

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Имменен с 01.08.2008 г. для нового
проектирования

ПРОБКИ

Конструкция и размеры
Технические требования

ГОСТ	Полиэтилен	Полиэтилен и др.	Бутылки и баки	Изотиопропилен	Полиэтилен и др.
4.5.2.4	4.5.2.1	4.5.2.1	4.5.2.1	4.5.2.1	4.5.2.1

ОСТ 26-04-2000-77

Имменен с 01.08.2008 г. изм. 5 (31-2008 г.)

СОГЛАСОВАНО:

Представитель заказчика № 334

Ю. Садовников
Б.М. САДОВНИКОВ
18.01.77г.

УТВЕРДИНО

И.И.Инин

Нач. НИО "Союзприогенмаш"

Г.Ф.Инин

"26 "

05

1977г.

УДК 621. 648

Группа Г 18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Пробки

Конструкция и размеры

Технические требования

ОСТ 26-04-2000 -77

Взамен ОСТ 26-04-66-70

ОСТ 26-04-465-72

Приказом

МКНН НИО "Союзприогенмаш"

от 14 ИЮНЯ

1977 г. в 64 срок действия установлен

с 1 января 1978 г.
до 1 января 1993 г. № 100-С

Настоящий стандарт распространяется на пробки, применяемые как заглушки на Ру 1,6 МПа ($16 \text{ кгс}/\text{см}^2$) и пробки спускные на Ру до 25 МПа ($250 \text{ кгс}/\text{см}^2$), изготовленные из стали и латуни и предназначенные для трубопроводов, аппаратов, арматуры и других сборочных единиц приогенного, автогенного и вакуумного машиностроения.

Стандарт устанавливает следующие исполнения:

- 1 } - для пробок, применяемых как заглушки
2 }
6,7 } 3,8 - для пробок спускных
4 }
5 } - для пробок, применяемых только для испытания и транспортирования (заглушки)

Числ. № носка. Порядка и даты внесения изменений в стандарт. Порядок и дата

450

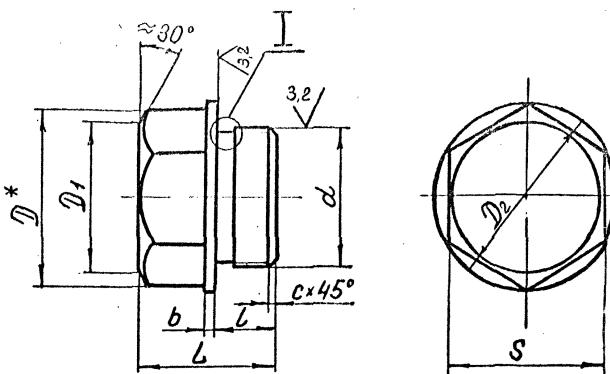
I. КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ

I.I. Конструкция и размеры пробок Ру до 1,6 МПа (16 кгс/см²) исполнение 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I; 2.

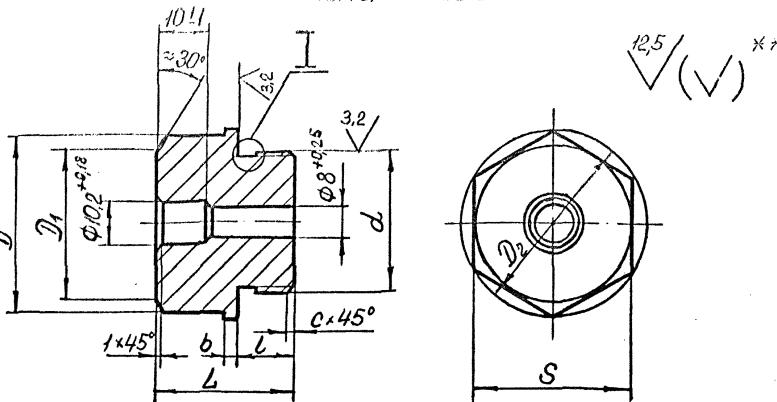
Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях I и 3.

Чертеж подачи	Подпись и дата	Взятчен инженер	Набр № дубл.	Подпись и дата
459	И. К. А. 22.07.82			

Упражнение 1



Исполнение 2



I

Риска глуб 0,5×90°

Черн. 1

1*Размер для справок.

2** Допускается по диаметру D_2

3***Размеры обеспеч. инстр.

$$4D_1 = 0,95S$$

Таблица I

Размеры, мм

25.95

ОСТ 26-04-2000-77 с. 4

Продолжение табл. I

Униф. номенклатура

Показатели и данные

Униф. номенклатура

Показатели и данные

Обозначение	При- меня- емость	Испол- нение	Обозначение типоразмера	Резьба $d \times P$	\varnothing	$d_3 \ d_1 \ D_2 \ S \ e \ L \ B$						f_1	f_2	C	R	Масса, кг, не более				
						Пределное отклонение														
						h_{14}	$\pm \frac{\varepsilon_3}{2}$	$\pm \frac{\varepsilon_4}{2}$	h_{12}	H_{14}	h_{14}	H_{14}	h_{14}	H_{14}	h_{14}					
2604 4095I6 I402 60 6	+	I	M20x1,5 - I,6 - 35	M20x1,5	25,4	I7,7	25	30	22	I2	25	3	3,2	5,2	I,6	0,75	0,073	0,079		
6I 6	+		TM20x1,5 - I,6 - 35																	
83 6	+		M20x1,5 - I,6 - 07Х2ИГ7АН5																	
9I 6	+		M20x1,5 - I,6 - ЛЖМц 59-І-І																	
90 6			TM20x1,5 - I,6 ЛЖМц 59-І-І																	
2604 4095I6 I552 60 8 *	+		M27x2 - I,6 - 35	M27x2	31,2	24	31	35	27	I5	32	4	4,5	7	2	I,0	0,128	0,138		
6I 8			TM27x2 - I,6 - 35																	
83 8 *	+		M27x2 - I,6 - 07Х2ИГ7АН5																	
9I 8			M27x2 - I,6 - ЛЖМц 59-І-І																	
90 8			TM27x2 - I,6 - ЛЖМц 59-І-І																	
2604 4095I6 I553 60 I	+	I	M27x1,5 - I,6 - 35	M27x1,5	31,2	24	31	35	27	I5	32	4	4,5	7	2	I,0	0,128	0,138		
6I I			TM27x1,5 - I,6 - 35																	
83 I	+		M27x1,5 - I,6 - 07Х2ИГ7АН5																	
9I I			M27x1,5 - I,6 - ЛЖМц 59-І-І																	
90 I			TM27x1,5 - I,6 - ЛЖМц 59-І-І																	
2604 4095I6 I653 60 8 *	+	I	M33x2 - I,6 - 35	M33x2	41,6	30	39	42	36	20	38	4	4,5	7	2	I,0	0,202	0,220		
6I 8 *	+		TM33x2 - I,6 - 35																	
83 8 *	+		M33x2 - I,6 - 07Х2ИГ7АН5																	
9I 8 *	+		M33x2 - I,6 - ЛЖМц 59-І-І																	
90 8			TM33x2 - I,6 - ЛЖМц 59-І-І																	
2604 4095I6 I654 60 I	+	I	M33x1,5 - I,6 - 35	M33x1,5	41,6	30	39	42	36	20	38	4	4,5	7	2	I,0	0,202	0,220		
6I I	+		TM33x1,5 - I,6 - 35																	
83 I	+		M33x1,5 - I,6 - 07Х2ИГ7АН5																	
9I I	+		M33x1,5 - I,6 - ЛЖМц 59-І-І																	
90 I			TM33x1,5 - I,6 - ЛЖМц 59-І-І																	

117.2.1.1

25-95

Продолжение табл. I

Обозначение	При- меня- емость	Испол- нение	Обозначение типоразмера	Резьба $d \times P$	D	d_1	d_2	D_2	S	e	L	B	f_1	f_2	C	R	масса, кг, не более				
						пределные отклонения															
						h_{14}	$\pm \frac{t_3}{2}$	$\pm \frac{t_4}{2}$	h_{12}	H_{14}	h_{14}	h_{14}	h_{14}				сталь	латунь			
2604 409516 I827 60 7	+	I	M48x2 - I,6 - 35	M48x2	53, I	45	53	60	46	20	44	6	4,5	7	2	I,0	0,57	0,618			
61 7	+		TM48x2 - I,6 - 35																		
837	+		M48x2 - I,6 - 07X2IГ7AH5																		
917			M48x2 - I,6 - ЛЖМЦ 59-І-І																		
907			TM48x2 - I,6 - ЛЖМЦ 59-І-І																		
2604 409516 I929 6 00 *	+		M52x3 - I,6 - 35 *	M52x3	64	47,6	61	70	55	24	48	6	6,7	10,5	2,5	I,5	0,904	0,986			
61 0 *	+		TM52x3 - I,6 - 35 *																		
83 0 *	+		M52x3 - I,6 - 07X2IТ7AH5 *																		
91 0			M52x3 - I,6 - ЛЖМЦ 59-І-І																		
90 0			TM52x3 - I,6 - ЛЖМЦ 59-І-І																		
2604 409516 I930 60 2	+		M52x2 - I,6 - 35	M52x2	64	47,6	61	70	55	24	48	6	6,7	10,5	2,5	I,5	0,904	0,986			
61 2	+		TM52x2 - I,6 - 35																		
83 2	+		M52x2 - I,6 - 07X2IГ7AH5																		
91 2			M52x2 - I,6 - ЛЖМЦ 59-І-І																		
90x2			TM52x2 - I,6 - ЛЖМЦ 59-І-І																		

* При новом проектировании не применять.

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение	Приме- нение	Испол- нение	Обозначение типоразмера	Резьба d_{xP}	D	d_f	d_1	D_2	S	L	L	b	f_1	f_2	C	R	Масса, кг не более					
						Пределевые отклонения																
						h_{14}	$\pm \frac{t_3}{2}$	$\pm \frac{t_4}{2}$	h_{12}	H_{14}	h_{14}	h_{14}					Сталь					
2604 4095I8 2402 60 3			2M20xI,5-I,6-35	M20xI,5 25,4	17,7								3,2	5,2	I,6	0,75	0,062	0,067				
6I 3			2TM20xI,5-I,6-35																			
83 3			2M20xI,5-I,6-07Х2ІГ7AH5																			
9I 3			2M20xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																			
90 3			2TM20xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																			
2604 4095I8 2827 60 4			2M48x2-I,6-35																			
6I 4			2TM48x2-I,6-35																			
83 4			2M48x2-I,6-07Х2ІГ7AH5																			
9I 4			2M48x2-I,6-ЛЖМц59-I-I																			
90 4			2TM48x2-I,6-ЛЖМц59-I-I																			

Избр. и форма	Взам.нк.и	Изв.нк.и	Мат.и Затяж.
4,50 с	Бар		

(2) ЗАМ.

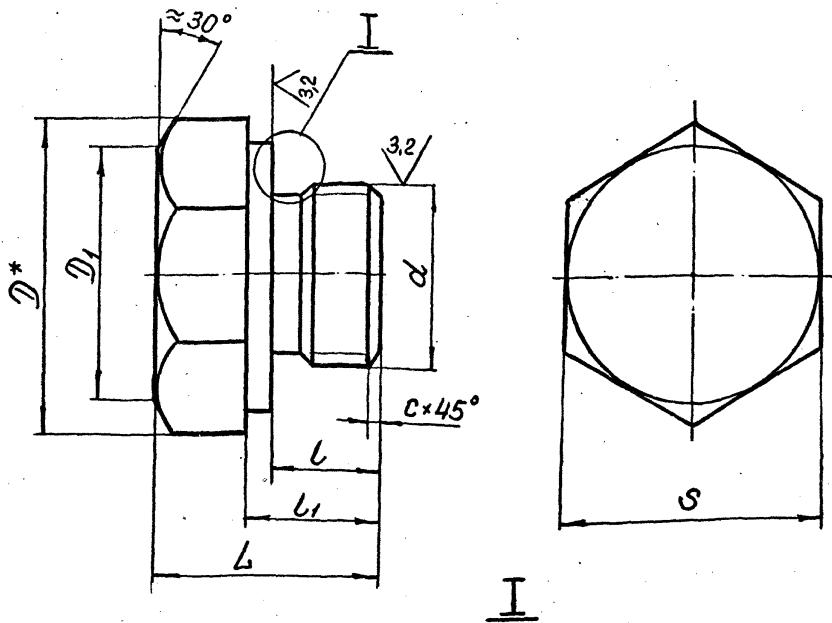
I.1a Конструкция и размеры пробок Ру до 1,6 МПа (16 кгс/см²) исполнение 6 и 7 должны соответствовать указанным на черт. Ia и в табл. 2а

OCT 26-04-2000-77 Ctr. 6a

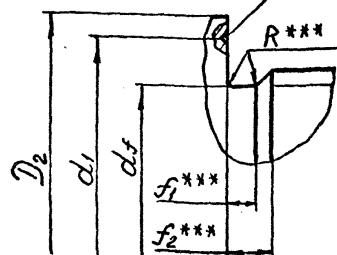
Ctp. 6a

Размеры посевочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях I и 3

Исполнение В

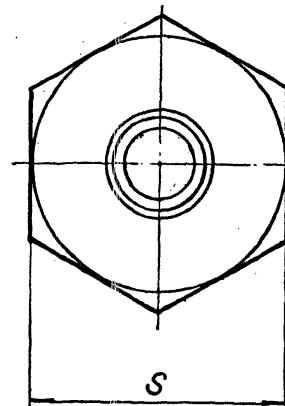
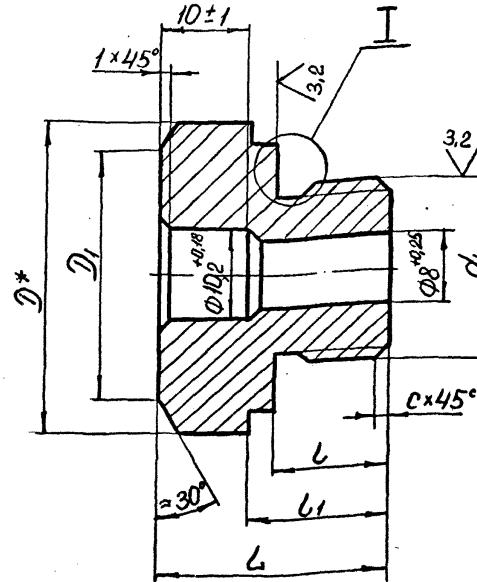


Риска глуб 0,5*90



Черн. 1а

Исполнение Г



1* Размер для справок

2**Допускается по диаметру D_2

3***Размеры обеспеч. инстр

$$4 D_1 = 0,95 S$$

2 HDB

Таблица 2а

Размеры, мм

Обозначение	Приме- нение- мость	Испол- нение	Обозначение типоразмера	Резьба d_{xP}	D	S	d_f	d_1	D_2	L	L	l_1	f_1	f_2	C	R	Масса, кг, не более		
							Предельные отклонения							h_{14}	$\pm \frac{t_3}{2}$	h_{14}	H_{14}	h_{14}	H_{14}
																		Сталь	Латунь
2604 4095I9 0353 60 5		6	6M16xI,5-I,6-35	M16xI,5	27,7	24	I3,7	20	24	I2	25	I5	3,2	5,2	I,6	0,75	0,055	0,068	
6I 5			6TM16xI,5-I,6-35																
9I 5			6M16xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																
90 5			6TM16xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																
2604 4095I9 0403 60 7		7	6M20xI,5-I,6-35	M20xI,5	34,6	30	I7,7	25	30	I2	25	I5	3,2	5,2	I,6	0,75	0,098	0,106	
6I 7			6TM20xI,5-I,6-35																
2604 4095I9 0354 60 8			7M16xI,5-I,6-35	M16xI,5	27,7	24	I3,7	20	24	I2	25	I5	3,2	5,2	I,6	0,75	0,042	0,054	
6I 8			7TM16xI,5-I,6-35																
9I 8			7M16xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																
90 8			7TM16xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																
2604 4095I9 0404 60 0		6I 0	7M20xI,5-I,6-35	M20xI,5	34,5	30	I7,7	25	30	I2	25	I5	3,2	5,2	I,6	0,75	0,085	0,092	
			7TM20xI,5-I,6-35																

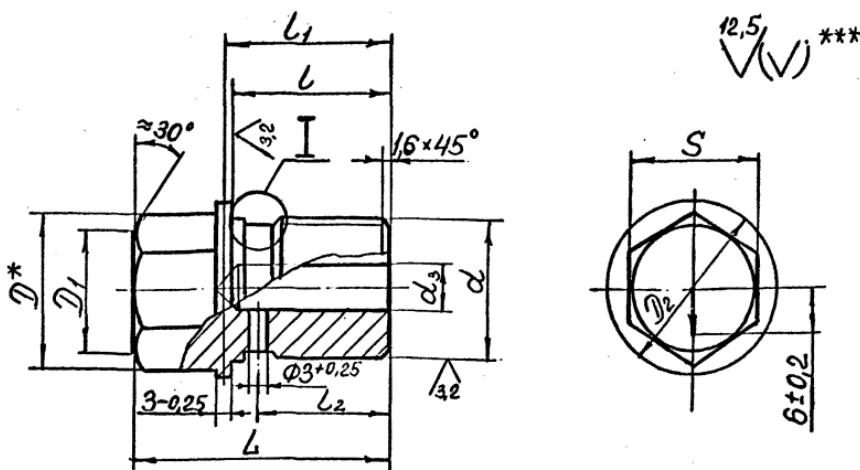
Лист. № 2
Разд. II. Рисунок
Взл. инв. № 1
Изобр. № 1
Черт. № 1
Черт. № 2

(2) Нов

1.2. Конструкция и размеры пробок спускных на Ру до 25 МПа (250 кгс/см²) исполнение 3 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3

Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях 2 и 3

Исполнение 3

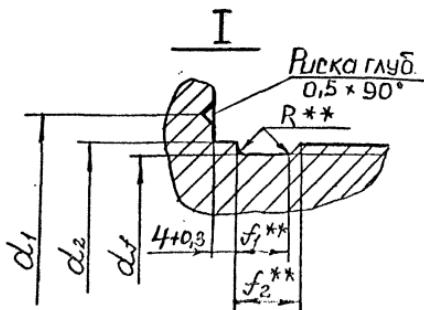


1*Размер для справок

2**Размеры обеспеч. инстр.

3***Допускается по диаметру D₂

4 D₁ = 0,955



(2) здм.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение	Приме- нность	Испол- нение	Обозначение типоразмера	Резьба $d \times P$	D	S	d_f	d_1	d_2	d_3	D_2	L	L_1	L_2	L	f_1	f_2	R	Масса, кг, не более											
						Пределные отклонения													h_{12}	h_{14}	$\frac{+t_3}{2}$	$d_{11} + t_3$	$\frac{+t_4}{2}$	H_{14}	H_{14}	$\pm 0,3$	h_{14}			
						h_{12}	h_{14}	$\frac{+t_3}{2}$	$d_{11} + t_3$	$\frac{+t_4}{2}$	H_{14}	H_{14}	$\pm 0,3$	h_{14}																
2604 4095I9 0252 60 5		3	3M12xI,25-25-35	M12xI,25	19,6	I7	10,0	16	I3	3	20	21	23,5	16	35	2,7	4,4	0,6	0,046											
6I 5			3TMI2xI,25-25-35																											
83 5			3M12xI,25-25-07X2IГ7AH5																											
9I 5			3M12xI,25-25-ЛЖМц59-I-I																											
90 5			3TMI2xI,25-25-ЛЖМц59-I-I																											
2604 4095I9 0352 60 2		M16xI,5	3M16xI,5-25-35	M16xI,5	21,9	I9	I3,7	20	I7	5	25	25	27,5	20	40	3,2	5,2	0,75	0,076											
6I 2			3TMI6xI,5-25-35																											
83 2			3M16xI,5-25-07X2IГ7AH5																											
9I 2			3M16xI,5-25-ЛЖМц59-I-I																											
90 2			3TMI6xI,5-25-ЛЖМц59-I-I																											
2604 4095I9 0402 60 4		M20xI,5	3M20xI,5-25-35	M20xI,5	25,4	22	I7,7	25	21	8	30	25	27,5	20	40	3,2	5,2	0,75	0,14											
6I 4			3TMI20xI,5-25-35																											
83 4			3M20xI,5-25-07X2IГ7AH5																											
9I 4			3M20xI,5-25-ЛЖМц59-I-I																											
90 4			3TMI20xI,5-25-ЛЖМц59-I-I																											

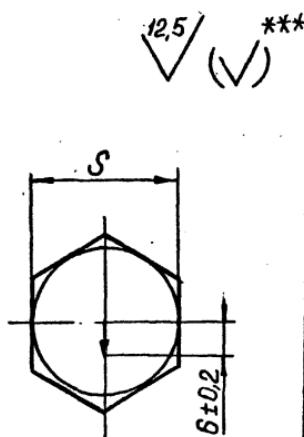
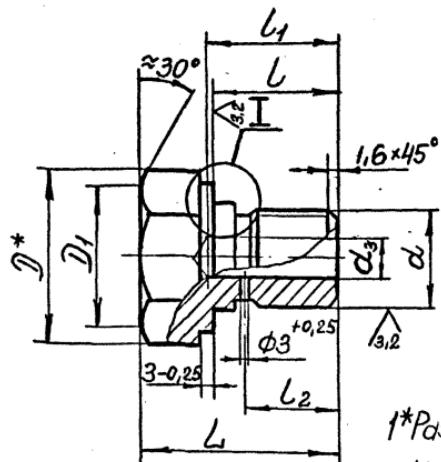
Черт. №	Ном. и Загл.	ФЗЗМ и № ГОСТ	Год. и Загл.
4502			

(2) зам.

I.2а. Конструкция и размеры пробок спускных на Ру до 25 МПа (250 кгс/см²) исполнения 8 должны соответствовать указанным на черт. 2а и в табл. 3а

Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях 2 и 3

Исполнение 8



1*Размер для спроводок

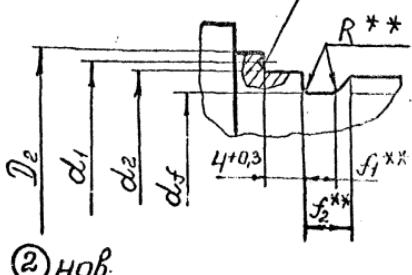
2**Размеры обеспеч. инстр.

3***Допускается по диаметру D2

$$4D_1 = 0.95S$$

I

Риска глуб 0,5×90°



Черт. 2а

Таблица 3а

Обозначение	Приме- нение- мость	Испол- нение	Обозначение типоразмеры	Резьба $d \times P$	D	S	Размеры, мм										Масса, кг, не более				
							d_f	d_1	d_3	d_3	D_e	L	L_1	L_2	L						
							h_{14}	$\pm \frac{t_3}{2}$	d_{11}	t_3	h_{14}	H_{14}	H_{14}	$\pm 0,3$	h_{14}	f_1	f_2	R			
2604 4095I9 0253 60 8		8			M12x1,25	21,9	19	10,2	16	13	3	19	21	23,5	16	35	2,7	4,4	0,6	0,051	-
6I 8			8M12x1,25-25-35																		
2604 4095I9 0355 60 I			8TM12x1,25-25-35																		
6I 1			8M16x1,5-25-35																		
2604 4095I9 0405 60 3			8TM16x1,5-25-35																		
			8M20x1,5-25-35																		
			8TM20x1,5-25-35																		

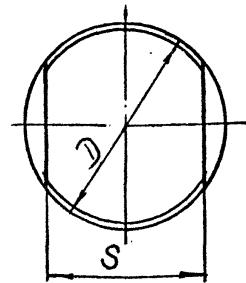
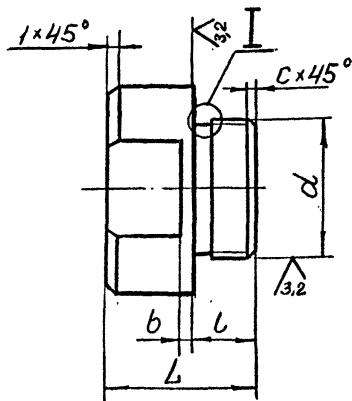
Числ. номен.	Номер и цвета	Взам. инв. №	Инв. на выпуске	Номер и цвета
4509	Хол.			

(2) НОБ.

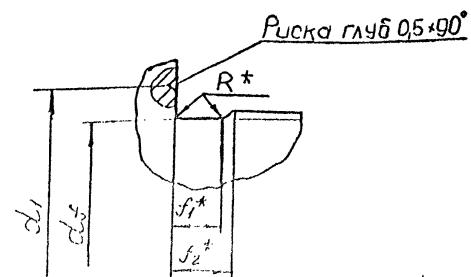
I.3. Конструкция и размеры пробок Ру до 1,6 МПа (16 кгс/см²) исполнения 4 и 5 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл.4

Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях I и 3.

Исполнение 4

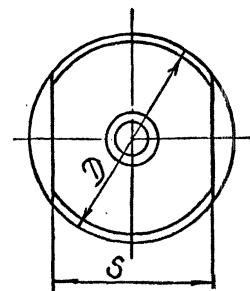
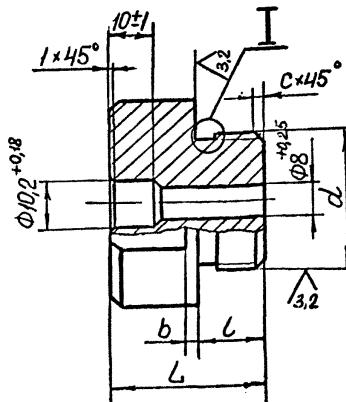


I



Черт 3

Исполнение 5



✓ (✓) **

1* Размеры обеспеч. инстр.

2** Допускается по диаметру D

Размеры, мм

Таблица 4

Обозначение	Приме- ните- мость	Испол- нение	Обозначение типоразмера	Резьба $d \times P$	d_f	d_1	D	s	L	Δ	b	f_1	f_2	c	R	Масса, кг, не более					
					Пределевые отклонения											h_{14}	$\pm \frac{t_3}{2}$				
2604 40952I 040I 60 6		4	4M20xI,5-I,6-35	M20xI,5	I7,7	25	30	22	I2	25	3	3,2	5,2	I,6	0,75	0,073	-				
6I 6			4TM20xI,5-I,6-35																		
2604 40952I 0826 60 7			4M48x2-I,6-35	M48x2	45	53	60	46	20	44	6	4,5	7	2,0	I,0	0,57	-				
6I 7			4TM48x2-I,6-35																		
2604 409528 040I 60 7		5	5M20xI,5-I,6-35	M20xI,5	I7,7	25	30	22	I2	25	3	3,2	5,2	I,6	0,75	0,062	-				
6I 7			5TM20xI,5-I,6-35																		
2604 409528 0826 60 8			5M48x2-I,6-35	M48x2	45	53	60	46	20	44	6	4,5	7	2,0	I,0	0,556	-				
6I 8			5TM48x2-I,6-35																		

Лит. № подч. Рисун. и схема Виды и инв. № Учеб. № подч. № подч. и схема

450a 30M

(2) 30M.

ОCT 26-04- 2000 -77

Стр. 12

Пример условного обозначения пробки с резьбой M20x1,5 из стали марки 07X21Г7AH5 для Ру I,6 M1a ($16 \text{ кгс}/\text{см}^2$) для умеренного и тропического климата.

Исполнение 1: Пробка M20x1,5-I,6-07X21Г7AH5 ОCT 26-04- 2000 -77;

То же исполнение 2: Пробка 2 M20x1,5-I,6-07X21Г7AH5

ОCT 26-04- 2000 -77;

Пример условного обозначения пробки с резьбой M20x1,5 из стали марки 35 для Ру I,6 M1a ($16 \text{ кгс}/\text{см}^2$) для умеренного климата.

Исполнение 1: Пробка M20x1,5-I,6-35 ОCT 26-04- 2000 -77, то же для тропического климата.

Пробка TM20x1,5-I,6-35 ОCT 26-04- 2000 -77;

Исполнение 2: Пробка 2M20x1,5-I,6-35 ОCT 26-04- 2000 -77, то же для тропического климата

Пробка 2 TM20x1,5-I,6-35 ОCT 26-04- 2000 -77

Материал, покрытие, обработка, антикоррозионная защита	Согласовано
4.500	11.11.1998

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пробки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями ОСТ 26-04-1222-75 и настоящего стандарта.

2.2. Марки материалов, применяемые для пробок, в зависимости от рабочей температуры следует выбирать в соответствии с табл. 5

Таблица 5

Марка материала	Обозначение НПД ④	Покрытие пробок для троп. климата	Покрытие пробок для умер. климата	Температура рабо- чей среды, °С
35	ГОСТ 1050-74 88 24 29 ④	K912Xp	П9Xp	от минус 30 до плюс 425
07Х21Г7АН5	ТУ 14-1-1141-74	-	-	от минус 253 до плюс 400
ЛМн59-1-1	ГОСТ 15527-70	Н9Х	Хим.пас.	от минус 253 до плюс 250

2.3. Резьба метрическая по ГОСТ 9160-69. Класс точности и поле допуска резьбы 8g - по ГОСТ 16093-70.

2.4. Допускается изготавливать головку пробки методом штамповки с уклонами и радиусами скругления по ГОСТ 7505-78, шероховатость Ra^{89} .

2.5. Отверстия для слива должны быть очищены от механических загрязнений и продутоы сжатым воздухом.

2.6. Партию пробок необходимо маркировать 4, клеймить К на бирке. Бирка Б по ОСТ 26-04-124-72. 2082 364000 474

2.7. На торце головки каждой пробки должна быть нанесена дополнительная маркировка ударным способом. В маркировку должно входить

- условное давление в МПа;
- буква "Н" для пробок из нержавеющей стали;
- буква "Л" для пробок из латуни. Например "Ру 25", "Ру 25 Н", "Ру 25 Л";

- стрелка шириной 1,5 мм, глубиной 0,2±0,5 мм, параллельно оси радиального отверстия - для спускных пробок.

2.5-Пр3 или 3-Пр3 по ГОСТ 26.020-80
 2.8. Маркировать шрифтом ~~Н0-2,5 или Н0-3~~ по ГОСТ 2930-62.

2.9. При транспортировании пробок упаковка должна быть плотной, не допускающей перемещения деталей внутри тары.

Генеральный директор
НПО Криогенмаш

Первый зам.Генерального
директора

Главный инженер завода

Зам.директора по научной
работе

Зам.директора по научной
работе

Главный конструктор проекта

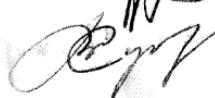
Зам.начальника отделения 2

Форма для типографского листа по ГОСТ 2.105-68	
ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР ПОДПЛ. И ВОДОПРОВОДНОМУ УЧЕБНИКУ ВЫБОРЫ	
450	11. кн. 22 №-
450	11. кн. 22 №-


V.N. Беляков


N.B. Филин


C.A. Некрасов


B.I. Сухов


B.F. Густов


F.A. Русак


A.Y. Степ

OCT 26 04 2000 -77 Стр. 15

ГОСТ 1.0-68(3)

3

Начальник базового отдела
стандартизации

Б.Т.Гудилин

Б.Т.Гудилин

Главный метролог

Гончаров

И.М.Попович

Начальник отдела техноло-
гичности конструкции

Г.П.Фильджян

Р.П.Фильджян

Начальник отдела

В.А.Гарин

В.А.Гарин

Руководитель разработки

В.В.Савостьянов

В.В.Савостьянов

Исполнители:

Басырова

Н.В.Басырова

Федотова

Л.В.Федотова

Семенов

Р.Г.Семенова

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора ВНИИ-
автогенмаш

Быковский

В.В.Быковский

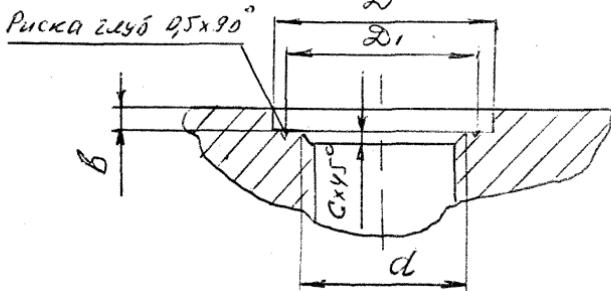
Инв. № подл. Письм. и даты	Взам. инв. № подл. Письм. и даты
450	11.11.77

25-95

ОCT 26-04-2000-77 Стр. 16

Приложение I
Справочное

Размеры посадочных гнезд под пробки,
применяемые как заглушки



12,5

Размеры в мм:

Инф. № подр.	Подр. и дата	Взам.инф. №	Инф. № глубин.	Пасл. и дата
(1) 30М				

Резьба	D	D_1	B	C
	Пределевые отклонения			
$d \times P$	H_{12}	$\pm \frac{t_3}{2}$	$\pm 0,2$	
M16 x 1,5	26	20		
M20 x 1,5	32	25	3	1,6
M27 x 2	37	31		
M27 x 1,5				
M33 x 2	44	39	4	2,0
M33 x 1,5				
M48 x 2	61	54		
M52 x 3	71	61		2,5
M52 x 2				

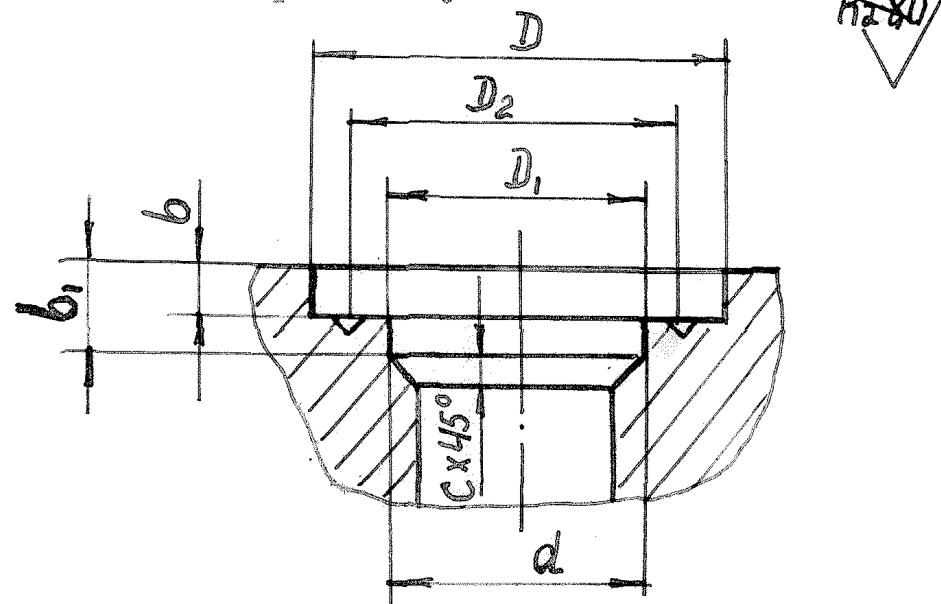
ГОСТ 1.0-68(3)

ОCT 26-04-2000-77

Стр. 17

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
справочное

Размеры посадочных гнезд под
пробки спускные



Размеры в мм

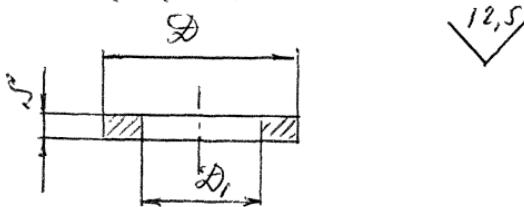
Резьба $d \times p$	D Н12 H°	D ₁ Н12 H°	D ₂ 0 H° $\pm\frac{e_3}{2}$	b $\pm 0,2$	b ₁ $\pm 0,3$	C
M12x1,25	20	13	16			
M16x1,5	26	17	20			1,6
M20x1,5	32	21	25	3	7	
M24x2	37	25	39			
M27x2	37	28	31			
M32x2	44	34	39	4	9	

Л.50
Л.51. Рис. 26
Мин. № модел. 1000 и выше
Взято из документа № ИМВ. Н.И.Б.У.Д.У.Л.П.Д.У.Л.П.Д.У.Л.

Приложение 3

Справочное

Размеры прокладок



✓✓

Размеры в мм:

Резьба <i>D x P</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>H</i>	
	Пределные отклонения			
	<i>H12</i>	<i>H11</i>		
M12 x 1,25	18	14		
M16x1,5	24	18	1,5	
M20 x 1,5	29	22		
M27 x 1,5	34	29		
M27 x 2				
M33 x 2	41	35	2	
M33 x 1,5				
M48 x 2	59	48		
M52 x 3				
M52 x 2	69	52	3	

Материалы прокладок: Паронит ПЖН ГОСТ 481-80,

Эйбра ФИК ГОСТ 14613-83,

Рторопласт 49 ГОСТ 10007-80

Алюминий АД1 ГОСТ 21631-76

Примечание: Материал прокладок выбирается конструктором в зависимости от назначения и условий работы (Temperatury, давл.)

(1) *бум*

Лист № 26
Регистрация изменений
документа № 8 Н.Н. № 0001
450 №. кн. 77

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннулиро- ванных				
1	1,3,5,8,10,11, 13,16-18,			9	1(94-82)	А.Г.	20.08.82	1.07.82г.
2	1,13,14,16,3,4,5,6,7,8, 17,18	10,11	6а,6б,9а, 9б,	3,4,5,6,7,8, 10,11	157-84	И.Н.	18.08.84	01.01.88
3					43-92	Б.С.И.-		
4	1,13	4,5,16,18			05-95	Б.С.И.-	01.07.95	01.07.95