

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407—3—16

тип - 1 - 45

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА 6-10кВ ТИПА КСО СОВМЕЩЕННЫЕ
И НЕ СОВМЕЩЕННЫЕ С КОМПЛЕКТНЫМИ ТРАНСФОРМАТОРНЫМИ
ПОДСТАНЦИЯМИ 6-10/0,4-0,23кВ МОЩНОСТЬЮ ДО 2х1000 кВа
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ УСТАНОВОК

СОСТАВ СЕРИИ

АЛЬБОМЫ №№1-14 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМЫ №№15-60 СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Альбом 15

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

РАЗРАБОТАН

Государственными проектными институтами:
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ (электрическая часть)
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ (строительная часть)

9116-15

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТОМ: ПРИКАЗ
№ 35 от 24. II 1967г.

Московский филиал
ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА ЛИСТ	СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТА	СТР
—	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
—	ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	3
АС-1	ДЕТАЛИ с 1 по 10.	4
АС-2	ВОРОТА В-1; МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ПОЛОТНО П-1. РАМА ВОРОТ РВ-1. ДЕТАЛИ.	5
АС-3	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ ВОРОТ В-1; ДЕТАЛИ НАВЕСКИ ВОРОТ. ШПИНГАЛЕТ НИЖНИЙ ШН; ПЕТЛЯ ПОДГНЕННАЯ ПП. ЗАЩЕЛКА ПРУЖИННАЯ ЗП; ПРОВОД Т-90.	6
АС-4	ДВЕРИ Д-1; Д-2; Д-3. ДЕТАЛИ 21-27. ЩЕКОЛДА ФАЛЕВАЯ ЦФ. УГОЛОК ЗАЩИТНЫЙ У-2. ЖАЛЮЗИННАЯ РЕШЕТКА ВЖ-5.	7
АС-5	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ВЖ-1; ВЖ-2; ВЖ-3; ВЖ-4.	8
АС-6	УТЕПЛЕННЫЕ КЛАПАНЫ УК-1; УК-2; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; УК-7; УК-8.	9
АС-10	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 1; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4. УЗЕЛ "А"	10
АС-11	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 2; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4 СПЕЦИФИКАЦИИ	11
АС-12	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 3; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4 СПЕЦИФИКАЦИИ.	12
АС-13	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 4; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5 СПЕЦИФИКАЦИИ.	13
АС-14	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 6; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. УЗЕЛ "А"	14
АС-15	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 7; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5 СПЕЦИФИКАЦИИ	15
АС-16	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 8; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6 СПЕЦИФИКАЦИИ	16

МАРКА ЛИСТ	СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТА	СТР
АС-17	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 9, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; 7-7 СПЕЦИФИКАЦИИ.	17
АС-18	БАЛКИ Б-1 и Б-2	18
АС-19	БАЛКИ Б-3; Б-4; Б-5.	19
АС-20	ПЛАНТЫ П-1; П-2; П-3; П-4.	20
АС-21	ПЛАНТЫ П-5; П-6; П-7; П-8.	21
АС-22	ПЛАНТА ПНС-4А (А-700) 3x6 И ПЕРЕМЫЧКА БПЗ-3А.	22
АС-23	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-1 ПО М-9.	23
АС-24	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-10 ПО М-20.	24
АС-25	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-21 ПО М-27.	25
АС-26	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-28 ПО М-34.	26
АС-27	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ Р-1; Р-2; Р-3; Р-4; Р-5; Р-6.	
АС-28	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ Р-7; Р-8; Р-9; Р-10.	
АС-29	ЩИТЫ Ш-1; Ш-3; Ш-6; Ш-7; Ш-11	29
ОВ-1	ВС-1 УСТАНОВКА ОСЕВОГО ВЕНТИЛЯТОРА В СТЕНЕ ОТКРЫВАЯ ДВЕРКА (УТЕПЛЕННАЯ)	30
ОВ-2	Ш-1 и Ш-2. ПОДДОНЫ К ВЫТЯЖНЫМ ШАХТАМ d=495 и d=595	31

7 этаж. Проектирование
 1968 г.
 М.П. Проект
 1968 г.
 М.П. Проект
 1968 г.
 М.П. Проект
 1968 г.
 М.П. Проект
 1968 г.
 М.П. Проект
 1968 г.

ГОССТРОЙ СССР
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва - 1966 г.
 ОБЩИЕ
 МАТЕРИАЛЫ

СОДЕРЖАНИЕ
 АЛЬБОМА

Типовой про
 407-3-1
 Альбом
 15

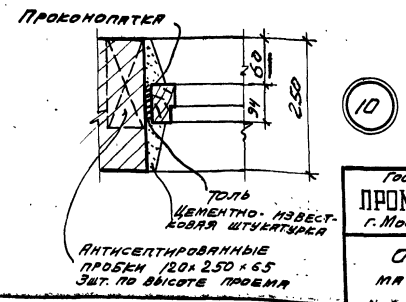
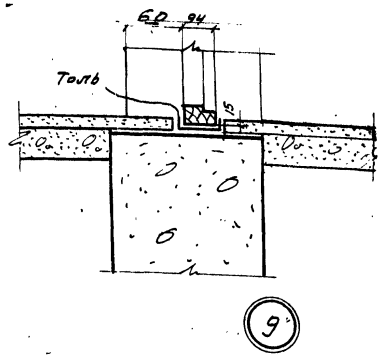
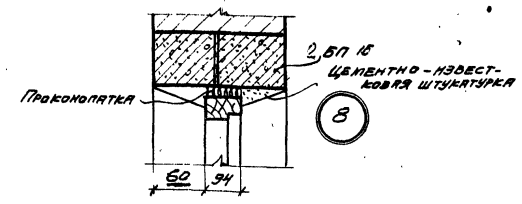
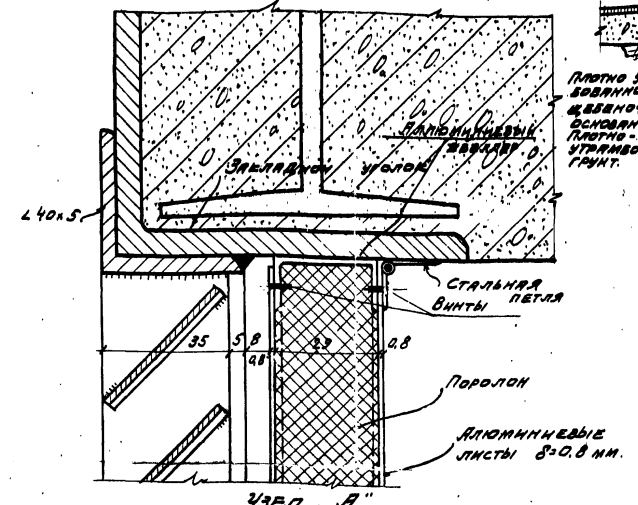
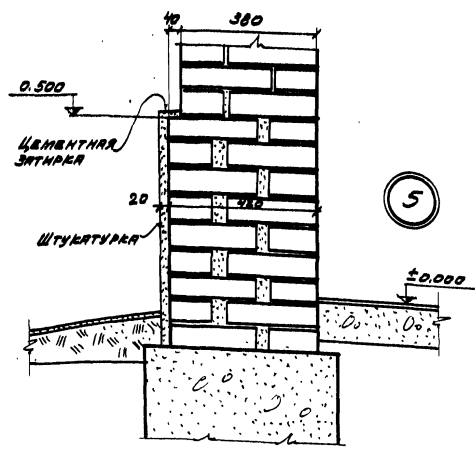
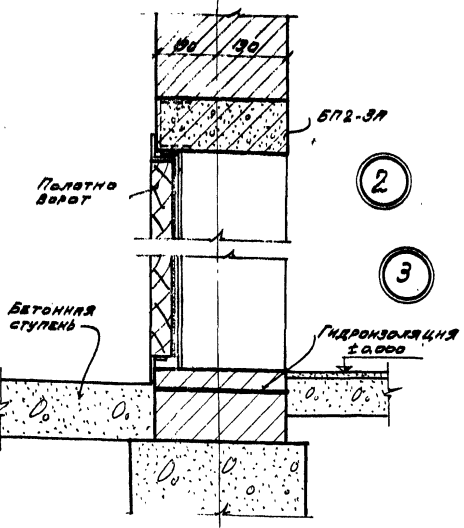
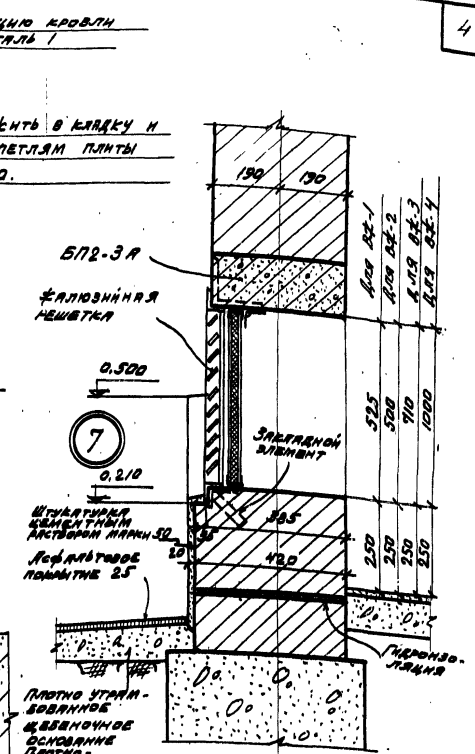
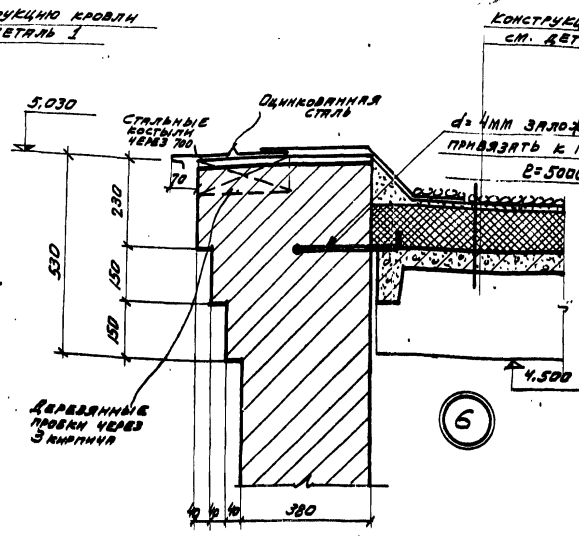
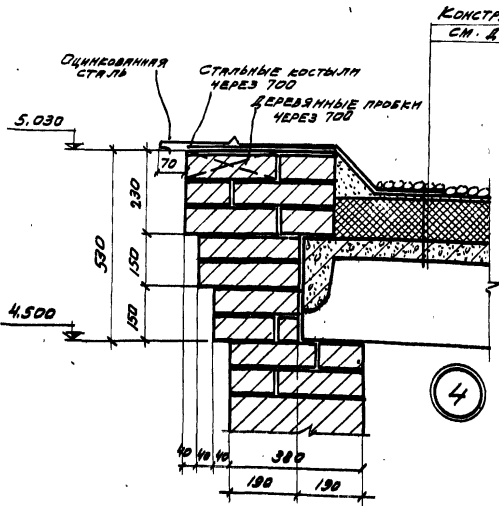
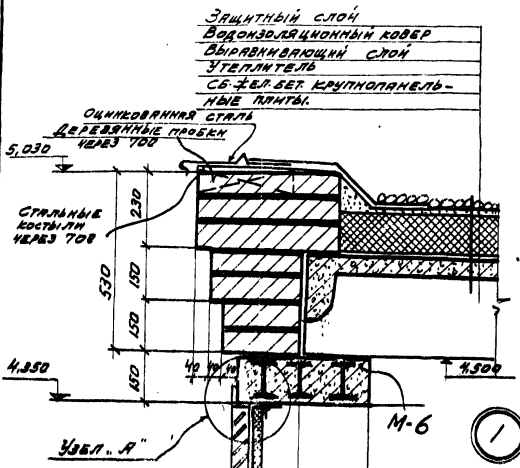
Перечень альбомов строительной части.

Main table with columns: № альб., наименование альб., ЭСЕНЗ, № альб., наименование альб., ЭСЕНЗ, № альб., наименование альб., ЭСЕНЗ. Includes diagrams of substations.

1. Типовой проект №47-3-16 распределительных устройств 6-10 кВ типа ССО, совмещенные и не совмещенные с комплектными трансформаторными подстанциями...

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва - 1966г.
Общие материалы

Углубленные фундаменты, железобетонные опоры, железобетонные и стальные конструкции, железобетонные рамы, железобетонные рамы, железобетонные рамы...



ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОЙАРХИТЕКТУРА»

УДК 69:72

Лит. № 15

1966г.

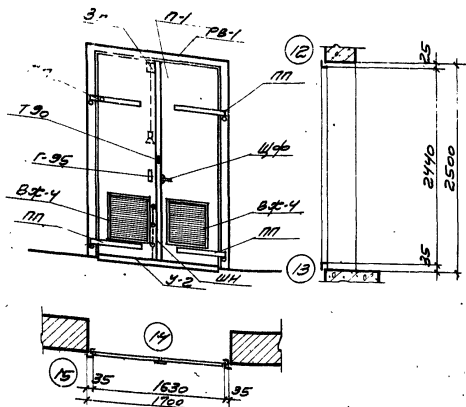
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОЙАРХИТЕКТУРА»

УДК 69:72

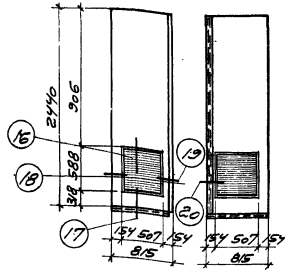
Лит. № 15

1966г.

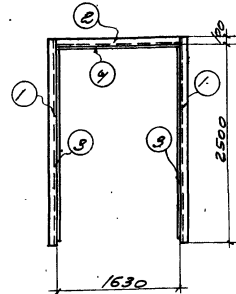
ГОСТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966г.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 АЛЬБОМ 15 Лист Ас-1
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ.	ДЕТАЛИ С 1 по 10.



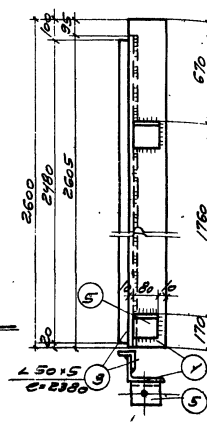
ВОРОТА В-1



ПОЛОТНО ВОРОТ П-1



РАМА ВОРОТ ПВ-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ВОРОТА

Материал	Наименование элемента	Ед. изм.	Количество	Вес кг	№
П-1	Полотно ворот	компл.	1	277,0	277,0
ПВ-1	Рама проема	шт.	1	34,5	34,5
ВВ-1	Стальные фалюзы	"	2	11,8	23,6
У-2	Уголок	"	2	3,54	6,08
П-1	Пелля подгнивая	"	4	6,38	25,52
Ш-1	Шпилька стальная	"	1	3,0	3,0
З-1	Защелка пружинная	"	1	5,2	5,2
Ц-1	Щелочка фальшивая	"	1	3,3	3,3
У-1	Уголок 70	"	2	0,12	0,24
Ш-1	Шпилька 6x50 ГОСТ 145-4	"	22		0,2
Ш-1	Шпилька 5x40 " "	"	85		0,4
Р-1	Ручья Г-95 ГОСТ 5087-55	"	1		
У-1	Угловой клапан	"	2	2,96	5,92
Итого:				445,50	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА РАМУ ВОРОТ ПВ-1

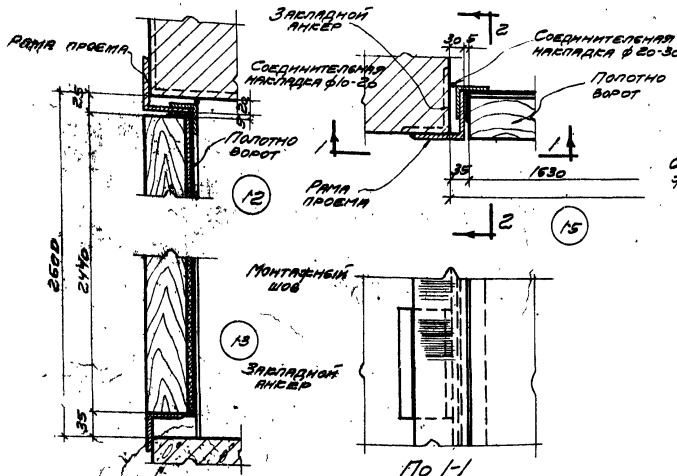
№	Профиль	Размер	Вес кг	Примечание
1	Л-60x5	1550	27,7	Углы
2	Л-60x5	1630	16,1	
3	Л-60x5	1550	9,3	Углы
4	Л-60x5	1550	9,3	Углы
5	Л-75x8	80	0,72	Углы

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ВОРОТА П-1

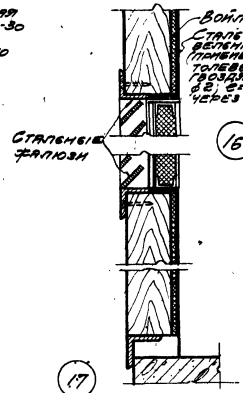
№	Наименование материала	Ед. изм.	Количество	Вес кг
1	Древесина	м ³	0,22	
2	Войлок	м ²	5,5	
3	Стр. кровельная	м ²	1,2	

ПРИМЕЧАНИЯ

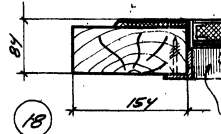
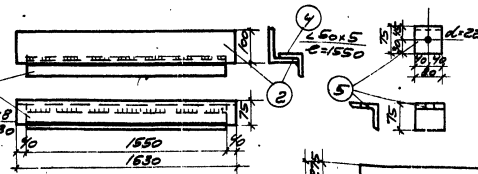
1. Все сварные швы делать толщиной 6 мм
2. В раме ворот позиции 3 и 4 приваривать к позициям 1 и 2 преимущественно длиной 100 мм через 150 мм



По 1-1



17



18

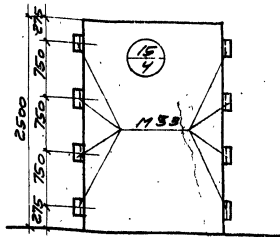
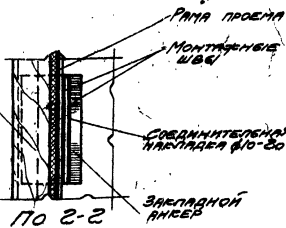
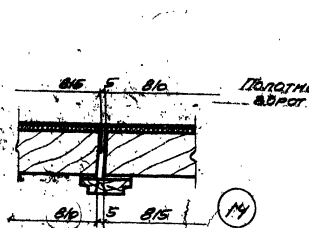
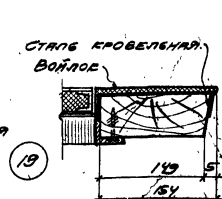


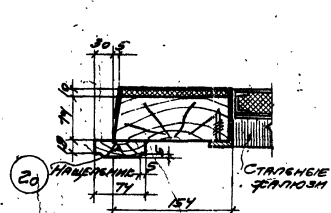
СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАЩЕЛКИ УГОЛКОВ В ПРОЕМ ВОРОТ



По 2-2

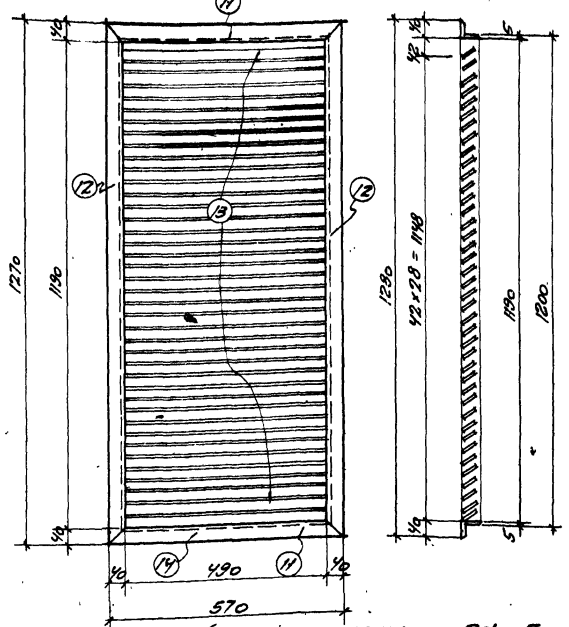
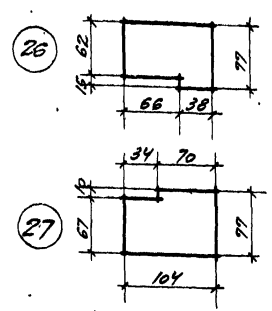
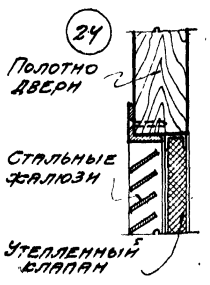
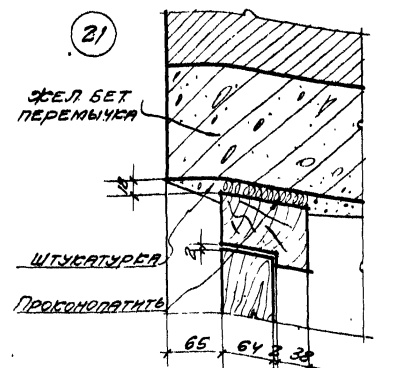
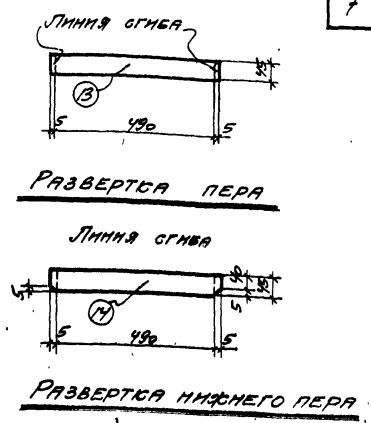
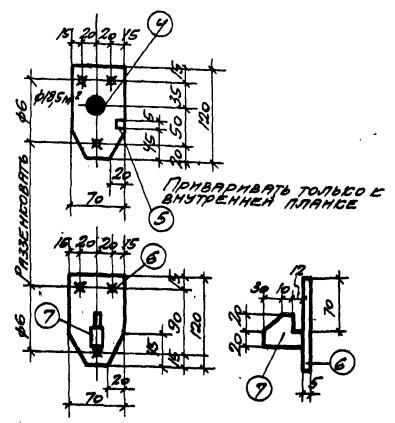
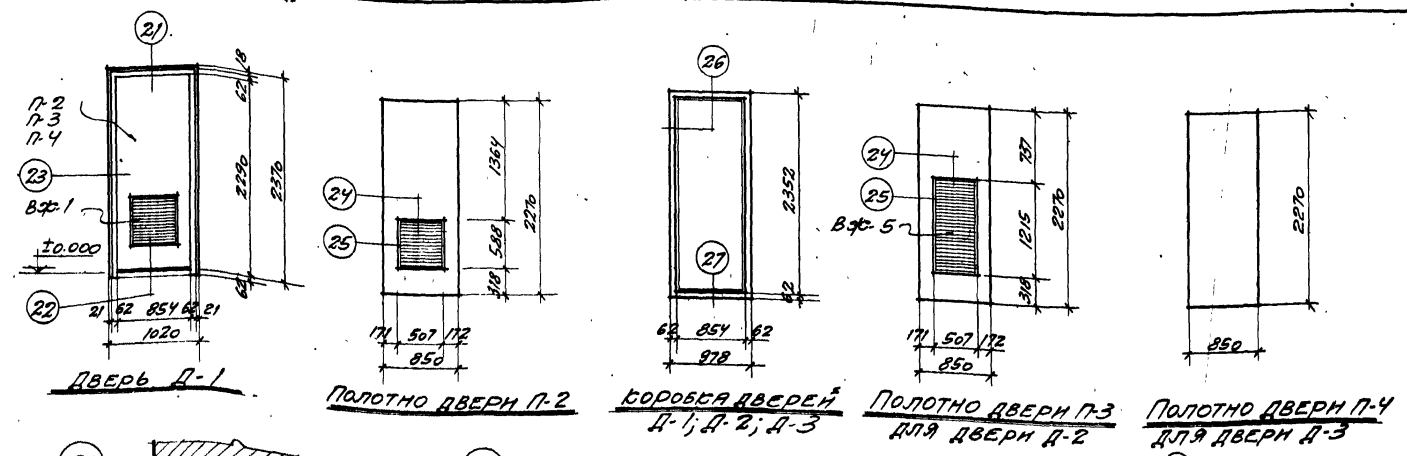


19



20

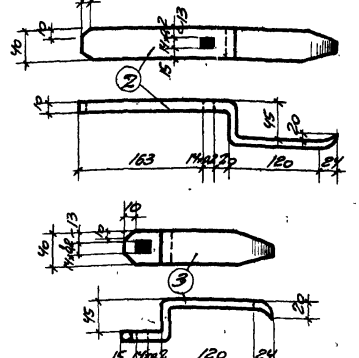
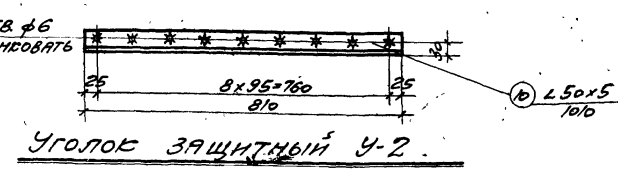
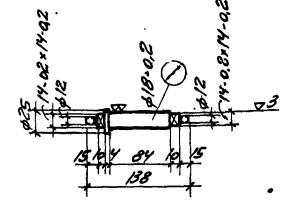
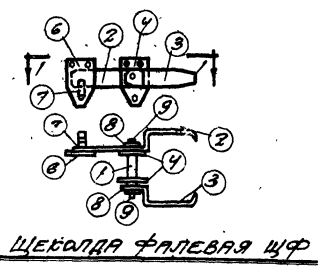
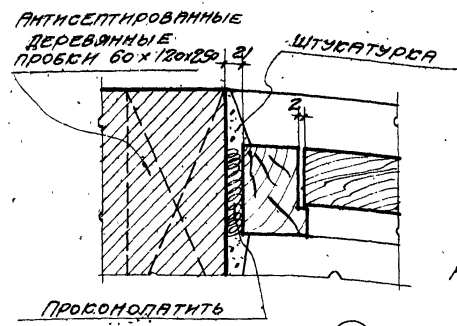
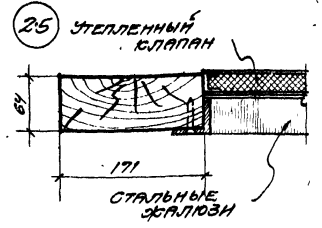
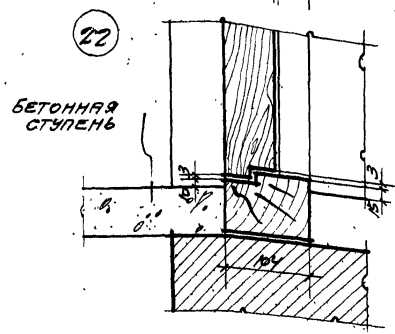
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА - 1965	ВОРОТА В-1, МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ПОЛОТНО ВОРОТ П-1, РАМА ВОРОТ ПВ-1, ДЕТАЛИ	ТИПОВОЙ ЧЕРТ. 407-3-16 Лист 15 Лист АС-2
--	--	--



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ СТ. 2 ИЛИ СТ. 3

МАРКА	№ СБ ДЕТ.	СОРТАМЕНТ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					1 ШТ.	ВСЕГД. МАРКИ	
ЩФ	1	• φ 28	140	1	0,68	0,68	МЕХ. ОБРАБОТ. СВАРКИ И РАБОТАТЬ
	2	-40x10	400	1	1,26	1,26	
	3	-40x10	290	1	0,79	0,79	
	4	-70x5	120	2	0,33	0,66	
	5	-10x5	10	1	-	0,01	
	6	-70x5	120	1	0,33	0,33	
	7	-40x10	52	1	0,16	0,16	
	8	УГОЛ №12 ИЛИ 3285		2	0,01	0,02	
	9	ПЛАКА №2 РС152201		2	0,01	0,02	
У-2	10	L50x5	810	1	3,04	3,04	3,04
	11	L45x5	570	2	1,7	3,4	
ВЖ-5	12	L45x5	1270	2	4,3	8,6	236
	13	-45x1,5	500	42	0,27	11,3	
	14	-45x1,5	500	1	0,27	0,3	
					НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ		2%

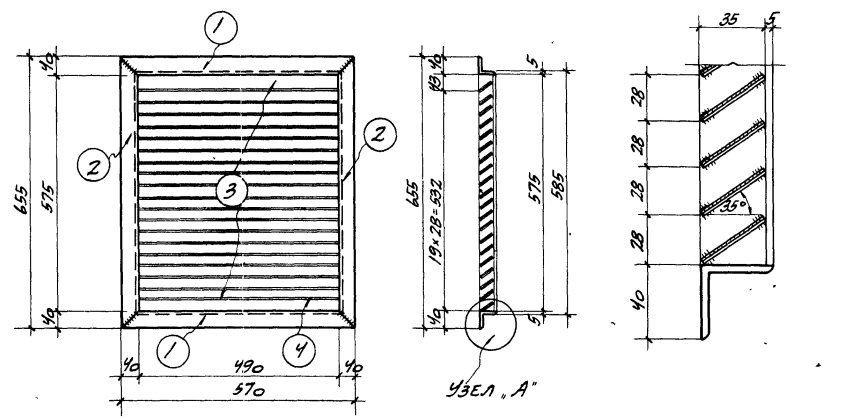


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОТВЕРСТИЯ СВАРЕННЫЕ В ДЕТАЛЯХ ЩЕКОЛЫ ЩФ И УГОЛА У-2.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ 5 мм; ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЬЕВ, КОТОРЫЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ШВОМ 2 мм.
3. ВАРить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.

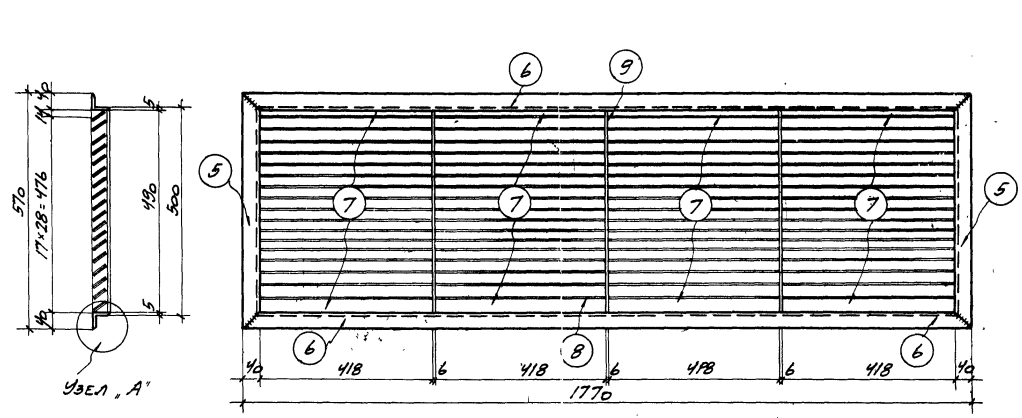
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва-1966г.	ДВЕРИ Д-1; Д-2; Д-3. ДЕТАЛИ 21-27. ЩЕКОЛА ФАЛЕВАЯ ЩФ УГОЛОК ЗАЩИТНЫЙ У-2 ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ВЖ-5.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АС-4
--	---	--

МАШ. П. ОТЕ. ПРОЕКТОРОВ: Л. А. ПАВЛОВ, А. А. МЕЛЕР, А. А. ЛАВРИН, В. А. СЕРЕБОВ, Л. А. ВИННИКОВА
 МАШ. П. ОТЕ. ПРОЕКТОРОВ: Л. А. ПАВЛОВ, А. А. МЕЛЕР, А. А. ЛАВРИН, В. А. СЕРЕБОВ, Л. А. ВИННИКОВА

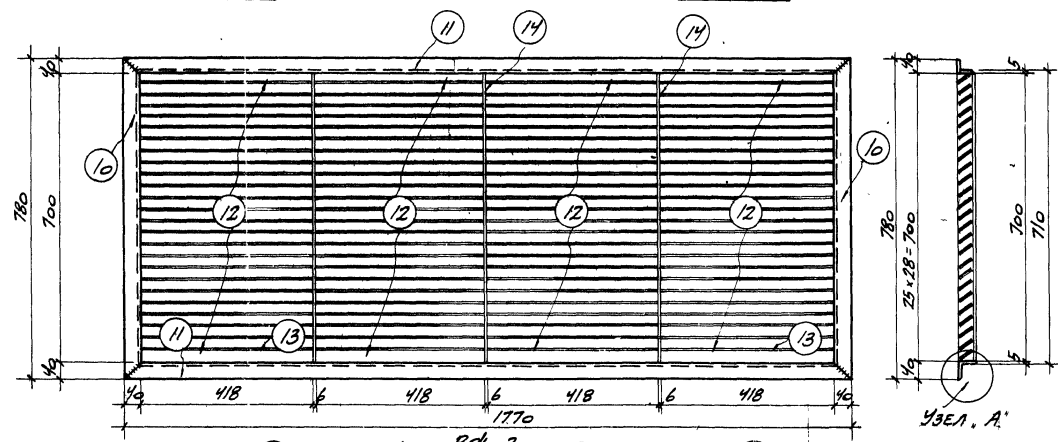


ВЖ-1

УЗЕЛ А'

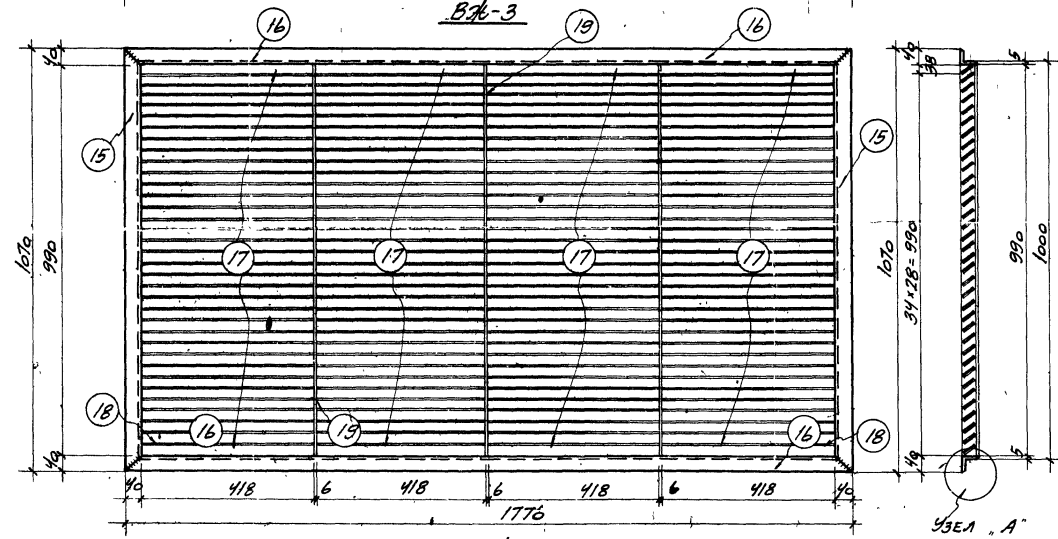


ВЖ-2



ВЖ-3

УЗЕЛ А'



ВЖ-4

УЗЕЛ А'

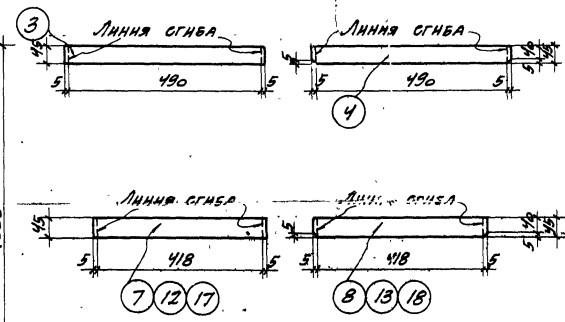
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ СТ-3							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		Прим.
					1 шт.	Всех Марки	
ВЖ-1	1	∟ 45×5	570	2	1,7	3,4	12,8
	2	∟ 45×5	655	2	1,9	3,8	
	3	- 45×1,5	500	19	0,27	5,13	
	4	- 45×1,5	500	1	0,27	0,3	
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%							
ВЖ-2	5	∟ 45×5	570	2	1,7	3,4	17,8
	6	∟ 45×5	1770	2	4,3	8,6	
	7	- 45×1,5	418	17	0,22	1,54	
	8	- 45×1,5	418	3	0,22	0,66	
	9	- 35×6	490	3	1,06	3,18	
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%							

СТАЛЬ МАРКИ СТ-3							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		Прим.
					1 шт.	Всех Марки	
ВЖ-3	10	∟ 45×5	780	2	2,63	5,26	24,8
	11	∟ 45×5	1770	2	4,3	8,6	
	12	- 45×1,5	418	25	0,22	5,5	
	13	- 45×1,5	418	3	0,22	0,66	
14	- 35×6	700	3	1,51	4,53		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%							
ВЖ-4	15	∟ 45×5	1070	2	3,60	7,20	29,1
	16	∟ 45×5	1770	2	4,3	8,6	
	17	- 45×1,5	418	34	0,22	7,5	
	18	- 45×1,5	418	3	0,22	0,66	
	19	- 35×6	990	3	1,63	4,89	
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%							

ПРИМЕЧАНИЯ:

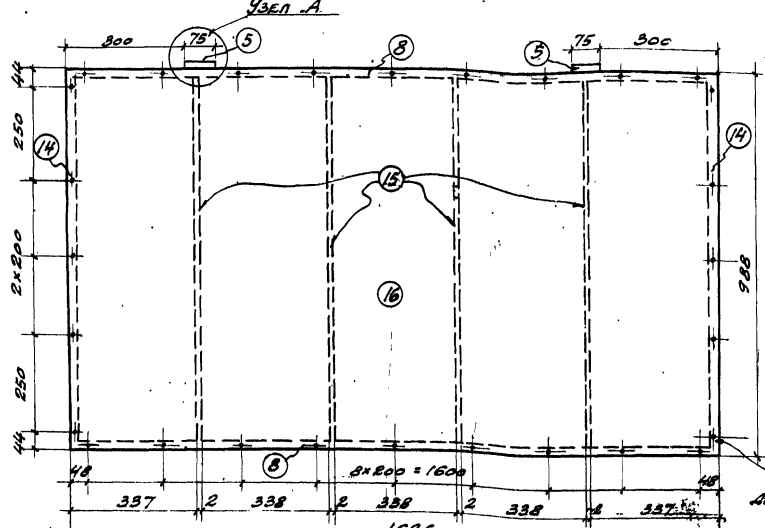
- 1 Сварные швы толщиной 5 мм. за исключением перья, которые привариваются швом 2 мм.
- 2 Варить тонким электродом, соблюдая р-жм сварки тонколистовых элементов



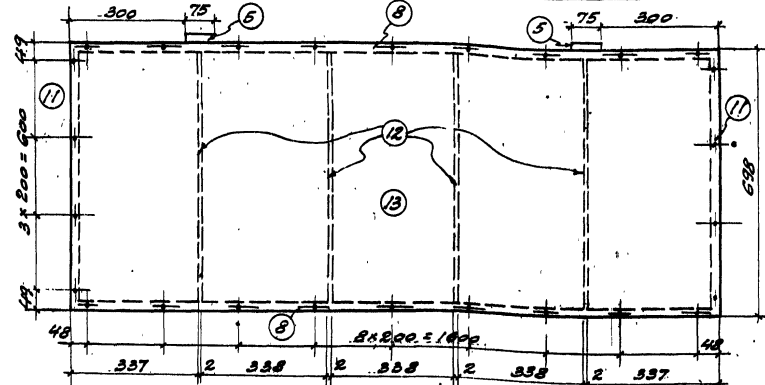
РАЗВЕРТКА ПЕРА РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ВЖ-1; ВЖ-2; ВЖ-3; ВЖ-4.	Типовой проект ЧОТ-3-16
		АЛЬБОМ 15
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	МАРКА - ЛИСТ АС-5	9166-15. Р.

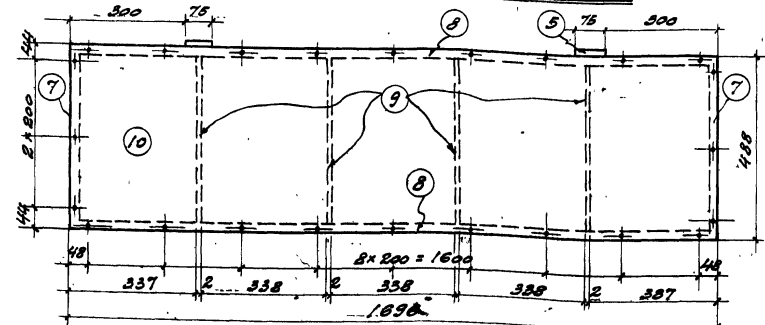
Проект составлен: Проектировщик: Подпись: Владислав
 Проверено: М.С. Архив.
 Гл. арх. по проекту: М.С. Архив.
 Дата: 1966 г.



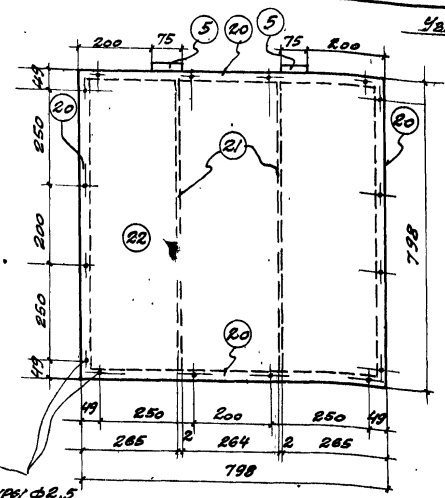
УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-4



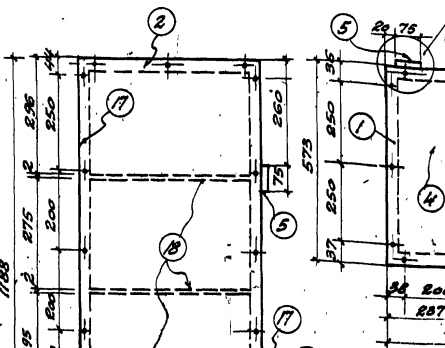
УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-3



УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-2

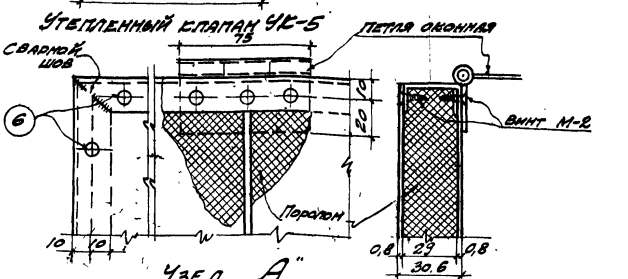


УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-6

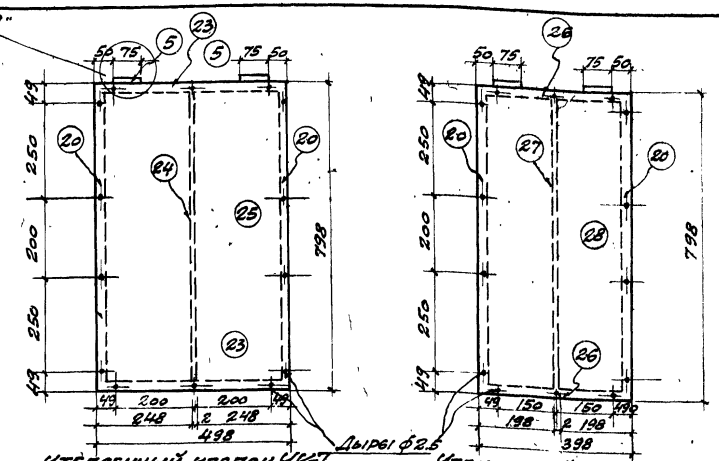


УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-1

- ПРИМЕЧАНИЯ.**
 1. Каркас утепленных клапанов вертис на стальной АД-31.
 2. Листы в каркасу крепятся при помощи винтов.
 3. Сверленные дыры равномерно-ват с одной стороны.



УЗЕЛ "А"



УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК-8
 СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ШТЫЦУ КАЖДОЙ МАРКИ.

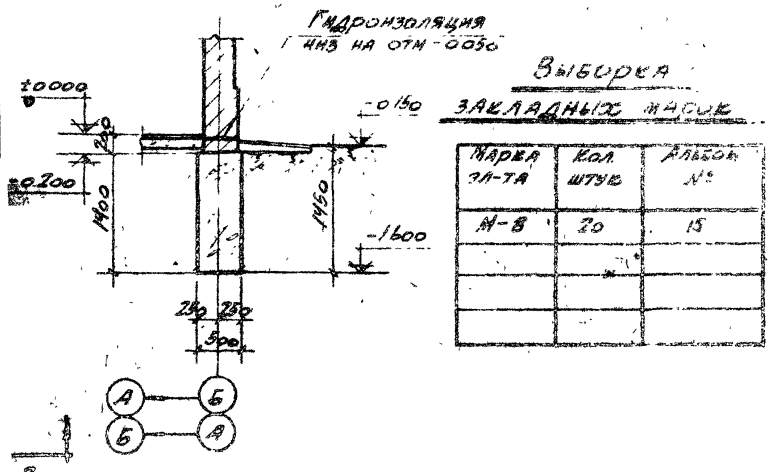
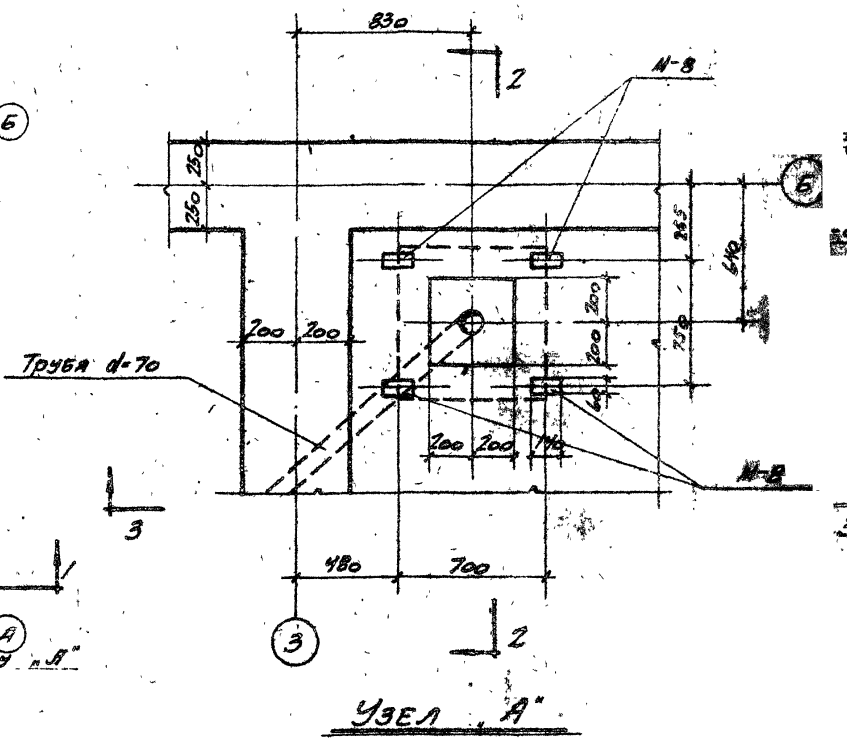
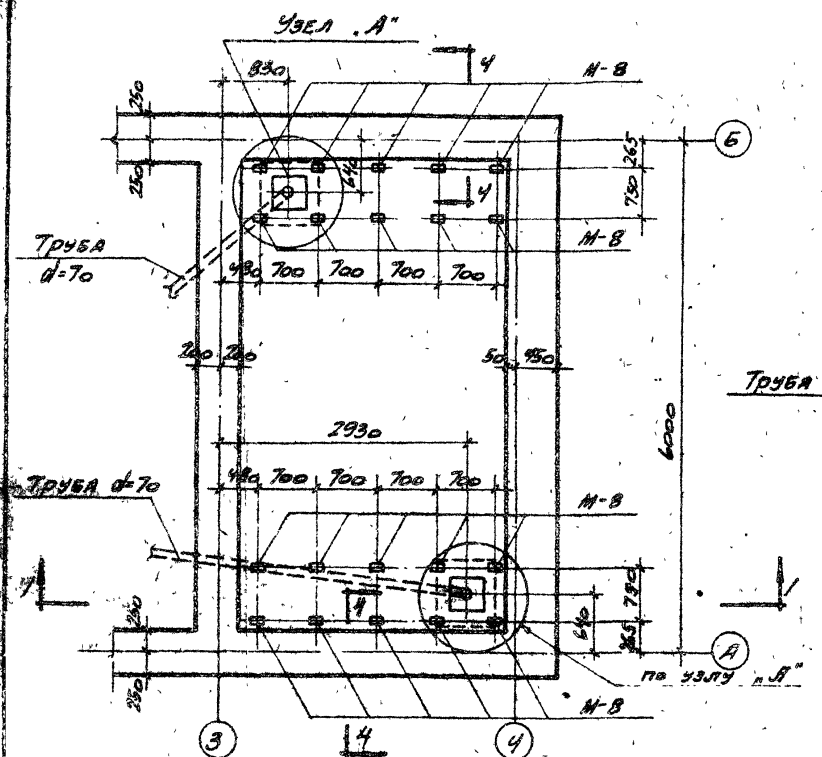
Марка	Вид	ЭЛЕМЕНТЫ	Длина шт.	Сол. шт.	БСР в кг	Шт.	ВЕС	УЗЛЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
УК-1	1	СЭВ20x1.5	579	2	0.34	0.78	7,53		ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ20x1.5	476	2	0.35	0.68			
	3	-29x2	570	1	0.1	0.7			
	4	Лист 570x0.8	476	2	0.61	1.22			
	5	ПЕТА ОКОННАЯ	75x20	2		2,32			
	6	ВИНТ М-2	10	30	0.008	0.06			
	7	СЭВ20x1.5	488	2	0.34	0.68			
	8	СЭВ20x1.5	1696	2	1.17	2,34			
	9	-29x2	488	4	0.08	0,32			
	10	Лист 1696x0.8	1696	2	1.94	3,88			
УК-2	1	СЭВ20x1.5	579	2	0.34	0.78	7,53		ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ20x1.5	476	2	0.35	0.68			
	3	-29x2	570	1	0.1	0.7			
	4	Лист 570x0.8	476	2	0.61	1.22			
	5	ПЕТА ОКОННАЯ	75x20	2		2,32			
	6	ВИНТ М-2	10	30	0.008	0.06			
	7	СЭВ20x1.5	488	2	0.34	0.68			
	8	СЭВ20x1.5	1696	2	1.17	2,34			
	9	-29x2	488	4	0.08	0,32			
	10	Лист 1696x0.8	1696	2	1.94	3,88			
УК-3	1	СЭВ20x1.5	579	2	0.34	0.78	7,53		ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ20x1.5	476	2	0.35	0.68			
	3	-29x2	570	1	0.1	0.7			
	4	Лист 570x0.8	476	2	0.61	1.22			
	5	ПЕТА ОКОННАЯ	75x20	2		2,32			
	6	ВИНТ М-2	10	30	0.008	0.06			
	7	СЭВ20x1.5	488	2	0.34	0.68			
	8	СЭВ20x1.5	1696	2	1.17	2,34			
	9	-29x2	488	4	0.08	0,32			
	10	Лист 1696x0.8	1696	2	1.94	3,88			
УК-4	1	СЭВ20x1.5	579	2	0.34	0.78	7,53		ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ20x1.5	476	2	0.35	0.68			
	3	-29x2	570	1	0.1	0.7			
	4	Лист 570x0.8	476	2	0.61	1.22			
	5	ПЕТА ОКОННАЯ	75x20	2		2,32			
	6	ВИНТ М-2	10	30	0.008	0.06			
	7	СЭВ20x1.5	488	2	0.34	0.68			
	8	СЭВ20x1.5	1696	2	1.17	2,34			
	9	-29x2	488	4	0.08	0,32			
	10	Лист 1696x0.8	1696	2	1.94	3,88			
УК-5	1	СЭВ20x1.5	579	2	0.34	0.78	7,53		ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ20x1.5	476	2	0.35	0.68			
	3	-29x2	570	1	0.1	0.7			
	4	Лист 570x0.8	476	2	0.61	1.22			
	5	ПЕТА ОКОННАЯ	75x20	2		2,32			
	6	ВИНТ М-2	10	30	0.008	0.06			
	7	СЭВ20x1.5	488	2	0.34	0.68			
	8	СЭВ20x1.5	1696	2	1.17	2,34			
	9	-29x2	488	4	0.08	0,32			
	10	Лист 1696x0.8	1696	2	1.94	3,88			
УК-6	1	СЭВ20x1.5	579	2	0.34	0.78	7,53		ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ20x1.5	476	2	0.35	0.68			
	3	-29x2	570	1	0.1	0.7			
	4	Лист 570x0.8	476	2	0.61	1.22			
	5	ПЕТА ОКОННАЯ	75x20	2		2,32			
	6	ВИНТ М-2	10	30	0.008	0.06			
	7	СЭВ20x1.5	488	2	0.34	0.68			
	8	СЭВ20x1.5	1696	2	1.17	2,34			
	9	-29x2	488	4	0.08	0,32			
	10	Лист 1696x0.8	1696	2	1.94	3,88			
УК-7	1	СЭВ20x1.5	579	2	0.34	0.78	7,53		ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ20x1.5	476	2	0.35	0.68			
	3	-29x2	570	1	0.1	0.7			
	4	Лист 570x0.8	476	2	0.61	1.22			
	5	ПЕТА ОКОННАЯ	75x20	2		2,32			
	6	ВИНТ М-2	10	30	0.008	0.06			
	7	СЭВ20x1.5	488	2	0.34	0.68			
	8	СЭВ20x1.5	1696	2	1.17	2,34			
	9	-29x2	488	4	0.08	0,32			
	10	Лист 1696x0.8	1696	2	1.94	3,88			
УК-8	1	СЭВ20x1.5	579	2	0.34	0.78	7,53		ГОСТ 1946-50.
	2	СЭВ20x1.5	476	2	0.35	0.68			
	3	-29x2	570	1	0.1	0.7			
	4	Лист 570x0.8	476	2	0.61	1.22			
	5	ПЕТА ОКОННАЯ	75x20	2		2,32			
	6	ВИНТ М-2	10	30	0.008	0.06			
	7	СЭВ20x1.5	488	2	0.34	0.68			
	8	СЭВ20x1.5	1696	2	1.17	2,34			
	9	-29x2	488	4	0.08	0,32			
	10	Лист 1696x0.8	1696	2	1.94	3,88			

Госстрой СССР
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва 1966
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

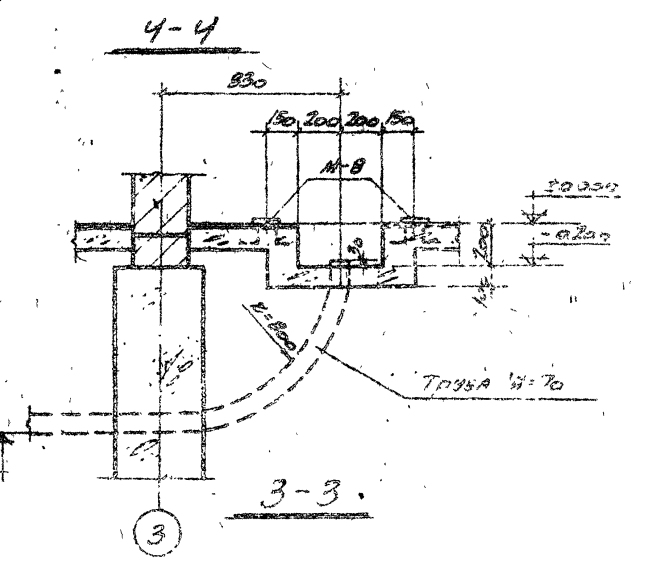
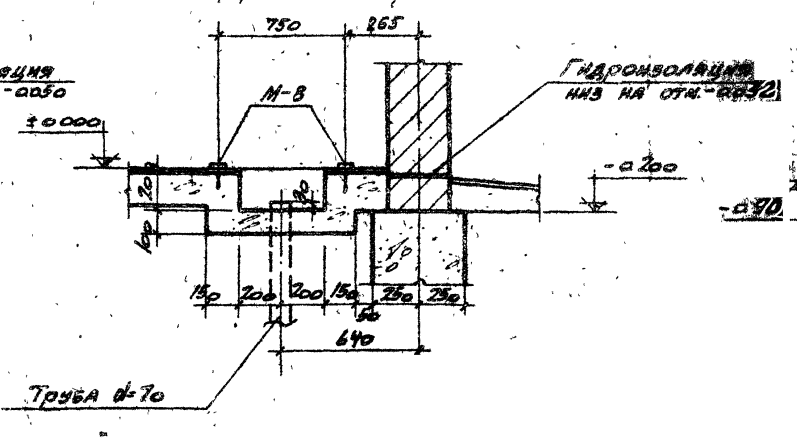
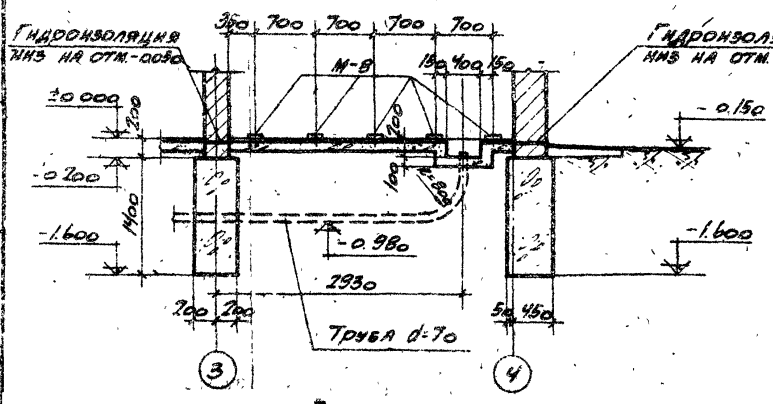
УТЕПЛЕННЫЕ КЛАПАНЫ.

Типовой проект
 А07-3-16
 Альбом 15
Лист АС-Б

Проектировщик: Ю. С. Кривошеина
 Инженер: В. А. Колосов
 Проверил: В. А. Колосов
 Главный конструктор: В. А. Колосов
 Дата: 08.08.66



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 1



2-2

Исполнитель: Доржова
Проверил: Савельев
Инженер-проектировщик: [Signature]

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАНИЕ
1971

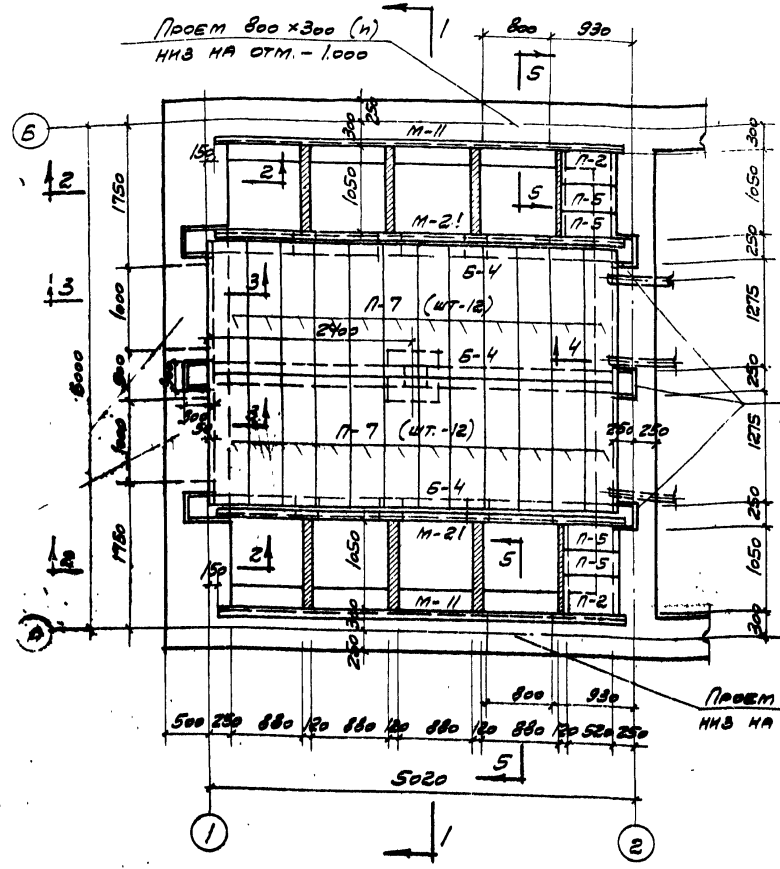
СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ
ЗАМАШИРОВАННЫХ НА ДННОМ ЛИСТЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	МАРСА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС ЭЛЕМ. кг	РАБОТ. №
БАЛКИ	Б-4	3	976	15
ПЛАТЫ	П-2	2	40	15
	П-5	4	30	15
	П-7	24	90	15

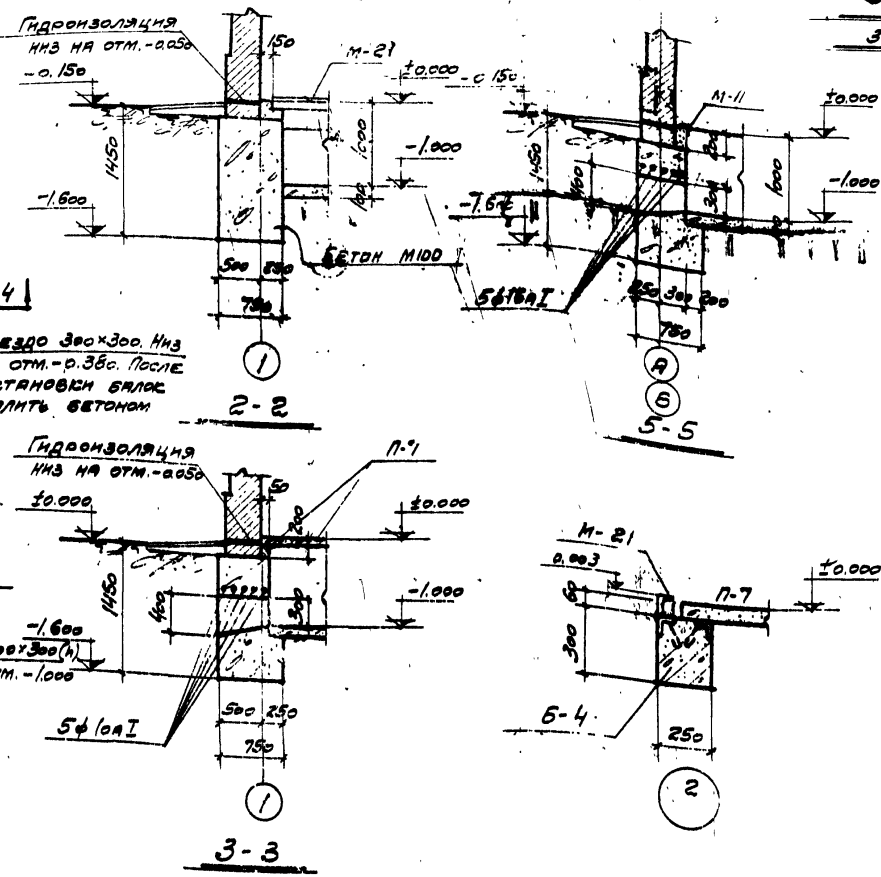
ВЫБОРКА
ЗАКЛАДНЫХ МАРС

МАРСА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	РАБОТ. №
М-11	2	15
М-21	2	15

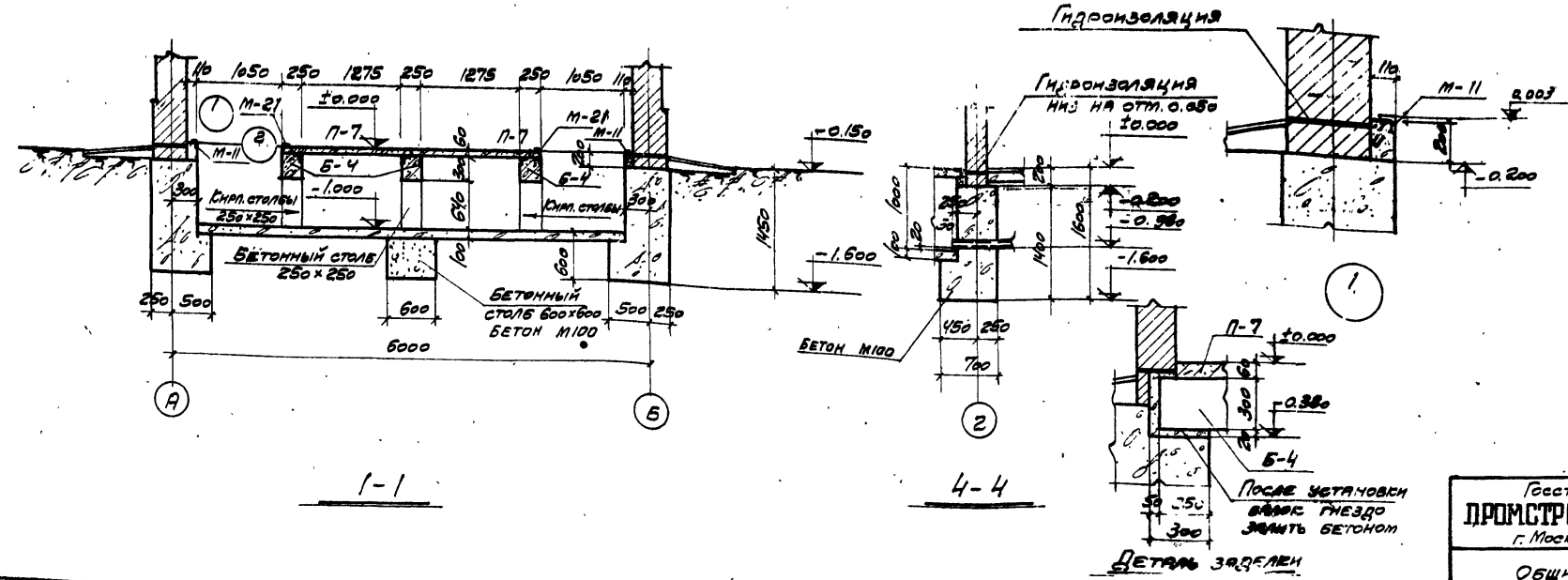
ПРИМЕЧАНИЕ:
1. ПЕРЕКРЫТИЕ КАРМЕР И СТОЯКОВ
НО КАРПИЧУ М75 НА РАСТВОРЕ
М-25



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2



Исполн.	М.С. Мельников
Проверен.	Л.А. Павлова
Специальность	Инженер-проектировщик
Стаж	30 лет
Подпись	[Подпись]



Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва 1966г.	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	Типовой проект 407-3-16
	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	РАБОТ. № 15 Лист АС-11

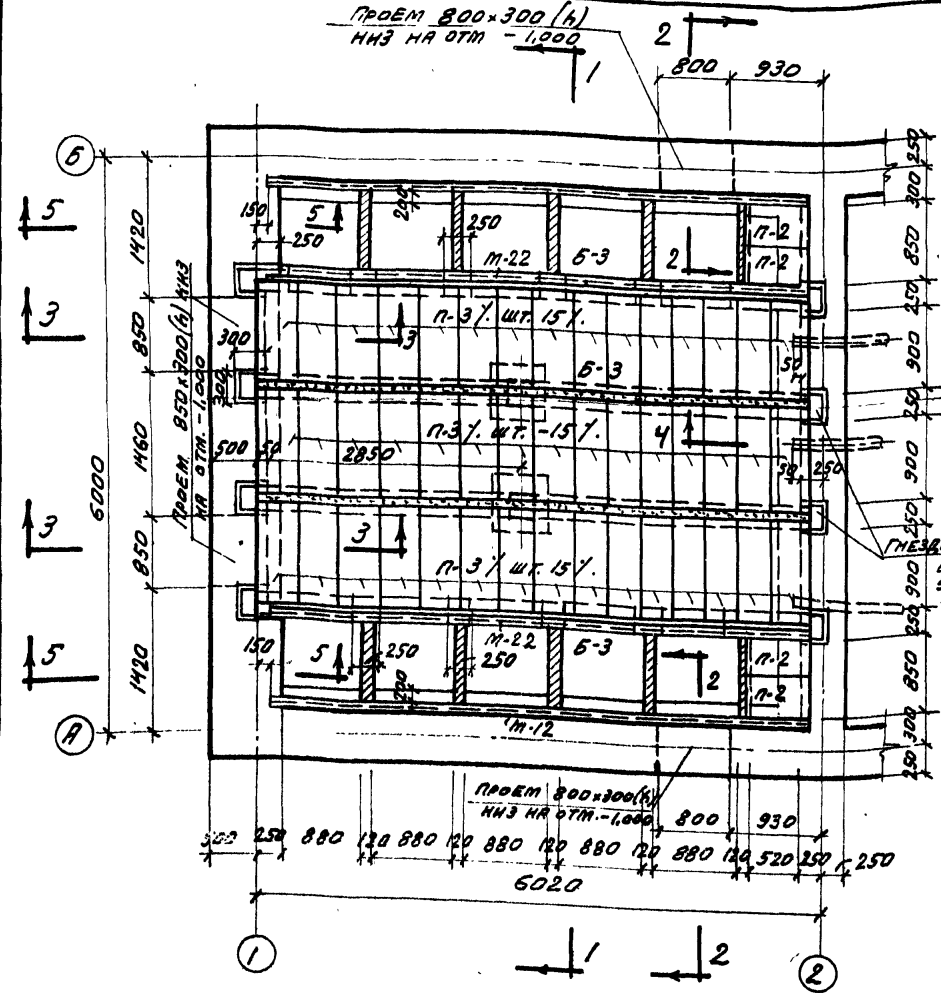
**СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАРНЫХ ЖЕЛ. ВЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ,
ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.**

НАИМЕНОВ. ЭЛЕМЕНТОВ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	ВЕС /ЭЛЕМ. КГ.	АЛЬБОМ №
БАЛКИ	Б-3	4	1160	15
	П-2	4	40	15
ПЛИТЫ	П-3	45	63	15

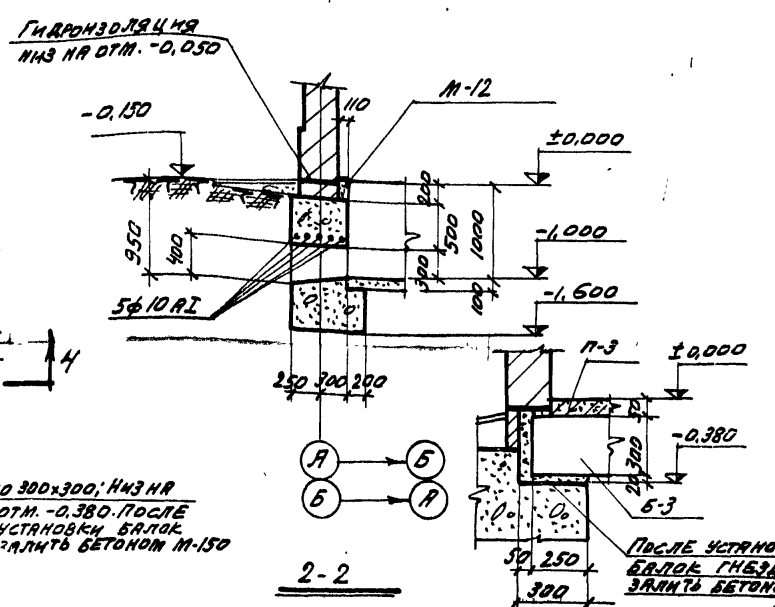
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ МАРК

МАРКА ЗИ-ТА	КОЛ. ШТ.	АЛЬБОМ №
М-12	2	15
М-22	2	15

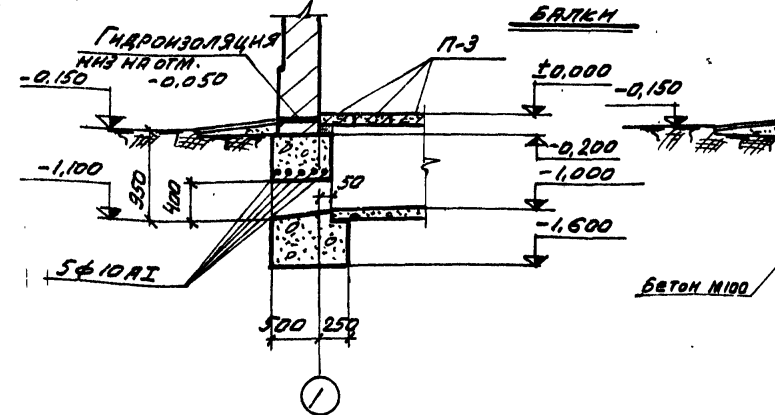
ПРИМЕЧАНИЕ.
СТЕНКИ КАМЕР ИЗ КИРПИЧА М-75
НА РАСТВОРЕ М-25



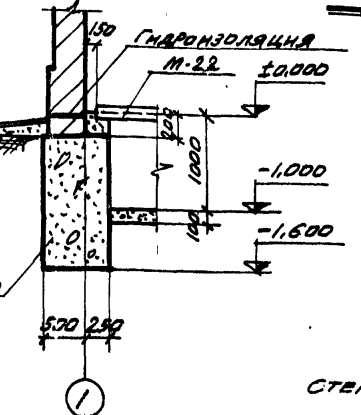
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3



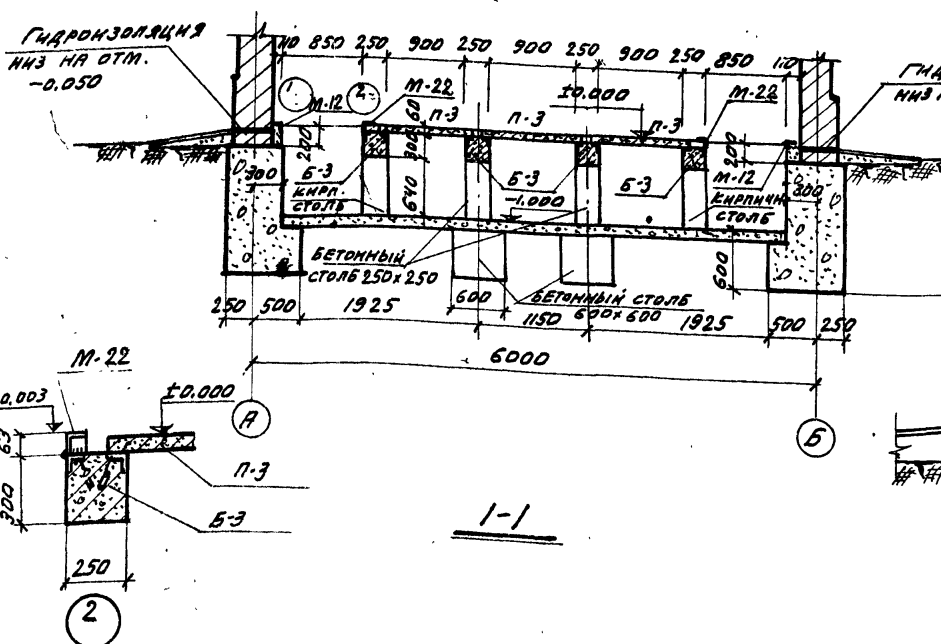
ДЕТАЛЬ ЗАРЕЗКИ БАЛКИ



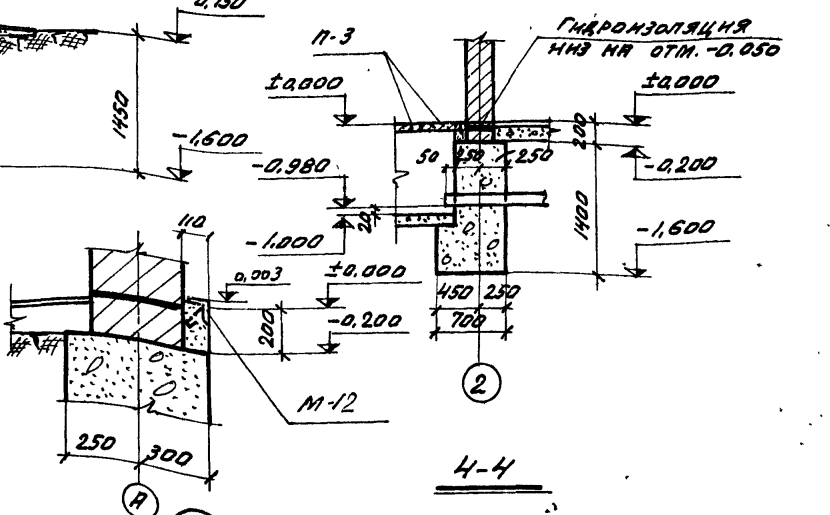
3-3



3-5



1-1



4-4

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5 СПЕЦИФИКАЦИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16
		АЛЬБОМ 15
ОБЩЕ ЛАБОРАТОРИИ		ЛИСТ АБ-12

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Проект: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Группа: [Signature]
 ИТ Выходная 30.08.1966г.

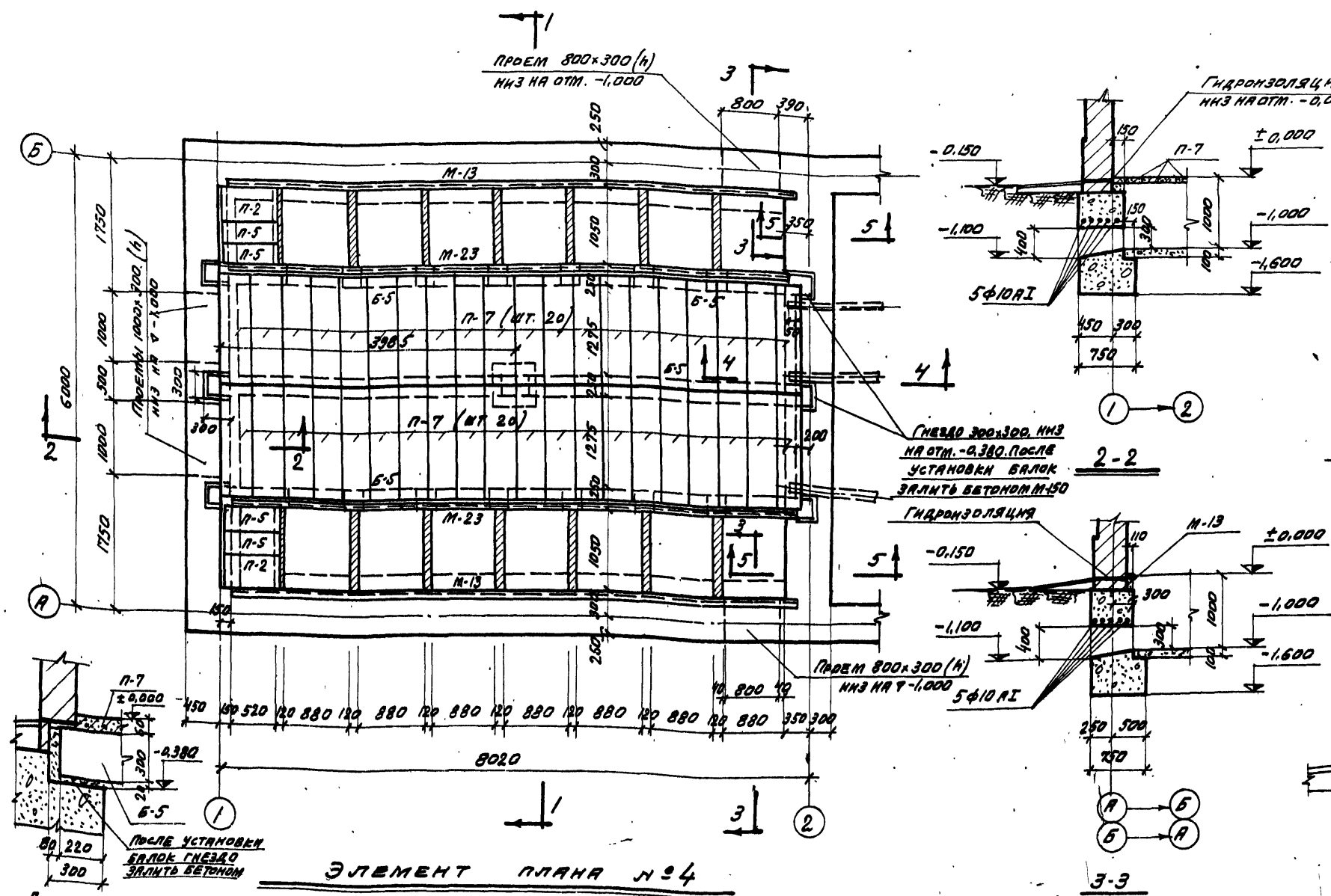
**СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАРНЫХ ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ,
ЗАМАРКОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.**

НАИМЕНОВ. ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ.	АЛБОМ №
БАЛКИ	Б-5	6	760	15
	П-2	2	40	15
ПЛИТА	П-5	4	30	"
	П-7	40	90	"

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ МАРК

МАРКА ЗА-ТА	КОЛ. ШТ.	АЛБОМ №
М-13	2	15
М-23	2	15

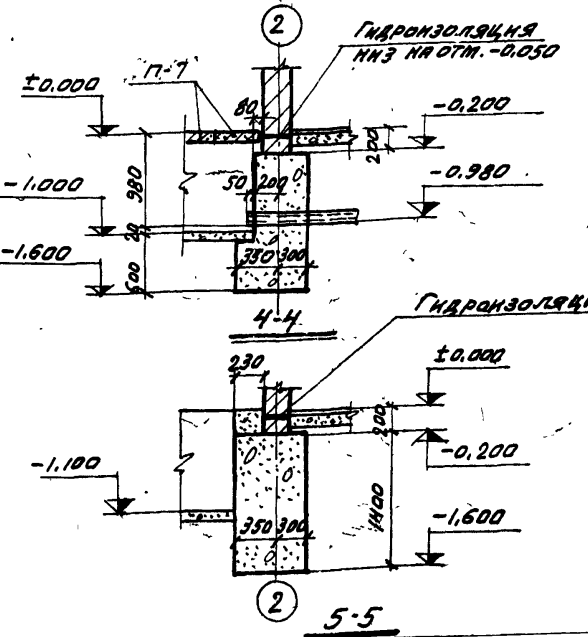
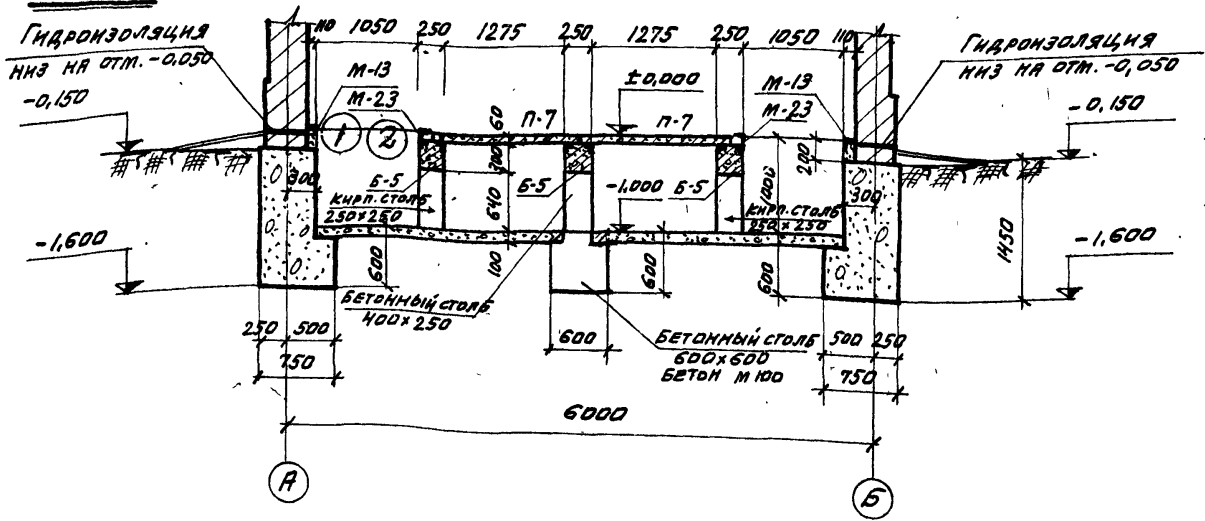
ПРИМЕЧАНИЕ:
СТЕНКИ КАМЕР И СТОЛБЫ ИЗ КИРПИЧА М 75 НА РАСТВОРЕ М 25.



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №4

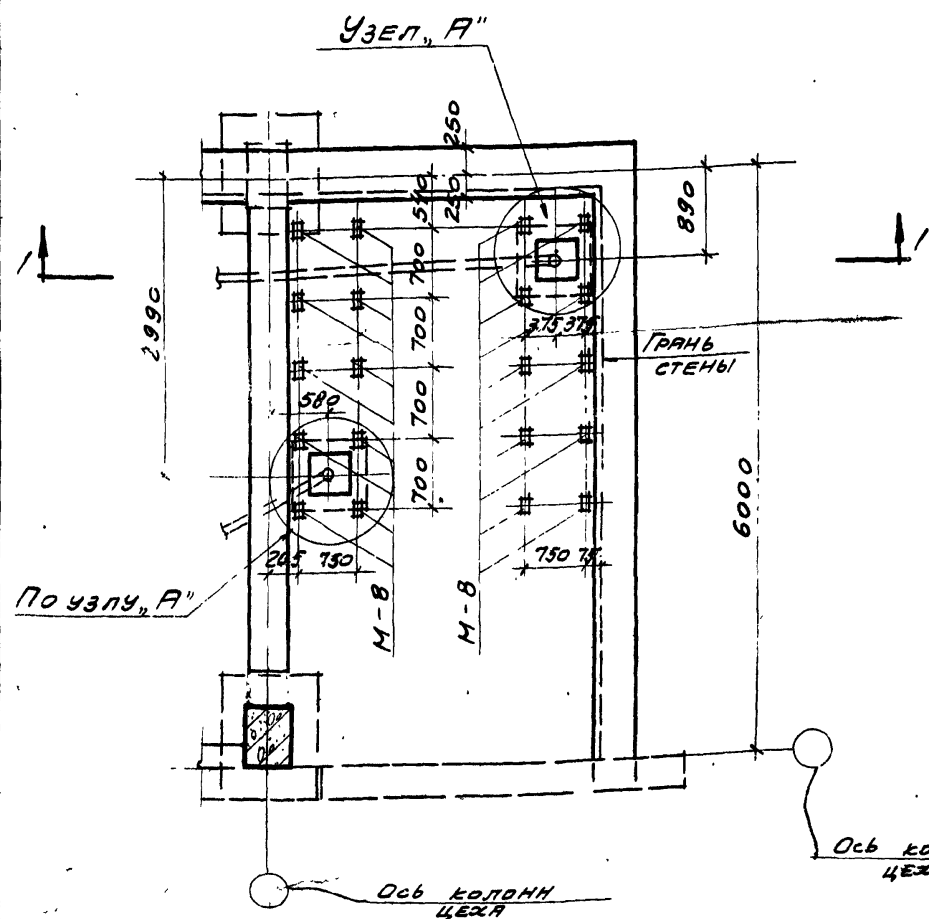
ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ

БАЛКИ:

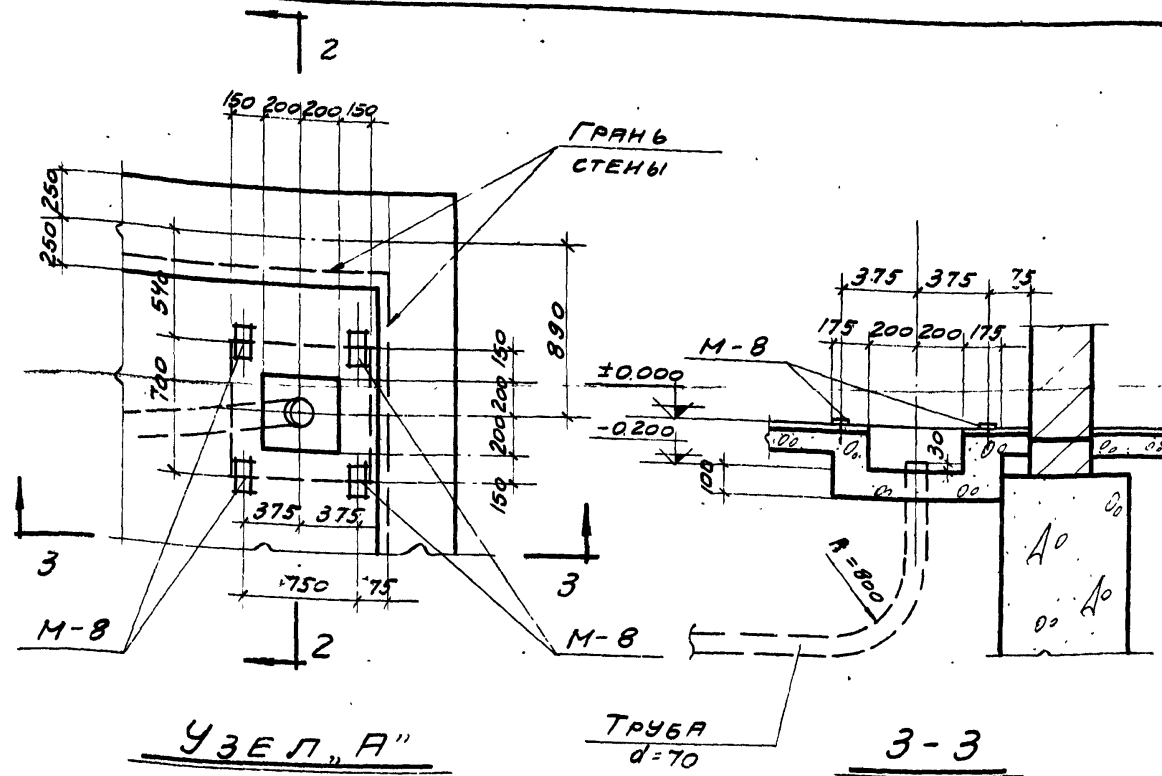


Госстрой СССР ПРОЕКТОР Г. МОСКВА - 1966г.	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №4 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ЭЛЕМЕНТ ПРОЕКТА 407-3-16
		АЛБОМ 15
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ.		ЛИСТ БС-13

ИМ. ГОДЕЛА ПРОЕКТОР
Г. МОСКВА
ГЛАВ. ПРОЕК. МЕЛЕР
ГЛАВ. ПРОЕК. ЛИШЦ
РУК. ГРУППЫ ПОЛЮКОВ
АРТА ВЫПИСКА ЗАВЕРШЕНА 1966г.



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 6

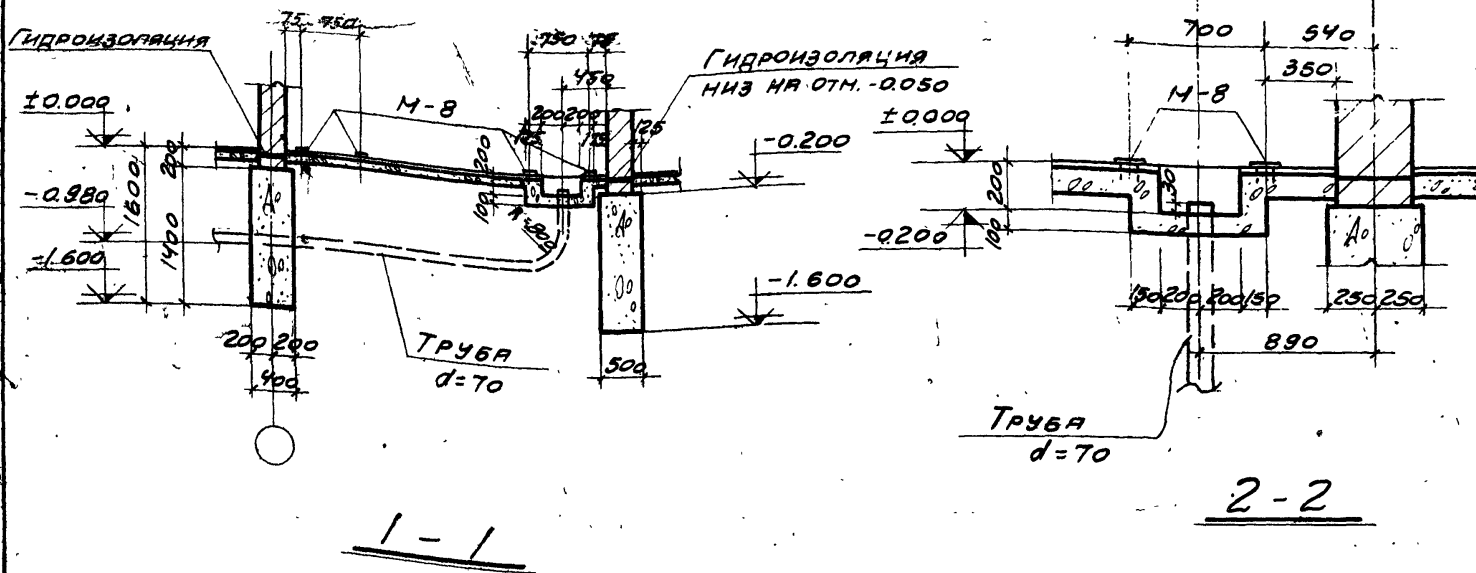


**ВЫБОРКА
ЗАКЛАДНЫХ МАРК**

Марка зп-та	кол штук	Альбом №
М-8	20	15

ПРИМЕЧАНИЯ:

Отметка подошвы ленточных ф-тов должна быть скорректирована с отметкой подошвы жел. бет ф-тов под колонны (применение производить уступами).



Инженер	М.И.Ф.	М.И.Ф.	М.И.Ф.
Ст. инженер	М.И.Ф.	М.И.Ф.	М.И.Ф.
Исполнит.	Доржцова З.У.		
Инженер	М.И.Ф.	М.И.Ф.	М.И.Ф.
Ст. инженер	М.И.Ф.	М.И.Ф.	М.И.Ф.
Исполнит.	Доржцова З.У.		
Инженер	М.И.Ф.	М.И.Ф.	М.И.Ф.
Ст. инженер	М.И.Ф.	М.И.Ф.	М.И.Ф.
Исполнит.	Доржцова З.У.		
Инженер	М.И.Ф.	М.И.Ф.	М.И.Ф.
Ст. инженер	М.И.Ф.	М.И.Ф.	М.И.Ф.
Исполнит.	Доржцова З.У.		
Инженер	М.И.Ф.	М.И.Ф.	М.И.Ф.
Ст. инженер	М.И.Ф.	М.И.Ф.	М.И.Ф.
Исполнит.	Доржцова З.У.		

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966 г.	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 6. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. Узел "А"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 Альбом 15 Лист АС-14
Общие материалы		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ ЗАЯВЛЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

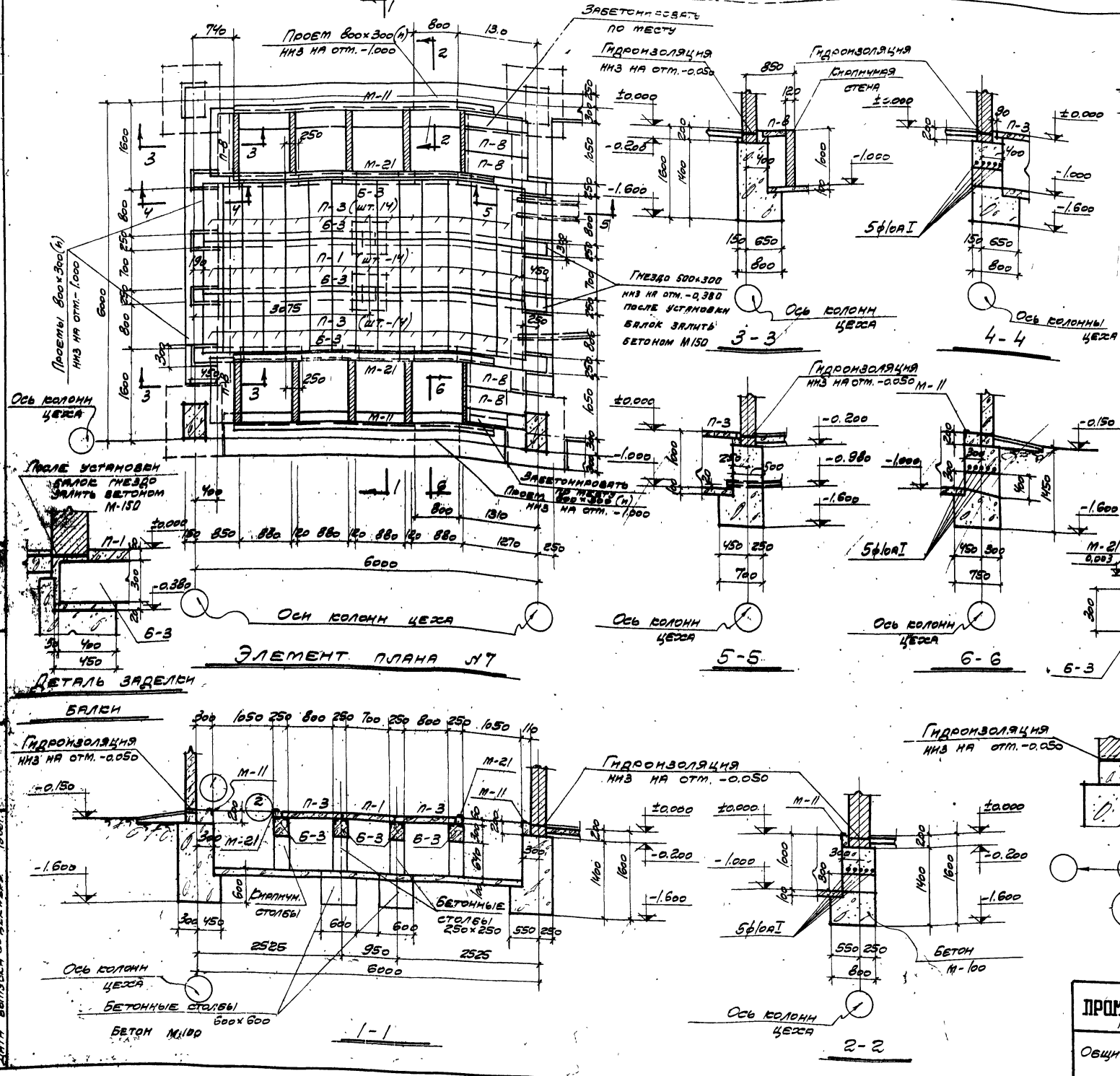
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	МАРСА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС (кг)	АЛЬБОМ №
БРАШ	Б-3	4	975	15
	П-1	14	50	15
ПЛИТЫ	П-3	28	63	"
	П-8	6	75	"

ВЫБОРКА ЗАЯВЛЕННЫХ МАРС

МАРСА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	АЛЬБОМ №
М-11	2	15
М-21	2	15

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Перегородки камер из сплошн. М-75 на растворе М-25.
2. Отметки подошвы ленточных фундаментов должны быть скорректированы с отметкой подошв ж.бет. фундаментов под колонны (при необходимости производить уступами).



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва 1966г.	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №7 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3;	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧЕТ-3-16
	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ СПЕЦИФИКАЦИИ	АЛЬБОМ 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ
ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

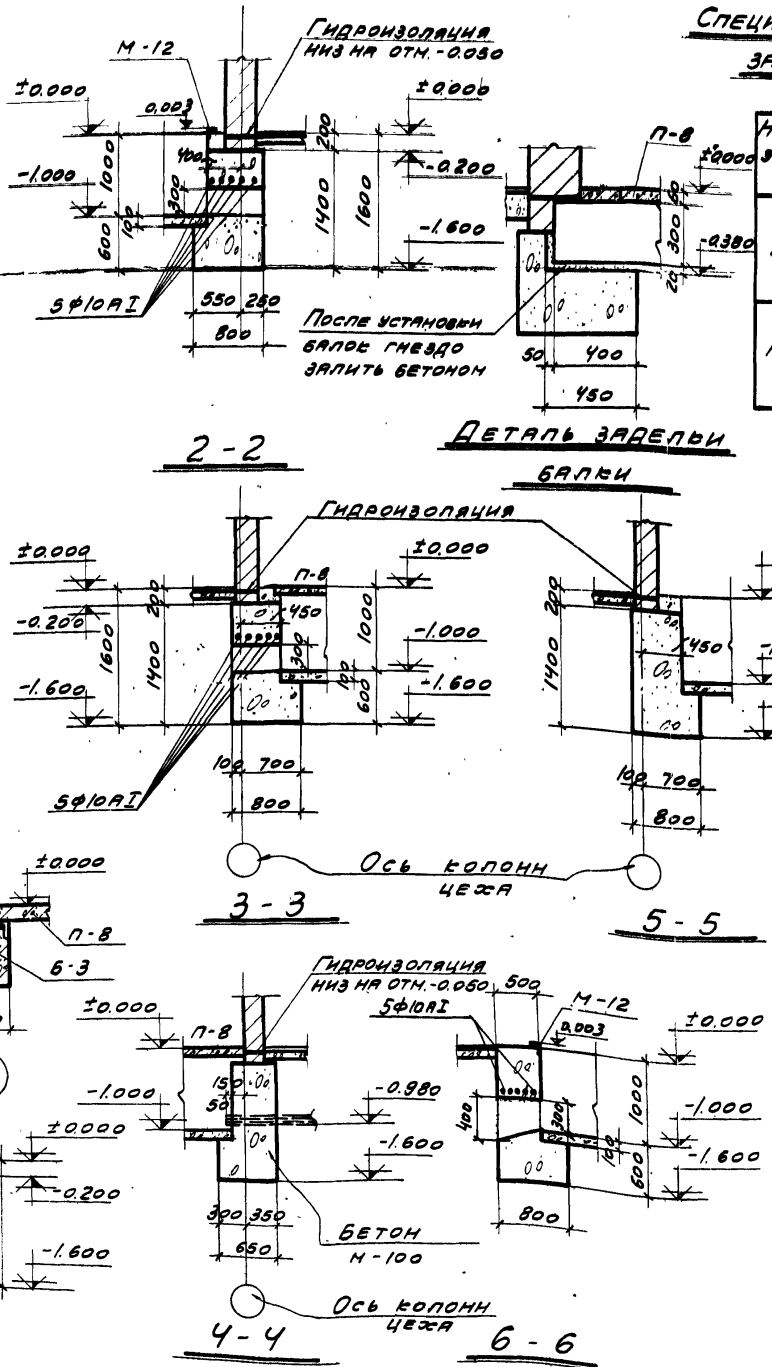
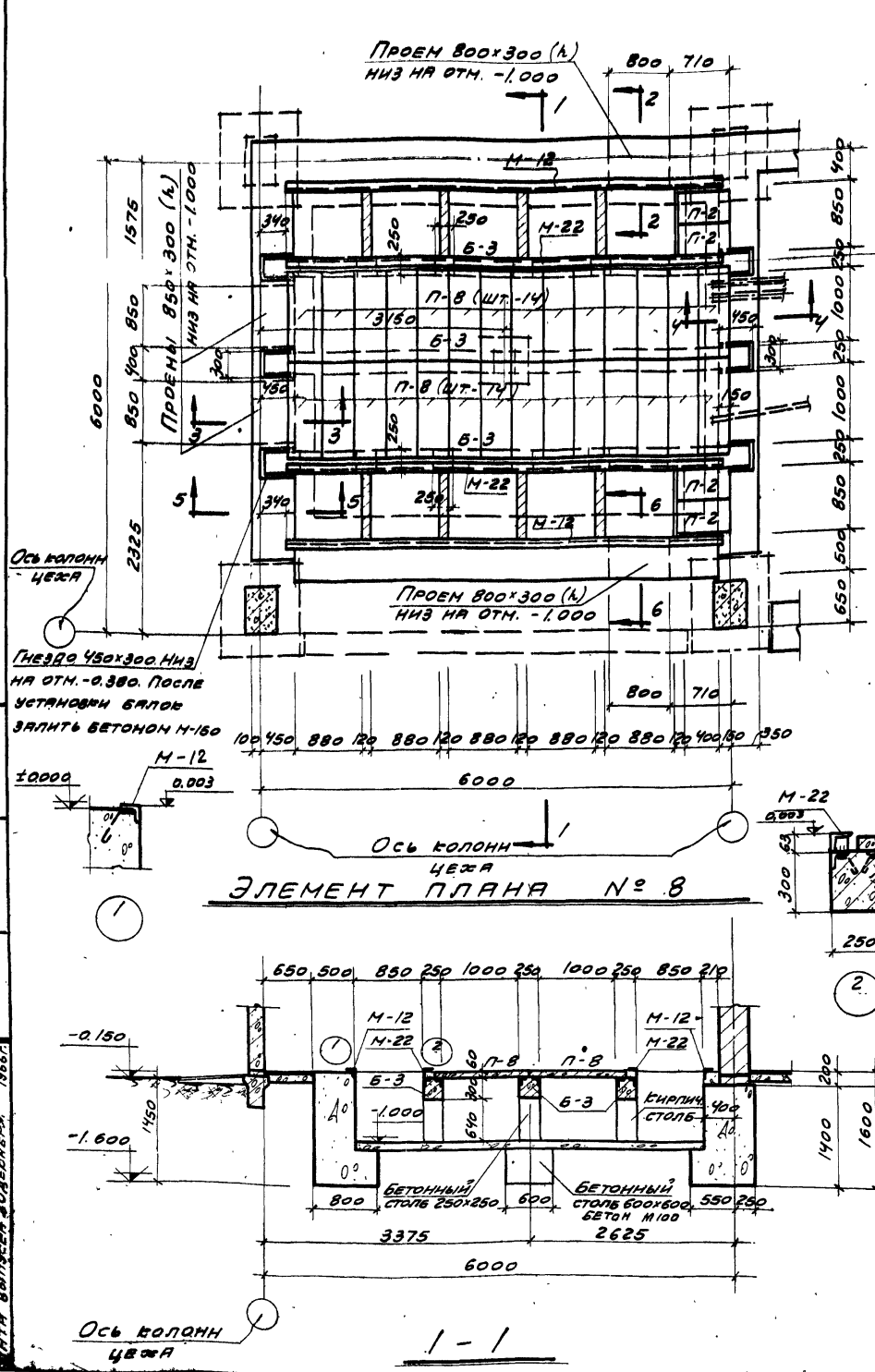
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС 1 ЭЛЕМ. кг	АЛЬБОМ №
БАЛКИ	Б-3	3	1160	15
	П-8	3	1160	15
ПЛИТЫ	П-2	4	40	15
	П-8	28	76	"

ВЫБОРА
ЗАБЕЛДНЫХ МАРОВ

МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	АЛЬБОМ №
М-12	2	15
М-22	2	15

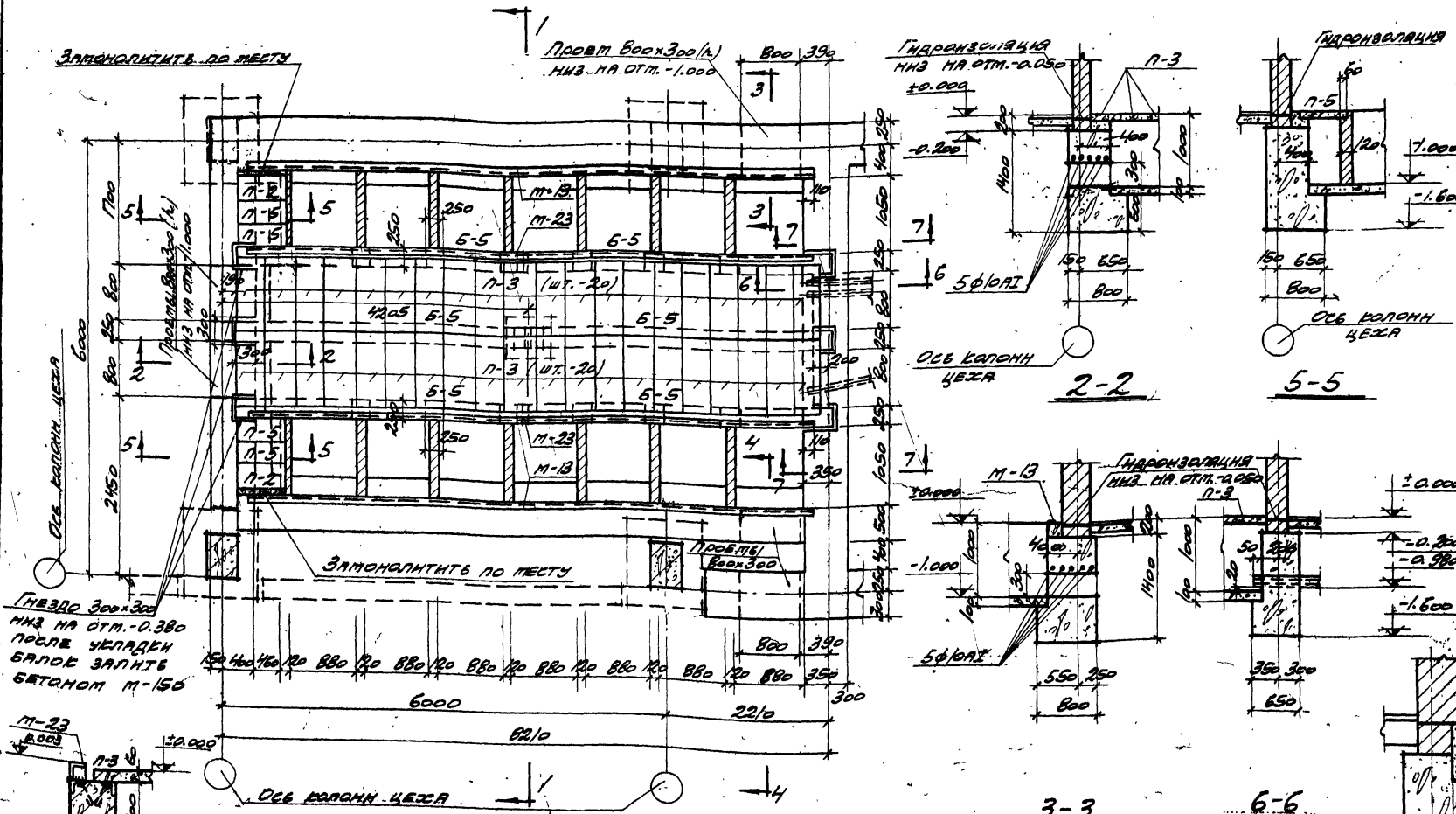
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Перегородки камер из кирпича М-75 на растворе М-25.
2. Отметки подошвы ленточных ф-ов должны быть скорректированы с отметкой подошвы жел. бет. ф-ов под колонны (примыкание производить уступами)



Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966г Общие материалы	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 8.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16
	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6	
	СПЕЦИФИКАЦИИ.	Альбом 15 Лист АС-16

Уч. № 1000
Инж. М. Савелов
Ст. инж. М. Журав
Инженер Л. Дорожова
Инженер Л. Павлова
Инженер Л. Заварова
1966г.



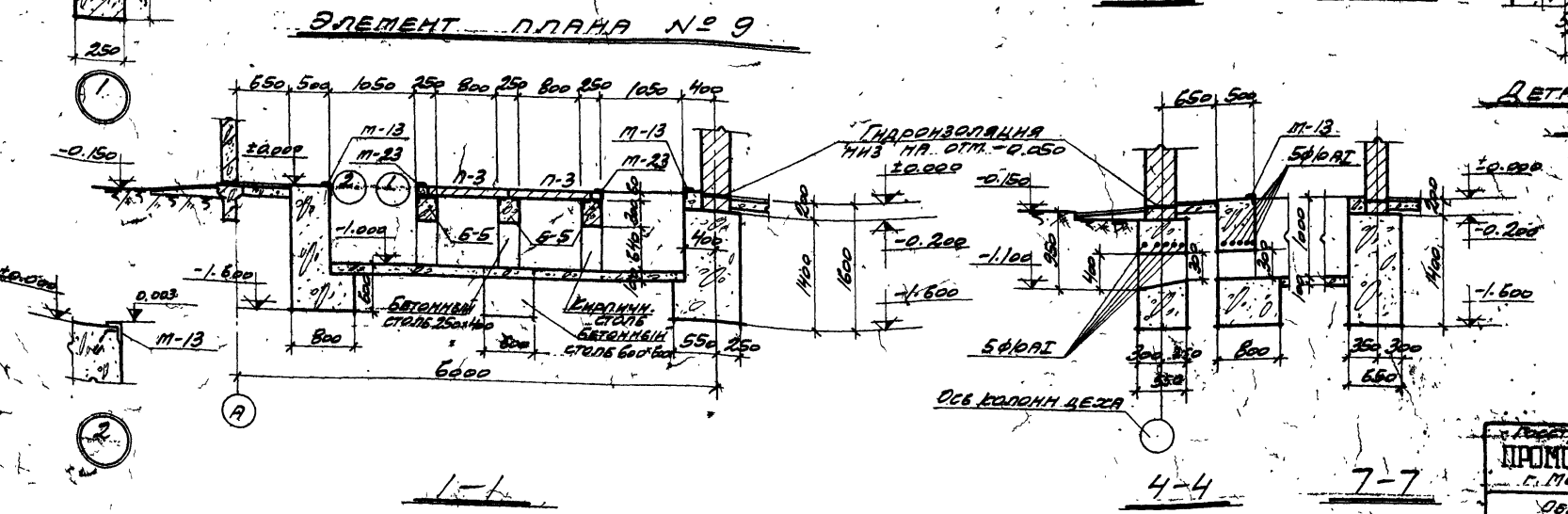
СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМАНИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ПЛАНЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	МАРКА	КОЛИЧ. ШТУК	ВЕС. КВАДР. МЕТ.	КОЛИЧ. ЖЕЛ. БЕТ.
БАЛКИ	Б-5	6	76	15
	П-2	2	40	15
	П-3	40	63	
ПЛИТЫ	П-3	4	30	
	П-5	4	30	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ МАРОК

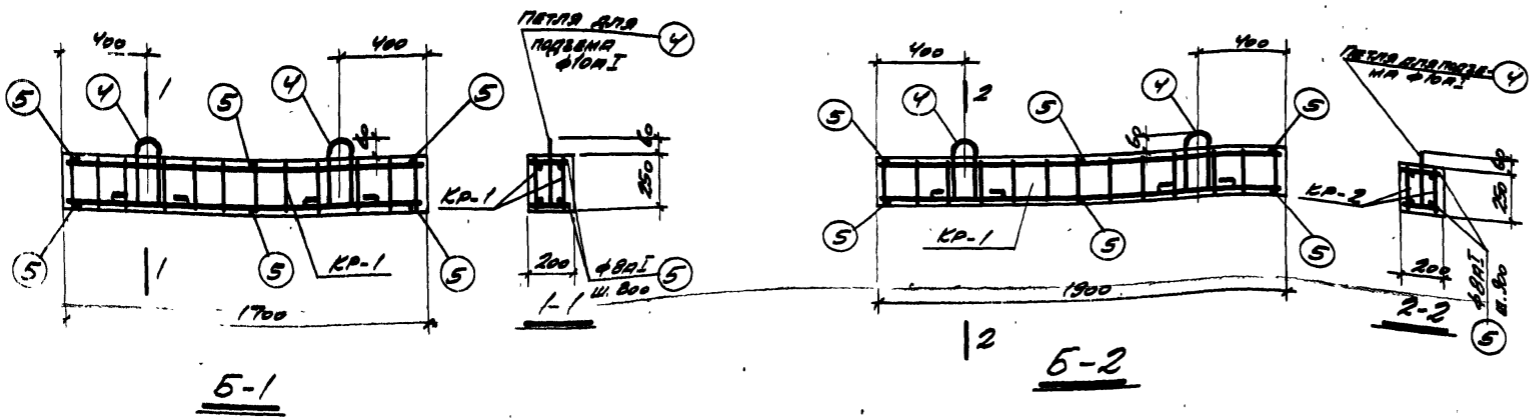
МАРКА	КОЛИЧ. ШТУК	ВЕС. ЖЕЛ. БЕТ. МЕТ.
М-13	2	15
М-23	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ПЕРВООБЪЕМ КАМЕР. НА ЖИЛИЩА М-25 НА РАСТВОРЕ М-25.
 2. ОТМЕТА ПЛОЩАДИ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИХ ФУНДАМЕНТОВ ДОЛЖНА БЫТЬ СООТВЕТСТВОВАНА С ОТМЕТОК ПОДПОЛЫ ЖЕЛ. БЕТ. ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ (ПРИМЕРНЫЕ ПРИЗВЕДИ УСТАНОВИ)



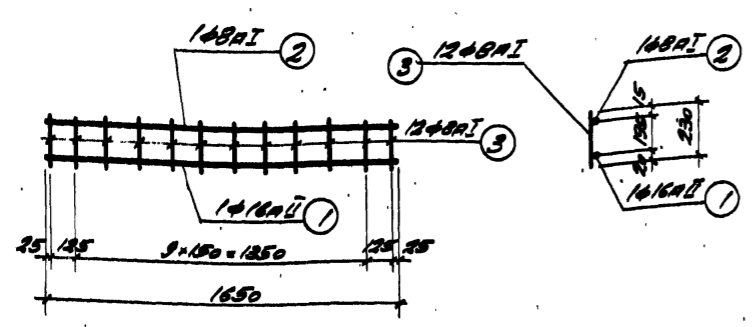
ПРОЕКТ В СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА - 1966г.	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 9. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6 И 7-7.	ПРОЕКТ РАБОТ № 7-3/16 ВЫБОР № 15 ЛИСТ ВС - 17
---	---	--

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Дата: [Date]
 [Other administrative markings]

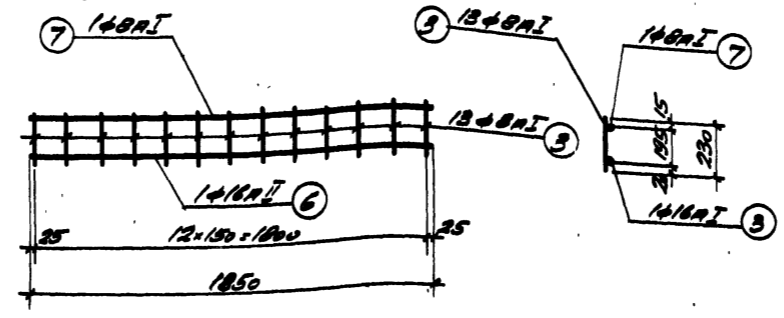


Б-1

Б-2



КР-1

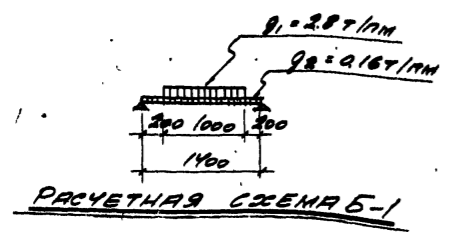


КР-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ								ВЫБОР АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА АРМАТУРЫ	СЭКЦИЯ	№	ДИАМЕТР мм	КОЛ-ВО шт. в КАРКАСЕ	СРЕДНЯЯ ДЛИНА м	ДИНАМА М	ВЕС кг	МАРКА	ДИНАМА М	ВЕС кг		
											МАРКА	ДИНАМА М
Б-1	КР-1 (ВТ-2)	1	1650	1	1650	2	3,3	АВТ	10	4		
		2	1650	1	1650	2	3,3	АВТ	2	1		
		3	230	12	24	5,5	1600	3	5			
		Итого										10
		4	100	2	1000	2	2,0					
5	100	6	180	6	1,1							
Б-2	КР-2 (ВТ-2)	3	СМ. ВЫШЕ	230	13	26	6,0	АВТ	11	4		
		6	1850	1	1850	2	3,7	АВТ	2	1		
		7	1850	1	1850	2	3,7	1600	4	7		
		Итого										12
		4	100	2	1000	2	2,0					
5	СМ. ВЫШЕ	180	6	1,1								

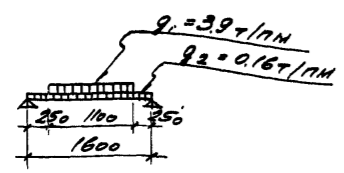
ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ТУ-73-56.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Б-1

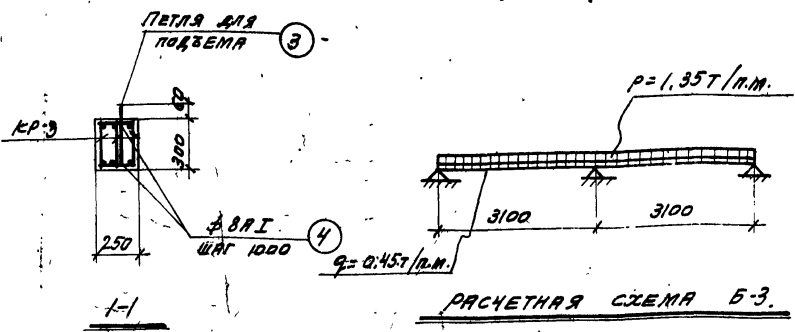
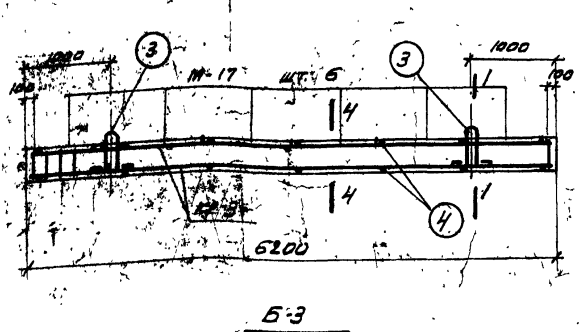
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА кг	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН М3	СТАЛЬ кг		
				Класс А1	Класс А2	Всего
				Б-1	225	200
Б-2	250	"	0,10	5	7	12



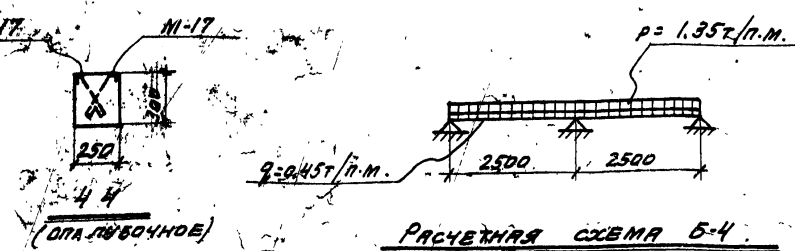
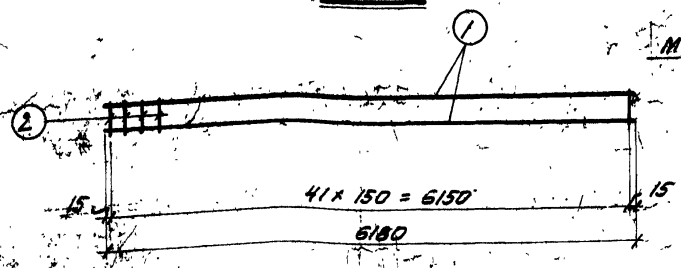
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Б-2

ИЗМ. ОТВ. ПРОЕКТИРОВЩИК: А. А. А. ПОДПИСАНО: А. А. А. ДАТА ВНЕСЕНИЯ ЗАКАЗА: 30 ДЕКАБРЯ 1966 Г.

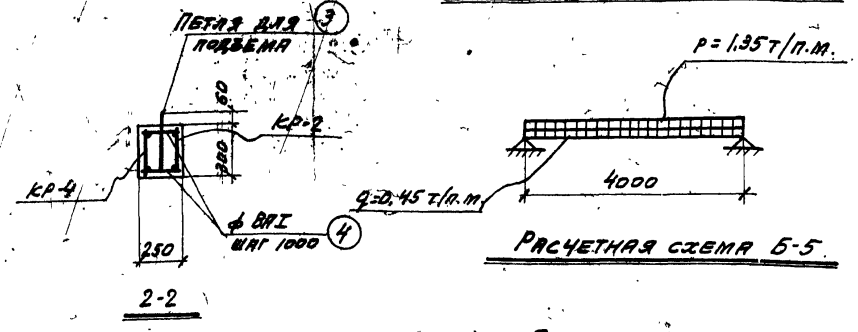
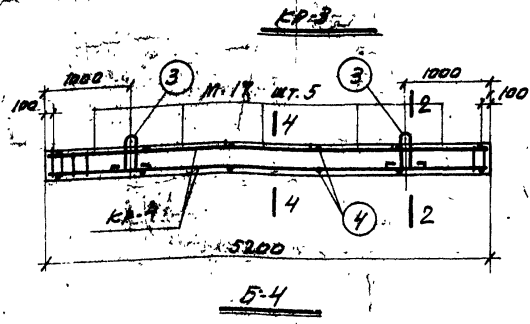
ПРОЕКТИРОВЩИК: А. А. А. ПОДПИСАНО: А. А. А. ДАТА ВНЕСЕНИЯ ЗАКАЗА: 30 ДЕКАБРЯ 1966 Г.



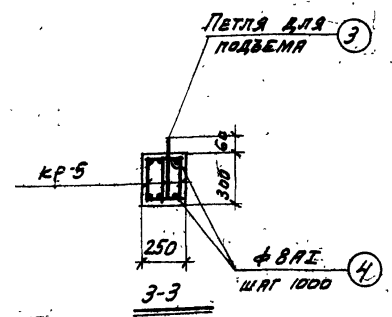
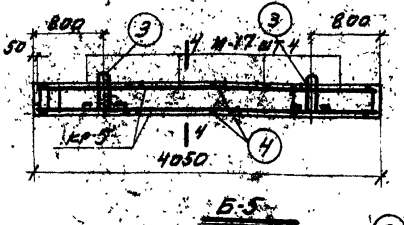
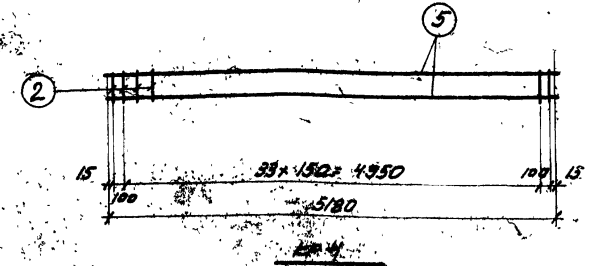
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Б-3.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Б-4.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Б-5.



ПРИМЕЧАНИЕ.
 АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С «ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТУ 73-56 И «УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН 38-57».

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ										ВЫБОР АРМАТ. НА ЭЛЕМЕНТ.		
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ. В КАРКАСЕ	КОЛ. ШТ. В КАРКАСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	Φ мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	Вес кг.	ВЫБОР АРМАТ. НА ЭЛЕМЕНТ.	
											МАРКА	ДЛИНА м.
Б-3	СТАВЛЯЮЩИЕ СТЕНЫ	1	6180	Φ12AII	6180	2	6	37.1	6AII	85.2	7.8	
		2	280	6AII	280	42	126	35.2	8AII	3.2	1.3	
	3	100	10AII	960	—	2	1.9	12AII	37.1	33.0		
	4	230	8AII	230	—	14	3.2	Итого:		43.3		
Б-4	СТАВЛЯЮЩИЕ СТЕНЫ	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	280	35	70	19.6	6AII	19.6	4.4	
		5	5180	12AII	5180	2	4	20.7	8AII	2.8	1.1	
	3	СМ. ВЫШЕ	10AII	960	—	2	1.9	12AII	20.7	18.4		
	4	"	8AII	230	—	12	2.8	Итого:		25.1		
Б-5	СТАВЛЯЮЩИЕ СТЕНЫ	6	4030	12AII	4030	1	3	18.1	6AII	23.5	5.2	
		7	4030	16AII	4030	1	3	18.1	8AII	2.3	0.9	
	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	280	28	84	23.5	12AII	18.1	18.8		
	3	СМ. ВЫШЕ	10AII	960	—	2	1.9	10AII		1.2		
4	"	8AII	230	—	10	2.3						

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ										ВЫБОР ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫХ МАРК НА ЭЛЕМЕНТ	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН м³	СТАЛЬ КГ.			МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ. В ЭЛЕМЕНТЕ	ДЛЯ БОМ	
				КЛАС. А I	КЛАС. А II	Всего					
Б-3	1160	200	0.465	10.3	33.0	43.3	Б-3	М-17	12	15	
Б-4	975	200	0.390	6.7	18.4	25.1	Б-4	М-17	10	15	
Б-5	760	200	0.304	7.3	23.7	31.0	Б-5	М-17	8	15	

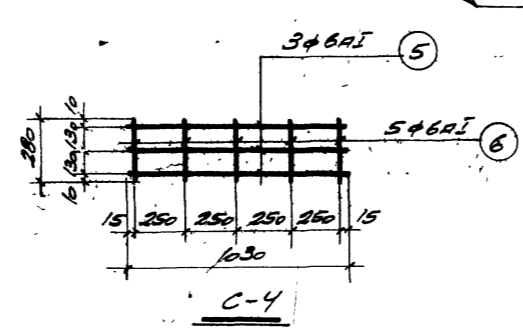
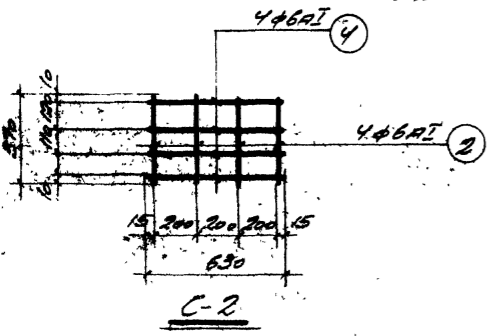
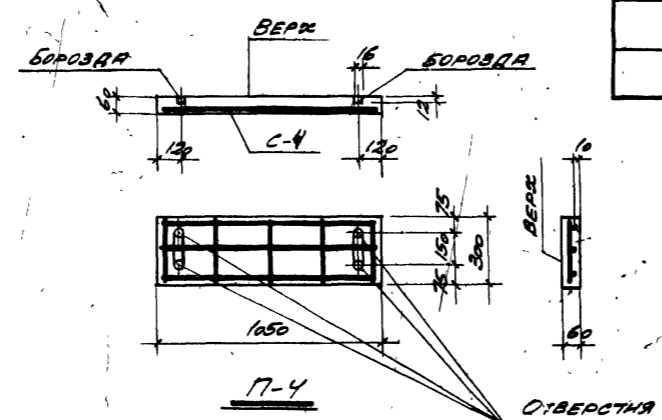
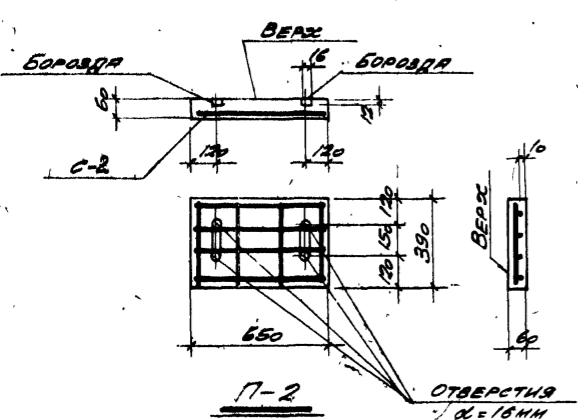
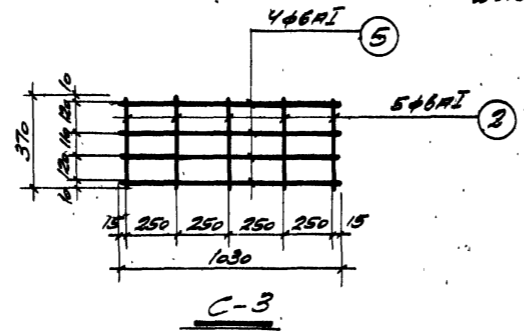
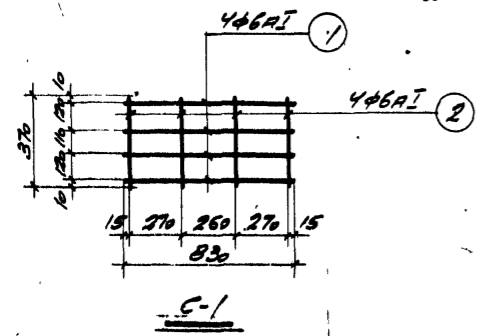
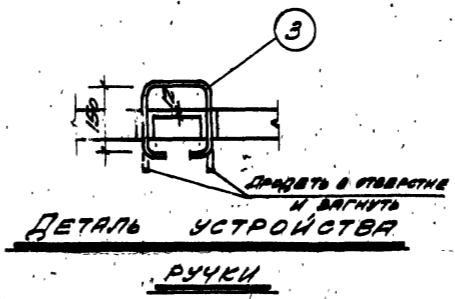
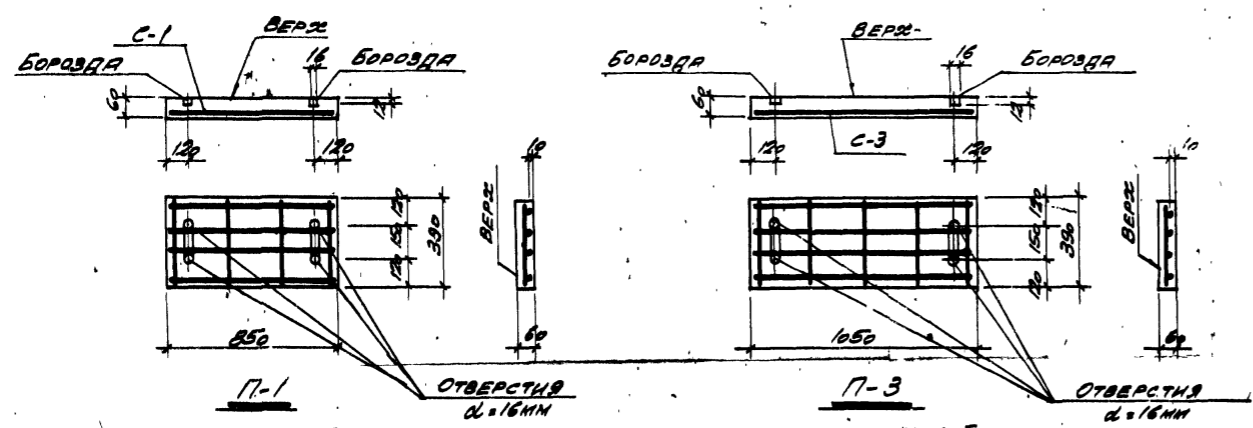
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН м³	СТАЛЬ КГ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ. В ЭЛЕМЕНТЕ	ДЛЯ БОМ		
Б-3	1160	200	0.465	10.3	33.0	43.3	Б-3	М-17	12	15
Б-4	975	200	0.390	6.7	18.4	25.1	Б-4	М-17	10	15
Б-5	760	200	0.304	7.3	23.7	31.0	Б-5	М-17	8	15

ГОССТРОЙ СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва - 1966г.

БЯЛЕН
 Б-3; Б-4; Б-5.

ОБЩЕ МАТЕРИАЛЫ

ТЯЛОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-16
 ДЛБДОМ
 15
 ЛИСТ
 КС-19



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ИСПОЛ. БЕТОНА КГ	МАРКА ИЛИ НА	БЕТОН ЧАСТЬ КГ	МАССА А1
П-1	50	200	0.02	2.0
П-2	40	"	0.016	2.0
П-3	63	"	0.025	2.5
П-4	48	"	0.019	2.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

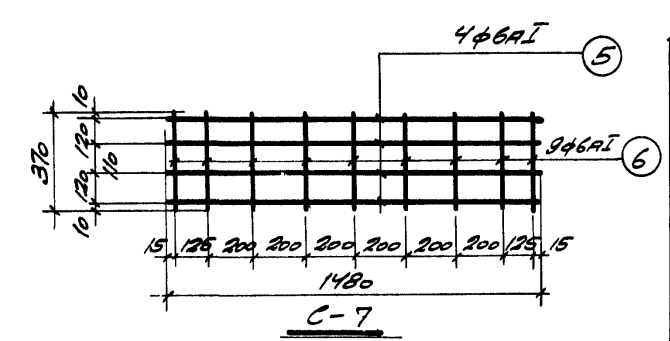
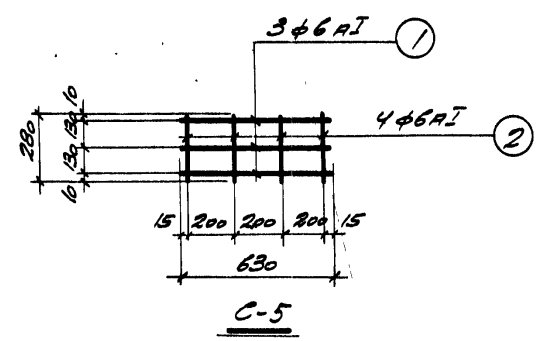
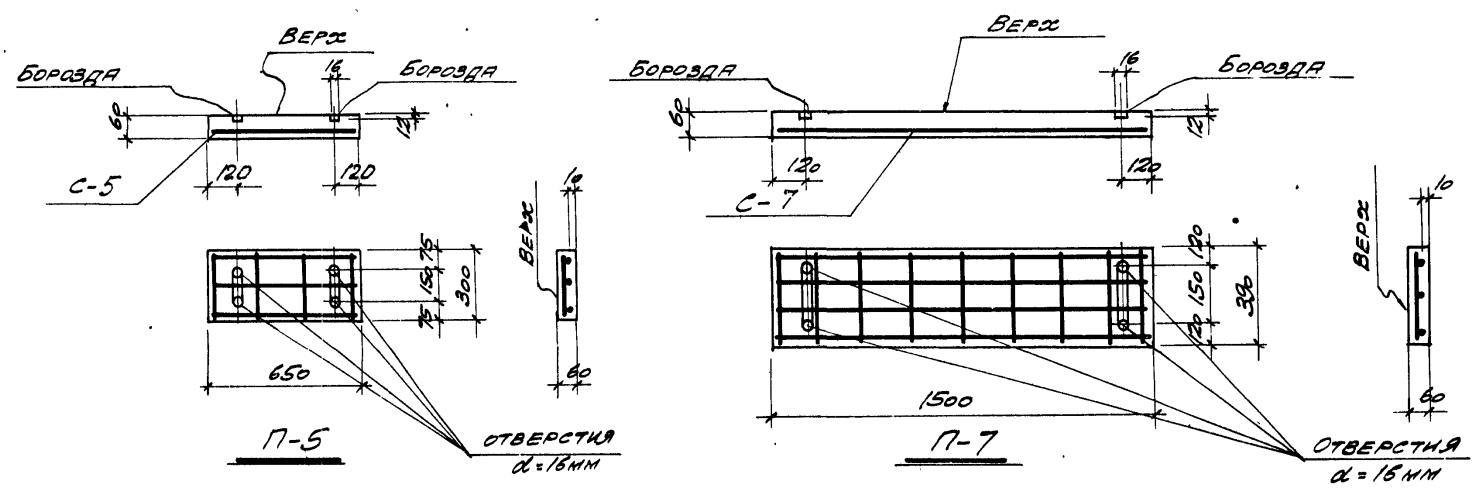
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС. ЧИМ	СЭМЗ	φ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. В ДЛИНУ	КОЛ. ШТ. В ШИРИНУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОР АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ		
								φ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
П-1	1	830	6A1	830	4	4	3.8	6A1	5	1.0
	2	370	6A1	370	4	4	1.4	6A1	1	1.0
									Итого:	2.0
П-2	3	200	6A1	550	-	2	1.1			
	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	4	4	1.4	6A1	4	1.0
	4	630	6A1	630	4	4	2.5	6A1	1	1.0
								Итого:	2.0	
П-3	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	550	-	2	1.1			
	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	5	5	1.9	6A1	6	1.5
	5	1030	6A1	1030	4	4	4.1	6A1	1	1.0
								Итого:	2.5	
П-4	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	550	-	2	1.1			
	6	280	6A1	280	5	5	1.4	6A1	5	1.0
	5	СМ. ВЫШЕ	6A1	1030	3	3	3.1	6A1	1	1.0
								Итого:	2.0	
П-4	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	550	-	2	1.1			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ТУ-73-56.
2. РАСЧЕТНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛИТКУ P=0.72 Т/М²

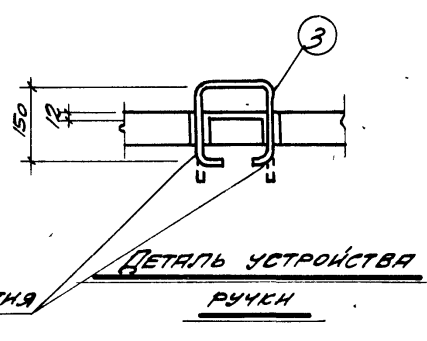
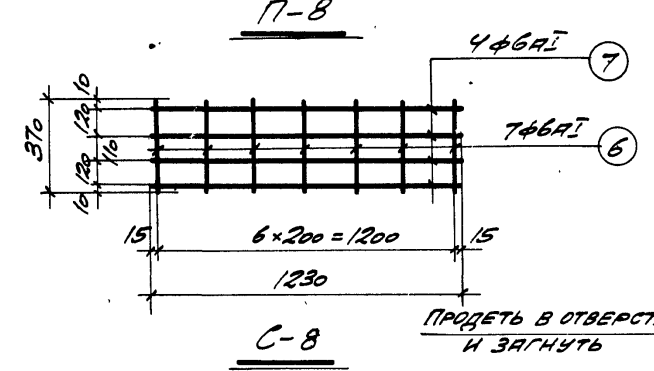
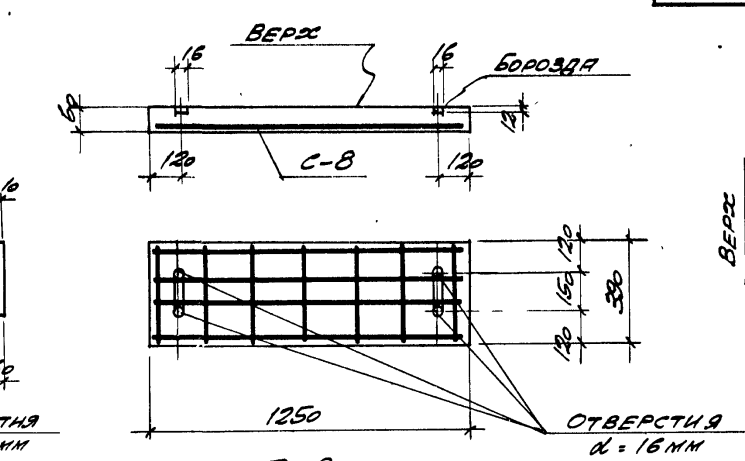
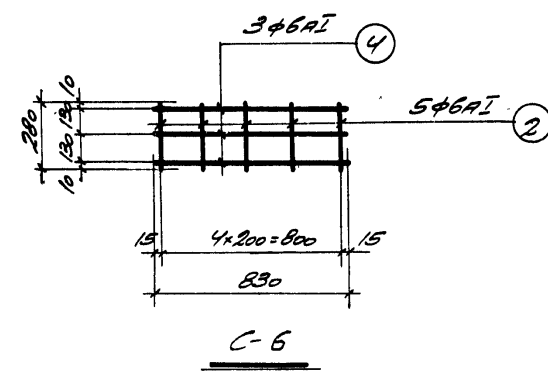
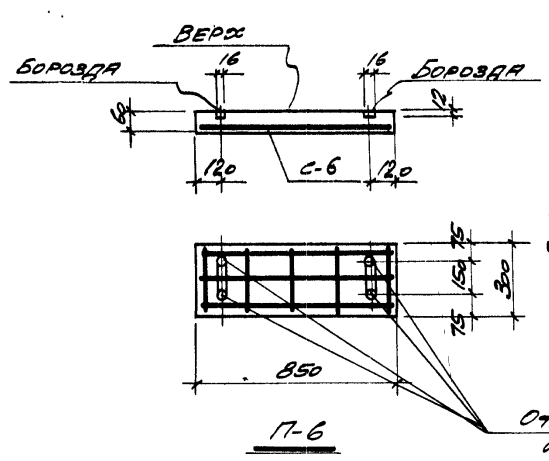
ИСПОЛНИТЕЛЬ: [Signature]
 ПРОЕКТИРОВЩИК: [Signature]
 ЧЕХОВСКИЙ
 1966г.

ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА-1966г.	ПЛИТЫ: П-1; П-2; П-3; П-4	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 АЛБОН 15 ЛИСТ АБ-20
--	---------------------------------	--



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМ. кг	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН М ³	МАРКА СТАЛИ, кг	КЛАСС А1
П-5	30	200	0,012	2,0	
П-6	38	"	0,015	2,0	
П-7	90	"	0,035	3,0	
П-8	75	"	0,030	3,0	



ПРИМЕЧАНИЯ:

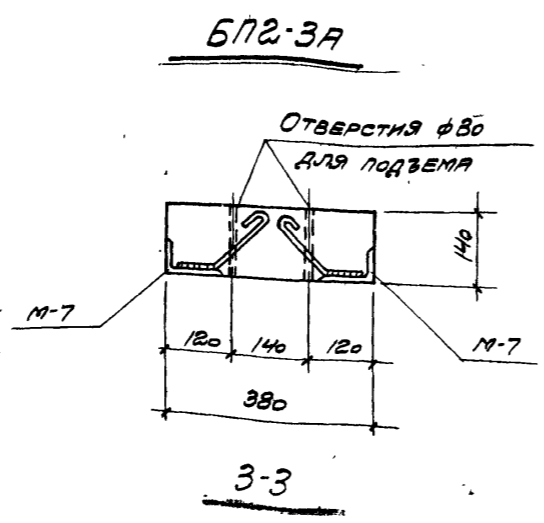
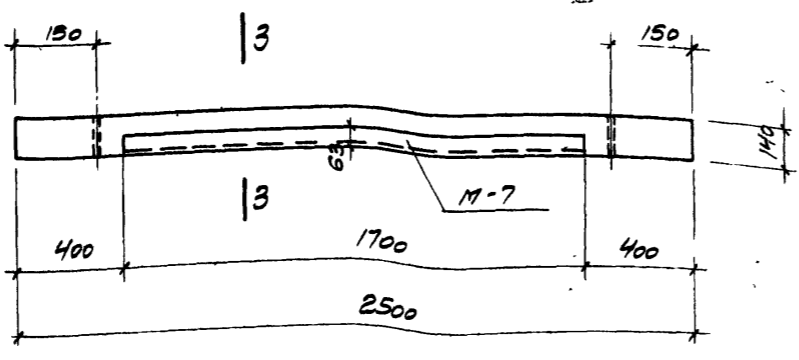
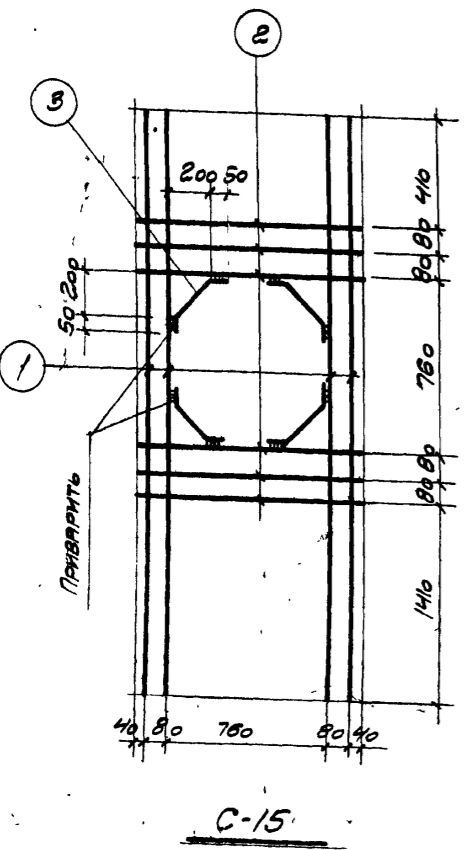
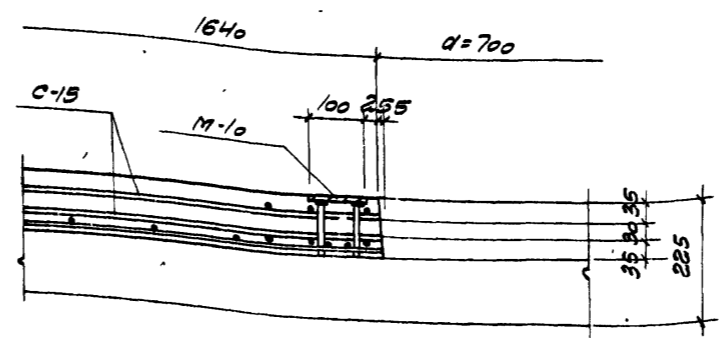
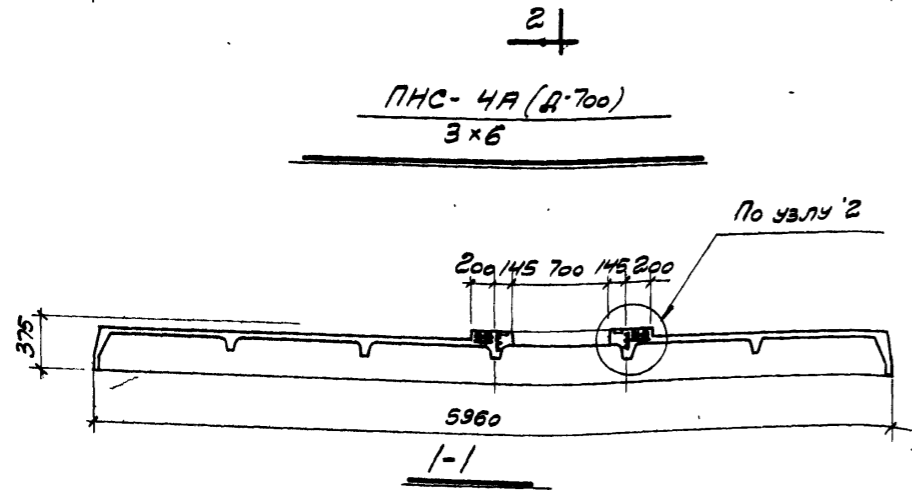
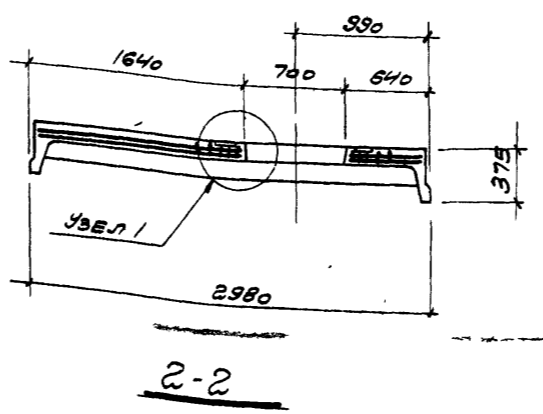
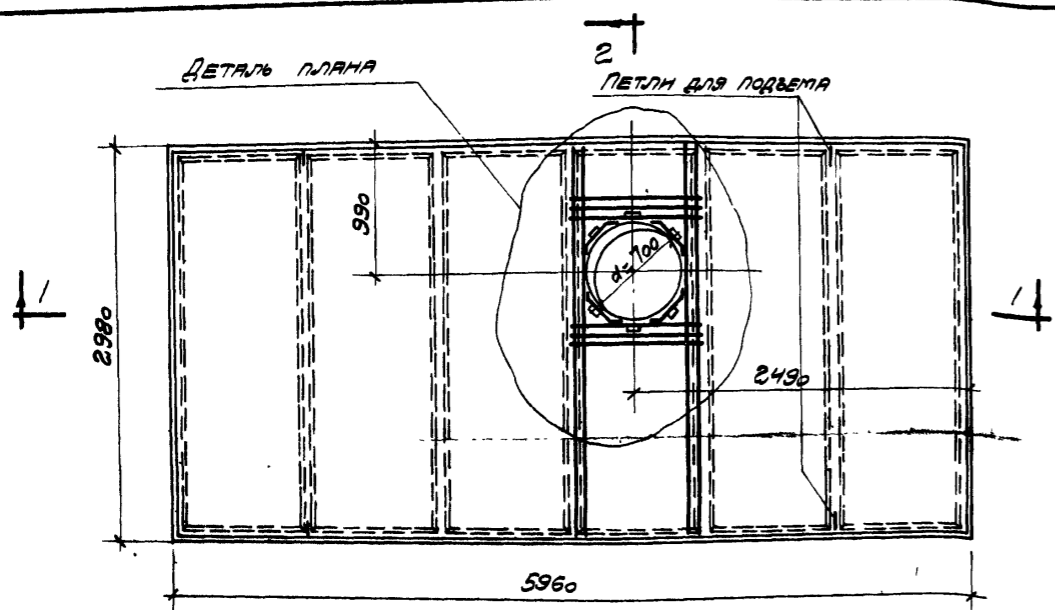
1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗОГЛАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ТУ-73-56.
2. РАСЧЕТНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЛИТУ P = 0,72 т/м².

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. В КРАЕ	КОЛ. ШТ. В ЭЛЕМ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОР АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ	
								φ мм	ВЕС кг
П-5	1	630	6A1	630	3	3	1,9	6A1	3
	2	280	6A1	280	4	4	1,5	6A1	1
									Итого
П-6	3	200 150 200	6A1	550		2	4		
	4	830	6A1	830	3	3	2,5	6A1	4
	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	280	5	5	1,4	6A1	1
								Итого:	2,0
П-7	5	1480	6A1	1480	4	4	5,9	6A1	9
	6	370	6A1	370	9	9	3,3	6A1	1
	3	200 150 200	6A1	550		2	1,1		
								Итого	3,0
П-8	6	370	6A1	370	7	7	2,6	6A1	8
	7	1230	6A1	1230	4	4	4,9	6A1	1
	3	200 150 200	6A1	550		2	1,1		
								Итого	3,0

МАШ. СТБ. ПРОЕКТИРОВЩИК М.В. ПОПОВИЧ
 ИНЖ. ПО МЕТЛЕР М.В.
 РУКОВОДЯЩИЙ РАБОТОЙ С.В. КОЗЛОВ
 СТ. ИНЖ. МУХОМОВ В.В.
 ДАТА ВЫПУСКА ЗАКАЗА 30.09.1966г.

ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА - 1966г.	ПЛИТЫ П-5; П-6; П-7; П-8	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АС-21
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ		



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ МАДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ			
МАРСА КОНСТР ЭЛ-ТА	МАРСА МАДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ АЛЬБОМ
ПНС-4А(Д-700) 3x6	СР 8	2	ПК-01-119 ЛИСТ 12
	С7	2	
	С-15	2	АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АС-22

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ МАДЕЛИЙ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ			
МАРСА КОНСТР ЭЛ-ТА	МАРСА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ АЛЬБОМ
ПНС-4А(Д-700) 3x6	М-10	8	ПК-01-119 ЛИСТ 12
БП2-3А	М-7	2	АЛЬБОМ 15 ЛИСТ АС-22

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ВЫБОРСА СТАЛИ НА ОДИН КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛ-Т.									
МАРСА КОНСТР ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕСТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61				ЗАКЛАДНЫЕ МАРСЫ				Всего
	Периодического профиля КЛ.А-II				СТАЛЬ ПРОВОДНАЯ ВСТ ЗСГО ГОСТ 380-60		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61		
	Ф, мм				Профиль		Ф мм		
	6А II	10А II	12А II	Итого	-8-10	4100x63x8	12А II	8А I	Итого
ПНС-4А(Д-700) 3x6	4,4	23,6	5,4	33,4	8,0		4,0	12,0	45,4
БП2-3А						33,6	0,2		33,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ										ВЫБОРСА АР-РЫ НА ЭЛЕМЕНТ		
МАРСА ЭЛЕМЕНТ	МАРСА АР-РЫ	№ ПОЗ	ЭССИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. НА МАРС. ЭЛ.	КОЛ. ШТ. НА МАР. НА М	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг		
ПНС-4А(Д-700) 3x6	С-15 (ШТ. 2)	1	2900	10 А II	2900	4	8	232	6А II	382	236	
		2	1000	10 А II	1000	6	12	120			236	
		3	370	10 А II	370	4	8	3,0				
									Итого		236	

- Узел 1.**
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Плиты ПНС-4А(Д-700) отличаются от плиты ПНС-4(Д-700) по серии ПК-01-119 расположением стверстия и арматурной сеткой.
 - Армирование плиты ПНС-4А(Д-700) производится по плите ПНС-4 серии ПК-01-74/62.
 - ДЕТАЛЬ ПЛАНА и узел "2." см. серию ПК-01-119 лист 10.
 - Перемычка БП2-3А отличается от перемычки БП2-3 серии СТ-03-01 наличием закладной марси М-7.
 - Армирование перемычки БП2-3А принять по листу В серии СТ-03-01.

ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА - 1966Г	ПЛИТА ПНС-4А(Д-700) 3x6 И ПЕРЕМЫЧКА БП2-3А.	Типовой проект 407-3-16 Альбом 15 лист АС-22
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ		

Исполнит.: Анастасия С. Сидорова
 Проверил: Л. С. Громова
 Дата выдачи задания: 1966Г

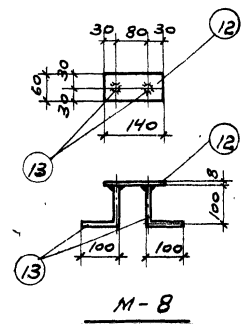
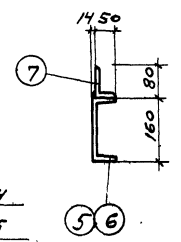
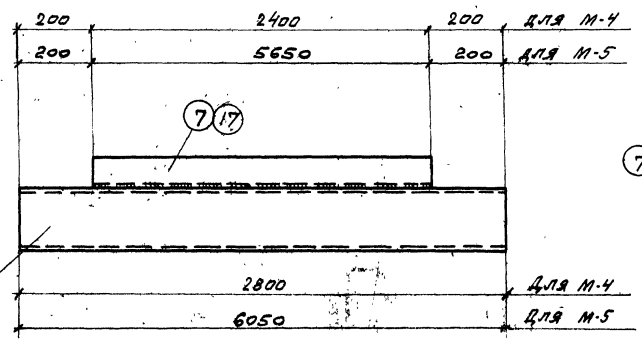
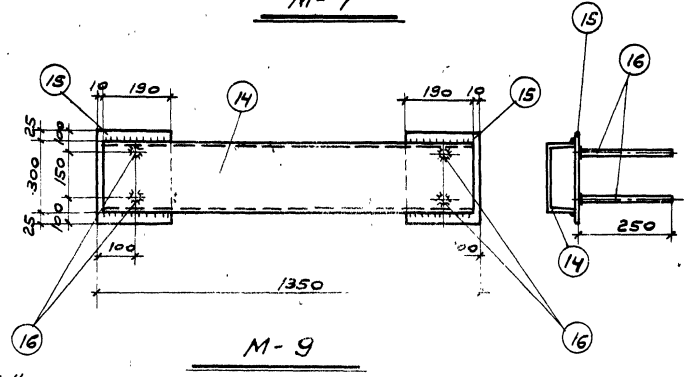
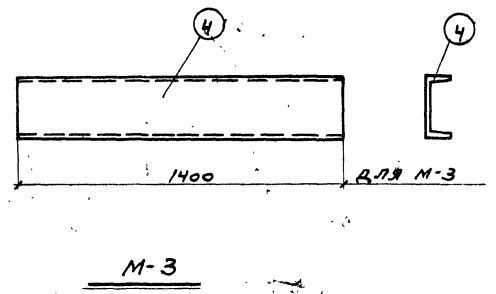
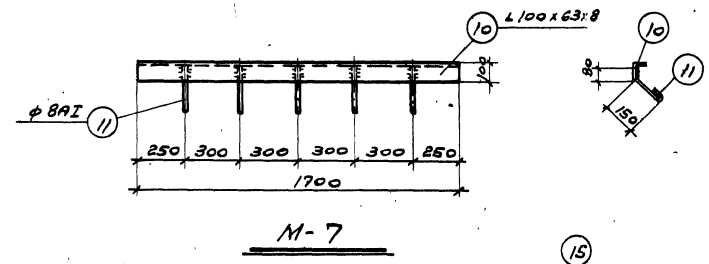
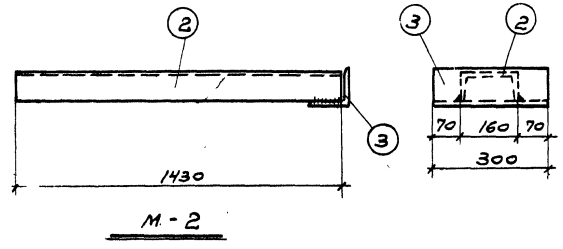
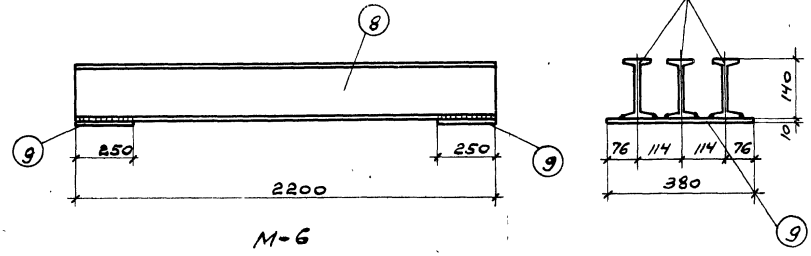
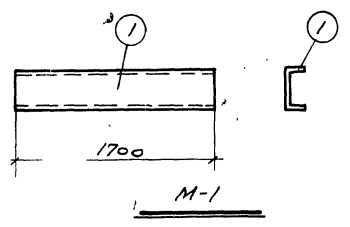
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ-3КП

МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					1 ШТ	ВСЕХ	МАРШ
M-1	1	С10	1700	1	14,6	14,6	14,6
M-2	2	С16	1430	1	20,2	20,2	23,5
	3	Л90x8	300	1	3,3	3,3	
M-3	4	С16	1400	1	20,0	20,0	
M-4	5	С16	2800	1	40,0	40,0	57,2
	7	Л80x50x6	2400	1	14,2	14,2	
M-5	6	С16	6050	1	85,9	85,9	119,3
	7	Л80x50x6	5650	1	33,4	33,4	
M-6	8	С14	2200	3	30,1	90,3	105,3
	9	-250x10	380	2	7,5	15,0	
M-7	10	Л100x63x8	1700	1	16,8	16,8	17,0
	11	•φ8AII	300	5	0,11	0,11	
M-8	12	-60x8	140	1	0,5	0,5	0,9
	13	•φ12AII	200	2	0,2	0,4	
M-9	14	С30	1330	1	42,9	42,9	52,5
	15	-200x8	350	2	4,4	8,8	
	16	•φ12AII	250	4	0,2	0,8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ-3КП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ПО ГОСТ 9467-60
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИИ СТЕРЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ h ШВА ПРИНЯТЬ 6 мм, А ШИРИНУ «b» ШВА ПРИНЯТЬ 0,5 a, ГДЕ a - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕРЖНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8 мм
4. СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН-38-57 МСМЖЛ-МСЭС



M-4; M-5

M-8

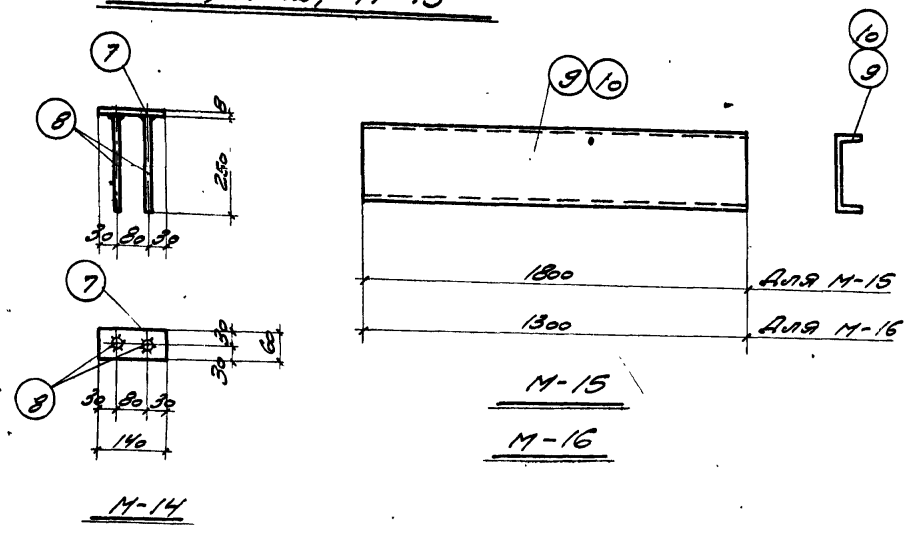
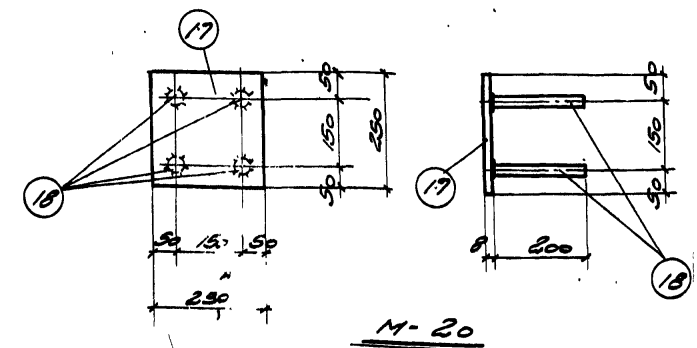
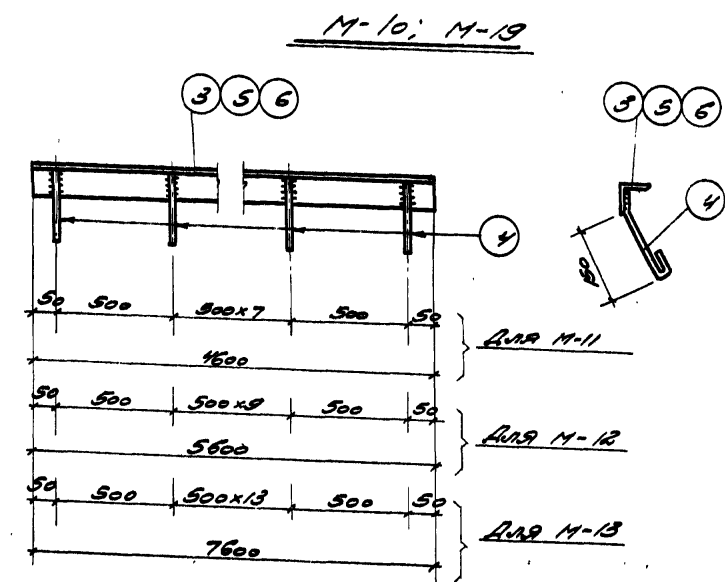
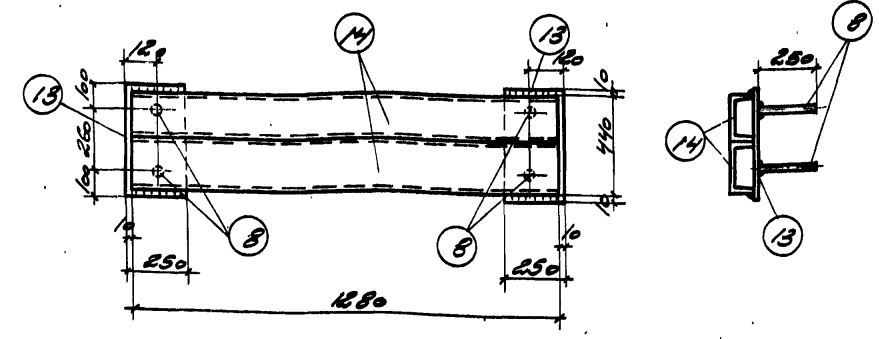
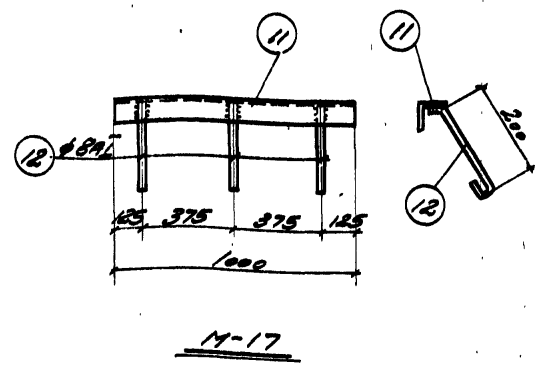
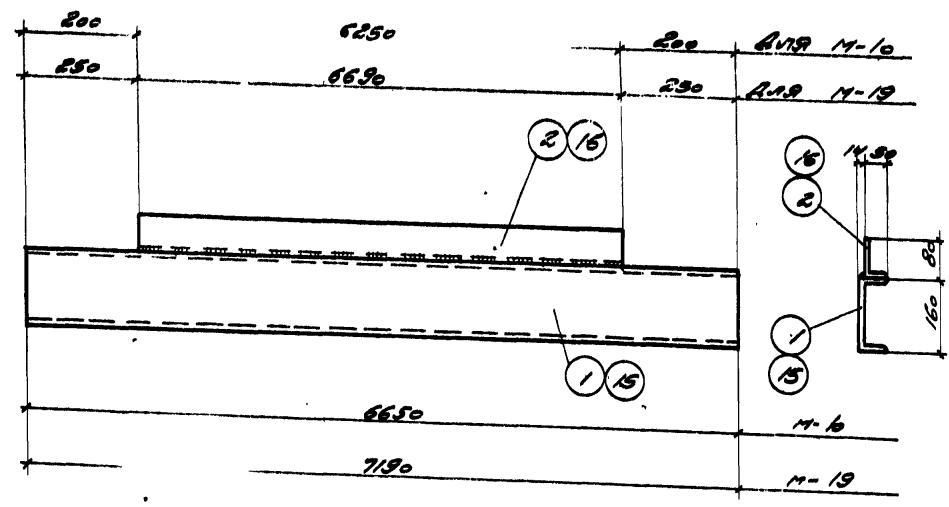
Информация о проекте:
 Проект: М-1, М-2, М-3, М-4, М-5, М-6, М-7, М-8, М-9
 Автор: В.И.Сидоров
 Дата: 1966 г.

Госстрой, ССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966 г.	ЗАКЛАДНЫЕ МАРШЕН с М-1 по М-9	Типовой проект 407-3-16 Альбом 15 Лист АС-23
ОБЩЕ МАТЕРИАЛЫ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ-3КП

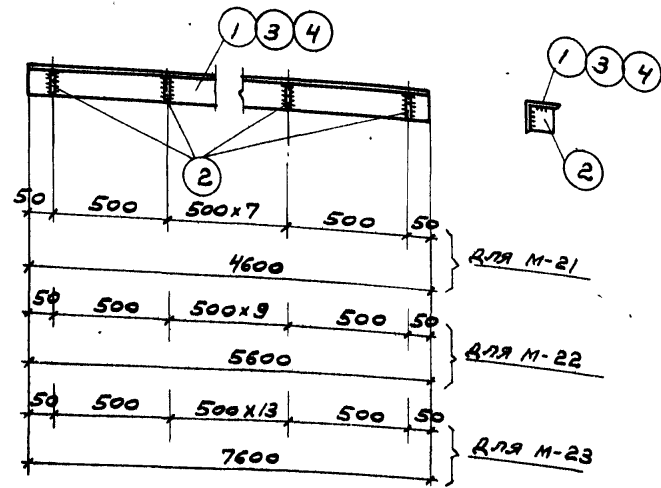
МАРКА	№ СЕ. ДЕТ.	Профиль	ДЛИНА мм	кол. шт.	всего кг		МАРКЕН
					шт.	всего	
M-10	1	C16	6650	1	94,4	94,4	131,4
	2	L 80x50x6	6650	1	37,0	37,0	
M-11	3	L 63x6	4600	1	26,3	26,3	27,3
	4	φ 8 A II	270	10	0,1	1,0	
M-12	5	L 63x6	5600	1	32,0	32,0	33,2
	4	φ 8 A II	270	12	0,1	1,2	
M-13	6	L 63x6	7600	1	43,5	43,5	45,1
	4	φ 8 A II	270	15	0,1	1,5	
M-14	7	- 60x8	140	1	0,5	0,5	0,9
	8	φ 12 A II	250	2	0,2	0,4	
M-15	9	C16	1800	1	15,4	15,4	15,4
	10	C16	1300	1	19,2	19,2	
M-17	11	L 50x8	1000	1	3,8	3,8	4,1
	12	φ 8 A II	300	3	0,1	0,3	
M-18	13	- 250x8	460	2	7,2	14,4	69,0
	14	C 22	1280	2	28,9	57,8	
M-19	8	φ 12 A II	250	4	0,2	0,8	103,7
	15	C16	7190	1	103,7	103,7	
M-20	16	L 80x50x6	6650	1	39,6	39,6	143,3
	17	- 250x8	250	1	4,7	4,7	
M-20	18	φ 12 A II	200	4	0,2	0,8	55



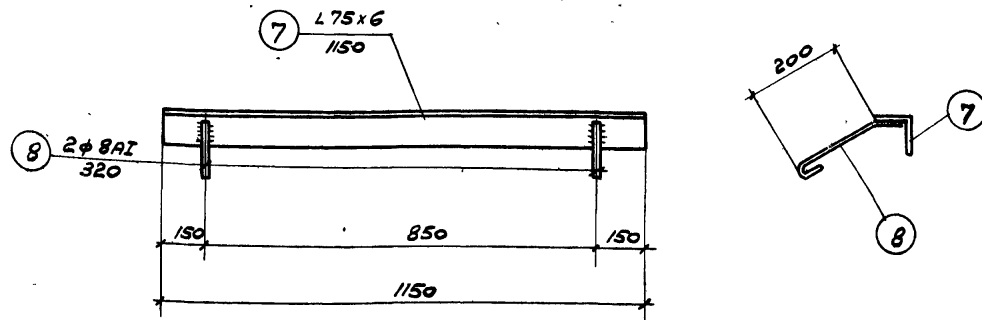
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ-3КП
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42 по ГОСТ 9467-60
 3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕРОЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ "А" ШВА ПРИНЯТЬ БИМ, А ШИРИНУ "Б" ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕРОЖНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8 мм.
 4. СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕРОЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН-38-57 МСПМЗЛ-МСЭС

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва - 1966г.	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ с М-10 по М-20	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 Альбом 15 Лист АС-24
ОБЩЕ МАТЕРИАЛЫ		9116-15

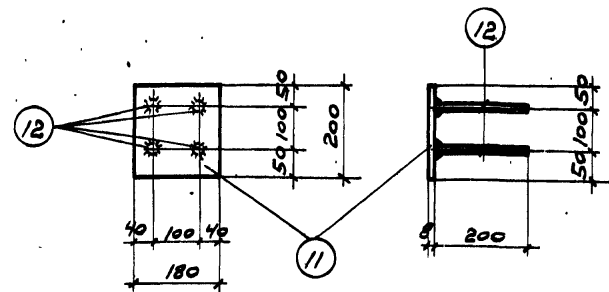
Имя, ота, проект, дата, автор, редактор, ст. инженер, в. инженер, 1966г.



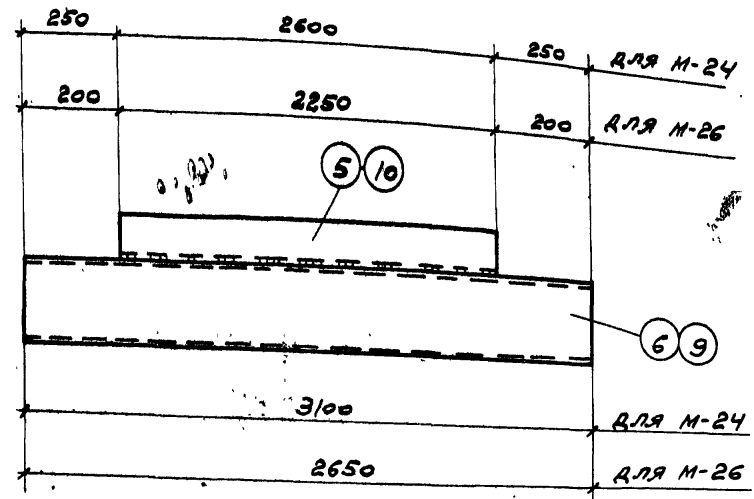
M-21; M-22; M-23



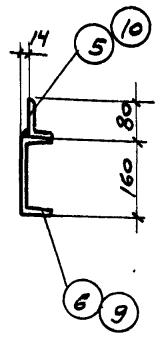
M-25



M-27



M-24; M-26



ПРИМЕЧАНИЯ:

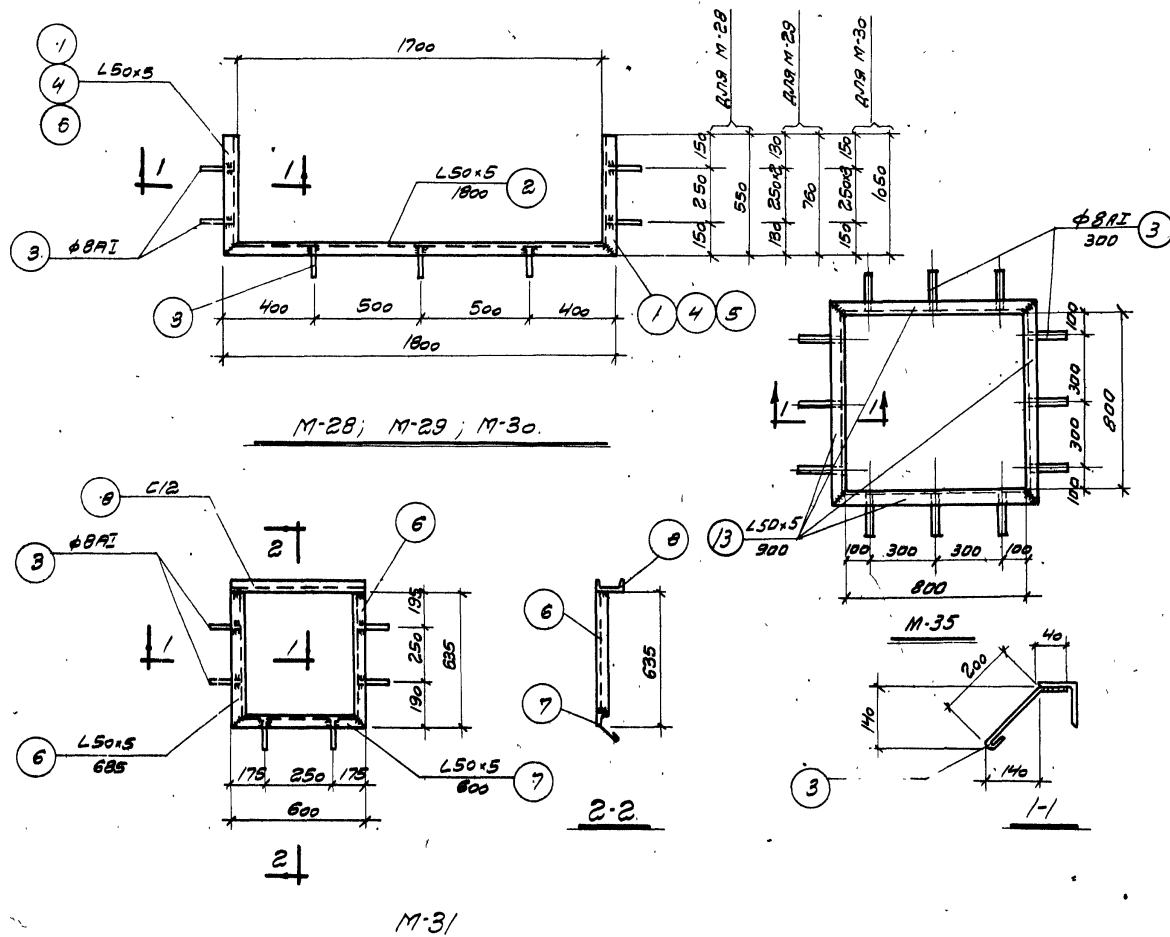
1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ-ЗКП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60.
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕЖИНОЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ "н" ШВА ПРИНЯТЬ 6 мм, А ШИРИНУ "в" ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖИНЫ, НО НЕ МЕНЕЕ 8 мм.
4. СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖИНОЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВСН-38-57 МЕЛМЖП - МСЭС

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ							
СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ-ЗКП							
МАРКА	№ СЕ. ДЕП.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					1 ШТ.	ВСЕХ	МАРКИ
M-21	1	L63x6	4600	1	26,3	26,3	27,3
	2	-50x6	50	70	0,1	1,0	
M-22	3	L63x6	5600	1	32,0	32,0	33,2
	2	-50x6	50	12	0,1	1,2	
M-23	4	L63x6	7600	1	43,5	43,5	45,1
	2	-50x6	50	16	0,1	1,6	
M-24	5	L80x50x6	2600	1	15,7	15,7	60,4
	6	L16	3100	1	44,7	44,7	
M-25	7	L75x6	1150	1	8,0	8,0	8,4
	8	• φ8AII	320	2	0,2	0,4	
M-26	9	L16	2650	1	37,6	37,6	50,9
	10	L80x50x6	2250	1	13,3	13,3	
M-27	11	-180x8	200	1	2,3	2,3	3,1
	12	• φ12AII	200	4	0,2	0,8	

Имя: [] Фамилия: []
 Должность: []
 Подпись: []
 Дата: []

ГОСТРОИ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА - 1966г.	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ с M-21 по M-27.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 АЛЬБОМ 15 Лист АС-25
--	------------------------------------	---

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА
ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

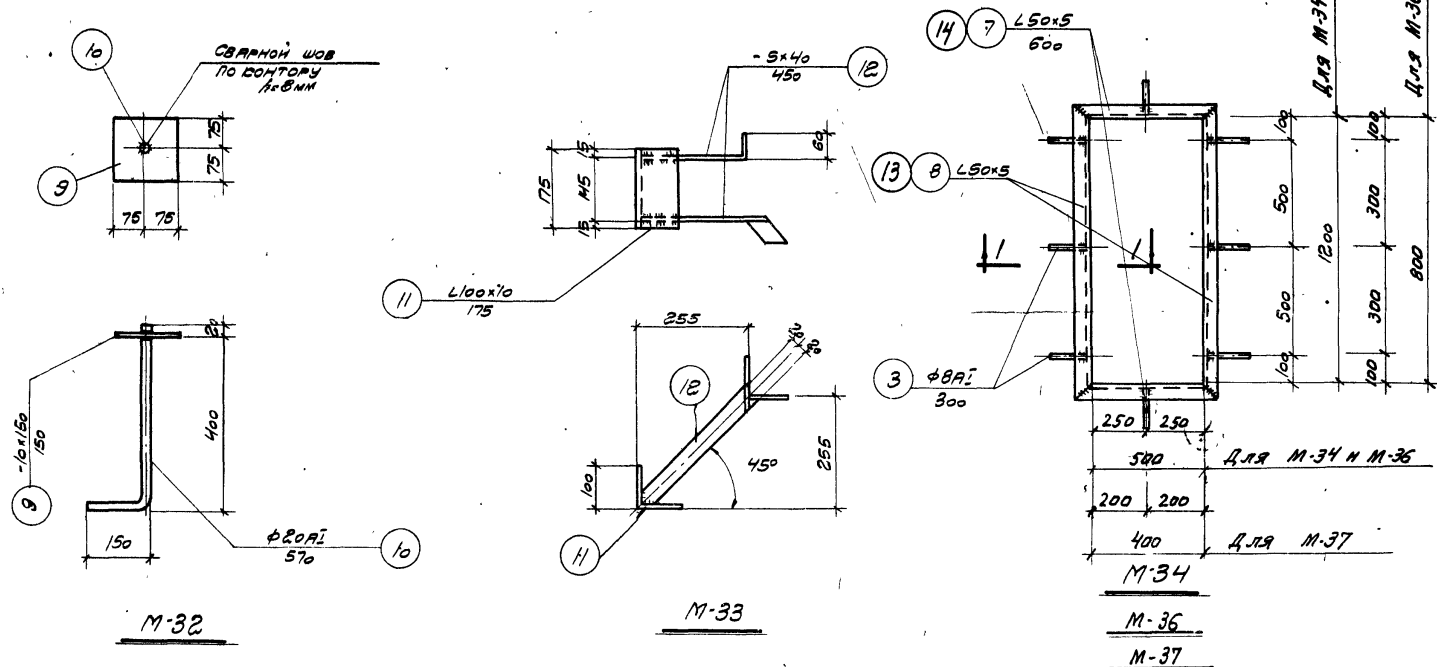


СТАЛЬ МАРКИ В Д СТ 3КП						
МАРКА	№ СБ. АВТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ	
					1 ШТ	ВСЕГО
М-28	1	L50x5	350	2	2,1	4,2
	2	L50x5	1800	1	6,8	6,8
	3	φ8AII	300	7	0,2	0,8
М-29	2	L50x5	1800	1	6,8	6,8
	3	φ8AII	300	9	0,2	1,1
	4	L50x5	760	2	2,9	5,8
М-30	2	L50x5	1800	1	6,8	6,8
	3	φ8AII	300	11	0,12	1,3
	5	L50x5	1050	2	4,0	8,0
М-31	6	L50x5	635	2	2,4	4,8
	7	L50x5	600	1	2,3	2,3
	8	C/2	600	1	6,2	6,2
	3	φ8AII	300	6	0,12	0,7

СТАЛЬ МАРКИ В Д СТ 3КП						
МАРКА	№ СБ. АВТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ	
					1 ШТ	ВСЕГО
М-32	9	-10x150	150	1	1,8	1,8
	10	φ20AII	570	1	1,4	1,4
М-33	11	L100x10	175	1	2,6	2,6
	12	-5x40	450	2	0,7	1,4
М-34	7	L50x5	600	2	2,3	4,6
	8	L50x5	1300	2	2,4	4,8
	3	φ8AII	300	8	0,12	1,0
М-35	3	φ8AII	300	12	0,12	1,4
	13	L50x5	900	4	3,4	13,6
М-36	3	φ8AII	300	8	0,12	1,0
	7	L50x5	600	2	2,3	4,6
	13	L50x5	900	2	3,4	6,8
М-37	3	φ8AII	300	8	0,12	1,0
	13	L50x5	900	2	3,4	6,8
	14	L50x5	500	2	1,9	3,8

ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ В Д СТ 3КП.
- КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42 ПО ГОСТ 9467-60.
- ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
- РАСПОЛОЖЕНИЕ МАРК СМ. ЛИСТ ЛС-1 АЛБСМВ 16 № 60

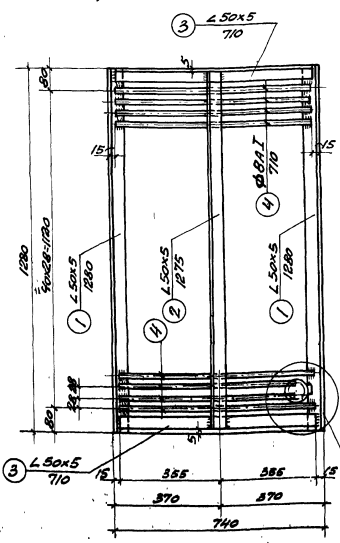


ГОССТРОЙ СООР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА - 1966г.	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ с М-28 по М-37.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16
		АЛБСМ 15
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ.		ЛИСТ АС-26

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 М.П. [Stamp]

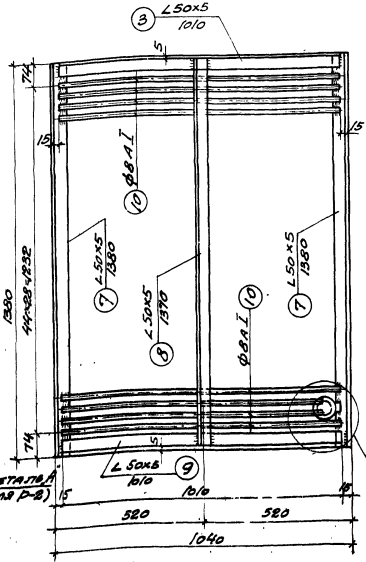
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

СТАЛИ МАРКИ ВЕСТ-3-КП						
МАРКА	№ СР ДЕТ.	Профиль	Длина мм	кол. шт.	Лит. ВЕСЕ	Марка
P-1	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	3	L 50x5	710	2	2,7	5,4
	4	φ8A I	710	41	0,30	12,3
P-2	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	3	L 50x5	710	2	2,7	5,4
	4	φ8A I	710	41	0,30	12,3
	5	Труба ø80	300	1	2,5	2,5
	6	Кривильный	130x80	1	0,07	0,10
P-3	7	L 50x5	1380	2	5,2	10,4
	8	L 50x5	1370	1	5,2	5,2
	9	L 50x5	1010	2	3,8	7,6
	10	φ8A I	1010	45	0,40	18,0
P-4	7	L 50x5	1380	2	5,2	10,4
	8	L 50x5	1370	1	5,2	5,2
	9	L 50x5	1010	2	3,8	7,6
	10	φ8A I	1010	45	0,40	18,0
	5	Труба ø80	300	1	2,5	2,5
	6	Кривильный	130x80	1	0,07	0,10
P-5	11	L 50x5	1480	2	5,6	11,2
	12	L 50x5	1470	1	5,5	5,5
	13	L 50x5	860	2	3,3	6,6
	14	φ8A I	860	48	0,34	17,3
P-6	11	L 50x5	1480	2	5,6	11,2
	12	L 50x5	1470	1	5,5	5,5
	13	L 50x5	860	2	3,3	6,6
	14	φ8A I	860	48	0,34	17,3
	5	Труба ø80	300	1	2,5	2,5
	6	Кривильный	130x80	1	0,07	0,10



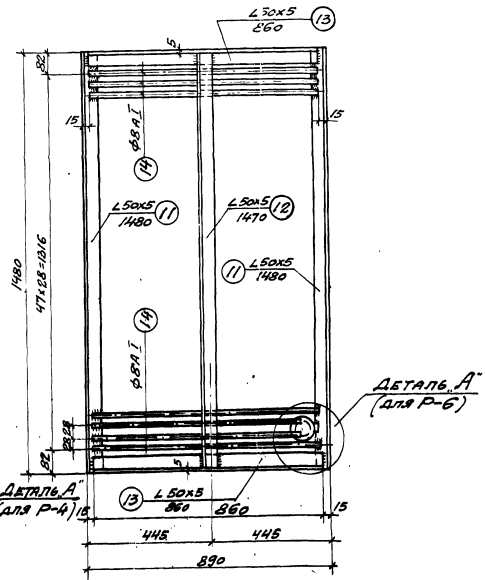
СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
P-1; P-2

(РЕШЕТКА P-2 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-1 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)



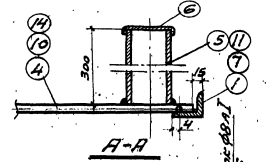
СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
P-3; P-4

(РЕШЕТКА P-4 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-3 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)

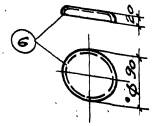


СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
P-5; P-6

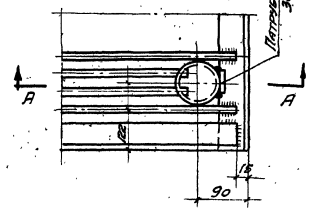
(РЕШЕТКА P-6 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-5 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)



А-А



А-А



ДЕТАЛЬ А

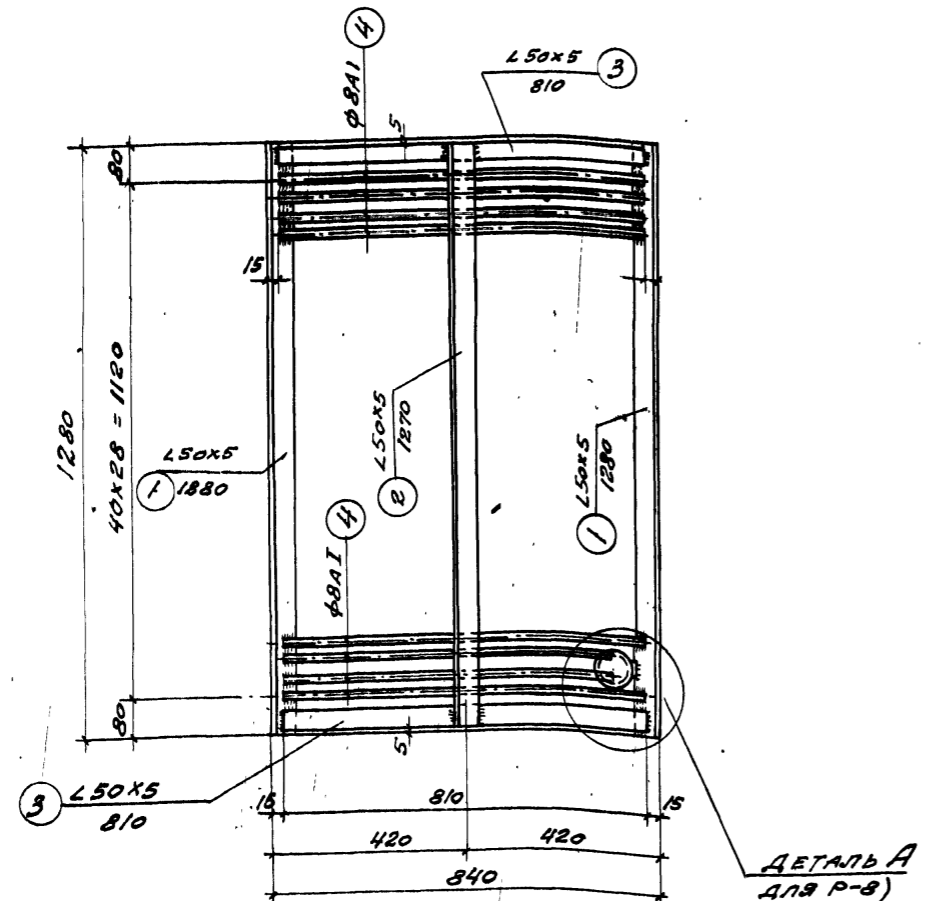
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛИ ВЕСТ-3-КП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 по ГОСТ 9487-60
3. ПРИ СВАРКЕ СОБДИНЕННИЙ СТЕРЖНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТЫ "А" ШВА ПРИНЯТЬ 6ММ, А ШИРИНУ "Б" ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d- ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕРЖНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8ММ.

ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва-1956г	СТАЛЬНЫЕ-РЕШЕТКИ P-1; P-2; P-3; P-4; P-5; P-6	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 Альбом 15 ЛИСТ АС-27
Общие материалы		

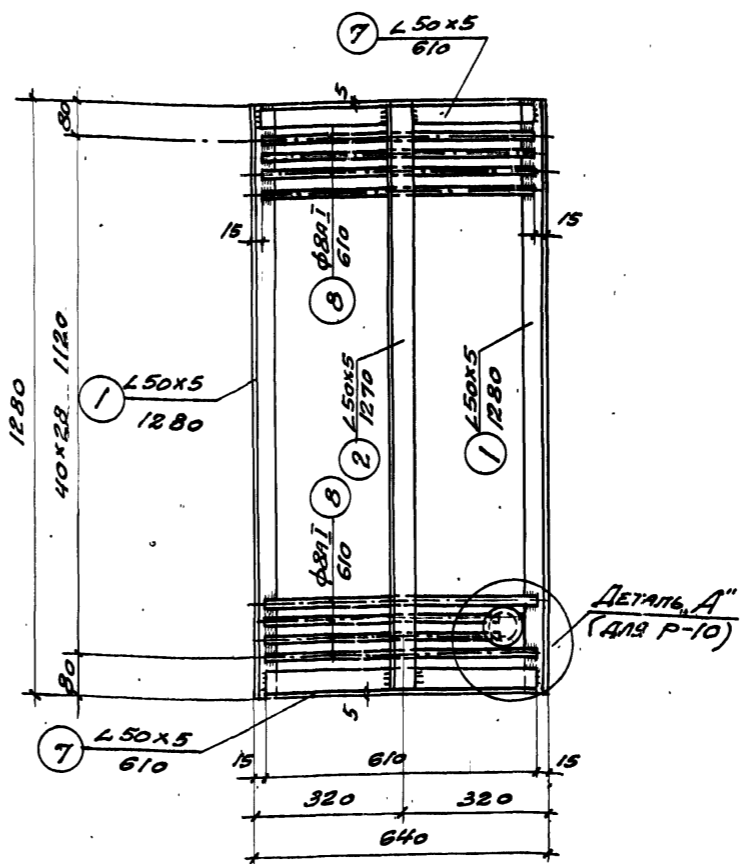
**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ**

СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ 3 К1						
Марка	№ об. дет.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	ВЕС, кг	
					/шт.	Всех Марки
P-7	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	3	L 50x5	810	2	3,0	6,0
	4	•Ф8АІ	810	41	0,32	13,0
P-8	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	3	L 50x5	810	2	3,0	6,0
	4	•Ф8АІ	810	41	0,32	13,0
	5	ТРУБА d80	300	1	2,5	2,5
	6	КРЫШКА d=5mm	130x80	1	0,07	0,10
P-9	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	7	L 50x5	610	2	2,3	4,6
	8	•Ф8АІ	610	41	0,24	9,8
P-10	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8
	7	L 50x5	610	2	2,3	4,6
	8	•Ф8АІ	610	41	0,24	9,8
	5	ТРУБА d80	300	1	2,5	2,5
	6	КРЫШКА d=5mm	130x80	1	0,07	0,10



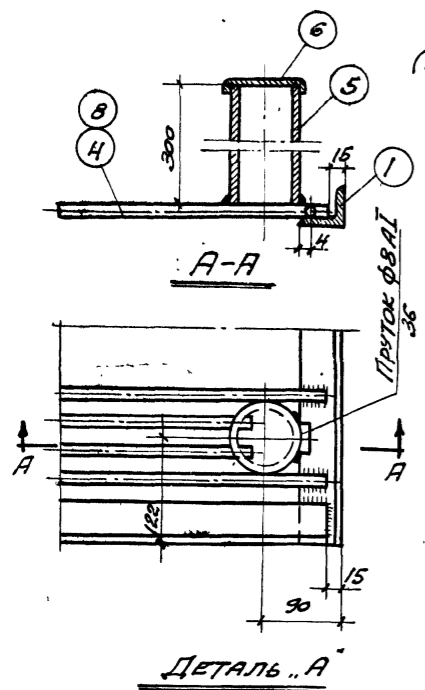
**СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
P-7; P-8**

(РЕШЕТКА P-8 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-7
НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)



**СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
P-9 P-10**

(РЕШЕТКА P-10 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-9
НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)



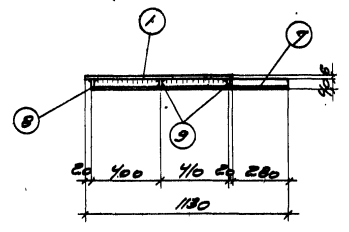
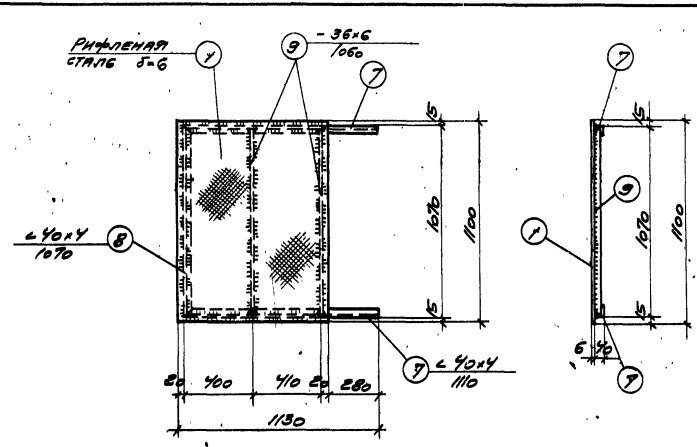
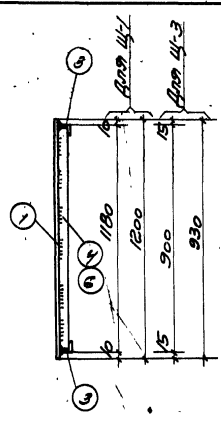
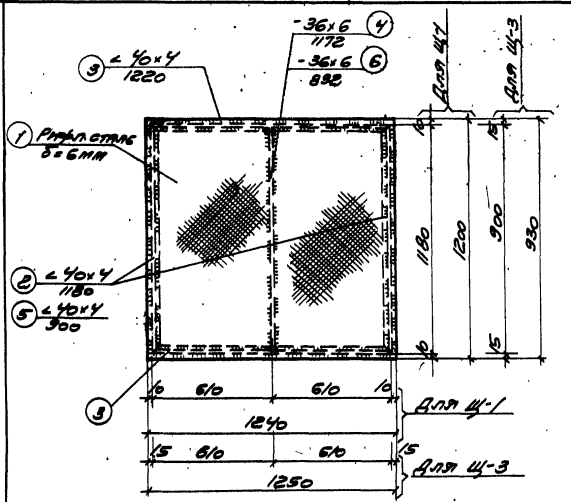
ДЕТАЛЬ А

ПРИМЕЧАНИЯ

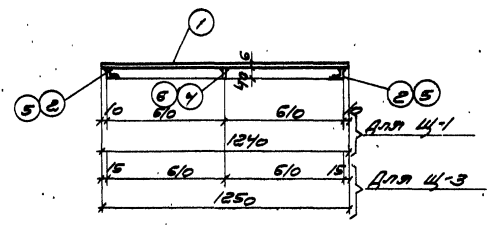
1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ ВК СТ-3 К1
2. СВАРКУ ПРОВЕДУЮТ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИИ СТЕЖОК С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ «h» ШВА ПРИНЯТЬ 6мм, А ШИРИНУ «b» ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d ГДЕ d-ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖОКА НО НЕ МЕНЕЕ 8мм.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. Москва-1966г.	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ P-7; P-8; P-9; P-10	Типовой проект 407-3-16 Альбом 15 Лист АС-28
Общие материалы.		

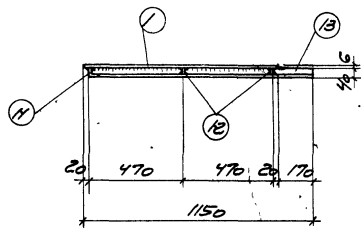
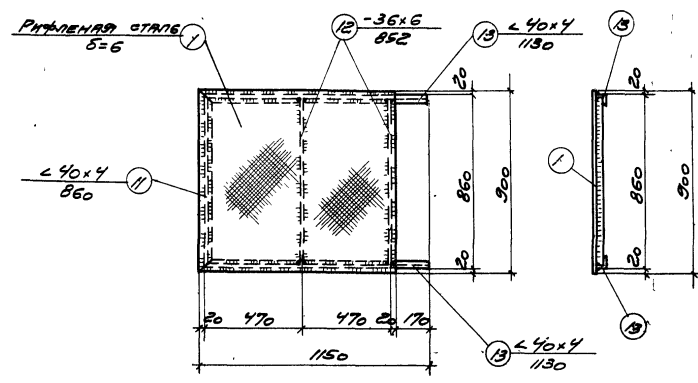
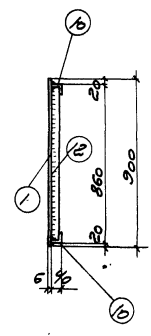
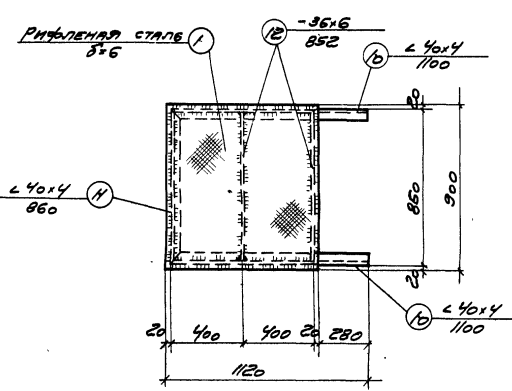
Инж. Г.А. Прохорова
 Инж. В.А. Мельник
 Инж. В.А. Полякова
 Инж. В.А. Мухоморов
 Инж. В.А. Валуев
 Дата выдачи 30.08.66г.



ЩИТ Щ-2



Щ-1 ; Щ-3



Щ-11

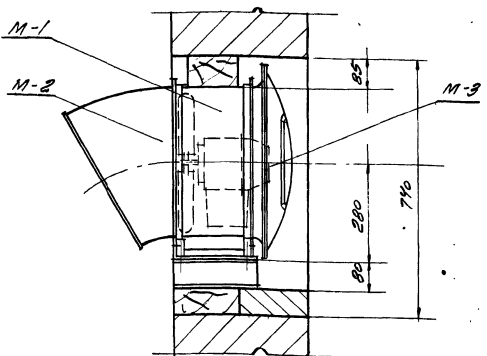
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ						
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ						
СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ-3КП						
МАРКА	№ СБ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС кг	МАРКА
Щ-1	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 5-6	1,5 м²	—	—	75,6
	2	Л 40x4	1180	2	2,8	5,6
	3	Л 40x4	1220	2	2,9	5,8
	4	-36x6	1172	1	1,9	1,9
Щ-3	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 5-6	1,1 м²	—	—	55,1
	3	Л 40x4	1220	2	2,9	5,8
	5	Л 40x4	900	2	2,2	4,4
	6	-36x6	892	1	1,5	1,5
Щ-6	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 5-6	0,94 м²	—	—	47,1
	7	Л 40x4	110	2	2,7	5,4
	8	Л 40x4	1070	1	2,6	2,6
	9	-36x6	1060	2	1,8	3,6
Щ-7	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 5-6	0,76 м²	—	—	37,8
	10	Л 40x4	1100	2	2,7	5,4
	11	Л 40x4	860	1	2,1	2,1
Щ-11	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 5-6	0,88 м²	—	—	44,1
	13	Л 40x4	1130	2	2,7	5,4
	12	Л 40x4	860	1	2,1	2,1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВКСТ-3КП.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60.

Исполнитель: *А.И. Мельников*
 Проверил: *В.И. Мельников*
 Утвердил: *В.И. Мельников*
 Дата введения в действие: 1966г.

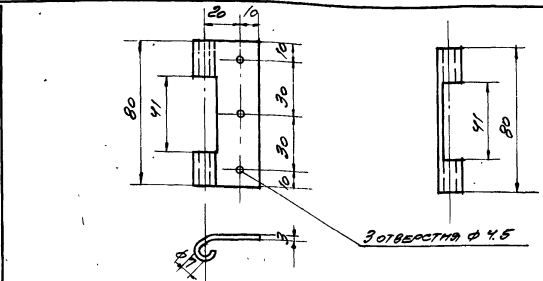
ГОСТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА - 1966г. ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ЩИТЫ Щ-1; Щ-3; Щ-6; Щ-7; Щ-11	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16 Альбом 15 Лист АС-29
---	-------------------------------------	---



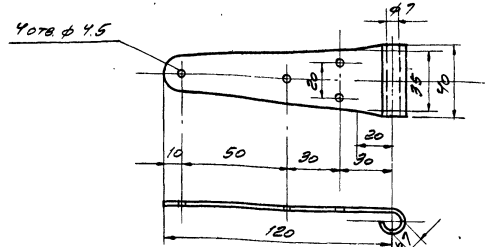
Общий вид ВС-1
М 1:10

МОНТАЖНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ВС-1

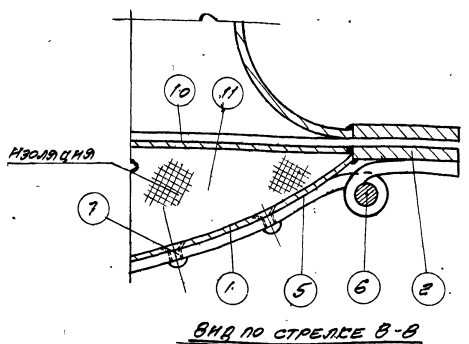
№ МАРШЕ	№ МАТЕРИАЛА	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС кг		ПРИМЕЧАНИЯ
			шт.	Общ.	
М-1	-	Стальная оребренная вентилятора РВ-320 №4 (ТМР. 54-117)	1	420 420	08-02-19/65 л. 34
М-2	-	Выхлопной патрубок типа П-1	1	38 38	08-02-19/65 л. 60
М-3	ОВ-1	Откидная дверка	1	1336 1336	



№ МАТЕРИАЛ	4	ЛАНКА - 55x3 L=80 мм	МАТЕРИАЛ СТ.
№ МАТЕРИАЛ	ОВ-1		СОМНЕСТВО 1
№ МАТЕРИАЛ	М-3	Откидная дверка	ВЕС ШТУК 0,104
№ МАТЕРИАЛ	ОВ-1		МАШТАБ 1:2



№ МАТЕРИАЛ	5	ЛАНКА - 40x3 L=155 мм	МАТЕРИАЛ СТ.
№ МАТЕРИАЛ	ОВ-1		СОМНЕСТВО 1
№ МАТЕРИАЛ	М-3	Откидная дверка	ВЕС ШТУК 0,146
№ МАТЕРИАЛ	ОВ-1		МАШТАБ 1:2

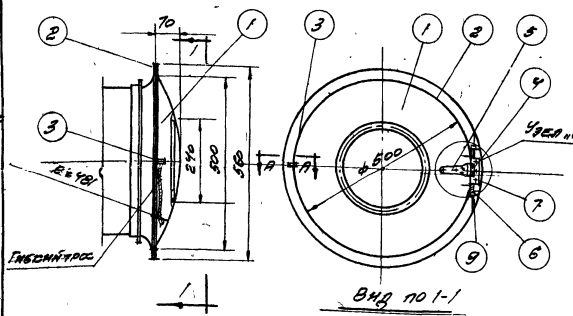


ВНД ПО СТРЕЛКЕ В-В

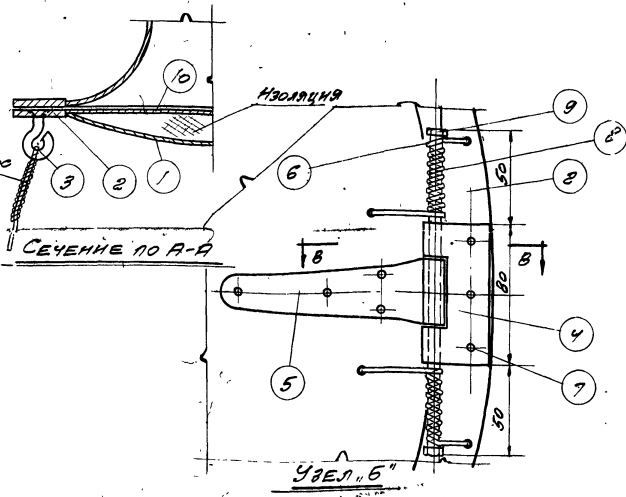
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№ МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	СОСТАВ	МАРИА АКА	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС кг		ПРИМЕЧАНИЯ
							шт.	Общ.	
1	-	КОРПУС	ЛЮСТ СТ.	8-11мм	Ф208 мм	1	6,28	6,28	
2	-	ФЛАНЕЦ	ЛЮСТ СТ.	3-4х	1759	1	1,64	1,64	
3	-	КОРОС	СТ.	Ф8	45	1	0,01	0,01	
4	ОВ-1	ЛАНКА	ЛЮСТ СТ.	55,3	80	1	0,104	0,104	
5	ОВ-1	ЛАНКА	ЛЮСТ СТ.	40x	155	1	0,146	0,146	
6	-	ОСБ	СТ.	Ф6	180	1	0,04	0,04	НА ОСБЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ПОСЛОЕК L=20 мм
7	-	ЗАКРЕПЛКА	СТ.	Ф4	16	7	0,007	0,021	
8	-	СТАЛЬНАЯ ПРОЧЕПКА ИЗ ПОСВЛОЖИ	СТ.	Ф2,5	-	2	-	-	
9	-	ГАЙКА М6	СТ.	-	-	2	0,0025	0,0025	
10	-	ЗАЩИТКА	СТ.	6-11мм	Ф102 мм	1	157	157	
11	-	ТЕПЛОВАЯ ПРОЧЕПКА ПО ТАМН ИЗ ПАМЕРАЛИОНА ВЕРИ			1/2 от м3				
							Итого: 981 кг		

ПРИМЕЧАНИЕ
 УТЕПЛЕННАЯ ОТКИДНАЯ ДВЕРКА В ЗИМНИЙ ПЕРИОД ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАКРЫТА. НА ВРЕМЯ РАБОТЫ ВЕНТИЛЯТОРА ДВЕРКУ НЕОБХОДИМО ОТКРЫТЬ, ЗАКРЕПКА ГИБКИЙ ТРОС ЗА СПЕЦИАЛЬНЫЙ КРЮЧОК



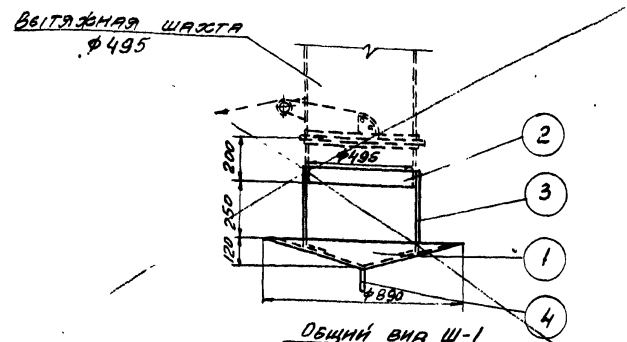
Общий вид откидной дверки
М 1:10



Увэл. 1:5

Имя, отчество, фамилия
 Дата выполнения
 Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись
 Подпись

ГОСТРОИ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА 1968г.	ВС-1 УСТАНОВКА ОСЕВОГО ВЕНТИЛЯТОРА В СТЕНЕ. ОТКИДНАЯ ДВЕРКА (УТЕПЛЕННАЯ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-15 АРБФМ 15 МАРКА-ЛЮСТ ОВ-1
---	---	---

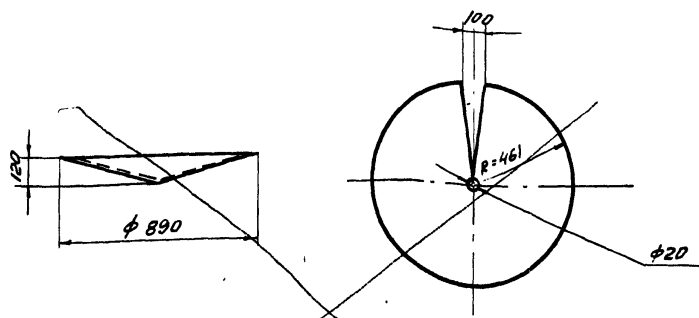


Общий вид Ш-1
М1:20

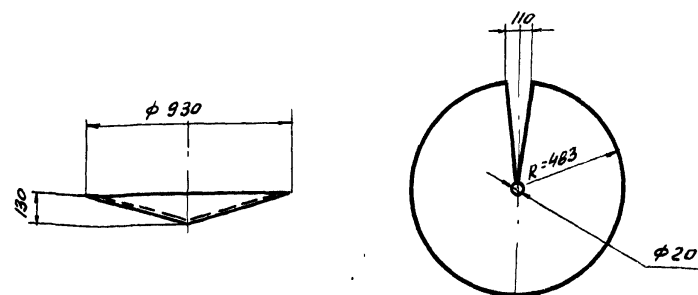
Спецификация материалов поддона для шахты $\phi 495$

№ ДЕТАЛИ	№ ЛИСТА ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	СОСТАВЛЕНТ	ДЛИНА ИЛИ ПЛОЩАДЬ	КОЛ-ВО	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАН.
							шт.	Общ.	
1	08-2	ПОДДОН	Лист ст	$\delta=1,5$	0,67	1	7,97	7,97	
2	-	КОЛЬЦО	ст	30x4	1,58	1	1,49	1,49	
3	08-2	СВЯЗЬ	ст	30x4	320	3	0,30	0,90	
4	-	ТРУБКА СЛИВНАЯ	ст	$\phi 20$	250	1	0,24	0,24	Трубопровод оцингованный

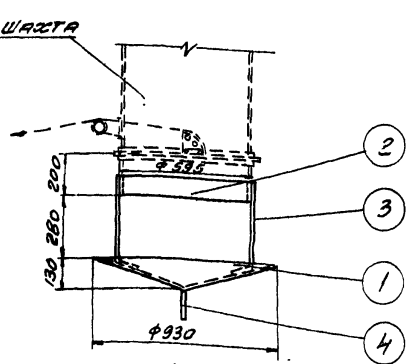
Итого: 10,60 кг



№ ДЕТАЛИ		ПОДДОН $\delta=1,5$ мм		МАТЕРИАЛ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16	
№ ЛИСТА ДЕТАЛИ	08-2	ПОДДОН ДЛЯ ШАХТЫ $\phi 495$		ЛИСТ	СТ	КОЛИЧЕСТВО	1
№ ЛИСТА МАРКИ	08-2			ВЕС (шт. кг)		7,97	
				МАШТАБ		1:20	



№ ДЕТАЛИ		ПОДДОН $\delta=1,5$ мм		МАТЕРИАЛ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16	
№ ЛИСТА ДЕТАЛИ	08-2	ПОДДОН ДЛЯ ШАХТЫ $\phi 595$		ЛИСТ	СТ	КОЛИЧЕСТВО	1
№ ЛИСТА МАРКИ	08-2			ВЕС (шт. кг)		8,61	
				МАШТАБ		1:20	

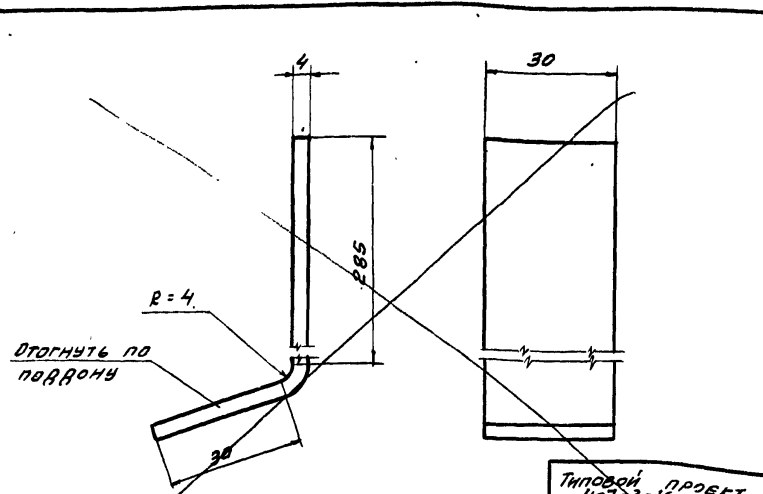


Общий вид Ш-2
М1:20

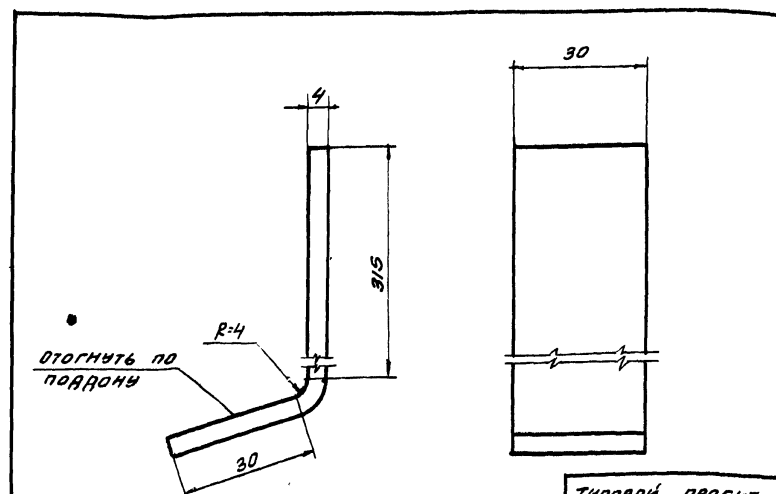
Спецификация материалов поддона для шахты $\phi 595$

№ ДЕТАЛИ	№ ЛИСТА ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	СОСТАВЛЕНТ	ДЛИНА ИЛИ ПЛОЩАДЬ	КОЛ-ВО	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАН.
							шт.	Общ.	
1	08-2	ПОДДОН	Лист ст	$\delta=1,5$	0,73	1	8,61	8,61	
2	-	КОЛЬЦО	ст	30x4	1,89	1	1,77	1,77	
3	08-2	СВЯЗЬ	ст	30x4	350	3	0,33	0,99	
4	-	ТРУБКА СЛИВНАЯ	ст	$\phi 18$	250	1	0,24	0,48	Трубопровод оцингованный

Итого: 11,85



№ ДЕТАЛИ		СВЯЗЬ - 30x4		МАТЕРИАЛ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16	
№ ЛИСТА ДЕТАЛИ	08-2	ПОДДОН ДЛЯ ШАХТЫ $\phi 495$		СТ		КОЛИЧЕСТВО	3
№ ЛИСТА МАРКИ	08-2			ВЕС (шт. кг)		0,30	
				МАШТАБ		1:1	



№ ДЕТАЛИ		СВЯЗЬ - 30x4		МАТЕРИАЛ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16	
№ ЛИСТА ДЕТАЛИ	08-2	ПОДДОН ДЛЯ ШАХТЫ $\phi 595$		СТ		КОЛИЧЕСТВО	3
№ ЛИСТА МАРКИ	08-2			ВЕС (шт. кг)		0,33	
				МАШТАБ		1:1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Вытяжные шахты $d=495$ и $d=595$ см. серию 08-02-110/62.
2. Трубку сливную (деталь №4) отвести к ведру.

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. МОСКВА 1966	Ш-1 и Ш-2 Поддоны к вытяж- ным шахтам $d=495$ и $d=595$	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-16
	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	АЛБОМ 15 МАРКА-ЛИСТ 08-2

ПРОЕКТ 407-3-16 АЛЬБОМ 15
АДРЕС: МОСКОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП
МОСКВА Г-471, МОЖАЙСКОЕ ШОССЕ 81 ДОПЕЧАТКА.

МАРТ 1988 г.

ЗАКАЗ № 371 ТИРАЖ 800 экз.