

УТВЕРЖДЕН

ОCT 26-04-1333-75 + ОCT 26-04-1338 - ЛУ  
28.11.75г

УДК 621.643.4.063: 669.14

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕСТОВИНЫ РАВНОПРОХОДНЫЕ  
ПРИВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ  
СТАЛИ.

ОCT 26-04-1338-75

Конструкция и размеры.

Приказом по Союзкриогенмаш №43  
от 1 июня 1976 г.

срок действия установлен

с 1 января 1977 г.

до 1 января 1982 г.

1987-1991г.

I. Настоящий стандарт распространяется на крестовины равнопроходные пригарные, используемые в криогенном, вакуумном и автогенном машиностроении для неагрессивных сред на рабочее давление до 40 МПа (400 кгс/см<sup>2</sup>) в интервале температур от 243К до 698К (от минус 30 до плюс 425°C) в условиях умеренного и тропического климата.

Стандарт устанавливает следующие типы крестовин:

Тип I - для труб с условным проходом Лу от 4 до 25 мм на давления до Ру 40 МПа (400 кгс/см<sup>2</sup>), изготовленные методом горячей штамповки с последующей механической обработкой - исполнение I.<sup>Ф</sup>  
<sup>черт.</sup>

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механической обработки - исполнение 2.

Тип 2 - для труб с условным проходом Лу от 32 до 65 мм на давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>), сварные из труб с последующей механической обработкой (черт. 3)

Номер подл.	Подпись и дата	Заводской инв. №	Изобр. №-дата
3	12.05.76		
20			

ГР 1325 от 24.02.76

ГОСТ 1.0-68(3)

Крестовины рассчитаны на действие указанного давления. Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

Числ. № подр. Установки и деталей	Форм. инв. №	Номер и фамилия
3203	215	

(1)

Нов.

I). Зам.

OCT 26-04-1338-75

Стр. 4

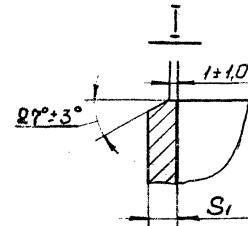
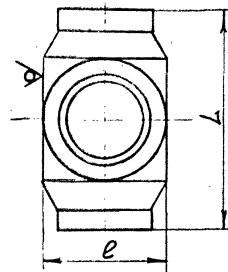
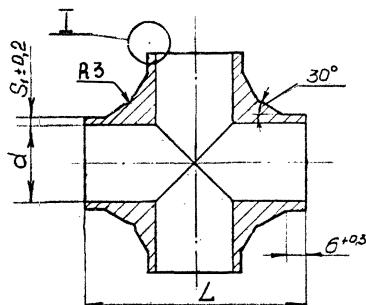
## I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА I.

I.1. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

## Исполнение I

**Исполнение 2**

<sup>6,3</sup>  
R<sub>240</sub> ✓ (✓)



Чapt. I

Размеры в мм

Таблица II

Обозначение типоразмера	Применя-емость	Исполн-нение	Проходы условные <i>D<sub>y</sub></i>	Давления условные Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер труб <i>D<sub>H</sub></i> × S *	<i>d</i>		<i>S<sub>f</sub></i>	<i>e</i>		<i>L</i>	Масса, кг	
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			
2604 50885I I00I 005		I	4	40,0(400)	6xI,0	4	+0,16	I,0	I0	+0,4	40	0,050	
018			6	25,0(250)	8xI,0	6		I4	-0,2	0,045			
02I				40,0(400)	10xI,6	2,0			0,050				
034			I0	25,0(250)	I4xI,6	II	+0,20	I,6	I9	+0,5	49	0,014	
047				40,0(400)	I6x2,5			2,5		-0,3		0,I40	
076			I5	20,0(200)	I8xI,6	I5	+0,24	I,6	24		52	0,094	
089				25,0(250)	22x2,5	I7		2,5	30		56	0,218	
I59	2			40,0(400)	25x4,0			4,0		+0,6		0,226	
I04	I			I0,0(I00)	25xI,6	22		I,6		-0,3		0,I6I	
II7	2	20		25,0(250)	25x3,0	I9	+0,28	3,0	36		62	0,225	
I20	I		25	I0,0(I00)	32x2,0	28		2,0				0,245	
I33				25,0(250)	32x3,5	25		3,5				0,426	
I46				40,0(400)	35x5,0			5,0	46	+0,8	78	0,530	

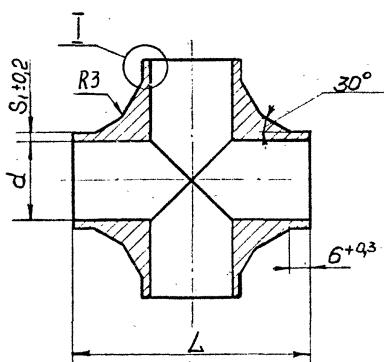
\*  $D$  — наружный диаметр

$s$  — толщина стенки

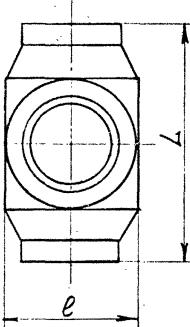
(I) Зам.

I.2. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

## Исполнение I



Черт. 2



## Исполнение 2

Остальное см. исп. I.

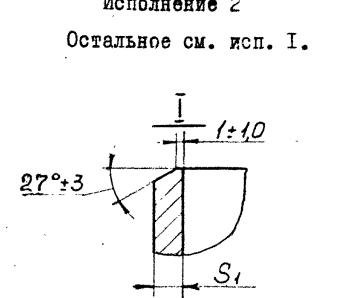

 $R \geq 40$   
 $6,3$ 

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение типоразмера	Приме- нение- мость	Испол- нение	Проходы условные $D_y$	Давления условные $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размер труб $D_H \times S^*$	$d$		$S_1$	$\ell$		$L$		Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
2604 50885I I00I 005		I	4	25,0(250)	6x1,0	4	+0,12	I,0	I0	-0,36	40	+0,62	0,060
018			6	25,0(250)	8x1,0	6			I4	-0,43			0,055
02I				50,0(500)	10x2,0								0,060
034			10	25,0(250)	14x1,6	II	+0,15	I,6	I9				0,024
047				40,0(400)	16x2,5				2,5				0,250
076				10,0(I00)	18x1,6	I5			I,6	24	52	+0,104	0,104
089				25,0(250)	22x2,5	I7	+0,18		2,5				0,228
I59	2			40,0(400)	25x4,0				4,0		30	-0,52	0,235
I04		I	20	10,0(I00)	25x1,6	22			I,6				0,271
II7	2			25,0(250)	25x3,0	I9			3,0				0,235
I20		I		10,0(I00)	32x2,0	28	+0,21	2,0			62	+0,74	0,255
I33		2		25,0(250)	32x3,5				3,5				0,436
I46				40,0(400)	35x5,0	25			5,0	46			0,540

 $D_H$  - наружный диаметр $S$  - толщина стенки
 Черт. 2  
 План и эпюра давления для крестовин с отверстиями  
 План и эпюра давления для крестовин с отверстиями

Пример условного обозначения крестовины для трубы I4x2:

Крестовина I4x2 ОСТ 26-04-1338-75.

I.3. Материал – сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

I.4. Нормализовать.

I.5. Покрытие – Хим.Фос.прем.

I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б  
ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 ИТ I

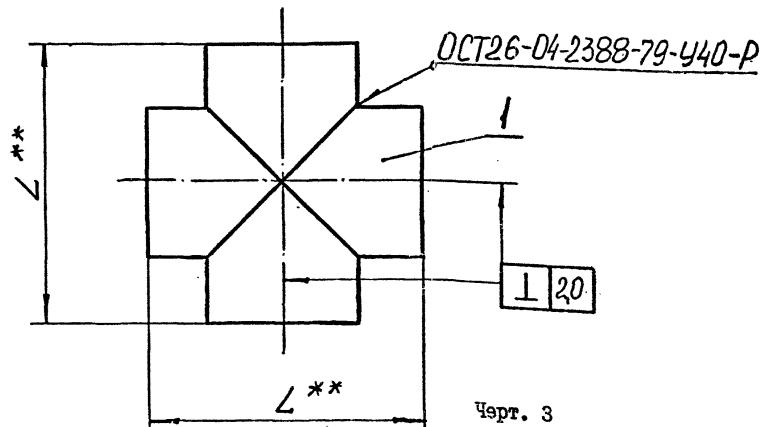
I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Родона для типографии этого числа по ГОСТ 21888

Числ.нр.л.д.	Подл.н.дата	Взам.нчнвн	Изв.нчнвн	Родона и дата
320	19.05.76			

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА 2

2.1. Конструкция и размеры крестовин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3



Черт. 3

<sup>нж</sup> Размер для справок

Таблица 3

Обозначение типоразмера	Применя-емость	Проход условный $D_y$	Давление услов- ное Ру МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Размеры в мм			Дет. I Патрубок ОСТ 26-04-1336-75
				Размер трубы $D_H \times S^*$	L**	Масса, кг	
2604 30I426 II0I 00 3		32	10,0 (100)	38 x 2,0	80	0,360	38 x 2/I
0I 6		40		45 x 2,5	90	0,640	45 x 2,5/I
02 9		50		57 x 2,5	100	1,032	57 x 2,5/I

Пример условного обозначения крестовины равнопроходной для труб: 38 x 2:

Крестовина 38 x 2 ОСТ 26-04-1338-75

\*  $D_H$  - наружный диаметр

S - толщина стенки

2.1.1. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

2.1.2. Сварка ручная электродуговая:

а) для  $S = 3,5 + 4,5$  мм-электродом типа 342A-3

ГОСТ 9467-68, <sup>75</sup> ЧУНИИ 13/45-3.0-2 ГОСТ 9466-67.

б) для  $S \geq 5$  мм электродами типа 342A-3 и 342A-4 ГОСТ 9467-68, <sup>675</sup> ЧУНИИ 13/45-3.0-2 ГОСТ 9466-67.

ГОСТ 9467-68, <sup>675</sup> ЧУНИИ 13/45-4.0-2

2.1.3. Нормализовать.

2.1.4. Покрытие - Хим.Фос.пмр.\*

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б  
ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 и тд

2.1.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Исполнители:

Руководитель темы

*Лифшиц* /Лифшиц Л.А./

Начальник бригады

*Хлопкин* /Хлопкин А.И./

Начальник бригады

*Кондратюк* /Кондратюк Г.В./

/ Инженер-конструктор III кат.

*Блинов* /Блинкова Г.Т./

Ст.инженер отдела

*Зайцев* /Зайцева А.А./

стандартизации

Редела для типичного изделия по ГОСТ 21115-68	
Чертежи	Паспорт изделия
320	12.05.76 №1

\* Для деталей, поступающих на сборку в пределах предприятия - покрытие разрешается не производить.

ОКТ 26-04-1333-75 + ОКТ 26-04-1338-75

Стр.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Ном.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	# докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					
1	1,6,8 " " 1,6 " " 1,6 " " 2,3,5 " " 47	2,3,5,7 " " 8 " " 8 2,3,5 " " 47	12	2,3,5,7 " " 8 " " 8 2,3,5 " " 47		00126-04-1333-75 " " 1334-75 " " 1335-75 " " 1336-75 " " 1337-75 " " 1338-75	(119-82) (620-82) (121-82) (222-82) (123-82) (224-82)	да	24.08.82
2	1,2,3,7,8				203-86	" 1333-75 " 1334-75 " 1335-75 " 1336-75 " 1337-75 " 1338-75	2 (203-86) 2 (204-86) 2 (205-86) 2 (206-86) 2 (207-86) 2 (208-86)	з	20.10.82
2	1,2,3,6,7,8								"
2	1,2,3,7,8								"
2	1,2,3,6,7,8								"
2	1,2,3								"
2	1,2,3,6,47								"
n.	4						1333-75 (66-82)	запол.	
пиз	3						" 1336-75 лнз 3/102-30	з	4.02.82
4	2,3,6,7,8,9, 10,11,15,14,15, 16, 17,18,19, 22,23,24, 25,26,27,30, 31,33,34,35, 38,40,41,44, 46.	2,47.	2a,28.				штук. 4 (1-96)	запись 01.01.1996	25.12.91
Изд.номер:	Подпись и фамилия	Фамилия и инициалы							
320	12.03.1991	А.П.Бородин							