

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 + ОСТ 26-04-1338-75 - ДУ
28.11.75

УДК 621.643.4.063.669.14

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТКРЕСТОВИНЫ РАВНОПРОХОДНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ
СТАЛИ

ОСТ 26-04-1337-75

Заменен

Конструкция и размеры.

Приказом по Союзкруцогенмаш № 43
от 1 июня 1976 г.срок действия установлен
с 1 января 1977 г.
~~1987 1992~~
до ~~1 января 1982 г.~~ ④

1. Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные крестовины криогенного, вакуумного и автогенного машиностроения, применяемые в сварных соединениях на давления до Ру 40 МПа σ_{50} (400 кгс/см²) (400 кгс/см²) работающие в различных жидкостных и газовых средах, в том числе и агрессивных, при температуре от минус 269 (4К) до плюс 600°C (873К), в условиях умеренного и тропического климата.

Стандарт устанавливает следующие типы крестовин:

Тип 1 - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на давления до Ру 40 МПа σ_{50} (400 кгс/см²), изготовленные методом горячей штамповки с последующей механической обработкой - исполнение 1.0 ^{черт.}

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механической обработки - исполнение 2. ^{черт.}

Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до 65 мм на давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см²), сварные из труб с последующей механической обработкой (черт. 3) ⁵⁰

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № подл.	Подпись и дата
320	12.05.75	321	

ГР 1324 от 24.02.76

Крестовины рассчитаны на действие указанного давления. Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

Число обр. и дата	Ред. инв. №	Номер	Подпись
3209	21		

(1) Нов.

Размеры и назначение
см. в таблице № 1

Лист 1
1

I

Зам.

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА I.

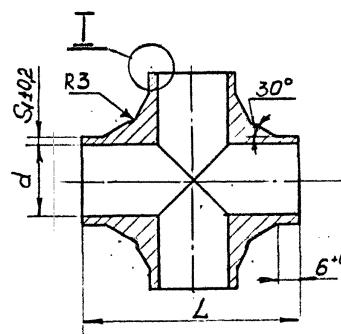
ОСТ 26-4-737-75

Ст. 3

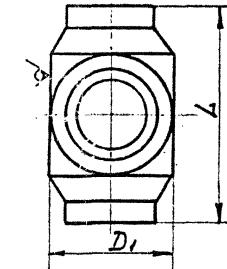
I.I. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

6,3
Рис. 1 (✓)

Исполнение I



Черт. I



Исполнение 2
Остальное см. исп. I.

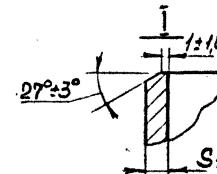


Таблица I

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	Примени-емость	Испол-нение	Проходы условные D_y	Давление условные Ру, МПа (кгс/см ²)	Размер труб $D_H \times S$ *	d		S_1	D_1		L	Масса кг
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		
2604 50885I 200I 004		I	4	25,0(20)	6x1,0	4	+0,12	I,0	10	+0,4		0,050
017			6	20,0(20)	8x1,0	6		I4	+0,2		40	0,045
020				50,0(50)	10x2,0							0,050
033			8	16,0(10)	10x1,0	8		I,0				0,040
202				50,0(50)	14x3,0			3,0	19	+0,5	49	0,049
059				10,0(10)	12x1,0			I,0	I4	+0,4	40	0,032
062				25,0(20)	14x2,0			2,0				0,112
215				40,0(40)	14x2,5	9		2,5	I9	+0,5	49	0,140
088				6,3(6)	18x1,0	16		I,0				0,082
091				10,0(10)	18x1,4	15		I,4	24			0,092
I03		I		20,0(20)	18x2,0	I4		2,0				0,110
I16				25,0(25)	22x2,5	I7		2,5				0,218
228				40,0(40)	25x4,0			4,0				0,248
I32				10,0(10)	25x1,4	22		I,4	30	+0,6	56	0,160
I45				25,0(25)	25x3,0	I9		3,0				0,225
I58		2		40,0(40)	30x5,0	20		5,0	36			0,410
I61				6,3(6)	28x1,4	25		I,4	30			0,125
I74				10,0(10)	32x2,0	28		2,0	36			0,245
I90				25,0(20)	32x3,5	25		3,5				0,426
		2		40,0(40)	38x6,0	26		6,0	46	+0,8	78	0,540

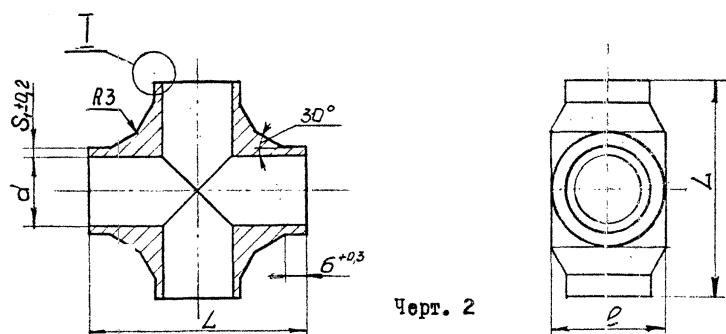
* D_H - наружный диаметр

S - толщина стенки

1 Зам.

1.2. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.2.

Исполнение II



Исполнение 2

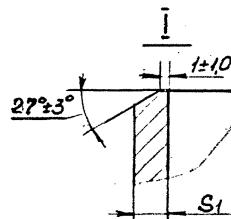


Таблица 2

Обозначение	Приме- нение мость	Исполне- ние	Проходы условные D_y	Давления условные $P_y, \text{МПа}$ ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	Размер "руб $D_h \times S$ "*	d		S_1	ℓ		L		Масса, кг
						Номин.	Пред. Откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. Откл.	
2604 508851 200I 004		I	4	25,0(250)	6x1,0	4	+0,12	1,0	10	-0,36	40	+0,62	0,060
017				20,0(200)	8x1,0	6		2,0	I4	-0,43			0,055
020				50,0(500)	10x2,0								0,060
033				16,0(160)	10x1,0	8		1,0					0,050
202			2	40,0(400)	14x3,0		+0,15	3,0	I9	-0,52	49		0,059
059				10,0(100)	12x1,0	10		1,0	I4	-0,43	40		0,042
062				25,0(250)	14x2,0			2,0	I9		49		0,122
215				40,0(400)	14x2,5	9		2,5					0,150
088			I	6,3 (63)	18x1,0	I6	+0,18	1,0	24	-0,52	52	+0,74	0,092
09I				10,0(100)	18x1,4	I5		1,4					0,102
I03				20,0(200)	18x2,0	I4		2,0					0,120
I16			I5	25,0(250)	22x2,5	I7		2,5					0,228
228				40,0(400)	25x4,0			4,0	30	-0,62	56	+0,74	0,259
I32		I		10,0(100)	25x1,4	22	+0,21	1,4					0,170
I45		2		25,0(250)	25x3,0	I9		3,0					0,235
I58		20	40,0(400)	30x5,0	20	5,0		36	-0,62	62		0,420	
I6I			6,3 (63)	28x1,4	25	1,4		30	-0,52	56		0,135	
I74		I	25	10,0(100)	32x2,0	28		2,0	36	-0,62	62	+0,74	0,255
I87				25,0(250)	32x3,5	25		3,5					0,436
I90				40,0(400)	38x6,0	26		6,0	46		78		0,550

* D_m = наружный диаметр

S — толщина стекла

Пример условного обозначения крестовины для трубы 14х2:

Крестовина 14х2 ОСТ 26-04-1337-75.

1.3. Материал - сталь марки 12Х18Н9ОТ ГОСТ 5632-72.

1.4. Закалить на аустенит.

1.5. Покрытие - Хим.Пас.

1.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 ИТ1

1.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

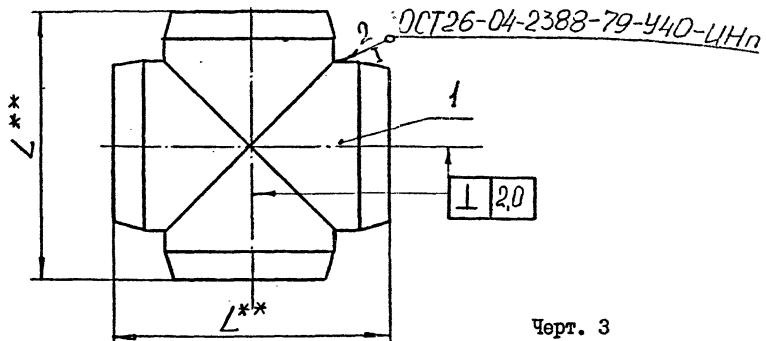
Числ.№ подл. подп. и даты	Взам. инв. №	Числ. № подл. подп. и даты
320	12.05.76	4

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА 2

ОСТ 26-04-1337-75

Стр. 5

2.1. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3



Черт. 3

** Размер для справок

Обозначение типоразмера	Применимость	Проход условный D_H	Давление условное Ру МПа (кгс/см ²)	Размер трубы $D_H \times S^*$	Размеры в мм		Таблица 3	
					L	Масса, кг	Лет. I	
							Патрубок ОСТ 26-04-1335-75	Количество 4
2604 301426 2101 00 2		32	10,0(100)	36 x 2,0	80	0,400	36 x 2/I	Обозначение
01 5		40	6,3(63)	45 x 2,0	90	0,700	45 x 2,0/I	
05 7			10,0(100)	45 x 3,5		0,710	45 x 3,5/I	
03 I		50	6,3 (63)	56 x 2,0	100	0,952	56 x 2/I	
04 4			10,0(100)	57 x 3,0		0,983	57 x 3/I	

Пример условного обозначения крестовины равнопроходной для трубы 36 x 2:
Крестовин 36 x 2 ОСТ 26-04-137-75

* D_H - наружный диаметр
S - толщина стенки

ОСТ 26-04-1337-75

Смр. 6

ГОСТ 1.0-68(3)

2.1.1. Материал - сталь марки 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72.

2.1.2. Сварку производить сварочной проволокой - 2Св-04Х19Н9
ГОСТ 2246-70 и 308-04Х19Н9 тУ14-1-2034-77 с поддубом аргона.

2.1.3. Закалить на аустенит.

2.1.4. Покрытие - Хим.Пас.

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б

ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 ИГТ

2.1.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Исполнители:

Руководитель темы

Лифшиц /Лифшиц Л.А./
ХХ-75

Начальник бригады

Хлопкин /Хлопкин А.И./
ХХ-75

Начальник бригады

Кондратюк /Кондратюк Г.В./

Инженер-конструктор III кат.

Биньчук /Блинкова Г.Т./

Ст.инженер отдела

Зайцев

/Зайцева А.А./

стандартизации

Инв.№ подп. подлн. и даты	Взам. инв. № инв. № дубл. подлн. и даты
325	12.05.76 № 1

ОКТ 26-04-1333-75 + ОКТ 26-04-1338-75

Стр.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Ном.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					
1	1,6,8 " " 1,6 " " 1,6 " " 2,3,5 " " 47	2,3,5,7 " " 8 " " 8 2,3,5 " " 47	12	2,3,5,7 " " 8 " " 8 2,3,5 " " 47		00126-04-1333-75 " " 1334-75 " " 1335-75 " " 1336-75 " " 1337-75 " " 1338-75	(119-82) (620-82) (121-82) (222-82) (123-82) (224-82)	да	24.08.82
2	1,2,3,7,8				203-86	" 1333-75 " 1334-75 " 1335-75 " 1336-75 " 1337-75 " 1338-75	2 (203-86) 2 (204-86) 2 (205-86) 2 (206-86) 2 (207-86) 2 (208-86)	3	20.10.82
2	1,2,3,6,7,8								"
2	1,2,3,7,8								"
2	1,2,3,6,7,8								"
2	1,2,3								"
2	1,2,3,6,47								"
п.7	4						1333-75 (66-82)	Зард	
п.3	3						" 1336-75 Лиц 3/102-30	3	4.02.82
4	2,3,6,7,8,9, 10,11,15,14,15, 16, 17,18,19, 22,23,24, 25,26,27,30, 31,33,34,35, 38,40,41,44, 46.	2,47.	2a,28.			Изм. 4 (-96)	Задача свидетель 01.01.1996	П.Ю.В	25.12.91
Изм. подп. подп. и дата	320	12.08.71							