

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 ÷ ОСТ 26-04-1338-75 - ДУ
28.11.75₂

УДК 621.643.4.063:669.14

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КРЕСТОВИНЫ РАВНОПРОХОДНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ИЗ НЕЖАВЛЯЮЩЕЙ
СТАЛИ

ОСТ 26-04-1337-75

Замен

Конструкция и размеры.

Приказом по Союзкротормаш N 43
от 1 июня 1976 г.срок действия установлен
с 1 января 1977 г.
~~1987 1992~~
до 1 января 1988 г. ②

I. Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные крестовины криогенного, вакуумного и автогенного машиностроения, применяемые в сварных соединениях на давления до Ру ⁵⁰ МПа ϕ ⁵⁰⁰ (400 кгс/см²) работающие в различных жидкостных и газовых средах, в том числе и агрессивных, при температуре от минус 269 (4К) до плюс 600°C (873К), в условиях умеренного и тропического климата.

Стандарт устанавливает следующие типы крестовин:

Тип I - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на давления до Ру ⁵⁰ МПа ⁵⁰⁰ (400 кгс/см²), изготавливаемые методом горелочной штамповки с последующей механической обработкой - ^{черт.} исполнение I. ϕ

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механической обработки - ^{черт.} исполнение 2.

ϕ Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до ⁵⁰ 65 мм на давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см²), сварные из труб с последующей механической обработкой (^{черт. 3})

ГР 1324 от 24.02.76

Шифр № подл.	Подпись и дата	Введен шифр №	Шифр № докум.	Подпись и дата
320	12.05.75			

Крестовины рассчитаны на действие указанного давления. Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

① НОВ.

Внутренний диаметр по выводу
записывается по ГОСТ 1000
мм. Внутренний диаметр по выводу
записывается по ГОСТ 1000
мм.

Внутренний диаметр по выводу
записывается по ГОСТ 1000
мм.

Шифр по ГОСТ 1000
Внутренний диаметр по выводу
записывается по ГОСТ 1000
мм.

1

Зам.

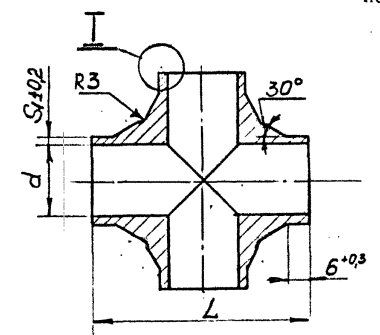
1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИКИ ТИПА 1.

ОСТ 26-4-1337-75

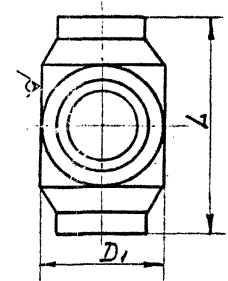
Стр. 1

1.1. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

Исполнение I



Черт. I



Исполнение 2
Остальное см. исп. I.

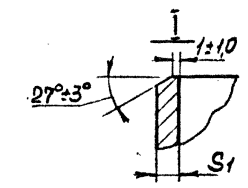


Таблица I

Размеры в мм

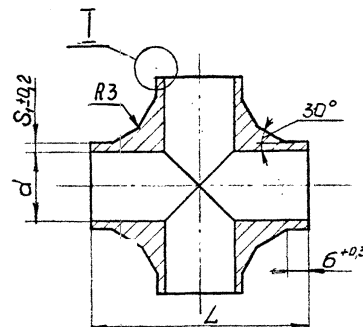
Обозначение типоразмера	Применя- емость	Испол- нение	Проходы условные Dy	Давления условные Pу, МПа (кгс/см ²)	Размер труб Dн × S*	d		S1	D1		L	Масса кг
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		
2604 50885I 200I 004		I	4	25,0(20)	6x1,0	4	+0,12	1,0	10	+0,4 -0,2	40	0,050
017			6	20,0(20)	8x1,0	6		2,0	14			0,045
020			8	50,0(50)	10x2,0	8		1,0	19			0,050
033		2	8	16,0(10)	10x1,0	8	+0,15	1,0	19	+0,5 -0,3	49	0,040
202			10	50,0(50)	14x3,0	10		3,0	14			0,049
059			10	10,0(10)	12x1,0	10		1,0	14			0,032
062		I	10	25,0(20)	14x2,0	9	+0,18	2,0	19	+0,5 -0,3	49	0,112
215			15	40,0(40)	14x2,5	9		2,5	24			0,140
088			15	6,3(6)	18x1,0	16		1,0	24			0,082
091		2	15	10,0(10)	18x1,4	15	+0,21	1,4	30	+0,6 -0,3	56	0,092
103			20	20,0(20)	18x2,0	14		2,0	36			0,110
116			20	25,0(25)	22x2,5	17		2,5	36			0,218
228		I	20	40,0(40)	25x4,0	22	+0,21	4,0	30	+0,6 -0,3	56	0,248
132			25	10,0(10)	25x1,4	22		1,4	36			0,160
145			25	25,0(25)	25x3,0	19		3,0	36			0,225
158		2	25	40,0(40)	30x5,0	20	+0,21	5,0	46	+0,8 -0,4	78	0,410
161			25	6,3(6)	28x1,4	25		1,4	30			0,125
174			25	10,0(10)	32x2,0	28		2,0	36			0,245
190		2	25	25,0(20)	32x3,5	25	+0,21	3,5	46	+0,8 -0,4	78	0,426
			25	40,0(40)	38x6,0	26		6,0	46			0,540

* Dн - наружный диаметр S - толщина стенки

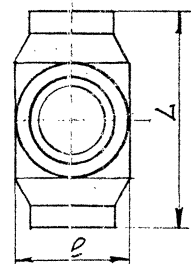
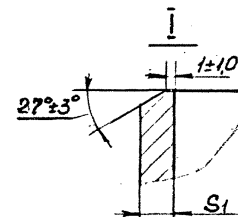
63
R240
✓ (✓)

1.2. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение I



Черт. 2

Исполнение 2
Остальное см. исп. I.

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Применение	Исполнение	Проходы условные Dy	Давления условные Py, МПа (кгс/см ²)	Размер труб Dн×S*	d		S ₁	p		L		Масса, кг
						Номин.	Пред. Откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. Откл.	
2604 50885I 200I 004		I	4	25,0(250)	6x1,0	4	+0,12	1,0	10	-0,36	40	+0,62	0,060
017			6	20,0(200)	8x1,0	6		2,0	14	-0,43			0,055
020			8	50,0(500)	10x2,0	8		1,0	19	-0,52	49		0,060
033		2	8	16,0(160)	10x1,0	8	+0,15	3,0	14	-0,43	40	+0,74	0,050
202			10	40,0(400)	14x3,0	10		1,0	19	-0,52	49		0,059
059			10	10,0(100)	12x1,0	10		2,0	24	-0,52	52		0,042
062		I	10	25,0(250)	14x2,0	9	+0,18	2,5	30	-0,62	62	+0,74	0,122
215			15	40,0(400)	14x2,5	16		1,0	30	-0,52	56		0,150
088			15	6,3 (63)	18x1,0	15		1,4	36	-0,52	56		0,092
091		2	20	10,0(100)	18x1,4	14	+0,21	2,0	36	-0,62	62	+0,74	0,102
103			20	20,0(200)	18x2,0	17		2,5	30	-0,52	56		0,120
116			25	25,0(250)	22x2,5	22		4,0	36	-0,62	62		0,228
228		I	20	40,0(400)	25x4,0	19	+0,21	1,4	30	-0,52	56	+0,74	0,259
132			25	10,0(100)	25x1,4	20		3,0	36	-0,62	62		0,170
145			25	25,0(250)	25x3,0	25		5,0	36	-0,62	62		0,235
158		2	25	40,0(400)	30x5,0	28	+0,21	1,4	30	-0,52	56	+0,74	0,420
161			25	6,3 (63)	28x1,4	25		2,0	36	-0,62	62		0,135
174			25	10,0(100)	32x2,0	28		3,5	36	-0,62	62		0,255
187		2	25	25,0(250)	32x3,5	25	+0,21	6,0	46	-0,62	78	+0,74	0,436
190			25	40,0(400)	38x6,0	26		6,0	46	-0,62	78		0,550

* D_н - наружный диаметр S - толщина стенки

Пример условного обозначения крестовины для трубы I4x2:

Крестовина I4x2 ОСТ 26-04-1337 -75.

I.3. Материал - сталь марки I2XI8N10T ГОСТ 5632-72.

~~I.4. Закалить на аустенит.~~

I.5. Покрытие - Хим.Пас.

I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
~~ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 ИТИ~~

I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Изм. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инд. N дубл.	Подп. и дата
320	12.05.76			

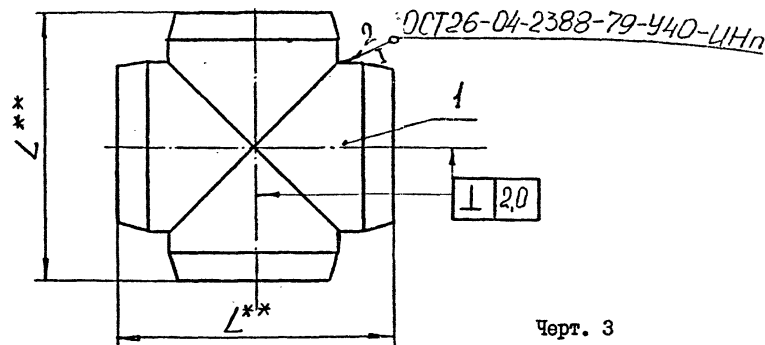
ГОСТ 1.0-68(3)

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА 2

ОСТ 26-04-1337-75

Стр. 5

2.1. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3



Черт. 3

** Размер для справок

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение типоразмера	Приме- няемость	Проход условный D_H	Давление условное P_y МПа ₂ (кгс/см ²)	Размер труб $D_H \times S^*$	L^{**}	Масса, кг	Дет. I
							Патрубок ОСТ 26-04-1335-75
							Количество
							4
Обозначение							
2604 30I426 2I0I 00 2		32	10,0(100)	36 x 2,0	80	0,400	36 x 2/I
0I 5		40	6,3(63)	45 x 2,0	90	0,700	45 x 2,0/I
05 7			10,0(100)	45 x 3,5		0,710	45 x 3,5/I
03 I		50	6,3 (63)	56 x 2,0	100	0,952	56 x 2/I
04 4			10,0(100)	57 x 3,0		0,983	57 x 3/I

Пример условного обозначения крестовины равнопроходной для трубы 36 x 2:

Крестовин 36 x 2 ОСТ 26-04-1337-75

* D_H - наружный диаметр
S - толщина стенки

ГОСТ 1.0-68(3)

2.1.1. Материал - сталь марки 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

2.1.2. Сварку производить сварочной проволокой - 2Св-04Х19Н9
О ГОСТ 2246-70 и 3Св-04Х19Н9 ТУ 14-1-2034-77 с поддувом аргона.~~2.1.3. Закалить на азотенит.~~

2.1.4. Покрытие - Хим.Пас.

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
~~ОСТ 26-04-484-72. 2082 364000 ИТ I~~

2.1.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Исполнители:

Руководитель темы

Начальник бригады

Начальник бригады

Инженер-конструктор III кат.

Ст. инженер отдела
стандартизации

/Лифшиц Л.А./

/Хлопкин А.И./

/Кондратьев Г.В./

/Блинкова Г.Т./

/Зайцева А.А./

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
320	12.05.76	46		

ОСТ 26-04-1333-75 + ОСТ 26-04-1338-75

Стр.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замеченных	новых	изъятых					
1	1,6,8 " " 1,6 1,6 " " " "	2,3,5,7 " " " " 8 " " 8 2,3,5 " " 47	1а " " " " "	2,3,5,7 " " " " 8 " " 8 2,3,5 " " 47		08126-04-1333-75 " " 1334-75 " " 1335-75 " " 1336-75 " " 1337-75 " " 1338-75	1(119-82) 1(120-82) 1(121-82) 1(122-82) 1(123-82) 1(124-82)	da " " " " "	24.08.82 " " " " "
2	1,2,3,7,8				203-86	" " 1333-75	2 (203-86)	34	20.10.86
2	1,2,3,6,7,8					" " 1334-75	2 (204-86)	34	"
2	1,2,3,7,8					" " 1335-75	2 (205-86)	34	"
2	1,2,3,6,7,8					" " 1336-75	2 (206-86)	34	"
2	1,2,3					" " 1337-75	2 (207-86)	34	"
2	1,2,3,6,47					" " 1338-75	2 (208-86)	34	"
п.	4					1333-75	(66-87)	34	
пиз	3					" " 1336-75	пиз (102-80)	34	4.02.9
4	2,3,6,7,8,9 10,11,13,14,15 16,17,18,19, 22,23,24, 25,26,27,30, 31,33,34,35, 38,40,41,44, 46.	2,47.	2а,2б.			Изм. 4 (1-96)	Дата вступления в силу 01.01.1996	Ильин	25.12.96

ГОСТ 1.0-88 (5)

Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата
320	12.08.86	320	12.08.86	320	12.08.86