

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1035-74...ОСТ 26-04-1043-74-ЛУ
30.IX.74 г.

УДК 621.88 : 621.643

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Сборочные единицы и детали
крепления трубок диаметром
от 6 до 10 мм

Конструкция и размеры

ОСТ 26-04-1038-74

Отменяется для нового проектирования с
01.11.2008 г. изм. 7/43-2008)

Вводится впервые

Приказом Минхиммаша

от 24.03. 1975 г. № 26 срок действия установлен
с 1 августа 1975 г.
до 1 января 1990 г.

Настоящий стандарт распространяется на сборочные единицы и детали крепления трубок работающих при температурах от 473 К (+200°C) до 20К (-253°C) в составе оборудования, поставляемого для условий умеренного и тропического климата.

Крепление трубок у мест подсоединения приведено в приложении I. Крепление трубок к металлоконструкциям на трассе приведено в приложении 2.

Переиздан с учетом:

Изменения № 1 утв. 03.06.80 со сроком введения 01.10.80

Изменения № 2 утв. 25.01.83 со сроком введения 30.01.83

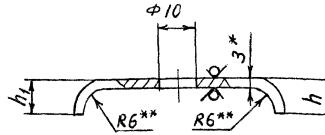
Изменения № 3 утв. 15.02.85 со сроком введения 1.04.85

Издание официальное ГР.1038 от 10.12.74

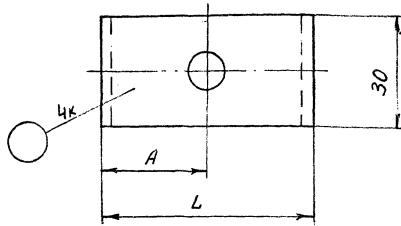
Перепечатка воспрещена

1. Конструкция и размеры скоб.

1.1. Конструкция и размеры скоб должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



50 (✓)



* Размер для спроводок.

** Размер обеспечивается инструментом

Черт. 1

1.2. Материал-лист Б-ПН-0-3 ГОСТ 19904-74 90
4-М-ВСМ3-Х-ГОСТ 16523-74 92
4-М-ВСМ3-Х-ГОСТ 16523-74 92
4-М-ВСМ3-Х-ГОСТ 16523-74 92

Допускается применение стали 4-М-ВСМ3 сп ГОСТ 16523-74 92

1.3. Покрытие: при поставке в страны с умеренным климатом - грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 (один слой); в страны с тропическим климатом - грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 (один слой). Допускается замена на КД.9ХР. Типоразмеры деталей, заключенные в скобки, без покрытия.

1.4. Неуказанные предельные отклонения размеров по грубому классу точности.

Размеры в мм

Обозначение	Обозначение типоразмера	Количество импульсных трубок	A	L	h	h1	Масса, кг, не более	Применимость
2604 505441 1101 008	1/1	1				15	0,04	+
	011	1/1						+
	024	2/1	2		40		0,04	+
	037	2/1					0,04	+
	040	3/1	3		52		0,05	+
	053	3/1					0,05	+
	066	4/1					+	+
	079	4/1	4		32	64	0,05	+
	082	(4/2)					+	+
	095	6/1					+	+
	107	7/1					0,07	+
	110	(6/2)	6		44	88		+
	123	8/1					+	+
	136	7/1					0,08	+
	149	(8/2)	8		56	112		+

Таблица 1.

Пример условного обозначения скобы для крепления одной импульсной трубки при поставке в страны с умеренным климатом.

Скоба 1/1 ОСТ 26-04-1038-74

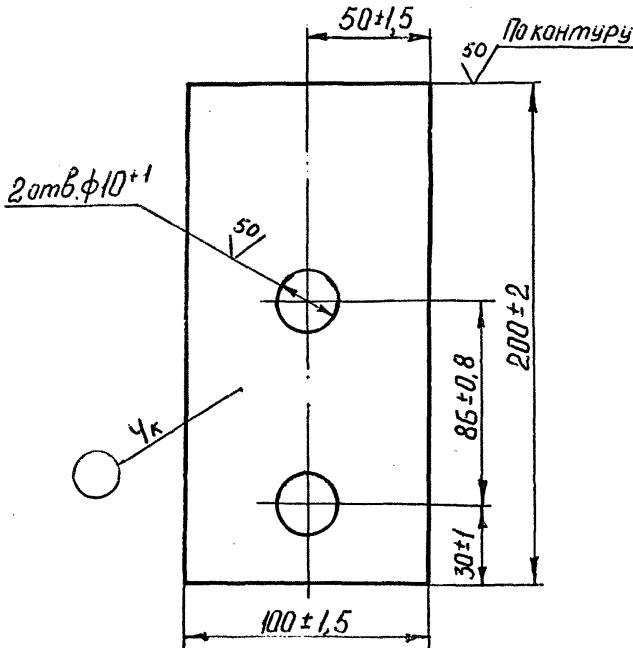
То же при поставке в страны с тропическим климатом.

Скоба Т/1 ОСТ 26-04-1038-74

2. Конструкция и размеры подкладки (дет.2)

2.1. Конструкция и размеры подкладки должны соответствовать указанным на черт.2

✓ (✓)



Масса - 0,16 кг

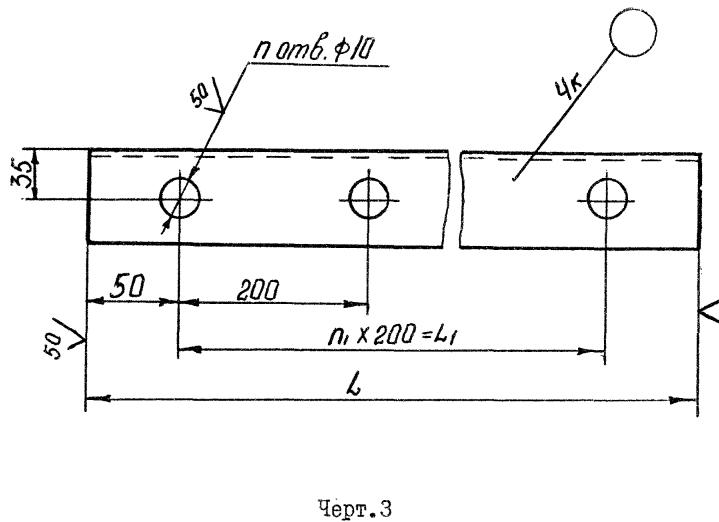
Черт.2

Пример условного обозначения подкладки:

ПОДЛАДКА 2 ОСТ 26-04-1038-74

Обозначение : 2604 5061229 2604 509941 2201 009

2.2. Материал - Чугунный норм. ГОСТ 481-80



3.2. Материал: Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 93
Ст3Сп3 ГОСТ 535-79 88

3.2a. Предельные отклонения размеров по грубому классу точности

3. Конструкция и размеры уголков опорных (дет.3)

3.1. Конструкция и размеры уголков опорных должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.2

8/11

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Обозначение типо-размера	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>n₁</i>	<i>n</i>	Масса, кг, не более	Примени-емость
2604 507212 1502 00 3	200/3	200	-	-	I	I, I	+
01 6	T200/3						+
02 9	500/3	500	400	2	3	2,8	+
03 2	T500/3						+
04 5	900/3	900	800	4	5	5,5	+
05 8	T900/3						+
06 I	I500/3	I500	I400	7	8	8,6	+
07 4	TI500/3						+
08 7	I900/3	I900	I800	9	10	10,8	+
09 0	TI900/3						+
10 2	2500/3	2500	2400	12	13	14,3	+
11 5	T2500/3						+
12 8	2900/3	2900	2800	14	15	16,5	+
13 I	T2900/3						+

Пример условного обозначения уголка опорного *L* = 200 мм при поставке в страны с умеренным климатом:

УГОЛОК ОПОРНЫЙ 200/3 ОСТ 26-04-1038-74

То же, при поставке в страны с тропическим климатом:

УГОЛОК ОПОРНЫЙ T200/3 ОСТ 26-04-1038-74

3.3. При поставке в страны с умеренным климатом покрытие:

грунтовка ГФ-ОИГ9 ГОСТ 23343-78 (один слой)

С тропическим климатом - грунтовка ВЛ-02

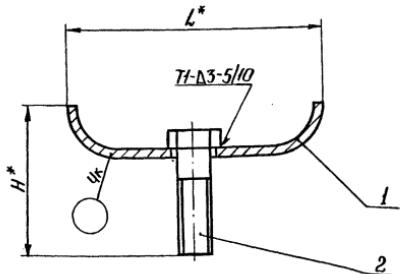
ГОСТ 12707-77 (один слой), грунтовка ФЛ-03-К

ГОСТ 9109-81 (один слой) Допускается
замена на Кд. 9 хр.

834	91x85-4
-----	---------

4. Конструкция и размеры опор (сб. единица)

4.1. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 3



* Размер для справок.

Черт. 4

4.2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80

Электрод УОНИИ-13/45-3,0-2 ГОСТ 9466-75

Размеры в мм

Обозначение	Обозначение гипоразмера	Кол-во импульсных трубок	L	H	Дем. 1		Дем. 2		Масса, кг, не более	При-меня-емость		
					Скода		Коли чес тво					
					1	1	1	1				
26043011715001007	2	2	64	37	4/2	26НЧ08511158/13	Для умеренного климата	Для тропического климата	0,07	+		
010	T2	2	64		6/2							
023	4	4	88		8/2							
036	T4	4	88				Болт М8-89х30.46.016 ГОСТ 7798-70	Болт М8-89х30.46.025 ГОСТ 7798-70				
049	6	6	112									
052	T6	6	112						0,08	+		
									0,10	+		

Пример условного обозначения опоры для крепления двух импульсных трубок при поставке в страны с умеренным климатом:

Опора 2 ОСТ 26-04-1038-74

то же при поставке в страны с тропическим климатом:

Опора Т2 ОСТ 26-04-1038-74

(6)
ГОСТ 1.0-68(3) 1975
ОСТ 26-04-1030-74
Смр. 7

4.3. При поставке в страны с умеренным климатом покрытие:

Грунтовка ГФ-0179 ГОСТ 23343-78 (один слой).

С тропическим климатом - грунтовка ВИ-02

ГОСТ 12707-77 (один слой), грунтовка ФЛ-03-К

ГОСТ 9109-81 (один слой). Допускается
замена на КЛ9хр.

4.4. Резьбу от покрытия предохранить.

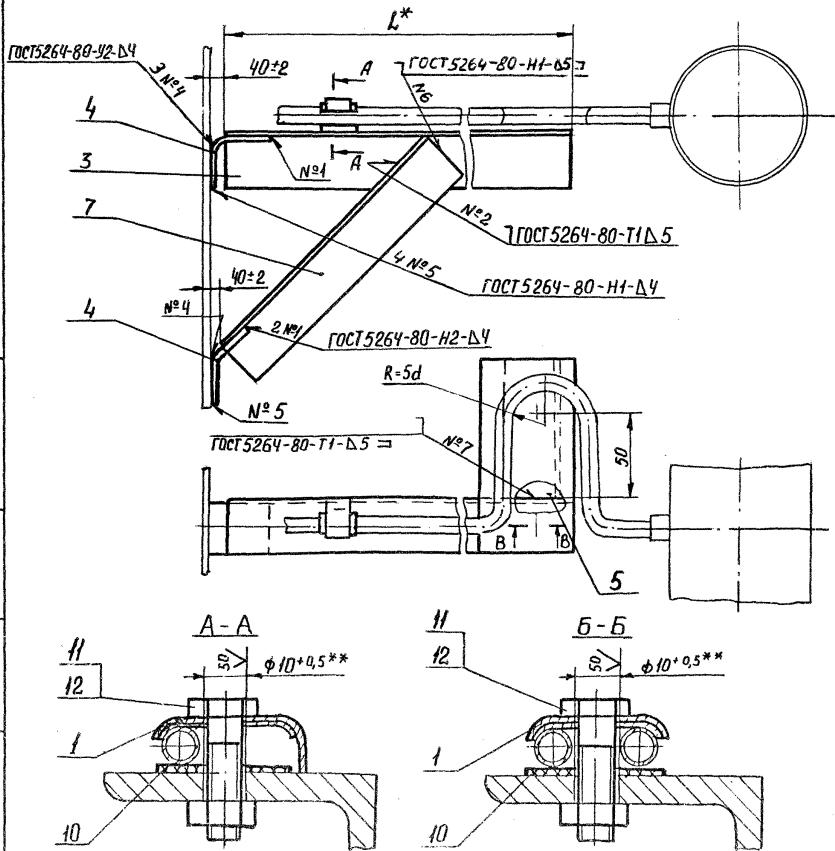
Ном. подл.	Подл. и земля	Взрыв. инв. и инв. на дубл.	Подл. и земля
834	91x81		

КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОК У МЕСТ ПОДСОЕДИНЕНИЯ

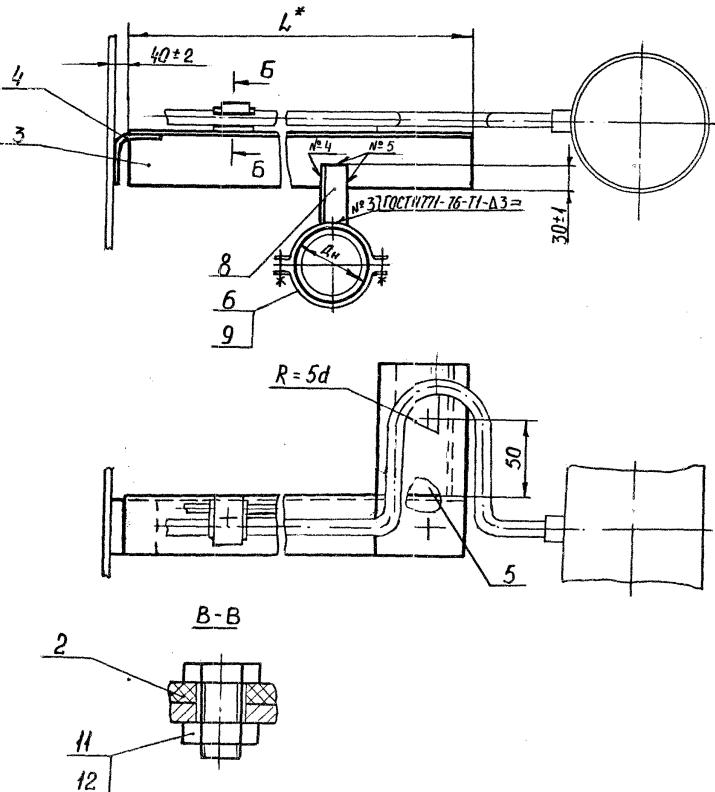
Приложение I

Рекомендуемое

Без промежуточной опоры



С промежуточной опорой



* Размер установки варочного прибора при его окончательном выполнении не может быть.

Таблица 4

Количество импульсных трубок	Размеры в мм												
	Дет. 1 Скоба	Дет. 2 Подклад- ка	Дет. 3 Уголок опорный	Дет. 4 Уголок ОСТ 26-04- 1037-74	Дет. 5 Уголок опорный	Дет. 6 Проклад- ка	Дет. 7 Уголок БЧ	Дет. 8 Уголок ОСТ 26-04- 1037-74	Дет. 9 Хомут	Дет. 10 Прокладка БЧ	Дет. 11	Дет. 12	
	К о л и ч е с т в о												
	$\frac{L^*}{200}$ с окружлением	1	1	2	1	1	1	1	2	$\frac{L^*}{200}$ с окружлением	$\frac{L^*}{200} + 2$ с окружлением		
Обозначение типоразмера													
1	1/1 T1/1	2	$\frac{L^*/3}{T L^*/3}$	60/3 $\frac{200/3}{T 200/3}$	ОСТ 26-04- 1037-74 (см. прило- жение) **	2604 5072Н 1201 000 0	Уголок 63x63x8 ГОСТ 335-79 L = 1000	500/3 ОСТ 26-04- 1037-74**	40x30 52x30 64x30	26Н Ч095Н 1158 11 3 Болт М8-80x30 ГОСТ 7798-70	26Н Ч095Н 1158 12 3 Болт М8-80x30 ГОСТ 7798-70	2604 Ч098Н 2151 10 4 Гайка 2М8-6Н-6.0 ГОСТ 5975-70 У30.20	2604 Ч098Н 2151 11 4 Гайка 2М8-6Н-6.0 ГОСТ 5975-70 У30.20
2	2/1 T2/1												
3	3/1 T3/1												
4	4/1 T4/1												

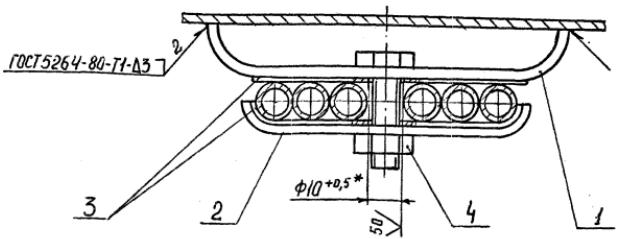
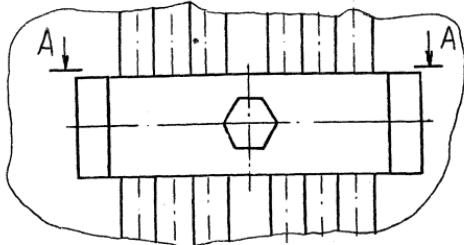
* Размер устанавливается при проектировании.

** Обозначение и размеры хомута, прокладки, а также количество и типоразмеры необходимых крепежных деталей выбираются в соответствии с ОСТ 26-04-1037-74 по диаметру трубы, к которой производится крепление.

Приложение 2
Рекомендованное

Крепление трубок к металлоконструкциям на трассе

A - A



Размеры в мм

Количество импульсных трубок	Дем. 1 Опора	Дем. 2 Скоба	Дем. 3 Прокладка б/ч	Дем. 4			
	Количество			Дем. 4			
	1	1	2	1			
2	Обозначение типоразмера		Материал	Для умеренного климата		Для тропического климата	
	2	2/1	Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80	2604 4098Н	Гайка	2604 4098Н	Гайка
	T2	T2/1		2151 10 4	2M8-6Н.6.016 9301.20 ГОСТ 5915-70	2151 114	2M8-6Н.6.026 9301.20 ГОСТ 5915-70
4	4	4/1		Для умеренного климата			
	T4	T4/1		Для тропического климата			
6	6	6/1	88 x 30	Для умеренного климата			
	T6	T6/1		Для тропического климата			

Таблица 5

Электрод УОНИИ 13/45-3,0-2 по ГОСТ 9466-75
* выполнить на манитаже.

Инд.№ подп.	Подп. и дата	Взам. подп. №	Инд.№ дубл.	Подп. и дата
834	9.1X 85			

Исполнители:

Руководитель темы (В.А.Толчинский)
 Старший инженер отдела стандартизации (А.А.Зайцева)
 Инженер-конструктор (Н.И.Калье)
 Инженер-конструктор III категории Г.В.Сергеева
 Инженер-конструктор I категории Л.В.Федотова

Изм	Номер листов (страниц)				Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен- ных	зменен- ных	новых	внесущих изменениях			
1	листы: 21, 28, 37, 38, 39, 40, 41, 46		37	42	312-149- -75		
Пол- ровка	лист 67 стр. 2				(82-79) поправ- ка		
1	10, 11, 12, 13, 15, 14, 16, 17, 18, 19, 21, 22			OCT 26-04- 1035-74	изм. 1. (38-80)		
1	23, 24, 25, 26, 27, 28			OCT 26-04- 1036-74	изм. 1 (49-80)		
1	30, 31, 32, 33, 35			OCT 26-04- 1037-74	изм. 1 (40-80)		
1	36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 45			OCT 26-04- 1038-74	изм. 1 (41-80)		
1	47, 48, 49, 50, 51, 52			OCT 26-04- 1039-74	изм. 1 (42-80)		
1	54, 55, 56, 57			OCT 26-04- 1040-74	изм. 1 (43-80)		
1	59, 60, 61, 62			OCT 26-04- 1041-74	изм. 1 (44-80)		
1	63, 64, 65, 67			OCT 26-04- 1042-74	изм. 1 (45-80)		
1	66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76			OCT 26-04- 1043-74	изм. 1 (46-80)		
2	12, 21, 25, 34, 38, 39, 44, 43, 44, 45, 56, 57, 60, 62, 64, 68, 70, 71, 73, 75			OCT 26-04- 1035-74 OCT 26-04- 1043-74	изм. 2 (55-85- 63-85)		
Лист № подп. Погодис и дата взятчен именем инспектора: подпись и дата	234	9. 1. 85-74					

Лист регистрации изменений

Рубрикуются что внесено

Стр.2

Изменение
834
Подпись и дата
9.12.85г.

Изм	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннулиро- ванных				
3	1,2,3,4,5,6, 7,8,9,10,13	12		OCT 26-04- 1035-74	изм.3 (78-85)			
3	1,2,3,4,5	6		OCT 26-04- 1036-74	изм.3 (79-85)			
3	1,2,3,4,6	5	OCT 26-04-1037-74		изм.3			
3	1,2,3,4,5, 6,7,8,9,10		OCT 26-04-1038-74		изм.3			
3	1,2,3,4	5,6	OCT 26-04-1039-74		изм.3			
3	1,3,4	2	OCT 26-04-1040-74		изм.3			
3	1,3,4	2	OCT 26-04-1041-74		изм.3			
3	1,3	2	OCT 26-04-1042-74		изм.3			
3	1,4,8,5, 6	2,3	OCT 26-04-1043-74		изм.3			
попр.	3		OCT 26-04-1038-74	попр.	ЗИНАЯ	30.12.85г.		сроки
попр.	3		OCT 26-04-1038-74	попр.	ЗИНАЯ	30.12.86г.		с момента пробведения.
4	1÷78 снять ограничение с/г				44-92	ЗИНАЯ	1997г.	
5	1÷78	1(73)2(74), 3(75),4(76)			31-97	ЗИНАЯ	1997г.	1.01.98г.
6	1÷78	1(75)2(74)			38-2002	ЗИНАЯ	2003г.	01.07.02