

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 = ОСТ 26-04-1338-75 - ДУ  
28.11.75г

УДК 621.643.4.062:669.14

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТУГОЛЬНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ  
ПРИЗАРНЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ  
СТАЛИ

ОСТ 26-04-1333-75

Конструкция и размеры.

Приказом по Союзкриогенмашу № 43  
от 1 июня 1976 г.

срок действия установлен

с 1 января 1977 г.

до 1 октября 1982 г.

1982 г.

1982 г.

Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные угольники криогенного, вакуумного и автогенного машиностроения, применяемые в сварных соединениях на давление до Ру  $50$  МПа ( $500$  кгс/см $^2$ ), работающие в различных жидкостных и газовых средах, в том числе и агрессивных при температуре от минус 269 (4К) до плюс 600°C (873К), в условиях умеренного и тропического климата.

Стандарт устанавливает следующие типы угольников:

Тип I - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на давление до Ру  $50$  МПа ( $500$  кгс/см $^2$ ), изготовленные методом горячей штамповки с последующей механической обработкой - исполнение I.

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механической обработки - исполнение 2.

Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до 65 мм на давление до Ру 10 МПа (100 кгс/см $^2$ ), сварные из труб с последующей механической обработкой используются для неагрессивных сред.

Подпись и дата	Взведен. инв. №	Черт. №	Подпись и дата
12.05.75	Э.А.		
320			

1Р 1320 от 24.02.76

Угольники рассчитаны на действие указанного давления. Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

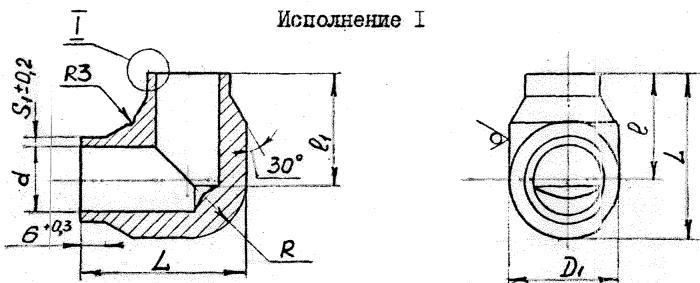
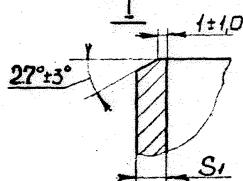
Числ. № номе. Угольн. и дюбель		Форм. инв. № Унк. № дубл. Подп. и дате	
360	3.		

(1) Нов.

## I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА I.

I.I. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

Исполнение I

Исполнение 2  
Остальное см. исп. I

Черт. I

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение типоразмера	Приме- нение- мость	Исполне- ние	Проход условный $D_y$	Давления условные Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер труб $D_H \times S^*$	d		$S_1$ Номин.	$D_1$ Номин.	$\ell$ Пред. откл.	$\ell_1$ Пред. откл.	$L$	$R$	Масса кг	
						Номин.	Пред. откл.								
2604 50872I 2003 002		I	4	25,0 (250)	6x1,0	4	+0,12	I,0	I0	+0,4 -0,2	20,0	21,0	25,0	5,0	0,033
015			6	20,0 (200)	8x1,0	6		2,0	I4						
028				50,0 (500)	10x2,0			I,0							0,033
031			8	16,0 (160)	10x1,0	8		3,0	I9	+0,5 -0,3	24,5	25,5	34	9,5	0,026
200	2			50,0 (500)	14x3,0			I,0	I4	+0,4 -0,2	20,0	21,0	27	7,0	0,123
057				10,0 (100)	12x1,0		+0,15	2,0	I9						0,021
060				25,0 (250)	14x2,0			2,5							0,120
213				40,0 (400)	14x2,5	9		I,0	24	+0,5 -0,3	24,0	25,5	34	9,5	0,121
086				6,3 (63)	18x1,0	I6		I,0							0,057
099				10,0 (100)	18x1,4	I5		I,4							0,065
I01		I		20,0 (200)	18x2,0	I4	+0,18	2,0							0,072
II4				25,0 (250)	22x2,5	I7		2,5							0,183
226	2			40,0 (400)	25x4,0	I7		4,0							0,196
I30	I			10,0 (100)	25x1,4	22		I,4							0,127
I43	2		20	25,0 (250)	25x3,0	I9		3,0							0,163
I56				40,0 (400)	30x5,0	20		5,0	36	+0,6 -0,3	31,0	32,0	49	18,0	0,308
I69	I			6,3 (63)	28x1,4	25	+0,21	I,4	30		28,0	29,0	43	15,0	0,083
I72				10,0 (100)	32x2,0	28		2,0	36		31,0	32,0	49	18,0	0,172
I85	2			25,0 (250)	32x3,5	25		3,5							0,233
I98				40,0 (400)	38x6,0	26		6,0	46	+0,8 -0,4	39,0	40,0	62	23,0	0,415

I Сам.

 $*D_H$  наружный диаметр  $S$  толщина стекиЧерт. I. План и виды  
Черт. II. Виды  
Черт. III. Виды  
Черт. IV. Виды

(I) Зам.

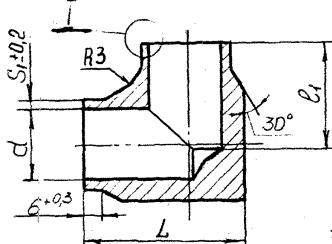
ОСТ 26-04-1333-75

Стр3

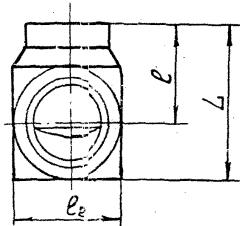
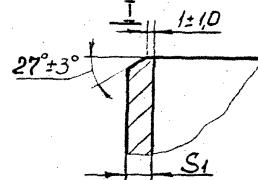
Ре40, б3

1.2. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.2.

## Исполнение I



Черт. 2

Исполнение 2  
Остальное см. исп. I.

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение типоразмера	Приме- нение- мость	Испол- нение	Проходы условные <i>Dy</i>	Давления условные <i>P<sub>у</sub></i> , <i>M<sub>п</sub></i> , ( <i>kgc/cm<sup>2</sup></i> )	Размер труб <i>D<sub>н</sub></i> × <i>S</i> *	<i>d</i>		<i>S<sub>1</sub></i>	<i>e<sub>2</sub></i>		<i>e</i>	<i>e<sub>1</sub></i>		<i>L</i>		Масса кг		
						Номи.	Пред. откл:		Номин.	Пред. откл:		Номин.	Пред. откл:	Номин.	Пред. откл:			
2604 508721 2003 002		I	4	25,0 (250)	18x1,0	4	+0,12	1,0	10	-0,36						25	0,043	
015			6	20,0 (200)	8x1,0	6		2,0	14	-0,43	20,0	21,0				27		
028			50,0 (500)	10x2,0														
031			8	16,0 (160)	10x1,0	8	+0,15	1,0	19	-0,52	24,5	25,5				34		
200			50,0 (500)	14x3,0					3,0	14	-0,43	20,0	21,0	+0,52		34		
057			10	10,0 (100)	12x1,0	10		1,0	19	-0,52	24,0	25,5				27		
060			25,0 (250)	14x2,0					2,0	14	-0,43	20,0	21,0				34	
213			40,0 (400)	14x2,5	9				2,5	19							34	
086			6,3 (63)	18x1,0	16				1,0							38		
099			10,0 (100)	18x1,4	15				1,4	24							38	
101		I	15	20,0 (200)	18x2,0	14	+0,18	2,0									-0,62	
II4			25,0 (250)	22x2,5	17				2,5									
226			40,0 (400)	25x4,0					4,0	30								
130			10,0 (100)	25x1,4	22				1,4									
143			25,0 (250)	25x3,0	19				3,0									
156		2	40,0 (400)	30x5,0	20				5,0	36	-0,62	31,0	32,0	+0,62	49		0,318	
169			6,3 (63)	28x1,4	25	+0,21			1,4	30	-0,52	28,0	29,0	+0,52	43		0,093	
I72			10,0 (100)	32x2,0	28				2,0	36	-0,62	31,0	32,0	+0,62	49		0,182	
I85			25,0 (250)	32x3,5	25				3,5								0,243	
I98		2	40,0 (400)	38x6,0	26				6,0	46						62		0,425

\* *D<sub>н</sub>* — наружный диаметр *S* — толщина стенкиЛист 1 из 2  
Приложение к Техническому заданию № 1333-75  
3202

Пример условного обозначения угольника для трубы 14x2:

Угольник 14x2 ОСТ 26-04-1333-75.

1.3. Материал - сталь марки 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72.

1.4. Закалить на аустенит.

1.5. Покрытие - Хим.Пас.

1.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б

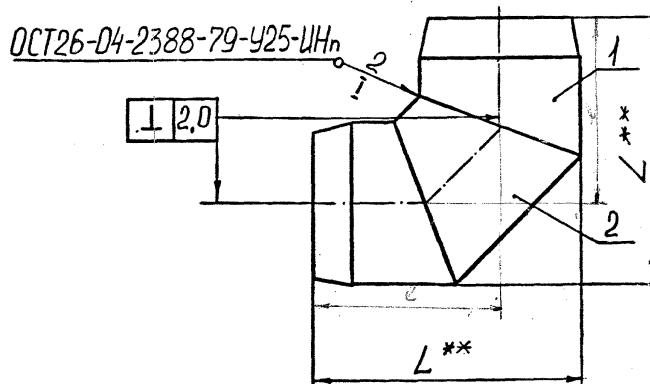
~~ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 НТ1~~

1.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Инв.№ подл. подл. и дата	Взам.инв.№ инв.№ дубл. подл. и дата
320	19.05.76 ЗГ

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ УГОЛЬНИКОВ ТИПА 2

2.1. Конструкция и размеры равнопроходных угольников должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



### Черт. 3

\*\* Размеры для справок

Размеры в мм

Таблица 3. -

Обозначение типоразмера	Приме- няемость	Проходы условные <i>D<sub>y</sub></i>	Давление условное Ру MPa (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер трубон <i>D<sub>H</sub></i> × <i>S<sup>*</sup></i>	<i>L</i> **	Масса, кг	Дет.1 полусектор	Дет.2 сектор
							Количество	
							2	1
Обозначение								
2604 301424 0101 00 0		32	10,0 (100)	36 x 2,0	75	0,304	36 x 2/I	36 x 2/2
01 3			6,3 (63)	45 x 2,0	85	0,542	45 x 2/I	45 x 2/2
05 5		40	10,0 (100)	45 x 3,5		0,551	45 x 3,5/I	45 x 3,5/2
03 9		50	6,3 (63)	56 x 2,0	95	0,745	56 x 2/I	56 x 2/2
04 2			10,0 (100)	57 x 3,0		0,782	57 x 3/I	57 x 3/2

Пример условного обозначения угольника равнопроходного для трубы 36 x 2

УГОЛЬНИК 36 x 2 ОСТ 26-04-1333-75

\*  $D_H$  - наружный диаметр  
 $S$  - толщина стенки

## ГОСТ 1.0-68 (3)

2.1.1. Материал - сталь марки 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

① 2.1.2. Сварку производить <sup>с поддуком аргона</sup> сварочной проволокой -2Св-04Х19Н9 ГОСТ 2246-70 и 3Св-04Х19Н9 ТУ14-1-2034-77.

2.1.3. Закалить на аустенит.

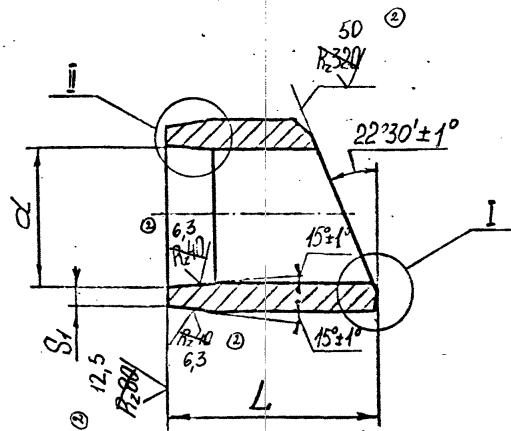
2.1.4. Покрытие - Хим.Пас.

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б  
ОСТ 26-04-484-72. 2082 364000 ИТ!

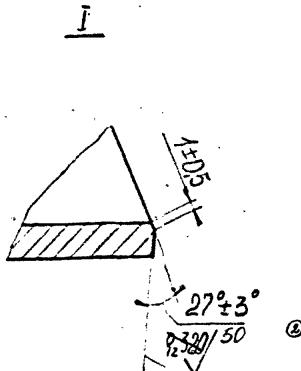
2.1.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Лин.№ подл. подл. и дата	Взам. инв. № Чка. № дубл. подл. и дата
320	12.05.76

2.2. Конструкция и размеры полусекторов должны соответствовать указанным на черт. 4 в табл. 4.



Исполнение I



Черт. 4

*j* Исполнение 2  
Остальное см. исп. I

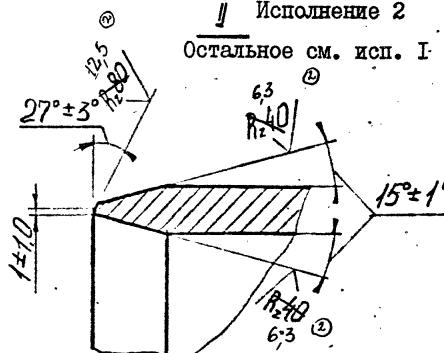


Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	Обозначение	Исполнение	Труба $D_H \times S$	$\alpha$		$S_1$	$L$	Масса, кг
				номин.	пред. откл.			
2604 40I9I5 3I0I 00 9	36 x 2/I	I	38 x 4	32	+0,25	2,5	38	0,097
0I 2	45 x 2/I		48 x 5	41			42	0,165
05 4	45 x 3,5/I		-	38	-	4,0	-	-
03 8	56 x 2/I	I	0 x 5	52	+0,30	2,5	45	0,220
04 I	57 x 3/I	2		51				

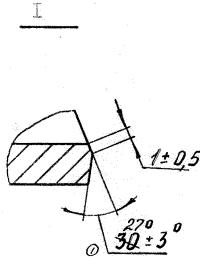
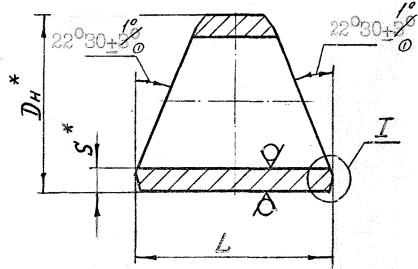
Пример условного обозначения полусекторов для угольника 36 x 2:

Полусектор 36 x 2/I ОСТ 26-04-1333-75

2.2.1. Материал-труба  $D_H \times S$  - 12Х18Н9Т ГОСТ 9941-72

2.2.2. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б ОСТ 26-04-484-2. 2082 364 060 К71

2.3. Конструкция и размеры секторов должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

\* Размеры для справок.

Размеры в мм.

Таблица 5

Обозначение типоразмера	Обозначение	Труба $D_h \times \delta$	L	Масса, кг
			Пред. откл. $\pm 0,7\%$	
2604 401917 3101 003	36x2/2	38x4	52	0,120
016	45x2/2	48x5	60	0,212
058	45x $3\frac{1}{2}$ /2			
032	56x2/2	60x5	70	0,305
045	57x3/2			
	70x2/2			
	76x3/2	76x7	84	0,620
	76x4/2			

Пример условного обозначения сектора для уголника 36x2:

Сектор 36x2/2 ОСТ 26-04-1333-75

2.3.1. Материал - труба  $D_h \times \delta$  - 12Х18Н9Т ГОСТ 9941-72

2.3.2. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б ОСТ 26-04-134-72 ИТИ

Исполнители:  
Руководитель темы  
Начальник бригады

Лифшиц Л.А./  
Хлонкин А.И./

Начальник бригады  
Инженер-конструктор Ш кат.  
Ст. инженер отдела  
стандартизации

Кондратюк Г.В./  
Блинкова Г.Т./

Зайцева А.А./

OCT 26-04-1333-75 + OCT 26-04-1338-75

Сtp.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

11.10.051-1.0-68 (5)