

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-65

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ЕМКОСТЬЮ 1700 / 1100 тонн

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25582-01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-65

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 / 1100 ТОНН

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПРОМПРОВОДКИ.
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /, ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /,
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПУСКИ 1,2,3,4,5,6.
АЛЬБОМ VII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /, ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /,
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
АЛЬБОМ IX ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДОК. ВЫПУСКИ 1,2,3.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

1 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 / 240 ТОНН.
АЛЬБОМ VII - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 6,7,8 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТИ /

РАЗРАБОТАН

ОБЩЕОБЪЕКТНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОИМАШИНА“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ГПИ „УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И. С. Мещеряков
Л. Я. Ястремская
/ Г.А. МАЦКОВОЙ /
/ Л.Я. ЯСТРЕМСКАЯ /

А.С. Бакарев
Б.М. Назаров
/ А.С. БАКАРЕВ /
/ Б.М. НАЗАРОВ /

А.М. Быченко
Ю.Ф. Шедерничкий
/ А.М. БЫЧЕНКО /
/ Ю.Ф. ШЕДЕРНИЧКИЙ /

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 2.07.79г № 35
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОСТРОИМАШИНА“ С 30.10.79

ПРИКАЗ ОТ 30.08.79 № 53

№ 7609/5

ФОРМАТ	СТРАНА НА АЛБ БОМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	1-4		СОДЕРЖАНИЕ АЛББОМА	
	5	К06И-С1, С2	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1; С2	
	—	С3 ÷ С5	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3; С4; С5	
	6	С6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
	—	С7; С8, С8А	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7; С8; С8А	
	7	С9; С10	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С9; С10	
	—	С11; С12; С11А; С12А	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С11; С12; С11А; С12А	
	8	КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	
	—	С13 ÷ С16	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С13; С14; С15; С16	
	9	С17; С18	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С17; С18	
	—	С19; С21	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С19; С21	
	10	С20, С20А, МН7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20, С20А ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	
	—	МС1 ÷ МС3	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬ- НЫЕ МС1; МС2; МС3	
	11	С22	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	
	—	С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	
	12	КР5; ПОЗ. 3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ПОЗ. 3	
	—	С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	
	13	С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	
	—	С26	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26	
	14	С27; С40	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С27; С40	
	—	С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	
	15	С29	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	
	—	С30	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	
	16	С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	
	—	С32	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	

ФОРМАТ	СТРАНА НА АЛБ БОМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧА- НИЕ
	17	С33	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	
	—	С34; С35	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С34; С35	
	18	С36; С37	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С36; С37	
	—	С38; С39	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С38; С39	
	19	КП1 ÷ КП3	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КП1; КП2; КП3	
	—	КР2 ÷ КР4	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2; КР3; КР4	
	20	КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	
	—	КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	
	21	Б2	БАЛКА ПОКРЫТИЯ Б2 (БСБ-4А)	
	22	К1	КОЛОННА К1 (К60-7-1)	
	23	ОП1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	
	24	КС10-1А	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10-1А	
	—	МН4; МН8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН4; МН8	
	25	ПАТУ-2-1А; ПАТУ-2-2А 1,5x6-2-1А; 1,5x6-2-2А	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПАТУ-2-1А; ПАТУ-2-2А 1,5x6-2-1А; 1,5x6-2-2А	
	26	ПАТУ-2-3А; ПАТУ-2-4А 1,5x6-2-3А; 1,5x6-2-4А	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПАТУ-2-3А; ПАТУ-2-4А 1,5x6-2-3А; 1,5x6-2-4А	
	27	П1-1; П1-2Т; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2Т; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5	
	28	П1-1; П1-2Т; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2Т; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
	29	П1-1; П1-2Т; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2Т; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
	30	П1-1; П1-2Т; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2Т; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
П. ИИИ ПР. ЛЯХОВЕЦ			
НАЧ. ОТД. РЫЖКИНА			
ГЛ. КОНС. КРУТОВОКОВ			
РУК. ГР. СМЯРНОВА			
СТ. ИНЖ. КРЕНЕВА			
ПРОВЕР.			
Н. КОНТ. КРУТОВОКОВ			

ТП 409-29-65

СОДЕРЖАНИЕ
АЛББОМА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИТОВ
Р	1	3
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОЮЗ ПРОЕКТИРНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ЦТЗ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

АЛБКОМ III

409-29-65

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗМ. № 1000. ПОДП. И. А. Д. Т.

ФОРМАТ	СТРАНИЦА АЛББ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАН.
	31	КЖИ-П2Т-1; П2Н-1; П2Г-2; П2А-2; П2Н-3; П2Н-4; П2А-П2Б	Плиты покрытия П2Т-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2А; П2Б	
	32	П2Т-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2А-П2Б	Плиты покрытия П2Т-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2А; П2Б. Сбор черт.	
	33	П2Г-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2А; П2Б	Плиты покрытия П2Г-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2А; П2Б. Сб. черт.	
	34	П2Т-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2А; П2Б	Плиты покрытия П2Т-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2А; П2Б. Сб. черт.	
	35	П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-СБ	Плиты покрытия П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-СБ. Сборочный черт.	
	36	П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-СБ	Плиты покрытия П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-СБ. Сборочный черт.	
	—	П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-СБ	Плиты покрытия П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-СБ. Сборочный черт.	
	37	П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-СБ	Плиты покрытия П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-СБ.	
	38	А1; А2; А3; А4; А6; МН26	Анкерные болты А1; А2; А3; А4; А6; МН26	
	—	А5; СК1; МН24	Анкерный болт А5. Скоба СК1. Изделие закладное МН24	
	39	МН1; МН2	Изделия закладные МН1; МН2	
	—	МН3; МН4	Изделия закладные МН3; МН4	
	40	МН5	Изделие закладное МН5	
	—	ЩС1	Щит стальной ЩС1	
	41	МН9; МН10	Изделия закладные МН9; МН10	
	—	МН6; МН8	Изделия закладные МН6; МН8	
	42	ФЛ1; ФЛ6	Изделия закладные ФЛ1; ФЛ6	
	—	ФЛ3	Изделие закладное ФЛ3	
	43	ФЛ4	Изделие закладное ФЛ4	
	—	ФЛ2	Изделие закладное ФЛ2	
	44	МК-1; ФЛ5; ФЛ7	Изделия закладные МК1; ФЛ5; ФЛ7	
	45	ФЛ8	Изделие закладное ФЛ8	
	—	МН17; МН17а	Изделия закладные МН17; МН17а	
	46	КР8	Каркас плоский КР8	
	—	КР9	Каркас плоский КР9	
	47	СБ-1-1; СБ-1-А; СБ-1-Б; СБ-1-В; СБ-1-Г; СБ-1-Д; СБ-1-Е; СБ-1-Ж; СБ-1-З; СБ-1-И; СБ-1-К; СБ-1-Л; СБ-1-М; СБ-1-Н; СБ-1-О; СБ-1-П; СБ-1-Р; СБ-1-С; СБ-1-Т; СБ-1-У; СБ-1-Ф; СБ-1-Х; СБ-1-Ц; СБ-1-Ч; СБ-1-Ш; СБ-1-Щ; СБ-1-Ъ; СБ-1-Ы; СБ-1-Ь; СБ-1-Э; СБ-1-Ю; СБ-1-Я	Стенки СБ-1-1; СБ-1-А; СБ-1-Б; СБ-1-В; СБ-1-Г; СБ-1-Д; СБ-1-Е; СБ-1-Ж; СБ-1-З; СБ-1-И; СБ-1-К; СБ-1-Л; СБ-1-М; СБ-1-Н; СБ-1-О; СБ-1-П; СБ-1-Р; СБ-1-С; СБ-1-Т; СБ-1-У; СБ-1-Ф; СБ-1-Х; СБ-1-Ц; СБ-1-Ч; СБ-1-Ш; СБ-1-Щ; СБ-1-Ъ; СБ-1-Ы; СБ-1-Ь; СБ-1-Э; СБ-1-Ю; СБ-1-Я	

ФОРМАТ	СТРАНИЦА АЛББ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАН.
		КЖИ-СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1Ж	Стенки СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1Ж	
	48	СБ-1-1; СБ-1-А; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г	Стенки СБ-1-1; СБ-1-А; СБ-1-Б; СБ-1-В; СБ-1-Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б; СБ-1-2В; СБ-1-2Г; СБ-1-2Д; СБ-1-2Е; СБ-1-2Ж; СБ-1-2З; СБ-1-2И; СБ-1-2К; СБ-1-2Л; СБ-1-2М; СБ-1-2Н; СБ-1-2О; СБ-1-2П; СБ-1-2Р; СБ-1-2С; СБ-1-2Т; СБ-1-2У; СБ-1-2Ф; СБ-1-2Х; СБ-1-2Ц; СБ-1-2Ч; СБ-1-2Ш; СБ-1-2Щ; СБ-1-2Ъ; СБ-1-2Ы; СБ-1-2Ь; СБ-1-2Э; СБ-1-2Ю; СБ-1-2Я	
	49	СБ-1-1; СБ-1-А; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г	Стенки СБ-1-1; СБ-1-А; СБ-1-Б; СБ-1-В; СБ-1-Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б; СБ-1-2В; СБ-1-2Г; СБ-1-2Д; СБ-1-2Е; СБ-1-2Ж; СБ-1-2З; СБ-1-2И; СБ-1-2К; СБ-1-2Л; СБ-1-2М; СБ-1-2Н; СБ-1-2О; СБ-1-2П; СБ-1-2Р; СБ-1-2С; СБ-1-2Т; СБ-1-2У; СБ-1-2Ф; СБ-1-2Х; СБ-1-2Ц; СБ-1-2Ч; СБ-1-2Ш; СБ-1-2Щ; СБ-1-2Ъ; СБ-1-2Ы; СБ-1-2Ь; СБ-1-2Э; СБ-1-2Ю; СБ-1-2Я	
	50	СБ-1-1; СБ-1-А; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г	Стенки СБ-1-1; СБ-1-А; СБ-1-Б; СБ-1-В; СБ-1-Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б; СБ-1-2В; СБ-1-2Г; СБ-1-2Д; СБ-1-2Е; СБ-1-2Ж; СБ-1-2З; СБ-1-2И; СБ-1-2К; СБ-1-2Л; СБ-1-2М; СБ-1-2Н; СБ-1-2О; СБ-1-2П; СБ-1-2Р; СБ-1-2С; СБ-1-2Т; СБ-1-2У; СБ-1-2Ф; СБ-1-2Х; СБ-1-2Ц; СБ-1-2Ч; СБ-1-2Ш; СБ-1-2Щ; СБ-1-2Ъ; СБ-1-2Ы; СБ-1-2Ь; СБ-1-2Э; СБ-1-2Ю; СБ-1-2Я	
	—	СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е	Стенки СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е	
	51	СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е	Стенки СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е. Сборочный черт.	
	52	СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1Ж; СБ	Стенки СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1Ж; СБ	
	53	КП4; КП5	Каркасы пространственные КП-4; КП5	
	54	МН1; МН2; МН3; МН5; МН6	Изделия закладные МН1; МН2; МН3; МН5; МН6	
	55	МС4; МС1; МС1А; МС1Б; МС1В; МС1Г	Изделия соединительные МС4; МС1; МС1А; МС1Б; МС1В; МС1Г	
	—	МН25	Изделие закладное МН25	
	56	МС5; МС6	Изделия соединительные МС5; МС6	
	—	МС7	Изделие соединительное МС7	
	57	МС8; МС9	Изделия соединительные МС8; МС9	
	—	МС10	Изделие соединительное МС10	
	58	МН22	Изделие закладное МН22	
	—	МН19	Изделие закладное МН19	
	59	МН20	Изделие закладное МН20	
	—	МН21	Изделие закладное МН21	
	60	С41; С42	Сетка арматурная С41; С42	
	—	МН23	Изделие закладное МН23	

7609/5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
------	------	----------	-------	------

ТП 409-29-65

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

Лист 2

Альбом II

Типовой проект 409-29-65

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

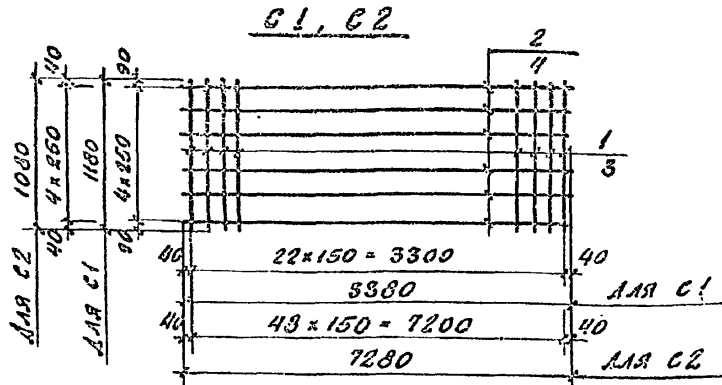
№, стр.	Страница 3:600/А	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАН.
61		Клей-Щ1; Щ1а Щ1б	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б	
—		Щ5Б; Щ5В; Щ6	Щиты стеновые Щ5Б; Щ5В; Щ6	
62		Щ1; Щ1А; Щ1Б СБ	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б. Сборочный чертеж	
63		Щ1; Щ1А; Щ1Б СБ	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б. Сборочный чертеж	
64		Щ2; Щ3	Щиты стеновые Щ2; Щ3	
65		Щ2; Щ3 СБ	Щиты стеновые Щ2; Щ3. Сборочный чертеж	
66		Щ4; Щ5; Щ5А	Щиты стеновые Щ4; Щ5; Щ5А	
67		Щ4; Щ5; Щ5А СБ	Щиты стеновые Щ4; Щ5; Щ5А Сборочный чертеж	
68		Щ5Б; Щ5В; Щ6 СБ	Щиты стеновые Щ5Б; Щ5В; Щ6. Сборочный чертеж	
69		Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10	Щиты стеновые Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10.	
70		Щ7; Щ7А; Щ8 СБ Щ8А; Щ9; Щ10	Щиты стеновые Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10. Сборочный чертеж	
71		Щ11; Щ12	Щиты стеновые Щ11; Щ12	
72		Щ11; Щ12 СБ	Щиты стеновые Щ11; Щ12. Сборочный чертеж	
73		Щ13; Щ13 СБ	Щит стеновой, Щ13; Щ13а. Сборочный чертеж	
—		Щ13; Щ13	Щит стеновой Щ13; Щ13а	
74		Щ14; Щ15 Щ16; Щ17	Щиты покрытия Щ14; Щ15; Щ16; Щ17	
75		Щ14; Щ15 Щ16; Щ17 СБ	Щиты покрытия Щ14; Щ15; Щ16; Щ17. Сборочный чертеж	
76		Щ18; Щ19	Щиты покрытия Щ18; Щ19.	
77		Щ18; Щ19 СБ	Щиты покрытия Щ18; Щ19. Сборочный чертеж	
78		Щ 20 ÷ Щ 2.5	Щиты покрытия Щ20; Щ 2.1; Щ 2.2; Щ 2.3; Щ 2.4; Щ 2.5	
79		Щ 20 ÷ Щ 2.5 СБ	Щиты покрытия Щ20; Щ2.1; Щ 2.2; Щ 2.3; Щ 2.4; Щ 2.5. Сборочный чертеж	

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
-----	---------	---------	------

ТП 409-29-65

Копировал:

Фурсин



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C1	15,5
C2	27,6

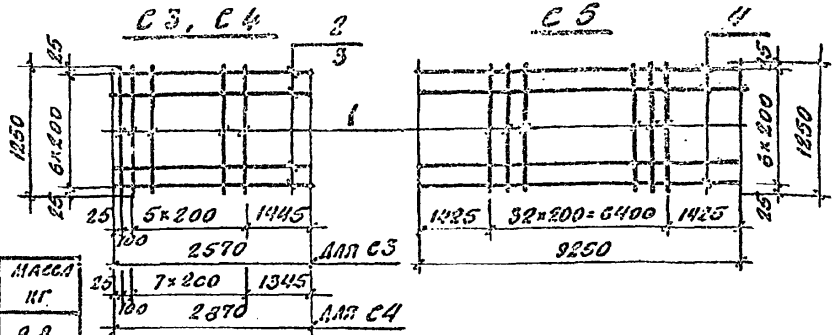
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ - по ГОСТ 5781-75 и АІІІ по ГОСТ 5.1459-72³
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ; В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C 1</u>		
	1			φ 8 АІІІ ℓ = 1180	23	0,5
	2			φ 6 АІІІ, ℓ = 3380	5	0,8
				<u>C 2</u>		
	3			φ 8 АІІІ, ℓ = 1080	49	0,4
	4			φ 6 АІІІ, ℓ = 7280	5	1,6

ИЗМ. № ДОБАВ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 409-29-65		КЭЖН-С1, С2	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1, С2	ЛИСТ	МАССА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		СМ.	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ТАБЛИЦ	ГОСТРОИ СССР
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ТАБЛИЦ	ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ

КОПИРОВАЛ: П.Ц.

ФОРМАТ ИВ



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C3	9,8
C4	11,4
C5	41,1

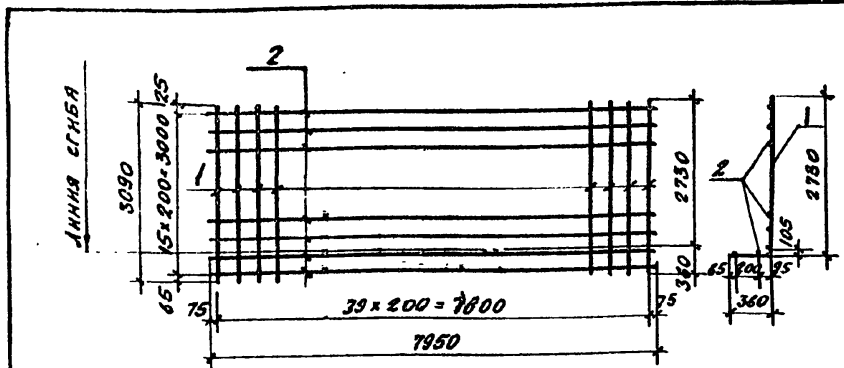
1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІІІ по ГОСТ 5781-75, АІІІІ по ГОСТ 5.1459-72³
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ; В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C 3</u>		
	1			φ 10 АІІІ, ℓ = 1250	7	0,8
	2			φ 6 АІІІ, ℓ = 2570	7	0,6
				<u>C 4</u>		
	1			φ 10 АІІІ, ℓ = 1250	9	0,8
	3			φ 6 АІІІ, ℓ = 2870	7	0,6
				<u>C 5</u>		
	1			φ 10 АІІІ, ℓ = 1250	35	0,8
	4			φ 6 АІІІ, ℓ = 9250	7	2,1

ИЗМ. № ДОБАВ.		ПОДП. И ДАТА		ТП 409-29-65		КЭЖН-С3 ÷ С5	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3, С4, С5	ЛИСТ	МАССА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		СМ.	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ТАБЛИЦ	ГОСТРОИ СССР
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ТАБЛИЦ	ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ

КОПИРОВАЛ: П.Ц.

ФОРМАТ ИВ



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 5.1459-72*.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ.

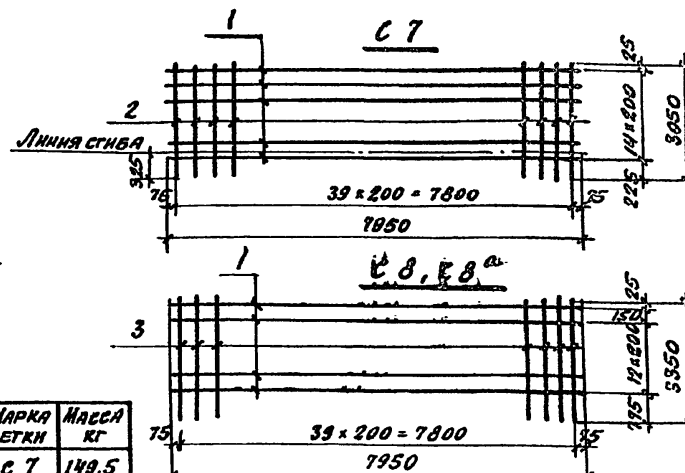
ФОРМАТ	ВОНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		16 А III, l = 3090	40	5.2
		2		10 А III, l = 7950	16	4.9

7609/5

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА	
НАЧ. ОТА		РИБЕКНИН		Л. П. П.			
ГЛАВ. ИНЖ.		ЛАПКИН		Л. П. П.			
РИС. ГР.		СМИРНОВА		Л. П. П.			
ИНЖ.		АЙЗЕНШТАТ		Л. П. П.			
ПРОВ.		СМИРНОВА		Л. П. П.			

КОПИРОВА

ФОРМАТ ИВ



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С 7	149.5
С 8	152.6
С 8 ^а	218.0

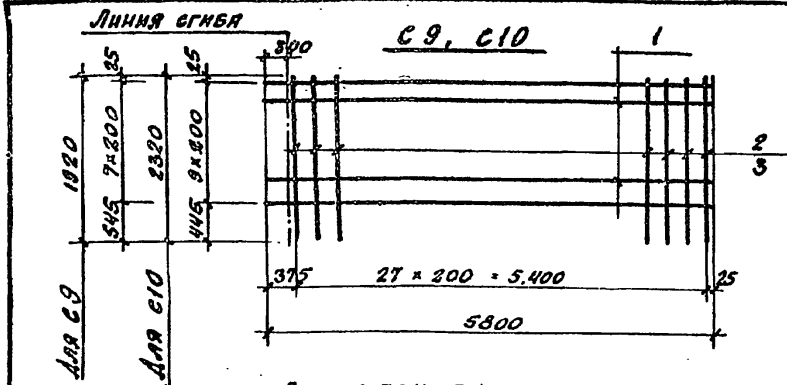
МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 5.1459-72*

ФОРМАТ	ВОНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С 7</u>		
		1		φ 10 А III, l = 7950	15	4.9
		2		φ 10 А III, l = 3050	40	1.9
				<u>С 8</u>		
		1		φ 10 А III, l = 7950	14	4.9
		3		φ 10 А III, l = 3350	40	2.1
				<u>С 8^а</u>		
		4		φ 14 А III, l = 7950	14	9.6
		3		φ 10 А III, l = 3350	40	2.1

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДПИСЬ		ДАТА	
НАЧ. ОТА		РИБЕКНИН		Л. П. П.			
ГЛАВ. ИНЖ.		ЛАПКИН		Л. П. П.			
РИС. ГР.		СМИРНОВА		Л. П. П.			
ИНЖ.		АЙЗЕНШТАТ		Л. П. П.			
ПРОВЕР.		СМИРНОВА		Л. П. П.			

КОПИРОВА: П. П.

ФОРМАТ ИВ



1. Все детали без чертежа.
2. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5.1459-72.*
3. Сетки изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
4. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.

Марка сетки	Масса кг
C9	62,4
C10	75,2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>C9</u>			
		1		φ 10 А III, l=5800	8	3,6
		2		φ 10 А III, l=1920	28	1,2
			<u>C10</u>			
		1		φ 10 А III, l=5800	10	3,6
		3		φ 10 А III, l=2320	28	1,4

7609/5

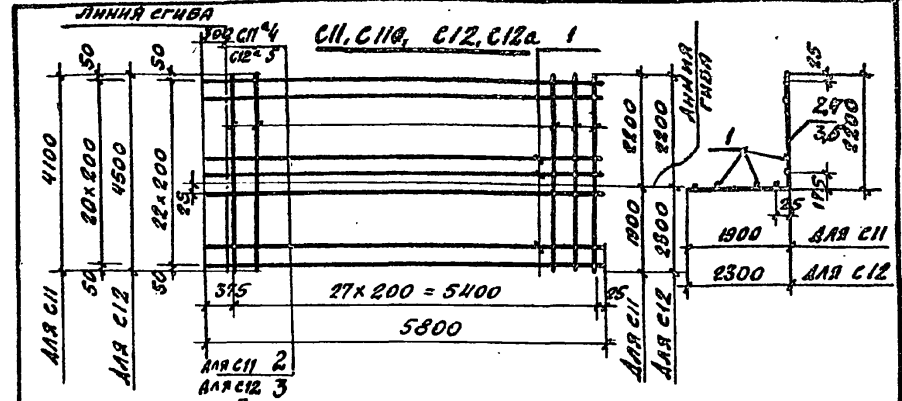
ТП 409-29-65 КЖН - C9, C10

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
C9, C10

Лист	Масса	Масштаб
Р	СМ.	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

Копиров: Плс,

ФОРМАТ ИБ



1. Все детали без чертежа.
2. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5.1459-72.*
3. Сетки изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
4. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.

Марка сетки	Масса кг
C11	257,5
C12	277,0
C11a	195,0
C12a	156,5

7609/5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>C11, C11a</u>			
		1		φ 10 А III, l=5800	21	3,6
		2		φ 16 А III, l=4100	28	6,5
		4		φ 12 А III, l=4100	28	3,6
		1		φ 10 А III, C11a, l=5800	23	3,6
		3		φ 16 А III, l=4500	28	4,0
		5		φ 12 А III, l=4500	28	4,0

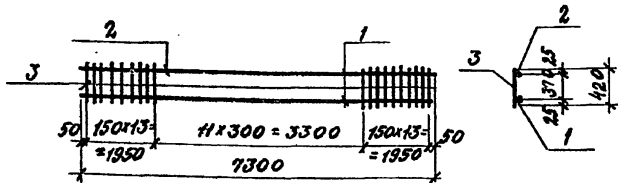
ТП 409-29-65 КЖН - C11, C12, C11a, C12a

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
C11, C12, C11a
C12a

Лист	Масса	Масштаб
Р	СМ.	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

Копиров: ЗРА: Плс,

ФОРМАТ ИБ



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АІІ по ГОСТ 51459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 25 АІІ, L=7300	1	28,2
		2		φ 10 АІІ, L=7300	1	4,5
		3		φ 10 АІІ, L=420	38	0,2

7809/5

ТП 409-29-65

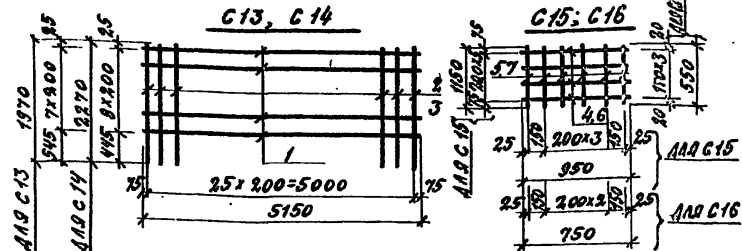
КЭЖН-КР1

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 1

АРТ.	МАССА	МАССА/ТАБ.
Р	40,3	
АНСТ	АНСТОВ I	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11В



МАССА СЕТКИ	МАССА КГ
C13	56,8
C14	68,4
C15	2,0
C16	4,3

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ ГОСТ 5781-75, АІІ по ГОСТ 51459-72*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

7809/5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C13</u>		
		1		φ 10 АІІ, L=5150	8	3,2
		2		φ 10 АІІ, L=1970	26	1,2
				<u>C14</u>		
		1		φ 10 АІІ, L=5150	10	3,2
		3		φ 10 АІІ, L=2270	26	1,4
				<u>C15</u>		
		4		φ 12 АІІ, L=950	6	0,8
		5		φ 10 АІІ, L=1150	6	0,2
				<u>C16</u>		
		6		φ 12 АІІ, L=750	4	0,7
		7		φ 10 АІІ, L=550	5	0,3

КОПИРОВАЛ:

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11В

ИМ. АНСТ.	И. ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РАЙБЕННА	Иванов	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАРИОН	Иванов	
РИС. ГР.	СЫРНОВА	Иванов	
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Иванов	
ПРОВЕР.	СЫРНОВА	Иванов	

ИМ. АНСТ.	И. ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РАЙБЕННА	Иванов	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАРИОН	Иванов	
РИС. ГР.	СЫРНОВА	Иванов	
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Иванов	
ПРОВЕР.	СЫРНОВА	Иванов	

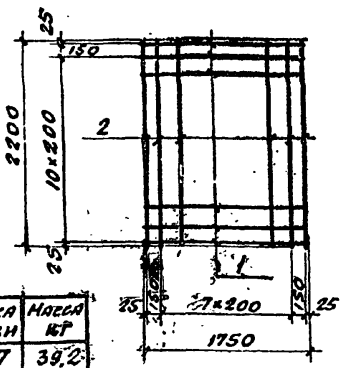
ТП 409-29-65

КЭЖН-С13+С16

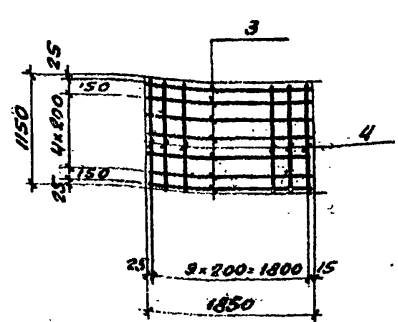
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
С13, С14, С15, С16

АРТ.	МАССА	МАССА/ТАБ.
Р	40,3	
АНСТ	АНСТОВ I	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

С 17



С 18



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С 17	39,2
С 18	21,2

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ					
С 17					
	1		Φ 12 А II ℓ=1750	12	1,6
	2		Φ 12 А II ℓ=2200	10	2,0
С 18					
	3		Φ 12 А II ℓ=1850	7	1,6
	4		Φ 12 А II ℓ=1850	10	1,0

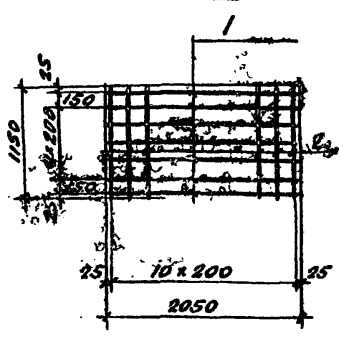
ТП 409-29-65 КЖН-С7, С18

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С17; С18

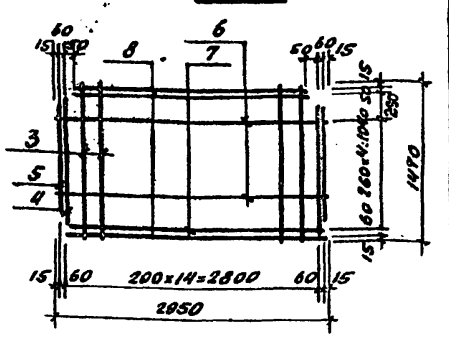
ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Р	СМ.	1:50.
ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАНА: ПЛЛ ФОРМАТ И

С 19



С 21



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С 19	23,6
С 21	19,2

МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А II ПО ГОСТ 5781-75, А III ПО ГОСТ 5.1459-72*

7609/5

ФОРМАТ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ					
С 19					
	1		Φ 12 А II ℓ=2050	7	1,8
	2		Φ 12 А II ℓ=1150	11	1,0
С 21					
	3		Φ 8 А III ℓ=1470	13	0,6
	4		Φ 8 А III ℓ=1395	2	0,6
	5		Φ 8 А III ℓ=1345	2	0,5
	6		Φ 8 А III ℓ=2950	4	1,2
	7		Φ 8 А III ℓ=2740	2	1,1
	8		Φ 8 А III ℓ=2700	2	1,1

ТП 409-29-65 КЖН-С19, С21

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С19, С21

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Р	СМ.	
ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

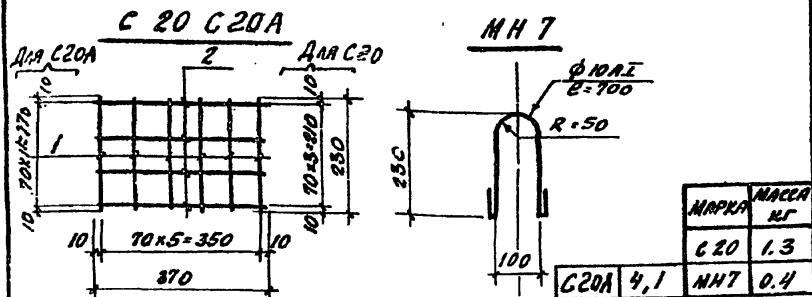
КОПИРОВАНА: ПЛЛ ФОРМАТ И

ИМЯ И ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ИМЯ ЛИСТ	ИМЯ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	Р. БЕЖКИНА	И.И.И.	
ГЛАВ. ИНЖ.	Л. П. КИМ	И.И.И.	
РУК. ГР.	С. И. РИЗОВА	И.И.И.	
СТ. ИНЖ.	К. В. РЯБЦЕВ	И.И.И.	
ПРОВЕР.	С. И. РИЗОВА	И.И.И.	

ИМЯ И ПОДА. ПОДП. И ДАТА

ИМЯ ЛИСТ	ИМЯ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	Р. БЕЖКИНА	И.И.И.	
ГЛАВ. ИНЖ.	Л. П. КИМ	И.И.И.	
РУК. ГР.	С. И. РИЗОВА	И.И.И.	
СТ. ИНЖ.	К. В. РЯБЦЕВ	И.И.И.	
ПРОВЕР.	С. И. РИЗОВА	И.И.И.	



МАРКА	МАССА КГ
С20	1,3
С20А 4,1	МНТ 0,4

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				С20		
		1	Ф8АІ, С-230	4	0,1	
		2	Ф8АІ, С-370	6	0,15	
			С20А			
		2	Ф8АІ С-370	12	0,15	
		3	Ф8АІ С-790	6	0,38	

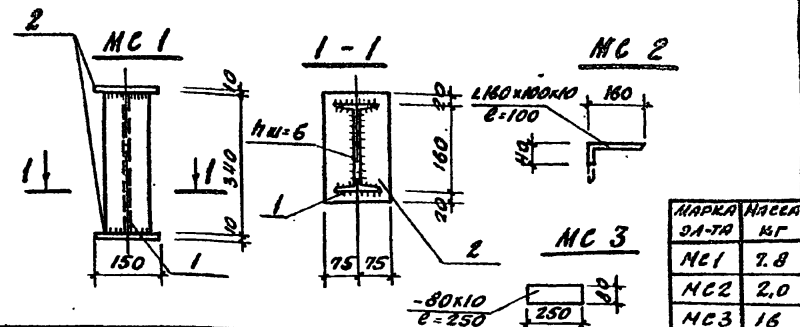
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 1098-68 И СН 393-78.

7609/5

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА		ТП 409-29-65		КЭЖН-С20, МНТ С20А	
ИЗМ. ИЛИ ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	Р. В. БИКИНА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МНТ	
ГЛАВ. ИНЖ.	Л. П. КИНА	ТАБЛ.	1:10		
РУК. ГР.	С. ИРЬНОВА	АНЕТ	АНЕТОВ 1		
ПРОВЕР.	С. ИРЬНОВА	ГОСПРОЕКТ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ПЛ

ФОРМАТ II



МАРКА	МАССА КГ
С20	1,3
С20А 4,1	МНТ 0,4

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				МС1		
		1	16 ГОСТ 8239-72*	1	5,4	
		2	8 СТ.3 КЛ.2 ГОСТ 380-71* С-340 -150x10 ГОСТ 103-78 8 СТ.3 КЛ.2 ГОСТ 380-71* С-200	1	2,4	

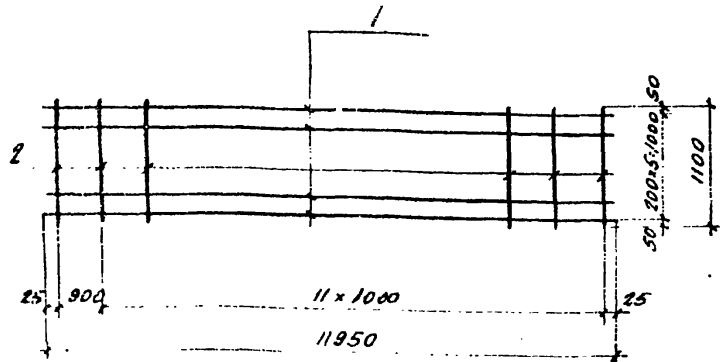
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - В СТ.3 КЛ.2 ПО ГОСТ 380-71*.

7609/5

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА		ТП 409-29-65		КЭЖН-МС1 ÷ МС3	
ИЗМ. ИЛИ ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	
НАЧ. ОТД.	Р. В. БИКИНА	ПОДПИСЬ	ДАТА	МС1 ÷ МС3	
ГЛАВ. ИНЖ.	Л. П. КИНА	ТАБЛ.	1:10		
РУК. ГР.	С. ИРЬНОВА	АНЕТ	АНЕТОВ 1		
ПРОВЕР.	С. ИРЬНОВА	ГОСПРОЕКТ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ПЛ

ФОРМАТ II



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АШ по ГОСТ 51459-72.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
И	1	2		<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф 8 АІ	С-11950	8	24,0
			Ф 8 АІ	С-1100	13	0,44

7609/5

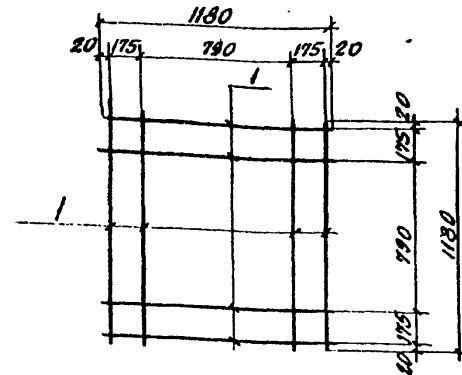
ТП 409-29-65

КЭЖИ - С22

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ОТД.	Р. БИБКИНА				Р	149,7	1:100
ГЛАВ. КОНСТ.	Л. ЯККИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	С. МИРНОВА				ГОСПРОЙ БССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		
ИЗЖЕН.	К. А. ДАВЫДОВА						
ПРОВЕР.	С. МИРНОВА						

КОПИРОВАЛ: Л. П. ...

ФОРМАТ И



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
И	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф 10 АІ	С-1180	8	0,7

11

7609/5

ТП 409-29-65

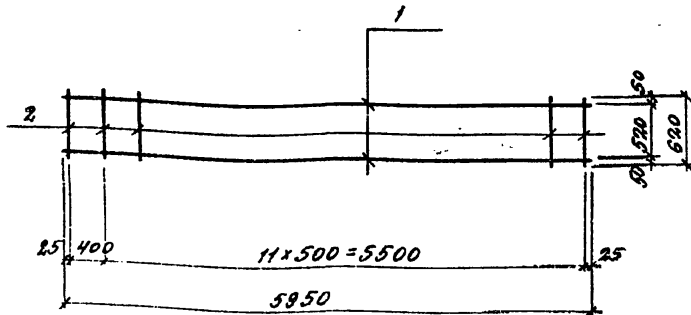
КЭЖИ - С24

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ОТД.	Р. БИБКИНА				Р	5,6	
ГЛАВ. КОНСТ.	Л. ЯККИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	С. МИРНОВА				ГОСПРОЙ БССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		
ИЗЖЕН.	К. А. ДАВЫДОВА						
ПРОВЕР.	С. МИРНОВА						

КОПИРОВАЛ: Л. П. ...

ФОРМАТ И

КР 5



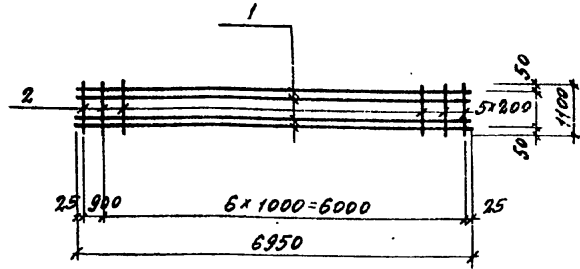
МАРКА СА-ТА	МАССА КГ
КР5	12,6
П03.3	70

П03.3
 $\phi 25 A I$
 $\rho = 1830$
 ГОСТ 5781-75 100

ФОРМАТ	ЗОНА	П03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР 5</u>		
		1		$\phi 10 A I$ ГОСТ 5781-75 $\rho = 5950$	2	3,7
		2		$\phi 10 A I$ ГОСТ 5781-75 $\rho = 620$	13	0,4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65		КР 5 - П03.3	
ИЗМ.	АНСТ.	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. РАБОТ	Р. РАБ.	СН.	1:50
П. РАБ.	П. РАБ.	ТАБЛ.	
ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	АНСТ.	АНСТОВ I
КАРКАС МОСКВИ		ГОССТРОИ СССР	
КР 5, П03.3		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
		Г. МОСКВА	

КОПИРОВАА: ФОРМАТ 11



- 1 МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А I ПО ГОСТ 5781-75, А II ПО ГОСТ 51459-72.*
- 2 СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

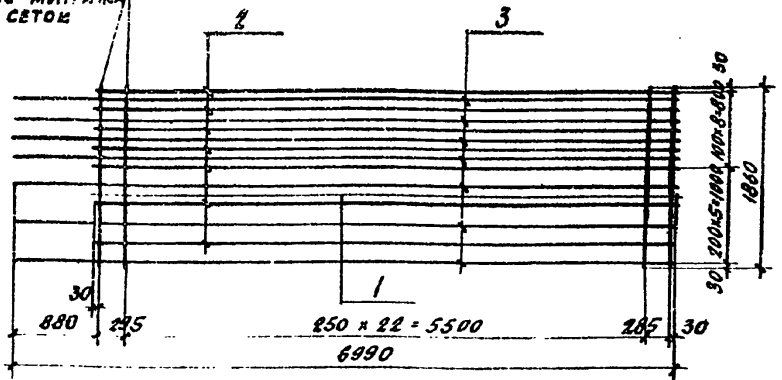
ФОРМАТ	ЗОНА	П03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		$\phi 22 A II$ $\rho = 6950$	6	20,5
		2		$\phi 8 A I$ $\rho = 1100$	8	0,44

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65		КР 5 - П03.3	
ИЗМ.	АНСТ.	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. РАБОТ	Р. РАБ.	СН.	1:200
П. РАБ.	П. РАБ.	ТАБЛ.	
ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	АНСТ.	АНСТОВ I
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		ГОССТРОИ СССР	
КР 5, П03.3		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
		Г. МОСКВА	

КОПИРОВАА: ФОРМАТ 11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛБОН II

УСТАНОВИТЬ
ПОСЛЕ МОНТАЖА
СЕТОК



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АТ ПО ГОСТ 5781-75, АIII ПО ГОСТ 5.1459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

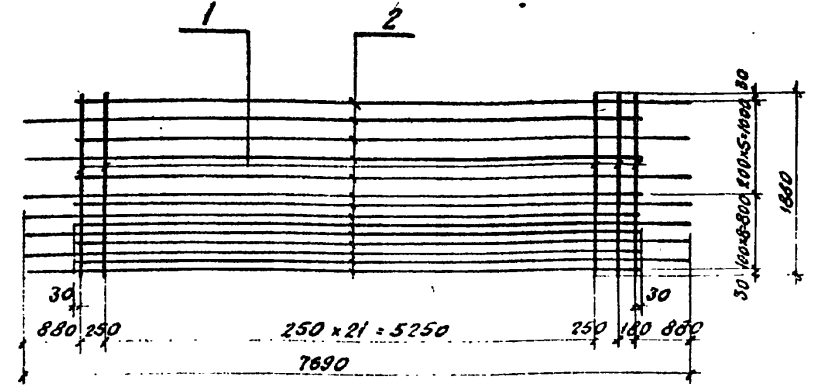
ФОРМАТ	ЗОНА	ПАЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			φ10 АТ	В-1850	25 1,1
	2			φ22 А III	В-6140	7 18,3
	3			φ22 А III	В-6990	7 20,8

7609/5

ТП 409-29-65 КЖН - С25

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	301,2	1:50
ПРОЕКТОМ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЯ: Пиле ФОРМАТ II



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АТ ПО ГОСТ 5781-75, АIII ПО ГОСТ 5.1459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПАЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			φ10 АТ	В-1860	25 1,1
	2			φ22 А III	В-6840	14 20,4

13
7609/5

ТП 409-29-65 КЖН - С26

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	313,1	1:50
ПРОЕКТОМ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЯ: Пиле ФОРМАТ II

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

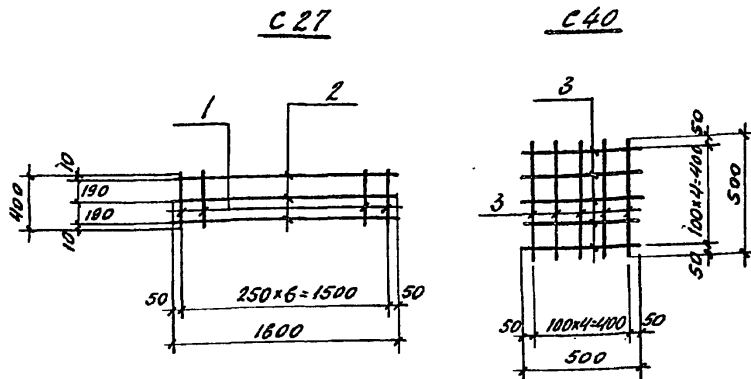
ИМЬ. № ПОДЛ.	ПОДЛ.	И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.С.
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	Л.С.
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.С.
ИНЖЕНЕР	КАДВИКОВА	Л.С.
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Л.С.

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИМЬ. № ПОДЛ.	ПОДЛ.	И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.С.
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	Л.С.
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.С.
ИНЖЕНЕР	КАДВИКОВА	Л.С.
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Л.С.

Альбом III

Типовой проект 409-29-65



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ в кг.

МАРКА СЕТКИ	МАССА кг
C 27	2,6
C 40	2,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C 27</u>		
	1		φ 8 АІ	ℓ=400	7	0,2
	2		φ 6 АІ	ℓ=1600	3	0,4
				<u>C 40</u>		
	3		φ 8 АІ	ℓ=500	10	0,2

ТП 409-29-65

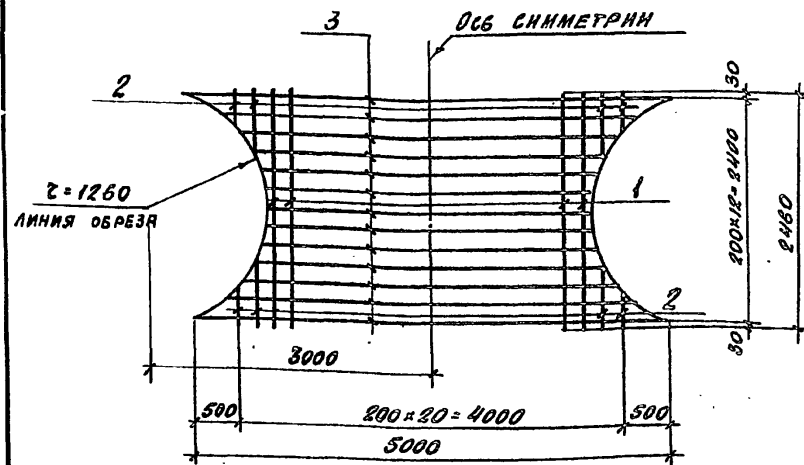
КАЖИ-С27, С40

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
C 27, C 40

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
Лист	Листов 1	
госстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
г. МОСКВА		

ИЗВ. ПОДПИСИ ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АТ по ГОСТ 5781-75, АІІ по ГОСТ 5.1459-72?
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ в кг.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		φ 10 АІ	ℓ=2480	19	1,5
	2		φ 10 АТ	ℓ=510	8	0,3
	3		φ 22 АІІ	ℓ=4250	13	12,8

ТП 409-29-65

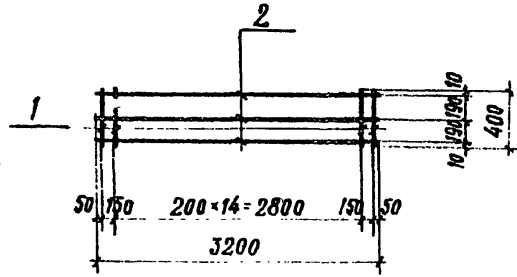
КАЖИ-С28

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 28

ИЗВ. ПОДПИСИ ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
Лист	Листов 1	
госстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
г. МОСКВА		



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75.
3. СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

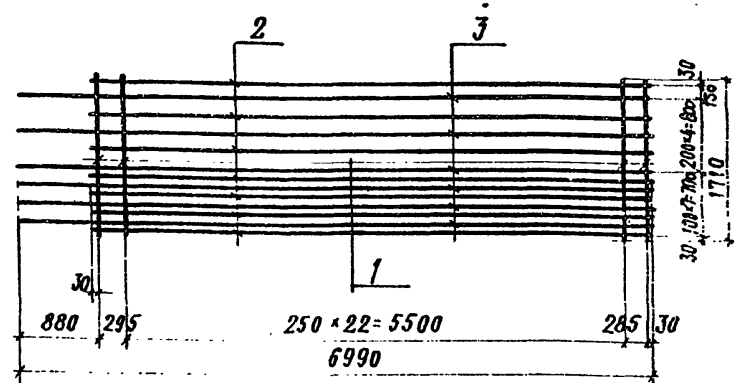
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		1	φ 8 АІ	ℓ = 400	17	0.2
		2	φ 6 АІ	ℓ = 3200	3	0.7

ТП У09-29-65 КЭЖИ-С29

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С29

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	5.5	1:50

Лист 1
ГОСУДАРСТВЕННОЕ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНОЕ ИНИСТИТУТ № 2
МОСКВА



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75; АІІІ по ГОСТ 5.1459-72.*
3. СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

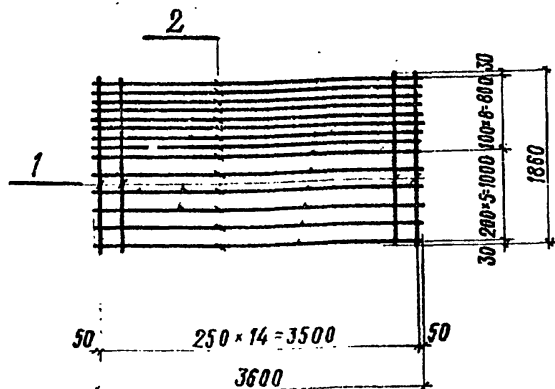
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		1	φ 10 АІ	ℓ = 1710	25	1.1
		2	φ 22 АІІІ	ℓ = 6140	7	18.3
		3	φ 22 АІІІ	ℓ = 6990	6	20.8

ТП У09-29-65 КЭЖИ-С30

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С30

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	280.4	1:50

Лист 1
ГОСУДАРСТВЕННОЕ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНОЕ ИНИСТИТУТ № 2
МОСКВА



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АIII по ГОСТ 5.1459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

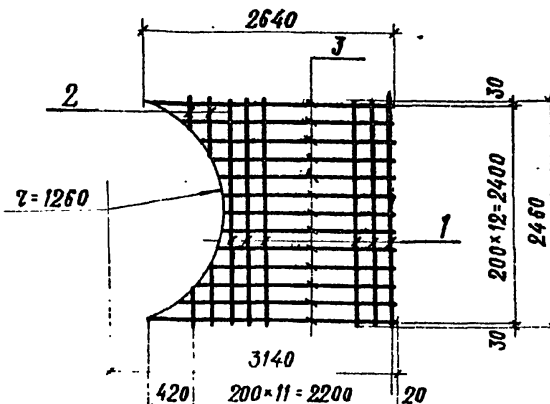
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ 10 АІ	ℓ= 1860	15	1.2
		2	φ 28 АIII	ℓ= 3500	14	17.4

7609/5

№: В. ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И. ДАТА	ТП 409-29-65				КЖИ - С31		
		КОМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		НАЧ. ОТД. СА. КОНСТ.	РЫБКИНА А.А. ПИИ	<i>Рыбкина</i>		Р	261.6	1:50
		РУК. ГР. ИНЖЕНЕР	СМИРНОВА КАДЫКОВА	<i>Смирнова</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
		ПРОВЕР.	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АIII по ГОСТ 5.1459-72*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ 10 АІ	ℓ= 2460	11	1.5
		2	φ 10 АІ	ℓср= 510	4	0.3
		3	φ 22 АIII	ℓср= 2255	13	6.7

16

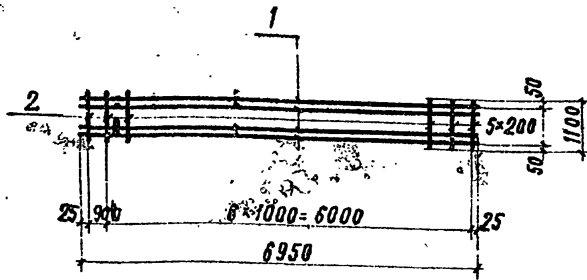
7609/5

№: В. ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И. ДАТА	ТП 409-29-65				КЖИ - С32		
		КОМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		НАЧ. ОТД. СА. КОНСТ.	РЫБКИНА А.А. ПИИ	<i>Рыбкина</i>		Р	104.8	1:50
		РУК. ГР. ИНЖЕНЕР	СМИРНОВА КАДЫКОВА	<i>Смирнова</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
		ПРОВЕР.	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11

ИМПЛЕВОН ПРОВЕРКА ТУС-СЗ-00



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь АІІ по ГОСТ 5781-75, АШ по ГОСТ 5.1459-72.*
4. Сетку изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 25 АІІ l = 6950	6	26.8
		2		φ 8 АІ l = 1100	8	0.44

7609/5

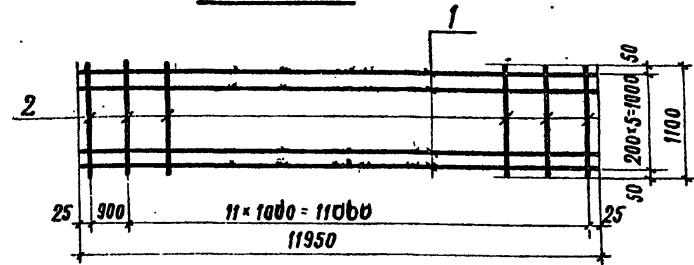
ИМВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДПИСЬ				ДАТА			
НАЧ. ОТД.				РЫБКИНА				[Подпись]				[Дата]			
ГЛАВ. КОНСТР.				ЛАПКИН				[Подпись]				[Дата]			
РУК. ГР.				СМИРНОВА				[Подпись]				[Дата]			
ИНЖЕНЕР				КОВАЛЕНКО				[Подпись]				[Дата]			
ПРОВЕРИЛА				СМИРНОВА				[Подпись]				[Дата]			
ТП 409-29-65								КЖИ - СЗЗ							
СЕТКА АРМАТУРНАЯ								АНТ. МАССА МАСШТАБ							
СЗЗ								P 164.5 1:200							
АНТ.								АНТОВЫХ /							
ГОССТРОЙ СССР								ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2							
Г. МОСКВА								Г. МОСКВА							

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ ИБ

СЗ4; СЗ5



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь АІІ по ГОСТ 5781-75, АШ по ГОСТ 5.1459-72.*
4. Сетку изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
СЗ4	281.7
СЗ5	219.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СЗ4</u>		
		2		φ 25 АШ l = 11950	6	46.0
				φ 8 АІ l = 1100	13	0.44
				<u>СЗ5</u>		
		1		φ 22 АШ l = 11950	6	35.6
		2		φ 8 АІ l = 1100	13	0.44

17

7609/5

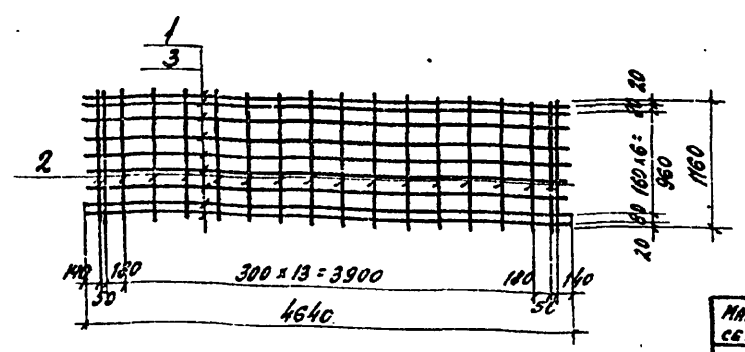
ИМВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМЕНТА				ПОДП.				ДАТА			
НАЧ. ОТД.				РЫБКИНА				[Подпись]				[Дата]			
ГЛАВ. КОНСТР.				ЛАПКИН				[Подпись]				[Дата]			
РУК. ГР.				СМИРНОВА				[Подпись]				[Дата]			
ИНЖЕНЕР				КОВАЛЕНКО				[Подпись]				[Дата]			
ПРОВЕРИЛА				СМИРНОВА				[Подпись]				[Дата]			
ТП 409-29-65								КЖИ - СЗ4; СЗ5							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ								АНТ. МАССА МАСШТАБ							
СЗ4; СЗ5								P СМ. ТАБЛ. 1:100							
АНТ.								АНТОВЫХ /							
ГОССТРОЙ СССР								ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2							
Г. МОСКВА								Г. МОСКВА							

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ ИБ

Титловый проект 409-29-65 Альбом III



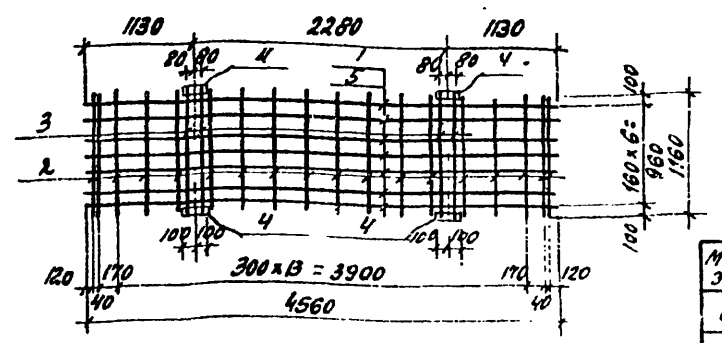
МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C36	29,7
C37	29,7

ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C36</u>		
		1		Φ10AII ГОСТ 51459-72* E-4640	9	2.9
		2		Φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2
				<u>C37</u>		
		3		Φ10AII ГОСТ 5181-75 E-4640	9	2.9
		2		Φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
 2. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

ИВ. С. ПЕТРОВ	ТП 409-29-65			КЖИ - С36, С37		
	ИЗМ. Лист	ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C36, C37	МШ. МАССА СМ ТАБЛ. 1:50
	ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА	Ляпки			
	ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	Ляпки			
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Ляпки				
ИНЖЕНЕР	КРАДЬКОВА	Ляпки		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва		
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Ляпки				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 11



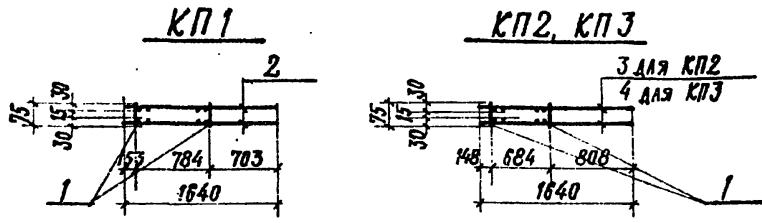
МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C36	30.0
C39	30.0

ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C38</u>		
		1		Φ10AII ГОСТ 51459-72* E-4560	7	2.8
		2		Φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2
		3		Φ10AII ГОСТ 51459-72* E-1160	4	0.7
		4		Φ8AII ГОСТ 163-76 БСГЗкп2 ГОСТ 380-71* E-200	4	1.0
				<u>C39</u>		
		5		Φ10AII ГОСТ 5181-75 E-4560	7	2.8
		2		Φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2
		3		Φ10AII ГОСТ 51459-72, E-1160	4	0.7
		4		Φ8AII ГОСТ 163-76 БСГЗкп2 ГОСТ 380-71* E-200	4	1.0

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
 2. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

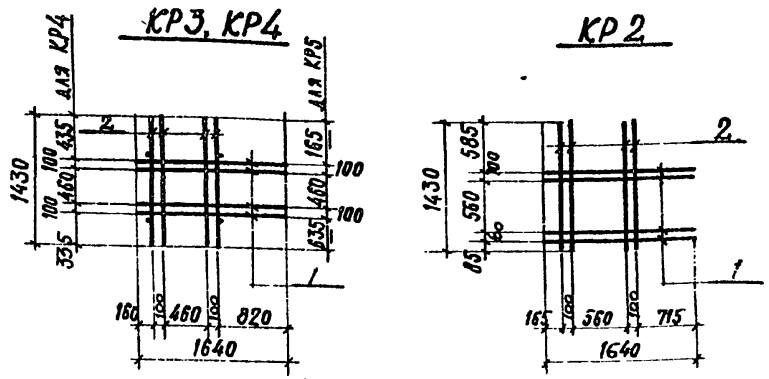
ИВ. С. ПЕТРОВ	ТП 409-29-65			КЖИ - С38, С39 18		
	ИЗМ. Лист	ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C38, C39	МШ. МАССА СМ ТАБЛ. 1:50
	ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА	Ляпки			
	ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	Ляпки			
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Ляпки				
ИНЖЕНЕР	КРАДЬКОВА	Ляпки		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва		
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Ляпки				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 11



МАРКА КАРКАСА	МАССА КГ
КП1	25.2
КП2	25.2
КП3	25.2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АIII ПО ГОСТ 51459-72*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

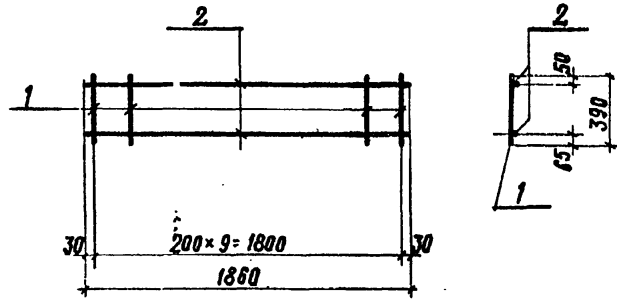


МАРКА КАРКАСА	МАССА КГ
КР2	11.2
КР3	11.2
КР4	11.2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЯ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АIII ПО ГОСТ 51459-72*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		1		ДЕТАЛИ φ12 АIII R=75	4	0.7
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	11.2
		3	КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		11.2
		4	КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	11.2
77 409-29-66 КЖИ-КП1 ÷ КП3						
ИЗМ.	АНЕТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНЕТ	МАССА
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА				Р	СМ.
А. КОНСТР.	ЛАЛКИН					ТАБЛ.
Р.У.К. ГР.	СМИРНОВА				АНЕТ	ЛИСТОВ /
С.Т. ИИЖ	КУДРЯВЦЕВА					ГОССТРОЙ СССР
ПРОВЕР.	СМИРНОВА					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
						Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
		1		ДЕТАЛИ КР2, КР3, КР4 φ12 АIII R=1640 ГОСТ 5181-75	4	1.5
		2		φ12 АIII R=1430 ТО ЖЕ	4	1.3
19 7609/5						
77 409-29-65 КЖИ-КР2 ÷ КР4						
ИЗМ.	АНЕТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНЕТ	МАССА
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА				Р	СМ.
А. КОНСТР.	ЛАЛКИН					ТАБЛ.
Р.У.К. ГР.	СМИРНОВА				АНЕТ	ЛИСТОВ /
С.Т. ИИЖ	КУДРЯВЦЕВА					ГОССТРОЙ СССР
ПРОВЕР.	СМИРНОВА					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
						Г. МОСКВА



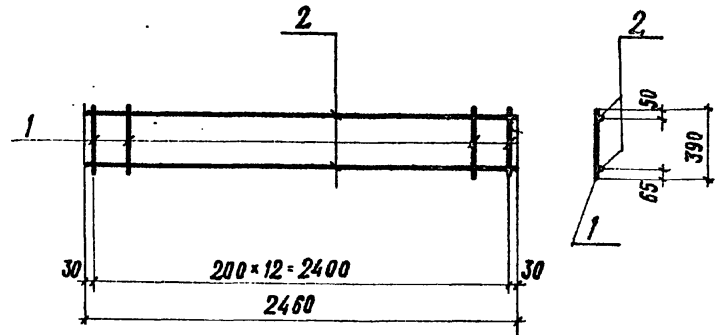
1. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей-арматурная сталь АIII по ГОСТ 5.1459-72, АI по ГОСТ 5781-72.
3. Сетки изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 6AII R=390	10	0.1
		2		φ 6AII R=1860	2	0.4

ИВ. № ПОДА. ПОДАП. И ДАТА	ТП 409-29-65		КЭЖИ-КР6	
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6		ЛИСТ	МАССА
			Р	1.8
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДАПИСЬ	ДАТА	ГОССТРОЙ СОСР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕНЕР	КАДИКОВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II



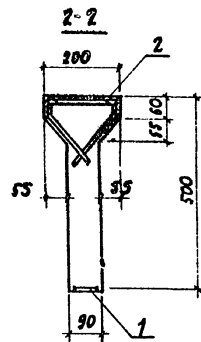
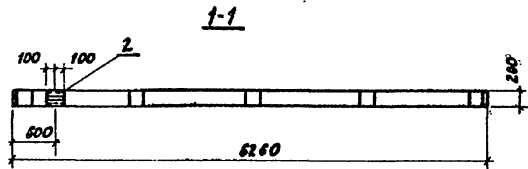
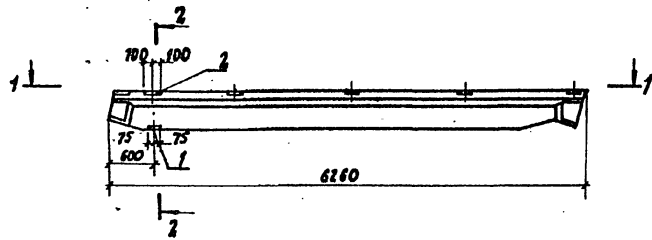
1. Материал деталей-арматурная сталь АI по ГОСТ 5781-75, АIII по ГОСТ 5.1459-72
2. Сетки изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 6AII R=390	13	0.1
		2		φ 6AII R=2460	2	0.5

ИВ. № ПОДА. ПОДАП. И ДАТА	ТП 409-29-65		КЭЖИ-КР7	
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7		ЛИСТ	МАССА
			Р	2.3
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДАПИСЬ	ДАТА	ГОССТРОЙ СОСР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕНЕР	КАДИКОВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II



Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечан.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.862-2 в.1	БАЛКА ПОКРЫТИЯ БС6-4		
			<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.400-6 л. 25	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МИИ-7	1	
	2		КЖМ-МНС	ТО ЖЕ МНС	1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ В КГ

МЯРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	Всего
	ПРОЧНАЯ СТАЛЬ			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	Б-8	У80Х8	Итого	Ф мм	ВАИ	Итого		
БЗ	0,6	0,85	1,45	0,3	0,7	1,0	2,45	24,5

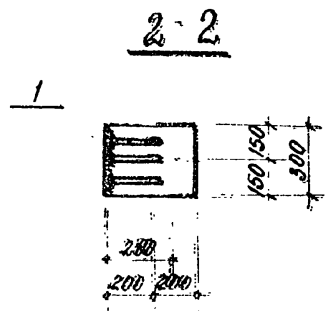
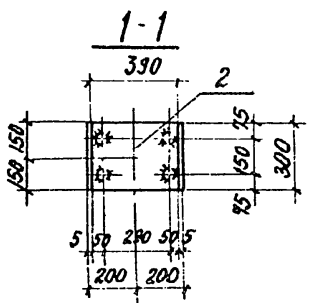
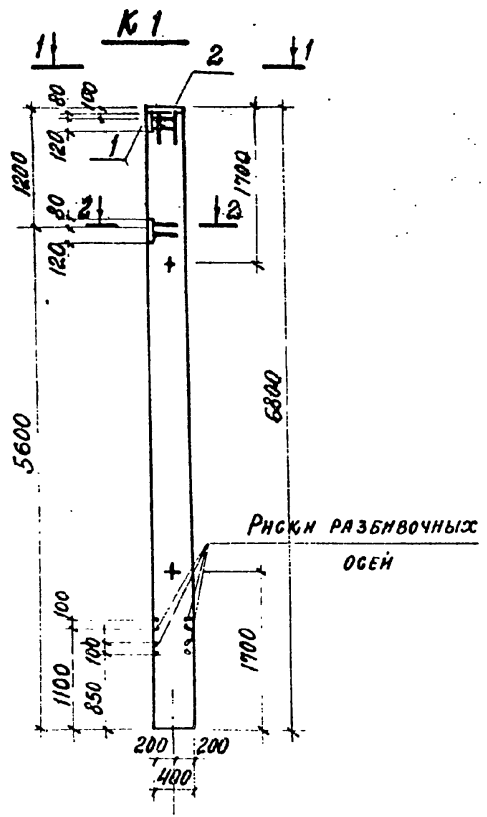
21
7609/5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧОЗ-29-65				КЖМ-БЗ			
Исполнит. Н. АДУМ				Проект. А. П. А.			
Нак. отд. Рыбк. Мин.				Инж. В. П. С.			
Гл. конст. ЛАПЕВИН				Инж. В. П. С.			
Рук. гр. (Мирнова)				Инж. В. П. С.			
Техник. БЕЛЯЕВА				Инж. В. П. С.			
Проверка. Смирнова				Инж. В. П. С.			
БАЛКА ПОКРЫТИЯ				АНТ. ИЛАСА			
.БЗ (БС6-4А)				П. ИЛАСА			
				1:10			
				АНТ. ИЛАСОВ			
				ГОССТРОИ СССР			
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ГИПРОС			
				Г. МОСКВА			

КОПИРОВА: Д.

ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-05 АЛББОМ №1



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.423-3, в.1, л.21	КОЛОННА К60-7		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.423-3, в.2, л.140	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	6.0 кг
		2	ТО ЖЕ л.134	" М2-15	1	11.7 кг

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 31429 78		Итого		
		КЛАСС А III	φ, мм			
К1	184	2.8	2.5	5.3	23.7	

ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА

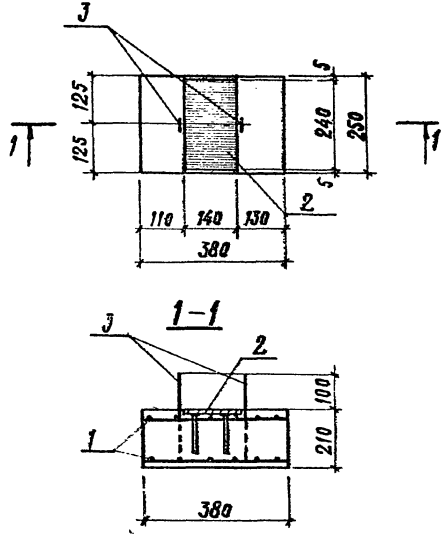
ТП 409-29-05			- КЖН-К1			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>ИЗМ</i>		Р	2.0 т	1:50
РА. КОНСТ.	ПАПКИН	<i>ИЗМ</i>				1:20
РУК. ГР.	СМИРНОВА	<i>ИЗМ</i>		ГОССТРОИ СССР		
ИНЖЕНЕР	УДАЛОВА	<i>ИЗМ</i>		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	<i>ИЗМ</i>		Г. МОСКВА		

22
1609/5

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ И18

ОП 1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	КЖИ - С20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	2	1.3
		2	КЖИ - МН6; МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	1	6.7 кг
		3	КЖИ - МН7	" МН7	2	0.4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.02	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЗА-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ						
	КЛАСС АІ		КЛАСС АІІ		КЛАСС АІ		КЛАСС АІІ				
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	δ-20	δ-10	Ф мм	Итого			
ОП 1	2.6	2.6			2.6	5.3	0.8	0.8	0.6	1.4	10.1

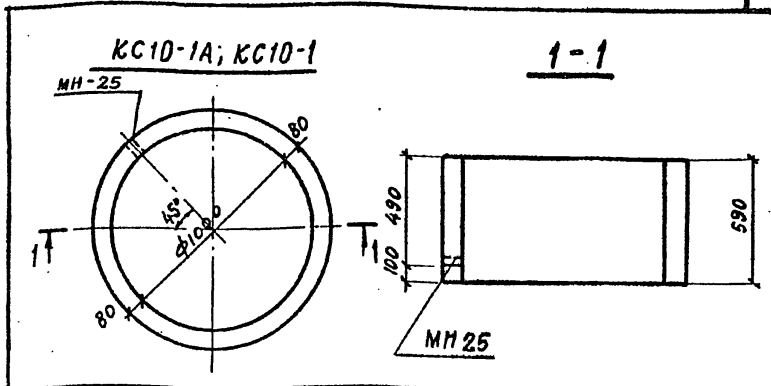
23

7609/5

				ТП 409-29-65		КЖИ-ОП1		
ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Опорная подушка ОП1	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА					Р		1:10
ГЛ. КОНСТ.	АЛПЕКИН							
РУК. ГР.	СМЯРНОВА					АНСТ.	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	КУДЯРЦЕВА				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 1152 Г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	СМЯРНОВА							

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 116



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ГОСТ 8020-68	ДОКУМЕНТАЦИЯ КС10-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КЖЕИ-А1-А4, А6, МН25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	1	1,3кг

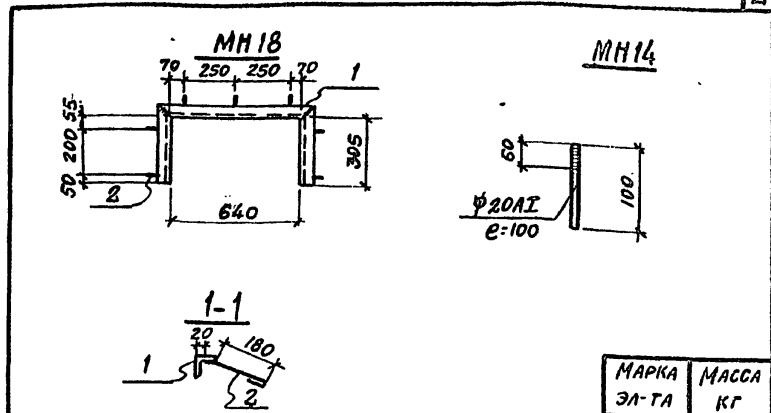
7609/5

ТП 409-29-05 КЖЕИ-КС10-1А

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
		РЫБКИНА		
		ЛАПКИН		
		СМИРНОВА		
		УДАЛОВА		
		СМИРНОВА		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,4г	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		
г. МОСКВА		

ФОРМАТ 11Б



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				L50*5 ГОСТ 8509-72		
				ВСГ ЗМП2 ГОСТ 380-71* E-1250	1	4,2
				Ф6А1 E-260	7	0,1

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h_{шв} = 6мм
4. СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

24

7609/5

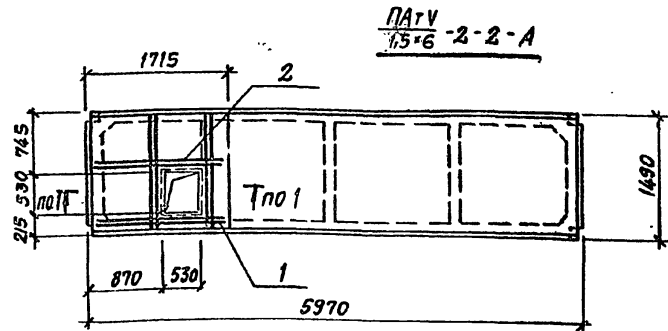
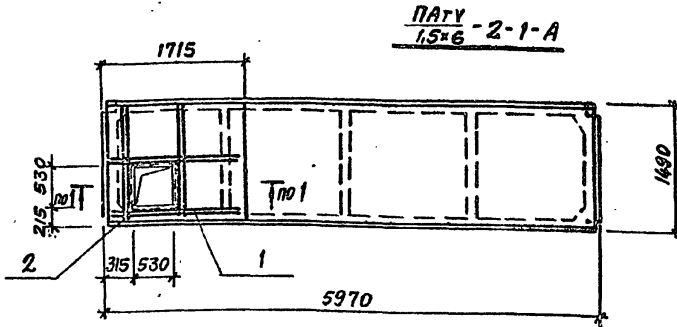
ТП 409-29-05 КЖЕИ-МН14; МН18

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
		РЫБКИНА		
		ЛАПКИН		
		СМИРНОВА		
		КАДЫКОВА		
		СМИРНОВА		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАА: *ell*

ФОРМАТ 11



Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*		Итого	
	КЛАСС АШ	Итого		КЛАСС АШ	Итого		
ПАНУ 1,5x6 - 2-1-А	25,2	25,2	13,7	0,5	14,2	39,4	
ПАНУ 1,5x6 - 2-2А	25,2	25,2	13,7	0,5	14,2	39,4	

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1,465-7 В.3 Ч.1 1,465-10 В.1	ПАНТА ПАНУ 1,5x6 - 2-1-А*		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ-КЛ1=КЛ3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1	
		2	КЖИ-МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	2,32	п.м
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1,465-7 В.3 Ч.1 1,465-10 В.1	ПАНТА ПАНУ 1,5x6 - 2-2А*		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ-КЛ1=КЛ3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1	
		2	КЖИ-МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	2,32	п.м

УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ	А* ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ(°С)		
	-20°С	-30°С	-40°С
Ячеистый бетон (γ=400кг/м³) (ГОСТ 5742-76)	6РЯ	7РЯ	9РЯ
Керамзитовый гравий (γ=400кг/м³) (ГОСТ 9759-76)	6РКГ	8РКГ	10РКГ
Керамзитовый гравий (γ=400кг/м³) (ГОСТ 9759-76)	6РКГ	9РКГ	11РКГ

25

7609/5

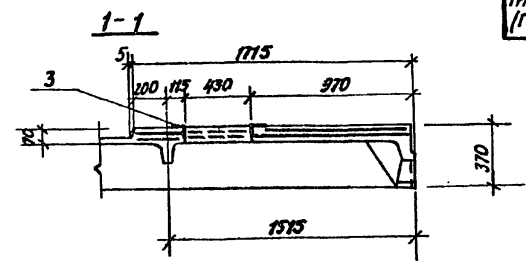
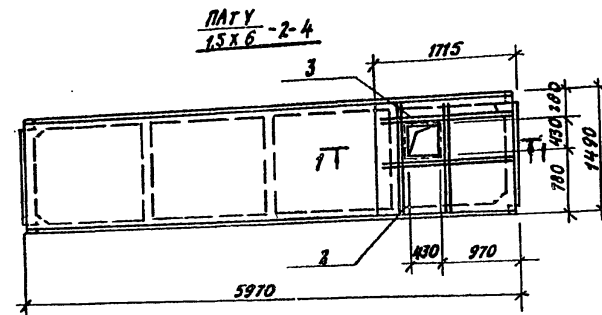
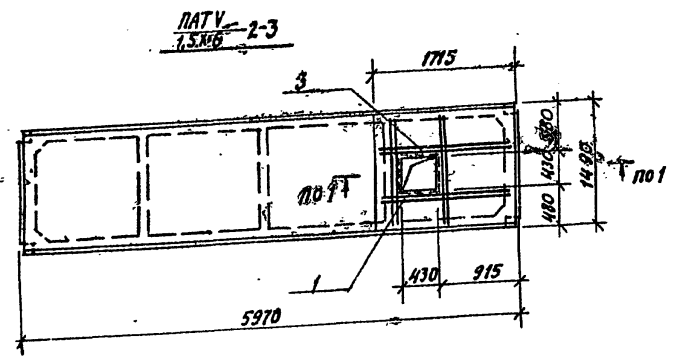
ТП 409-29-65				КЖИ ПАНУ 1,5x6 - 2-1А, ПАНУ 1,5x6 - 2-2А	
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Плиты покрытия ПАНУ 1,5x6 - 2-1А; ПАНУ 1,5x6 - 2-2А	
ИЗМ. ОТД.	РЫБИКИНА	В.С.		ЛИТ. МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ПОДП.	ЛАПКИН	И.С.		P	1:50
УЧ. ГР.	СМИРНОВА	А.С.		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
УЧ. НАЧ.	БЕЛЯЕВА	К.С.		ГОССТРОЙ СССР	
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	А.С.		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ *ещин*

ФОРМАТ

ИСПОЛНИТЕЛЬ: АЛЬБОМ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65



ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.465-7 В.3 Ч.1 1.465-10 В.1	ПЛИТА ПАТУ-2-3 1,5x6		
		1	КЖИ-КП1-КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	1	
		3	КЖИ-МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	1.92	п.м.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.465-7 В.3 Ч.1 1.465-10 В.1	ПЛИТА ПАТУ-2-4 1,5x6		
		2	КЖИ-КП1-КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	1	
		3	КЖИ-МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	1.92	п.м.

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ	А* при расчетной температуре (°C)		
	-20°C	-30°C	-40°C
УЧЕНЫЙ БЕТОН γ=400кгс/м ³ (ГОСТ 5742-76)	6РЯ	7РЯ	9РЯ
КЕРАМИТОВЫЙ ГРАВНИТ-400кгс/м ² (ГОСТ 5759-76)	6РКГ	8РКГ	10РКГ
КЕРАМИТОВЫЙ ГРАВНИТ-700кгс/м ² (ГОСТ 9153-76)	6РКГ	9РКГ	11РКГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМ. ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	Всего	
	АРМ. СТАЛЬ	ГОСТ 51459-72*	ПРОФИЛЬН. СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ			
	КЛАСС А III	φ мм	φ мм	ГОСТ 5781-15			
ПАТУ-2-3 1,5x6	25,2	12	25,2	8,6	0,4	9,0	34,2
ПАТУ-2-4 1,5x6	25,2	12	25,2	8,6	0,4	9,0	34,2

26
7609/5

ИМ. ЛИСТ		Н ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА		ПЛИТЫ ПОСЫРТИЯ		ИМТ.		МАССА		ИЗДЕЛИЯ	
ИМ. СЛ.		РЫБЕНИНА		ИЗДЕЛИЯ				ПАТУ-2-3А; ПАТУ-2-4А		Р		СЛ.		-	
СЛ. КОМП.		ЛАПЕВИН		СЛ				1,5x6-2-3А; 1,5x6-2-4А		П		ТАБЛ.			
РУК. ГР.		СМИРНОВА		СЛ						ИМТ		ИМТОВ /			
ТЕХНИК.		БЕЛОВА		СЛ						П		ИМТОВ /			
ПРОВЕР.		СМИРНОВА		СЛ						П		ИМТОВ /			

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ИМ. Н. ПОДА. ПОДА. И. АБГА

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
	<u>Документация</u>			
	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		ИРЗ ² листы
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
	<u>П1-1</u>			
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
	КЖИ-МН11-МН16	То же	МН11	3
	То же	"	МН16	4
	"	"	МН18	2
8	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
4,7	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,86 м ³
	<u>П1-2Г; П1-2Н</u>			
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
	КЖИ-МН11-МН16	То же	МН11	2
	То же	"	МН16	4
	"	"	МН18	1
8	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,4	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,86 м ³
	<u>П1-3</u>			
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
	КЖИ-МН11-МН16	То же	МН16	4
	То же	"	МН15	4
8	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,86 м ³

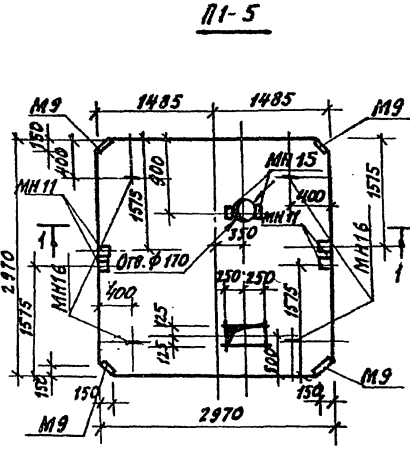
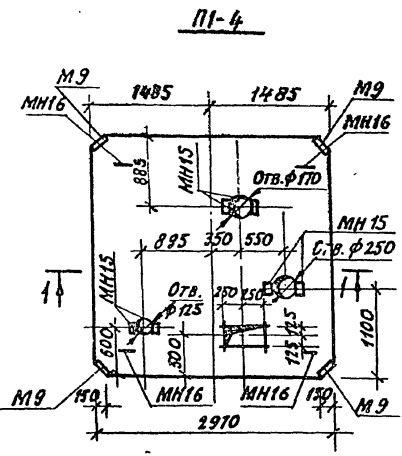
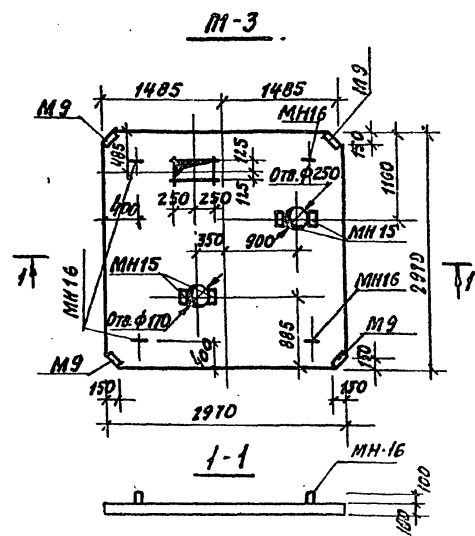
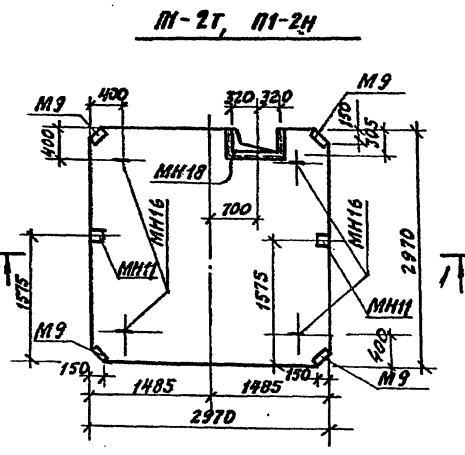
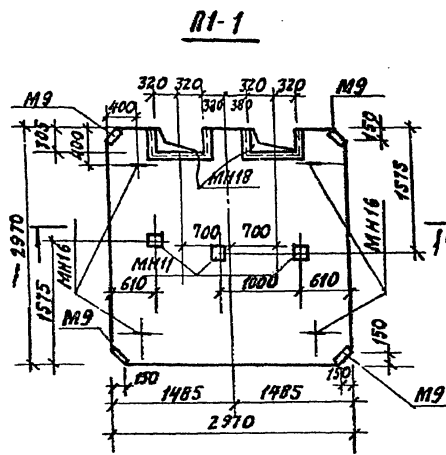
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
	<u>П1-4</u>			
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
	КЖИ-МН11-МН16	То же	МН15	6
	То же	"	МН16	4
8	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,86 м ³
	<u>П1-5</u>			
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	4	
	КЖИ-МН11-МН16	"	МН15	2
	"	"	МН16	4
	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	"	МН9	4
8	ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7	КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН МАРКИ 200		0,86 м ³

ПОДПИСАНЫ: ГЛАВН. И АССТ.

27
1609/5

ИЗМ. АНСТ. И ДОКУМ.	ПОДП. АНСТ.	ТП 409-29-65	КЖИ-П1-П1-2Г; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5
ИЗМ. РЕА. РЫБЕНИНА	ИЗМ. АНСТ.	ПАНТЫ ПОСЫЛКИ П1-1; П1-2Г; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5	АНТ. АНСТ. АНСТОВ
ИЗМ. АНСТ. АНСТОВ	ИЗМ. АНСТ. АНСТОВ		АНТ. АНСТ. АНСТОВ
ИЗМ. РЕА. ОЛИНОВА	ИЗМ. АНСТ. АНСТОВ		АНТ. АНСТ. АНСТОВ
ИЗМ. РЕА. УДАЛОВА	ИЗМ. АНСТ. АНСТОВ		АНТ. АНСТ. АНСТОВ
ИЗМ. РЕА. МИХАЛОВА	ИЗМ. АНСТ. АНСТОВ		АНТ. АНСТ. АНСТОВ

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИЭЗ
г. МОСКВА



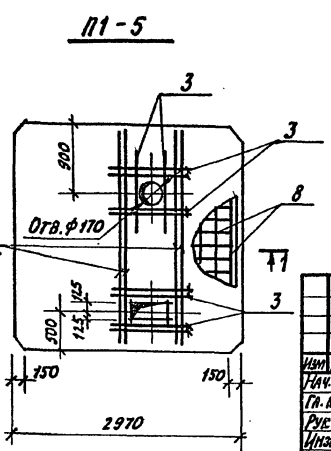
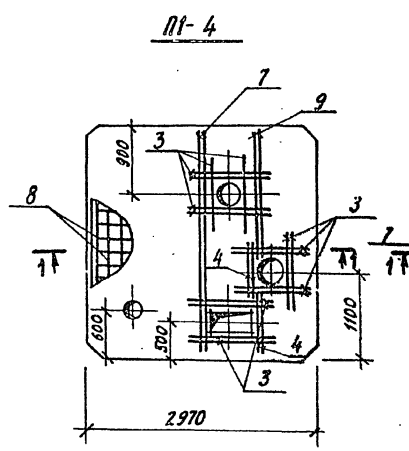
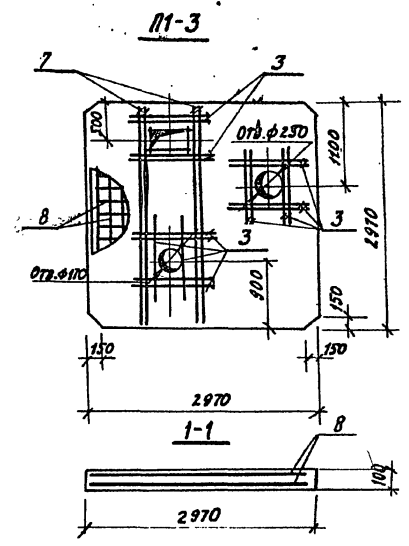
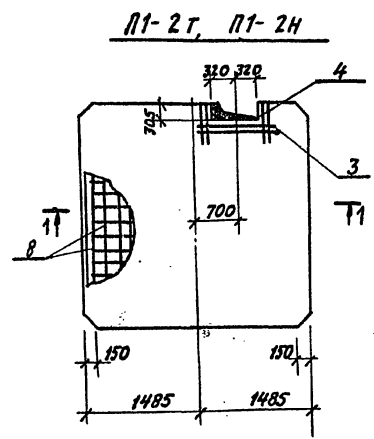
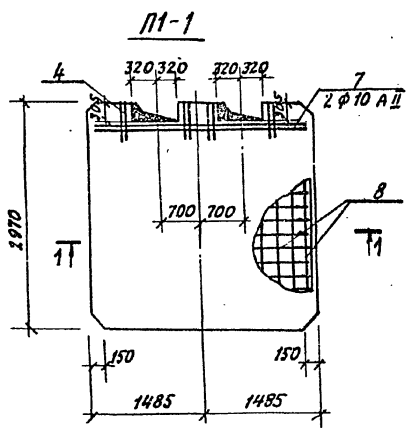
Инж. Н. Попова (Проект. и. А. А. А.)

28
7609/5

				ТП 409-29-65 КЖ-П1-1, П1-2Г, П1-2Д, П1-3, П1-4, П1-5 СБ			
ИМЯ АВТ.	И. ДОКЛАДЧИКА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Плиты покрытия П1-1, П1-2Г, П1-2Д, П1-3, П1-4, П1-5 Сборочный чертеж	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
ИМЯ АВТ.	Р. БЕКИНА	И. П.			Р	-	1:50
ИМЯ АВТ.	Л. ПЕКИН	И. П.		ПЛИТ / АНСТОВ. 3 ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			
ИМЯ АВТ.	С. МИРНОВА	И. П.					
ИМЯ АВТ.	У. АЛАОВА	И. П.					
ИМЯ АВТ.	Р. РОЗОВА	И. П.					
ИМЯ АВТ.	С. МИРНОВА	И. П.					

ИПЛОВОЙ ПРОЕКТ УОУ-29-05

Инж. А.А. Погода, Н.А. Аста



29
7609/5

				ТПУО9-29-65КЖИ-П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5 СБ			
Изм/Лист	Н докум.	Подп.	Дата	Плиты покрытия П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лит.	Курс	Масштаб
Изм. от	Рыбкина	Лно			Р		1:50
Гл. конст.	Ляпкина	В.И.			Лист 2 из 2		
Рис. гр.	Смирнова	С.С.			ГОСТРой ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. Москва		
Инжен.	Удалова	Р.И.		КОПИРОВАЛ:			
Исполн.	Розова	В.И.		ЧЕРТИЛ			
Провер.	Смирнова	С.С.					

Альбом III

Типовой проект 409-29-65

Имя, № пром. повел. и дата

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка ар-та	Поз.	ЭСЕНЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	Длина мм	Кол.
П1-1	4	700	10AII	700	16
	7	2900	10AII	2900	4
П1-2Г	3	1200	10AII	1200	8
	4	700	10AII	700	16
П1-3	3	1200	10AII	1200	32
	7	2900	10AII	2900	8
П1-4	3	1200	10AII	1200	32
	4	700	10AII	700	8
П1-5	7	2900	10AII	2900	12
	9	1600	10AII	1600	4
	3	1200	10AII	1200	20
	7	2900	10AII	2900	8
	4	700	10AII	700	12

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия										Итого	Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Прочильная сталь					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
	Класс А1		Итого					Класс А1, А2									
	φ мм		мм					φ мм									
		6	8	10	100x10	150x5	6-10										
П1-1	2,4	12,0	12,4	6,4	8,4	5,4	20,2	1,4	0,8	4,4	6,6	151,2					
П1-2Г	2,4	12,0	12,4	6,4	4,2	3,6	14,2	0,7	0,8	4,4	5,9	144,5					
П1-2Н	2,4	12,0	12,4	6,4	4,2	3,6	14,2	0,7	0,8	4,4	5,9	144,5					
П1-3	2,4	12,0	12,4	6,4		4,4	10,8	1,4		4,4	5,8	141,0					
П1-4	2,4	12,0	12,4	6,4		6,6	13,0	2,0		4,4	6,4	143,8					
П1-5	2,4	12,0	12,4	6,4		9,4	15,8	0,7	1,6	4,4	6,7	146,9					

7609/5

ТП 409-29-65				КЭИ- П1-1; П1-2Г, П1-2Н П1-3, П1-4, П1-5 С6			
Имя	Лист	На элемент	Под	Дата	Планы покрытия П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5		
Инж. Г.Р. Смирнова	Рыбчина	Ладкин	Ладкин	12/20	Сборочный чертеж		
Инжен. Кадикова	Смирнова	Ладкин	Ладкин		Лит	Масса	Масштаб
Провер. Смирнова					Лист 3	Листов	
					госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ИГЗ г. Москва		

КОПИРОВАЛ :

ФОРМАТ

Альбом №

ИНВОВОЙ ПРОЕКТ У09-29-65

№ инв. № подл. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Г-3; П2Н-3; П2Г-4; П2Н-4; П2Г-5; П2Н-5	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		на 3 листах
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П2Г-1; П2Н-1</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	То же МН15	2	
			То же	" МН16	3	
			КЖИ МН14, МН18	" МН18	1	
			КЖИ МН11÷МН16	" МН11	2	
1			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3А			КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Г-А	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>П2Г-2; П2Н-2</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	То же МН15	2	
			То же	То же МН16	3	
			"	" МН11	2	
1			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
4			КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Г-А	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>П2Н-4</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ-МН11÷МН16	То же МН16	3	
			"	" МН11	2	
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
4			КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Г-А	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>П2Н-3</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ - МН11÷МН16	" МН15	4	
			"	" МН16	3	
			КЖИ	" МН11	3	
1			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3			КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Г-А; П2Г-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	8	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>П2Г-А</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	" МН11	3	
			"	" МН16	3	
1			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³
				<u>П2Г-Б</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ - МН11÷МН16	" МН11	3	
			"	" МН16	3	
1			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м ³

31
7609/5

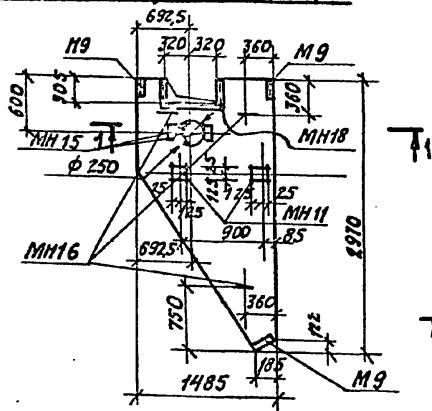
ИМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТП У09-29-65 КЖИ-П2Г-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Н-5; П2Г-А; П2Г-Б
НАЧ. ОЦА	РЫБЧИНА	С.С.		
П.А. КОМЕТ	А.П. ПЕКИН	И.И. КОЛОДЯ		Пятки покрыты 9 П2Г-1; П2Н-1; П2Г-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Н-4; П2Н-5; П2Г-А; П2Г-Б
РУК. ГР.	СМИРНОВА	З.А.		
ИНЖ.ЕН.	УДАЛОВА	Р.Ю.		
ИСПОЛН.	МИХАЛОВА	И.И.		

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

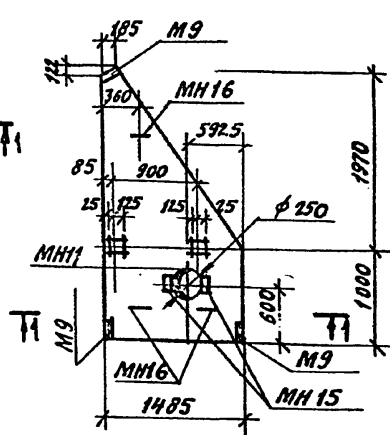
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

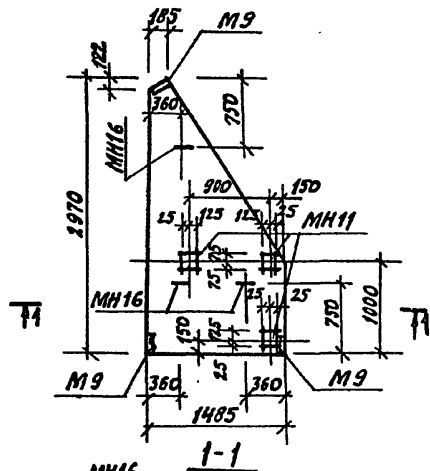
П2Т-1; П2Н-1; (ЗЕРКАЛЬНО)



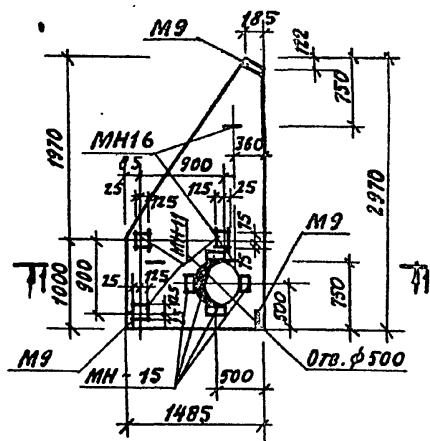
П2Т-2; П2Н-2 (ЗЕРКАЛЬНО)



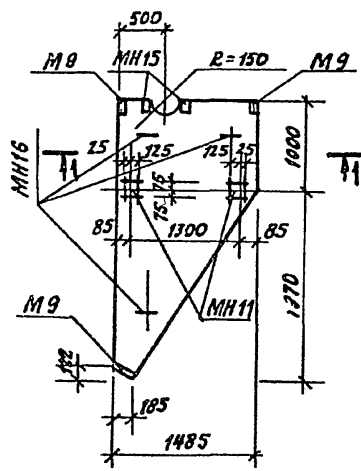
П2Т-А



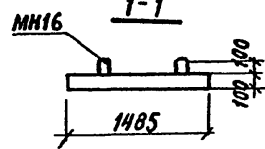
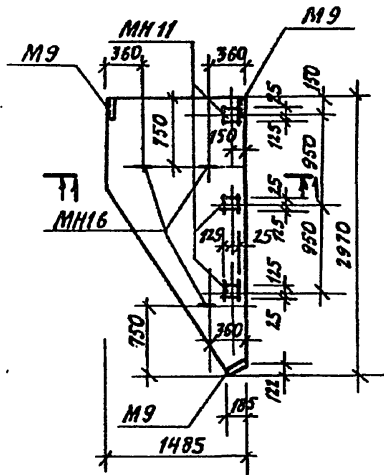
П2Н-3



П2Н-4



П2Т-Б



ТП 409-29-65

7609/5

32

КЖН-П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3
П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б СБ

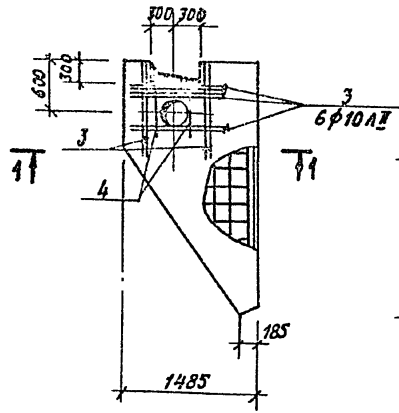
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б, П2Н-3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	ВЯЗУЩЕ
						Р		1:50
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
						ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

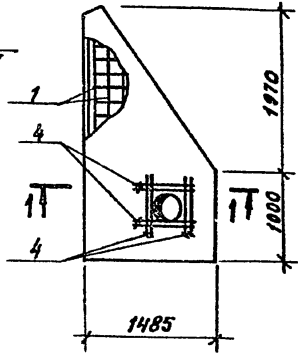
ГОССТРОЙ

ИЗМ. И ПОДП. ПРОД. И ДАТА

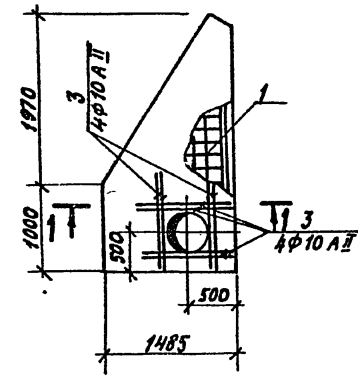
П2Т-1, П2Н-1 (ЗЕРКАЛЬНО)



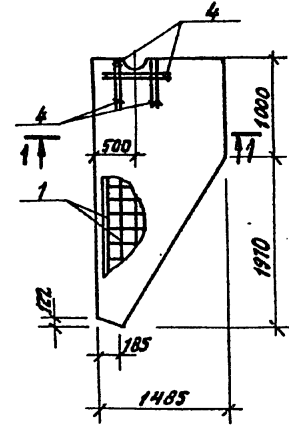
П2Т-2, П2Н-2 (ЗЕРКАЛЬНО)



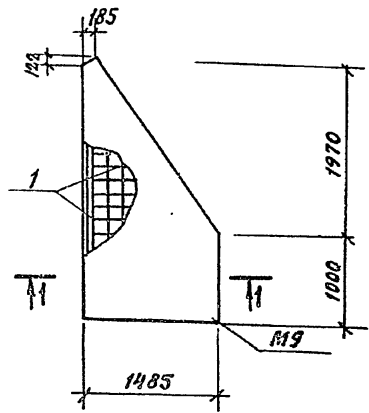
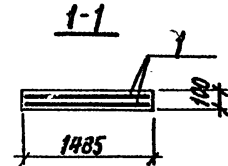
П2Н-3



П2Н-4



П2Т-А; П2Т-Б



33
7609/5

				ТП 409-29-65 КЖИ-П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	НАЗНАЧ.	ПОДП.	ДАТА	Плиты покрытия П2Т-1; П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛМТ	МАССА	МЯСШТЯБ
						Р		1:50
						ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
						ГОССТРОИ СССР		
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ. Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ИЖ.И. ПОДЛ. ИСЛАД. И. А. А. ТА

АЛБОМ №

Типовой проект 409-29-65

Инж. И. А. А. А.

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЛЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Масштаб	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
МЭГ-1, ПЭГ-1 ПЭГ-2, ПЭГ-2	3		10 АII	1200	8
	4		10 АII	700	8
ПЭГ-3	3		10 АII	1200	16
	4		10 АII	700	4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

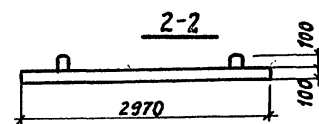
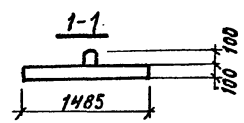
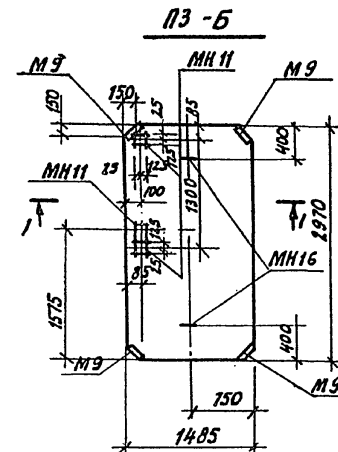
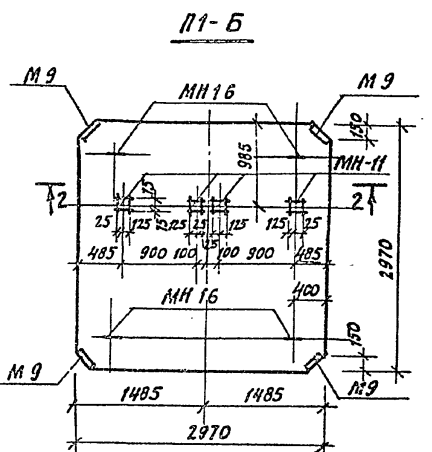
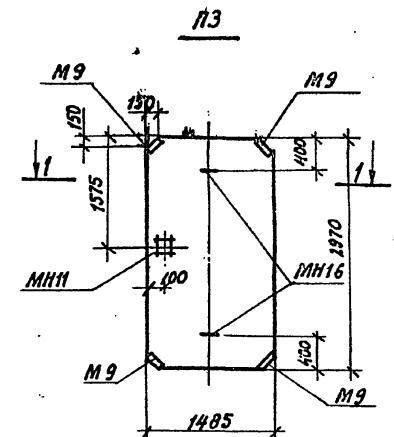
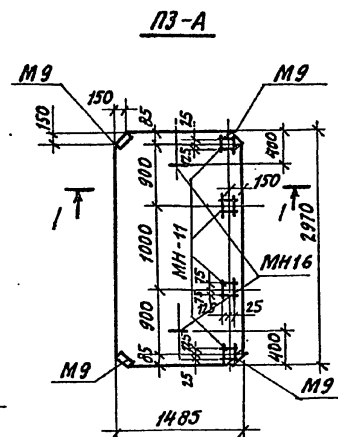
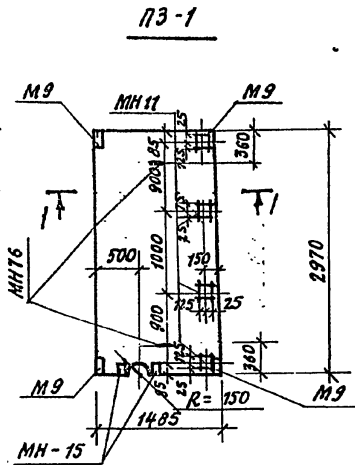
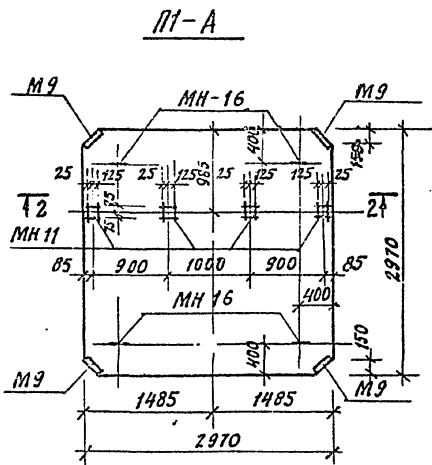
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗРЕЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого	Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 5781-75					ПРОЧНАЯ СТАЛЬ								
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-II								
	φ, мм					φ, мм								
6	8	10	12	Итого	6	8	10	12	Итого	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм
ПЭГ-1, ПЭГ-1	3,0	3,0	3,0	3,0	42,0	4,8	4,2	5,8	0,7	1,5	3,3	29,3	59,3	
ПЭГ-2, ПЭГ-2	3,0	3,0	3,0	3,0	42,0	4,8	6,9	1,0	0,8	2,2	15,7	48,7		
ПЭГ-3	3,0	3,0	3,0	3,0	42,0	4,8	8,0	1,4	1,2	3,3	18,7	57,7		
ПЭГ-4	3,0	3,0	3,0	3,0	42,0	4,8	3,6	0,8	3,3	12,5	51,5			
ПЭГ-А	3,0	3,0	3,0	3,0	42,0	4,8	5,4	1,2	3,3	14,7	53,7			
ПЭГ-Б	3,0	3,0	3,0	3,0	42,0	4,8	5,4	1,2	3,3	14,7	53,7			

34
7609/5

ИЗМ. ЛИСТ				И ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА											
ИЗМ. ОТД.				РЫБИКИНА				[Signature]				[Signature]											
ГЛА. КОНСТР.				ЛЯПКИН				[Signature]				[Signature]											
РУК. ГР.				СМИРНОВА				[Signature]				[Signature]											
ИСПОЛН.				УДАЛОВА				[Signature]				[Signature]											
ПРОВЕР.				СМИРНОВА				[Signature]				[Signature]											
ТП 409-29-65 - КЖМ-ПЭГ-1, ПЭГ-1, ПЭГ-2, ПЭГ-2, ПЭГ-3, ПЭГ-3, ПЭГ-4, ПЭГ-4, ПЭГ-Б												АНТ				ИДЕСА				МАШТАБ			
ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ												АНТ				ИДЕСА				МАШТАБ			
ПЭГ-1, ПЭГ-1, ПЭГ-2												АНТ				ИДЕСА				МАШТАБ			
ПЭГ-2, ПЭГ-3, ПЭГ-4												АНТ				ИДЕСА				МАШТАБ			
ПЭГ-А, ПЭГ-Б												АНТ				ИДЕСА				МАШТАБ			
[Blank]												АНТ				ИДЕСА				МАШТАБ			
[Blank]												АНТ				ИДЕСА				МАШТАБ			

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



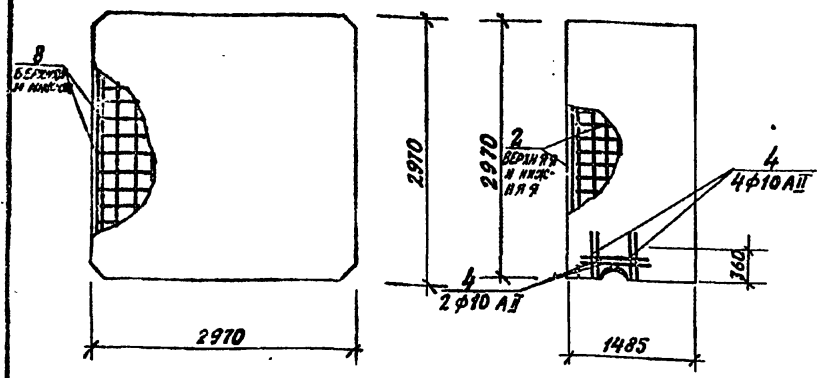
35
7609/5

				ТПУ09-29-65 КЖИ-П1-А, П3-1, П3-А, П3, П1-Б, П3-Б СБ		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ				ЛНТ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
П1-А, П3-1, П3-А, П3-Б				Р	—	1:50
П1-Б, П3-Б				СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИМ. ЛНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛНСТ1 ЛНСТОВ3		
НАЧ. ОУД.	РЫБЕНИНА	Л/м/7		ПОСТРОИ ССР		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПЕВИН	Л/м/7		ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л/м/7		г. МОСКВА		
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	Л/м/7				
ИСПОЛН.	РОЗОВА	Л/м/7				
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Л/м/7				

№ Шпальты

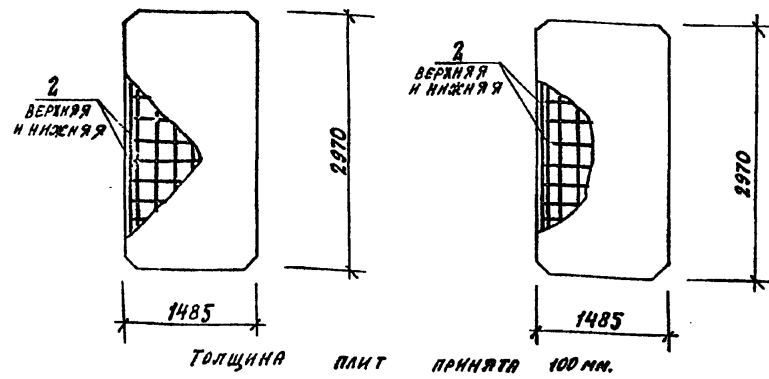
П1-А; П1-Б

П3-1



П3-А; П3-Б

П3



ТОЛЩИНА ПЛИТ ПРИНЯТА 100 ММ.

КЭЖ-П1-А, П1-Б, П3-1, П3-А, П3-Б, П3-Б

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПШИН		
РУК. ГР.	СМИРНОВА		
ИНЖЕН.	УДАЛОВА		
ПРОБЕР.	СМИРНОВА		

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
П1-А; П1-Б; П3-1;
П3-А; П3-Б; П3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	МАССА	МЯШТАБ
Р		1:50
ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 118

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
П3-1	4	700	10АІІ	700	6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАСЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75			
	КЛАСС АІ		КЛАСС АІІ			ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	КЛАСС АІ; АІІ; АІІІ			
	φ, мм	8	10	10	φ, мм				6АІ	10АІІ		
П1-А; П1-Б	24	1220			124,4	6,4	7,2		1,6	4,4	19,6	144,0
П3-1	11,0		3,0		14,0	6,4	9,4	0,7	1,6	2,2	20,3	34,3
П3-А	11,0				11,0	6,4	7,2		1,6	2,2	17,4	28,4
П3	11,0				11,0	6,4	1,8		0,4	2,2	10,8	21,8
П3-Б	11,0				11,0	6,4	5,4		1,2	2,2	15,2	26,2

36

7609/5

П1-А, П1-Б, П3-1, П3-А, П3-Б, П3-Б

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПШИН		
РУК. ГР.	СМИРНОВА		
ИНЖЕН.	УДАЛОВА		
ПРОБЕР.	СМИРНОВА		

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
П1-А; П1-Б; П3-1;
П3-А; П3-Б; П3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	МАССА	МЯШТАБ
ЛИСТ 3 ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 118

АЛБУМ III

ИНВОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

ИВ.Н. ПЛАТ. ПРАД. В. ЛАТЭ

ФОРМАТ	ЭТАП	Л/З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЭЖН-П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3; П3-Б	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		НАЗНА.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П1-А; П1-Б</u>		
			НС-01-09 В.2 АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11: МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ МН11	4	
			"	" МН16	4	
8			НС-01-09. В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-1</u>		
			НС-01-09 В.2. АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11: МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ МН11	4	
			"	" МН16	2	
			"	" МН15	2	
2			НС-01-09. В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
4				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-А</u>		
			НС-01-09 В.2, АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11: МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ МН16	2	
			"	МН11	4	
2			НС-01-09. В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П-3</u>		
			НС-01-09, В.2. АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЭЖН-МН11: МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ МН11	1	
			"	" МН16	2	
2			НС-01-09, В.2, АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	

ФОРМАТ	ЭТАП	Л/З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-Б</u>		
			НС-01-09 В.2; АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11: МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ МН11	3	
			"	МН16	2	
2			НС-01-09. В.2; АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		

37
7609/5

ИЗЛ. АНСТ		Н ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТО	ТП 409-29-65 КЭЖН- П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3		
НЧ. ОУЗ	РАЙОННИ	ПОДР.	ДАТО	Плиты покрытия П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3			
ГЛ. КИСК	ЛЯПКИН	ПОДР.	ДАТО				
РК. ГР.	СМЕРНОВА	ПОДР.	ДАТО	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ	
МН.ЖЕН.	УДЯЛОВА	ПОДР.	ДАТО	П1	1	1	
НЕПОЛН.	РОВОВА	ПОДР.	ДАТО	РЕГУЛЯТОР СООП ПРОЕКТАРНИЙ ИНСТИТУТ ИЗ С. ПЛАТОНОВА			

КОПИРОВАЛ

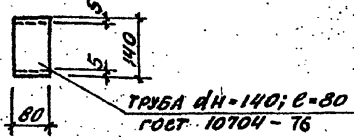
ФОРМАТ

A1; A2; A3; A4; A6

50	710	70	ДЛЯ A1 $\phi 20$ А1; $\epsilon=860$
100	880	70	ДЛЯ A2 $\phi 24$ А1; $\epsilon=1050$
150	1120	80	ДЛЯ A3 $\phi 24$ А1; $\epsilon=1320$
200	1420	40	ДЛЯ A4 $\phi 12$ А1; $\epsilon=510$
250	2420	80	ДЛЯ A6 $\phi 24$ А1; $\epsilon=2620$

МАРКА ЗА-ТА	МАССА КГ
A1	2,2
A2	3,7
A3	4,7
A4	0,5
A6	9,3
MH 24	1,3

MH-26



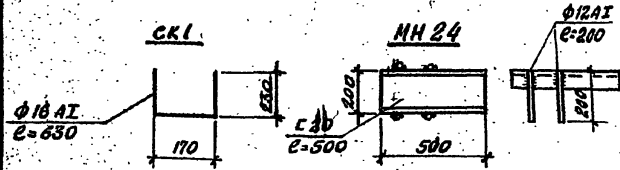
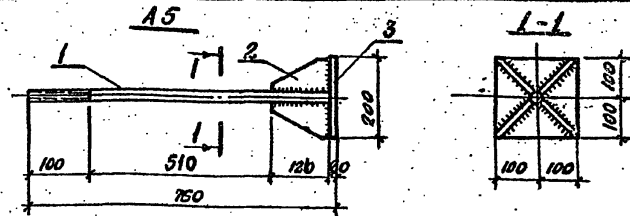
1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71* И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.

КЖИ-А1 - А4; А6; МН26

ИМЯ	АНЕТ	НЕ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСТАБ
ИМЯ ОДН.	РИБКИНА	ИМЯ			Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	ИМЯ			АНЕТ	АНЕТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ИМЯ			ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ж 2 г. Москва		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	ИМЯ					
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	ИМЯ					

КОПИРОВАЛ: П. С.

ФОРМАТ ИВ



МАРКА ЗА-ТА	МАССА КГ
A5	24,9
СКИ	1,0
MH 24	9,2

ФОРМАТ	ВИА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>A5</u>						
		1	$\phi 36$ А1	$\epsilon=740$	1	5,8 КГ
		2	-140x8; ГОСТ 103-76;	$\epsilon=130$	4	3,2 КГ
		3	-200x20; ГОСТ 103-76;	$\epsilon=200$	1	6,3 КГ

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71* И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.

2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $\lambda_{ш} = 6$ мм.

38
7609/5

ТП 409-29-65

КЖИ-А5; СКИ; МН 24

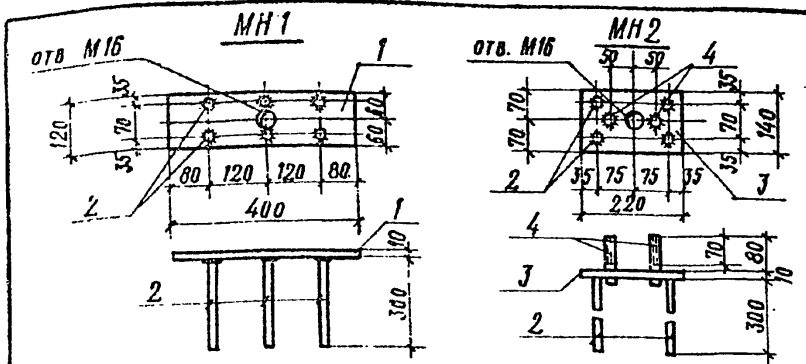
ИМЯ	АНЕТ	НЕ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСТАБ
ИМЯ ОДН.	РИБКИНА	ИМЯ			Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	ИМЯ			АНЕТ	АНЕТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ИМЯ			ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ж 2 г. Москва		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	ИМЯ					
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	ИМЯ					

КОПИРОВАЛ: П. С.

ФОРМАТ ИВ

АЛБЕОМ Д

ТИРСКИЙ ПРОЕКТ 29-29-65



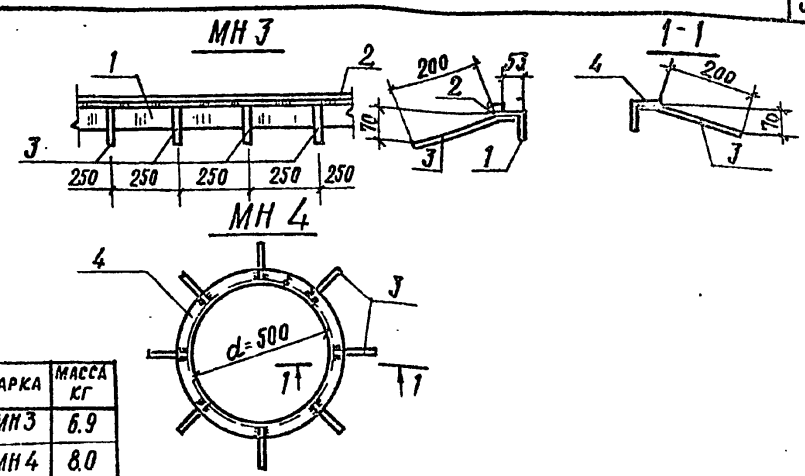
МАРКА	МАССА КГ
МН1	5.6
МН2	4.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>МН1</u>			
		1		-120x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=400	1	3.8
		2		φ 12A II, R=300	6	0.3
			<u>МН2</u>			
		2		φ 12A II, R=300	4	0.3
		3		-140x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=220	1	2.4
		4		φ 20A II R=110	2	0.3

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-78.
3. ЭЛЕКТРОДЫ 342 ПО ГОСТ 9467-75.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1, МН2	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Л.С.				Р	СМ.	1:10
ТА ОНСТР.	ЛАПКИН					ТАБЛИЦУ		
РУК. ГР.	СМИРНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ /		
ИЗЖ.	АЙЗЕНШТАТ				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИГЗ г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 110



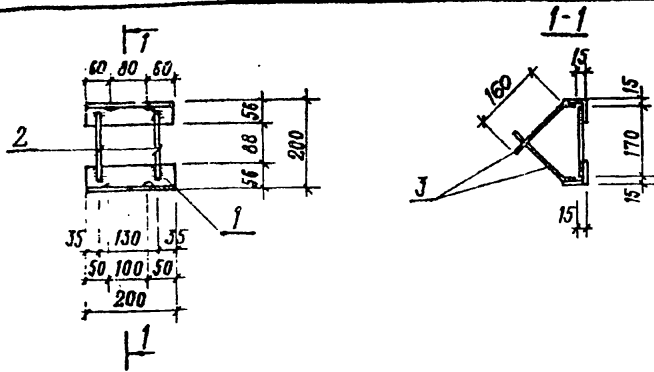
МАРКА	МАССА КГ
МН3	6.9
МН4	8.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>МН3</u>			
		1		LE3x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1000	1	5.7
		2		-20x5 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1000	1	0.8
		3		φ 8A III, R=240	4	0.1
			<u>МН4</u>			
		3		φ 8A III ; R=240	8	0.1
		4		LE50x5 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1890	1	7.2

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-78.
3. ЭЛЕКТРОДЫ 342 ПО ГОСТ 9467-75.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН3, МН4	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Л.С.				Р	СМ.	
ТА ОНСТР.	ЛАПКИН					ТАБЛИЦУ		
РУК. ГР.	СМИРНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ /		
ИЗЖ.	АЙЗЕНШТАТ				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИГЗ г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 110



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Л36*5 ГОСТ 8509-72 в ст.з.кп.2 ГОСТ 380-71 ^а R-200	2	0.9
		2		φ 10 АИ; R-170	2	0.1
		3		φ 10 АИ; R-200	4	0.1

- 1 Все детали без чертежа.
- 2 В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
- 3 Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
- 4 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-78.

7609/5

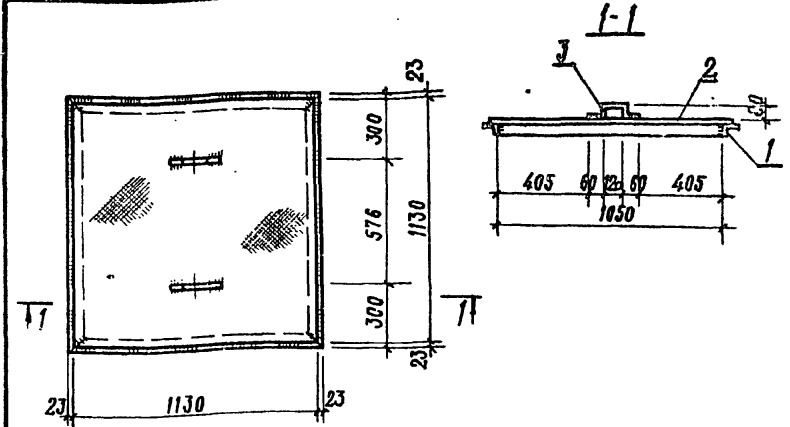
ТТ 409-29-65 КЭЖИ - МН5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РИБКИНА			МН5	Р	2.4 кг	1:10
		ЛАПКИН						
		СМИРНОВА						
		БЕЛЯЕВА						
		СМИРНОВА						

ГОСТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 110



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Л63*6 ГОСТ 8509-72 в ст.з.кп.2 ГОСТ 380-71 ^а R-1176	4	6.7
		2		6-6 ГОСТ 8568-77 в ст.з.кп.2 ГОСТ 380-71 ^а 1.28м ²	1	64.0
		3		φ 10 АИ; R-380	2	0.2

- 1 Все детали без чертежа.
- 2 В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
- 3 Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
- 4 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-78.

7609/5

ТТ 409-29-65 КЭЖИ - ЩС-1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РИБКИНА			Щит стальной	Р	91.2 кг	1:20
		ЛАПКИН			ЩС-1			
		СМИРНОВА						
		БЕЛЯЕВА						
		СМИРНОВА						

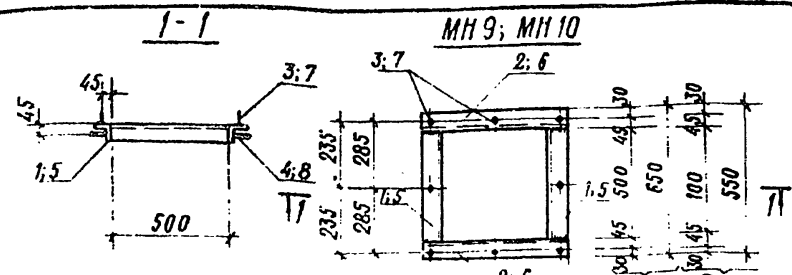
ГОСТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 110

Альбом №1

Типовой проект 429-29-65



МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА, КГ
МН 9	26,0
МН 10	22,0

ДЛЯ МН 9	30, 45	500	45	30
		650		
ДЛЯ МН 10	30, 45	400	45	30
		550		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>МН 9</u>			
		1		Л 75*6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	3,5
		2		Л 75*6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	4,5
		3		φ 12 А1,	8	0,1
		4		Л 75*6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	4	2,3
			<u>МН 10</u>			
		5		Л 75*6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	2,8
		6		Л 75*6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	3,8
		7		φ 12 А1,	8	0,1
		8		Л 75*6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	4	2,0

1. Все детали без чертежа.
2. Материал деталей - сталь по ГОСТ 5781-75.
3. Сварку производить в соответствии с СН 393-78.
4. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.

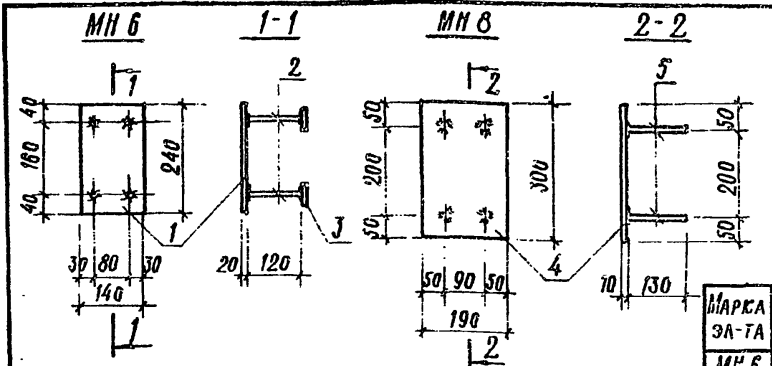
7609/5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. ОТД.	РЫЖКИНА			
И. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА			
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА			

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
МН 9, МН 10			Р	см табл.	1:20
ГОСТРОЙ СССР			ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 2		
г. Москва					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 1:



МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА, КГ
МН 6	6,7
МН 8	4,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>МН 6</u>			
		1		Л 140*20 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	1	5,3
		2		φ 14 А1;	4	0,14
		3		Л 50*10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	4	0,2
			<u>МН 8</u>			
		4		Л 190*10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	1	4,5
		5		φ 10 А1;	4	0,1

1. Все детали без чертежа.
2. Материал деталей - сталь класса АД по ГОСТ 5781-75.
3. Сварку производить в соответствии с СН 393-78.
4. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.

41

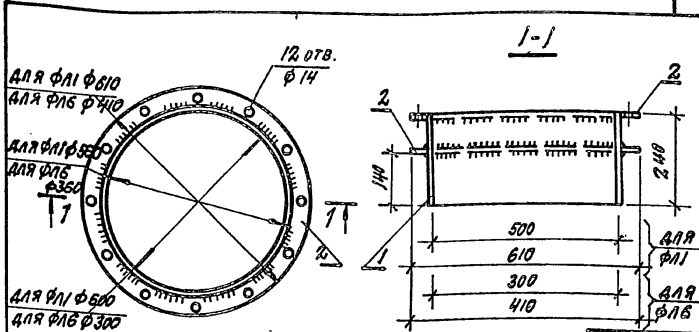
7609/5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. ОТД.	РЫЖКИНА			
Т. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА			
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА			

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
МН 6, МН 8			Р	см табл.	1:10
ГОСТРОЙ СССР			ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 2		
г. Москва					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 1:



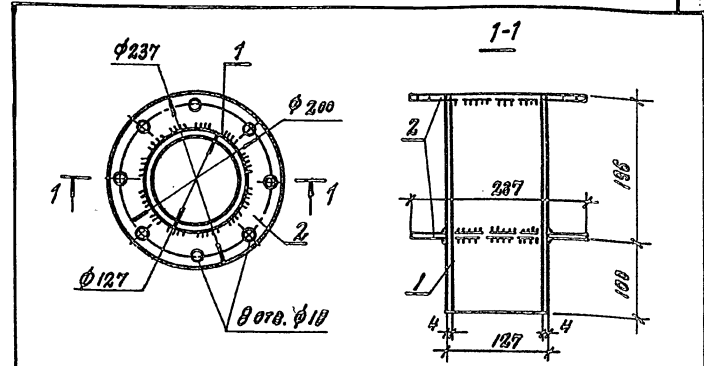
Марка издел.	Масса, кг
ФЛ1	26.0
ФЛ6	16.0

Форм. зона	№3	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
ФЛ1						
	1			-234x6; ГОСТ 103-76; L=1570	1	17.6
	2			-50x6; ГОСТ 103-76; L=1750	2	4.2
ФЛ6						
	1			-234x6; ГОСТ 103-76; L=950	1	10.6
	2			-50x6; ГОСТ 103-76; L=1130	2	2.1

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - сталь встзкп 2 по ГОСТ 380-71*

ИЗМ. ЛИСТ		ИЗМ. ДОКУМ.		ПЛАТ.		ДАТА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ЛИТ.		МАССА		МАСШТАБ	
ИЗМ. ОТД.		ГОБСКИНА		ИЗМ.				ФЛ1; ФЛ6		Р		СМ. ТАБЛ.		1:10	
П. КОДЕС		ЛАПКИН		ИЗМ.				ФЛ1; ФЛ6		ЛИСТ		ЛИСТОВ /		ГОСТРОЙ ССР	
РУК. ГР.		СМИРНОВА		ИЗМ.				ФЛ1; ФЛ6		ПРОЕКТИН		ПРОЕКТИН		ИНСТИТУТ №2,	
ТЕХНИК		БЕЛЯЕВА		ИЗМ.				ФЛ1; ФЛ6		Г. МОСКВА					
ПРОВЕР.		СМИРНОВА		ИЗМ.				ФЛ1; ФЛ6							

Копировал: ФОРМАТ И1В

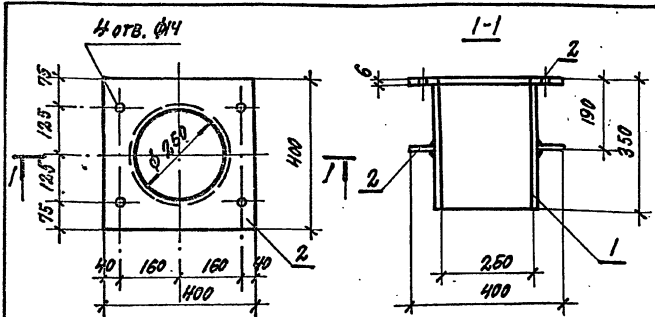


Форм. зона	№3	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
	1			ТРУБА Ø127 ГОСТ 8732-78 L=2000	1	3.5
	2			-56x6; ГОСТ 103-76 L=740	2	1.6

1. В спецификации в графе „Примечания“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - сталь встзкп 2 по ГОСТ 380-71*

ИЗМ. ЛИСТ		ИЗМ. ДОКУМ.		ПЛАТ.		ДАТА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ЛИТ.		МАССА		МАСШТАБ	
ИЗМ. ОТД.		РАБКИНА		ИЗМ.				ФЛ3		Р		СМ. ТАБЛ.		1:50	
П. КОДЕС		ЛАПКИН		ИЗМ.				ФЛ3		ЛИСТ		ЛИСТОВ /		ГОСТРОЙ ССР	
РУК. ГР.		СМИРНОВА		ИЗМ.				ФЛ3		ПРОЕКТИН		ПРОЕКТИН		ИНСТИТУТ №2,	
ТЕХНИК		БЕЛЯЕВА		ИЗМ.				ФЛ3		Г. МОСКВА					
ПРОВЕР.		СМИРНОВА		ИЗМ.				ФЛ3							

Копировал: ФОРМАТ И1В



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ					
	1		-344х6; ГОСТ 103-76; L=790	1	12.8
	2		-400х6; ГОСТ 103-76; L=440	2	7.5

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.

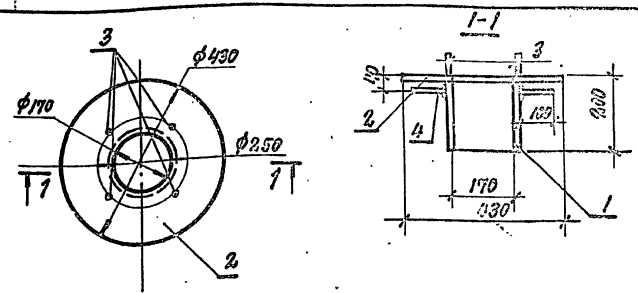
7609/5

ТТ 409-29-65 КЗЖИ - ФЛ4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Изделие закладное ФЛ4	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	27.8	1:10

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 ИЛЧ. ОТЗ. РЫБКИНА ЛМБ
 Л. КОЧЕТ. ЛЯПКИН ВМБ
 РУК. ГР. СМЕРНОВА ОМБ
 ТЕХНИК БЕЛЯЕВА ОМБ
 ПРОВЕР. СМЕРНОВА ОМБ

Копировал: Формат ИВ



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ					
	1		-194х6; ГОСТ 103-76; L=510	1	4.9
	2		-420х6; ГОСТ 103-76; L=450	1	0.7
	3		φ10 А2 L=50	4	0.1
	4		-100х6; ГОСТ 103-76; L=100	2	0.5

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71; арматурная сталь по ГОСТ 5701-76.

43

7609/5

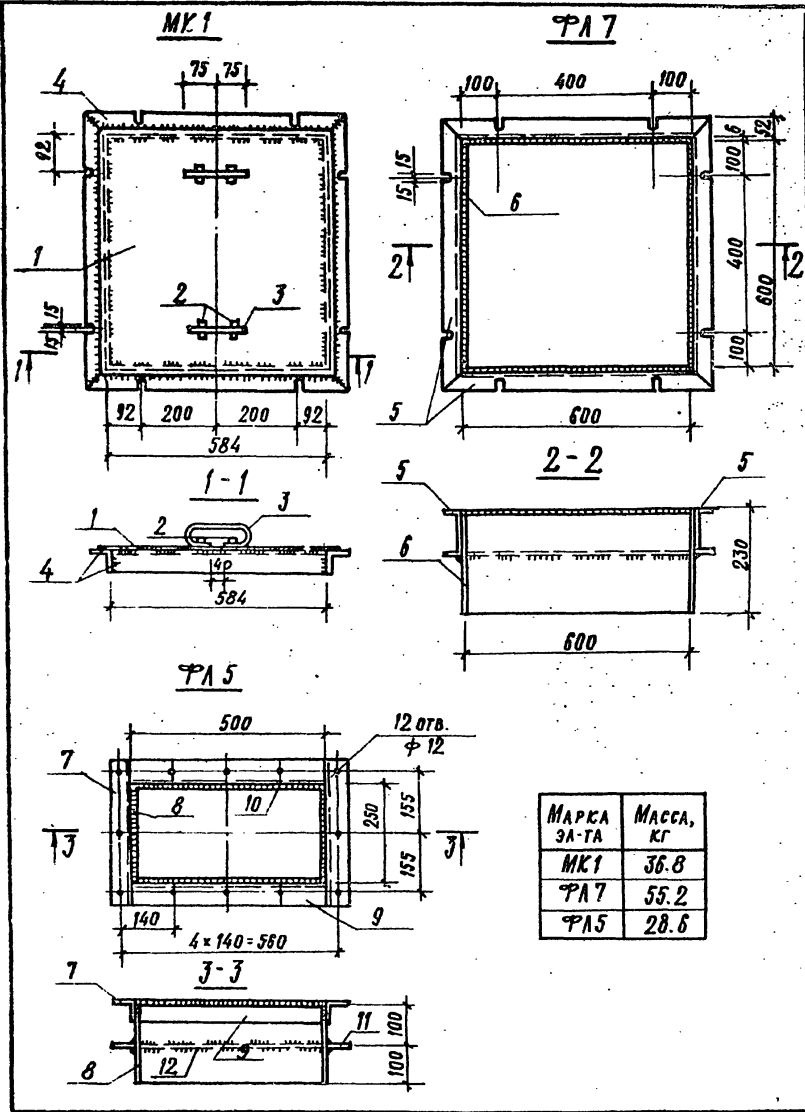
ТТ 409-29-65 КЗЖИ - ФЛ2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Изделие закладное ФЛ2	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	15.0	1:10

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 ИЛЧ. ОТЗ. РЫБКИНА ЛМБ
 Л. КОЧЕТ. ЛЯПКИН ВМБ
 РУК. ГР. СМЕРНОВА ОМБ
 ТЕХНИК БЕЛЯЕВА ОМБ
 ПРОВЕР. СМЕРНОВА ОМБ

Копировал: Формат ИВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛЬБОМ №



МАРКА ЗА-ТА	МАССА, КГ
МК1	36.8
ПА7	55.2
ПА5	28.6

ФОРМА	КОЛ. ЧАСТЕЙ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
ДЕТАЛИ					
МК1					
	1		-630*6; ГОСТ 82-70; E=620	1	18.4
	2		-30*6; ГОСТ 103-76; E=70	4	0.1
	3		Ф18АТ; ГОСТ 5781-75; E=400	2	0.8
	4		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=710	4	6.1
ПА7					
	5		Г12; ГОСТ 8240-92; E=715	4	7.5
	6		-220*6; ГОСТ 82-70; E=605	4	6.3
ПА5					
	7		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=370	2	2.1
	8		-190*6; ГОСТ 82-70; E=255	2	2.3
	9		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=500	2	2.9
	10		-190*6; ГОСТ 82-70; E=505	2	4.5
	11		-60*6; ГОСТ 103-76; E=370	2	1.1
	12		-60*6; ГОСТ 103-76; E=500	2	1.4

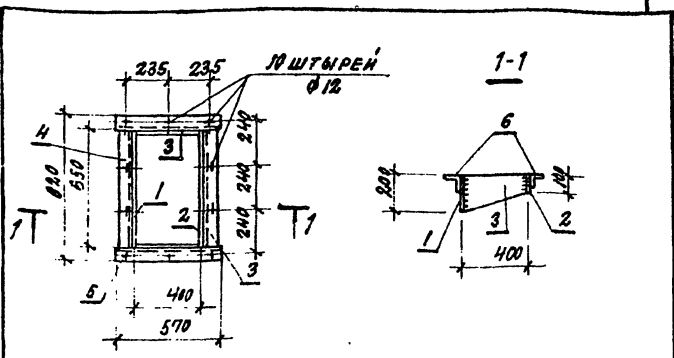
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСТ 3КП2 ПО ГОСТ 380-71 И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.

44
7609/5

ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
НАЧ. ОТД.		РЫБКИНА		[подпись]		[подпись]		МК1, ПА7, ПА5		
УЛ. КОНСТР.		А. АЛЕКИН		[подпись]		[подпись]		ЛИТ. МАССА ИЛЮСТРАЦ.		
РУК. ГР.		СМИРНОВА		[подпись]		[подпись]		Р. ЧИТ. ТАБЛ. 1:10		
ИНЖЕНЕР		СЕРГЕЕВА		[подпись]		[подпись]		ЛПСТ ЛИТЕЛОВ 1		
ПРОВЕР.		СМИРНОВА		[подпись]		[подпись]		ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ВЗ2 Г. ПОСКОД:		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1		- 200x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=150	1	6.1
		2		- 100x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=650	1	3.1
		3		- 200x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 2 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=400	2	3.8
		4		L 75x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=650	1	4.5
		5		L 75x6 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=570		3.9
		6		Ф12x1	10	0.1

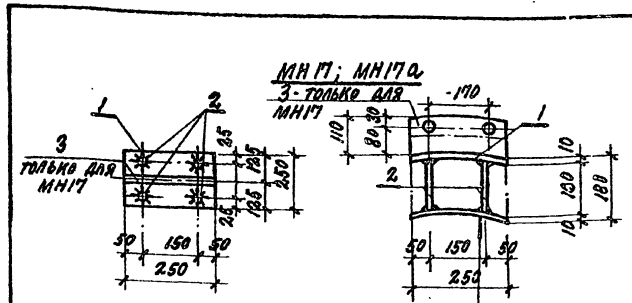
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

7609/5

				ТТ 409-29-65	КЖБИ-ФЛВ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	ФЛВ	ЛИТ.	МАССА	МАЩИТАБ	
		Р	38.8	1:20	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
ИЗМ. ЛИСТ	РЫБКИНА	Л.С.			
Л. КОДЕТ	ЛАПКИН	Л.С.			
ДУК. ГР.	СИМОНОВА	Л.С.			
ИЗМ. ЛИСТ	КАДЫКОВА	Л.С.			
ПРОФЕР	СИМОНОВА	Л.С.			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГОСТРОИ СООР	
				ПРОЕКТИИ ИСТИТУТ ГЗ	
				Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II



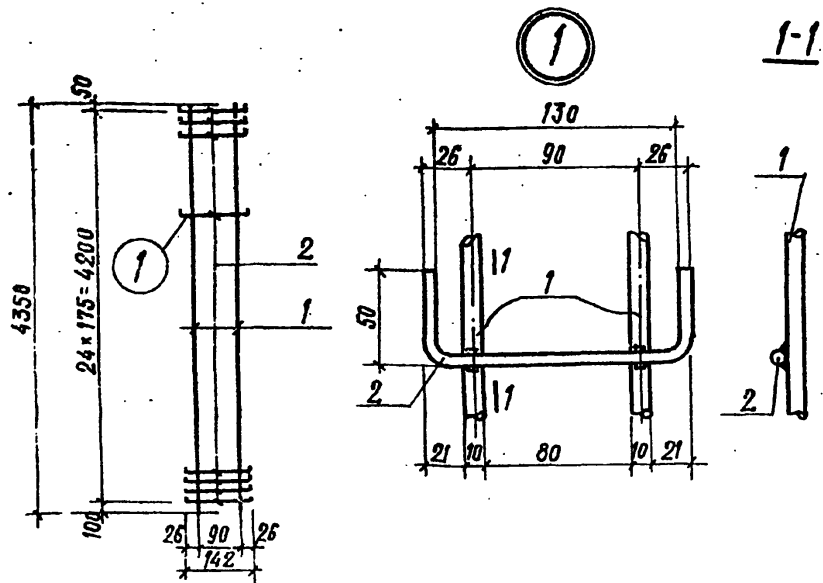
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1		- 250x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	4.9
		2		Ф12x1	4	0.1
		3		- 100x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	2.2
				МН170		
		1		- 250x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	4.9
		2		Ф12x1	4	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

7609/5

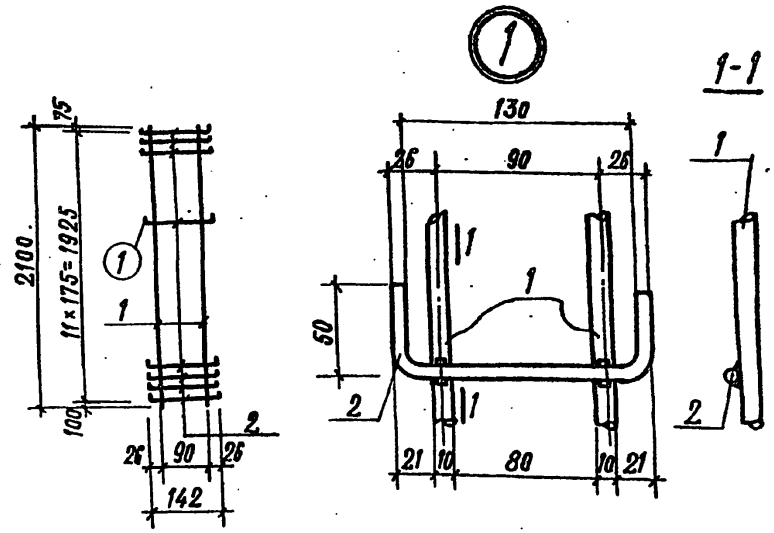
				ТТ 409-29-65	КЖБИ-МН17; МН170
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	МН-17, МН-170	ЛИТ.	МАССА	МАЩИТАБ	
		Р	СМ.	1:10	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
ИЗМ. ЛИСТ	РЫБКИНА	Л.С.			
Л. КОДЕТ	ЛАПКИН	Л.С.			
ДУК. ГР.	СИМОНОВА	Л.С.			
ИЗМ. ЛИСТ	СЕРГЕЕВА	Л.С.			
ПРОФЕР	СИМОНОВА	Л.С.			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГОСТРОИ СООР	
				ПРОЕКТИИ ИСТИТУТ ГЗ	
				Г. МОСКВА	

ИЗМ. ЛИСТОВ ПЛАН. И. Д. А. К.



АЛБСОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1		φ 10АІ	ℓ=4350	2	2.7
	2		φ 6АІ	ℓ=240	25	0.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1		φ 10АІ	ℓ=2100	2	1.3
	2		φ 6АІ	ℓ=240	12	0.1

1 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2 МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
 3 КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
 7609/5

1 ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
 2 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 3 МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
 4 КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
 7609/5 46

ТТ 409-29-65				КЖИ-КР8			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНГ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л/10/75			Р	7.9	1:50
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л/10/75			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л/10/75			ГОССТРОЙ СССР		
ИНЖЕНЕР	САДЫКОВА	Л/10/75			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Л/10/75			Г. МОСКВА		

ТТ 409-29-65				КЖИ-КР9			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНГ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л/10/75			Р	3.8 кг	1:50
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л/10/75			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л/10/75			ГОССТРОЙ СССР		
ИСПОЛН.	РЯЗОВА	Л/10/75			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Л/10/75			Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11

Альбом III

Типовой проект 409-29-65

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ - СБ-1-1; СБ-1-1а; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2а; Б; В; Г	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	л. 1, 2, 3	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
		1	КЖИ - КПЧ; КПБ	Каркас пространственный КПЧ	1	
		2		Стержни одиночные	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКН 300		0,66 м ³	

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ - СБ-2-1; СБ-2-1а; СБ; СБ-2-1г; СБ-2-1ж	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЖИ - СБ-1-1; СБ-1-1а; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2а; Б; В; Г	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	л. 2	
			ТО ЖЕ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	л. 3	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
				Стенки СБ-2-1а; СБ-2-1г		
		3	КЖИ - КПЧ; КПБ	Каркас пространственный КПБ	1	
		2		Стержни одиночные	2	
		4	КЖИ - МН 19	Изделие закладное МН 19	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКН 300		0,66 м ³	
			<u>ПРЕЖИМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
				Стенки СБ-2-1; СБ-2-1ж		
		5	КЖИ - МН 22	Изделие закладное МН 22	1	

Имя, отчество, подл. и дата

7609/15

Имя	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	77 409-29-65	КЖИ - СБ-1-1; СБ-1-1а; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2а; Б; В; Г
Имя	Отд.	Рубрика	Лист	Дата	СТЕНКИ СБ-1-1; СБ-1-1а; СБ-1-1б; СБ-1-1в; СБ-1-1г; СБ-1-2; СБ-1-2а; СБ-1-2б; СБ-1-2в; СБ-1-2г	Лит. Лист листов Р 1 1
Гл. конст.	ЛАПЕНА	Лист				
Руб. гр.	СМИРНОВА	Лист				
Инжен.	КАДЫКОВА	Лист				
Провер.	СМИРНОВА	Лист				

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК № 2 г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

Имя, отчество, подл. и дата

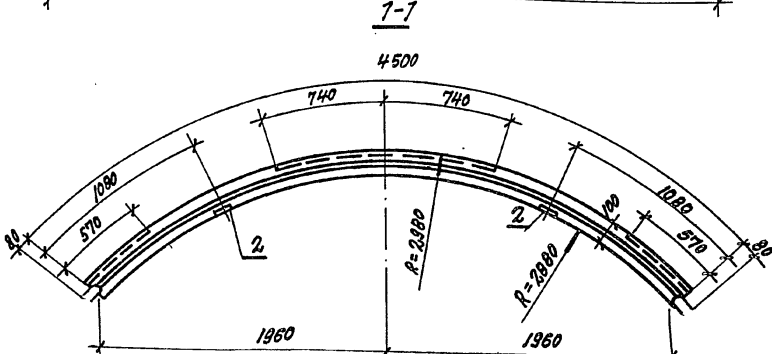
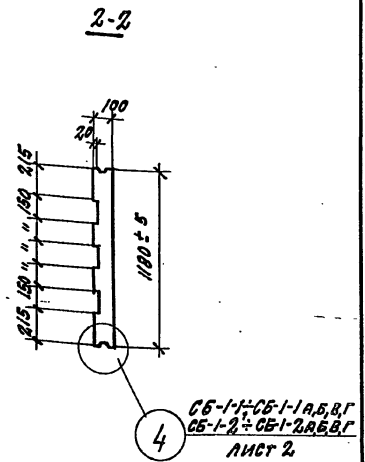
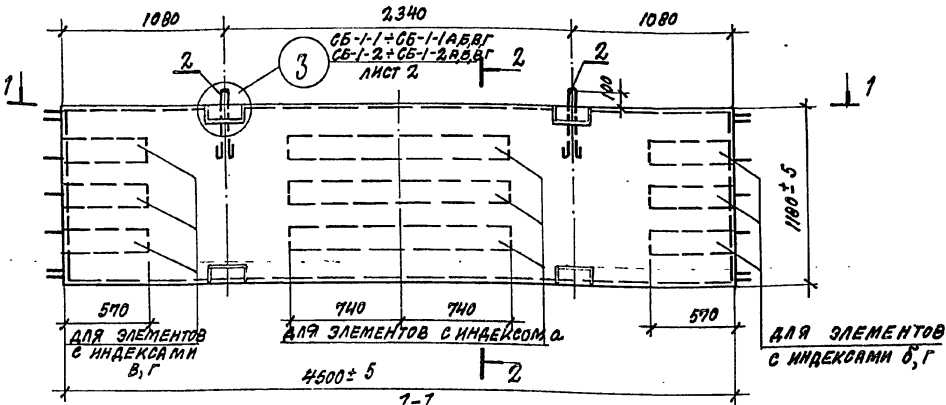
47
7609/15

Имя	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	77 409-29-65	КЖИ - СБ-2-1; СБ-2-1а; СБ-2-1г; СБ-2-1ж
Имя	Отд.	Рубрика	Лист	Дата	СТЕНКИ СБ-2-1; СБ-2-1а; СБ-2-1г; СБ-2-1ж	Лит. Лист листов Р 1 1
Гл. конст.	ЛАПЕНА	Лист				
Руб. гр.	СМИРНОВА	Лист				
Инженер	КАДЫКОВА	Лист				
Провер.	СМИРНОВА	Лист				

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК № 2 г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: (Гражданский) ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 109-29-65 АЛЬБОМ III



Выборка стали на один элемент, кг

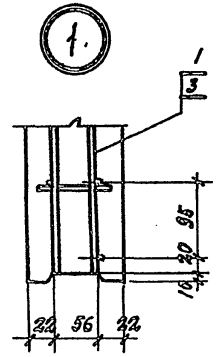
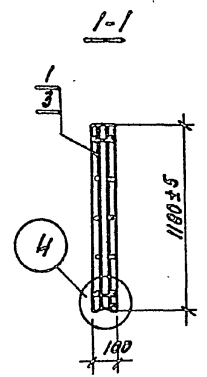
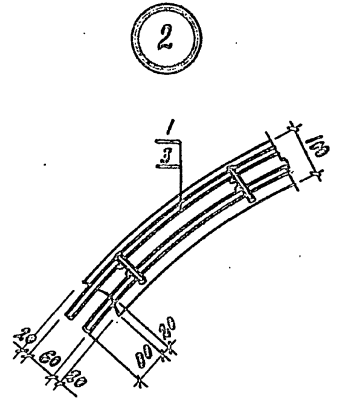
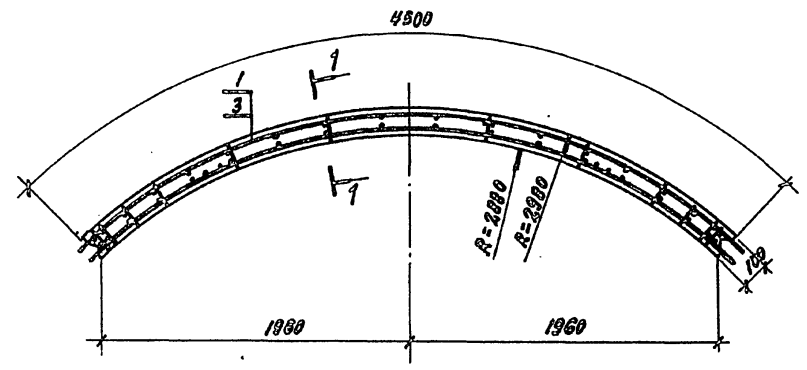
МАРКА ЗА-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		КЛАСС А III		КЛАСС А IV		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			
Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Р-В	Итого			
СБ-1-1-Г	1.1	2.0	3.1	39.3	39.3	2.9	2.9	6.4	6.4	4.0	4.0	55.7
СБ-1-2-Г	1.1	2.0	2.1		42.2	42.2	6.4	6.4	4.0	4.0	55.7	

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	АРХ.	77409-29-55	КЖИ-	СБ-1-1+СБ-1-1А,Б,В,Г СБ-1-2+СБ-1-2А,Б,В,Г
ИЗМ. СТА.	РИБЕКИНА	Лист 2				СТЕНКИ СБ-1-1; СБ-1-1Б; СБ-1-1В; СБ-1-1Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б; СБ-1-2В; СБ-1-2Г; СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
П. КОДЕС	ЛАПКИНА	Лист 2				ЛИСТ
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Лист 2				ЛИСТОВ 1
ИЗМ. КОДЕС	КВАРЦОВА	Лист 2				ГОСТРОЙ ССРС
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Лист 2				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ "Г.З. Г. МОСКВА

Альбом III

Типовой проект 409-29-65

Шиб. № 1044. 12.01.1. и дата



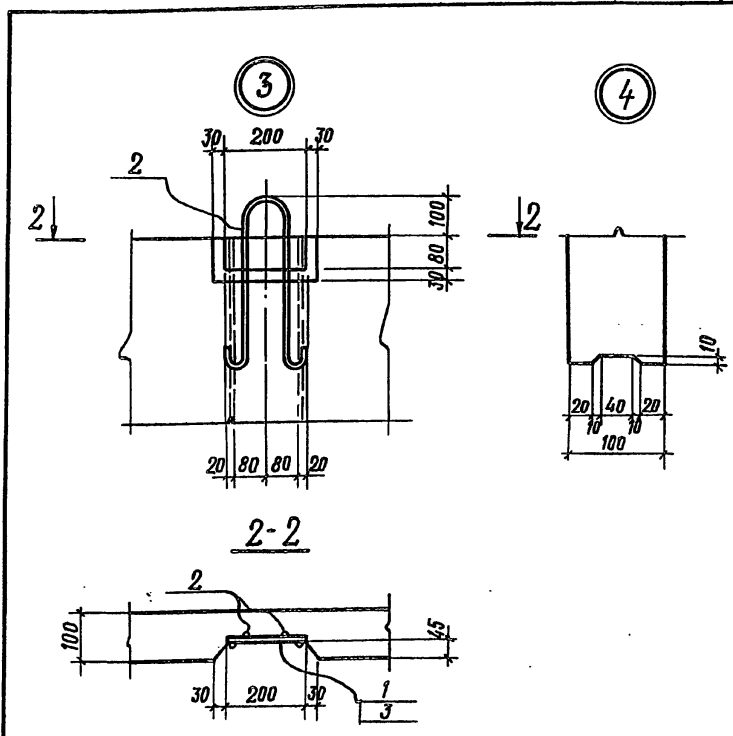
			49 7609/15	
			ТП 409-29-65 КСМ-СБ-1-1; СБ-1-1а, б, в, г; СБ-1-2; СБ-1-2а, б, в, г	
КМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	СТЕНКИ СБ-1-1; СБ-1-1а, б, в, г; СБ-1-1б; СБ-1-1в; СБ-1-1г; СБ-1-2; СБ-1-2а; СБ-1-2б; СБ-1-2в; СБ-1-2г. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
НАЧ. РАБОТ	РЫБКИНА	1/57		ЛИТ. ИЛЛЮСТРАЦИЯ
РА. РАБОТ	ЛАПКИН	1/57		Д 1:25 1:10
РУК. РАБ.	СТАРИЦА	2/57		ЛИСТ 3
ПРОЕК.	КАДЫКОВА	3/57		ГОСПРОЕКТ СССР
ПРОВЕР.	СТАРИЦА	2/57		ПРОЕКТИРОВАНИЕ Т.Г. 2, г. МОСКВА

Исполнено:

Формат 10

Типовой проект 409-29-65 Альбом III

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЭЖИ-СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЭЖИ-СБ-1-1; СБ-1-1А; Б; В; Г СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 2
			ТО ЖЕ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Стенки СБ-2-1Б; СБ-2-1А		
		1	КЭЖИ-КП4; КП5	Каркас пространственный КП4	1	
		2		Стержни одиночные	2	
		4	КЭЖИ-МН19	Изделие закладное МН19	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон марки 300	0.66 м ³	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				Стенки СБ-2-1Б;		
		5	КЭЖИ-МН22	Изделие закладное МН22	1	
				Стенка СБ-2-1Е		
			КЭЖИ-МН2	Изделие закладное МН22	3	



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	77 409-29-65	КЭЖИ-СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е	ЛИСТ	АНСТОВ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА							
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН							
РУК. ГР.	СМИРНОВА							
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА							
ПРОВЕРИЛА	СМИРНОВА							

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА

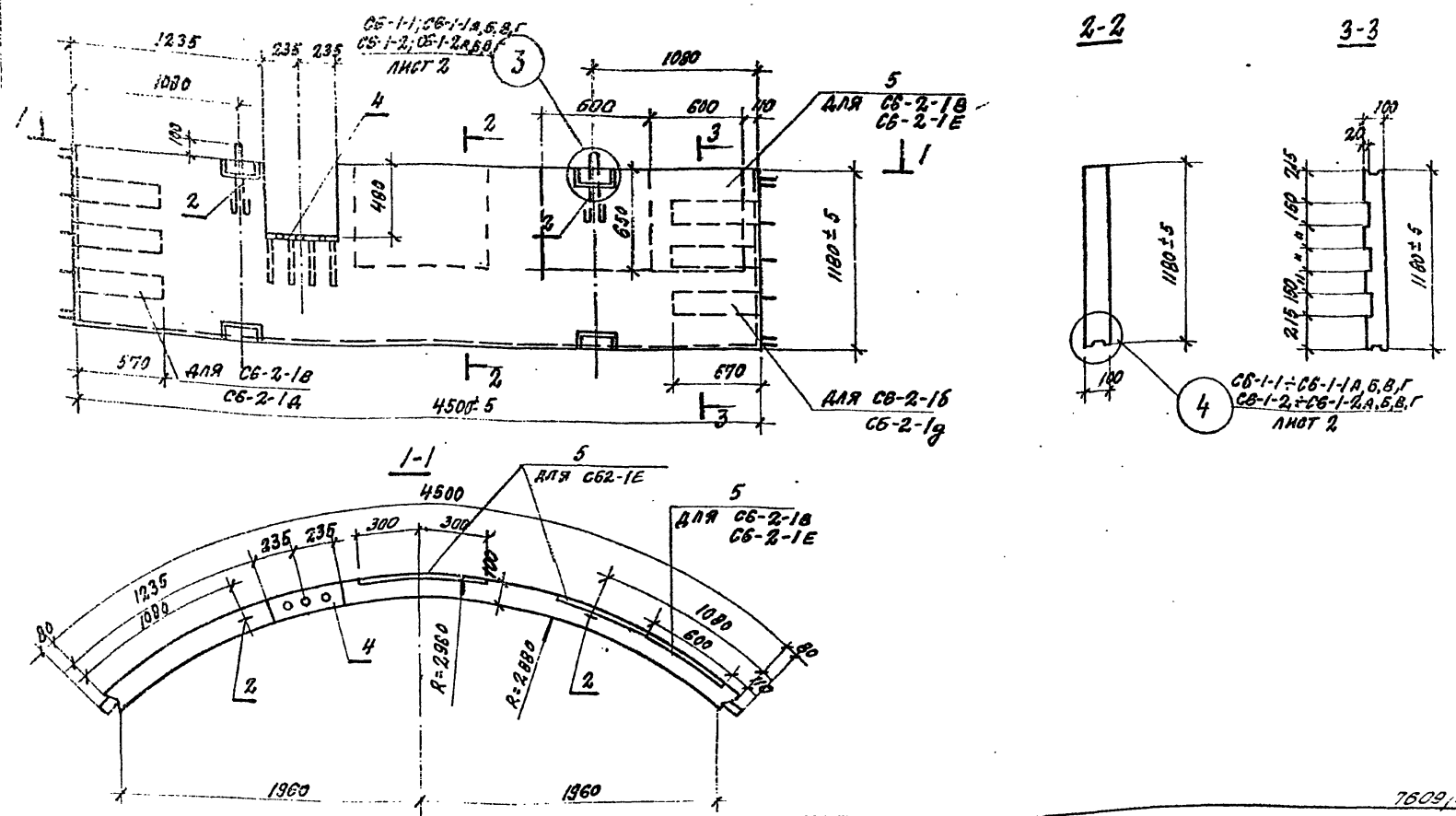
КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	77 409-29-65	КЭЖИ-СБ-1-1; СБ-1-1А; Б, В, Г СБ-1-2; СБ-1-2А; Б, В, Г СБ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА								1:10
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН								
РУК. ГР.	СМИРНОВА								
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА								
ПРОВЕРИЛА	СМИРНОВА								

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ №2
Г. МОСКВА

ФОРМАТ 11



Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА 9А-ТД	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО
	КЛАСС АІ		КЛАСС АІІ		КЛАСС АІІІ		КЛАСС ВІ		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		ЭТОТ КЛАСС АІІ				
Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм	Ø, мм			
1.1	2.0	3.1	3.93	8.3	2.9	2.9	6.4	6.4	4.0	4.0	5.5	3.6	3.6	3.6			
														39.5			
														95.6			

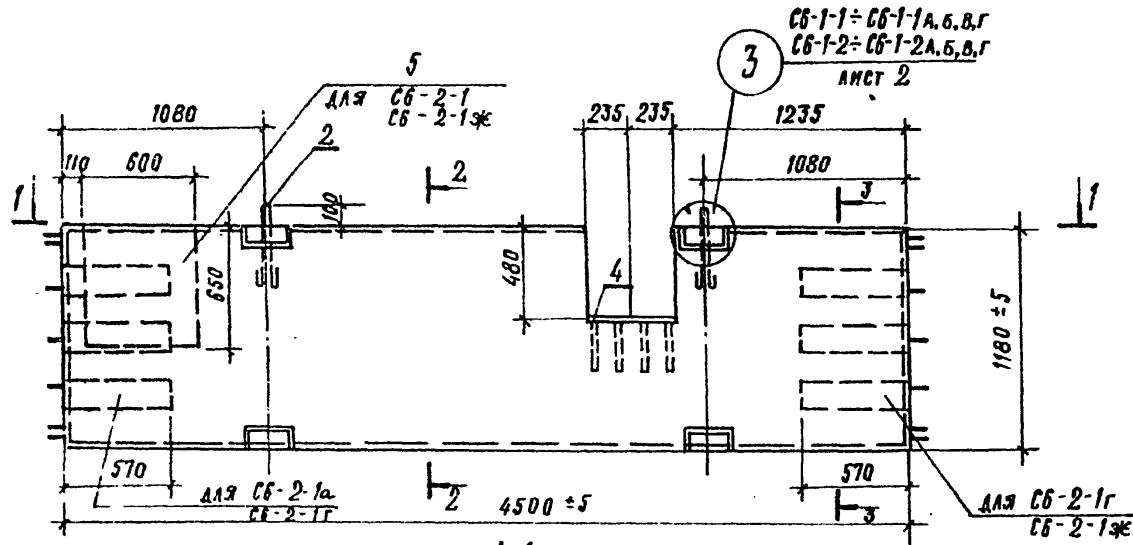
ТИП 409-29-65		КЭИ-СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е СБ	
СТЕНКИ СБ-2-1Б СБ-2-1В СБ-2-1А СБ-2-1Е	ЛИСТ	ПЛЕНА	ИРСИТАС
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР
	ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ЛЭЗ, Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 12г

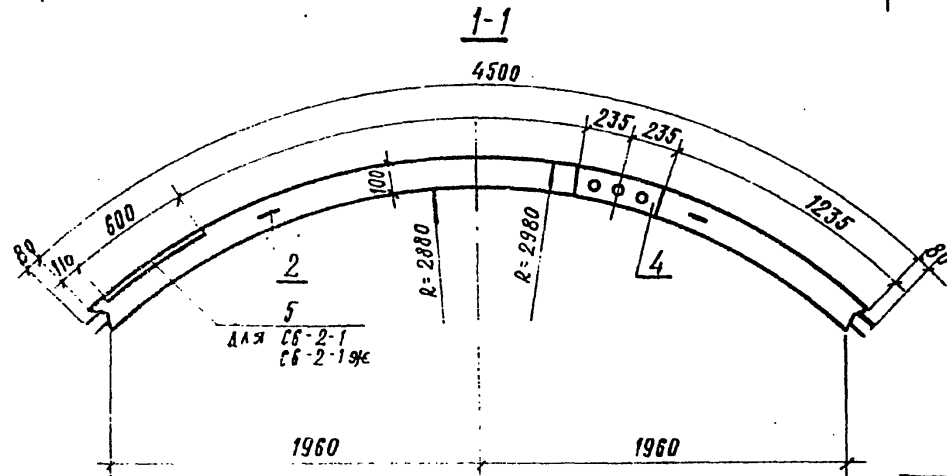
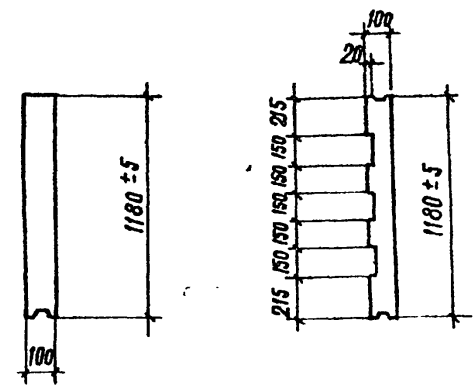
АЛБОВОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65



2-2

3-3



Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА РАСЧЕТ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого	Всего		
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А III	КЛАСС В I	φ мм	Итого	φ мм	Итого		φ мм	Итого	φ мм	Итого					
СБ-2-1А СБ-2-1Ж	1.1	2.0	3.1	39.3	39.3	2.9	2.9	6.4	6.4	4.0	4.0	55.7	3.6	30.6	3.6	2.1	39.9	95.6

ИЗМ. АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКИ СБ-2-1 СБ-2-1А СБ-2-1Г СБ-2-1Ж	АНСТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Вас					
ГЛ. КАНСТ.	ЛАПКИН	Вас		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНСТ	АНСТОВ	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Вас					
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА	Вас					
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Вас					

КОПИРОВАЛ

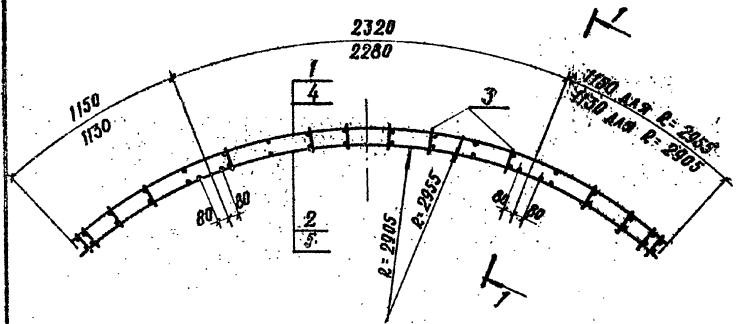
ФОРМАТ

52

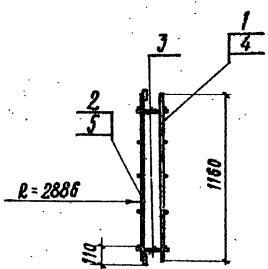
1609/5

ТП 409-29-65 КЖИ-СБ-2-1А; СБ-2-1Г СБ-2-1Ж

КП4; КП5



1-1



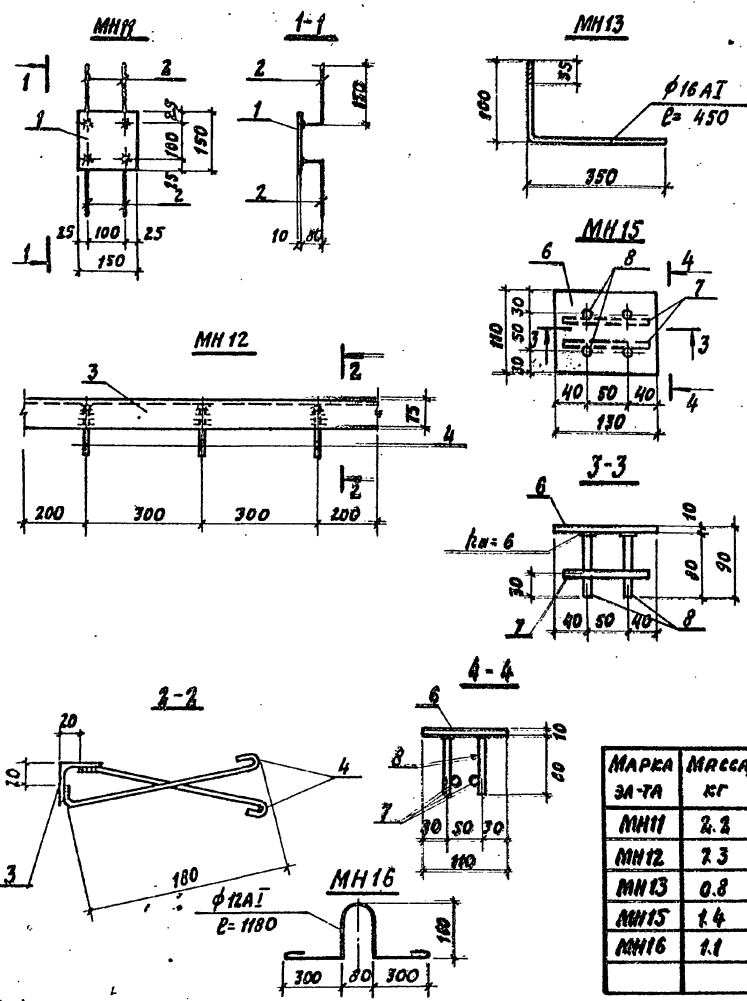
№	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
Каркас пространственный КП4				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
1	1		СЕТКА С37	КСЖ-С36, С37
2	1		СЕТКА С39	КСЖ-С38, С39
3	28		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	
Каркас пространственный КП5				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
4	1		СЕТКА С36	КСЖ-С36, С37
5	1		СЕТКА С38	КСЖ-С38, С39
3	28		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	

53
1609/5

ТТ 409-29-65		КСЖ-КП4; КП5	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		АНТ.	МАССА
КП4; КП5		Р	1:25
АНСТ		АНСТОВ	
СОСТРОИТЕЛЬ		СОСТРОИТЕЛЬ	
ПРОЕКТИРОВЩИК		ПРОЕКТИРОВЩИК	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 12Г



ПРОФИЛЬ	КОЛ-ВО	ПР.С.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
ДЕТАЛИ						
MH11						
	1			-150x150 ГОСТ 103-76	1	1.8
	2			в ст. 3 кол. 2. ГОСТ 380-71 R=150	4	0.1
MH12						
	3			-175x6 ГОСТ 509-72	1	6.9
	4			в ст. 3 кол. 2. ГОСТ 380-71 R=1000	6	0.06
MH15						
	6			-110x110 ГОСТ 103-76	1	1.1
	7			в ст. 3 кол. 2. ГОСТ 380-71 R=110	2	0.07
	8			phi 10 A II R=80	4	0.05

1. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ СТАЛЬ В СТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71 АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А I, А II ПО ГОСТ 5781-75, А III ПО ГОСТ 5459-72
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.
4. ЭЛЕКТРОДЫ Э 42 ПО ГОСТ 9467-75.

МАРКА	МАССА
ЗА-ТА	КГ
MH11	2.2
MH12	7.3
MH13	0.8
MH15	1.4
MH16	1.1

ИЗМ. ВЕРТ. И ДОКУМ.		ПОДП. И ПЕЧАТ.		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ		ЛИТ. МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ВЕРТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	И ПЕЧАТ.	MH11-MH13; MH15, MH16	Р	СМ.	1:10
ИЗМ. ВЕРТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	И ПЕЧАТ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЗМ. ВЕРТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	И ПЕЧАТ.		ГОСТРОИ СССР		
ИЗМ. ВЕРТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	И ПЕЧАТ.		ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ ГИИ		
ИЗМ. ВЕРТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	И ПЕЧАТ.		Г. МОСКВА		

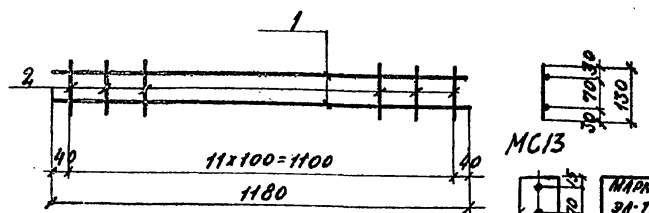
КОПИРОВА:

ФОРМАТ

54
7609/5

ТТ 409-29-65 КЭЖИ-МН11-МН13, МН15, МН16

МС-4



МАРКА	МАССА
ЗА-ТА	КГ
МС4	1,5
МС11	0,1
МС12	0,1
МС13	1,8

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МС4</u>		
		1	φ30I	ℓ=1100	2	0,15
		2	φ30I	ℓ=730	12	0,1

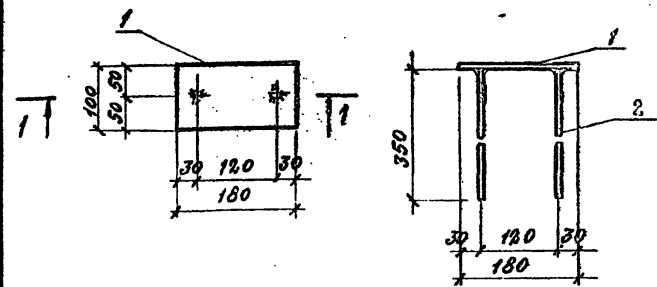
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА В1 ПО ГОСТ 6727-58* КЛАСС АII ПО ГОСТ 5781-75, КЛАСС АII ПО ГОСТ 5.1459-72.

ТП 409-29-65 КЭЖН-МС4; МС11; МС12; МС13

Имя	Лист	Д. ДОКУМЕНТА	ПРАВ.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	ЛИСТ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
Имя	Лист	Д. ДОКУМЕНТА	ПРАВ.	ДАТА		Р	СМ.	ТАБЛ.
И.М.ОТ.	Р.И.С.И.Н.А.	Р.И.С.И.Н.А.	Р.И.С.И.Н.А.	Р.И.С.И.Н.А.	МС-4, МС-11; МС-12; МС-13			
П.Р.О.Б.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.				
П.Р.О.Б.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.				
П.Р.О.Б.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.				

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 118

1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ100I	ℓ=180	1	1,9
		2	φ100I	ℓ=350	2	0,2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75

ТП 409-29-65 КЭЖН-МН 25

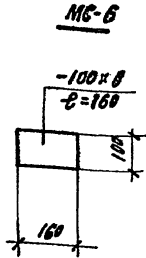
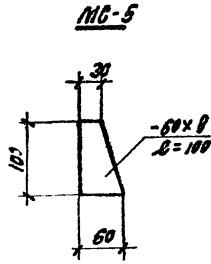
Имя	Лист	Д. ДОКУМЕНТА	ПРАВ.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	ЛИСТ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
Имя	Лист	Д. ДОКУМЕНТА	ПРАВ.	ДАТА		Р	СМ.	ТАБЛ.
И.М.ОТ.	Р.И.С.И.Н.А.	Р.И.С.И.Н.А.	Р.И.С.И.Н.А.	Р.И.С.И.Н.А.	МН 25		1,8 кг	
П.Р.О.Б.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.				
П.Р.О.Б.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.А.				

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 118

Альбом II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ №9-20-65

ИМЯ И ОТЧ.	МАССА КГ
МС 5	0.4
МС 6	1.0



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71*

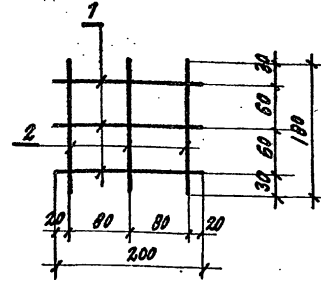
7609/5

ИМЯ И ОТЧ. ПОДП. И ДАТА

ИМЯ И ОТЧ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-5; МС-6	ЛИСТ	МАССА ТЯГА	МАСШТАБ
ИМЯ И ОТЧ.	ПОДП.	ДАТА				
САХАРОВ	С.И.	1965		1		
ИВАНОВ	И.И.					
Петров	П.П.					
Сидорова	С.С.					
Смирнова	С.С.					

Копировал:

ФОРМАТ II



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ		
1	3	0.09
2	3	0.03

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 6724-53*

56

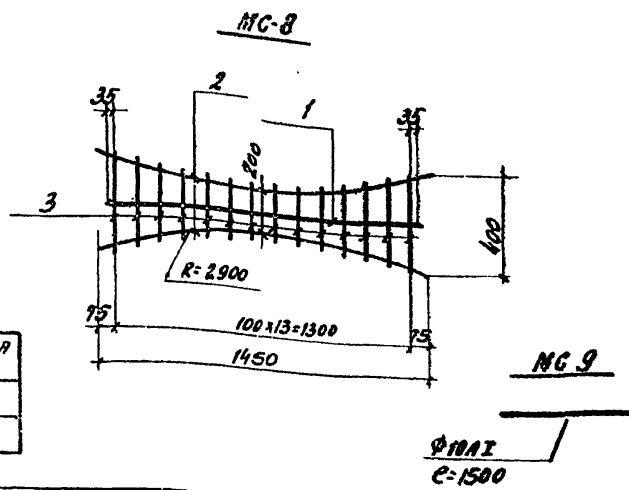
7609/5

ИМЯ И ОТЧ. ПОДП. И ДАТА

ИМЯ И ОТЧ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-7	ЛИСТ	МАССА ТЯГА	МАСШТАБ
ИМЯ И ОТЧ.	ПОДП.	ДАТА				
САХАРОВ	С.И.	1965		1		
ИВАНОВ	И.И.					
Петров	П.П.					
Сидорова	С.С.					
Смирнова	С.С.					

Копировал:

ФОРМАТ II



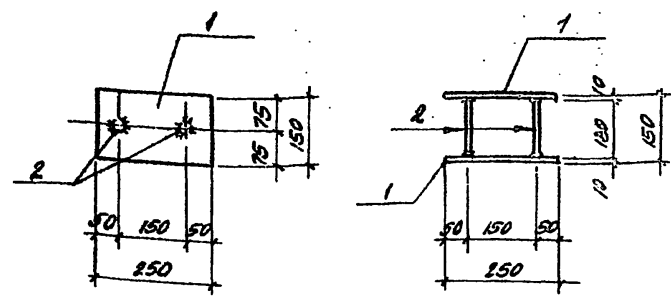
МАРКА ЗАТА	МАССА КГ
MC8	2.3
MC9	0.9

ФОРМАТ ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№д.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ДЕТАЛИ					
MC8					
	1		Φ600 C=1070	1	0.3
	2		Φ600 C=1080	2	0.3
	3		Φ800 C=300	14	0.1

1 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2 МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-76.
7609/5

ТН 409-29-65		№ЭЖ-МС8; МС9	
ИЗДАНИЕ	Лист	№ документа	Листов
1	1	Р.156/1	1
ИЗДАТЕЛЬ	ПРОЕКТАНТ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОВЕРИТЕЛЬ
ПРОЕКТИНСТИТУТ	С. Смирнова	С. Смирнова	С. Смирнова
ПРОЕКТИНСТИТУТ №2		г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 11

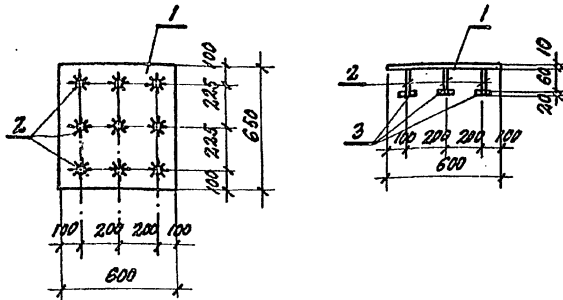


ФОРМАТ ЗОНА	№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№д.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
ДЕТАЛИ					
MC 10					
	1		Φ150x10 ГОСТ 103-76 В.СТ.3 КЛ.В ГОСТ 380-71 C=250	2	3.0
	2		Φ120x11 ГОСТ 5781-76 C=130	2	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ТН 409-29-65		№ЭЖ-МС10	
ИЗДАНИЕ	Лист	№ документа	Листов
1	1	Р.156/1	1
ИЗДАТЕЛЬ	ПРОЕКТАНТ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОВЕРИТЕЛЬ
ПРОЕКТИНСТИТУТ	С. Смирнова	С. Смирнова	С. Смирнова
ПРОЕКТИНСТИТУТ №2		г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		-100x10 ГОСТ 103-76 ВСТ.З.КП.2 ГОСТ 390-77* С-560	1	30.6
		2		φ 12 А II С-100	9	0.1
		3		-30x30 ГОСТ 103-76 ВСТ.З.КП.2 ГОСТ 390-77* С-50	9	0.4

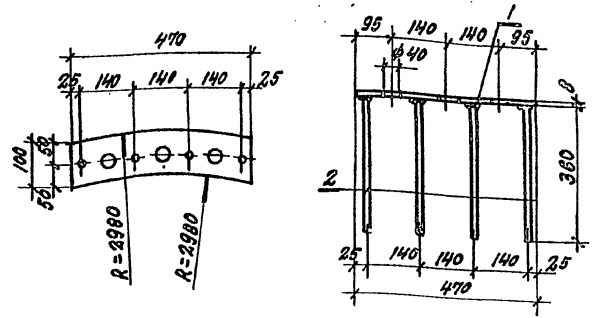
- В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.
- Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-78.

7609/5

ТТ 409-29-55 КЖИ-МН22

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	ЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
						35.1	1:20
ИМ. В. ПОД. ПОЛ. И. Ф. И. М. НАЧ. ОТД. РЫБКИНА ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПКИН РУК. ГР. СМЕРНОВА ИНЖЕН. КИРИКОВА ПРОВЕР. СМЕРНОВА				ЛСТ. / ЛИСТОВ / ГОСУДАРСТВ. ЦЕНТР ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

Копировал: Формат II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		-100x8 ГОСТ 103-76 ВСТ.З.КП.2 ГОСТ 390-77* С-470	1	3.6
		2		φ 12 А II С-380	4	0.3

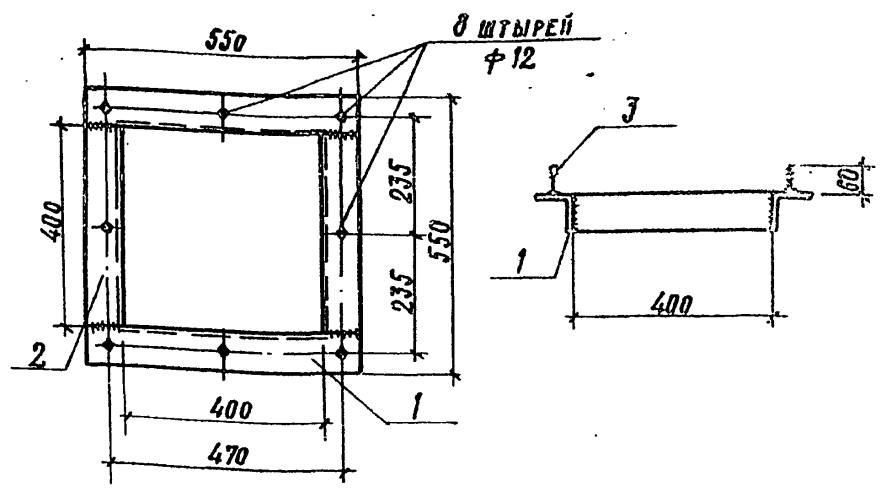
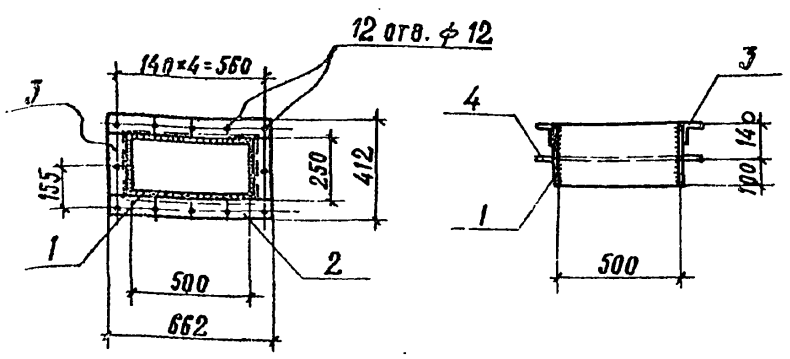
- В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг.
- Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН-393-78.

7609/5

ТТ 409-29-65 КЖИ-МН19

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	ЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
						4.8	1:10
ИМ. В. ПОД. ПОЛ. И. Ф. И. М. НАЧ. ОТД. РЫБКИНА ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПКИН РУК. ГР. СМЕРНОВА ИНЖЕН. ЛАДАКОВА ПРОВЕР. СМЕРНОВА				ЛСТ. / ЛИСТОВ / ГОСУДАРСТВ. ЦЕНТР ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

Копировал: Формат II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		240x6 ГОСТ 103-76 в ст 3кп 2 ГОСТ 380-71* P=1540	1	17.4
		2		L75x6 ГОСТ 8509-72 в ст 3кп 2 ГОСТ 380-71* P=662	2	4.6
		3		ГО СЖЕ P=250	2	1.9
		4		L75x6 ГОСТ 103-76 в ст 3кп 2 ГОСТ 380-71* P=1880	1	6.6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		L75x6 ГОСТ 8509-72 в ст 3кп 2 ГОСТ 380-71* P=550	2	3.8
		2		ГО СЖЕ P=400	2	2.8
		3		φ 12 А1 P=60	8	0.1

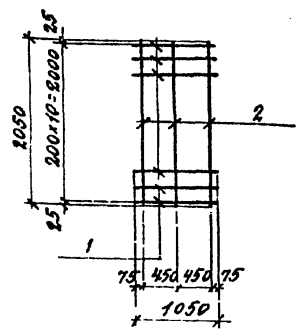
1 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

1 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2 МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

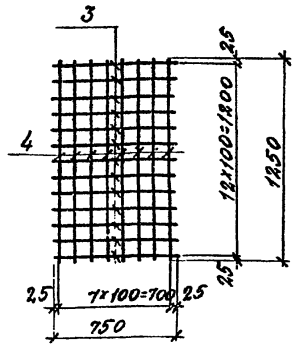
		77-09-29-65		КЭЖИ-МН 20	
ИЗМ	ИНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 20
НАЧ ОТА	Рыбкина	Л.П.Р.			
ГЛАВОИСТ	Лапкина	Л.П.			
РУК ПР	Смирнова				
ИЗВЕЩАТЕЛЬ	Кадыкова				
ПРОВЕРКА	Смирнова				
		АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
		D	37.0	1:20	
		АНСТ	АНСТОВ 1		
		ГОСТРОИ СССР			
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
		г. МОСКВА			

		77-09-29-65		КЭЖИ-МН 21	
ИЗМ	ИНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 21
НАЧ ОТА	Рыбкина	Л.П.Р.			
ГЛАВОИСТ	Лапкина	Л.П.			
РУК ПР	Смирнова				
ИЗВЕЩАТЕЛЬ	Кадыкова				
ПРОВЕРКА	Смирнова				
		АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
		D	14.6	1:10	
		АНСТ	АНСТОВ		
		ГОСТРОИ СССР			
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
		г. МОСКВА			

C 41



C 42



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75
2. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14028-68 И СН-393-78

МАРКА СТА	МАРКА КГ		
C 41	12.3		
C 42	7.9		

ФОРМА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>					
<u>C 41</u>					
1		φ 12AII	ℓ=1050	11	0.9
2		φ 8AII	ℓ=2050	3	0.8
<u>C 42</u>					
3		φ 8AII	ℓ=750	13	0.3
4		φ 8AII	ℓ=1250	8	0.5
				7609	5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 КАРКАС-С41; С42

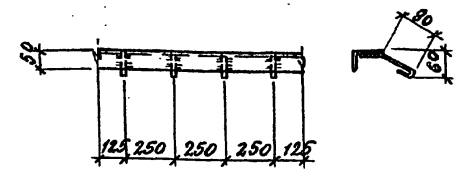
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С41; С42

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ	1:50

АНСТ АНСТОВ I
Госстрой СССР
ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: СМ

ФОРМАТ



ФОРМА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1		Л 80x50x6 ГОСТ 8510-72 ℓ=1000		1	5.9
2		φ 6AII ГОСТ 5781-75 ℓ=210		4	0.05

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ ПРИМЕЧАНИЕ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-78

60

7609/5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 КАРКАС-МН 23

КОМПЛЕКТ ЗАКАЗНОЕ МН 23

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6.1	1:20

АНСТ АНСТОВ I
Госстрой СССР
ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ И1

ФОРМАТ	ЭШКА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Б.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН - Ц1 ÷ Ц1Б СБ	БОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л.1,2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Ц1</u>		
		1		БРУСОК 94x150 Е-6180 ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 94x150 Е-1470 "	2	
		3		" 94x100 Е-1230 "	5	
		4		" 30x30 Е-6170 "	2	
				ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70	162	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4	
				ШАНГА 12 ГОСТ 11371-68	8	
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63	48	
				Гвозди К3,5x90 ГОСТ 4028-63	58	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный ПКК-КН1 3000x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Панель минераловатные плас-жесткие марки 115 ГОСТ 9573-72	816 ³	
				Пароизоляция - 1 слой толл ГОСТ 10399-76	124 ²	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Ц1а</u>		
		5		БРУСОК 94x50 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
				<u>Ц1Б</u>		
		5		БРУСОК 94x50 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
		6		94x50 Е-350 "	1	

7609:5

ЭШКА	Лист	К ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА	77409-29-55	КЖН - Ц1, Ц1А, Ц1Б
ИЗМ.	Лист	К ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА		
ИЗМ. ОТЗ.	РЫБКИНА					
РА. АВНЕТ	ЛЮДЯН					
Р.К. П.	СМИРНОВА					
НАДБЕЖ.	ВРАДИСЛАВ					
ПРОБЕЖ.	СМИРНОВА					

ВЕРХНЯЯ

ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЭШКА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Б.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН - Ц5Б, Ц5А, Ц6 СБ	БОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЖН - Ц1 ÷ Ц1Б СБ	БОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л.1,2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Ц5Б</u>		
		1		БРУСОК 94x150, Е-5990 ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 94x150 Е-1500 "	2	
		3		" 94x100 Е-1260 "	5	
		4		" 30x30 Е-5990 "	2	
		5		" 94x50 Е-1230 "	1	
		6		" 94x50 Е-200 "	2	
				ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70	153	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70	2	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	
				ШАНГА 12 ГОСТ 11371-68	4	
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63	55	
				Гвозди К3,5x90 "	58	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный ПКК-КН1 3000x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Панель минераловатные плас-жесткие марки 115 ГОСТ 9573-72	816 ³	
				Пароизоляция - 1 слой толл ГОСТ 10399-76	124 ²	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Ц5Б</u>		
		5		БРУСОК 94x50 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
		7		" 94x50 Е-200 "	1	
				<u>Ц6</u>		
		8		БРУСОК 94x150 Е-1230 ГОСТ 8486-66	2	
		9		94x100 Е-1230 "	5	
		4		30x30 Е-5990 "	1	

77409-29-55

КЖН - Ц5Б, Ц5А, Ц6

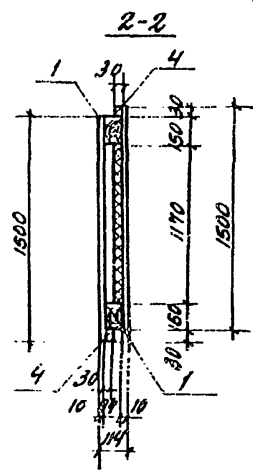
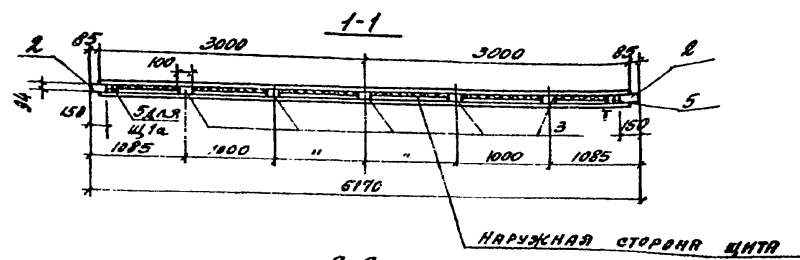
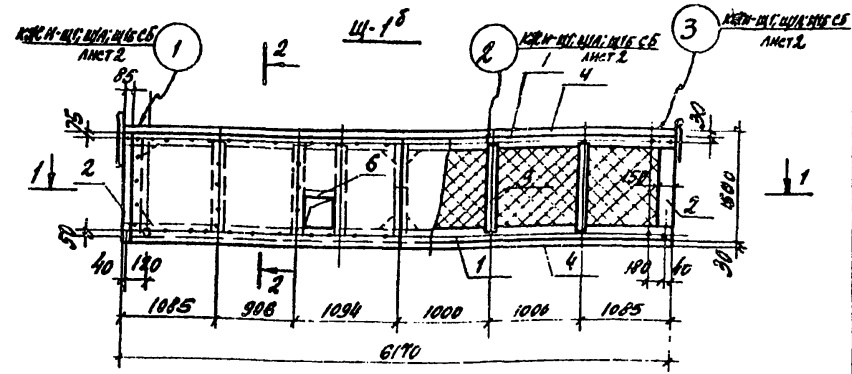
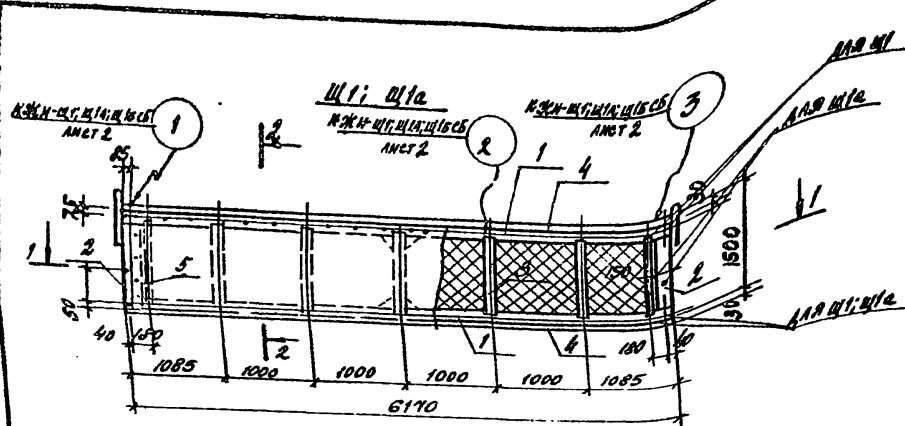
ЭШКА	Лист	К ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА	77409-29-55	КЖН - Ц5Б, Ц5А, Ц6
ИЗМ.	Лист	К ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА		
ИЗМ. ОТЗ.	РЫБКИНА					
РА. АВНЕТ	ЛЮДЯН					
Р.К. П.	СМИРНОВА					
НАДБЕЖ.	ВРАДИСЛАВ					
ПРОБЕЖ.	СМИРНОВА					

ВЕРХНЯЯ

ФОРМАТ

АЛБОМ №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОС-29-55



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу цента оцинкованными шурупами 4x50 через 300 мм.
2. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах 4:5 мм раззенковать.
3. Материал каркаса сосна или ель II категории влажностью не более 16%.
4. Знак Т нанести несмываемой краской на правую наружную сторону цента.
5. Объем древесины на цент - 0,27 м³.
6. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СН и П II в. 4-71.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОС-29-55

62
7609/5

КОС-29-55			КЖН-Ц1; Ц1а; Ц1б; СБ		
КЖН-ЛСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАН	ЦЕНТЫ СТЕНОВЫЕ	
АРХ. ОТД.	РЯБКИНА	С.И.	С.И.	Ц1; Ц1а; Ц1б	
ГР. КОНСТ.	ЛАПКИН	С.И.	С.И.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	С.И.	С.И.	ЛСТ 1	ЛСТОВ 2
ИНЖЕНЕР	КРАВИКОВА	С.И.	С.И.	ГОСТРОМ СССС	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	С.И.	С.И.	ПРОЕКТИРНИК ИНСТИТУТ ВЗ	
				: МОСКВА	

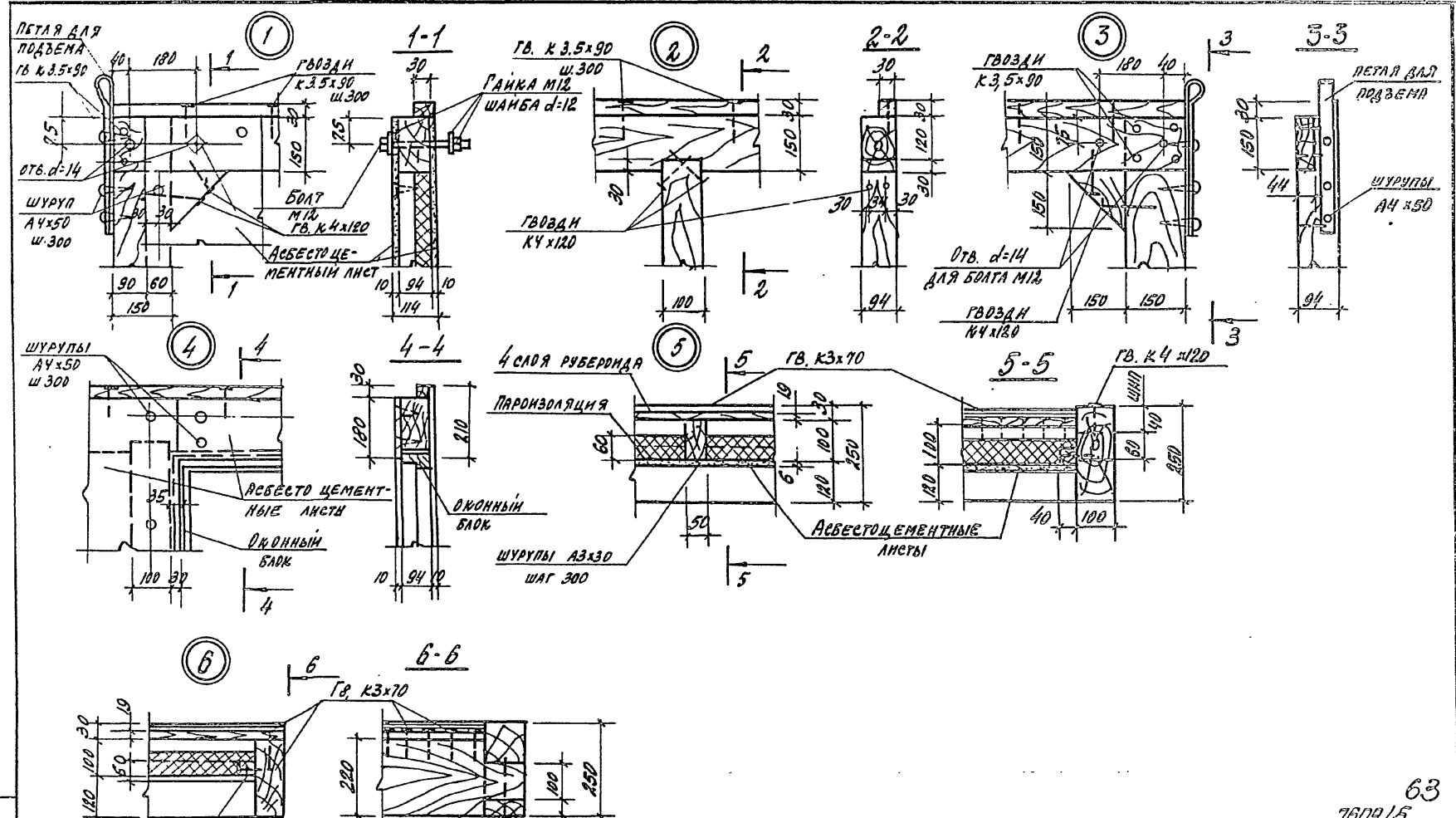
КОПИРОВА

ФОРМАТ

АКСИОН И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 409-29-65

ИЗБ. И ПОДЛ. РАБОТ. И ДАТА



63
7609/15

				ТН 409-29-65		ВЗРМ-УС, ЦУ1; ЦУ5 СБ	
				ШИТЫ СТЕНОВЫЕ		ЛПТ. ИДЕЛ. ИАСУПИС	
				Ц1; Ц1А; Ц1Б		Р	
				БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1:10	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДРУГАЯ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ 2 ИЗ 2			
НАЧ. ОТД.	РАБОЧНИК	ПРОЕК.		ПРОЕКТИРОВАНО			
ГЛАВ. ИНЖ.	УСТАВЩИК	ПРОЕК.		ПРОЕКТИРОВАНО			
РИС. ГР.	СМЕРДОВА	ПРОЕК.		ПРОЕКТИРОВАНО			
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	ПРОЕК.		ПРОЕКТИРОВАНО			
ПРОВЕРИЛ	СМЕРДОВА	ПРОЕК.		ПРОЕКТИРОВАНО			

Альбом Д

Типовой проект 409-29-65

Имя и фамилия Подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
			КЖИ-Щ2; Щ3 СБ	Сборочные чертежи		Л.1
			КЖИ-Щ1; Щ1Б СБ	Сборочный чертеж		Л.2
			<u>Детали</u>			
			<u>Щ 2</u>			
	1		Брусok 94x150 E=6160	ГОСТ 8486-66	2	
	2		" 94x150 E=1270 "	"	2	
	3		" 94x100 E=1030 "	"	5	
	4		" 30x30 E=6170 "	"	2	
			Петля для подъема тос		2	
			Шурупы А4x50	ГОСТ 1145-70	182	
			Болт М12x150	ГОСТ 9788-70	4	
			Гайка М12	ГОСТ 5915-70	4	
			Шайба 12	ГОСТ 11371-68	8	
			Гвозди К4x120	ГОСТ 4028-65	48	
			Гвозди К3,5x90	"	58	
			<u>Материалы</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 3000x1500x10	ГОСТ 18124-75	4	
			Плиты минераловатные полужесткие марки 125	ГОСТ 9573-72	120 м ²	
			Пароизоляция - 1 слой толщ.	ГОСТ 10999-76	72 м ²	
			<u>Переменные данные</u>			
			<u>Щ 3</u>			
	5		Брусok 94x150 E=1470	ГОСТ 8486-66	2	
	6		" 94x100 E=1230 "	"	4	
			Оконный блок	ИС1-94	2	
			Шурупы А4x50	ГОСТ 1145-70	185	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Гвозди К4x120	ГОСТ 4028-65	20
				Гвозди К3,5x90	ГОСТ 4028-65	56
			<u>Материалы</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 1500x1500x10	ГОСТ 18124-75	2	
			Лист асбестоцементный плоский 1500x1900x10	ГОСТ 18124-75	2	
			Плиты минераловатные полужесткие марки 125	ГОСТ 9573-72	103 м ²	
			Пароизоляция 1 слой толщ.	ГОСТ 10999-76	43 м ²	

Изм. Лист			Исполн.			Подп.			Дата		
Нач. отд.			Рыбкина			Ляпкина			11/10/75		
Инж. гр.			Смирнова			Смирнова			11/10/75		
Инженер			Кадыкова			Смирнова			11/10/75		
Проверил			Смирнова			Смирнова			11/10/75		

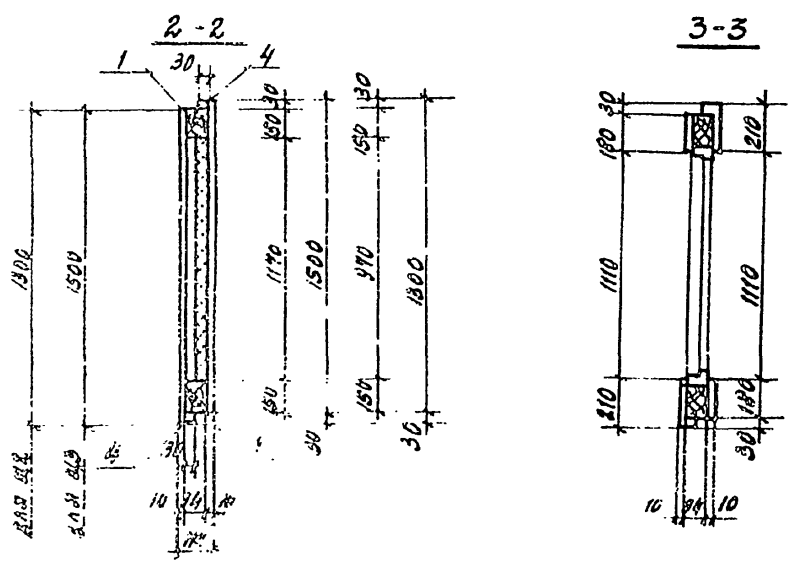
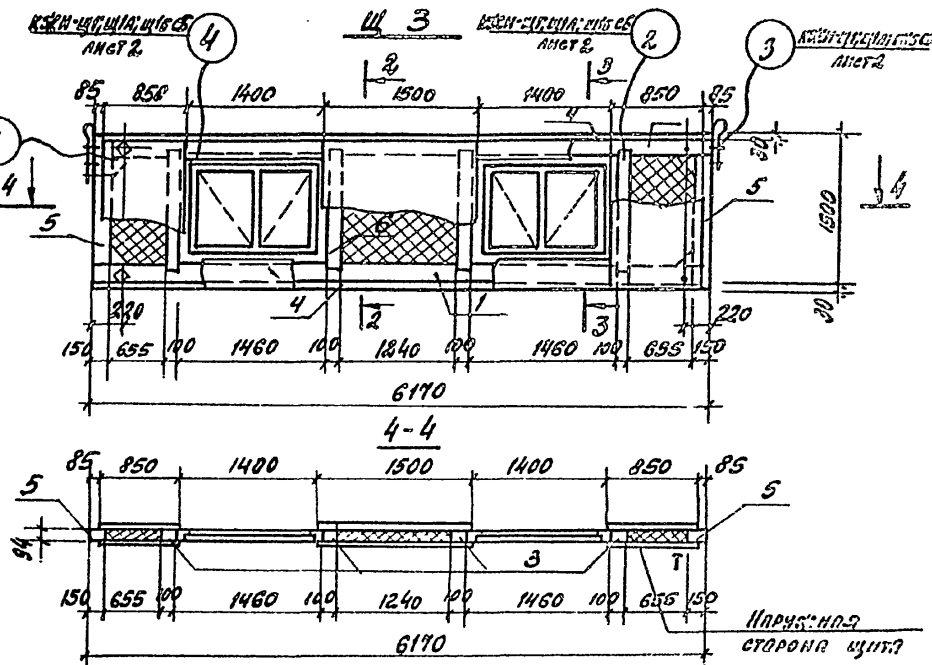
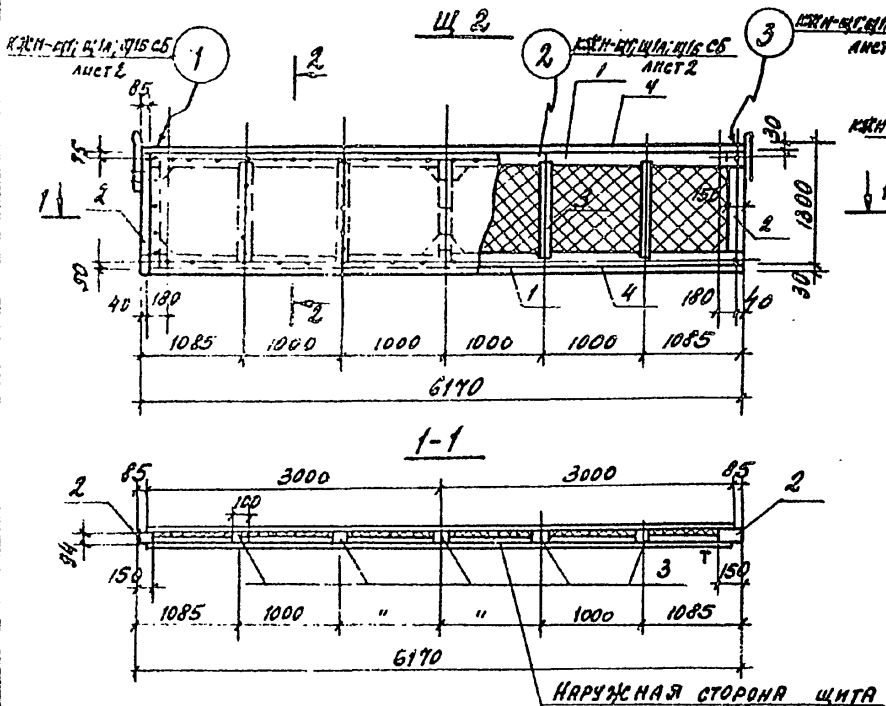
ТП 409-29-65 КЖИ-Щ2; Щ3

Щиты стеновые
Щ2; Щ3

Лист	Лист	Листов
Р	1	1
ГОСУПРОВОД ПРОБНЫХ ИНСТИТУТ КС г. Москва		

64
7609/15

КОП. СД. СМ. 4 ИЗОДНИ ИЗОДНИ



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами 4x50 через 300 мм.
2. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах d=5 мм - раззенковать.
3. Материал каркаса сосна или ель II категории влажностью не более 16%.
4. Знак Т нанести несмываемой краской на прелеи наружной стороне щита.
5. Объем древесины на щиты: Щ2 - 0,26 м³ Щ3 - 0,28 м³.
6. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СН и П II в. 4-11.

65
7809/5

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА

ТП 409-29-65 КСБ-Щ2; Щ3 СБ

ИЗМ. ЛИСТ		ПОДП. ДАТА		ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ 2; Щ 3 БОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖЕ	ЛНТ.	ЛИСТА	ЛИСТОВ
ИЗМ. ОТД	РЫБНИНА	ПОДП.	ДАТА		Р		1:50
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛЯЛИНА	ПОДП.	ДАТА				
РУК. ГР.	МАРКОВА	ПОДП.	ДАТА				
ТЕХНИК.	БЕЛОВА	ПОДП.	ДАТА				
ПРОВЕРИЛ	САНЧУКОВА	ПОДП.	ДАТА				

КОПИРОВАЛ

АЛБОМ №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

ИНВ. ЛИСТЫ ПОДП. И ДАТА

Формат Заняв	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖН-Щ4;Щ5;Щ5а СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	11	
		КЖН-Щ1+Щ1б СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>Щ4</u>		
	1		БРУСОК 94x150 е=6180 ГОСТ 8186-66	2	
	2		" 94x150 е=1470 "	2	
	3		" 94x100 е=1230 "	4	
	4		" 30x30 е=6170 "	2	
			ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ИС	2	
			ОКОННЫЙ БЛОК ИС1-94 ГОСТ 12506-67	1	
			ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70	185	
			БЛЮТ М12x150 ГОСТ 1798-70*	4	
			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
			ШАЙБА 12 ГОСТ 1371-61	8	
			ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 1028-63*	24	
			ГВОЗДИ К3,5x90 "	66	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОС КИЙ 1500x1500x10 ГОСТ 1824-75*	4	
			ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОС КИЙ 1500x1800x10 ГОСТ 1824-75*	2	
			ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУ ЖЕСТКИЕ МАРКИ П5 ГОСТ 9573-72	0,23 м ²	
			ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЩ ГОСТ 10999-72	4,3 м ²	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>Щ5</u>		
	5		БРУСОК 94x150 е=5390 ГОСТ 8186-66	2	
	6		" 94x150 е=1500 "	8	
	7		" 94x100 е=1250 "	5	
	8		" 30x30 е=5990 "	8	

Формат Заняв	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	155	
			БЛЮТ М12x150 ГОСТ 1798-70*	2	
			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	2	
			ШАЙБА 12 ГОСТ 1371-61	4	
			ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 1028-63*	55	
			ГВОЗДИ К3,5x90 "	38	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОС КИЙ 3000x1500x10 ГОСТ 1824-75*	4	
			ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУ ЖЕСТКИЕ МАРКИ П5 ГОСТ 9573-72	0,16 м ²	
			ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЩ ГОСТ 10999-72	7,0 м ²	
			<u>Щ 5а</u>		
	9		БРУСОК 94x150 е=1230 ГОСТ 8186-66	2	

66

7609/15

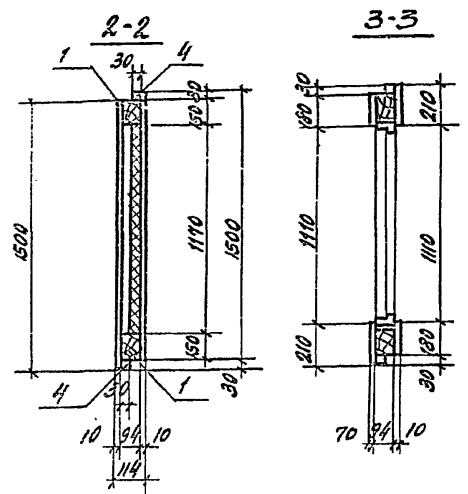
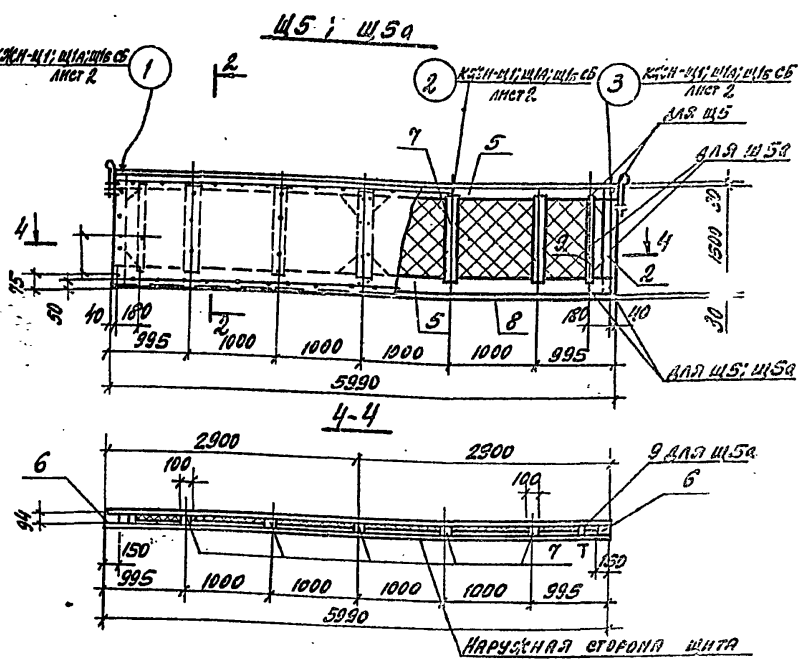
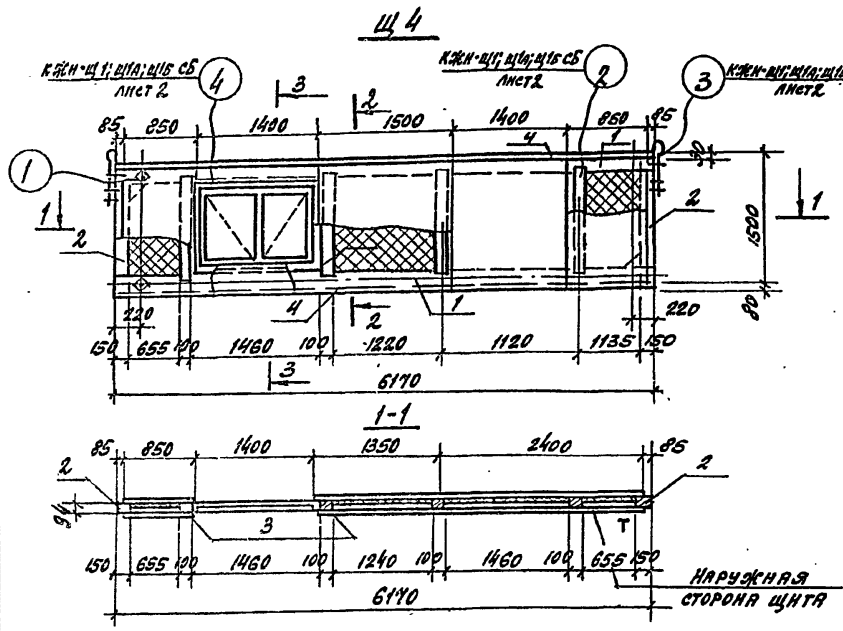
ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. Подп. Дата				ТТ 409-29-65		КЖН-Щ4; Щ5; Щ5А	
ИЗМ. ЛИС.	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ4; Щ5; Щ5А			
НАЧ. МА.	РЫБКИНА	1/27					
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПЕНА	1/27					
РУК. ГР.	СМИРНОВА	1/27					
ИЗВЕЩАЮЩ.	КАДЫКОВА	1/27					
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	1/27		ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ П1 П2 П3 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва			

КОПИРОВАЛ: ГРАФСЕР

ФОРМАТ

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 409-29-65

АЛБОМ III



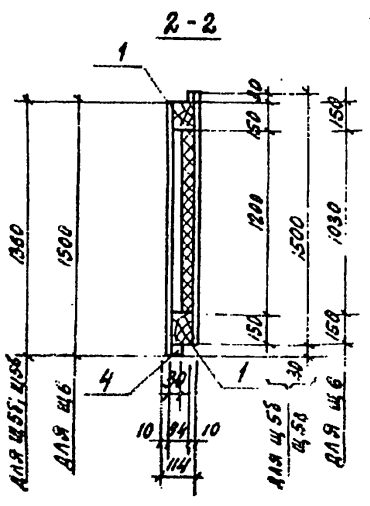
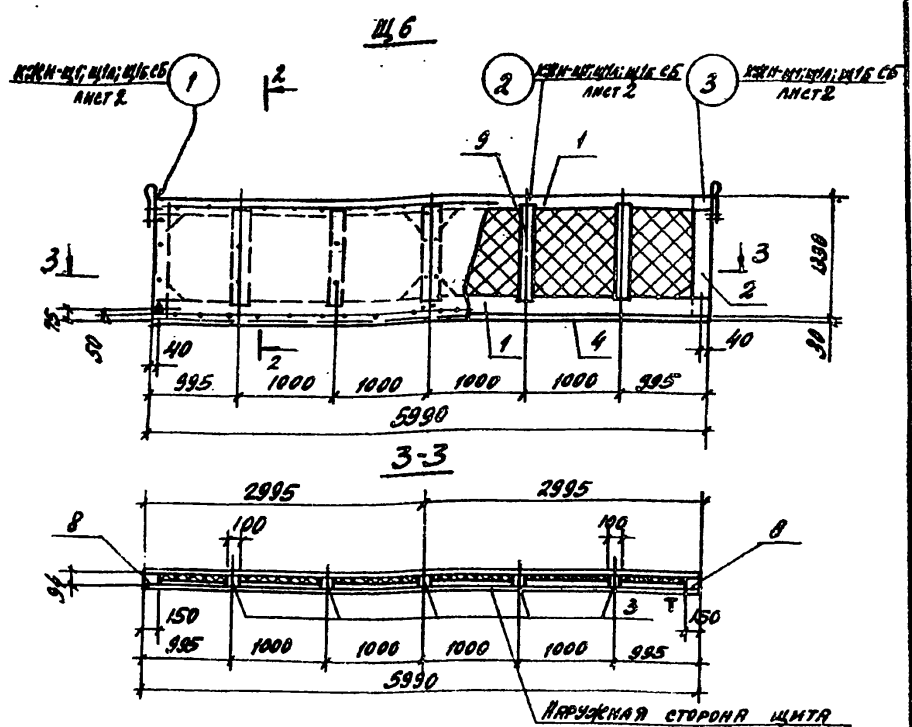
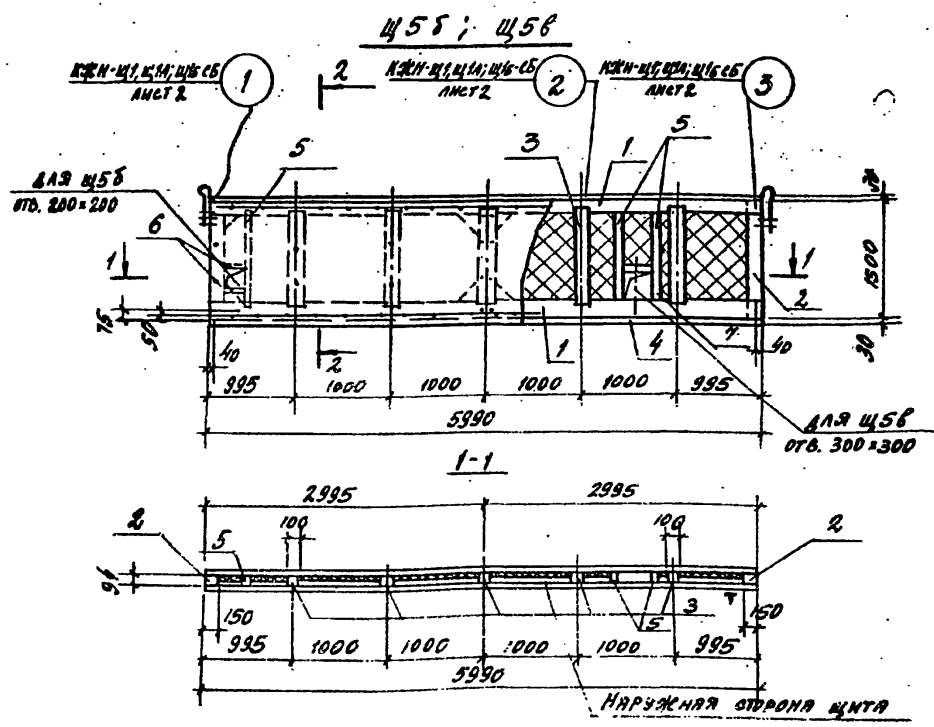
1. РЕБЕЦЕЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТСЯ К КАРКАСУ ЩИТА ОДИНКОБАННЫМИ ШУРУПАМИ 4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В РЕБЕЦЕЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5mm РАЗРЕЗОВАТЬ.
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬ НЕ БОЛЕЕ 16%.
4. ЗНАКТ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВУЮ НАРУЖНУЮ СТОРОНУ ЩИТА.
5. ВЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТЫ. Щ 4 - 0,27 м³, Щ 5 - 0,26 м³, Щ 5а - 0,26 м³.
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРЖНУТ АНТИСЕПТИКОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПД-в. 4-71.

ЛИСТ № ПОСЛАД ПОСЛАД К. ЗАСТА

				77 409-29-65		КРЯЖ-ЩИТ; ЩИТ; ЩИТ 5а СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	И. АДУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ	ЛИСТ	МАСШ	МАШТАБ
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗМ.			Щ 4; Щ 5, Щ 5а	Р	1:50
РИ. КОНСТ.	ЛАПКИН			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РИС. ГР.	СМИРНОВА	ИЗМ.			ГОССТРОИ СССР		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	ИЗМ.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ 12			
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	ИЗМ.		Р. ИОЗОВА			

КОПИРОВАЛ

СФОРМАТ



1. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТСЯ К КАРКАСУ ЦИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШРУПАМИ АЧ 156 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5 ММ РАЗВЕНКОВАТЬ
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СЕЕНА ИЛИ БЛЮ II КАТЕГОРИИ ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%
4. ЗНАК Т ЛАКЕТОК ЧЕРНЫМ ВОЗВЕДИТЕЛЬНОЙ КРАСКОЙ.
5. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЦИТА Щ55-0,29 м³, Щ6-0,28 м³.
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПД В. 4-71.

И.В. АРХИТЕКТ. ПОЯН. И. В. АТ

68

7509/5

				ТИП 409-29-65		КЖН-Щ55; Щ56; Щ6 СБ	
ЧЗЛ ЛИСТ	НАДКУМ	ПОДЛ	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ55; Щ56; Щ6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
КРУ. ОТЗ.	РЫБКИН	1965	1				
ГЛАВ. КОНС.	ЛАПКИН	1965		ЛИСТ 1			
РГ. Р.	СМИРНОВА	1965					
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	1965		ГОСУДАРСТВ. СЕР. ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			
ПРОВЕРЯ	СМИРНОВА	1965					
				КАПРОВА			

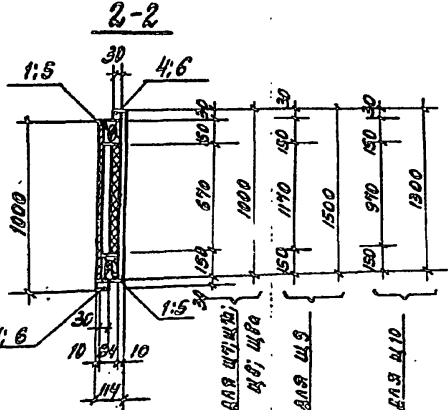
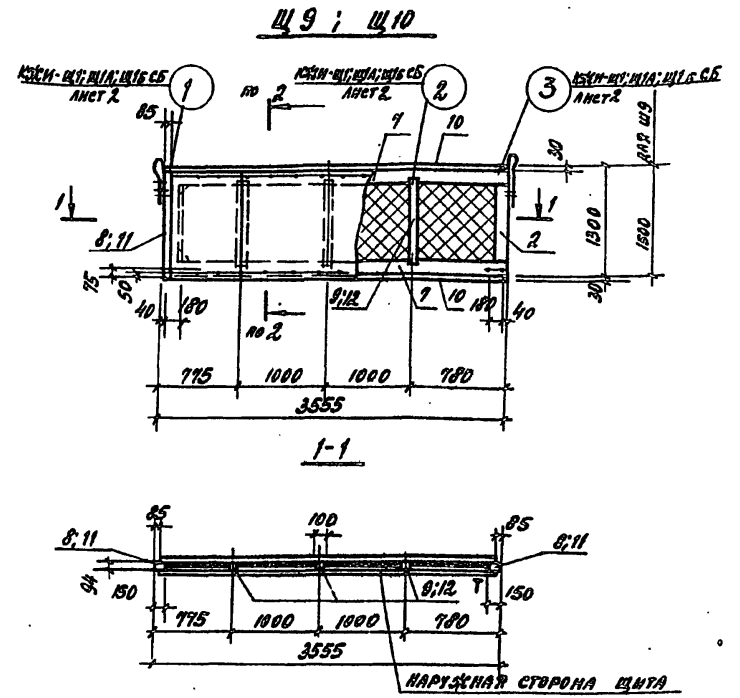
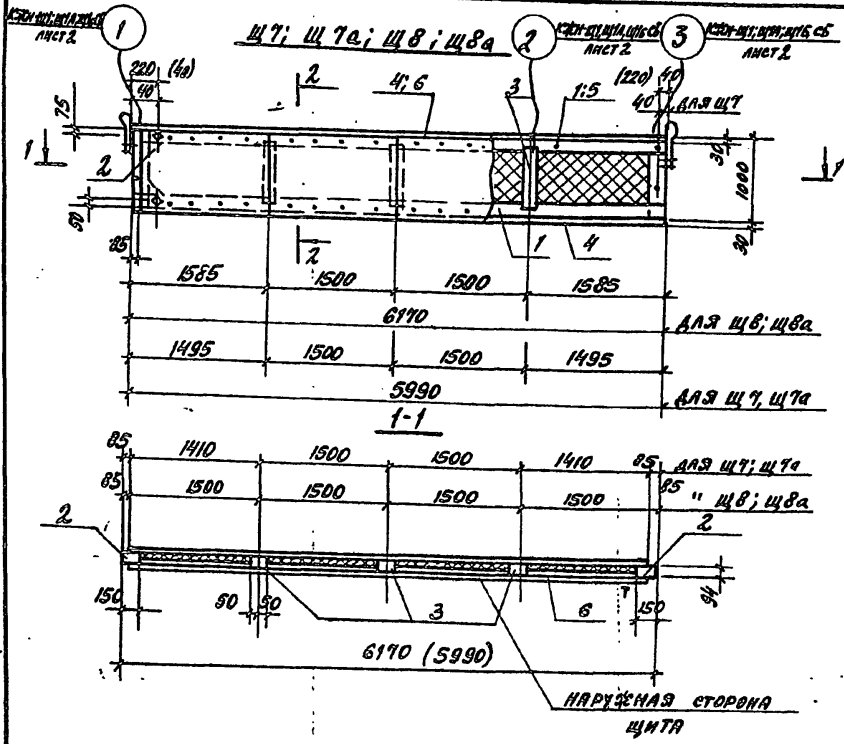
Альбом Е
Типовой проект 409-29-65

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			КЖМ-Щ9; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ9а	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л.1
			КЖМ-Щ1-Щ1Б СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л.2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ7; Щ7а</u>		
		1		БРУСОК 94x150 $\rho=5990$ ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 94x150 $\rho=970$ "	2	
		3		" 94x100 $\rho=730$ "	3	
		4		" 30x30 $\rho=5990$ "	2	
				Петля для подвеса МС5	2	
				Шурупы А4x50 гост 1145-70	150	
				Болт м 12x150 гост 7798-70	4	
				Гайка м12 гост 5915-70	4	
				Шайба 12 гост 11371-68	8	
				Гвоздь К4x120 гост 4028-63	32	
				Гвоздь С35x90 "	58	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 2000x1200x10 гост 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 гост 9573-72	0,19м ²	
				Паронизляющая - 1 слой толщ гост 10999-76	3,3м ²	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ8; Щ8а</u>		
		5		БРУСОК 94x150 $\rho=6170$ ГОСТ 8486-66	2	
		6		" 30x30 $\rho=6170$ "	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 гост 9573-72	0,3м ²	
				Паронизляющая - 1 слой толщ гост 10999-76	5,4м ²	

ИЗДАНИЕ ПОД № 409

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Щ9</u>		
		7		БРУСОК 94x150 $\rho=3565$ ГОСТ 8486-66	2	
		8		" 94x150 $\rho=1470$ "	2	
		9		" 94x100 $\rho=1230$ "	3	
		10		" 30x30 $\rho=3555$ "	2	
				Шурупы А4x50 гост 1145-70	110	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1800x1500x10 гост 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 гост 9573-72	0,28м ²	
				Паронизляющая - 1 слой толщ гост 10999-76	4,6м ²	
				<u>Щ10</u>		
		11		БРУСОК 94x150 $\rho=1270$ ГОСТ 8486-66	2	
		12		" 94x100 $\rho=1030$ "	3	
		7		" 94x150 $\rho=3565$ "	8	
		10		" 30x30 $\rho=3555$ "	2	
				Шурупы А4x50 гост 1145-70	110	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1800x1500x10 гост 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 гост 9573-72	0,28м ²	
				Паронизляющая - 1 слой толщ гост 10999-76	4,6м ²	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	717409-29-65 КЖМ-Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ9а		
ИЗЧ. ОТА.	РЫБКИНА		Рыб		ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ	ЛИТ	ЛИСТ
ГЛ. КОНС.	ЛАПКИН		Ляп			Р1	1
РУК. ГР.	СМИРНОВА		Смир			ГОСТРОМ БССР	
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА		Кад			ПРОЕКТИНСТИТУТ СССР	
ПРОБЛЕМА	СМИРНОВА		Смир			г. Москва	



- 1. АСБЕЦЕМЕНТЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТЪ КАРКАСУ ЦИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ АУ150 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
- 2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5 ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ.
- 3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
- 4. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
- 5. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЦИТЫ Щ7 - 0,21 м³; Щ7а - 0,21 м³; Щ8 - 0,22 м³; Щ8а - 0,19 м³; Щ9 - 0,18 м³; Щ10 - 0,18 м³.
- 6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ЦД В 4-Й.

ИМЯ, № ПОЯСА, ПОДПИСЬ И АИП

70
7809/5

ТП 409-29-65

Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а
Щ9; Щ10, СБ

ИМЯ ЛИСТА	И ДОКУМ.	ПЛАТ.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ	
ИМЯ ОТ.	РЫБНИНА	ЛИСТ 2		Щ7, 7а; Щ8, Щ8а, Щ9, Щ10	АНТ. МАССА
ИМЯ КОМП.	ЛАГАН			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	РАСЧЕТЫ
РУК. ГР.	СИМОНОВА				1:50
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА				1:25
ПРОБЕР.	СИМОНОВА				
				ГОССТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2	
				С. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Альбом II

Типовой проект 409-29-65

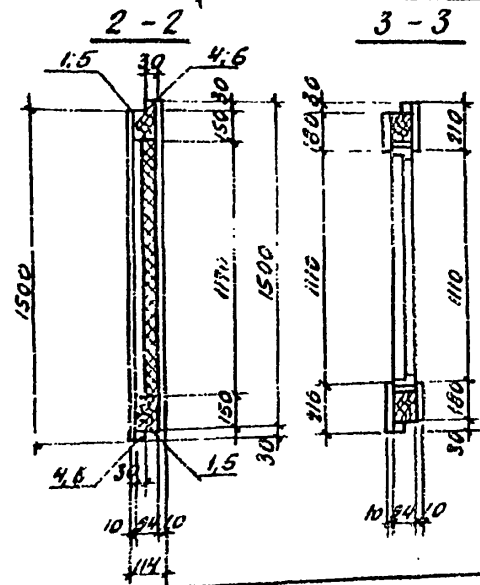
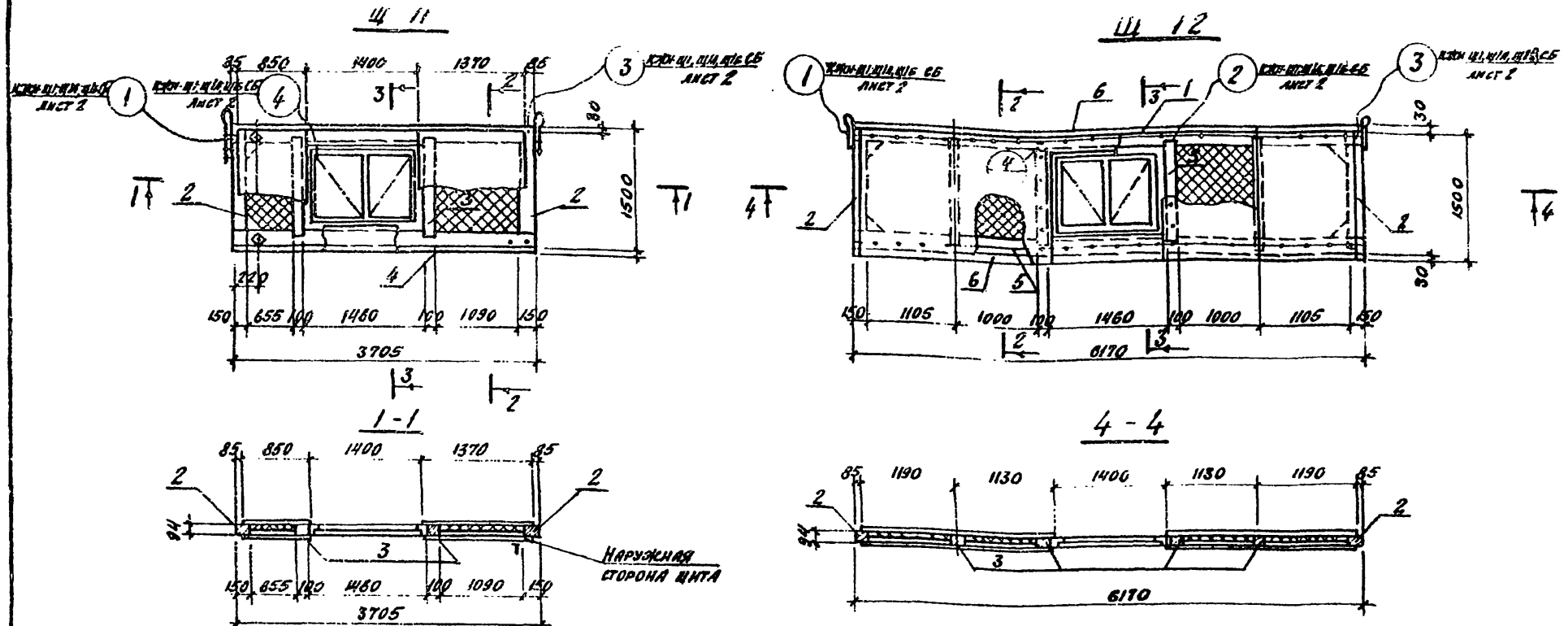
Исполнитель: Г.О.П.Н.З.Л.Т.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЭСН-Щ11; Щ12	Сборочные чертежи		л.1
			КЭСН-Щ1+Щ1б СВ	Сборочный чертеж		лист 2
				<u>Детали</u>		
				<u>Щ 11</u>		
	1			Брусек 94x150; L=3715 <small>ГОСТ 8486-66</small>	2	
	2			" 94x150; L=1470 "	2	
	3			" 94x100; L=1230 "	4	
	4			" 30x30; L=3705 "	2	
				Петля для подъема МС	2	
				Основный блок МС-94 <small>ГОСТ 12506-69</small>	1	
				Шурупы 4x50 <small>ГОСТ 1145-70</small>	185	
				Болт М12x150; ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12; ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 12; ГОСТ 11391-68	8	
				Гвозди К4x120; ГОСТ 4028-63	24	
				Гвозди К 3,5x90 "	66	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1200x1500x10; ГОСТ 18124-75	2	
				Лист асбестоцементный плоский 1500x800x10; ГОСТ 18124-75	2	
				Плиты минераловатные полужесткие марки М5; ГОСТ 9573-72	03	м ³
				Паронизолация-1 слой ГОСТ 10829-76	4,3	м ²
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>Щ 12</u>		
	5			Брусек 94x150; L=6180 <small>ГОСТ 8486-66</small>	2	
	6			" 30x30; L=6170 "	2	
				Шурупы 4x50 <small>ГОСТ 1145-70</small>	170	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гвозди К4x120 <small>ГОСТ 4028-63</small>	22	
				Гвозди К 3,5x90 "	66	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1500x2000x10; ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки М5; ГОСТ 9573-72	0,46	м ³
				Паронизолация-1 слой ГОСТ 10829-76	7	м ²

77409-29-65				КЭСН-Щ11; Щ12	
Имя	Лист	№ докум.	ПОДП.	Дата	ШТЫ СТЕНОВЫЕ Щ11; Щ12 ИНТЕРНАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА
НАЧ. ОЛ.	РЫБЕННА	4028			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПЕНА				
РУК. ГР.	СМИРНОВА				
ИНЖЕН.	УХАЛОВА				
ПРОВЕР.	СМИРНОВА				

71
7609/5



1. Асбестоцементные листы крепятся к каркасу щита оцинкованными шурупами А4х50 через 300 мм
2. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах $\phi=5$ мм, раззенковать
3. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажность не более 16%
4. Знак Т нанести несмываемой краской на правой наружной стороне щита.
5. Объем древесины на щиты на Щ 11 - 0,22 м³, Щ 12 - 0,31 м³
6. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептической и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП ДБ 4-71.

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И АРТА

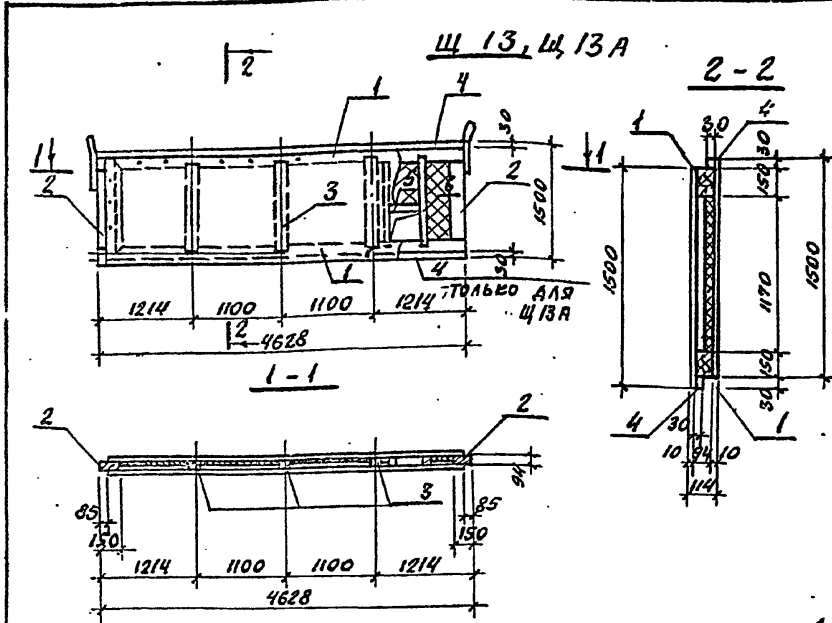
		72	
		7608/5	
		71 409-29-65	
		КЖМ-Щ 11, Щ 12 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДЛ. АРТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ 11; Щ 12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
НАЧ. СЛ.	РЫБИКОВА	ЛЮБОВЬ	
ГЛАВНОР.	ЛЮБОВЬ	ЛЮБОВЬ	
РУК. ГР.	СИНЯКОВА	ОЛГА	
ТЕХНИК.	БЕЛЯЕВА	ОЛГА	
ПРОВЕРКА	СИНЯКОВА	ОЛГА	ЛИСТ
			ЛИСТОВ /
			ГОСТРОК ССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ 12 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЯ ПЛАН

ФОРМАТ

Альбом III

Типовой проект 409-29-85



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами А4х50 через 300 мм.
2. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах d=5 мм раззенковать.
3. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажностью не более 16%.
4. Объем древесины на щит 0,24 м³.
5. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП-В.4.71.

7609/5

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Щит стеновой Щ 13; Щ 13А Сборочный чертеж		
Нач. отд.		Р.В.БЕКИНА		Л.С.С.		Л.С.С.		Л.С.С.		Лист	Листов	1
Гл.конст.		Л.А.КИН		Л.А.КИН		Л.А.КИН		Л.А.КИН		Госстрой СССР		
Рук.гр.		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА		Проектный институт № 2 г. Москва		
Инжен.		Л.А.ДАЛОВА		Л.А.ДАЛОВА		Л.А.ДАЛОВА		Л.А.ДАЛОВА				
Проверн.		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА				

Формы	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			КЖИ-Щ 13; Щ 13А СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	Л.1
			КЖИ-Щ 1 ÷ Щ 1Б СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	Лист 2
ДЕТАЛИ						
Щ 13; Щ 13А						
		1		БРУСОК 94x150; L=4638; ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 94x150; L=1470	2	
		3		" 94x100; L=1230	5	
		4		" 30x30; L=4628	2	
		5		" 94x50; L=350	1	
		6		" 94x50; L=1230	2	
				ПЕТАЛЯ ДЛЯ ПОДЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4x50; ГОСТ 1145-70	178	
				БОЛТ М12x150; ГОСТ 7798-70	4	
				ГАЙКА М12; ГОСТ 5915-70	4	
				ШАЙБА 12; ГОСТ 11371-68	8	
				ГВОЗДИ К4x120; ГОСТ 4028-63	55	
				ГВОЗДИ К3,5x90	68	
МАТЕРИАЛЫ						
				ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ 2400x1500x10; ГОСТ 18124-75	4	
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ МАРКИ 125; ГОСТ 9573-72	0,44	м ³
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10999-76	7,2	м ²
					7609/5	73

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Щит стеновой Щ 13; Щ 13А		
Нач. отд.		Р.В.БЕКИНА		Л.С.С.		Л.С.С.		Л.С.С.		Лист	Листов	1
Гл.конст.		Л.А.КИН		Л.А.КИН		Л.А.КИН		Л.А.КИН		Госстрой СССР		
Рук.гр.		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА		Проектный институт № 2 г. Москва		
Инжен.		Л.А.ДАЛОВА		Л.А.ДАЛОВА		Л.А.ДАЛОВА		Л.А.ДАЛОВА				
Проверн.		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА		С.И.СМИРНОВА				

Альбом №

Типовой проект 409-29-55

Имя, Фамилия, Должность, Дата

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ-Щ14-Щ17 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л1
			КЖИ-Щ1-Щ18 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>Щ14</u>			
1			Брусok 100x150 L=3120	ГОСТ 8486-66	2	
2			" 80x120 L=1240 "		2	
3			" 40x100 L=1240 "		5	
4			" 80x100 L=1240 "		1	
5			" 40x40 L=3000 "		2	
6			Доска 19x120 L=3120 "		10	
			Шурупы АЗx30	ГОСТ 1145-70		
			Гвозди К4x120	ГОСТ 4028-63		
			Гвозди К3x70			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Плиты минераловатные толстые марки 125 ГОСТ 9593-72			
			Паронизолэцид - 1 слой толщ. 10939-76			
			Число рубероида ГОСТ 10923-76			
			Лист асбестоцементный плоский 3000x1200x6 ГОСТ 18124-75			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
			<u>Щ 15</u>			
7			Брусok 60x120 L=780	ГОСТ 8486-66	2	
8			" 40x100 L=780 "		5	
9			" 60x100 L=780 "		1	
6			Доска 19x120 L=3120 "		6	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 3000x1200x6 ГОСТ 18124-75			

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
			<u>Щ 16</u>			
			Брусok 100x150 L=4630	ГОСТ 8486-66	2	
			" 80x120 L=1020 "		2	
			" 40x100 L=1020 "		6	
			" 80x100 L=1020 "		1	
			" 40x40 L=4510 "		2	
			Доска 19x120 L=4630 "		7	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 1500x1200x6 ГОСТ 18124-75			
			<u>Щ 17</u>			
			Брусok 60x120 L=700	ГОСТ 8486-66	2	
			" 40x100 L=700 "		6	
			" 80x100 L=700 "		1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 1200x800x6 ГОСТ 18124-75			

74
629/5

7-29-29-55 КЖИ-Щ14; Щ15, Щ16; Щ17

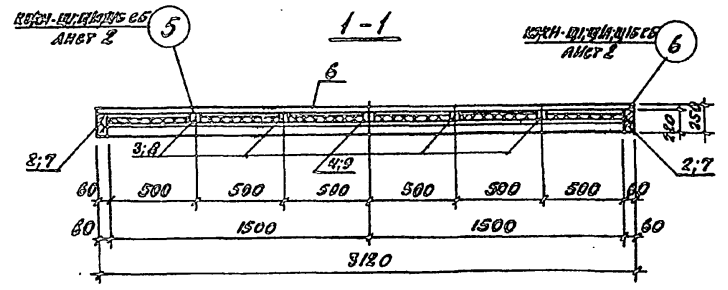
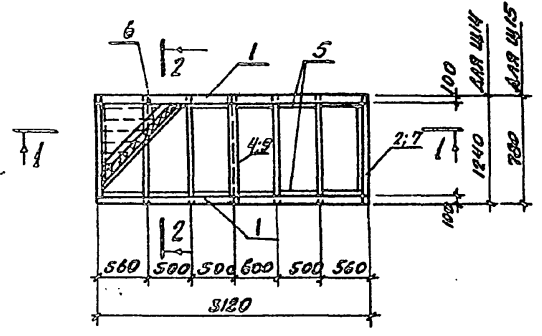
Имя	Лист	Фамилия	Дата
И.В. КОСТ.	Рубероид	К.А. КОСТ.	
Инженер	Инженер	Инженер	

ЦНТЫ ПОКРЫТИЯ
Щ14, Щ15, Щ16, Щ17

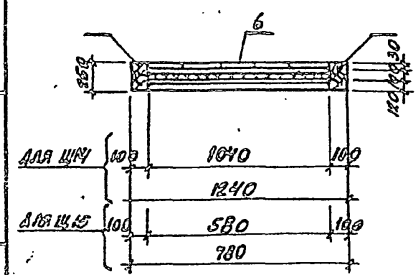
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2

ГОСТРОЙ СЕР.
ПРОЦЕНТИМ ИНСТИТУТ ВЕ
г. Москва

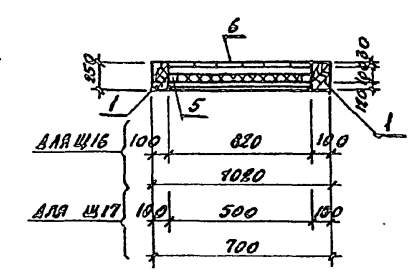
Щ 14; Щ 15



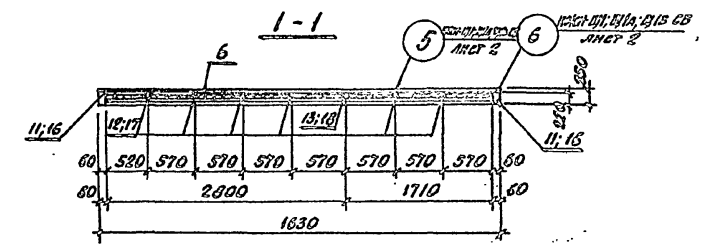
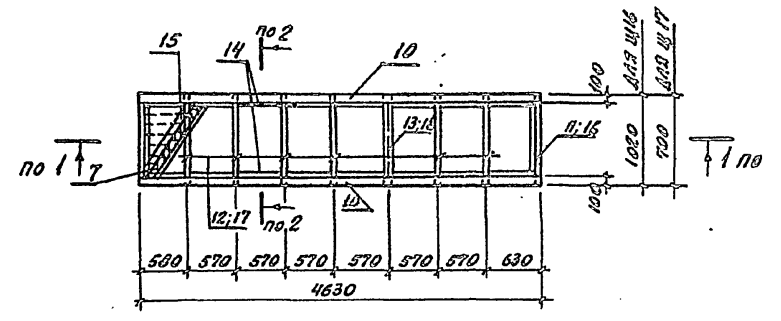
2-2



2-2



Щ 16; Щ 17



1. Асбестоцементные листы крепятся к каркасу потолка оцинкованными шурупами АЗх30 с шагом 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах \varnothing -4 мм раззенковятся.
2. Материал клея - сосна или ель II категории, влажность не более 16%, антисептированная.
3. Водоизоляционный ковер из 4-х слоев рубероида на горячем битуме.
4. Объем древесины на щиты: Щ14 - 0,21 м³; Щ15 - 0,18 м³; Щ16 - 0,23 м³; Щ17 - 0,18 м³.

ИЗМ. Лист № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАН.			Щиты покрытия	Лист № 1-59
Изм. от:	Реформа	Изд.	Щ 14; Щ 15; Щ 16; Щ 17	1-95
Гл. констр.	Липкин	Изд.	6500рочным чертеж	
Рук. гр.	Смирнова	Изд.		
Техник	Беляева	Изд.		
Проверка	Смирнова	Изд.		

Альбом III

Типовой проект 409-29-65

Лист № 12 из 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЭЖН-Щ18; Щ19 СБ	Сборочные чертежи		л. 1
			КЭЖН-Щ1; Щ1Б СБ	Сборочные чертежи		лист 2
				<u>Детали</u>		
				<u>Щ 18</u>		
		1		Брусok 100x150; l=6400; ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 60x120; l=1320 "	2	
		3		" 40x100; l=1320 "	8	
		4		" 60x100; l=1320 "	2	
		5		" 40x40; l=6280 "	2	
		6		Доски 19x120; l=6400 "	9	
				Шурупы А 3x30; ГОСТ 1145-70		
				Гвозди К4x120; ГОСТ 4028-63		
				Гвозди К3x70 "		
				<u>Материалы</u>		
				Ляты минераловатные полу-жесткие, марки 125; ГОСТ 9573-76		
				Пароизоляция - 1 слой тол. 9; ГОСТ 10989-76		
				4 слоя рубероида, ГОСТ 10923-76		
				Лист асбестоцементный плоский 3600x1500x10 ГОСТ 18124-75	2	
				Лист асбестоцементный плоский 2800x1500x10 ГОСТ 18124-75	2	
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>Щ 19</u>		
		7		Брусok 100x150; l=2100; ГОСТ 8486-66	2	
		8		" 60x120; l=510 "	2	
		9		" 40x60; l=510 "	2	
		10		" 60x100; l=510 "	1	
		11		" 40x40; l=1980 "	2	
		12		Доски 19x120; l=2100; ГОСТ 8486-66		
				Шурупы А 3x30; ГОСТ 1145-70		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гвозди К3x70; ГОСТ 4028-63		
				" К4x120 "		
				<u>Материалы</u>		
				Ляты минераловатные полу-жесткие марки 125; ГОСТ 9573-76		
				Пароизоляция - 1 слой тол. 9; ГОСТ 10989-76		
				4 слоя рубероида, ГОСТ 10923-76		
				Лист асбестоцементный плоский 1200x800x6 ГОСТ 18124-75	4	

				77409-29-65		КЭЖН-Щ18; Щ19	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Нач. отд.	Рыбкина						
Гл. конст.	Ляпкина						
Рус. гр.	Смирнова						
Инженер	Удалова						
Провер.	Смирнова						
					Щиты покрытия Щ 18; Щ 19		
					Лит	Лист	Листов
					Р	1	1
					Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва		

Копировал: Графсера

Формат

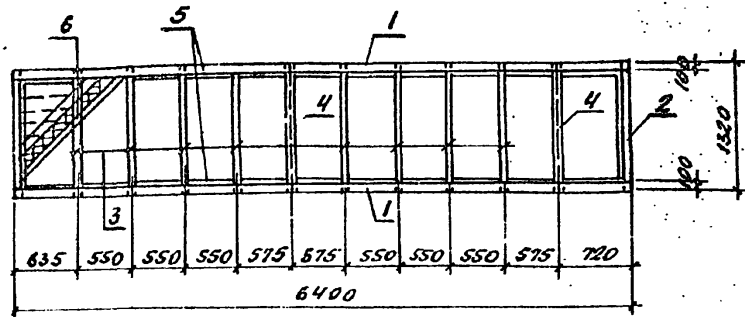
76
1609/5

АРБЫМ III

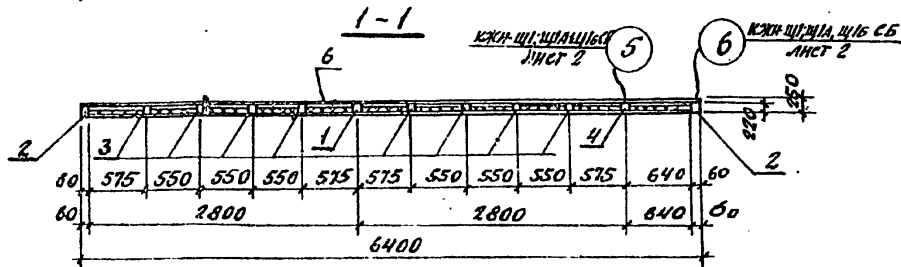
ИПРЕНИ КУРСОВЫЙ

ПРИБ. К ПРОЦ. И КАД. И. АРТА

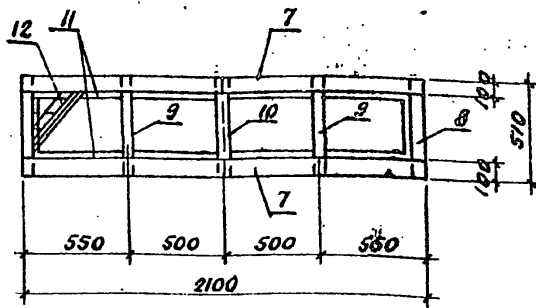
Щ 18



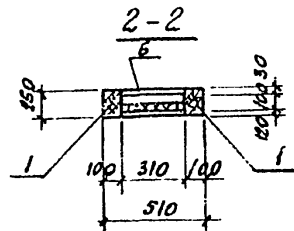
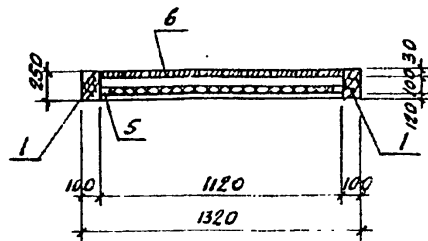
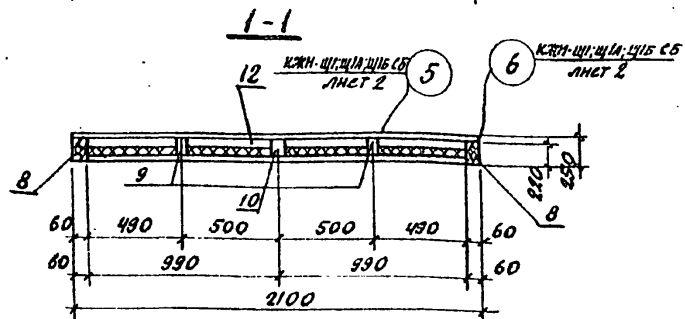
1-1



Щ 19



1-1



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами АЗх30 с шагом 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах d=4 мм раззенковать.
2. Материал каркаса - сосна или ель II категории влажностью не более 16 %.
3. Водонизоляционный ковер из 4х слоев рубероида на горячем битуме.
4. Объем древесины на щиты Щ 18 - 0,38 м³ Щ 19 - 0,09 м³
5. Под соединительное изделие поз. 12 просверлите отверстие ф 18.
6. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СН и ПД в 4-71.
7. Объемный вес древесины $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$

7509/5 77

		Щ 18, Щ 19 СБ	
		ТТ.09-29-85	
		КЭЖ-Щ 18; Щ 19 СБ	
ИМ. ЛИСТ И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МАШТАБ
ИМ. ОТД.	Р. БЕЛКИНА	1985	1:50
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯЛКИН	10/08/85	1:25
Р. И. Г. Р.	СМИРНОВА		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА		
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА		
Щиты покрытия Щ 18, Щ 19 Сборочный чертеж			ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 1
ГОСТ Р 50588-93			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ			
г. Москва			
ФОРМАТ			

КОПИРОВАЛ ПЛС

АЛБОВО И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ 11 ДАТА

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ-Щ20+Щ25 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л. 1
			КЖИ-Щ1+Щ16 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 2
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>Щ 20; Щ 21</u>			
		1		БРУСОК 100x250 L=6400 ГОСТ 8486-65	2	
		2		" 75x220 L=1500 "	2	
		3		" 75x100 L=1500 "	2	
		4		" 50x100 L=1500 "	8	
		5		" 50x100 L=500 "	1	
		6		" 40x60 "	300м	
		7		ДОСКА 19x120 L=6400 "	10	
				ШУРУПЫ А3x20 ГОСТ 1145-70	75	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	35	
				ГВОЗДИ К3x70 ГОСТ 4028-63	150	
				СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НАДЕТЛИЕ МО	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 2000x1500x6 ГОСТ 18124-75*	4	
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 1500x1200x6 ГОСТ 18124-75*	2	
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТК. КНЕ, МАРКИ 150 ГОСТ 8573-72*	020м ²	
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЩ. МАРКИ П-350 ГОСТ 10999-76	76м ²	
				4 СЛОЯ СУБЕРИДА ГОСТ 10923-76	21м ²	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
			<u>Щ 22; Щ 23</u>			
		8		БРУСОК 50x100 L=400 ГОСТ 8486-65	2	
			<u>Щ 24</u>			
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	24	

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТК. КНЕ, МАРКИ 150 ГОСТ 8573-72*	020м ²	
			<u>Щ 25</u>			
		8		БРУСОК 50x100 L=400 ГОСТ 8486-65	1	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	24	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТК. КНЕ, МАРКИ 150 ГОСТ 8573-72*	020м ²	

1602/5 78

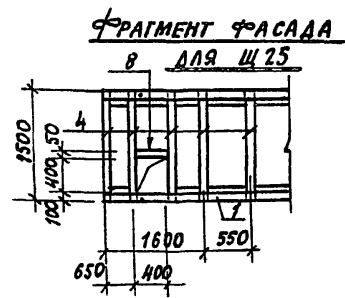
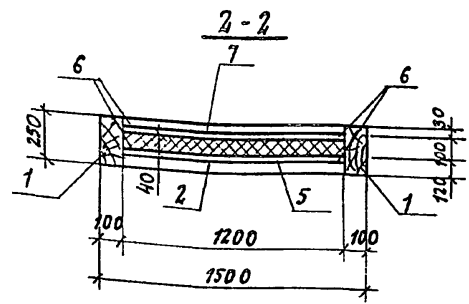
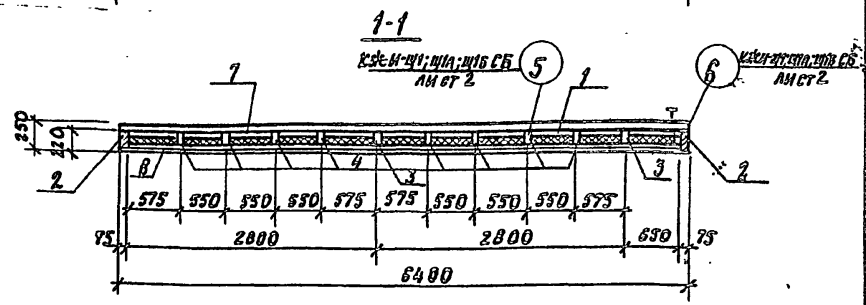
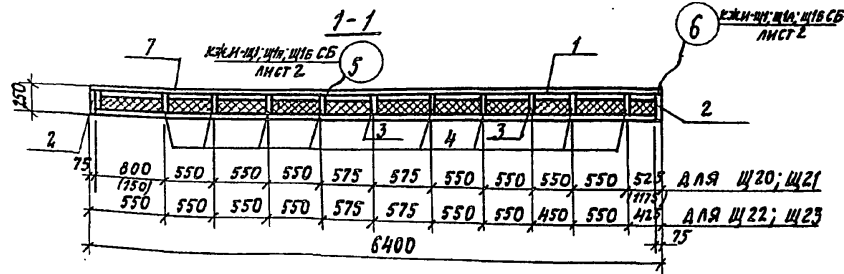
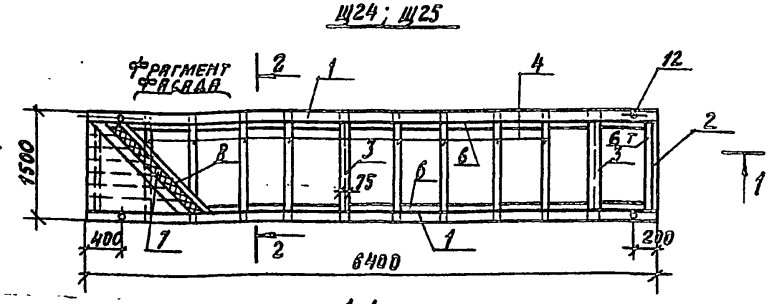
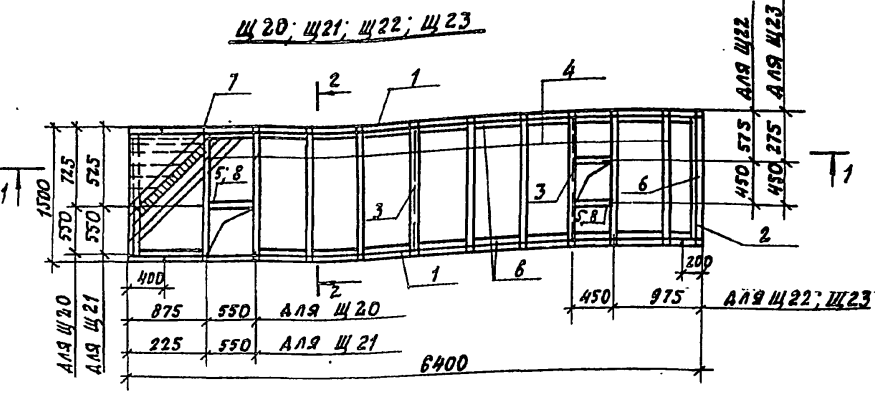
ТТ 409-29-65 КЖИ-Щ20+Щ25

ИЗМ. ЛИС	ПОДКЛ.	ПОД.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л	1978	Р	1	1
ГЛ. КОМП.	ЛАПКИН	Л		ГОСТРОИ СССР		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л		ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ ИСЗ		
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА	Л		г. ВОСКРЕС		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Л				

ЩИТЫ ПОКРЫТИЯ
Щ20; Щ21; Щ22; Щ23; Щ24; Щ25

Альбом III

Типовой проект 409-29-65



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами НЗХЗ с шагом 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах $\varnothing = 4$ мм раззенковать.
2. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажность не более 16%.
3. Водоизоляционный ковер из 4-х слоев рубероида на горячей битуме.
4. Объем древесины на щиты: Щ20-0,70 м³; Щ21-0,70 м³; Щ22-0,69 м³; Щ23-0,69 м³; Щ24-0,70 м³; Щ25-0,69 м³.
5. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии требованиями СНиП II-V.4-71
6. Объемный вес древесины $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$

Имя и подл. подл. и дата

				117 409-29-65	КЛМ-Щ20÷Щ25 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Щиты покрытия Щ20; Щ21; Щ22; Щ23; Щ24; Щ25 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИТ.	МАССА	МПСШТБ
НАЧ. ОФ.	РМБКИНА	Павл					0.615	1:50
ГЛ. КОНС.	ЛАПЕНН	Велл				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Ген				ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	КРАМКОВА	Мур						
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Рен						

КОПИРОВАЛ: Д.Л.

ФОРМАТ