

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-66

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

АЛЬБОМ III
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /

На основании письма ПИИ/2
№1278 /ВГЧ от 14.08.80г скорректи-
рованы альфа, стр 2, дополнены
стр 54, 55, 59, 60
21.08.1980г. Рук. ср. инж.
/Шопилова/

На основании письма ПИИ/2 №864/ВГЧ
от 6.07.83г.
Скорректирована альфа
дополнены стр. 216
Добавлена стр. 93
Стинф /Грушицкий/ 25.07.1983

15581-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН АЛЬБОМ III

ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ПРОМПРОВОДКИ.
 АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
 ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /. ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.
 ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
- АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ / ИЗ ТП 409-29-65 /
 АЛЬБОМ IV НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
 АЛЬБОМ V ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
 ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.
 ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ VI СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.
 ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /. ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.
 ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
- АЛЬБОМ VII ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДОК. ВЫПУСКИ 1,2,3.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

1. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409 29 61 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН
 АЛЬБОМ VІ - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПУСКИ 6,7,8 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29 65 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН
 АЛЬБОМ ІХ - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
 АЛЬБОМ X - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
 АЛЬБОМ ІХ - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПУСКИ 2 3 4 5,6 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

РАЗРАБОТАН

ЕДИНОВЕДНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
 ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОММАШИНА“
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Иван* / Г.А. МАЦЬКОВОЙ /
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Иван* / Л.И. ЯСТРЕМСКАЯ /

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2 ГОССТРОЯ СССР
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Влад* / А.С. БАХАРЕВ /
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Влад* / В.М. НАЗАРОВ /

ГПИ „УКРПРОЕКТОСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Мель* / А.М. ЛЫСЕНКО /
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Мель* / Ю.Ф. ШЕВЕРНИЦКИЙ /

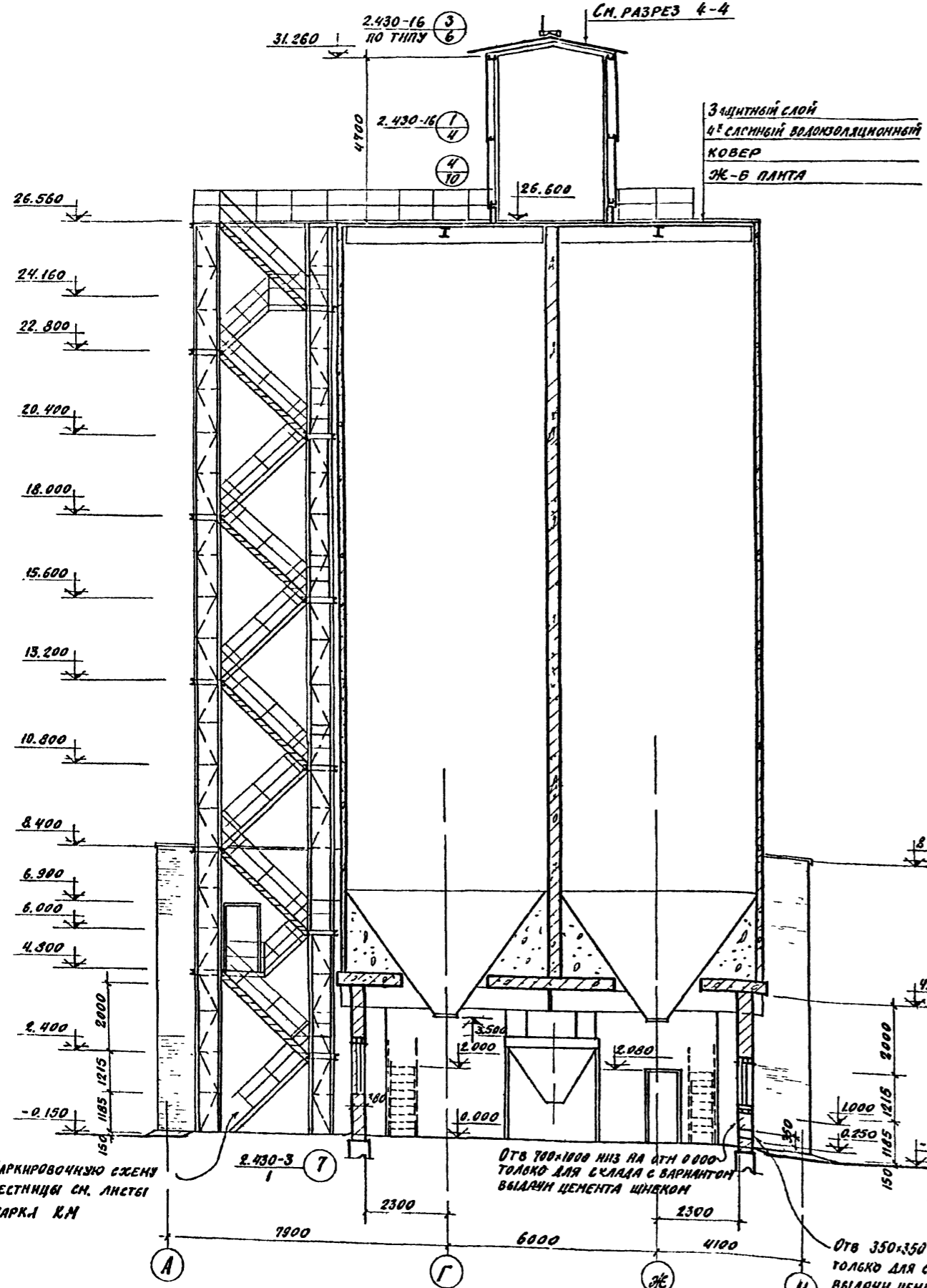
УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
 ПРОТОКОЛ от 2.02.79г. № 35

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
 „ГИПРОСТРОММАШИНА“ С 30.11.79

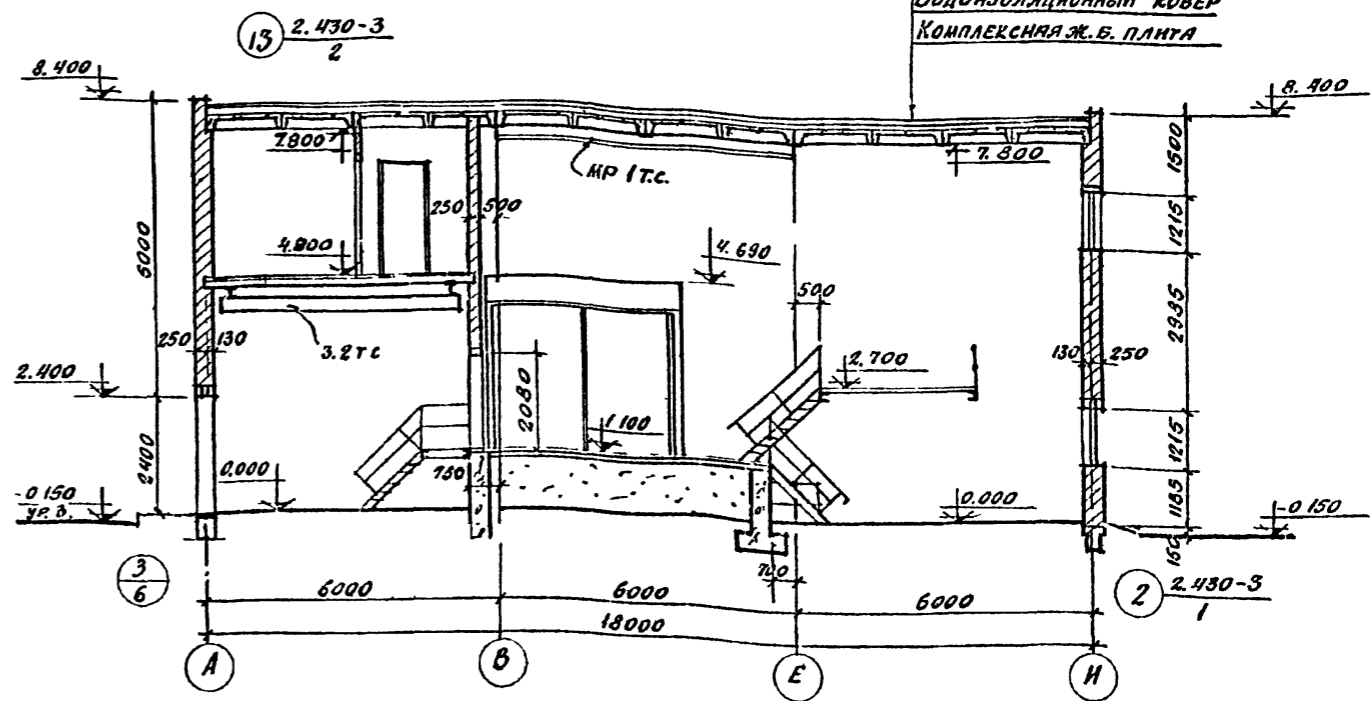
ПРИКАЗ от 13.06.79 № 63

© 1989 ЦИТП Госстроя СССР 1989г

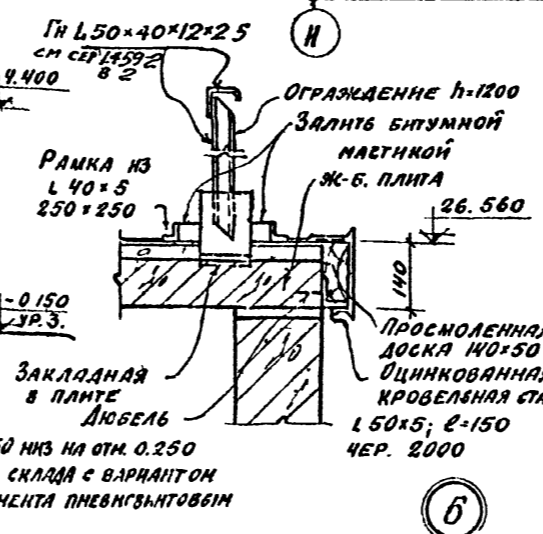
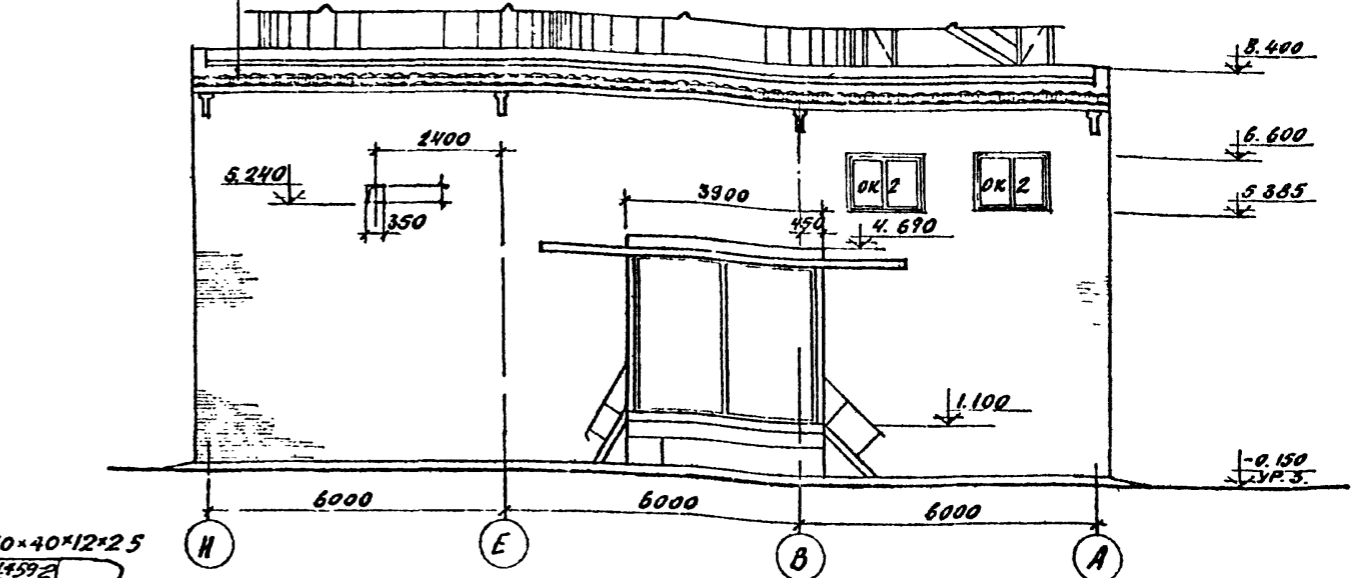
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



Маркировочную схему лестницы см. листы марка КМ

От 700:1000 низ на отм. 0.000 только для склада с вариантом выгрузки цемента шнеком

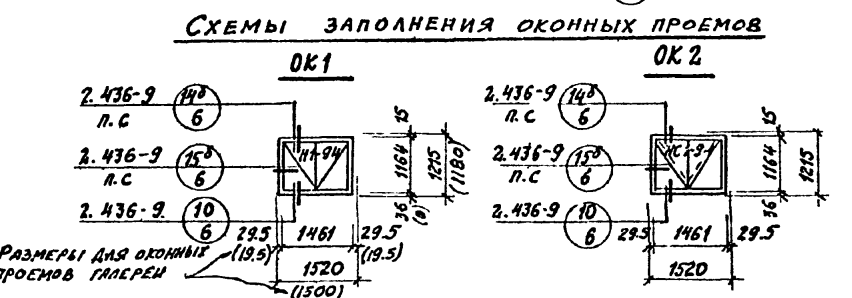
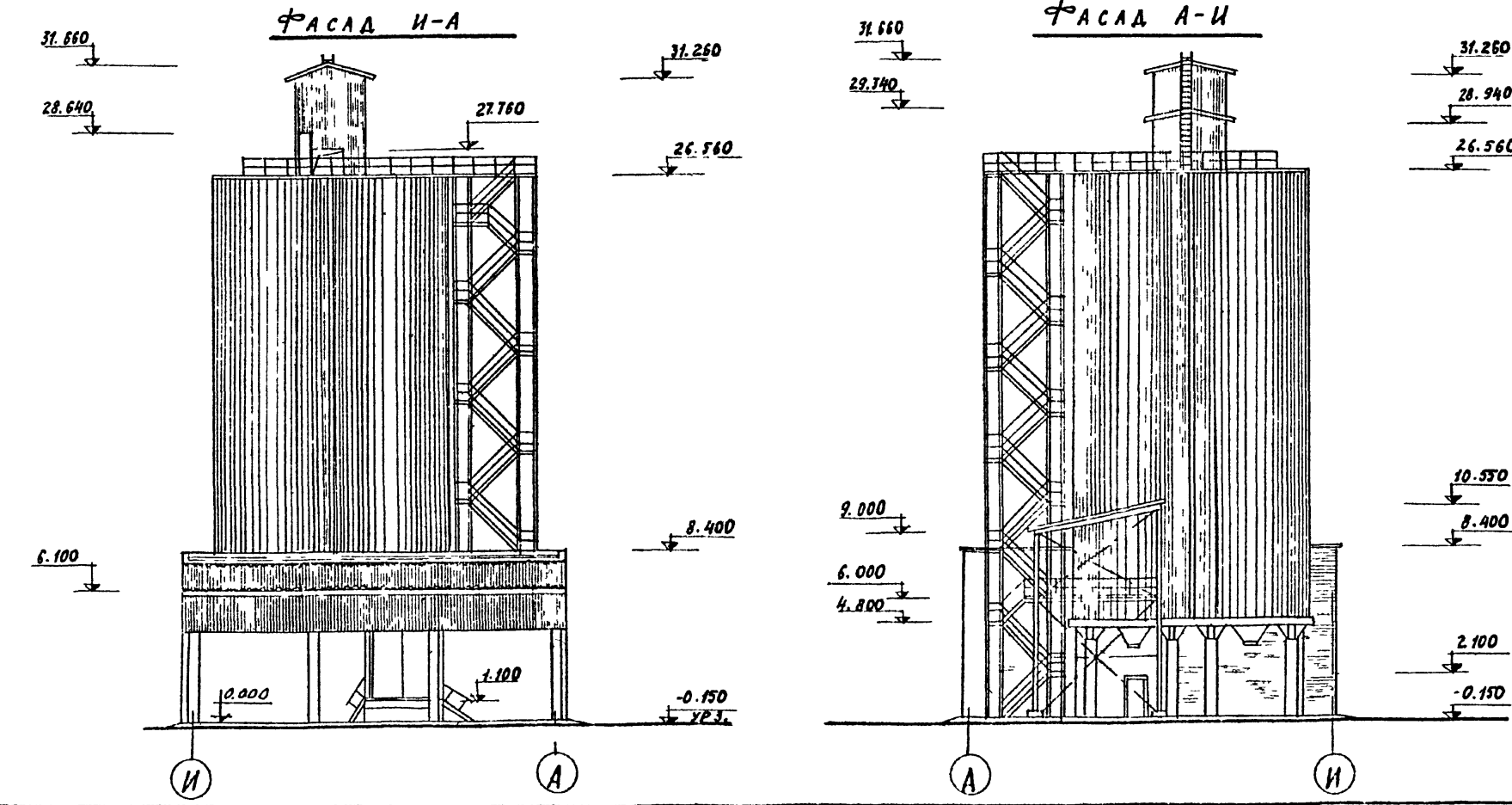
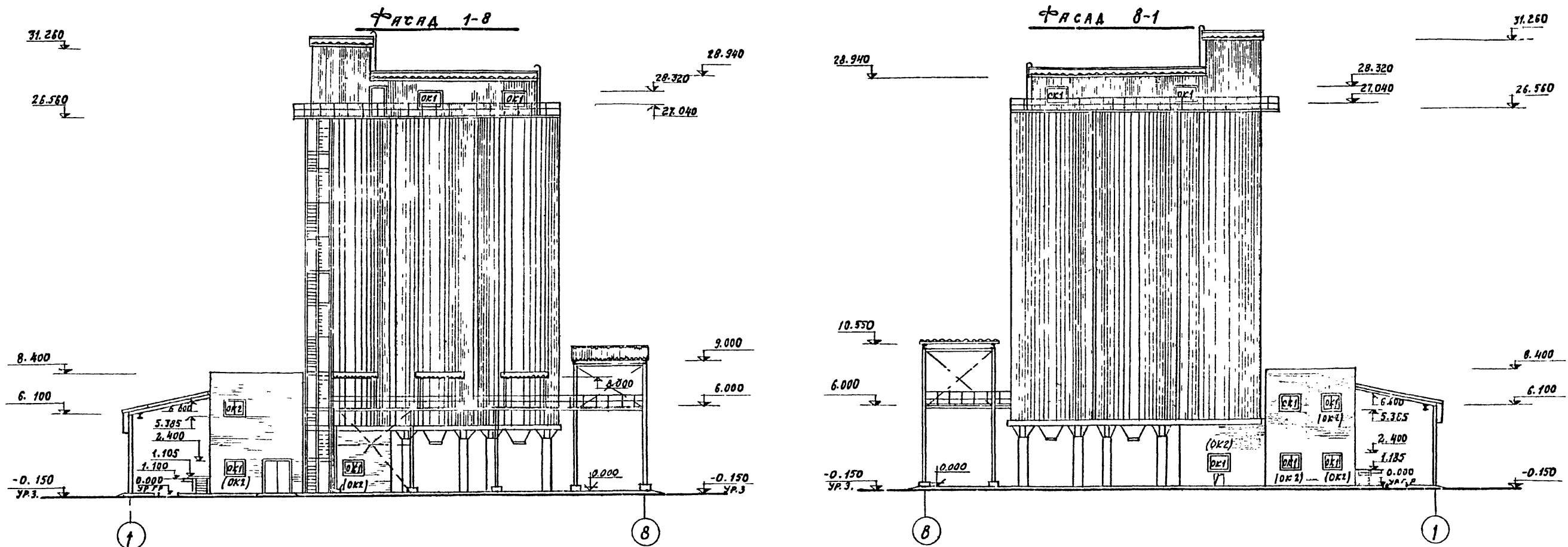
От 350:350 низ на отм. 0.250 только для склада с вариантом выгрузки цемента пневмотоварным насосом.

ТП 409-29-66				АР		
Автоматизированный прицеповой склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн				Лит	Лист	Листов
				Р	5	
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; ДЕТАЛЬ Б				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ К-2 г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ П...

ФОРМАТ

7
7606/4



1. Спецификацию оконных блоков см на листе АР-9.
2. Технологическое оборудование складов на фасадах условно не показано.
3. Марки оконных проемов в скобках даны для температуры -40°C .
4. Общее количество оконных блоков для складов емкостью 4000 и 2500 т см. спецификацию на листе АР-1.

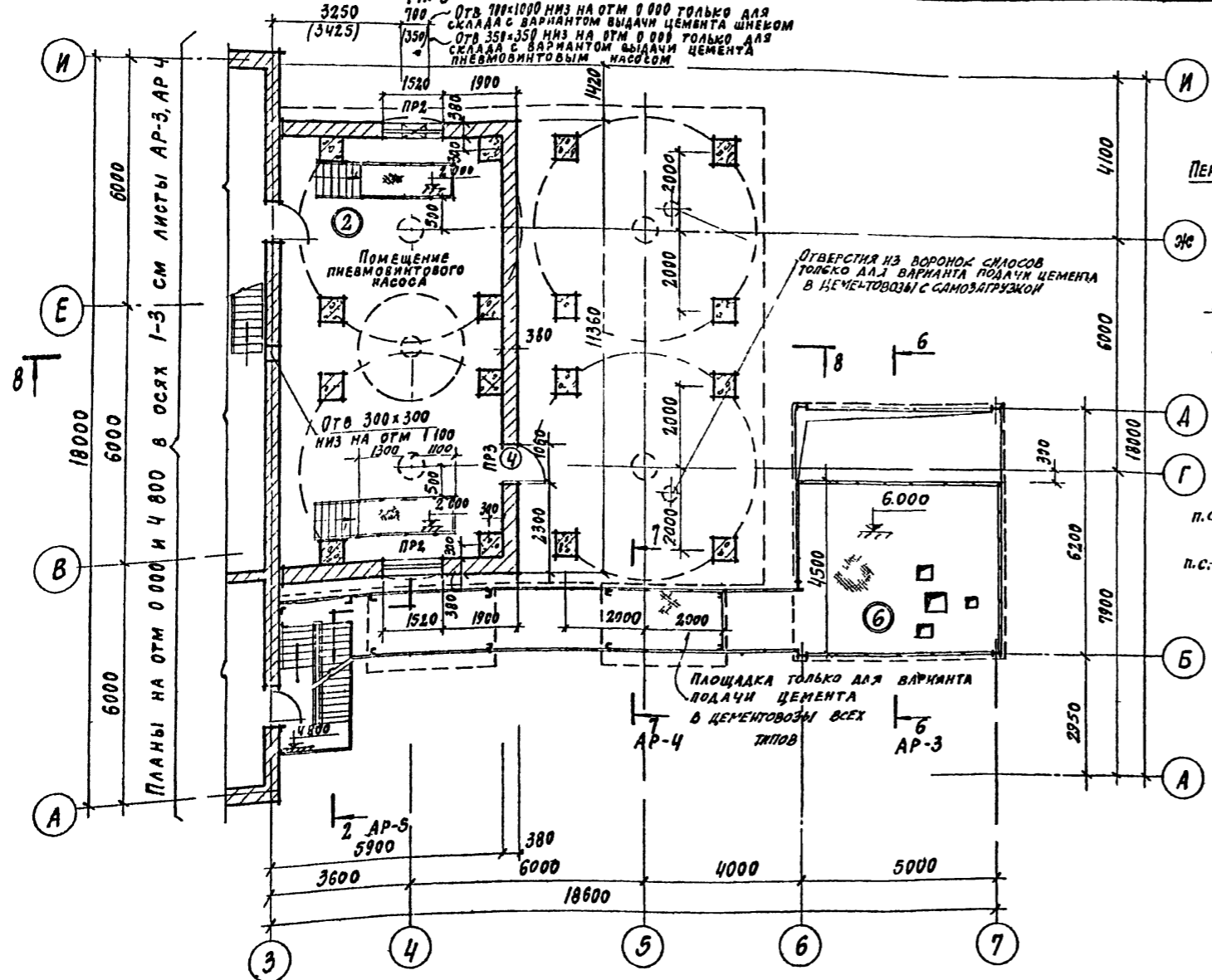
9
7606/4

ТП 409-29-66				АР		
Автоматизированный приреельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн						
Изм	Лист	Документ	Подп.	Дат	Лит	Лист
Изм № 1	1	АР-9	И.И. Назаров	1977	Р	7
Изм № 2	2	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 3	3	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 4	4	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 5	5	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 6	6	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 7	7	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 8	8	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 9	9	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 10	10	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 11	11	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 12	12	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 13	13	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 14	14	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 15	15	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 16	16	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 17	17	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 18	18	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 19	19	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 20	20	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 21	21	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 22	22	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 23	23	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 24	24	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 25	25	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 26	26	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 27	27	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 28	28	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 29	29	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 30	30	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 31	31	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 32	32	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 33	33	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 34	34	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 35	35	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 36	36	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 37	37	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 38	38	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 39	39	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 40	40	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 41	41	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 42	42	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 43	43	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 44	44	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 45	45	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 46	46	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 47	47	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 48	48	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 49	49	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 50	50	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 51	51	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 52	52	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 53	53	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 54	54	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 55	55	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 56	56	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 57	57	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 58	58	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 59	59	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 60	60	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 61	61	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 62	62	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 63	63	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 64	64	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 65	65	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 66	66	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 67	67	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 68	68	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 69	69	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 70	70	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 71	71	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 72	72	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 73	73	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 74	74	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 75	75	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 76	76	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 77	77	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 78	78	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 79	79	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 80	80	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 81	81	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 82	82	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 83	83	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 84	84	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 85	85	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 86	86	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 87	87	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 88	88	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 89	89	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 90	90	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 91	91	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 92	92	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 93	93	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 94	94	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 95	95	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 96	96	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 97	97	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 98	98	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 99	99	АР-9	И.И. Назаров	1977		
Изм № 100	100	АР-9	И.И. Назаров	1977		

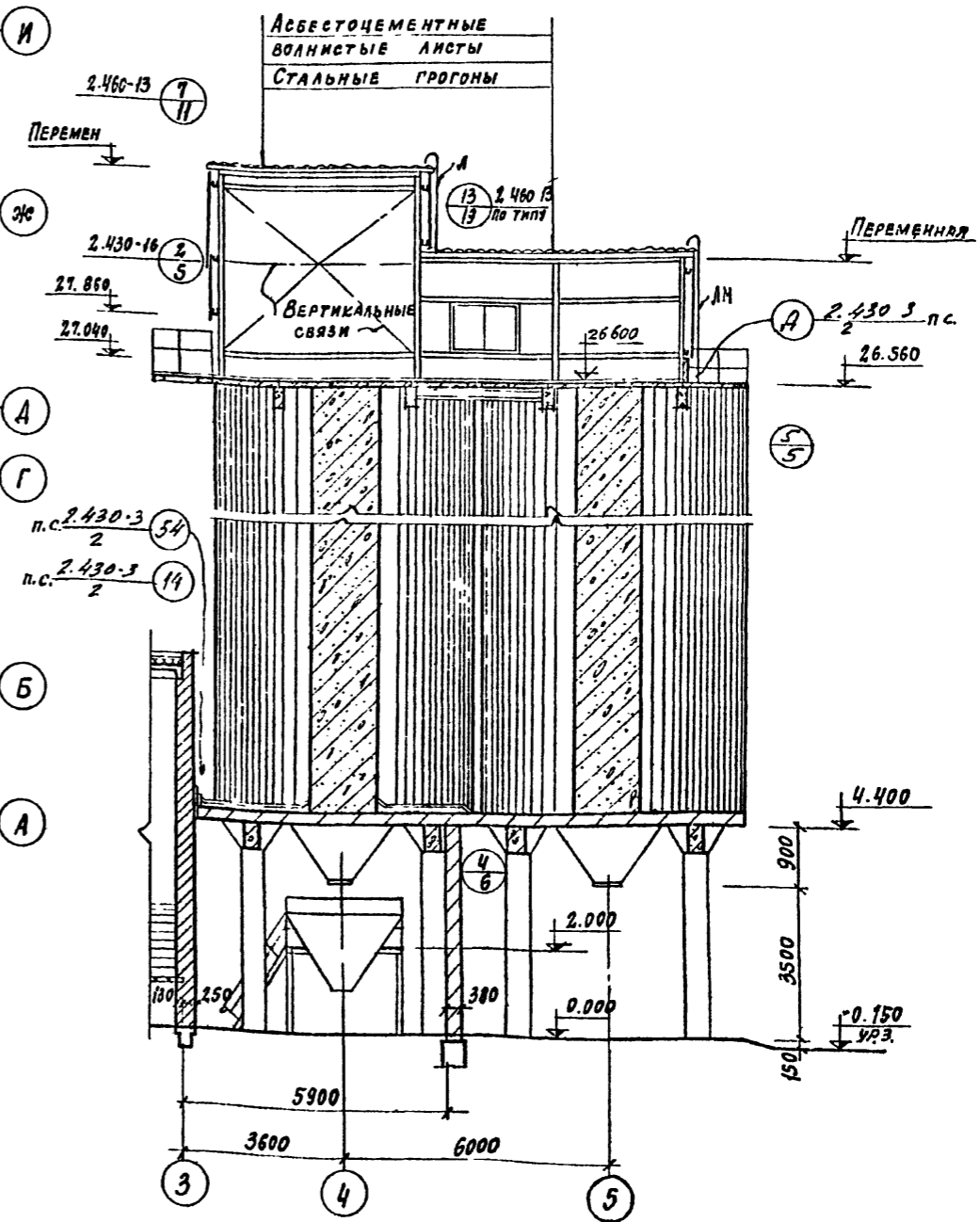
Изм № 1 подл. Подп. И.И. Назаров

КОПИРОВАЛ Д.И. ФОРМИТ

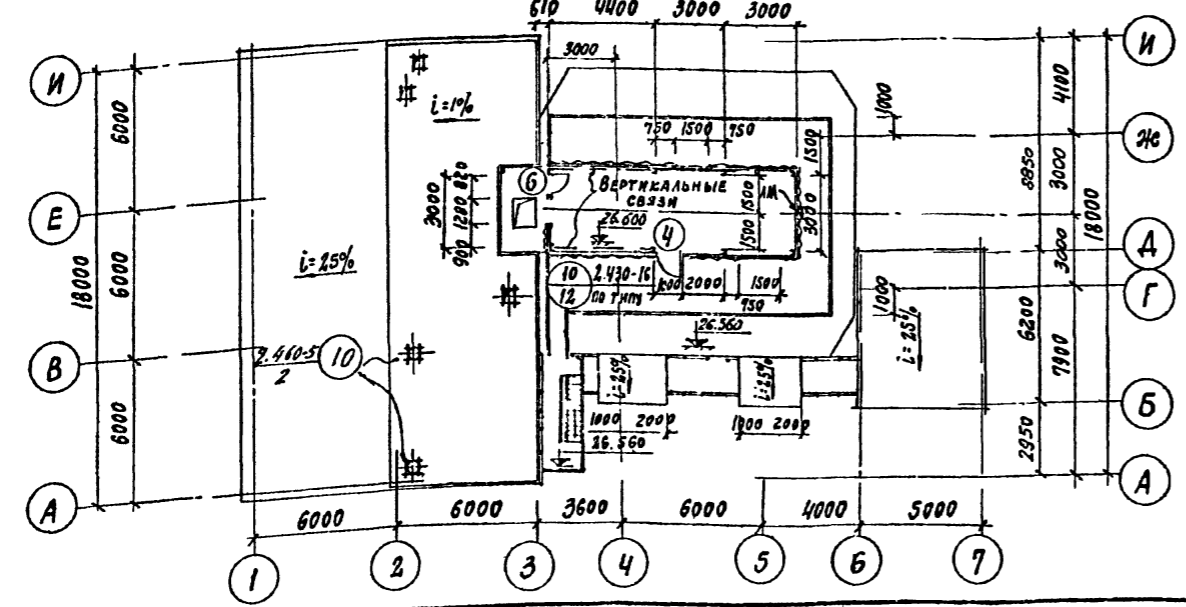
ПЛАН НА ОТМ. 0.000; 6.000 (ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН)



РАЗРЕЗ 8-8



ПЛАН НА ОТМ. 26.600



1. Конструкции стальных площадок, лестниц, каркас надсиловой галереи см. чертежи марки КМ.
2. Чертеж разработан для складов цемента вместимостью 2500 тонн.

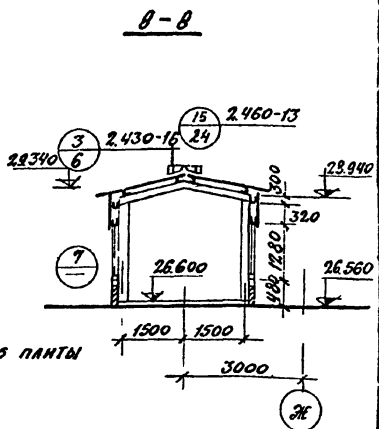
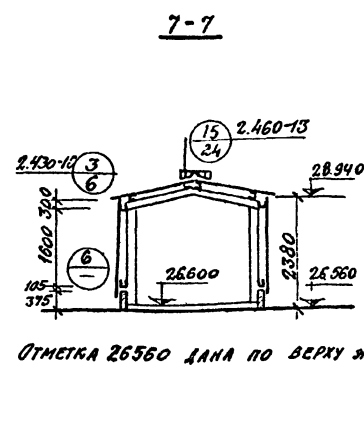
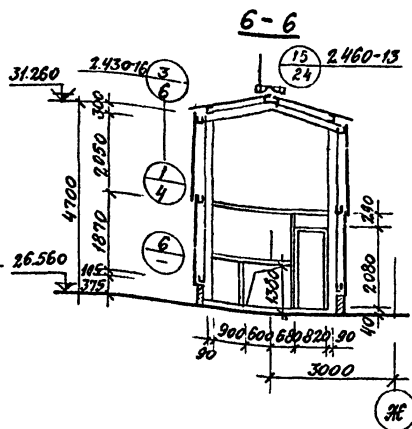
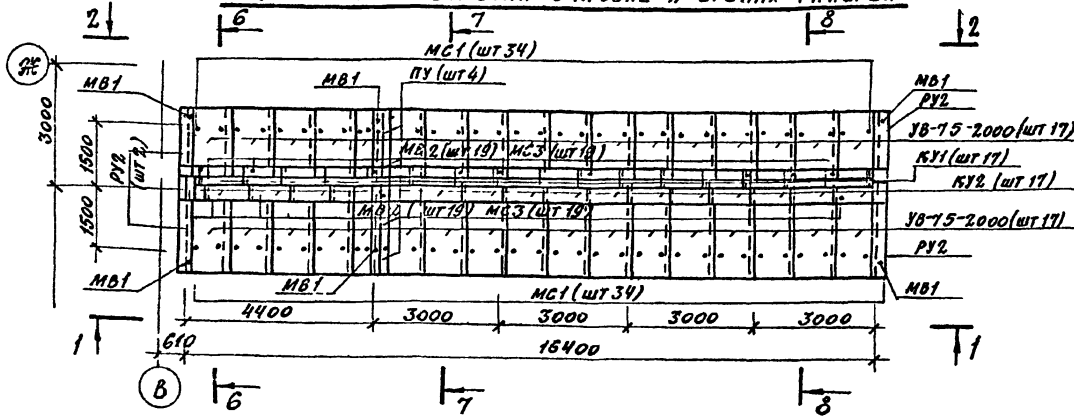
10
7506/4

ИЗМ		Лист		№ документа		Подп.		Дата		ТП 409-29-66		АР	
Автоматизированный приреельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн										Р		8	
Линж. пр.		НАЗАРОВ		Полд.						Планы на отм. 0.000; 6.000; 26.600		Госстрой СССР	
НАЧ. ОТД.		РЫБКИНА		Горлова						РАЗРЕЗ 8-8		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
ГЛАВ. АРХ.		ГОРЛОВА		Смирнова								г. Москва	
РУК. ГР.		СМИРНОВА		Шарганов									
РУК. ГР. АРХ.		ШАРГАНОВ		Чистякова									
СТ. АРХИТ.		ЧИСТЯКОВА											

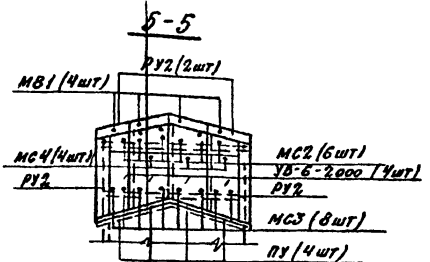
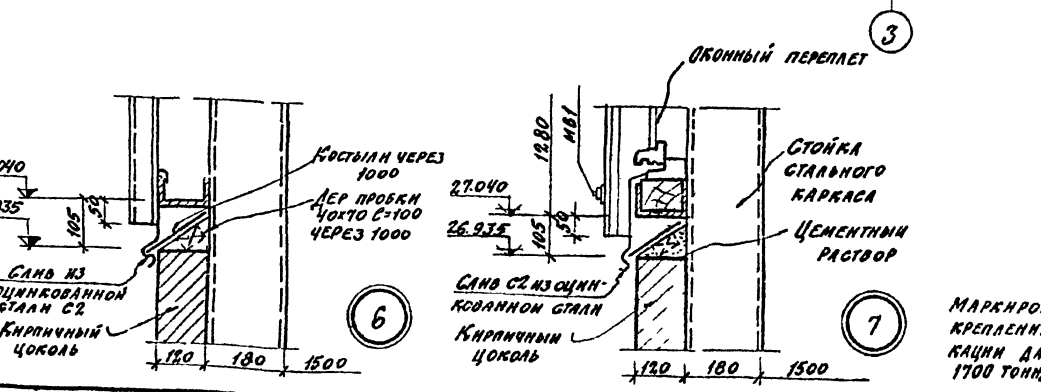
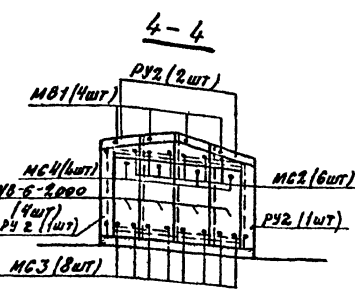
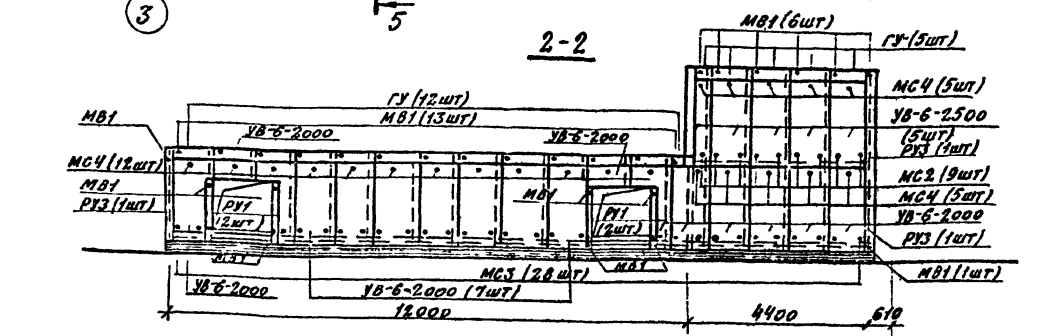
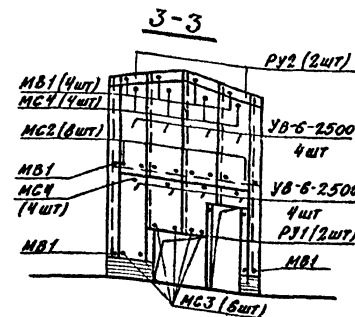
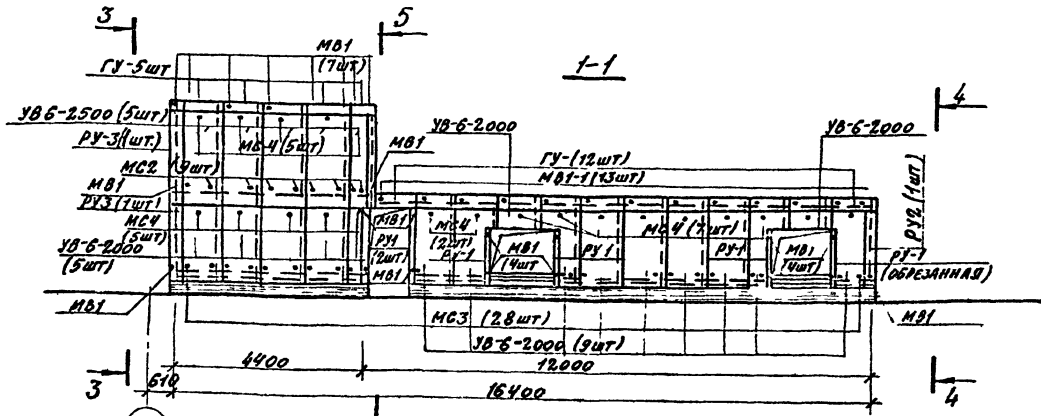
Копировал [Signature]

ФОРМАТ

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ



ОТМЕТКА 26560 ДАНА ПО ВЕРХУ ЖЕБ ПАНТЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
УВ-75-2000	ГОСТ 16233-77	Асбестоцементные волнистые листы	34	
УВ-6-2000	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	44	
УВ-6-2500	"	"	18	
PY1	"	ДЕТАЛЬ РАДНОВЫЯКАЯ УГЛОВАЯ С=1750	12	
PY2	"	ТО ЖЕ С=2000	10	
PY3	"	ТО ЖЕ С=2500	4	
KY1	"	ДЕТАЛЬ КОНЬКОВАЯ	17	
KY2	"	ТО ЖЕ	17	
ГУ	"	ГРЕБЕНКА	34	
ПУ	"	ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ	4	
С2	2430-16 А39	САН	44шт	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

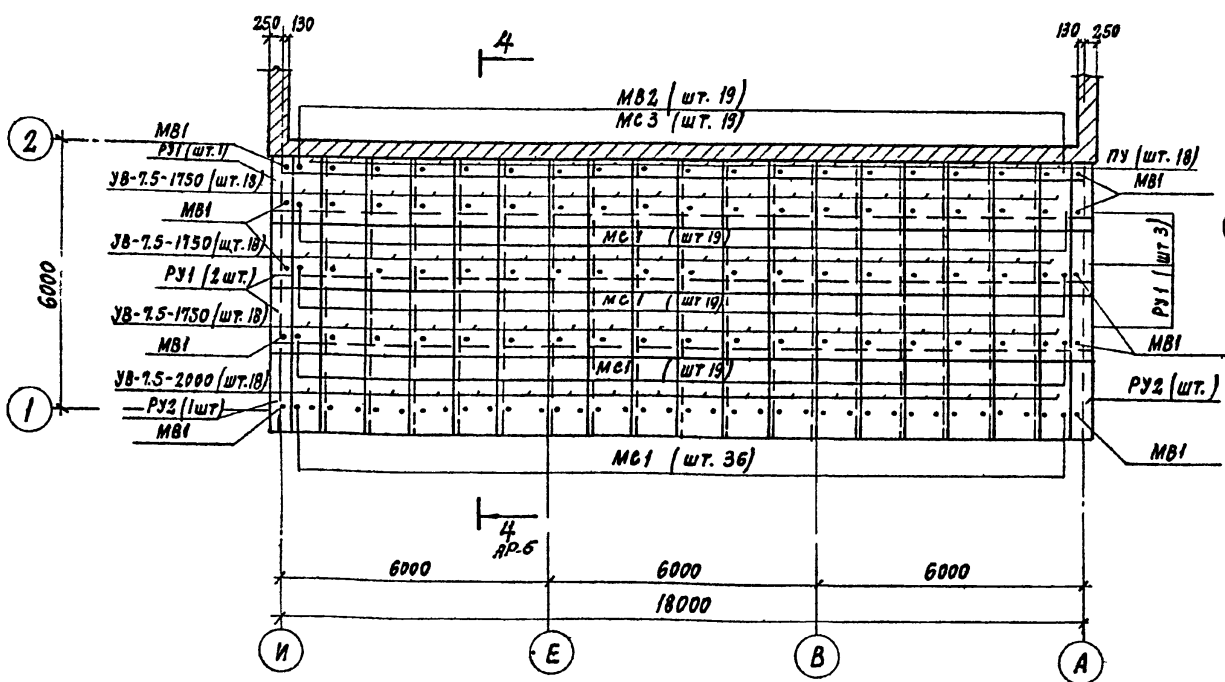
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
MC1	719-73	КРЕПЛЕНИЕ	68	
MC2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	38	
MC3	"	"	124	
MC4	"	"	70	
MB1	"	"	90	
MB2	"	"	42	

ТП 409-29-66		АР	
Автоматизированный приревольвом склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Лист	10	Инст	1
Лист	10	Инст	1
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ			
ГОЛЕТРОМ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ АЗ С. МУСКЛА			

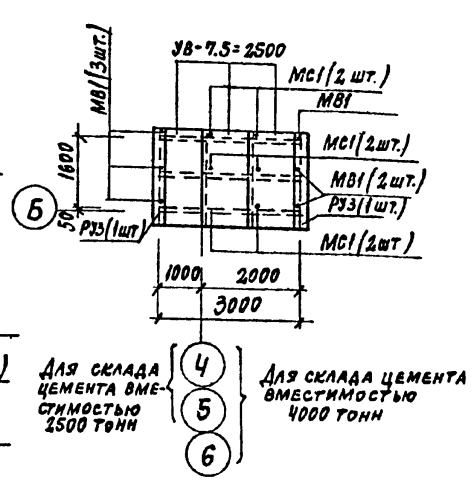
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ ГАЛЕРЕИ, ВНА 1-1; 2-2 И СПЕЦИФИКАЦИИ ДАНЫ ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН; ДАТА СКЛАДА - 2500 ТОНН СМ АР-9.

ИЗДАНИЕ 1966

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В ЯРОВАЕ

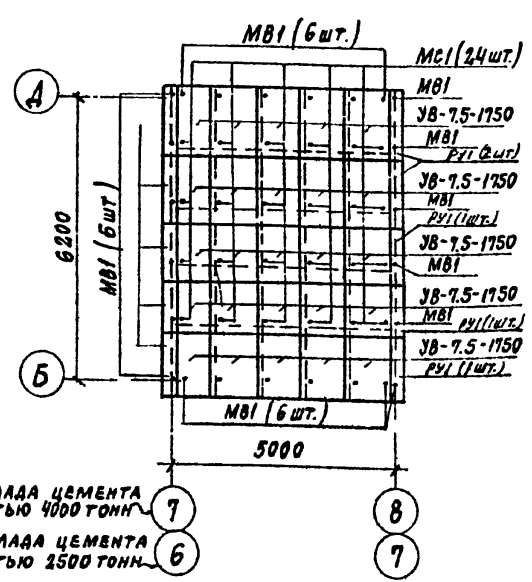


МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ



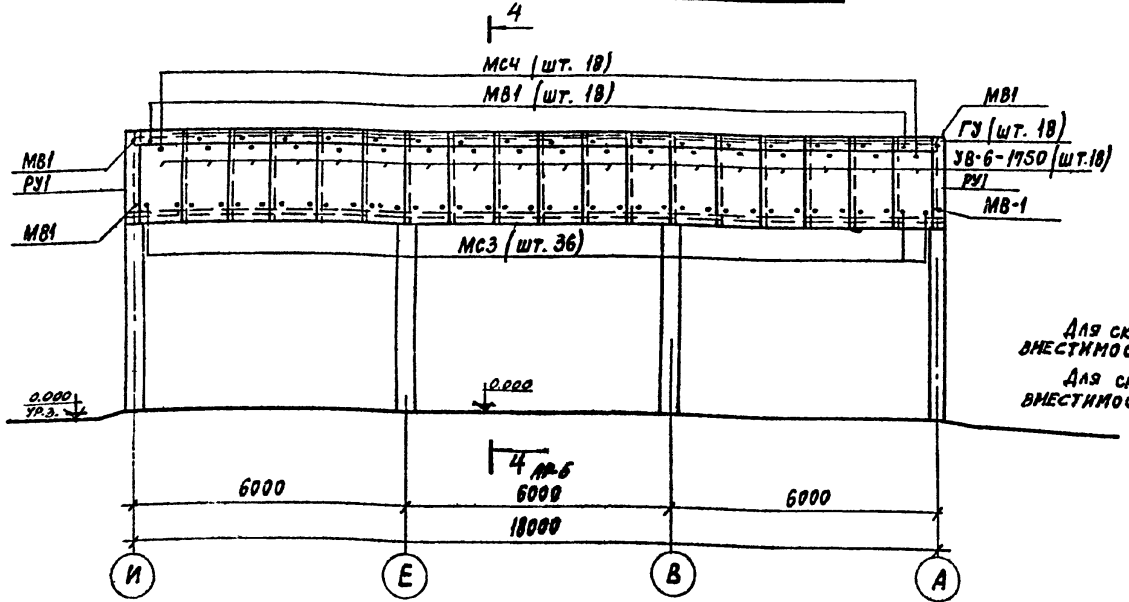
4 Для склада цемента вместимостью 2500 тонн
5 Для склада цемента вместимостью 4000 тонн
6

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ



7 Для склада цемента вместимостью 4000 тонн
8 Для склада цемента вместимостью 2500 тонн

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В СТЕНЕ ПО ОСИ "1"



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
УВ-7.5-1750	ГОСТ 16233-77	Волнистые листы	79	
УВ-7.5-2000	То же	То же	18	
УВ-7.5-2500	"	"	6/4	
УВ-6-1750	"	"	18	
ПУ1	"	ДЕТАЛЬ РАВНОБОКАЯ УГЛОВАЯ 2х1750	18	
ПУ2	"	То же 2=2000	2	
ПУ3	"	То же 2=2500	6/4	
ПУ	"	ДЕТАЛЬ ПЕРЕХОДНАЯ	18	
ГУ	"	ГРЕБЕНКА	18	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
МС1	719-73	КРЕПЛЕНИЕ	114/108	
МС3	То же	То же	55	
МС4	"	"	18	
МВ1	"	"	72/66	
МВ2	"	"	19	

В числителе цифры для склада цемента вместимостью 4000 тонн, в знаменателе - 2500 тонн.

13
7606/4

ТТ 409-29-66		АР	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Изм/Лист	№ документа	Разр.	Дата
Гл. инж. пр.	НАЗАРОВ		
Нач. отд.	РЫБКИНА		
Гл. арх. отд.	ГОРЕЛОВА		
Дир. пр.	СМИРНОВА		
Рук. пр. арх.	ШАРЯНОВ		
Архитект.	ЦУРОВА		
Лит	Лист	Листов	
Р	11		
ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ N 2 Г. МОСКВА			

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Альбом II в 3
409-29-66
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
ФББ-11	1 415-1 вып 1	Фундаментная бал. ФББ-11	3	1.8т
ФББ-12	то же	то же ФББ-12	1	1.5т
БУ-13	1 139-1 вып 1	Брусковая перем БУ-13	3	0.08т
БУ-24б	то же	то же БУ-24б	3	0.16т
ПлБ-12-4	1. 112-5 вып 4	Плита для ленточного Ф та	4	0.52т
Л19-15	3.006-2 в. II-1	Лоток канала Л19-15	7	0.11т
П69-15	3.006-2 в. II-2	Плита канала П69-15	9	0.17т
ФБС 24.4.6Т	ГОСТ 13579-78 вып. 1	Блок бетонный ФБС 24.4.6-Т	6	1.30т
ФБС 24.3.6Т	то же	" ФБС 24.3.6-Т	2	0.97т
ФБС 9.3.6-Т	"	" ФБС 9.3.6-Т	2	0.35т
ФБС 24.6.6-Т	"	" ФБС 24.6.6-Т	12	1.96т
ФБС 12.6.6-Т	"	" ФБС 12.6.6-Т	10	0.96т
ФБС 9.6.6-Т	"	" ФБС 9.6.6-Т	2	0.70т
КС10-1	ГОСТ 8020-68; КЖИ БС10-1А	Кольцо стеновое КС10-1	3	0.4т
КС10-1А	то же	КС10-1А	4	0.4т
ПА10-1	ГОСТ 8020-68	Плита днища ПА10-1	1	0.44т
К60-7-1	1.423-3 вып.1 КЖИ-К1	Колонна К60-7-1	4	2.0т
БСВ-4а	1.882-2 вып.1 КЖИ-Б2	Балка БСВ-4а	4	0.85т
ИП5-1	ИИ 24-2/70	Плита ИП5-1	2	2.4т
ИП5-1-4	ИИ 24-5/70	то же ИП5-1-4	1	2.5т
ОП-1	КЖИ-ОП1	Опорная подушка ОП-1	4	0.05т
ББ-2	ИС-01-09 ал 4 вып 2	Балка ББ-2	12/8	1.5т
СБ4А-1	1.494-24 вып 1	Стакан СБ4А-1	2/2	0.15т
К6-4-5	ИС-01-09 ал 4 вып 2	Колонна К6-4-5	2/16	4.8т
ББ-1-4а	то же	Балка днища ББ-1-4а	12/8	3.6т
ПАТУ 15х6-2	1465-7 в 3 ч 1 1465-10 в 1	Плита покрыт ПАТУ 15х6-2А	6	1.5т
ПАТУ 15х6-21	то же	то же ПАТУ 15х6-21А	1	"
ПАТУ 15х6-22	"	" ПАТУ 15х6-22А	1	"
ПАТУ 15х6-23	"	" ПАТУ 15х6-23А	1	"
ПАТУ 15х6-24	"	" ПАТУ 15х6-24А	1	"
ПАТУ 15х6-2	"	" ПАТУ 15х6-2А	2/2	1.5т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
П1-1	КЖИ- П1-1; П1-2Т; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5	Плита покрытия П1-1	2	2.2т
П1-2Т	то же	то же П1-2Т	1	2.2т
П1-2Н	"	" П1-2Н	1	2.2т
П1-3	"	" П1-3	1	2.2т
П1-4	"	" П1-4	1	2.2т
П1-5	"	" П1-5	4/2	2.2т
П2Т-1	КЖИ- П2Т-1; П2Н-1; П2Н-3; П2Т-2 П2Н-2; П2Н-4; П2Т-А; П2Т-Б	" П2Т-1	3/2	0.78т
П2Н-1	то же	" П2Н-1	3/2	0.78т
П2Т-2	"	" П2Т-2	1	0.78т
П2Н-2	"	" П2Н-2	1	0.78т
П2Н-3	"	" П2Н-3	1	0.78т
П2Н-4	"	" П2Н-4	1	0.78т
П2Т-А	"	" П2Т-А	1	0.78т
П2Т-Б	"	" П2Т-Б	1	0.78т
П1-А	КЖИ- П1-А; П3-1; П3-А; П3-Б; П3; П1-Б	" П1-А	3/2	2.2т
П1-Б	то же	" П1-Б	3/2	2.2т
П3-1	"	" П3-1	1	1.1т
П3-А	"	" П3-А	1	1.1т
П3-Б	"	" П3-Б	1	1.1т
П3	"	" П3	1	1.1т
		Монолитные ЖБ конструкции		
ФМ1	КЖИ-11	Фундамент столбчат ФМ1	3	
ФМ2	то же	то же ФМ2	4	
ФМ2а	"	" ФМ2а	2	
ФМ3	КЖИ-16	Фундамент столбчат ФМ3	1	
ФМ4	то же	" ФМ4	4	
ФМ5	"	" ФМ5	2/1	
ФМ5а	"	" ФМ5а	3/2	
ФМ6	"	" ФМ6	1	
ФМ6а	"	" ФМ6а	1	
ФМ7	"	" ФМ7	1	
Ф0М1	КЖИ-11	Фундамент под оборуодов Ф0М1	2	
Ф0М2	то же	то же Ф0М2	4	
Ф0М3	"	" Ф0М3	2	
Ф0М4	"	" Ф0М4	2	
Ф0М5	КЖИ-11	Фундамент под обор Ф0М5	2	
Ф0М6	то же	то же Ф0М6	1	
Ф0М7	"	" Ф0М7	1	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф0М8	"	" Ф0М8	1	
Ф0М9	КМ-15	" Ф0М9	1	
Ф0М10	то же	" Ф0М10	1	
Ф0М11	"	" Ф0М11	1	
Ф0М12	"	" Ф0М12	1	
ПРМ-1	КЖИ-10	Прямая ПРМ-1	1	
ПРМ-2	КЖИ-11	то же ПРМ-2	1	
СБМ15-2	КЖИ-23	Стенка силоса СБМ15-2	1	
СБМ15-2	то же	то же СБМ15-2	1	

В спецификации в числителе дано количество штук для силосов вместимостью 4000 тонн в знаменателе - для силосов вместимостью 2500 тонн

ИВ. № подл. ПОЛ. и ДАТА

15
7606/4

ТТ 409-29-66 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫМ СКЛАД
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ.	ЛИСТОВ
ИЗМ. №	1	ИЗ-100	В.С.	1978	Р	2	2
ИЗМ. №	1	ИЗ-100	В.С.	1978			
ИЗМ. №	1	ИЗ-100	В.С.	1978			
ИЗМ. №	1	ИЗ-100	В.С.	1978			

Общие данные (продолжение)

Госстрой СССР
Проектный институт №2
г. Москва

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Альбом II в3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧП9-29-66

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МОНОЛИТНЫЕ ЖБ КОНСТРУКЦИИ				
СТМ-1	КЖ-6	СТЕНА ПОДВАЛА СТМ-1	1	
СТМ-2	КЖ-7	ТО ЖЕ СТМ-2	1	
СТМ-3	КЖ-8	" СТМ-3	1	
СТМ-4	ТО ЖЕ	" СТМ-4	1	
РКМ-1	КЖ-9	МОНОЛИТНОЕ ПЕРЕКР РКМ-1	1	
РКМ-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ РКМ-2	1	
ПМЗ	" КЖ-14	ПЛИТА ПМЗ	1	
УМ-1	КЖ-14	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ-1	1	
ПФМ-1	КЖ-19	ПЛИТА ФУНДАМЕНТ. ПФМ-1	1	
ПФМ-2	КЖ-20	ТО ЖЕ ПФМ-2	1	
ПА1	КЖ-27	ПЛИТА ДНИЩА ПА1	1	
ПА2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПА2	1	
НМ-1	КЖН-НМ1	НАБЕТОНКА НМ-1	5	4
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				
МНЧ-13	3.400-6 л. 101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-13	22	0,004 т
ЩС1	КЖН ЩС1, МН5	ЩИТ СТАЛЬНОЙ ЩС1	1	0,09 т
ПА1	1.459-2 вып. 2	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ПА1	1	0,008 т
ПА2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПА2	1	0,008 т
ПА7	"	" ПА7	1	0,021 т
ПА8	"	" ПА8	1	0,021 т
Л14	"	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ Л14	1	0,188 т
Л7	"	ТО ЖЕ Л7	1	0,085 т
ПП1	1.459-2 в. 2	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДИ ПП1	3	0,012 т
ПП3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПП3	2	0,016 т
ПП5	"	" ПП5	1	0,021 т
ПП7	"	" ПП7	9	0,030 т
МК22	2.430-3 вып. 3	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗД МК22	22	0,001 т
ФЛ-1	КЖН-ФЛ6	ФЛАНЕЦ ФЛ-1	1	0,026 т
ФЛ-2	КЖН-ФЛ2	ТО ЖЕ ФЛ-2	6	0,014 т
ФЛ-3	КЖН-ФЛ3	" ФЛ-3	1	0,007 т
МС-1	КЖН-МН-МС3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМ МС-1	4	0,008 т
МС-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-2	4	0,002 т
МС3	"	" МС3	4	0,002 т
МС13	КЖН-МС13	" МС13	85	0,0018 т
МН9	КЖН-МН9; МН-10	" МН9	2	0,026 т
МН10	ТО ЖЕ	" МН10	2	0,022 т
ФЛ-4	КЖН-ФЛ4	" ФЛ-4	10	0,029 т
ФЛ-5	КЖН-МК-1; ФЛ5; ФЛ7	ФЛАНЕЦ ФЛ-5	5	0,029 т
ФЛ-6	КЖН-ФЛ1, ФЛ6	ТО ЖЕ ФЛ-6	1	0,018 т
ФЛ-7	КЖН-МК1, ФЛ3 ФЛ7	" ФЛ-7	6	0,055 т
ФЛ-8	КЖН-ФЛ8	" ФЛ-8	1	0,039 т
МК-1	КЖН-МК1; ФЛ5 ФЛ7	КРЫШКА МЕТАЛЛИЧ. МК-1	5	0,037 т

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
	2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
	3и	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
	4	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3	
	5	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3 СЕЧЕНИЯ 4-4-7-7 КАМЕРА ДЛЯ ВРАБА К-1	
	6	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ-1, ФОМ-2	
	7	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНА СТМ-1	
	8	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. СТЕНА СТМ-2	
	9	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНЫ СТМ-3, СТМ-4	
	10	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПЕРЕСЫЛКЕ НА ОТМ 4000 РКМ1, РКМ2	
	11	ПРЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ-1	
	12	ФУНДАМЕНТЫ ФМ-1; ФМ2; ФМ2а; И ПРЯМОК ПРМ-2	
	13	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ3+ ФОМ9	
	14	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, БЛОКОВ, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК, ПЛИТ ПЕРЕСЫЛКИ НА ОТМ. 4.000	
	15	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1. ПЛИТА ПМЗ	
	16	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 3-8 ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000 ТОНН	
	17	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 3-7 ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500 ТОНН	
	18	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3, ФМ4, ФМ5, ФМ5а, ФМ6, ФМ6а, ФМ7	
	19	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТЫ ФОМ10, ФОМ11, ФОМ12	
	20	ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ПФМ; ПФМ2	
	21	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН И БЛОКОВ ДНИЩА СИЛОСОВ	
	22	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БЛОКОВ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ЛЕЩИ Ф И Я ДНЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН	
	23	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	
	24	ПЛАН ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	
	25	ПЛАН ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН	
	26	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ1 (АРМИРОВАННАЯ)	

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	27	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ2 (АРМИРОВАННАЯ)	
	28	ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСА ПА1; ПА2	
	29	ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПА1 (АРМИРОВАННАЯ)	
	30	ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПА2 (АРМИРОВАННАЯ)	
	31	ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСОВ ПА1, ПА2. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОР СТАЛИ	
	32	СТЕНЫ СИЛОСОВ ССМ-14-2 ССМ-15-2 ОПЛАУБЕЛ	
	33	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	
	34	РАЗРЕЗ 3-3. НАБЕТОНКА НМ-1	
	35	СТЕНКИ СИЛОСОВ АРМИРОВАННЫЕ	
	36	СТЕНКИ СИЛОСОВ АРМИРОВАННЫЕ. СЕЧЕНИЯ А-А; Б-Б	
	37	СТЕНЫ СИЛОСОВ ССМ-14-2-1; ССМ-15-2-1	

В СПЕЦИФИКАЦИИ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНО КОЛИЧЕСТВО ШТУК ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН

7606/4 16

ТП 409-29-66 КЖ

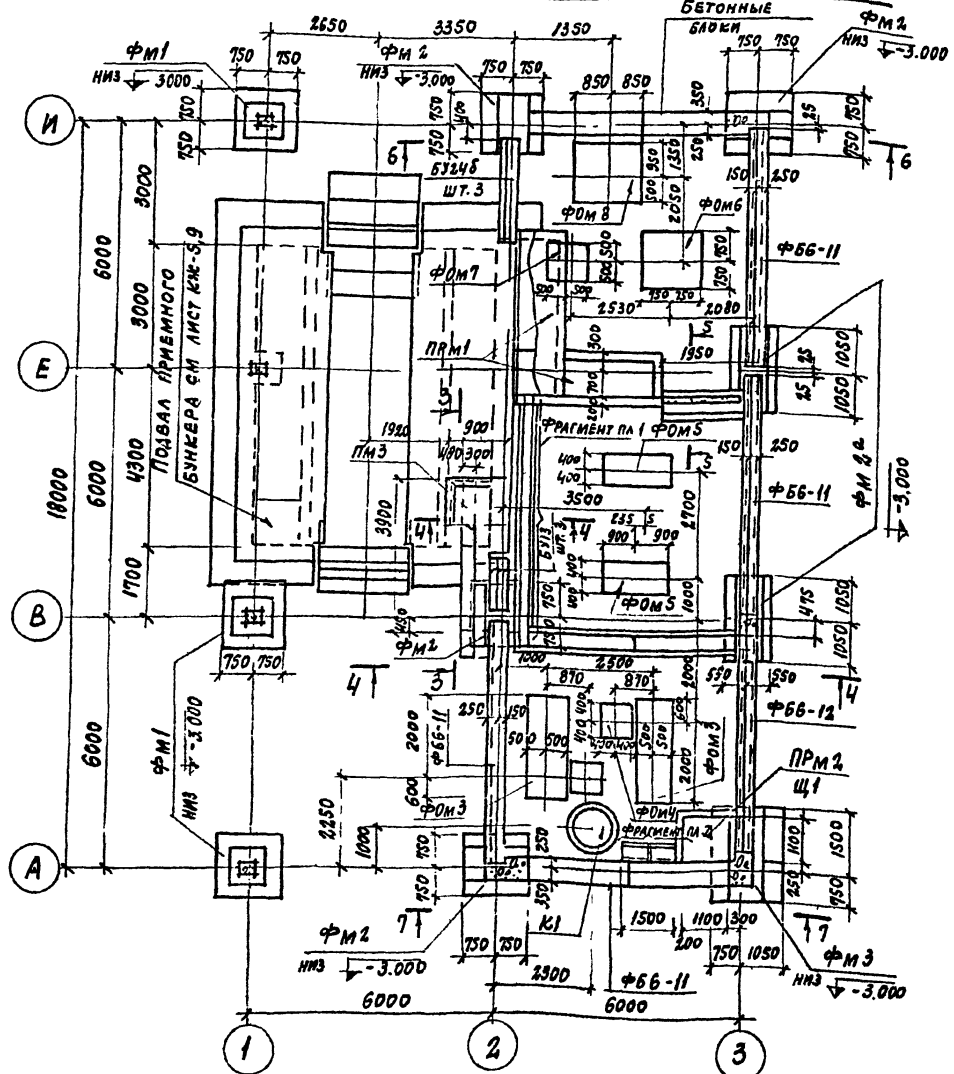
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
1	1	НАЗАРОВ	Иванов	
2	1	РЫБЕННА	Иванов	
3	1	ЛАДКИН	Иванов	
4	1	СМИРНОВА	Иванов	
5	1	КАЛЫКОВА	Иванов	
6	1	СМИРНОВА	Иванов	

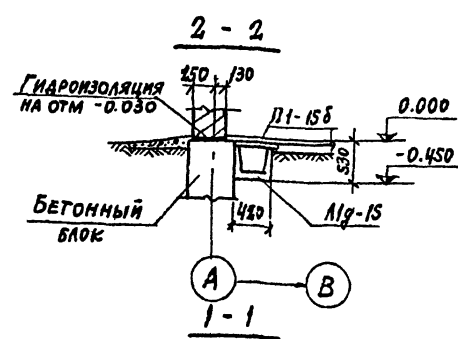
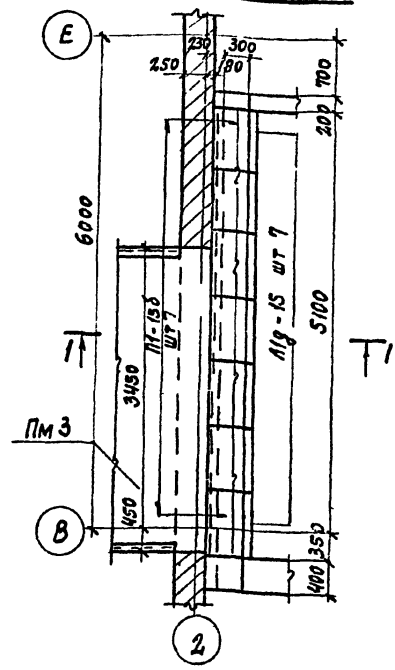
ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 3

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ГОССТРОЙ ССР
ПРОЕКТИРНИК ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

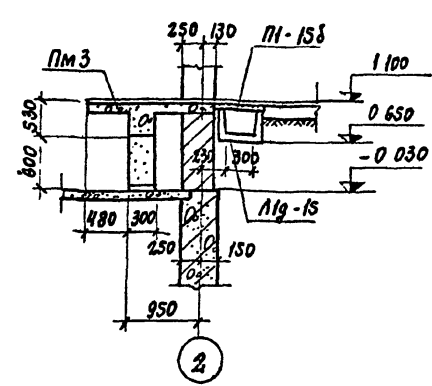
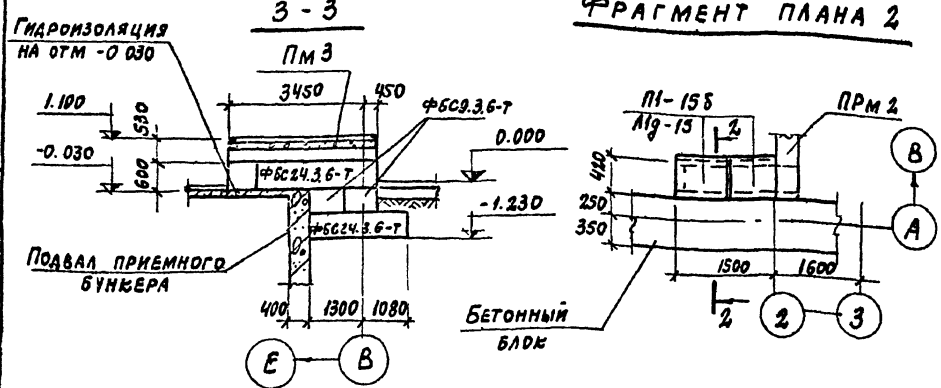
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



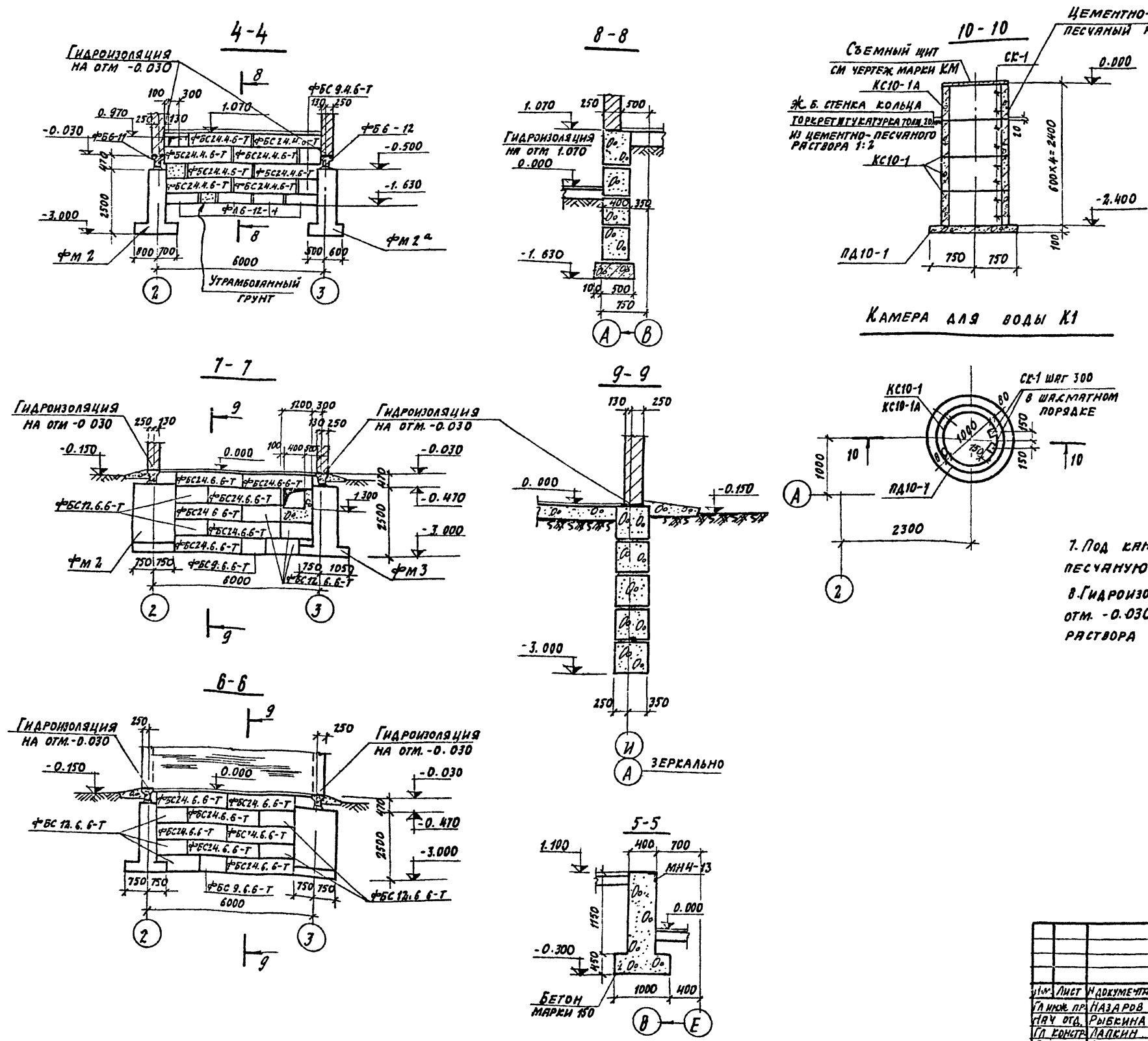
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ1	КЖ-12	ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ	3	
ФМ2	То же	То же	4	
ФМ2 ^а	КЖ-12	"	2	
ФББ-11	1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА	3	1.8т
ФББ-12	То же	То же	1	1.5т
БУ13	1.139-1 вып.1	БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА	3	0.08т
БУ24б	То же	То же	3	0.16т
ФБС24.4.6-7	ГОСТ13519-78 вып.1	БЛОК БЕТОННЫЙ	8	1.30т
ФБС9.4.6-7	То же	То же	2	0.47т
ФБС24.3.6-7	"	"	2	0.97т
ФБС9.3.6-7	"	"	2	0.35т
ФБС24.6.6-7	"	"	13	1.96т
ФБС12.6.6-7	"	"	10	0.96т
ФБС9.6.6-7	"	"	2	0.70т
ФЛБ-14-4	1.112-5 вып.4	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧ ФУНДАМ	4	0.52т
Л19-15	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК КАНАЛА	7	0.11т
П1-15б	3.006-2 в. II-2	ПЛИТА КАНАЛА	9	0.17т
ПМ3	КЖ-15	ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	1	
ПРМ1	КЖ-11	ПРЯМОК	1	
ПРМ2	КЖ-12	То же	1	
ФМ3	КЖ-18	ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ	1	
ФМ3	КЖ-13	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	2	
ФМ4	То же	То же	2	
ФМ5	"	"	2	
ФМ6	"	"	1	
ФМ7	"	"	1	
ФМ8	"	"	1	
МНЧ-4б	3.400-6/7б	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	2,2	п.м
Щ1	КЖМ-Щ1	КРЫШКА ПРЯМКА	1	
КС10-1А	ГОСТ8020-68 КЖМ-КС10-1А, КС10-1	КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ КС10-1А	1	0.4т
КС10-1	"	" КС10-1	3	0.4т
ПА10-1	"	ПЛИТА ДНИЩА ПА10-1	1	0.44т
СК-1	КЖМ-А5, МН22, СК1	СКОБА СК1	8	0.001

1. КАМЕРУ ДЛЯ ВОДЫ К1, СЕЧЕНИЯ 4-4: 7-7 И ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-5
 2. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ В ОСЯХ 3-8 СМ ЛИСТ КЖ-16, 17.

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА		ТП 409-29-66		КЖ	
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн								Лист		Листов	
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР НАЗАРОВ								Р		4	
НАЧ. ОТД. РАБОЧНИК РАКОВ											
ГЛАВ. КОМ. ЛАПЕВИН											
РУК. ГР. СМЕРДОВА								МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ		Госстрой СССР	
ИНЖ. АРЗЕНШТАТ								И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИСТИН 2	
ПРОВЕР. СМЕРДОВА								ДЕЛО		г. Москва	

Альбом II ВЗ
 Типовой проект 409-29-66



1. Маркировочную схему приемного устройства см. лист КЖ-4
2. Фундаментные балки укладывать на подсыпку из цементного раствора состава 1:2, толщиной 20 мм.
3. Зазоры между торцами балок толщиной до 50 мм залить цементным раствором состава 1:2, более 50 мм - бетоном марки 150.
4. Набетонки на фундаментах и бетонные участки ленточных стен выполнять из бетона марки 150.
5. В основании фундаментов и фундаментных лент в осях 1-3 утрамбовать грунт послойно.
- Объемный вес скелета утрамбованного грунта довести до 1,6 тс/м³ послойным уплотнением.
6. Обратную засылку котлована производить равномерно со всех сторон фундаментов с послойным трамбованием.
7. Под кляпами из сборных лотков, выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
8. Гидроизоляцию под кирпичные стены на отм. -0.030 и 1.070 выполнить из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

КАМЕРА ДЛЯ ВОДЫ К1

18
7606/4

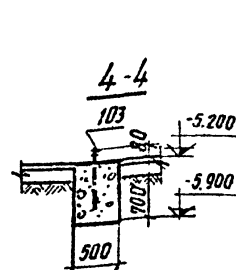
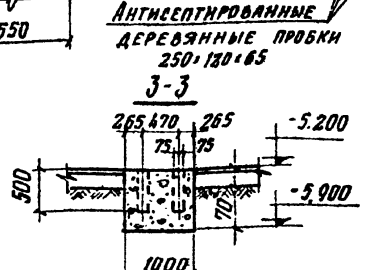
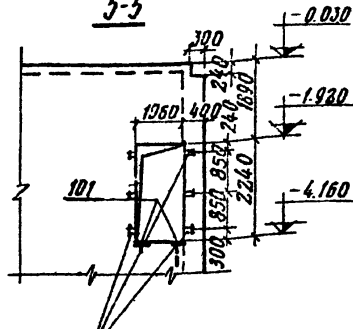
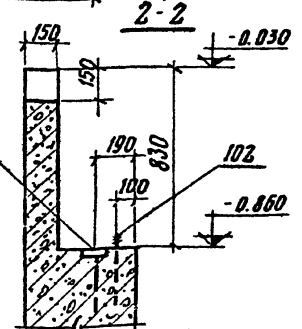
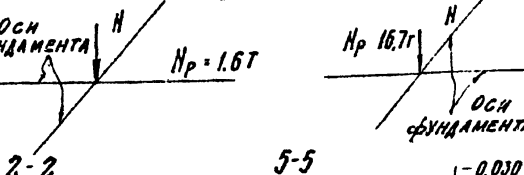
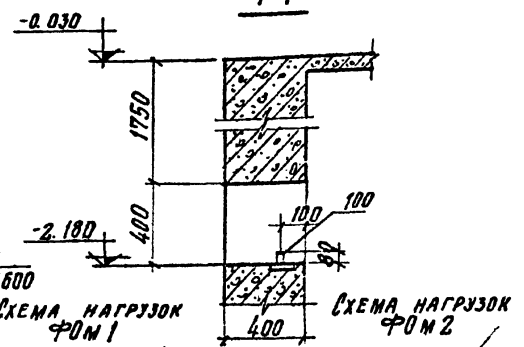
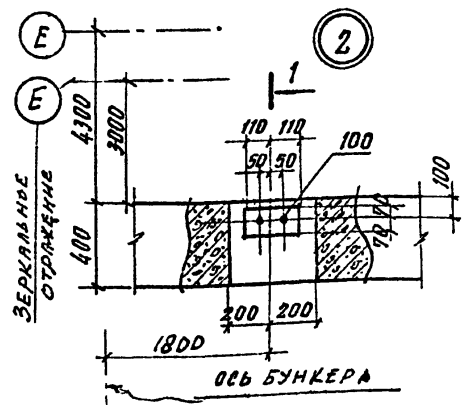
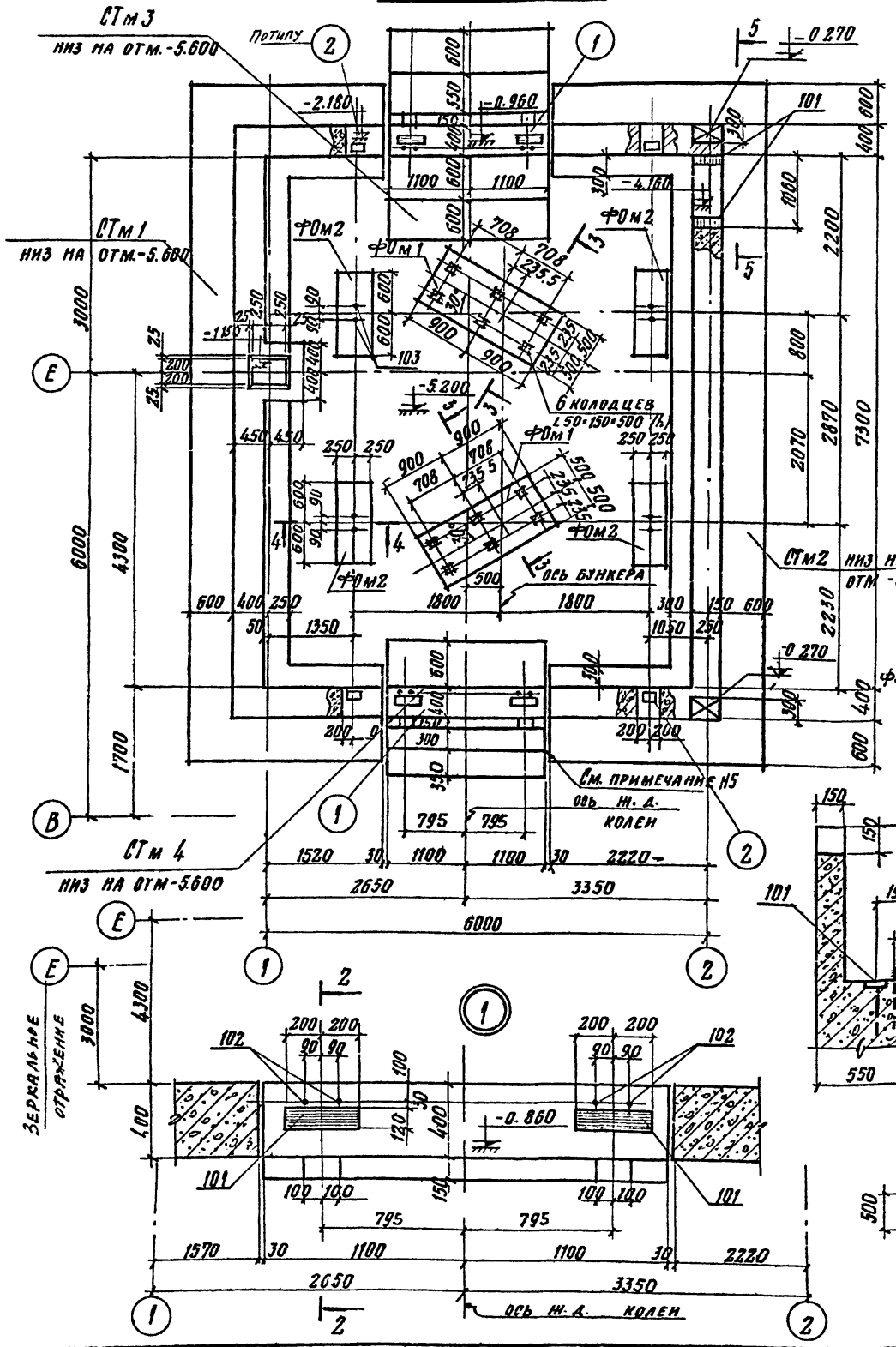
				ТП 409-29-66		КЖ	
				Автоматизированный прирельсовый склад			
				цементя вместимостью 4000/2500 тонн			
ИМ	Лист	И.А. ДОКУМЕНТА	ПОВР	ДЛЯ	ЧИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.А. ИМЖ	П.А.	НАЗАРОВ	П.А.		Р	5	
И.А. ИМЖ	П.А.	РЫБКИНА	П.А.				
И.А. ИМЖ	П.А.	ЛАПКИН	П.А.				
И.А. ИМЖ	П.А.	СМИРНОВА	П.А.				
И.А. ИМЖ	П.А.	УДАЛОВА	П.А.				
И.А. ИМЖ	П.А.	СМИРНОВА	П.А.				
				МАРКИРОВКА СЕЧЕНИЙ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ ЛЕНТ И ПОДМЕННОГО СЛОЯ И СТЕНЫ В Осях 1-3		ГОССТРОЙ СССР	
				СЕЧЕНИЯ 4-4, 5-5, 6-6, 7-7		ПРОЕКТИНСТИТУТ №2	
				КАМЕРА ДЛЯ ВОДЫ К-1		Г. МОСКВА	
				КОПИРОВАЛ: Ю.И.		ФОРМАТ	

Подп. и дата
 Имя и фамилия

Альбом II в 3

Типовой проект 409-29-66

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА
План на отг. - 0.150



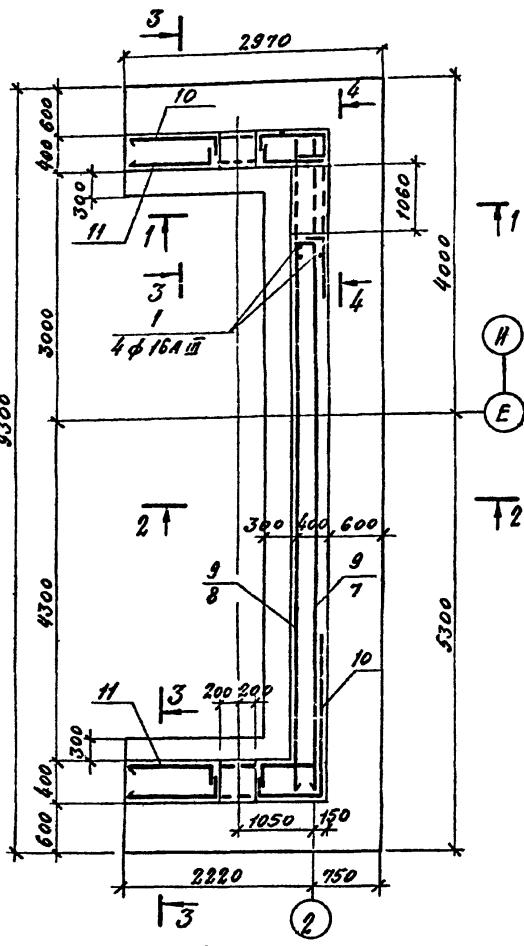
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА		
СТМ 1	КН-7	СТЕНА ПОДВАЛА СТМ 1	1	
СТМ 2	КН-8	ТО ЖЕ СТМ 2	1	
СТМ 3	КН-9	" СТМ 3	1	
СТМ 4	ТО ЖЕ	" СТМ 4	1	
Ф0М 1	КН-6	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М 1	2	
Ф0М 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф0М 2	4	

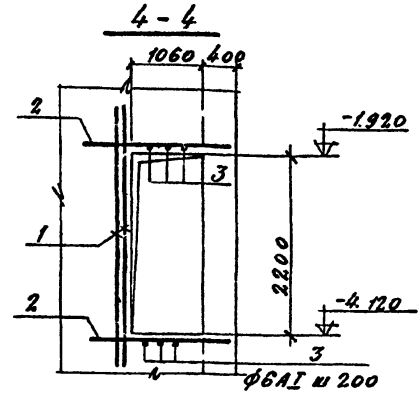
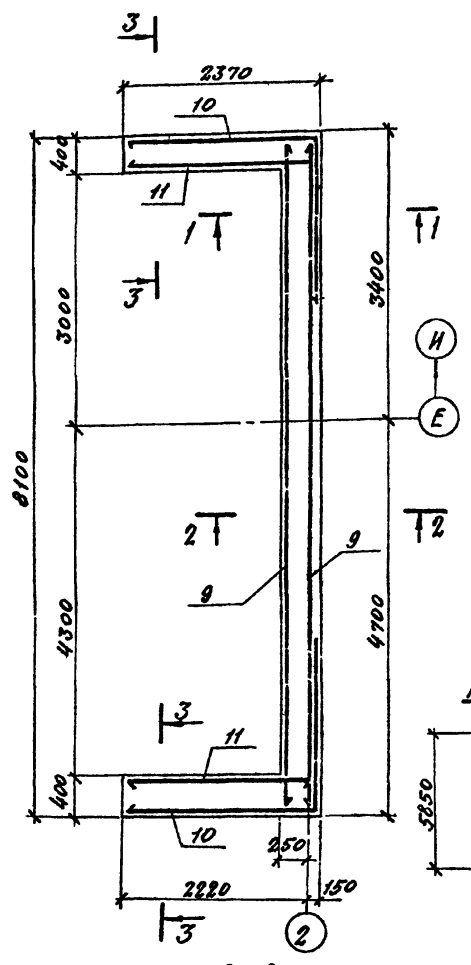
1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ СМ ЛИСТ КН-4.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СМ ЛИСТ КН-10.
3. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ Ф0М 1 И Ф0М 2 ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ КН-11.
4. ПОДГОТОВКУ ПОД СТЕНУ ПОДВАЛА ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА М 50 ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
5. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
6. ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ СТЕНАМИ ПОДВАЛА ЗАПОЛНИТЬ БИТУМОМ.
7. ПОЛ ЯВЛЯЕТСЯ КОНСТРУКТИВНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ВОСПРИЯТИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ НАГРУЗОК, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА СТЕНУ.
Толщину пола принять 150 мм из бетона марки 200.
8. Засыпку пазух котлована грунтом производить после окончания замоноличивания покрытия и после достижения бетона пола 70% проектной прочности.

19 7506/4		ТП 409-29-66		КЖ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
И. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Авт	Инст
Л. И. НАЗАРОВ	1/1	И. И. РЫБКИНА	1975	Р	Б
И. И. РЫБКИНА	1/1	Л. И. НАЗАРОВ	1975		
Р. К. ГРУД	СМЕРНОВА	И. И. РЫБКИНА	1975		
И. И. РЫБКИНА	АНДРЕЙШТА	И. И. РЫБКИНА	1975		
ПРОБЕР	И. И. РЫБКИНА	И. И. РЫБКИНА	1975		
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. ФУНДАМЕНТЫ				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва	

СТМ 2 ПЛАН НА ОТМ.-2.180



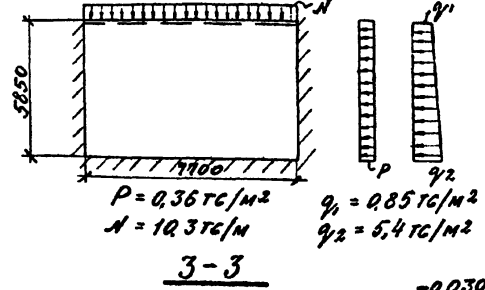
СТМ 2 ПЛАН НА ОТМ.-0.150



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕНЕЙ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ

№ ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ	ЭСКИЗ НАМ СЕЧЕНИИ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ
СТМ 2	1	3200	16AIII	3200	4
	2	1700	16AIII	1700	6
	3	360	6AII	360	12
	4	330	6AII	480	70

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 2



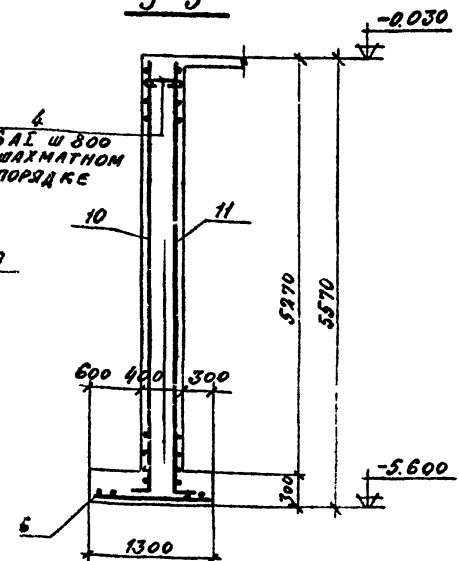
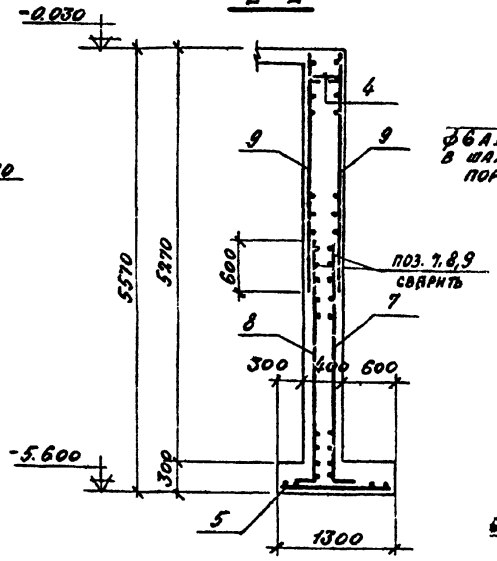
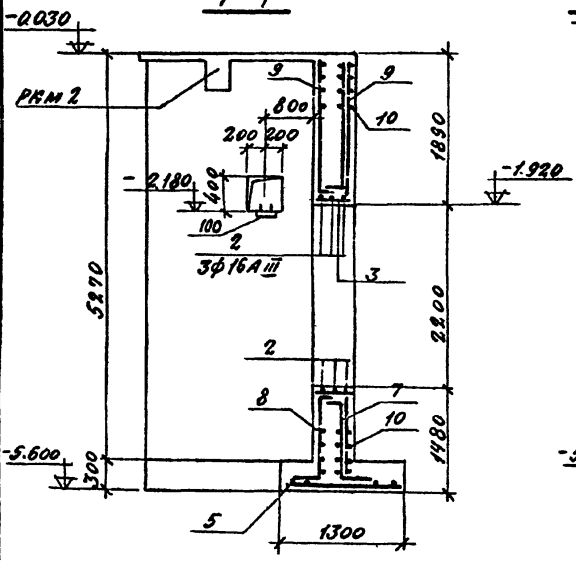
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТМ 2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1-4	НА ЭТОМ АНГТЕ	СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ		
		5	КЖН-С3, С4, С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	41,1 кг
		6	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С4	2	11,4 кг
		7	КЖН-С6	" С6	1	226,4 кг
		8	КЖН-С7, С8, С8а	" С7	1	149,5 кг
		9	ТО ЖЕ	" С8	2	152,6 кг
		10	КЖН-С 11, С12, С12а, С12а	" С12	2	234,0 кг
		11	КЖН С9 С10	" С10	2	75,2 кг
		100	КЖН МН1, МН2	КЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	2	4,2 кг
		101	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН1	2	5,6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 200		224	м³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5.1453-72*		ПРОБАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А-I	φ, мм	КЛАСС А-II	φ, мм	φ, мм	φ, мм	КЛАСС I	КЛАСС II				
СТМ 2	31,5	6AII	31,5	16AIII	1522,0	1522,0	7,6	4,8	12	60	136	1573,3

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА АНГТЕ КЖН-6
2. ПЕРЕБРИТНЕ РКМ 2 СМОТРИТЕ НА АНГТЕ КЖН-10
3. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

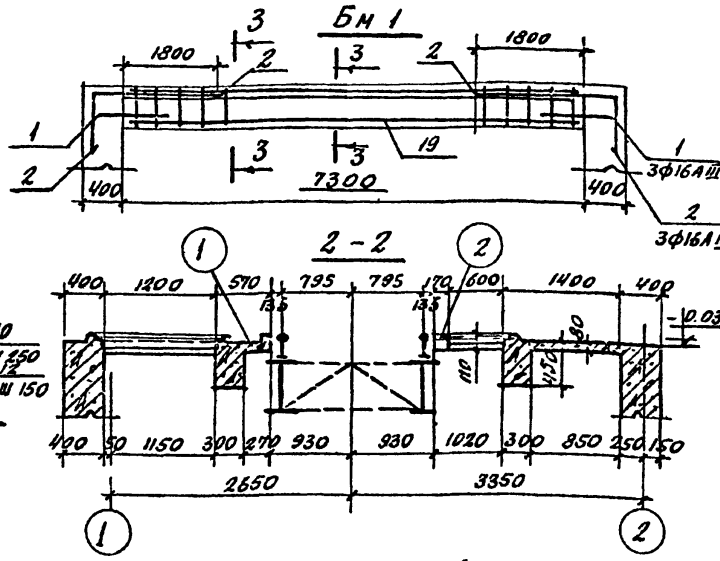
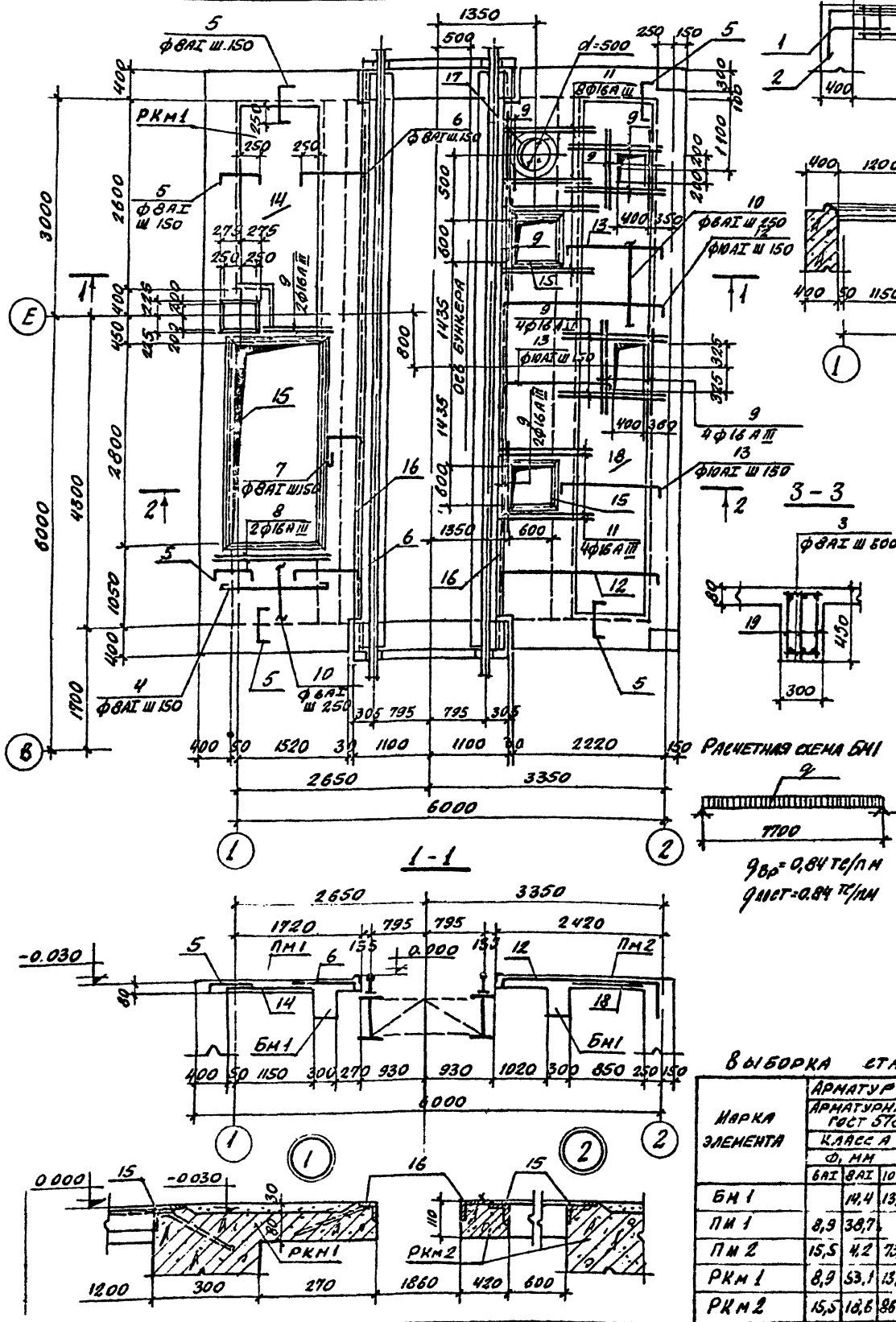


ТП 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННОМ ПРИРЯБОВОМ СКАЛА			
КЖ АНСТ	РЕФОРМЕНТА	ПОСЛ	ДАТА
НА ИМЖ ПО	НАЗАРОВ	19-41	
НАИ ОТА	РЫБКИНА	10-69	
ТА КОМП	ЛАДЕННИ	10-69	
РИК ГР	СМЕРНОВА	10-69	
ИМЖ	АНЗЕНИТАТ	10-69	
ПРОБЕР	СМЕРНОВА	10-69	
ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА		СТЕНА СТМ 2	
АНТ	АНСТ	АНСТ	АНСТ
Р	8	ГООСТРОЙ СССР	
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ № 2		г. МОСКВА	
КОПИРОВАНА В		ФОРМАТ	

21
7506/4

ТКЛОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛБОНД 83

РКМ 1, РКМ 2
ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф	ДЛИНА	КОЛ
БМ 1	1	800	16АIII	600	6
	2	2100	16АIII	2800	6
	3	270	8АII	270	26
	4	1600	8АII	1780	8
	5	70 450 70	8АII	590	47
	6	70 350 70	8АII	990	29
	7	250 500 70	8АII	880	20
	8	250 1600	16АIII	1600	2
	9	1100	16АIII	1100	2
	10	МОНТАЖНАЯ	8АII	40М	
ПМ 1	5	СМ. ВЫШЕ	8АII	590	18
	9		16АIII	1100	24
	10		8АII	70М	
	11	70 1100 70	16АIII	1240	12
ПМ 2	12	70 2350 70	10АII	2770	36
	13	70 1330 70	10АII	1470	12

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

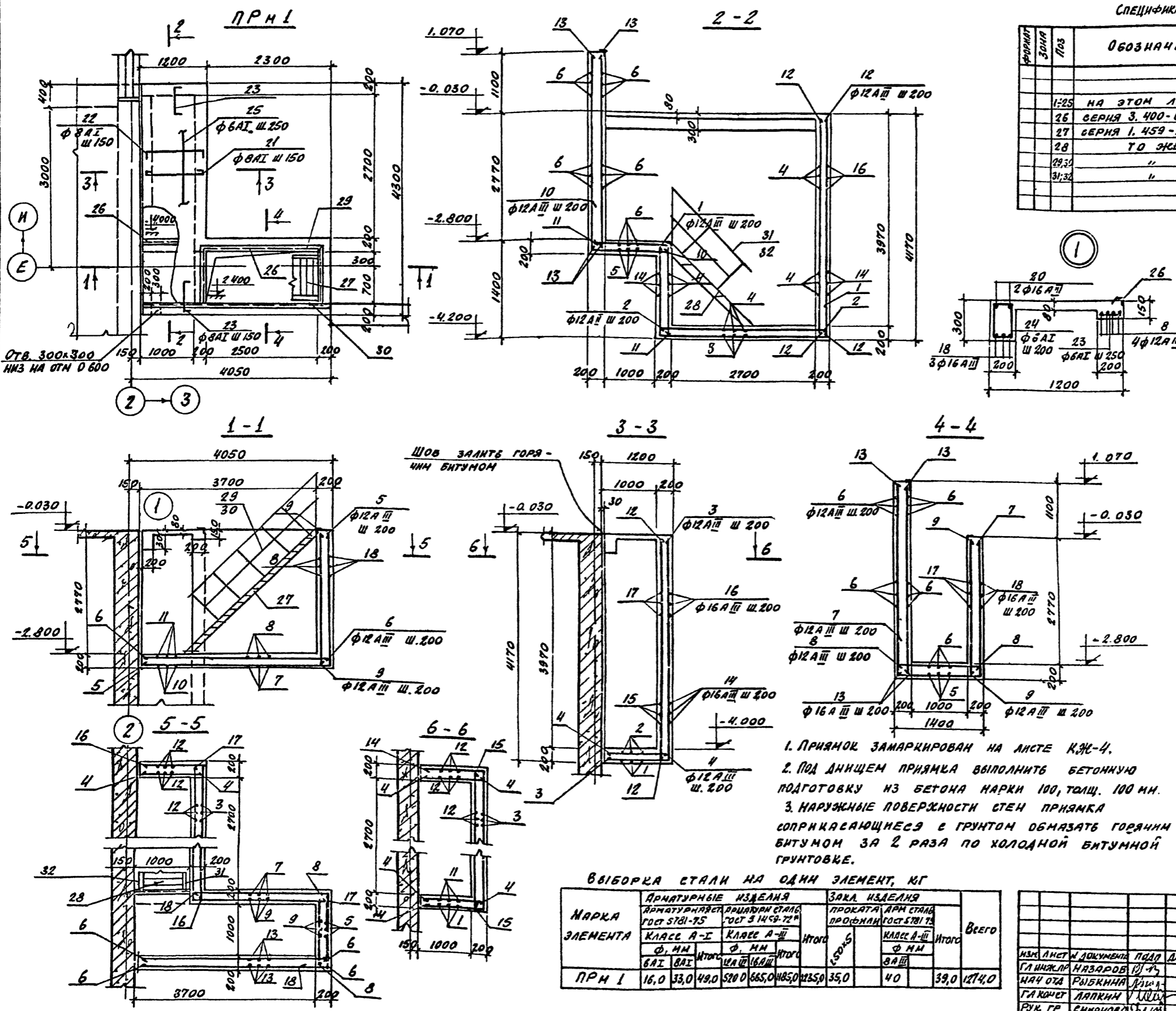
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА ГОСТ 5781-75		ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМАТУРНАЯ СЕТКА ГОСТ 5781-75		ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		
	КЛАСС А-1	КЛАСС А-2	КЛАСС А-1	КЛАСС А-2	КЛАСС А-1	КЛАСС А-2	КЛАСС А-1	КЛАСС А-2	
БМ 1	14,4	13,5	27,9	32,2	84,6	118,8			144,7
ПМ 1	8,9	39,7	47,6	8,5	8,5	30,8	47,3	6,6	96,3
ПМ 2	15,5	4,2	73,0	92,7	23,6	38,0	30,2	4,2	78,5
РКМ 1	8,9	53,1	13,5	75,5	40,7	84,6	125,3	30,8	47,3
РКМ 2	15,5	16,8	86,5	120,6	55,8	84,6	140,4	38,0	30,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМА	МАРКА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				РКМ 1		
				МОНОЛИТНАЯ ПЛТА ПМ 1	1	
				ТО ЖЕ БАЛКА БМ 1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,48	м ³
				РКМ 2		
				МОНОЛИТНАЯ ПЛТА ПМ 2	1	
				ТО ЖЕ БАЛКА БМ 1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,83	м ³
				БМ 1		
1:3			НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
19			КАЖ-КР1	КАРКАС МОСКИЙ КР1	3	36,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,88	м ³
				ПМ 1		
4-10			НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
14			КАЖ-С1, С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	14,5 кг
15			КАЖ-МНЗ, МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	3,31	6,9 кг
16			СЕРИЯ 3.400-6	ТО ЖЕ МНЧ-13	8,1	п.м.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,00	м ³
				ПМ 2		
5, 8-13			НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
15			КАЖ-МНЗ, МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	3,31	6,9 кг
16			СЕРИЯ 3.400-6/7/6	ТО ЖЕ МНЧ-13	8,1	п.м.
17			КАЖ-МНЗ, МНЧ	" МНЧ	1	8,0 кг
18			КАЖ-С1, С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	29,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,95	м ³

1. ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СМ. ЛИСТ КЖ-Б
2. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ПОЗ. 14 И 18 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИИ РКМ 1, РКМ 2 ПРИНЯТА 400 КГ/М².

ТЛ 409-29-66			КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕБОВОЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
УЗМ	ЛИСТ	МЕДОУМ	ПОДПИСЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ	МНЖЛР	ЧАЗАРОВ	Л	10	
МНЧ	ОТА	РЫБКИНА	Л		
ГЛ	ДЕМЕТР	ЛЮПКИН	Л		
РУК	ГР	СМИРНОВА	Л		
ИНОК		ЛИБЕНШТАТ	Л		
ПРОВЕР		СМИРНОВА	Л		



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	КОЛ	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРМ I		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1:25	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		26	БЕРНА 3.400-6	Л.101	ИЗДЕЛЕ ЗАКАЗНОЕ МН 4-13	24 П М
		27	БЕРНА 1.459-2	В6П.2	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ Л.14	1 ОБРЕЗАТЬ НА 200 ММ
		28	ТО ЖЕ		ТО ЖЕ Л.7	1
		29,30	"		ОГРАЖД ЛЕСТНИЦ ПЛ 7, ПЛ 8	1+1 ОБРЕЗАТЬ НА 200 ММ
		31,32	"		ТО ЖЕ ПЛ 1, ПЛ 2	1+1
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	102	М ³

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	Поз	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ
	1		12AIII	4960	6
	2		12AIII	3030	6
	3		12AIII	5130	15
	4		12AIII	1130	43
	5		12AIII	6730	6
	6		12AIII	3830	45
	7		12AIII	4630	15
	8		12AIII	1330	27
	9		12AIII	2900	19
	10		12AIII	1930	6
	11		12AIII	2660	6
	12		12AIII	4100	26
	13		16AIII	4000	40
	14		16AIII	5290	6
	15		16AIII	3030	6
	16		16AIII	4160	14
	17		16AIII	5860	14
	18		16AIII	4760	14
	19		16AIII	4270	3
	20		16AIII	5470	2
	21		8AII	1220	30
	22		8AII	1240	30
	23		8AII	640	14
	24		6AII	950	21
	25		6AII	50 М	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКА ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого	ПРОКАТА АРМ СТАЛЬ ПРОФНАИЛ ГОСТ 5781-75		Итого					
	φ, ММ	Итого		φ, ММ	Итого						
ПРМ I	16,0	33,0	49,0	520	665,0	850	1350	35,0	40	39,0	1214,0

ТТ 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛСОВОЙ СКАД			
ЦЕМЕНТА ВНЕСТИМОСТЬЮ 4000'250' ТОНН			
ИЗМ ЛИСТ И ДОКУМЕНТА ПОДА	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР		Р	11
НАЧ ОТД РЫБКИНА			
ГЛАВНЫЙ ЛАБОРАНТ			
РУК ГР ЕМИРОВА			
ИНЖ АБЕЛШТАТ			
ПРОВЕР ЕМИРОВА			
ПРЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ I		ГОССТРОИ СССР	
		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИТ 2	
		Г. МОСКВА	

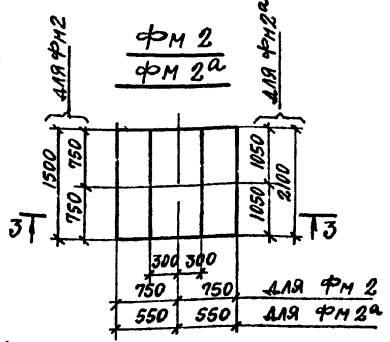
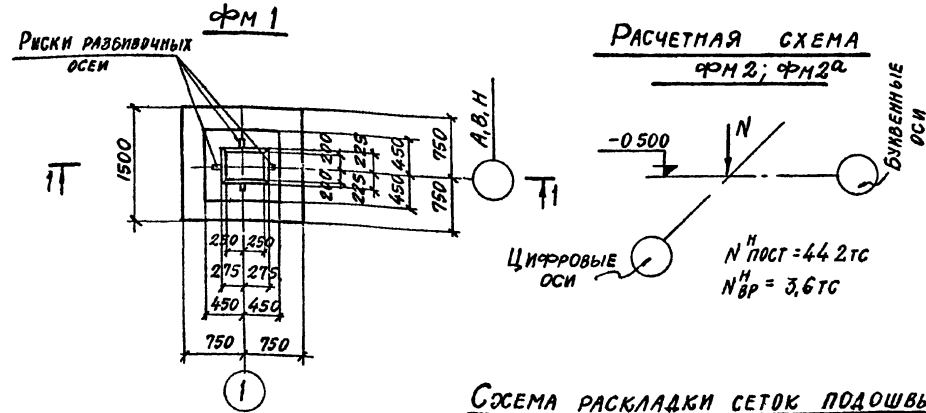
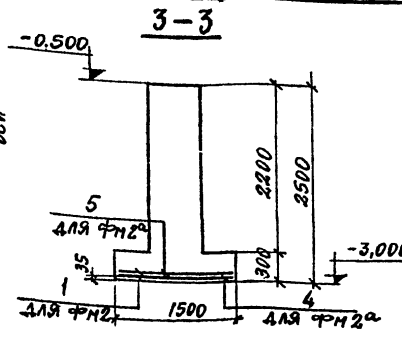
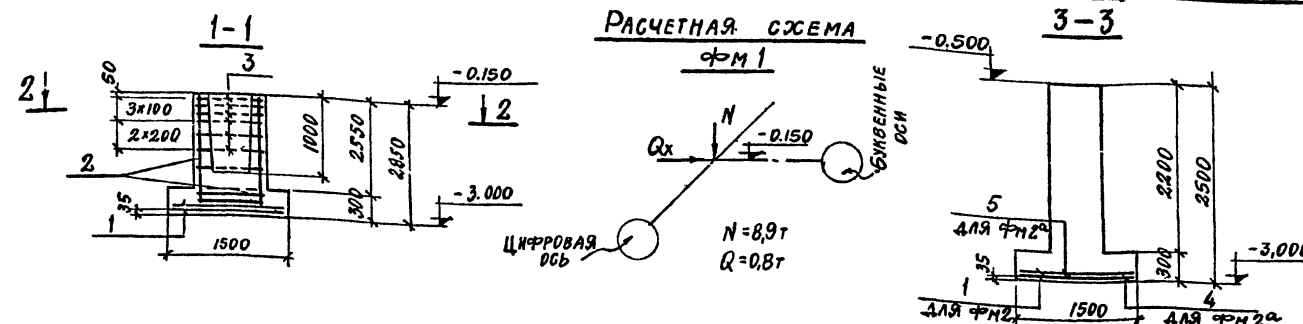
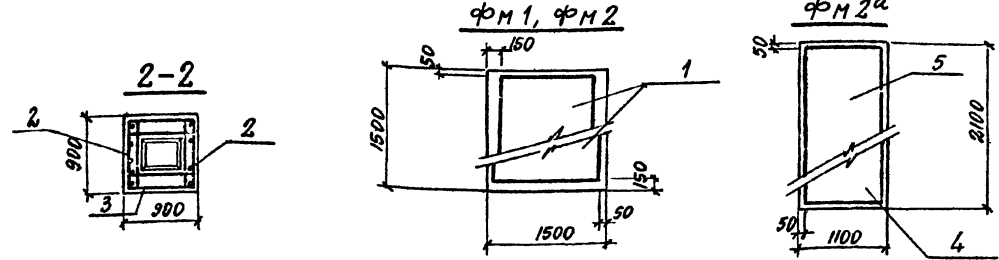


Схема раскладки сеток подошвы



1. Фундаменты замаркированы на листе КЖ-4.
2. Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать. См. указания п 5 на листе КЖ-5.

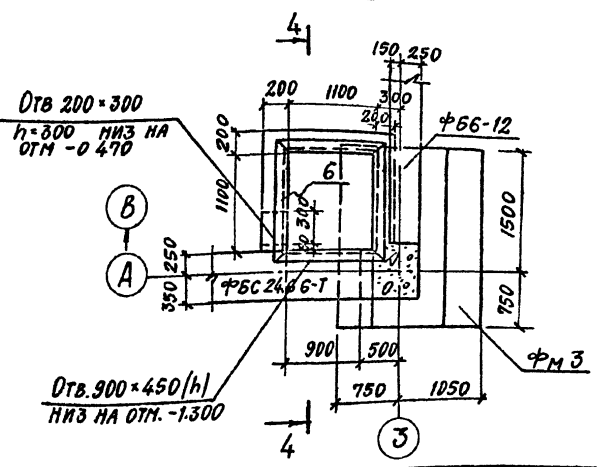
Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на использование		Примечание		
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ									
		1	1.410-2 вып.1 л. 61	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12А1-14*15	2	2			
		2	1.410.2 в.1 л. 6	ТО ЖЕ СМ12А1-6*15	2				
		3	1.412-1/177-83-020	" С12А1	6				
		4	1.410-2 вып.1 л. 23	" С12А1-10*21		1			
		5	КЖИ-С41	" С41		1			
		6	КЖИ-МНЗ	ИДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ		5,0	п.м		
МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН МАРКИ 200	143	265	350	100	м ³
				БЕТОН МАРКИ 150					

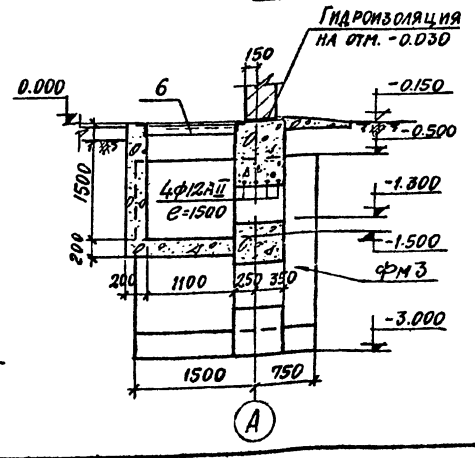
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ		
	КЛАСС А-1		КЛАСС А-II		163,5	-20*5	КЛАСС АШНГО		
	ВА1	ИГО	12А1	ИГО			Ф, мм	ИГО	
фМ 1	21,2	21,2	31,0	31,0	52,2			52,2	
фМ 2	3,4	3,4	20,6	20,6	24,0			24,0	
фМ 2а	4,1	4,1	20,8	20,8	24,9			24,9	
ПРМ 2					24,1	4,0	2,0	30,1	30,1

ПРМ 2



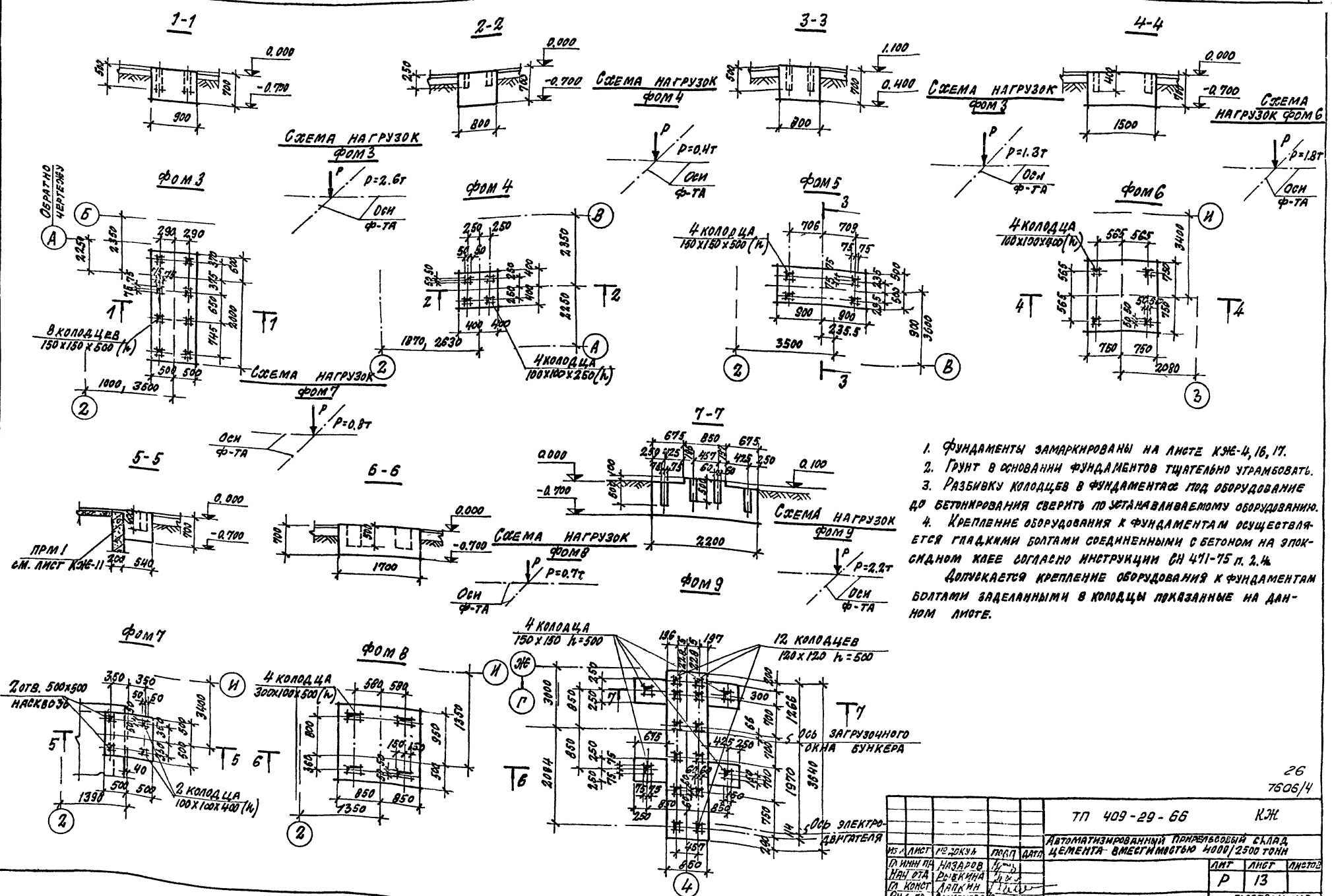
4-4



ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМЕНТА				ПОДП. ДАТА				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ				Л. АЧ. ОГА. РЫБИКИНА				ГЛАВ. КОНСТР. ЛАПКИН				РУК. ГР. СМИРНОВА			
И. П. Ж. АНЗЕРШТАТ				ПРОВЕР. СМИРНОВА				Л. П. Ж. АНЗЕРШТАТ				СМИРНОВА			
ТТ 409-29-66 - КЖ								ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ							
П								12							
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1; ФМ2; ФМ2а								Госстрой СССР							
ПРЯМОК ПРМ 2								ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 2							
МОСКВА								ФОРМАТ							

Копировал [подпись] ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 Альбом II в 3

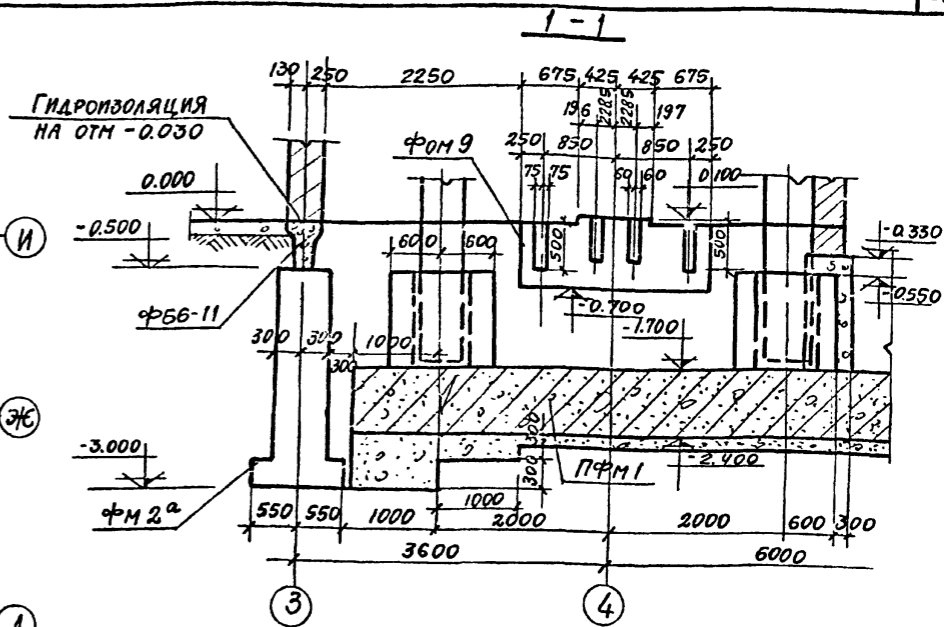
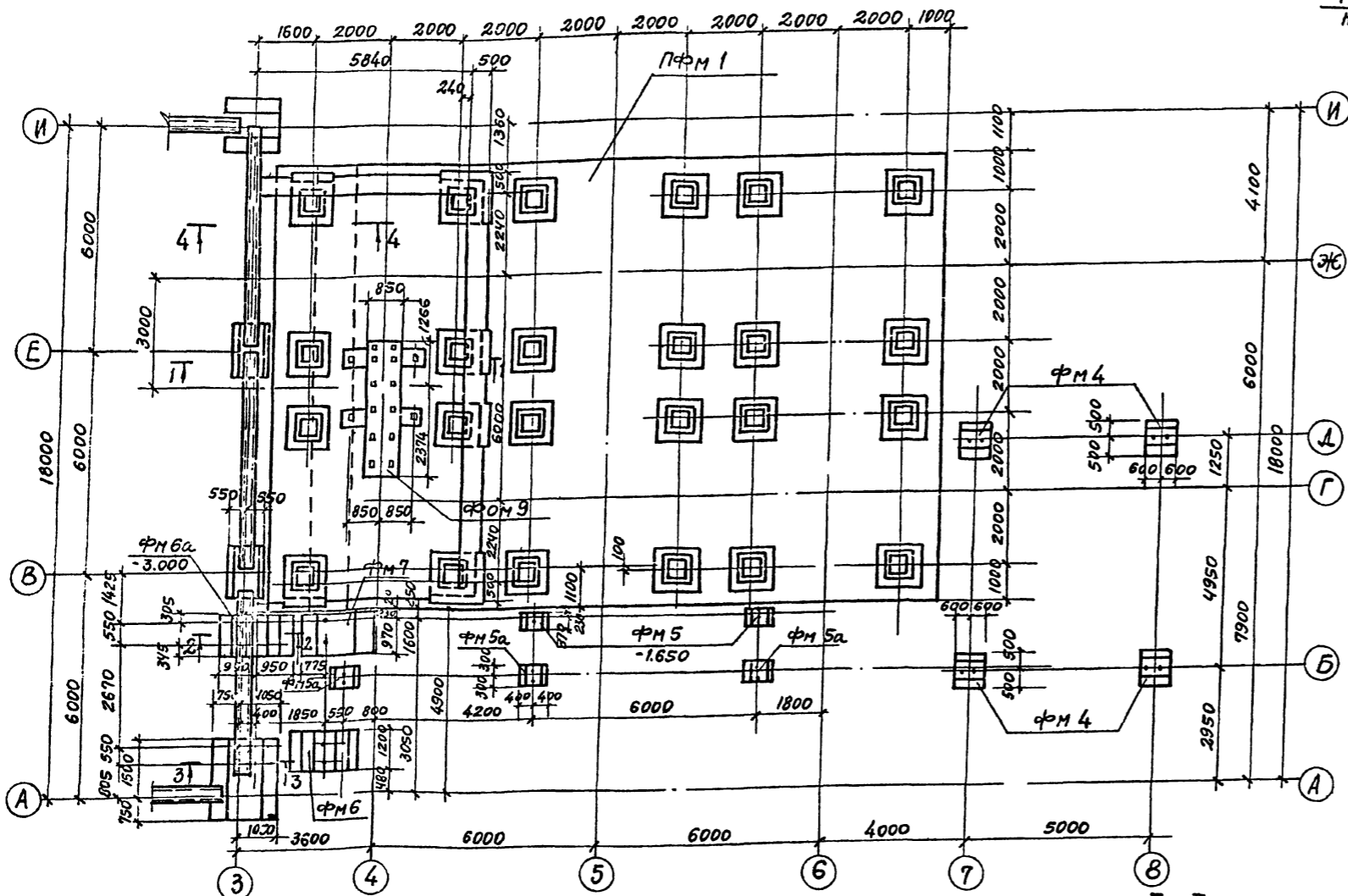


1. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖЕ-4, 16, 17.
2. ГРУНТ В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ ТЩАТЕЛЬНО УТРАМБОВАТЬ.
3. РАЗБИВКУ КОЛОДЦЕВ В ФУНДАМЕНТАХ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ДО БЕТНИРОВАНИЯ СВЕРТЬ ПО УСТАНОВЛЕННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ.
4. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СРЕДНЕННЫМИ С БЕТНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО ИНСТРУКЦИИ ОН 471-75 п. 2.4. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТАМ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ ПОКАЗАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

				ТП 409-29-66		КЖ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОМЫСЛОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ.	ЛИСТ	РЕДАКЦИЯ	ПРОИЗВ.	ДАТА		ЛИТ	ЛИСТ
		НАЗАРОВ	ИЗ-1			Р	13
		ДУВАНОВА					
		АНДРИЯ					
		СМИРНОВА					
		БЕЛЯЕВА					
		ДИМИТОВА					
				ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 3 ÷ ФОМ 9		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ЦЗ Г. МОСКВА	

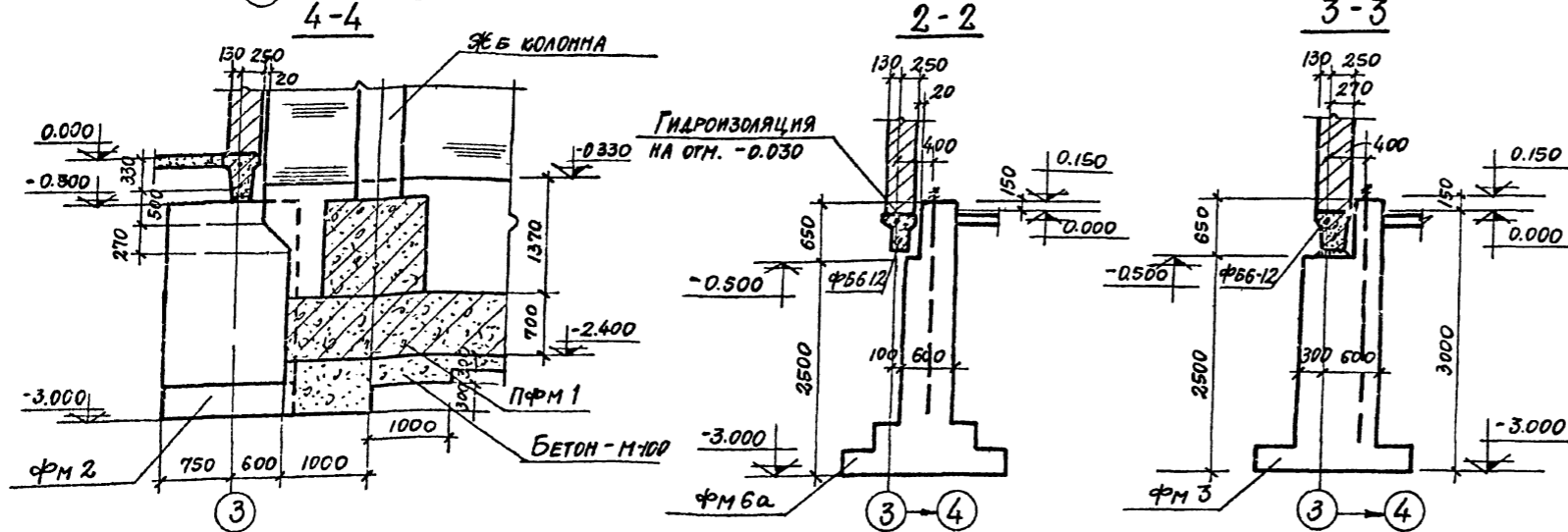
Копировал: ФОРМАТ

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
В ОСЯХ 3-8



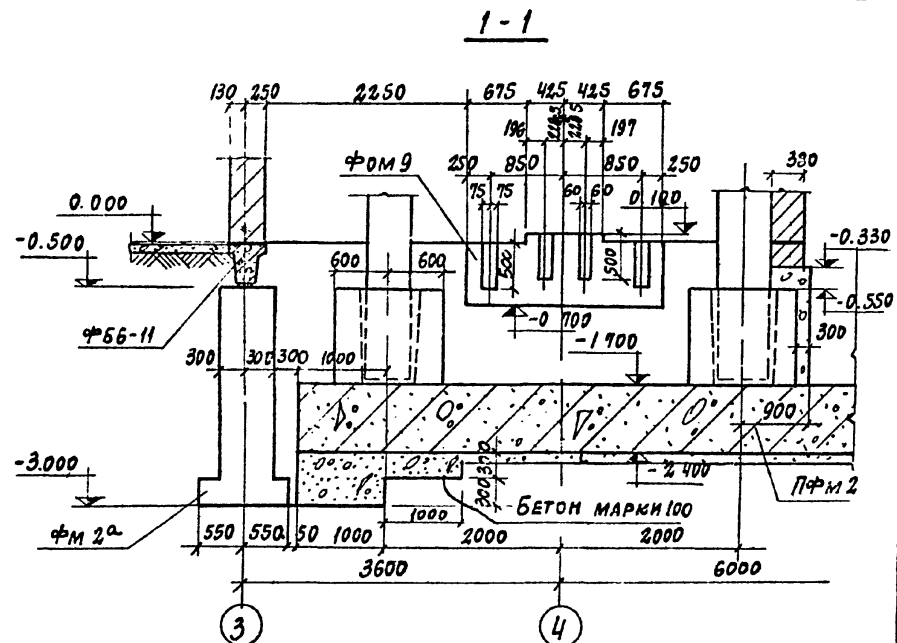
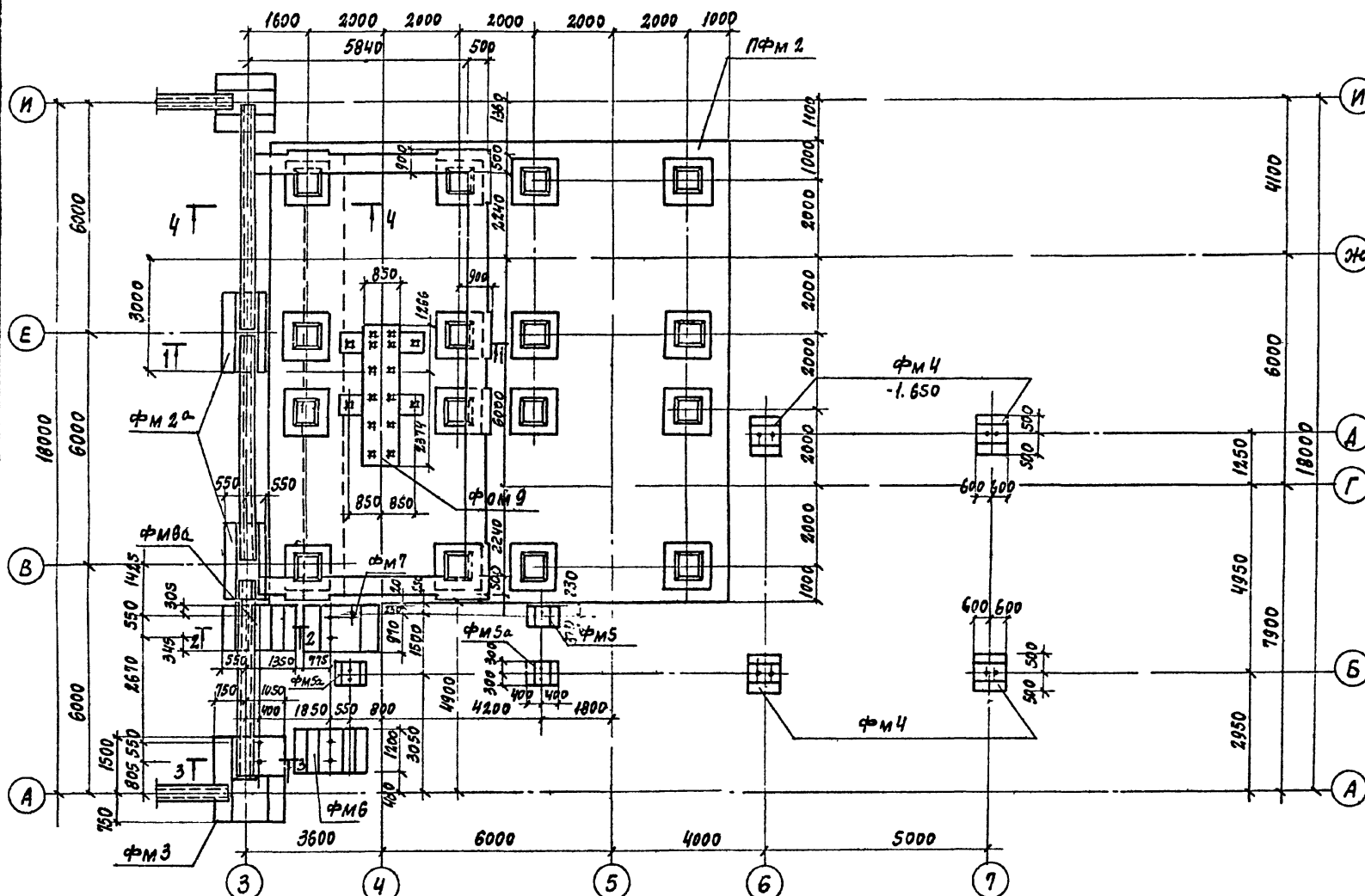
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ РАСПОЛЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА		
ФМ 4	КЖ-17	ФУНДАМЕНТ ФМ 4	4	
ФМ 5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 5	2	
ФМ 5А	"	" ФМ 5А	3	
ФМ 6	"	" ФМ 6	1	
ФМ 6А	"	" ФМ 6А	1	
ФМ 7	"	" ФМ 7	1	
ПФМ 1	КЖ-20	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ 1	1	
ФОМ 9	КЖ-13	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 9		
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО		
ФМ 10	КЖ-19	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 10	1	
ФМ 11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 11	1	



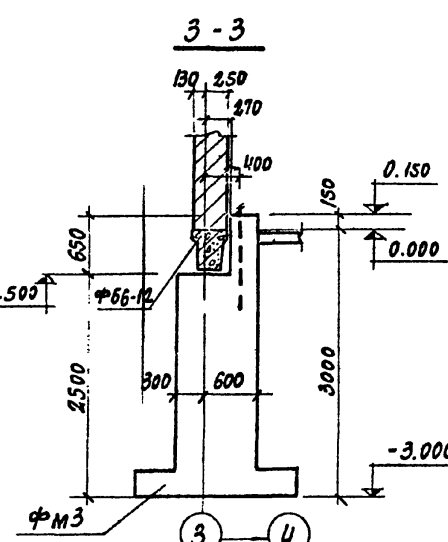
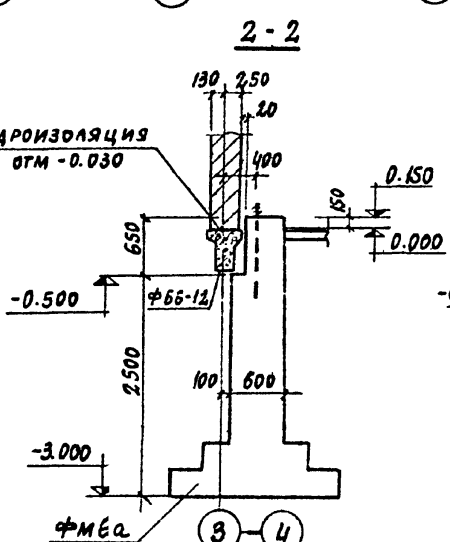
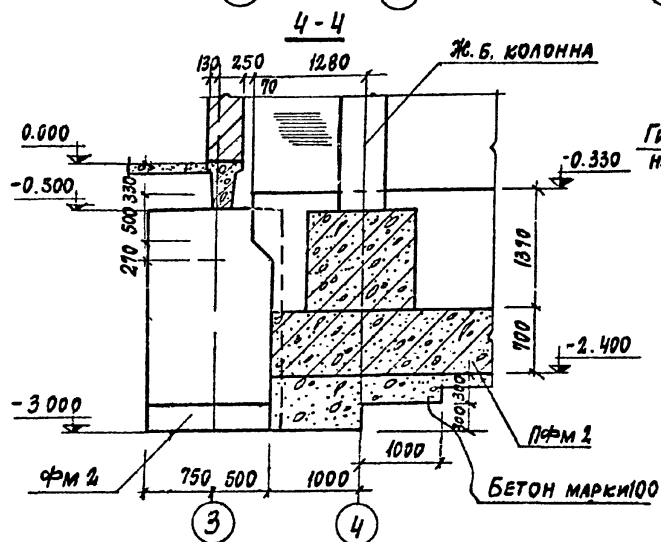
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА	ПРОЕКТ	ДАТА	ТП 409-29-66		КЖ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАЗ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ					Р	16	
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА					МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000Т		
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН					ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР. СМЕРНОВА					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
СТ. ИНЖ. КУДРЯВЦЕВА					Г. МОСКВА		
ПРОБЕР. СМЕРНОВА					КОПИРОВАЛ		
					ФОРМАТ		

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
в осях 3-8

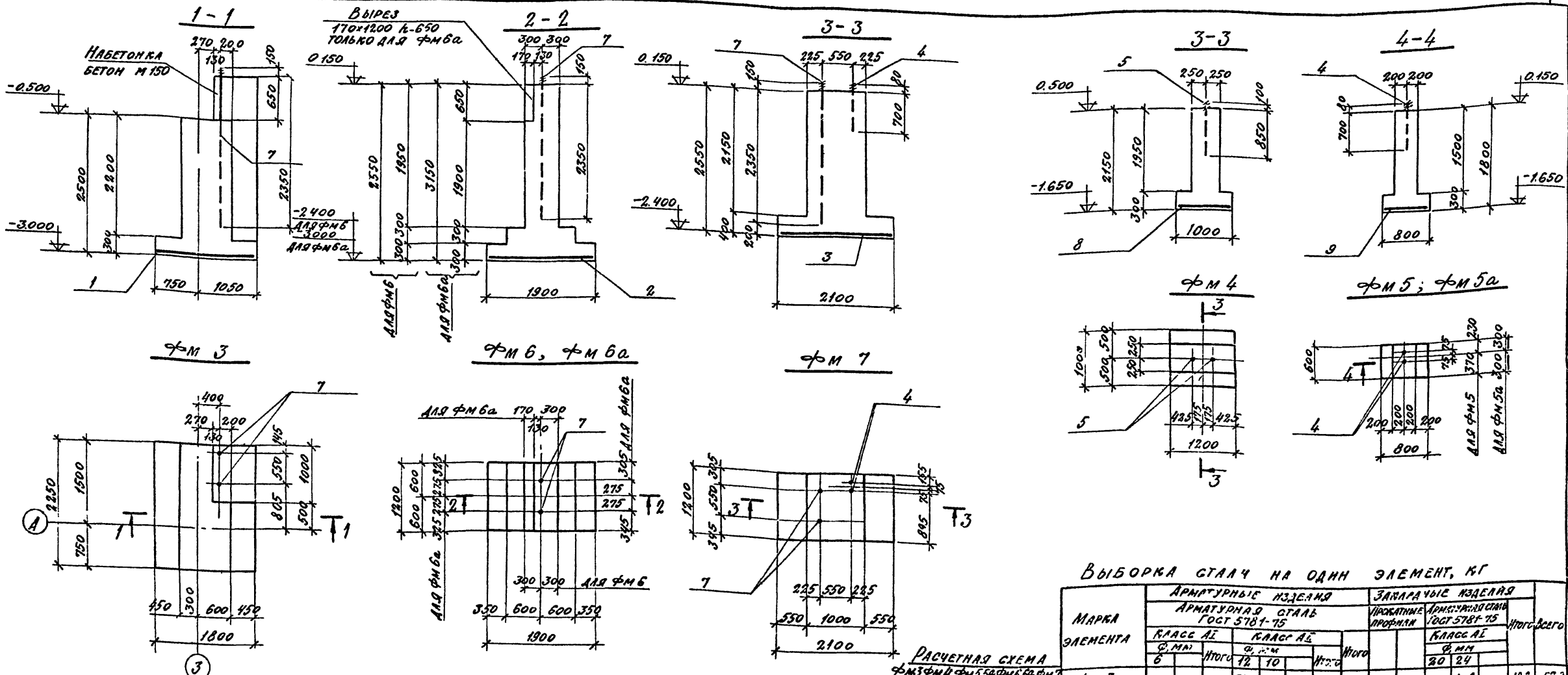


СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА		
ФМ 4	КЖ-18	ФУНДАМЕНТ ФМ 4	4	
ФМ 5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 5	2	
ФМ 5а	"	" ФМ 5а	1	
ФМ 6	"	" ФМ 6	1	
ФМ 6а	"	" ФМ 6а	1	
ФМ 7	"	" ФМ 7	1	
ПФМ 2	КЖ-20	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФМ 2	1	
ФМ 9	КЖ-13	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 9	1	
ФМ 10	КЖ-19	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 10	1	
ФМ 11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 11	1	



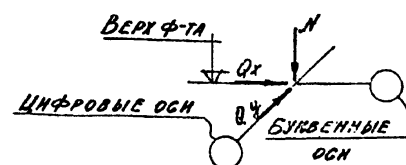
ТП 409-29-66				КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОСЫЛОВОЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2300 ТОНН						
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	АРСТ.	АРЛОВ
ГА ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	В.В.		Р	17	
НАЧ. ОТД.	РУБЯКОВА	В.В.				
ГА КОН.	ЛАПКИН	В.В.				
РУК. ГРУП.	СМИРНОВА	В.В.				
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	В.В.				
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	В.В.				
				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500Т		
				Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		



ВЫБОРКА СТАЛЫ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАПНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ					
	КЛАСС А1		КЛАСС А2		КЛАСС А1		КЛАСС А1			
фМ-3	392	392	392		16,6			186	57,3	
фМ-4	4,8	4,2	8,0	8,0	7,4			7,4	16,4	
фМ5; фМ5а	2,8	1,5	4,3	4,3	4,4			4,4	8,7	
фМ6, фМ6а	212		212	212	18,6			186	39,8	
фМ7	236		236	236	4,4	18,6		20,0	46,6	

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА фМ3; фМ4; фМ5; фМ5а; фМ6; фМ6а; фМ7



Групповая спецификация для монолитных элементов

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕЧАНИЕ
			фМ3	фМ4	фМ5	фМ6	фМ7	
1	КЖЕН-С17, С18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1					
2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С18		1	1			
3	КЖЕН-С19, С21	" С19				1		
4	КЖЕН-А1-А1А6	УЗЕЛАНЕ ЗАКАПНОЕ А1		2		2		
5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А2		2				
7	"	" А6	2	2	2	2		
8	КЖЕН-С15-С16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	1					
9	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С16		1				
МАТЕРИАЛЫ								
БЕТОН МАРКИ 200			5,60	1,53	0,50	2,51	2,82	3,60

ТАБЛИЦА УСЛНИЙ

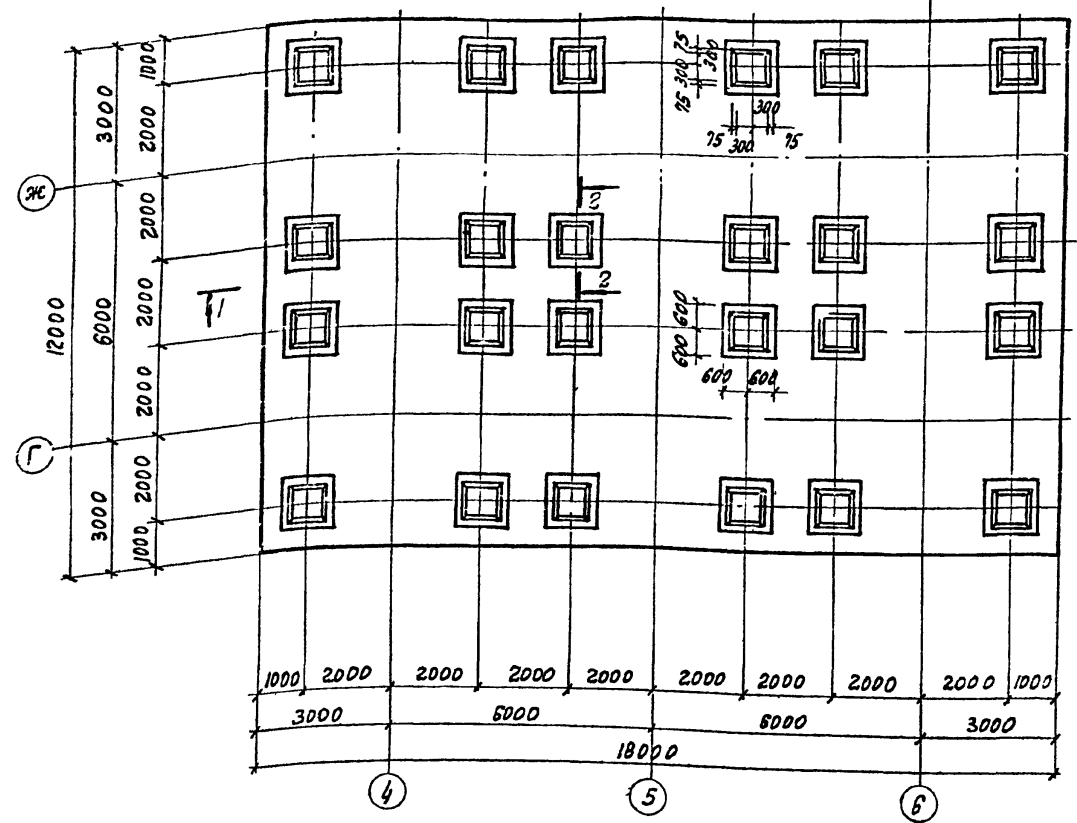
МАРКА ФУНДАМЕНТА	УСЛОВИЕ	ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА	ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА	СНЕГ	ВЕТЕР ВДОЛЬ БУКВЕННЫХ ОСЕЙ	ВЕТЕР ПОД ПЕРПЕНДИКУЛЯР
фМ3	N	43,6	3,6	3,6	±16,4	±5,8
	0x				±1,2	
	0y					±0,6
фМ4	N	15	7,8	3,7		
	0x					
	0y					
фМ5, 5а	N	10	2,7	2,3		
	0x					
	0y					
фМ6, 6а	N	30			±16,4	±5,8
	0x				±1,2	
	0y					±0,6
фМ7	N				±16,4	±5,8
	0x				±1,2	
	0y					±0,6

ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖЕ-4, 16, 17

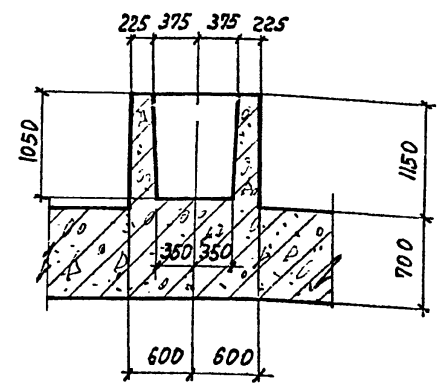
ТТ 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИКЛЮСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	КОЛО	ДАТА
1	18		
ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	КОЛО	ДАТА
18	18		
ФУНДАМЕНТЫ фМ3; фМ4; фМ5; фМ5а; фМ6; фМ6а; фМ7			
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНН ИСТИТУТ № 2 С. МОСКВА			

АЛБЕДИМ II ВЗ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ1 (ОПАЛУБКА)



2-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК

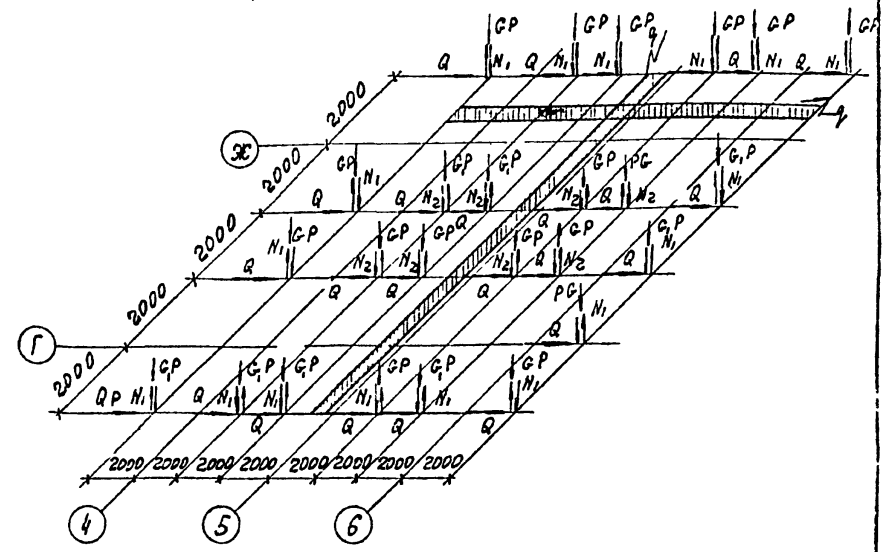
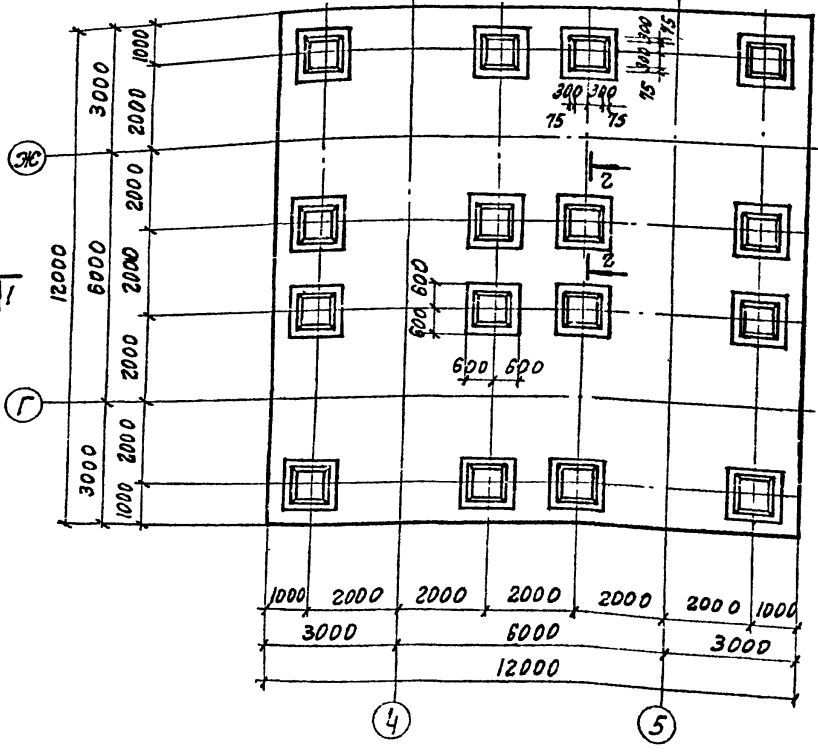


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

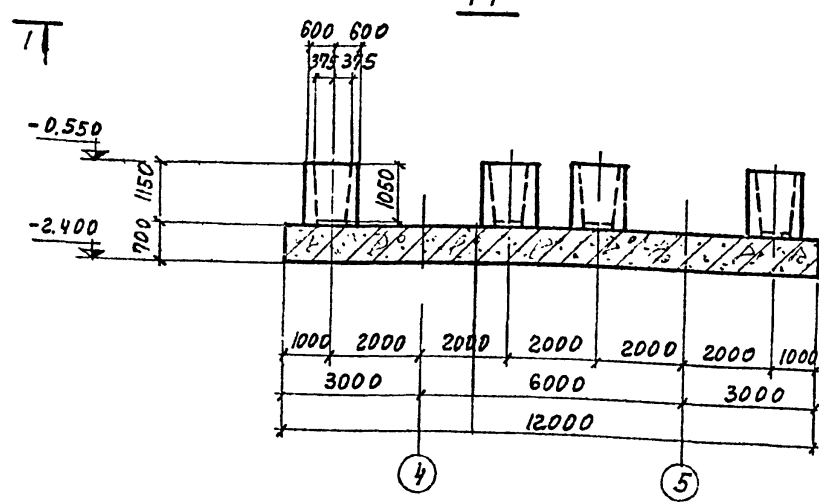
Нагрузка на 1 колонну нормативная	измерит.	коэффициент надежности по нагрузке	величина нагрузки
Временная ветер	Т	N_1	$\pm 1,3 Z$ $\pm 3,2$
Временная засыпки (цемент)	"	P_T	217,0
Постоянная собственный вес	"	G	73,5
На уровне верха плиты	"	q_T	+1,35
Собственный вес плиты	$P_{гв}$	$q_{св}$	5,0
Временная полая	"	q_1	1,0

1. Маркировочную схему фундаментов в осях 3-см лист КЖ-16, 17.
2. Под фундаментной плитой выполнить подготовку из бетона марки 50, толщиной 100 мм.
3. Монолитный железобетонный, фундамент рассчитан на ЭВМ ИИИС-33. Расчет произведен по гипотезе Винклера при коэффициенте постели 3 кг/см³.

ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ2



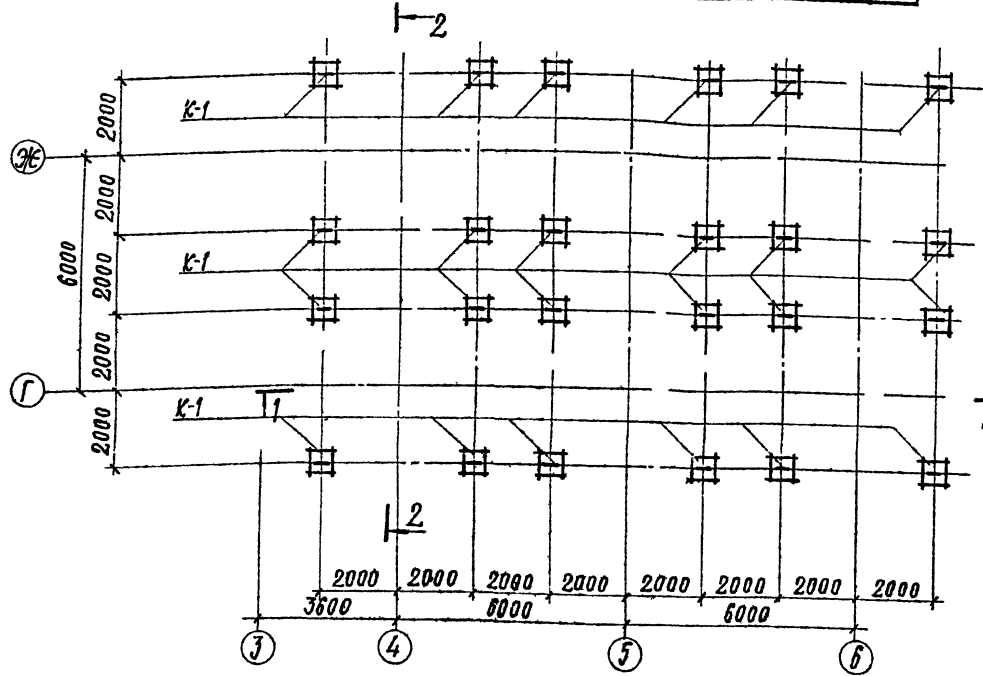
1-1



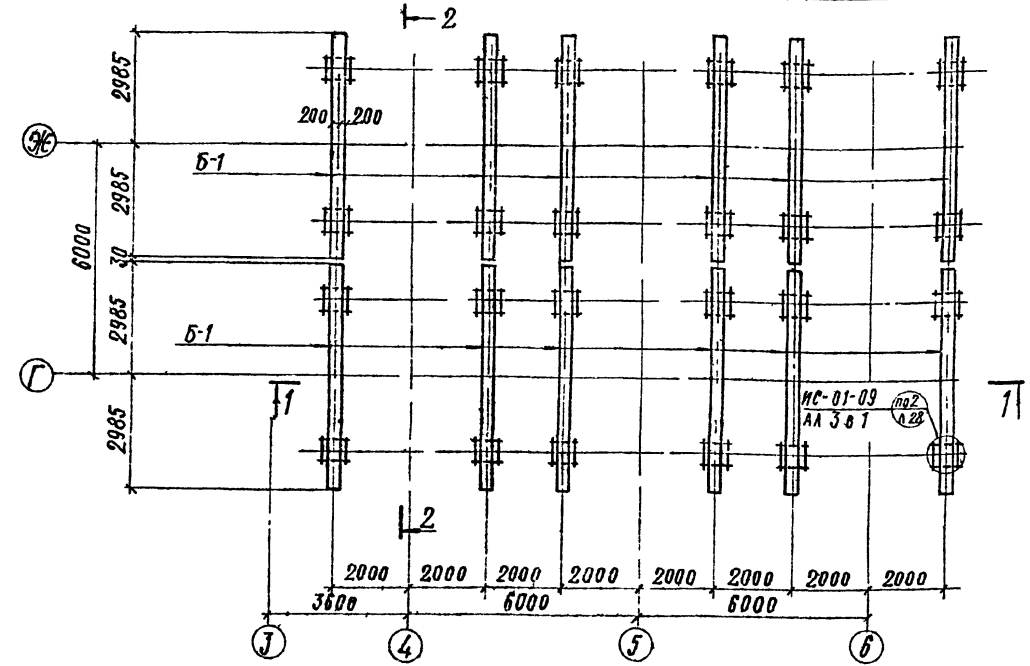
33
7606/4

Лист		№ документа		Дата		ТП 409-29-66		КЖ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн						Лист		Листов	
Исполн. РАЗОВА						Р		20	
Планы фундаментные ПФМ1 и ПФМ2						ГОССТРОЙСССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва			

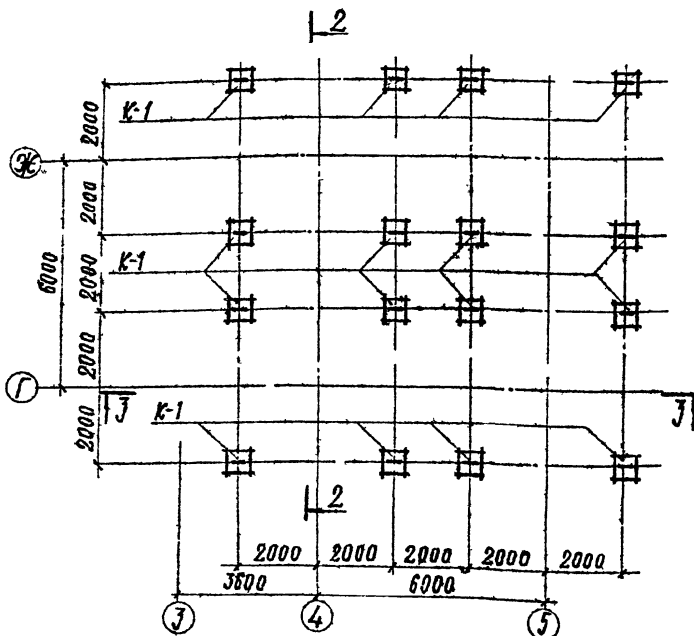
Маркировочная схема колонн (для вместимости 4000т)



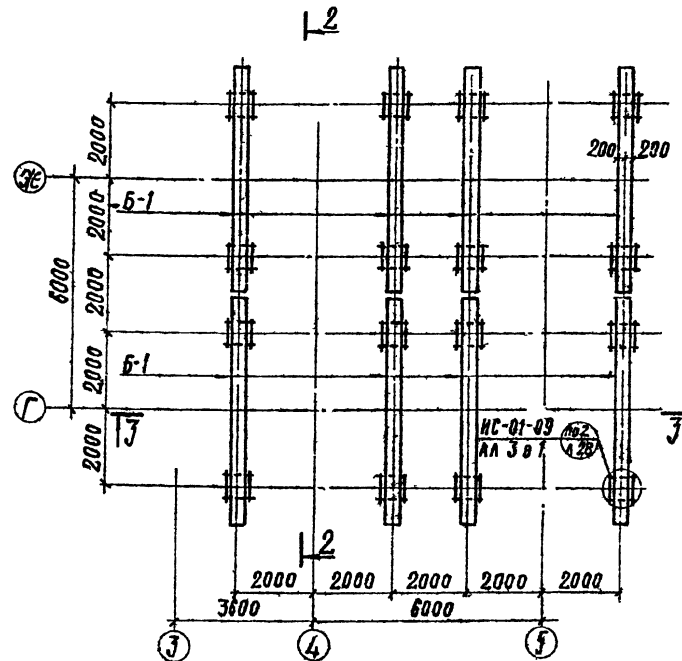
Маркировочная схема балок днища (для вместимости 4000т)



Маркировочная схема колонн (для вместимости 2500т)



Маркировочная схема балок днища (для вместимости 2500т)



1. Спецификацию элементов см. КЭЖ-34.
2. Разрезы 2-2 и 1-1 см. КЭЖ-33.
3. Разрез 3-3 см. КЭЖ-34.
4. Монтаж колонн производить в строгом соответствии с ориентацией закладных изделий условно изображенных на плане колонн.
5. Расчетную схему балок и колонн см. таблицы нагрузок серии ИС-01-09 а. 4 в. 2.

ИЗМ. № КОЛ. ПОДП. Р. ДАТА

				ТТ 409-29-66		КЭЖ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ.	АНСТ.	ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛКСТ.	ЛИСТОВ
		П. НАЗАРОВ	21.7.				
		ВАН ОГА РЫЖКИНА	21.7.				
		П. КОЛОДЕР АЛКИН	21.7.				
		Р.С. ГР. СМЕРНОВА	21.7.				
		ТЕХНИК БЕЖЕВА	21.7.				
		ПРОВЕР. СМЕРНОВА	21.7.				
					МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН И БАЛОК ДНИЩА СЛАСОВ		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2 г. МОСКВА

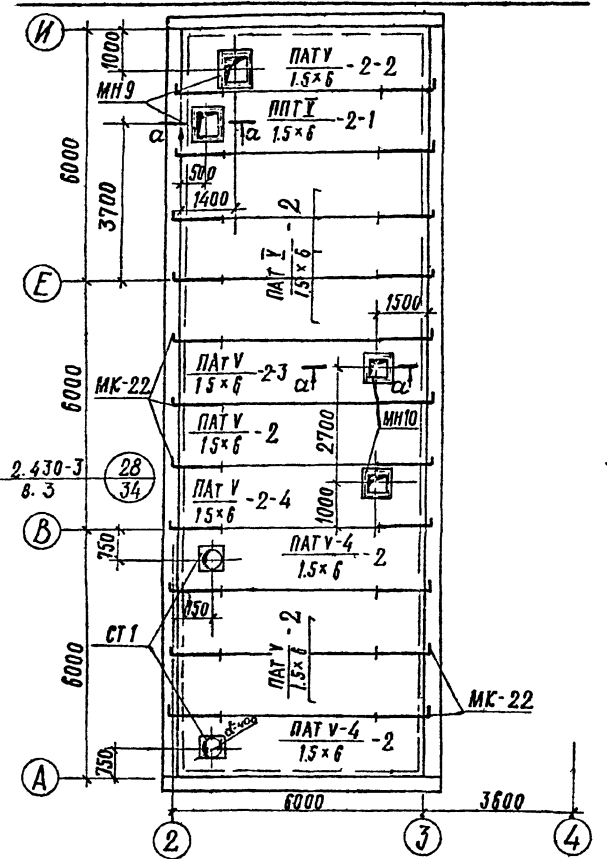
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

34
7606/4

ТУПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 АЛЬБОМ Л. 67

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛАН ПOKPЫТИЯ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА



CL-CL

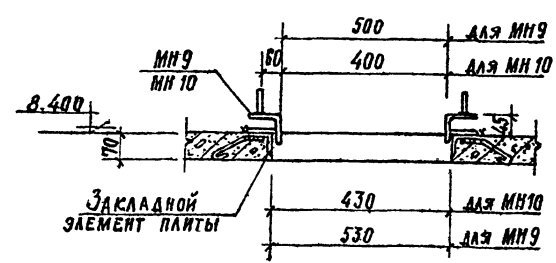
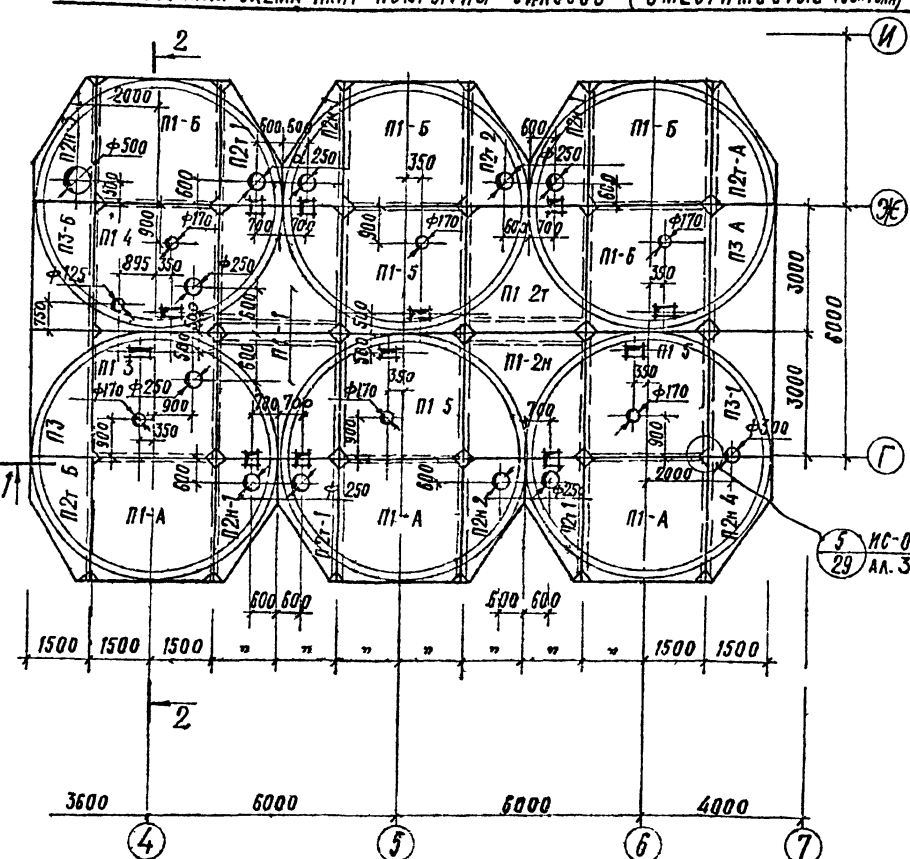


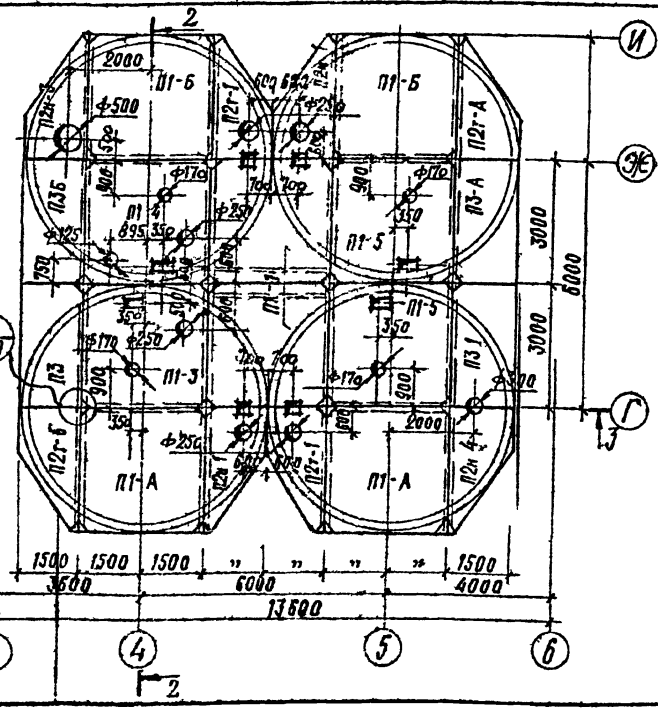
ТАБЛИЦА МАРОК КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ПО СЕРИИ 1465-10 в 1

Утеплитель кровли	А* ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (°C)		
	-20°C	-30°C	-40°C
Ячеистый бетон γ = 400 кгс/м³ (ГОСТ 5742-76)	6рЯ	7рЯ	9рЯ
Керамзитовый гра- вий γ = 400 кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	6рКГ	8рКГ	10рКГ
Керамзитовый гра- вий γ = 500 кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	6рКГ	9рКГ	11рКГ

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛАН ПOKPЫТИЯ СИЛОСОВ (ВМЕСТИМОСТЬЮ 400 ТОНН)



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛАН ПOKPЫТИЯ СИЛОСОВ (ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ПАТУ-2	1465-7 в.3 ч.1, 1465-10 в.1	Плита покрытия	6	1.5т
ПАТУ-2-1	"	"	1	1.5т
ПАТУ-2-2	ТО ЖЕ	"	1	1.5т
ПАТУ-2-3	"	"	1	1.5т
ПАТУ-2-4	"	"	1	1.5т
ПАТУ-4-2	"	"	2	1.95т
П1А	НС 01 09 АА 4 в 2	"	3	2.2т
П1-1	"	"	2	2.2т
П1-2Г	"	"	1	2.2т
П1-2Н	ТО ЖЕ	"	1	2.2т
П1-3	"	"	1	2.2т
П1-4	"	"	1	2.2т
П1-5	"	"	4	2.2т
П2А	НС 01 09 АА 4 в 2	"	1	0.78т
П2Г-1	"	"	3	0.78т
П2Н-1	ТО ЖЕ	"	3	0.78т
П2Г-2	"	"	1	0.78т
П2Н-2	"	"	1	0.78т
П2Н-3	"	"	1	0.78т
П2Н-4	"	"	1	0.78т
П3	"	"	1	1.1т
П3-1	"	"	1	1.1т
П1-Б	"	"	3	2.2т
П2Г-Б	"	"	1	0.78т
П3-А	"	"	1	1.1т
П3-Б	"	"	1	1.1т
Б-3	НС-01-09, АА 4; в 2	Балка покрытия	12	1.5т
Ст 1	1494-24, вып 1	Стакан	2	0.15т
МК-22	2430-3 в 3	Изоляционные соединительные	22	0.001
МН 9	КЭЖИ МН9, МН10	Изоляционное закладное	2	0.028т
МН 10	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	2	0.024т

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ ПЛАН ПOKPЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЭЖИ-22.
 2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 1-1 СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЭЖИ-33.
 3. РАЗРЕЗ 3-3 СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЭЖИ-34.
 4. ЗНАЧЕНИЕ А* В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УТЕПЛИТЕЛЯ И РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ПРИНЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

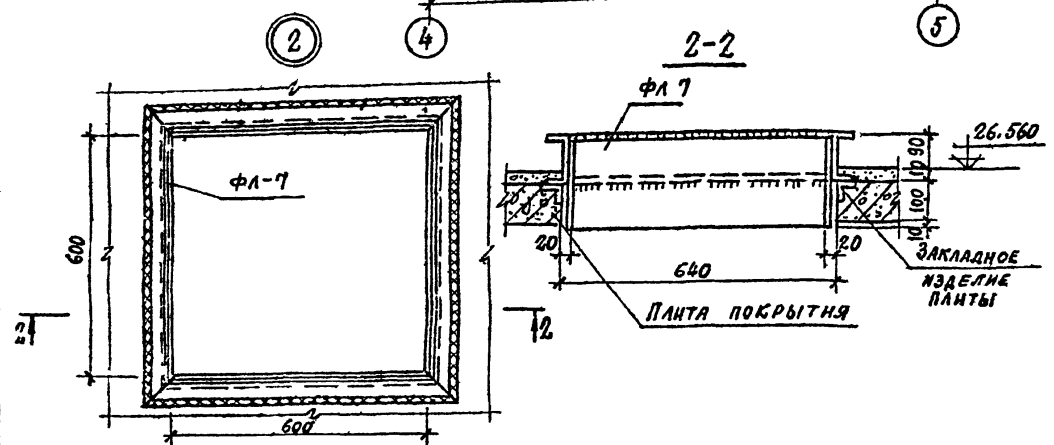
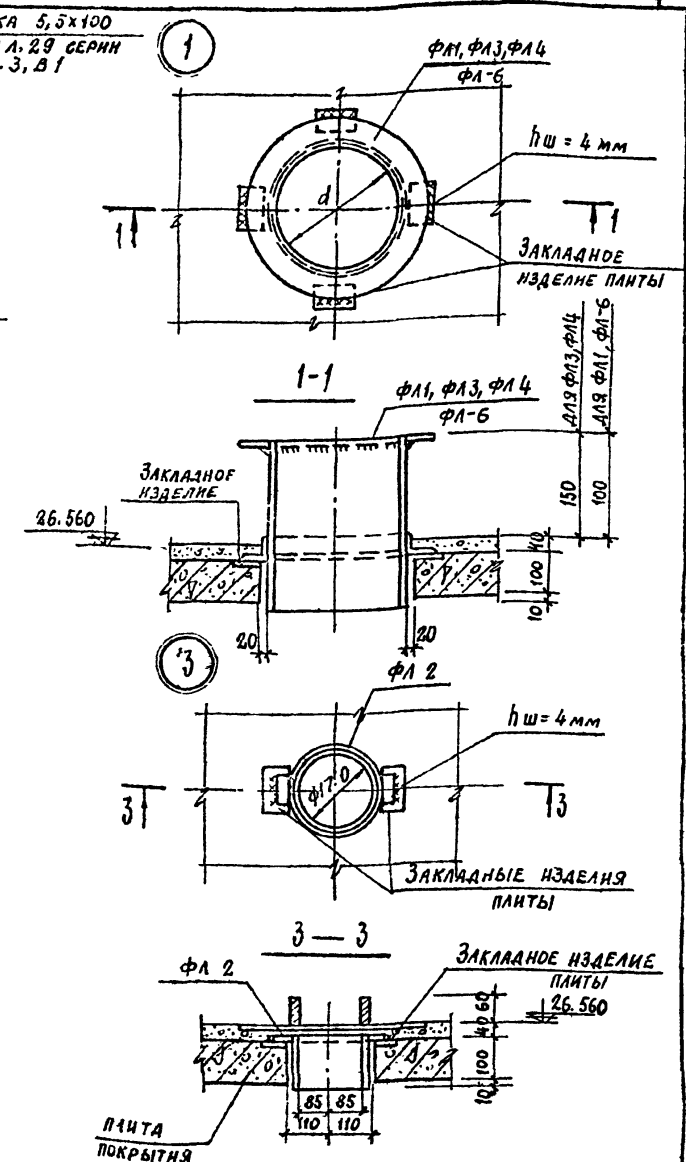
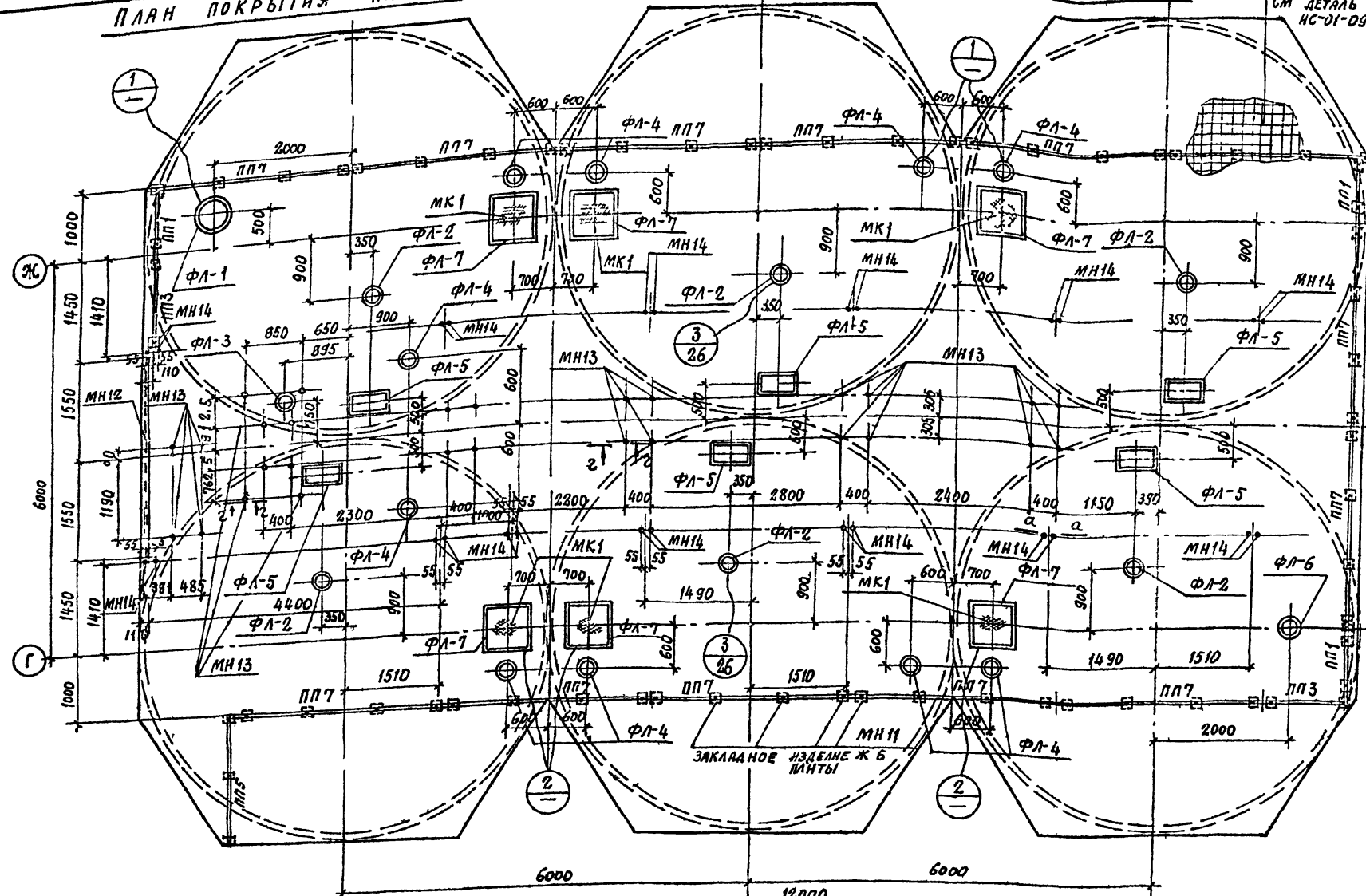
36
7606/4

ИЗМ. ЛИСТ		ДОКУМЕНТА	ВПАД	ЛАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН		
И.А. ЧИЖИКОВ	П.А. ЗАХАРОВ	В.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	Р	23	
И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 22Г

ПЛАН ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 26.560 ДЛЯ СНАГОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т

РУЛОННАЯ СЕТКА 5,5x100
См ДЕТАЛЬ НА Л. 29 БЕРНИ
НС-01-09 А.З.В.1

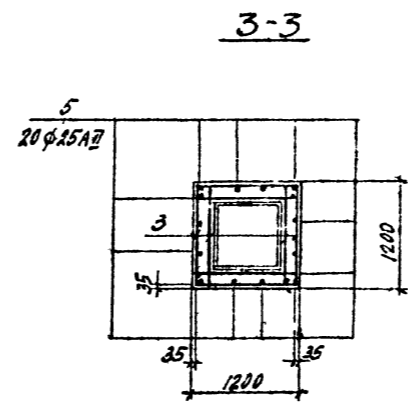
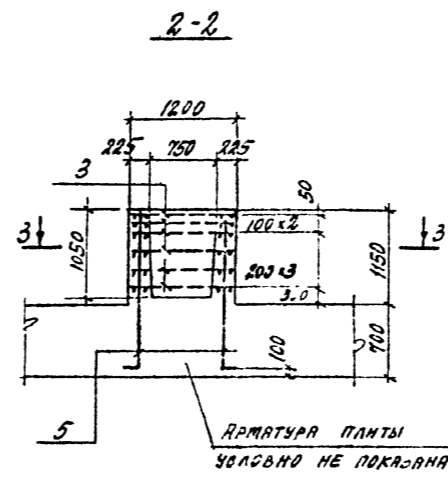
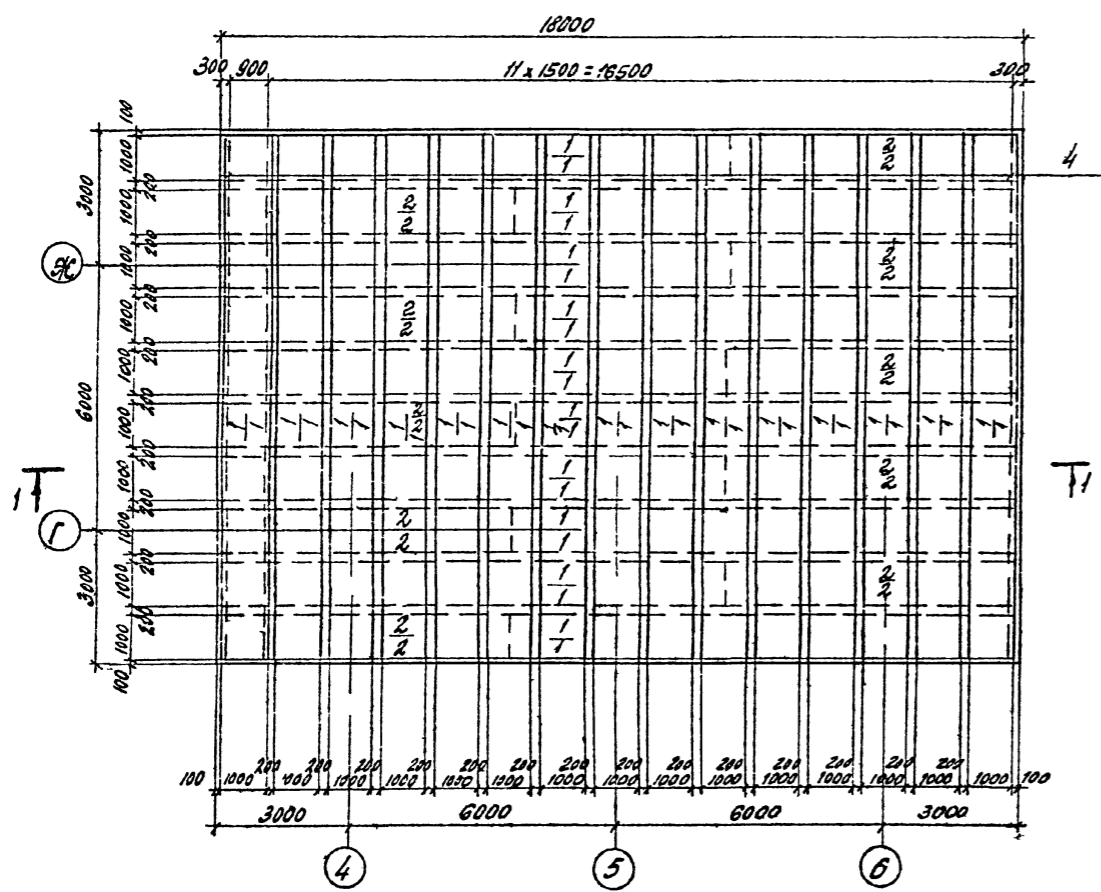


1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ПАНТ ПОКРЫТИЯ СНАГОВ СМ ЛИСТ КЖ-23.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ 25

ЛИСТЫ ПОДЛ. И ДИСТ.

ТП 409-29-66				КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕССОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН						
ИЗ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РА	ИЖ	ПР	НАЗДРОВ	1/81	Р	24
НА	ОДА	РЫБКИНА	1/81			
ЛА	КОНСТ	ЛАВКИН	1/81			
РА	ЕР	СМИРНОВА	1/81			
ИЖ	ЕР	КЛАБЦОВА	1/81			
ПРЕСВЕР	Л	СМИРНОВА	1/81			
ПЛАН ПОКРЫТИЯ СНАГОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИКОВ И ИНЖЕНЕРОВ Г. МОСКВА	

ПФМ 1
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК

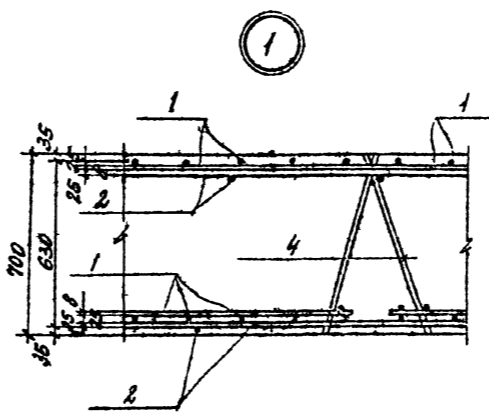
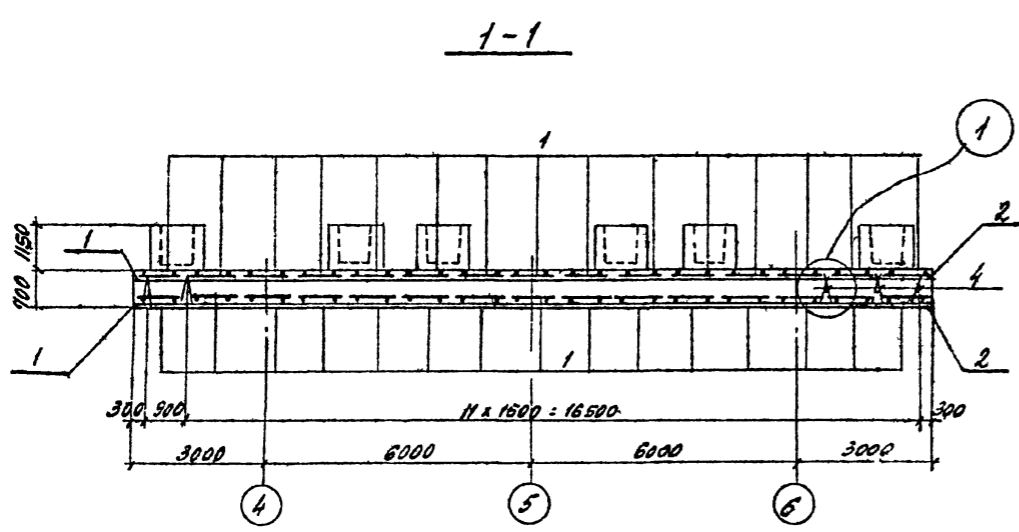


ФОРМАТ КОЛ-ВО	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПФМ 1		
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			И ДЕТАЛИ		
	1	КЖН-С34; С35	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С34	50	281.9 кг
	2	КЖН-С33	" " " С33	20	164.5 кг
	3	КЖН-С24	" " " С24	144	5.8 кг
	4	КЖН-КРБ ПОЗ.3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРБ	52	13.6 кг
	5	ТО ЖЕ	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	460	7.0 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	179.0	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА СТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого	Итого	
	КЛАСС А3		КЛАСС А3		КЛАСС А3				
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	
ПФМ 1	355.0	1524.6	184.6	3360.0	4360.0	1706.0	2224.6	2224.6	

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-20
2. НА ПЛАНЕ РАСКЛАДКИ СЕТОК В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ ВЕРХНИЕ СЕТКИ, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНИЕ

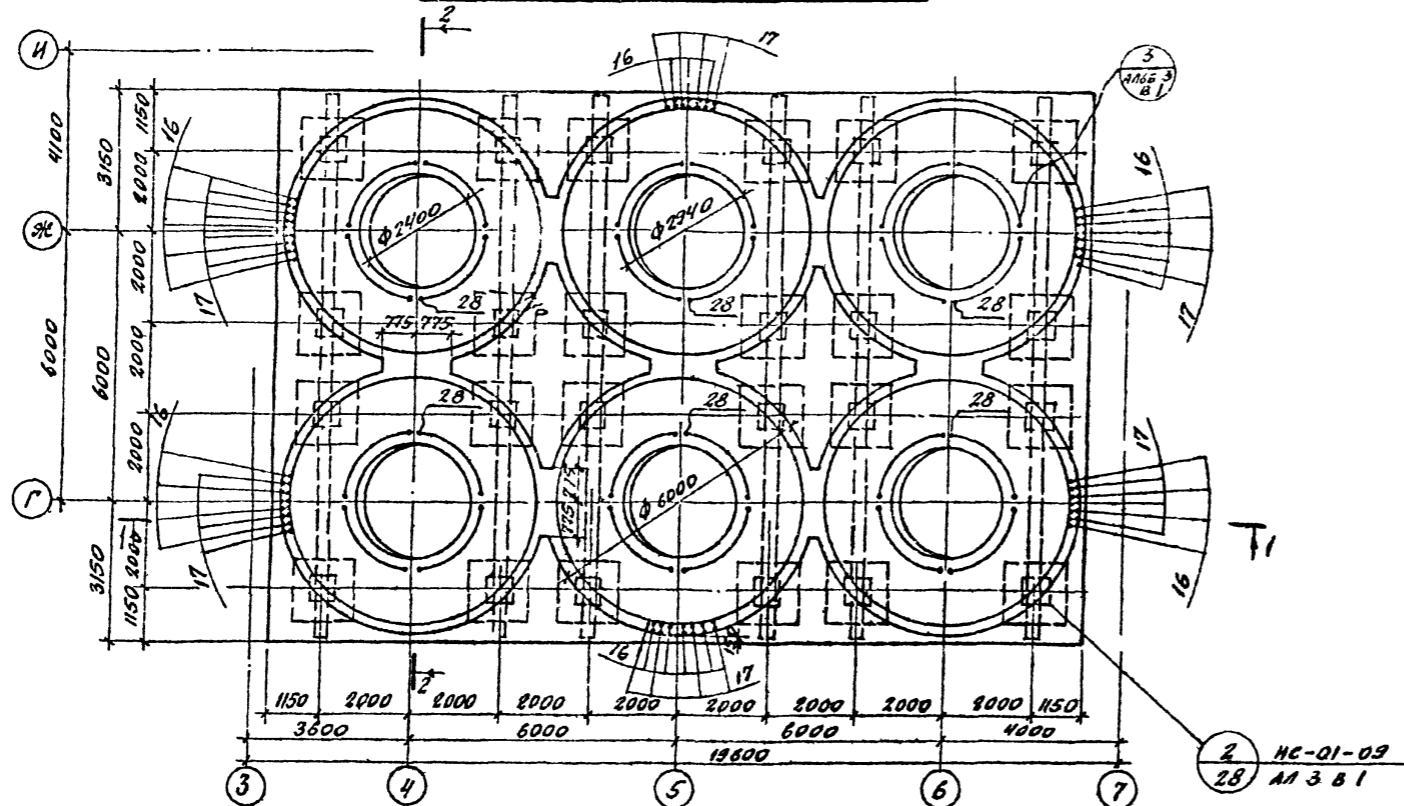


39
7606/4

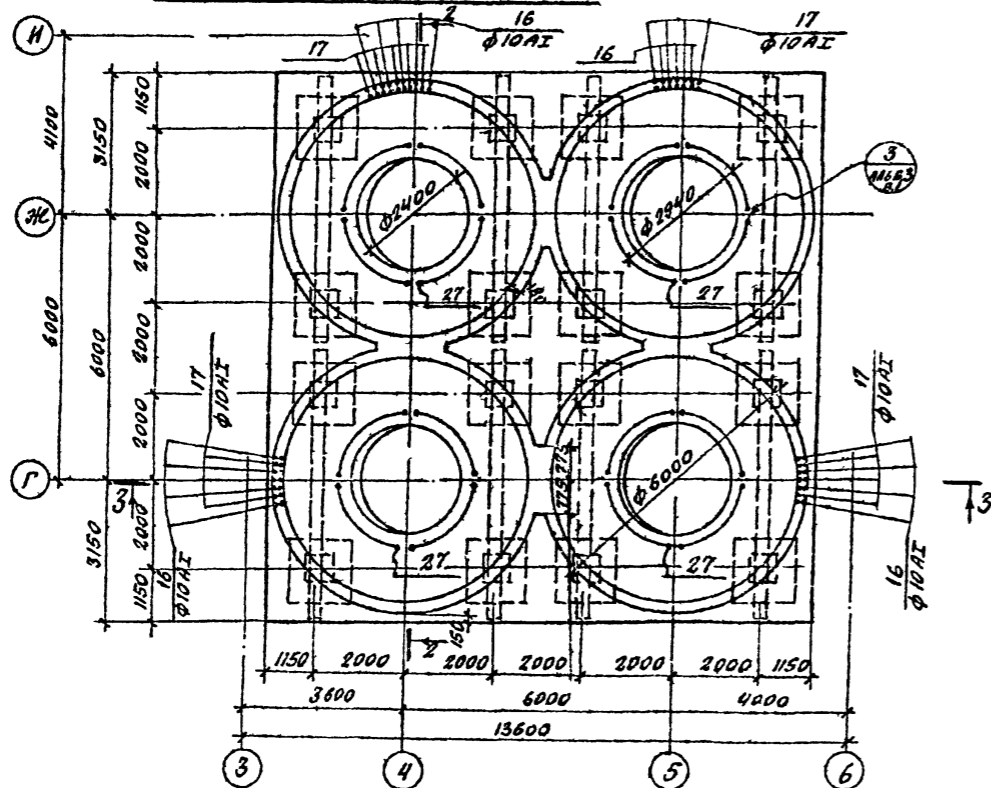
ТН 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРЕДЕЛЬСОВЫМ ВЛАЖА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ ДАТА
ИЗМ. 1	Р	ИЗВЕРОВ	3.4
ИЗМ. 2	Р	РАБОКИНА	3.5
ИЗМ. 3	Р	ПАПКИН	3.12
ИЗМ. 4	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 5	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 6	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 7	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 8	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 9	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 10	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 11	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 12	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 13	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 14	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 15	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 16	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 17	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 18	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 19	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 20	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 21	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 22	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 23	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 24	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 25	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 26	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 27	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 28	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 29	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 30	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 31	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 32	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 33	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 34	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 35	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 36	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 37	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 38	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 39	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 40	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 41	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 42	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 43	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 44	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 45	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 46	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 47	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 48	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 49	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 50	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 51	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 52	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 53	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 54	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 55	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 56	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 57	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 58	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 59	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 60	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 61	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 62	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 63	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 64	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 65	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 66	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 67	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 68	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 69	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 70	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 71	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 72	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 73	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 74	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 75	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 76	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 77	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 78	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 79	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 80	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 81	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 82	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 83	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 84	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 85	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 86	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 87	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 88	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 89	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 90	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 91	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 92	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 93	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 94	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 95	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 96	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 97	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 98	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 99	Р	СМИРНОВА	3.10
ИЗМ. 100	Р	СМИРНОВА	3.10

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

ПЛИТА ДНИЩА СЛОСА ПД1



ПЛИТА ДНИЩА СЛОСА ПД2



1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ДНИЩА И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ ЛИСТ КЖ-31.
2. РАЗРЕЗ 1-1, 2-2 СМ. ЛИСТ КЖ-33.
3. РАЗРЕЗ 3-3 СМ ЛИСТ КЖ-34.
4. МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ДНИЩА БЕТонируется в ОПАЛУБКЕ, ПОДВЕШЕННОЙ К СБОРНЫМ БАЛКАМ. РАСПАЛУБКА МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ПРИ ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ НЕ МЕНЕЕ 70% ОТ ПРОЕКТНОЙ.
5. МОНОЛИТНЫЕ СТЕНКИ СЛОСОВ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВОЗВОДИТЬ В СКОльзящей ОПАЛУБКЕ в соответствии с СН302-65. РАБОТА ПО ВОЗВЕДЕНИЮ МОНОЛИТНЫХ СТЕН в СКОльзящей ОПАЛУБКЕ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ. Для МОНОЛИТНЫХ СТЕН ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ ТОЛЬКО ПОРТЛАНДЦЕМЕНТА МАРКИ НЕ НИЖЕ 500 со СРОКОМ НАЧАЛА СХВАТЫВАНИЯ НЕ РАНЕЕ 3^{1/2} ЧАСОВ и ШЕБНЯ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 40 мм. ВОДОЦЕМЕНТНОЕ ОТНОШЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 0.60-0.65.
6. При ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ СОБЛЮДАТЬ ТРЕБОВАНИЯ СНиП-В. 1-70. «БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ.»
7. ПЕРЕД БЕТонированием ПЛИТЫ ДНИЩА ПОВЕРХНОСТЬ БАЛОК ДОЛЖНА БЫТЬ ОЧИЩЕНА ОТ ТРЯСЫ и ПРОМЫТА.
8. МОНТАЖ КОЛОНН ПРОИЗВОДИТЬ в СТРОГОМ СООТВЕТСТВИИ с ОРИЕНТАЦИЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ УСЛОВНО ИЗБРАЖЕННЫХ на ПЛАНЕ КОЛОННЫ.

41
ТДС/4

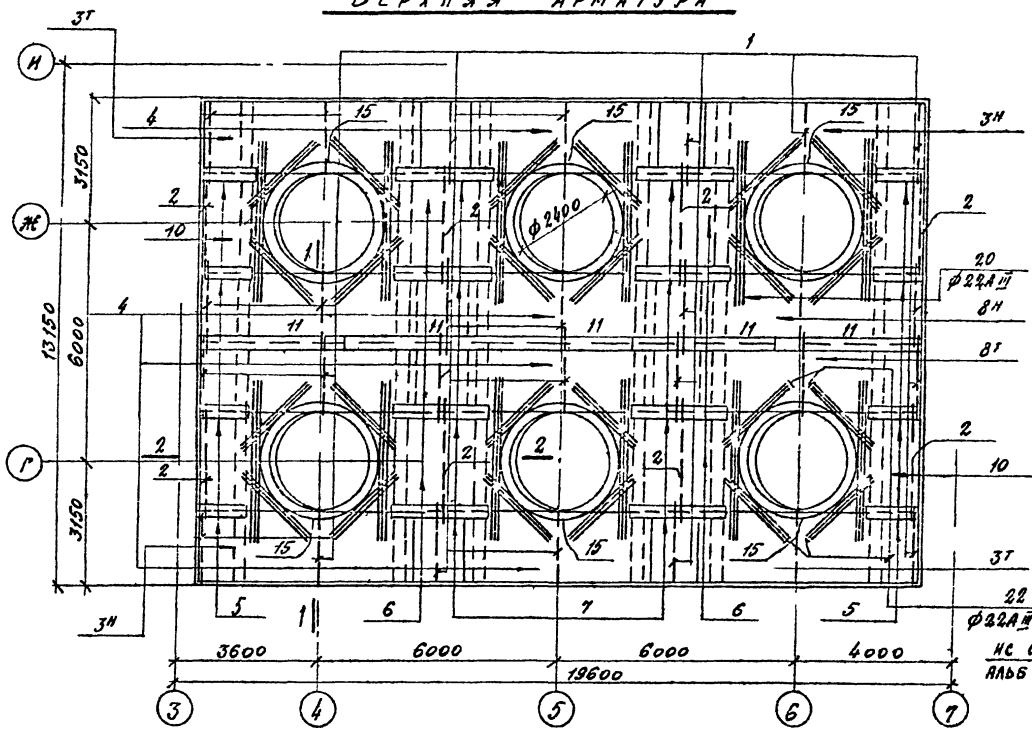
		ТП 409-29-66		КЖ	
		Автоматизированный приревольверный склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИМЯ	ТИП	№ ДОКУМЕНТА	ПОЛ	ДАТА	
ПЛАНИР	ПР	НАЗАРОВ	И.С.		Лист 38
ЧЛН ОТА	Р	РЫЖКИНА	Л.С.		Лист 38
ГЛАВНСТР	Л	ЛЯЙКИН	В.С.		
Р.У.С.	ГР	СМИРНОВА	В.С.		
ИНЖЕНЕР		КАДЫЦОВА	Л.С.		
ПРОБЕРИЛ		СМИРНОВА	Л.С.		
ПЛИТЫ ДНИЩА СЛОСОВ ПД1, ПД2				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ И 2 г. МОСКВА	

КОПИР Л.С.

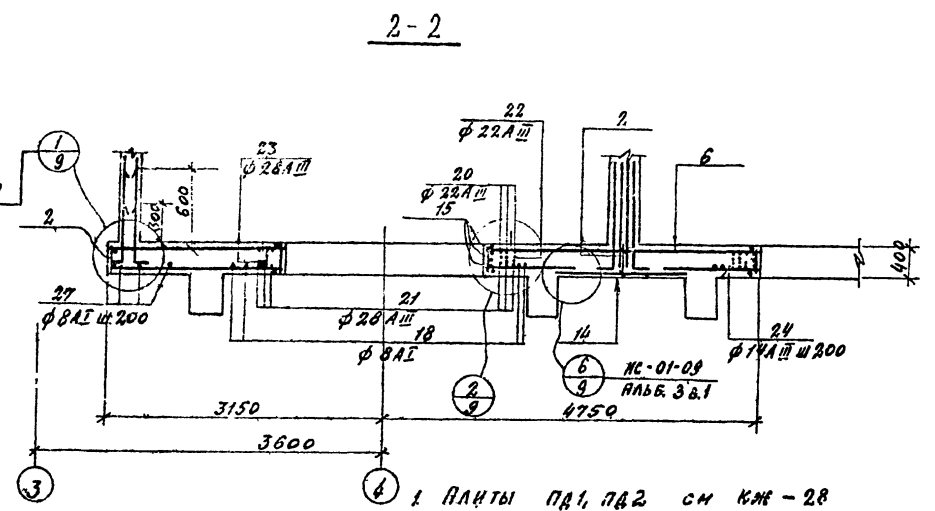
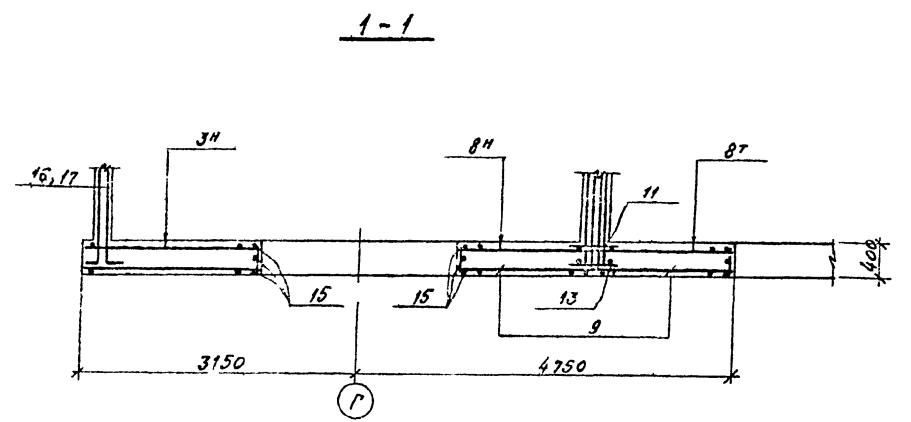
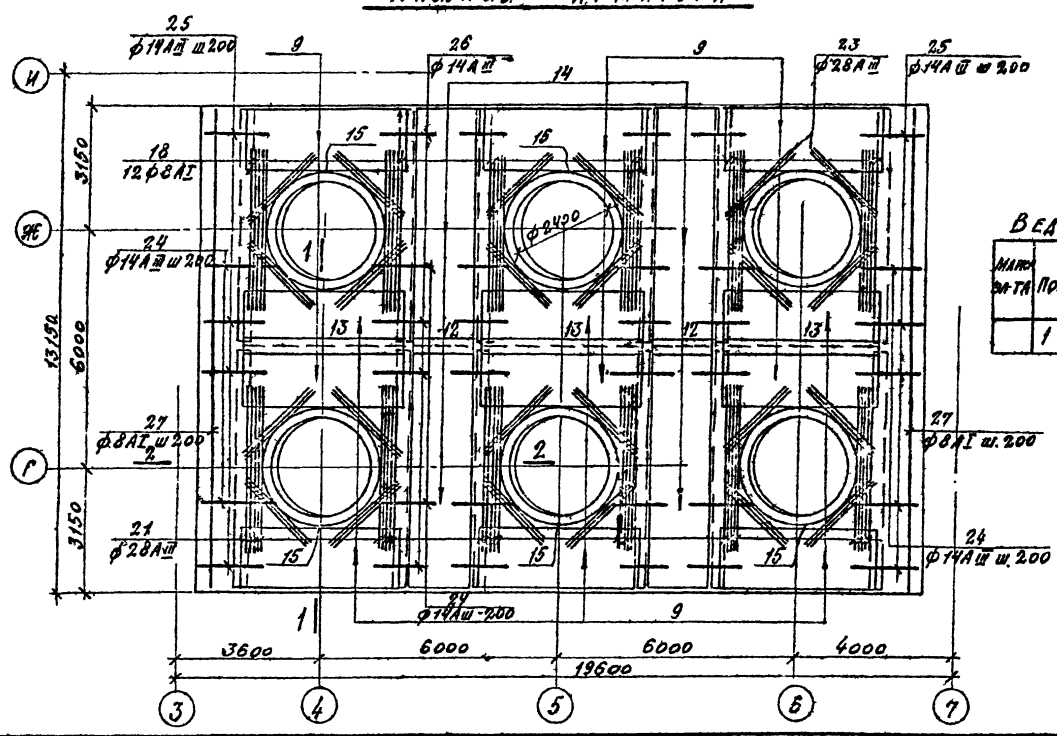
ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 АЛЬБОМ II БЗ

ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА



НИЖНЯЯ АРМАТУРА



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖЕНЕЙ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ЭКСПЛ НАИЗ СЕЧЕНИЯ	φ	ДЛИНА	КОЛ.
1	1		14AII	8400	1

- 1 ПЛИТЫ ПД1, ПД2 СМ КЖ-28
- 2 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ ПЛАНТЫ И ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. КЖ-31
- 3 ПРИ МОНТАЖЕ СЕТКИ ПОЗ 3Т, 3Н, 8Т, 8Н, 9 СГУЩЕННОЙ ЗОНОЙ УКЛАДЫВАТЬ В СТОРОНУ ОТВЕРСТИЯ.

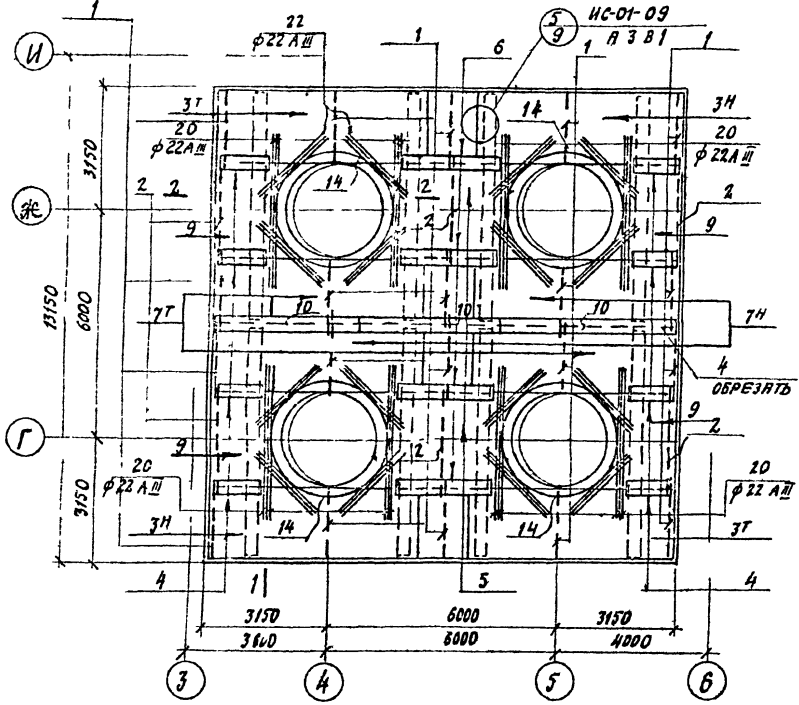
42
7606/4

		ТТ 409-29-66		КЖ	
		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛА			
		ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОННУ			
ИМЯ ИНСТ	ИЗДАЮЩИЙ	ВРАЧ	ДАТА	Лист	Листов
ИМЯ ДИР	ИМЯ ДИР	ИМЯ ДИР		Р	29
ИМЯ ДИР	ИМЯ ДИР	ИМЯ ДИР		Госстрой СССР	
ПЛАНТА ДИЩА СЛОСОВ				ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ №2	
ПД1 (АРМИРОВАННЕ)				г. МОСКВА	
КОПИРОДА 02				Ф.О.А.М.Т.	

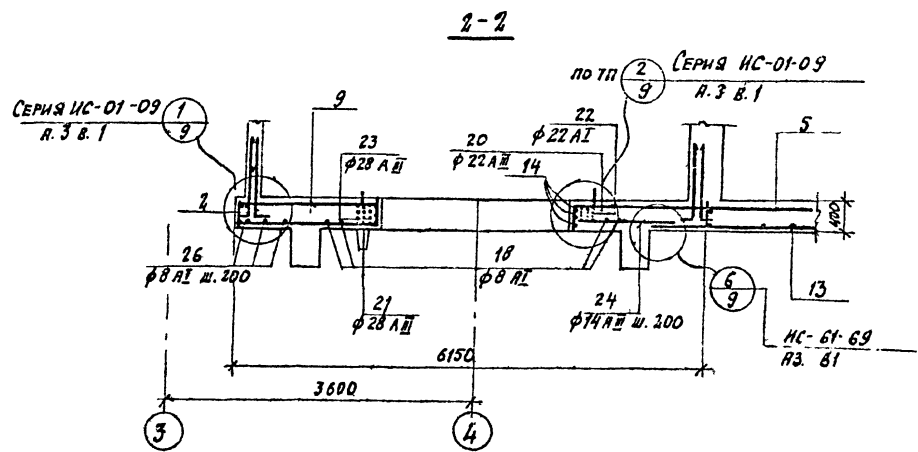
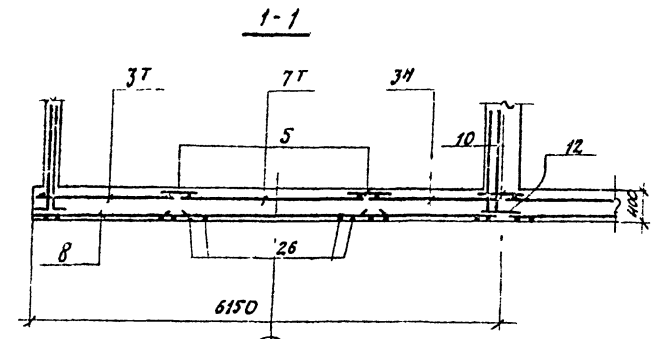
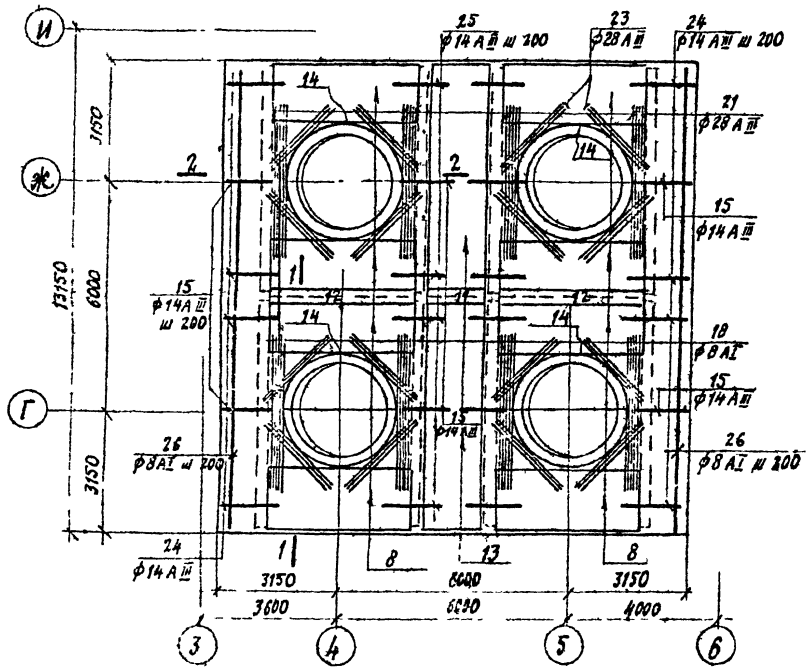
Альбом II в 3

Типовой проект 409-29-66

ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА



НИЖНЯЯ АРМАТУРА



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖЕВЬ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка стали	№ поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
	1		14 АШ	8400	1
	2		14 АШ	1860	7

1. Спецификацию арматуры плиты и выборку стали на 1 элемент см. КЭЖ-31
2. При монтаже сетки по 37, 77, 34 сгущенной зоной укладывать в сторону отверстия.
3. Плиты ПД1, ПД2 см. КЭЖ-28

И.И.И. И.И.И. И.И.И.

ТП 409-29-66 КЭЖ

Автоматизированный прикельсовый класс цемента вместимостью 4000/2500 тонн

ИМ. ЛИСТ	И. ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДЮП.	ЛСТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.	И.И.И. И.И.И.	Р	30	

Плита днища емкостей ПД2 (армирование)

ГОСТРОИ СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ №2
г. Москва

копировка: 0-4 формат

43
7506/4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ПА 1</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КЖИ-КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	28	0,002т
		2	КЖИ-КР7	— " — КР7	8	0,002т
		3/4	КЖИ-С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-25	2+2	0,301т
		4	КЖИ-С26	— " — С-26	4	0,316т
		5	КЖИ-С27	— " — С-27	8	0,003т
		6	КЖИ-С28	— " — С-28	4	0,168т
		7	КЖИ-С29	— " — С-29	8	0,006т
		8/4	КЖИ-С30	— " — С-30	2+2	0,284т
		9	КЖИ-С31	— " — С-31	12	0,260т
		10	КЖИ-С32	— " — С-32	4	0,105т
		11	ИС-01-09 АЛЬБ.3 ВЫП.1	— " — С-13	5	0,006т
		12	— " —	— " — С-28	2	0,003т
		13	— " —	— " — С-29	3	0,006т
		14	— " —	— " — С-33	4	0,070т
		15	КЖС-	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.1	18	
		16	ИС-01-09 АЛЬБ.3 ВЫП.1	— " — ПОЗ.16	360	
		17	— " —	— " — ПОЗ.17	360	
		18	— " —	— " — ПОЗ.21	24	
		19	— " —	— " — ПОЗ.22	192	
		20	— " —	— " — ПОЗ.28	36	
		21	— " —	— " — ПОЗ.29	36	
		22	— " —	— " — ПОЗ.30	72	
		23	— " —	— " — ПОЗ.31	72	
		24	— " —	— " — ПОЗ.32	164	
		25	— " —	— " — ПОЗ.33	40	
		26	— " —	— " — ПОЗ.53	164	
		27	— " —	— " — ПОЗ.64	6	
		28	— " —	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	48	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	790	м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ПА 2</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КЖИ-КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	20	0,002т
		2	КЖИ-КР7	— " — КР7	6	0,002т
		3/4	КЖИ-С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-25	2+2	0,301т
		4	КЖИ-С27	— " — С-27	9	0,003т
		5	КЖИ-С28	— " — С-28	2	0,168т
		6	КЖИ-С29	— " — С-29	4	0,006т
		7/4	КЖИ-С30	— " — С-30	2+2	0,284т
		8	КЖИ-С31	— " — С-31	8	0,260т
		9	КЖИ-С32	— " — С-32	4	0,105т
		10	ИС-01-09 АЛЬБ.3 ВЫП.1	— " — С-13	3	0,006т
		11	— " —	— " — С-28	1	0,003т
		12	— " —	— " — С-29	2	0,006т
		13	— " —	— " — С-33	2	0,070т
		14	КЖС-30	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ.1	12	
		15	КЖС-30	— " — ПОЗ.2	40	
		16	ИС-01-09 АЛЬБ.3 ВЫП.1	— " — ПОЗ.16	240	
		17	— " —	— " — ПОЗ.17	240	
		18	— " —	— " — ПОЗ.21	16	
		19	— " —	— " — ПОЗ.22	128	
		20	— " —	— " — ПОЗ.28	24	
		21	— " —	— " — ПОЗ.29	24	
		22	— " —	— " — ПОЗ.30	48	
		23	— " —	— " — ПОЗ.31	48	
		24	— " —	— " — ПОЗ.32	128	
		25	— " —	— " — ПОЗ.53	88	
		26	— " —	— " — ПОЗ.64	6	
		27	— " —	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	32	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	53	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КТ

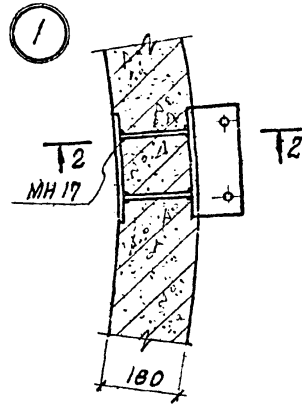
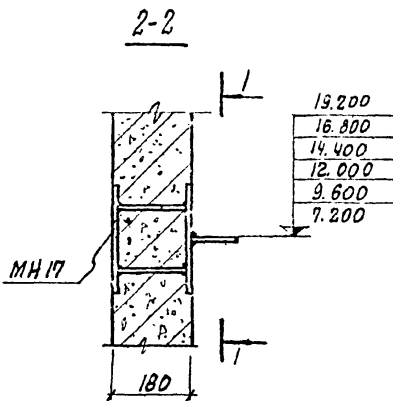
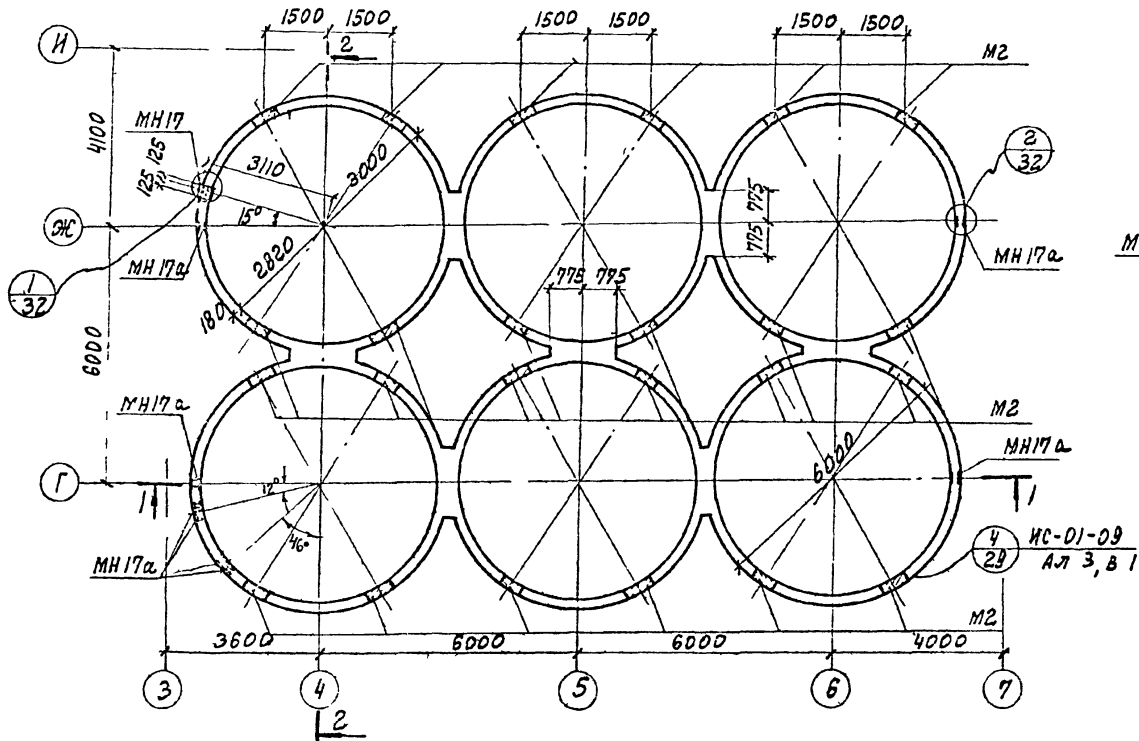
МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 51439-72					
	КЛАСС А I				КЛАСС А II					
	Ø мм		НГОС		Ø мм		НГОС			
6А I	8А I	10А I	20А I	14 А II	22 А II	28 А II	НГОС			
ПА-1	465,8	159,1	1064,8	96,0	1785,7	1640,6	5142,0	4497,0	11279,0	13064,7
ПА-2	277,7	109,8	752,8	64,0	1204,3	1070,5	3379,0	2993,0	7442,5	8646,5

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с КЖ-28, 29, 30

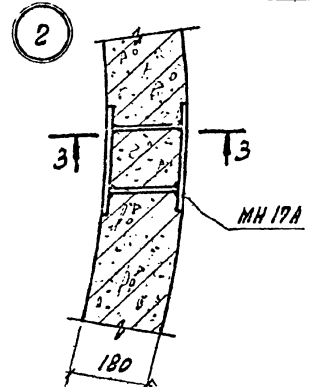
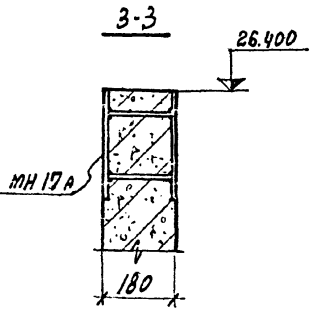
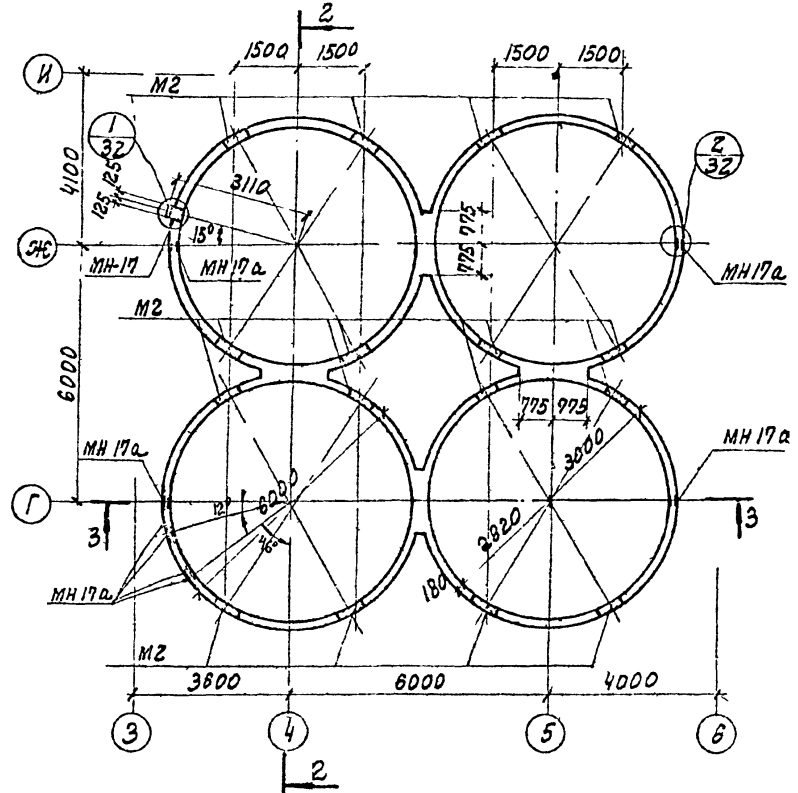
4/4
7606/4

ТП 409-29-66				КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАН И ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД					
ЦЕМЕНТА ВМЕСТ' МОСТЮ 4000/2500 ТОНН					
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ. НАВАРОВ	1/4/76			Р	31
НАЧ. СД. РЫБКИНА					
ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПКИН					
РУК. ГР. СМЕРНОВА					
ИНЖЕНЕР. СЛАДЫКОВА					
ПРОВЕРИЛ. СМЕРНОВА					
Литы динца с лосов				ГОССТОИ С.С.Р	
ПА1, ПА2 СПЕЦИФИКАЦИЯ				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ	
И ВЫБОРКА СТАЛИ				г. МОСКВА	
КОМПОНАЖ: ГРАФССАЭ					

СТЕНЫ СИЛОСОВ С6М-15-2 (для вместимости 4000 т)



СТЕНЫ СИЛОСОВ С6М-14-2 (для вместимости 2500 т)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКIROBОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОК СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т		
С6М-15-2	КЖ-32	СТЕНКА СИЛОСА С6М-15-2	1	
М2	ИС-01-09 АЛ.4 ВЫП.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	24	0,01Т
МН17	КЖ-МН17, МН17а	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	9	
МН17а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН17а	8	
		МАРКIROBОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОК СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т		
С6М-14-2	КЖ-32	СТЕНКА СИЛОСА С6М-14-2	1	
М2	ИС-01-09 АЛ.4 ВЫП.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	16	0,01Т
МН17	КЖ-МН17, МН17а	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	9	
МН17а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН17а	8	

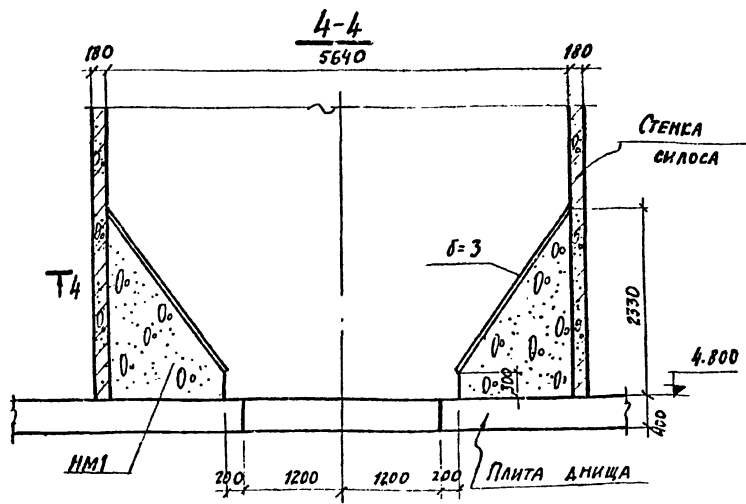
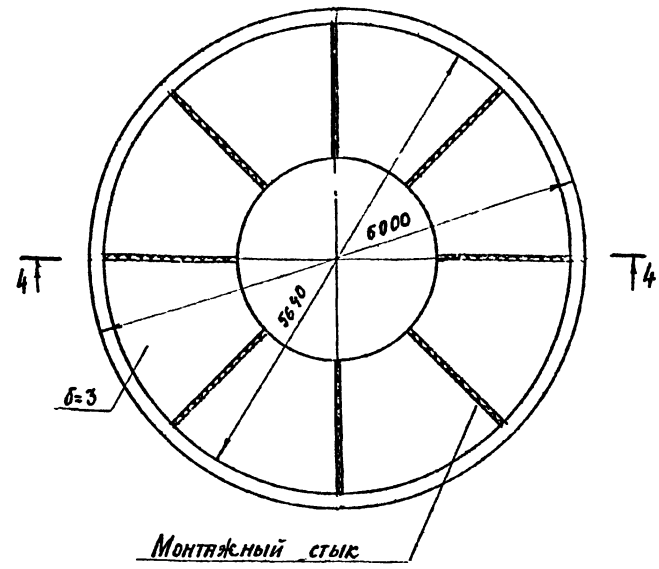
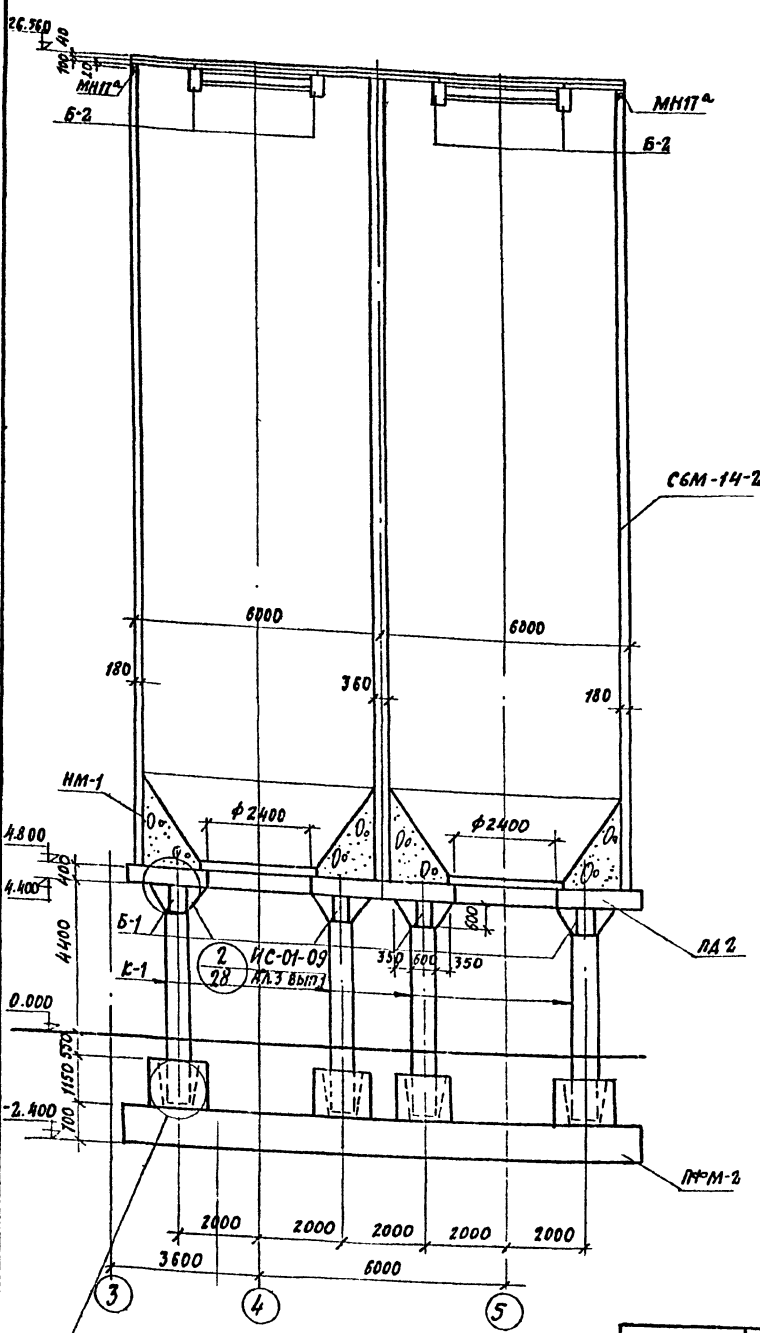
1. РАЗРЕЗЫ Н И 2-2 см лист КЖ-33.
2. РАЗРЕЗ 3-3 см лист КЖ-34.

ТП 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИСЫРОВОЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДАН.
П.И.И.С.П.	Н.З.О.Р.В.	И.С.	
Н.И.Ч.О.А.	Р.С.К.Н.А.		
П.К.О.Н.Л.	Л.А.Т.Е.И.И.		
Р.У.К.Т.Л.	С.М.Н.Р.Л.О.В.		
И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р.	У.А.Т.С.В.А.		
П.Р.О.В.Е.Р.	С.М.И.Р.Н.И.В.А.		
Л.И.С.Т.	Л.И.С.Т.	Л.И.С.Т.	Л.И.С.Т.
Р	32		
СТЕНЫ СИЛОСОВ С6М-14-2 С6М-15-2		ГОСУДАРСТВ. ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	

3-3

Набетонка НМ1

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВочНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СИЛОСНЫХ КОЛОНН		
		ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000Т		
К-1	ИС-01-09 А.4. В.2	КОЛОННА К6-4-5	24	4.8Т
Б-1	То же	БАЛКА ДИЩА Б6-1-4 ^а	12	3.6Т
ПА1	КЖ-21	ПАНТА ДИЩА ПА1	1	
НМ-1	КЖ-НМ1	НАБЕТОНКА НМ-1	6	
		ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500Т		
К-1	ИС-01-09 А.4. В.2	КОЛОННА К6-4-5	16	4.8Т
Б-1	То же	БАЛКА ДИЩА Б6-1-4 ^а	8	3.6Т
ПА-2	КЖ-21	ПАНТА ДИЩА ПА-2	4	
НМ-1	КЖ-НМ1	НАБЕТОНКА НМ-1	4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЖ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				НАБЕТОНКА НМ1		
				Лист δ:3 ГОСТ 19903-74	31.74	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	45.6	м ³

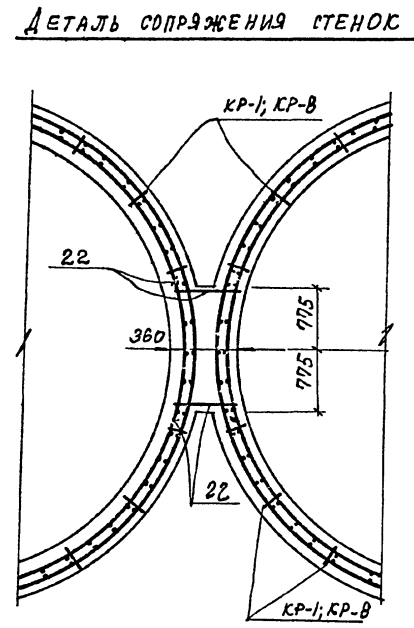
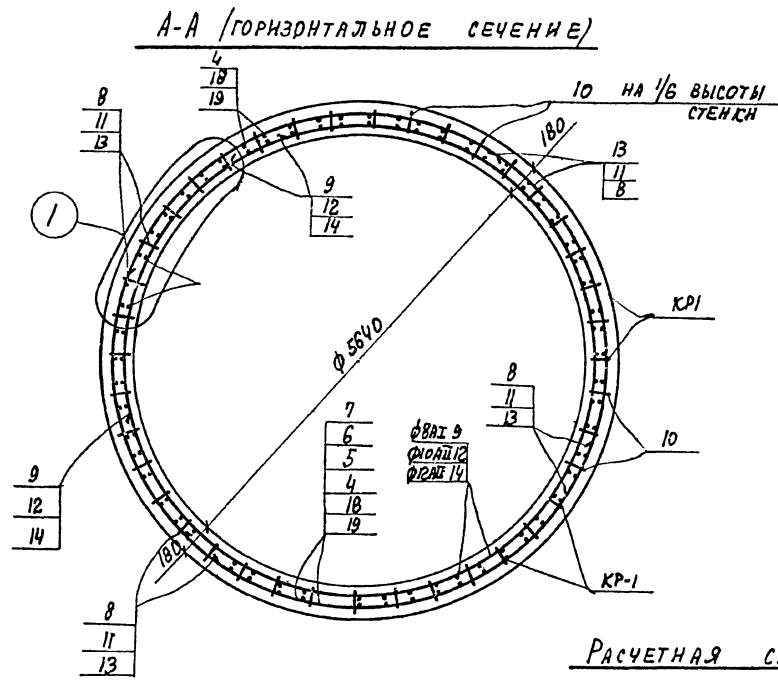
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ		Итого		
		δ:3	φ мм			
НМ-1	785,9				785,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

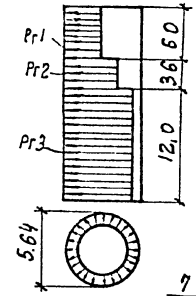
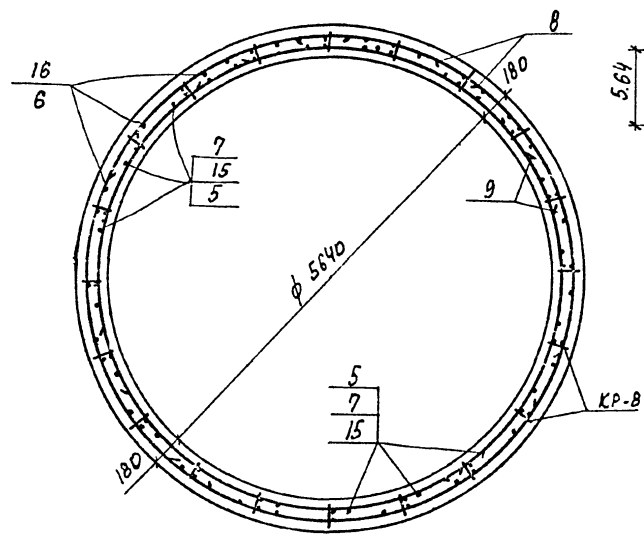
МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ				
	КЛАСС А1			КЛАСС А2			150x10	110x10	КЛАСС А2				
	φ мм	10	14	10	12	φ мм							
С6М-14-2	872	2308	5808	768	9756	2228	10596	12814	18,0	12,96	2,8	33,8	22613,8
С6М-15-2	1308	3462	8712	1152	14634	3342	16162	19504	18,0	12,96	2,8	33,8	34111,8

ТП 409-29-66				КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
Имя	Лист	№ документа	Лист	Дет.	Листов
Л.И.И.Х.П.	НАЗАРОВ	В.И.И.	В.И.И.		34
Л.И.И.Х.П.	РЫБКИНА	В.И.И.	В.И.И.		
Л.И.И.Х.П.	ЛАПКИН	В.И.И.	В.И.И.		
Р.И.И.Г.	СМИРНОВА	В.И.И.	В.И.И.		
И.С.И.И.И.	КАЛАЧЕВ	В.И.И.	В.И.И.		
П.И.И.И.И.	СМИРНОВА	В.И.И.	В.И.И.		
РАЗРЕЗ 3-3				ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПОЛНЕНО	
НАБЕТОНКА НМ-1				Г. МОСКВА	

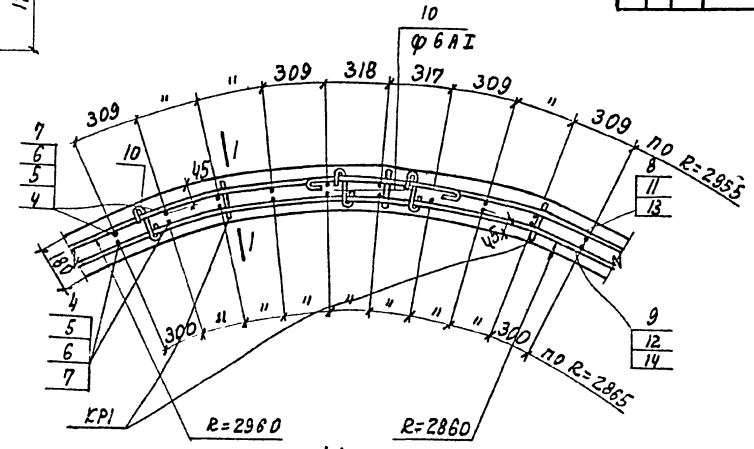


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

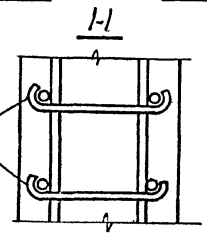
Б-Б (Горизонтальное сечение)



$P_{r1} = 3,0 \text{ т/м}^2$
 $P_{r2} = 4,0 \text{ т/м}^2$
 $P_{r3} = 5,0 \text{ т/м}^2$



Загнуть после укладки горизонтальной арматуры



Формы	ЗНАЧ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1	НС-01-09 АЛБ.З вып. I	КАРКАС ПЛОСКИИ КР-I	140	
		2	КЖ-И - КР-В	КАРКАС ПЛОСКИИ КР-В	20	
		4	НС-01-09 АЛ.З вып. I	СТЕРЖНИ ОДНОУЧНЫЕ	299	
		5	" "	" "	40	
		6	" "	" "	20	
		7	" "	" "	20	
		8	" "	" "	136	
		9	" "	" "	135	
		10	" "	" "	1348	
		11	" "	" "	84	
		12	" "	" "	84	
		13	" "	" "	272	
		14	" "	" "	144	
		17	" "	" "	20	
		18	" "	" "	20	
		19	" "	" "	20	
		22	" "	" "	280	
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 300	74,5	м ³	

1. Спецификация составлена на одну стенку силоса.
2. Настоящий чертёж рассматривать совместно с КЖ-35.
3. Указания по изготовлению стенок силосов см. серию НС-01-09 Альб.З вып. I листы 18, 19, 20, 24.

49
7606/4

ТТ 409-29-66				КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРИРЕЛЬСОВЫМ СКИ... ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
ИЗМ.	ЛИСТ	И-ДОКУМЕНТ	ПРАВ.	ДАТА	
ГЛАВ. ИНЖ.	НАЗАРОВ	01-71			
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	1/8-71			
ГЛАВ. КОМП.	ЛЯПКИН	1/10-71			
РУК. ГР.	СМИРНОВА	1/11-71			
НС ПОЛН.	РОЗОВА	1/12-71			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	1/13-71			
				ЛИТ.	ЛИСТ
				Р	36
Стенка силосов Армированн... инс. Сечения А-А; Б-Б				ГОССРОИ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ № 1 г. МОСКВА	
СОИПРОЗАЛ:				ФОРМАТ	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
- ПЗ	ПОДСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
- ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ	
- АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
- КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
- КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
- КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
- ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИИ	
- ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
- ЭО	ЭЛЕКТРОСВЕЩЕНИЕ	
- ЭЛ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
- ТН	ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
- ВС	ПРОМПРОВОДКИ	
ОС	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	НЕ ПРИЛАГАЕМЫЕ К ПРОЕКТУ	
1.426-1	выпуск 3 СТАЛЬНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ БАЛКИ БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДЪЕЗНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛОТОМ 6М. ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.459-2	выпуск 1 СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГЛУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПА.	
	выпуск 2 ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГЛУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ, ЧЕРТЕЖИ КМД.	

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СОСТАВЛЕНА ДЛЯ РАЙОНОВ СТРОИТЕЛЬСТВА С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ МИНУС 30°С И ВЫШЕ. ДЛЯ БАЛОК ПОДЪЕЗНЫХ ПУТЕЙ В ПРИЕМНОМ УСТРОЙСТВЕ ПРИМЕНЕНА НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ МАРКИ 08Г2С-12 ПО ГОСТ 19282-73 ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИМЕНЕНА СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗКПД ПО ГОСТ 380-71.*

ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ СКЛАДОВ В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ОТ МИНУС 30°С ДО МИНУС 40°С ПРОГОНЫ И БУНКЕРЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗПС6 ПО ГОСТ 380-71.* МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СВАРКИ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ГЛАВЕ СНиП II В 3-74 (ПРИЛОЖЕНИЕ 3). БОЛТЫ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ - БОЛТЫ ГРУБОЙ ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 15589-70* ИЛИ ГОСТ 15591-70* КЛАССА 5-8, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ 3 ПРИЛОЖЕНИЯ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ИСПЫТАНИЯМИ ПО ПП 1, 4 и 7 ТАБЛИЦЫ 10 ГОСТ 1759-70.* ПРИМЕНЕНИЕ ДЛЯ БОЛТОВ АВТОМАТНЫХ СТАЛЕЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

НАГРУЗКИ И РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

РАСЧЕТ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВАМИ:

- СНиП II-A-10-71, СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ОСНОВАНИЯ. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.
- СНиП II-6-74, НАГРУЗКИ И ВОЗДЕЙСТВИЯ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.
- СНиП II В.3-72, СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.

НАГРУЗКА ОТ ВЕТРА ПРИНЯТА ПО СКОРОСТНОМУ НАПОРУ ДЛЯ ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА. ТИП МЕСТНОСТИ "А".
НАГРУЗКА ОТ СНЕГОВОГО ПОКРОВА ПРИНЯТА ДЛЯ II ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА.
РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ И МОНТАЖА МИНУС 40°С И ВЫШЕ.
ОБЪЕМНАЯ МАССА ЦЕМЕНТА $\rho = 1600 \text{ кг/м}^3$
НАГРУЗКА ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРИНЯТА СОГЛАСНО ЧЕРТЕЖЕЙ-ЗАДАНИЙ, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТАМИ "ГИПРОСТРОИМАШИНА".

"ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПОДСИЛОСНЫЕ ПЛОЩАДКИ - 400 кг/м²
НАГРУЗКА НА БАЛКИ ПОД ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ПУТИ ПРИНЯТА К14 (ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ И ТРУБ СН200-62).

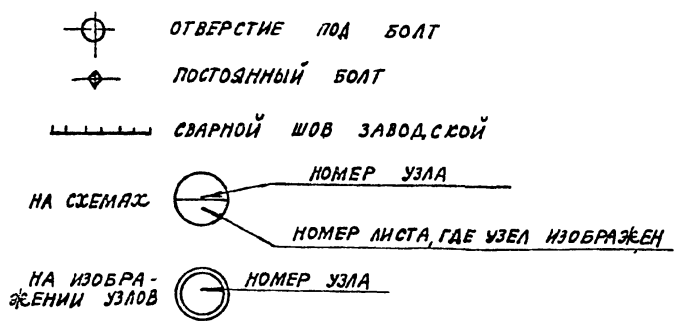
КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

В ПРОЕКТЕ РАЗРАБОТАНЫ ЧЕРТЕЖИ КМ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СЛЕДУЮЩИХ ЧЕРТЕЖЕЙ КОМПЛЕКСА СТАЦИОНАРНОГО СКЛАДА ЦЕМЕНТА
1. ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО.
2. ЛЕСТНИЦА НА НАДСИЛОСНУЮ ПЛОЩАДКУ
КОНСТРУКЦИИ СКЛАДА ПРЕДУСМАТРИВАЮТ ВЫДАЧУ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОИНТОВЫМ, КАМЕРНЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ И ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-18-75 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ. МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ВЕСТИ ПО ПРОЕКТУ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ, РАЗРАБОТАННОМУ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ. ГАБАРИТЫ И ВЕС БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ УСЛОВИЯМ ПЕРЕВОЗКИ ИХ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ И АВТОМОБИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ, А ТАКЖЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ МОНТАЖ БЛОКОВ СУЩЕСТВУЮЩИМ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10Т. СПОСОБ ЗАЩИТЫ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СООРУЖЕНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВАМИ СНиП II-28-73. ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ (ДОПОЛНЕНИЕ) НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СНиП II-23-76, ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И СООРУЖЕНИЙ ОТ КОРРОЗИИ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ, А ТАКЖЕ ГОСТ 123005-75, ОБЪЕДИНЕННЫЕ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.И. Назаров* / Назаров /

ТП 409-29-66		КМ	
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Лист	№ документа	Дата	Листов
1	ТР 409-29-66	1974	35
Исполн	Проверен	Дата	Листов
Смирнова	Смирнова	1974	35
Беляева	Беляева	1974	35
Смирнова	Смирнова	1974	35

Альбом № 23

Типовой проект 409-29-66

Вид профиля ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ пп	КОД			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц					
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Балки подвешенных путей	Связи по покрыванию	Прогоны	Рабочие площадки	Мониторные и балки для мон.	Площадки для обслуживания механизмов		Бункеры негабаритные	I	II	III		IV				
																						526121	526164	526171	526233
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	I 20 I 30	1 2		24171 24260			0,9					0,2	0,5	1,6	0,9 2,3									
Всего профиля			3		24007											3,2									
Итого масса металла	ВСт3кп2		4	11240												3,2									
Двутавры и тавры с параллельными гранями полож. Широкополочные двутавры ТУ 14-2-24-72	ВСт3кп2 09Г2С-12	I 20 ш 2 I 70 ш 5	5 6											1,3		1,3 3,7									
Всего профиля			7		24619											5,0									
Итого масса металла	ВСт3кп2 09Г2С-12		8 9	11240												1,3 3,7									
Балки двутавровые для подвешенных путей ГОСТ 19425-74	ВСт3пс6	I 24 м I 30 м	10 11										0,9 0,7			0,9 0,7									
Всего профиля			12		53805											1,6									
Итого масса металла	ВСт3пс6		13	12300												1,6									
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	С 12 С 16 С 20	14 15 16		26158 26182 26239										0,3 0,1 0,7	0,3 0,1 0,7									
Всего профиля			17		26000											1,1									
Итого масса металла	ВСт3кп2		18	11240												1,1									
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2	Л 25х3 Л 50х5 Л 75х6 Л 110х8	19 20 21 22											0,2 0,1 0,2 0,1		0,2 0,1 0,2 0,1									
Всего профиля			23		21113											0,6									
Итого масса металла	ВСт3кп2		24	11240												0,6									
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВСт3кп2	Л 90х56х6	25												0,1	0,1									
Всего профиля			26		22004											0,1									
Итого масса металла	ВСт3кп2		27	11240												0,1									

Лист № 1 из 1

52
7606/4

ТП 409-29-66				КМ			
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн							
Исполн.	Инст.	И док. умент.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Г.И. П.	Н.Я. Р.	Н.Я. Р.	И.И. П.	1971	Р	3	3
Инж. Р.	С.И. Р.	С.И. Р.	С.И. Р.	1971			
Инж. П.	К.И. П.	К.И. П.	К.И. П.	1971			
ОБЪЕКТ: ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧ. РАД) ДЛЯ СЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН							
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ Ц 2 Г. МОСКВА							
КОПИРОВАЛ: Д. ФОРМАТ							

Альбом II в3

Типовой проект 409-29-66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15	
Сталь холодно- гнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСт3кп2	Гн. С 80x50x4	28										0,2	0,2		0,4						
		Гн. С 120x80x4	29								1,5				2,5		4,0					
		Гн. С 160x50x4	30											0,2	0,1		0,3					
	ВСт3пс6	Гн. С 160x50x4	31							0,1							0,1					
		Гн. С 160x100x4	32													0,4	0,4					
		Гн. С 160x100x5	33									1,6					1,6					
ВСт3кп2	Гн. С 180x100x5	34													3,4	3,4						
	Гн. С 250x100x5	35													2,5	2,5						
	Всего прочная		36		73007											12,7						
Итого масса металла	ВСт3кп2		37	11240												12,6						
	ВСт3пс6		38	12300												0,1						
Сталь холодногну- тая, швеллеры неравнополю- чные ГОСТ 8281-69*	ВСт3кп2	Гн. С 50x40x2x2,5	39												0,5	0,5						
Всего прочная			40		74002											0,5						
Итого масса металла	ВСт3кп2		41	11240												0,5						
Сталь холодногну- тая, угловая рав- нополочная ГОСТ 19771-74*	ВСт3пс6	Гн. С 70x4	42						0,1							0,1						
		Гн. С 70x4	43							0,2		0,2			1,5	1,9						
		Гн. С 80x4	44							0,2					0,6	0,8						
	ВСт3кп2	Гн. С 80x5	45												0,6	0,6						
		Гн. С 80x5	46							0,1						0,1	0,1					
ВСт3кп2	Гн. С 100x7	47		75116										0,1	0,1							
Всего прочная			48													3,6						
Итого масса металла	ВСт3кп2		49	11240												3,4						
	ВСт3пс6		50	12300												0,2						
Сталь холодногну- тая угловая неравнополю- чная ГОСТ 19772-74*	ВСт3кп2	Гн. С 70x50x4	51									0,1				0,1						
Всего прочная			52		75205											0,1						
Итого масса металла	ВСт3кп2		53	11240												0,1						
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3кп2	- 40x4	54												3,4	3,4						
		- 80x6	55												0,3	0,3						
Всего прочная			56		13110											3,7						
Итого масса металла	ВСт3кп2		57	11240												3,7						
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСт3кп2	- 200x10	58												0,6	0,6						
		- 840x6	59												0,7	0,7						
Всего прочная			60		71200											1,3						
Итого масса металла	ВСт3кп2		61	11240												1,3						

53
7606/4

				ТП 409-29-66		КМ	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Изм	Лист	№ документа	Прод	Дата	Лит	Лист	Листов
Гл инж. пр.	Н. ЯЗАРОВ	1/1			Р	4	
Инж. отв.	РЫБЧИНА	2/1					
Гл конст.	ЛЮБИН	1/1					
Рук. гр.	СМИРНОВА	2/1					
Инженер	КЛЯКОВА	2/1					
Проектир	СМИРНОВА	2/1					
				Общие данные, технические спе- цификация металла (продолжение) на склад вместимостью 4000 тонн		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА	
				Копировал: Ду		Формат	

Альбом Д 6 Э
Типовой проект 409-29-60

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	В Ст. 3кп 2	-б=4	62									0.3		0.9		1.2					
		-б=6	63									0.7		0.5	3.6	4.8					
	В Ст. 3пс б	-б=6	64						0.7							0.7					
	В Ст. 3кп 2	-б=8	65											0.2	4.1	4.3					
		-б=10	66												1.7	0.2	1.9				
	В Ст. 3пс б	-б=10	67						0.2								0.2				
		-б=16	68						0.1								0.1				
В Ст. 3кп 2	-б=20	69												0.1	0.1	0.2					
	-б=30	70												0.1		0.1					
	-б=12	70 ^а													4.1	4.1					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			71		71110											17.6					
Итого масса металла	В Ст. 3кп 2		72	11240												16.6					
	В Ст. 3пс б		73	12300												1.0					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	В Ст. 3кп 2	Рифл ст = б 4	74								3.1			2.9	0.6	6.6					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			75		71315											6.6					
Итого масса металла	В Ст. 3кп 2		76	11240												6.6					
Сталь круглая ГОСТ 2890-71*	В Ст. 3кп 2	φ 20	77							0.1						0.1					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			78		11118											0.1					
Итого масса металла	В Ст. 3кп 2		79	11240												0.1					
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	В Ст. 3кп 2	Тр 194×7	80												0.1	0.1					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			81		91073											0.1					
Итого масса металла	В Ст. 3кп 2		82	11240												0.1					
Профили гнутые ЧМТУ 2-138-70	В Ст. 3кп 2	90×30×27×3	83											0.4		0.4					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			84		23000											0.4					
Итого масса металла	В Ст. 3кп 2		85	11240												0.4					
Лестницы и площадки	Лист № 7		86													6.4					
Рельсы крановые	Лист № 7		87													0.7					
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			88						5.0	0.5	4.0	4.8	1.8	25.9	16.2	58.3					
В том числе по маркам металла	В Ст. 3кп 2		89													9.1					
	В Ст. 3кп 2		90													51.7					
	В Ст. 3пс б		91						1.3				0.2	25.9	15.2	2.9					
	09Г2С-12		92						3.7							3.7					
М 75		93													0.7						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				

Взамен листа КМ-5
21.08.1980г
Руч. гр. инж. Ша8
(Шалимова)

7606/4 54

№ п/п, год и дата

				Т П 409-29-66			КМ			
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН						
ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА				ЛИТ	АНСТ	АНСТОВ
ГЛ	ИЧЭС	ПР	НАЗАРОВ					Р	5И	
НАЧ	ОТД		РЫБКИНА							
ГЛ	КОНСТ		ЛАПКИН							
РУК	ГР		СМИРНОВА							
ИНЖЕНЕР			САДЫКОВА							
ПРОВЕРИЛ			СМИРНОВА							
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ) ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН						
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЦЗ Г. МОСКВА						
				КОПИРОВАЛ						
				ФОРМАТ						

**Ведомость металлоконструкций по видам профилей
для складов с выдачей цемента в цементовозы всех типов**

Наименование кон- струкций по номен- клатуре прейскуран- та № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Кол. шт.	Серия типо- вых кон- струкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной и высокопрочн	Балки и швеллеры	Крупносор- товая сталь	Средне- сортовая сталь	Мелкосор- товая сталь	Толсто- листовая сталь	Универсаль- ная сталь	Полноле- гкая сталь	Листовые и ленточные	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Балки подъездных путей	29	1	526121	3.7	3.7				1.0				0.3			5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4			0.5		
Прогонь	116	3	526171		0.9								3.1			4.0		
Рабочие площадки	689	4	526233						1.0				0.7	3.1		4.8		
Монорельсовые пути и балки для поддержки монорельс.	18	5	526235		1.8											1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудо- вания	689	6	526391		2.5	0.6	3.4	0.2	3.5				12.8	2.9		25.9		
Бункеры негабаритные	497	7	526593		2.0	0.2			12.1	1.3				0.1	0.6	16.3		
Лестницы и площадки	696	8	526241		0.6	0.3		0.5	0.4		1.2	5.7			0.4	9.1		
Рельсы краевые	46	9	526234												0.7	0.7		
Итого		10		3.7	11.5	1.1	3.5	0.7	18.0	1.3	1.2	23.0	0.1	7.7		68.1		
Контрольные суммы		11																

**Ведомость металлоконструкций по видам профилей
для складов с выдачей цемента в цементовозы с самозагрузкой**

Наименование кон- струкций по номен- клатуре прейскуран- та № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкции, т												Всего	Кол. шт.	Серия типо- вых кон- струкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной и высокопрочн	Балки и швеллеры	Крупносор- товая сталь	Средне- сортовая сталь	Мелкосор- товая сталь	Толсто- листовая сталь	Универсаль- ная сталь	Полноле- гкая сталь	Листовые и ленточные	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Балки подъездных путей	29	1	526121	3.7	3.7				1.0				0.3			5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4			0.5		
Прогонь	116	3	526171		0.9								3.1			4.0		
Рабочие площадки	689	4	526233						1.0				0.7	3.1		4.8		
Монорельсовые пути и балки для поддержки монорельс.	18	5	526235		1.8											1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудо- вания	689	6	526391			0.6	3.3	0.1	1.8				8.3	2.1		16.2		
Бункеры негабаритные	497	7	526593		2.0	0.2			12.1	1.3				0.1	0.6	16.3		
Лестницы и площадки	696	8	526241		0.6	0.3		0.5	0.4		1.2	5.7			0.4	9.1		
Рельсы краевые	46	9	526234												0.7	0.7		
Итого		10		3.7	9.0	1.1	3.4	0.6	16.3	1.3	1.2	18.5	0.1	6.9		58.4		
Контрольные суммы		11																

Взамен листа КМ-6
21.08.80г
Рис. зр. инж. Шаф

7606/4 /Шалимова/ 55

ТП 409-29-66 КМ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
КЗЛ	АНТ	ИДС	УЧ. КТА
ИЗ	КОНСТР	НАЗАРОВ	Ч/б/п
УЧ	ОТА	УЗЫРКИНА	2/б/п
ГЛ	КОНС.Р	ЛАПКИН	2/б/п
РК	ГР	СМИРНОВА	2/б/п
ИНЖЕНЕР	КЛАДЫКОВА	2/б/п	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	2/б/п	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛО- КОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИННИИСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

Альбом Л в 3
Типовой проект 409-29-66

№ 2 листа из 3-х листов

Техническая спецификация металла на лестницы и площадки

Альбом П 83
Типовой проект 409-29-66

Вид профиля к ГОСТ, ТУ	Марка металла к ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц
				Марки металла	Вид А профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
Балки двутавровые гост 8239-72*	В ст. 3 кп 2	I24	1	11240	24007	24228		0,3	0,3						
Швеллеры гост 8240-72	В ст. 3 кп 2	C14	2	11240	26108	26166		0,3	0,3						
Сталь угловая равнополочная гост 8509-72	В ст. 3 кп 2	L25x3	3		2113			0,5	0,5						
		L75x6	4		2113			0,3	0,3						
Итого			5	11240				0,8	0,8						
Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные гост 8278-75*	В ст. 3 кп 2	Гн С160x50x4	6		74002			0,5	0,5						
		Гн С180x50x4	7		74002			1,1	1,1						
Итого			8	11240				1,6	1,6						
Сталь холодногнутая, угловая равнополочная гост 19771-74*	В ст. 3 кп 2	Гн L70x4	9		75116			2,2	2,2						
		Гн L100x7	10		75116			0,3	0,3						
Итого			11	11240				2,5	2,5						
Сталь холодногнутая угловая равнополочная гост 19772-74*	В ст. 3 кп 2	Гн L160x125x7	12	11240	75205			0,1	0,1						
Сталь полосовая гост 103-76	В ст. 3 кп 2	- 12x1,95	13	11240	13110			0,3	0,3						
Сталь листовая горячекатанная гост 19903-74	В ст. 3 кп 2	- б = 2,5	14		72117			1,2	1,2						
		- б = 4	15		71110			0,1	0,1						
Итого			16	11240				1,3	1,3						
Сталь листовая рифленая гост 8568-77*	В ст. 3 кп 2	Рифл ст б=4	17	11240	71315			0,4	0,4						
Профили гнутые ЧМТЗ-138-70	В ст. 3 кп 2	90x30x27x3	18	11240	23000			0,6	0,6						
Профили гнутые гост 8281-69*	В ст. 3 кп 2	L50x40x12x2,5	19	11240	74002			0,9	0,9						
Всего масса металла в том числе по маркам	В ст. 3 кп 2		20					9,1	9,1						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I	21	11240				9,1	9,1						
		II													
		III													
		IV													

Техническая спецификация металла на рельсы

Вид профиля и гост, ТУ	Марка металла к ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц
				Марки металла	Вид А профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
Рельсы железнодорожные гост 1173-54*	М75	Р43	1		31135			0,7	0,7						
Всего масса металла в том числе по маркам	М75							0,7	0,7						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I						0,7	0,7						
		II													
		III													
		IV													

56
7606/4

Тп 409-29-66 КМ

Изм	Лист	Подчеркнута	Подп	Дата	Автоматизированный прорельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн
ГЛ инж гр	Назаров				
Нач. отд	Сибелина				
ГЛ Констр	Дюкин				
Вук. гр	Смирнова				Общие данные. Технические спецификации металла на лестницы площадки и рельсы склада вместимостью 4000
Инж. инженер	Савицкий				
Проектировщик	Смирнова				

Лист 7 Листов

Гостэпроект СССР
ПРОЕКТИРОВАНИЙ ИНСТИТУТ ТМЗ
г. Москва

Копирован

фсрмат

Альбом II вэ
Типовой проект 409-29-66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15	
Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСтЗ кп 2	Гн. С 80x50x4	28									0,2		0,2		0,4						
		Гн. С 120x80x4	29								1,1				2,5		3,6					
		Гн. С 160x50x4	30										0,2		0,1		0,3					
	ВСтЗ пс 6	Гн. С 160x50x4	31							0,1							0,1					
		Гн. С 160x100x4	32												0,4		0,4					
		Гн. С 160x100x5	33									1,6					1,6					
ВСтЗ кп 2	Гн. С 180x100x5	34												2,5		2,5						
	Гн. С 250x100x5	35												1,2		1,2						
	Всего профиля		36			73007										10,1						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		37		11240											10,0						
	ВСтЗ пс 6		38		12300											0,1						
Сталь холодногнутая, швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-69*	ВСтЗ кп 2	Гн. Л 50x40x12x2,5	39											0,4		0,4						
Всего профиля			40			74002										0,4						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		41		11240											0,4						
Сталь холодногнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74*	ВСтЗ пс 6	Гн. Л 70x4	42						0,1							0,1						
	ВСтЗ кп 2	Гн. Л 70x4	43							0,2		0,2		1,2		1,6						
		Гн. Л 80x4	44								0,2			0,4		0,6						
		Гн. Л 80x5	45											0,6		0,6						
	ВСтЗ пс 6	Гн. Л 80x5	46						0,1							0,1						
ВСтЗ кп 2	Гн. Л 100x7	47			75116					0,1			0,1		0,2							
Всего профиля			48												3,2							
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		49		11240											3,0						
	ВСтЗ пс 6		50		12300											0,2						
Сталь холодногнутая угловая неравнополочная ГОСТ 19772-74*	ВСтЗ кп 2	Гн. Л 70x50x4	51									0,1				0,1						
Всего профиля			52			75205										0,1						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		53		11240											0,1						
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп 2	-40x4	54											2,4		2,4						
		-80x6	55											0,2		0,2						
Всего профиля			56			13110										2,6						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		57		11240											2,6						
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСтЗ кп 2	-200x10	58												0,6	0,6						
		-840x6	59												0,7	0,7						
Всего профиля			60			71200										1,3						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		61		11240											1,3						

58
7606/4

Лист № 10/66
Лист и дата

				77 409-29-66			КМ				
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ				
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	НАЗАРОВ	И.И.	И.И.		Р	9					
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.	И.И.								
ГЛАВ. КОН.	ЛАПКИНА	И.И.	И.И.								
РУК. ГР.	СМИРНОВА	И.И.	И.И.								
ИНЖЕНЕР	КАВЫКОВА	И.И.	И.И.								
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА	И.И.	И.И.								
				Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение) для слэда вместимостью 2500 тонн				Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва			
				Копировал: 76/				ФОРМАТ			

Альбом Л в 3

Типовой проект 409-29-66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСтЗкп2	-δ=4	62									0.4		0.9		1.3						
		-δ=6	63										0.7		0.5	3.6	4.8					
	ВСтЗпсб	-δ=6	64						0.7								0.7					
		-δ=8	65												0.2	2.7	2.9					
	ВСтЗкп2	-δ=10	66												1.0	0.2	1.2					
		-δ=10	67						0.2								0.2					
	ВСтЗкп2	-δ=15	68						0.1								0.1					
-δ=20		69												0.1	0.1	0.2						
-δ=30		70												0.1		0.1						
		-δ=12	70 ^а												2.7	2.7						
Всего профиля			71				71110									14.2						
Итого масса металла	ВСтЗкп2		72	11240												13.2						
	ВСтЗпсб		73	12300												1.0						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗкп2	Рифл. ст. -δ=4	74									3.1		2.3	0.6	6.0						
Всего профиля			75				71315									6.0						
Итого масса металла	ВСтЗкп2		76	11240												6.0						
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗкп2	φ20	77							0.1						0.1						
Всего профиля			78				11118									0.1						
Итого масса металла	ВСтЗкп2		79	11240												0.1						
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	ВСтЗкп2	Тр 194×7	80												0.1	0.1						
Всего профиля			81				91073									0.1						
Итого масса металла	ВСтЗкп2		82	11240												0.1						
Профили гнутые ЧМТУ2-138-70	ВСтЗкп2	90×30×27×3	83											0.4		0.4						
Всего профиля			84				23000									0.4						
Итого масса металла	ВСтЗкп2		85	11240												0.4						
Лестницы и площадки	Лист № 7		86													6.4						
Рельсы краповые	Лист № 7		87													0.7						
Всего масса металла			88						5.0	0.5	3.3	4.9	1.8	19.3	13.5	48.3						
В том числе по маркам металла	ВСтЗкп2		89													9.1						
	ВСтЗкп2		90							0.5	3.3	4.9	0.2	19.3	13.5	41.7						
	ВСтЗпсб		91						1.3				1.6			2.9						
	09Г2С-12		92						3.7							3.7						
М75		93													0.7							
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																				
		II																				
		III																				
		IV																				

Взамен листа КМ-10
21.08.80г
Руч. гр. И.И.И. /Шапкина/

7606/4 59.

В № подл. подп и дата

				ТП 409-29-66		КМ	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000 2500 тонн			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ	ИЗДЕЛ	И. НАЗАРОВ	И.И.И.		Р	10 ^н	
ИЗМ	ОТД	РЫБКИНА	И.И.И.				
ИЗМ	КОМ	ЛАПКИ	И.И.И.				
ИЗМ	ГР	МИРОВА	И.И.И.				
ИЗМ	СЕН	КАДЫКОВА	И.И.И.				
ИЗМ	ПРОБЕР	СМИРНОВА	И.И.И.				
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ) ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН			
				ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИННИСТИТУТ г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей для складов с выдачей цемента в цементовозы всех типов

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиции по прейскуранту № 01-09	№	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Кол. шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Крупнопрофильная сталь	Среднепрофильная сталь	Мелкопрофильная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Трубы	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Балки подвездных путей	29	1	526121	3.7	3.7					1.0			0.3			5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4			0.5		
Прогоны	116	3	526171		0.5								2.8			3.3		
Рабочие площадки	689	4	526233						1.1				0.7	3.1		4.9		
Монорельсовые пути и балки для подвешивания монорельсовых путей	18	5	526235		1.8											1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудования	689	6	526391		2.1	0.5	2.4	0.1	0.2		2.7	9.0		2.3		19.3		
Бункеры негабаритные	497	7	526393		2.0	0.3			9.3	1.3				0.1	0.5	13.5		
Лестницы и площадки	696	8	526241		0.6	0.3		0.5	0.1		1.5	5.7			0.4	9.1		
Рельсы крановые	46	9	526234												0.7	0.7		
Итого		10		3.7	10.7	1.1	2.5	0.6	11.7	1.3	4.2	18.9	0.1	7.0	58.1			
Контрольные суммы		11																

Ведомость металлоконструкций по видам профилей для складов с выдачей цемента в цементовозы с самогрузкой

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиции по прейскуранту № 01-09	№	Код конструкций	Масса конструкции, т												Всего	Кол. шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Крупнопрофильная сталь	Среднепрофильная сталь	Мелкопрофильная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Трубы	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Балки подвездных путей	29	1	526121	3.7	3.7					1.0			0.3			5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4			0.5		
Прогоны	116	3	526171		0.5								2.8			3.3		
Рабочие площадки	689	4	526233						1.1				0.7	3.1		4.9		
Монорельсовые пути и балки для подвешивания монорельсовых путей	18	5	526235		1.8											1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудования	689	6	526391			0.4	2.3	0.1		1.6	6.5			1.9		12.8		
Бункеры негабаритные	497	7	526393		2.0	0.3			9.3	1.3				0.1	0.5	13.5		
Лестницы и площадки	696	8	526241		0.6	0.3		0.5	0.1		1.5	5.7			0.4	9.1		
Рельсы крановые	46	9	526234												0.7	0.7		
Итого		10		3.7	8.6	1.0	2.4	0.5	11.6	1.3	3.1	16.4	0.1	6.6	51.6			
Контрольные суммы		11																

Взамен листа КМ-11
дл. 09.1980г.
Рук. зр. инж. Шал
Шалимова

7606/4 60.

ТП 409-29-66				КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН					
КОЛ. ЛИСТ. ДОКУМЕНТА	ПРОП.	ДАТА			
Л. КОНСТР.	НАЗАРОВ	1980	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИРЧ. ОД.	РЫБКИНА		Р	11	
Л. КОНСТР.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	СМИРНОВА	1980	Общие данные ведомости металлоконструкций по видам профилей для склада вместимостью 2500 тонн		
ИЗЖЕНЕР.	КАДЫКОВА		госстрои СССР		
ПРОВЕРИЛ.	СМИРНОВА		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЦИТУТ П.2 С. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

Альбом Д 33

Типовой проект 409-29-66

Рис. ч. листа, кол. и дата

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	КОД			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт 3 кп 2	Г 24	1	11240	24007	24228		0,3	0,3						
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт 3 кп 2	С 14	2	11240	26108	26166		0,3	0,3						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт 3 кп 2	L 25*3	3		21113			0,5	0,5						
		L 75*6	4		21113			0,3	0,3						
Итого			5	11240				0,8	0,8						
Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСт 3 кп 2	Гн. С 160*50*4	6		74002			0,5	0,5						
		Гн. С 180*50*4	7		74002			1,1	1,1						
Итого			8	11240				1,6	1,6						
Сталь холодногнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74*	ВСт 3 кп 2	Гн. L 70*4	9		75116			2,2	2,2						
		Гн. L 100*7	10		75116			0,3	0,3						
Итого			11	11240				2,5	2,5						
Сталь холодногнутая угловая равнополочная ГОСТ 19772-74*	ВСт 3 кп 2	Гн L 160*125*7	12	11240	75205			0,1	0,1						
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт 3 кп 2	-12*195	13	11240	13110			0,3	0,3						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт 3 кп 2	-δ = 2,5	14		72117			1,2	1,2						
		-δ = 4	15		7110			0,1	0,1						
Итого			16	11240				1,3	1,3						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт 3 кп 2	Рифл. ст. δ 4	17	11240	71315			0,4	0,4						
Профили гнутые ЧМТУ 2-138-70	ВСт 3 кп 2	γ 90*30*27*3	18	11240	23000			0,6	0,6						
Профили гнутые ГОСТ 8281-69*	ВСт 3 кп 2	L 50*40*12*2,5	19	11240	74002			0,9	0,9						
Всего масса металла			20					9,1	9,1						
в том числе по маркам	ВСт 3 кп 2		21	11240				9,1	9,1						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА РЕЛЬСЫ

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	КОД			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
Рельсы железнодорожные ГОСТ 7173-54*	М 75	Р 43	4		31135			0,7	0,7						
Всего масса металла								0,7	0,7						
в том числе по маркам	М 75							0,7	0,7						
Масса поставки элементов по кварталам т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

61
7606/4

ТТ 409-29-66		КМ	
Автоматизированным прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОЛП	ДАТА
ГЛАВН. П.	НАЗАРОВ	С.В.	
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	А.И.	
ГЛАВ. ИНСТР.	ЛАЛКИН	И.И.	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	И.С.	
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА	И.И.	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	И.С.	
Общие данные. Технические спецификации металла на лестницы, площадки и рельсы склада вместимостью 2500 т			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва

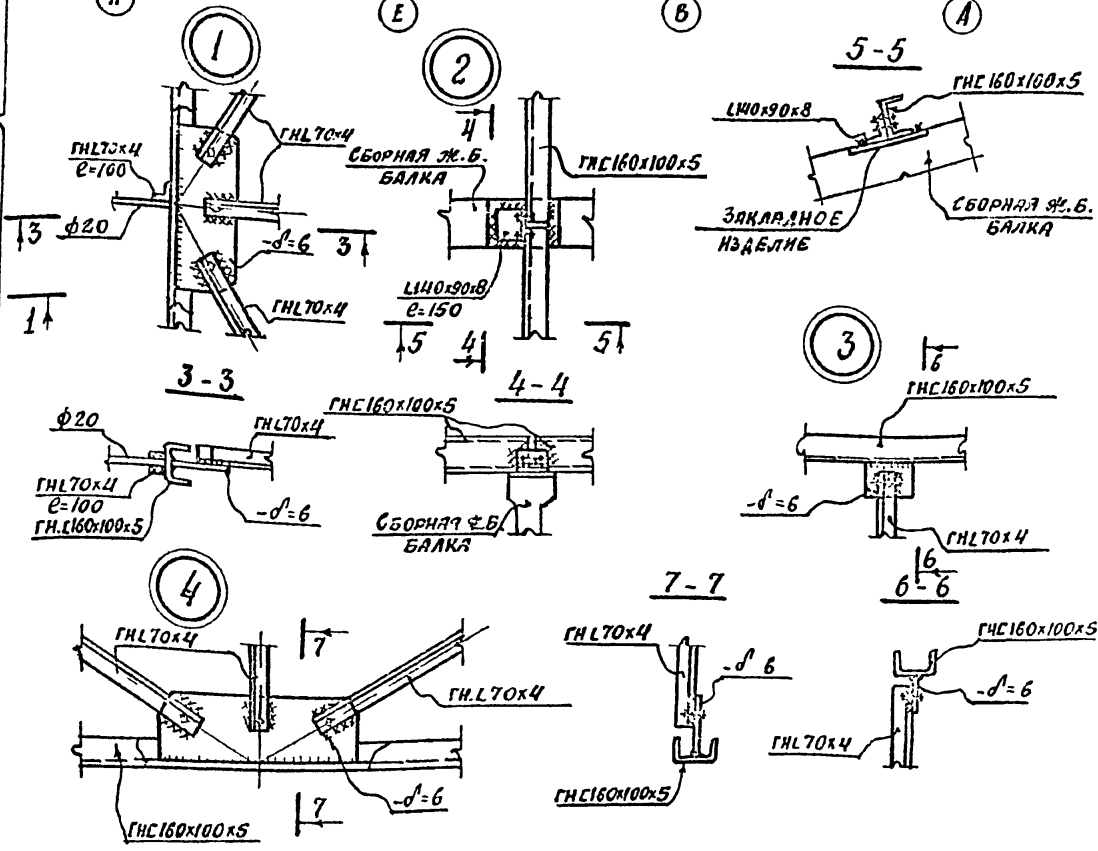
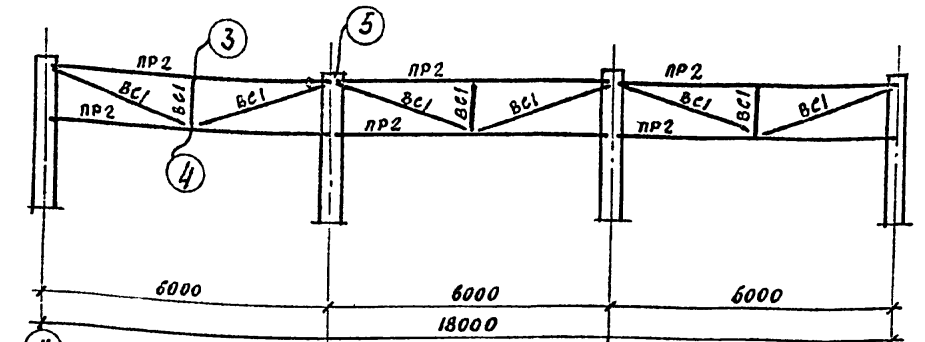
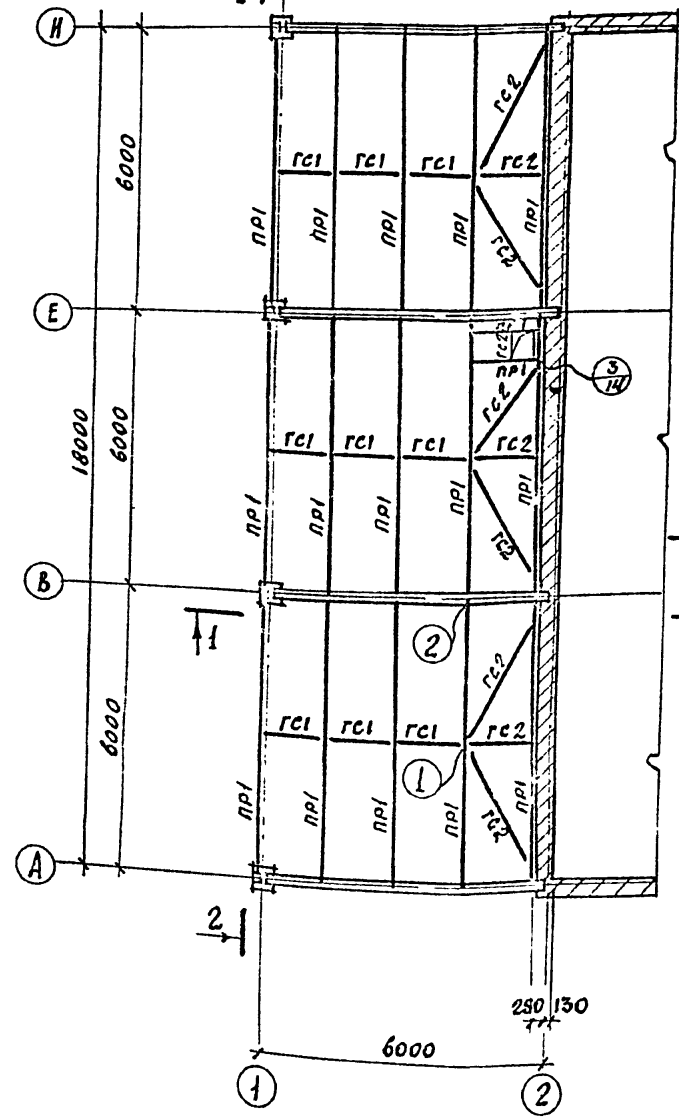
Альбом № 3
Типовой проект 409-29-66
Лист № 1 из 1
Масштаб

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ ПРОГОНОВ КРОВЛИ

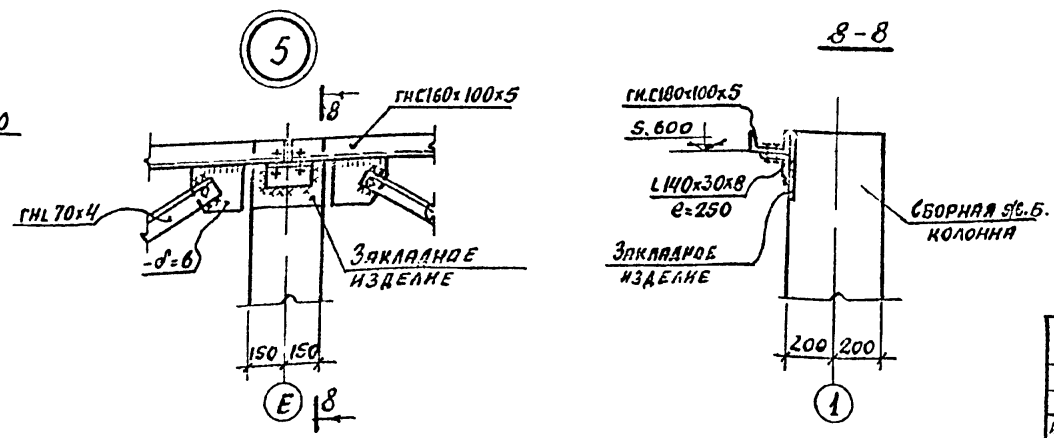
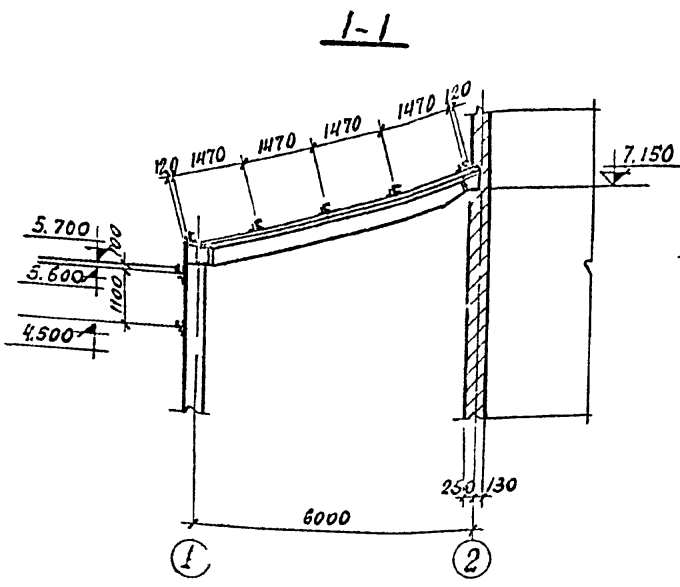
2-2

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОМПОНОВ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	М ТС	В ТС			
ПР1	С		ГНС160x100x5	1,2		1,0	IV	ВСтЗ кп2	
ПР2	С		ГНС160x100x5				IV	"	
ВС1	L		ГНЛ70x4				VII	"	
ГС1	•		φ20				IV	"	
ГС2	L		ГНЛ70x4					"	



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ И УСЛОВИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ КН-1.
2. ВСЕ БОЛТЫ М12.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ НШ-4ММ.



ТЛ 409-29-66				КМ		
АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПРИРАБОТОВОЙ СХЕМА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН						
И.Ч.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ	ИЗД.	ПРИБЛИЖ.	Л.А.З.	Р	17	
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	СНИРОВА	Л.А.З.	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ ПРОГОНОВ КРОВЛИ		
ПРОВЕРИЛ	СНИРОВА	Л.А.З.	ГОСТРОИ СССР			ПРОЦЕНТИЧНИИСТИТУТ №2
			УЗЛЫ 1-5			

Альбом II В.3
Типовой проект 409-29-66

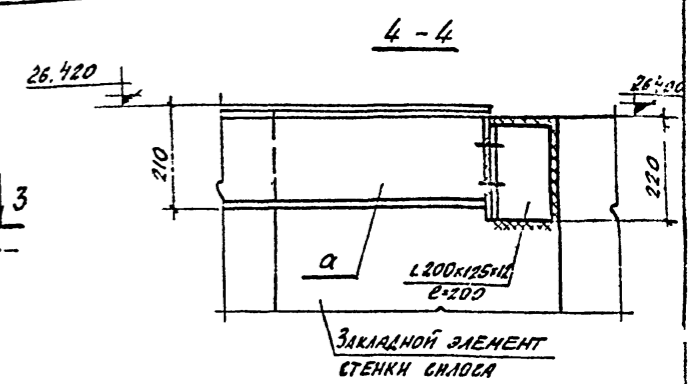
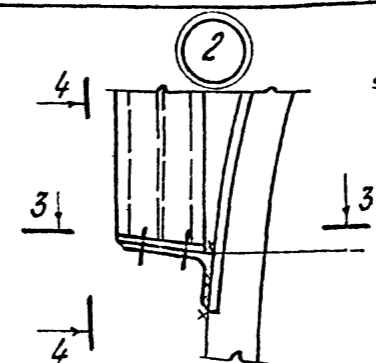
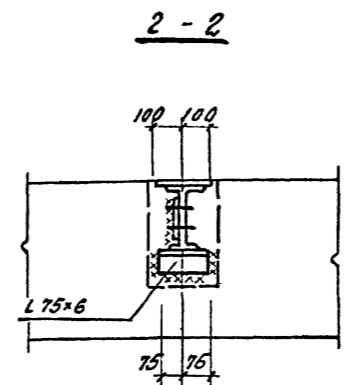
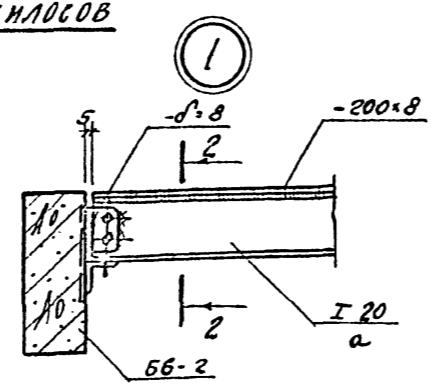
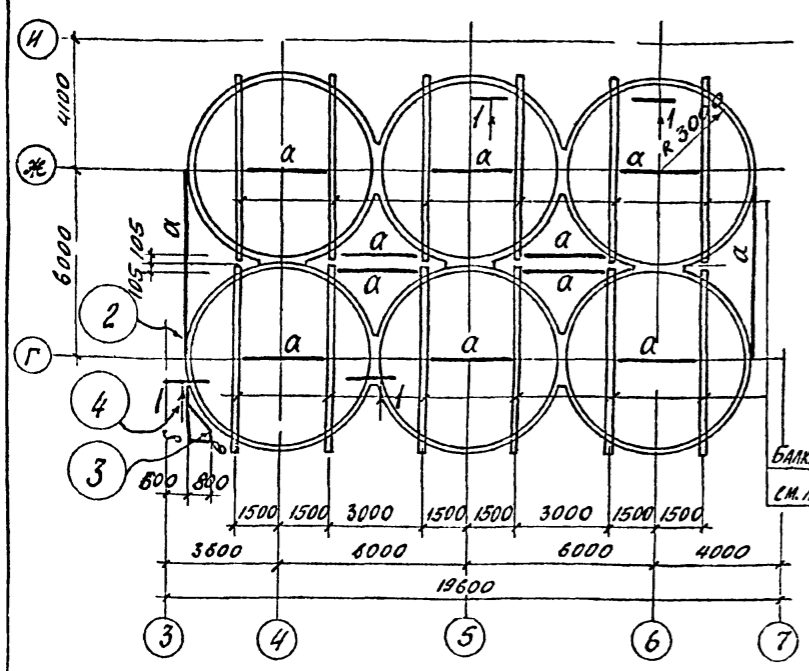
ИЗДАНИЕ 1977

66
7606/4

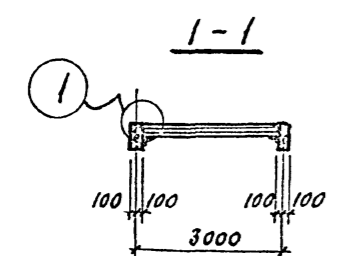
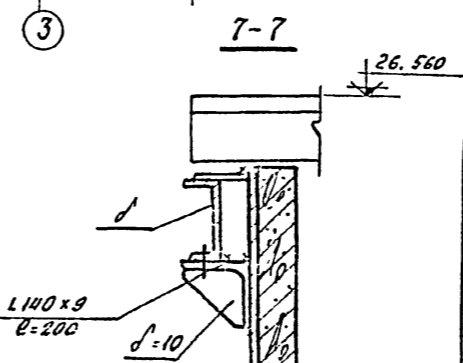
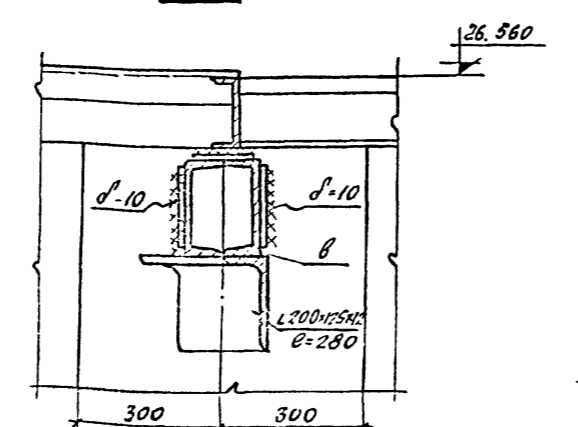
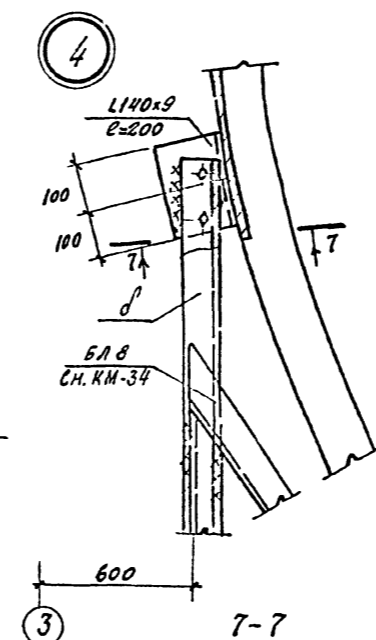
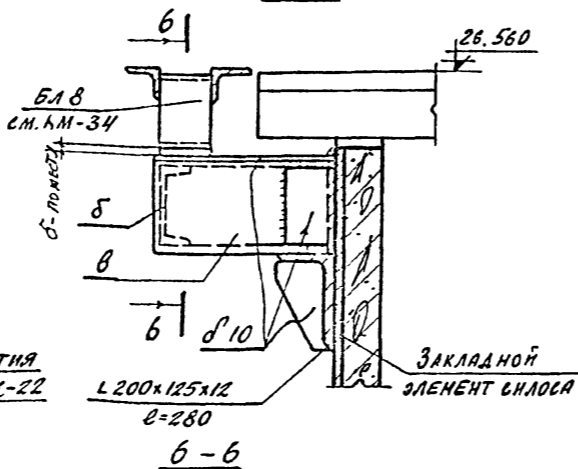
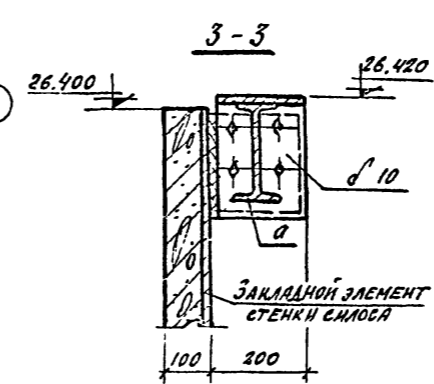
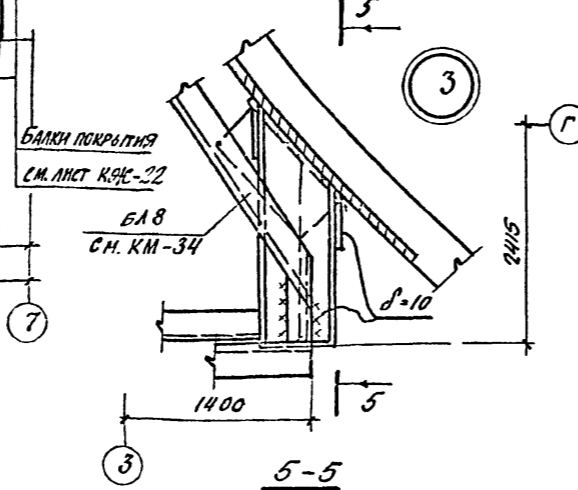
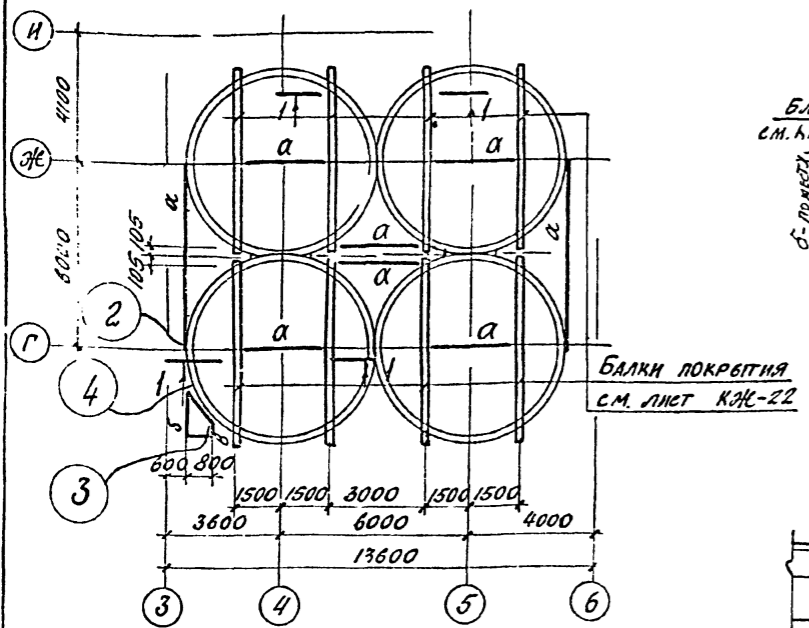
ФОРМАТ

Тилевсий проект 409-29-66 МБ60М II B 3

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ БАЛОК СЛОСОВ
(ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 Т)**



**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ БАЛОК
СЛОСОВ (ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 Т)**



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСЛКИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСК ИЗ	ПОЗ.		М	Н	В			
а	I		-200x8 I 20	3,5		3,5		Вст 3 кп	ГОСТ 8210 ГОСТ 8211
б	—	СВАРКА	Е 18						
в	□		-120x10 Е 20						

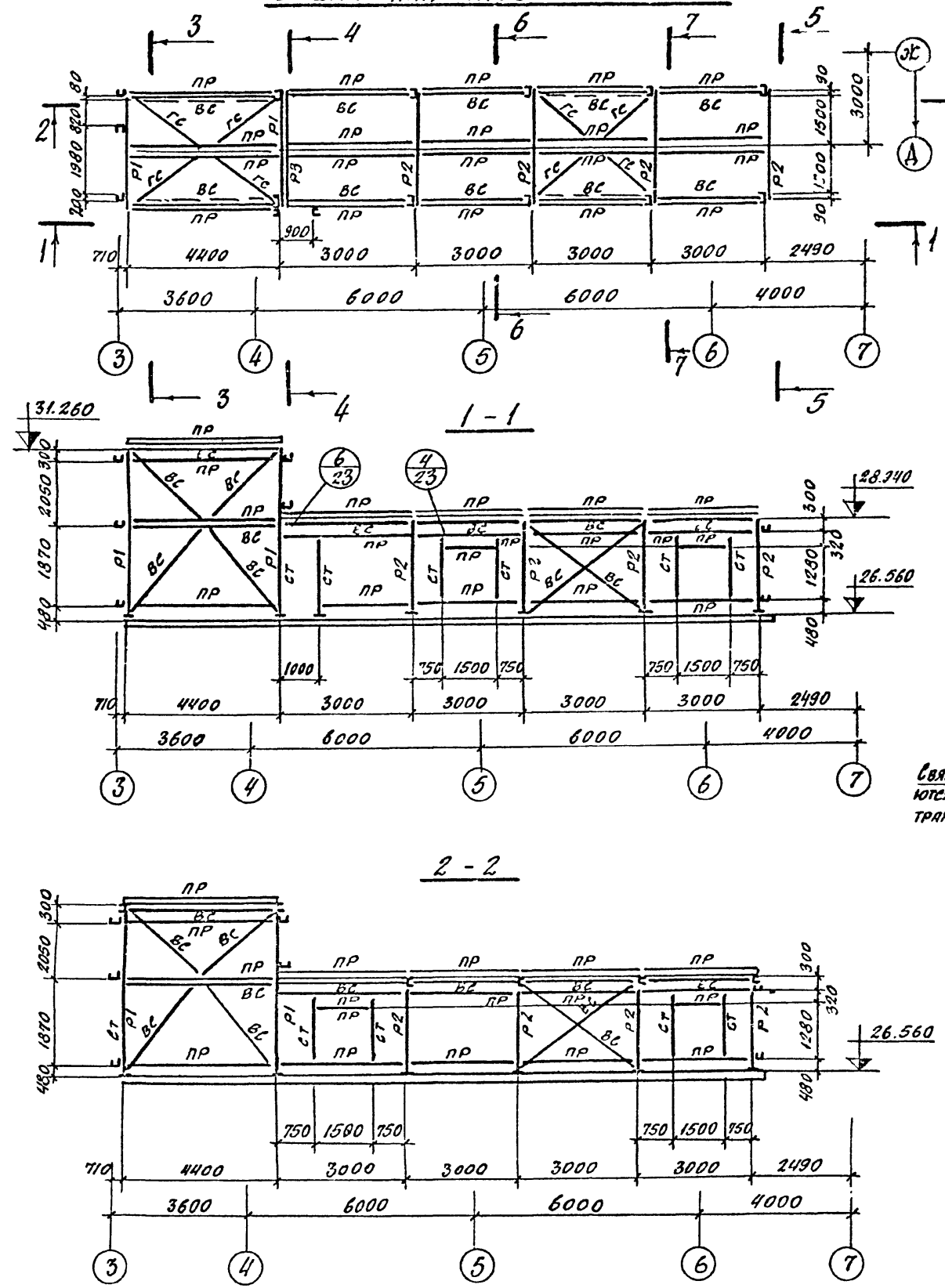
- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ ВСТ 3 КП ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ БАЛОК НАДСЛОСНОГО ПОКРЫТИЯ, ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ -30° И ВЫШЕ МАРКИ ВСТ 3 ПС ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ БАЛОК ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ -30° , НО НЕ ВЫШЕ -40° .
- АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СТАЛЬНЫХ БАЛОК ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ НА ЛИСТЕ КМ-1.
- ВСЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ - СВАРНЫЕ.
- МОНТАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ НА МОНТАЖЕ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ.
- ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ - ТИПА Э 42 ГОСТ 9467-75.
- НЕОГОВОРЕННЫЕ ОТВЕРСТИЯ $\phi 21$ ММ.
- НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ $1/6$ ММ.

68
7606/4

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДП. ДАТА		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАД		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ		НАЧ. ОТД. РЕЗЕРВНА		ГЛАВ. КОНСТР. ЛАПКИНА		ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН		
РУК. ГР. СМЕРНОВА		ТЕХНИК. БЕЛЯЕВА		ПРОВ. ГРИЛ. СМЕРНОВА		ЛИСТ 19		
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТАЛЬНЫХ БАЛОК СЛОСОВ УЗЛЫ						ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

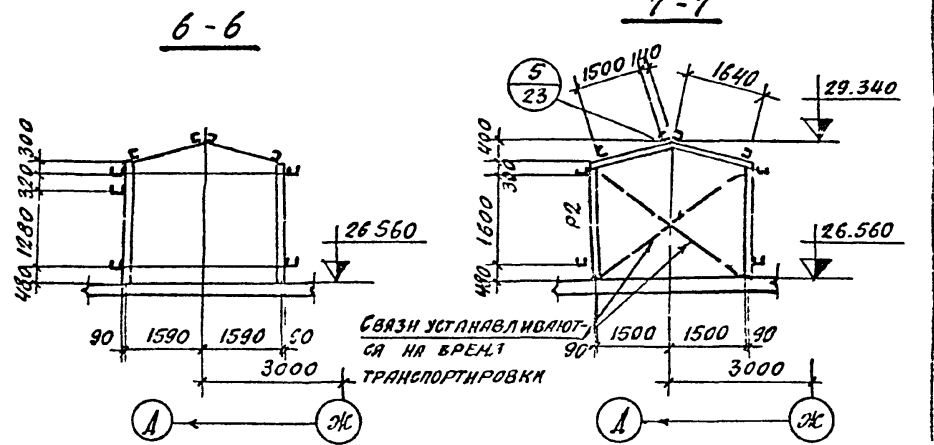
ФОРМАТ

СХЕМА НАДСЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ



СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

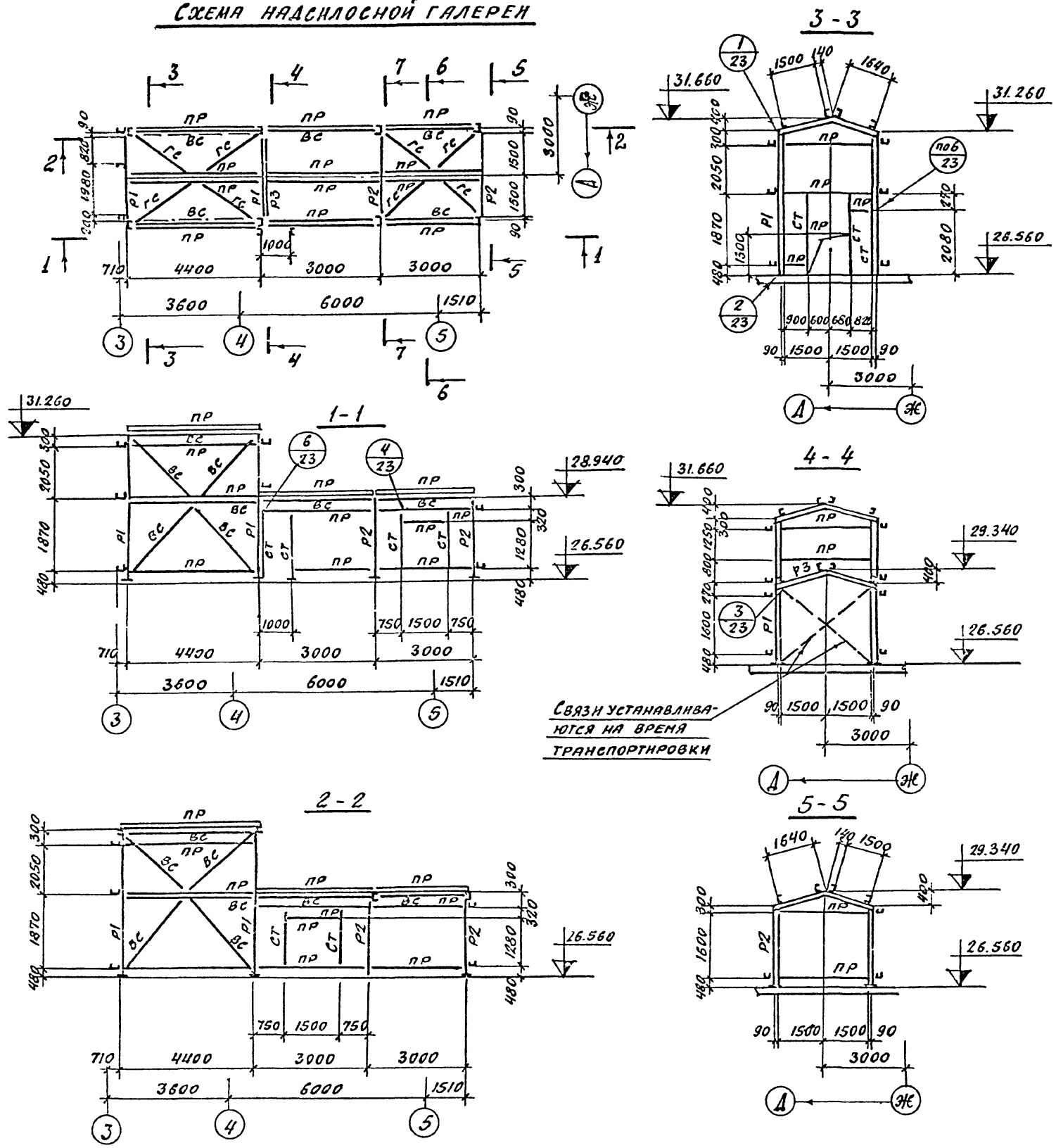
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М ТС М	Н ТС			
P1		1	Гн.С180х100х5	1,6	3,0	0,6	IV	ВСт.3кп2
		2	Гн.Л70х4	ПО ГИБКОСТИ			V	ВСт.3кп2
P2		1	Гн.С180х100х5	1,6	2,6	0,3	IV	ВСт.3кп2
		2	Гн.Л70х4	ПО ГИБКОСТИ			V	ВСт.3кп2
СТ		3	Гн.С120х80х4	-	-	-	V	ВСт.3кп2
ПР		3	Гн.С120х80х4	-	-	-	IV	ВСт.3кп2
ВС		4	Гн.Л80х4	ПО ГИБКОСТИ			V	ВСт.3кп2
ГЛ		2	Гн.Л70х4	ПО ГИБКОСТИ			V	ВСт.3кп2
П3		1	Гн.С120х100х5	1,0	3,0	0,6	IV	ВСт.3кп2



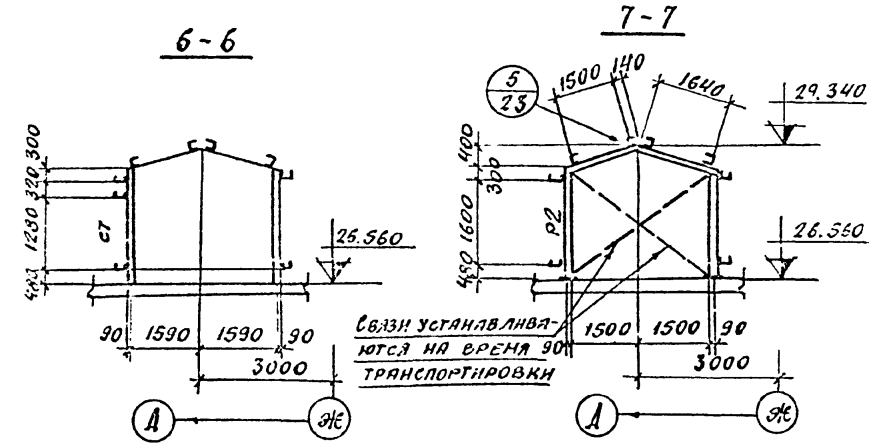
1. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖС-1.
2. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСИЛИЯМИ КРЕПЯТ НА УСИЛИЕ ЗТС.
3. МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ ЧВ СНИП-II-83 22.
4. ВСЕ БОЛТЫ М16 КЛАССА 4,8, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

ТТ 409-29-66				КМ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛБСОВЫМ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН						
КЖС ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ КЖС	П. НАЗАРОВ	Р. БЕЖИНА	1985	Р	21	112
РУК ГР	С. МИРОВА	С. МИРОВА	1985	ГОССТРОЙ СССР		
НЕПВН	М. КАРОВА	С. МИРОВА	1985	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	С. МИРОВА	С. МИРОВА	1985	КОПИЯ Л. С. С.		

СХЕМА НАДСЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ. СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	А ТС		
П1		1 ПНС180x100x5	16	3,0	0,6	IV	ВСТ.3КП2
		2 ГН.Л 70x4	по	ГИБКОСТИ		VI	ВСТ.3КП2
П2		1 ПНС180x100x5	16	2,6	0,3	IV	ВСТ.3КП2
		2 ГН.Л 70x4	по	ГИБКОСТИ		VI	ВСТ.3КП2
СТ		3 ГН.С120x80x4	-	-	-	IV	ВСТ.3КП2
ПР		3 ГН.С120x80x4	-	-	-	IV	ВСТ.3КП2
ВС		4 ГН.Л 80x4	по	ГИБКОСТИ		VI	ВСТ.3КП2
ГС		2 ГН.Л 70x4	по	ГИБКОСТИ		VI	ВСТ.3КП2
П3		1 ГН.С180x100x5	10	3,0	0,6	IV	ВСТ.3КП2



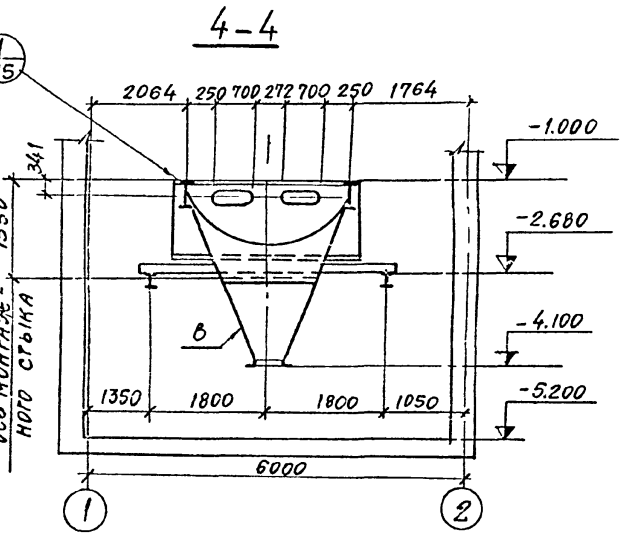
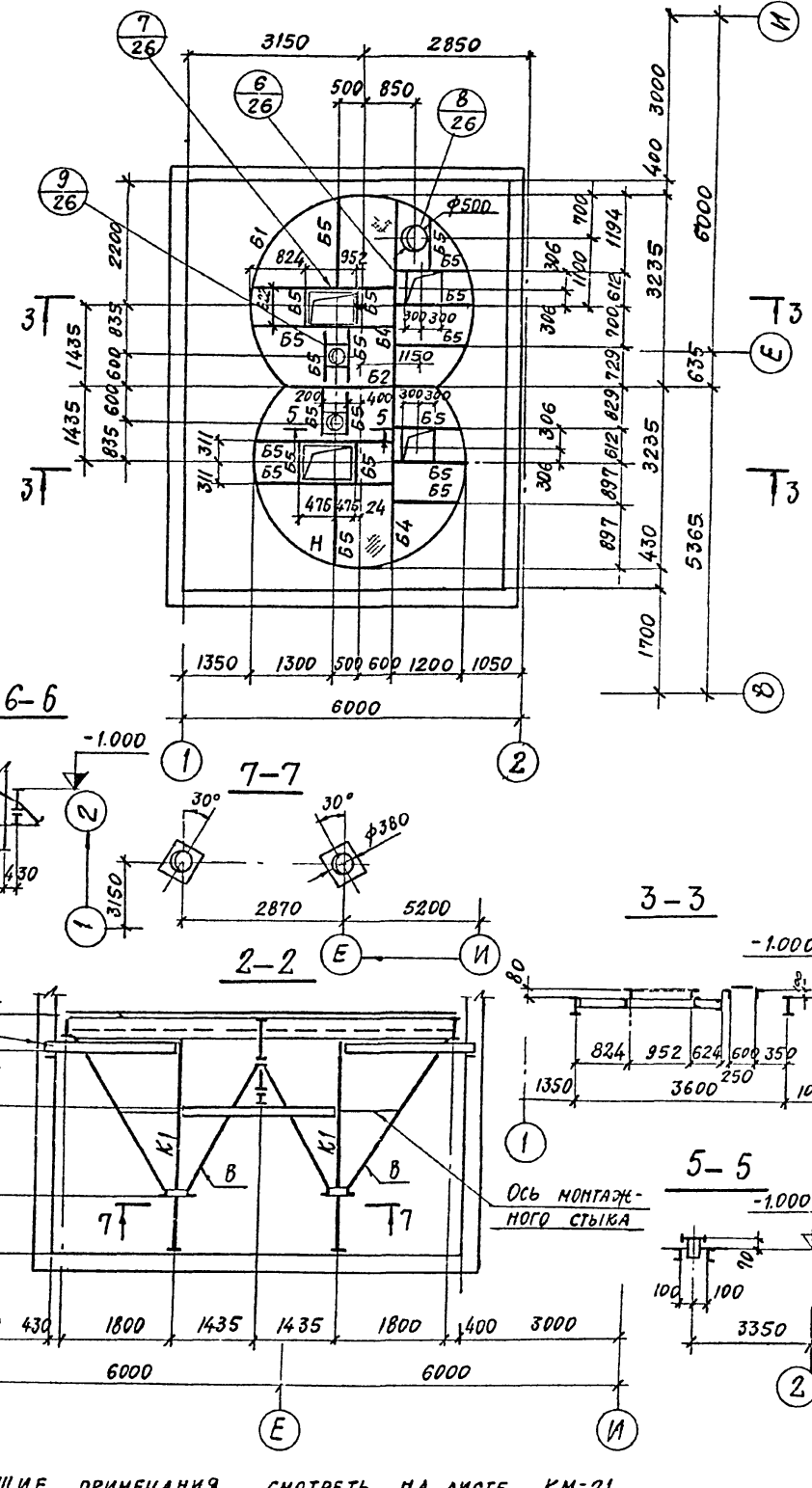
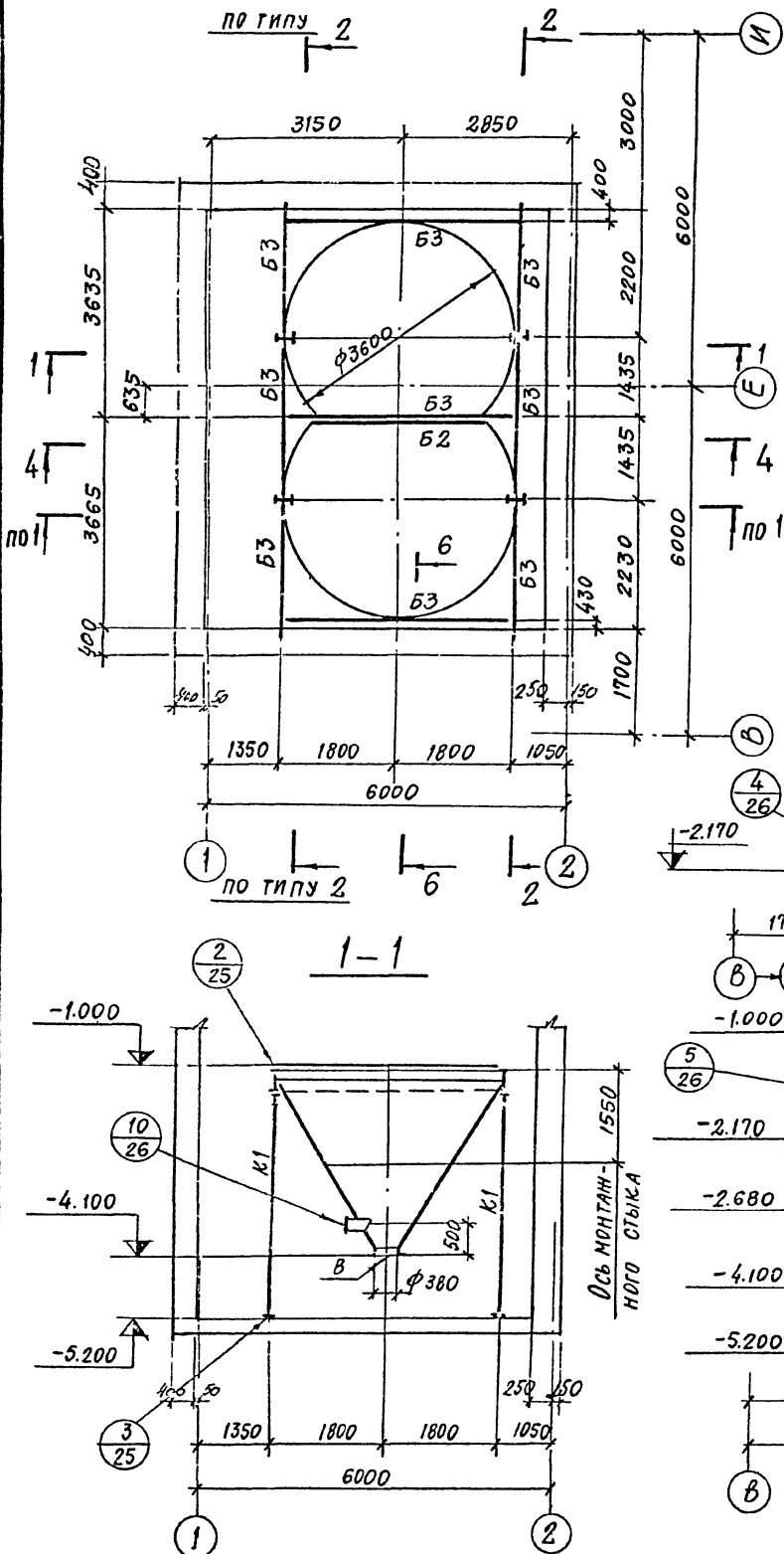
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.
2. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖЕ-1.

Лист 11
Лист 11

ТТ 409-29-66			КМ		
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПО	ДАТА	
ГЛ	ИЖЛ	ИРСДРОВ	1	1966	
НАЧ	ОТД	РЫБКИНА	1	1966	
ГЛ	КОНСТ	ЛЯДКИН	1	1966	
РУК	ГР	СМИРНОВА	1	1966	
НЕОДЛ	МЯКИРОВА	1	1966		
ПРОВЕР	СМИРНОВА	1	1966		
НАДСЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН			ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИСТУТ ЖЗ г. МОСКВА		
КОПИР			ФОРМАТ		

ПЛАН БУНКЕРНЫХ БАЛОК

ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. -1.000



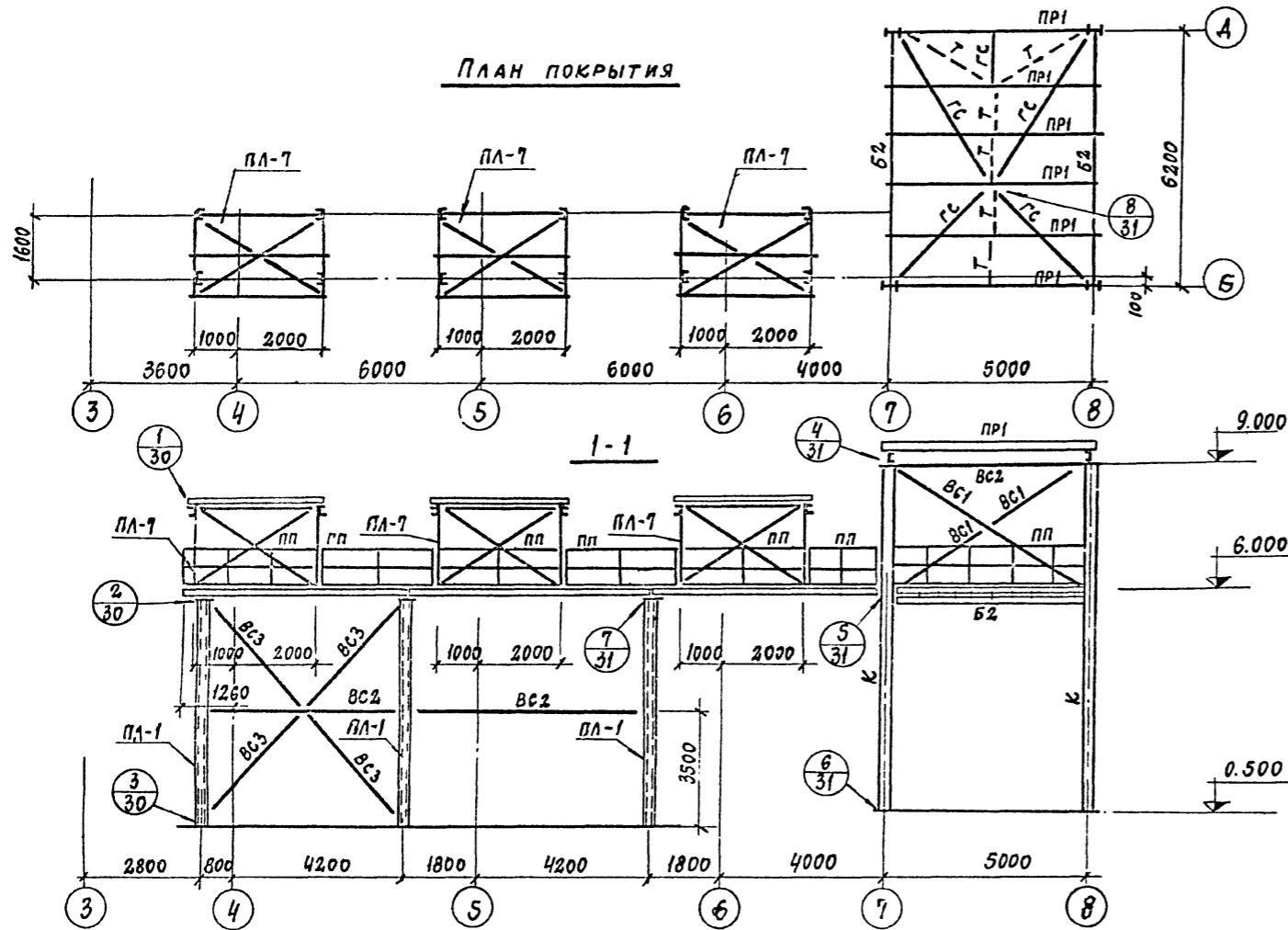
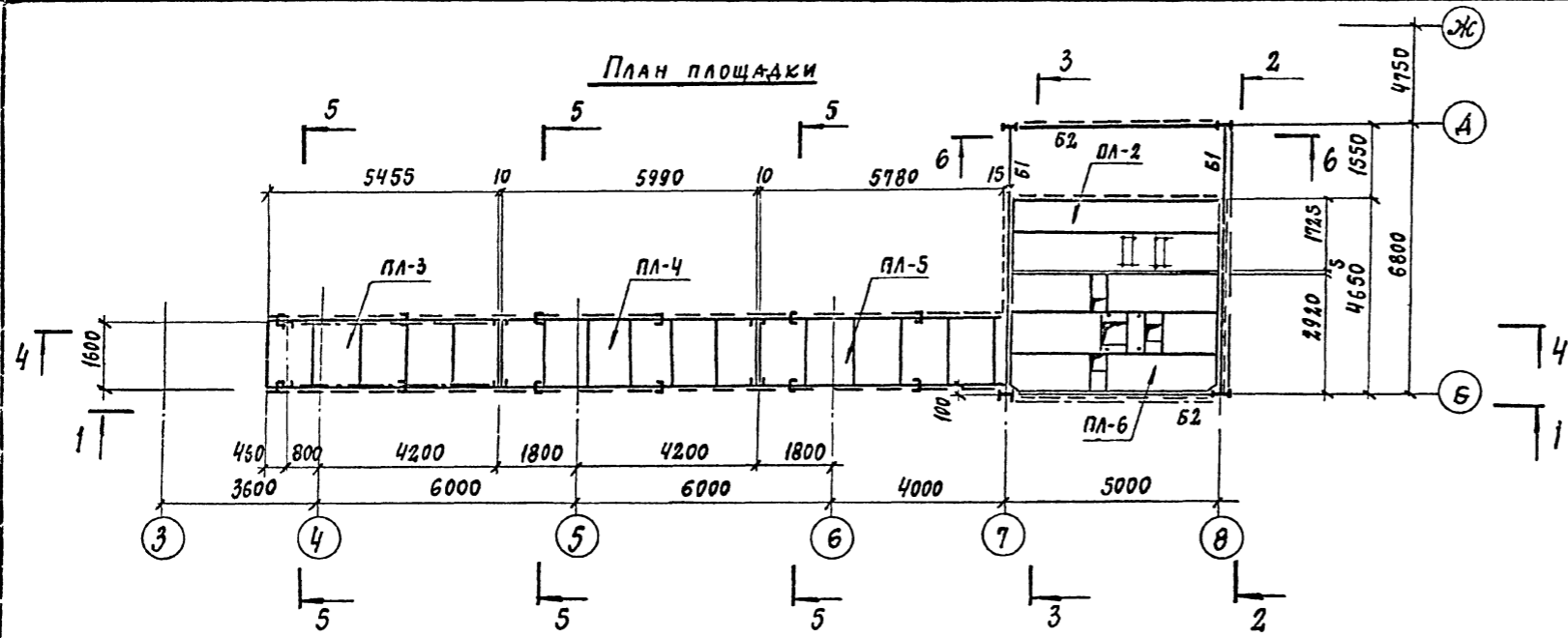
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ										
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТРУКЦИИ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.		
	ЭСКИЗ	Поз	Состав	М ГС.М	N ГС				R ГС	
K1	I-1	1	I 30	-	161	IV	ВСт.3КП2			
Б1		2	-200x10				IV	ВСт.3КП2		
		3	-840x6	5.5		11,0				
		4	-90x6							
		5	-δ=6							
Б2		6	-200x10	констр.	уктивно	11,0				
		7	-1360x6				IV	ВСт.3КП2		
		8	-δ=6							
Б3	I-9	9	I 30			5,5	IV	ВСт.3КП2	Мх-9.9т	
Б4	I-10	10	С 16					IV	ВСт.3КП2	
Б5	I-11	11	С 12					IV	ВСт.3КП2	
В	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ						IV	ВСт.3КП2	см. узел 18	
Н		12	Рнф.ст.-δ 4					VI	ВСт.3КП2	
		13	-80x6 ЧЕРЕЗ 800							

ИВ. № 1000

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.

ТЛ 409-29-66				КМ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН							
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПРДЛ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		НАЗАРОВ			Р	24	
СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА					Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

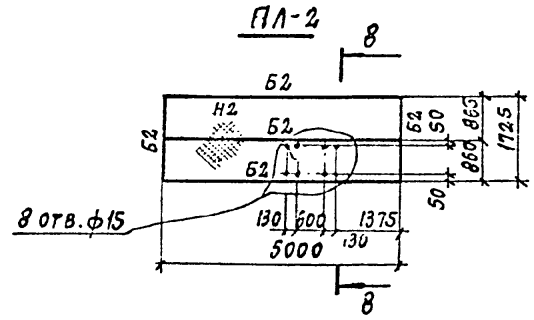
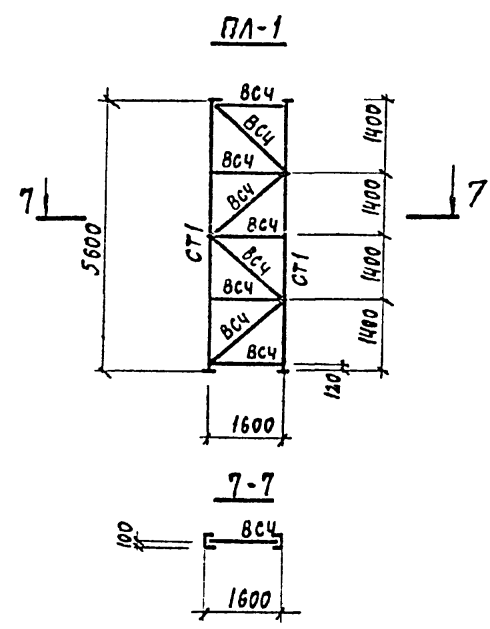
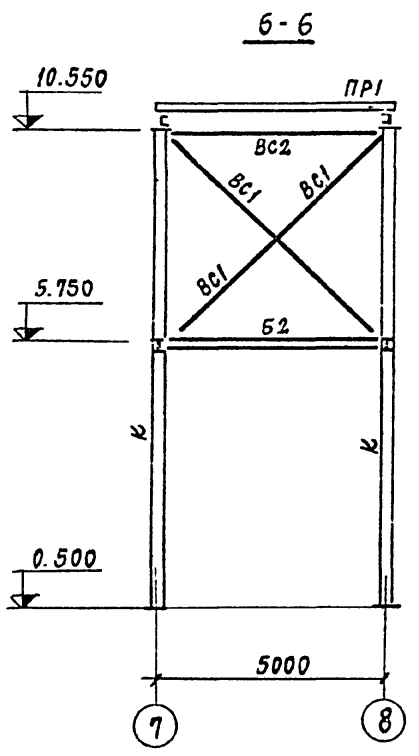
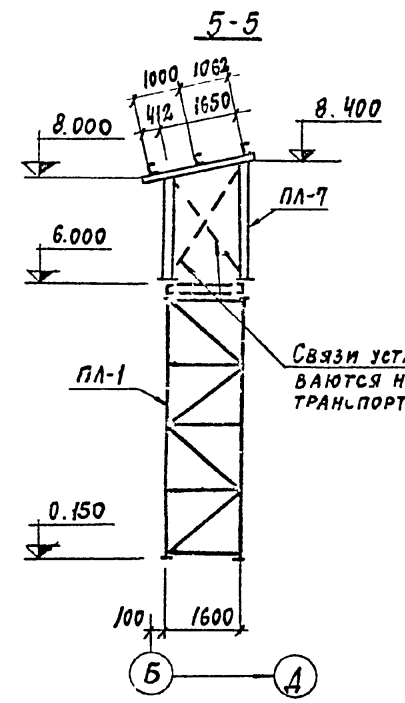
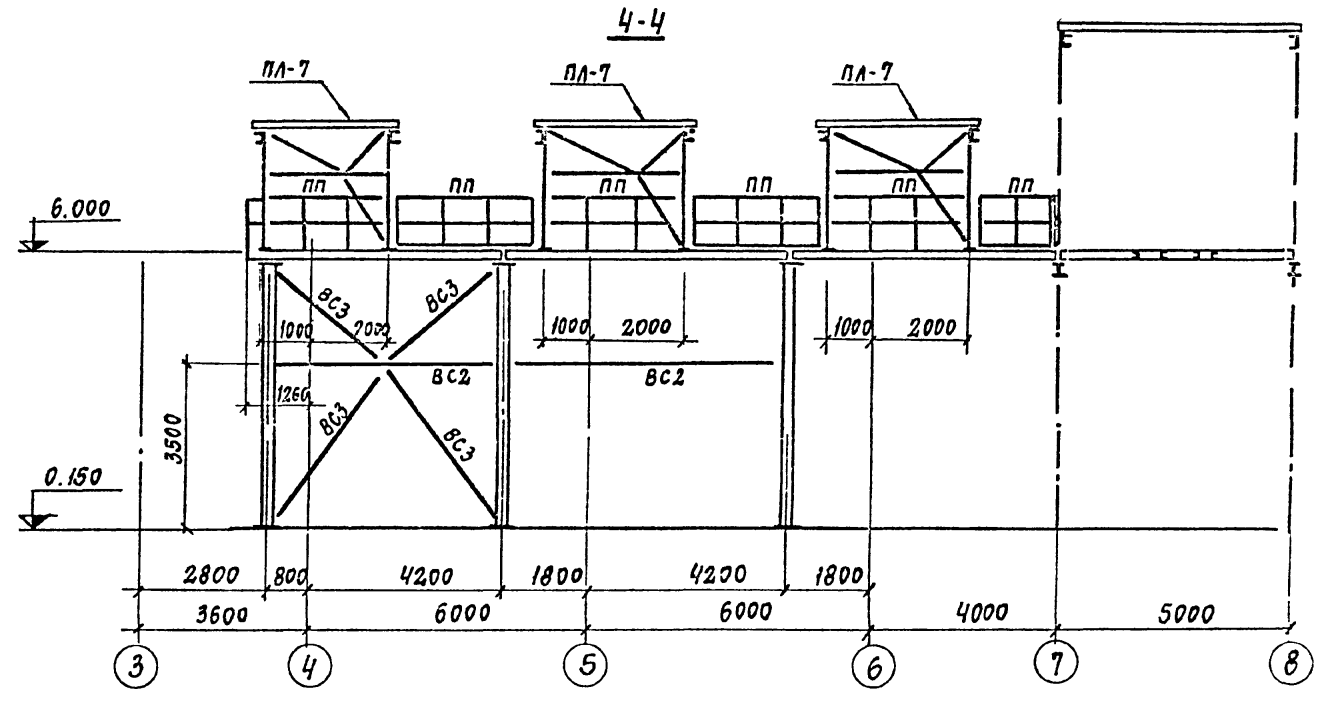
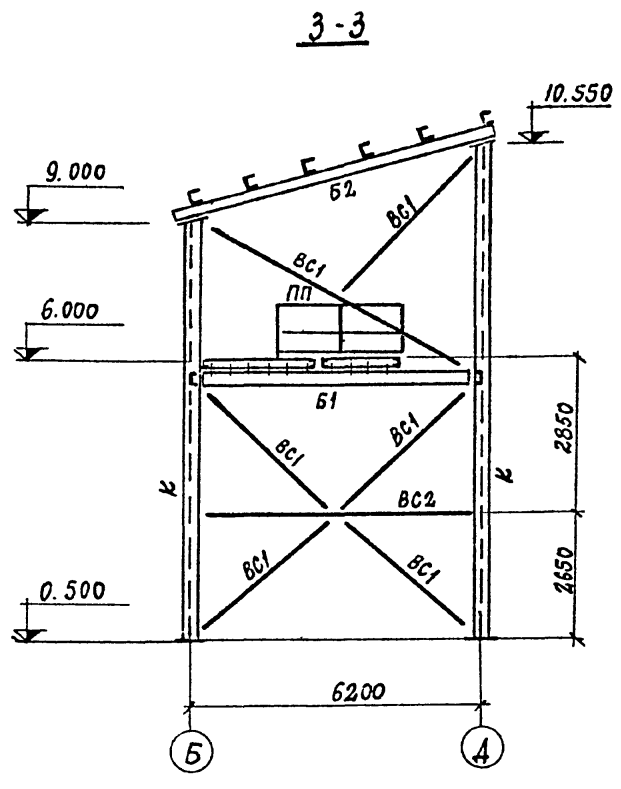
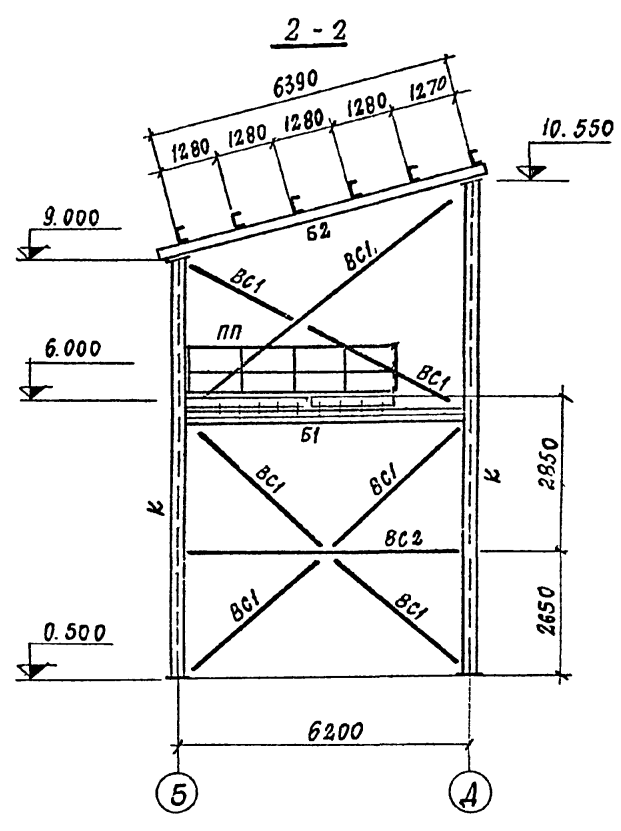


МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОИСТ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз		М ТС	Н ТС	Q ТС			
К	I-①	1	I 20ш2	-	7.0		IV	ВСтЗкп2	
Ст1	E-②	2	C 20	-			IV	ВСтЗкп2	
Ст2	E-③	3	ГнС 120x80x4	-			IV	ВСтЗкп2	
Б1	I-④	4	I 30	-	-	5.6	IV	ВСтЗкп2	
Б2	E-⑤	5	ГнС 120x100x5	-	-		IV	ВСтЗкп2	
Б3	E-⑥	3	ГнС 120x80x4	-	-		IV	ВСтЗкп2	
Б4	E-⑦	6	ГнС 80x50x4	-	-		IV	ВСтЗкп2	
Пр1	E-⑧	7	ГнС 160x100x4	-	-		IV	ВСтЗкп2	
Пр2	E-⑨	3	ГнС 120x80x4	-	-		IV	ВСтЗкп2	
Гс	L-⑩	8	Гн.Л 70x5	по гибкости			VI	ВСтЗкп2	
Вс1	L-⑪	9	Гн.Л 80x4	по гибкости			VI	ВСтЗкп2	
Вс2	L-⑫	10	2Гн.Л 80x5	по гибкости			VI	ВСтЗкп2	
Вс3	L-⑬	11	2Гн.Л 70x5	по гибкости			VI	ВСтЗкп2	
Вс4	L-⑭	8	Гн.Л 70x5	по гибкости			VI	ВСтЗкп2	
Т	⊙-⑮	12	φ 20				VI	ВСтЗкп2	
Н1	—⑯	13	40x4 ЧЕРЕЗ 40				VI	ВСтЗкп2	
Н2	⊙-⑰	14	РН-4, ст 8 ч				VI	ВСтЗкп2	
		15	80x6 ЧЕРЕЗ 600						
ПП	⊙-⑱	16	650x40x12x25				VI	ВСтЗкп2	СЕРЫЯ 1.459-2
		17	L 2,5x3						выпуск 2
		18	90x30x25x3						

1. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ-1.
2. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6 И БЛОКИ ПЛ-1, ПЛ-2 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ-29 БЛОКИ ПЛ-3 ÷ ПЛ-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ-35.
3. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСИЛИЯМИ КРЕПИТЬ НА УСИЛИЕ 3 ТС.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО РАСЧЕТНЫМ УСИЛИЯМ МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 48 СНиП II-V.3-72.
5. ВСЕ БОЛТЫ М16 КЛАСС 5,8, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

				ТТ 409-29-66		КЖ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
№ ЛИСТ	НАИМЕН	ПСД	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ ИНЖ ПР	НАЗАРОВ			Р	28		
НАЧ ОТЗ	РОБКИНА						
ГЛ КОМ	АПКИН						
Р.И.ГР.	СМИРНОВА						
ИСПОЛН	НАЗАРОВ						
ПРОЕР	СМИРНОВА						
				ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ. 6.000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН ПЛАНЫ. РАЗРЕЗ I-I		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛЬБОМ II 63



1. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ, МАРКИРОВКУ РАЗРЕЗОВ И ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-28.

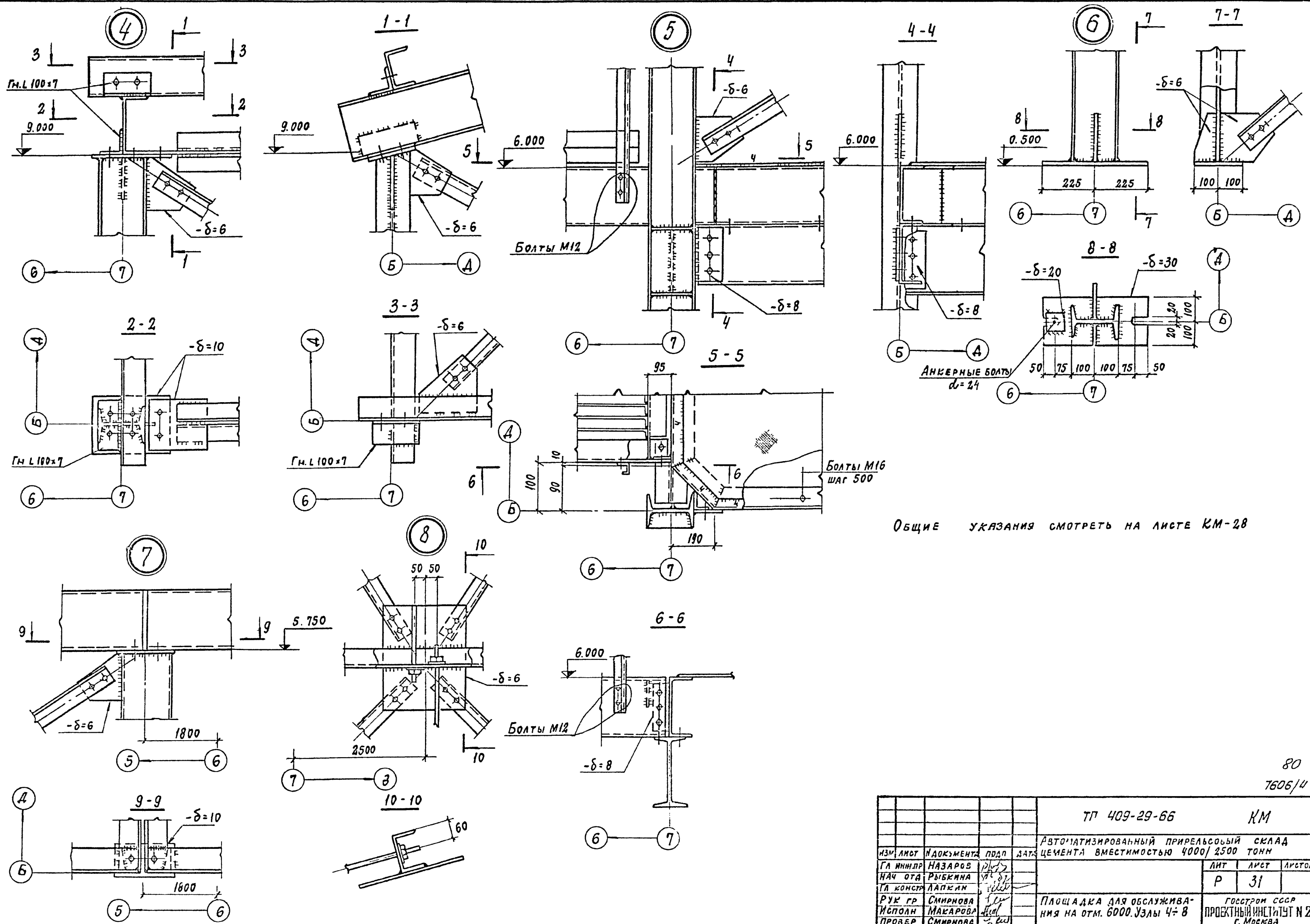
Инс. ч. подл. Подп. и. д. д. г. а.

				ТП 409-29-66		КМ	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИЗ	Лист	Докумен	Подп.	Дат.	Лит	Лист	Листов
ГЛАВН. ПР.	НАЗАРОВ				Р	29	
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА						
ГЛАВ. КОН.	ЛАПКИН						
РУК. ГР.	СИДОНОВА						
ИСПОЛ.	МАКАРОВА						
ПРОВЕР.	СМИРНОВА						
				ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ. 6.000. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6. БЛОКИ ПЛ-1, ПЛ-2			
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНУЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: фсз

ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛБОМ В2



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-28

80
7606/4

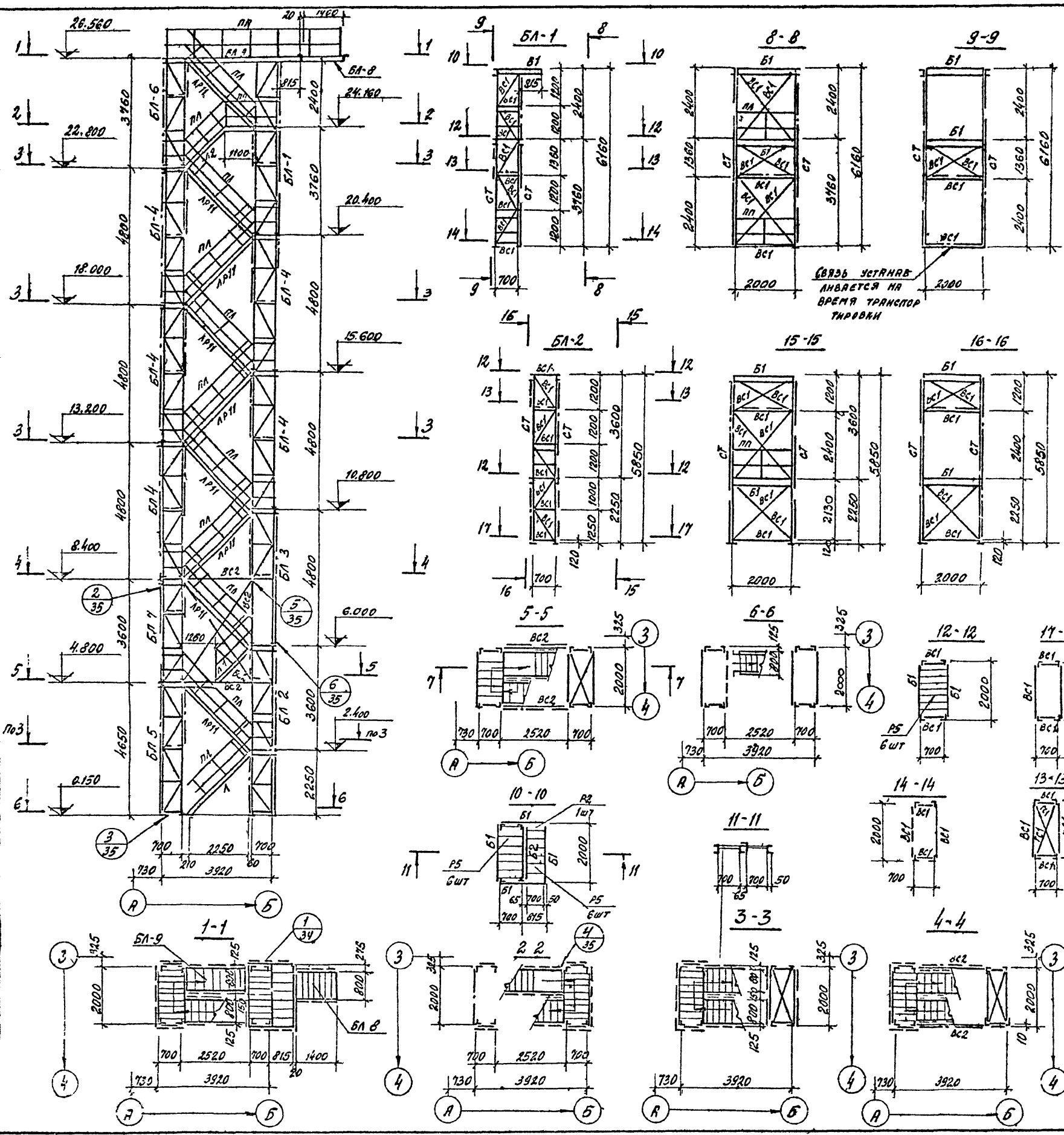
				ТП 409-29-66			КМ		
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД					
				ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
ИЗМ.	ЛИСТ	ИДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
		ГЛ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ			Р	31			
		НАЧ. ОТД. РЫБКИНА							
		ГЛ. КОНСТ. ЛАПЕЛАН							
		РУК. ГР. Смирнова			ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВА-			ГОССТРОИ СССР	
		ИСПОЛН. МАКАРОВА			НИЯ НА ОТМ. 6000. УЗЛЫ 4-8			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2	
		ПРОВЕР. Смирнова			г. Москва				

КОПИРОВАЛ: ЖБС

ФОРМАТ

ИЗМ. ПОСЛА ПОСЛА И ЛИСТА

Типовой проект 409-29-66 АЛБОН II 13



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УЧАСТКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО	СОСТАВ	М	Н	С			
Б1	1	1	ГН С 160x50x4				VI	ВСт.3КП2	
Б2	2	2	ГН С 160x50x4				VI	ВСт.3КП2	
СТ	3	3	ГН С 100x6		9.7	0.6	IV	ВСт.3КП2	
ВС1	4	2	ГН С 70x4				VI	ВСт.3КП2	
ВС2	5	3	ГН С 100x6				VI	ВСт.3КП2	
Р2	6	2	ГН С 70x4				VI	ВСт.3КП2	
А	7	4	ГН С 100x50x4				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1	
А1	8	4	ГН С 100x50x4				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1	
А2	9	4	ГН С 100x50x4				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1	
А11	10	4	ГН С 100x50x4				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1	
Р2	11	6	СЛОЖНОЕ				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1	
Р5	12	7	—				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1	
ПА	13	8	Л50x40x12x2,5				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 2	
ПП	14	8	Л50x40x12x2,5				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 2	
ПП	15	9	Л25x3				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 2	
ПП	16	9	Л25x3				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 2	
ПП	17	10	Л90x30x12,5x3				VI	по альбому серия 1.459-2 выпуск 2	
СТ1	18	11	ГН С 160x125x7		9.7	0.6	IV	ВСт.3КП2	

1. СХЕМЫ СКЛАДОВ ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КОЖ-1.
2. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВЕРЕННЫМИ УЧАСТКАМИ КРЕПИТЬ НА УСЛОВИИ ЭТ.С.
3. ЛЕСТНИЧНЫЕ БЛОКИ БА-3, БА-4, БА-5, БА-6, БА-7, БА-8, БА-9 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ 34.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО РАСЧЕТНЫМ УСЛОВИЯМ МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 48 СНиП II-В.3-72.
5. ВСЕ БОЛТЫ М12, КЛАСС 5, 8, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

82
7606/4

ТТ 409-29-66 КМ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

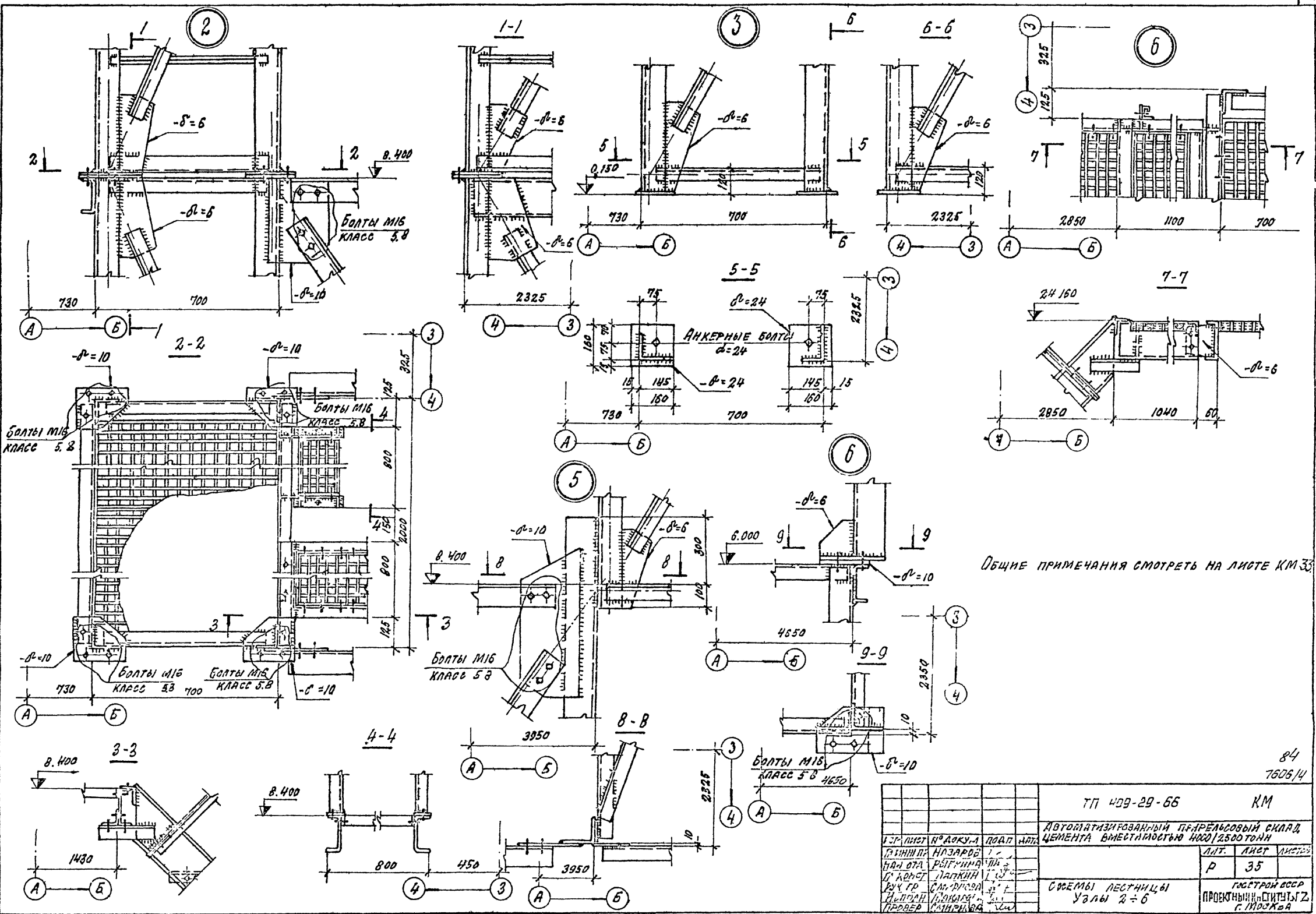
ИСТ.	НАСЧЕТЫ	ПОСЛ.	АВТ.
Г.И. КОС	НАЗАРОВ	И.И. КОС	И.И. КОС
НАЧ. ВК.	РЫБИКИН	И.И. КОС	И.И. КОС
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	И.И. КОС	И.И. КОС
Р.К. ГР.	СМИРНОВА	И.И. КОС	И.И. КОС
МЕЖОТ.	НАКАРОВА	И.И. КОС	И.И. КОС
ПРОСЕР.	СМИРНОВА	И.И. КОС	И.И. КОС

СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ БЛОКИ: БА-1, БА-2

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЦТЗ
СМОСКВА

КОПИРОВАЛ
ФОРМАТ

Титовый проект 409-29-65 Альбом 1 БЗ



Общие примечания смотреть на листе КМ 33

84
7606/4

ТТ 409-29-65				КМ	
Автоматизированный префексовый склад цемента вместимостью 1000/2500 тонн					
ИЗР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
САИИИП	НОЗАРОВ	И. П.	1965	Р	35
САИ ОТА	РАТЧИНА	И. П.			
САИ КОС	ПАТКИНА	И. П.			
САИ ГР	САИ ПИЩА	И. П.			
САИ ПИЩА	САИ ПИЩА	И. П.			
САИ ПИЩА	САИ ПИЩА	И. П.			
СИСТЕМА ЛЕСТНИЦЫ Узлы 2-6				ГОСТРОИ ВССР ПРОЕКТИНСТИТУТ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

Альбом II в 3

Типовой проект 409-29-66

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

№ листа	лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2г	1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
	2	ПЛАНЫ И СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОВ-ТМ-1	Закладные спецификации	
2.400-4 вып. 1	Детали тепловой изоляции трубопроводов и оборудования тепловой изоляция трубопроводов	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
1.494-33	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
4.903-10 вып. 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей грязевики	
2.494-1 вып. 1	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий узлы прохода общего назначения	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
- ПЗ	Пояснительная записка	
- ТХ	Технологическая часть	
- АР	Архитектурно-строительные решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КМ	Конструкции металлические	
- КЖМ	Строительные изделия	
- ВК	Внутренние водопровод и канализации	
- ОВ	Отопление и вентиляция	
- ЭО	Электроосвещение	
- ЭИ	Электрооборудование и связь	
- ТИ	Нестандартизованное оборудование	
- ВС	Промпроводки	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений
 Главный инженер проекта *Ильяров*

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ОТОПЛЕНИЕ

Проект разработан для трех расчетных наружных зимних температур -20°, -30°, -40°С, $\eta = 75\%$
 Теплоносителем для системы отопления служит перегретая вода с параметрами 150-70°С, поступающая из наружных тепловых сетей.
 Внутренняя температура в помещении пневмовинтового насоса +5°С, в помещении вакуум-насосов +5°С, в пультовой +20°С.
 Система отопления двухтрубная тупиковая.
 В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М 140А0, в пультовой-регистры из гладких труб.
 Расчетная гидравлическая потеря напора на систему отопления составляет 560 мм. вод. ст.
 Вентиляция.
 Вентиляция помещений - естественная с помощью дефлекторов

Условные обозначения

- Подводящий трубопровод отопления
- - - Обратный трубопровод отопления
- == Уклон трубопроводов $i = 0.002$
- — — — — Закладная конструкция

(Водная спецификация систем отопления и вентиляции)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ОТОПЛЕНИЕ				
	ГОСТ 3262-75	1 Трубы водопроводные черные легие $\phi 15$	117	1.16 кг
		2 То же $\phi 20$	11	1.50 кг
		3 То же $\phi 32$	5	2.73 кг
	154 В БР	4 Вентили запорные муфтовые $\phi 15$ шт.	10	0.75 кг
		5 То же $\phi 20$ шт.	2	1.1 кг
	ГОСТ 8690-58	6 Радиаторы М 140А0 $t = -20^\circ C$	84	1.66 кг
		7 $t = -30^\circ C$	158	
		8 $t = -40^\circ C$	158	
	ГОСТ 2823-73	9 Термометры П5-2-160 66 шт.	2	0.8 кг
	ГОСТ 8625-77	10 Манометры тип 06 м-1-100 со шкалой 0-6 кгс/см ² шт.	2	0.8 кг
	4.903-10 вып. 8	Грязевики абонентские $\phi 40$, т. 3401 шт.	2	17.8 кг
		12 Испытание системы гидравлическим давлением при диаметре трубопроводов до 100 мм м	165	
		13 Закладная конструкция термометра ЗЭУ-2-75 шт.	2	
		14 То же для манометра $t = -20^\circ C$ шт.	4	
		15 Регистры из гладких труб $\phi 20$ $t = -20^\circ C$ шт.	4	
		16 — — — — — $20^\circ C$ $\phi 15$ м шт.	4	
		17 — — — — — $30^\circ C - 40^\circ C$ $\phi 3$ м шт.	8	

		18 Мясляная окраска		
		трубопроводов и менее		
		50 мм за 2 раза м ²	8.7	
		19 То же радиаторов $t = -20^\circ C$	40.5	
		20 $t = -30^\circ C$	48	
		21 $t = -40^\circ C$	53	
		22 Окраска трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком м ²	1.04	
	ТУ 36-887-67	23 Изоляция трубопроводов ϕ до 103 мм пухшуром из минеральной ваты		
	МАРКА 250	24 До 103 мм пухшуром		
	2.400-4 вып. 1	в оплетке из ж/б пряжи м ²	0.13	
	ГОСТ 10292-74	25 Покровный слой оболочка из стеклотекстолита конструкционного м ²	5.0	
	2.400-4 вып. 1	25 Мясляная эмалировка из лируемой поверхности м ²	5.0	

ВЕНТИЛЯЦИЯ

	1.494-32	1 Дефлекторы типа 00 000 шт.	3	7.5 кг
	2.494-1 вып. 1	2 Узлы прохода вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий с утепленным клапаном тип УП1-201 шт.	3	44.39 кг
	ГОСТ 19904-74	3 Воздуховоды круглые $\delta = 0.5$ $\phi 200$ м	10	2.81 кг

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (оборужения) помещения	Объем м ³	Расход тепла ккал/ч			Расход холода ккал/ч	Устойчивость эл. двиг. кат.
		На отопление $t_{н} = 0^\circ C$	На вентиляцию $t_{в} = 0^\circ C$	На подогрев воздуха $t_{а} = 0^\circ C$		
Склад цемента $t = -20^\circ C$	1110	40550	—	—	40550	—
$t = -30^\circ C$	1110	46350	—	—	46350	—
$t = -40^\circ C$	1110	55650	—	—	55650	—

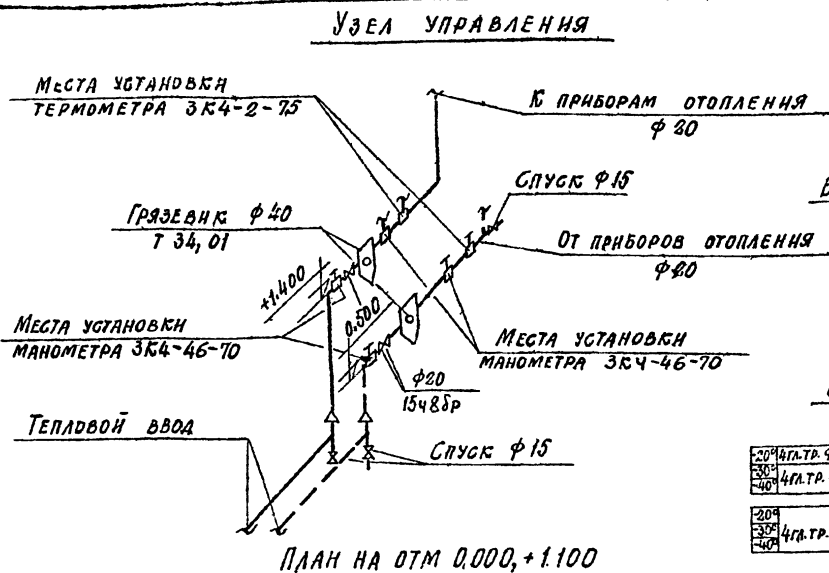
Имя		Имя		Имя		Имя	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ТП 409-29-66				85			
Автоматизированный прикрьсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн				7605/4			
Общие данные				85			

Альбом Д.В.З

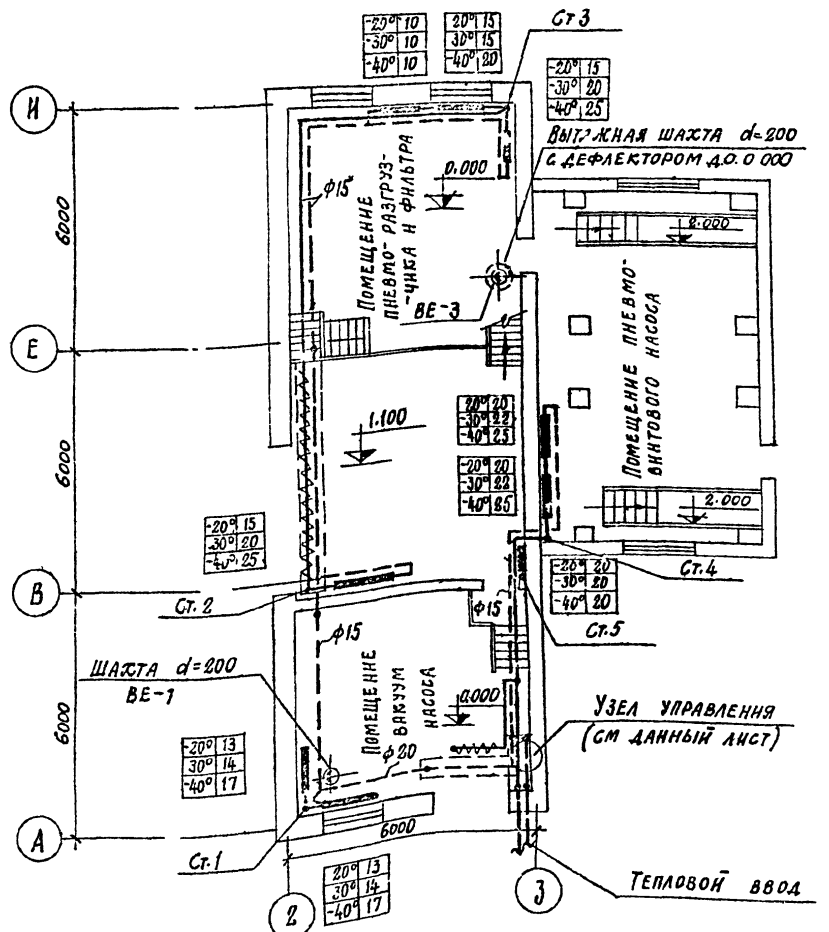
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

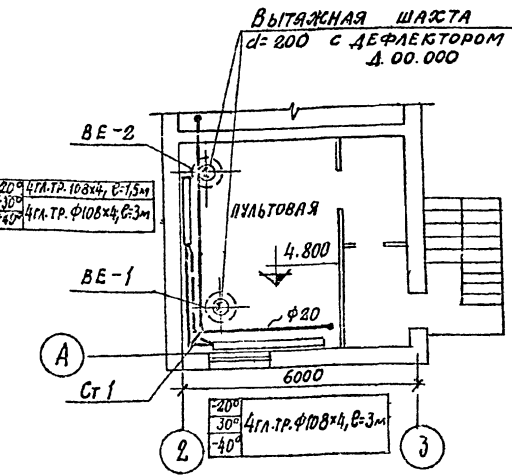
ИЗДАНИЕ 1-е



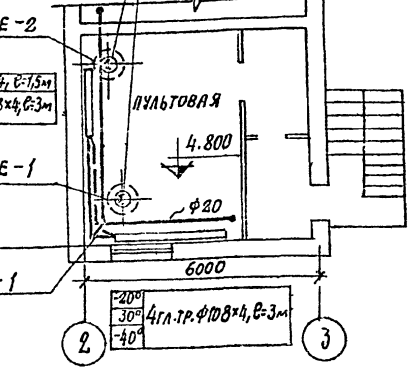
ПЛАН НА ОТМ 0.000, +1.100



ПЛАН НА ОТМ 4.800



ВЫТЯЖНАЯ ШАХТА d=200 С ДЕФЛЕКТОРОМ Д.00.000

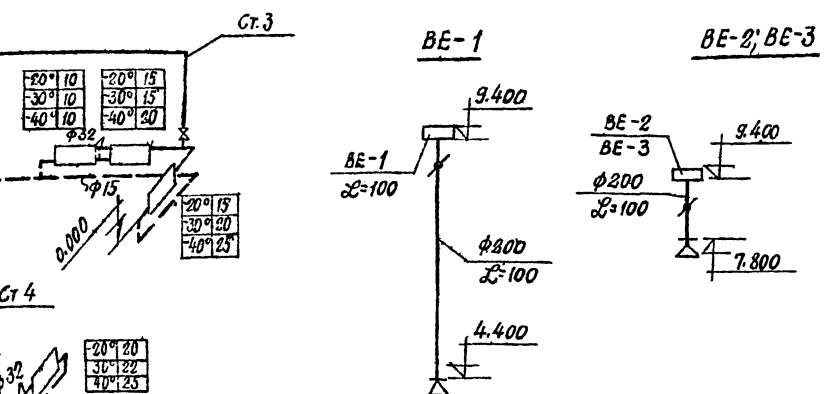


ПУЛЬТОВАЯ

Тепловой ввод

Узел управления

Узел управления



1. ОГРАЖДЕНИЕ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ СЕТКОЙ СОГЛАСОВАНО С ГОС-ЭНЕРГОНАДЗОРОМ.
2. Трубопроводы, проходящие в подпольном канале и у наружных дверей, окрасить антикоррозийным лаком, изоллировать пущшнуром $\delta=40$ мм с последующей окраской масляной краской.
3. Горизонтальные участки трубопроводов прокладываются с уклоном $\epsilon=0.002$ в сторону, указанную на схеме стрелками.
4. Трубопроводы и нагревательные приборы окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Диаметры трубопроводов, не указанные на схеме, принять 15 мм.
6. В помещении пультовой все соединения трубопроводов выполнить на сварке.
7. Обслуживание систем отопления и вентиляции производится штатами завода.
8. В радиаторных секциях уплотняющую прокладку выполнить из паронита.

ТТ 409-29 66		08	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬЕВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ИЗМ.	ДАТА
ИЛНЖ ПР	НАЗАРОВ	2	12/77
ИЛЧ ОДЛ	СЕМЕНОВ	24	05/80
ИЛ СПЕЦ	ДОРОФАН	25	05/80
РУК ГРУП	МАТВЕЕВА	26	05/80
ТЕЖНИК	КУЗЬМИНА	27	05/80
ПРОВЕРКА	МАТВЕЕВА	28	05/80
Планы и схемы систем отопления и вентиляции		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИЛЗ г. Москва	

КОПИЯ СРЕД.

ФОРМАТ 220

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВЧ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000; 1,000; 2,000. Схемы систем В1; В5; В6; К3. Сводная спецификация	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 4-900-8 В4	Внутреннее сантехническое оборудование	
ГОСТ 2785-70	Арматура трубопроводная	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
—ПЗ	Пояснительная записка	
—ТХ	Технологическая часть	
—КЖИ	Строительные изделия	
—АР	Архитектурно-строительные решения	
—КЖ	Конструкции железобетонные	
—КМ	Конструкции металлические	
—ВК	Внутренние водопровод и канализации	
—ОВ	Отопление и вентиляция	
—ВС	Промпроводки	
—ЭО	Электроосвещение и связь	
—ЭЛ	Электрооборудование	
—ТН	Нестандартизованное оборудование	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе	Расчетные расходы			Установочная мощность электродвигателя кВт	Примечания
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		
Водопровод В1	9,8,10 ⁴ Па	51,20 32,00	4,00	1,38	—	—
Система оборотного водоснабжения В5	9,8,10 ⁴ Па	12,96 8,64	1,20	2,00	—	11
В5	9,8,10 ⁴ Па	12,96 8,64	1,20	2,00	—	—
Канализация К3		51,20 32,00	4,00	1,38	—	—

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта. / Назаров /

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Код по часам работы в сутках	Количество потребителей	Требуемая к качеству воды	Требуемая температура	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя м ³ /сут	Водопоглощение			Водоотведение						Примечания		
								из системы оборотного водоснабжения В5			в систему оборотного водоснабжения В6			в систему производственной канализации К3					
								м ³ /сут	м ³ /ч	л/с	м ³ /сут	м ³ /ч	л/с	м ³ /сут	м ³ /ч	л/с			
1	Вакуум-насос ВВН-25	14ч 48 мин.	2	предела водопроводная	9,8,10 ⁴ Па	14ч 48 мин.	5,60	12,96*	7,20*	2,00*	12,96	7,20	2,00	—	—	—	—	—	—
2	Пневмовинтовой насос МПВ-03-2	8,0	1		10 ⁴ Па	48 мин.	4,00	5,20	4,00	1,38	—	—	—	51,20	4,00	1,38			

Примечания 1. Данные, указанные в числителе, относятся к складам вместимостью 4000 тонн, в знаменателе для складов 2500 тонн.
2. Расходы со знаком* относятся к системе оборотного водоснабжения (В5, В6).

Общие указания

1. Обратное водоснабжение В5, В6 запроектировано для подачи воды к вакуум-насосной установке. Схема системы: от рабочей незагрязненная вода самотеком отводится в резервуар для воды, откуда насосом подается вновь к вакуум-насосной установке. Насос работает постоянно при работе вакуум-насосной установки. В случае аварии на пневморазгрузочке вакуум-насосная установка отключается, одновременно прекращается подача воды к ней. Вода, которая может быть загрязнена цементом, сливается в резервуар для воды и может быть использована на нужды завода (в бетоносмесительном отделении, в отделении жидких добавок).

Заполнение системы производится от водопровода через полноточный кран.

2. Водопровод В1 проектируется для подачи воды к пневмовинтовому насосу на уплотнение вала и для заполнения оборотной системы. На подводящем трубопроводе к пневмовинтовому насосу устанавливается вентиль с электромагнитным приводом. Открывается вентиль автоматически перед включением пневмовинтового насоса и закрывается после выключения насоса.

3. При наличии на площадке очистных сооружений масляных стоков, стоки от пневмовинтового насоса очищаются совместно с масляными стоками площадки на этих очистных сооружениях и могут быть использованы в системе повторного использования или оборотного водоснабжения площадки. При наличии на площадке дождевой канализации с очистными сооружениями стоки могут быть сброшены в эту канализацию. Решается при привязке

проекта.
4. Трубопроводы систем В1, В5, К3 (напорные) выполняются из стальных водогазопроводных и дюймованных труб по ГОСТ 3262-75.

5. Трубопроводы систем В6, К3 (самотечные) выполняются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942 3-69*.

6. Стальные трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Чугунные трубопроводы должны быть асфальтированы нефтяным битумом.

7. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозийной изоляцией весьма усиленного типа.

8. Расход воды на наружное пожаротушение - 10,0 л/сек, внутреннее пожаротушение не предусматривается.

87
7606/4

ТП 409-29-66 ВК

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДСТВО И СЛАДЫ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500

ИЗДАТЕЛЬ ДОКУМЕНТА ПОД ЗАКАЗ	ИЗДАТЕЛЬ ДОКУМЕНТА ПОД ЗАКАЗ	ИЗДАТЕЛЬ ДОКУМЕНТА ПОД ЗАКАЗ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР НАЗАРОВ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КОЛОСОВ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР МОГАНОВА
РУК. ГР. ЗАКОВА	РУК. ГР. ЗАКОВА	РУК. ГР. ЗАКОВА
СТ. ИНЖ. ДУДЬНИН	СТ. ИНЖ. ДУДЬНИН	СТ. ИНЖ. ДУДЬНИН
СТ. ТЕХН. КУРЯЕВА	СТ. ТЕХН. КУРЯЕВА	СТ. ТЕХН. КУРЯЕВА

Общие данные

КОПИРОВАЛ: ПУШКИ

ГОСТРОИ СССР ПРОСЬБИНИ ИНСТИТУТ 2. Г. МОСКВА

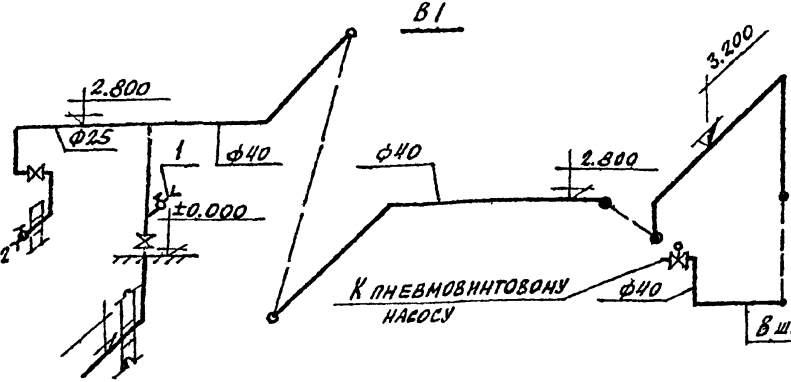
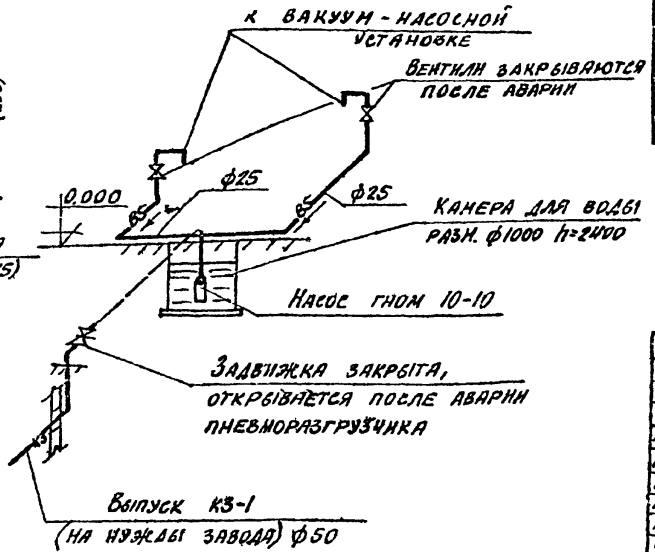
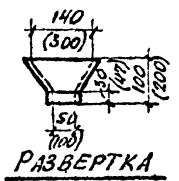
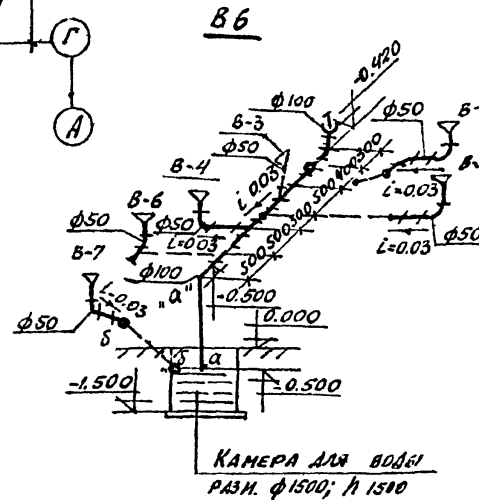
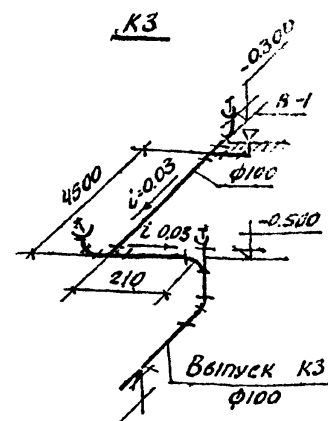
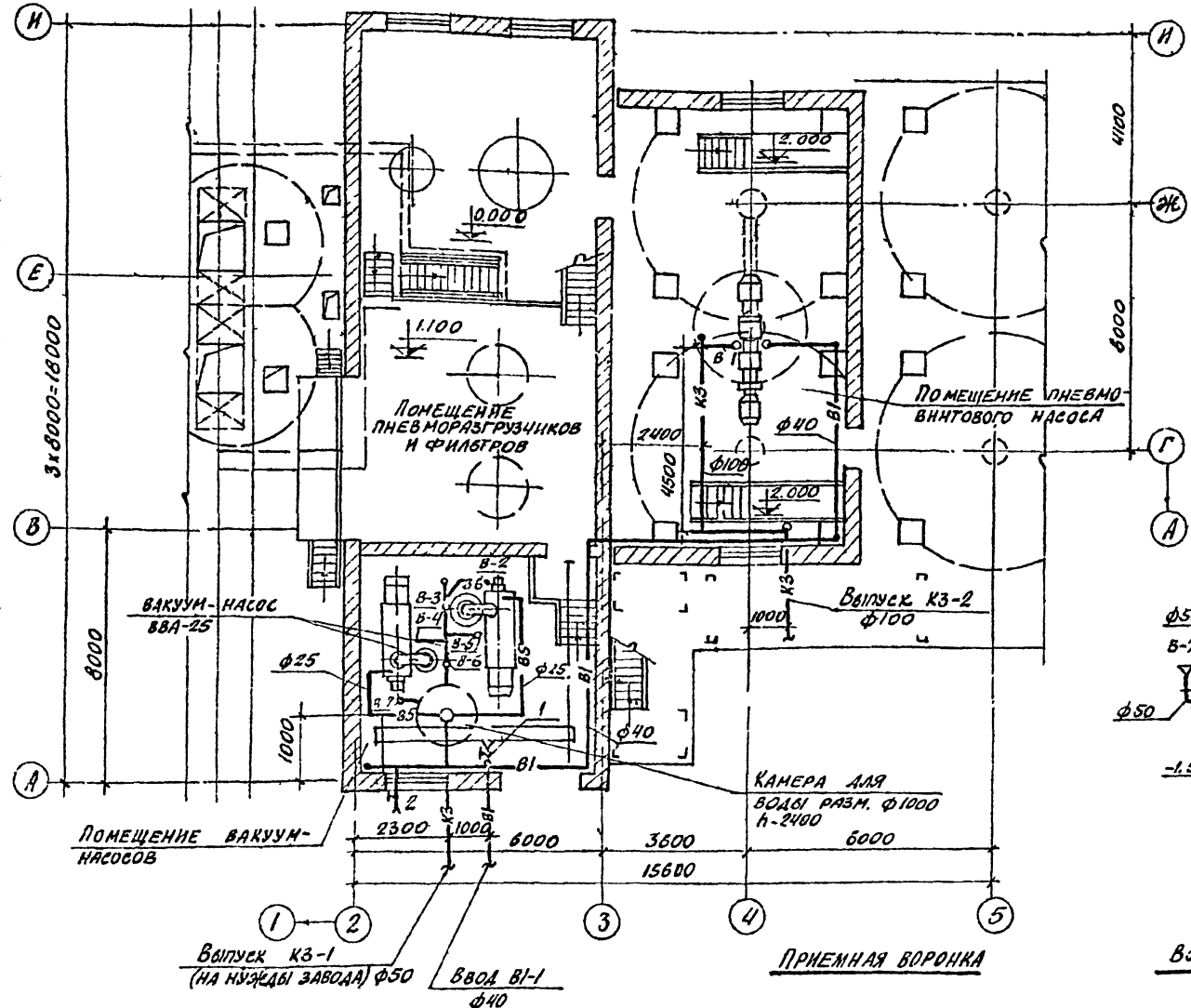
ФОРМАТ

МБ50М II В 3
409-29-66
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ

ИЗДАТЕЛЬ ДОКУМЕНТА ПОД ЗАКАЗ
СТ. И. Н. ОБ.
ТАВЛ. ПОСЛА. ПОДЛ. КАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 АМБОН II ВЗ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000, 1.100, 2.000



Сводная спецификация систем водопровода и канализации

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Водопровод				
В1				
	15 КЧ 18 P2	1. ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФ-ТОВЫЕ φ 25	1	1,40
		2. ТО ЖЕ φ 40	1	3,70
	15 КЧ 838 P 68M	3. ВЕНТИЛИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ φ 40	1	9,00
	ГОСТ 3262-75	4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ φ 25	3,0	2,12
	"	5. ТО ЖЕ φ 40	35,0	3,33
	"	6. ПОЛНОВОЧНЫЕ КРАНЫ φ 25	2	—
В5				
	ГНОМ 10-10	1. ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОНАСОС Q=10 м³/час, H=10 м, N=1 кВт	1	22,00
	15 КЧ 18 P2	2. ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФ-ТОВЫЕ φ 25	2	1,40
	ГОСТ 3262-75	3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ φ 25	10,0	2,12
	"	4. ТО ЖЕ φ 50	20	4,22
В6				
	ГОСТ 6942.3-69*	1. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛ ЗАЦИФРОВАННЫЕ φ 50	3,0	5,30
	"	2. ТО ЖЕ φ 100	3,0	13,40
	ГОСТ 6942.8-69	3. КОЛЕНА К φ 50	4	2,10
	ГОСТ 6942.12-69	4. ОТВОДЫ d=135° φ 50	4	1,60
	"	5. ТО ЖЕ φ 100	2	3,70
	ГОСТ 6942.17-69	6. ТРОЙНИКИ ТП φ 100x50	2	5,00
	ГОСТ 6942.22-69	7. ТРОЙНИКИ ТК 45° φ 100x50	3	6,00
	"	8. ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ φ 50	6	—
Канализация К3				
	304 Б БР	3. ЗАДВИЖКА ПАРЫ ФЛАНЦЕВЫЕ 1. С ВОЛНОВАТЫМ ШПИНДЕЛЕМ φ 50	1	18,40
	ГОСТ 3262-75	2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ φ 50	5,0	4,22
	ГОСТ 6942.3-69*	3. ТРУБЫ ЧУГУН КАНАЛ φ 100	10,0	13,40
	ГОСТ 6942.8-69	4. КОЛЕНА К φ 100	1	5,10
	ГОСТ 6942.12-69	5. ОТВОДЫ d 135 φ 100	7	3,70
	ГОСТ 6942.17-69	6. ТРОЙНИКИ ТП φ 100x100	2	7,70
	ГОСТ 6942.22-69	7. ТРОЙНИКИ ТК 45° φ 100x100	1	8,40
	"	8. ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ φ 100	1	—
	МАССА УКАЗАНА ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ, ТРУБЫ ПОГОННОГО МЕТРА В КГ			

88
7606/4

ТП 409-29-66		БК
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕССОВЫЙ СКАНД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500		
ИЗМ/ИСТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ДАТА
САИНАЯ НАЗАРОВ		
НА-1 ОЛА КОЛДРОВ		
РА ЕДЕЛ МОРИШЕВ		
РУК ГР БЫКОВА		
СТ ИНДЕ АДУКНИНА		
ТЕХНИК УРЕОВА		
КОПИРОВАЯ ПЛАН		ФОРМАТ

ИВБ МЕЛЫ ПЛАН И ЗАДАЧА

СХЕМА ПОДЪЕЗДА К СКЛАДУ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН

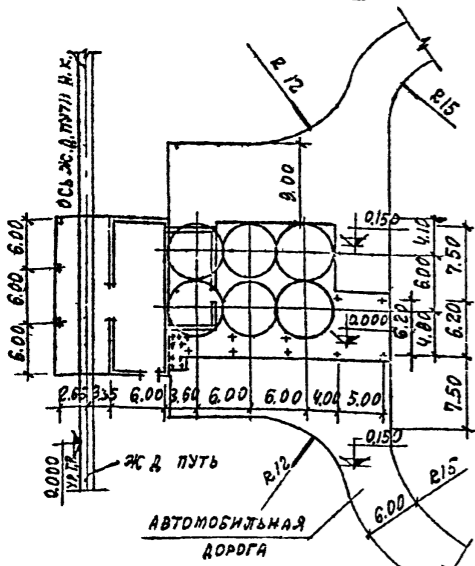


СХЕМА ПОДЪЕЗДА К СКЛАДУ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН

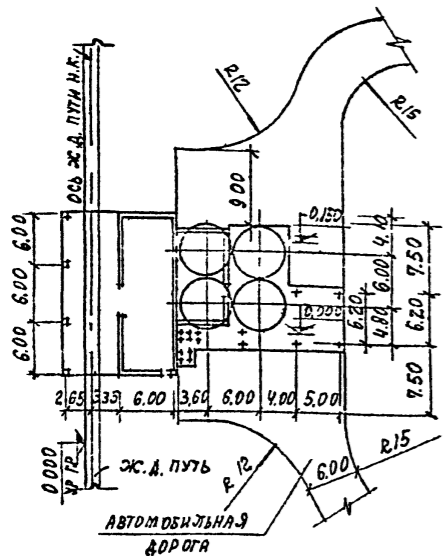
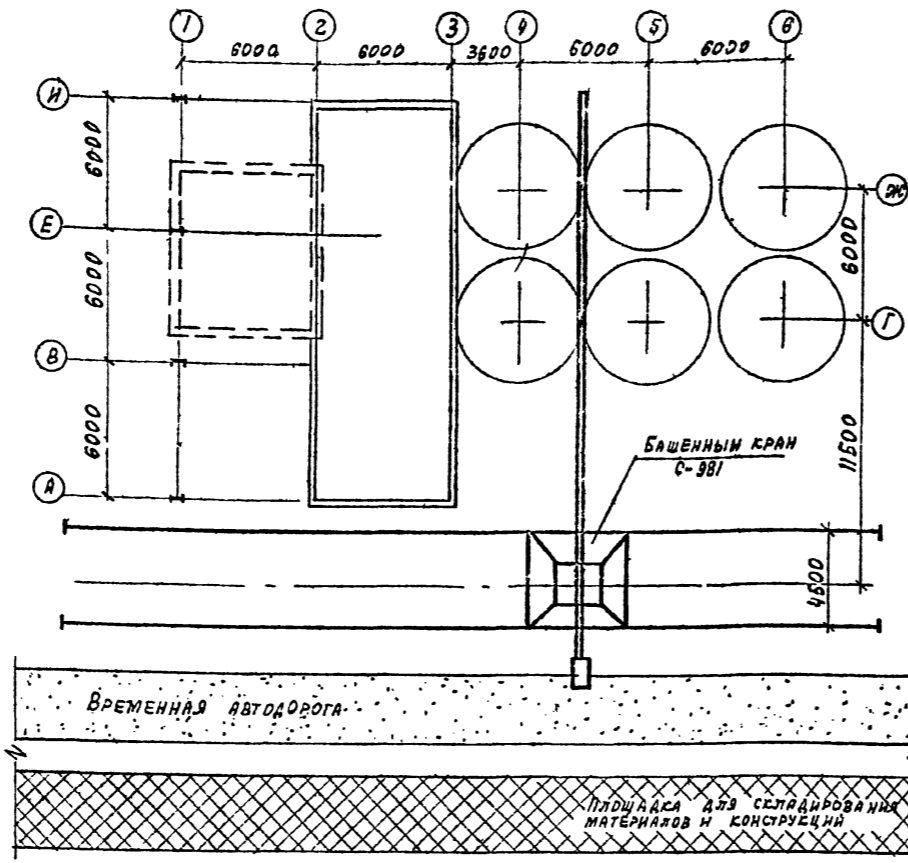


СХЕМА СТРОИТЕЛЬНОГО ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА



Последовательность возведения скользящей опалубки

СХЕМА №1

Сборка подвижных форм производится одновременно на всех банках на подсиловой плите. Ориентируясь по осадочностям собирают из щитов внутренние короба круглых силосов и звездочек в порядке обозначенном на схеме римскими цифрами

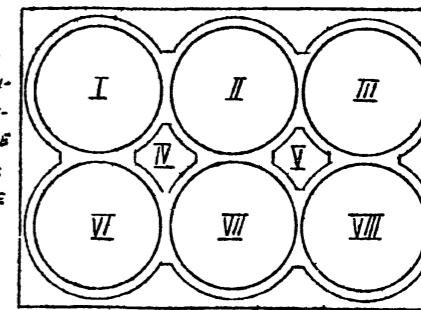


СХЕМА №2

После сборки коробов звездочек и силосов в них устраиваются внутренние подмости, устанавливаются домкратные рамы, затем заводятся в стойки домкратных рам подвески для наружных подмостей. Монтируют нижнюю сеть гидроразводки

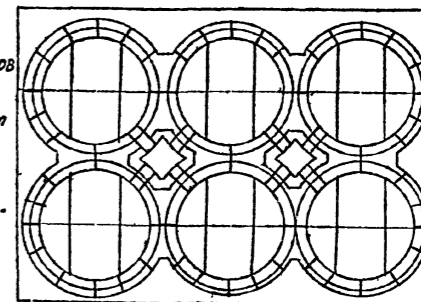
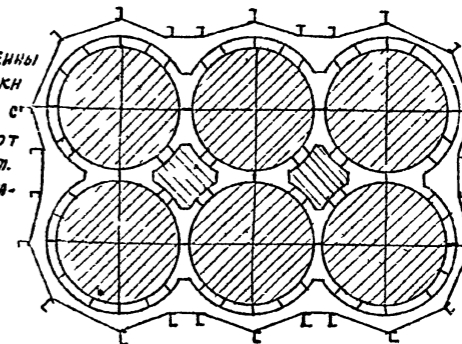


СХЕМА №3

После этого устанавливают крошечный козырек, укладывают прогоны балки и настила рабочего пола и козырька с устройством ограждения, монтируют насосную станцию, водопровод и эл. линию, устанавливают арматуру, устанавливают наружные подмости



Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТН	Технологическая часть	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖИ	Строительные изделия	
— КЖБ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВС	Промпроводки	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ЭО	Электросвещение	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	
— ОС	Организация строительства	

Ведомость чертежей основного комплекта

Форм.	Лист	Наименование	Примечание
221	1	Общие положения по организации строительства (начало)	
221	2	Общие положения по организации строительства (продолжение №1)	
221	3	Общие положения по организации строительства (продолжение №2)	
221	4	Общие положения по организации строительства (окончание)	89

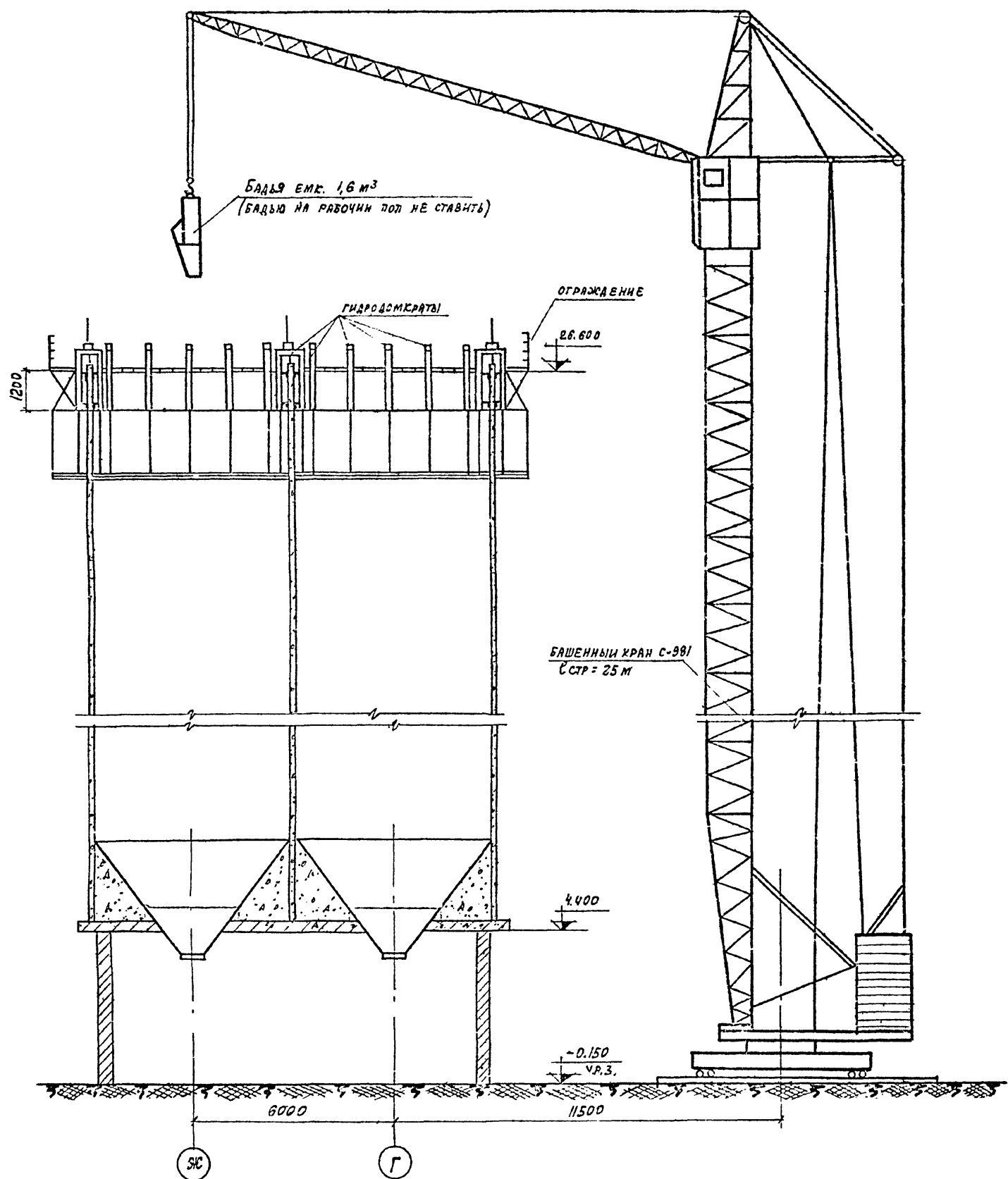
7606/4

ТП 409-29-66		ОС	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ЛИТ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ	РУК. ГР. ЗРВЕЦКАЯ	Р	1
СТ. ТЕХНИК. СЕМЕНОВА	ПРОВЕР. ЗАСЕЦКАЯ	4	
Общеплощадочные работы		ГОССТРОИ СССР	
Общие положения по организации строительства (начало)		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2	
		Г. М. ОСЯВА	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания и сооружений.

Главный инженер проекта (В.М. Назаров)

Альбом II.8.3
Типовой проект 403-29-66



РАЗРЕЗ 1-1

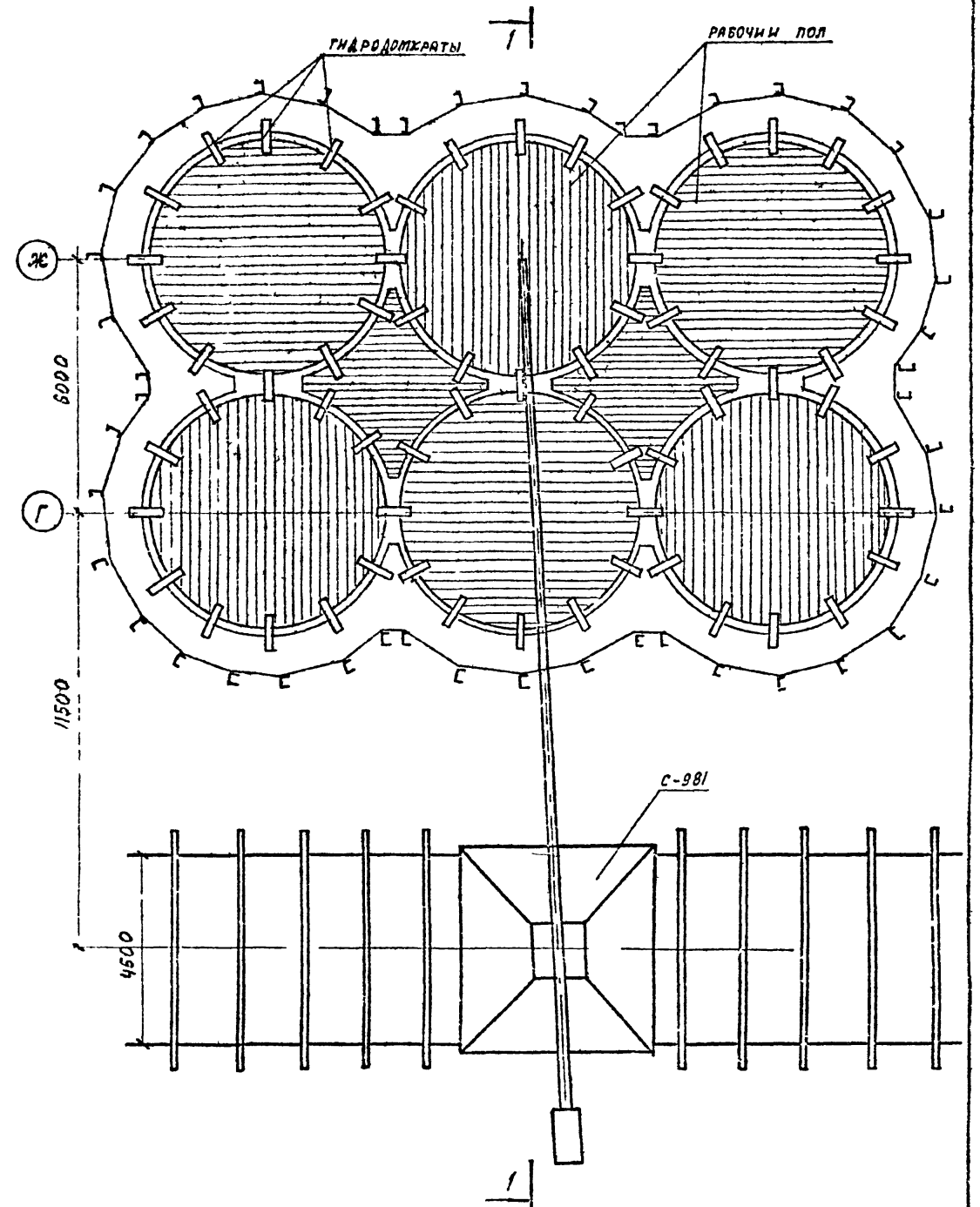


СХЕМА ВОЗВЕДЕНИЯ СИЛОСА В СКОльзяЩЕЙ СПАЛьБКЕ

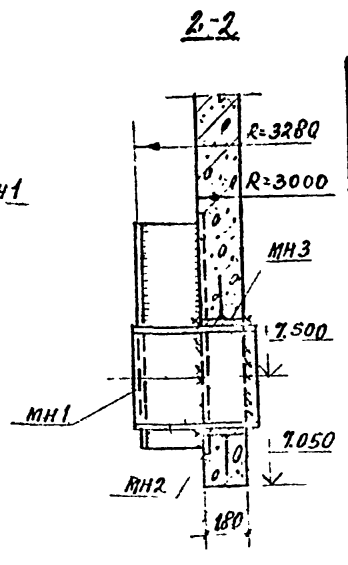
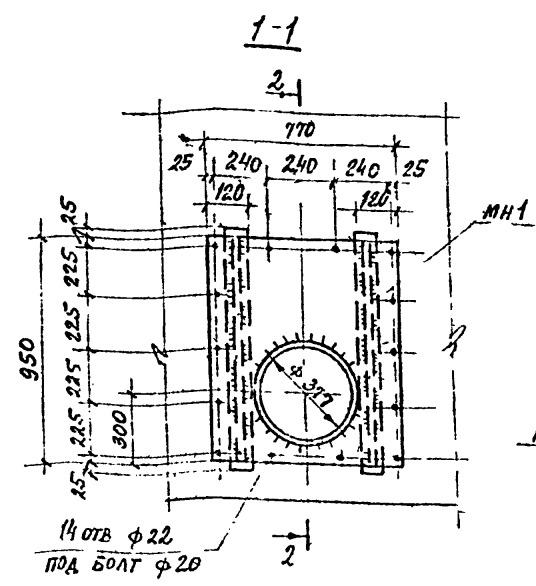
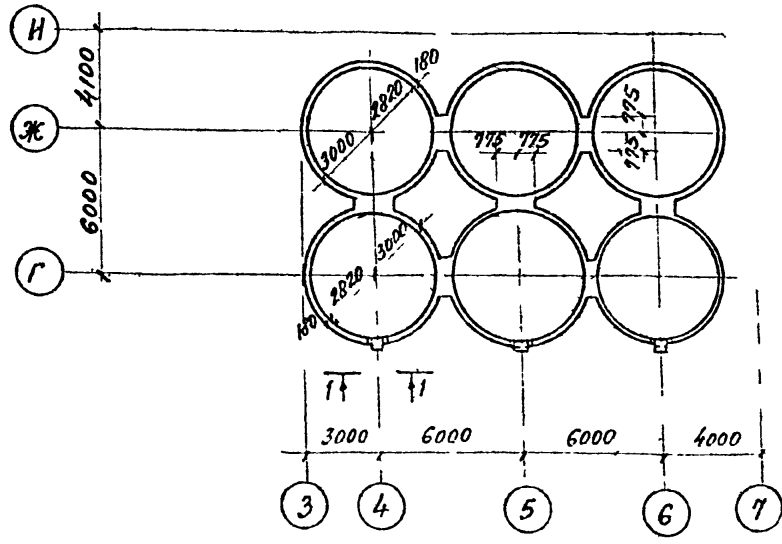
Изм. № 01
Лист № 01

				ТТ 403-29-66			ОС
				Автоматизированный прмрельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500тнн.			
Изм	Лист	№ документа	Проект	Лист	Лист	Листов	
Гл. инж. пр.	Назаров	И.И.	И.И.	Р	2		
Нач. отд.	Вах	И.И.	И.И.				
Рук. гр.	Засецкая	И.И.	И.И.				
Ст. техн.	Семенова	И.И.	И.И.				
Проверил	Засецкая	И.И.	И.И.				
				Общеплощадочные работы			
				Общие положения по организации строительства (продолжение №1)			
				Госстрон СССР Проектный институт №2 г. Москва			

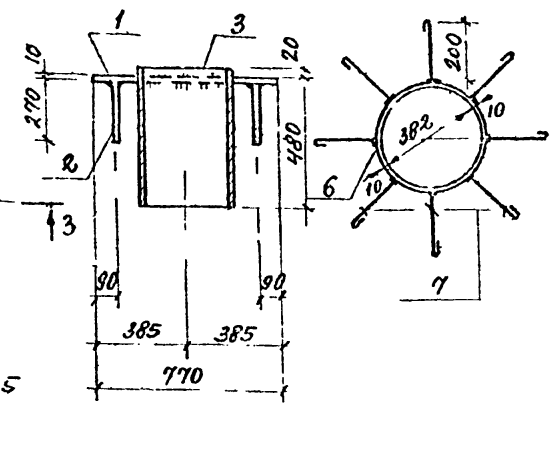
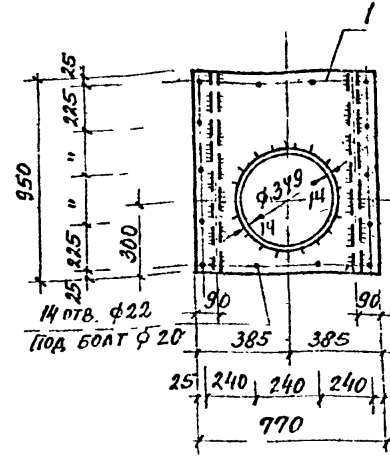
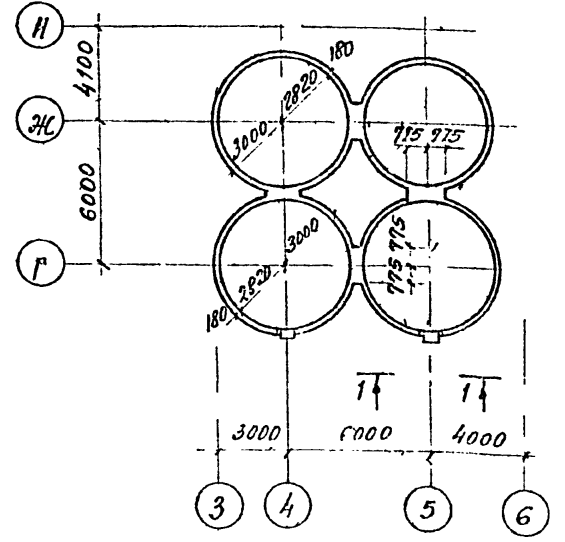
КОПИРОВАЯ СМОЛЬЩИКОВА КОРМАТ

Титульный проект 409-29-66 Альбом I в 3

СТЕНЫ СЛОСОВ СБМ-15-2-1
(для вместимости 4000т)



СТЕНЫ СЛОСОВ СБМ-14-2-1
(для вместимости 2500т)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВЧНЫМ СХЕМАМ,
РАСПОЛАЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

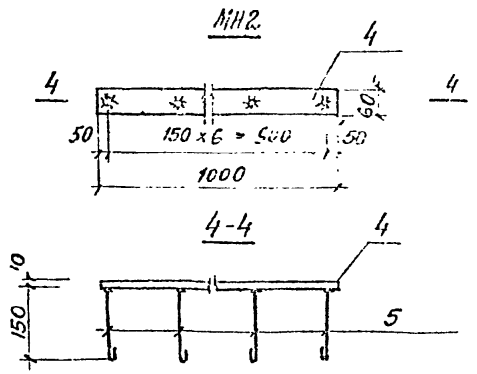
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВЧНАЯ СХЕМА СТЕНОК СЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т		
СБМ-15-2-1	КЖ-37	СТЕНКА СЛОСА СБМ-15-2-1	1	
МН1	ТО ЖЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	
МН2	"	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	
МН3	"	ТО ЖЕ МН3	3	
		МАРКИРОВЧНАЯ СХЕМА СТЕНОК СЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т		
СБМ-14-2-1	КЖ-37	СТЕНКА СЛОСА СБМ-14-2-1	1	
МН1	ТО ЖЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
МН2	"	ТО ЖЕ МН2	2	
МН3	"	" МН3	2	

ФОРМА	300-4	703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
МН1						
	1		КЖ-37	-770x10, ГОСТ 8732-78, e=950	1	56.0
	2		ТО ЖЕ	-280x10, ТО ЖЕ, e=950	2	21.0
	3		"	ДН 377 S=14 ГОСТ 8732-78, e=500	1	63.0
МН2						
	4		КЖ-37	-60x10 ГОСТ 82-70*, e=1000	2	4.7
	5		ТО ЖЕ	Ф8АГ ГОСТ 5781-81, e=210	7	0.08
МН3						
	6		КЖ-37	ДН=402 S=10 ГОСТ 8732-78, e=180	1	17.4
	7		ТО ЖЕ	Ф8АГ, ГОСТ 5781-81, e=260	8	0.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КГ

МАРКА РАЗМЕРА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЪЕМ РАСХОД
	ПРОКАТ		МАРКИ		
	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	
СБМ-15-2-1	4.1	322.2	189.0	52.2	567.5
СБМ-14-2-1	3.0	211.8	126.0	34.8	372.6

1. СТЕНКИ СЛОСА СБМ-15-2-1 И СБМ-14-2-1 ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СТЕНОК СЛОСА СБМ-15-2 И СБМ-14-2 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. ЧЕРТЕЖ КЖ-32.



ТП 409-29-66 КЖС			
ИЗМ	ЛИСТ	№ СЛУЧЕВ	М П
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗМЕН	М П
ЧИСЛО	РЫБКИ	ЧИСЛО	М П
ИЛИ КОС	ПРЯЖИ	ЧИСЛО	М П
РУК ГР	СИМВОЛ	ЧИСЛО	М П
ИЛИ	ГРУППА	ЧИСЛО	М П
ПРОВЕР	СИМВОЛ	ЧИСЛО	М П