

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
810-1-13.86

Б Л О К
ЗИМНИХ ПОЧВЕННЫХ ТЕПЛИЦ
ПЛОЩАДЬЮ 6ГА / 6 ТЕПЛИЦ ПО 1ГА/

А Л Ь Б О М . V

21 598 - 05

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

Специал 06.11.86г

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ВНО-1-13.86.

БЛОК


ЗИМНИХ ПОЧВЕННЫХ ТЕПЛИЦ

ПЛОЩАДЬЮ 6 ГА

(6 ТЕПЛИЦ ПО 1 ГА)

АЛЬБОМ V

Разработан

*Центральным экспериментальным конструкторско-технологическим бюро, Промтеплица" Гаскомсельхозтехника
Заместитель директора ЦЭКБ, Промтеплица" Лобченко А.Н.
Главный конструктор проекта  Клоцман В.И.*

Утвержден

*Минпллодовошхозам СССР
Письмо от 18.12.1985г. № 03-32-51/7657*

*Введен в действие институтом "Гипроинсельпром"
Приказ №*

				Привязан	
ШМБ №					

Обозначение	Наименование	Стр.					
	Содержание альбома	2					
5854-255 им.	Механизм вентиляции						
	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения	3-6					
5854-255	Механизм вентиляции						
	Спецификация.	7					
5854-255.01	Механизм вентиляции теплицы.						
	Спецификация	7					
5854-255.01.011	Привод сдвоенный. Спецификация	7,8					
5854-235.01.012	Крепление цилиндрических редукторов						
	Спецификация	8					
5854-235.01.013	Крепление торцового цилиндрического редуктора. Спецификация	8					
5854-235.01.014	Крепление торцового цилиндрического редуктора. Спецификация	9					
Блок зимних почвенных теплиц пл. 6га (6 теплиц по 1га)							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Т.К.П.	Клоцман	М.И.С.	2018		А	1	4
И.В.	Левченко	И.В.	2018				
Содержание альбома							Лист
Копировал: Иванова							2
Формат А4							

Обозначение	Наименование	Стр.
5854-255.01 с.б.	Механизм вентиляции теплицы	
	Сборочный чертеж	14-17
5854-255.01.к3	Механизм вентиляции теплицы. Схема кинематическая принципиальная.	18
5854-255.01.011 с.б.	Привод сдвоенный. Сборочный чертеж	19-20
5854-235.01.012 с.б.	Крепление цилиндрических редукторов. Сборочный чертеж	21
5854-235.01.013 с.б.	Крепление торцового цилиндрического редуктора. Сборочный чертеж	22
5854-235.01.014 с.б.	Крепление торцового цилиндрического редуктора. Сборочный чертеж	22
5854-255.01.012 с.б.	Крепление червячного редуктора	
	Сборочный чертеж.	23
5854-255.01.013 с.б.	Передача реечная. Сборочный чертеж	24
5854-255.01.014 с.б.	Передача реечная торцовая.	
	Сборочный чертеж	25
5854-255.01.015 с.б.	Крепление конечных выключателей.	
	Сборочный чертеж	26-27
5854-255.01.017 с.б.	Крепление конечных выключателей	
	Сборочный чертеж	28-29
Содержание альбома		Лист
		3
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		
Копировал: Иванова		Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
5854-255.01.012	Крепление червячного редуктора	
	Спецификация	9
5854-255.01.013	Передача реечная. Спецификация	9
5854-255.01.014	Передача реечная торцовая	
	Спецификация	10
5854-255.01.015	Крепление конечных выключателей	
	Спецификация	10
5854-255.02	Механизм вентиляции коридора.	
	L = 75 м. Спецификация	11
5854-255.02.011	Привод. Спецификация	11
5854-255.03	Механизм вентиляции коридора	
	L = 42 м. Спецификация.	12
5854-255.04	Механизм вентиляции коридора	
	L = 15 м. Спецификация	12
5854-255.01.017	Крепление конечных выключателей. Спецификация	12
5854-255 с.б.	Механизм вентиляции.	
	Сборочный чертеж.	13
Содержание альбома		Лист
		2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		
Копировал: Иванова		Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
5854-255.02 к3	Механизм вентиляции коридора	
	L = 75 м. Схема кинематическая принципиальная.	30
5854-255.02 с.б.	Механизм вентиляции коридора	
	L = 75 м. Сборочный чертеж.	30,31
5854-255.02.011 с.б.	Привод. Сборочный чертеж.	32
5854-255.03 с.б.	Механизм вентиляции коридора	
	L = 42 м. Сборочный чертеж.	33
5854-255.04 с.б.	Механизм вентиляции коридора	
	L = 15 м. Сборочный чертеж.	34
Содержание альбома		Лист
		4
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		

Введение.

Настоящая инструкция регламентирует правила монтажа, технического обслуживания и эксплуатации механизма вентиляции зимних блочных теплиц типового проекта.

При проведении монтажно-наладочных работ обкатки и эксплуатации механизма вентиляции необходимо руководствоваться настоящей инструкцией, паспортом 5854-255 ПС и чертежами проекта 5854-255.

Администрация тепличного комбината назначает приказом инженерно-технический персонал, ответственный за правильную эксплуатацию и техническое обслуживание механизма вентиляции.

1. Назначение.

Механизм вентиляции предназначен для открывания и закрывания коньковых форточек блока теплиц ТП при работе системы вентиляции в автоматическом и ручном режимах с целью регулирования параметров микроклимата в теплице

2. Указание мер безопасности.

2.1 Руководство тепличного комбината, выполняющее работы согласно настоящей инструкции, должно обеспечивать условия безопасности ведения работ.

5854-255 ИМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм вентиляции.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Болдарь	1/1	1982			1	1	16
Проб.	Пасечник	2/1	1982		Инструкция по монтажу, регулированию и обкатке изв. механизма на месте его применения			
Г.К.П.	Климан	2/1	1982		Поскольку техника ЦЭКТБ, "Протеплица"			
Н.Контр.	Весселова	1/1	1982		г. Ворошиловоград			

Копировал: Иванов

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

При несложных работах, во время установки, сборки или крепления различного оборудования можно использовать приставные лестницы, длина которых не должна превышать 5 м.

Применяемые подмости и лестницы должны быть прочными и надежными. Лестницы, устанавливаемые на гладких поверхностях, должны иметь основания, обитые резиной. Работы с применением лестниц должны производиться двумя лицами, одно из которых должно находиться внизу.

Вести работы со случайных опор и использовать в качестве опор уже смонтированные элементы механизма. Вентиляции запрещается.

2.10. Ручной инструмент должен соответствовать следующим требованиям:

- 1) слесарные молотки должны быть надежно насажены на гладко обработанные рукоятки из сухого дерева твердых пород и укреплены клиньями;
- 2) гаечные ключи должны соответствовать размерам головок болтов (гаек).

Применять пластинки между гайками и ключом не допускается.

2.11. Запрещается вести работы, а также производить смазку агрегатов во время их работы.

2.12. В остальном руководствоваться правилами по технике безопасности для строительно-монтажных работ согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве", "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей".

3. Устройство и работа изделия

3.1. Механизм вентиляции блока теплиц площадью 6 га состоит из механизмов вентиляции теплиц площадью 1 га каждая и механизма вентиляции соединительного коридора.

3.2. Механизм вентиляции каждой теплицы в свою очередь состоит из четырех механически независимых друг от друга механизмов.

Каждый механизм обеспечивает одновременное групповое открывание одинадцати одноименных скатов теплицы. При необходимости два привода, открывающие одноименные скаты теплицы, могут вклю-

5854-255 ИМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3

2.2. К работам допускаются лица, прошедшие в установленные сроки медицинское обследование, знающие правила и инструкции по технике безопасности применительно к занимаемой должности и выполняемой работе, прошедшие обучение безопасным методом ведения работы на рабочем месте.

2.3. Все работы должны проводиться при достаточном освещении. Проходы к рабочим местам должны быть освобождены.

2.4. Лица, выполняющие работы, должны знать, где находится аптечка с медикаментами, средствами для оказания первой медицинской помощи.

2.5. Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и защитными шлемами.

2.6. Работы, связанные с электрооборудованием, проводить только при снятом напряжении. При этом на электрошите управления должен быть повешен плакат: "Не включать! Работают люди!" Снятие плаката и включение электрооборудования разрешается тому лицу, которое выключало электрооборудование и вывесило плакат.

2.7. При отсоединении от электродвигателя питающего кабеля концы всех трех фаз должны быть замкнуты накоротко и заземлены.

2.8. При использовании электро- и пневматического инструмента необходимо предварительно проверить его исправность. Выполнять работу данным инструментом разрешается только рабочим, которые прошли специальную подготовку и обеспечены средством индивидуальной защиты. Работы с электрофицированным инструментом, рассчитанным на напряжение 127 или 220 В, должны проводиться в диэлектрических перчатках и диэлектрических галошах.

2.9. При выполнении работ на высоте более 1,5 м следует применять настилы с ограждением рабочих мест.

5854-255 ИМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм вентиляции.	Лист	Лист	Листов
						1	1	16

Копировал: Иванов

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

чаться одним общим пусковым устройством: в этом случае открываются 22 одноименных ската теплицы на площади 1 га (см. рис.5).

3.2.1. Механизм вентиляции состоит из привода 1 (см. рис.5), реечных передач 2, валов 3, узла конечных выключателей 4, редукторов червячных 5, редукторов цилиндрических 6.

3.2.2. Привод предназначен для создания крутящего момента и состоит из редукторного электродвигателя ВЕМ1, (см.рис.1) цепной передачи (звездочек - 24 и цепи 3); подшипникового узла 5, ведущий вал 8 привода вращается в радиальных шарикоподшипниках 6, расположенных в сварном корпусе, представляющем собой единое целое с кронштейном 7, на котором монтируется привод.

Последний вместе с другим приводом, открывающим противоположную форточку, крепится на стойке и ригеле металлоконструкции теплицы.

3.2.3. Редуктор цилиндрический через поперечный и наклонные валы передает вращение червячному редуктору и состоит (см.рис.2) из цилиндрической винтовой пары (колесо 3, вал-шестерня 4), металлокерамических антифрикционных втулок 5,1 и двух литых чугунных корпусов (картер левый 1; картер правый 2), соединенных шпильками.

Редуктора крепятся парно шпильками на фасонках металлоконструкции теплицы.

3.2.4. Червячный редуктор передает крутящий момент продольным валом, идущим вдоль теплицы под форточкой и несущим реечные передачи, и состоит (см.рис.3) из червячной пары (колесо червячное 3, червяк 4), упорного шарикоподшипника 7, регулировочного кольца 8, металлокерамических антифрикционных втулок 5,6 и двух литых чугунных корпусов (корпус нижний 1, корпус верхний 2), соединенных шпильками.

Редуктор крепится посредством плиты и шпилек на ригеле теплицы.

3.2.5. Реечная передача предназначена для преобразования вращательного движения вала в поступательное движение рейки, шарнирно соединенной с форточкой, и состоит (см.рис.4) из корпуса 1, втулки квадратного сечения 2, зубчатого колеса 3, рейки 4, подшипников скольжения из полиамда 5, ролика 6, скобы 7 и накладки 8

5854-255 ИМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4

Последняя имеет паз, при помощи которого регулируется равная мерность зазора между фарточкой и подфарточным прорезом на всей длине теплицы.

3.2.6. Соединение валов производится посредством двух ступенчатых полухомутов, соединяемых между собой посредством болтов.

3.2.7. В пролетах, в которых расположены приводы, под фарточками устанавливаются два конечных выключателя, отключающие электродвигатель в крайних положениях фарточки («открыто» и «закрыто»).

3.2.8. Принцип работы механизма вентиляции следующий: по команде данной оператором с пульта управления или датчика системы автоматики, включается редукторный электродвигатель ВЕМ и через поперечные валы, цилиндрические редукторы, наклонные валы и червячные редукторы вращение передается продольному валу, облучивающему ременные передачи, которые и преобразуют вращательное движение валов в поступательное движение реек.

3.3. Механизм вентиляции соединительного коридора блока теплиц площадью 6га состоит из пяти автономных участков длиной 15м, 42м, 75м (три участка).

Механизм вентиляции каждого участка состоит из привода (см. рис.5), продольного вала, обслуживающего ременные передачи.

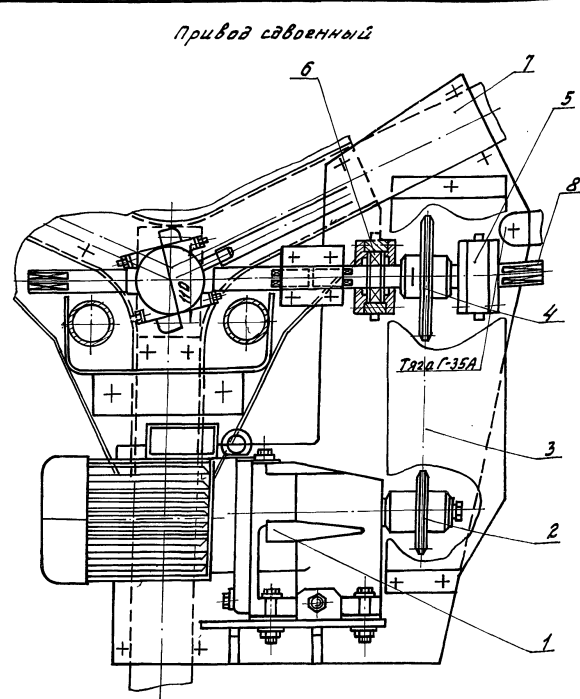
Привод состоит из редукторного электродвигателя ВЕМ, цепной передачи и червячного редуктора и монтируется на специальной ферме, подвешиваемой к ригелям металлоконструкции коридора.

Один привод открывает один скат своего участка коридора. Конструкция ременных передач, узлов крепления конечных выключателей, а также их принцип работы одинаковы с узлами механизма вентиляции теплицы.

4. Подготовка изделия к монтажу.

4.1. Механизм вентиляции перед началом монтажа подвергается визуальному осмотру для выявления видимых дефектов и проверки его комплектности в целом. Проверку комплектности вести согласно паспорту 5854-255 ПС (раздел, «Комплект поставки»).

4.2. Произвести проверку качества монтажа металлоконструкций блока теплицы, в котором наметен монтаж механизма вентиляции, на соответствие



1-редукторный электродвигатель ВЕМ; 2-звездочка Z=16; 3-цепь; 4-звездочка Z=25; 5-узел подшипниковый; 6-подшипник 206; 7-кранштейн.

Рис.1

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА КОПИРОВАЛ ОМЕЛЬЧЕНКО

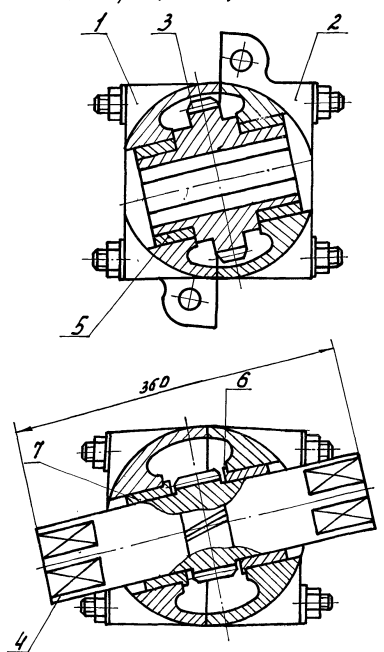
5854-255 ЦМ 5
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА КОПИРОВАЛ ОМЕЛЬЧЕНКО

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА КОПИРОВАЛ ОМЕЛЬЧЕНКО

5854-255 ЦМ 6
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА КОПИРОВАЛ ОМЕЛЬЧЕНКО

Типовой проект 810-1-13-96 Албон I

Редуктор цилиндрический

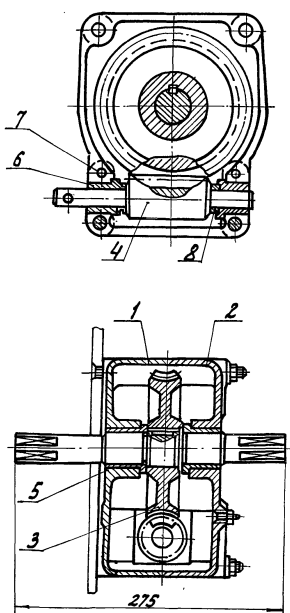


1-картер левый; 2-картер правый; 3-колесо; 4-вал-шестерня; 5-втулка; 6-кольцо опорное; 7-втулка.

Рис.2

5854-255 ЦМ 7
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА КОПИРОВАЛ ОМЕЛЬЧЕНКО

Редуктор червячный

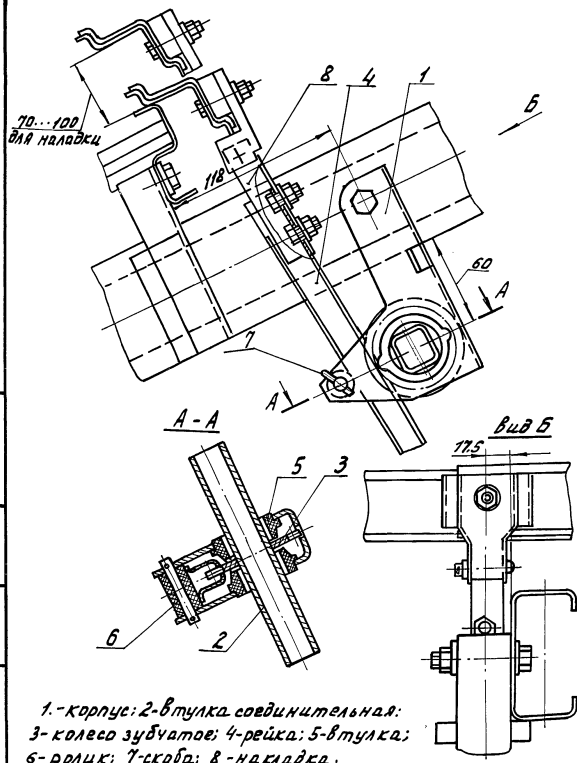


1-корпус нижний; 2-корпус верхний; 3-колесо червячное; 4-червяк; 5-втулка; 6-втулка; 7-шарикоподшипник упорный; 8-кольцо регулировочное

Рис.3

5854-255 ЦМ 8
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА КОПИРОВАЛ ОМЕЛЬЧЕНКО

Передача реечная



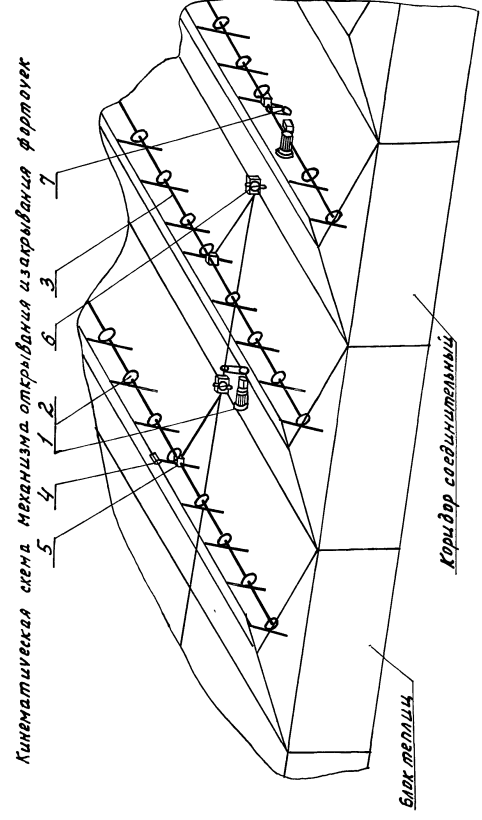
1- корпус; 2- втулка соединительная;
3- колесо зубчатое; 4- рейка; 5- втулка;
6- ролик; 7- скоба; 8- накладка.
Рис. 4.

5854-255 ЦМ
Лист 9
Формат А4

Изм. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 1. Штук. № 1. Подпись и дата.

Изм. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 1. Штук. № 1. Подпись и дата.
Копировал Омельченко

Кинематическая схема механизма открывания и закрывания форточек
Коридор соединительный
Блок теплицы



5854-255 ЦМ
Лист 10
Формат А4

Изм. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 1. Штук. № 1. Подпись и дата.

Изм. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 1. Штук. № 1. Подпись и дата.
Копировал Омельченко

Альбом 7
Типовой проект
810-1-19.86

требованиям проекта:
-соосность стоек и ригелей, на которых монтируются узлы и детали механизма вентиляции;
-прямолинейность затяжек (тяги Г-35А) по осям А12, В12, Д12 (кривизна не должна превышать 4мм на всей длине затяжки).
4.3. Убедиться в наличии смонтированного шпиртового обогрева.
4.4. После проверки составить акт о качестве монтажа металлоконструкций; в акте отметить наличие или отсутствие остекления шатра теплицы.
Примечание. Если монтаж металлоконструкций теплицы и механизма вентиляции ведется разными строительными организациями, то блок теплицы под монтаж механизма вентиляции передается по акту с участием представителя заказчика.

В случае начала монтажа перед остеклением шатра монтируются также элементы механизма, которые можно установить перед остеклением (см. раздел 5). После выполнения остекления составить повторный акт приемки металлоконструкций под монтаж механизма вентиляции.

4.5. Подготовить строительную площадку для монтажа механизма вентиляции- освободить центральный проезд, подготовить лестницы легкие передвижные или переносные трапы для работы под коньками теплицы.

4.6. Завести узлы и детали механизма вентиляции.
4.7. Заправить шприцем через масленку полосты корпусов редукторов червячного и цилиндрического смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 (количество смазки 500 см³ и 200 см³ соответственно); при наличии смазки в редукторах заправлять до появления её в зазор.

4.8. Заправить полосты подшипниковых узлов привода смазкой ЦИАТИМ-201 шприцем через масленку (количество смазки 5... 8 см³).

4.9. Смазать цепи приводов путем нанесения на их поверхность тонкого слоя смазки ЦИАТИМ-201.

4.10. Проверить качество сборки редукторов. Входные валы редукторов должны легко проворачиваться от руки (крутящий момент не более 0,4 кг.м). Провернуть валы наз... 5 оборотов.

4.11. Провести проверку валов и реек на прямолинейность.

5854-255 ЦМ
Лист 11
Формат А4

Изм. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 1. Штук. № 1. Подпись и дата.

Изм. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 1. Штук. № 1. Подпись и дата.
Копировал Омельченко

При необходимости отрифтовать. Кривизна вала на участке любой длины не должна превышать 1,5 мм на метр и не более 3 мм на всей длине вала.

4.12. Узлы и отдельные детали, поступающие в порядке кооперации, или покупные изделия должны иметь клеймо ОТК или соответствующие документы, свидетельствующие о их качестве, и требования по монтажу и эксплуатации.

4.13. Произвести раскладку узлов и деталей механизма вентиляции по теплице у места их монтажа согласно уртам проекта 5854-255, за исключением деталей узлов передач 5854-255.01.013 и 5854-255.01.014 которые складываются на специальной площадке.

5. Монтаж.

5.1. Монтаж узлов и деталей механизма вентиляции производить в соответствии с требованиями и чертёжам проекта 5854-255 и настоящей инструкции.

5.2. Проверить элементы соединения форточек. Внимание! Путём перемещения упора для крепления рейки по пазу выдерживать размер от торца ригеля до оси крепящей рейки в пределах 17,5±1 мм (см. рис. 4). Затянуть болты.

5.3. Установить привода двоянные (черт. 5854-255.01.013, 5). Особое внимание обратить на соосность входного вала цилиндрического редуктора и ведущего вала привода. При необходимости обеспечить соосность при помощи прокладок. Проверить натяжение цепи-всперней части цепи должна прогибаться на 8-12 мм; при необходимости натянуть цепь, перемещая салазки (поз. 4) с редукторным электродвигателем вращением гайки, сочленённой со шпилькой (поз. 17).

5.4. Подсоединить электродвигатель к электросети и проверить работу узла привода без нагрузки.

5.5. Электродвигатель отсоединить от электросети.

5.6. Установить редукторы цилиндрические (черт. 5854-235.01.012 СБ).

5.7. Установить торцевые редукторы цилиндрические (черт. 5854-235.01.013 СБ; 5854-235.01.014 СБ).

Изм. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 1. Штук. № 1. Подпись и дата.

Изм. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. № 1. Штук. № 1. Подпись и дата.
Копировал Омельченко

5.8. Установить червячные редуктора (5854. 255. 01. 012 СБ)
 Примечание: работы по п.п. 5.1...5.8 можно производить до остекления теплицы. Последующий монтаж узлов механизма вентиляции производить только по окончании остекления теплицы и окраски труб шатрового обогрева.

5.9. Проверить и устранить возможные нарушения, возникшие в процессе ведения работ (см. п. 4.2)
 Составить повторный акт о сдаче металлоконструкций теплицы под монтаж механизма вентиляции.

5.10. Установить на тягах металлоконструкций теплицы опоры 5854-255.01.016 (поз. 9 черт. 5854-255.01 СБ.) Затяжку болтов поз. 32 не производить.

5.11. Произвести монтаж поперечных валов. 5854-235.01.001; 5854-235.01.001-06 (поз. 19, 24) посредством полухомутов 5854-235.01.006 (поз. 2.7) и болтов М10х25. Выбирать опоры, затяжные болты.

5.12. Произвести реверсивную обкатку собранной цепи механизма вентиляции (привод - поперечные валы - редуктора цилиндрические) в течение 20...40 мин. в каждую сторону, с целью выявления и устранения дефектов монтажа или оборудования.

5.13. Соединить выходные валы цилиндрических редукторов пальцами ВТ. 01.00.06А (поз. 4 черт. 5854-235.01.012 СБ) с входными валами червячных редукторов наклонными валами 5854-235.01.003 (поз. 26 черт. 5854-255.01 СБ)

5.14. Произвести реверсивную обкатку червячных редукторов в течение 20...40 мин. в каждую сторону. Все смонтированные узлы и детали механизма вентиляции должны работать плавно, без толчков, рывков и заеданий.

5.15. Произвести монтаж реечных передач (см. черт. 5854. 255. 01. 013 СБ).

5.15.1. Собрать каркас реечной передачи - корпус 5854-235.01.016.001 (поз. 1), втулка 5854-235.01.016.004 (поз. 4), колесо зубчатое 5854-235.01.016.003 (поз. 3), втулка соединительная 5854-235.01.016.005 (поз. 5).

5.15.2. Соединить болтами рейку 5854-235.01.016.002 (поз. 2) и накладку 5854-235.01.016.011 (поз. 11). Болты не затягивать.

Примечание. Сборку узлов по п. 5.15.1, 5.15.2 рекомендуется производить на специальной площадке с последующей доставкой собранных узлов к месту монтажа.

5.15.3. Присоединить собранный каркас реечной передачи к ригелю теплицы при помощи втулки 5854-235.01.016.010

Шифр по п.п. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр № докум. Подпись и дата

5854-255 ИМ. Лист 13. Копировал: Иванов

(поз. 10) и болта М10х55.

5.15.4. Установить у торцов теплицы вкладыши 5854-255.01.014.001 (поз. 13 черт. 5854-255.01.014 СБ) и присоединить каркас торцовой реечной передачи с короткими соединительными втулками 5854-235.01.017.001 (поз. 1 черт. 5854-255.01.014 СБ).

5.15.5. Присоединить собранную рейку с накладкой к упору, укрепленному на секции форточка, при помощи пальца 5854-065.01.104-03 (поз. 12), ориентируя перфорированную сторону рейки к коньку теплицы.

5.15.6. Ввести в зацепление рейку с зубчатым колесом, при этом паз в накладке должен находиться примерно в среднем положении относительно болтов.

Вставить палец 5854-235.01.016.007 (поз. 8) с втулками 5854-235.01.016.006 (поз. 7), вставить скобу 5854-235.01.016.008 (поз. 9) и разогнуть.

5.16. Произвести монтаж продольных валов. 5854-235.01.001-01, -02, -03, -04 (поз. 20, 21, 22, 23, черт. 5854-255.01 СБ), соединив их полухомутами. 5854-235.01.006 со втулками реечных передач.

Примечание: для исключения касания втулки торцовой реечной передачи стекла торца теплицы допускается зазор между втулками реечных передач и валами в последних соединениях (2...4 шага от торца теплицы) выдерживать в пределах 0...8 мм.

Минимальное расстояние от торца полухомута до каркаса реечной передачи 5...10 мм. Трение полухомута о торец каркаса не допускается.

5.17. Произвести монтаж конечных выключателей согласно чертежу 5854-255.01.015 СБ, 5854-255.01.017 СБ. Примечание: угол открывания форточка можно изменять путем перестановки нижнего упора 1 по перфорированным пазам рейки.

5.18. Произвести смазку трущихся частей механизма вентиляции смазкой ЦИАТИМ -201. ГОСТ 6267-74; - 1...1,5 см³ (0,9...1,4г) смазки нанести на рабочую поверхность рейки; - подшипников скольжения механизма (реечной передачи, опор поперечных валов). Количество смазки, вводимой в зазор мест трения - 0,2...0,5 см³.

5.19. Произвести монтаж механизма вентиляции коридора согласно чертежам 5854-255.02. СБ, 03 СБ, 04 СБ в следующей последовательности:

Шифр по п.п. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр № докум. Подпись и дата

5854-255 ИМ. Лист 14. Копировал: Иванов

5.19.1. Произвести приемку металлоконструкций под монтаж механизма вентиляции на соответствующем участке, руководствуясь пунктом 5.2;

5.19.2. Проверить наличие в коридоре труб шатрового обогрева. Монтаж механизма вентиляции производить только после монтажа данной системы.

5.19.3. Подготовительные работы провести согласно п.п. 5.4...5.9.

5.19.4. Произвести монтаж привода по чертежу 5854-255.02.011 СБ.

5.19.5. Произвести монтаж реечных передач, валов и узлов конечных выключателей в последовательности, изложенной в п.п. 5.15...5.18.

5.20. Обесточить все электродвигатели приводов. На щите управления вывесить запрещающий плакат: « Не включать! Работают люди! »

6. Наладка и обкатка.

6.1. Пусконаладочные работы и обкатку механизма вентиляции производить по участкам блока теплиц, вентилируемых от одного привода.

6.2. Отсоединить все наклонные валы от цилиндрических редукторов - снять шплинт и выбить палец 5854-065.01.104 (поз. 19, черт. 5854-255.01 СБ) - кроме одного у привода, в кинематической цепи которого смонтирован узел конечных выключателей.

6.3. Включить привод.

6.4. Включением привода произвести подъем форточка на столько, чтобы зазор между форточкой и подфорточным прогоном (см. рис.4) у торца теплицы был равен 10...100 мм.

6.5. Обеспечить равномерность зазора на всей длине форточка путем перемещения рейки по пазу накладки 11 (черт. 5854-255.01.013 СБ.) При необходимости переставить рейку к необходимому количеству зубьев по отношению к зубчатому колесу, предварительно сняв скобу 8 и вынув ось со втулками 6. Собрать в обратном порядке.

6.6. Затянуть болты, соединяющие накладку и рейку.

6.7. Выключить электродвигатель.

6.8. Произвести подъем и опускание форточка. При этом вести визуальное наблюдение за работой всего механизма и реечных передач в особенности. Механизм в целом должен работать

Альбом 1. Шифр по п.п. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр № докум. Подпись и дата

5854-255 ИМ. Лист 15. Копировал: Иванов

плавно, без рывков и сбоев.

В случае обнаружения дефекта работы узлов или деталей, обкатку прекратить, выявить причину и устранить дефект

6.9. Произвести настройку работы узла конечных выключателей, при этом конечный выключатель установить так, чтобы в закрытом положении форточка (при размыкании цепи привода) обеспечивался требуемый зазор между нижним элементом форточка и подфорточным прогоном.

6.10. Обкатать пролет в течение 20...30 мин. При обкатке следить за сохранением постоянного зазора (щели) между нижним элементом форточка и прогоном. При необходимости произвести регулировку (см. п. 6.5)

6.11. Подсоединить 2 пролета форточек, соединив наклонные валы с цилиндрическими редукторами пальцами.

6.12. Обкатать собранную систему в течение 20...30 мин. За время обкатки произвести проверку равномерности опускания форточек вентилируемых пролетов по всей длине. При необходимости произвести регулировку. Во время работы вести визуальное наблюдение за работой узлов реечных передач.

6.13. Подсоединить следующие 2 пролета форточек. Обкатать в течение 20...30 мин. и при необходимости произвести регулировку величины щели между форточкой и прогоном. Таким образом произвести обкатку механизмов всех пролетов блока теплиц.

Механизм должен работать без рывков и сбоев. В случае обнаружения дефекта при работе узлов и деталей механизма обкатку прекратить, выявить причину и устранить неполадки, после этого обкатку продолжить.

6.14. Пусконаладочные работы и обкатку механизма вентиляции коридора производить поочередно от каждого привода.

6.14.1. Обеспечить равномерность зазора на всей длине форточек.

6.14.2. Произвести настройку узла конечного выключателя (см. п. 6.9)

6.14.3. Обкатать механизм в течение 20...30 мин. При этом вести визуальное наблюдение за работой механизма. В случае проявления сбоев, рывков, поломок деталей механизма обкатку прекратить до устранения дефекта.

Шифр по п.п. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр № докум. Подпись и дата

5854-255 ИМ. Лист 16. Копировал: Иванов

Время Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A2	5854-255 СБ	Сборочный чертеж		
A4	5854-255 ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения		
		Сборочные единицы		
A4	1 5854-255.01	Механизм вентиляции теплицы	6	
A4	2 5854-255.02	Механизм вентиляции коридора L=75м	3	
A4	3 5854-255.03	Механизм вентиляции коридора L=42м	1	
A4	4 5854-255.04	Механизм вентиляции коридора L=15 м	1	
5854-255				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Делегация			
Проб.	Пасечник			
ГКП	Клоцман			
И.контр.	Веселова			
		Механизм вентиляции	Лист	Лист
			А	1
Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ "Промтепллица" Ворошиловград				

Шиб.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№ Шиб.№ докум. Подп. и дата
Копировал: Иванова Формат А4

Время Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A2	5854-255.01.СБ	Сборочный чертеж		
A2	5854-255.01.КЗ	Схема кинематическая принципиальная		
		Сборочные единицы		
A4	1 5854-235.01.012	Крепление цилиндрических редукторов	19	
A4	2 5854-235.01.013	Крепление торцового цилиндрического редуктора	1	
A4	3 5854-235.01.014	Крепление торцового цилиндрического редуктора	1	
A4	4 5854-255.01.011	Привод сдвоенный	2	
A4	5 5854-255.01.012	Крепление червячного редуктора	44	
A4	6 5854-255.01.013	Передача реечная	1056	
A4	7 5854-255.01.014	Передача реечная торцовая	88	
A4	8 5854-255.01.015	Крепление конечных выключателей	4	
A4	9 5854-255.01.016	Опора	22	
A4	10 5854-255.01.017	Крепление конечных выключателей	4	
5854-255.01				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Болдарь			
Проб.	Пасечник			
ГКП	Клоцман			
И.контр.	Веселова			
		Механизм вентиляции теплицы	Лист	Лист
			А	1
Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ "Промтепллица" Ворошиловград				

Шиб.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№ Шиб.№ докум. Подп. и дата
Копировал: Иванова Формат А4

Время Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
A4	18 5854-065.011.104	Палец	88	
A3	19 5854-235.01.001	Вал	4	
A3	20 - 01	Вал	22	
A3	21 - 02	Вал	66	
A3	22 - 03	Вал	22	
A3	23 - 04	Вал	990	
A3	24 - 06	Вал	76	
A3	25 5854-235.01.003	Вал	44	
БЧ	26 5854-235.01.004	Подвеска		
		Проболока 3.0-Ц		
		ГОСТ 3282-74 L=4м	4	0,2кг
A3	27 5854-235.01.006	Полухомут	4720	
A4	28 5854-235.01.016.005	Втулка соединительная	40	
A4	29 5854-255.01.001	Планка	22	
		Стандартные изделия		
	31	Болт М10-8дх25.58.019	9440	
		ГОСТ 7798-70		
	32	Болт М10-8дх55.58.019		
		ГОСТ 7798-70	44	
	33	Гайка М10-7н.5.019ГОСТ5915-70	9484	
	34	Шайба 8.02.Ст.3.019		
		ГОСТ 11371-78	88	
	35	Шайба 10.02.Ст.3.019		
		ГОСТ 11371-78	88	
	36	Шпилька 2х16.01		
		ГОСТ 397-79	88	
5854-255.01				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Соломатин			
Проб.	Пасечник			
ГКП	Клоцман			
И.контр.	Веселова			
		Привод сдвоенный	Лист	Лист
			А	3
Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ "Промтепллица" Ворошиловград				

Шиб.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№ Шиб.№ докум. Подп. и дата
Копировал: Иванова Формат А4

Время Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A2	5854-255.01.011СБ.	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
A4	1 РВ-56.01.000-02	Редуктор цилиндрический	2	
A4	2 5854-235.01.011.011	Узел подшипниковый	1	
A4	3 5854-235.01.011.012	Узел подшипниковый	1	
A4	4 5854-235.01.011.013	Салазки	2	
A4	5 5854-235.01.011.014	Звездочка Z=16	2	
A4	6 5854-255.01.011.011	Лоток	2	
		Детали		
A3	13 5854-235.01.011.104	Кожух	1	
A3	14 - 01	Кожух	1	
A4	15 5854-235.01.011.105	Шайба	2	
A4	16 5854-235.01.011.106	Втулка	1	
A4	17 5854-235.01.011.107	Шпилька	2	
БЧ	18 5854-235.01.011.108	Цель		
		Цель ПР 1905-3180		
		ГОСТ 13568-75, L=10287мм	2	1,95 кг
5854-255.01.011				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Соломатин			
Проб.	Пасечник			
ГКП	Клоцман			
И.контр.	Веселова			
		Привод сдвоенный	Лист	Лист
			А	3
Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ "Промтепллица" Ворошиловград				

Шиб.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№ Шиб.№ докум. Подп. и дата
Копировал: Иванова 2/598-05 8 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	19		5854 - 235.01.011.110	Хомут	2	
A4	20		810-73.ВТ.01.00.06А	Палец	2	
A4	21		ГТ 01.00.01А	Опора	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	33		Болты ГОСТ 7798-70			
	34		M8-8gx55.58.019		2	
	35		M10-8gx25.58.019		4	
	36		M10-8gx80.58.019		12	
	37		M12-8gx20.58.019		2	
			M12-8gx60.58.019		8	
<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>						
	40		M8-7H.5.019		2	
	41		M10-7H.5.019		20	
	42		M12-7H.5.019		12	
<u>Шайбы ГОСТ 6402-70</u>						
	44		10.65 Г.02.019		12	
	45		12.65 Г.02.019		2	
5854-255.01.011						Лист 2

Копировал: Иванова Формат 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A2			5854-235.01.012СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		PВ-56.01.000-02	Редуктор цилиндрический	2	
<u>Детали</u>						
A4	4		ГТ 01.00.01А	Опора	1	
A4	5		810-73.ВТ.01.00.06А	Палец	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
	10		Гайка M10-7H5.019			
			ГОСТ 5915-70		4	
	11		Шпилька M10-8gx120.58.019			
			ГОСТ 22042-76		2	
5854-235.01.012						Лист 1

Копировал: Иванова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	47			Шайба 8.02.Ст.3.019		
				ГОСТ 11371-78	2	
	48			Шайба 12.02.Ст.3.019		
				ГОСТ 11371-78	16	
	49			Шпилька M10-8gx120.58.019		
				ГОСТ 22042-76	2	
	51			Звено С-ПРЛ-19.05-2950		
				ГОСТ 13568-75	2	
<u>Прочие изделия</u>						
	54			Редукторный двигатель		
				VEM-Z G2 KMR 80 B4	2	Поставка ГАР
5854-255.01.011						Лист 3

Копировал: Иванова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			5854-235.01.013 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		PВ-56.01.000-03	Редуктор цилиндрический	1	
<u>Детали</u>						
A4	4		810-73.ВТ.01.00.06А	Палец	1	
A4	5		5854-065.013.101	Опора	1	
A4	6		5854-065.013.102	Планка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	10		Болт M10-8gx75.58.019			
			ГОСТ 7798-70		2	
	12		Гайка M10-7H.5.019			
			ГОСТ 5915-70		2	
	14		Шайба 10.02.Ст.3.019			
			ГОСТ 11371-78		2	
5854-235.01.013						Лист 1

Копировал: Иванова 21598-05 9 Формат А4

Львовол 7
Львовой проект 810-7-13-86

Лист № подл. Подпись и дата
Лист № подл. Подпись и дата
Лист № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
A3			5854-235.01.014 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		P8-56.01.000-03	Редуктор цилиндрический	1	
				<u>Детали</u>		
A4	5		810-73. ВТ 01.00.06.Я	палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				болты ГОСТ 7798-70		
		9	M10-8gx40.58.019		1	
		10	M10-8gx75.58.019		1	
		12	Гайка M10-7H.5.019		2	
		14	Шайба 10.02.Ст.3.019		2	

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
					A	1	1
Разраб.		Соломенник	Соломенник	2016	Крепление торцового цилиндрического редуктора		
Проб.		Пасечник	Пасечник	2016	г. Ворошиловград		
Г.К.П.		Клоцман	Клоцман	2016	г. Ворошиловград		
Н.контр.		Веселова	Веселова	2016	г. Ворошиловград		

Копировал: Иванова Формат А4

Львовол 7
Львовой проект 810-7-13-86

Лист № подл. Подпись и дата
Лист № подл. Подпись и дата
Лист № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5854-255.01.012 СБ.	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		P4-84.02.000-03	Редуктор червячный	1	
				<u>Детали</u>		
A4	3		5854-235.01.015.001	Планка	1	
A4	4		5854-235.01.015.002	Планка	1	
A4	5		5854-235.01.015.003	Плита	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7	Гайка M10-7H.5.019		5	
		8	Шайба 10.02.Ст.3.019		5	
		9	Шпилька M10-8gx60.58.019		5	

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
					A	1	1
Разраб.		Болдари	Болдари	2016	Крепление червячного редуктора		
Проб.		Пасечник	Пасечник	2016	г. Ворошиловград		
Г.К.П.		Клоцман	Клоцман	2016	г. Ворошиловград		
Н.контр.		Веселова	Веселова	2016	г. Ворошиловград		

Копировал: Иванова Формат А4

Львовол 7
Львовой проект 810-7-13-86

Лист № подл. Подпись и дата
Лист № подл. Подпись и дата
Лист № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5854-255.01.013 СБ.	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		5854-065.011.104-03	Палец	1	
A2	2		5854-235.01.016.001	Корпус	1	
A2	3		5854-235.01.016.002	Рейка	1	
A3	4		5854-235.01.016.003	Колесо зубчатое	1	
A4	5		5854-235.01.016.004	Втулка	2	
A4	6		5854-235.01.016.005	Втулка соединительная	1	
A4	7		5854-235.01.016.006	Втулка	2	
A4	8		5854-235.01.016.007	палец	1	
A4	9		5854-235.01.016.008	Скоба	1	
B4	10		5854-235.01.016.010	Втулка		
				Труба 4-10x2 ГОСТ3262-75		
				L=30h15 R2700 торцы	1	0,022кг
A4	11		5854-235.01.016.011	Накладка	1	

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
					A	1	2
Разраб.		Болдари	Болдари	2016	Передача речная		
Проб.		Пасечник	Пасечник	2016	г. Ворошиловград		
Г.К.П.		Клоцман	Клоцман	2016	г. Ворошиловград		
Н.контр.		Веселова	Веселова	2016	г. Ворошиловград		

Копировал: Иванова Формат А4

Львовол 7
Львовой проект 810-7-13-86

Лист № подл. Подпись и дата
Лист № подл. Подпись и дата
Лист № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				болты ГОСТ 7798-70		
		21	M8-8gx16.58.019		2	
		22	M10-8gx55.58.019		1	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
		25	M8-7H.5.019		2	
		26	M10-7H.5.019		2	
				<u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u>		
		29	8.02.Ст.3.019		3	
		30	10.02.Ст.3.019		3	
		33	Шплицт 2x16.01		1	
				ГОСТ 397-79.		

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
					A	1	2
					5854-255.01.013		
					г. Ворошиловград		

Копировал: Иванова 21598-05 10 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			5854-255.01.014 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		5854-065.011.104-03	Палец	1	
A2	2		5854-235.01.016.001	Корпус	1	
A2	3		5854-235.01.016.002	Рейка	1	
A3	4		5854-235.01.016.003	Колесо зубчатое	1	
A4	5		5854-235.01.016.004	Втулка	2	
A4	6		5854-235.01.016.006	Втулка	2	
A4	7		5854-235.01.016.007	Палец	1	
A4	8		5854-235.01.016.008	Скоба	1	
A3	9		5854-235.01.016.010	Втулка		
				Труба Ц 10х2 ГОСТ 3262-75 L=30h15 ^{RE 100} торцы	1	0,022 кг.
A3	10		5854-235.01.016.011	Накладка	1	
A4	11		5854-235.01.017.001	Втулка соединительная	1	
A4	12		5854-255.01.014.001	Вкладыш	1	
5854-255.01.014						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Соломеник	Иванов	Иванов	2014		
Проб.	Пасечник	Иванов	Иванов	2014		
Г.К.П.	Клоцман	Иванов	Иванов	2014		
И.контр.	Веселова	Иванов	Иванов	2014		
				Передача речная торцовая	Лист	Лист
					1	2
				Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ «Промтепллица» г. Ворошиловоград		
				Копировал: Иванова		
				Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M8-8g x 16. 58. 019	2	
	21			M10-8g x 90. 58. 019	1	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	24			M8-7H. 5.019	2	
	25			M10-7H. 5.019	2	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
	28			8.02. Ст.3. 019	3	
	29			10.02. Ст.3. 019	3	
				Шплинт 2x16.01		
	32			ГОСТ 397-79	1	
5854-255.01.014						
						Лист
						2
						Копировал: Иванова
						Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			5854-255.01.015 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		5854-235.01.018.011	Чпор	1	
				Детали		
A4	3		5854-235.01.018.101	Плита	1	
A4	4		5854-235.01.018.102	Плита	1	
A4	5		5854-235.01.018.103	Хомут	4	
A4	6		5854-235.01.018.105	Шайба	1	
A4	7		5854-255.01.015.001	Чпор	1	
				Стандартные изделия		
	10			Болт М6-8g x 30. 58. 019 ГОСТ 7798-70	2	
	11			Винт В2М5-8g x 50. 58. 019 ГОСТ 17473-80	4	
	12			Гайка М5-7H. 5.019 ГОСТ 5927-70	4	
	13			Гайки ГОСТ 5915-70		
				M6-7H 5.019	2	
				M8-7H. 5.019	8	
5854-255.01.015						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Болдарь	Иванов	Иванов	2014		
Проб.	Пасечник	Иванов	Иванов	2014		
Г.К.П.	Клоцман	Иванов	Иванов	2014		
И.контр.	Веселова	Иванов	Иванов	2014		
				Крепление конечных выключателей	Лист	Лист
					1	2
				Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ «Промтепллица» г. Ворошиловоград		
				Копировал: Иванова		
				Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайба 5. 65 Г. 02. 019		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
	17			5.02. Ст.3. 019	4	
	18			8.02. Ст.3. 019	8	
				Прочие изделия		
				Выключатель путе- вой ВП 15-21А 211-54Т23		
	24			ОТЯ. 4.63.082		
				ГЧ 16-526.470-80	2	
5854-255.01.015						
						Лист
						2
						Копировал: Иванова
						Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			5854-255.02 СБ	Сборочный чертеж		
A3			5854-255.02 КЗ	Схема кинематическая принципиальная		Стандартные изделия
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		5854-255.01.013	Передача реечная	48	
A4	2		5854-255.01.014	Передача реечная торцовая	4	
A4	3		5854-255.01.015	Крепление конечных выключателей	2	
A4	4		5854-255.02.011	Привод	1	
<u>Детали</u>						
A3	10		5854-235.01.001-01	Вал	1	
-	11		-02	Вал	3	
-	12		-03	Вал	1	
-	13		-04	Вал	45	
A3	14		5854-235.01.006	Полухомут	200	
5854-255.02						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Механизм вентилиации коридора L=75м.		Лит. Лист Листов	
Разраб. Болдари					1 2	
Проб. Ласечник						
Г.К.П. Клоцман						
И.контр. Веселова						
Лист 2						

Копировал: Иванова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
21				Болт М10-8g x 25.58.019	400	ГОСТ 7798-70
23				Гайка М10-7H.5.019	400	ГОСТ 5915-70
5854-255.02						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист 2	

Копировал: Иванова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A2			5854-255.02.011 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		5854-106.02.012	Кронштейн	2	
A4	2		РЧ-84.02.000-03	Редуктор червячный	2	
A4	3		5854-235.01.011.014	Звездочка Z=16	2	
<u>Детали</u>						
A4	6		810-73ФК3 00.00.03	Накладка	4	
A3	7		5854-040.011.013.011	Звездочка Z=25	2	
A4	8		5854-065.01.110	Опора	2	
A4	9		5854-065.01.111	Опора	2	
A4	10		5854-065.011.104-01	Палец	2	
A4	11		5854-235.01.011.105	Шайба	2	
A4	12		5854-235.02.011.101	Планка	2	
A4	13		5854-235.02.011.102	Планка	2	
A4	14		5854-235.02.011.103	Опора	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
			17	Болт М12-8g x 20.58.019	10	ГОСТ 7798-70
5854-255.02.011						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Привод		Лит. Лист Листов	
Разраб. Коломатин					1 2	
Проб. Ласечник						
Г.К.П. Клоцман						
И.контр. Веселова						
Лист 2						

Копировал: Иванова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
			18	Болты ГОСТ 7798-70		
			19	М12-8g x 40.58.019	8	
				М12-8g x 70.58.019	16	
<u>Прочие изделия</u>						
			25	Гайки ГОСТ 5915-70		
			26	М10-7H.5.019	8	
				М12-7H.5.019	34	
			28	Шайбы ГОСТ 11371-78		
			29	8.02.Ст.3.019	2	
				12.02.Ст.3.019	32	
			31	Шайба 12.65Г.02.019		
				ГОСТ 6402-70	2	
			33	Шпилька М10-8g x 60.58.019		
				ГОСТ 22032-76	8	
			35	Шплинт 2x15.01		
				ГОСТ 397-79	2	
			37	Звено С-ПРЛ-19.05-2950		
				ГОСТ 13568-75	2	
			38	Цепь ПР-19.05-3180		
				ГОСТ 13568-75 L=990мм	2	
			39	Редукторный двигатель		
				МЕМ-ZG 2 КМР 80G4	2	поставка ГАР
5854-255.02.011						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист 2	

Копировал: Иванова 21598-05 12 Формат А4

Листов 1
Тилової проєкти 810-1-13.86

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A2	5854-255.03 СБ.	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
A4	1 5854-255.01.013	Передача реечная	26	
A4	2 5854-255.01.014	Передача реечная торцовая	4	
A4	3 5854-255.01.015	Крепление конечных выключателей	2	
A4	4 5854-255.02.011	Привод	1	
		<u>Детали</u>		
A3	8 5854-235.01.001-01	Вал	1	
A3	9 5854-235.01.001-02	Вал	3	
A3	10 5854-235.01.001-03	Вал	1	
A3	11 5854-235.01.001-04	Вал	23	
A3	12 5854-235.01.006	Полухомут	112	
		Стандартные изделия		
	14	Болт М10-8dх25.58.019 ГОСТ 7798-70	224	
	15	Гайка М10-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	224	

Лист. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

5854-255.03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Болдари	С.В.С.	С.В.С.	2016
Пров.	Пасечник	С.В.С.	С.В.С.	2016
Г.К.П.	Ключман	С.В.С.	С.В.С.	2016
И.контр.	Веселова	С.В.С.	С.В.С.	2016
Механизм вентиляции коридора L = 42м.			Лит.	Лист
			А	1
			Тоскомсельхозтехника ЦЭКТБ, Промтепллица г. Ворошиловград.	

Копировал: Иванова Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A2	5854-255.04 СБ.	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
A4	1 5854-255.01.013	Передача реечная	8	
A4	2 5854-255.01.014	Передача реечная торцовая	4	
A4	3 5854-255.01.015	Крепление конечных выключателей	2	
A4	4 5854-255.02.011	Привод	1	
		<u>Детали</u>		
A3	8 5854-235.01.001-01	Вал	2	
A3	9 5854-235.01.001-02	Вал	2	
A3	10 5854-235.01.001-04	Вал	6	
A3	11 5854-235.01.006	Полухомут	40	
		Стандартные изделия		
	13	Болт М10-8dх25.58.019 ГОСТ 7798-70	80	
	14	Гайка М10-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	80	

Лист. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

5854-255.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Соломатин	С.В.С.	С.В.С.	2016
Пров.	Пасечник	С.В.С.	С.В.С.	2016
Г.К.П.	Ключман	С.В.С.	С.В.С.	2016
И.контр.	Веселова	С.В.С.	С.В.С.	2016
Механизм вентиляции коридора L = 15м			Лит.	Лист
			А	1
			Тоскомсельхозтехника ЦЭКТБ, Промтепллица г. Ворошиловград.	

Копировал: Иванова Формат А4

Лист. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A2	5854-255.01.017 СБ.	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
A4	1 5854-235.01.018.011	Упор	1	
A4	2 5854-256.01.021.011	Кронштейн	1	
		<u>Детали</u>		
A4	4 5854-235.01.018.101	Плита	1	
A4	5 5854-235.01.018.102	Плита	1	
A4	6 5854-235.01.018.103	Хомут	4	
A4	7 5854-235.01.018.105	Шайба	1	
A3	8 5854-255.01.017.001	Упор	1	
A4	9 5854-256.01.021.102	Плита	1	
		Стандартные изделия		
	12	Болты ГОСТ 7798-70 М6-8dх20.58.019	2	
	13	М6-8dх30.58.019	2	
	15	Винты ГОСТ 17473-80 В2М4-8dх45.58.019	2	
	16	В2М5-8dх50.58.019	4	

5854-255.01.017

Крепление конечных выключателей

Копировал: Иванова

Формат А4

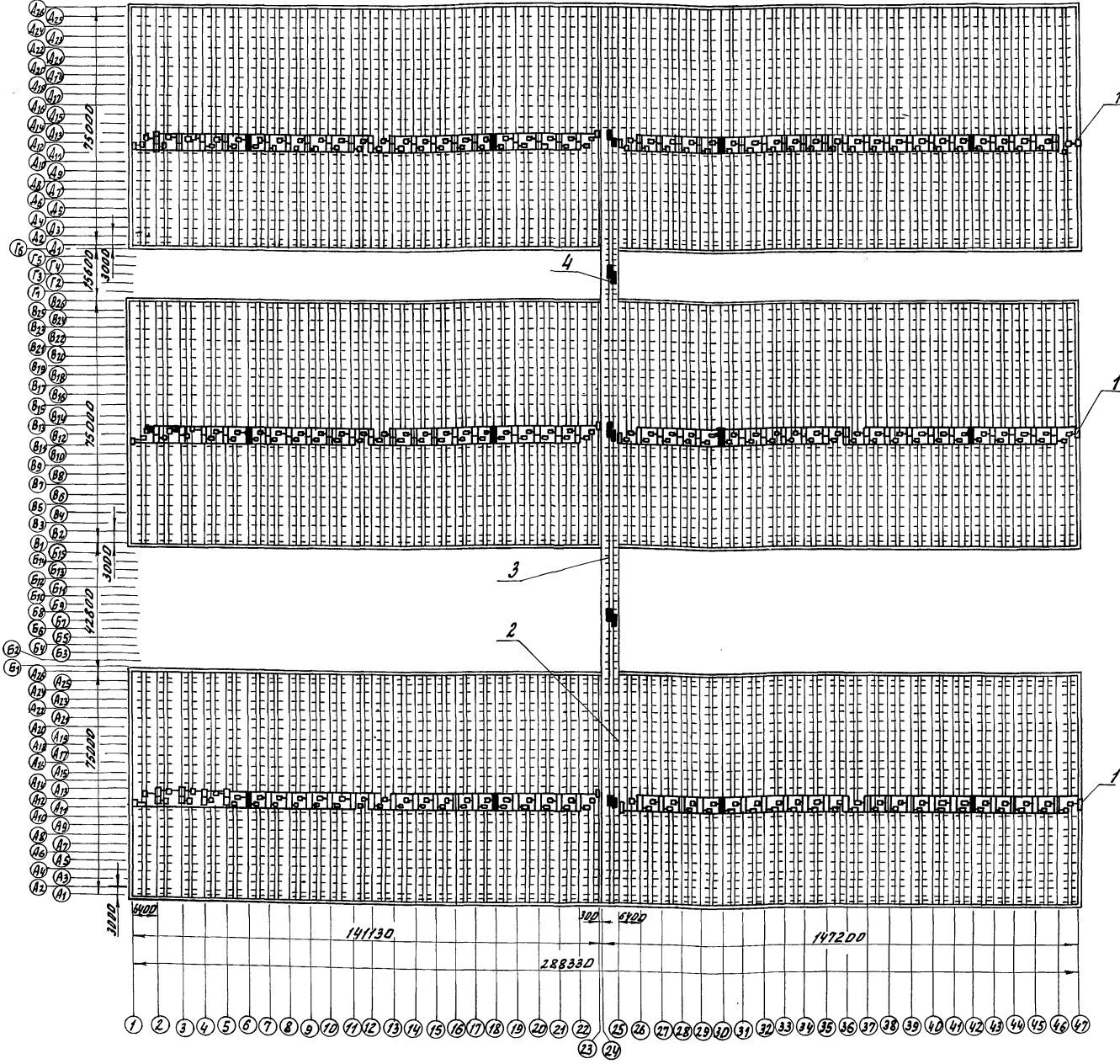
Лист. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Гайки ГОСТ 5915-70		
	18	М6-7Н.5.019	4	
	19	М8-7Н.5.019	8	
		Гайки ГОСТ 5916-70		
	21	М4-7Н.5.019	2	
	22	М5-7Н.5.019	4	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
	24	4.65Г.02.019	2	
	25	5.65Г.02.019	4	
		Шайбы ГОСТ 11371-78		
	27	4.02.Ст.3.019	2	
	28	5.02.Ст.3.019	4	
	29	6.02.Ст.3.019	2	
	30	8.02.Ст.3.019	8	
		Прочие изделия		
	33	Выключатель путевого ВР15-21А211-54Т2.3 ОТЯ.463.082 ТЧ16-526.4Т0-80	2	

5854-255.01.017

Копировал: Иванова 21598-05 13 Формат А4

Лист 2

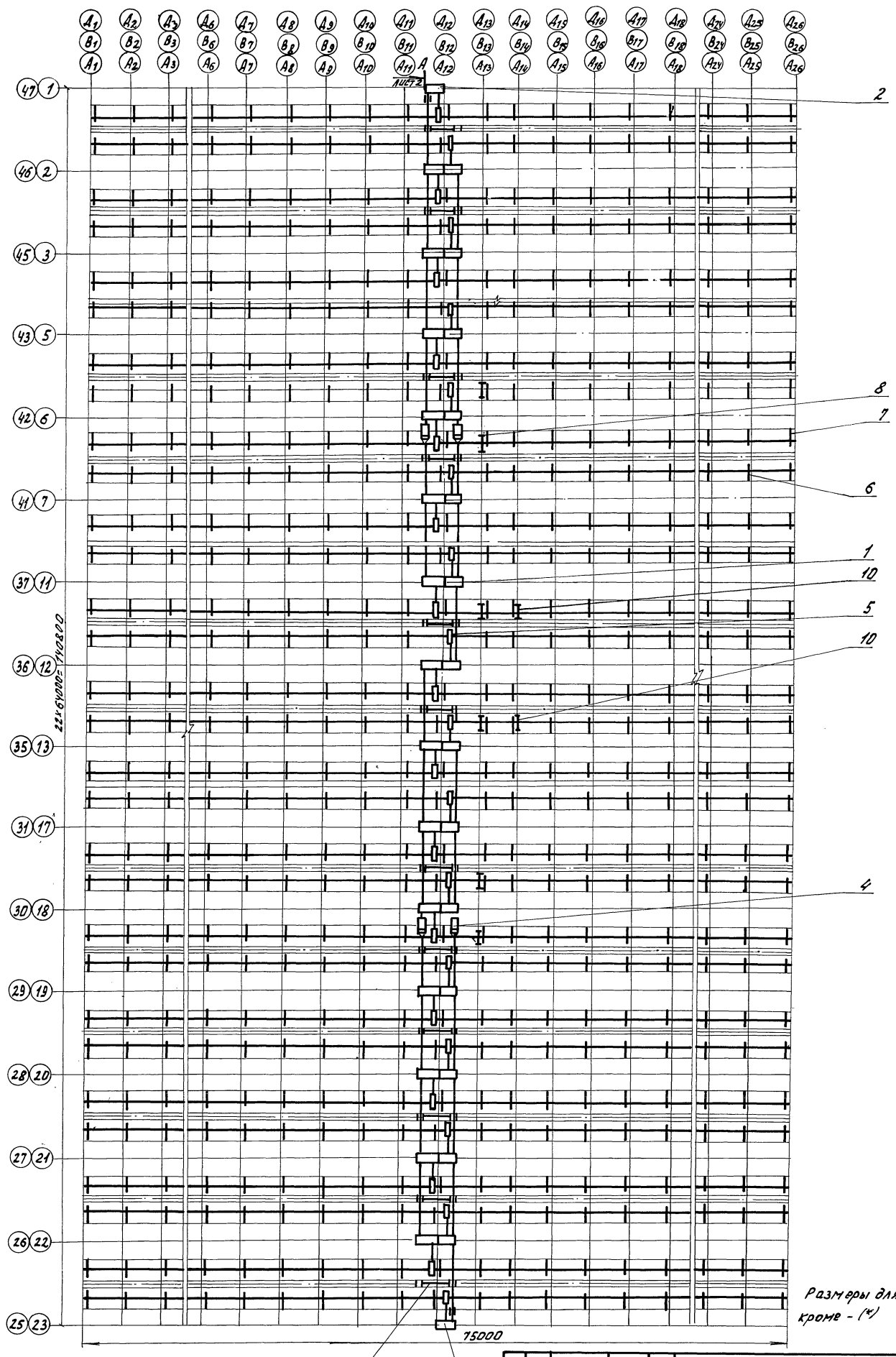


Турбовой проект 810-1-13.86 Альбом V

Лист N-1001 Подпись и дата: [Signature] [Date] [Signature] [Date] [Signature] [Date]

Размеры для справок.

				5854-255СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Механизм вентиляции		Лист	Масштаб
Разработчик	С.О.С.М.Н.И.К.	С.О.С.М.Н.И.К.	10.08.86	Сборочный чертёж.		4	57945 1:1000
Проектировщик	П.С.В.С.Л.О.В.Д.	П.С.В.С.Л.О.В.Д.	10.08.86			Лист	Листов
Т.К.О.Т.	П.С.В.С.Л.О.В.Д.	П.С.В.С.Л.О.В.Д.	10.08.86			ГОССТАНДАРТ СССР	
Г.К.О.Т.	П.С.В.С.Л.О.В.Д.	П.С.В.С.Л.О.В.Д.	10.08.86			ИЗДАТЕЛЬСТВО	
П.К.О.Т.	П.С.В.С.Л.О.В.Д.	П.С.В.С.Л.О.В.Д.	10.08.86			Воронежский завод	
Копировал Омельченко				21598-05		14 ФОРМАТ А2	



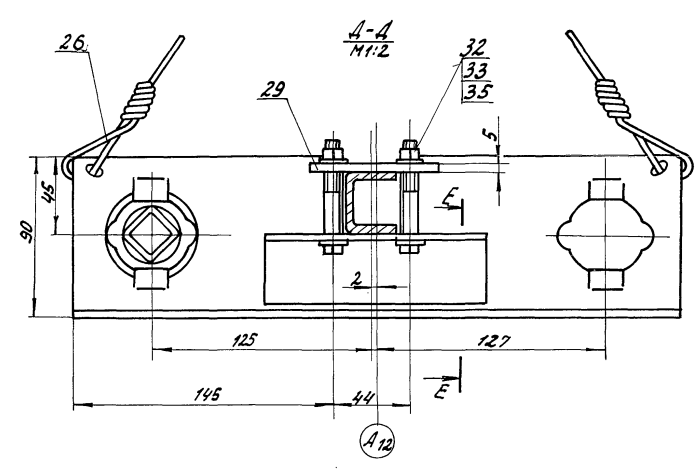
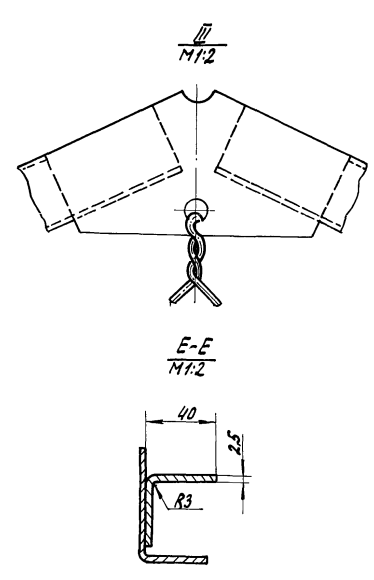
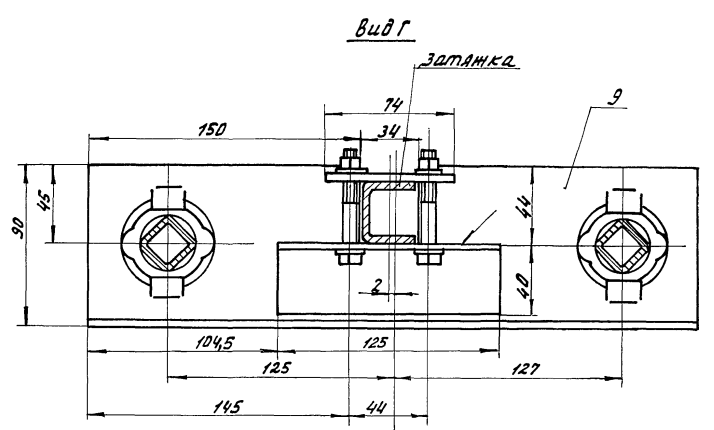
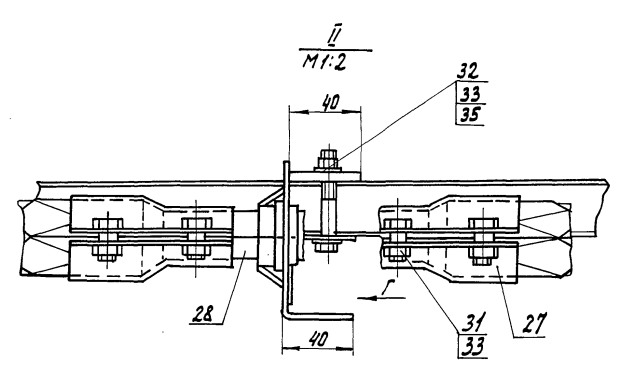
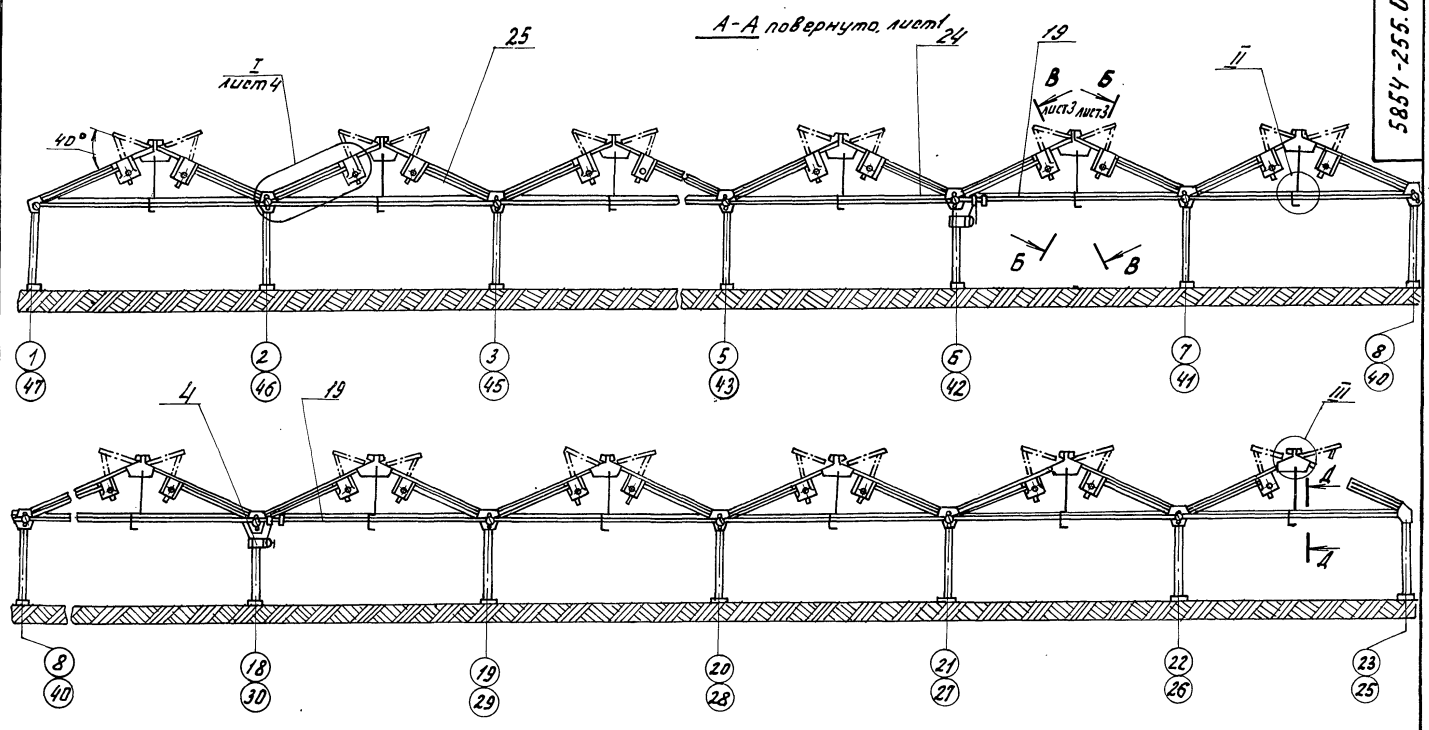
Альбом I

Типовой проект 810-1-13-86

И.И.В. № 1001 Подпись и дата Взам.инжен. № 16-21/86 Подпись и дата

Размеры для справок
кроме - (4)

Изм. лист			5854-255.01.СБ			Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Болдурь			Механизм вентиляций			А	9340	1:200
Пров. Пасечник			тепллицы.					
Т.контр. Пасечник			Сборочный чертеш.			Лист 1	Листов 4	
Инж.контр. Клоцман						Горкомсельхозтехника		
И.контр. Веселова						ЭРМЗКТБ, Проектница		
						Воршиловоград		



Тиловой проект 810-1-18.86 Альбом Г

ЦВБ ИТЭР Подп. и дата. Взм. инв. и отв. К. Фрол. Подпись и дата.

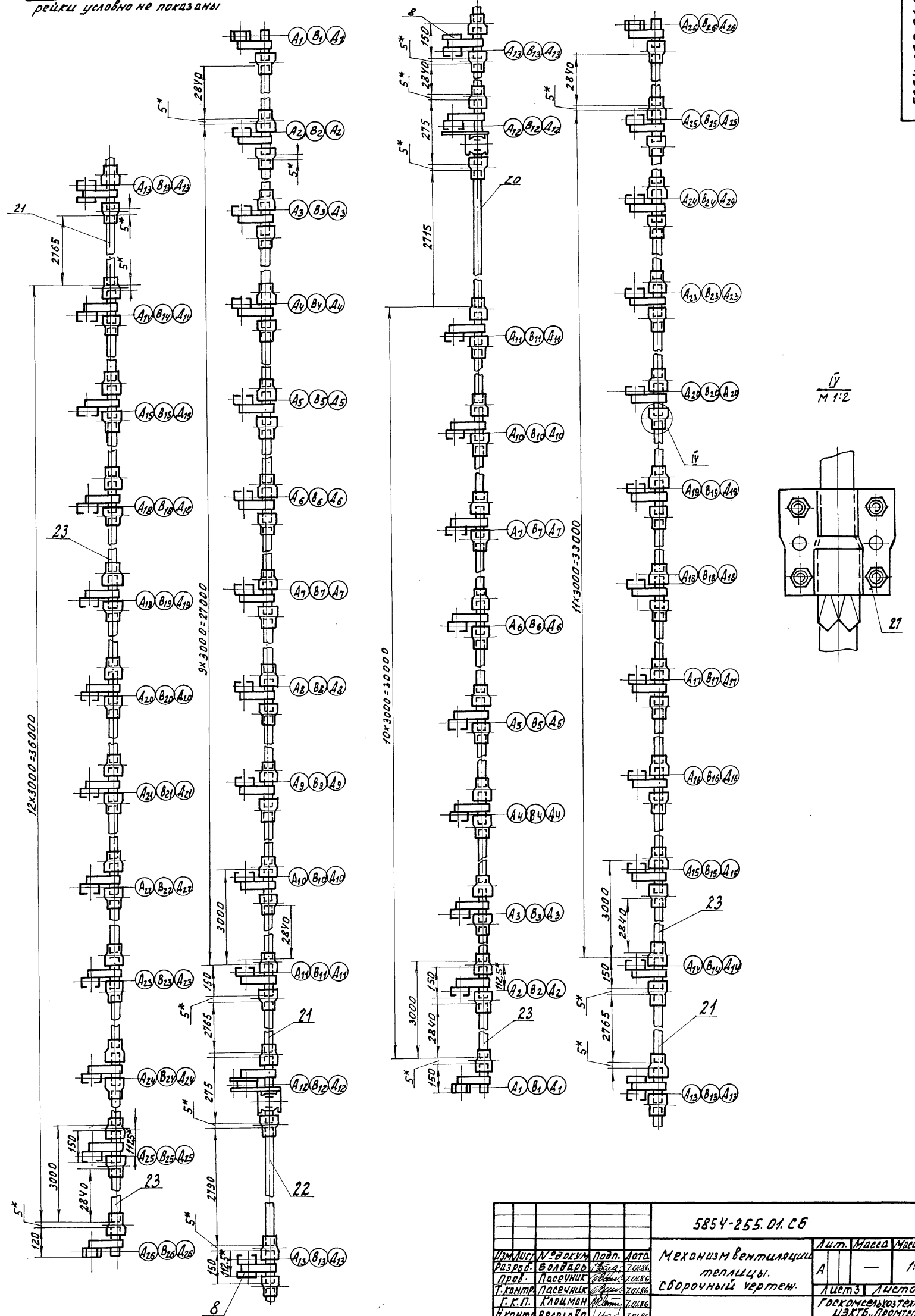
5854-255.01.06					Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	1:100
		Разработ	Болварь	1986 г.		
		Проб.	Пасечник	1986 г.		
		Т.контр.	Пасечник	1986 г.		
		Л.спец.	Клоцман	1986 г.	Лист 2 Листов	
		И.контр.	Веселова	1986 г.	Госкомсельмаштехника ЦАКБ, Промтехника Воршиловград	
Механизм вентиляции теплицы. Сборочный чертёж.					Бордат А2	

Тыловой проект 8/0-1-13.86 Альбом V

ЦНБ им. Г.И. Давида
Полн. дата вх. инв. № 440
Полн. дата вх. инв. № 440

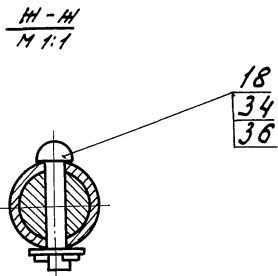
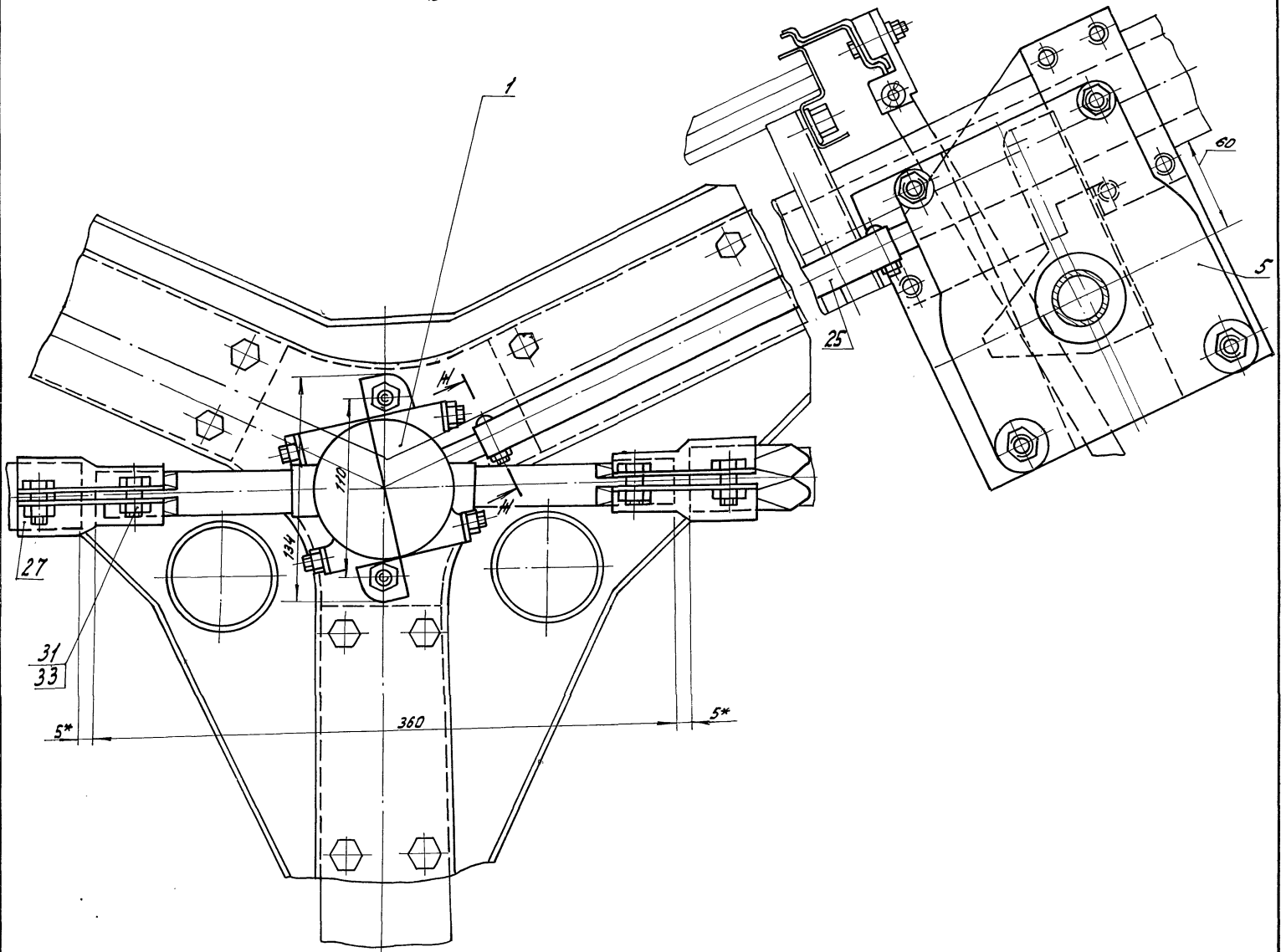
*В-В повернута, лист 2
рейки условно не показаны*

*В-В повернута, лист 2
рейки условно не показаны*



				5854-255.01.CB		
Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	Механизм вентиляции теплицы.	Лист	Масса
Резерв.	Валварь		2008		A	—
Проб.	Пасечник		2008	Сборочный чертеш.	Лист 3	Листов
Г. контр.	Пасечник		2008		Госконсвоезтемлик ЦЭКТЬ, Промтегища	
Г. к. п.	Клошман		2008		Воршило В. гра.в.	
Г. контр.	Василова		2008			

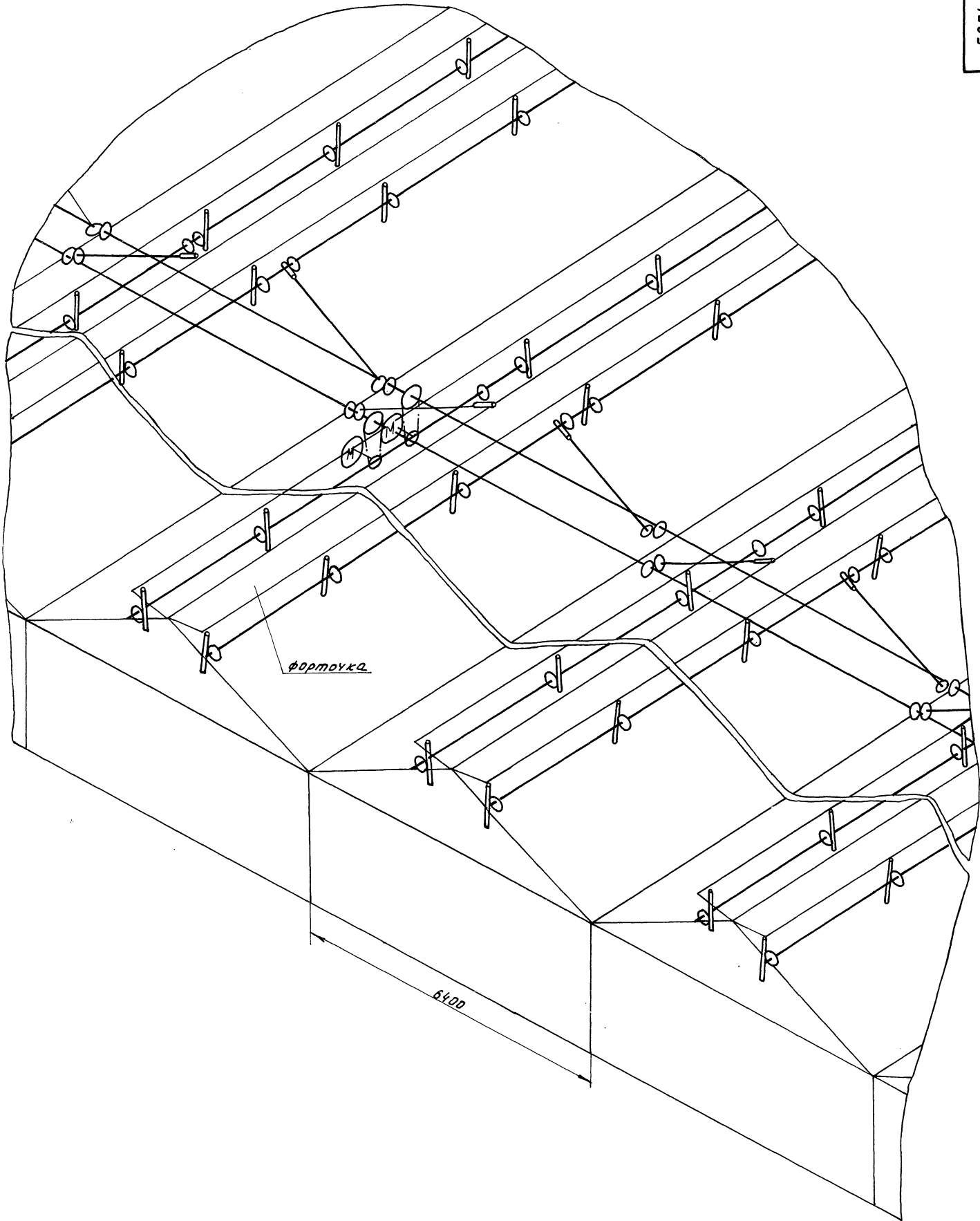
I
M 1:2 лист 2



Тиловой проект 810-1-13.86 А.И.С.М.У.

Лист 2 из 2
Исполн. Ш.В.К.С.М.Л.П.Д.П.И.В.Д.М.А.

5854-255.01.05				Лист	Масштаб
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	А	1:2
Разраб.	Болдырев	Иванов	7.01.86	Механизм вентиляции теплицы.	
Пров.	Павлович	Иванов	7.01.86	сборочный чертёж.	
Т.контр.	Павлович	Иванов	7.01.86	Лист 4 из 2 листов	
Л.контр.	Клоцман	Иванов	7.01.86	Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ, Проектная Воронежская обл.	
Н.контр.	Веселова	Иванов	7.01.86	Институт АЗ	
КОЛЛОБОК ОМРАВЕНКО 01502-05 12				Институт АЗ	



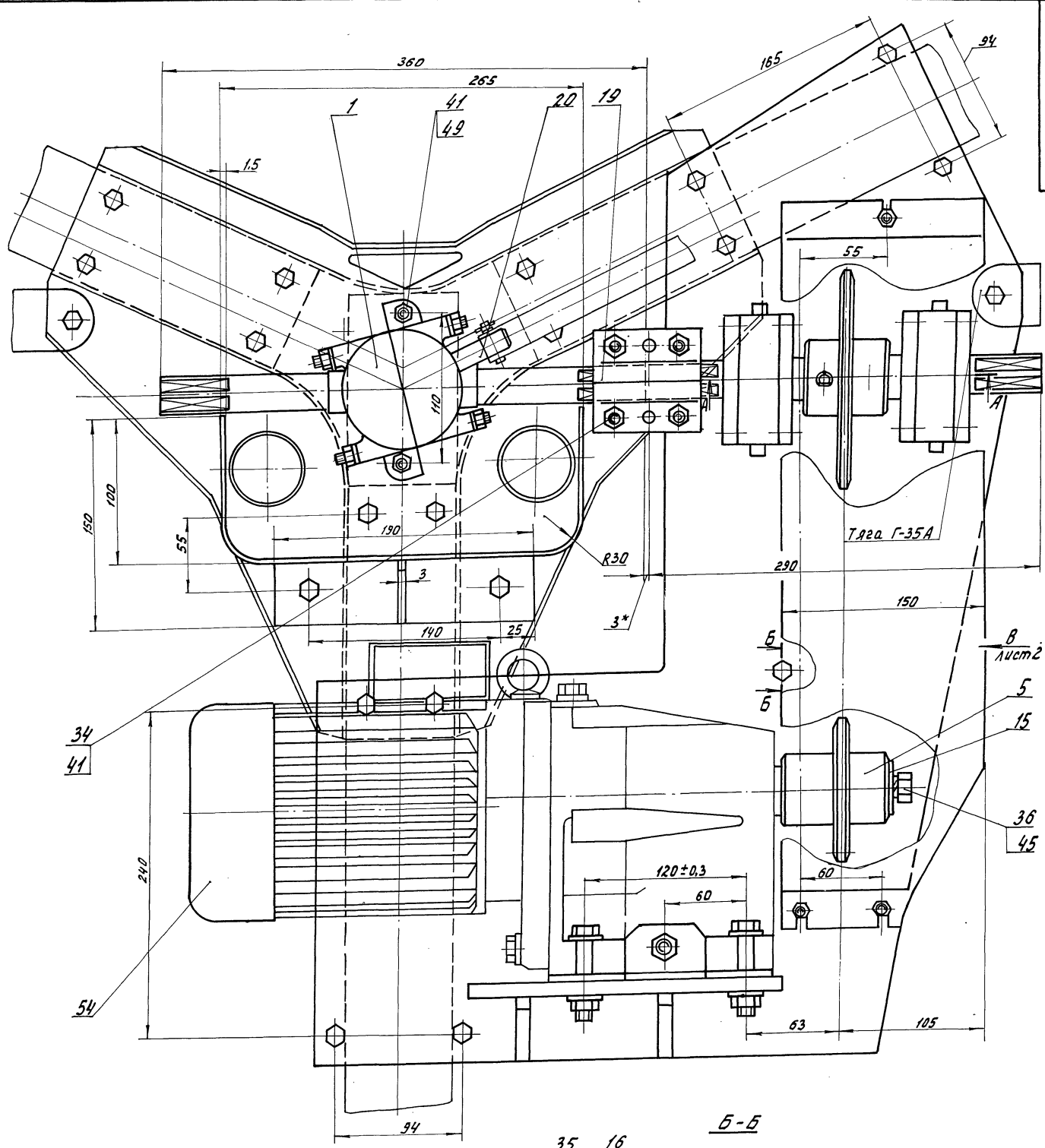
Тыловой проект 810-1-1386 Альбом I

Тех. задание на разработку проекта

ФОРТОНКА

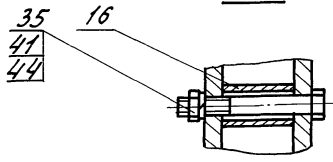
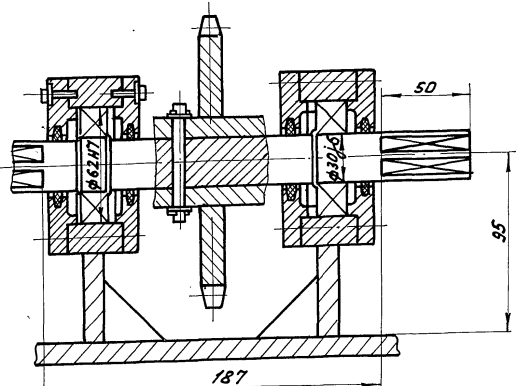
6400

5854-255.01.К3						Механизм вентиляции теплицы.	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Схема кинематическая принципиальная.	А	—	1:50
Разработ.	СЛАДЧЕННИК	С.С.	С.С.	2018					
Проект.	ПАСЕЧНИК	В.В.	В.В.	2018					
Тех. контр.	ПАСЕЧНИК	В.В.	В.В.	2018					
Г.К.П.	КЛОЦМАН	С.С.	С.С.	2018					
И.контр.	ВЕСЕЛОВА	И.И.	И.И.	2018					
							Лист	Листов	
							Госкомсельхозтехника ЦАКТЬ, Промтеплещ Воронежской обл.		



A-A

Б-Б

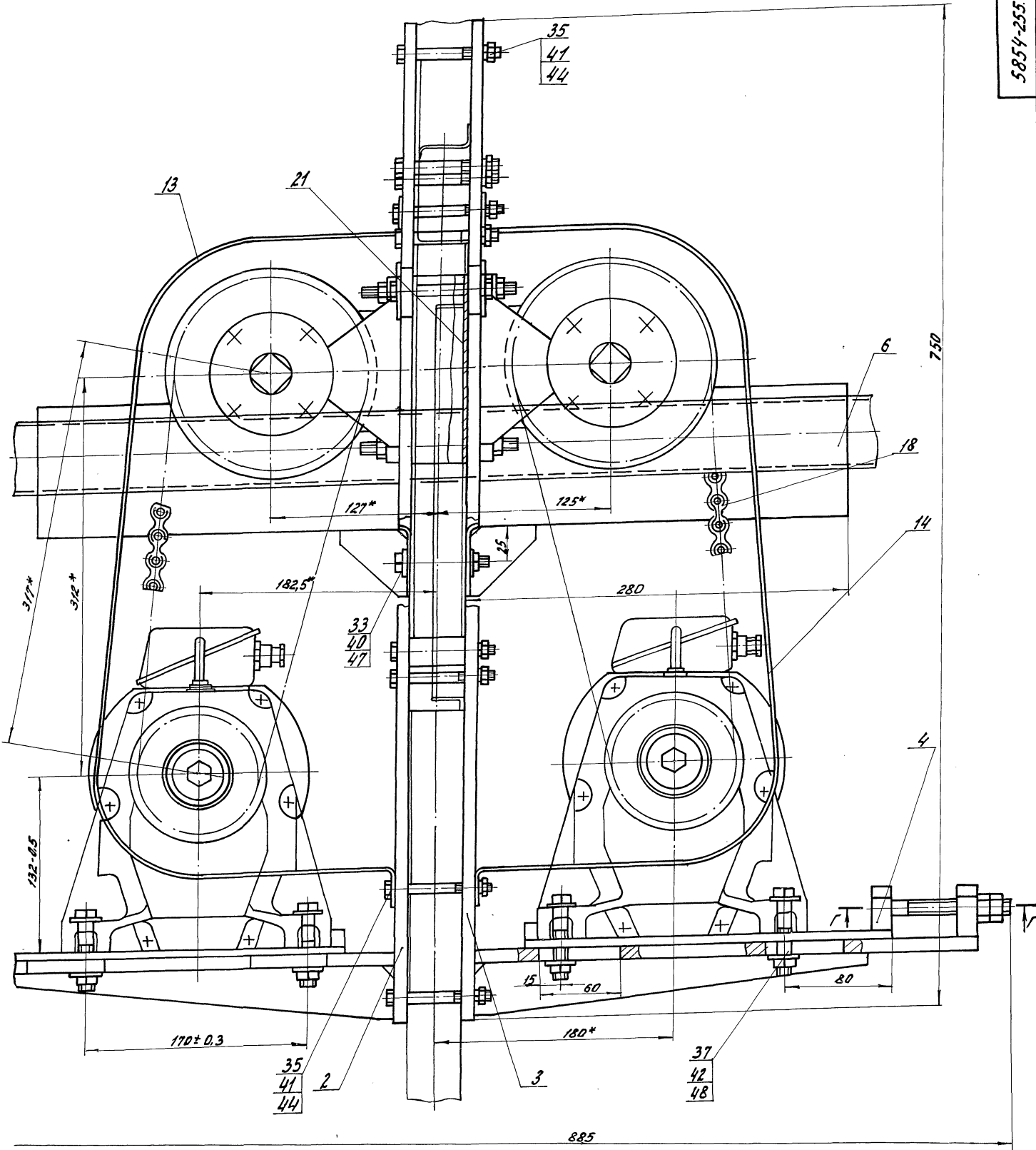


1. Размеры для справок, кроме обозначенных*
2. Тягу Г-35А металлоконструкции теплицы укоротить на 190мм при монтаже.
3. Цепь поз.18 и шпильку поз.17 после установки смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

5854-255.01.011.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Привод сдвоенный	
Разраб	Жарков	Ильин	Ильин	2014	сборочный чертеш.	
Пров	Пасечник	Ильин	Ильин		А	107 1:2
Т.контр	Пасечник	Ильин	Ильин		Лист 1 Листов 2	
Г.К.П.	Ключман	Ильин	Ильин		Госкомсервистехника	
И.контр	Веселова	Ильин	Ильин		ЦКСТБ, Проектная	
					Воршиловоград	
Копировал ПМАКОВКО 01508-15 00				Ильин		

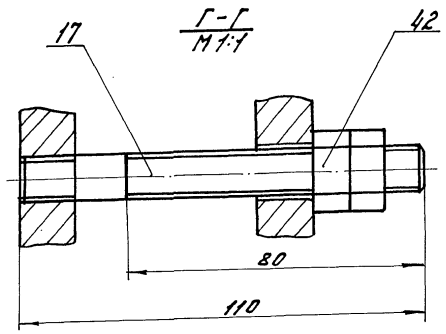
Тепличный проект 810-1-13.86 Альбом I

ИЗМ. № 0000 Подпись и дата Взам. инв. № 0000 Подпись и дата

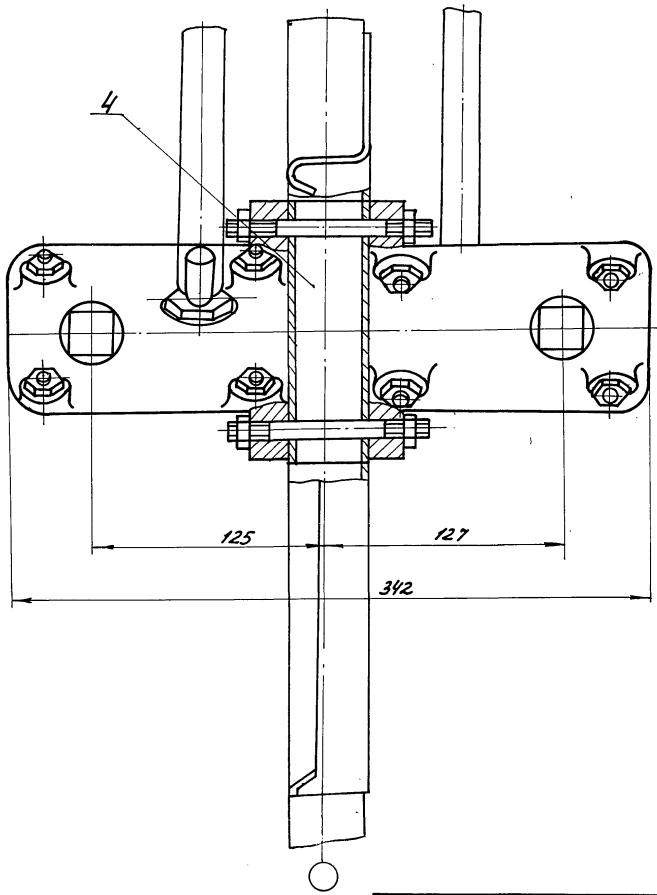
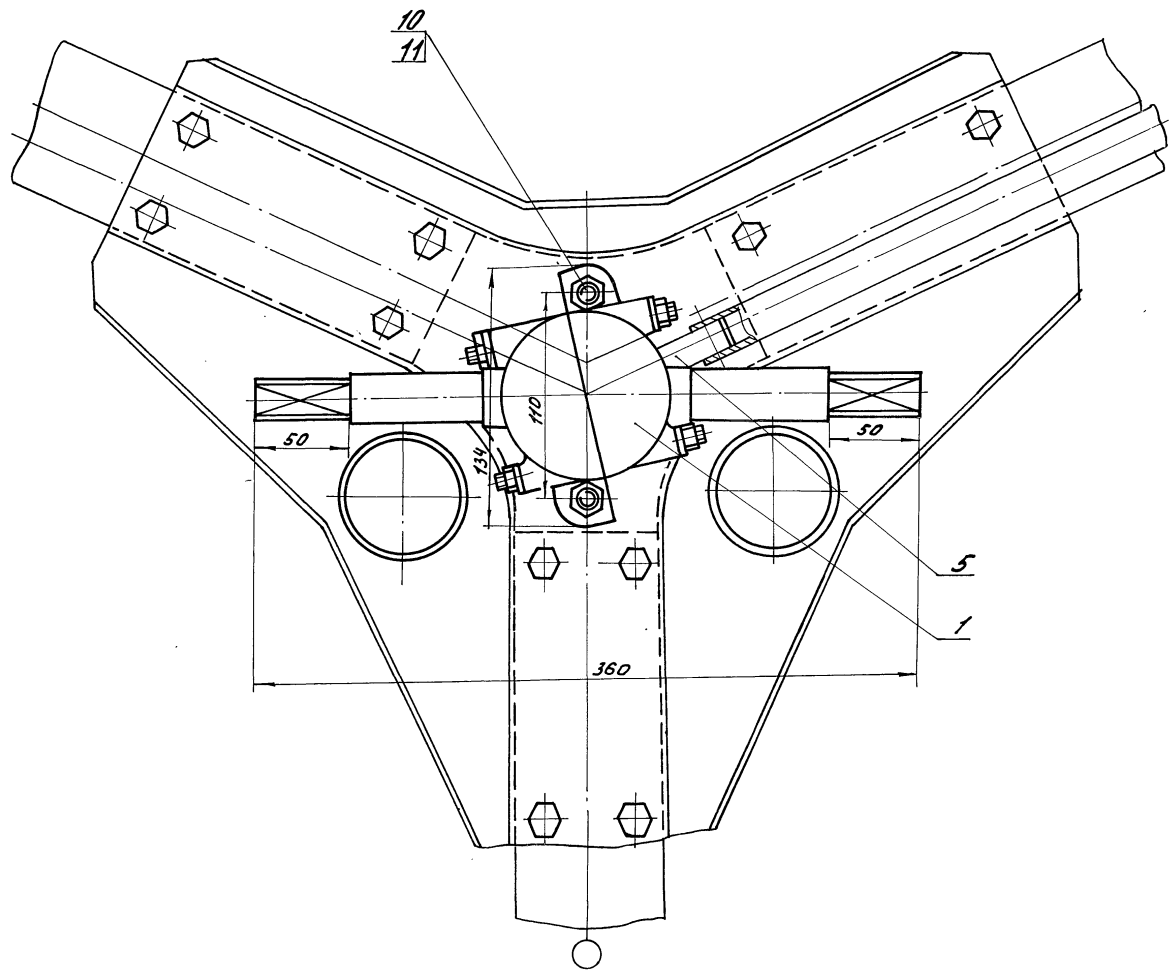


Типовой проект 810.1-13.86 А.А.А.А.А.

Лист 1 из 2



5854-255.01.011.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Уд. докум.	Подп.	Дата	А	1:2
Разр.	И.А.Р.	И.А.Р.	И.А.Р.	И.А.Р.		
Проб.	Пасечник	Пасечник	Пасечник	Пасечник		
Г.Контр.	Пасечник	Пасечник	Пасечник	Пасечник		
Г.К.П. Клоцман				Лист 21 Листов		
И.Контр. Веселова				Горкомсельхозтехника		
				ЦЭКТБ, Промтеплещ		
				Ворышиловград		
				Формат А2		

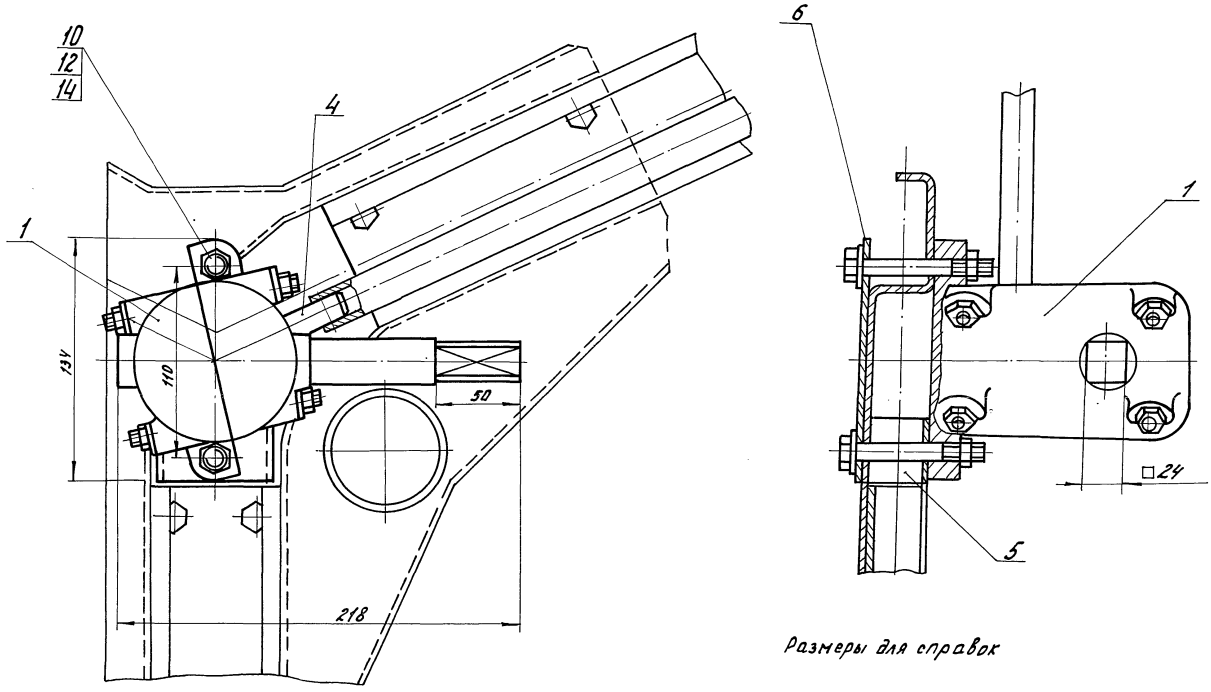


Типовой проект 810-1-13.86
Анбонм-7

Шифр проекта, подп. и дата, разработчик, шифр, проект, дата, и дата

						5854-235.01.012.05		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление цилиндрических редукторов. Оборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Иванов	И.И.	И.И.	2016		А	15	1:2
Пров.	Пасечник	И.И.	И.И.	2016		Листов 1		
Т.контр.	Пасечник	И.И.	И.И.	2016		Госкомсельхозтехника, ЦЭКТБ, Промтехиница, Ворошиловград		
Г.контр.	КЛОЦМАН	И.И.	И.И.	2016	Формат А7			
И.контр.	ВРЕЛОВА	И.И.	И.И.	2016	Формат А7			

5854-235.01.013 СБ

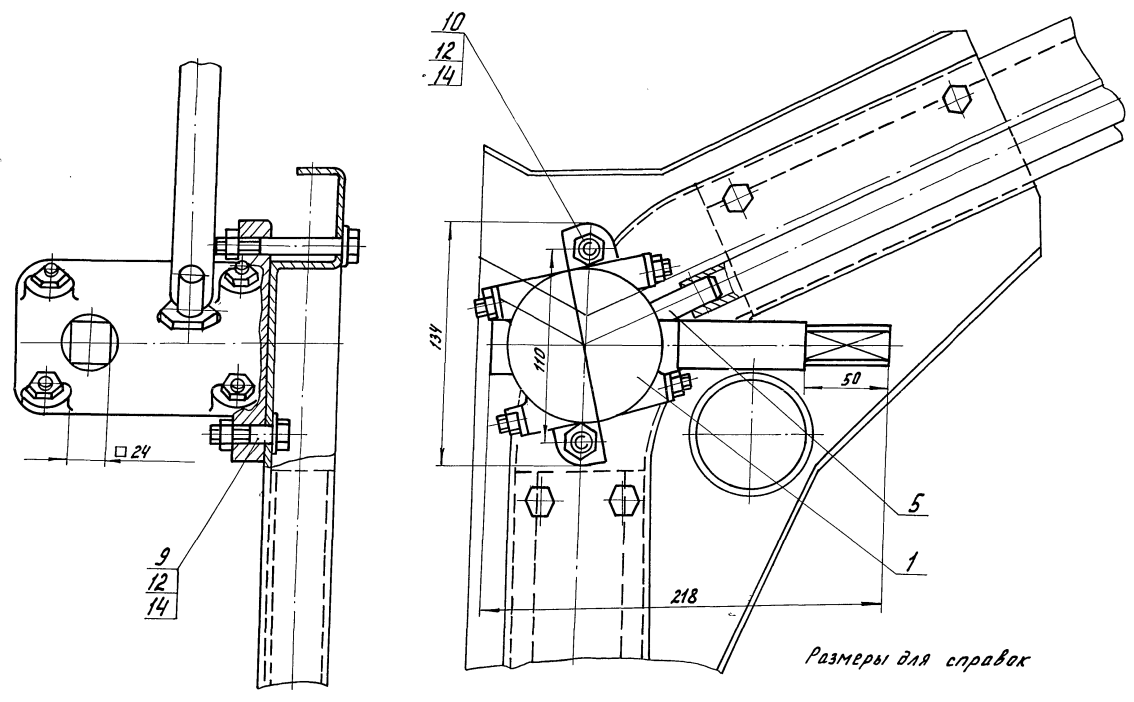


Размеры для справок

				5854-235.01.013 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление торцового цилиндрического редуктора сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Солдатов	С.С.	С.С.	2016		А	8,5	1:2
Проб.	Ласечник	С.С.	С.С.	2016		Лист	Листов	1
Т.контр.	Ласечник	С.С.	С.С.	2016		Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ, Промтехлица Воршиловград		
Г.кп.	Клюцман	С.С.	С.С.	2016		Формат А3		
Н.контр.	Веселова	С.С.	С.С.	2016				
Копировал Омельченко								

Изм. № 10 введена в действие взамен изм. № 12, 14

5854-235.01.014 СБ

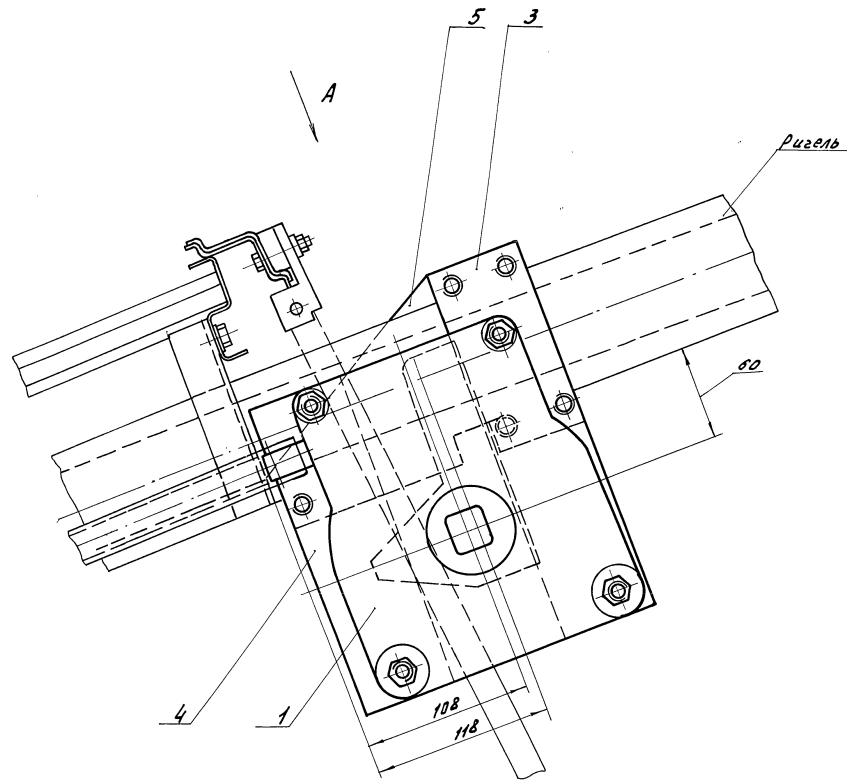


Размеры для справок

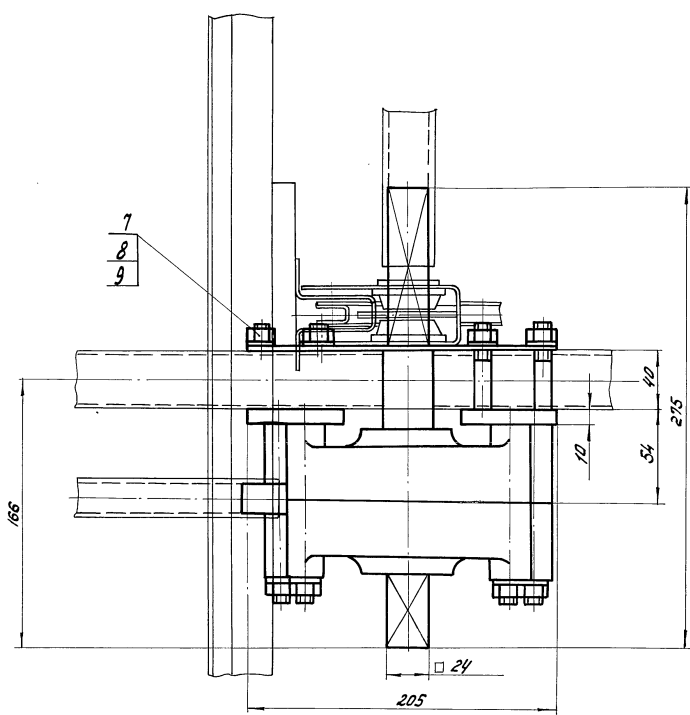
				5854-235.01.014 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление торцового цилиндрического редуктора сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Солдатов	С.С.	С.С.	2016		А	8,3	1:2
Проб.	Ласечник	С.С.	С.С.	2016		Лист	Листов	1
Т.контр.	Ласечник	С.С.	С.С.	2016		Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ, Промтехлица Воршиловград		
Г.кп.	Клюцман	С.С.	С.С.	2016		Формат А3		
Н.контр.	Веселова	С.С.	С.С.	2016				
Копировал Омельченко								

Изм. № 9 введена в действие взамен изм. № 12, 14

Типовой проект 810-1-13.86 Аньков И.



Вид А повернуто

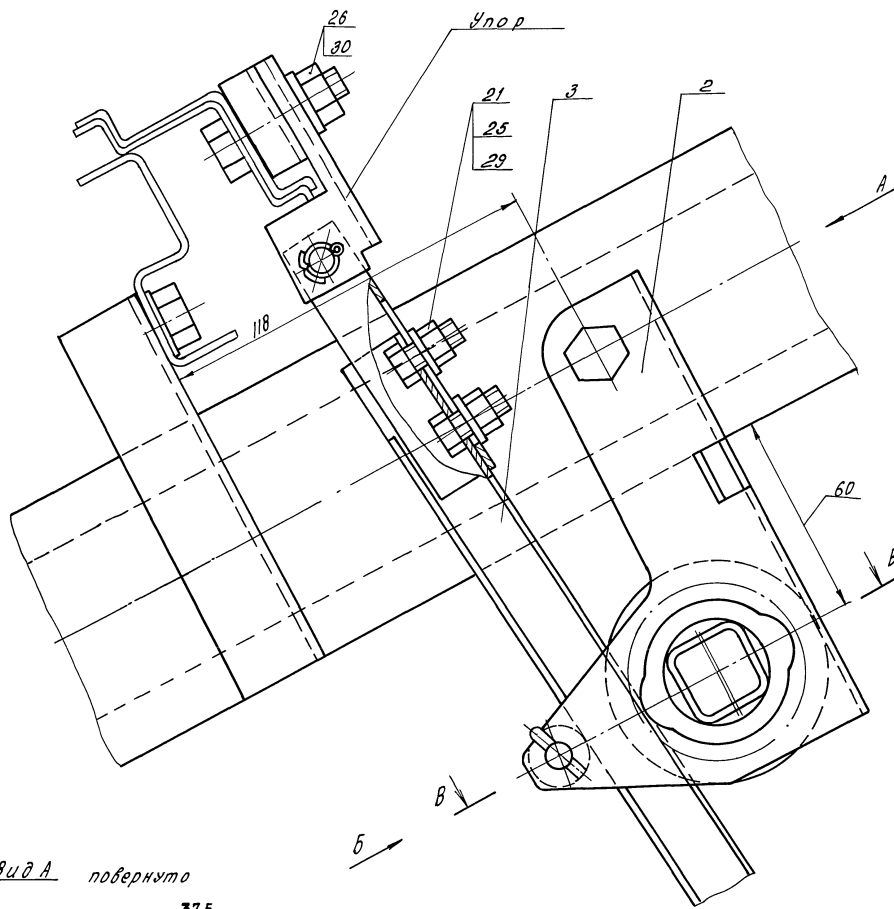


Размеры для справок

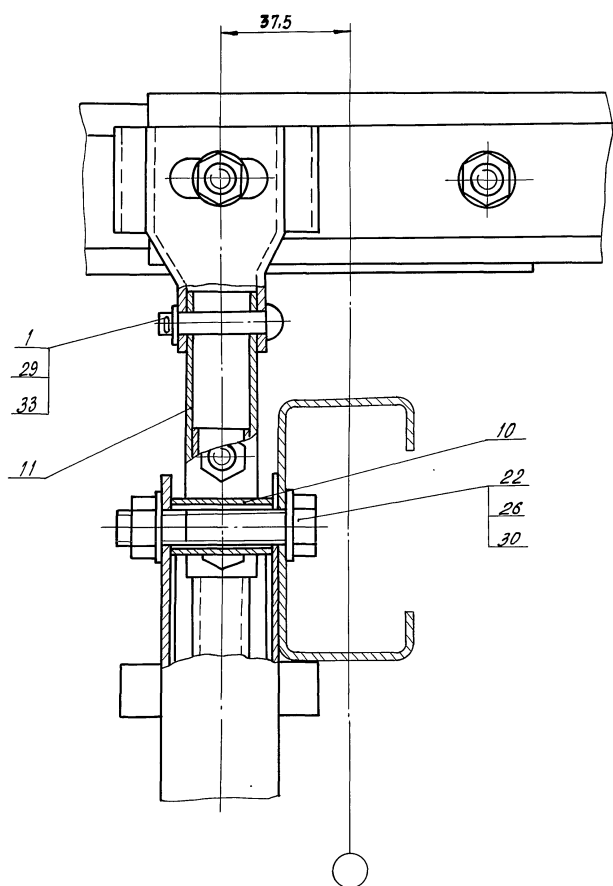
Типовой проект 810-1-13.86 А1560М I

Шифр чертежа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр подразделения и Дата

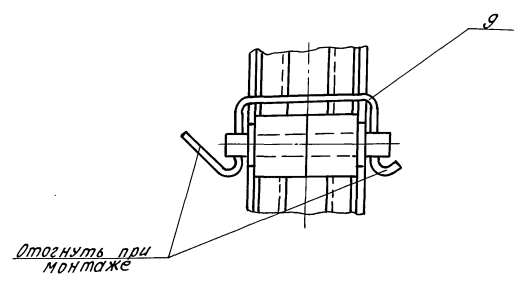
					5854-255.01.012 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление червячного редуктора Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Солпачкин	Ш-13	2018.05	2018.05		А	15	1:2
Проб.	Пасечник	Ш-13	2018.05	2018.05		Лист	Листов	
Т. контр.	Пасечник	Ш-13	2018.05	2018.05		Госкомсвязь России, ЦАКБ, Промтехиниц, Ворошиловград		
Г.к.р.	Клошман	Ш-13	2018.05	2018.05		Формат А2		
И.контр.	Веселова	Ш-13	2018.05	2018.05				
КОЛЦЕВОЙ ОМВЛЧЕНКО 01598-05 24								



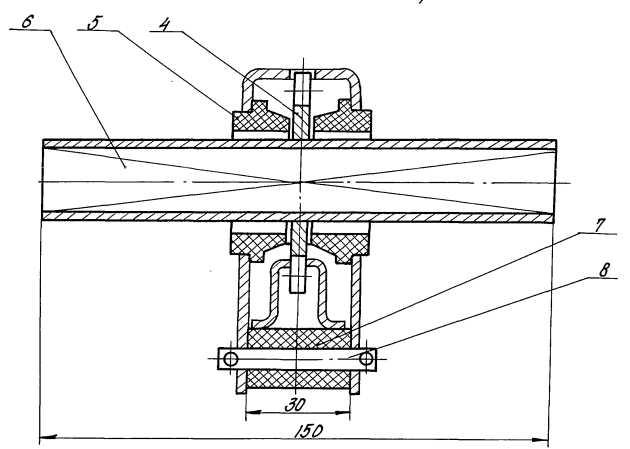
Вид А повернуто



Вид Б



В-В повернуто

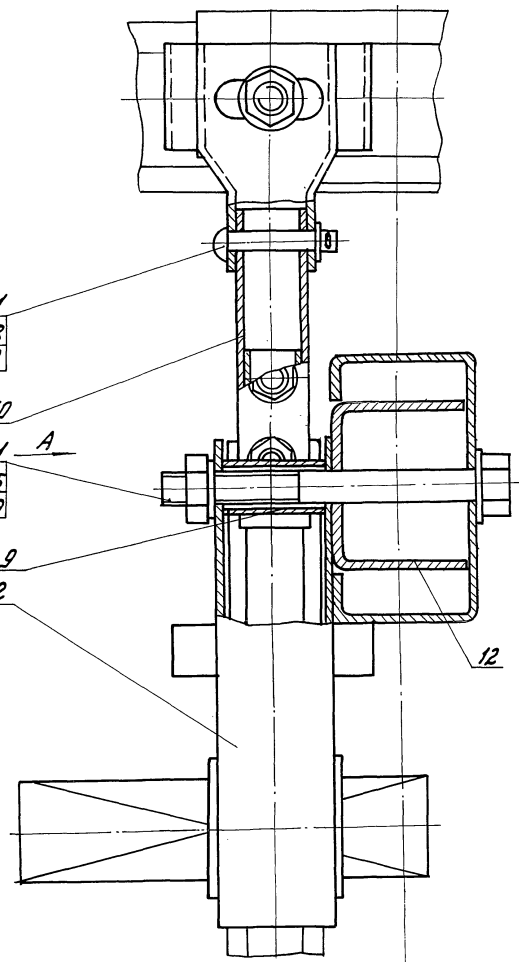
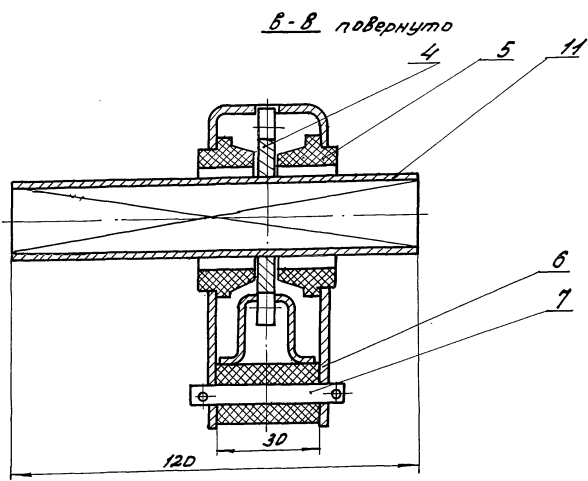


Размеры для справок

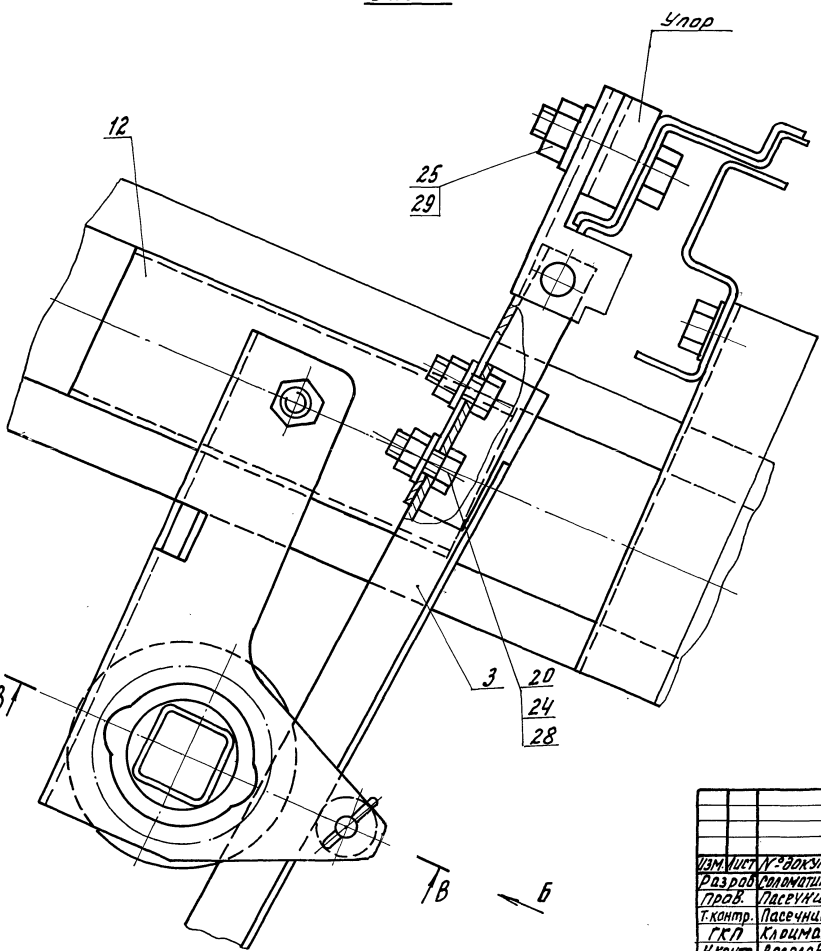
		5854-255.01.013 СБ		Лит	Масса	Число шт
Изм.	Место № докум.	Подп.	Дата	Передача реечная		
	Разработ.	Специалист	г/мм	А	1,4	1:1
	Проб.	Листовик	г/мм	Сборочный чертеж		
	Г.К.П.	Ключник	г/мм	Лист	Листов 1	
	Н.контр.	Безменова	г/мм	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА		
				ЦЭКТБ, Промтехлица		
				Воршилоберей		
				Формат А2		

Типовой проект 10-1-13.86. Альбом V

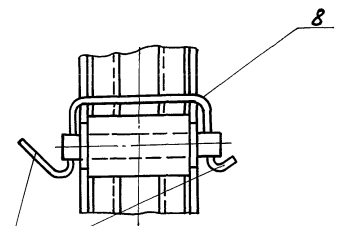
Шифр и подл. Подпись и дата. Составитель. Проверка и дата.



Вид А



Вид Б



Отогнуть при монтаже

Размеры для справок

5854-255.01.014СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Ишт.	№ док.см.	Подп.	Дата	А	13 1:1
Разр.	Сил.	Сил.	И.	7.01.86		
Пров.	Пасечник	И.	7.01.86			
Г.контр.	Пасечник	И.	7.01.86			
Г.контр.	Клициман	И.	7.01.86		Лист	Листов
И.контр.	Веселова	И.	7.01.86		Госкомсервиса ЦЗКТБ.Промтехника Воронежград	

Копировал Омельченко

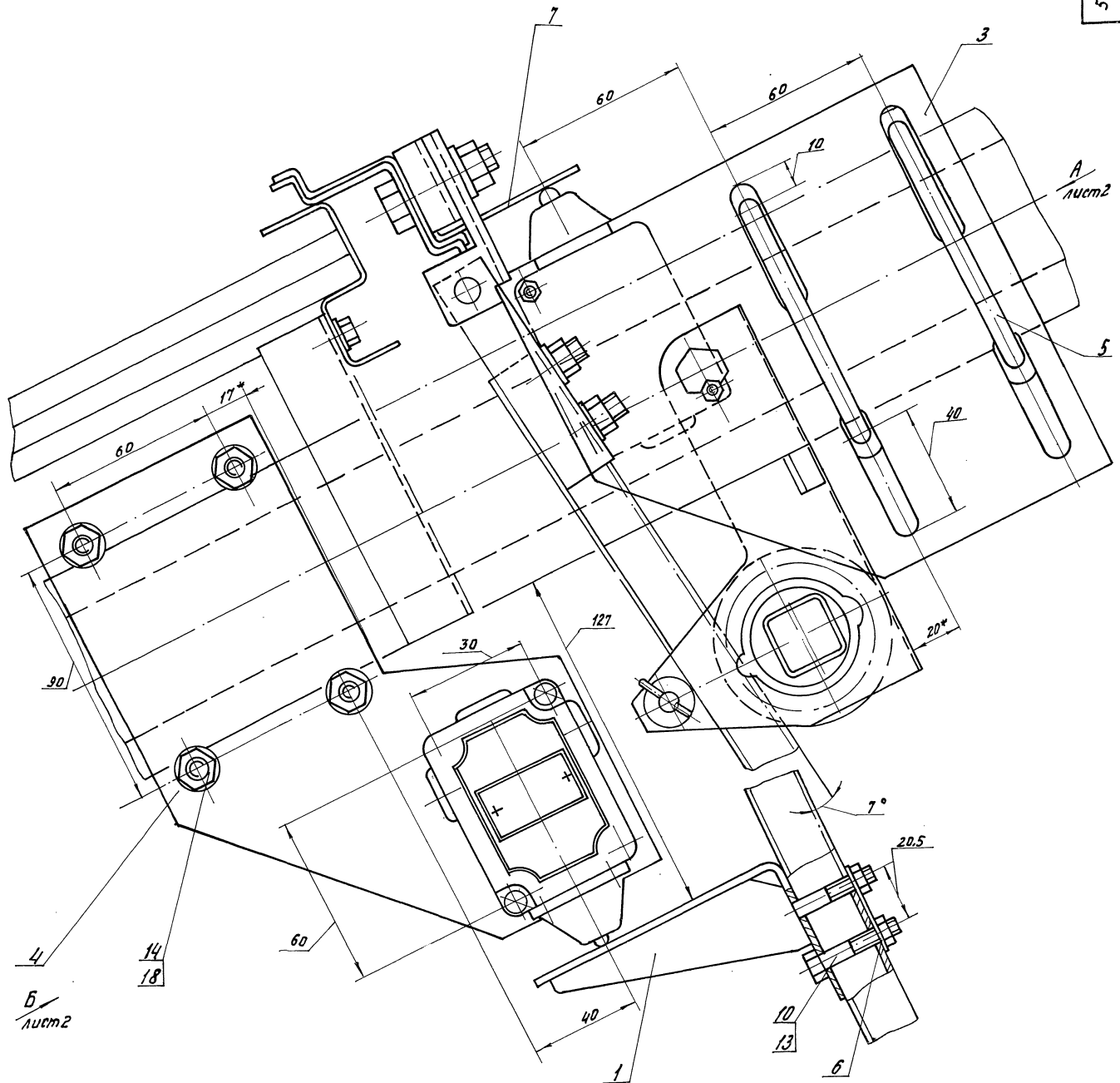
21598-05 26 формат А2

Типовой проект 810-1-13.86 Алюминий

ИЗМ. ИШТ. № ДОК. СМ. ПОДП. И. ДАТА

Тшповой проект 810-Г-13.86 Альбом I

ЦНИИ Электрооборудования. Институт Электрооборудования



4 / 5 / лист 2
14 / 18

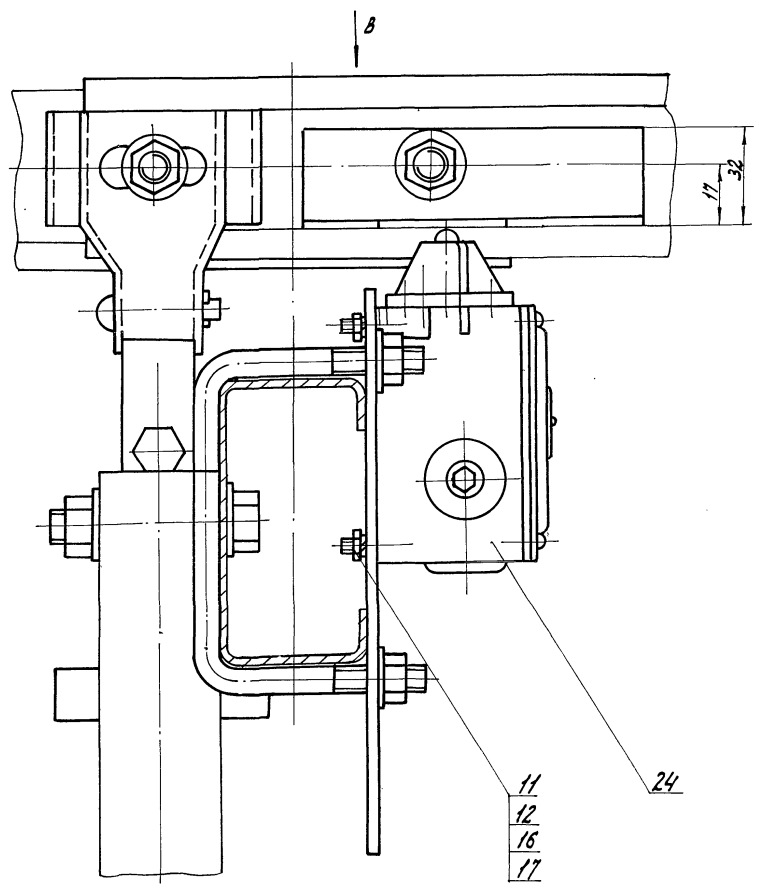
Размеры для справок, кроме*

5854-255.01.015 СБ											
Изм.	Лист	К.Рисун	Проф.	Дата	Крепление конечных выключателей сборочный чертёж	Лист	Масштаб				
Разраб.	Исполн.	Проф.	Дата	А		3.0	1:1				
Проф.	Пасечник	Проф.	Дата	Лист 1 Листов 2							
Т.Контр.	Пасечник	Проф.	Дата	Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ, Промтермизд Воронеж/Взр/зд							
Г.К.П.	Клюцман	Проф.	Дата	И.Контр. Веселова			Формат А2				

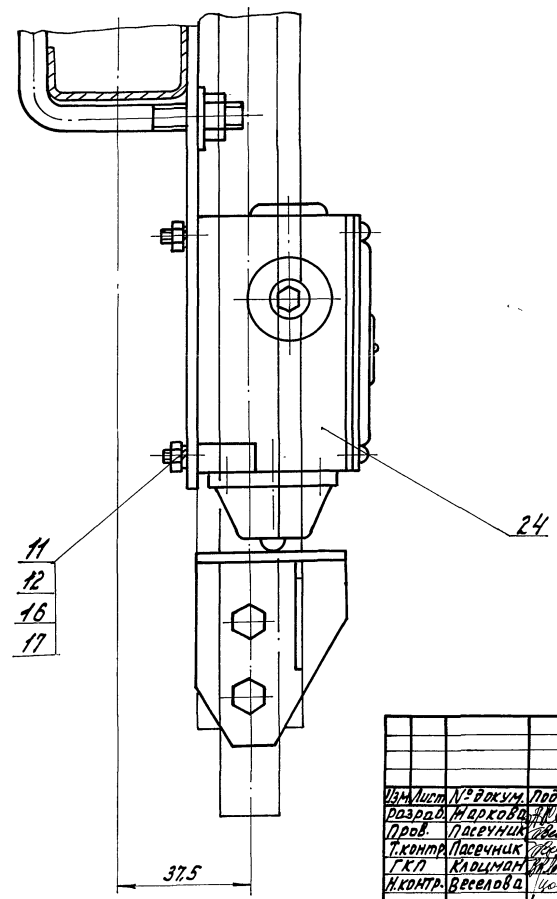
Копировал Омельченко

21598-05 27

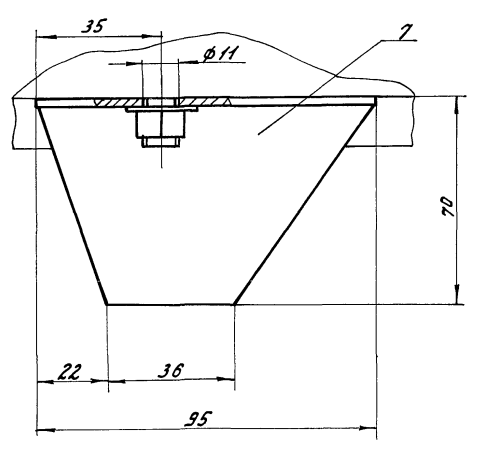
Вид А повернуто, лист 1



Вид Б повернуто, лист 1



Вид В

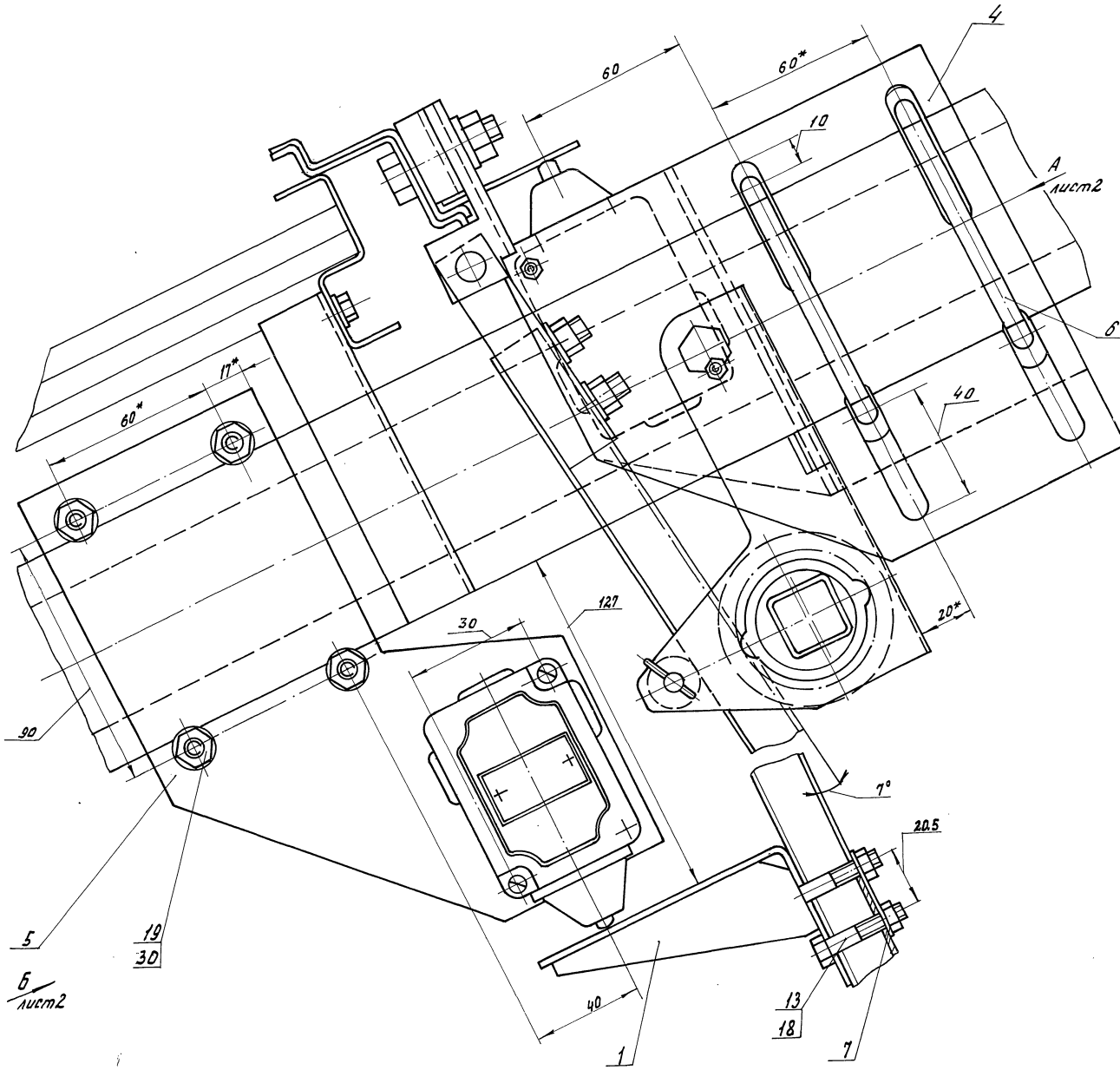


Туполов проект 810-1-13.86 Альбом I

ЦНХ № 1004 Периодический журнал «Вопросы техники» ЦНХ № 1004 Периодический журнал «Вопросы техники»

5854-255.01.015 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крепление конечных выключателей Сборочный чертёж.	1:1
Разраб.	Наркова	И.С.	С.С.	1986		
Пров.	Ласечник	В.И.	С.С.	1986		
Уконтр.	Ласечник	В.И.	С.С.	1986		
Г.К.П.	Кавычанин	И.И.	С.С.	1986	Лист 1 из 8	Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ, Проектный Воронцовский
И.Контр.	Веселова	И.С.	С.С.	1986	Формат А2	
Копировал Демьяненко 21508-05 28						

Туповой проект 810-1-13.86 Альбом 7

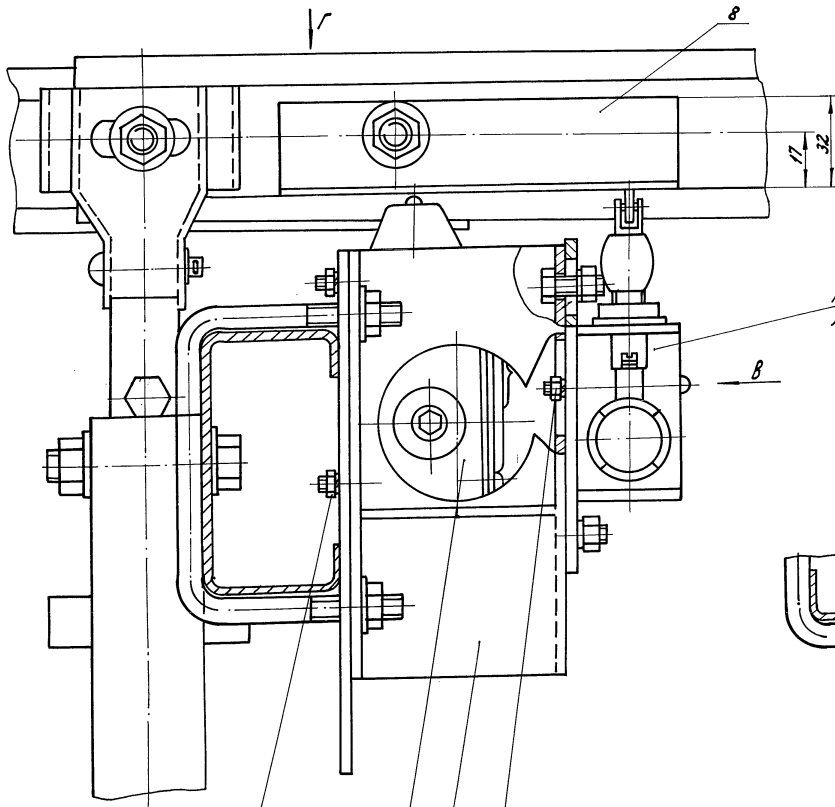


* Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Подпись и дата в 3-х экземплярах

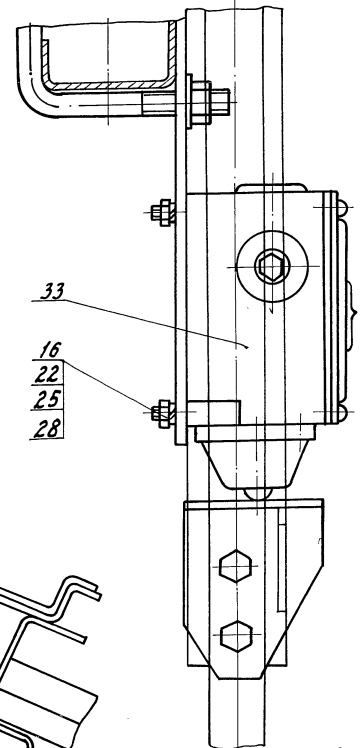
				5854-255.01.017 СБ			
ИЗМ. №	К. № докум.	Подп.	Дата	Крепление конечных выключателей.		Лист	Всего
Разраб.	Болгарь	И.И.	1986	оборудный чертёж.		3.0	1:1
Пров.	Пасечник	И.И.	1986			Лист	Листов
Т.контр.	Пасечник	И.И.	1986			2	2
Т.контр.	Кладман	И.И.	1986			Госкомхозтехника	
И.контр.	Васильев	И.И.	1986			ЦЗК 75, Промтерминал	
						Воронежград	
Голубовал ДМБАВЧЕНКО				21598-05 29		Формат А2	

Вид А повернуто, лист 1



Микрокнопка 3.5933, поставляется комплектно с автоматикой ГАР

Вид Б повернуто, лист 1

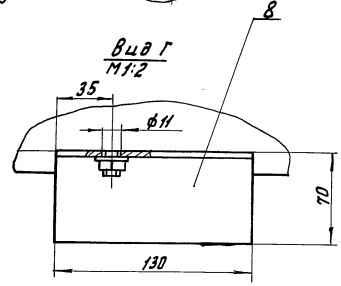


- 33
- 16
- 22
- 25
- 28

Вид В повернуто

- 16
- 22
- 25
- 28
- 33
- 2
- 15
- 21
- 24
- 27

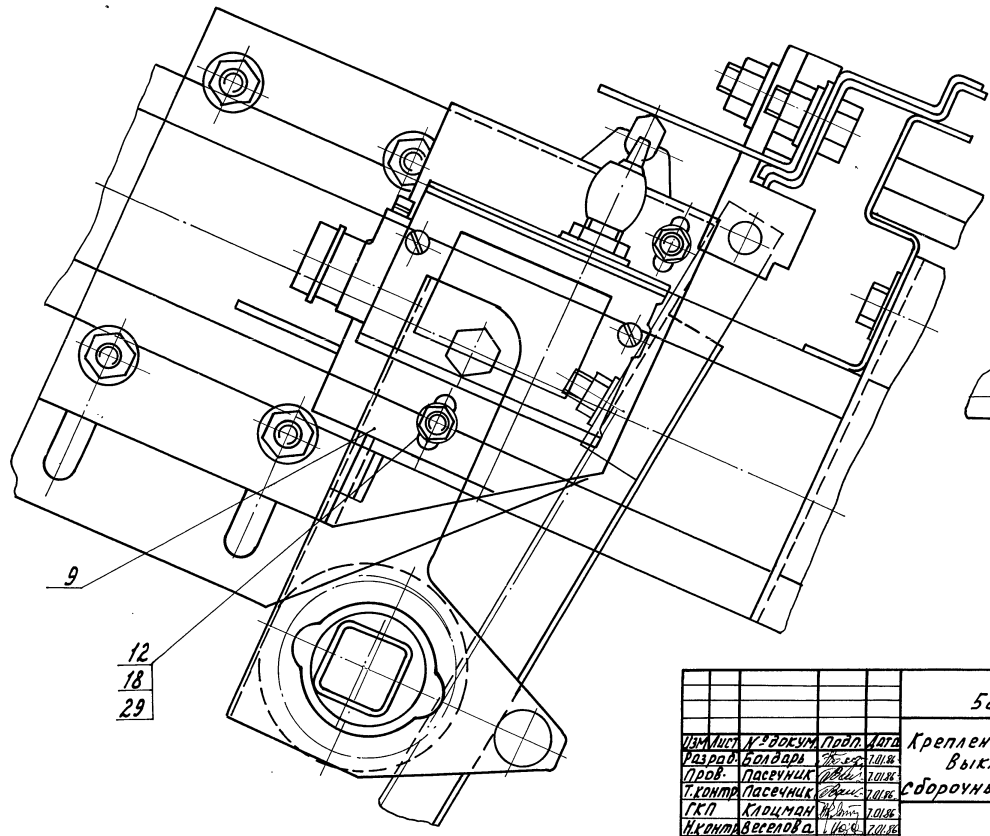
Вид Г М1:2



Альбом

Типовой проект 810-1-13.16

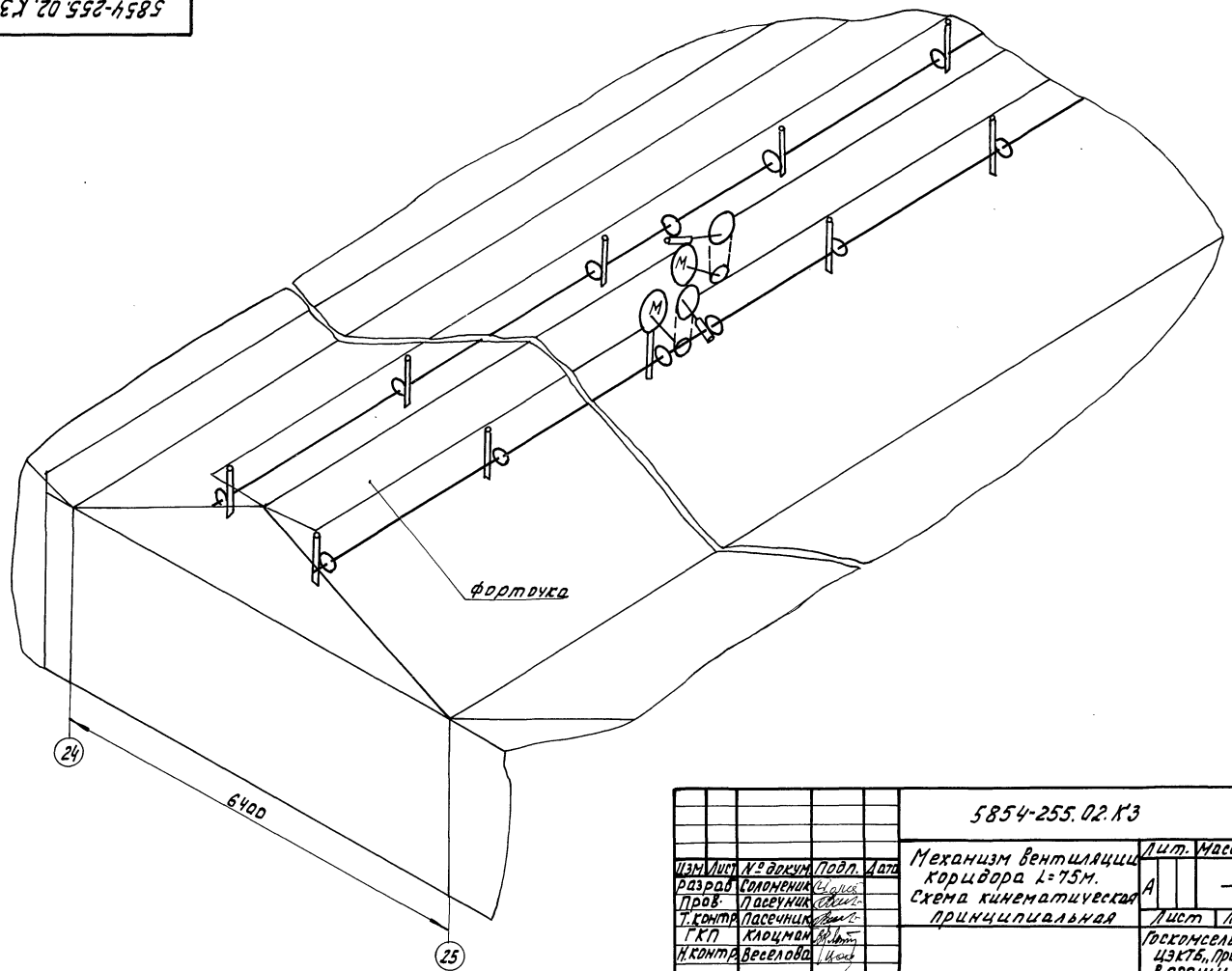
Лист № 1 из 1. Проверено и даны визы инженера-проектировщика и мастера



- 12
- 18
- 29

				5854-255.01.017СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Крепленцы конечных Выключателей. Сборочный чертёж.	Лист	Масса
Разработ.	Болдырев					А	
Пров.	Пасечник					Листов	Листов
Т.контр.	Пасечник					Госкомсельхозтехника	
ГКП	Клоцман					ЦЗ КТБ, Промтеплица	
Инстит.	Веселов а.				Воронцов		
Голубов Вал. Дельченко				21598-05	30	Формат А2	

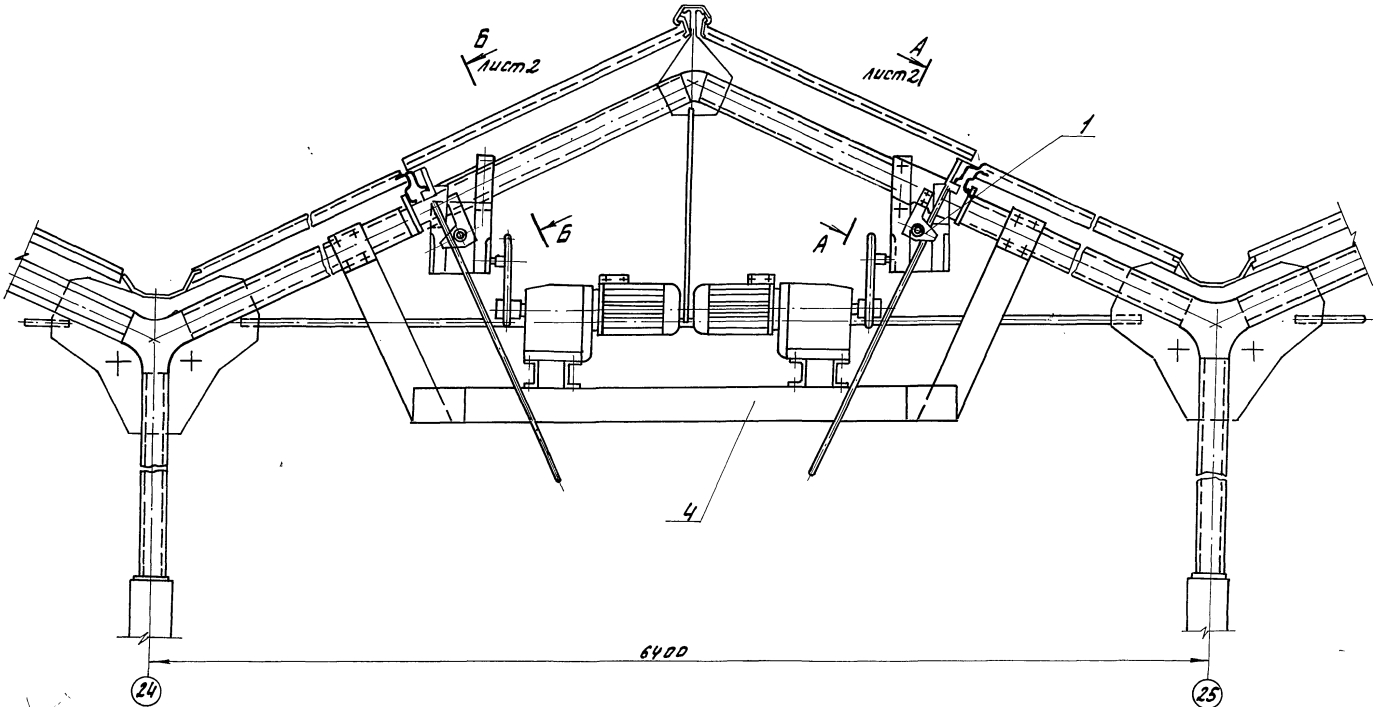
5854-255.02.K3



Лист № 20001 Подпись и дата Взам. инв. № 20001 Подпись и дата

				5854-255.02.K3			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм вентиляции коридора L=75м. Схема кинематическая принципиальная	A	-	-	
Разраб.	ГОЛОМЕННИК	С.С.	С.С.	10.08.86		Лист	Листов	1	
Пров.	ПАСЕЧНИК	С.С.	С.С.	10.08.86		Госкомсельхозтехника ЦСКТБ, Промтеплща Воронежская обл.			
Т.контр.	ПАСЕЧНИК	С.С.	С.С.	10.08.86		формат А3			
Г.контр.	КЛОЦМАН	С.С.	С.С.	10.08.86	Копировал ОМЕЛЕНКО				
И.контр.	ВЕСЕЛОВА	С.С.	С.С.	10.08.86					

5854-255.02.C5



Типовой проект 810-1-13.86 Альбом I

Лист № 20001 Подпись и дата Взам. инв. № 20001 Подпись и дата

Размеры для справок, кроме обозначенных*

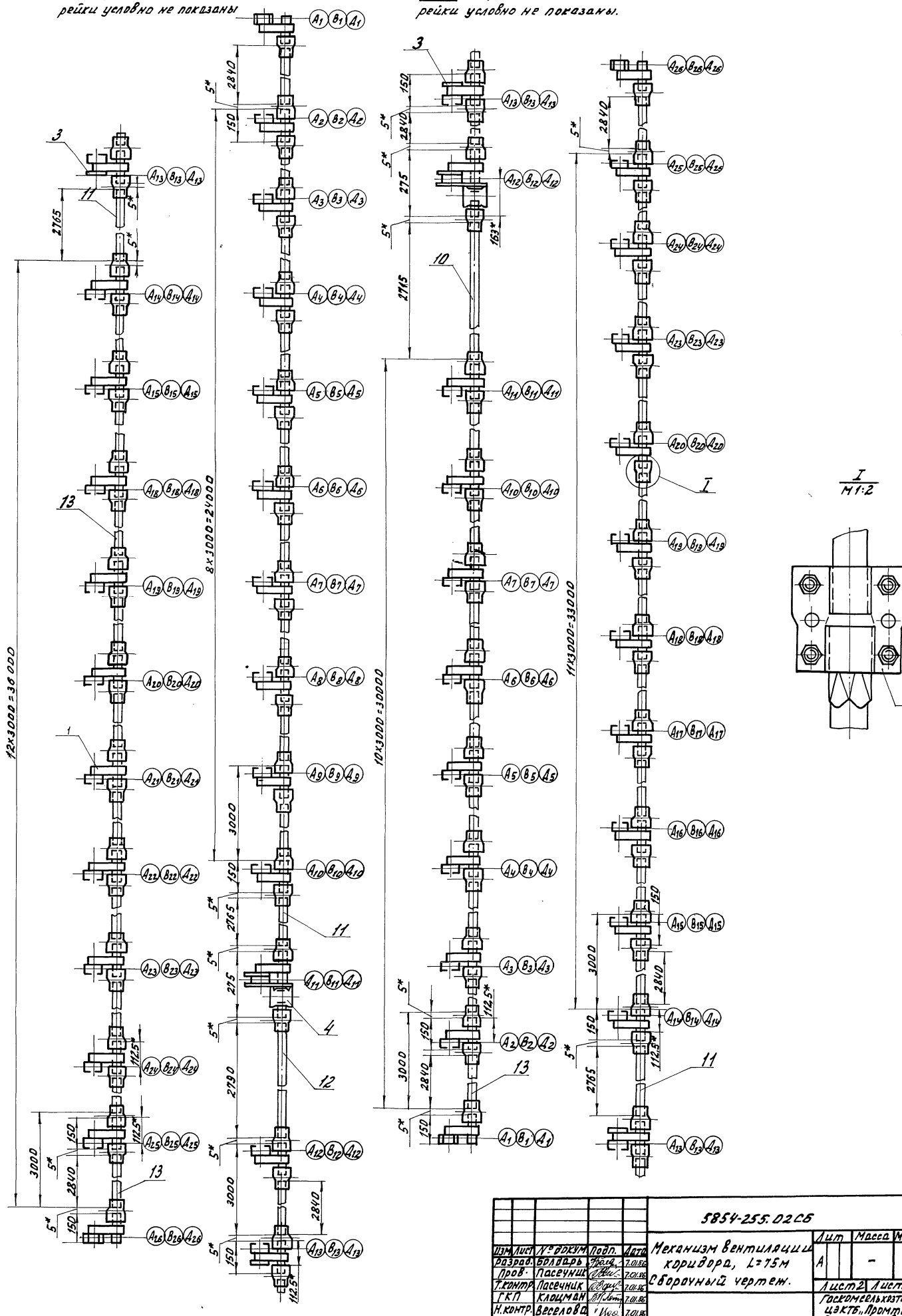
				5854-255.02.C5			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм вентиляции коридора L=75м. Сборочный черт.ем.	A	465	1:10	
Разраб.	БОЛАДЬ	С.С.	С.С.	10.08.86		Лист	Листов	2	
Пров.	ПАСЕЧНИК	С.С.	С.С.	10.08.86		Госкомсельхозтехника ЦСКТБ, Промтеплща Воронежская обл.			
Т.контр.	ПАСЕЧНИК	С.С.	С.С.	10.08.86		формат А3			
Г.контр.	КЛОЦМАН	С.С.	С.С.	10.08.86	Копировал ОМЕЛЕНКО				
И.контр.	ВЕСЕЛОВА	С.С.	С.С.	10.08.86					

Альбом I
Цеповой проект 810-1-13.86

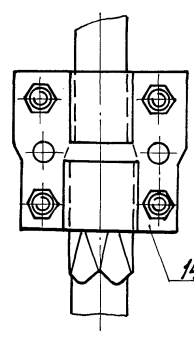
Инв. № 1003
Подп. Л. Шварца
Взв. Д. И. Иванова
Инж. С. В. Попова
Подп. Л. Шварца

А-А повернуто, лист 1
рейки условно не показаны

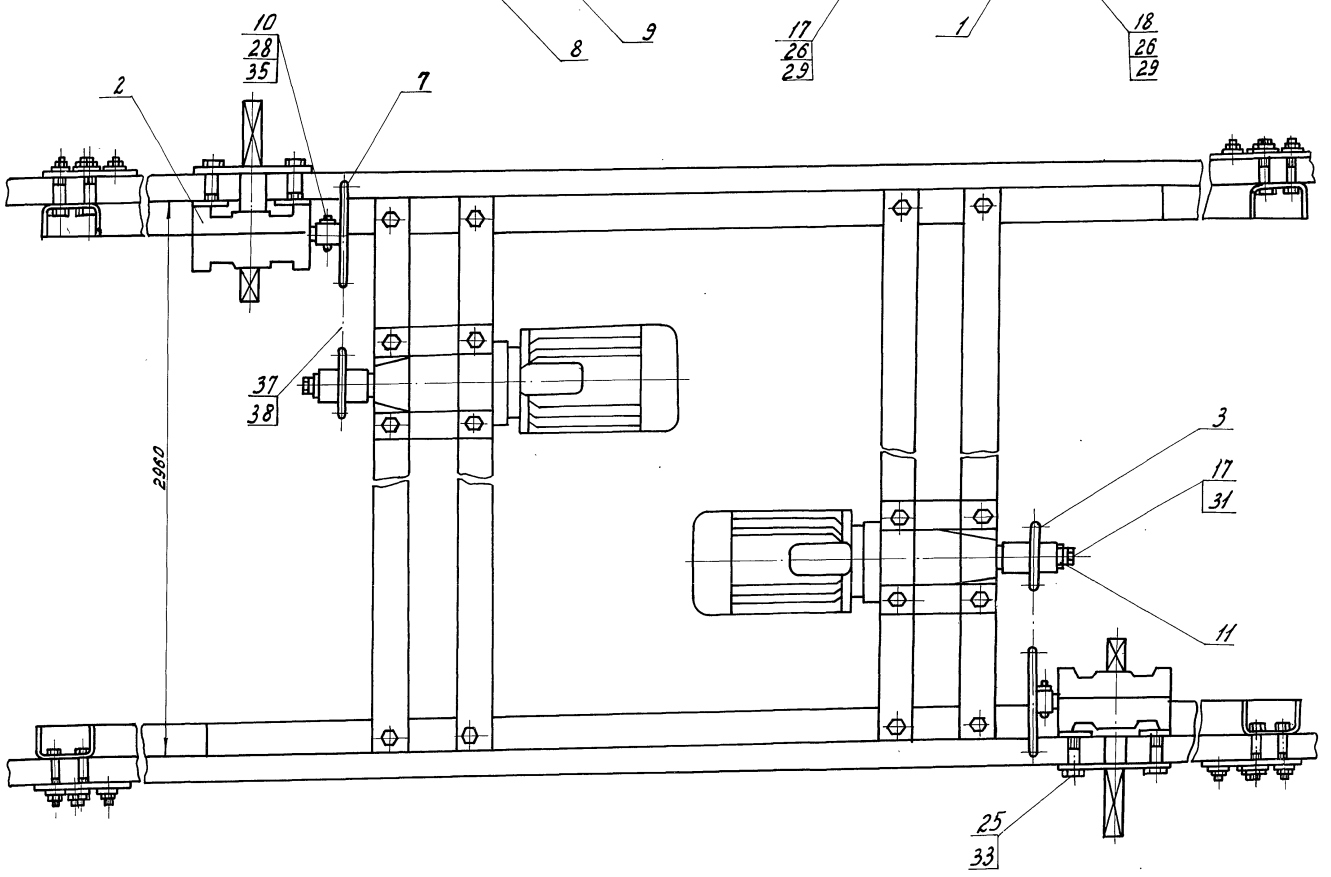
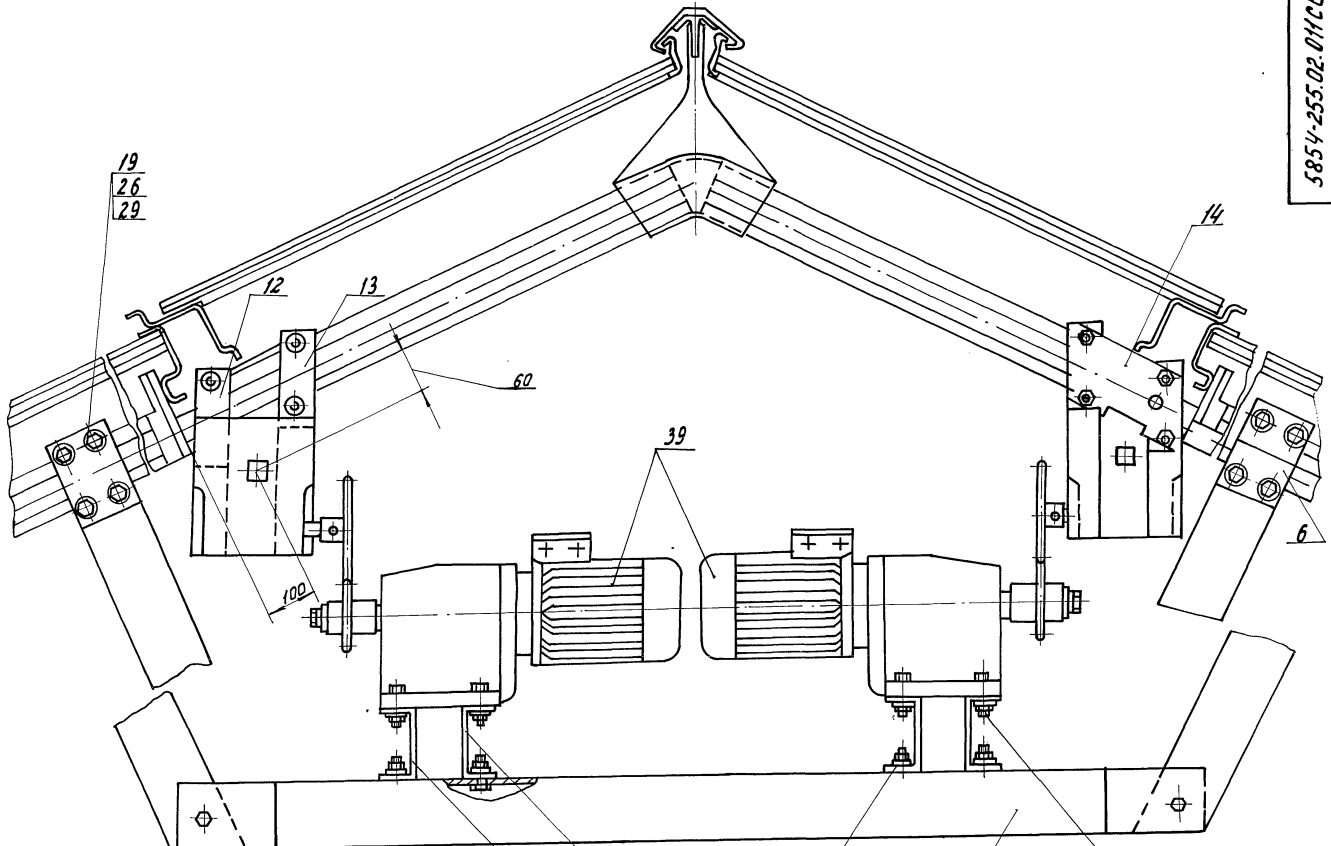
Б-Б повернуто, лист 1
рейки условно не показаны.



I
M 1:2



5854-255.02.C5				
Лист	Масса	Масштаб		
А	-	1:10	Механизм вентиляции коридора, L=75 м Сборочный чертёж.	
Лист 2	Лист 05		Госпредметтехника ЦКБ, Промтехника Воронежский	



Размеры для справок

				5854-255.02.011165		
				Привод		
				Сборочный чертёж.		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Билдэр	21598-05	О.Мельвико	2018.05	А	122	1:5
Пров. Пасечник						
Т.контр. Пасечник						
Г.КП. Климач						
Н.контр. Веселова						
				Лист 1 из 1		
				Воскомсельгазтехника		
				ЦЭКТБ, Промтехника		
				Ворошиловград		
				Формат А2		

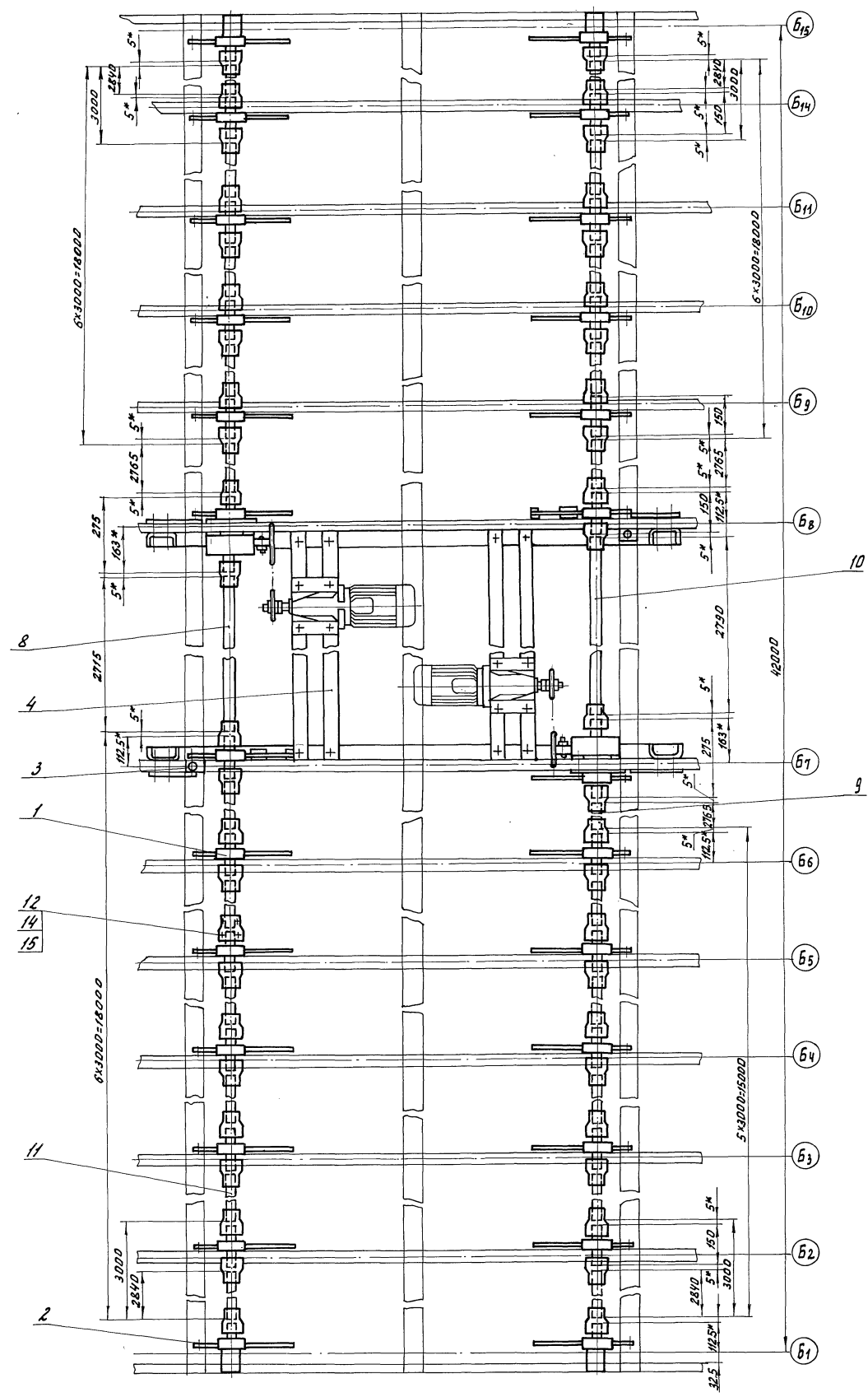
Туполовой проект 810-1.13.86 Автономі

Д.П.Туполова, Подписи и даты в соответствии с ГОСТ 21598-05

ЦНБ. К. 1209/ Подпись и дата, в том числе ЦНБ. К. 1209/ Подпись и дата

Типовой проект 810-1-13.86

А10504.1



Размеры для справок, кроме обозначенных.*

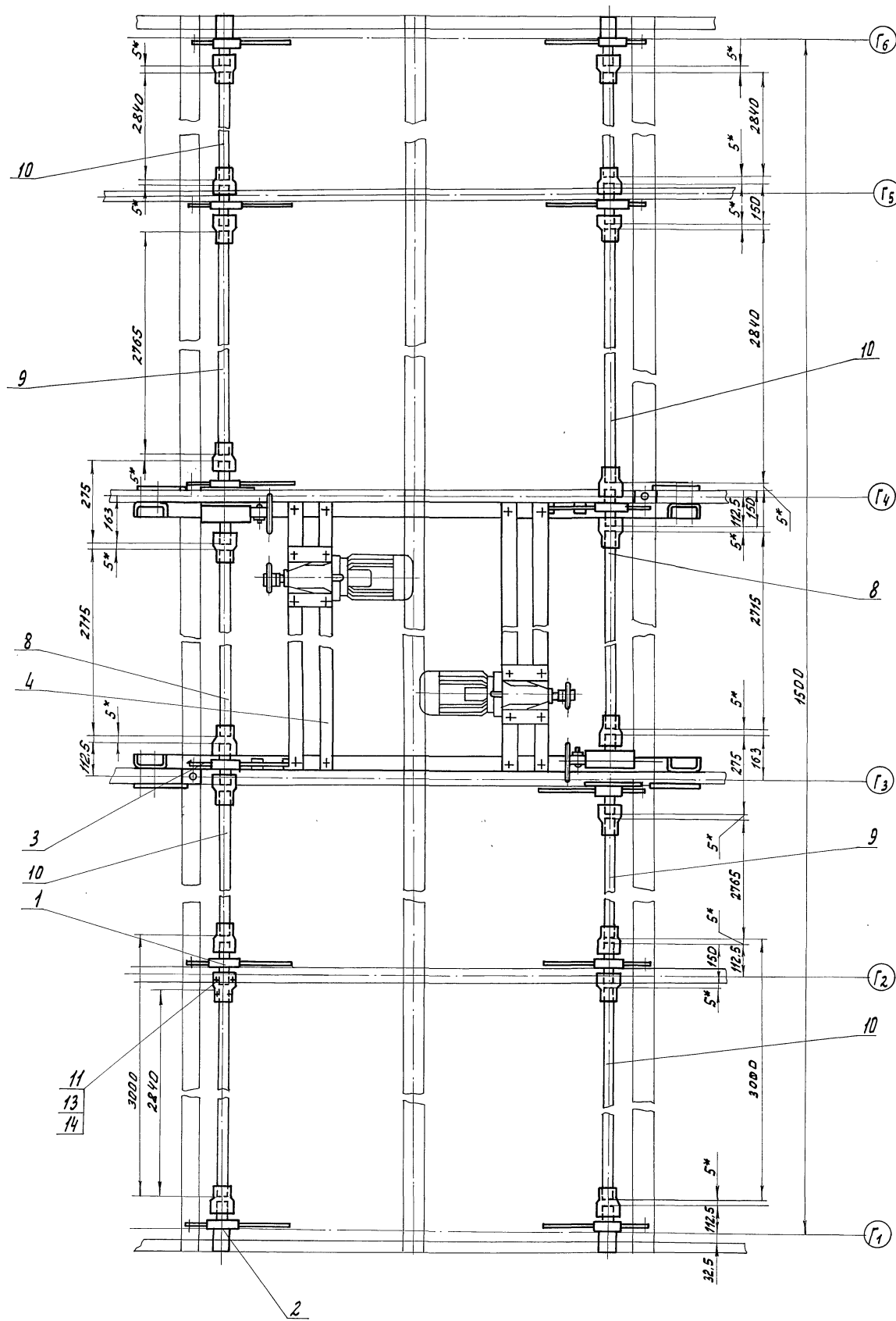
5854-255.03.СБ				Лист	Числа	Масштаб
ЦНБ. М. 1209/	М. 1209/	Подп.	Дата	А	309	1:10
Разраб.	Болдырев	Т. 1209/	7.01.86			
Проб.	Пасечник	Т. 1209/	7.01.86	Лист	Листов	Госкомсельхозтехника ЦЭКТБ, Проектная Воронежского Воронежского
Т. контр.	Пасечник	Т. 1209/	7.01.86			
Г.К.П.	Клюшман	Т. 1209/	7.01.86			
И.контр.	Веселова	Т. 1209/	7.01.86			

Коридорная вентиляция

91508-05

24

Формат А3



Размеры для справок, кроме обозначенных*

Типовой проект 810-1-18.86 Альбом I

ЦНИИЭП Строительных институтов Академии наук СССР

				5854-255.0426			
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
разраб.	Болдварь	701.86	701.86	701.86	А	201	1:10
проб.	Пасечник	701.86	701.86	701.86			
Г. контр.	Пасечник	701.86	701.86	701.86	Лист	Листов 1	
Г.к.п.	Клоцман	701.86	701.86	701.86	Госкомсельхозтехника ЭКО ЦСКТБПромтехини Воронежская обл.		
И. контр.	Веселова	701.86	701.86	701.86	Формат А2		