

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75  $\div$  ОСТ 26-04-1338-ЛУ  
28.11.75г.

УДК 621.643.4.063:669.14

Группа Г18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТРОЙНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ  
ПРИВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ  
СТАЛИ.

ОСТ 26-04-1336-75

Взамен ОСТ 26-04-71-70,

Конструкция и размеры

ОСТ 26-04-72-70,

ОСТ 26-04-73-70.

Приказом

от 19 г.

срок действия установлен  
с 1 января 1977 г.

до 1 января 1982 г.

Избр. исполн.	Подпись и дата
Заводской инв. №	Избр. инв. №
12.05.76	12.05.76
320	

I. Настоящий стандарт распространяется на тройники равно-проходные приварные, используемые в криогенном, вакуумном и автогенном машиностроении для неагрессивных сред на рабочее давление до 40 МПа (400 кгс/см<sup>2</sup>) в интервале температур от 243К до 698К (от минус 30 до плюс 425°C) в условиях умеренного и тропического климата.

Стандарт устанавливает следующие типы тройников:

Тип 1 - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на давления до Ру 40 МПа (400 кгс/см<sup>2</sup>), изготовленные методом горячей штамповки с последующей механической обработкой - исполнение 1.0 <sup>черт.</sup>

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механической обработки - исполнение 2.0 <sup>черт.</sup>

Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до 65 мм на давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>), сварные из труб с последующей механической обработкой.

Тройники рассчитаны на действие указанного давления. Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

Числ. № пособия, Письмо и даты	Фамил. ини. и даты	Письм. ини. и даты
3204	Лар.	

(1) Нов.

(I) Зам.

## I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ ТРОЙНИКОВ ТИПА I.

I.I. Конструкция и размеры равнопроходных тройников должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

## Исполнение I

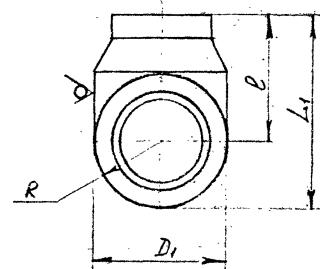
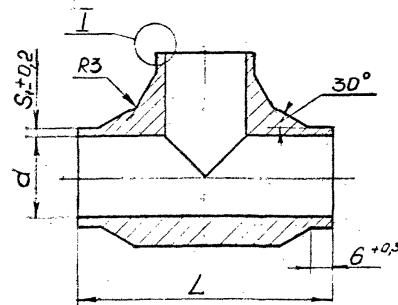
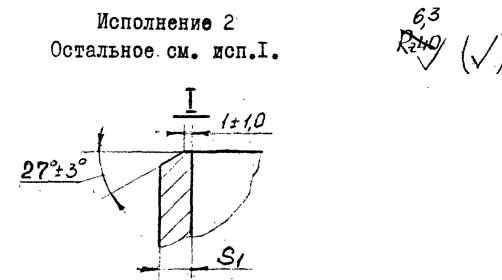
Исполнение 2  
Остальное см. исп. I.

Таблица I

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	Примене- мость	Исполн- ение	Проходы условные $D_y$	Давления условные Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер труб $D_H \times S^*$	$S_1$	a		D <sub>1</sub>		$\ell$	$L$	$L_1$	$R$	Масса кг		
							Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							
2604 50882 I 1005 000			4	40,0(400)	6x1,0	I,0	4		I0	+0,4 -0,2			25	5,0	0,038		
013			6	25,0(250)	8x1,0		6	+0,12	I4			20,0	40	27	7,0	0,035	
I54				40,0(400)	10x1,6	I,6	7									0,047	
039		I	10	25,0(250)	I4x1,6				II	+0,15	I9	+0,5 -0,3	24,5	49	34	9,5	0,106
042				40,0(400)	I6x2,5	2,5										0,112	
071				20,0(200)	I8x1,6	I,6	I5				24		26,0	52	38	I2,0	0,067
084		I	I5	25,0(250)	22x2,5	2,5	I7	+0,18								0,205	
I67			2	40,0(400)	25x4,0	4,0			30							0,197	
I09		I	20	10,0(100)	25x1,6	I,6	22									0,147	
II2			2	25,0(250)	25x3,0	3,0	I9									0,195	
I25		I		10,0(100)	32x2,0	2,0	28	+0,21								0,208	
I38			25	25,0(250)	32x3,5	3,5			36			31,0	62	49	I8,0	0,375	
I41			2	40,0(400)	35x5,0	5,0	25				46	+0,8 -0,4	39,0	78	62	23,0	0,460

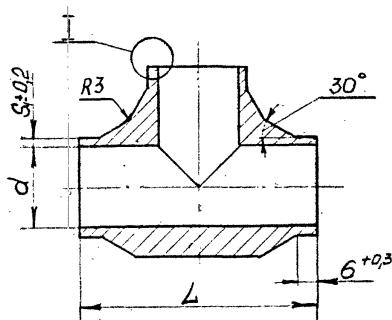
\*  $D_H$  - наружный диаметр

S - толщина стенки

I Зам.

1.2. Конструкция и размеры равнопроходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

## Исполнение I



Черт. 2

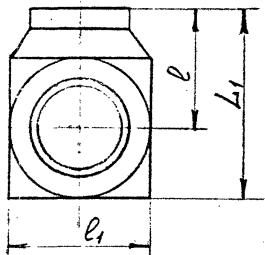
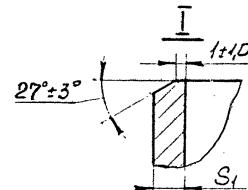
Исполнение 2  
Остальное см. исп. I.

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение типоразмера	Приме- нение- мость	Испол- нение	Проходы условные $D_y$	Давления условные Ру, МПа кгс/см <sup>2</sup>	Размер труб $D_h \times S^*$	$S_1$	d		$L_1$		$L$		$L_1$		Масса кг		
							Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
2604 50882I I005 000		I	4	40,0(400)	6x1,0	I,0	I	+0,12	I0	-0,36	20,0	40	25	-0,52	0,048		
013			6	25,0(250)	8x1,0				I4	-0,43					0,045		
039				40,0(400)	10x1,6	I,6									0,057		
042			10	25,0(250)	14x1,6	I,6	II	+0,15	I9	-0,52	24,5	49	34	0,116	0,116		
07I				25,0(250)	16x2,5	2,5					24,5				0,122	0,122	
084			15	20,0(200)	18x1,6	I,6			24		26,0	52	38	0,077	0,077		
I67				25,0(250)	22x2,5	2,5		+0,18							0,215		
I09			2	40,0(400)	25x4,0	4,0					30		28,0	56	43	0,207	0,207
II2			20	10,0(100)	25x1,6	I,6	2						-0,52				0,157
I25				25,0(250)	25x3,0	3,0	9	+0,21									0,205
I38		I	25	10,0(100)	32x2,0	2,0	8				36	-0,62	31,0	62	49	0,218	0,218
I4I				25,0(250)	32x3,5	3,5	25				46		39,0	78			0,385
				40,0(400)	35x5,0	5,0									62	-0,74	0,470

\*  $D_h$  – наружный диаметр

S – толщина стенки

## ГОСТ 1.0-68(3)

Пример условного обозначения тройника для трубы 14х2:

Тройник 14х2 ОСТ 26-04-1336-75.

I.3. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

I.4. Нормализовать.

I.5. Покрытие - Хим.Фос.прем.

I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б

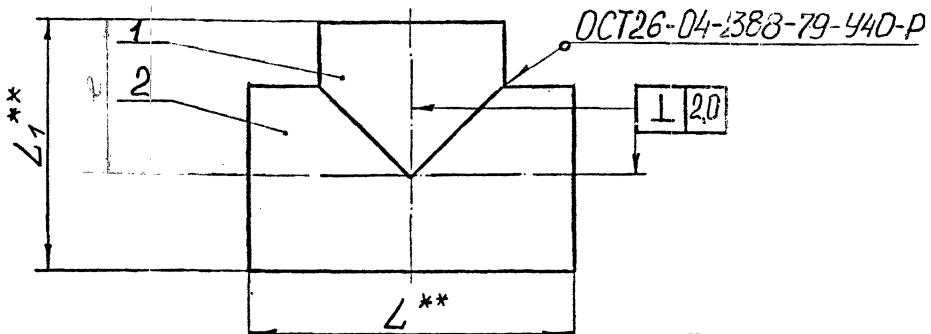
ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 ИТТ

I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Инв.№ подл. 1000 и выше	Виды инв.№ подл. 1000 и выше
320	1/2, 0.5, 1/6, 1/4

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ ТРОЙНИКОВ ТИПА 2

2.1. Конструкция и размеры равнопроходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3



\*\* Размеры для справок

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение типоразмера	Применяемость	Условный проход $D_y$	Давление условное Ру МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ )	Размер трубы $D_H \times S^*$	$L^{**}$	$L_1^{**}$	Масса, кг	Дет.1	Дет.2
								патрубок	трубы
								Количество	1
2604 301425 II0I 00 6		32		38 x 2,0	80	60	0,310	38 x 2/1	38 x 2/2
01 9		40	10,0(100)	45 x 2,5	90	70	0,537	45 x 2,5/1	45 x 2,5/2
02 2		50		57 x 2,5	100	80	0,886	57 x 2,5/1	57 x 2,5/2

Пример условного обозначения тройника равнопроходного для трубы 38 x 2:

Тройник 38 x 2 ОСТ 26-04-1336-75

\*  $D_H$  - наружный диаметр

S - толщина стенки

2.1.1. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

2.1.2. Сварка ручная электродуговая:

а) для  $S = 3,5$  и  $5$  мм электродом типа 342A-3

ГОСТ 9467-60; Ø УОНЧИ 13/45-3 0-2 ГОСТ 9466-75

б) для  $S > 5$  мм электродами типа 342A-3 и 342A-4  
ЧОНЧИ 13/45-3 0-2 и ЧОНЧИ 13/45-4 0-2

ГОСТ 9467-60. Ø

2.1.3. Нормализовать.

2.1.4. Покрытие - Хим.Фос.пры.\*

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б  
ОСТ 26-04-454-72. 2082 364 000 ИТИ

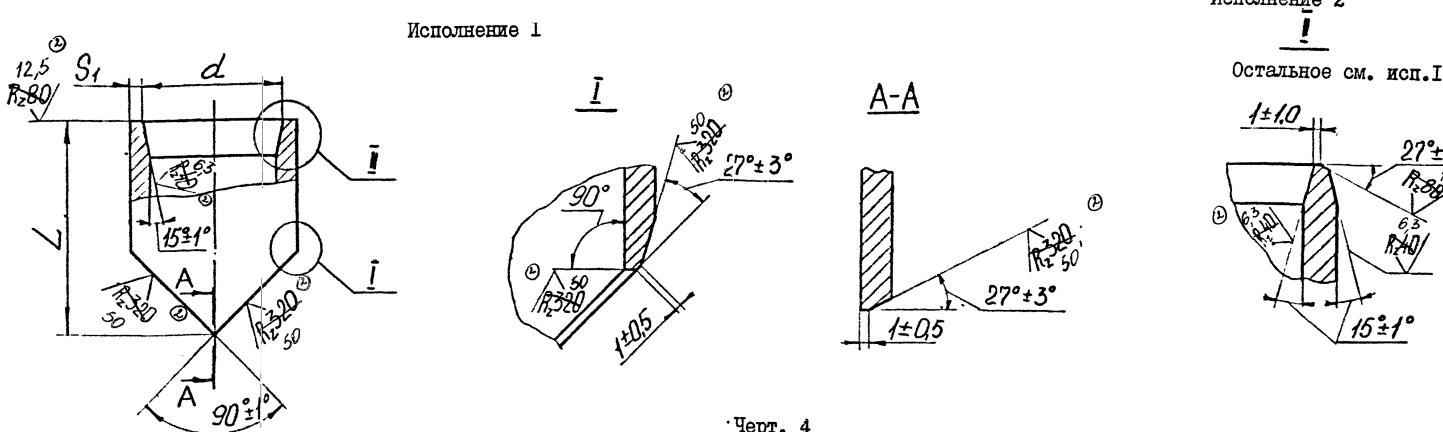
2.1.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Форма для заполнения листа по ГОСТ 2.105-68

Числ.№ п/з	Подл. идент	Взам. идент	Цинк.№ подл. идент
320	12.05.76 №		

Для деталей, поступающих на сборку в пределах предприятия - покрытие разрешается не производить.

2.2. Конструкции и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4



Черт. 4

Обозначение типоразмера	Обозначение	Исполнение	Труба $D_H \times S$	d		$S_1$	L	Размеры в мм	Таблица 4	Масса, кг	
				номин.	пред. откл. $\pm 0,2$						
2604 40I921 II01 00 4	38 x 2/I	2	38 x 4,0	34	+ 0,25	2,0	40	0,090	Таблица 4	0,090	
01 7	45 x 2,5/I		48 x 4,5	40		3,0	46	0,160			
02 0	57 x 2,5/I		60 x 6,0	52	+ 0,30		50	0,258			

Пример условного обозначения патрубка для тройника 38 x 2:

Патрубок 38 x 2/I ОСТ 26-04-1336-75

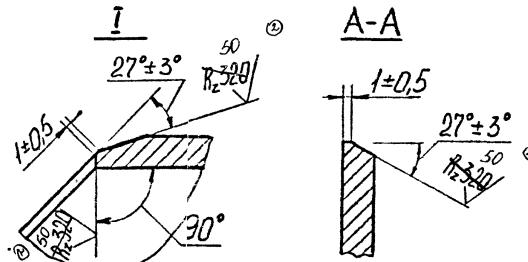
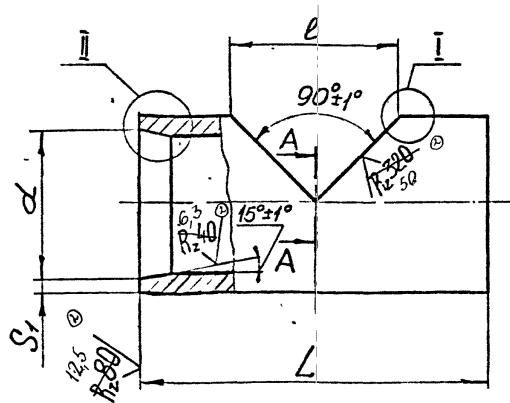
2.2.1. Материал - труба  $D_H \times S$  ГОСТ 8734-75  
 $20$  ГОСТ 8733-74

2.2.2. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б ОСТ 26-4-484-72 - 26,2.3.14.027-475

Зам.

2.3. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5

Исполнение I



Черт. 5

Исполнение 2

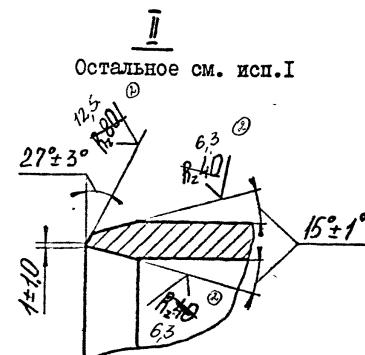


Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	Обозначение	Исполнение	Труба $D_H \times S$	$d$		$S_1$	$l$	$z$	Масса, кг
				номин.	пред. откл.				
2604 40I9I2 II0I 00 0	38 x 2/2	I	38 x 4,0	34	+0,25	2,0	38	80	0,220
01 3	45 x 2,5/2	2	48 x 4,5	40	3,0	48	90	100	0,377
02 6	57 x 2,5/2		60 x 6,0	52	+0,30				

Пример условного обозначения трубы для тройника 3 x 2:  
труба 38 x 2/2 ОСТ 26-04-1336-75

2.3.1. Материал - труба  $D_H \times S$  ГОСТ 8734-75  
20 ГОСТ 8733-74

2.3.2. Маркировать Ч, плеймить К на бирке. Бирка Б ОСТ 26-04-48-72. 213 364 ОСТ 26-04-48-72

(1) Зам.

ОCT 26-04-1333-75 + ОCT 26-04-1338-75

Стр.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ГОСТ 1.0-68 (5)

Ном.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					
1	1,6,8 " " 1,6 " " 1,6 " " 2,3,5 " " 47	2,3,5,7 " " 8 " " 8 " " 2,3,5 " " 47	1a	2,3,5,7 " " 8 " " 8 " " 2,3,5 " " 47			ОCT 26-04-1333-75 (119-82) " " 1334-75 (1620-82) " " 1335-75 (121-82) " " 1336-75 (122-82) " " 1337-75 (123-82) " " 1338-75 (124-82)	да	24.08.82
2	1,2,3,7,8				203-86	" 1333-75 2 (203-86)	3		20.10.82
2	1,2,3,6,7,8					" 1334-75 2 (204-86)	3		"
2	1,2,3,7,8					" 1335-75 2 (205-86)	3		"
2	1,2,3,6,7,8					" 1336-75 2 (206-86)	3		"
2	1,2,3					" 1337-75 2 (207-86)	3		"
2	1,2,3,6,47					" 1338-75 2 (208-86)	3		"
17.	4					1333-75 (66-82) <i>Запол.</i>			
ПИЗ	3					" 1336-75 2 (203-86) 3	3	4.02.83	
4	2,3,6,7,8,9, 10,11,13,14,15, 16, 17,18,19, 22,23,24, 25,26,27,30, 31,33,34,35, 38,40,41,44, 46.	2,47	2a,28			Изм. 4 (4-96)	50 ая сведения 01.01.1996	<i>П.П.С. 8</i>	25.12.91

Изд.номер	Паспорт и визы	Взам.номер	Изм.номер	Паспорт и визы
320	12.0.81.Х6.76			