

УТВЕРЖДЕН

ОСТ 26-04-1333-75 ÷ ОСТ 26-04-1338 - JUL
28.11.75:

УДК 621.643.4.063:669.14

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КРЕСТОВИНЫ РАВНОПРОХОДНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ
СТАЛИ.

ОСТ 26-04-1338-75

Конструкция и размеры.

Приказом по Союзкриогенштамп №43
от 1 июня 1976 г.

срок действия установлен

с 1 января 1977 г.

1987-1992 г.
до 1 января 1982 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на крестовины равно-
проходные приварные, используемые в криогенном, вакуумном и авто-
генном машиностроении для неагрессивных сред на рабочее давление
до 40 МПа (400 кгс/см²) в интервале температур от 243К до 698К
(от минус 30 до плюс 425°С) в условиях умеренного и тропического
климата.

Стандарт устанавливает следующие типы крестовин:

Тип 1 - для труб с условным проходом Ду от 4 до 25 мм на
давления до Ру 40 МПа (400 кгс/см²), изготавливаемые методом горячей
штамповки с последующей механической обработкой - ^{черт.} ~~незачисление~~ 1.°

В обоснованных случаях допускается изготовление путем механи-
ческой обработки - ^{черт.} ~~незачисление~~ 2.

° Тип 2 - для труб с условным проходом Ду от 32 до ⁵⁰ ~~65~~ мм на
давления до Ру 10 МПа (100 кгс/см²), сварные из труб с последующей
механической обработкой (черт. 3)

ГР 1325 от 24.02.76

Удв. № подл.	Подпись и дата	Взятчен удв. №	Удв. № подл.	Подпись и дата
320	12.05.76			

ГОСТ 1.0-68(3)

Крестовины рассчитаны на действие указанного давления. Расчет на действие изгибающих усилий, возникающих в трубопроводах при наличии в них компенсаторов, при самокомпенсации температурных деформаций и от других причин, должен производиться в каждом конкретном случае при проектировании трубопроводной системы.

Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата

I

Нов.

1. Зам.

ОСТ 26-04-1338-75

Стр. 4

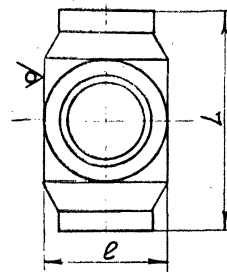
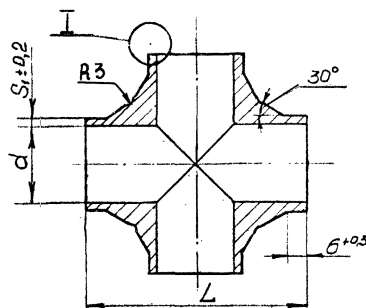
1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА I.

1.1. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

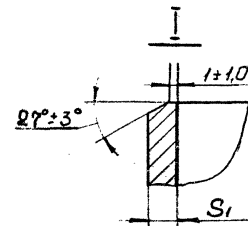
Исполнение I

Исполнение 2
Остальное см. исп. I.

6.3
R₁₄₀ (✓)



Черт. I



Размеры в мм

Таблица I

Обозначение типоразмера	Применя- емость	Испол- нение	Проходы условные D_y	Давления условные P_y , МПа (кгс/см ²)	Размер труб $D_H \times S^*$	d		S_1	l		L	Масса, кг			
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			Пред. $\pm 0,5$ откл.		
2604 50885I 100I 005		I	4	40,0(400)	6x1,0	4	+0,16	1,0	10	+0,4	40	0,050			
018			6	25,0(250)	8x1,0	6		2,0	14	-0,2		0,045			
02I				40,0(400)	10x1,6							0,050			
034			10	25,0(250)	14x1,6	11	+0,20	1,6	19	+0,5 -0,3	49	0,014			
047				40,0(400)	16x2,5			2,5				0,140			
076			15	20,0(200)	18x1,6	15	+0,24	1,6	24		52	0,094			
089				25,0(250)	22x2,5	17		2,5				30	+0,6 -0,3	56	0,218
I59	2			40,0(400)	25x4,0			4,0							0,226
I04	I	20	10,0(100)	25x1,6	22	+0,28	1,6	36	62	0,161					
II7	2		25,0(250)	25x3,0	19		3,0			0,225					
I20	I	25	10,0(100)	32x2,0	28		2,0			46	+0,8 -0,4	78	0,245		
I33	2		25,0(250)	32x3,5	25		3,5	0,426							
I46			40,0(400)	35x5,0			5,0	0,530							

* D_H - наружный диаметр

S - толщина стенки

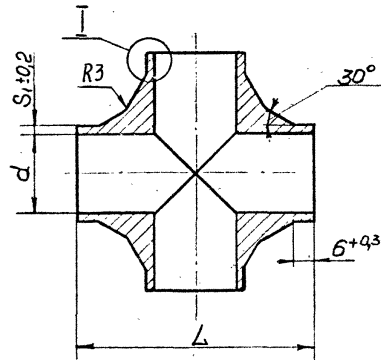
Инв. №, подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № Взам. инв. № Подп. и дата

I Зам.

ОСТ 26-04-1338-75 Стр.3

1.2. Конструкция и размеры равнопроходных крестовин должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение I



Черт. 2

Исполнение 2

Остальное см. исп. I.

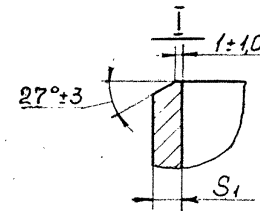
63
R40
✓

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение типоразмера	Приме- няе- мость	Испол- нение	Проходы условные D_y	Давления условные P_y , МПа (кгс/см ²)	Размер труб $D_n \times S^*$	d		S_i	ℓ		L		Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
2604 50885I 100I 005		I	4	25,0(250)	6xI,0	4	+0,12	I,0	10	-0,36	40	+0,62	0,060
018			6	25,0(250)	8xI,0	6		2,0	I4	-0,43			0,055
02I				10	50,0(500)	10x2,0	11		+0,15	2,0			19
034			25,0(250)		14xI,6	I,6		52		+0,74	0,024		
047			40,0(400)	16x2,5	2,5	56	0,250						
076			15	10,0(100)	18xI,6		I5	+0,18	I,6	24	78	0,104	
089				25,0(250)	22x2,5	I7	2,5		30	-0,52		0,228	
I59		2	40,0(400)	25x4,0	+0,21	4,0	36	62		0,235			
I04		I	20	10,0(100)		25xI,6			22	I,6	78	0,271	
II7		2		25,0(250)		25x3,0	I9	3,0	0,235				
I20		I	25	10,0(100)		32x2,0	28	2,0	46	-0,62	0,255		
I33		2		25,0(250)		32x3,5	25	3,5			0,436		
I46				40,0(400)	35x5,0		5,0				0,540		

 D_n - наружный диаметр S - толщина стенки

Циф. № подл. Подл. и дата
 Циф. № подл. Подл. и дата
 Циф. № подл. Подл. и дата
 Циф. № подл. Подл. и дата

Пример условного обозначения крестовины для трубы I4x2:

Крестовина I4x2 ОСТ 26-04-1338-75.

I.3. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

I.4. Нормализовать.

I.5. Покрытие - Хим.Фос.прм.

I.6. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
ОСТ 26-04-484-72. 2082 364 000 ИТ I

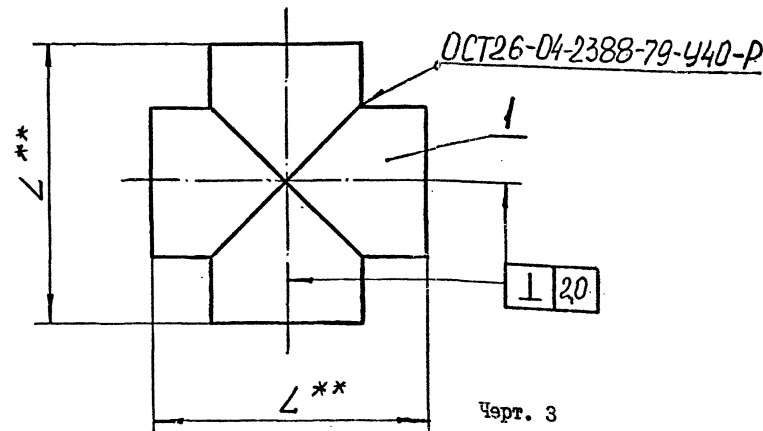
I.7. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Форма для титульного листа по ГОСТ 2.103-68

Ш.в. № изд.	Подп. и дата	Взам. инв. и	Ш.в. № док.	Подп. и дата
320	12.05.76 ЗЛ			

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РАВНОПРОХОДНЫХ КРЕСТОВИН ТИПА 2

2.1. Конструкция и размеры крестовин должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3



Черт. 3

Ж Размер для справок

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение типоразмера	Применя- емость	Проход условный D_y	Давление услов- ное P_y МПа (кгс/см ²)	Размер труб $D_H \times S^*$	L^{**}	Масса, кг	Дет. I
							Патрубок ОСТ 26-04-1336-75
							Количество
							4
2604 301426 II01 00 3		32	10,0 (100)	38 x 2,0	80	0,360	38 x 2/I
01 6		40		45 x 2,5	90	0,640	45 x 2,5/I
02 9		50		57 x 2,5	100	1,032	57 x 2,5/I

Пример условного обозначения крестовины равнопроходной для труб 38 x 2:

Крестовина 38 x 2 ОСТ 26-04-1338-75

* D_H - наружный диаметр

S - толщина стенки

2.1.1. Материал - сталь марки 20 ГОСТ 1050-74.

2.1.2. Сварка ручная электродуговая:

а) для $S = 3,5 + 4,5$ мм-электродом типа Э42А-3
ГОСТ 9467-68⁷⁵; ②
ЮНИИ 13/45-3.0-2 ГОСТ 9466-67
ЮНИИ 13/45-3.0-2 ГОСТ 9466-67 ②
б) для $S \geq 5$ мм электродами типа Э42А-3 и Э42А-4
ГОСТ 9467-68⁷⁵; ②
ЮНИИ 13/45-4.0-2

2.1.3. Нормализовать.

2.1.4. Покрытие - Хим.Зос.прм.*

2.1.5. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б
ОСТ 26-04-484-72. 2Х2 364 000 ИТТ ④

2.1.6. Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

Исполнители:

Руководитель темы

Начальник бригады

Начальник бригады

/Инженер-конструктор III кат.

Ст.инженер отдела

стандартизации

Лифшиц Л.А./

Хлопкин А.И./

Кондратьев Г.В./

Блинкова Г.Т./

Зайцева А.А./

* Для деталей, поступающих на сборку в пределах предприятия - покрытие разрешается не производить.

Формы для текущего учета по ГОСТ 2.143-68
Шифр № инв. Подп. дата Взам инв. Шифр № докум. Подп. и дата
320 12.05.76

ОСТ 26-04-1333-75 + ОСТ 26-04-1338-75

Стр.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замеченных	новых	изъятых					
1	16, 8 " " 1, 6 1, 6 " " " "	2, 3, 5, 7 " " " " " " 2, 3, 5 " " " "	1а " " " " "	2, 3, 5, 7 " " " " " " 2, 3, 5 " " " "		08126-04-1333-75 " " 1334-75 " " 1335-75 " " 1336-75 " " 1337-75 " " 1338-75	1(119-82) 1(120-82) 1(121-82) 1(122-82) 1(123-82) 1(124-82)	da " " " " "	24.08.82 " " " " "
2	1, 2, 3, 7, 8				203-86	" " 1333-75	2 (203-86)	34	20.10.82
2	1, 2, 3, 6, 7, 8					" " 1334-75	2 (204-86)	34	"
2	1, 2, 3, 7, 8					" " 1335-75	2 (205-86)	34	"
2	1, 2, 3, 6, 7, 8					" " 1336-75	2 (206-86)	34	"
2	1, 2, 3					" " 1337-75	2 (207-86)	34	"
2	1, 2, 3, 6, 47					" " 1338-75	2 (208-86)	34	"
п.	4					1333-75	(66-87)	34	
пиз	3					" " 1336-75	пиз (102-80)	34	24.02.90
4	2, 3, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 30, 31, 33, 34, 35, 38, 40, 41, 44, 46.	2, 47.	2а, 2б.			Изм. 4 (1-96)	Дата вступления в силу 01.01.1996	Ильин	25.12.90

ГОСТ 1.0-88 (5)

Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата
320	12.08.86	320	12.08.86	320	12.08.86