

УТВЕРЖДЕНО

ОСТ 26-04-1035-74...ОСТ 26-04-1043-74-ЛУ
30.IX.74 г.

УДК 621.88:621.643

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Сборочные единицы и детали
крепления трубок диаметром
от 6 до 10 мм
Конструкция и размеры

ОСТ 26-04-1038-74

*Отменяется для нового проектирования с
01.11.2008г. изм. 7 (43-2008)*

Вводится впервые

Приказом Минхиммаша

от 24.03. 1975г. № 26 срок действия установлен
с 1 августа 1975 г.
до ~~1 января 1990 г.~~

Настоящий стандарт распространяется на сборочные единицы и детали крепления трубок работающих при температурах от 473 К (+200°C) до 20К (-253°C) в составе оборудования, поставляемого для условий умеренного и тропического климата.

Крепление трубок у мест подсоединения приведено в приложении I. Крепление трубок к металлоконструкциям на трассе приведено в приложении 2.

Переиздан с учетом:

Изменения № I утв. 03.06.80 со сроком введения 01.10.80

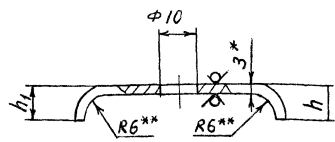
Изменения № 2 утв. 25.01.83 со сроком введения 30.01.83

Изменения № 3 утв. 15.02.85 со сроком введения 1.04.85

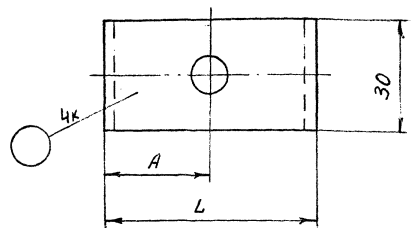
Издание официальное *ГР.1038 от 10.12.74* Перепечатка воспрещена

1. Конструкция и размеры скоб.

1.1. Конструкция и размеры скоб должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



50 (✓)



* Размер для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1.

Обозначение	Обозначение типоразмера	Количество импульсных трубок	A	L	h	h ₁	Масса, кг, не более	Применяемость
2604 505441 1101 00 8	1/1	1	20	40	10	10	0,04	+
01 1	T1/1							+
02 4	2/1							+
03 7	T2/1	2	32	64	10	10	0,05	+
04 0	3/1							+
05 3	T3/1							+
06 6	4/1	3	44	88	10	10	0,07	+
07 9	T4/1							+
08 2	(4/2)							+
09 5	6/1	4	56	112	10	10	0,08	+
10 7	T6/1							+
11 0	(6/2)							+
12 3	8/1	6	88	176	10	10	0,09	+
13 6	T8/1							+
14 9	(8/2)							+

Пример условного обозначения скобы для крепления одной импульсной трубки при поставке в страны с умеренным климатом.

Скоба 1/1 ОСТ 26-04-1038-74

То же при поставке в страны с тропическим климатом.

Скоба T1/1 ОСТ 26-04-1038-74

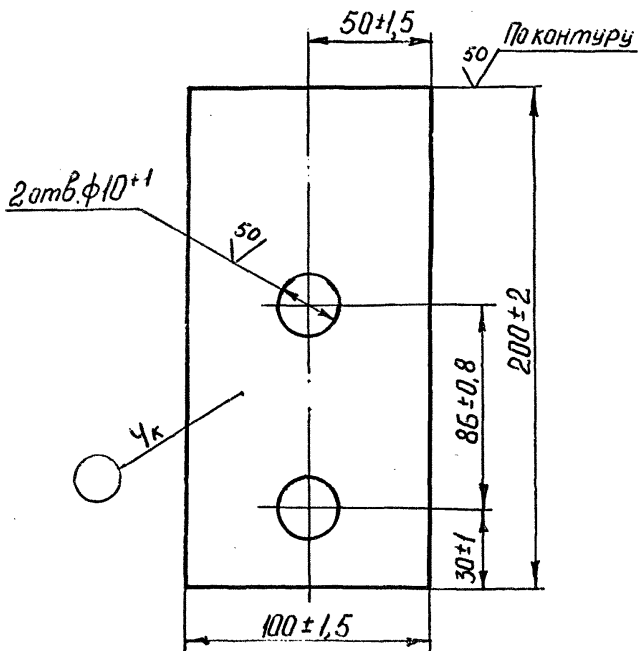
1.2. Материал - Лист Б-ПН-0-3 ГОСТ 19904-74 90. Допускается применение стали 4-П-В Ст 3 сп ГОСТ 16523-70 90.

1.3. Покрытие: при поставке в страны с умеренным климатом - грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 (один слой); в страны с тропическим климатом - грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 (один слой), грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 (один слой). Допускается замена на КД.9 хр. Типоразмеры деталей, заключенные в скобки, без покрытия.

1.4. Неуказанные предельные отклонения размеров по грубому классу точности.

2. Конструкция и размеры подкладки (дет.2)

2.1. Конструкция и размеры подкладки должны соответствовать указанным на черт.2



Масса - 0,16 кг

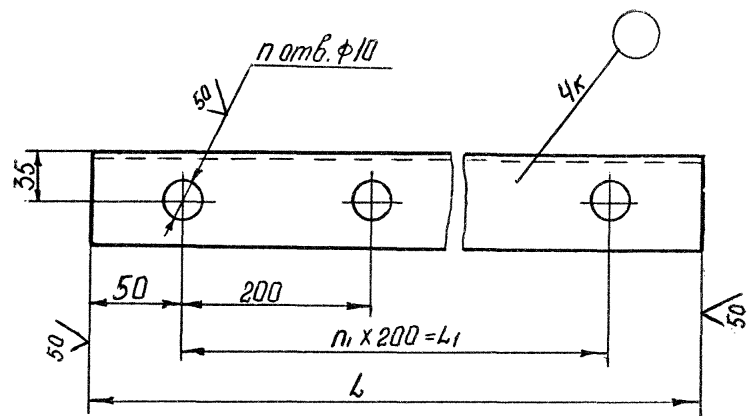
Черт.2

Пример условного обозначения подкладки:

ПОДКЛАДКА 2 ОСТ 26-04-1038-74

Обозначение : 2604 5061229 2604 509941 2201 009¹

2.2. Материал - Паронит ПОМ ГОСТ 481-80



Черт. 3

3.2. Материал: Уголок Б-63х63х6 В ГОСТ 8509-72 23
В Ст3Сп13 ГОСТ 535-72 22

3.2а. Предельные отклонения размеров по грубому классу точности

3. Конструкция и размеры уголков опорных (дет.3)

3.1. Конструкция и размеры уголков опорных должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Обозначение типоразмера	L	L ₁	n ₁	n	Масса, кг, не более	Применяемость
2604 507212 I502 00 3	200/3	200	-	-	I	I, I	+
01 6	T200/3						+
02 9	500/3	500	400	2	3	2,8	+
03 2	T500/3						+
04 5	900/3	900	800	4	5	5,5	+
05 8	T900/3						+
06 I	I500/3	I500	I400	7	8	8,6	+
07 4	TI500/3						+
08 7	I900/3	I900	I800	9	10	10,8	+
09 0	TI900/3						+
10 2	2500/3	2500	2400	12	13	14,3	+
11 5	T2500/3						+
12 8	2900/3	2900	2800	14	15	16,5	+
13 I	T2900/3						+

Пример условного обозначения уголка опорного L = 200 мм при поставке в страны с умеренным климатом:

УГОЛОК ОПОРНЫЙ 200/3 ОСТ 26-04-1038-74

То же, при поставке в страны с тропическим климатом:

УГОЛОК ОПОРНЫЙ T200/3 ОСТ 26-04-1038-74

3.3. При поставке в страны с умеренным климатом покрытие:

грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 (один слой)

С тропическим климатом - грунтовка ВЛ-02

ГОСТ 12707-77 (один слой), грунтовка ФЛ-03-К

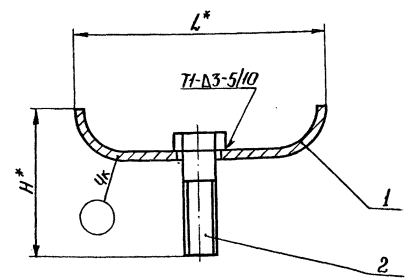
ГОСТ 9109-81 (один слой) Допускается

замена на Кд. 9 хр.

Вид, и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. и дата	Подп. и дата
834	91.8.85	Ж	

4. Конструкция и размеры опор (сб. единица)

4.1. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 3



* Размер для справок.
Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение	Обозначение типораз- мера	Кол-во импульс- ных трубок	L	H	Дет.1	Дет.2				Масса, кг, не более	При- меня- емость					
					Скоба	Количество										
						1	1									
							Обозна- чение	Для умеренного климата				Для тропического климата				
						Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование							
26043011715001007	2	2	64	37	4/2	2611409511158 113	Болт М8-80 x x 30. 46. 016 ГОСТ 7798-70	2611409511158 123	Болт М8-80 x x 30. 46. 02. 6 ГОСТ 7798-70	0,07	+					
010 T2	T2										+					
023	4	4	88		6/2					0,08	+					
036 T4	T4										+					
049	6	6	112		8/2					0,10	+					
052 T6	T6										+					

Пример условного обозначения опоры для крепления двух импульсных трубок при поставке в страны с умеренным климатом:

Опора 2 ОСТ 26-04-1038-74

То же при поставке в страны с тропическим климатом:

Опора Т2 ОСТ 26-04-1038-74

4.2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80
Электрод УОНИИ-13/45-3,0-2 ГОСТ 9466-75

ГОСТ 1.0-68(3)

ГОСТ 36-01-1038-74

Стр. 7

4.3. При поставке в страны с умеренным климатом покрытие:

Грунтовка ГВ-ОП9 ГОСТ 23343-78 (один слой).

С тропическим климатом - грунтовка ВЛ-О2

ГОСТ 12707-77 (один слой), грунтовка ФЛ-О3-К

ГОСТ 9109-81 (один слой). Допускается

замена на Кд9хр.

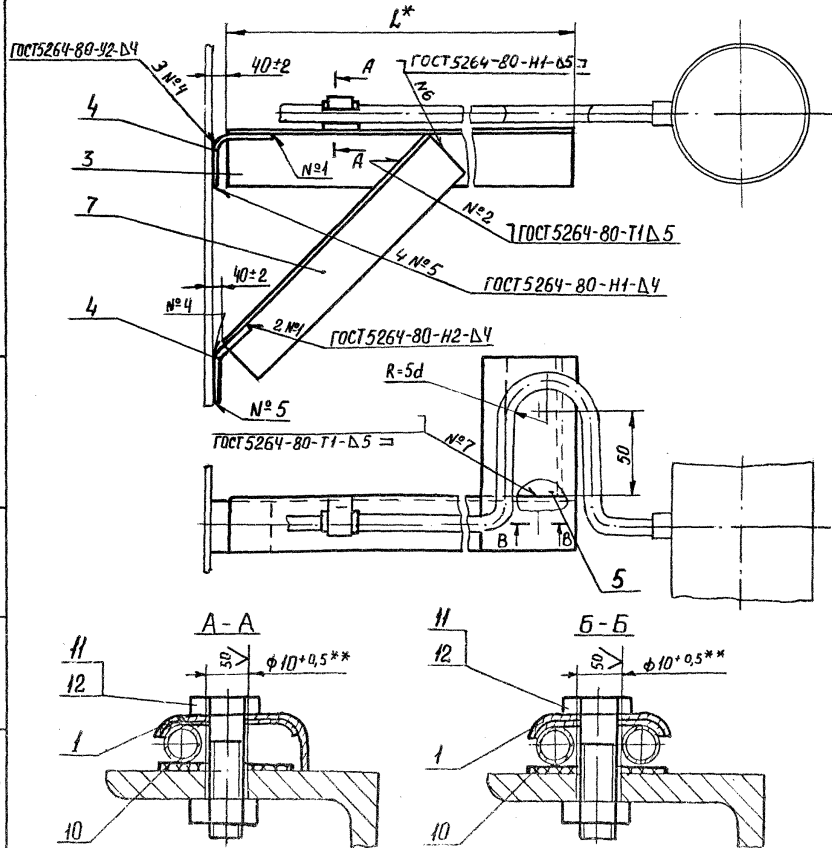
4.4. Резьбу от покрытия предохранить.

Изд. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и дата	Изм. и подл.	Подп. и дата
834	9/11/81			

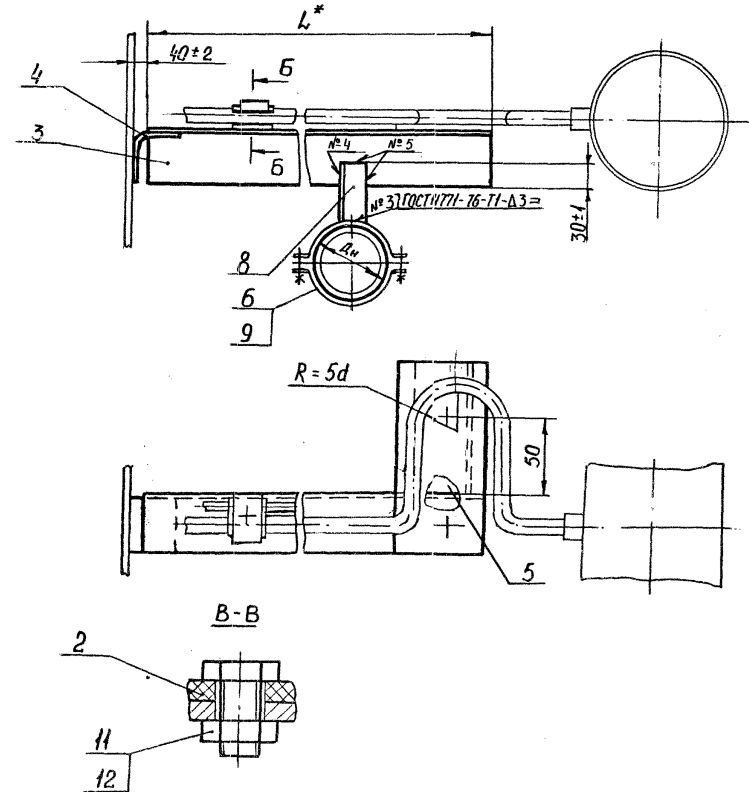
КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОК У МЕСТ ПОДСОЕДИНЕНИЯ

Приложение I
Рекомендуемое

Без промежуточной опоры



С промежуточной опорой



* Размер устанавливается при проектировании
** Выполнить по чертежу.
Электрод ОМ-6-4,0-Х по ГОСТ 9466-75 — тип Б 1,4,5; электрод УОНИИ 13/454,0-Х по ГОСТ 9466-75 — тип Б 2,6,7,
прополакс Зер-04-1089-47 — тип 1,4-1,5-200-47 — тип Б 3.
ГОСТ 2246-70

Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

834 9.12.85

Таблица 4

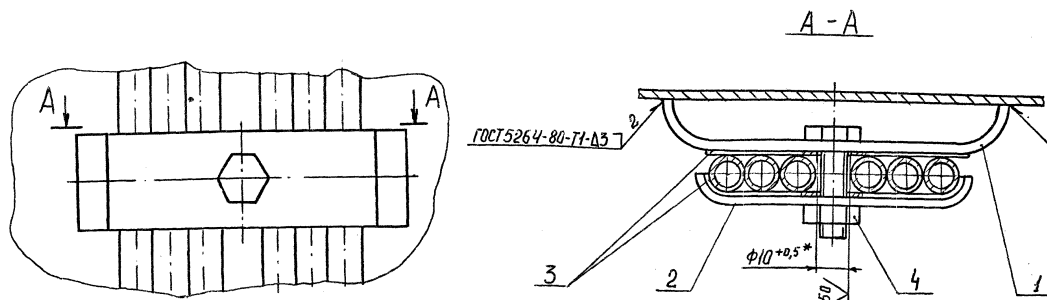
Количество импульсных трубок	Дет. 1 Скаба	Дет. 2 Подкладка	Дет. 3 Уголок опорный	Дет. 4 Уголок ОСТ 26-04-1037-74	Дет. 5 Уголок опорный	Дет. 6 Прокладка	Дет. 7 Уголок Б 4	Дет. 8 Уголок ОСТ 26-04-1037-74	Дет. 9 Хамут	Дет. 10 Прокладка Б 4	Дет. 11	Дет. 12								
	К о л и ч е с т в о																			
	L* с округлением	1	1	2	1	1	1	1	2	2 L* 200 с округлением	L* 200 + 2 с округлением									
	Обозначение типоразмера						Обозначение	Наименование	Обозначение типоразмера		Материал	Для умеренного климата	Для тропического климата	Для умеренного климата	Для тропического климата					
												Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование			
1	1/1 Г 1/1	2	L*/3 TL*/3	60/3	200/3 T200/3	ОСТ 26-04-1037-74 (см. приложение)**	2604 5072Н 1201 00 А	Уголок 63х63х60 ОСТ 26-04-1037-74 Угол 3 сп. - 1000 L = 1000	500/3	ОСТ 26-04-1037-74**	40х30	Паранит ПОН-2 ГОСТ 481-80	26Н 4095Н 1158 Н 3	Болт М8-60х30.46.016 ГОСТ 7798-70	26Н 4095Н 1158 12 3	Болт М8-60х30.46.026 ГОСТ 7798-70	2604 4098Н 2151 10 4	Гайка М8-6Н.6.016 ГОСТ 5935-70-У30120	2604 4098Н 2151 Н 4	Гайка М8-6Н.6.026 ГОСТ 5935-70-У30120
2	2/1 Г 2/1										52х30									
3	3/1 Г 3/1										64х30									
4	4/1 Г 4/1																			

^{**}Обозначение и размеры хомута, прокладки, а также количество и типоразмеры необходимых крепежных деталей выбираются в

соответствии с ГОСТ 26-04-1037-74 по диаметру трубы, к которой производится крепление.

Приложение 2
Рекомендуемое

Крепление трубок к металлоконструкциям на трассе



Размеры в мм

Таблица 5

Количество импульсных трубок	Дет. 1 Опора	Дет. 2 Скоба	Дет. 3 Прокладка БЧ	Дет. 4				
	Количество							
	1	1	2	1				
	Обозначение типоразмера		Материал	Для умеренного климата		Для тропического климата		
				Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование	
2	2 Т2	2/1 Т2/1	40 x 30 Паронит ПОН ² ГОСТ 481-80	2604 4098Н	Гайка	2604 4098Н	Гайка	
4	4 Т4	4/1 Т4/1		64 x 30	2151 10 4	2М8-6Н.6.016 980430 ГОСТ 5915-78	2151 114	2М8-6Н.6.026 980430 ГОСТ 5915-78
6	6 Т6	6/1 Т6/1		88 x 30				

Электрод УОНИИ 13/45-3,0-2 по ГОСТ 9466-75
* Выполнить на монтаже.

ГОСТ 1.0-68 (3)

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
224	9.1х.85			

Исполнители:

Руководитель темы	(В.А.Толчинский)
Старший инженер отдела стандартизации	(А.А.Зайцева)
Инженер-конструктор	(Н.И.Калье)
Инженер-конструктор III категории	Г.В.Сергеева
Инженер-конструктор I категории	Л.В.Федотова

Изм в подл		Подпись и дата		Изм в инв		Взятые инв		Изм в инв		Подпись и дата	
234		9.11.85		34							
1	80,31,32,33,35										
1	38,37,38,39,40,41,42,43,45										
1	47,48,49,50,51,52										
1	54,55,56,57										
1	59,60,61,62										
1	63,64,65,67										
1	66,67,68,69,70,71,72,73,74,75,76										
2	12,21,25,34,38,39,41,43,44,45,56,57,60,62,64,68,70,71,73,75										

Изм	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен-ных	заменен-ных	новых	аннулиро-ванных				
3	1,2,3,4,5,6, 7,8,9,10,13	12		ОСТ 26-04-1035-74	изм. 3 (78-85)			
3	1,2,3,4,5	6		ОСТ 26-04-1036-74	изм. 3 (79-85)			
3	1,2,3,4,6	5		ОСТ 26-04-1037-74	изм. 3			
3	1,2,3,4,5, 6,7,8,9,10			ОСТ 26-04-1038-74	изм. 3			
3	1,2,3,4	5, 6		ОСТ 26-04-1039-74	изм. 3			
3	1,3,4	2		ОСТ 26-04-1040-74	изм. 3			
3	1,3,4	2		ОСТ 26-04-1041-74	изм. 3			
3	1,3	2		ОСТ 26-04-1042-74	изм. 3			
3	1,4,5,6	2,3		ОСТ 26-04-1043-74	изм. 3			
попр. 3				ОСТ 26-04-1038-74	попр.	ЗМая	30.12.85г.	срок
попр. 3				ОСТ 26-04-1038-74	попр.	ЗМая	30.12.86г.	срок
4	1÷78 снять ограничение с/г				попр. 44-92	ЗМая	1997г.	с момента проведения
5	1÷78	1(73)2(74), 3(75)4(76)			31-97	ЗМая	1997г.	1.01.98г.
6	1÷78	1(76)2(74)			38-2002	ЗМая	2003г.	01.07.02

подпись и дата

подпись и дата

подпись и дата

подпись и дата

подпись и дата

подпись и дата

подпись и дата