

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13

КОМПЛЕКТНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ МОЩНОСТЬЮ ДО 2×1000 квт  
БЕЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ 6-10 кв ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ УСТАНОВОК

СОСТАВ СЕРИИ

АЛЬБОМЫ №№1-20-ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМЫ №№21-22-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

## ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

АЛЬБОМ №21

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

РАЗРАБОТАН

ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ  
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ (ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ)  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ (СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ)

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТОМ ДИРЕКТИВНОЕ УКАЗАНИЕ  
№1408 ОТ 30-И 1963 г.  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ПРИКАЗ  
№184 ОТ 13-И 1963 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА 1965

407-3-13 2

407-8-13  
Альбом КСТ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Марка лист	Содержание альбома	стр.	Марка лист	Содержание альбома	стр.
	Перечень альбомов строительной части	4	АС-24	Плиты П-4	31
	Пояснительная записка	7	АС-25	Плиты П-5	32
АС-1	Детали с № I по № 3	8	АС-26	Плиты П-6	33
АС-2	Детали с № 4 по № 6	9	АС-27	Плиты П-7	34
АС-3	Детали с № 7 по № II	10	АС-28	Плиты П-8	35
АС-4	Ворота В-1; Монтажная схема и монтажные детали	11	АС-29	Плиты П-9	36
АС-5	Полотно ворот В-1; Детали полотен ворот В-1; Рама ворот РВ-1	12	АС-30	Плиты П-10	37
АС-6	Детали установки приборов ворот В-1	13	АС-31	Плиты П-11	38
АС-7	Пятая подгибная ПП и шпингалет нижний ШН	14	АС-32	Плиты П-12	39
АС-8	Защелка дружинная ЭП.Пробой Т-90	15	АС-33	Плиты П-13	40
АС-9	Мехолда фалевая МФ и уголок защитный У-2	16	АС-34	Плиты П-14	41
АС-10	Ворота В-2; Монтажная схема и монтажные детали	17	АС-35	Плиты П-15	42
АС-11	Полотно ворот В-2	18	АС-36	Плиты П-16	43
АС-12	Детали установки приборов на В-2	19	АС-37	Плиты П-17	44
АС-13	Стальные жалюзи ВЖ-1	20	АС-38	Плиты П-18	45
АС-14	Стальные жалюзи ВЖ-2	21	АС-39	Плиты перегородок П-13; П-14; П-15	46
АС-15	Стальные жалюзи ВЖ-3	22	АС-40	Плиты перегородок П-16; П-17; П-18	47
АС-16	Стальные жалюзи ВЖ-4	23	АС-41	Детали щитов перегородок	48
АС-17	Стальные жалюзи ВЖ-5	24	АС-42	Детали щитов перегородок	49
АС-18	Утепленные клапаны	25	АС-43	Стойки МС-1 и МС-2; Балки МБ-1 по МБ-13	50
АС-19	Балки Б-1	26	АС-44	Стальные решетки Р-1 и Р-2	51
АС-20	Балки Б-2	27	АС-45	Стальные решетки Р-3 и Р-4	52
АС-21	Плиты П-1	28	АС-46	Стальные решетки Р-5 и Р-6	53
АС-22	Плиты П-2	29	АС-47	Стальные решетки Р-7 и Р-8	54
АС-23	Плиты П-3	30	АС-48	Стальные решетки Р-9 и Р-10	55

АС-48 Стальные решетки Р-II и Р-12 . . . . .	56	АС-58	Закладные марки М-32; М-33; М-34; М-35; М-36 . . . . .	65
АС-50 Закладные марки М-1; М-2; М-3; М-4; М-5; М-6; М-7; М-8 . . . . .	57	АС-59	Закладные марки М-37; М-38; М-39; М-40; М-41 . . . . .	66
АС-51 Закладные марки М-9; М-10; М-11; М-12 . . . . .	58	АС-60	Перемычка БП-2-8А. Закладная марка М-42 . . . . .	67
АС-52 Закладные марки М-13; М-14; М-15; М-16; М-17 . . . . .	59	АС-61	Закладные марки М-43; М-44; М-46; М-47 . . . . .	68
АС-53 Закладные марки М-19 и М-20 . . . . .	60	АС-62	Закладные марки М-48; М-49; М-50; М-51 . . . . .	69
АС-54 Закладные марки М-21; М-22 . . . . .	61	АС-68	Закладные марки М-52; М-53; М-54 . . . . .	70
АС-55 Закладные марки М-23 и М-24 . . . . .	62	АС-64	Сетки С-1 и С-2 . . . . .	71
АС-56 Закладные марки М-25; М-26; М-31 . . . . .	63			
АС-57 Закладные марки М-27; М-28; М-29; М-30 . . . . .	64			

# ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ

№ альбомов	Наименование альбома	Эскиз	№ альбомов	Наименование альбома	Эскиз
2	2	3	4	5	6
21	Общие материалы		29	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 500 кВа. Армянского электромашиностроительного завода /встроенная/.	
22	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 180 или 320 кВа Армянского электромашиностроительного завода /отдельно стоящая /.		30.	Комплектная трансформаторная мощностью 500 кВа Армянского электромашиностроительного завода /внутрицеховая/.	
23	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 180 или 320 кВа Армянского электромашиностроительного завода /встроенная /.		31.	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 2x500 кВа Армянского электромашиностроительного завода /отдельно стоящая /.	
24	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 180 или 320 кВа Армянского электромашиностроительного завода /внутрицеховая/.		32	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 2x500 кВа Армянского электромашиностроительного завода /встроенная/.	
25	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 2x320 кВа Армянского электромашиностроительного завода /отдельно стоящая /.		33	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 2x500 кВа Армянского электромашиностроительного завода /внутрицеховая /.	
26	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 2x320 кВа Армянского электромашиностроительного завода /встроенная /.		34	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 400 кВа Хмельницкого завода трансформаторных подстанций /отдельно стоящая/.	
27	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 2x320 кВа Армянского электромашиностроительного завода /внутрицеховая/.		35.	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 400 кВа Хмельницкого завода трансформаторных подстанций /встроенная /.	
28	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 500 кВа Армянского электромашиностроительного завода /отдельно стоящая /.		36.	Комплектная трансформаторная подстанция мощностью 400 кВа Хмельницкого завода трансформаторных подстанций /внутрицеховая /.	

М.И. ГОРЮХИН  
 А.А. ЛЕВЧЕНКО  
 С.А. ГАВРИЛОВ  
 П.И. Г. ТАВ.  
 А.А. АЛЕКСАНДРОВ  
 А.А. АЛЕКСАНДРОВ  
 А.А. АЛЕКСАНДРОВ  
 А.А. АЛЕКСАНДРОВ  
 А.А. АЛЕКСАНДРОВ  
 А.А. АЛЕКСАНДРОВ

ГОСТ СССР ПРОЕКТПРОЕКТ г. МОСКВА	Общие материалы	407-8-18 Альбом №21
	Перечень альбомов строительной части	МАТЕРИАЛ





- 7 -  
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Типовой проект № 407-3-13 комплектных трансформаторных подстанций мощностью до 2х1000 кВа без распределительных устройств 6-10 кв для промышленных установок разработан на основе проектного задания, составленного институтами Тяжпромэлектропроект и Промстройпроект и утвержденного Госстроем СССР 16 сентября 1964 г. № АС-7/4-339.

2. Чертежи разработаны применительно к комплектным трансформаторным подстанциям, выпускаемым Армянским электромашиностроительным заводом, Хмельницким заводом трансформаторных подстанций и Чирчикским трансформаторным заводом.

Чертежи электрической части подстанций разработаны институтом Тяжпромэлектропроект и приведены в альбомах №2 I-20 настоящего типового проекта.

3. Строительная часть настоящего типового проекта состоит из 62 альбомов - с № 21 по № 82 / см. "Перечень альбомов строительной части" /. Альбом № 21 " Общие материалы " содержит необходимые исходные данные, положенные в основу разработки рабочих чертежей, указания по привязке и применению типового проекта, а также чертежи деталей, железобетонных, деревянных и стальных изделий, являющихся общими для всех подстанций.

В каждом из альбомов № 22-82 даны рабочие чертежи одной подстанции определенной мощности и типа /см. "Перечень альбомов строительной части" /.

При выдаче чертежей на строительство, одновременно с альбомом чертежей требуемой подстанции должен высылаться также альбом № 21 " Общие материалы ".

4. Чертежи применимы для строительства во всех климатических районах при следующей характеристике природных условий:

а) Грунт - сухой, нелучинистый, непросадочный со следующими прочностными и деформативными характеристиками: удельное сцепление "С" - 0,11 - 0,15 кг/см<sup>2</sup>, угол внутреннего трения - 16°-19° модуль деформации "E"-100 кг/см<sup>2</sup>, нормативное давление - " P " - 2 кг/см<sup>2</sup>.

б) Грунтовые воды залегают ниже подошвы фундаментов;

в) Сейсмичность - не выше 6 баллов.

г) Снег - для I-IV районов по СНиП.

5. Тепловыделения от трансформаторов в помещения приняты в размере 2% от установочной мощности трансформаторов. Перепад температур между входящим и выходящим воздухом в помещениях отдельно стоящих и встроенных трансформаторов принят в 15°.

Расчетные температуры наружного воздуха:

зимний режим: - 20°, -30°, -40°.

летний режим: + 22°, +22°, +21°.

Во внутрицеховых подстанциях тепловыделения от трансформаторов должны учитываться в тепловом балансе цеха.

Для помещений отдельностоящих и встроенных подстанций предусматривается устройство естественной приточно-вытяжной вентиляции.

6. Сметы составлены в соответствии с "Инструкцией по составлению проектов и смет", утвержденной Госстроем СССР 16/УП-1956г и "Указаниями по составлению смет по рабочим чертежам" /СН21-58/ и помещены в альбомах соответствующих подстанций / см.перечень альбомов /.

Стоимость строительства исчислена в ценах, введенных с 1/УП-1965 г. в новом масштабе цен для I группы строек и I территориального района, по каталогу единичных расценок для типовых проектов.

Накладные расходы приняты на строительные работы 16,7%, на стальные конструкции 9,7%, плановые накопления 2,5%.

7. Проект должен приниматься к строительству только после предварительного выполнения проектной работы по привязке его к конкретным условиям строительной площадки.

Тяжпромэлектропроект  
407-3-13  
Альбом №21  
ПАРЗА-ДЖЕТ  
ИМВНЗ  
Тяжпромэлектропроект  
Сот. Севано  
ИП ТИЭП  
ХМНЗ  
Соб. Арх. Пр. ММВШЦ  
Сух. Арх. Пр. Совелор  
Сух. Арх. Пр. Совелор

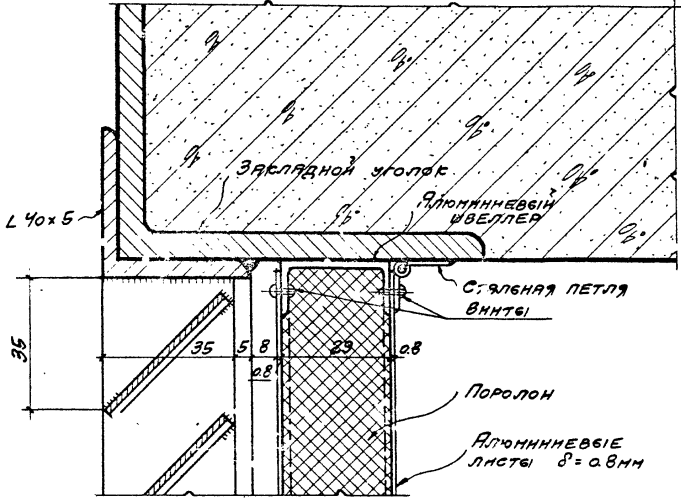
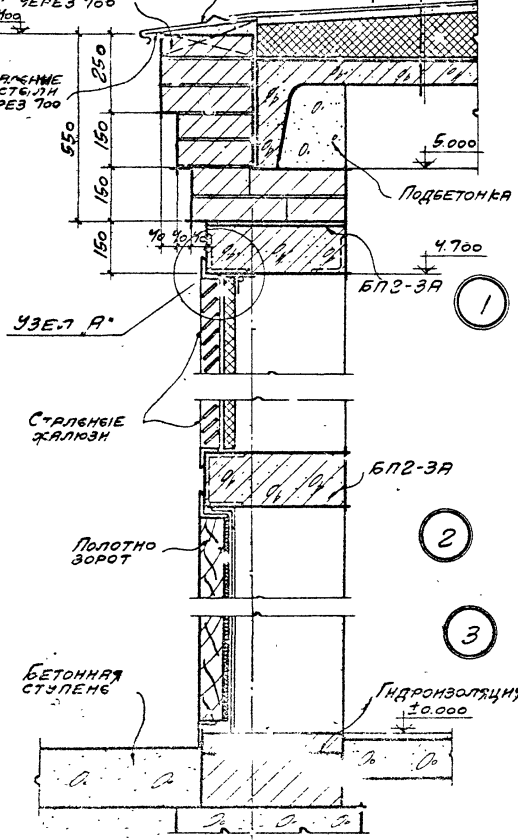
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА	Общие материалы Пояснительная записка	Тяжпромэлектропроект 407-3-13 Альбом №21 ПАРЗА-ДЖЕТ
---	--	--

УГОЛОВ ПРОЕКТ  
 №7-3-13  
 ЛИСБОН 21  
 УГОЛОВОЙ ЛИСТ  
 АС-1  
 ИВ. №

ПЛАТЫ СТОЛОВОГО ПОСЕЛЕНИЯ  
 КОМ. №10  
 КОМ. №11  
 КОМ. №12  
 КОМ. №13  
 КОМ. №14  
 КОМ. №15  
 КОМ. №16  
 КОМ. №17  
 КОМ. №18  
 КОМ. №19  
 КОМ. №20  
 КОМ. №21  
 КОМ. №22  
 КОМ. №23  
 КОМ. №24  
 КОМ. №25  
 КОМ. №26  
 КОМ. №27  
 КОМ. №28  
 КОМ. №29  
 КОМ. №30  
 КОМ. №31  
 КОМ. №32  
 КОМ. №33  
 КОМ. №34  
 КОМ. №35  
 КОМ. №36  
 КОМ. №37  
 КОМ. №38  
 КОМ. №39  
 КОМ. №40  
 КОМ. №41  
 КОМ. №42  
 КОМ. №43  
 КОМ. №44  
 КОМ. №45  
 КОМ. №46  
 КОМ. №47  
 КОМ. №48  
 КОМ. №49  
 КОМ. №50  
 КОМ. №51  
 КОМ. №52  
 КОМ. №53  
 КОМ. №54  
 КОМ. №55  
 КОМ. №56  
 КОМ. №57  
 КОМ. №58  
 КОМ. №59  
 КОМ. №60  
 КОМ. №61  
 КОМ. №62  
 КОМ. №63  
 КОМ. №64  
 КОМ. №65  
 КОМ. №66  
 КОМ. №67  
 КОМ. №68  
 КОМ. №69  
 КОМ. №70  
 КОМ. №71  
 КОМ. №72  
 КОМ. №73  
 КОМ. №74  
 КОМ. №75  
 КОМ. №76  
 КОМ. №77  
 КОМ. №78  
 КОМ. №79  
 КОМ. №80  
 КОМ. №81  
 КОМ. №82  
 КОМ. №83  
 КОМ. №84  
 КОМ. №85  
 КОМ. №86  
 КОМ. №87  
 КОМ. №88  
 КОМ. №89  
 КОМ. №90  
 КОМ. №91  
 КОМ. №92  
 КОМ. №93  
 КОМ. №94  
 КОМ. №95  
 КОМ. №96  
 КОМ. №97  
 КОМ. №98  
 КОМ. №99  
 КОМ. №100

Водонепроницаемый ковер,  
 выравнивающий цементный  
 утеплитель  
 с ф.б. крупноплащельные плиты

Оцинкованная сталь  
 деревянные пробки  
 через 700



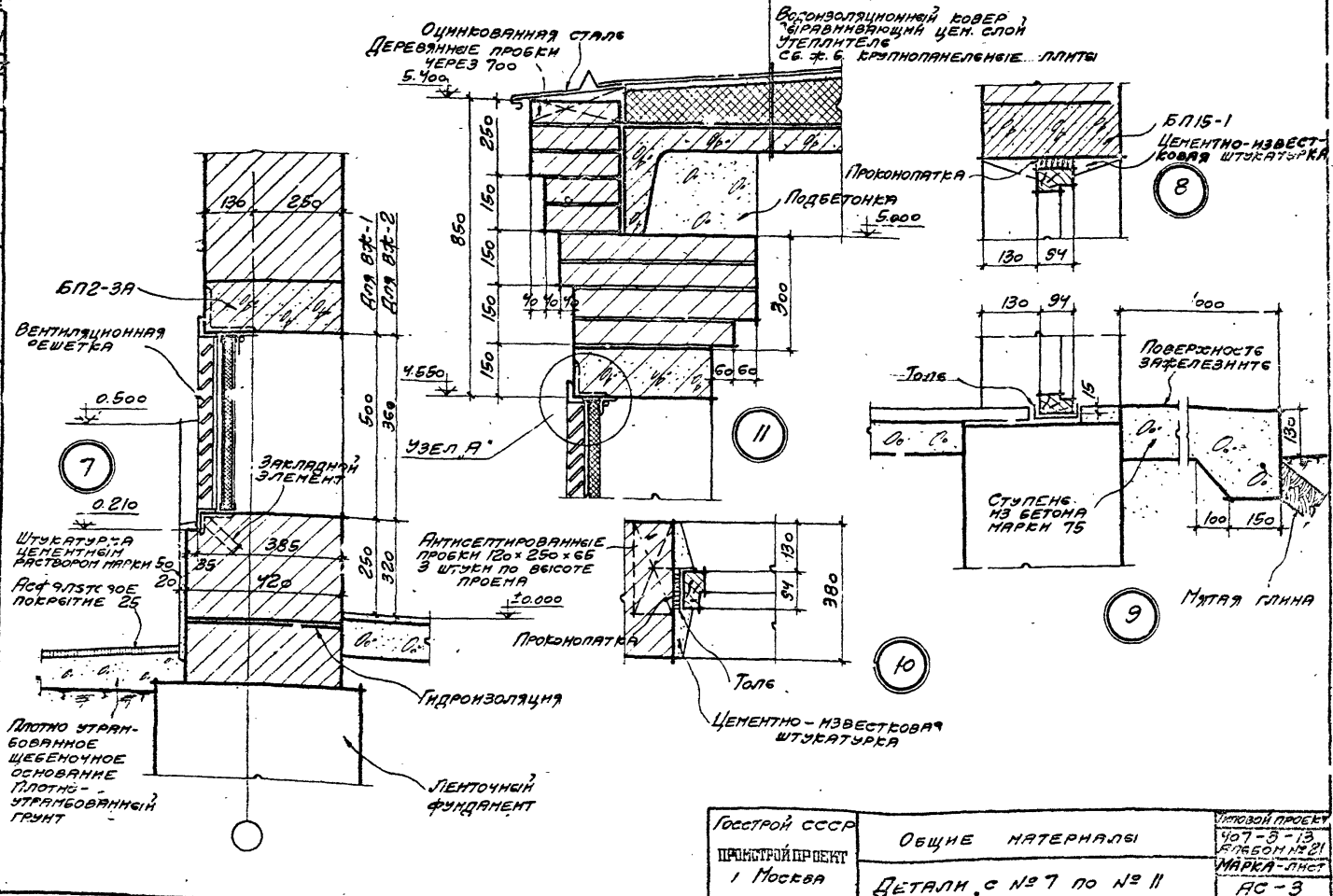
УЗЕЛ "А"

ГОССОЮЗ СССР	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	УГОЛОВ ПРОЕКТ
Г. МОСКВА	ДЕТАЛИ С №1 ПО №3.	№7-3-13
	УЗЕЛ "А"	ЛИСБОН 21
		УГОЛОВОЙ ЛИСТ
		АС-1

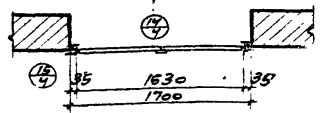
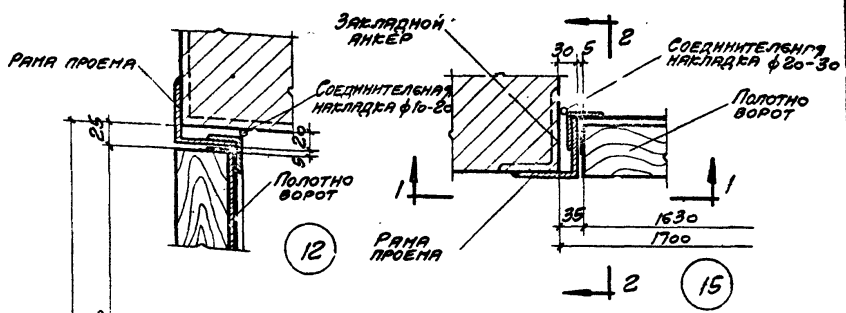
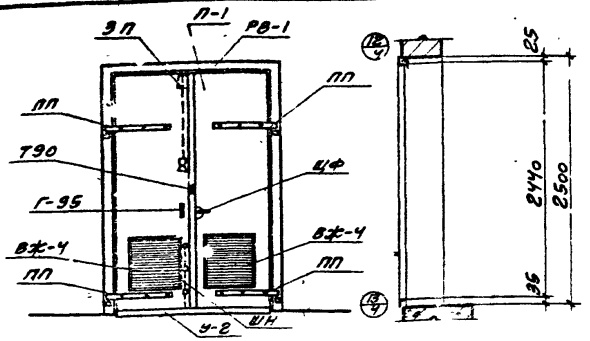




Исполнитель	407-3-13
Проект № 21	
АР-3	
ИИ № 2	
Спаская	
Муравская	
Архит.	
Лавини	
Савилов	
Велусса	
Зимина	
1965г.	
Исполнитель	407-3-13
Проект № 21	
АР-3	
ИИ № 2	
Спаская	
Муравская	
Архит.	
Лавини	
Савилов	
Велусса	
Зимина	
1965г.	



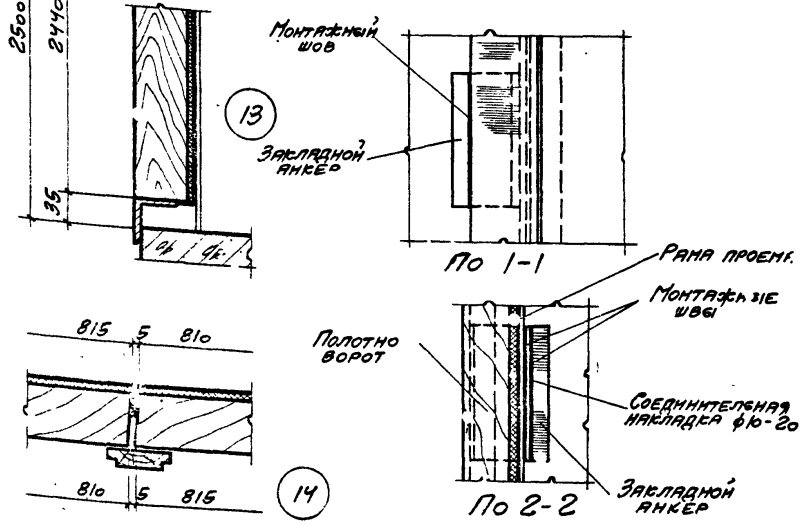
Госстрой СССР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ 1 Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ПРОЕКТ 407-3-13 СТАБЕЛ. № 21
	ДЕТАЛИ С № 7 ПО № 11	АР-3



**ПРИМЕЧАНИЕ**  
**ВСЕ СВАРНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ШВЫ СЧИТАТЬ ТОЛЩИНОЙ 1-6мм. СВАРКУ ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА 1 ВОРОТА**

Марка эле-мента	Наименование элемента изм.	Ед. изм.	Вес кг		№ листа
			излем.	общий	
П-1	Полотно ворот	Контрп.	1	277,0	277,0
РВ-1	Рама проема	шт.	1	94,5	94,5
ВЖ-4	Стальные жалюз	"	2	11,3	23,6
У-2	Уголок	"	2	3,54	6,9
ПП	Петля подвешная	"	4	6,38	25,52
ШН	Шпильгадет нижний	"	1	3,0	3,0
ЗП	Защелка пружинная	"	1	5,2	5,2
УФ	Школка фалевая	"	1	3,9	3,9
---	Пробки Т50	"	2	0,12	0,24
---	Шуруп 6x50 ГОСТ 1145-41	"	22	---	0,2
---	5x40	"	85	---	0,4
---	Ручка Г-95 ГОСТ 6087-56	"	1	---	---
УЖ-4	Утепленный к-план	"	2	2,56	5,92
Итого:				445,50	



История проекта  
 407-3-13  
 АЛБЕОН 21  
 РАБРА-ЛНСТ  
 РС-4  
 Инв. №  
 Лист № 12  
 Подпись  
 Дата  
 1965

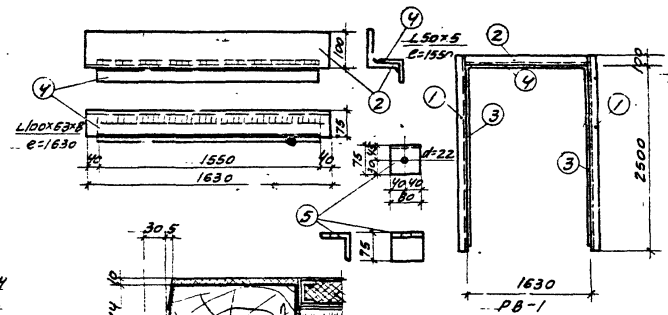
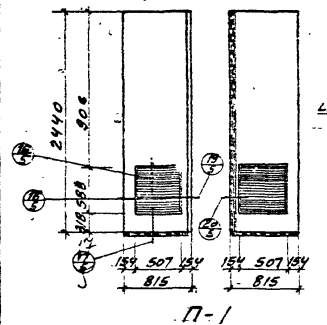
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ОБЩЕ МАТЕРИАЛЫ ВОРОТА В-1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ	История проекта 407-3-13 АЛБЕОН 21 РАБРА-ЛНСТ РС-4
---	--	--

Исполнительный проект  
 407-3-13  
 ЛПДСОМ №21  
 МАТЕРИАЛЫ  
**АС-5**  
 ИВВ. №2

Проектировщик: Л. Голосова  
 Архитектор: А. Шиндлер

Инженеры:  
 Л. Дьяченко  
 Меллер  
 С. Арх. пр. Дьяченко  
 Р. В. Арх. пр. С. В. Арх. пр. В. В. Арх. пр.  
 Л. Дьяченко  
 1965г.

М.С.С.С.Р.  
 Г.Л.И.И.И.И.  
 С.А.Р.Х.П.Р.  
 Р.В.А.Р.Х.П.Р.  
 Л.Д.Я.Ч.Е.Н.К.О.  
 Л.Д.Я.Ч.Е.Н.К.О.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА  
 ОДНУ РАМУ ВОРОТ PB-1  
 СТАЛЬ МАРКИ СТ-3**

№	Профиль	Длина	ВЕС		ПРИМЕЧАНИЯ
			ММ	ВЕС	
1	L100x63x8	2500	1	25,7	51,4
2	L100x63x8	1630	1	16,1	16,1
3	L50x5	2480	2	9,3	18,6
4	L50x5	1570	1	3,5	5,5
5	L75x8	80	4	0,72	2,88

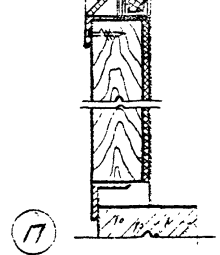
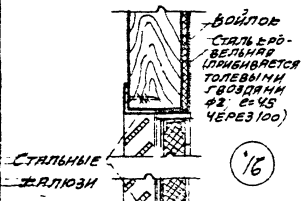
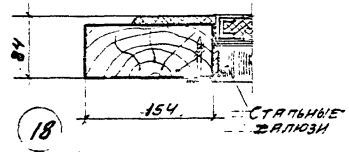
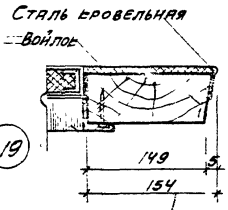
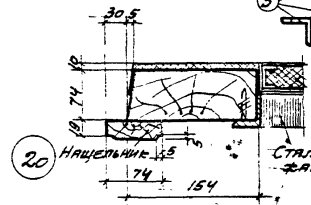
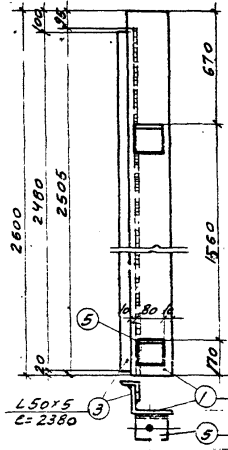
912

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ВОРОТА П-1**

№	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЧАСТ.
1	ДРЕВЕСИНА	М <sup>2</sup>	0,28	
2	ВОЙЛОС	М <sup>2</sup>	3,8	
3	СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	М <sup>2</sup>	4,2	

ПРИМЕЧАНИЯ.

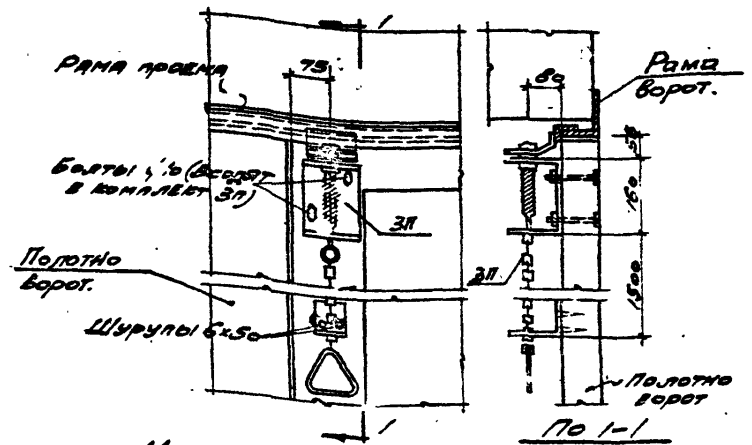
- 1. Все сварные швы делать толщиной 6 мм.
- 2. Позиции 3 и 4 приваривать к позициям 1 и 2 прерывистым швом длиной 100 мм через ~150 мм.



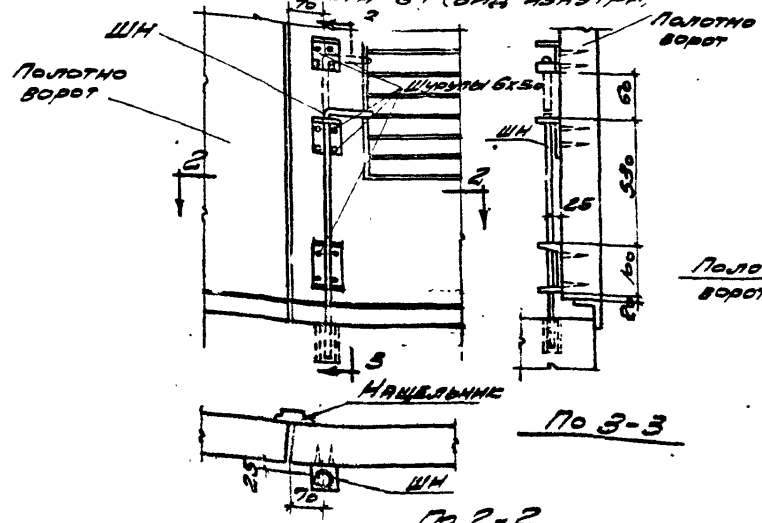
Осетрой ССР  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Москва

**ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ.**  
 ПОТОЛКИ ВОРОТ В-1  
 ДЕТАЛИ ПОТОЛКА ВОРОТ В-1  
 РАМА ВОРОТ PB-1

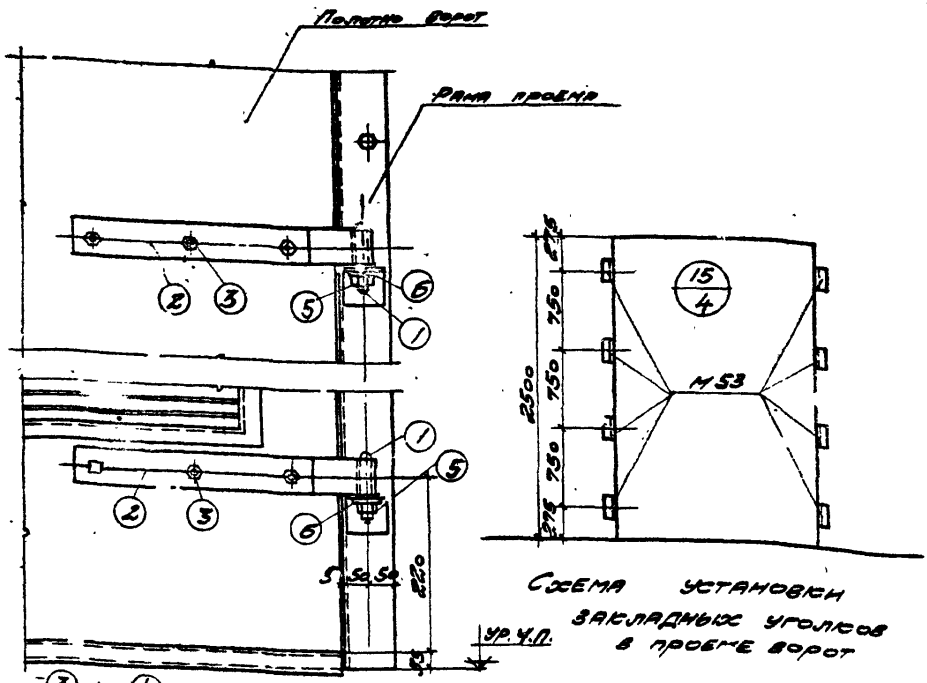
Исполнительный проект  
 407-3-13  
 ЛПДСОМ №21  
 МАТЕРИАЛЫ  
**АС-5**



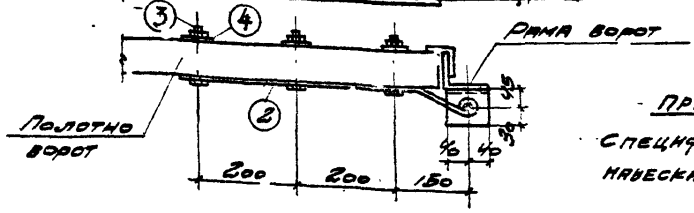
**УСТАНОВКА ЗАЩЕЛКИ ПРУЖИННОЙ 3П НА ВОРОТА В-1 (ВНД ИЗНУТРИ)**



**УСТАНОВКА НАШЕЛКИ ШН НА ВОРОТА В-1 (ВНД ИЗНУТРИ)**



**СИСТЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ УГОЛКОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТА**



**ДЕТАЛИ НАВЕСКИ ВОРОТА**

**ПРИМЕЧАНИЕ.**  
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НАВЕСКИ ВОРОТА СМ. ЛИСТ К.

Исполнитель: [blank]  
 Проверил: [blank]  
 Проект: [blank]  
 Дата: [blank]  
 М.П.: [blank]

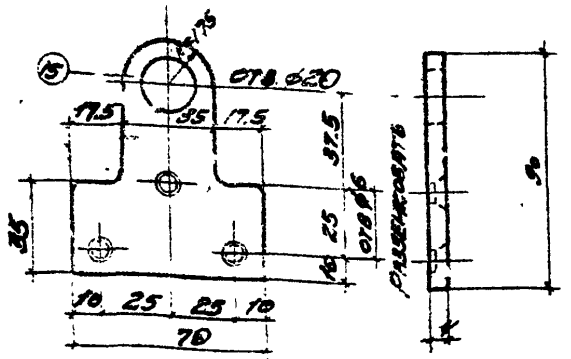
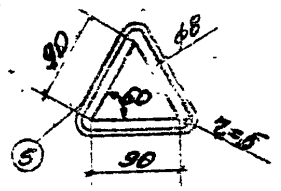
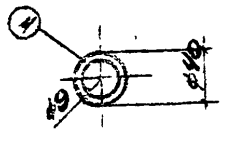
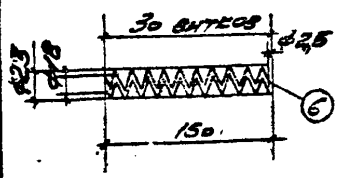
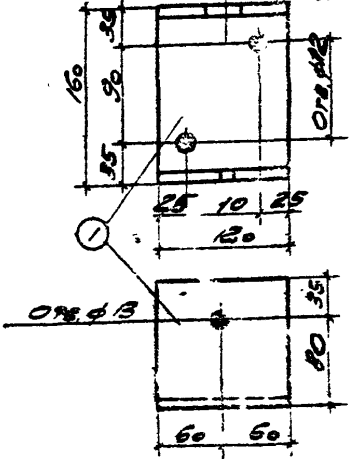
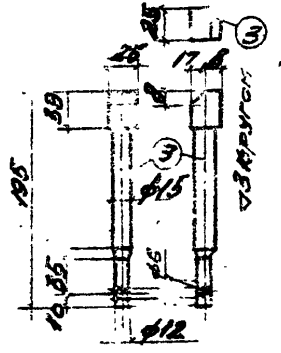
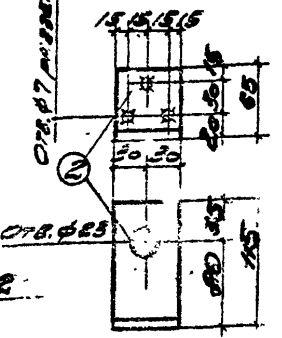
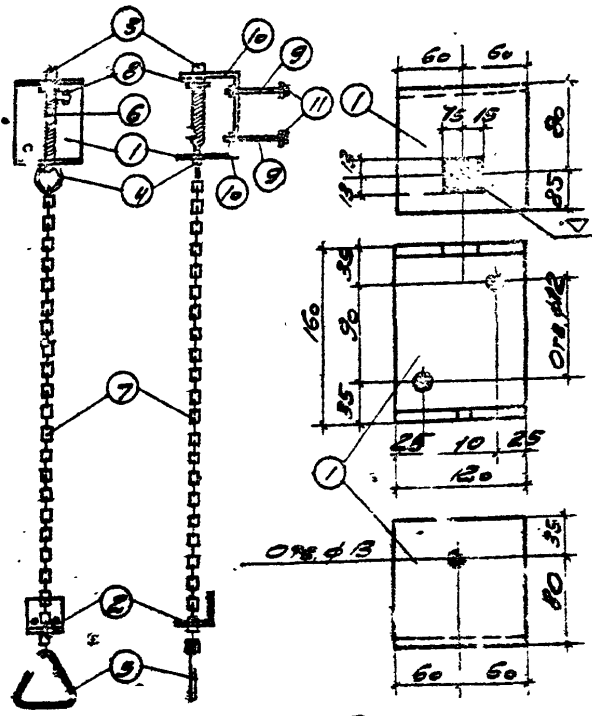
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-3-10 ЭЛЕМЕНТЫ №21
	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ ВОРОТОВ НАВЕСКИ ВОРОТА	МАТЕРИАЛЫ ЛИСТ
	ДЕТАЛИ НАВЕСКИ ВОРОТА В-1	АС-6



СТАЦИОНАРНО, Я СТАЛН НА ШТУРЫ КАЖДОМ МАРШ

СТАЛН МАРШ СТ. 3

МАРКА	№ СБ. СЕТ.	СОСТАВЛЕНТ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					1 ШТ.	ВСЕХ МАРШ	
37	1	- 12x8	390	1	2,94	2,94	СОГНУТЬ
	2	60x6	180	1	0,51	0,51	
	3	□ 25x25	195	1	0,96	0,96	
	4	• φ5	110	1	0,02	0,02	
	5	• φ8	300	1	0,12	0,12	
	6	ПР. КЛЕММА φ25	200	1	0,02	0,02	5,2
	7	ЦЕНА	1100	1	0,33	0,33	
	8	ШАРНИР 161x16389-54		1	0,02	0,02	
	9	БОЛТ М10x100 ГОСТ 7798-57		2	0,07	0,14	
	10	ГАНЦА М10 ГОСТ 5915-51		2	0,01	0,02	
	11	ЦЕНА М10 ГОСТ 6955-54		2	0,01	0,02	
790	15	- 70x4	90	1	0,12	0,12	0,12



ПРОБОН Т 90

ЗАЩЕЛКА ПРУЖИННАЯ 37

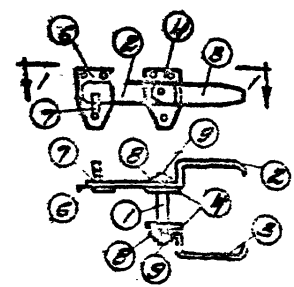
Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. МОСКВА

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ  
ЗАЩЕЛКА ПРУЖИННАЯ 37  
ПРОБОН Т-90

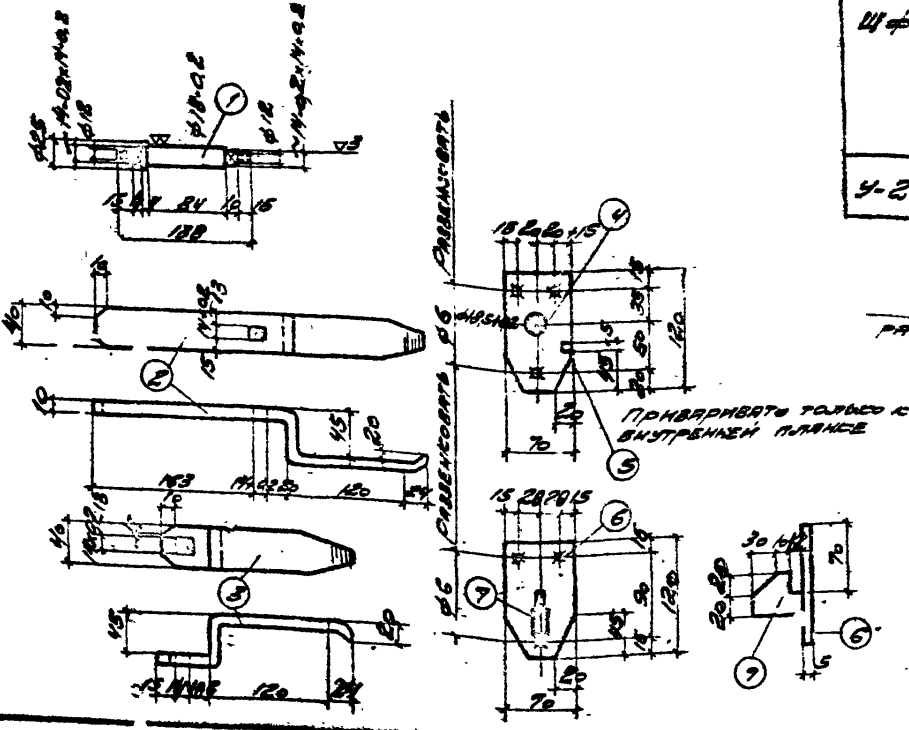
Титульный лист  
407-5-13  
ПРОБОН №31  
Л. ПЕР. 1-107  
РС-

Итого: 100 шт.  
407-5-13  
ПРОБОН №31  
МАТЕРИАЛЫ  
РС-Б  
ИТТ-21  
Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
Итого: 100 шт.  
407-5-13  
ПРОБОН №31  
МАТЕРИАЛЫ  
РС-Б  
ИТТ-21

№ 3  
 № 1  
 Проект  
 1965  
 17

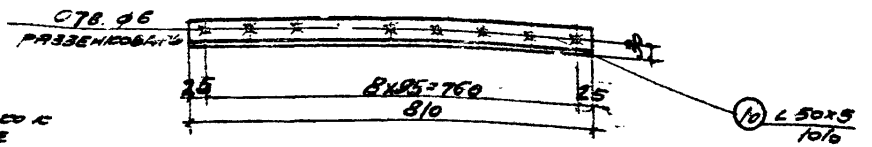


ЩЕЛОКА ФАЛЕСЯЩ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ШТУКЕ БИЗОНД НАРТА  
 СТАЛЬ МАРШ СТ. 2 ИЛИ СТ. 3

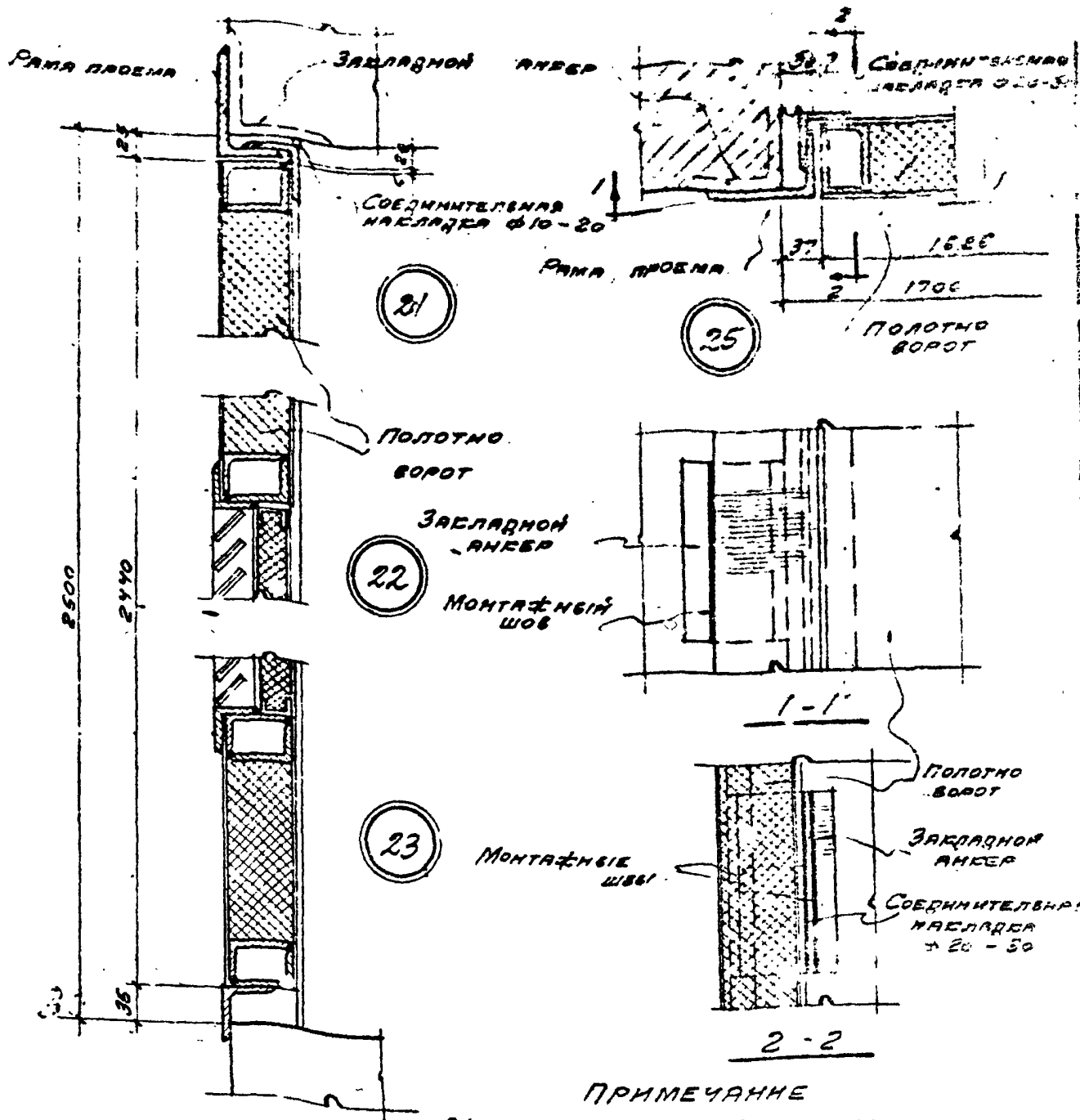
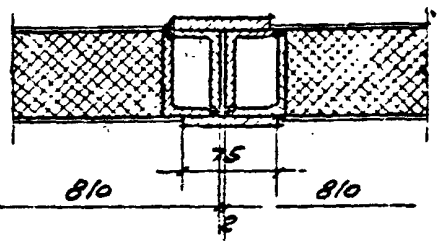
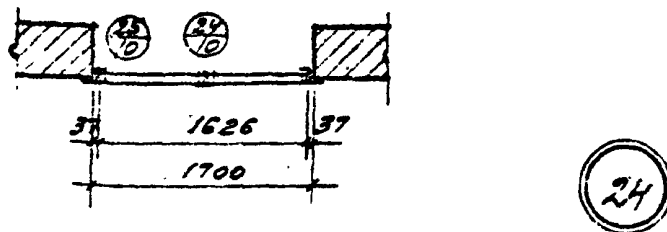
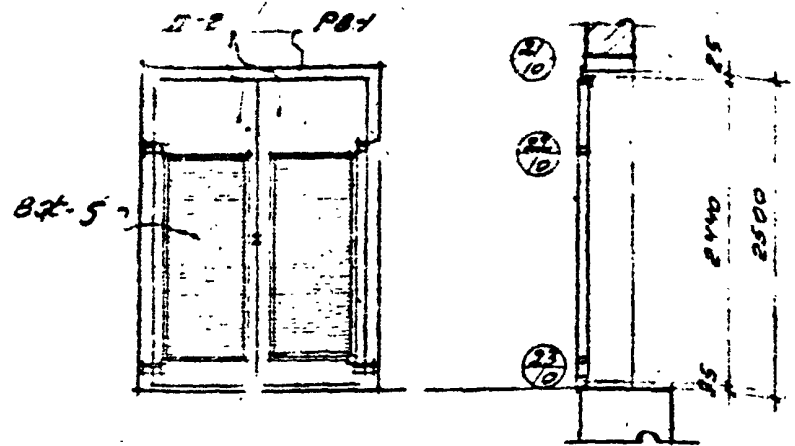
МАРКА	№ СЕР.	СОСТАВЛЕНТ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		ПРИМЕЧАНИЯ	
					ШТ.	БЕЗ ОБРАБОТКИ		
ЩФ	1	φ28	140	1	0,66	0,66	МЕСТО РАБОТЫ ДОЛЖНО ОБРАБОТАТЬ	
	2	- 40x10	400	1	1,25	1,26		
	3	- 40x10	250	1	0,79	0,79		
	4	- 70x5	120	2	0,53	0,66		
	5	- 6x5	10	1	-	0,01		
	6	- 70x5	120	1	0,33	0,33		3,9
	7	- 40x10	52	1	0,15	0,15		
	8	Ш. БИЗОНД		2	0,01	0,02		
	9	ПАНИКА НЕПЛОТНОСТЬ		2	0,01	0,02		
У-2	10	Л 50x5	810	1	3,04	3,04	3,04	



ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ОТВЕРСТИЯ СБЕРАЛЕННЫЕ  
 2. ШУРУПЫ 5x40 ГОСТ 1145-41 ПЕРЕД-  
 СМОНТОВЫ В ОБЩИХ СПЕЦИФИКАЦИОННЫХ  
 МАТЕРИАЛАХ НА ВОРОТА

Госстрой СССР	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	МАШИН ПРОЕКТ
г. МОСКВА	ЩЕЛОКА ФАЛЕСЯЩ	№ 7-3-15
	И 3-ОЛОЖ ЗАКОННОЙ У-2	МАШИН ПРОЕКТ
		№ 3





СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ВОРОТА В-2

МАТЕРИАЛ ЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ВЕС КГ		N ЛИСТ
				ИЗЛЕТ	ОБЩАЯ	
Т-2	ПОЛОТНО ВОРОТ	КОМП	2	98.2	196.4	АС-11
РВ-1	РАМА ПРОЕМА	ШТ	1	94.5	94.5	АС-5
ВЖ-5	СТАЛЕННЫЕ ФАЛЮЗИ	ШТ	2	33.6	67.2	АС-17
ШН	ШТИТГАЛЕТ ИЖИМНА	ШТ	1	30	30	АС-7
ЭП	ЗАЩЕЛКА ПРОУЖИМНАЯ	ШТ	1	3.3	3.3	АС-8
-	ПРОВОД	ШТ	2	0.12	0.24	
-	ВИНТ М 50	ШТ	10	0.03	0.30	
-	РУЧКА Г-95	ШТ	1	-	-	
УК-5	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН	ШТ.	2	6.92	13.84	
Итого				378.76		

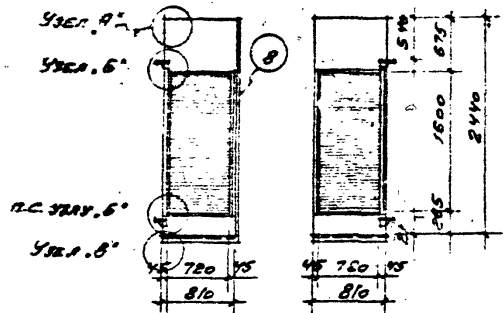
ПРИМЕЧАНИЕ  
ВСЕ СВАРНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ШВЫ СЧИТАТЬ  
ТОЛЩИНОЙ А = 6 ММ  
СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42

МОСКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ  
МЕЛЛЕП  
СТЕШУС  
САВЕЛОВ  
15  
1955

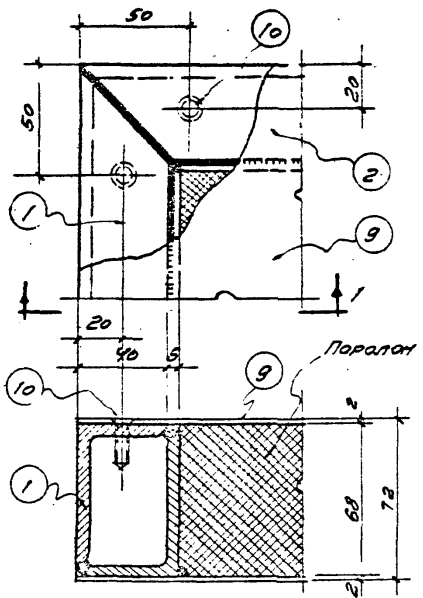
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ Г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ВОРОТА В-2 МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ.	ПРОЕКТ
		407-3-13 АЛБОН И 21
		ЛИСТ
		АС-10

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ГОРЯЧНО ВАРОТ**

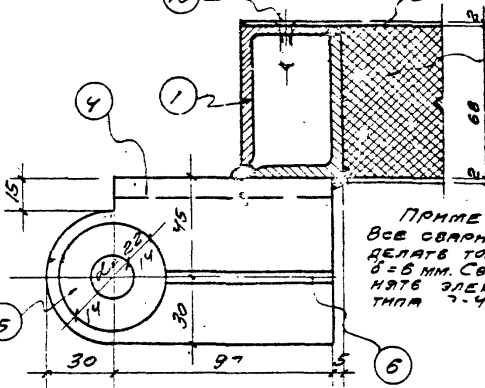
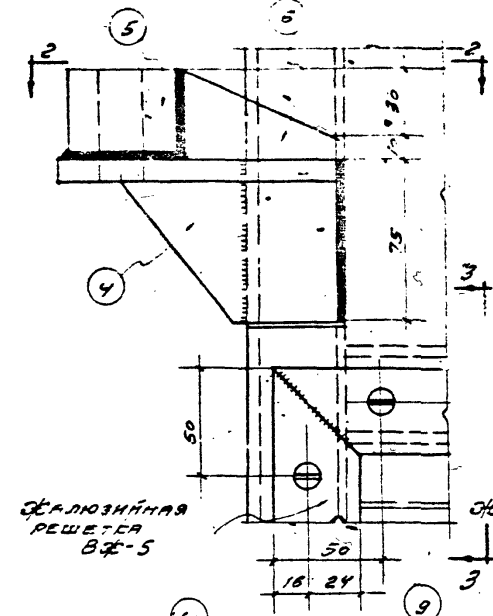
№	Сортамент	Аннот.	Дли.	Гор.	Гор.	Гор.	Гор.	Гор.	Гор.	Примечание
1	216314015	2400	2	90	18					ГОСТ 6512-57
2	216314015	810			68	15				"
3	216314015	720	2	56	11					"
4	L75x8	127	2	115	23					ГОСТ 9-57
5	Ø 50	40	2	049	028					ГОСТ 103-57
6	- 40x4	38	2	656	12					ГОСТ 103-57
7	L50x5	810	1	545	545					ГОСТ 8507-57
8	- 30x4	2400	1	23	23					ГОСТ 103-57
9	ЛНСТ-65А	72	940x10	2	119	23				ГОСТ 3660-57
10	ВННТ-15	20	18	003	036					ГОСТ 490-57



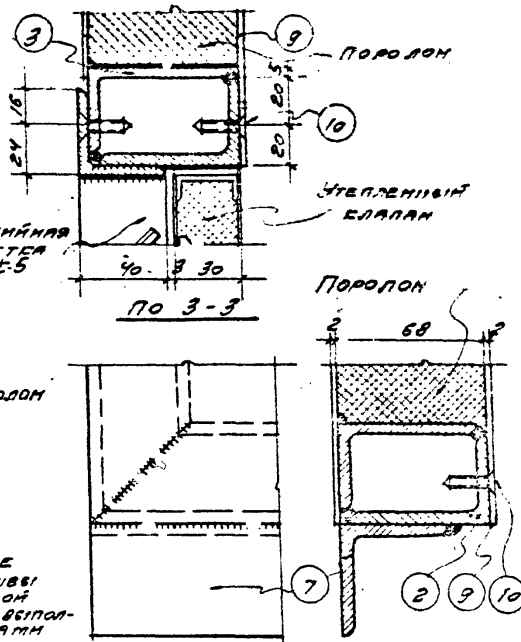
**П-2**



**ПО 1-1  
УЗЕЛ А**



**ПО 2-2  
УЗЕЛ Б**



**УЗЕЛ Б**

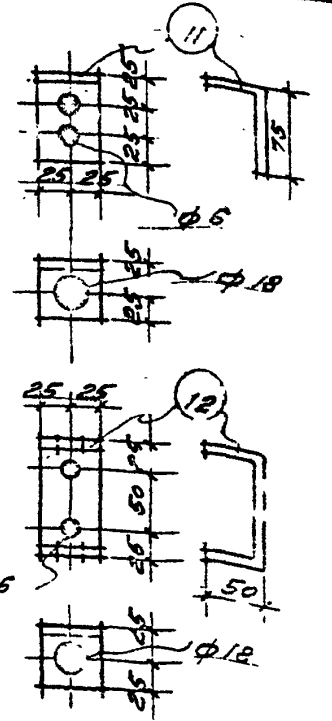
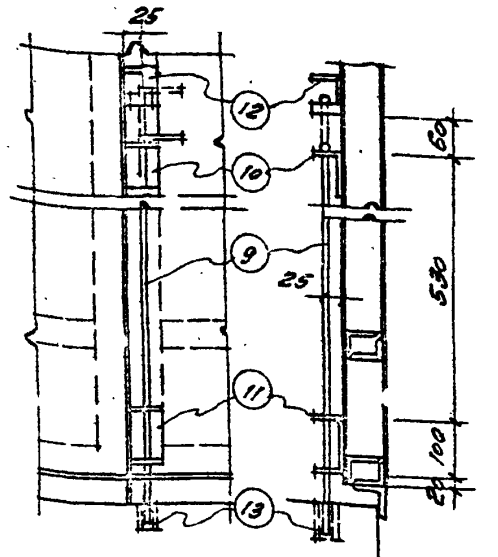
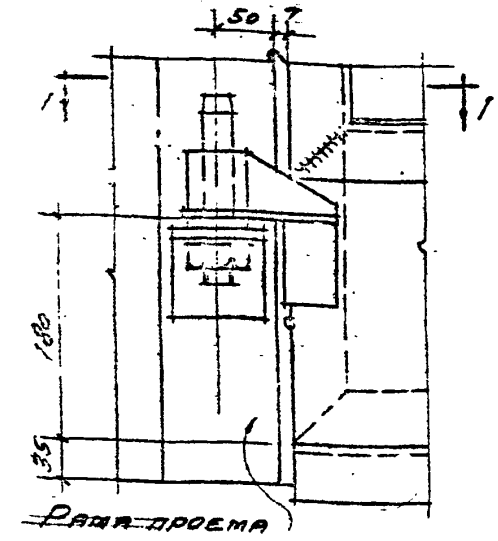
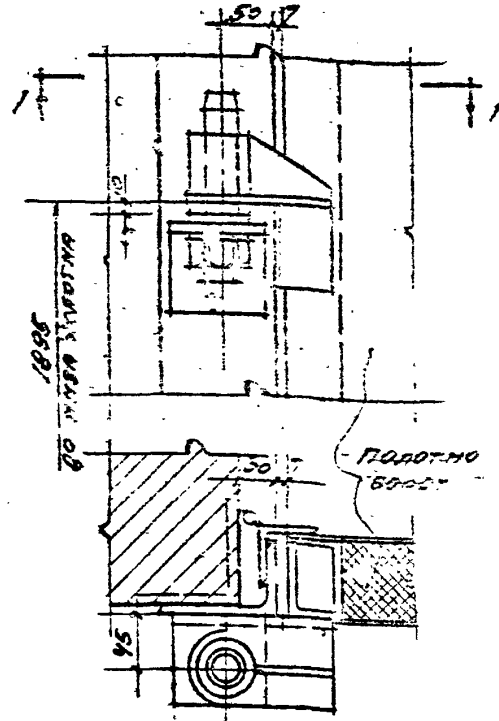
**ПРИМЕЧАНИЕ**  
ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  
ДЕЛАТЬ ТОЛЩИНОЙ  
Ø = 6 мм. СВАРНОЕ ВОСПО-  
ННТБ ЭЛЕКТРОДАМ  
ТИПА Э-42

Проектная организация: **ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ**  
 Адрес: **г. Москва, ул. Мясницкая, д. 13**  
 Контакт: **8 (495) 790-1111**  
 Дата: **13.08.2015**

Проект: **ВОССТАНОВЛЕНИЕ ВОРОТ**  
 Адрес: **г. Москва**

**ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ**  
**ВОРОТА В-2. ПОЛОТНО П-2.**  
**ДЕТАЛИ ПОЛОТНА.**

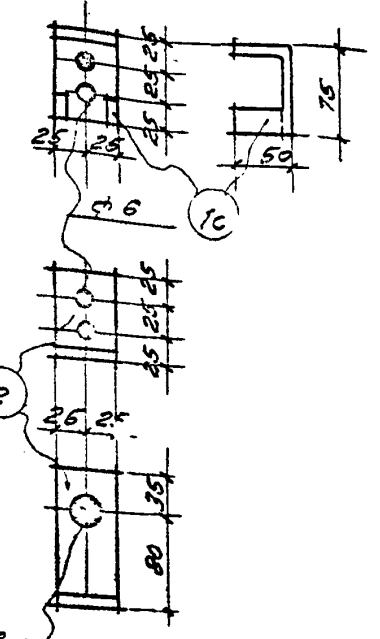
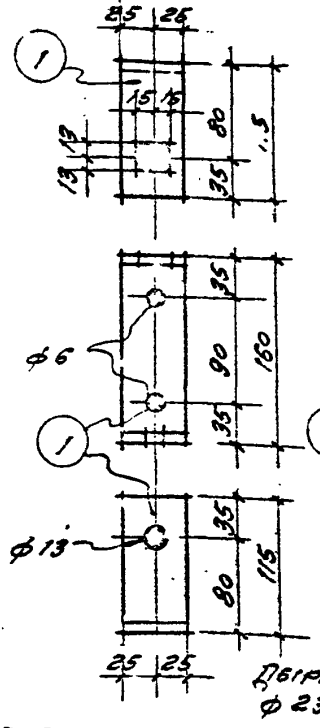
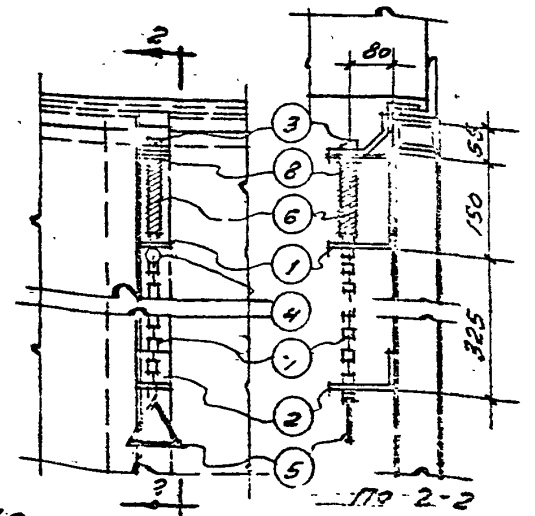
Типовой проект: **407-13-3**  
 Архив: **АР650.11/21**  
 Модель: **ЛНСТ-65А**  
 Версия: **ВС-11**



УСТАНОВКА НИЖНЕГО НАВЕСА ВОРОТ В-2

УСТАНОВКА НИЖНЕГО ШПИНГАЛЕТА ШН НА ВОРОТА В-2

УСТАНОВКА ВЕРХНЕГО НАВЕСА ВОРОТ В-2



УСТАНОВКА ЗАЩЕЛКИ ПРУЖИННОЙ ЗП НА ВОРОТА В-2 (ВНД. КАНУС.М.)

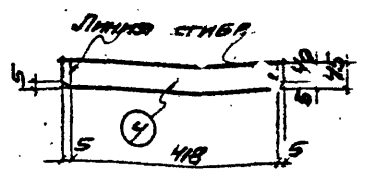
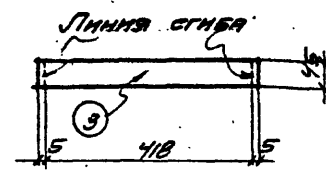
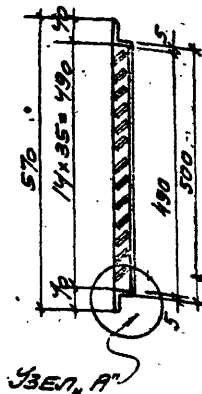
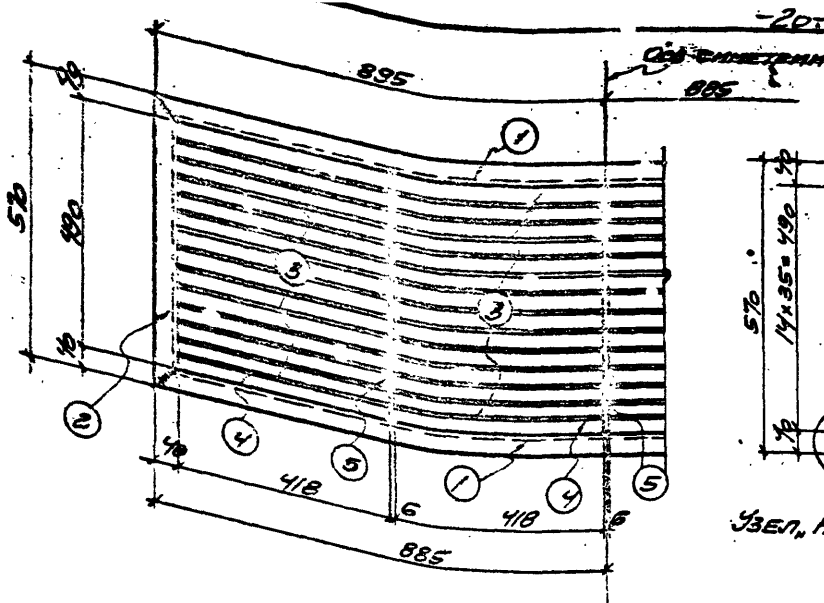
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ШТУКУ РАБОТЫ

№ п/п	КОЛ. ПОЗ	СОРТАМЕНТ	ДИМ. КОЛ. мм	КОЛ. ШТ	БЕС В кг	ПРИМЕЧАНИЕ	
							ТОТ
ШН	1	-50x8	290	1	123,129	АС-10	
	2	-50x6	180	1	042,042		
	3	-25x25	195	1	085,085		
	4	φ5	110	1	003,003		
	5	φ8	300	1	012,012		
	6	Пружина Ф5	2000	1	008,008		
	7	Цепь	225	1	045,045		
	8	Шайба 15	102,5	1	003,003		
	9	φ16	850	1	134,134		
	10	-50x6	125	1	030,030		АС-10
	11	-50x6	200	1	047,047		
	12	-125x6	150	1	081,081		
	13	ГОСТ	60	1	012,012		

№ 1022  
10.01.68  
М.М.С.  
И.И.С.  
С.С.С.  
1968

РАБОТА СДЕЛАНА ПО ПРОЕКТУ  
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ

Установочный чертёж  
407-3-13  
Р.Л.Б.07.Н.Р.1  
ИЗДАНИЕ 1968



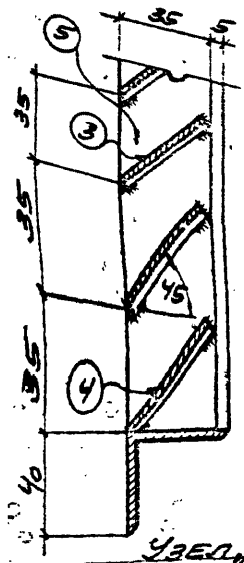
РАЗВЕРТКА ПЕРА

РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

МАРКА		СТАЛЕ		МАРКА		СТ-3		ПРИМЕЧАНИЯ
N	СБ. ВЕТ.	Профиль	Длина	Кол. шт.	ВЕС кг			
					1шт.	ВСЕГ	МАРКА	
ВЭ-1	1	∟40×5	1770	2	4,3	8,6	26,7	
	2	∟40×5	570	2	1,4	2,8		
	3	- 45×6,5	428	52	0,23	11,96		
	4	- 45×6,5	428	4	0,23	0,92		
	5	- 35×6	490	3	0,8	2,4		
НАПЛА. ЛЕННИЙ МЕТАЛЛ					2%	0,53		

ВЭ-1



- ПРИМЕЧАНИЯ:
- СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ 5ММ. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРВЫХ, КОТОРЫЕ ПРИВЕРЖАЮТСЯ УСОМ 2ММ.
  - ВАРИТЬ ТОНКИМ ЭЛЕКТРОДОМ, СОБЛЮДАЯ РЕЖИМ СВАРКИ ТОНКОЛИСТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

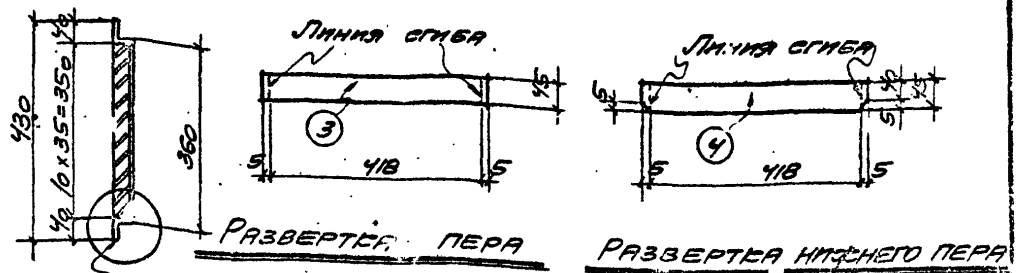
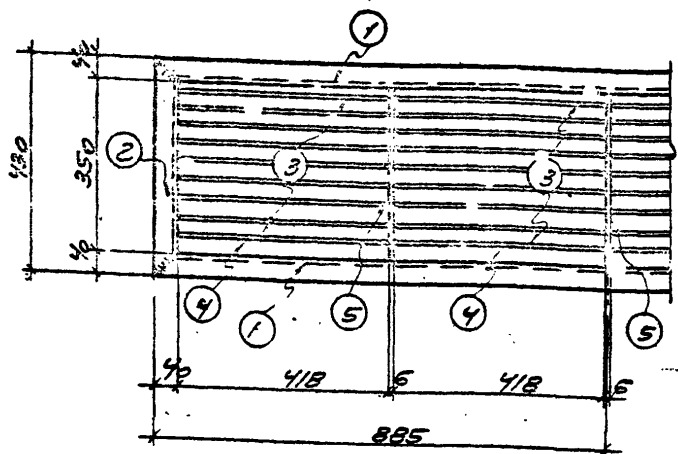
ГОСТРОЙ, СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. МОСКВА.	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ...	ПРОЕКТ 407-5-15 МОСКВА №2 1000-27-01/27
	СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛЮЗИ ВЭ-1	

УТВЕРЖДЕНА  
 467-3-13  
 ПРИБОРЫ ИСТ.  
 МАТЕРИАЛЫ  
 РС-41  
 ИНВ. № 2

И.М.А. О.А.7  
 Д.М.А. П.А. И.Е.А.А.А.  
 Д.М.А. П.А. И.Е.А.А.А.  
 Д.М.А. П.А. И.Е.А.А.А.  
 Д.М.А. П.А. И.Е.А.А.А.  
 Д.М.А. П.А. И.Е.А.А.А.

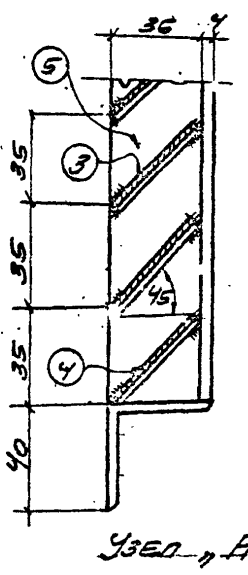
П.М.А. П.А. И.Е.А.А.А.  
 П.М.А. П.А. И.Е.А.А.А.  
 П.М.А. П.А. И.Е.А.А.А.  
 П.М.А. П.А. И.Е.А.А.А.  
 П.М.А. П.А. И.Е.А.А.А.

1965г.



ВЭ-2

ОБЪЕМ СИМЕТРИИ



ПРИМЕЧАНИЯ:

- СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ 5мм, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРБЕВ, КОТОРЫЕ ПРИВАРЧУВАЮТСЯ ШВОМ 2мм.
- ВАРЯТЬ ТОНКИМ ЭЛЕКТРОДОМ, СОБЛЮДАЯ РЕЖИМ СВАРКИ ТИПОСОСТАВОВ ЭЛЕМЕНТОВ.

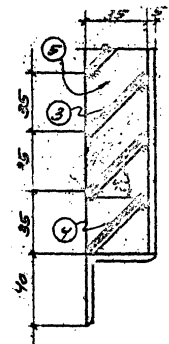
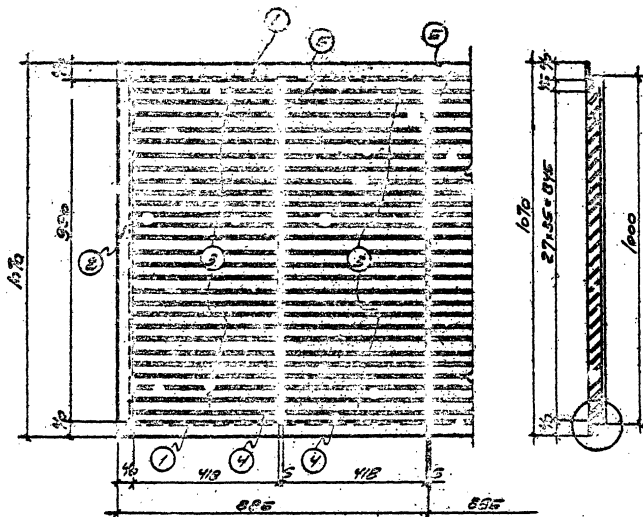
**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ**

МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕХ МАРК	МАРКИ	
ВЭ-2	1	∠40x4	1770	2	4,3	8,6	21,5	
	2	∠40x4	430	2	1,0	2,0		
	3	-45x1,5	428	36	0,23	8,3		
	4	-45x1,5	428	4	0,23	0,92		
	5	-35x6	350	3	0,57	1,71		
Итого: ПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ					2%	0,42		

ГОССТРОЙ СССР  
 ПРОЕКТОПРОЕКТ  
 г. МОСКВА

**ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ**  
 СТАЛЮБНЫЕ РЕЛЮЗИ  
 ВЭ-2.

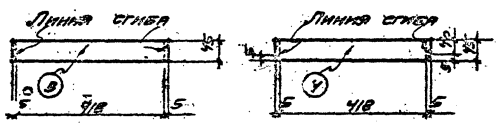
УТВЕРЖДЕНА  
 467-3-13  
 ПРИБОРЫ ИСТ.  
 МАТЕРИАЛЫ  
 РС-41  
 ИНВ. № 2



**ПРИМЕНЕНИЕ**  
 1. СВАЯНИЕ БИД  
 ТУРНИОН СКА  
 КОСЛОВИМОН ПАНЕЛ  
 КОТОРИЕ ПРИВЯЗУЮТ  
 ТЕРИШОН СКА  
 2. БИДЪ С ТОУВАМ ПЛЕ-  
 ТИОН КОСОВИМОН  
 ПАНЕЛ СВАЯНИЕ ТОУЕ  
 ПАНЕЛ СВАЯНИЕ ТОУЕ  
 ПАНЕЛ СВАЯНИЕ ТОУЕ

**УЗЕЛ А**  
**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНЫ НА ОДНУ**  
**ШТУКУ КВАДРАТ МЕТРА**

Материал	№	Профиль	Длина	Степень		Панель
				шт.	м	
БЖ-3	1	40x5	1770	2	4,0	0,0
	2	40x5	1070	2	4,0	5,0
	3	45x1,5	450	170	6,0	0,0
	4	45x1,5	450	4	1,0	0,0
	5	35x6	890	5	1,0	4,0
Итого				13	10,0	4,0



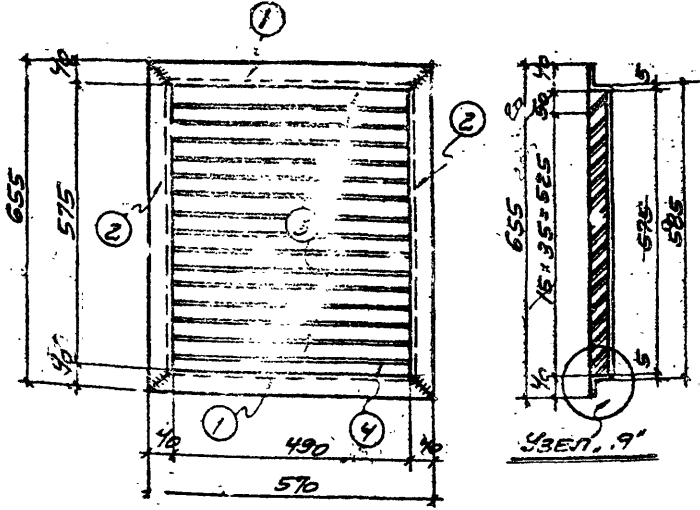
РАЗРЕЗКА ПЕРА

РАЗРЕЗКА КИРПИЧНОГО ПЕРА

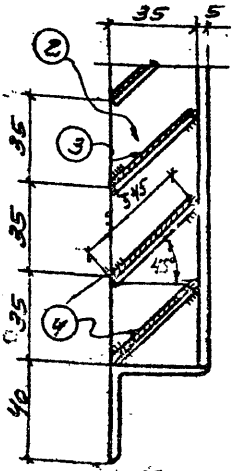
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ
	СТАЛЬНЫЕ СВАЯ ВЗР-3

1. Проект  
 2. Конструкция  
 3. Расчеты  
 4. Спецификация  
 5. Детали  
 6. Сметка  
 7. Протокол  
 8. Заключение  
 9. Итого  
 10. Приложение

Исполн. проект  
 407-3-13  
 Алеском Н.21  
 Марка - ИКТ  
 АС-16  
 ИИД №2  
 Подпись  
 Исполнитель  
 Проверка  
 Дата выдачи чертежа 1985г.

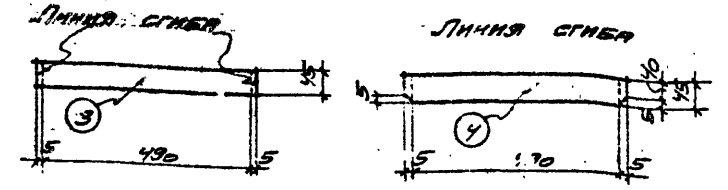


ВЗ-4



Узел, 9'

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ 5мм ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЬЕВ, КОТОРЫЕ ПРИВАРЯЮТСЯ ШВОМ 2мм.
  2. ВАРИТЬ ТОНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ, СОБЛЮДАЯ РЕЖИМ СВАРКИ ТОНКОЛИСТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.



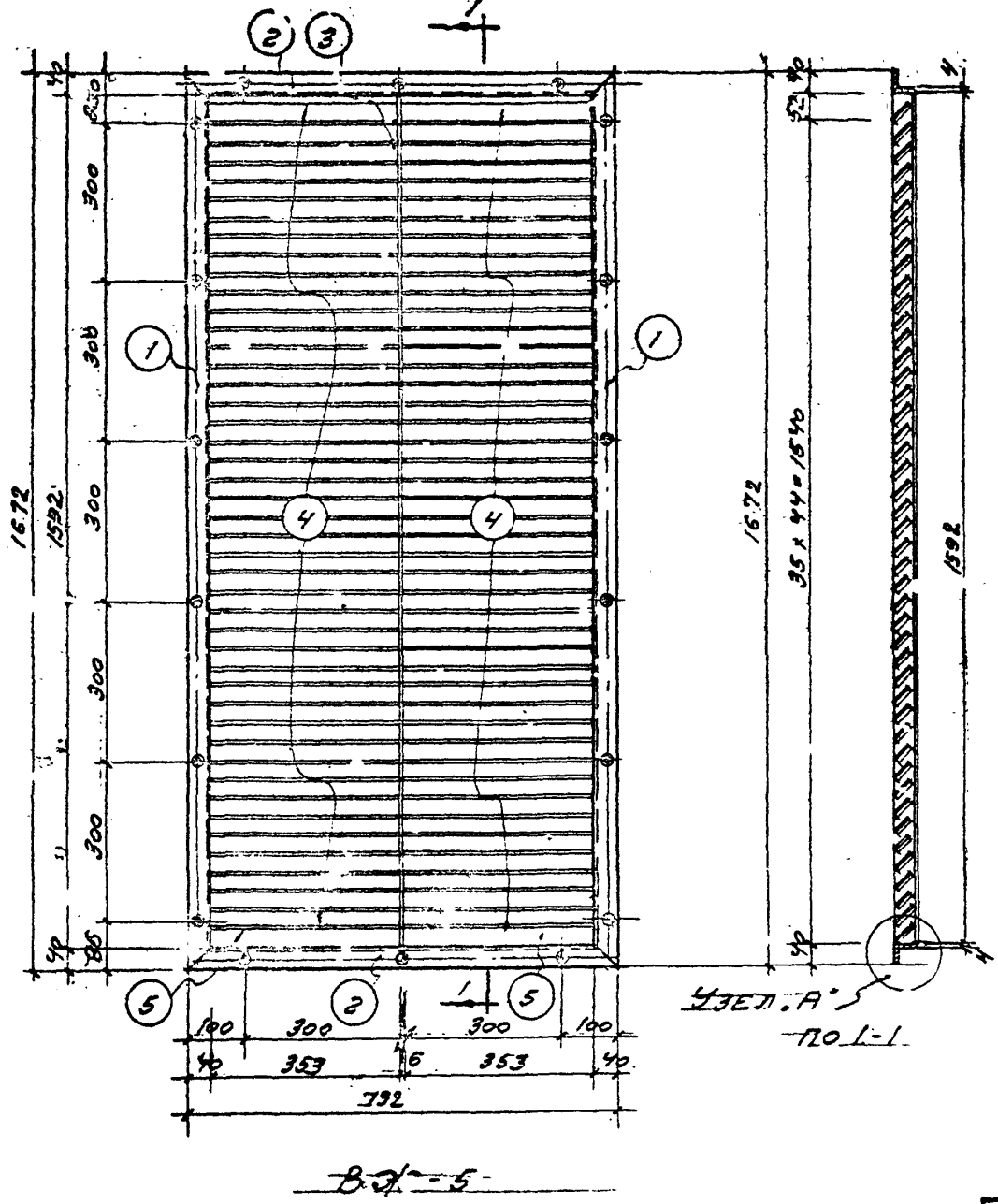
РАЗВЕРТКА ПЕРА      РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ЧА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

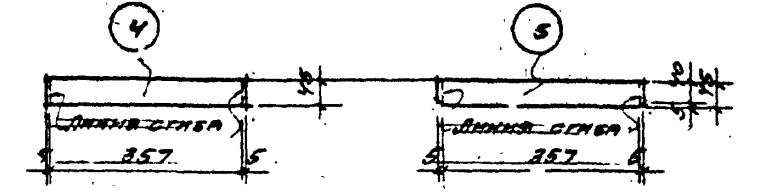
МАРКА	№ СБ ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ШТ.	СТАЛЬ			ПРИМЕЧАНИЯ
				КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ.	ВЕС	
ВЗ-4	1	Л 45x5	570	2	1,7	3,4	11,8
	2	Л 45x5	655	2	1,9	3,8	
	3	- 45x1,5	500	15	0,27	4,1	
	4	- 45x1,5	500	1	0,27	0,3	
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%							

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 АЛЕСКОМ Н.21
СТАЛЬНЫЕ ЗАЛЮЗИ ВЗ-4	МАРКА - ИКТ АС-16

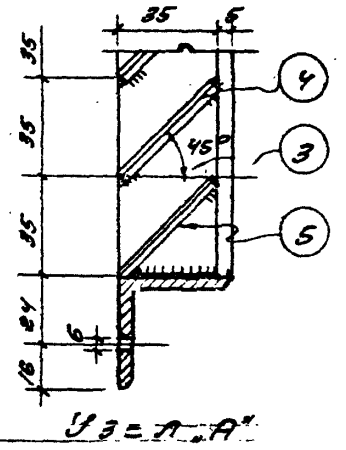
Проект № 21  
 Разрешение  
 РС-17  
 Проект № 21  
 Разрешение  
 РС-17  
 Проект № 21  
 Разрешение  
 РС-17  
 Проект № 21  
 Разрешение  
 РС-17  
 Проект № 21  
 Разрешение  
 РС-17  
 Проект № 21  
 Разрешение  
 РС-17



**В.З.-5**



**РАЗВЕРТКА ПЕРА      РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ**

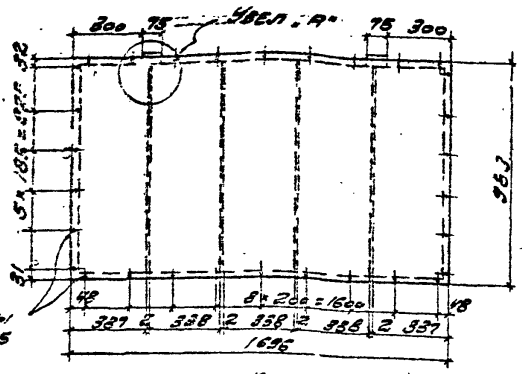
СТАЛЬ МАРКИ СТ-3								
МАРКА	С.Б. ВЕТ.	Профиль	Длина	Кол. шт.	ВЕС В кг			Прим. замеч.
					шт.	Всего	Марки	
ВЗ-5	1	L 40 x 4	1672	2	4.07	8.14	33.62	
	2	L 40 x 4	792	2	1.94	3.88		
	3	- 35 x 6	1592	1	2.60	2.60		
	4	- 45 x 1.5	363	88	0.20	17.6		
	5	- 45 x 1.5	363	2	0.20	0.40		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ					2%	0.66		

**ПРИМЕЧАНИЯ**

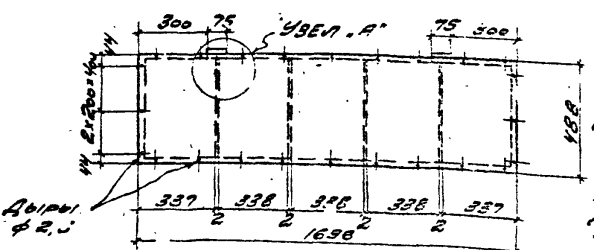
- 1. ОТВЕРСТИЯ Ф 6 мм СВЕРЛЕНИЕ РАЗМЕРОВАННЫЕ С ОДНОЙ СТОРОНЫ.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТУТЛИКОЙ 5 мм ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРСОВ, КОТОРЫЕ ПРИВАРЯЮТСЯ ШВОМ 2 мм.
- 3. ВРАТЪ ТОНКИМ СПЕЦИАЛЬНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ РЕЗАМ СВАРЕМ ТОЧНОСТИ ЭЛЕМЕНТОВ.

ЕО. ДОВО СССР ПРОЕКТОРПРОЕКТ С. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ :	ИНТЕРИОР ПРОЕКТ 407-3-13 АЛББОМ №21 ВЕРХА ЛИСТ
	СТАЛЬНЫЕ ФАЛЮШ ВЗ-5	РС-17

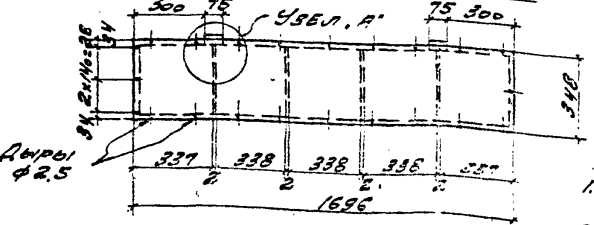




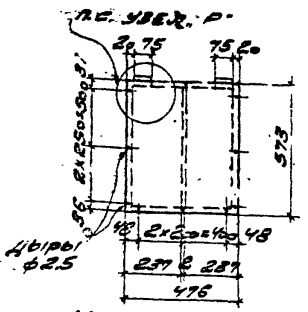
УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УБ-1



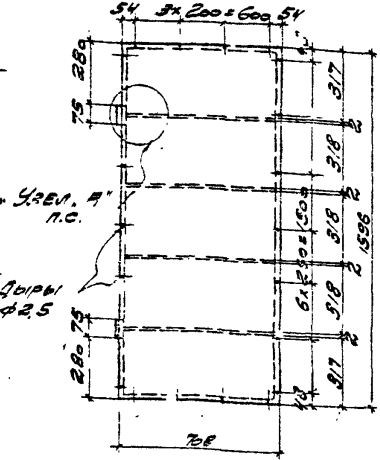
УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УБ-2



УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УБ-3



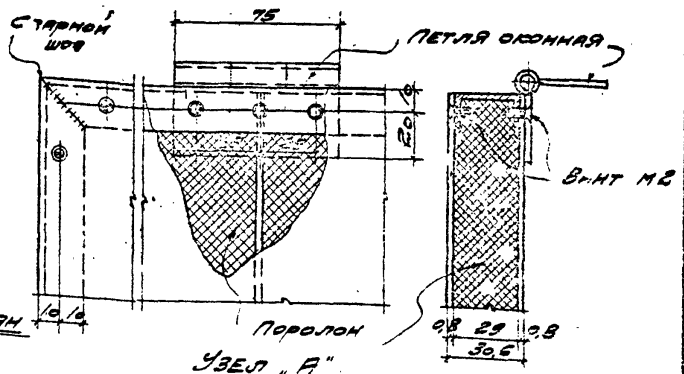
УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УБ-4



УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УБ-5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВАРКАС УТЕПЛЕННЫХ КЛАПАНОС ЗАРЯТЬ ИЗ СЛАНЦА 45-51.
2. ЛИСТЫ К ВАРКАСУ КРЕПЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ ВИНТОВ
3. СВЕРЛ ЧТОБ ДИРТЫ РАЗВЕНКОВАТЬ С ОДНОЙ СТОРОНЫ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ШТУКА ИЛИ ДРОН НАРЕЗ

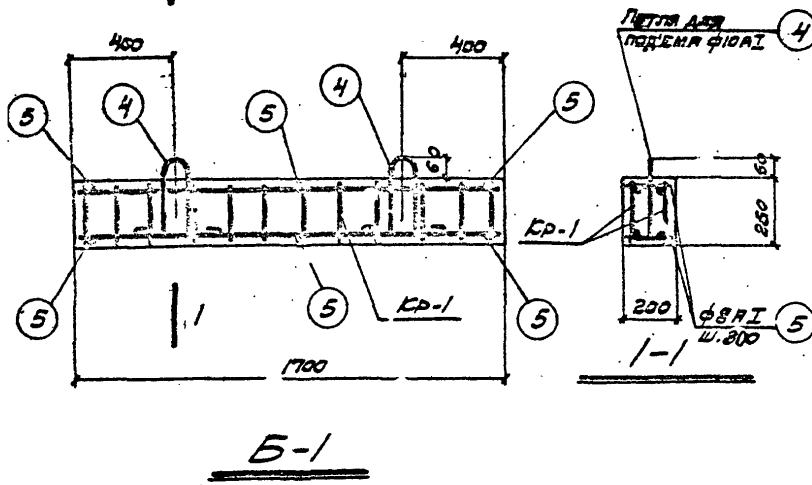
МАРКА	№	ЭЛЕМЕНТЫ	ДЛИНА мм	КОЛ шт.	ОБЪЕМ в кг.	ПРИМЕЧА- НИЕ
УБ-1	1	С 25x20x1,5	1636	2	117,024	
	2	С 25x20x1,5	408	2	66,624	
	3	- 20x2	565	4	315,20	
	4	ЛИСТ 1656x0,6	566	2	358,072	
	5	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	75x20	2	158,076	728
УБ-2	6	ВИНТ М2	10	28	202,008	
	1	С 25x20x1,5	1636	2	117,024	
	2	С 25x20x1,5	408	2	66,624	
	3	- 20x2	455	4	202,008	
	4	ЛИСТ 1656x0,6	408	2	154,088	
	5	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	75x20	2	158,076	728
УБ-3	6	ВИНТ М2	10	28	202,008	
	10	С 25x20x1,5	1636	2	117,024	
	11	- 20x2	545	2	62,008	
	12	ЛИСТ 1656x0,6	545	2	358,072	
	13	ПЕТЛЯ ОКОННАЯ	75x20	2	158,076	5,9
УБ-4	6	ВИНТ М2	10	28	202,008	
	14	С 25x20x1,5	575	2	67,072	
	15	С 25x20x1,5	455	2	145,072	
	16	- 20x2	510	1	91,01	
	17	ЛИСТ 1656x0,6	408	2	358,072	8,5
УБ-5	6	ВИНТ М2	10	17	202,008	
	18	С 25x20x1,5	1636	2	117,024	
	19	С 25x20x1,5	408	2	66,624	
	20	- 20x2	408	2	211,008	
	21	ЛИСТ 1656x0,6	756	2	482,072	6,50

МАШ. ЗАРЯДКА  
ИЗМ. № 1  
ИЗМ. № 2  
ИЗМ. № 3  
ИЗМ. № 4  
ИЗМ. № 5  
ИЗМ. № 6  
ИЗМ. № 7  
ИЗМ. № 8  
ИЗМ. № 9  
ИЗМ. № 10  
ИЗМ. № 11  
ИЗМ. № 12  
ИЗМ. № 13  
ИЗМ. № 14  
ИЗМ. № 15  
ИЗМ. № 16  
ИЗМ. № 17  
ИЗМ. № 18  
ИЗМ. № 19  
ИЗМ. № 20  
ИЗМ. № 21  
ИЗМ. № 22  
ИЗМ. № 23  
ИЗМ. № 24  
ИЗМ. № 25  
ИЗМ. № 26  
ИЗМ. № 27  
ИЗМ. № 28  
ИЗМ. № 29  
ИЗМ. № 30  
ИЗМ. № 31  
ИЗМ. № 32  
ИЗМ. № 33  
ИЗМ. № 34  
ИЗМ. № 35  
ИЗМ. № 36  
ИЗМ. № 37  
ИЗМ. № 38  
ИЗМ. № 39  
ИЗМ. № 40  
ИЗМ. № 41  
ИЗМ. № 42  
ИЗМ. № 43  
ИЗМ. № 44  
ИЗМ. № 45  
ИЗМ. № 46  
ИЗМ. № 47  
ИЗМ. № 48  
ИЗМ. № 49  
ИЗМ. № 50  
ИЗМ. № 51  
ИЗМ. № 52  
ИЗМ. № 53  
ИЗМ. № 54  
ИЗМ. № 55  
ИЗМ. № 56  
ИЗМ. № 57  
ИЗМ. № 58  
ИЗМ. № 59  
ИЗМ. № 60  
ИЗМ. № 61  
ИЗМ. № 62  
ИЗМ. № 63  
ИЗМ. № 64  
ИЗМ. № 65  
ИЗМ. № 66  
ИЗМ. № 67  
ИЗМ. № 68  
ИЗМ. № 69  
ИЗМ. № 70  
ИЗМ. № 71  
ИЗМ. № 72  
ИЗМ. № 73  
ИЗМ. № 74  
ИЗМ. № 75  
ИЗМ. № 76  
ИЗМ. № 77  
ИЗМ. № 78  
ИЗМ. № 79  
ИЗМ. № 80  
ИЗМ. № 81  
ИЗМ. № 82  
ИЗМ. № 83  
ИЗМ. № 84  
ИЗМ. № 85  
ИЗМ. № 86  
ИЗМ. № 87  
ИЗМ. № 88  
ИЗМ. № 89  
ИЗМ. № 90  
ИЗМ. № 91  
ИЗМ. № 92  
ИЗМ. № 93  
ИЗМ. № 94  
ИЗМ. № 95  
ИЗМ. № 96  
ИЗМ. № 97  
ИЗМ. № 98  
ИЗМ. № 99  
ИЗМ. № 100

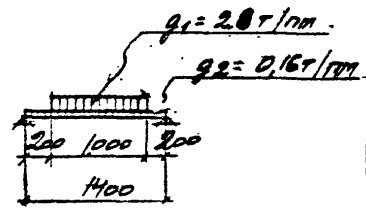
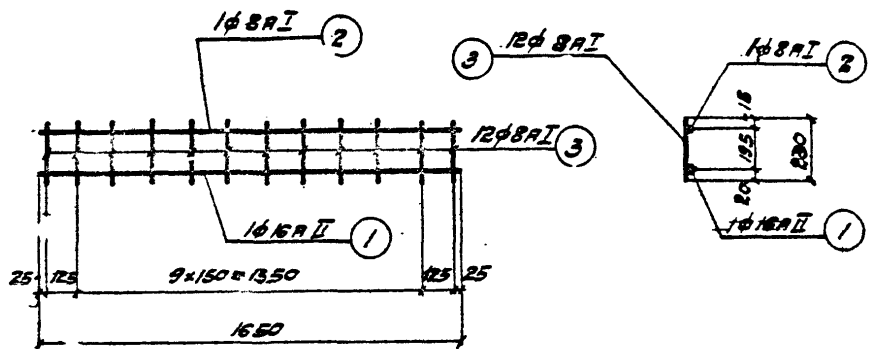
ГОССТРОИ СССР  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ  
УТЕПЛЕННЫЕ КЛАПАНЫ  
УБ-1, УБ-2, УБ-3, УБ-4 И УБ-5

Исполнитель: А.С. Мещеряков  
 Проверен: М.С. Мещеряков  
 Дата: 18.06.56г.  
 Проект: АС-19  
 407-3-13  
 РАССОД МАТЕРИАЛ



		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						ВЫБОР АР-РЫ НА ЭЛЕМЕНТ		
МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОЗ. ЦИМ.	ЭСБЕЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ. В КАРТЕ	КОЛ. ШТ. В ЭЛЕМ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Φ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС
Б-1	1	1650	10AII	1650	1	2	3,3	8AII	10	4
	2	1650	8AII	1650	1	2	3,3	10AII	2	1
	3	230	8AII	230	12	24	5,5	10AII	3	5
	4	100	280	10AII	1000	2	2,0			
	5	180	8AII	180		6	1,1			
								Итого		10



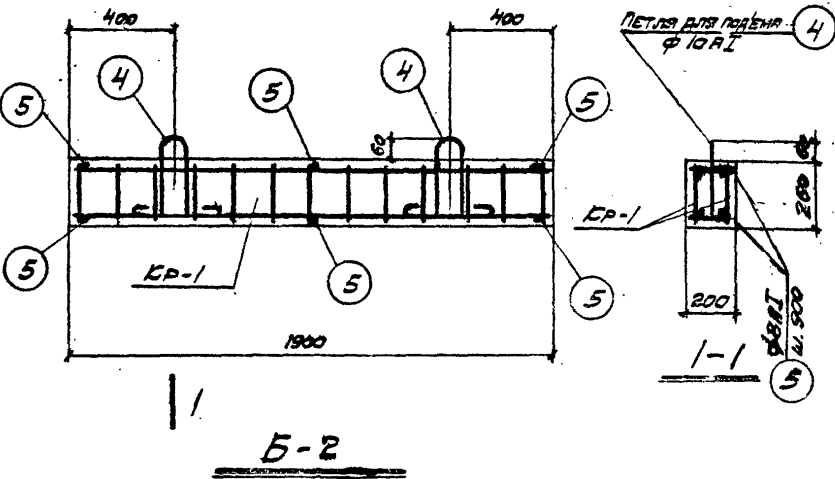
РАССОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС /ЭЛЕМ. КГ	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН М3	СТАЛЬ, КГ		
				КЛАСС АI	КЛАСС АII	ВСЕГО
Б-1	225	200	0,09	5	5	10

ПРИМЕЧАНИЯ:

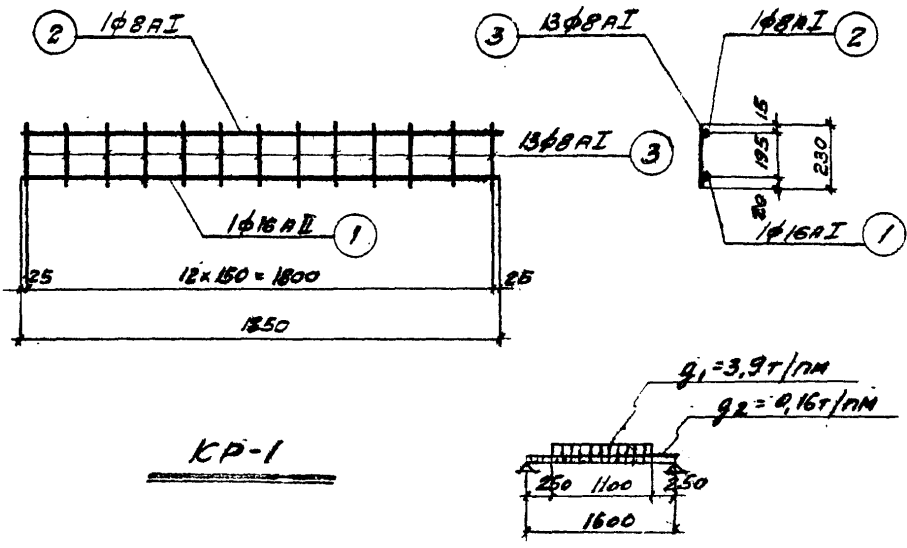
Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями ТУ-73-56.

Госстан СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва	УЩЕ МАТЕРИАЛЫ	ПРОЕКТ ПРОЕКТ 407-3-13 РАССОД МАТЕР
	БАЛКА Б-1	МАТЕРИАЛ АС-19

ЛИТОВОЙ ПРОЕКТ  
 107-3-13  
 К-20  
 ИИВ.№  
 ПОСЛУШАЮЩИЙ  
 МЕЛНИКО  
 ПРОЕКТИРОВАЛ  
 СТАНЦЕНКО  
 ЧЕХОВ  
 1965г.  
 ПРОЕКТИРОВАН  
 ПОСЛУШАЮЩИЙ  
 МЕЛНИКО  
 ПРОЕКТИРОВАЛ  
 СТАНЦЕНКО  
 ЧЕХОВ  
 1965г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							СЫБЕС ЧЕР АР-ВН НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Н ПЗМ ЦИМ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. В 1 КЛАСС. ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ. В 1 ЭЛЕМ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	Φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	
Б-2	1	2СС43	1850	1850	1	2	37	8AII	11	4
	2	2СС43	1850	1850	1	2	37	8AII	2	1
	3	2СС43	230	230	13	26	60	8AII	4	7
							Итого:			12
СТРЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4		1000	1000	-	2	20			
	5		180	180	-	6	11			



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Б-2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС /ЭЛЕМ. кг	МАРКА БЕТОН	БЕТОН №3	СТАЛЬ, кг		
				КЛАСС A I	КЛАСС A II	Всего, кг
Б-2	250	200	Q10	5	7	12

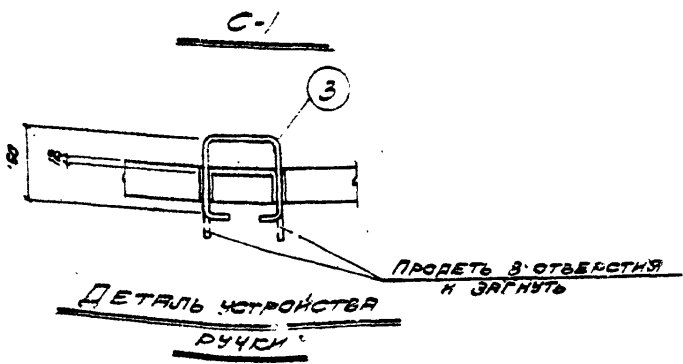
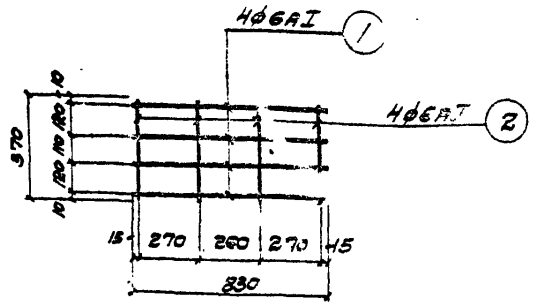
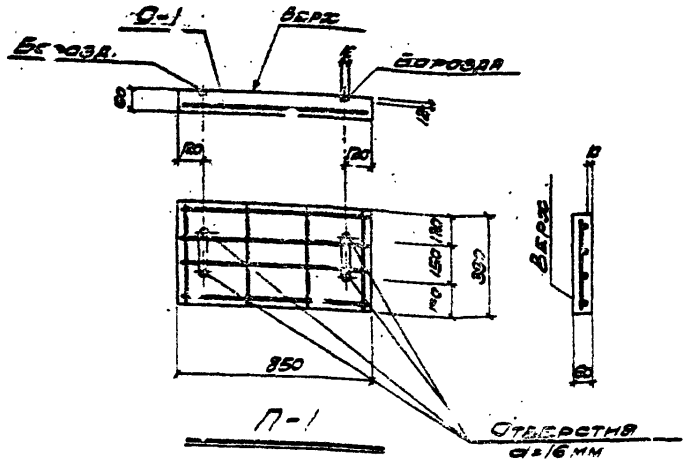
ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ТУ-73-56.

Госстрой СССР ПРОЕКТОР г. Москва	ОБЩЕ МАТЕРИАЛЫ	ЛИТОВОЙ ПРОЕКТ 107-3-13 РАССОМ №21 КАРКАС-ЛИСТ К-20
	БАЛКА Б-2	

ИЛКОБАК ПРОЕКТ  
 407-3-13  
 ЧАСТЬ №21  
 МАРК-ЛИСТ  
 РС-21  
 ИМВ. №

Исполнитель: Демидова  
 Проверил: Мухоморова  
 Утвердил: Мухоморова  
 Дата выпуска: 13 ноября 1981г.



МАРКА		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							ВЫСОТА АР-РЫ НА ЭЛЕМЕНТ		
№	ЗНАЧЕНИЕ	№	ЗНАЧЕНИЕ	φ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ. В СЕРИИ	КОЛ. ШТ. В 1 ЭЛЕМ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	φ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	БЕЗ ВЕС КГ
П-1	С-1 (шт.)	1	830	6A.II	830	4	4	33	6A.II	5	10
		2	370	6A.II	370	4	4	1.4	10A.II		10
		Итого									
ОСТАВАЮЩИЕСЯ	СТЕРЖНИ	3	200	150	200	10A.II	550	-	2	1,1	

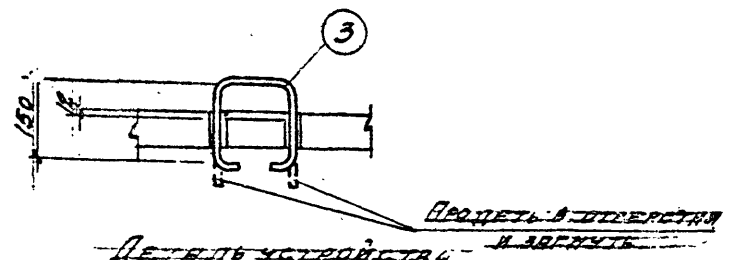
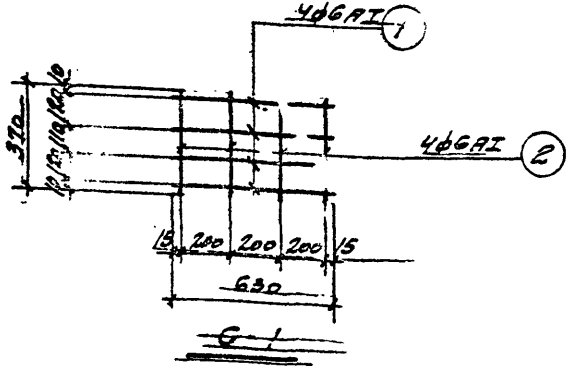
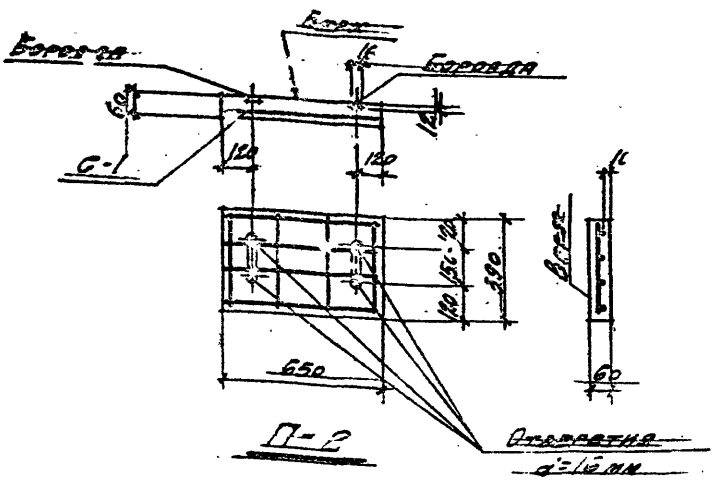
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕЗ / ЭЛЕМ. КГ	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН М3	СТАЛЬ, КГ СЛАСС А I
П-1	50	207	002	20

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями. ТУ-13-56
2. Расчетная временная нагрузка на плиту  $p = 0,42 \text{ т/м}^2$

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Условный проект 407-3-13 ЧАСТЬ №21 МАРК-ЛИСТ РС-21
	ПЛИТА П-1	

Проект № П-22  
 № 105. А.Б.  
 Инженер  
 Проверено  
 Утверждено  
 1983



Деталь устройства  
 р-уч. 11

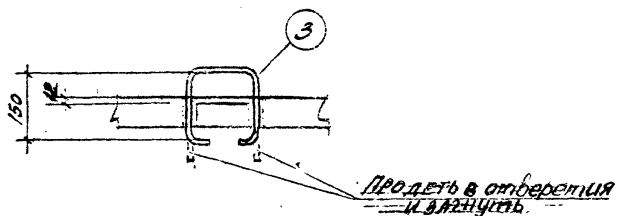
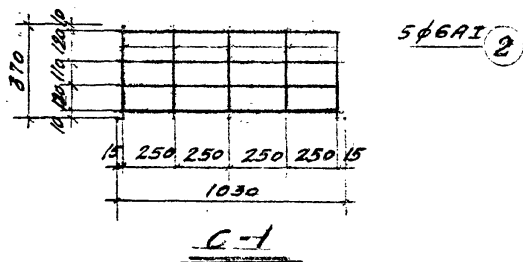
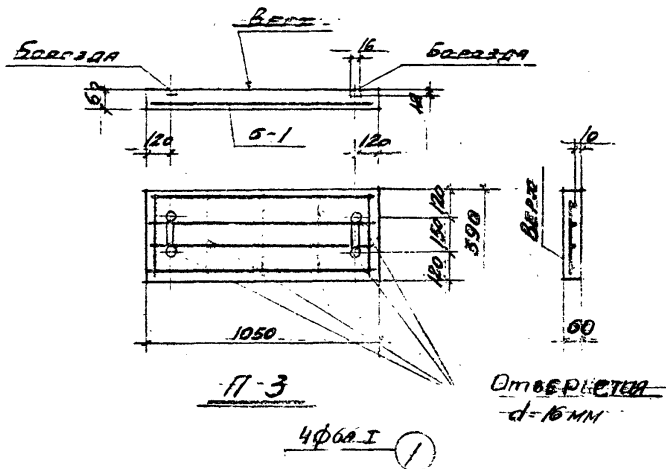
График укладки арматуры на элемент							Расчет арматуры на элемент		
№ п/п	Сетка	d	L	n	l	V	l	l	l
1	630	60	630	4	4	2.5	6	4	1.0
2	370	60	370	4	4	1.4	18	1	1.0
							Класс		2.0
3	150	200	200	10	550	2	1.1		

Расход материалов на элемент				
Класс арматуры	Бетон	Арматура	Сталь	Бетон
Элемент	л	кг	м <sup>3</sup>	л
П-2	40	200	0.016	2.0

Примечания

Арматура сетки на расстоянии от центра плиты  
 толщиной сетки в соответствии с проектом  
 черт. № ТБ-73-57  
 2. Расчетная временная нагрузка на  
 плиту  $p=0.42 \text{ т/м}^2$

Общая сумма	Общие материалы	Итого
Проект П-22	Плита П-2	105. А.Б.



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА  
РУЧЬИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КЛАСС	Сечение	R	Длина мм	шт. в 1 метр	шт. в 1 метр	Объем м <sup>3</sup>	Объем м <sup>3</sup>	Вес кг		
										М	М
П-3	Стальной	1	1030	60A.I	1030	4	4	4,1	60A.I	6	1,5
		2	370	60A.I	370	5	5	1,85	10A.I	1	1,0
		Итого:									25
3		200	130	200	10	550	-	2	1,1		

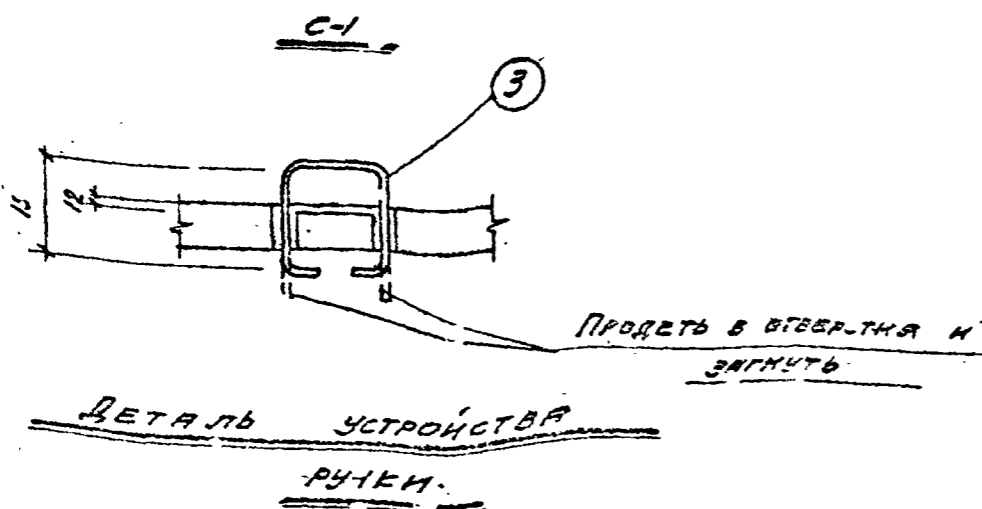
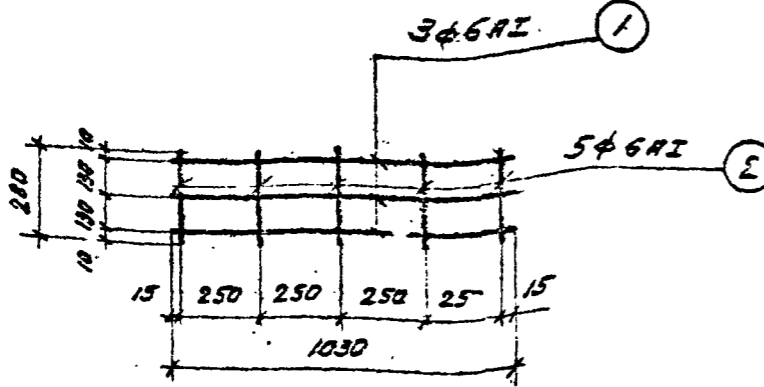
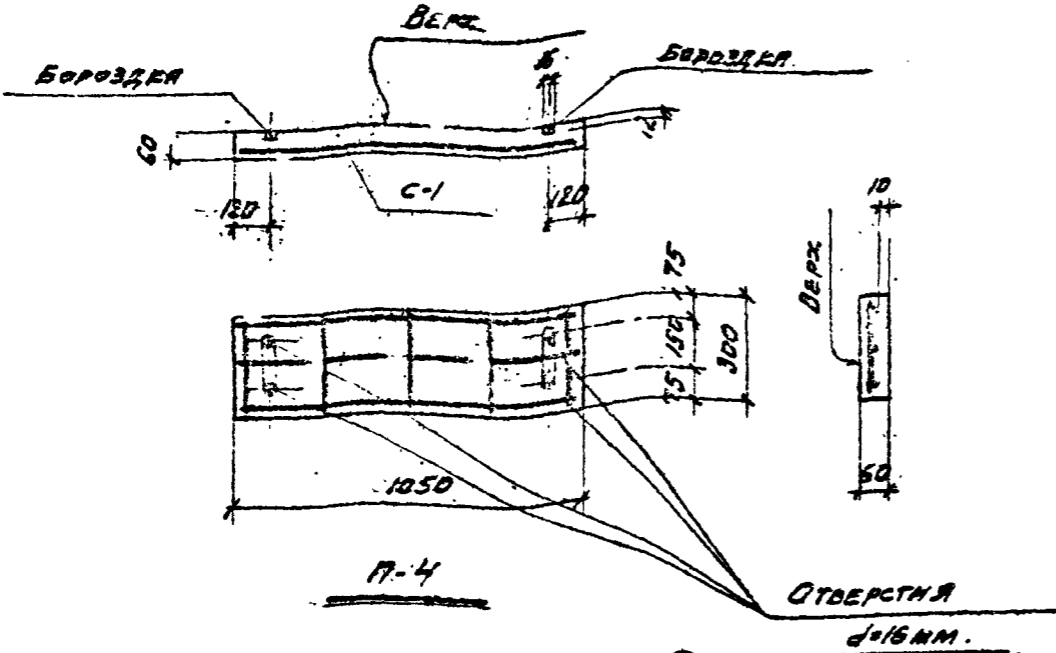
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА кг	МАССА БЕТОНА м <sup>3</sup>	БЕТОН СТАЛЬ	
			Б/БС	А.I
П-3	63	200	0,025	2,5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями ТУ-73-56.
2. Расчетная временная нагрузка на плиту  $p = 0,42 \text{ т/м}^2$

ЮСТРОЙ СССР КРЕДИТПРОЕКТ г. Москва	СВЯЗЬ МАТЕРИАЛЫ	Масштаб 1:200
	Планта П-3	Лист № 13 Р.И. Б. С. М. Н. М. И. И. И. И. И. И.
		АС-23

Проект № 207-3-15  
 Алесовна  
 № 24-ИЖТ  
 АС-24  
 ИЖС-10  
 Проект  
 Исполнит.  
 Проверил  
 Утвердил  
 Проектная организация  
 № 24-ИЖТ  
 Г. Москва



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ РЕШЕНИЯ	ЭСКИЗ	МАРКА АРМАТУРЫ				КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ			
			С	А	В	С	Итого	Вес		
П-4	С-1 (прт.-1)	1	6 A I	1430	3	15	3	1	5	1,0
		2	6 A I	250	1	10 A I	1	1	1,0	
	3	10 A I	550	2						

РАСЧЕТ МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ

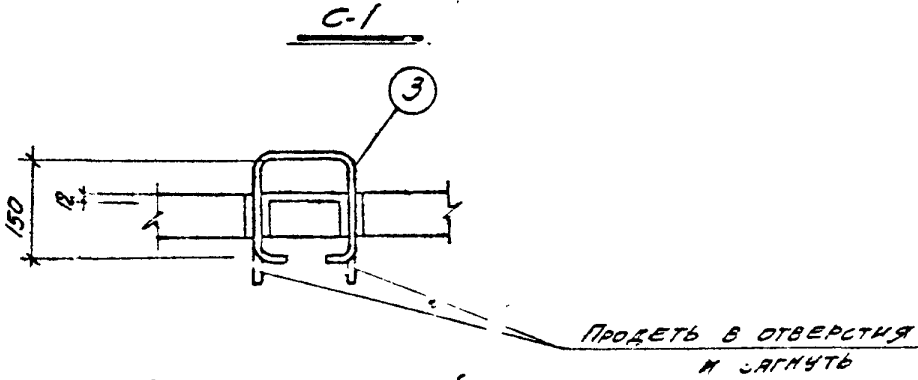
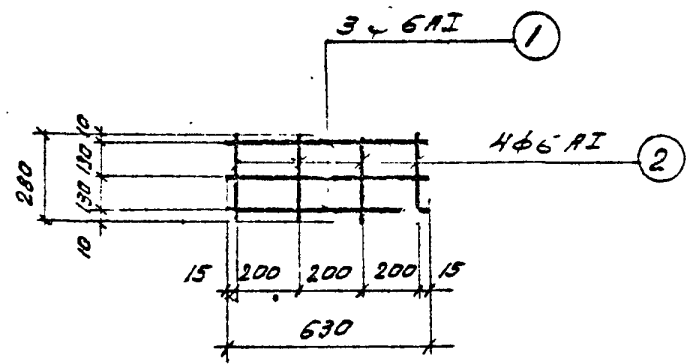
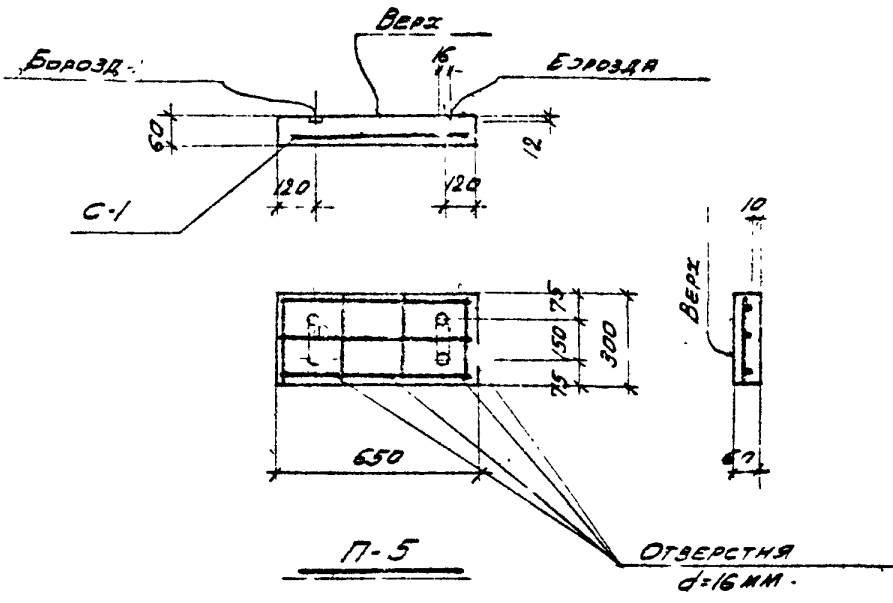
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС АРМАТУРЫ / ВЕС БЕТОНА	ВЕС АРМАТУРЫ / ВЕС БЕТОНА	ВЕС АРМАТУРЫ / ВЕС БЕТОНА	ВЕС АРМАТУРЫ / ВЕС БЕТОНА
П-4	48	200	0,019	2,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. АРМАТУРНЫЕ СЕЧЕНИЯ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ТУ-13-55.
- 2. РАСЧЕТНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛИТУ  $P=0,42\text{ т/м}^2$

ГОССТРОЙ СССР РЕГИСТРОЙ ПРОЕКТ Г. МОСКВА	ОБЩЕЕ ИЖТ — ПЛИТА П-4
--	--------------------------

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 Ч07-3-13  
 РАСЧЕТ № 2/1  
 МАСШ. 1:100  
 РС-25  
 ИВЕНТ №?  
 Исполнитель: Корозова  
 Проверил: Корозова  
 Утвердил: Корозова  
 Дата выпуска: 13.09.89, 1989.  
 Институт  
 Моспроект  
 Инженер  
 Корозова  
 Инженер  
 Корозова



Деталь устройства ручки.

СРЕДНЕПЕРИЧНАЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							ЫБЫРЕР АРМАТУРЫ НА ЭЛ. МЕНТ			
ТИП ЭЛЕМЕНТА	КЛ. АРМАТУРЫ	ЭЛЕМЕНТ	Диаметр мм.	Длина мм.	Кол. шт. в 1 сл. арм.	Кол. шт. в 1 зрем.	Общая длина м.	Диаметр мм.	Общая длина м.	Вес кг.
П-5	С-1 (шт. 1)	1	6A	630	3	3	1.9	6A I	3	1.0
		2	6A I	280	4	4	1.5	10A I	1	1.0
Итого:										2.0
ОТВЕРСТИЯ	ТРЕФ. У	3	10A I	550		2	1.1			

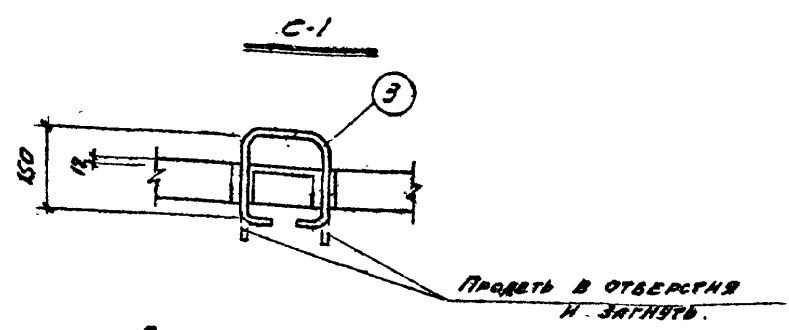
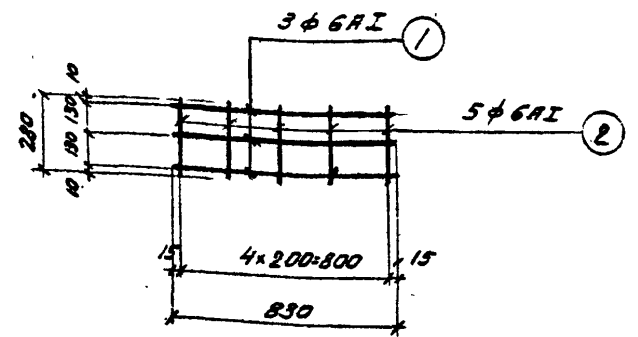
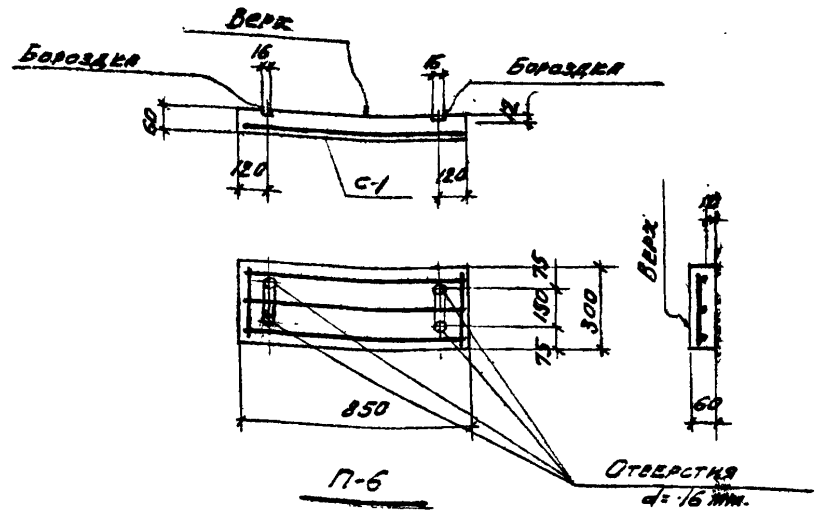
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ИЗЯЧ. КГ.	МАТЕРИАЛ БЕТОНА	БЕТОН X <sup>3</sup>	Станд. КГ.
				Класс A I
П-5	30	200	0.012	2.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ УЛОВИЯМИ ТУ-73-56.
2. РАСЧЕТНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛИТУ  $p = 0,42 \text{ т/м}^2$ .

Госстрой СССР ПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТАБЛИЦА ПРОЕКТ Ч07-3-13 РАСЧЕТ № 2/1 Лист 2-Лист РС-25
	ПЛИТА П-5	





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							ВЫБОРОК АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОСЫЛКА	№ ПОЗИЦИИ	ЭСКИЗ	Φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ. В 1 МАР. ЭЛЕМ.	ВЕС ШТ. ЭЛЕМ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	Φ мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЕС кг.
П-6	С-1 (шт. 1)	1	830	6A2	830	3	3	2.5	6A2	4	1.0
		2	280	6A2	280	5	5	1.4	6A2	1	1.0
											Итого:
ОБЪЕМНЫЕ СТЕНЫ		3	150 200	10A2	550		2	1.1			

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМ. кг.	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН м³	СТАЛЬ кг.
				А2
П-6	38	200	0.015	2

ПРИМЕЧАНИЯ:

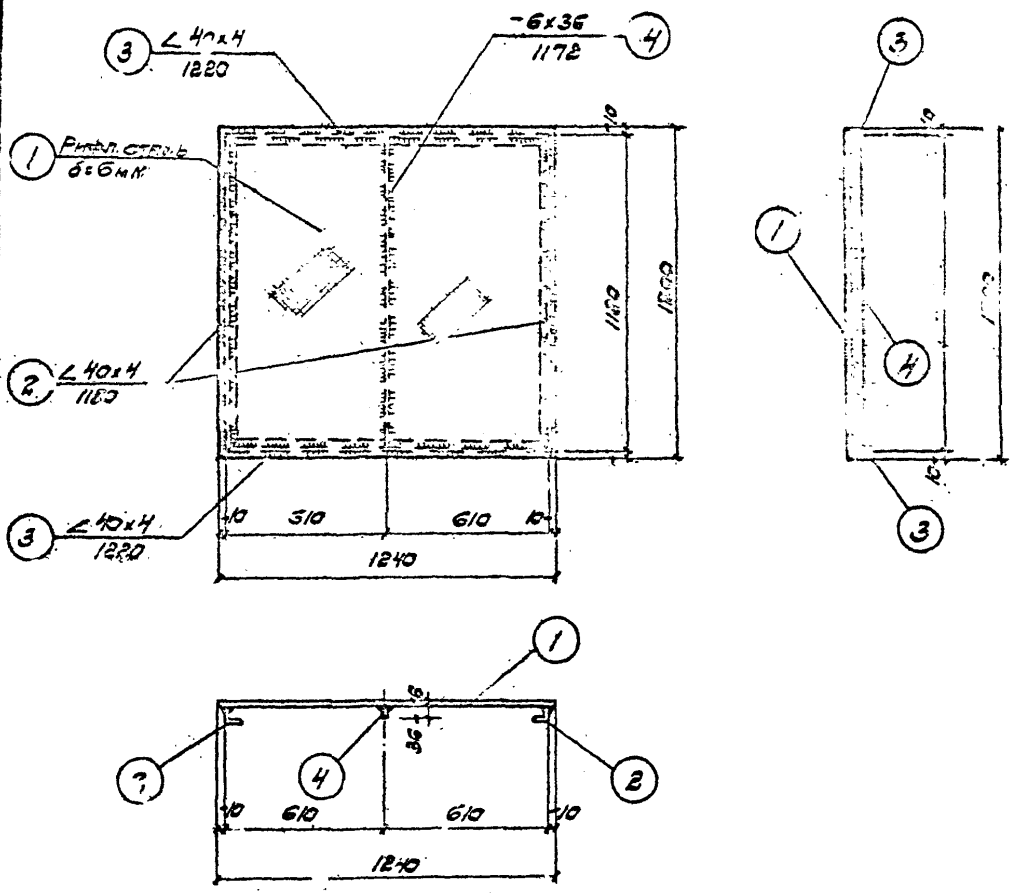
1. Арматурные сетки изготавливать как поочередно, так и одновременно в соответствии с техническими условиями ТУ-73-56
2. Расчетная временная нагрузка на плиту  $P = 0.42 \text{ т/м}^2$ .

АС-26  
ИНВЕНТ. №  
Исполнитель: [Signature]  
Проверенный: [Signature]  
Проектировщик: [Signature]  
Дата: [Signature]

Гос.строй СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КОЗЕВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ПЛИТА - П-6.	АС-26 8475-21
---	---------------------------------	------------------

ГИРОС ПРОЕКТ  
 407-3-13  
 АЛЬБОМ №21  
 МАРКЕ-ЛИСТ  
 ЯС-27  
 ИВБ №

МОСКОВСКИЙ  
 МЕЛЛЕР  
 ГОРЬКОВА  
 ФАДЕЕВА  
 1965 Г.



ЩИТ Щ-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3КП

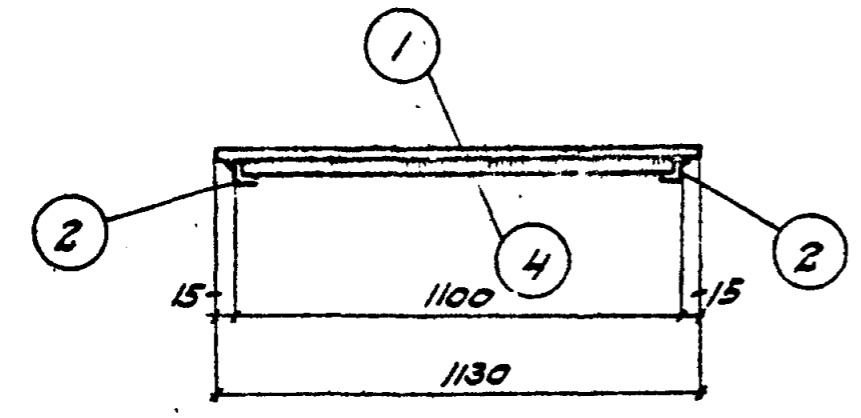
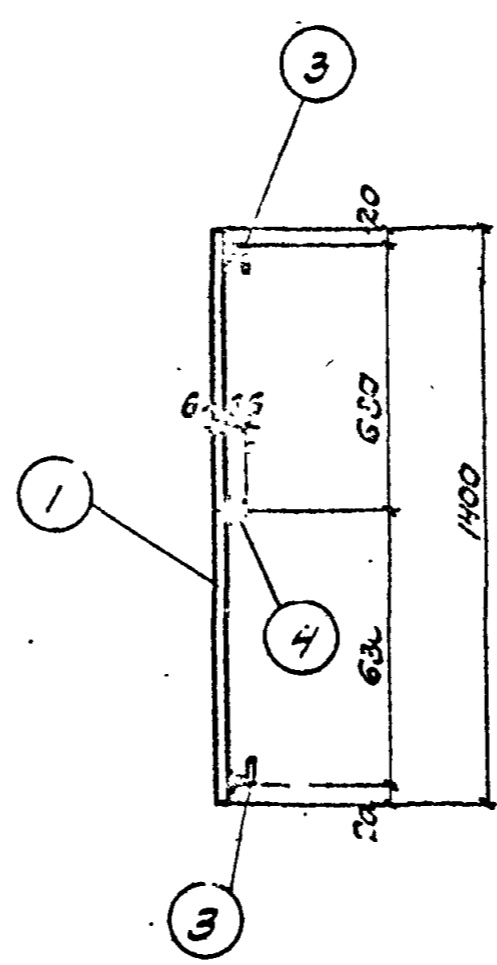
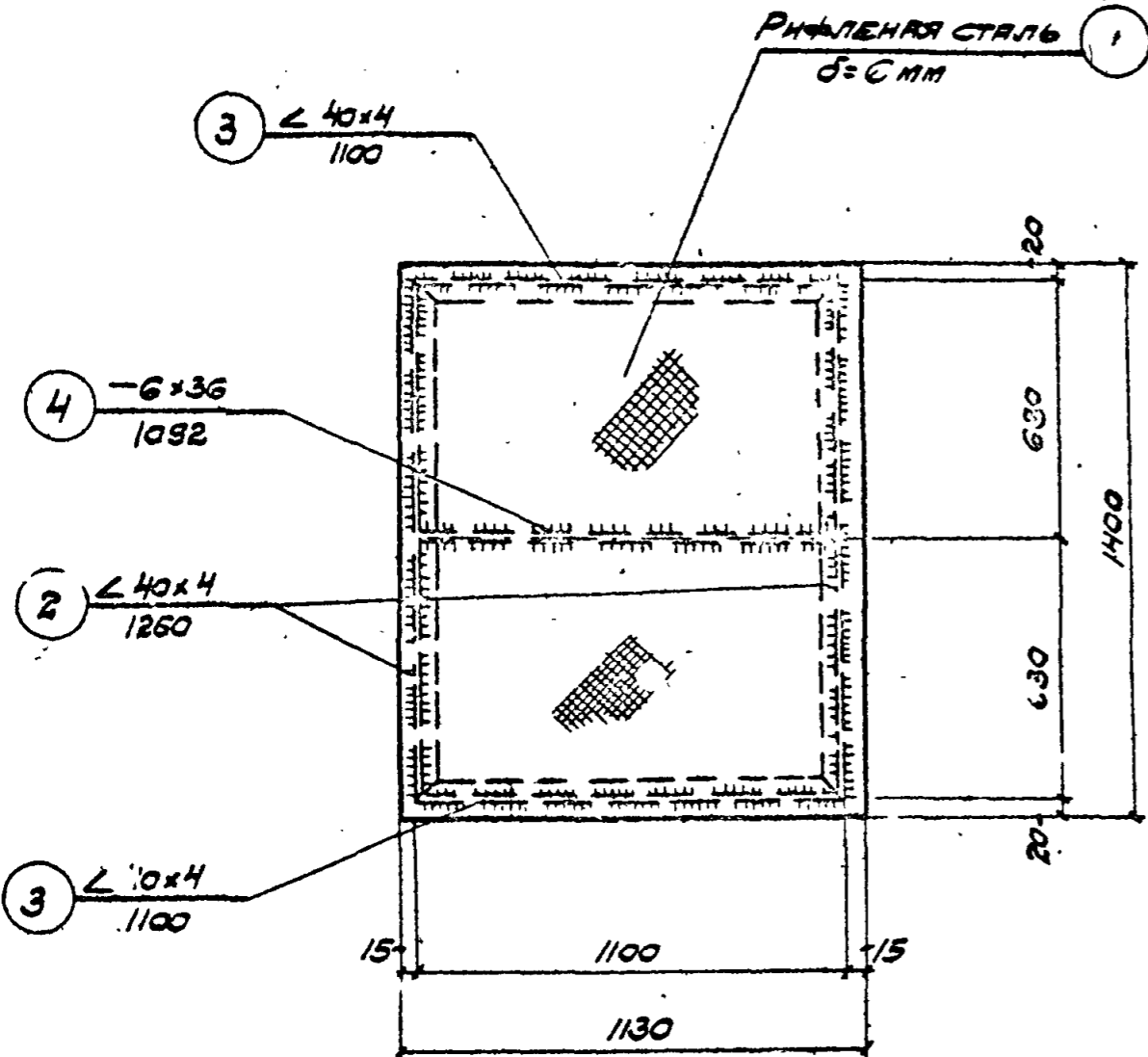
№	Н. СБ. РЕЗ.	Габариты	Длина мм	Кол. шт.	БЕСЕГ		Итого
					/шт.	БЕСЕГ МАРКИ	
	1	КРЕПЕЖНАЯ СТАЛЬ 6x6	1,5 м <sup>2</sup>	-	-	756	
Щ-1	2	$\angle 40 \times 4$	1180	2	2,2	56	22,9
	3	$\angle 40 \times 4$	1220	2	2,9	58	
	4	- 6x35	1172	1	1,9	19	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ-3КП.
2. СВАРКУ ПРОВЕДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.

Госстрой СССР ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ГИРОС ПРОЕКТ 407-3-13 АЛЬБОМ №21
	Щиты Щ-1	МАРКЕ-ЛИСТ ЯС-27

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 407-3-13  
 Г. 650  
 Марка  
 АС-28  
 Инв. №  
 Проект  
 Исполнитель  
 Проверен  
 Утвержден  
 Дата  
 13 ноября 1965г.



Щит Щ-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА  
ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

Сталь марки ВСТ-ЗКП

Марка	N сб. дет.	Профиль	Длина мм	кол. шт.	ВЕС, кг		
					шт.	всего	марки
Щ-2	1	Рицельная сталь δ=6	1,6 м <sup>2</sup>			82,2	
	2	∠ 40x4	1260	2	3,3	6,6	94,1
	3	∠ 40x4	1100	2	2,7	5,4	
	4	-6x36	1092	1	1,9	1,9	

ПРИМЕЧАНИЯ:

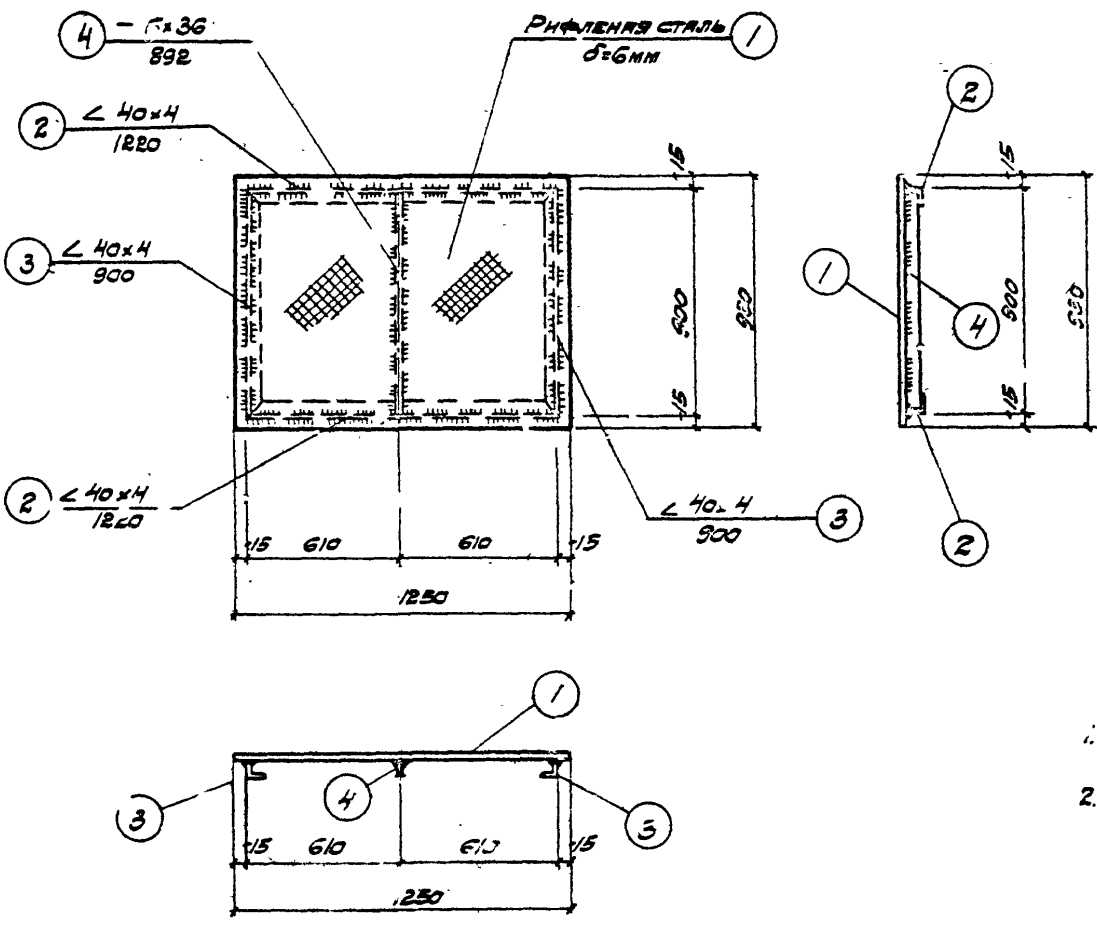
1. МАТЕРИАЛ ВОИСТРУКЦИИ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-ЗКП.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 Альбом №21
	Щиты Щ-2	Марка-АС-28

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУБУ КАЖДОЙ МАРКИ

**СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3КП**

МАРКА	№ СБ. ДСТ.	Профиль	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	В-С, кг	
					ШТ.	ВЕСОД МАРКИ
Щ-3	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ $\delta=6\text{мм}$	1,1 м <sup>2</sup>			55,1
	2	$\angle 40 \times 4$	1220	2	2,9	58
	3	$\angle 40 \times 4$	500	2	2,2	44
	4	- 6x36	892	1	1,5	15



ЩИТ Щ-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ-3КП
2. СВАРКУ П. ОЧЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.

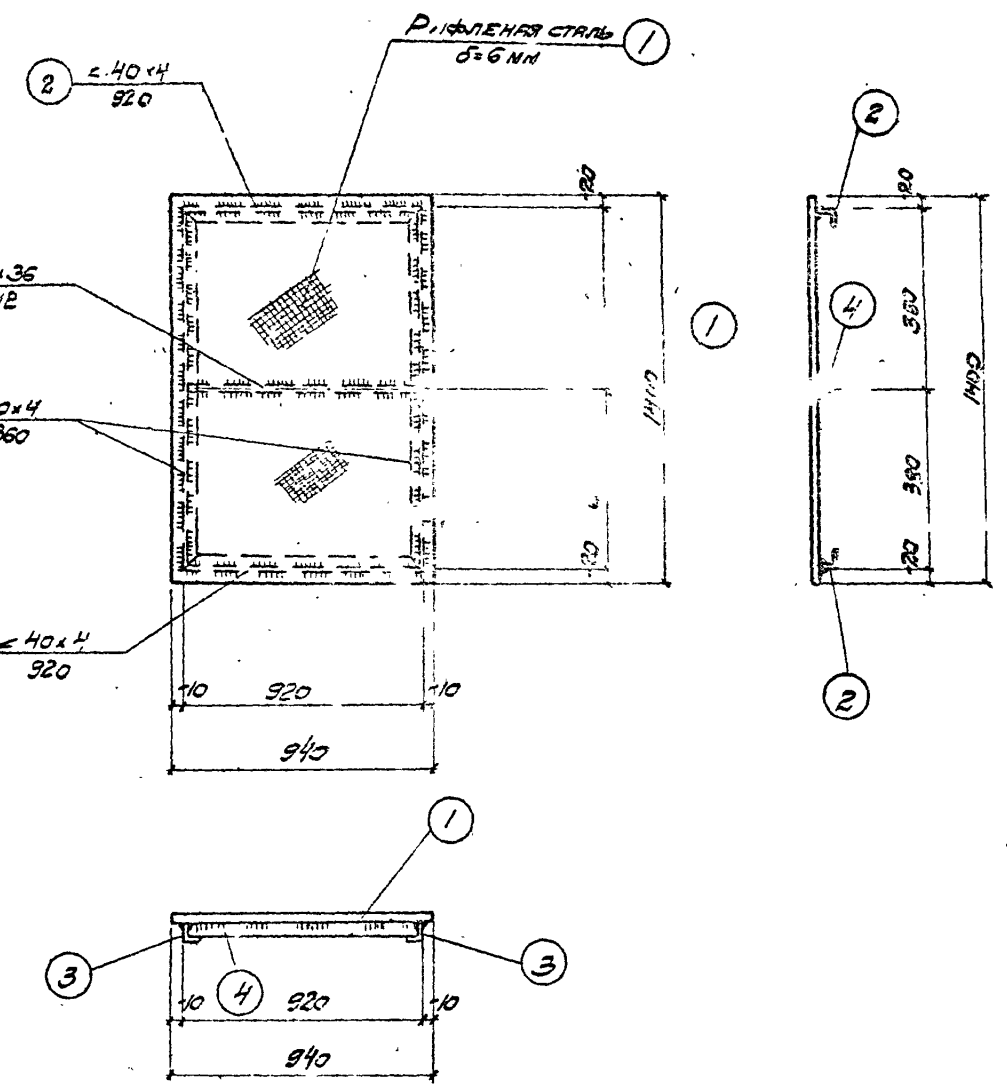
Госстрой СССР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Типовой проект Щ-3-13 РАБОЧ. №21 № ВЕРС. - ЛМСТ
	ЩИТЫ Щ-3	АС-29

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТ  
4  
№ 3  
МАРШ  
№ 29  
ИЗ. №  
Исполнитель: Дроздова  
Проверено: Мухоморова  
Составитель: Мухоморова  
С.И. Мухоморова  
МА.А. МУХОМОРОВА 13 ИЮЛЯ 1957

МОСКВЫ Г.  
 40-3-13  
 ЛАБОРАТОРИЯ  
 МАТЕРИАЛОВ  
 ЛС-30  
 ИД. №  
 ПРОСМОТРЕНО  
 ПОДПИСАНО  
 ДАТА  
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ  
 1055

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТАБУ СЯЧОВОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3СП							
МАРКА	№ СЗ. БЕТ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ШТ.	ВСЕГО	МАРКИ
Щ-4	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 8x6	14 м	—	—	70,1	826
	2	∟ 40x4	920	2	2,2	4,4	
	3	∟ 40x4	1360	2	3,3	6,6	
	4	- 6x36	912	1	1,5	1,5	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3СП
2. СВАРЕУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.

ЩИТ Щ-4

Госстрой СССР ПРОЕКТОР г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	1 КОМПОН ПРОЕКТ 407-3-13 ЛАБОРАТОРИЯ МАТЕРИАЛОВ
	ШИТЫ Щ-4	ЛС-30

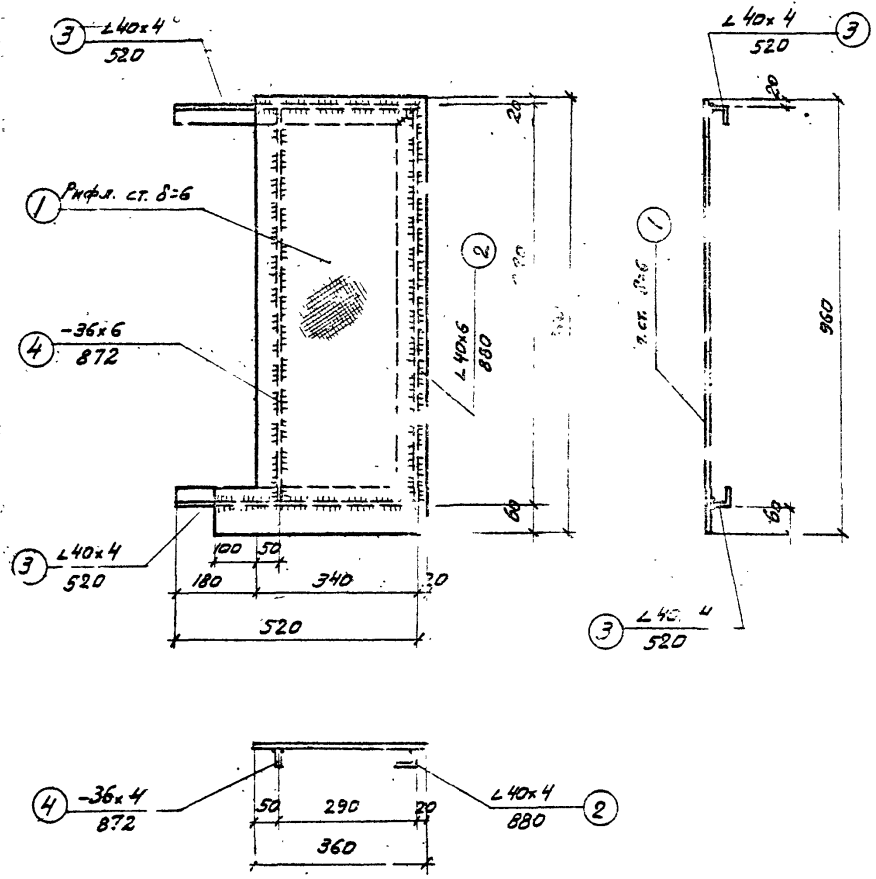
### СПЕЦЗАКАЗЫВАНИЕ СТАЛЬ

#### НА ОДНУ ШТУКУ РАЗЛОЖИ МАРЕМ

СТАЛЬ МАРЕМ ВСТ-3КП.							
МАРЕМ	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		
					ШТ.	РАСЧ.	МФ.
Ц-5	1	ПРЕДЕЛА СТАЛЬ В-3КП	235М <sup>2</sup>	1	17,5		
	2	Л40x4	680	1	2,2		
	3	Л40x4	520	2	1,2		22,4
	4	-36x6	872	1	1,5		

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛЬ  
МАР. М - ВСТ-3КП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДНОЙ  
342 по ГОСТ 9457-60



Ц.НТ Ц.-5

ГОСПРОЕКТ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА	ОБЪЕМ МАТЕРИАЛОВ	Ц.НТ Ц.-5.	ПРОЕКТОВ ПР. Ц. 1907-3-13 ДАВЫДОВ МАРЕМ Ц.НТ РС-31

ГОСПРОЕКТ СССР  
 1907-3-13  
 ДАВЫДОВ  
 МАРЕМ Ц.НТ

РС-31  
 ИМ. №

МАРЕМ

МАТЕРИАЛ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ СССР

ГОСПРОЕКТ СССР

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Г. МОСКВА

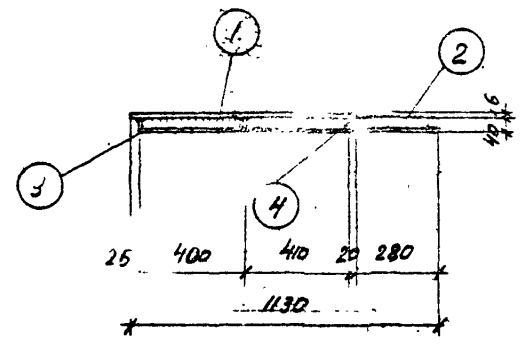
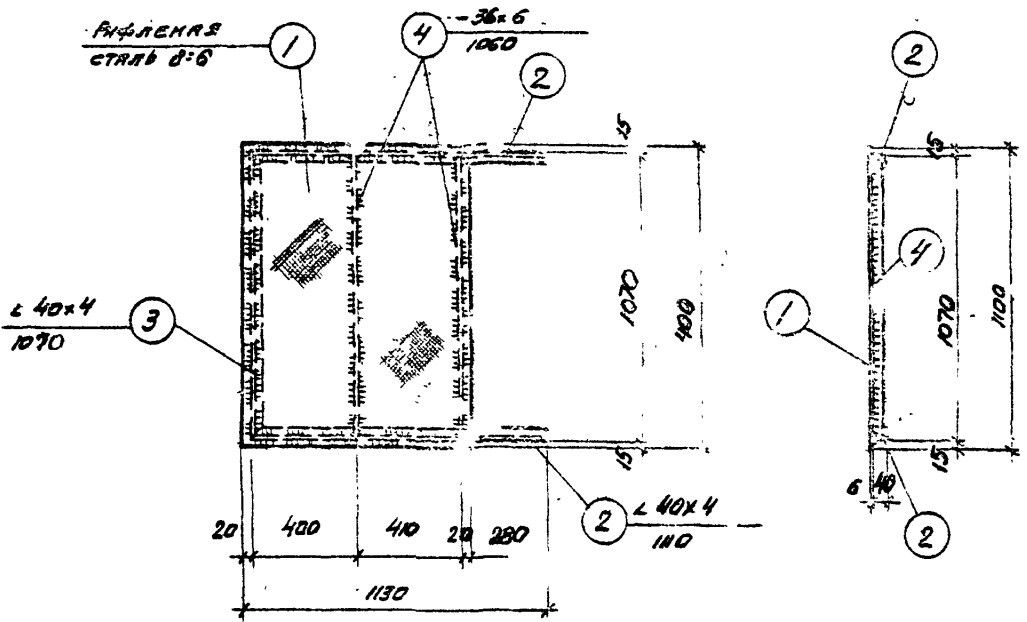
Титульный лист  
 407-3-13  
 Альбом №1  
 №132 Лист  
 АС-32

Исполнитель: [Signature]  
 Проверено: [Signature]  
 Дата: 13.11.1965г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
 НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ.ЗКЛ

МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.	
					ШТ.	ВСЕГО МАРКА
Ш-6	1	РАФЛЕНАЯ СТАЛЬ 8*6	294 м. <sup>2</sup>	—	—	47,1
	2	Л40*4	1170	2	2,7	5,4
	3	Л40*4	1070	1	2,6	2,6
	4	-36*6	1060	2	4,8	3,6
						58,7



ШТ Ш-6

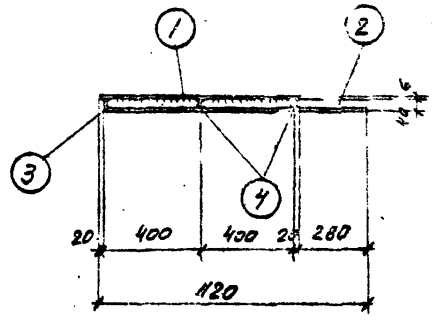
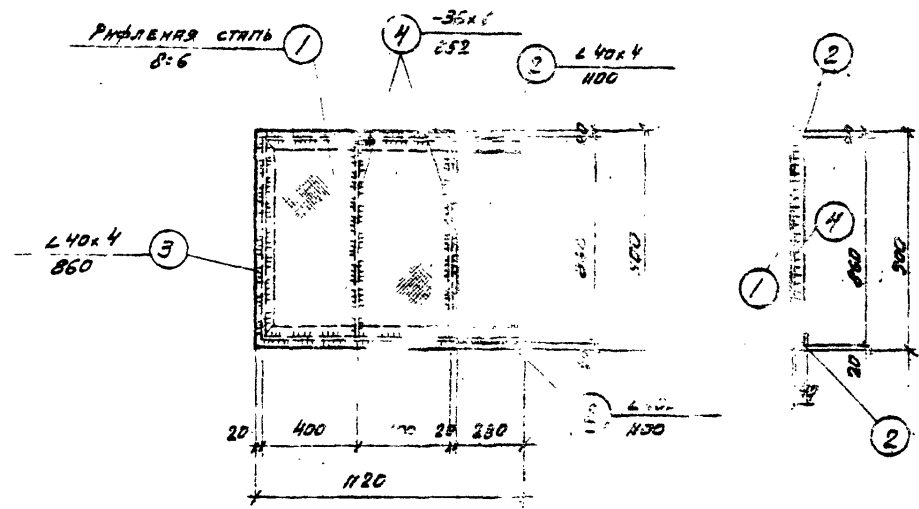
ПРИМЕЧАНИЕ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗКЛ.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВЫМ СПОСОБОМ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60.

Достоинство: СССР Проектно-строительный проект г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Титульный лист 407-3-13 Альбом №1 №132 Лист
	ШТ Ш-6	АС-32

ПРОЕКТОР  
407-3-13  
АЛЬБОМ №21  
МАТЕРИАЛ  
АС-33  
ИЗД. №

Исполн. М.С. Шибанова  
Провер. А.И. Шибанов  
Дата выпуска 13 ноября 1965г.



Ш-7

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ		МАРКА		ВСТ. ЗЕЛ.			
МАРКА	№ Ш. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		МАРКА
					ВСЕГ	НА ШТУКУ	
Ш-7	1	РАФЛЕВАЯ СТАЛЬ 8x6	0,76 м <sup>2</sup>	—	—	37,8	48,1
	2	L 40x4	1100	2	2,7	5,4	
	3	L 40x4	860	1	2,1	2,1	
	4	-35x6	252	2	1,4	2,8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННЫЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВСТ.ЗЕЛ.
- СЛЯКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДЯМКИ ТИПА Э 42 ГОСТ 9467-60.

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТОР г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 АЛЬБОМ №21 МАТЕРИАЛ
	Ш-7 Ш-7	АС-33



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
4-Т-5-13  
АЛЬБОМ №21  
МАРКА ЧСТ

АС-34

№ Ч. №

Вып. 1

МАРКА ЧСТ

МАРКА ЧСТ

МАРКА ЧСТ

МАРКА ЧСТ

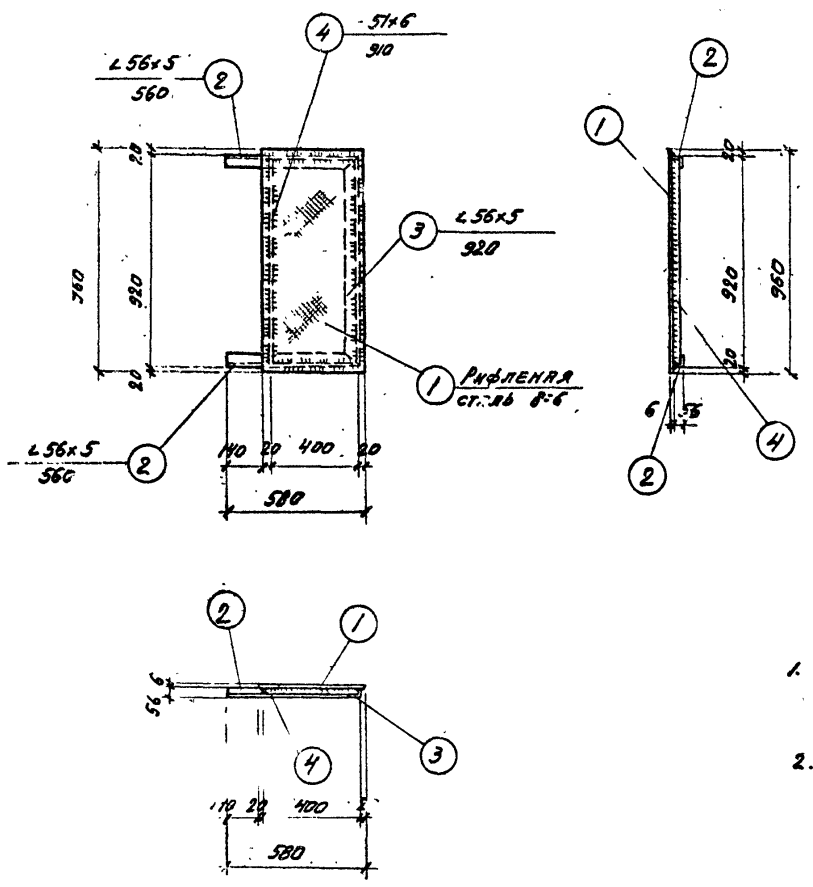
МАРКА ЧСТ

МАРКА ЧСТ

МАРКА ЧСТ

МАРКА ЧСТ

МАРКА ЧСТ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ**  
**НА ОДНУ ШТУКУ 1923-ИЙ МАРК.**

СТАЛЬ МАРКА ВСТ.ЗСП.

МАРКА	№ СЕР. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ.			МАРКА
				ШТ.	ШТ.	ВЕС	
Щ-8	1	РИФЛЕННАЯ СТАЛЬ В-6	0,42 м <sup>2</sup>	—	—	2,0	31,7
	2	L56x5	560	2	2,4	4,8	
	3	L56x5	920	1	3,9	3,9	
	4	-51x6	910	1	2,2	2,2	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКА ВСТЗСП.
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942 ГОСТ 9467-60.

Щ-8

Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4СТ-5-13 АЛЬБОМ №21 МАРКА ЧСТ
	ЩИТ Щ-8	АС-34

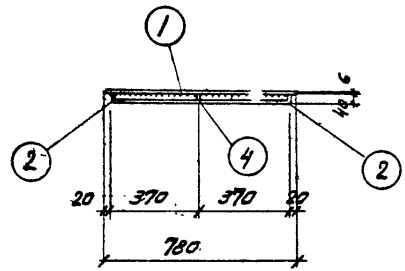
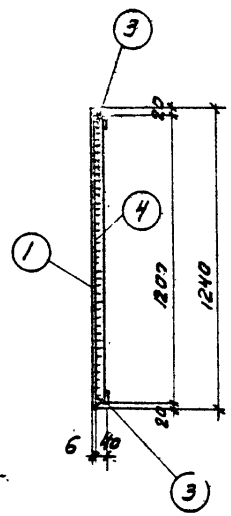
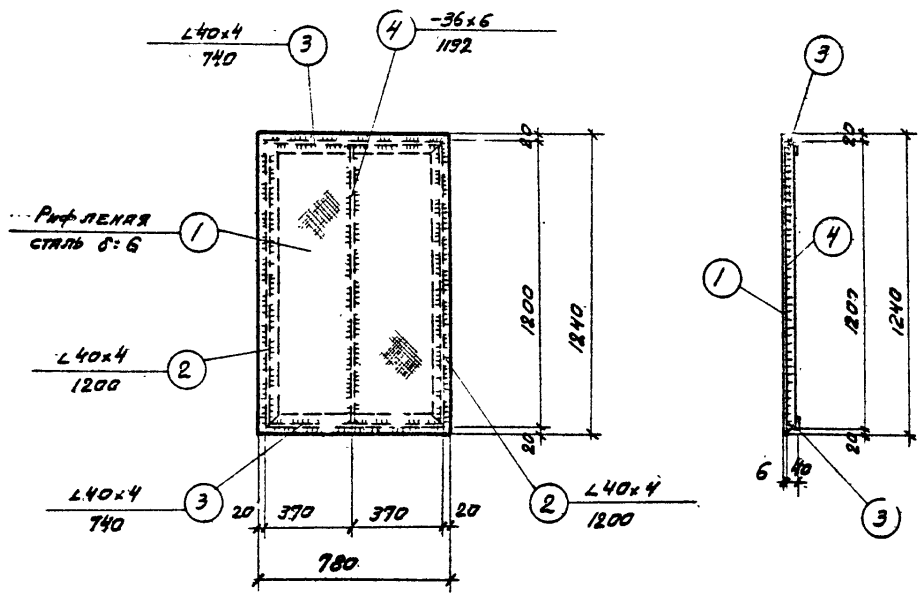
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

СТАЛЬ МАРКИ ВСТЭКП							
МАРКА	№ СБ. ВЕТ.	Профиль	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ.	-ВЕС, кг		МАРКА
					ШТ.	ВСЕГ	
Щ-9	1	РиФЛЕНАЯ СТАЛЬ 8=6	0,99 м <sup>2</sup>	-	-	49,6	61,0
	2	Л40x4	1200	2	2,9	5,8	
	3	Л40x4	740	2	1,8	3,6	
	4	-36x6	1192	1	2,0	2,0	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ - СТАЛЬ МАРКИ ВСТЭКП ВСТЭКП.
2. СВАРКА ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60



Щ-9

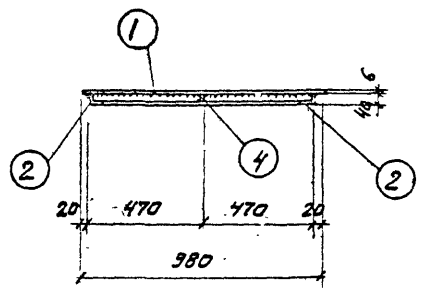
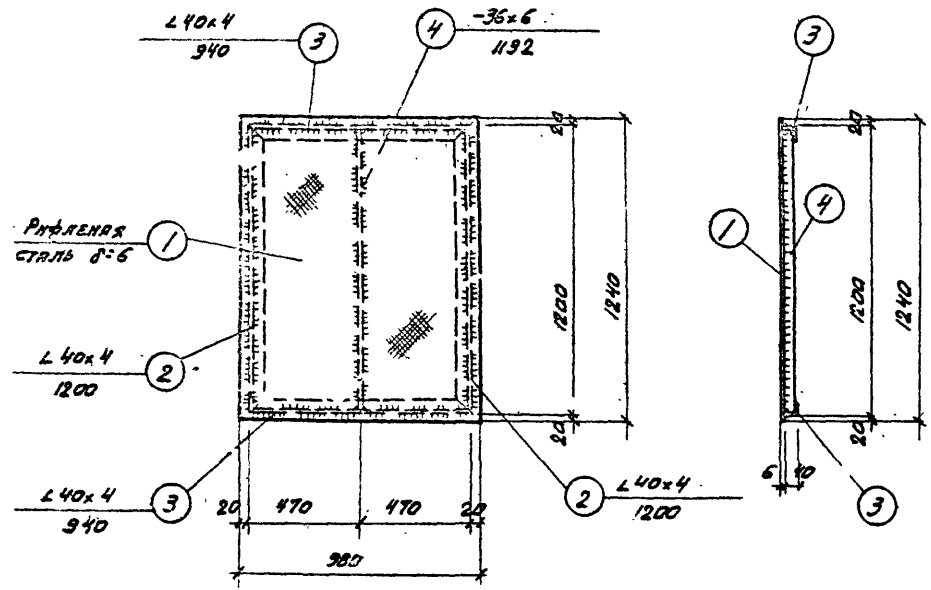
ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА	ОБЩЕ МАТЕРИАЛЫ	ПРОЕКТОВАНИЕ 407-3-13 Альбом №21 МАРКА ДЕТ
	ЦЕНТ Щ-9	АС-35

Исполнитель: [blank]  
 Проверка: [blank]  
 Проект: [blank]  
 Конструктор: [blank]  
 М.П. [blank]  
 М.П. [blank]  
 М.П. [blank]  
 М.П. [blank]

ПРОЕКТ  
 407-3-13  
 Альбом №21  
 АС-35  
 М.П. [blank]

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ ЛАФСОЙ МАРЕН

СТАЛЬ		МАРЕН		ВСТ.ЭКЛ		
МАРЕН	№ ПОС. ПОС.	Профиль	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг.	
					1шт.	ВСЕХ МАРЕН
Щ-10	1	ПРОФИЛЬ СТАЛЬ 8*6	1,22 м. <sup>2</sup>	—	—	61,1
	2	Л 40*4	1200	2	2,9	5,8
	3	Л 40*4	940	2	2,3	4,6
	4	-36*6	1192	1	2,0	2,0
						73,5



Щ - 10

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРЕН ВСТ.ЭКЛ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 - ГОСТ 9467-60.

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТОР ПРОЕКТ Г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 401-3-13 ЛАФСОЙ №21 МАРЕН - МАСТ
	Щ.ИТ. Щ-10	АС-36

ПРОЕКТ ГОССТРОЙ  
401-3-13  
ЛАФСОЙ №21  
МАРЕН - МАСТ  
АС-36  
МАР. №2  
ИСПОЛНИТЕЛЬ СУХИЧЕВОВА  
ПРОЕКТОР В.С.ИВ.  
СА.ИВ.С. ОР.ТА  
ПРОЕКТОР В.С.ИВ.  
СТ. ИНЖЕНЕР А.У.С.П.  
МАСТР ВЫПУСК 13 НОЯБРЯ 1967.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ**

НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ

407-3-12  
 АЛБРОМ №21

АС-37

М.А. П.Е.

Исполнитель К.А.И. Ч.С.И.

Прошу  
 М.А.И.  
 А.А.С.  
 Г.И.С.И.С.  
 И.И.С.И.С.

407-3-12  
 АЛБРОМ №21  
 М.А. П.Е.

Исполнитель К.А.И. Ч.С.И.

Прошу  
 М.А.И.  
 А.А.С.  
 Г.И.С.И.С.  
 И.И.С.И.С.

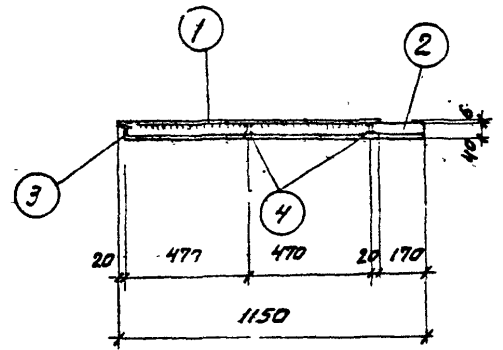
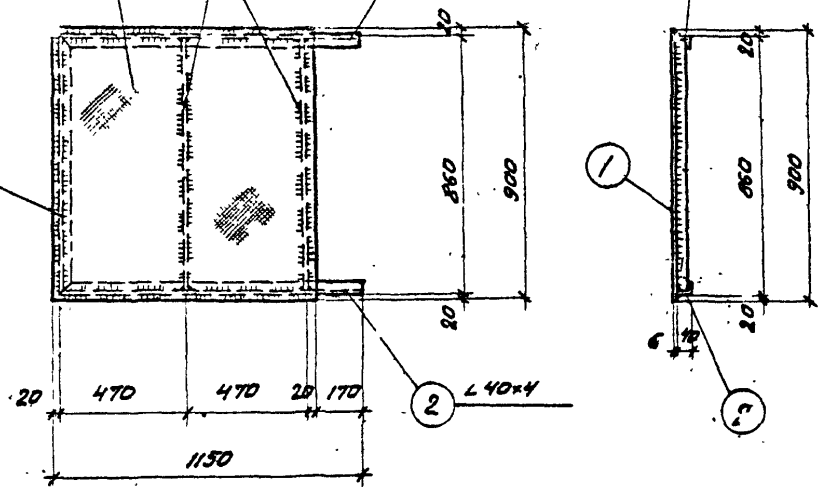
Ришлення  
СТАЛЬ 8-6

-36x6  
852

2 L 40x4  
1130

L 40x4  
860

2 L 40x4



4шт 11-11.

**СТАЛЬ МАРКИ ВСТ. 52П.**

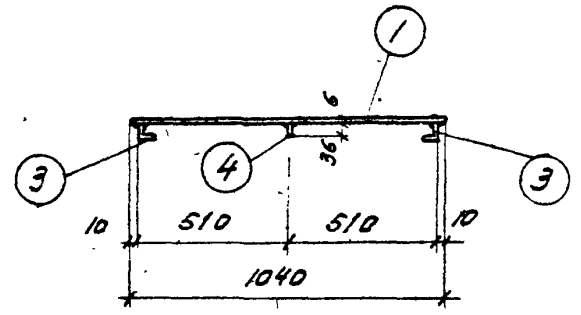
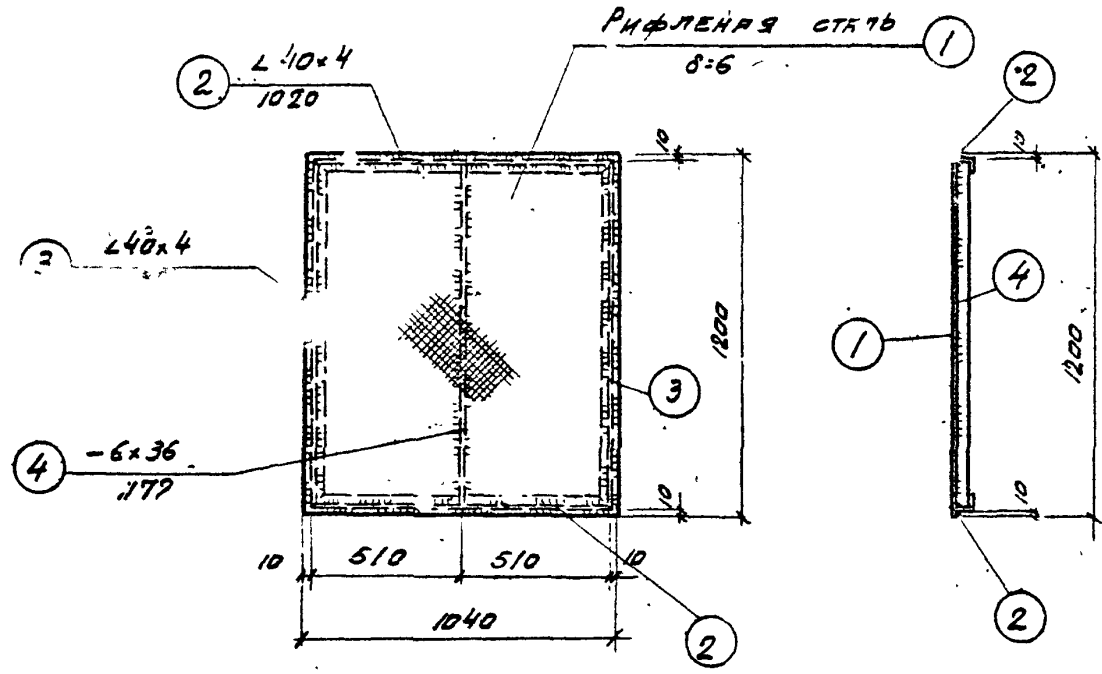
МАРКА	№ СБ. Д-Т	Профиль	ДЛИНА мм.	кол. шт	ВЕС, кг.		МАРКА
					шт.	всего	
	1	РИШЛЕННЯ СТАЛЬ 8-6	0,88м <sup>2</sup>	—	—	44,1	
11-11	2	L 40x4	1130	2	2,7	5,4	
	3	L 40x4	860	1	2,1	2,1	5,4
	4	-36x6	852	2	1,4	2,8	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ  
МАРКИ ВСТ.52П
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ  
ТИПА ЭИЗ ГОСТ 9467-60

Госстрой СССР ПРОЕКТОПРОЕКТ Г. И. С. В. А.	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 407-3-12 АЛБРОМ №21 МАРКА - ВСТ
	4шт 11-11	АС-37

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ  
 407-3-13  
 ЛЬБОМ 21  
 МАРКА ЛНСТ  
 РС-38  
 И№В. №:  
 Исполнитель: Мещеряков  
 Проверено: Мещеряков  
 Дата выпуска: 13 ноября 1965г.  
 Проект: Мещеряков  
 Проверено: Мещеряков  
 Дата: 13 ноября 1965г.  
 Проект: Мещеряков  
 Проверено: Мещеряков  
 Дата: 13 ноября 1965г.



Щ-12

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ.ЭКП		ВЕС, КГ.				
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	Профиль	Длина мм.	К-во шт.	Всех марек	
					шт.	марек
Щ-12	1	РиФЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=6	1,25м <sup>2</sup>	—	—	62,6
	2	L 40x4	1020	2	2,5	5,0
	3	L 40x4	1180	2	2,8	5,6
	4	-6x36	1172	1	1,9	1,9
						75,1

ПРИМЕЧАНИЯ:

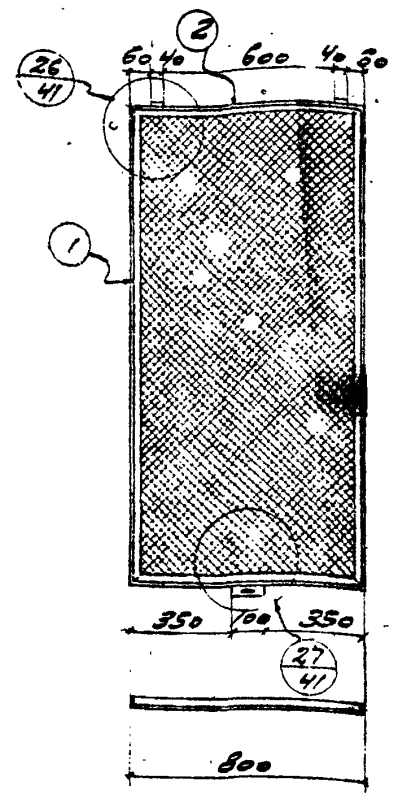
1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ.ЭКП
2. КОНСТРУКЦИОННЫЕ СВАРНЫЕ СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.
3. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНЯТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРЯЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 407-3-13 ЛЬБОМ 21
	ИТЫ Щ-12.	МАРКА ЛНСТ РС-38

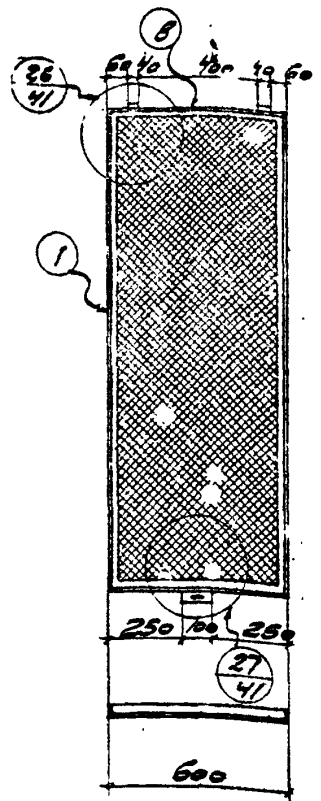
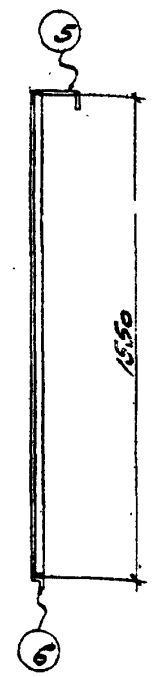
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-13  
АЛЮМИНИЙ  
МАДКА-ЛЮК

Инж. Г.И. Прохорова  
Инж. А.А. Мельник  
Инж. И.И. Давыдов  
Инж. А.И. Савельев  
Инж. В.И. Иванов  
Инж. А.И. Савельев  
Инж. В.И. Иванов  
Инж. А.И. Савельев  
Инж. В.И. Иванов

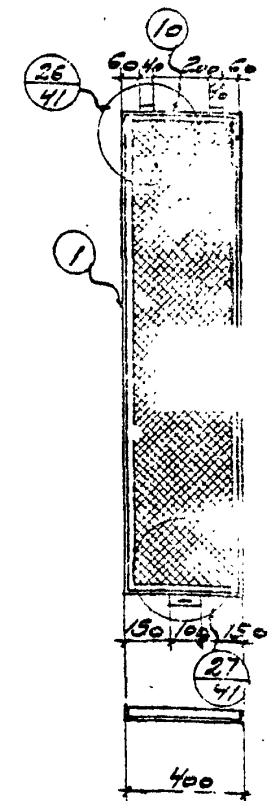
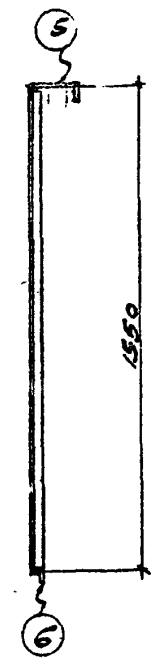
И.И. Прохорова  
А.А. Мельник  
И.И. Давыдов  
А.И. Савельев  
В.И. Иванов  
А.И. Савельев  
В.И. Иванов  
А.И. Савельев  
В.И. Иванов



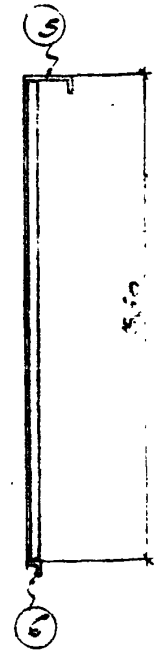
Щ-13



Щ-14



Щ-15



СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАТЕРИАЛОВ

НА

ОДИН

ЩИТ

ТИП ЩИТА	№ ЭЛ.	Профиль	ДЛИНА мм	кол. шт.	ВЕС в кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					шт.	всего	
Щ-13	1	L45x28x4	1550	2	3,41	6,82	ГОСТ 8516-57
	2	L45x28x4	600	2	1,76	3,52	
	3	-20x4	1510	2	1,0	2,0	
	4	-20x4	710	2	0,4	0,8	
	5	-40x4	250	2	0,3	0,6	
	6	L45x4	100	1	0,27	0,27	
	7	ВИНТ М5	26	19	0,005	0,09	
	—	ПРОВОЛОКА d:2,5	4800	1	—	—	
Щ-14	1	L45x28x4	1550	2	3,41	6,82	ГОСТ 8516-57
	2	L45x28x4	600	2	1,76	3,52	
	3	-20x4	1510	2	1,0	2,0	
	4	-20x4	510	2	0,3	0,6	
	5	-40x4	250	2	0,3	0,6	
	6	L45x4	100	1	0,27	0,27	
	7	ВИНТ М5	26	11	0,005	0,06	
	—	ПРОВОЛОКА d:2,5	4500	1	—	—	
Щ-15	1	L45x28x4	1550	2	3,41	6,82	ГОСТ 8516-57
	2	L45x28x4	400	2	0,88	1,76	

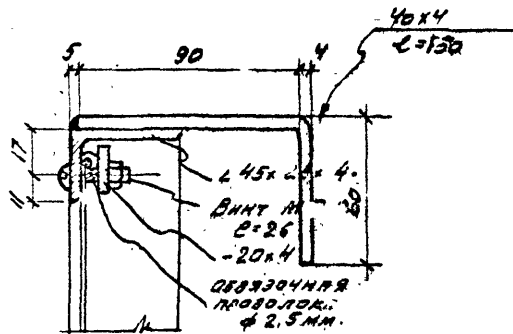
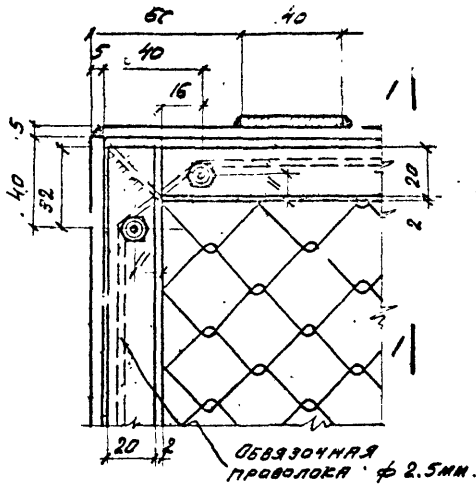
ТИП ЩИТА	№ ЭЛ.	Профиль	ДЛИНА мм	кол. шт.	ВЕС в кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					шт.	всего	
Щ-15	1	L45x28x4	1550	2	3,41	6,82	ГОСТ 8516-57
	10	L45x28x4	400	2	0,88	1,76	
	3	-20x4	1510	2	1,0	2,0	
	11	-20x4	310	2	0,2	0,4	
	5	-40x4	250	2	0,3	0,6	
	6	L45x4	100	1	0,27	0,27	
	—	ВИНТ М5	26	10	0,005	0,05	
	—	ПРОВОЛОКА d:2,5	4000	1	—	—	
—	СЕТКА СТАЛЬНАЯ	350x1550	1	—	—		

Госстрой СССР  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
г. МОСКВА

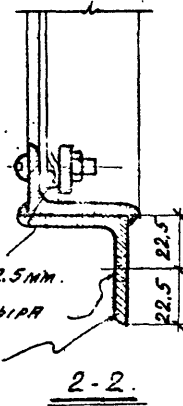
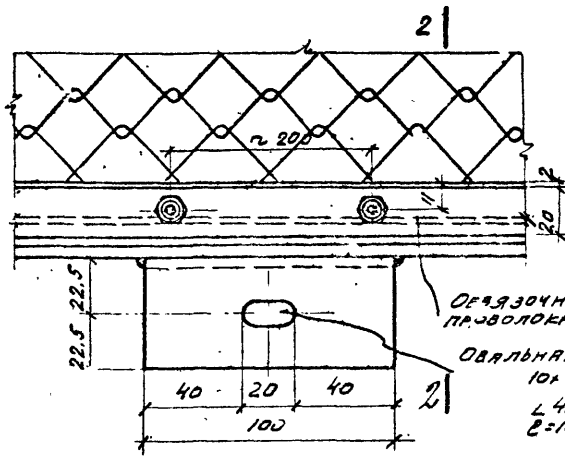
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ  
ЩИТЫ ПЕРЕКРОДОВ  
Щ-13; Щ-14; Щ-15

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-13  
АЛЮМИНИЙ  
МАДКА-ЛЮК  
АС-39

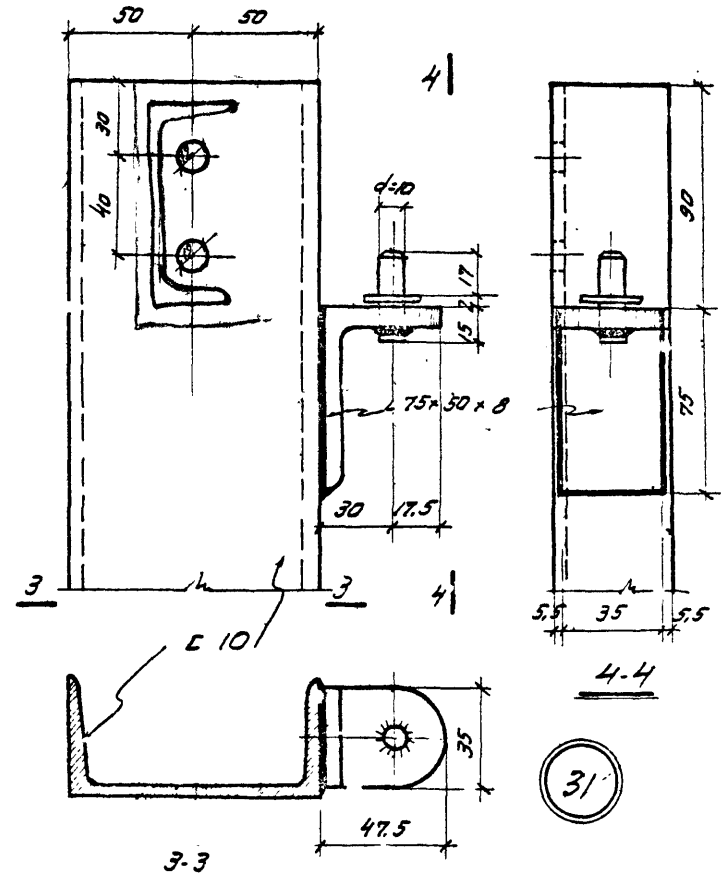




26



27



31

**ПРИМЕЧАНИЯ**  
1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ Т=4ММ.  
2. СВАРКА: ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

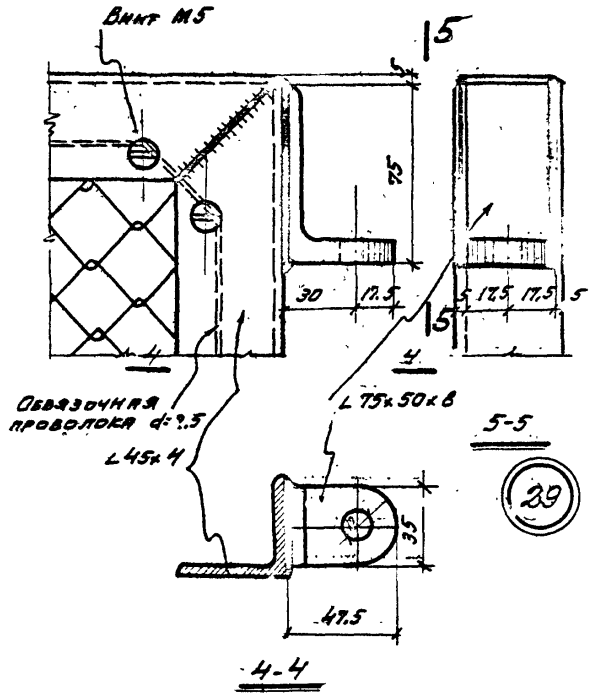
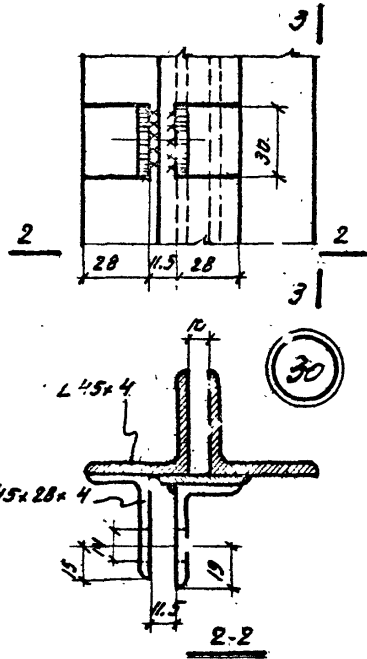
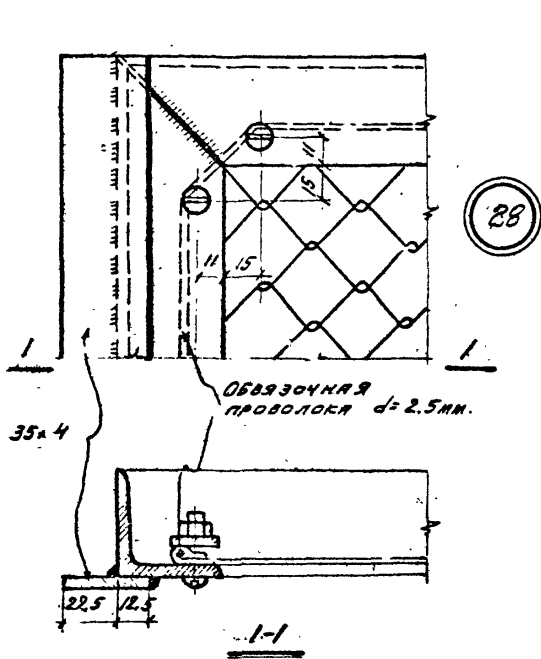
ТИПОВАЯ ПРОЕКТ	ПРОЦЕДУРЫ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО
407-3-13	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. П. П. МЕЛЛЕР	ИНЖ. А. П. ПИКО
ЛБЕДИМ 21	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
МАТЕРИАЛЫ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
АС-41	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
ИНВ. №	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. А. П. ПИКО	ИНЖ. А. П. ПИКО

Госстрой СССР	ОБЪЕКТА МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВАЯ ПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		407-3-13
г. Москва	ДЕТАЛИ ЩИТОВ	ЛБЕДИМ 21
		МАТЕРИАЛЫ
		АС-41

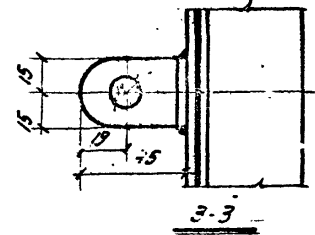
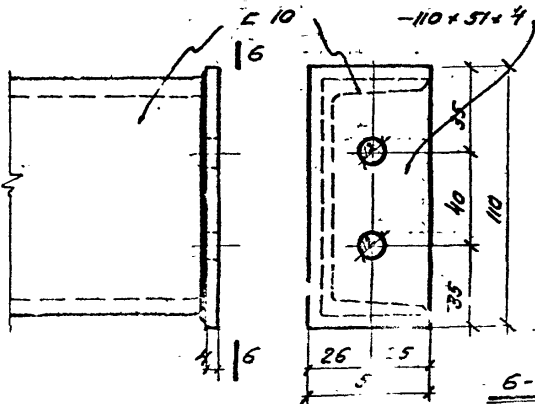


ЭТАЛОМ ПРОЕКТА  
407-3-13  
АРХИВНОМ №21

ЛСТ  
42



И. Г. ГЕОМЕТРИЯ ПРОЕКТОР  
И. Г. ГЕОМЕТРИЯ  
И. Г. ГЕОМЕТРИЯ  
И. Г. ГЕОМЕТРИЯ  
И. Г. ГЕОМЕТРИЯ  
И. Г. ГЕОМЕТРИЯ  
И. Г. ГЕОМЕТРИЯ  
И. Г. ГЕОМЕТРИЯ

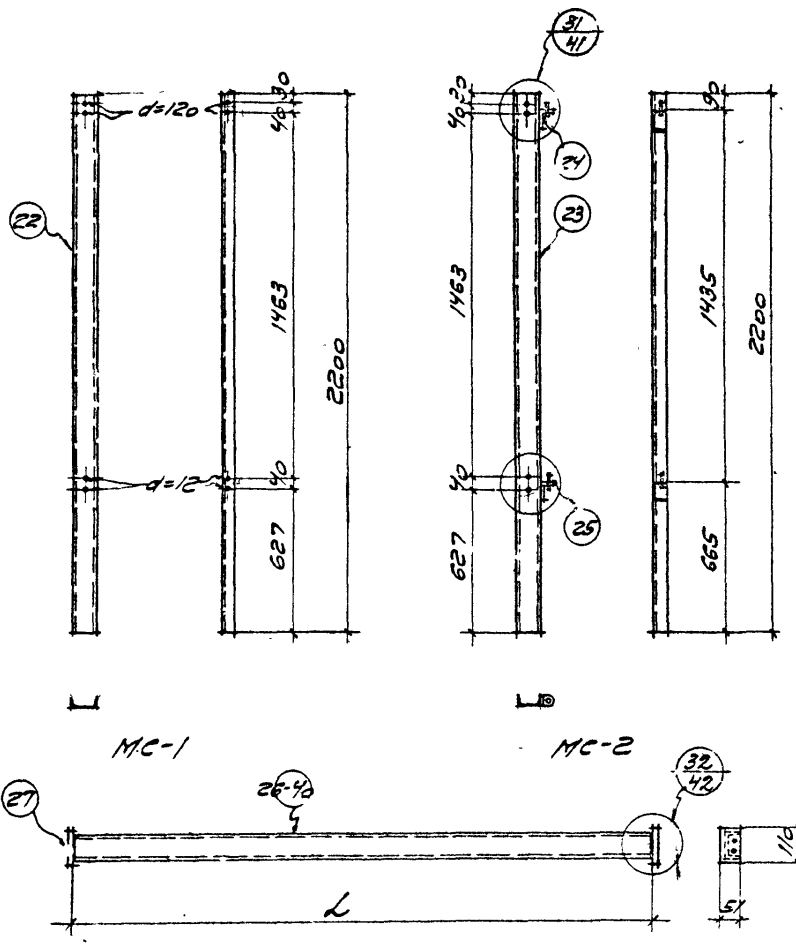


**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Все сварные швы принимать h=4мм.  
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

Госстрой СССР ПРОЕКТОР Г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ. ДЕТАЛИ И ЭТАЛОН ПЕРЕГРОДКИ.	ЭТАЛОМ ПРОЕКТА 407-3-13 АРХИВНОМ №21 И. Г. ГЕОМЕТРИЯ ЛСТ АС-42
--	--	---

Типовой проект  
407-3-73  
Альбом 21  
МАСТЕР-ПЛАН  
АС-43  
ИЧБ. №2

Инж. А.И. ПАРМЕНКО  
Инж. А.И. ПАРМЕНКО  
Инж. А.И. ПАРМЕНКО  
Инж. А.И. ПАРМЕНКО  
1965



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНУ МОНТАЖНУЮ МАРКУ

МАРКА	№ ЛИСТ	Профилл	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ	Б.С. В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ	РЕЖИМАЖА	МАТЕР	
MC-1	22	С10	2200	18,9	18,9	18,9	Гост 8240-57	
	23	С10	2200	18,9	18,9			
MC-2	24	L75x50x8	36	0,30	0,60	19,62	Гост 8510-57	
	25	ШТРАБТ d=10	30	0,03	0,12		Гост 590-57	
	26	С10	400	3,44	3,44		Гост 8240-57	
MB-1	27	-110x4	51	0,18	0,36	3,98	Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18		Гост 7796-57	
	29	С10	570	4,9	4,9		Гост 8240-57	
MB-2	27	-110x4	51	0,18	0,36	5,44	Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18		Гост 7796-57	
	30	С10	780	6,7	6,7		Гост 8240-57	
MB-3	27	-110x4	51	0,18	0,36	7,24	Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18		Гост 7796-57	
	31	С10	850	7,3	7,3		Гост 8240-57	
MB-4	27	-110x4	51	0,18	0,36	7,81	Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18		Гост 7796-57	
	32	С10	1100	9,45	9,45		Гост 8240-57	
MB-5	27	-110x4	51	0,18	0,36	9,519	Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18		Гост 7796-57	
	33	С10	1280	11,0	11,0		Гост 8240-57	
MB-6	27	-110x4	51	0,18	0,36	11,54	Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18		Гост 7796-57	
	34	С10	1390	11,9	11,9		Гост 8240-57	
MB-7	27	-110x4	51	0,18	0,36	12,44	Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18		Гост 7796-57	
	35	С10	1500	12,9	12,9		Гост 8240-57	
MB-8	27	-110x4	51	0,18	0,36	13,44	Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18		Гост 7796-57	
	36	С10	1580	13,6	13,6		Гост 8240-57	
MB-9	27	-110x4	51	0,18	0,36	14,14	Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18		Гост 7796-57	
	37	С10	1700	14,5	14,5		Гост 8240-57	
MB-10	27	-110x4	51	2	0,18	0,36	15,14	Гост 103-57
	28	Болт d=10	25	4	0,45	0,18	Гост 7796-57	
	38	С10	2100	18,0	18,0		Гост 8240-57	
MB-11	27	-110x4	51	2	0,18	0,36	18,54	Гост 103-57
	28	Болт d=10	25	4	0,45	0,18	Гост 7796-57	

MB-12	39	С10	2300	1	19,8	19,8		Гост 8240-57
	27	-110x4	51	2	0,18	0,36	20,34	Гост 103-57
	28	Болт d=10	25	4	0,045	0,18		Гост 7796-57
MB-13	40	С10	2700	1	23,2	23,2		Гост 8240-57
	27	-110x4	51	2	0,18	0,36	23,74	Гост 103-57
	28	Болт d=10	25	4	0,045	0,18		Гост 7796-57

Гост.проект. СССР  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ  
СТАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И  
БАЛКИ MB-1 ПО MB-13

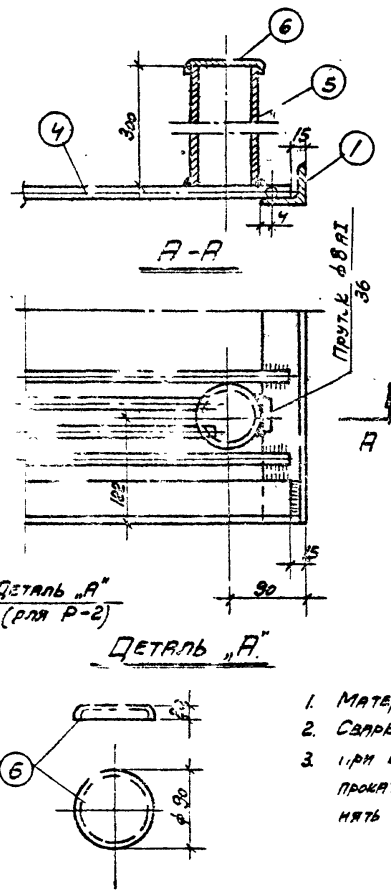
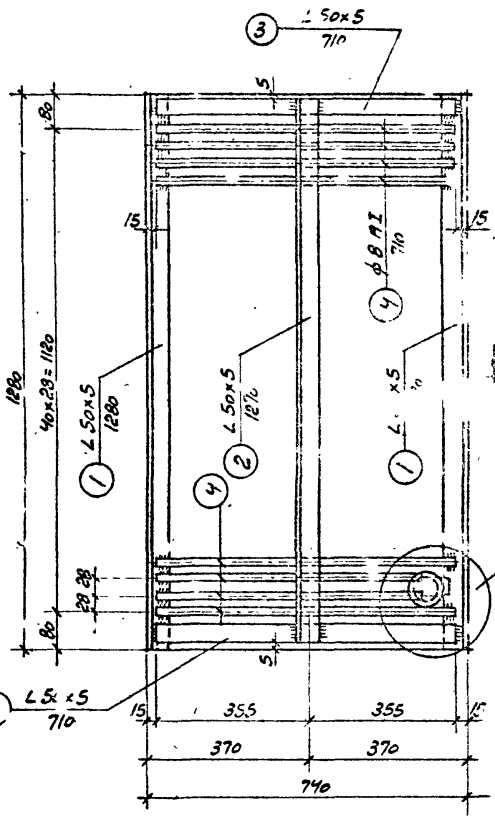
Типовой проект  
407-3-73  
Альбом 21  
МАСТЕР-ПЛАН  
АС-43

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСт-3 Кп							
МАРКА	№ СБ. РЕГ.	Профиль	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		МАРКА
					1 шт.	ВСЕГ	
P-1	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8	32,3
	2	L 50x3	1270	1	4,8	4,8	
	3	L 50x5	710	2	2,7	5,4	
	4	• ф8 АІІ	710	41	0,30	12,3	
P-2	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8	34,9
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8	
	3	L 50x5	710	2	2,1	5,4	
	4	• ф8 АІІ	710	41	0,30	12,3	
	5	ТРУБА ф80	300	1	2,5	2,5	
	6	КРЫШКА ф=85м	130x130	1	0,07	0,10	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ ВСт-3 Кп.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-50.
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕРЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ «Н» ШВА ПРИНЯТЬ 6 мм, А ШИРИНУ «В» ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕРЖНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8 мм.



СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ

P-1, P-2

(РЕШЕТКА P-2 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-1 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ «МАНГА».)

Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 АР.БДМН/21
	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ P-1 и P-2.	МАТЕР. ЛИСТ АС-44

Типовой проект  
407-3-13  
АР.БДМН/21  
МАТЕР. ЛИСТ  
АС-44  
№ АВ. №  
Исполнитель: Володарова  
Проверил: [Signature]  
Инженер: [Signature]  
Архитектор: [Signature]  
Дата выпуска: 17.04.1955

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3КП							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	Профиль	Длина мм	кол шт.	ВЕС, кг		
					1шт.	Всего	Марки
P-3	1	L 50x5	1380	2	5,2	10,4	44,2
	2	L 50x5	1370	1	5,2	5,2	
	3	L 50x5	1010	2	3,80	7,60	
	4	• ф8 АИ	1010	45	0,10	18,0	
P-4	1	L 50x5	1580	2	5,2	10,4	43,8
	2	L 50x5	1370	1	5,2	5,2	
	3	L 50x5	1010	2	3,8	7,6	
	4	• ф8 АИ	1010	45	0,40	18,0	
	5	Труба ф80	300	1	2,5	2,5	
	6	Крышка ф=25мм	130x130	1	0,07	0,10	

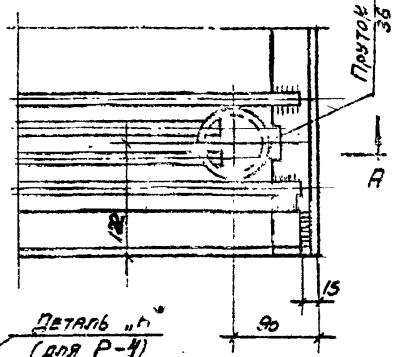
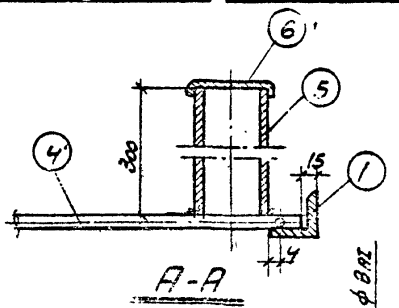
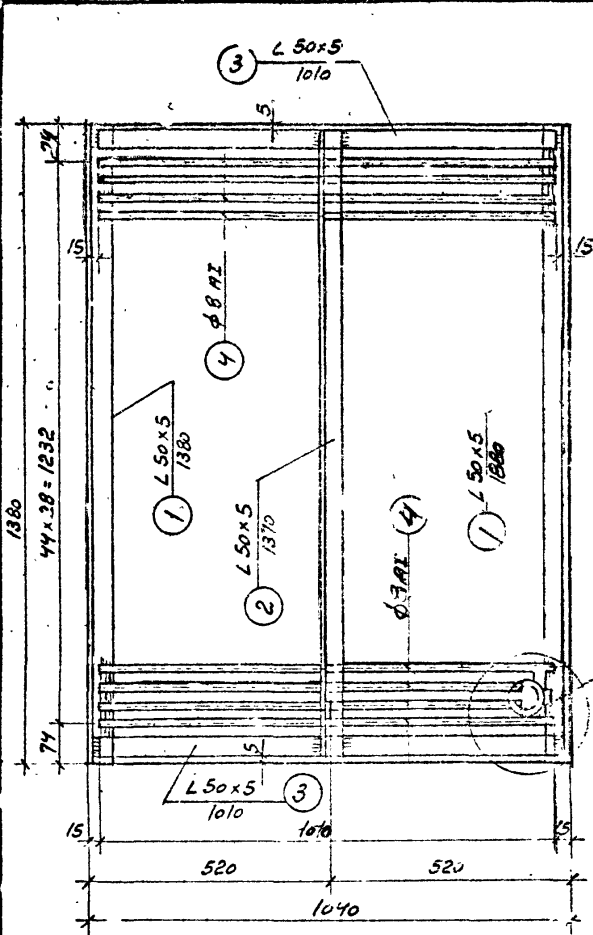
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Материал конструкций сталь марки ВСТ-3КП.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. При сварке соединений стержней с листовым или листовым прокатом высоту "h" шва принимать 6 мм, а ширину "b" шва принимать 0,5 d, где d - диаметр круглого стержня, но не менее 8 мм.

1000L7  
-13  
1000L7  
-13  
1000L7  
-13  
1000L7  
-13  
1000L7  
-13

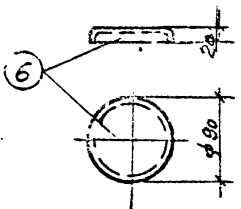
Устранитель доготовок  
38-3

Прокуровский  
С.И.И.И.И.  
П.К.К.К.К.  
С.Т.Т.Т.Т.  
Дата выпуска 19 ноября 1965.



ДЕТАЛЬ "А"  
(для P-4)

ДЕТАЛЬ "А"



СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ

P-3 и P-4

(РЕШЕТКА P-4 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-3  
НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛ. ШЛАНГА).

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ P-3 и P-4.	Исполн. ПРОЕКТ 407-3-13 Л.В.С.И.И.И. Москва 1965
--	---	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-13  
РАЛЬБОМН2

МАРКА-ОБЪЕКТ  
АС-46

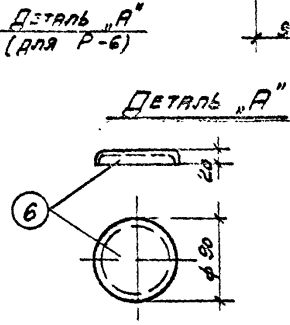
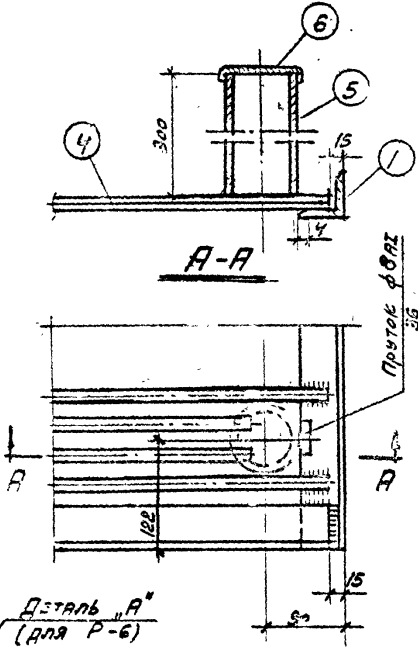
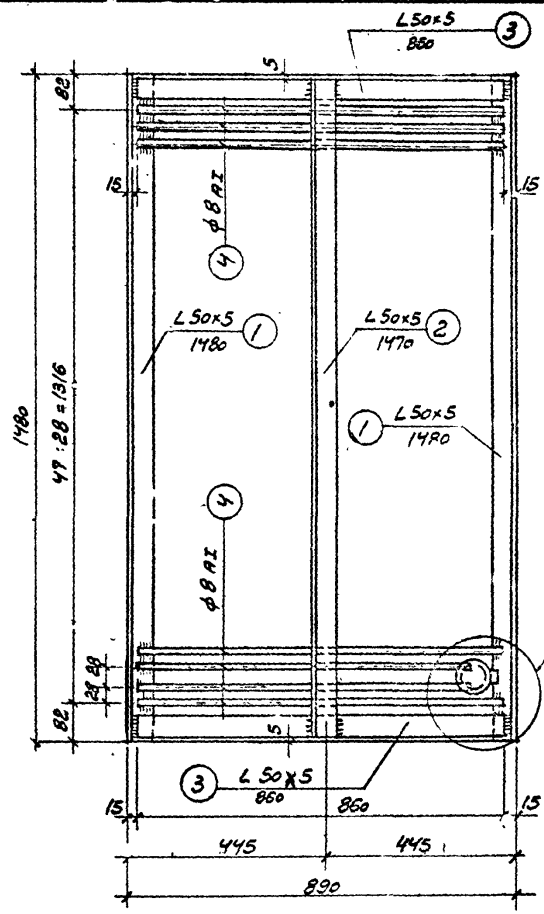
ИИС. №

Исполнитель: Дворцова

М.П. уполномоченный  
Менгер  
Палаева  
Фадеева

НАЧ. ОТД.  
С.И.Ф.П.  
ЗУК. ГРУППЫ  
С.И.И.

ДАТА ВЫПИСКИ ВЛОЖЕР. 1965.



Сталь марки ВСт-3 кп

МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	Профиль	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					1 ШТ.	ВСЕГО	МАРКИ
Р-5	1	L 50x5	1480	2	5,6	11,2	40,6
	2	L 50x5	1470	1	5,5	5,5	
	3	L 50x5	860	2	3,3	6,6	
	4	φ 80	860	48	0,34	17,5	
Р-6	1	L 50x5	1480	2	5,6	11,2	43,2
	2	L 50x5	1470	1	5,5	5,5	
	3	L 50x5	860	2	3,3	6,6	
	4	φ 80	860	48	0,34	17,3	
	5	Труба φ80	300	1	2,5	2,5	
	6	Крышка 60x85мм 150x150		1	0,07	0,07	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт-3 кп.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. При сварке соединений стержней с листовым или сортовым прокатом высоту «б» шва принять 6 мм, а ширины «б» шва принять 0,5d, где d - диаметр круглого стержня, но не менее 8 мм.

СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ  
Р-5, Р-6.

(РЕШЕТКА Р-6 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ Р-5 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)

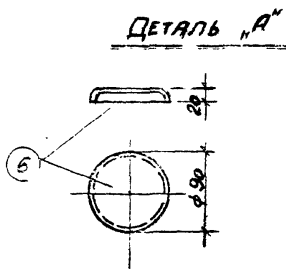
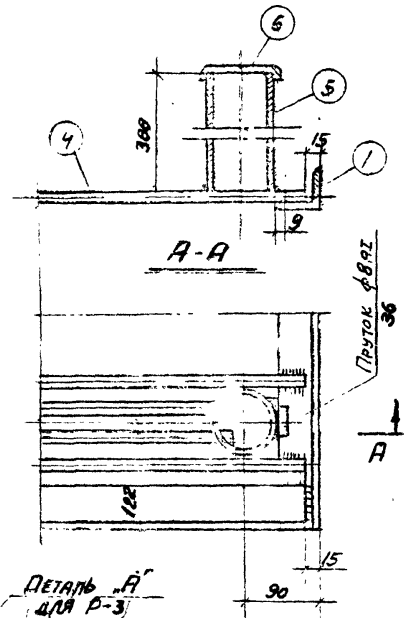
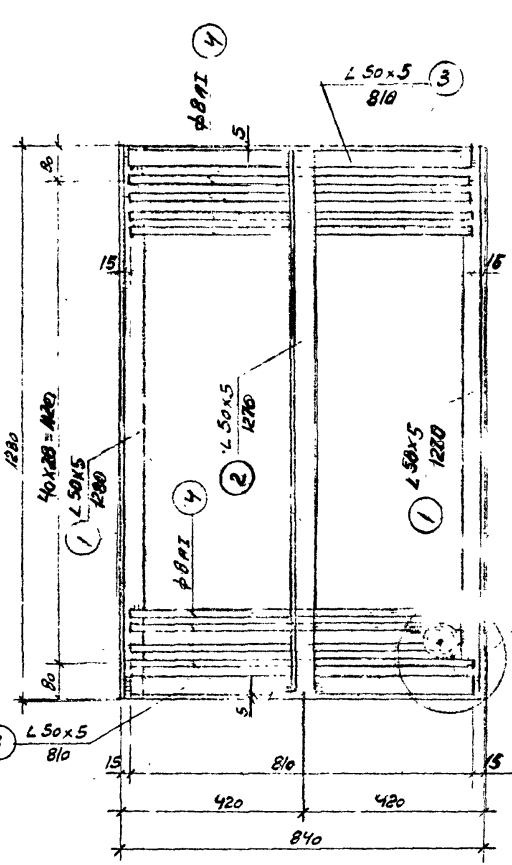
Гострой стор ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Итого на проект 407-3-13 РАЛЬБОМН2
	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ Р-5 и Р-6.	МАРКА-ОБЪЕКТ АС-46

ИМ. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Г. МОСКВА  
И.М. НИКОЛАЕВ  
С.И. ГАБРИЕЛОН  
С.М. ГАБРИЕЛОН  
Н.С. ГАБРИЕЛОН  
1965

ПРОЕКТИРОВАН  
Г. МОСКВА  
И.М. НИКОЛАЕВ  
1965

МАТЕРИАЛ  
Г. МОСКВА  
И.М. НИКОЛАЕВ  
1965

УСЛОВИЕ ПРОЕКТА  
407-3-1  
МАТЕРИАЛ  
МАРКА-ПРОЕКТ  
АС-47



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

Сталь марки Вст-3 кп						
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	ВЕС, КГ	
					1 шт.	ВСЕГО
Р-7	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	3	L 50x5	810	2	3,0	6,0
	4	• ф80	810	41	0,32	13,0
Р-8	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	3	L 50x5	810	2	3,0	6,0
	4	• ф80	810	41	0,32	13,0
	5	Труба ф80	300	1	2,5	2,5
	6	Крышка d=0,5м	130x130	1	0,07	0,10
					33,6	
					36,2	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Материал конструкций сталь марки Вст-3 кп.
2. Сварки производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. При стыке соединений стержней с листовым или сортовым прокатом высоту "h" шва принять 61 мм, а ширину "b" шва принять 0,5 d, где d-диаметр круглого стержня, но не менее 8 мм.

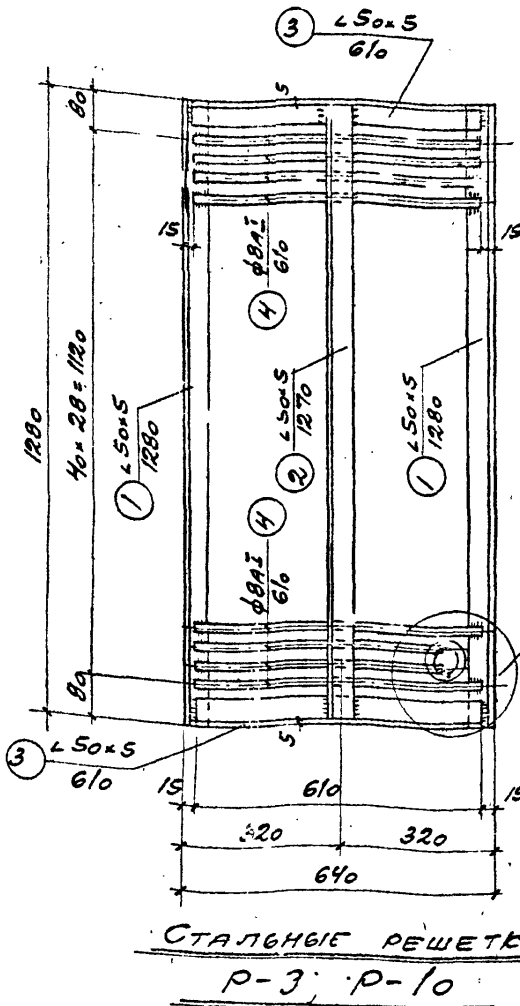
СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ  
Р-7; Р-8

(РЕШЕТКА Р-8 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ Р-7  
И ЛИЧНОМ ТРУБЫ ДЛЯ ШАНСА

ГОССТРОИ СССР	БЕЩЕ И ТЕРМИНАЛЫ	ИМЕНИ ПРОЕКТА
ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. МОСКВА	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ Д-7 И Р-8.	407-3-13 МАТЕРИАЛ №21
		МАРКА-ПРОЕКТ АС-47

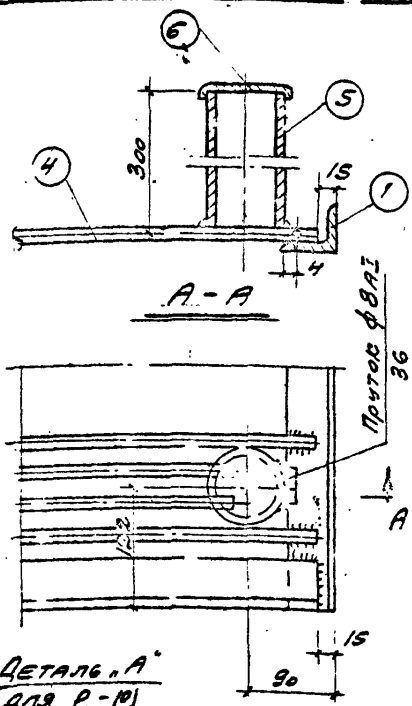
ЛИТОВОЙ № 407-3-13  
 АЛЬБОМ № 1  
 ПАРКА - ЛИС  
 ЯС-48  
 ИЧ. №

Проектировщик: Доросова С.И.  
 Конструктор: М.Е. Липер  
 Рук. груп.: Подаркова В.И.  
 Ст. инж.: ФРАГЕВА О.В.  
 Дата выпуска: 13 ноября 1965



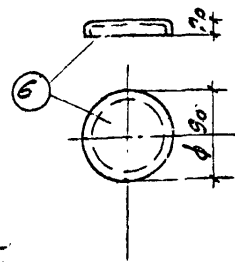
СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ  
 Р-3; Р-10

(РЕШЕТКА Р-10 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ Р-3 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)



ДЕТАЛЬ 'А'  
 (ДЛЯ Р-10)

ДЕТАЛЬ 'А'



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
 НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ ПАРЫ

СТАЛЬ МАРКИ ВСт. 3 Кп		Длина		коп.		вес	
МАРКА	№ ОБ. ДЕТ.	Профиль	мм	шт.	шт.	кг	г
Р-9	1	Л 50x5	1270	2	4,5	9,0	
	2	Л 50x5	1270	1	4,5	4,5	
	3	Л 50x5	610	2	2,3	4,6	29
	4	фВАІ	610	41	0,24	9,8	
Р-10	1	Л 50x5	1280	2	4,5	9,0	
	2	Л 50x5	1270	1	4,5	4,5	
	3	Л 50x5	610	2	2,3	4,6	
	4	фВАІ	610	41	0,24	9,8	336
	5	ТРУБА фВАІ	300	1	2,5	2,5	
	6	ТРУБА фВАІ	130x130	1	0,07	0,07	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ ВСт. 3 Кп.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЕ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9455.
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕЖАНОЙ С ЛИСТОВЫМ СОРТОВЫМ ПРОКАТМ ВЫСОТЫ «h» ШВА ПРИНЯТЬ 6ММ, ШИРИНУ «b» ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖА, НО НЕ МЕНЕЕ 8ММ.

ГОССТРОЙ СССР ПРОИ. СТРОИПРОЕКТ г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ЛИТОВОЙ 407-3-13 АЛЬБОМ № 1 ПАРКА - ЛИС
	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ Р-9 И Р-10.	ЯС-48





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

СТАЛИ МАРКИ ВСТ-ЭЛП.

МАРКА	№ СЛ. ЭСТ.	Профиль	ДЛИНА мм.	КОЛ. шт.	ВЕС, кг.		
					ШТ.	ВЕСА	МАРЕН
M-1	1	C10	1700	1	14,6	14,6	14,6
M-2	2	C10	425	1	3,4	3,4	3,9
	3	φ12AII	250	2	0,25	0,50	
M-3	4	Г-П. φ50	3900	1	19,0	19,0	19,0
M-4	3	φ12AII	250	4	0,25	1,0	10,5
	5	C10	1125	1	9,5	9,5	
M-5	3	φ12AII	250	4	0,25	1,0	
	6	C10	1125	1	9,5	9,5	13,5
	7	C10	400	1	3,0	3,0	
M-6	3	φ12AII	250	4	0,25	1,0	22,3
	8	C16	1500	1	21,3	21,3	
M-7	3	φ12AII	250	4	0,25	1,0	38,2
	9	C16	2620	1	37,2	37,2	
M-8	9	C16	2620	1	37,2	37,2	
	7	C10	400	1	3,4	3,4	41,6
	3	φ12AII	250	4	0,25	1,0	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ-ЭЛП.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДИММ Э42 ПО ГОСТ 9457-60.
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИИ СТЕЖЕИ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОЕКТОМ ВЫСОТУ 6" ШИР ПРИНЯТЬ 6мм, А ШИРИНУ 2" ШИР ПРИНЯТЬ 0,5d-ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖЕИ, НО НЕ МЕНШЕ 8мм.
4. СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖЕИ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОЕКТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТЯЖ ПЕЗ СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ МСАМЭП-МСЭС.

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТОМ ПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ  
ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-1 ПО М-8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-13  
ФЛЯКОМ №21  
МАРКА-ЛЛОТ  
АС-50

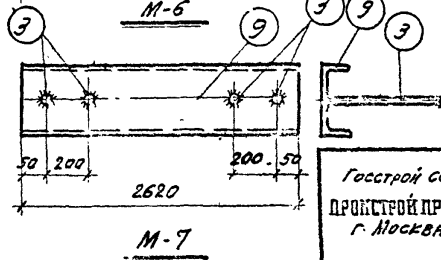
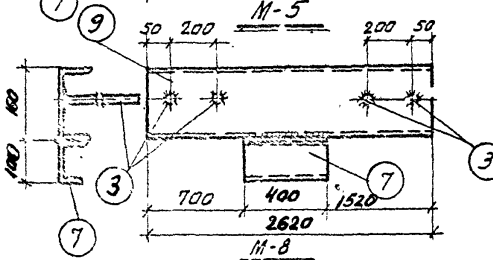
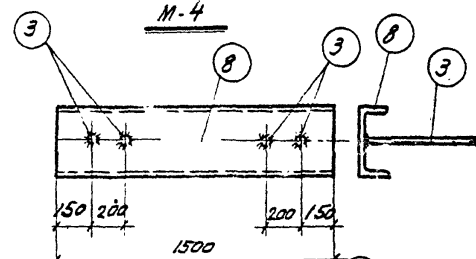
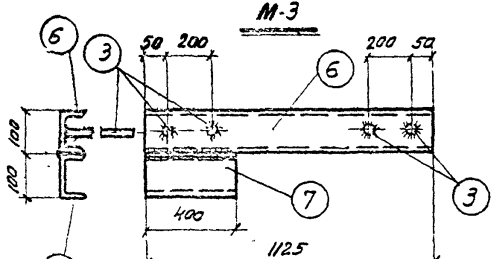
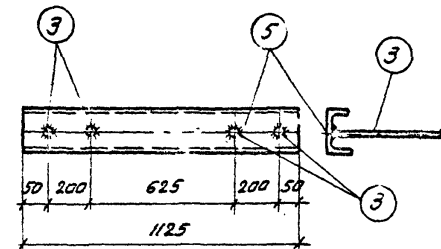
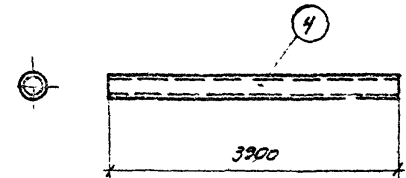
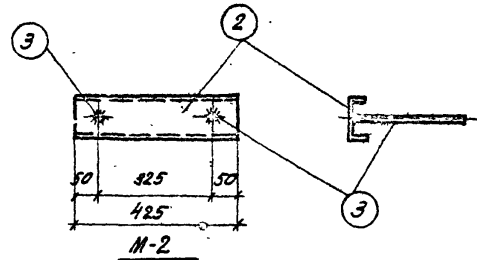
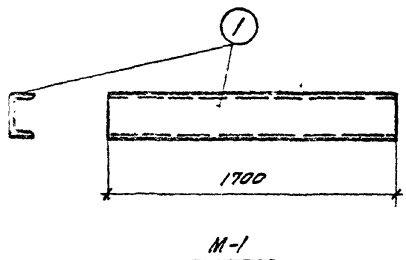
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-13  
ФЛЯКОМ №21  
МАРКА-ЛЛОТ  
АС-50  
№ КР. №

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ПОСРЕДСТВА

И.И. ШИШОВ

ПРОЕКТ. ДИМ.  
И.И. ШИШОВ  
И.И. ШИШОВ  
И.И. ШИШОВ

И.И. ШИШОВ  
И.И. ШИШОВ  
И.И. ШИШОВ  
И.И. ШИШОВ

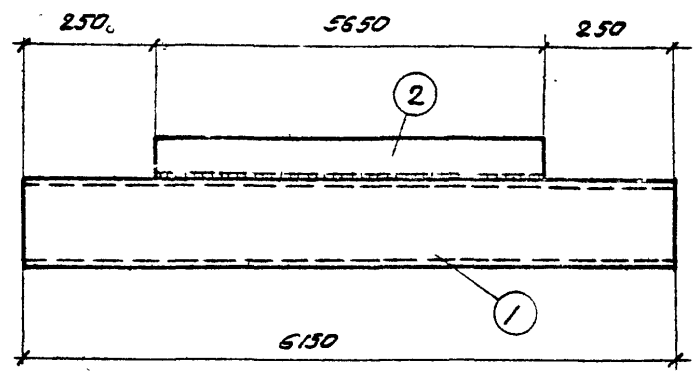


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

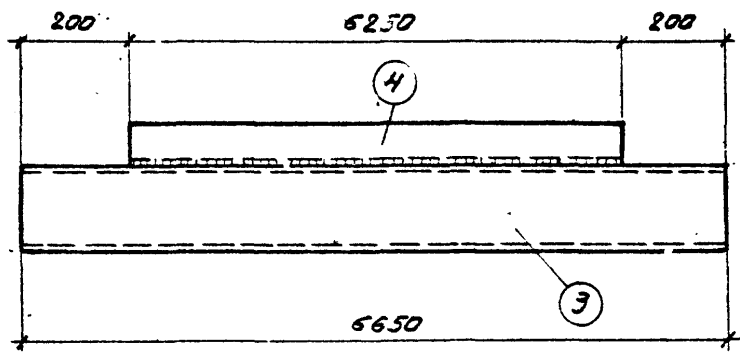
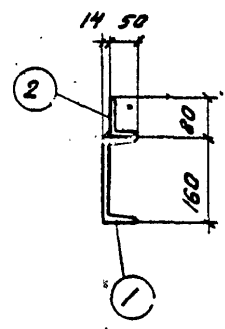
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-13  
Альбом №21  
И.М.А. ЛИСТ  
АС-51  
Изм. №2

Исполнитель Кузнецова

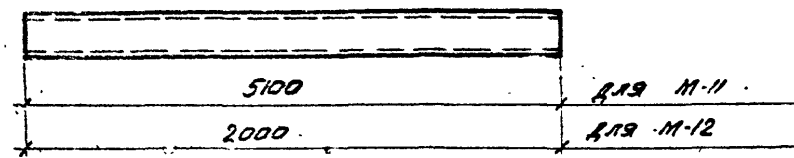
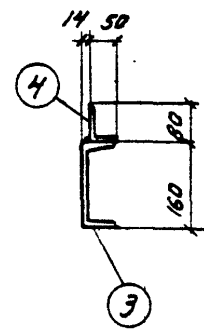
Проверенный  
С.И.А. М.П.Т.А.  
Р.К.С.И.А.И.  
С.И.М.А.И.А.И.  
Дата выпуска 13 ноября 1957г.



M-9



M-10



M-11; M-12.

СТАЛЬ МАРКИ ВСТЭКП.							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		
					ШТ.	БЕЗ МАРКИ	МАРКИ
M-9	1	C 16	6150	1	87.3	87.3	120.7
	2	L80x50x6	5650	1	33.4	33.4	
M-10	3	C 16	6650	1	94.4	94.4	131.4
	4	L80x50x6	6250	1	37.0	37.0	
M-11	5	ГАЗ.ТР. ф80	5100	1	42.5	42.5	42.5
M-12	6	ГАЗ.ТР. ф80	2000	1	16.7	16.7	16.7

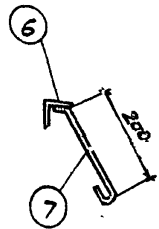
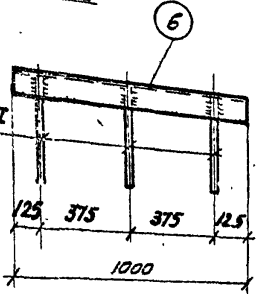
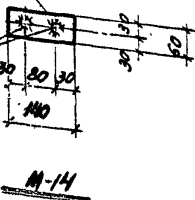
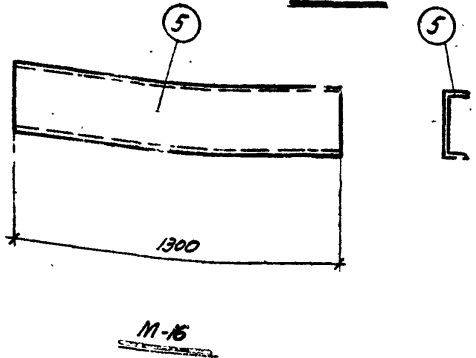
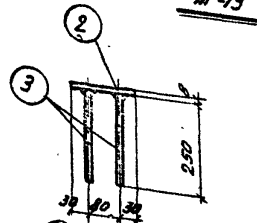
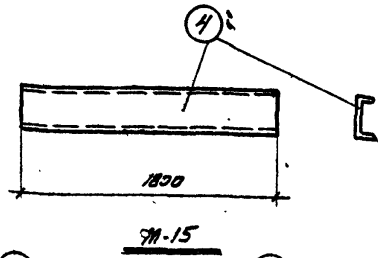
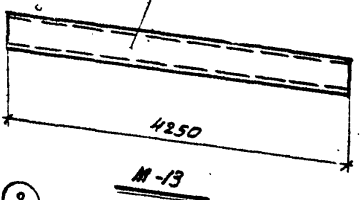
ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ - СТАЛЬ МАРКИ ВСТЭКП
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60.

ГОССТРОЙ ССРС ПРОСТЕЙШЕГО ПРОЕКТА Г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 Альбом №21
	ЗДЕЛАННЫЕ МАРКИ M-9; M-10; M-11; M-12	МАТЕР. ЛИСТ
		АС-51

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

НА ОДНУ ШТУКУ ЖЕЛЕЗНОЙ АРМАТУРЫ



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСт-3кп.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ПО ГОСТ 9467-60.
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИИ СТЕЖЕНЕЙ С ЛЯСТОВИМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ "h" ШВА ПРИНЯТЬ 6мм, А ШИРИНУ "b" ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖЕНА, НО НЕ МЕНЕЕ 6мм.

4. СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖЕНЕЙ С ЛЯСТ. ВЫИМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАЯН ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН-38-57 МСПМЗП-МЭС.

МАРКА	№ СС. ДЕТ.	Профиль	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг.		
					1шт.	Всего	МАРКА
M-13	1	Трибн $\phi 80$	4250	1	35,0	35,0	35,0
M-14	2	-8x60	140	1	0,5	0,5	0,9
	3	$\bullet \phi 12 \text{ ПЗ}$	250	2	0,2	0,4	
M-15	4	С10	1800	1	15,4	15,4	15,4
M-16	5	С16	1300	1	19,2	19,2	19,2
M-17	6	450x5	1000	1	3,8	3,8	4,1
	7	$\bullet \phi 8 \text{ АЛ}$	300	3	0,1	0,3	

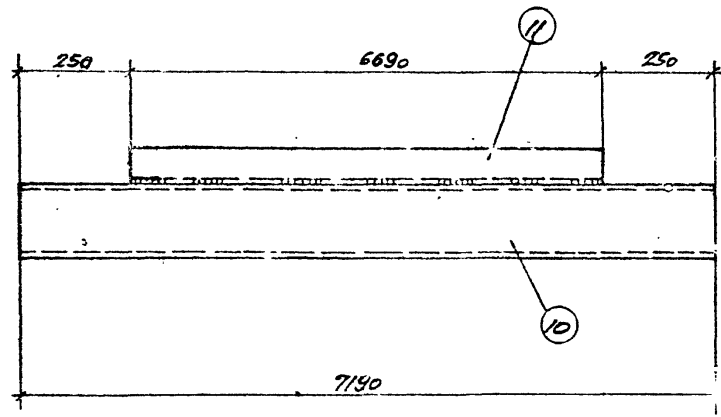
Госстрой СССР  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
г. Москва

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ  
ЖЕЛЕЗНЫЕ АРМАТУРЫ  
С М-13 ПО М-17

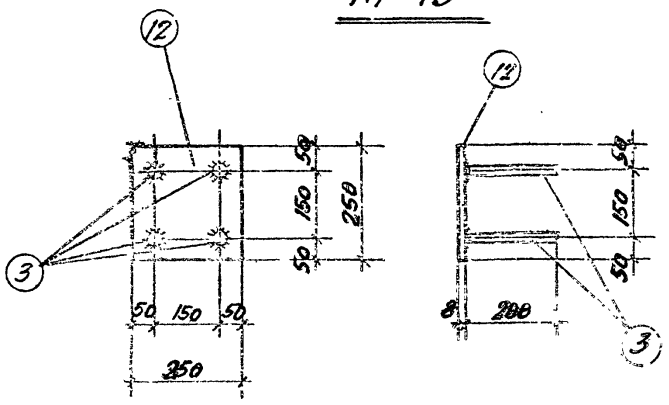
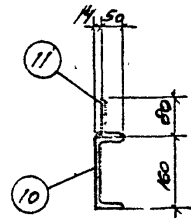
ПРОЕКТ  
407-3-13  
ЛЫБОН № 21  
МАРКА-СПЕЦ  
АС-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-73  
Л. БИЖИЗЛ  
МАРШ-ЛИБЕТ  
АС-53  
ИМЕ.Н.

Исполнитель:   
Дорогов:   
Исполнитель:   
Проектировщик:   
Л. БИЖИЗЛ   
П. ВАРСОВА   
С.Т. ПИЩЕ   
ДАТА ВЫПУСКА "15.10.65."



M-19



M-20

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3ЭП							
МАРКА	№ СР. СЕТ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ	ВЕС, ЕГ		МАРКА
					1 ШТ	ВСЕГ	
M-19	10	C16	7190	1	103,7	103,7	143,3
	11	L80x50x6	6690	1	39,6	39,6	
M-20	12	-8x250	250	1	4,7	4,7	5,5
	3	• φ12AII	200	4	0,2	0,8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3ЭП
2. СВАРКУ производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60
3. При сварке с единичной стержневой с листовым или сортовым прокатом высоту, h'' шва принять 6 мм, а ширину b'' шва принять 0,5 d, где d - диаметр круглого стержня, но не менее 8 мм
4. Сварку круглых стержней с листовым или сортовым прокатом выполнять втавр под слоем флюса в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций ВСН-38-57 АСЛМЗЛ-МЭС.

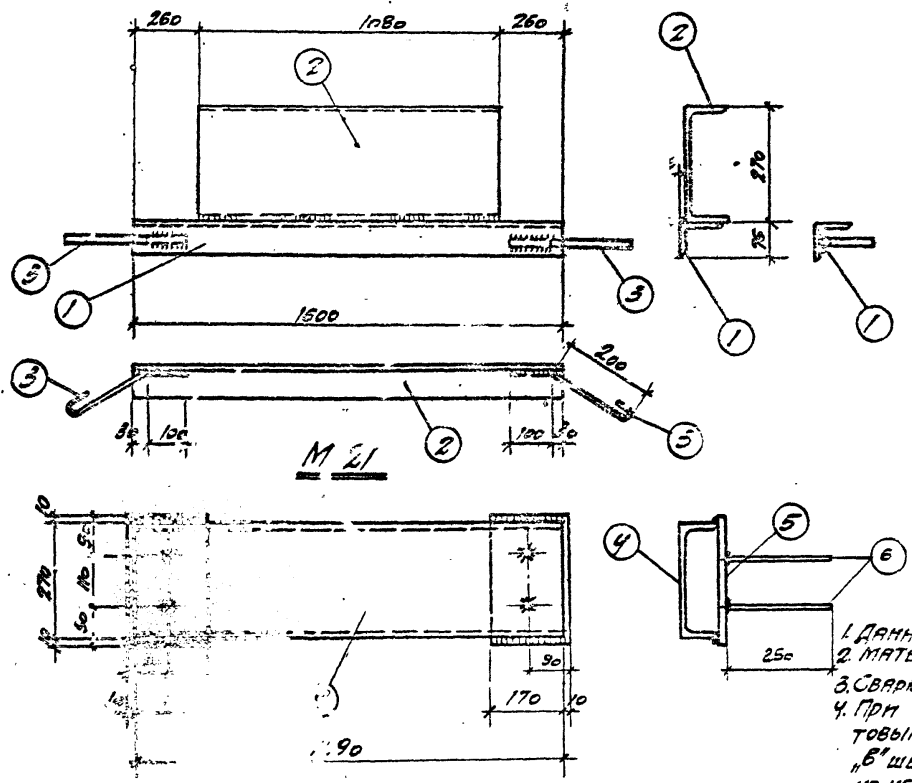
Госстрой СССР ПРОИТРАЙ ПРОЕКТ г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-73 Л. БИЖИЗЛ МАРШ-ЛИБЕТ
	ЗБКЛАДНЫЕ МАРКИ M-19, M-20	АС-53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ИТУДУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3БП							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	Профиль	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		МАРКА
					1шт.	ВСЕГО	
M-21	1	L75x6	1600	1	11	11	41,2
	2	C27	1080	1	23,8	23,8	
	3	•Ф8АІ	360	2	0,2	0,4	
M-22	4	C27	1290	1	35,7	35,7	42,9
	5	-8x180	230	2	3,1	6,2	
	6	•12АІІ	250	4	0,25	1,0	

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 ДАННЫЙ ЛИСТ СМ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
- 2 МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ-3БП
- 3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60
- 4 ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕЖОК С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОСАТОМ ВЫСОТУ, h' ШВА ПРИНЯТЬ 6 мм; А ШИРИНУ "b" ШВА ПРИНЯТЬ 0,5 d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖКА, НО НЕ МЕНЕЕ 8 мм.
- 5 СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖОК С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОСАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН-38-57 ИСПОЛ-1-МБЭС



M-22

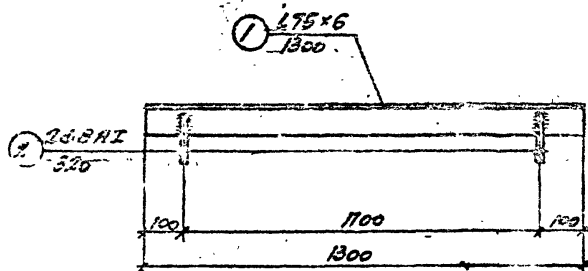
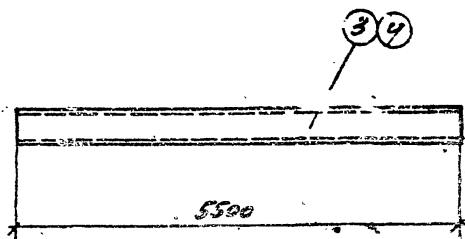
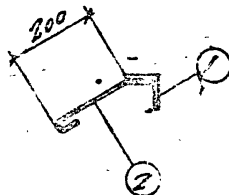
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
№ 7-3-133  
РГ 250 мм (Н2)  
МАРКА ЛИСТ  
AC-54  
ИЛБ. Н

АРХ. ОЛ. Проектировщик  
Г.А. МАН. Пр. Инженер  
Р.А.Е. ГРУДИН. Инженер  
С.А. МИХЕЕВ. Инженер  
АРХИТЕКТ. ВЫПОЛНИЛ И.А. КОЗЛОВ

Госстрой СССР ПРОЕКТИРНИК Г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 7-3-133
	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ М-21, М-22	Лист № 421 МАРКА ЛИСТ AC-54

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

НА ОДНУ ИТУЗУ - ЗАДАЧА № 100

M-23M-24

## СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3ЕП

Марка	№ св. ГОСТ	Профиль	Длина мм	кол. шт	ВЕС, Т		Итого
					1 шт	всех марок	
M-23	1	L75x6	1300	1	9,0	9,0	9,4
	2	20x80x2	320	2	0,20	0,40	
M-24	3	Труба $\phi$ 80	5500	1	45,8	45,8	45,8

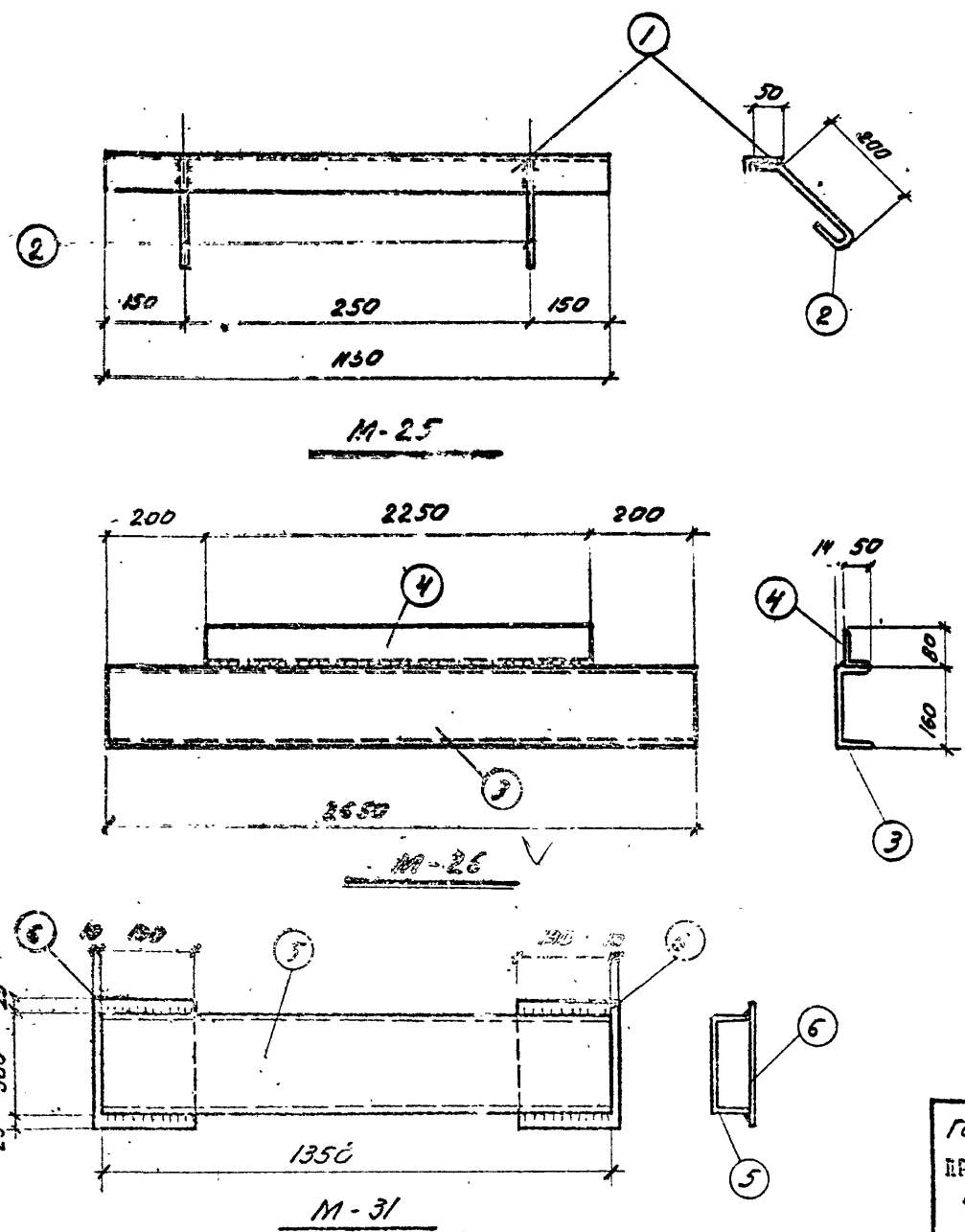
ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ-3ЕП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ПО ГОСТ 9467-60
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ,  $h^{\circ}$  ШВА ПРИНЯТЬ 6ММ, А ШИРИНУ,  $b^{\circ}$  ШВА ПРИНЯТЬ 0,5  $d$ , ГДЕ  $d$  - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖЕНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8ММ.
4. СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАВР ПО СЛЕДУ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АР-МАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МСПМСП-МСРС

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА	Общие материалы.	Условный проект 407-3-13 Альбом №21 Марка-лист
	Заблажные марки M-23; M-24.	АС-55

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

СТАЛЬ МАРКИ ВСТЭК.							
МАРКА	№ СБ. СЕТ.	Профиль	Длина мм.	кол. шт.	ВЕС; кг.		
					шт.	Всего	МАРКИ
М-25	1	L 75x8	1150	1	10,3	10,3	10,5
	2	• ф8 П	300	2	0,12	0,24	
М-26	3	L16	2650	1	37,6	37,6	50,9
	4	L 80x50x6	2250	1	13,3	13,3	
М-31	5	L 30	1350	1	42,9	42,9	51,7
	6	- 200x8	350	2	4,4	8,8	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВСТЭК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60.
3. ПРИ СВАРКЕ СОВМЕЩЕННЫХ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМИ: ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОЕМОМ ВЫСОТУ "h" ЦВА ПРИНЯТЬ 6 ММ, А ШИРИНУ "b" ЦВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8 ММ.

Госстрой СССР ПРОЕКТОПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-Э-13 АРХИВ №21 ИЗДАНИЕ ДИСТ
	Заявленные марки М-31; М-25; М-26.	АС-56

407-Э-13  
АРХИВ №21  
АС-56  
ИЗДАНИЕ ДИСТ

Исполнитель: [Signature]  
Проверенный: [Signature]  
Составитель: [Signature]  
Дата: [Signature]

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

НА ОДНУ ВЕТВЬ ГАЗЕДНОЙ МАРКИ.

СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗСП.

МАРКА	№ СБ. ЦЕТ.	Проф. лб	Длина мм.	кол. шт.	Вес, кг		
					шт.	без	марки
М-27	1	-180x8	200	1	2,3	2,3	3,0
	2	• ф12АІ	200	4	0,18	0,7	
М-28	3	ГАЗ.ТР. ф80	5500	1	45,5	45,5	45,5
М-29	4	ГАЗ.ТР. ф80	2500	1	20,8	20,8	20,8
М-30	5	ГАЗ.ТР. ф80	3600	1	30	30	30

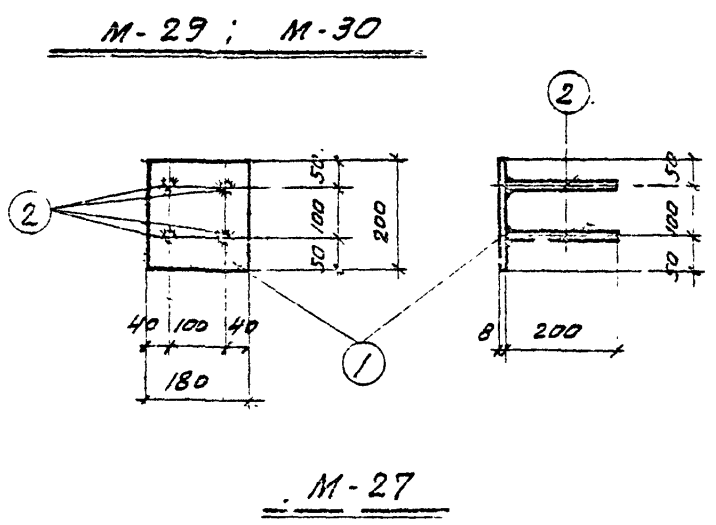
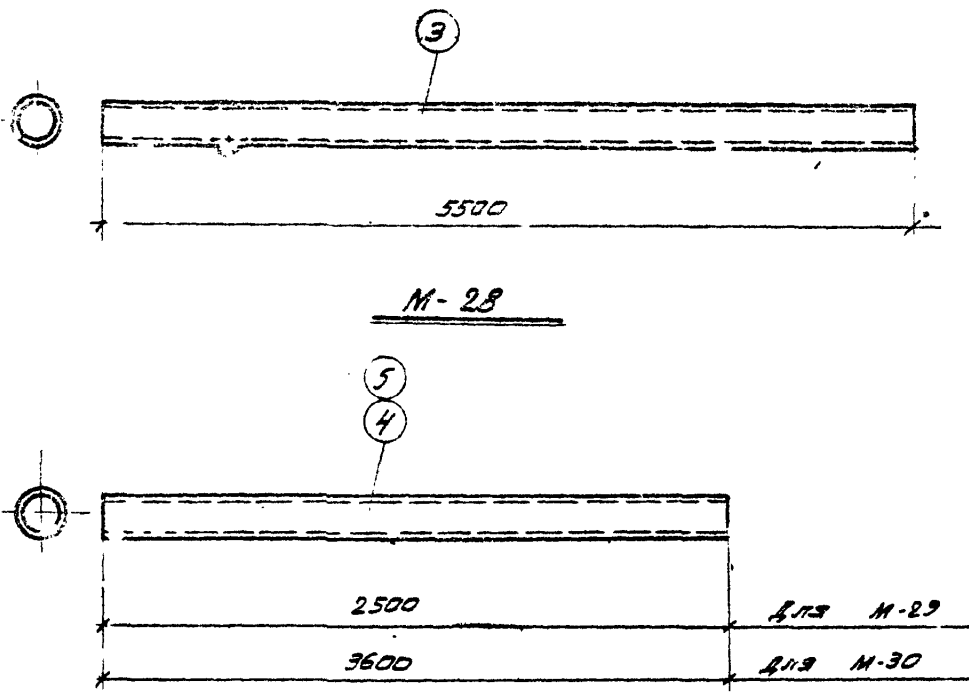
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗСП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ГОСТ 9467-60.
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИИ СТЕЖЕН С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ "А" ШВА ПРИНЯТЬ 6ММ., А ШИРИНУ "В" ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖЕНА, НО НЕ МЕНЕЕ 8ММ.
4. СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖЕН С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ В ТАВР ПОД СЛОМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАННЫМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН-38-57 МСПМЗЛ-МЗС.

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ  
407-3-13  
АРХИВ №21  
ИЗДЕЛ-ЛНСТ  
РС-57  
КНВ-№

Исполнитель КИЗНЕЦОВА

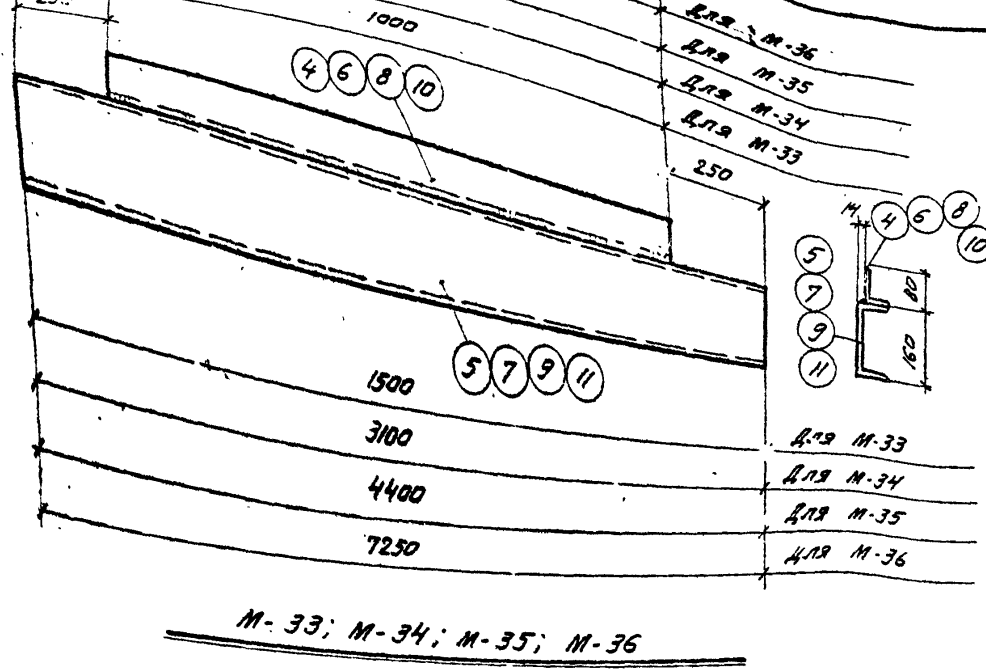
Инженер-проектировщик  
С.И. Мещеряков  
Проект. группа  
С.И. Мещеряков  
С.И. Мещеряков  
С.И. Мещеряков



Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 407-3-13 АРХИВ №21 МАРКА-ЛНСТ
	ЗАЯВЛЕННЫЕ МАРКИ М-27; М-28; М-29; М-30.	РС-57

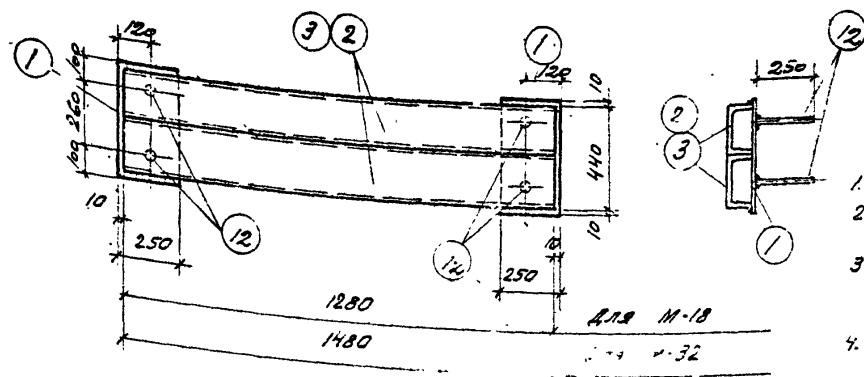


Проект № 1  
 Проектировщик: [Имя]  
 Инженер: [Имя]  
 Руководитель проекта: [Имя]  
 Автор: [Имя]  
 Дата: [Дата]



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ**  
 НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАРКА		№ СБ. ДЕТ.	Профиль	ДЛИНА мм.	К-ВО ШТ.	ВЕС, кг.		
						шт.	всего	марки
М-18	1	- 8x250	460	2	7,2	14,4	69	
	2	C 22	1280	2	26,9	53,8		
	12	* 12x12	250	2	0,2	0,2		
М-32	1	- 8x250	460	2	7,2	14,4	77,2	
	3	C 22	1480	2	31,0	62,0		
М-33	4	L80x50x6	1000	1	5,9	5,9	27,5	
	5	C 16	1500	1	22,0	22,0		
М-34	6	L80x50x6	2600	1	15,7	15,7	60,4	
	7	C 16	3100	1	44,7	44,7		
М-35	8	L80x50x6	3900	1	23,0	23,0	85,5	
	9	C 16	4400	1	62,5	62,5		
М-36	10	L80x50x6	6750	1	40,0	40,0	143,2	
	11	C 16	7250	1	103,2	103,2		



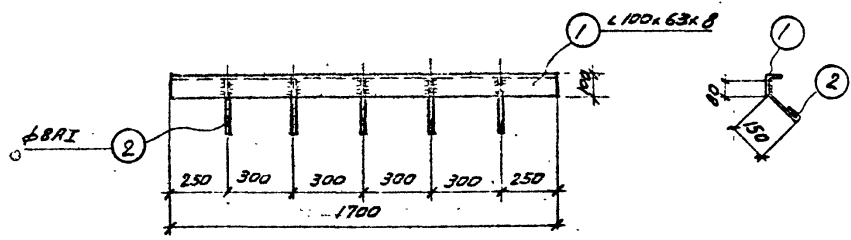
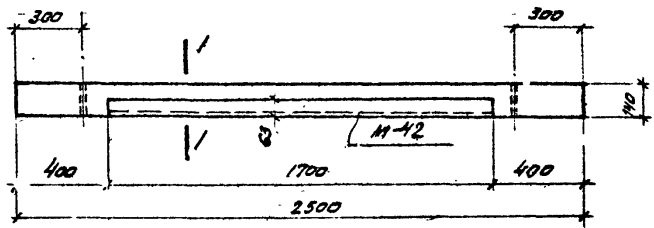
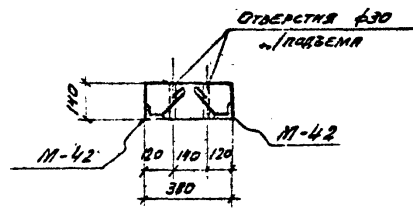
ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗКП.
- КОИ СВАРНЫЕ ШВЫ СВАРЯЮТ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 3467-60.
- ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНЯТЬ ПО НАМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРЯЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
- СВАРКУ КРУГЛЫХ СЕРЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ РАМАТУРОВИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН-38-157 Т.С.П.С.П.-М.С.С.

Госстрой СССР Проектный проект г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Проектный проект 4.7.3.13 Альбом №1 Проект-лист ЛС-58
	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ М-18; М-32; М-33; М-34; М-35; М-36	



5.7500 ПРОЕКТ  
407-3-13  
РАББОМ 2/1  
1. ЭЛЕМЕНТ  
FC-60  
ИЗ. К:  
ПОДПИСАНО: [подпись]  
ПРОСМОТРЕНО: [подпись]  
С. ПИТ. АВТОРСКИЕ ПРАВА © 1965.



СПЕЦИЛЬНАЯ СТАЛЬ НА  
ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТЭЛ.						
МАРКА	№	Профиль	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ.	
					ШТ.	МАРКА
М-42	1	L100x63x8	1700	1	16,8	16,8
	2	Ø8AII	300	5	0,11	0,11
						17,0

БИБЛИОТЕКА ЗАКЛЮЧЕНИЙ  
МАРКИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТУК	ЛИСТ ПРОЕКТА
М-42	2	ЛС-60

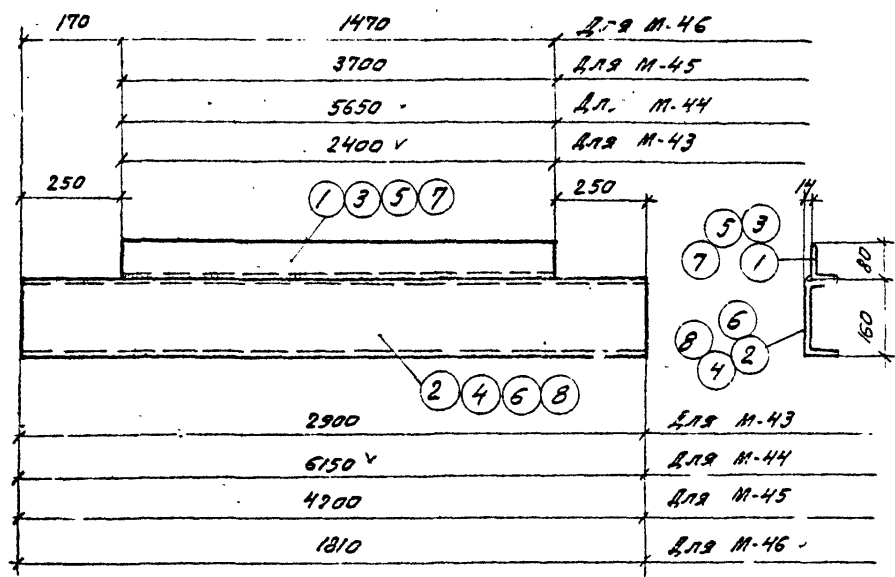
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕРЕМЫЧА БП2-3А ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПЕРЕМЫЧКИ БП2-3 СЕРИИ СТ-03-01 1.139-1 НАЛИЧИЕМ ЗАКЛЮЧНОЙ МАРКИ М-42. ЗАМЕРОВАНИЕ ПРАВИТЬ ПО ЛИСТУ №30 СЕРИИ СТ-03-01 1.139-1

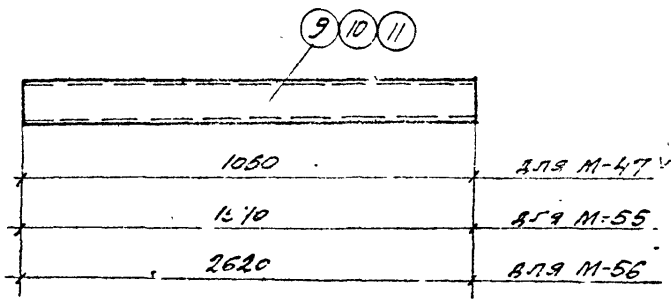
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК Г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	СТАЛЬ ИЛИ ДРУГОЕ
	ПЕРЕМЫЧА БП2-3А ЗАКЛЮЧНАЯ МАРКА М-42.	МАРКА ИЛИ ДРУГОЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-13  
АЛЬБОМ 21  
МАРКА ЛИСТ  
А. - 61  
ИДЕНТИФИКАЦИЯ

Исполнитель: [blank]  
Инженер: [blank]  
Монтаж: [blank]  
Контроль: [blank]  
Проект: [blank]  
С. Т. М. ФЕДЕР. МУЧЕР. [blank]  
С. А. ТА. ВНИМАНИЕ 13 ИЮЛЯ 1965г.



М-43; М-44; М-45; М-46.



М-47; М-55; М-56.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

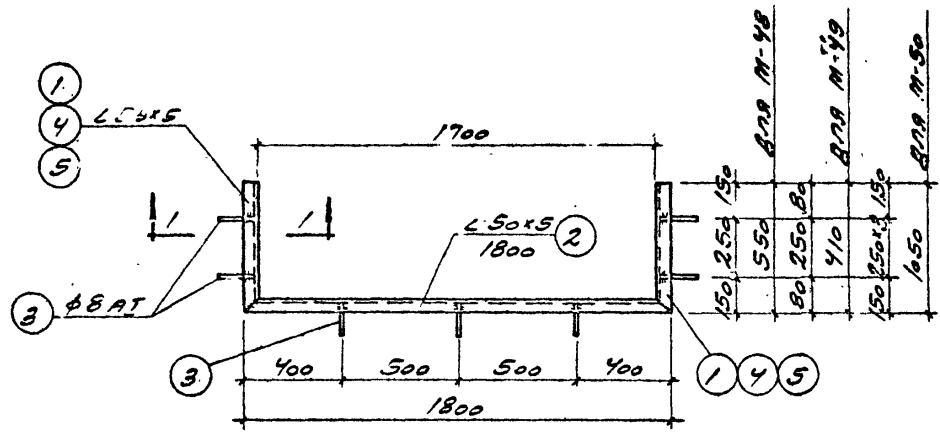
СТАЛЬ МАРКИ ВСТ ЗСП							
МАРКА	№ СБ. БЕЗ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА КМ.	К-ВО ШТ.	Л. С. К.		
					1 ШТ.	ВСЕГ	МАРКА
М-43	1	L80x50x6	2400	1	14,2	14,2	55,4
	2	C16	2500	1	41,2	41,2	
М-44	3	L80x50x6	5650	1	33,4	33,4	100,7
	4	C16	6150	1	87,3	87,3	
М-45	5	L80x50x6	3700	1	21,9	21,9	81,5
	6	C16	4200	1	59,6	59,6	
М-46	7	L80x50x6	1470	1	8,8	8,8	34,5
	8	C16	1810	1	25,7	25,7	
М-47	9	C16	1050	1	15,3	15,3	15,3
М-55	10	C16	1540	1	21,8	21,8	21,8
М-56	11	C16	2620	1	37,2	37,2	37,2

ПРИМЕЧАНИЯ:

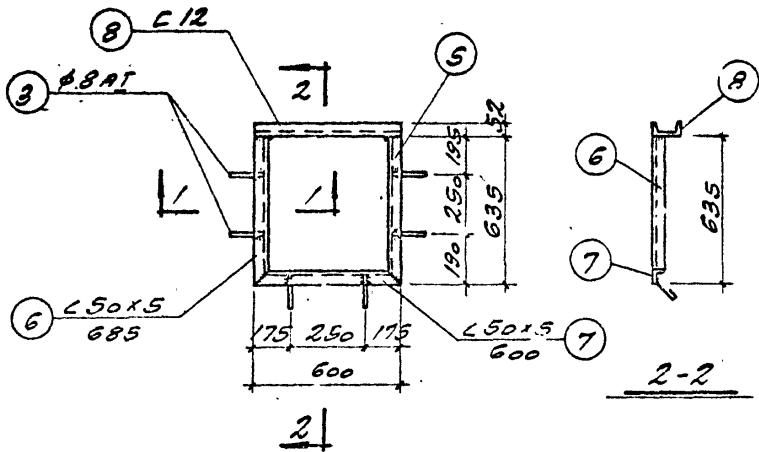
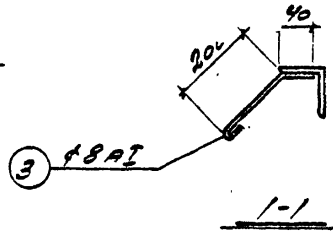
- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ ЗСП.
- КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ЭИ2 ПО ГОСТ-5467-50.
- ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНЯТЬ ПО НАМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Госстрой СССР ПРОЕКТ УПРОЕКТ г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ МАТЕРИАЛ М-43; М-44; М-45; М-46; М-47; М-55; М-56; АС-61	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 АЛЬБОМ 21 МАРКА ЛИСТ
--	--	---

УМОВИ ПРОЕКТ  
407-3-13  
АЛЬБОМ 21  
МАСШТАБ  
АС-62  
МНВ.№  
УМОВИ ПРОЕКТ  
407-3-13  
АЛЬБОМ 21  
МАСШТАБ  
АС-62  
МНВ.№  
УМОВИ ПРОЕКТ  
407-3-13  
АЛЬБОМ 21  
МАСШТАБ  
АС-62  
МНВ.№  
УМОВИ ПРОЕКТ  
407-3-13  
АЛЬБОМ 21  
МАСШТАБ  
АС-62  
МНВ.№  
УМОВИ ПРОЕКТ  
407-3-13  
АЛЬБОМ 21  
МАСШТАБ  
АС-62  
МНВ.№



M-48; M-49; M-50



M-51

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ В СТ 3 КЛ						
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО		МАРКА
				ШТ.	ВЕС, КГ	
				ШТ.	ВСЕГО	
M-48	1	L50x5	550	2	2.1	4.2
	2	L50x5	1800	1	6.8	6.8
	3	φ8AT	300	7	0.17	0.8
M-49	2	L50x5	1800	1	6.8	6.8
	3	φ8AT	300	7	0.12	0.8
	4	L50x5	410	2	1.55	3.10
M-50	2	L50x5	1800	1	6.8	6.8
	3	φ8AT	300	11	0.12	1.3
	5	L50x5	1050	2	4.0	8.0
M-51	3	φ8AT	300	6	0.12	0.7
	6	L50x5	635	2	2.4	4.8
	7	L50x5	600	1	2.3	2.3
	8	L12	600	1	6.2	6.2

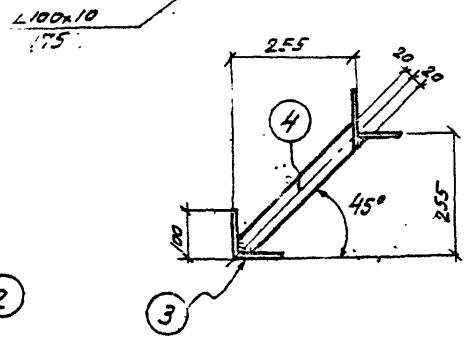
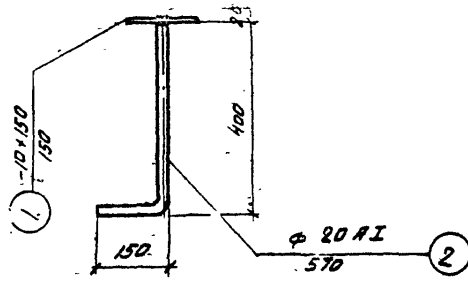
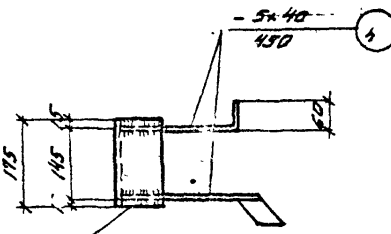
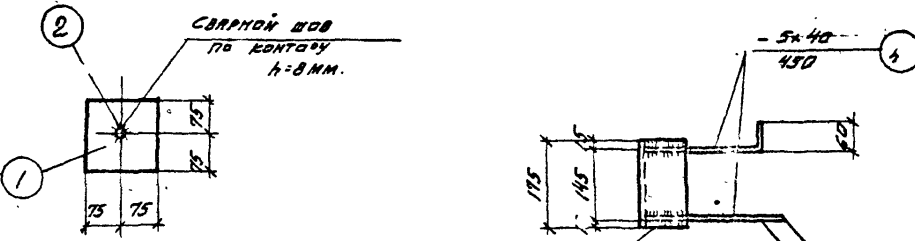
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ В СТ 3 КЛ.
2. КОНСТРУКЦИОННЫЕ СВАРНЫЕ СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42 ПО ГОСТ 9467-60.
3. ТОЛЩИНУ ШВОВ ПРИНЯТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

УСТРОЙ СССР ПРОЕКТ ИР ОБКТ Г. МОСКВА	ОУЩЕ МАТЕРИАЛЫ	УМОВИ ПРОЕКТ 407-3-13
	ЗАПАДНЫЕ МАРКИ M-48; M-49; M-50; M-51	АЛЬБОМ 21 МАСШТАБ АС-62

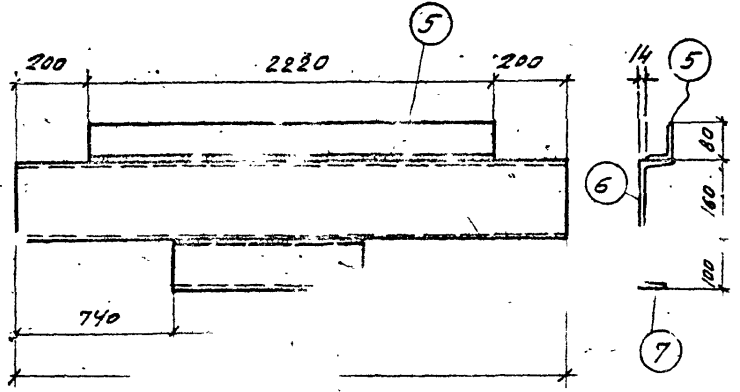
ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ  
 ЧЛТ-3-13  
 АЛЬБОМ №21  
 РАБОТА-УИСТ  
 РС-63  
 ЧЕРТЕЖ №

Исполнитель  
 Проверил  
 Утвердил  
 Дата выдачи 13.09.67



M-52

M-53



M-54

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ**  
 НА ОДНУ ИТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ 3-7.							
МАРКА	№ СЕР. ВСТ.	Профиль	ДЛИНА мм.	К-ГО шт.	ВЕС, кг.		
					шт.	Всех	МАРКИ
M-52	1	-10x150	150	1	1,8	1,8	3,2
	2	φ20 AI	570	1	1,4	1,4	
M-53	3	L100x10	175	1	2,6	2,6	4,0
	4	-5x40	450	2	0,9	1,4	
M-54	5	L80x50x6	2220	1	13,1	13,1	52,9
	6	C16	2620	1	36,4	36,4	
	7	C10	400	1	2,4	2,4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ3К7.
- КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ПО ГОСТ 9467-60
- ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПО НАМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРЯЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Госстрой СССР  
 ПРОЕКТОР ПРОЕКТ  
 С. МОСКВА

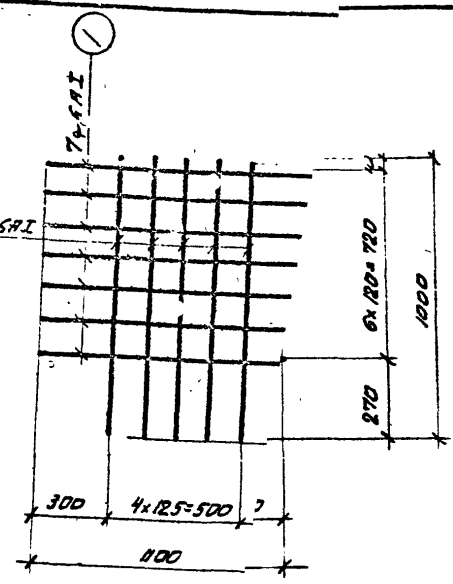
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ  
 ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ  
 M-52; M-53 и M-54.

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ  
 ЧЛТ-3-13  
 АЛЬБОМ №21  
 РАБОТА-УИСТ  
 РС-63

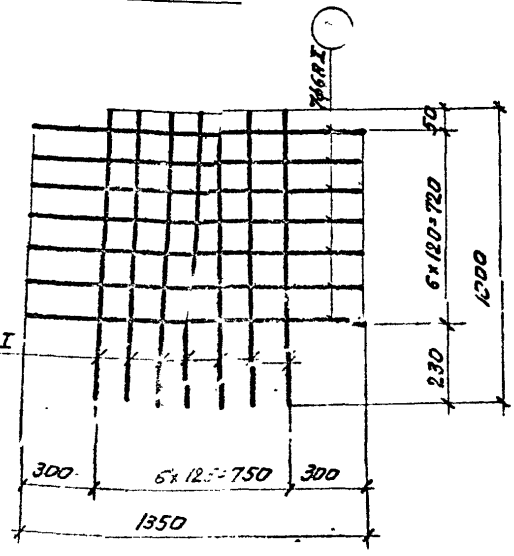
Типовой проект  
407-3-13  
Р-650м, 21  
Лист 1 из 1  
АС-64  
Инв. №

Дорожный  
Исполнит.

М. П. МЕНЕДЖЕР  
П. В. Г. ВИКУЛОВА  
С. П. БЕЛЕНКО  
А. П. ВИКУЛОВА



C-1



C-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ			ПОЛНЫЙ		
МАРКА	СРЕДН. ДИМ.	№ ПОЗИЦИИ	ЭСКИЗ	φ ДИМ.	КОЛ. ШТ. В 1 КВАД. М.	КОЛ. ШТ. В 1 ЭЛЕМ.	φ ДИМ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.	ВЕС АР. П. В КГ.	ВЕС АР. П. В КГ.	
С-1		1		6A1	100	7	7	1.7	6A1	15	4	4
		2		6A1	1000	7	7	7.0	Итого:		4	4
С-2		2		6A1	1000	7	7	7.0	6A1	17	4	4
		3		6A1	1350	7	7	9.5	Итого:		4	4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПОМ. ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ДЛЯ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ Т-73-56 И УКАЗАНЫМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ БСН-38-57 ИСП-ИЭСЛ-МСЭС
2. СЕТКИ СВАРИТЬ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ

Госстрой СССР ПРОЕКТОР Г. МОЖВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Лист 1 из 1 АС-64
	СЕТКИ С-1 И С-2	