







ТП901-1-91.88 Альбом №1

**Ведомость чертежей основного комплекта марки-КЖ2**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Опускной колодец.	
4	Опускной колодец. Схема армирования. Чертеж №1.	
5	Опускной колодец. Схема армирования. Чертеж №2.	
6	Опускной колодец. Днище.	
7	Опускной колодец. Днище. Схемы армирования	
8	Опускной колодец. Внутренние стены.	
9	Опускной колодец. Внутренние стены. Схемы армирования. Чертеж 1.	
10	Опускной колодец. Внутренние стены. Схемы армирования. Чертеж №2.	
11	Форшахта	

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Ссылочные документы</b>		
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий.	
5.900-2	Сальники набивные Ду50...1400 для пропуск труб через стены сооружений.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания (сооружения) с производством, отнесенным по пожарной опасности к категории А... согласно СНиП 2.09.02-85

Главный инженер проекта *С.С. Беллев Ю.В.*

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)**

Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Ссылочные документы (продолжение)</b>		
1.400-15 Вып.01	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
<b>Прилагаемые документы</b>		
ТП901-1-91.88 - КЖ2	Строительные изделия	Альбом V
- КЖ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VI

**Ведомость спецификаций**

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к опускному колодецу	
6	Спецификация к схеме расположения элементов днища.	
8	Спецификация к схемам расположения элементов внутренних стен	
11	Спецификация к форшахте	

Общая часть пояснительной записки приведена в альбоме I. Конструирование и статические расчеты опускного колодеца выполнены в соответствии с инструкцией по проектированию опускных колодецов СН 476-75 и «Руководством по проектированию опускных колодецов, погружаемых в тиксотропной рубашке.» г. Москва, 1979г.

Опускной колодец разработан из монолитного железобетона. Погружение колодеца производится в тиксотропной «рубашке» с водопонижением.

Расчет подземной части водозабора (колодеца) произведен на силовые воздействия по первой и второй группам предельных состояний на наиболее невыгодное сочетание нагрузок для строительного и эксплуатационного случаев для песчаных и суглинистых грунтов с учетом пространственной работы конструкции.

Удельная сила трения на погружение принята согласно таблице 2.2(4), Руководство по проектированию опускных колодецов, погруженных в тиксотропной рубашке,  $f_n = 45 \text{ т/м}^2$  для песков и  $33 \text{ т/м}^2$  для суглинков в пределах ножевой части и  $f_y = 2,0 \text{ т/м}^2$  в пределах уплотнителя.

Расчет колодеца на погружение произведен при опускании колодеца со дна котлована на отм. -2,650 с водопонижением. При погружении в песчаных грунтах на наружную поверхность ножа наносится антифрикционное покрытие для снижения удельной силы трения. Состав антифрикционного покрытия и рекомендации по его нанесению смотреть серию 3.901.1-14.0 00ПЗ лист 11.

Коэффициент запаса на погружение принят 1.20

После окончания погружения колодеца необходимо до прекращения водопонижения и устройства днища заменить тиксотропный раствор цементно-песчаным раствором. При расчете на всплытие удельная сила трения схватившегося цементно-песчаного раствора по грунту (тампоножный раствор) принята  $f_0 = 4,0 \text{ т/м}^2$ . Сила трения в пределах тампоножного раствора и ножевой части колодеца учтена на 50%.

Расчет на всплытие произведен для двух случаев:  
 I Строительный (опускной колодец находится на проектной отметке, днище забетонировано); уровень грунтовых вод на отм.-3,000.  
 II Эксплуатационный (станция построена полностью), уровень грунтовых вод на отметке -1,000.

Коэффициент запаса на всплытие принят  $K = 1.20$ . При исходных данных, отличающихся от заданных в проекте, необходимо произвести проверку на всплытие, погружение и прочность опускного колодеца. В случае агрессивности грунтовых вод необходимо предусмотреть мероприятия по защите подземной части от коррозии.

Наружные и внутренние поверхности стен колодеца, перегородки и днище торкретировать цементно-песчаным раствором состава 1:2 в три намета общей толщиной 30 мм.

Наружную сторону колодеца по торкрет-бетону покрыть горячим битумом за 2 раза по предварительно огрунтованной поверхности раствором битума в бензине.

В соответствии со СНиП 2.03.11-85 все закладные изделия покрыть эмалью ЭП-1155 в 3 слоя общей толщиной 80 мкм, включая один слой грунтовки ЭП-057. В проекте принята арматура со следующими характеристиками:

горячекатанная гладкая А-I,  $R_a = 2300 \text{ кгс/см}^2$   
 горячекатанная периодического профиля А-II,  $R_a = 3750 \text{ кгс/см}^2$

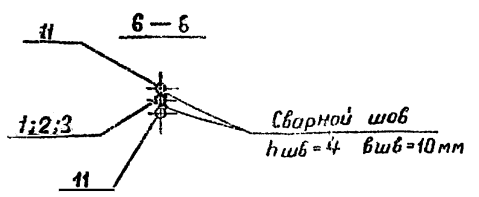
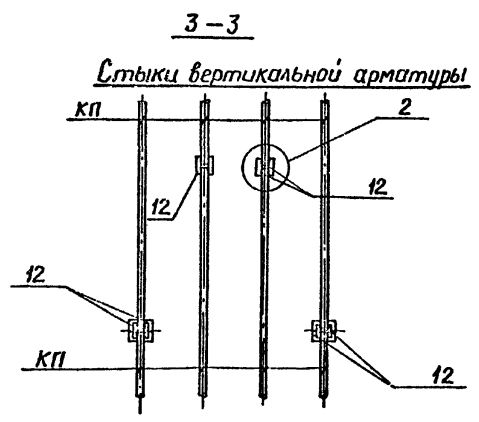
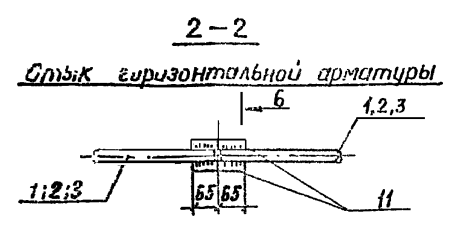
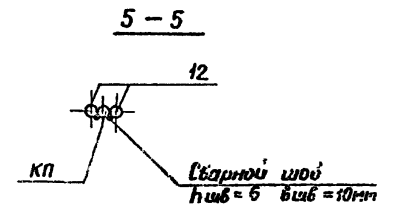
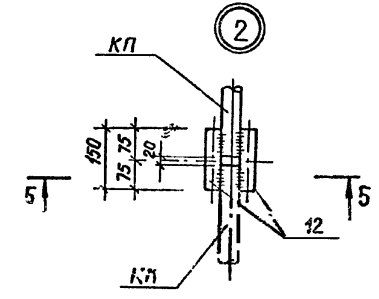
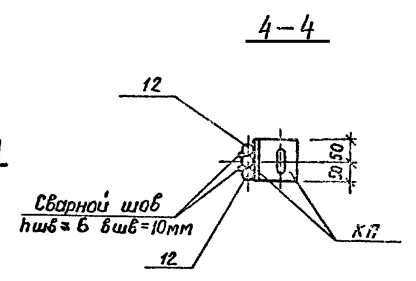
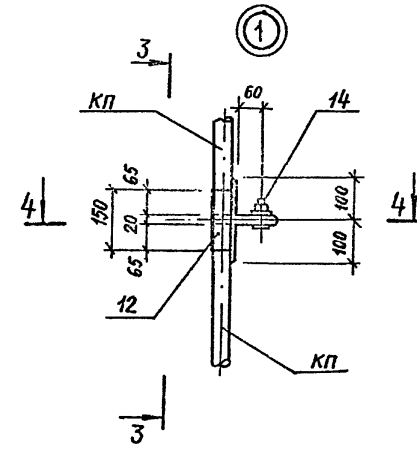
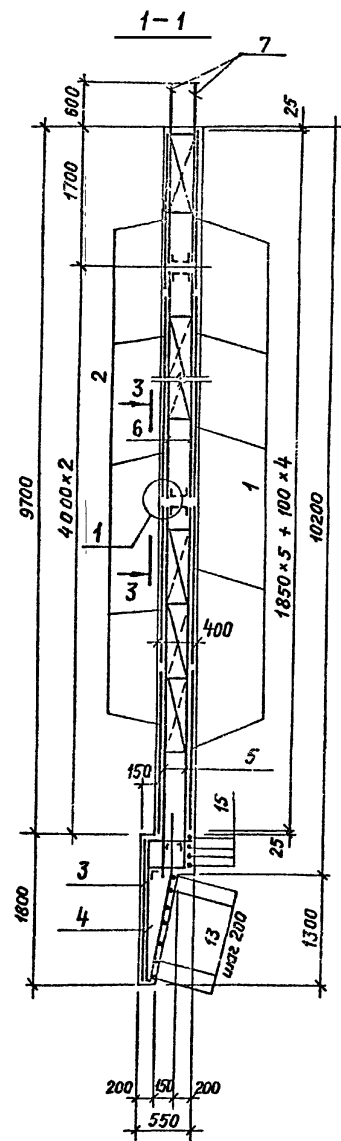
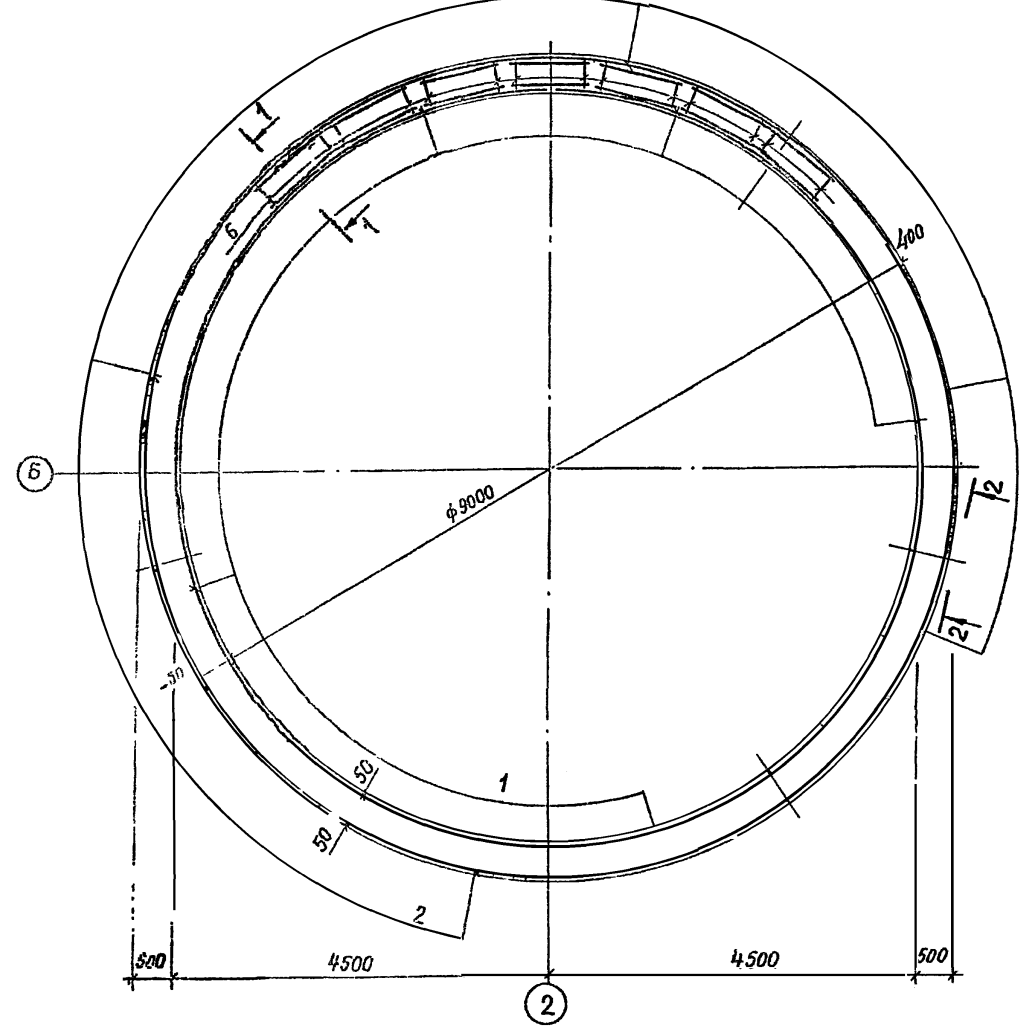
За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .

Имя №		ТП901-1-91.88 - КЖ2	
Разраб. Костылева И.В.	Провер. Ловалева И.В.	Водозаборные сооружения	Стация Лист Листов
Вед. инж. Андреева В.В.	Рук. гр. Ловалева И.В.	производительностью от 42 до 0,3 т/с для амплитуды колебания уровня воды 6,0 м	Р 1 11
И. контр. Жило В.С.	Гл. спец. Ханин Ю.В.	Общие данные (начало)	Госстрой СССР ГПН Ленинградский Водохимпроект
Нач. отд. Давыдов В.В.			





Схема расположения каркасов и сеток



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего			
	Арматура класса								Прокат марки					
	А I				А III				Вет 3 ПСБ					
	гост 5781-82*	гост 5781-82*	гост 5781-82*	гост 5781-82*	гост 8510-86	гост 8509-86	гост 7798-70*	гост 7798-70*						
	8	10	12	Итого	12	16	18	32	Итого	150x32	1100x8	29	2081	14009
Опускной колодец	52	717	-	769	654	5239	5266	11159	1591	461	29	2081	14009	

ТП 901-1-91.88-КЖ2		
Провер. Андреева	Разраб. Дроздова	Вед. инж. Андреева
Рук. гр. Писалкин	Н.контр. Жило	Гл. спец. Халин
ач. отд. Крайдовина		
Водоэборные сооружения	производительностью от 0,2 до 0,5 м³/с для арматурных колодезных и шлюзов 60 см	Этадия Лист Листов
Опускной колодец	Схема армирования	Чертеж №1
Госстрой СССР	ГПИ Ленинградский	Водоканалпроект

25562-03 1

Формат А2

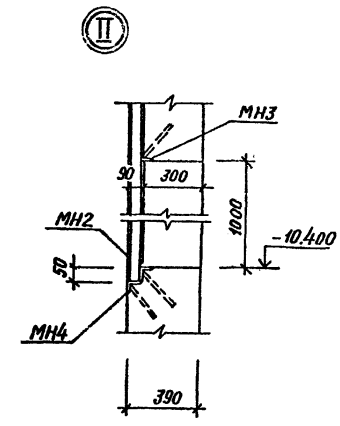
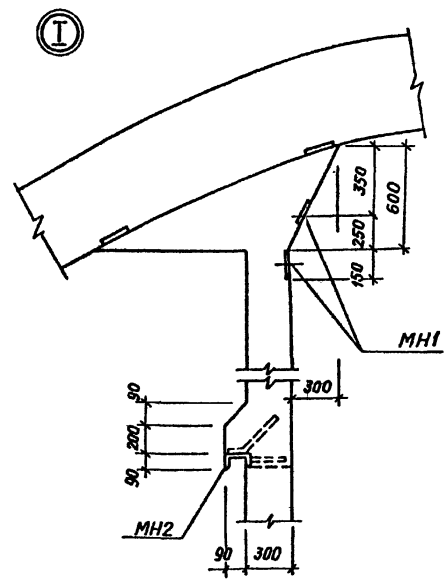
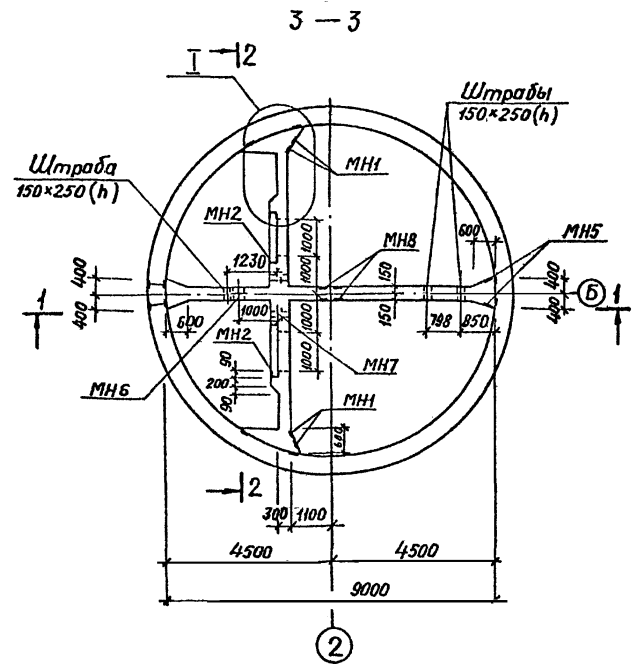
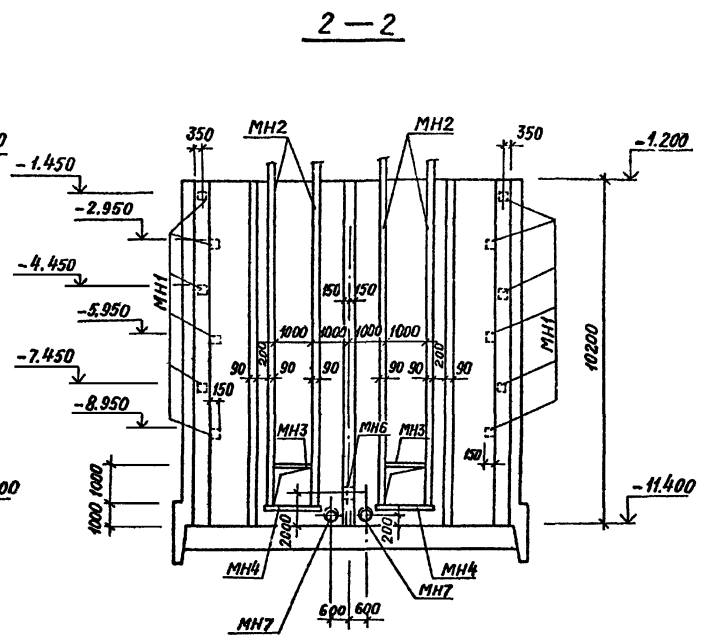
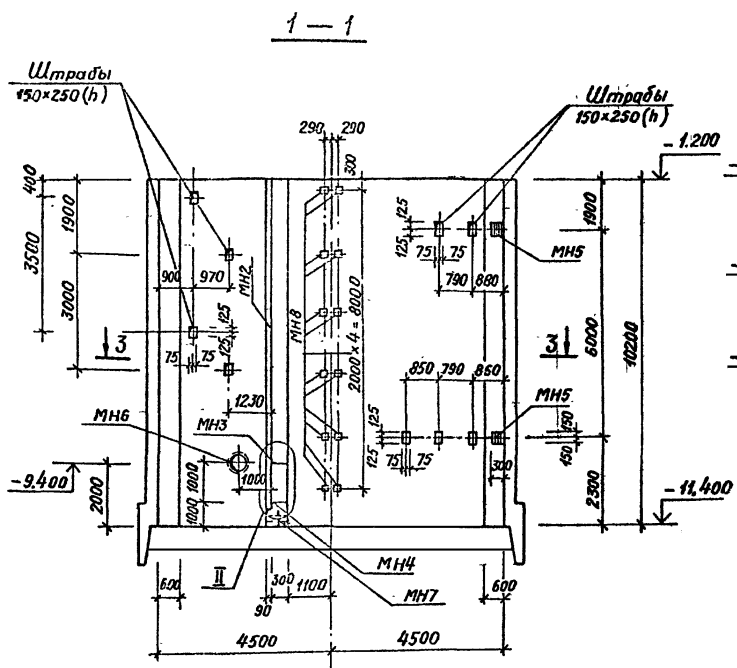








ТП 901-1-91.88-КЖ2 Альбом III



Спецификация к схемам расположения элементов внутренних стен

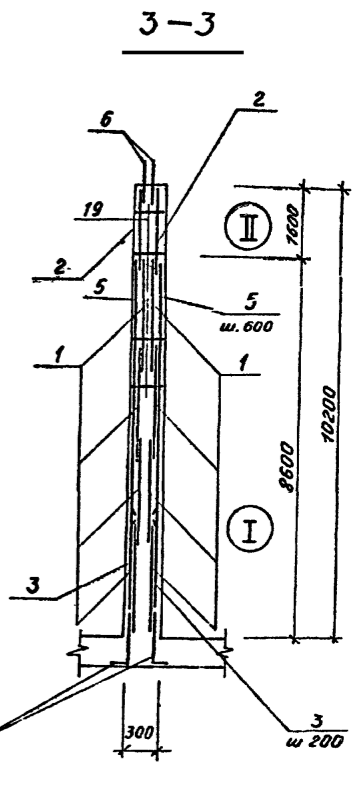
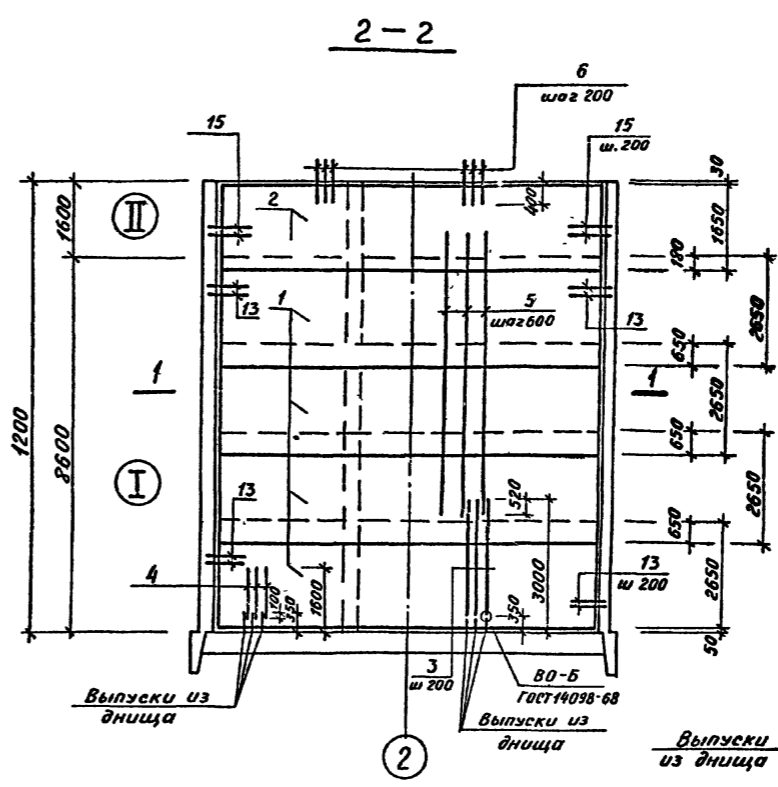
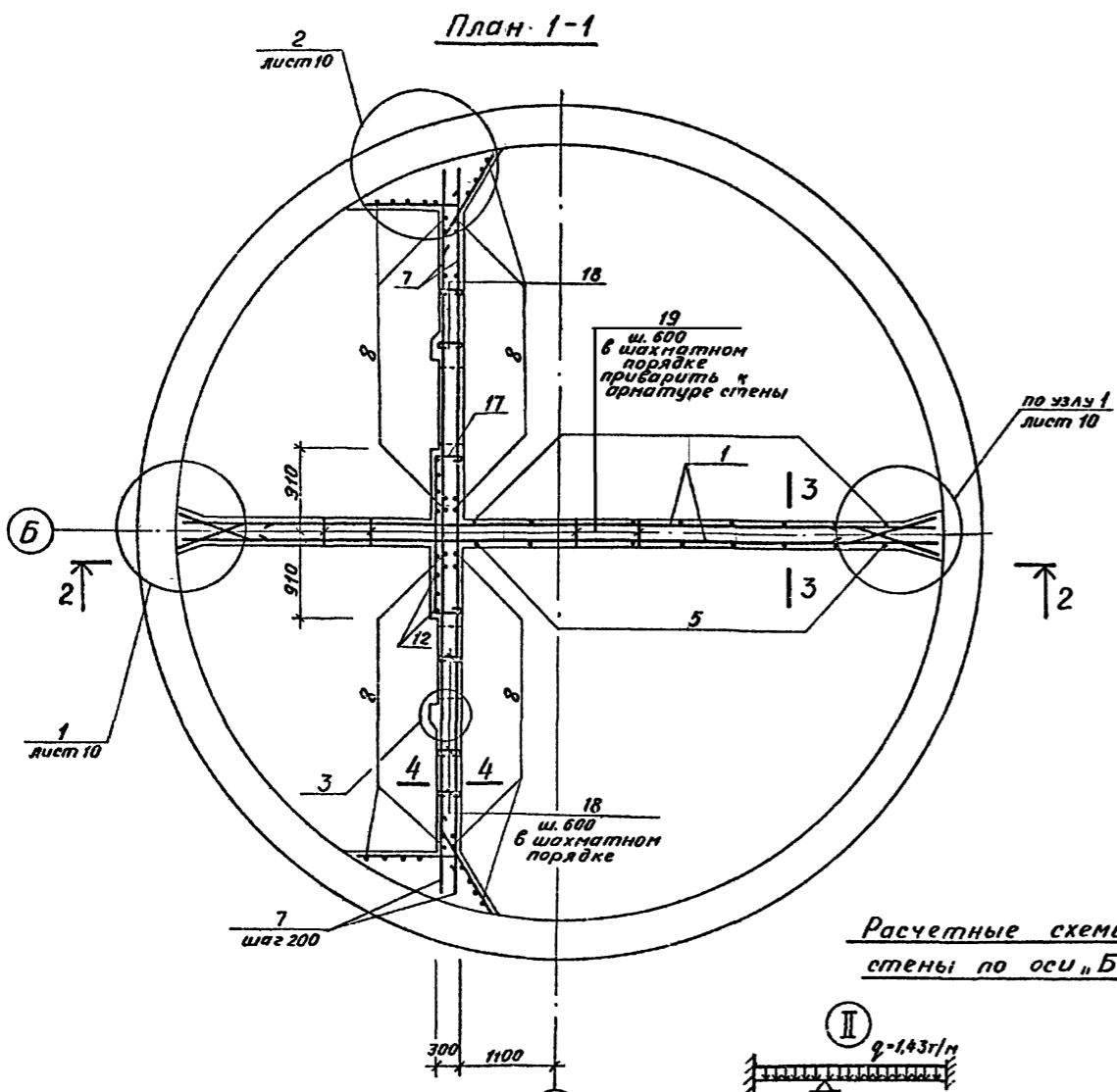
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
<b>Закладные изделия</b>					
МН1	1.400-15.81.120-37	Изделие закладное МН111-2	12	1,5	
МН2	ТП901-1-9188-КЖИ2-М8	То же М8	370	16,5	
МН3	3.400-6/76	" МН4-46	п.м. 2,0	11,4	
МН4	ТП901-1-9188-КЖИ2-М5	" М5	2	16,9	
МН5	1.400-15.81.130-56	" МН126-3	4	6,7	
МН6	5.900-2	Сальник dу 300, с=300	1	42,5	
МН7	5.900-2	Сальник dу 100, с=400	2	13,0	
МН8	1.400-15.81.230-22	Изделие закладное МН22-4	12	20,7	

- Общие примечания смотреть на листе 1
- Армирование внутренних стен смотреть листы 9,10

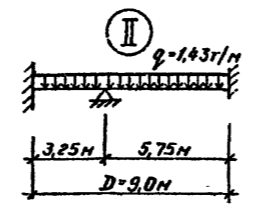
СОЗДАТЕЛИ  
 Рук. эр. ГТО Лыбырев  
 Инженеры  
 Инж. № ред. Лопаткин и другие  
 Валентин М. Вейсман

<b>ТП 901-1-91.88-КЖ2</b>					
Разраб	Катова	Лопаткин	Водогазовые сооружения	Стадия	Лист
Провер	Лыбылева	Лыбылев	производительности от 4,2	Р	8
Вед инж	Андреев	Лыбылев	до 0,5 м³/с для высоты		
Рук. эр	Лыбылева	Лыбылев	калотами уровня воды в 0 м		
Н. контр	Жило	Лыбылев	Опускной колодец		Госстрой СССР
Гл спец	Ханин	Лыбылев	Внутренние стены		ГПИ Ленинградский
Нач отд	Лыбылев	Лыбылев			Водокалпроект
25562-03 11					

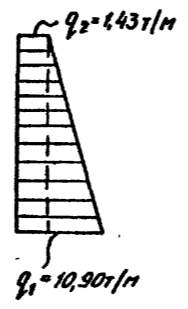
Формат А2



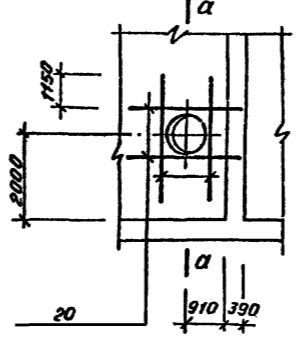
Расчетные схемы стены по оси "Б"



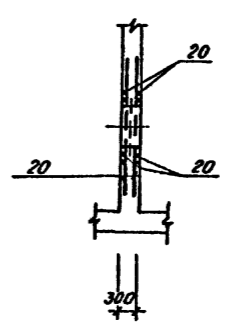
I



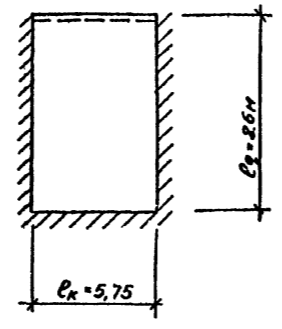
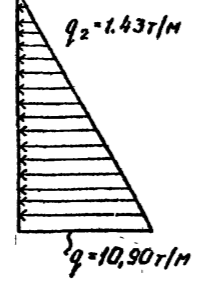
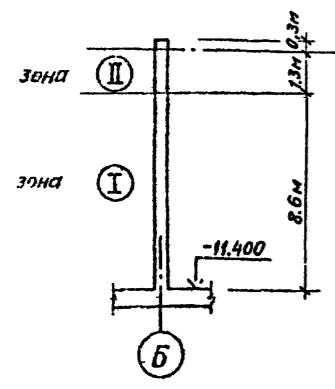
Арматура у сальника D=300



а-а



1. Данный чертеж рассматривать совместно с листом 10
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры стены по оси Б - 35мм, вдоль оси 2 - 30мм
3. Арматуру, попадающую в отверстия, резать по месту.
4. Перед бетонированием внутренних мест сопряжений с цилиндрической стеной и днищем обработать пескоструйным аппаратом с последующей промывкой водой.
5. Позицию 3 сварить с выпусками днища ванной сваркой, а поз 4, 8 - внахлестку в соответствии с СН 393-78.



ТП 901-1-91.88-КЖ2			
Разработчик	Котова	Харь	
Проверен	Лобалева	И.С.	
Ведущий	Индарева	И.С.	
Рук. гр.	Лобалева	И.С.	
И.контр.	Жило	И.С.	
Гл. спец.	Ханин	И.С.	
Наход.	Брадобина	И.С.	
Приказан			
И.И. №			
Водооборотные сооружения пропускной способностью от 0.2 до 0.5 м³/с для амплитуды колебания уровня воды 6 м		Атадия	Лист
Опускной колодец внутренние стены. Схемы армирования Чертеж № 2.		р	9
		Госстрой СССР ГЛМ Ленинградский ВЗДКАМПРОЕКТ	

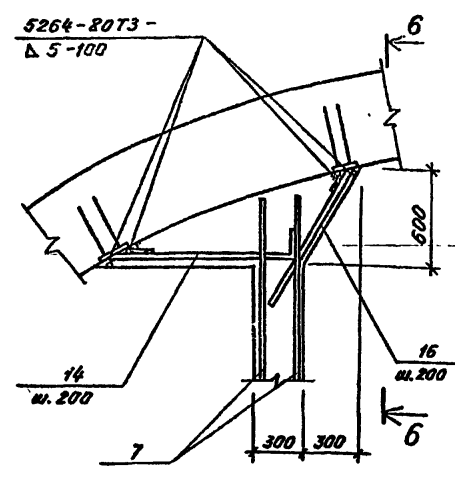
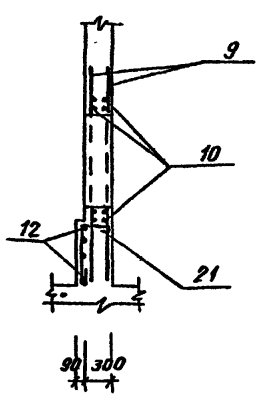
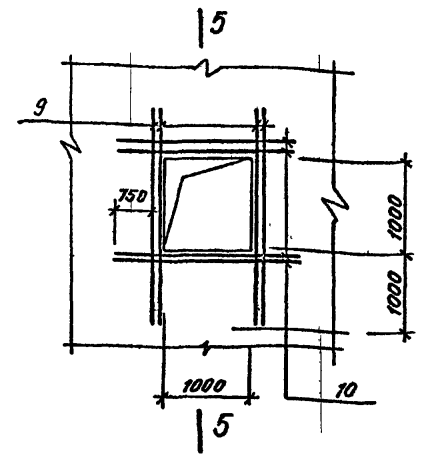
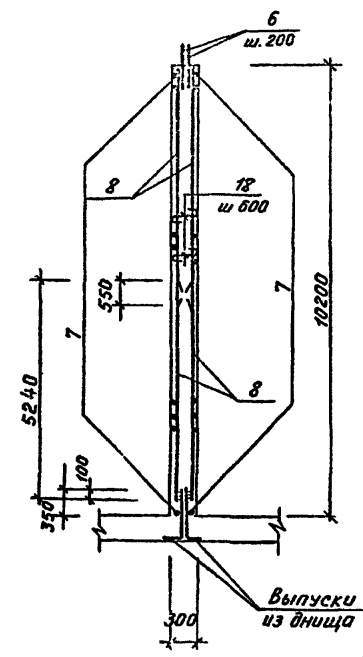
ТП901-1-91.88 - ИЛБОН Ш

4-4

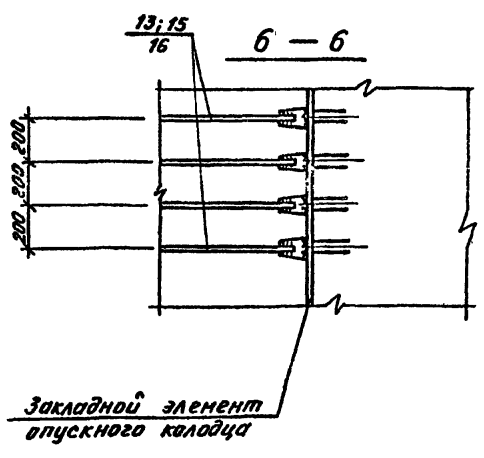
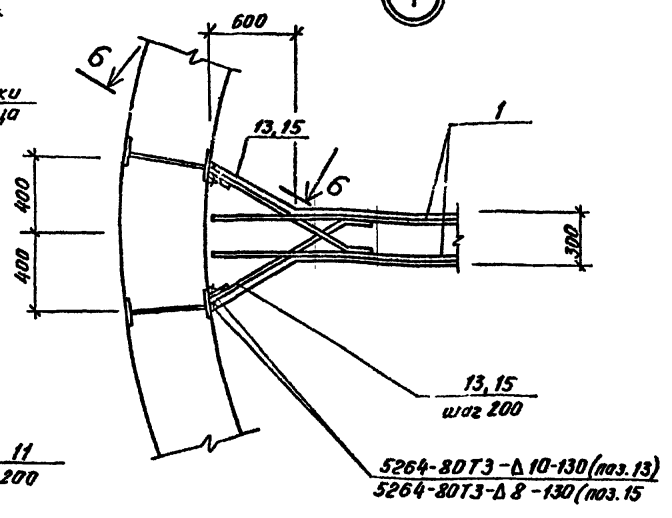
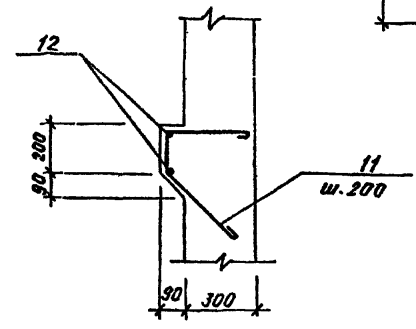
Арматура у отверстия

5-5

2



3



Закладной элемент опускного колодца

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11	
18	
17	
21	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные														Общий расход.	
	Арматура класса															
	A-I							A-II								
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*								
Внутренние стены	φ6	8	12	Утого	10	12	16	20	25	Утого	Всего	δ=6	δ=10	δ=12	Утого	
		38	94	149	281	118	1340	1150	364	5123	8695	8976	102	56	669	827

Спецификация к внутренним стенам

Формы	Сорта	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Сборочные единицы</b>						
<b>Сетки арматурные</b>						
		1	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{25AIII}{16AIII}$ 265x895 $\frac{575}{25}$	3	54,1
		2	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{16AIII}{10AIII}$ 165x895 $\frac{575}{25}$	2	14,6 кг
<b>Детали</b>						
<b>ГОСТ 5781-82*</b>						
Б.4		3		A-III-20 ρ=2650	56	6,5 кг
Б.4		4		A-III-12 ρ=1350	32	1,2 кг
Б.4		5		A-III-16 ρ=6700	20	10,6 кг
Б.4		6		A-III-10 ρ=800	178	0,5 кг
Б.4		7		A-III-12 ρ=8500	102	7,5 кг
Б.4		8		A-III-12 ρ=5240	194	4,7 кг
Б.4		9		A-III-16 ρ=2900	16	4,6 кг
Б.4		10		A-III-16 ρ=2600	16	4,2 кг
Б.4		11*		A-I-8 ρ=1050	104	0,4 кг
Б.4		12		A-I-6 ρ=170,0 п.м	-	п.м 0,222
Б.4		17*		A-I-8 ρ=2530	46	1,0 кг
Б.4		18*		A-I-12 ρ=410	227	0,3 кг
Б.4		19*		A-I-12 ρ=290	255	0,26 кг
Б.4		20		A-III-25 ρ=2150	8	10,5 кг
Б.4		21*		A-I-8 ρ=1320	12	0,52 кг
<b>Изделия соединительные</b>						
А4		13	ТП901-1-91.88 -КЖ2-МС1	МС1	176	10,5 кг
А4		14	-КЖ2-МС3	МС3	102	1,7 кг
А4		15	-КЖ2-МС2	МС2	28	4,6 кг
А4		16	-КЖ2-МС4	МС4	102	1,5 кг
<b>Материал</b>						
Бетон класса В15						69,0 м <sup>3</sup>
F50, W4						

позиции 11\*, 18\*, 17\*, 21\* - см. ведомость деталей

Данный чертеж рассматривать совместно с листом 9.

Инв. № табл. Подпись и дата

ТП901-1-91.88-КЖ2					
Разраб.	Козырева	Инж.	Провер.	Павляева	Инж.
Вед. инж.	Андреева	Инж.	Рук. гр.	Павляева	Инж.
Н.контр.	Жило	Инж.	П. спец.	Ханин	Инж.
Начальн.	Григорьев	Инж.			
Водооборотные сооружения			Статия		
производительностью от 0,2 до 0,5 м <sup>3</sup> /с для амплитуды колебания уровня воды 0,5 м			Р	10	
Опускной колодец, внутренние стены, схемы армирования			Госстрой СССР		
Чертеж №2.			ГПН Ленинградский		
			ВАОКАМПРОЕКТ		



ТП 901-1-91.88 Л. 15 от 14

Ведомость чертежей основного комплекта марки ЛМ2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
2	Техническая спецификация стали.	
3	Схема расположения лестниц, площадок и опор под трубы.	
4	Схема расположения лестниц, площадок и опор под трубы. Узлы.	
5	Схема расположения направляющих балок для крепления насосов	

Ведомость основных комплектов чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1.450.3-3 В.0, В.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре предкуранта № 01-03	Позиция по предкуранту	N пп	Код конструкций	Масса конструкций, т											Качество шт	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали													
				всего стали	Болты и шпильки	Крупная сортовая сталь	Средне-сортовая сталь	Мелко-сортовая сталь	Толсто-листовая сталь	Универсальная сталь	Тонко-листовая сталь	Гнутые и сварные	Трубы	Прочие			всего
Площадки зданий			526243		0,65	0,03			0,59							1,27	
Лестницы			526242			0,12		0,02	0,19				0,32			0,65	
Ограждения лестниц и площадок			526244					0,04					0,18			0,22	
Опоры под технологические трубопров.			526395		0,26	0,01			0,03							0,30	
<b>Итого</b>					<b>0,91</b>	<b>0,16</b>		<b>0,06</b>	<b>0,81</b>				<b>0,50</b>			<b>2,44</b>	

- Чертежи марки „КМ“ являются исходным материалом для разработки детализированных чертежей марки „КМД“ на заводе-изготовителе металлоконструкций.
- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .
- Материал конструкций принять в соответствии с технической спецификацией стали.
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями настоящих указаний, а также СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“.
- Все конструкции сварные. Для сварки стальных конструкций применять электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Монтаж конструкций производить на сварке и болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70\*.
- Все швы с высотой шва h=6 мм, кроме оговоренных.
- Все металлоконструкции после монтажа окрасить эмалью ХВ-785 по оштукатурке ХС-010.

Имя, Фамилия, Подпись и Дата, Взам. Инв. №

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации. Здания (сооружения) произведены, отнесенным по пожарной опасности к категории Д согласно СНиП 2.09.02-85  
 Гл. инженер проекта *Белзев Ю.В.*

Привязан		
Имя №		
ТП 901-1-91.88-КМ2		
Проверил: <i>Побалеева</i>		
Разраб: <i>Попова</i>		
Вед. инж.: <i>Андреева</i>		
Рук. гр.: <i>Побалеева</i>		
И. контр.: <i>Жило</i>		
Гл. спец.: <i>Ханин</i>		
Маш. отд.: <i>Бодовина</i>		
Инспектор: <i>Макаров</i>		
СНП: <i>Белзев</i>		
Водоэварные сооружения производительностью от 0,2 до 0,5 м³/с для амплитуды колебания уровня воды 6,0 м³	Стадия	Лист
	Р	1
		5
Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект	



ТП 901-1-91.88 Л № 80М III

См. таблицу, прилагаемую к данному проекту

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначение размера профиля	N п.п.	Код			Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)			
				марки металла	вида профиля	размера			Площадки зданий	Лестницы	Ограждения лестниц и площадки	Опоры под технолог. трубопровод		I	II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526243	526242	526244	526395					
Болки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст 3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	I20		1446	2400	2407						1,83					
<b>Итого:</b>												1,83					
<b>Всего профиля</b>												1,83					
Швеллер ГОСТ 8240-72*	Вст 3псб-2 ТУ 14-1-3023-80	C10		1230	2640	2644						0,08					
		C16		1230	2640	2648						0,57					
		C20		1230	2640	2653						0,64					
<b>Итого</b>												0,90					
<b>Всего профиля</b>												0,65					
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	L25x3		1124	2100	2120					0,04						
		L50x5		1124	2100	2120						1,1					
	Вст 3псб ГОСТ 380-71*	L75x6		1230	2100	2120			0,03	0,04							
<b>Итого</b>		L80x6		1230	2100	2120			0,03	0,08							
<b>Всего профиля:</b>									0,03	0,12	0,04	1,1					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	б=2		1124	7200	7210						0,16					
		б=4		1124	7100	7110						0,03					
	Вст 3псб-2 ТУ 14-1-3023-80	б=6		1230	7100	7110			0,04								
<b>Итого:</b>		б=10		1230	7100	7110						0,17					
<b>Всего профиля:</b>									0,04	0,19		0,17					
Швеллеры, стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8239-83	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	C50x40x3		1124	7410	7417					0,07						
		C180x50x4		1124	7410	7436						0,32					
<b>Итого:</b>												0,32	0,07				
<b>Всего профиля:</b>												0,39					
Профиль гнутый ГОСТ 8231-80	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	L50x40x12x25		1446								0,09					
<b>Итого:</b>												0,09					
<b>Всего профиля:</b>												0,09					
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	φ 18		1124	1100	1110						0,02					
<b>Итого:</b>												0,02					
<b>Всего профиля</b>												0,02					
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	490x30x25x3		1446								0,02					
<b>Итого:</b>												0,02					
<b>Всего профиля</b>												0,02					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8562-71*	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	б=5		1124	7150	7152						0,55					
<b>Итого:</b>												0,55					
<b>Всего профиля</b>												0,55					
<b>Всего металла</b>												6,14					
В том числе по маркам металла	Вст 3кп2			1124					0,55	0,55	0,11	1,1				2,29	
	Вст 3псб			1230					0,03	0,12						0,15	
	Вст 3псб-2			1230					0,69			1,07				1,76	
	Вст 3сп5			1446							0,11					0,11	
	Вст 3сп5-1			1446								1,83				1,83	

Привязан  
Инв. №

Провер. Андреева  
Разраб. Попова  
Вед. инж. Андреева  
Руч. гр. Попова  
И контр. Жило  
Гл. спец. Ханин  
Нач. отд. Радованова

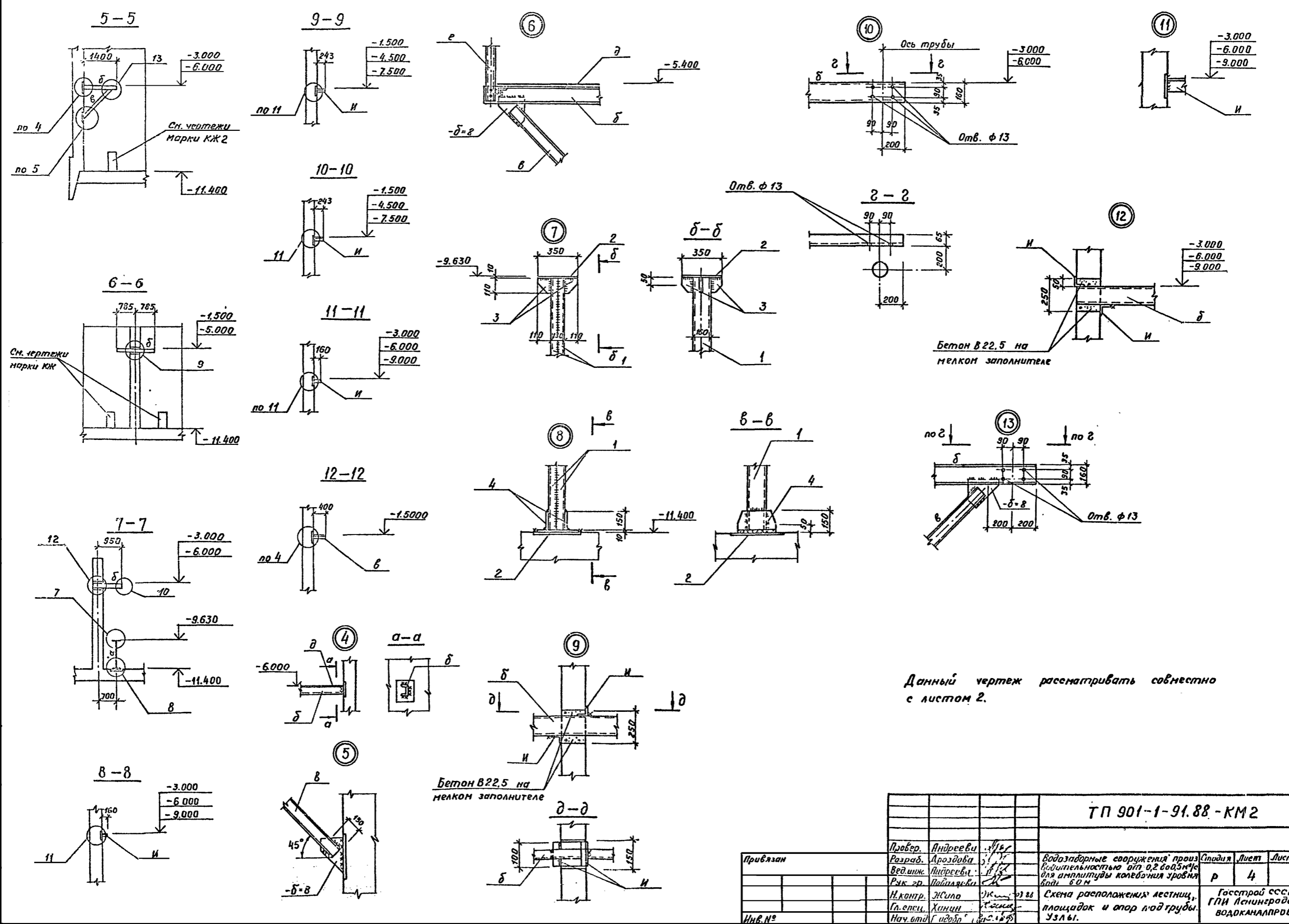
**ТП 901-1-91.88-КМ2**

Водозаборные сооружения производительностью от 0,2 до 0,3 м³/с для амплитуды колебания уровня воды 6,0 м		Стадия	Лист	Листов
Техническая спецификация стали		Р	2	
		Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект		





Т 11 901-1-91.88 Албом III



Данный чертеж рассматривать совместно с листом 2.

СОСТАВИТЕЛЬ: М.В. Мельникова  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. Мельникова  
 ИНЖЕНЕР: А.А. Мельникова  
 ЧЕЛОВЕК-ЧАС: 100

<b>ТП 901-1-91.88-КМ2</b>				
Привязан	Провер. Андреева	Разраб. Ароздова	Вед. инж. Андреева	Р.к. гр. Пайлачева
	Н.контр. Лисина	Гл. спец. Ханни	Нач. отд. Гуськова	
Инв. №				
			Водозаборные сооружения произв. водопользователя с амплитудой колебания уровня воды 6,0 м	Студия Лиет Листав
			Схема расположения лестниц, площадок и опор под трубы.	р 4
			УЗЛ 61.	Госстрой СССР ГПИ Ленинградский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схемы производства работ I этап	
5	Схемы производства работ II и III этапы	
6	Схемы производства вспомогательных работ	
7	Схема производства монтажных работ	
	Надземная часть	
8	График производства работ	

Общие указания

Строительство подземной части водозаборных сооружений совмещенного типа предусматривается методом опускного колодца в тиксотропной рубашке.

Строительство опускного колодца в соответствии с его конструкцией осуществляется из предварительно разрабатанного пионерного котлована глубиной 2,0 м.

Уровень грунтовых вод на площадках в период строительства принят в проекте на глубине 3,0 м от поверхности земли.

Для осушения песчаных грунтов предполагается искусственное понижение уровня грунтовых вод водопонижительными скважинами, оборудованными погружными или артезианскими насосами.

Способ водопонижения, типы и конструкция водопонижительных систем для конкретного объекта определяется при приближе к месту строительства, исходя из гидрогеологических условий площадки строительства.

Выполнение основных видов строительных работ осуществляется по приведенным на чертежах типового проекта схемам производства работ.

Создание и погружение колодца производится в один прием.

Строительные работы выполняются в 4 этапа: I этап - устройства временного основания и монолитного железобетонного кольца форшахты, возведение стен колодца из монолитного железобетона, монтаж и наладка системы для предотвращения тиксотропного раствора; II этап - снятие колодца с временного основания и погружение его до проектной отметки; водопонижение или водоотлив;

Проект выполнен с соблюдением действующих норм и правил проектирования

Главный инженер проекта: *С.В. Ю.В. Белаяев*

подачи тиксотропного раствора; III этап - тампонаживание раствором полости рубашки, устройство монолитного железобетонного днища колодца; IV этап - устройства монолитных железобетонных перегородок внутри колодца и перекрытия на отм. ± 0,000.

До начала основных работ на строительной площадке необходимо выполнить следующие подготовительные работы:

- разбивка осевых колодца; установка и фиксация реперов геодезического контроля;
- планировка строительной площадки, организация отвода поверхностных вод, устройство подъездных выходов;
- подвозка электроэнергии и воды, устройство системы освещения площадки;
- отрывка пионерного котлована глубиной 2,0 м и устройство временной кольцевой дороги на борте пионерного котлована под строительно-монтажный кран при слабом основании из сборных железобетонных дорожных плит;
- устройства временного ограждения и установка предупреждающих знаков по технике безопасности;
- завоз и складирование в зоне работы крана необходимых строительных материалов и конструкций;
- при наличии песчаных грунтов устройства водоопытительной системы.

I этап работ

Колодец бетонируется на временном основании для устройства форшахты и временного основания под наземную часть колодца на дне пионерного котлована устраивается кольцевая траншея глубиной 0,5 м.

Временное основание устраивается в кольцевой траншее в виде песчаной подушки и деревянных подкладок после достижения бетоном прочности 50% прочности.

Качество и размеры подкладок определяются в соответствии с расчетным сопротивлением грунта.

Отсыпка внутренней грани ножа выполняется из щитов на деревянных кружалах или на металлических стержнях.

После установки внутренней опалубки ножа производится монтаж арматурного каркаса и армостекла последовательно по контуру колодца на высоту бетонирования. Укладка бетона ведется слоями, толщина которых устанавливается исходя из необходимости перекрытия щитов не более чем через шаг, указанный лабораторией, но не более чем 1/25 длины рабочей части вибраторов.

Бетон подается на площадку лесом и затем по лоткам непосредственно к месту укладки. В этом случае одна из сторон опалубки наращивается по мере бетонирования. Высота наращиваемой опалубки должна быть не выше 2 м. Все работы, связанные с возведением форшахты, временного основания и железобетонного стакана выполняются естественным

ным краном грузоподъемностью 10 т.

II этап работы

До снятия колодца с временного основания должны быть выполнены следующие работы:

- установлены и опробованы глинощелочка, насосы и емкости для тиксотропного раствора, шланги;
- установлены отвесы и марки для наблюдения за вертикальностью колодца и для геодезических измерений;
- установлены и закреплены уплотняющие манжеты на уступе ножа колодца;
- до начала погружения колодца с участием авторского надзора и технадзора заказчика составляется акт о приеме колодца и о разрешении его погружения.

Возможны два способа удаления деревянных подкладок из-под ножа колодца:

- если расстояние между подкладками в свету больше ширины подкладки, то в первую очередь удаляют подкладки по всему периметру опускного колодца через одну; на места удаленных подкладок подбивают и уплотняют песчаный грунт; затем выбивают стойки, подбивающие нос колодца между фиксированными зонами, удаляют все подкладки в фиксированных зонах и колодец под действием собственной массы врезается ножом в грунт;
- если расстояние между подкладками меньше ширины подкладок или когда подкладки уложены сплошь, то все подкладки и стойки удаляют по участкам, расположенным в диаметрально противоположных частях опускного колодца с таким расчетом, чтобы перед началом опускания колодец опирался на четыре фиксированные зоны; удаление подкладок производится одновременно тщательной подбивкой песчаного грунта под ножом опускного колодца; затем одновременно удаляют подкладки.

			Прибыло		
Итого №					
			ТП901-1-91.88-0С		
			Воззаборные сооружения		
			производительностью от 0,2		
			до 0,5 м³/с для отливной		
			капеллярной системы воды от		
Инженер	Монтажник	Штукатур	Стан. А	Лист	Листов
Риж.гр.	С.В. Белаяев	С.В. Белаяев	Р	1	8
Машинист	С.В. Белаяев	С.В. Белаяев	Госстрой СССР		
Сварщик	С.В. Белаяев	С.В. Белаяев	ПИ Ленинградский		
Исполн.	С.В. Белаяев	С.В. Белаяев	Водоканалпроект		
			Общие данные (начало)		
			25562-03 20 9-орнат А2		

ТП901-1-91.88 Альбом III

ТП 901-1-91.88 Альбом III

стойки в фиксированных зонах и колодец врезаются ножевой частью в грунт основания.

Первоначально колодец погружается на глубину 0,5 м и в образовавшейся полости над уступом нажа устраивается уплотняющее приспособление по а.с. № 771249

По наружному периметру колодца через 3,0 м в плане монтируются инъекционные трубы. Для одновременной подачи по периметру в полость тиксотропной рубашки глинистого раствора через все инъекторы применяется коллектор, который крепится у верхнего края станы опускного колодца.

Затем колодец заглубляется ещё на 0,4 м и начинается закачка тиксотропного раствора в полость за форшахту. Дальнейшее погружение опускного колодца производится в тиксотропной рубашке в соответствии с СН 476-75.

Разработка грунта внутри опускного колодца производится экскаватором Э-100ИД, оборудованным грейферным ковшом ёмкостью 1,0 м³ с соответствующей запальной перепасовкой канатов на грейферных лебедках, которая позволит разрабатывать грунт на глубине, превышающей паспортную. Грунт грузится в автосамосвал и отвозится в отвал, расстояние до которого принято в проекте - 1 км. Для разработки грунтов II группы применяются двухканатные грейферы, а для разработки грунтов III группы - грейферы - далага. Разработка грунта производится способом круговых и радиальных траншей с постепенным перемещением от центра колодца к его стенкам. Оставшиеся у стен колодца бермы в связных грунтах или забалины в несвязных разрабатываются брусною по всему периметру. Нож колодца должен иметь постоянное опережающее заглубление в грунте на 150-200 мм. Открытый водоотлив осуществляется путем отрывки кольцевых и радиальных траншей глубиной на 200 мм ниже разрабатываемого слоя грунта уклоном не менее 0,03 и сбросом воды в прямку.

Откачка воды производится центробежными насосами, установленными у прямков на специальных площадках, подвешенных на высоте до 3-х метров от низа ножа колодца.

Открытый водоотлив рекомендуется применять в суглинистых грунтах при небольших коэффициентах фильтрации.

После погружения колодца тангенс угла отклонения от вертикальной оси не должен быть больше 0,01, а горизонтальное смещение не должно превышать 0,01 глубины погружения. Величины и направления перекосов следует определять постоянно в процессе погружения колодцев с целью своевременного их устранения.

В процессе погружения колодца осуществляется тщательный контроль качества тиксотропного раствора. Параметры глинистых растворов должны подбираться с учетом конкретных условий строительной площадки (см. СНиП 3-02.01-83 п. 7.3). Тиксотропный раствор должен быть нерасслабитым к концу длительного срока строительства.

3 этап работ.

После погружения колодца до проектной отметки выполняется тампонаж полости тиксотропной рубашки путем закачки в полость раствора-насосом СД-49 цементно-песчаного раствора методом вертикально перемещающейся трубы (метод ВПТ) в связных грунтах или в инъекционные трубы в несвязных грунтах.

Работы по устройству днища производятся после полного схватывания тампонажного раствора и насыпки форшахты грунтом.

Строительные материалы, армосетки, армокаркасы, баббы с бетонной смесью и др. подаются во внутрь колодца при помощи стрелового крана Э-100ИД

До начала производства работ по устройству днища должно быть выполнено следующее: спланирован грунт с организацией стока воды к приямку в основании бетонной плиты; уложены дренажный слой из гравия и бетонная подготовка; уложена гидроизоляция днища; в приямок основания должен быть заложен специальный патрубок для откачки воды из-под днища.

Устройство железобетонного днища производится в следующей последовательности:

- монтаж нижней арматуры и поперечных армокаркасов;
- укладка бетонной смеси в первый слой бетонирования полосами по контуру колодца, начиная от ножа. Ширина первой полосы должна быть не более 0,7 м. Толщина слоя бетонирования не должна превышать 1,25. длины рабочей части вибратора.
- монтаж верхней арматуры днища;
- укладка бетонной смеси во второй слой бетонирования параллельными полосами шириной 1,5+2,0 м.

Строительные швы в бетоне должны перекрываться не позже, чем через 2-3 часа (по данным лаборатории). Все работы по устройству днища ведутся под защитой водопонижения или открытого водоотлива.

В целях сокращения сроков строительства в проекте принято, что откачка грунтовых вод производится до достижения прочности бетона днища 100% от проектной. Во время выдержки бетона днища графиком производства работ предусмотрена сооружение в колодце внутренних перегородок из монолитного железобетона и сборно-монолитного перекрытия на отм. ±0,000

При технико-экономическом обосновании (при привязке типового проекта) может быть принято также следующее решение;

- откачка грунтовых вод прекращается сразу же после набора прочности бетона днища до 20% от проектной; колодец заполняется водой (в зимнее время с подогревом);

- после набора прочности бетона днища 100% от проектной; вода из колодца откачивается и начинается сооружение внутренних перегородок, перекрытий и пр

4 этап работ

Устройство монолитных железобетонных перегородок толщиной 300 мм выполняется ярусами высотой не более 2,0 м

Бетон подается на площадки лесов в баббах с помощью стрелового крана, затем по лоткам к месту укладки. Одна из сторон опалубки наращивается при этом по мере бетонирования.

Устройство сборно-монолитного перекрытия над колодцем осуществляется с помощью стрелового крана. Для устройства монолитных железобетонных конструкций используется подвесная опалубка. При этом армоопалубочные блоки рекомендуется изготавливать на специальной площадке, расположенной в пределах радиуса действия монтажного крана.

Установка труб для размещения в них насосов "ЗЧВ" ниже днища колодца производится после устройства сборно-монолитного перекрытия над

ТП 901-1-91.88-0С			
Инженер	Объемник	Объект	Водоотливные сооружения производительностью от 0,2 до 0,5 л/сек для амплитуды колебания уровня воды 6 м
Рук. гр.	Е.Ф.Ремезко	Бунь	
Н.конт.	Вальчик	Л.Д.	
Пр. спец.	Бальчик	Л.Д.	
Нач. отд.	ВозоРош	Л.Д.	
Общие данные / продолжение /			Госстрой СССР - ГИИ Ленинградский водоканалпроект

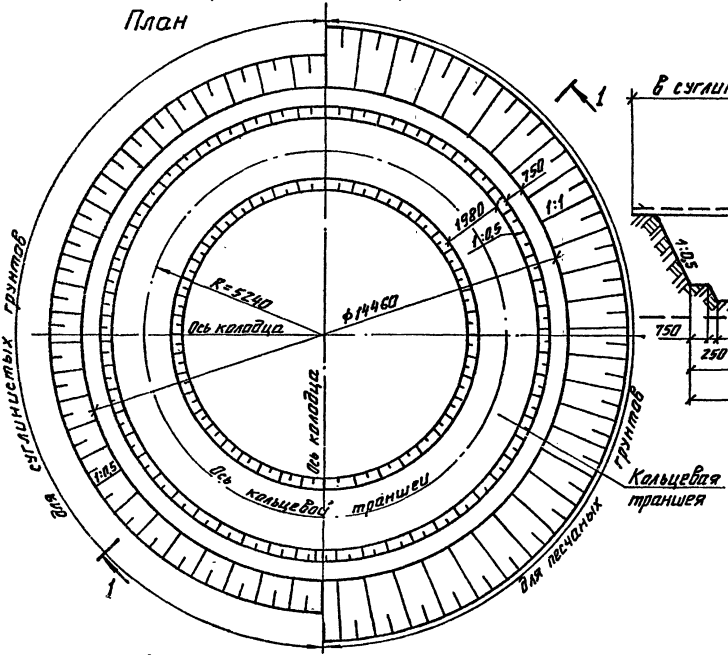
Приблизан			
И.И.И. №			



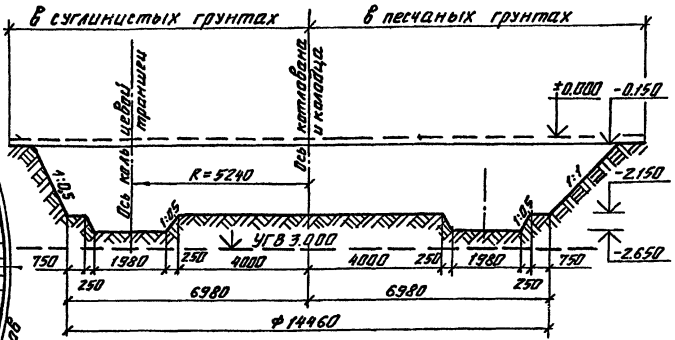
1. Устройство планерного котлована и кольцевой траншеи

План

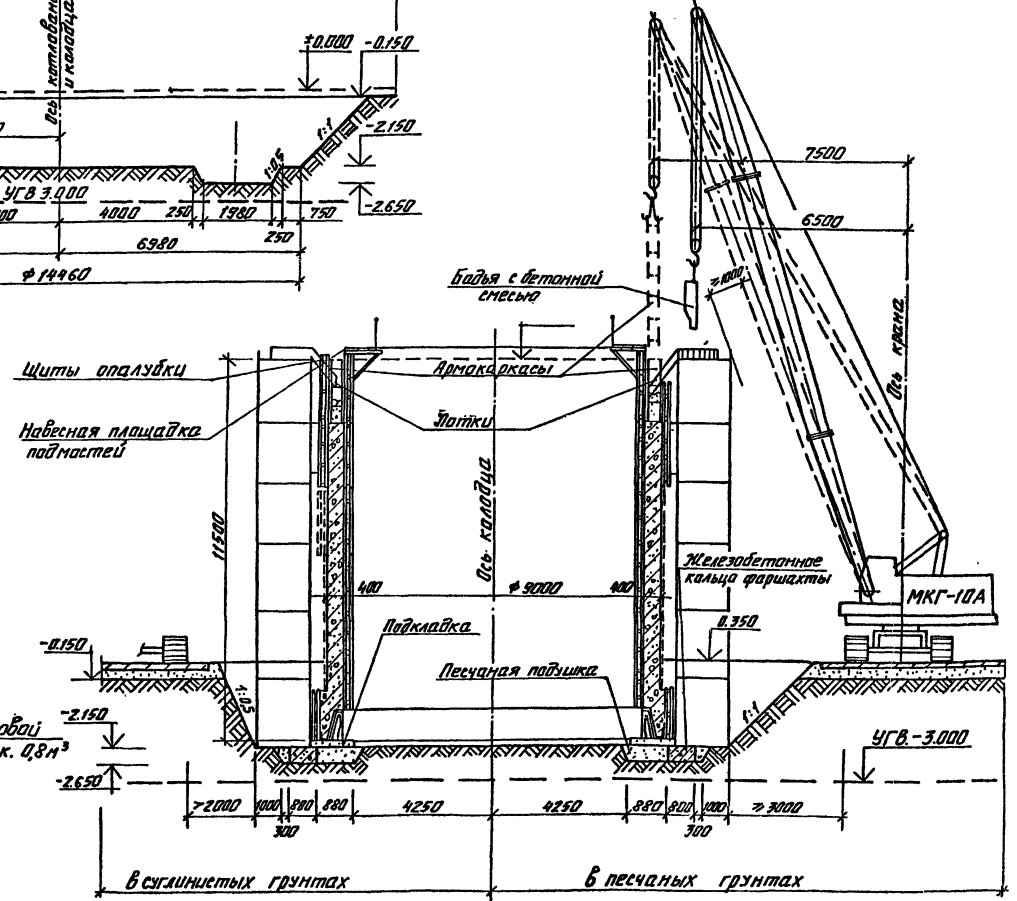
ТП 901-1-91.88 - А. Лебедев



1-1

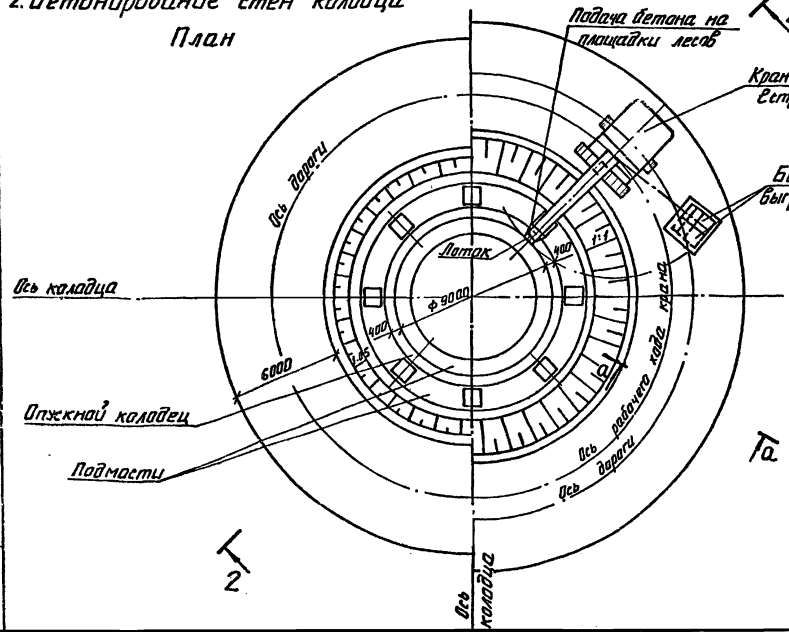


2-2

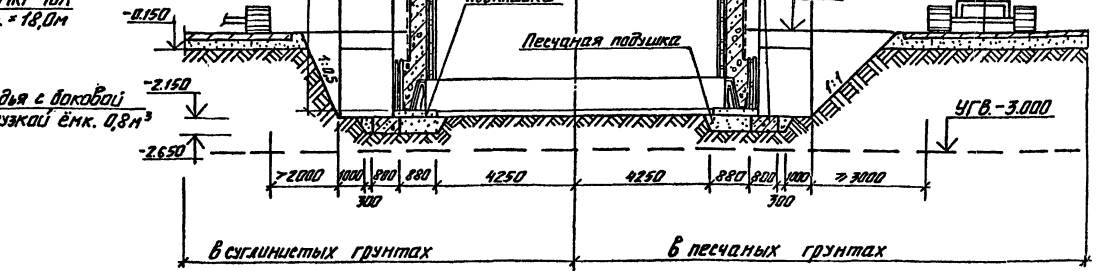


2. Бетонирование стен колодца

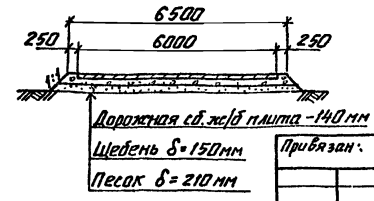
План



1-2



а-а



ТП 901-1-91.88-02		
Инженер	В.И. Мещеряков	Водозаборные сооружения производимости от 0,2 до 0,5 м³/сек для проектируемого колодезя диаметром 9000 мм. С.Л.М. Схемы производства работ. I этап
Сх.гр.	Е.А. Мещеряков	
И.контр.	В.И. Мещеряков	
И.спец.	В.И. Мещеряков	
И.контр.	В.И. Мещеряков	Стадия: Лист: Листов: 4 Госстрой СССР ГПИ Ленинградский Водоканалпроект
25562-03 23		

к.т. Мещеряков

Формат А2

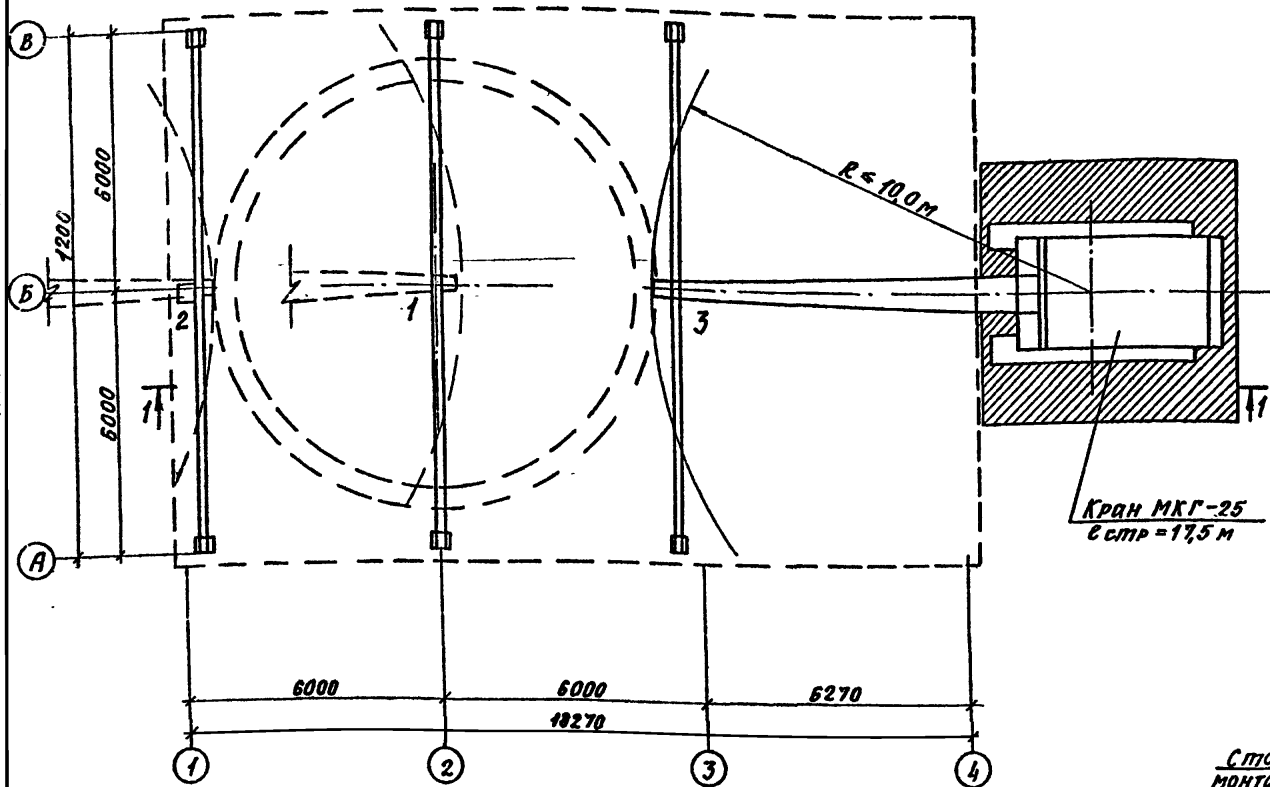




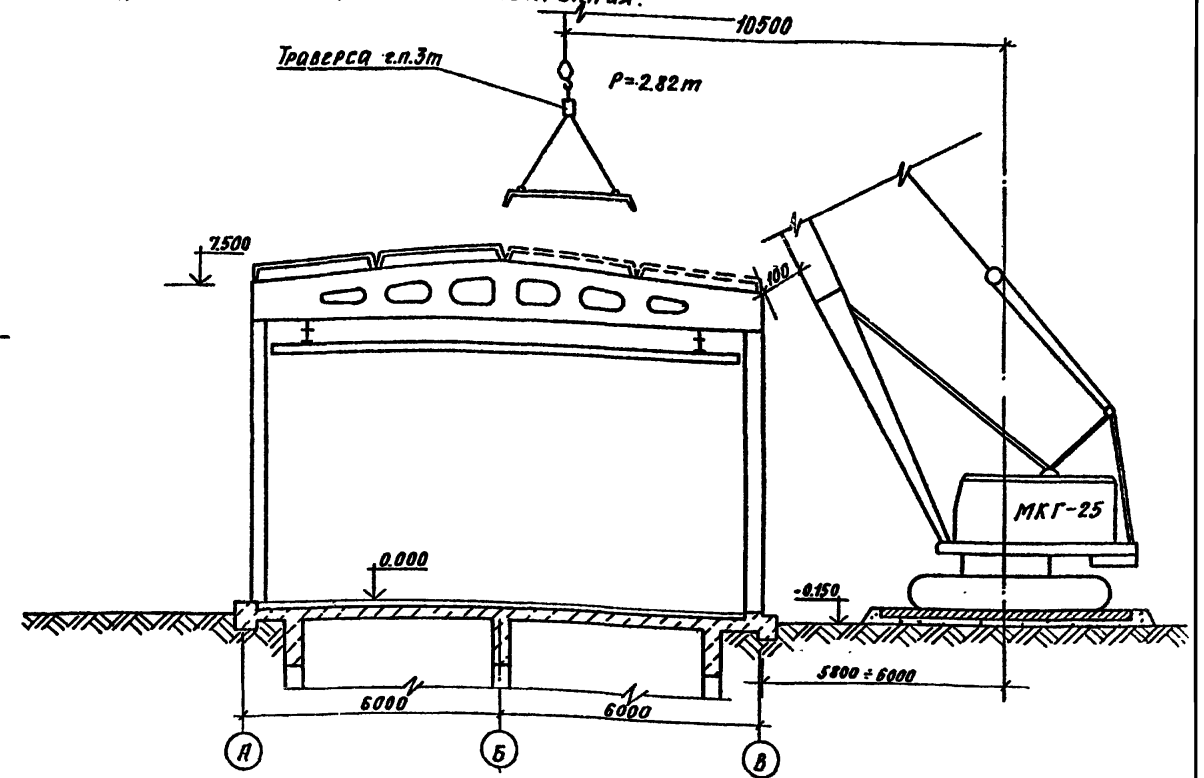




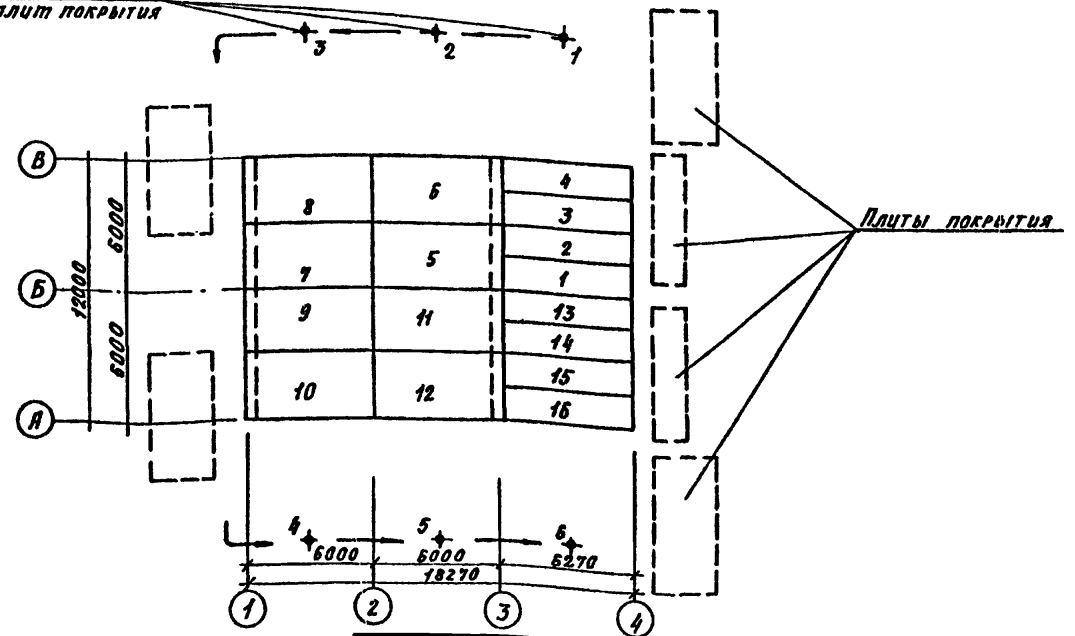
1. Монтаж балок покрытия. План.



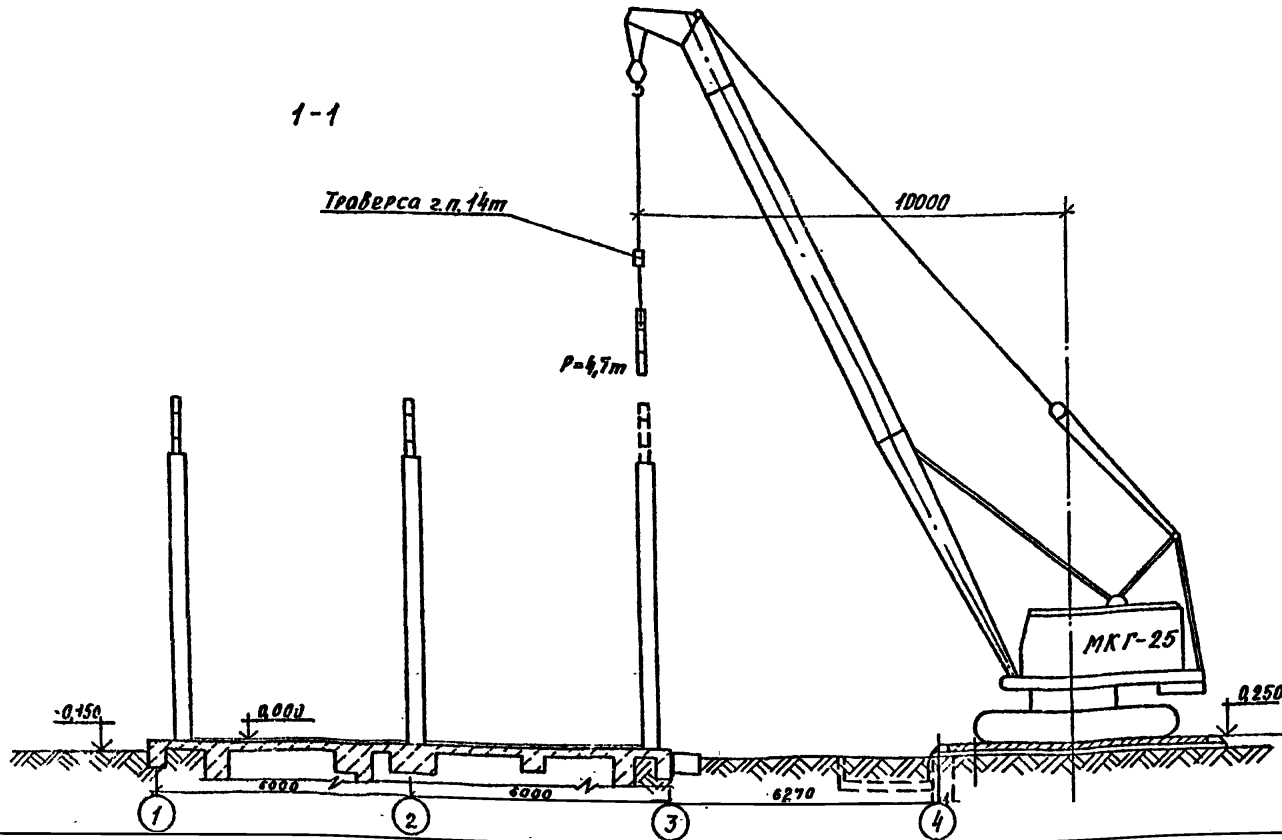
2. Схема монтажа плит покрытия.



Стойки крана при монтаже плит покрытия



1-1



Уч. № 1042. Подпись и дата 1980 м. № 14

Привязан		Ст. инж. Гольденберг	Инв. №	ТП 901-1-91.88-08	Водогазовые сооружения производительностью от 0,2 до 0,5 м³/с для амплитуды колебания уровня воды 6,0 м	Лист 7
		Рук. гр. Еременков				
		Инж. Валчиц		Схемы производства монтажных работ. Надземная часть.		Госстрой СССР ГПИ Ленинградский ВодоКанЛ.Проект
		Инж. Балчиц				
		Инж. Вазовой				

