

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 ÷ ОСТ 26-04-1338-75 - ДУ
28. 11. 75

УДК 621.643.4.063 : 669.14

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТРОЙНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ
СТАЛИ.

ОСТ 26-04-1333-75

Взамен ОСТ 26-04-71-70,

ОСТ 26-04-72-70,

ОСТ 26-04-73-70.

Конструкция и размеры.

Приказом

от

19 г.

срок действия установлен

с 1 января 1977 г.

до 1 января 1982 г.
1987-1991 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные тройники криогенного, вакуумного и автогенного машиностроения, применяемые в сварных соединениях на давления до Ру ⁵⁰ 40 МПа (⁵⁰⁰ 400 кгс/см²), работающие в различных жидкостных и газовых средах, в том числе и агрессивных при температуре от минус 269 (4К) до плюс 600°C (873К), в условиях умеренного и тропического климата.

Стандарт устанавливает следующие типы тройников:

Тип 1 - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на давления до Ру ⁵⁰ 40 МПа (⁵⁰⁰ 400 кгс/см²), изготавливаемые методом горячей штамповки с последующей механической обработкой - исполнение 1.

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механической обработки - ^{черт.} исполнение 2.

Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до ⁵⁰ 85 мм на давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см²), сварные из труб с последующей механической обработкой (черт 2)

| | |
|----------------|----------|
| Подпись и дата | |
| Исполн. № док. | |
| Взятчен инв. № | |
| Подпись и дата | 12.05.76 |
| Исполн. № док. | 320 |

Тройники рассчитаны на действие указанного давления.

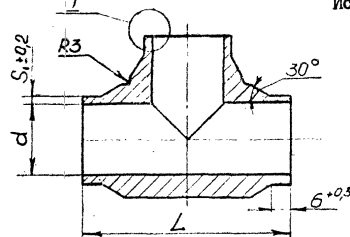
Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

ГОСТ 1.0-68(3)

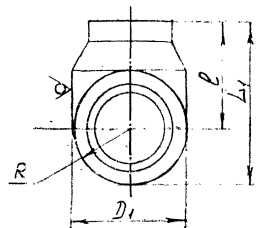
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 390 А | 24 | | | |

① Нов.

Исполнение I



Черт. I



исполнение 2

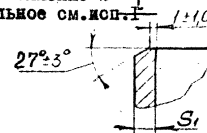


Таблица I

| Обозначение типоразмера | Применя- емость | Испол- нение | Проходи условные Dy | Давления условные Py, МПа (кгс/см ²) | Размер труб Dн* ^S * | d | | S _г | D _г | | e | | | R | Масса, кг | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--------------------|-----------------|---------------------------|---|--------------------------------------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|-------|-------|-------|--------------|-----|-----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|
| | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | Номин. | Пред. откл. | Пред.откл. + 0,5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2604 508821 2005 009 | | I | 4 | 25,0(250) | 6x1,0 | 4 | +0,12 | 1,0 | 10 | +0,4 -0,2 | 20,0 | 40 | 25 | 5,0 | 0,038 | | | | | | | | | | |
| 012 | 6 | | 20,0(200) | 8x1,0 | 6 | 2,0 | | 14 | 20,0 | | 40 | 27 | 7,0 | 0,035 | | | | | | | | | | | |
| 025 | 8 | | 50,0(500) | 10x2,0 | 8 | 1,0 | | +0,5 -0,3 | 24,5 | | 49 | 34 | 9,5 | 0,048 | | | | | | | | | | | |
| 038 | 2 | | 16,0(160) | 10x1,0 | 8 | 3,0 | 19 | | 20,0 | 40 | 27 | 7,0 | 0,030 | | | | | | | | | | | | |
| 207 | | | 50,0(500) | I4x3,0 | | 1,0 | 14 | 24,5 | 49 | 34 | 9,5 | 0,039 | | | | | | | | | | | | | |
| 054 | I | 10 | 10,0(100) | 12x1,0 | 10 | +0,15 | 1,0 | 14 | +0,5 -0,3 | 20,0 | 40 | 27 | 7,0 | 0,076 | | | | | | | | | | | |
| 067 | | | 25,0(250) | I4x2,0 | 9 | | 2,0 | 19 | | 24,5 | 49 | 34 | 9,5 | 0,107 | | | | | | | | | | | |
| 210 | | | 40,0(400) | I4x2,5 | 16 | | 1,0 | +0,6 -0,3 | | 28,0 | 56 | 43 | 15,0 | 0,110 | | | | | | | | | | | |
| 083 | | | 6,3(63) | 18x1,0 | 15 | | 1,4 | | | | | | | 24 | 26,0 | 52 | 38 | 12,0 | 0,066 | | | | | | |
| 096 | | 15 | 10,0(100) | 18x1,4 | 14 | +0,18 | 2,0 | 30 | 36 | 49 | 62 | 78 | 95 | 0,075 | | | | | | | | | | | |
| I08 | | | 20,0(200) | I8x2,0 | 17 | | 2,5 | | | | | | | 30 | 36 | 49 | 62 | 78 | 95 | 0,088 | | | | | |
| III | | 2 | 20 | 25,0(250) | 22x2,5 | 17 | +0,21 | 4,0 | 46 | +0,8 -0,4 | 39,0 | 78 | 62 | 23,0 | 0,205 | | | | | | | | | | |
| 223 | | | | 40,0(400) | 25x4,0 | | | 22 | | | | | | | 1,4 | 30 | 36 | 49 | 62 | 78 | 95 | 0,230 | | | |
| I37 | | I | 25 | 10,0(100) | 25x1,4 | 22 | +0,21 | 1,4 | 30 | +0,6 -0,3 | 28,0 | 56 | 43 | 15,0 | 0,145 | | | | | | | | | | |
| I40 | | 2 | | 25,0(250) | 25x3,0 | 19 | | 3,0 | 36 | | | | | | 49 | 62 | 78 | 95 | 0,195 | | | | | | |
| I53 | 2 | 40,0(400) | | 30x5,0 | 20 | 5,0 | | 46 | 78 | | | | | | 95 | 110 | 130 | 150 | 170 | 190 | 0,265 | | | | |
| I66 | | I | | 6,3(63) | 28x1,4 | 25 | | 1,4 | 30 | | | | | | 36 | 49 | 62 | 78 | 95 | 110 | 130 | 150 | 170 | 190 | 0,110 |
| I79 | | 10,0(100) | | 32x2,0 | 28 | 2,0 | | 36 | 49 | | | | | | 62 | 78 | 95 | 110 | 130 | 150 | 170 | 190 | 0,208 | | |
| I82 | | 2 | 25,0(250) | 32x3,5 | 25 | 3,5 | 46 | 78 | 95 | 110 | 130 | 150 | 170 | 190 | 0,375 | | | | | | | | | | |
| I95 | 2 | 25 | 40,0(400) | 38x6,0 | 26 | +0,21 | 6,0 | 46 | +0,8 -0,4 | 39,0 | 78 | 62 | 23,0 | 0,468 | | | | | | | | | | | |

① 3am.

* D_H - наружный диаметр

 S -толщина стенки

| | | | | | |
|----------------------|--------|------------|-------------------|------------------|----------------------|
| 1. Имя и фамилия | 2. Пол | 3. Возраст | 4. Место рождения | 5. Дата рождения | 6. Подпись |
| Иванов Иван Иванович | Муж | 35 лет | г. Москва | 15.05.1988 | Иванов Иван Иванович |

1.2. Конструкция и размеры равнопроходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2

Исполнение 2
Остальное см. исп. I.

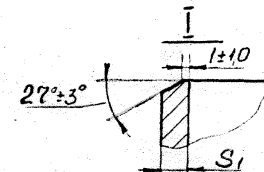
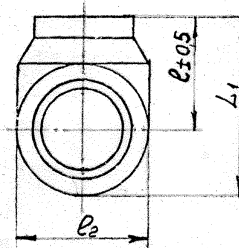


Таблица 2

| Обозначение типоразмера | Применя- емость | Исполне- ние | Проходы условные Dy | Давления условные Py, МПа (кгс/см ²) | Размер труб Dн×S* | Номинал. | Пред- откл. | S ₁ | e ₂ | | e | L | | L ₁ | | Масса, кг | | | | | |
|----------------------------|--------------------|-----------------|---------------------------|---|-------------------------|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|----------|----------------|----------------|----------------|--------------|-------|-------|-------|----|-------|
| | | | | | | | | | Номинал. | Пред- откл. | | Номинал. | Пред- откл. | Номинал. | Пред- откл. | | | | | | |
| 2604 50882I 2005 009 | | I | 4 | 25,0(250) | 6xI,0 | 4 | +0,12 | 1,0 | I0 | -0,36 | 20,0 | 40 | | 25 | -0,52 | 0,048 | | | | | |
| 012 | 6 | | 20,0(200) | 8xI,0 | 6 | | | | | | | | | | | | | 0,045 | | | |
| 025 | | | | 50,0(500) | 10x2,0 | | | 2,0 | I4 | -0,43 | | | | | | | | | 0,058 | | |
| 038 | | | | 16,0(160) | 10xI,0 | 8 | | 1,0 | | | | | | | | | | | 0,040 | | |
| 207 | | 2 | 8 | 50,0(500) | I4x3,0 | | +0,15 | 3,0 | I9 | -0,52 | 24,5 | 49 | +0,62 | 34 | -0,62 | 0,049 | | | | | |
| 054 | | I | 10 | 10,0(100) | I2xI,0 | 10 | | 1,0 | I4 | -0,43 | 20,0 | 40 | | | 27 | -0,52 | 0,086 | | | | |
| 067 | | | | 25,0(250) | I4x2,0 | | | 2,0 | I9 | | 24,5 | 49 | | | 34 | | 0,117 | | | | |
| 210 | | | | 40,0(400) | I4x2,5 | 9 | | 2,5 | | | | | | | | | 0,120 | | | | |
| 083 | | | | I | 15 | 6,3(63) | I8xI,0 | I6 | 1,0 | 24 | -0,52 | 26,0 | 52 | | 38 | -0,62 | 0,076 | | | | |
| 096 | | 10,0(100) | I8xI,4 | | | I5 | 1,4 | | | | | | | | | | | | | | 0,085 |
| I08 | | 20,0(200) | I8x2,0 | | | I4 | 2,0 | | | | | | | | | | | | | | 0,098 |
| III | | 25,0(250) | 22x2,5 | | | I7 | 2,5 | | | | | | | | | | | | | | 0,215 |
| 223 | | 2 | | 40,0(400) | 25x4,0 | | +0,18 | 4,0 | 30 | | 28,0 | 56 | | 43 | | 0,239 | | | | | |
| I37 | I | 20 | 10,0(100) | 25xI,4 | 22 | 1,4 | | | | | | | | | | | | | | | 0,155 |
| I40 | 2 | | 25,0(250) | 25x3,0 | I9 | 3,0 | | | | | | | | | | | | | | | 0,205 |
| I53 | | | 40,0(400) | 30x5,0 | 20 | 5,0 | | 36 | | | | | | | | -0,62 | 3I,0 | 62 | +0,74 | 49 | 0,375 |
| I66 | | | I | 25 | 6,3(63) | 28xI,4 | 25 | 1,4 | 30 | -0,52 | 28,0 | 56 | | 43 | | 0,120 | | | | | |
| I79 | | 10,0(100) | | | 32x2,0 | 28 | 2,0 | 36 | -0,62 | 3I,0 | 62 | | 49 | | 0,218 | | | | | | |
| I82 | | 25,0(250) | | | 32x3,5 | 25 | 3,5 | | | | | | | | 0,385 | | | | | | |
| I95 | | 2 | | | 40,0(400) | 38x6,0 | 26 | 6,0 | 46 | | 39,0 | 78 | | 62 | -0,74 | 0,478 | | | | | |

ж D_n - наружный диаметр

S - толщина стенки

| Шаб. n° подл. | Подл. и датог | Взот. инб. n° Шиб. n° выд. | Подл. и датог |
|---------------|---------------|----------------------------|---------------|
| 3002 | 30.12.2017 | | |

7. Сл. 1. 8. 1.

Пример условного обозначения тройника для трубы I4x2:

Тройник I4x2 ОСТ 26-04-1335-75.

I.3. Материал - сталь марки I2XI8H10T ГОСТ 5632-72.

I.4. Закалить на аустенит.

I.5. Покрытие Хим.Пас.

I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б

ОСТ 26-04-484-72. 2032 364 000 ИГГ

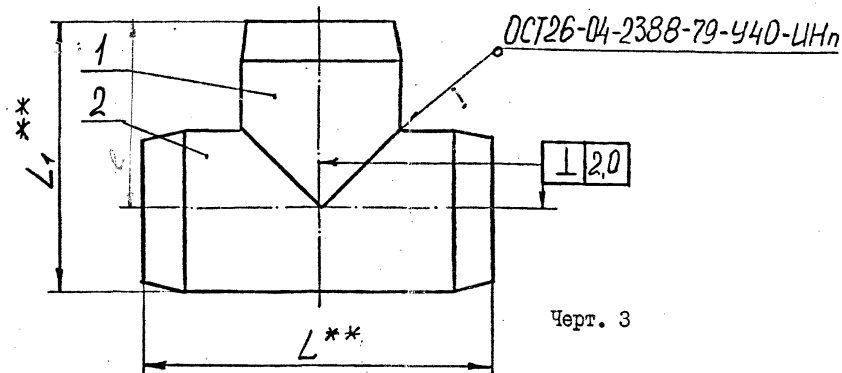
I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Изм. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Изм. № дубл. | Подп. и дата |
| 320 | 12.05.76 | Ил | | |

ГОСТ 1.0-68(3)

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ ТРОЙНИКОВ ТИПА 2

2.1. Конструкция и размеры равнопроходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

** Размеры для справок

Размеры в мм

Таблица 3

| Обозначение типоразмера | Приме- няемость | Проход условный D_y | Давление условное P_y МПа (кгс/см ²) | Размеры трубы $D_H \times S^*$ | L^{**} | L_1^{**} | Масса, кг | Дет.1 | Дет.2 |
|----------------------------|--------------------|-----------------------------|---|--------------------------------------|----------|------------|--------------|-------------|------------|
| | | | | | | | | Патрубок | Труба |
| | | | | | | | | Количество | |
| | | | | | | | | I | I |
| | | | | | | | | обозначение | |
| 2604 30I425 2I0I 00 5 | | 32 | 10,0(100) | 36 x 2,0 | 80 | 60 | 0,336 | 36 x 2/I | 36 x 2/2 |
| 0I 8 | | 40 | 6,3 (63) | 45 x 2,0 | 90 | 70 | 0,590 | 45 x 2/I | 45 x 2/2 |
| 05 0 | | | 10,0(100) | 45 x 3,5 | | | 0,597 | 45 x 3,5/I | 45 x 3,5/2 |
| 03 4 | | 50 | 6,3 (63) | 56 x 2,0 | 100 | 80 | 0,814 | 56 x 2/I | 56 x 2/2 |
| 04 7 | | | 10,0(100) | 57 x 3,0 | | | 0,825 | 57 x 3/I | 57 x 3/2 |

Для условного обозначения тройника равнопроходного для трубы 36 x 2:

Тройник 36 x 2 ОСТ 26-04-1335-75

* D_H - наружный диаметр
S - толщина стенки

ГОСТ 1.0-68(3)

2.1.1. Материал - сталь марки 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

2.1.2. Сварку производить сварочной проволокой - 2Св-04Х19Н9
О ГОСТ 2246-70 и 3Св-04Х19Н9 ТУ 14-1-2034-77 с поддувом аргона.~~2.1.3. Закалить на аустенит.~~

2.1.4. Покрытие - Хим.Пас.

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б.

~~ОСТ 26-04-484-75.~~

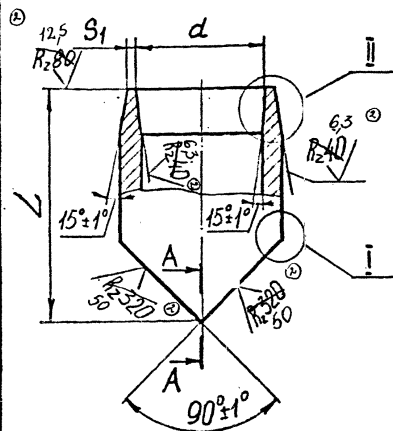
2.1.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

| | | |
|----------|----------------------------|--|
| 320 | Чиб. Н. подл. Подп. и дата | Взам. инв. Н. Чиб. Н. подл. Подп. и дата |
| 12.08.76 | Ж | |

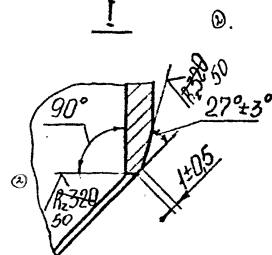
2.2. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4

Q (✓)

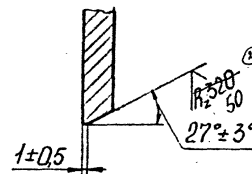
Исполнение I



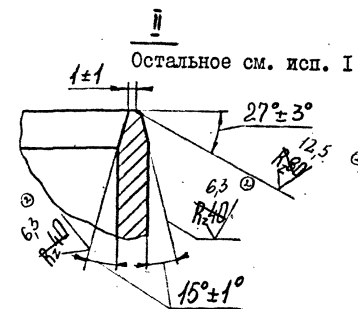
!



A-A



Исполнение 2



Упр. 4

Размеры в мм

таблица 4

| Обозначение типоразмера | Обозначение | Испол- нение | Труба $D_H \times S$ | d | | S_1 | L | Масса, кг |
|----------------------------|-------------|-----------------|-------------------------|--------|----------------|-------------------------|-------------------------|--------------|
| | | | | номин. | пред. откл. | пред.откл. $\pm 0,2$ | пред.откл. $\pm 0,8$ | |
| 2604 40I92I 3I0I 00 2 | 36 x 2/I | I | 38 x 4,0 | 32 | +0,25 | 2,5 | 40 | 0,190 |
| 0I 5 | 45 x 2/I | | 48 x 5 | 4I | | | 46 | 0,175 |
| 05 7 | 45 x 3,5/I- | 2 | | 38 | | 4,0 | | |
| 03 I | 56 x 2/I | I | 60 x 5 | 52 | +0,30 | 2,5 | 50 | 0,238 |
| 04 4 | 57 x 3/I | 2 | | 5I | | 3,5 | | |

Пример условного обозначения патрубков для угсьника 36 х 2:

Патрубок 36 x 2/I OCT 26-04-I335-5

2.2.I. Материал - труба $D_H \times S$ - 12X18H10T ГОСТ 9941-72.

2.2.2. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б ~~ОСТ-26-04-41-72.~~ 2082 364 000 ШТГ

① зам.

| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № учета | Подп. и дата |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 2202 | 2011 | | | |

2.3. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.

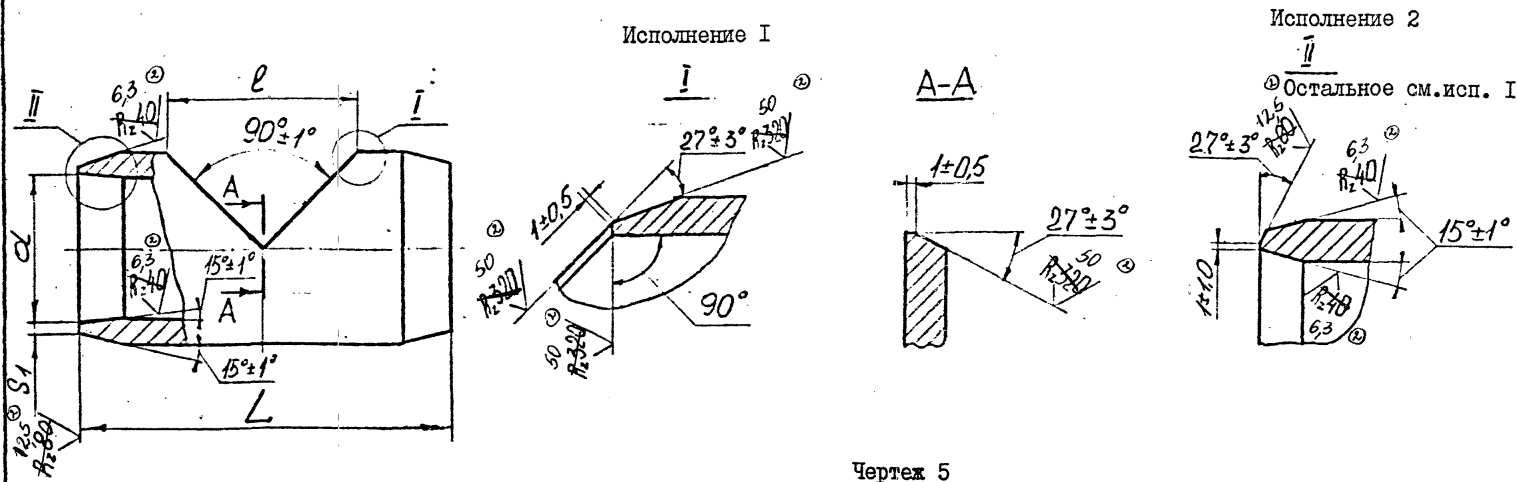


Таблица 5

Размеры в мм

| Обозначение типоразмера | Обозначение | Испол- нение | Труба $D_H \times S$ | α | | S_1 | l | L | Масса, кг |
|----------------------------|-------------|-----------------|-------------------------|----------|----------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------|--------------|
| | | | | номин. | пред. откл. | пред. откл. $\pm 0,2$ | пред. откл. $\pm 0,8$ | пред.откл. $\pm 0,8$ | |
| 2604 40I9I2 3I0I 00 8 | 36 x 2/2 | I | 38 x 4 | 32 | +0,25 | 2,5 | 38 | 80 | 0,236 |
| 0I I | 45 x 2/2 | | 48 x 5 | 4I | | | 48 | 90 | 0,4I5 |
| 05 3 | 45 x 3,5/2 | 2 | 60 x 5 | 38 | +0,30 | 4,0 | 60 | I00 | 0,576 |
| 03 7 | 56 x 2/2 | I | | 52 | | 2,5 | | | |
| 04 0 | 57 x 3/2 | 2 | | 5I | | 3,5 | | | |

Пример условного обозначения трубы для угольника 36 x 2:

Труба 36 x 2/2 ОСТ 26-04-1335-76

2.3.1. Материал- труба $D_H \times S$ - 12Х18Н10Т ГОСТ 9941-72

2.3.2. Маркировать Ч, клеить К на бирке. Бирка Б. ОСТ-26-04-44-72. 2052 464 000 411

ОСТ 26-04-1333-75 + ОСТ 26-04-1338-75

Стр.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № | Номера листов (страниц) | | | | Всего листов (страниц) в докум. | № докум. | Входящий № сопроводительного документа и дата | Подпись | Дата |
|------|---|--|-----------------------------|--|---------------------------------|---|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| | измененных | замеченных | новых | изъятых | | | | | |
| 1 | 1,6,8 1,6 1,6 4 4 | 2,3,5,7 " " " " " " 2,3,5 " " 47 | 1а " " " " " | 2,3,5,7 " " " " " " 2,3,5 " " 47 | | 08126-04-1333-75 " 1334-75 " 1335-75 " 1336-75 " 1337-75 " 1338-75 | 1(119-82) 1(120-82) 1(121-82) 1(122-82) 1(123-82) 1(124-82) | За " " " " " | 24.08.82 " " " " " |
| 2 | 1,2,3,7,8 | | | | 203-86 | " 1333-75 | 2 (203-86) | За | 20.10.82 |
| 2 | 1,2,3,6,7,8 | | | | | " 1334-75 | 2 (204-86) | За | " |
| 2 | 1,2,3,7,8 | | | | | " 1335-75 | 2 (205-86) | За | " |
| 2 | 1,2,3,6,7,8 | | | | | " 1336-75 | 2 (206-86) | За | " |
| 2 | 1,2,3 | | | | | " 1337-75 | 2 (207-86) | За | " |
| 2 | 1,2,3,6,47 | | | | | " 1338-75 | 2 (208-86) | За | " |
| П. 4 | 4 | | | | | 1333-75 | (66-84) | См. | |
| П. 3 | 3 | | | | | " 1336-75 | П. 3 (102-80) | За | 24.02.83 |
| 4 | 2,3,6,7,8,9 10,11,13,14,15 16,17,18,19, 22,23,24, 25,26,27,30, 31,33,34,35, 38,40,41,44, 46. | 2,47. | 2а,2б. | | | Изм. 4 (1-96) | Дата вступления в силу 01.01.1996 | За | 25.12.96 |

ГОСТ 1.0-88 (5)

| | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Изм. и подп. | Подп. и дата | Изм. и подп. | Подп. и дата | Изм. и подп. | Подп. и дата |
| 320 | 12.08.86 | Защ. и подп. | 12.08.86 | Изм. и подп. | 12.08.86 |