

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

*Отменен с 01.08.2008г. для нового проектирования*

## ПРОБКИ

Конструкция и размеры  
Технические требования

ОСТ 26-04-2000-77

№ п. подл.	Подпись и дата	Взятен инв.	Увед. инв.	Подпись и дата
450	11.11.77	915	1828784	

*Отменен с 01.08.2008г. изм. 5 (31-2008г.)*

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДЕНО

Представитель заказчика В 334

В.М. САДОВНИКОВ  
18.01.77г.

ИЛИН

Нач. ИО "Совзакриогенмаш"

Г.Ф. ВОИН

"21" 15

1977г.

удк 621.648

Группа Г 18

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Пробки

Конструкция и размеры

Технические требования

ОСТ 26-04-2000 -77

Изамен ОСТ 26-04-66-70

ОСТ 26-04-465-72

Приказом

ИЛИН ИО "Совзакриогенмаш"

от 14 ИЮНЯ 1977г. в 64 срок действия установлен

с 1 января 1978г.

до 1 января 1993г.

Настоящий стандарт распространяется на пробки, применяемые как заглушки на Ру 1,6 МПа ( $16 \text{ кгс/см}^2$ ) и пробки спускные на Ру до 25 МПа ( $250 \text{ кгс/см}^2$ ), изготовленные из стали и латуни и предназначенные для трубопроводов, аппаратов, арматуры и других оборудования криогенного, автогенного и вакуумного назначения.

Стандарт устанавливает следующие исполнения:

- |     |   |   |
|-----|---|---|
| 1   | } | - для пробок, применяемых как заглушки  |
| 2   |   |   |
| 6,7 |   |   |
| 3,8 |   | - для пробок спускных   |
| 4   | } | - для пробок, применяемых только для испытания и транспортирования (заглушки) |
| 5   |   |   |

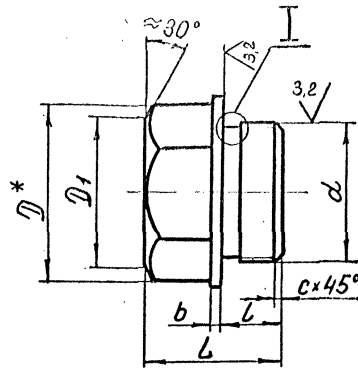
## I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

I.1. Конструкция и размеры пробок Ру до 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) исполнение 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I; 2.

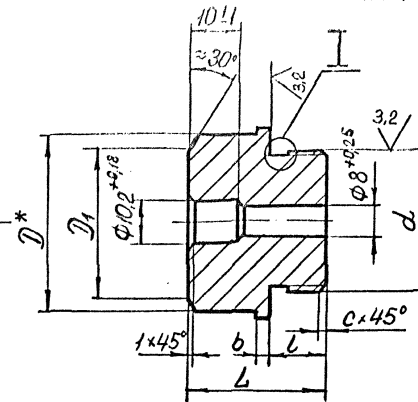
Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях I и 3.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взятая проба	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
459	11.11.77 ШЛ			

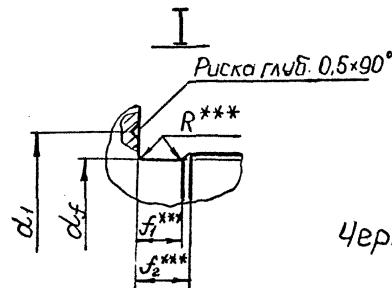
Исполнение 1



Исполнение 2



12,5/ (✓) \*\*



Черт. 1

1\*Размер для справок.

2\*\*Допускается по диаметру  $D_2$

3\*\*\*Размеры обеспеч. инстр.

4  $D_1 = 0,95 S$

Таблица I

Размеры, мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	Обозначение типоразмера	Резьба d x P	D	d <sub>f</sub>	d <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	S	L	L	b	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	C	R	Масса, кг, не более	
						Предельные отклонения											Сталь	Латунь
						h <sub>14</sub>	± $\frac{t_3}{2}$	± $\frac{t_4}{2}$	h <sub>12</sub>	H <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>						
2604 4095I6 I352 60 4		I	MI 6xI, 5-I, 6-35	MI 6xI, 5	2I, 9	I3, 7	20	25	19	I2	25	3	3, 2	5, 2	I, 6	0, 75	0, 044	0, 047
6I 4			TMI 6xI, 5-I, 6-35															
83 4			MI 6xI, 5-I, 6-07X2IG7AH5															
9I 4			MI 6xI, 5-I, 6-ЛЖМ159-I-I															
90 4			TMI 6xI, 5-I, 6-ЛЖМ159-I-I															

② 3см.

25-95

ОСТ 26-04-2000-77 с. 4

Продолжение табл. I

Обозначение	Применяемость	Исполнение	Обозначение типоразмера	Резьба $d \times P$	$D$	$d_f$	$d_1$	$D_2$	$S$	$e$	$L$	$B$	$f_1$	$f_2$	$C$	$R$	Масса, кг, не более						
						Предельное отклонение											$h_{1Y}$	$\pm \frac{e_1}{2}$	$\pm \frac{e_2}{2}$	$h_{12}$	$H_{1Y}$	$h_{1Y}$	$h_{1Y}$
						$h_{1Y}$	$\pm \frac{e_1}{2}$	$\pm \frac{e_2}{2}$	$h_{12}$	$H_{1Y}$	$h_{1Y}$	$h_{1Y}$											
2604 4095I6 I402 60 6	+	I	M20xI,5 - I,6 - 35	M20xI,5	25,4	17,7	25	30	22	12	25	3	3,2	5,2	1,6	0,75	0,073	0,079					
6I 6	+		TM20xI,5 - I,6 - 35																				
83 6	+		M20xI,5 - I,6 - 07X2IT7AH5																				
9I 6	+		M20xI,5 - I,6 - ЛЖМ <sub>И</sub> 59-I-I																				
90 6			TM20xI,5 - I,6 ЛЖМ <sub>И</sub> 59-I-I																				
2604 4095I6 I552 60 8 *	+		TM27x2 - I,6 - 35	M27x2	31,2	24	31	35	27	15	32	4	4,5	7	2	1,0	0,128	0,138					
6I 8			TM27x2 - I,6 - 35																				
83 8 *	+		M27x2 - I,6 - 07X2IT7AH5																				
9I 8			M27x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>И</sub> 59-I-I																				
90 8			TM27x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>И</sub> 59-I-I																				
2604 4095I6 I553 60 I	+		M27xI,5 - I,6 - 35	M27xI,5	31,2	24	31	35	27	15	32	4	4,5	7	2	1,0	0,128	0,138					
6I I			TM27xI,5 - I,6 - 35																				
83 I	+		M27xI,5 - I,6 07X2IT7AH5																				
9I I			M27xI,5 - I,6 - ЛЖМ <sub>И</sub> 59-I-I																				
90 I			TM27xI,5 - I,6 ЛЖМ <sub>И</sub> 59-I-I																				
2604 4095I6 I653 60 8 *	+		M33x2 - I,6 - 35	M33x2	41,6	30	39	42	36	20	38	4	4,5	7	2	1,0	0,202	0,220					
6I 8 *	+		TM33x2 - I,6 - 35																				
83 8 *	+		M33x2 - I,6 - 07X2IT7AH5																				
9I 8 *	+		M33x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>И</sub> 59-I-I																				
90 8			TM33x2 - I,6 - ЛЖМ <sub>И</sub> 59-I-I																				
2604 4095I6 I654 60 I			M33xI,5 - I,6 - 35	M33xI,5	41,6	30	39	42	36	20	38	4	4,5	7	2	1,0	0,202	0,220					
6I I	+		TM33xI,5 - I,6 - 35																				
83 I	+		M33xI,5 - I,6 07X2IT7AH5																				
9I I	+		M33xI,5 - I,6 ЛЖМ <sub>И</sub> 59-I-I																				
90 I			TM33xI,5 - I,6 ЛЖМ <sub>И</sub> 59-I-I																				

Удк 62-001.1  
Взам изд 62-001.1  
Полн и дата  
Полн и дата  
Полн и дата

МД 2.1.1

25-95

ССТ 26-04-2000-77 с. 5

Продолжение табл. I

Обозначение	При- меня- емость	Испол- нение	Обозначение типоразмера	Резьба x d x P	D	d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	S	e	L	b	пределные отклонения				масса, кг, не более		
						пределные отклонения								f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	C	R	сталь	латунь
						h <sub>1/4</sub>	+ $\frac{t_s}{2}$	+ $\frac{t_v}{2}$	h <sub>1/2</sub>	H <sub>1/4</sub>	h <sub>1/4</sub>	h <sub>1/4</sub>							
2604 4095I6 I827 60 7	+	I	M48x2 - I,6 - 35	M48x2	53, I	45	53	60	46	20	44	6	4,5	7	2	I,0	0,57	0,618	
6I 7	+		TM48x2 - I,6 - 35																
837	+		M48x2 - I,6 - 07X2IT7AH5																
9I7			M48x2 - I,6 - ЛЖМЦ 59-I-I																
907			TM48x2 - I,6 - ЛЖМЦ 59-I-I																
2604 4095I6 I929 6 00 *	+		M52x3 - I,6 - 35 *	M52x3	64	47,6	6I	70	55	24	48	6	6,7	10,5	2,5	I,5	0,904	0,986	
6I 0 *	+		TM52x3 - I,6 - 35 *																
83 0 *	+		M52x3 - I,6 - 07X2IT7AH5*																
9I 0			M52x3 - I,6 - ЛЖМЦ 59-I-I																
90 0			TM52x3 - I,6 - ЛЖМЦ 59-I-I																
2604 4095I6 I930 60 2	+	M52x2 - I,6 - 35	M52x2	64	47,6	6I	70	55	24	48	6	6,7	10,5	2,5	I,5	0,904	0,986		
6I 2	+	TM52x2 - I,6 - 35																	
83 2	+	M52x2 - I,6 - 07X2IT7AH5																	
9I 2		M52x2 - I,6 - ЛЖМЦ 59-I-I																	
90x2		TM52x2 - I,6 - ЛЖМЦ 59-I-I																	

\* При новом проектировании не применять.

Шд и подл. Подл и дата. Шд и подл. Подл и дата. Шд и подл. Подл и дата.

(H) 2111

Таблица 2

Размеры, мм																		
Обозначение	Применяемость	Исполнение	Обозначение типоразмера	Резьба dхР	D	d <sub>f</sub>	d <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	S	l	L	b	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	C	R	Масса, кг не более	
						Предельные отклонения											Сталь	Латунь
						h <sub>14</sub>	± $\frac{t_3}{2}$	± $\frac{t_4}{2}$	h <sub>12</sub>	H <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>	h <sub>14</sub>						
2604 4095I8 2402 60 3		2	2M20xI,5-I,6-35	M20xI,5	25,4	17,7	25	30	22	12	25	3	3,2	5,2	1,6	0,75	0,062	0,067
6I 3	2TM20xI,5-I,6-35																	
83 3	2M20xI,5-I,6-07X2IG7AH5																	
9I 3	2M20xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																	
90 3	2TM20xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																	
2604 4095I8 2827 60 4		2	2M48x2-I,6-35	M48x2	53,1	45	53	60	46	20	44	6	4,5	7	2	1	0,556	0,605
6I 4	2TM48x2-I,6-35																	
83 4	2M48x2-I,6-07X2IG7AH5																	
9I 4	2M48x2-I,6-ЛЖМц59-I-I																	
90 4	2TM48x2-I,6-ЛЖМц59-I-I																	

Изв. М.подп. Подп. и дата. 450 а  
 Взам. инв. N Инв. № подл. Подп. и дата.





Таблица 2а

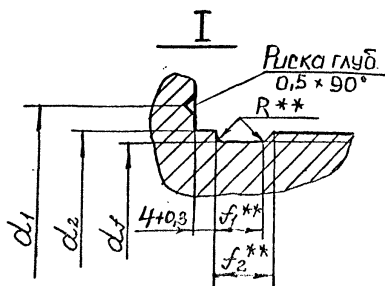
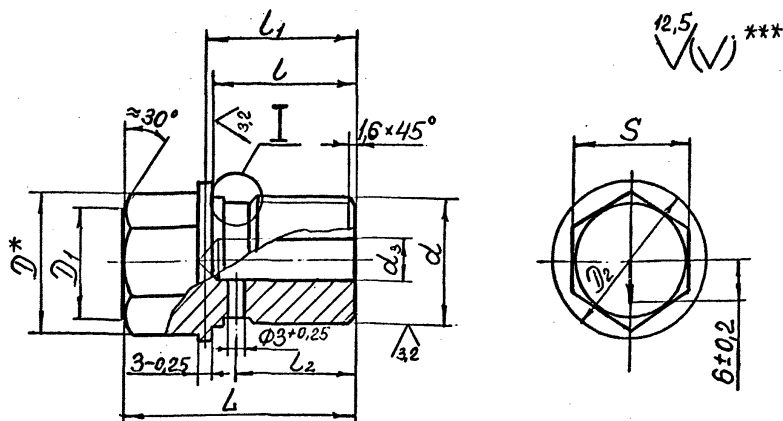
Размеры, мм

Обозначение	Примечание	Исполнение	Обозначение типоразмера	Резьба $d \times P$	$D$	$S$	$d_f$	$d_1$	$D_2$	$L$	$L$	$L_1$	$f_1$	$f_2$	$C$	$R$	Масса, кг, не более					
							Предельные отклонения										$f_1$	$f_2$	$C$	$R$	Сталь	Латунь
							$h_{14}$	$\pm \frac{t_3}{2}$	$h_{14}$	$H_{14}$	$h_{14}$	$H_{14}$										
2604 4095I9 0353 60 5		6	6MI6xI,5-I,6-35	MI6xI,5	27,7	24	I3,7	20	24	I2	25	I5	3,2	5,2	I,6	0,75	0,055	0,068				
6I 5	6TMI6xI,5-I,6-35																					
9I 5	6MI6xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																					
90 5	6TMI6xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																					
2604 4095I9 0403 60 7		6	6M20xI,5-I,6-35	M20xI,5	34,6	30	I7,7	25	30	I2	25	I5	3,2	5,2	I,6	0,75	0,098	0,106				
6I 7	6TM20xI,5-I,6-35																					
2604 4095I9 0354 60 8		7	7MI6xI,5-I,6-35	MI6xI,5	27,7	24	I3,7	20	24	I2	25	I5	3,2	5,2	I,6	0,75	0,042	0,054				
6I 8	7TMI6xI,5-I,6-35																					
9I 8	7MI6xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																					
90 8	7TMI6xI,5-I,6-ЛЖМц59-I-I																					
2604 4095I9 0404 60 0		7	7M20xI,5-I,6-35	M20xI,5	34,5	30	I7,7	25	30	I2	25	I5	3,2	5,2	I,6	0,75	0,085	0,092				
6I 0	7TM20xI,5-I,6-35																					

1.2. Конструкция и размеры пробок спускных на Ру до 25 МПа (250 кгс/см<sup>2</sup>) исполнение 3 должны соответствовать указанным на черт. 2, и в табл. 3

Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях 2 и 3

### Исполнение 3



1\*Размер для справок

2\*\*Размеры обеспеч. инстр.

3\*\*\*Допускается по диаметру  $D_2$

4  $D_1 = 0,95S$

(2) зам.

Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 3

Обозначение	Приме- няе- мость	Испол- нение	Обозначение типоразмера	Резьба $d \times P$	$D$	$S$	$d_f$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$D_2$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L$	$f_1$	$f_2$	$R$	Масса, кг, не более											
						Пределы отклонения													$h_{12}$	$h_{14}$	$\pm \frac{t_3}{2}$	$d_{11}$	$\pm t_3$	$\pm \frac{t_4}{2}$	$H_{14}$	$H_{14}$	$\pm 0,3$	$h_{14}$	Сталь	Латунь
2604 4095I9 0252 60 5		3	3MI2xI, 25-25-35	MI2xI, 25	19,6	17	10,0	16	13	3	20	21	23,5	16	35	2,7	4,4	0,6	0,046	0,049										
6I 5			3TMI2xI, 25-25-35																											
83 5			3MI2xI, 25-25-07X2IG7AH5																											
9I 5			3MI2xI, 25-25-ЛЖМ159-I-I																											
90 5			3TMI2xI, 25-25-ЛЖМ159-I-I																											
2604 4095I9 0352 60 2			3MI6xI, 5-25-35	MI6xI, 5	21,9	19	13,7	20	17	5	25	25	27,5	20	40	3,2	5,2	0,75	0,076	0,082										
6I 2			3TMI6xI, 5-25-35																											
83 2			3MI6xI, 5-25-07X2IG7AH5																											
9I 2			3MI6xI, 5-25-ЛЖМ159-I-I																											
90 2			3TMI6xI, 5-25-ЛЖМ159-I-I																											
2604 4095I9 0402 60 4			3M20xI, 5-25-35	M20xI, 5	25,4	22	17,7	25	21	8	30	25	27,5	20	40	3,2	5,2	0,75	0,14	0,15										
6I 4			3TM20xI, 5-25-35																											
83 4			3M20xI, 5-25-07X2IG7AH5																											
9I 4			3M20xI, 5-25-ЛЖМ159-I-I																											
90 4			3TM20xI, 5-25-ЛЖМ159-I-I																											

Подп. и дата

Подп. и дата

Взам. инт. №

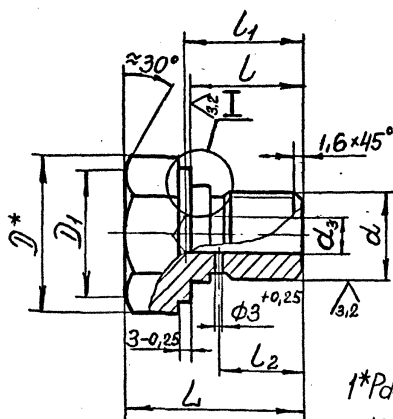
Подп. и дата

450 а

1.2а. Конструкция и размеры пробок спускных на Ру до 25 МПа (250 кгс/см<sup>2</sup>) исполнения 8 должны соответствовать указанным на черт. 2а и в табл. 3а

Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях 2 и 3

### Исполнение 8



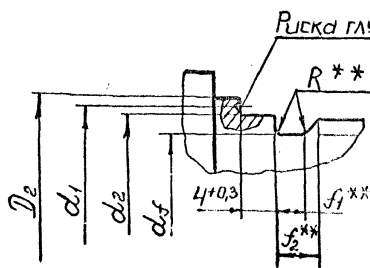
12,5/ (V) \*\*\*

1\*Размер для справок  
2\*\*Размеры обеспеч. инстр.

3\*\*\*Допускается по диаметру  $D_2$

4  $D_1 = 0,95 S$

I



Черт. 2а

② нов.

4509 30

Размеры, мм

Таблица 3а

Обозначение	Приме- ние- мость	Испол- нение	Обозначение типоразмеры	Резьба $d \times P$	$D$	$S$	$d_f$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$D_2$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L$	$f_1$	$f_2$	$R$	Масса, кг, не более				
							Предельные отклонения												$f_1$	$f_2$	$R$	Сталь	Латунь
							$h_{14}$	$\pm \frac{t_3}{2}$	$d_{11}$	$t_3$	$h_{14}$	$H_{14}$	$H_{14}$	$\pm 0,3$	$h_{14}$								
		8																					
2604 4095I9 0253 60 8			8MI2xI, 25-25-35	MI2xI, 25	2I, 9	I9	10,2	I6	I3	3	I9	2I	23,5	I6	35	2,7	4,4	0,6	0,05I	-			
6I 8			8TMI2xI, 25-25-35																				
2604 4095I9 0355 60 I			8MI6xI, 5-25-35	MI6xI, 5	27,7	24	I3,8	20	I7	5	24	25	27,5	20	40	3,2	5,2	0,75	0,093	-			
6I 1			8TMI6xI, 5-25-35																				
2604 4095I9 0405 60 3			8M20xI, 5-25-35	M20xI, 5	34,6	30	I7,8	25	2I	8	30	25	27,5	20	40	3,2	5,2	0,75	0,14	-			
6I 3		8TM20xI, 5-25-35																					

Уд. и подп. 4509

Взам. инв. № 4509

Подп. и дата

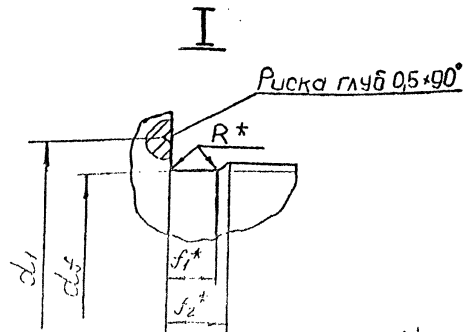
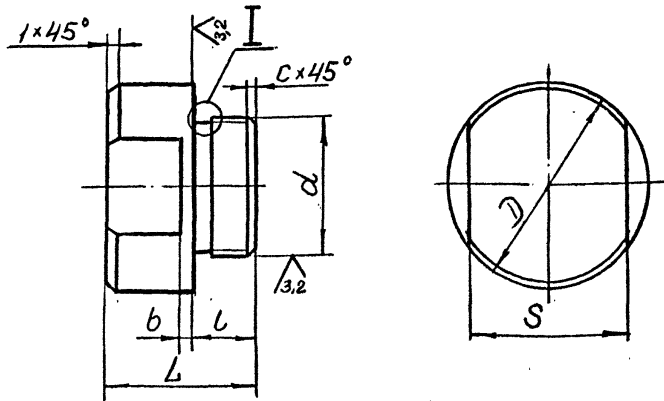
Подп. и дата

2 NOV.

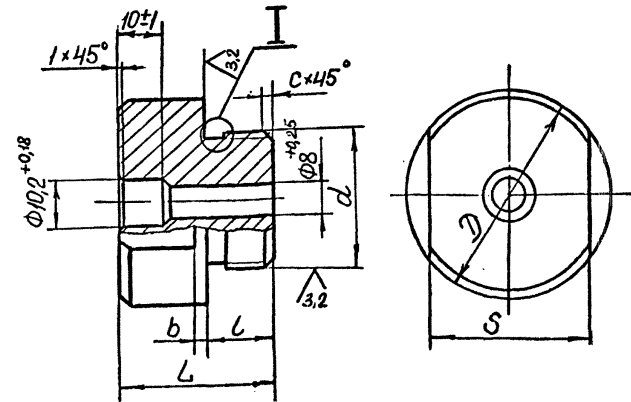
1.3. Конструкция и размеры пробок Ру до 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) исполнения 4 и 5 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4

Размеры посадочных гнезд и прокладок даны в справочных приложениях I и 3.

## Исполнение 4



## Исполнение 5


$$\sqrt{12,5} (\sqrt{\phantom{x}})^{**}$$

1\*Размеры обеспеч. INSTR.

2\*\* Допускается по диаметру  $D \checkmark$

Черт 3

② 3AM.

Инв. № посл.	Коп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № зубл.	Подп. и дата
--------------	-------------	--------------	--------------	--------------



Пример условного обозначения пробки с резьбой М20х1,5 из стали марки 09Х2Н1ГАН5 для Ру 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) для умеренного и тропического климата.

Исполнение I: Пробка М20хI,5-I,6-07X2II7AH5 ОСТ 26-04-2000-77;

То же исполнение 2: Пробка 2 М20х1,5-1,6-07Х21Г7АН5

OCT 26-04-2000 -77:

Пример условного обозначения пробки с резьбой М20х1,5 из стали марки 35 для Ру 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) для умеренного климата.

Исполнение I: Пробка М20ХI, 5-I, 6-35 OCT 26-04- 2000 -77, то же для тропического климата.

Пробка ТМ20хІ,5-І,6-35 ОСТ 26-04-2000-77:

Исполнение 2: Пробка 2М20х1,5-1,6-35 ОСТ 26-04- 2000 -77, то же  
для тропического климата

Пробка 2 TM20xI,5-I,6-35 OCT 26-04-2000-77

FOCT 1.0-68 (6)

Und. n. nodn.	nodn. u. domn.	domn. und. n. und. n. bydn.	nodn. u. domn.
450	11. 11. 77		



## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пробки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями ОСТ 26-04-1222-75 и настоящего стандарта.

2.2. Марки материалов, применяемые для пробок, в зависимости от рабочей температуры следует выбирать в соответствии с табл. 5

Таблица 5

Марка материала	Обозначение НТИ	покрытие пробок для троп. климата	для умер. климата	Температура рабо- чей среды, °C
35	ГОСТ 1050-74 <sup>8874</sup> <sub>790</sub>	К912Хр	П9Хр	от минус 30 до плюс 425
07Х21Г7АН5	ТУ 14-1-1141-74	-		от минус 253 до плюс 400
ЛММ59-1-1	ГОСТ 15527-70	Н9Х	Хим.пас.	от минус 253 до плюс 250

02.3. Резьба метрическая по ГОСТ 9150-69. Класс точности и поле допуска резьбы 8g - по ГОСТ 16093-70.

02.4. Допускается изготавливать головку пробки методом штамповки с уклонами и радиусами скругления по ГОСТ 7505-78, шероховатость  $R_{\text{a}}$  89

2.5. Отверстия для слива должны быть очищены от механических загрязнений и продукты сжатым воздухом.

2.6. Партию пробок необходимо маркировать 4, клеймить К на бирке. Бирка Б по ГОСТ 26-04-484-72. 2082 364000 471

2.7. На торце головки каждой пробки должна быть нанесена дополнительная маркировка ударным способом. В маркировку должно входить

- условное давление в МПа;
- буква "Н" для пробок из нержавеющей стали;
- буква "Л" для пробок из латуни. Например "Ру 25", "Ру 25 Н", "Ру 25 Л";

- стрелка шириной 1,5 мм, глубиной 0,2±0,5 мм, параллельно оси радиального отверстия - для спускных пробок.


2.8. Маркировать шрифтом <sup>2,5-Пр3 или 3-Пр3 по ГОСТ 26.020-80</sup> ~~по 2,5 или по 3~~ по ГОСТ 2930-82. ②

2.9. При транспортировании пробок унаковка должна быть плотной, не допускающей перемещения деталей внутри тары.


Генеральный директор  
НПО Криогенмаш

  
В.П.Беляков


Первый зам.Генерального  
директора

  
27.11.76 Н.В.Филин


Главный инженер завода

  
24/21 С.А.Некрасов


Зам.директора по научной  
работе

  
В.И.Сухов

Зам.директора по научной  
работе

  
В.Ф.Густов

Главный конструктор проекта

  
Ф.А.Русак

Зам.начальника отделения 2

  
А.А.Степ

Формы для титульного листа по ГОСТ 2.105-88  
Лист № 14 из 14  
450

ГОСТ 1.0-68(3)

Начальник базового отдела  
стандартизации



Б.Т.Гудилин

Главный метролог



И.М.Попович

Начальник отдела техноло-  
гичности конструкции



Р.П.Фильджян

Начальник отдела



Б.А.Гарин

Руководитель разработки



В.В.Савостьянов

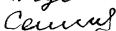
Исполнители:



Н.В.Басырова



Л.В.Федотова



Р.Г.Семенова

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора ВНИИ-  
автогенмаш



В.В.Быков

Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. № инв. и дата	Подп. и дата
450	11.11.77	84	

25-95

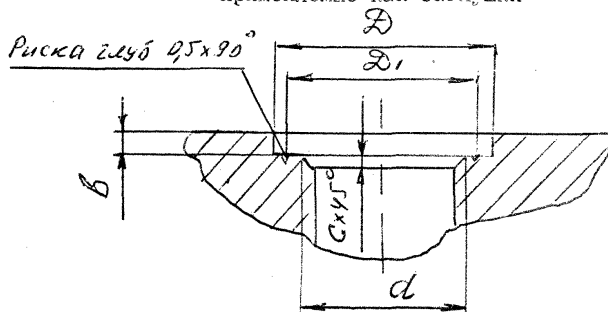
ОСТ 26-04-2000-77 Стр. 16

ГОСТ 1.0-68 (3)

Приложение I

Справочное

Размеры посадочных гнезд под пробки,  
применяемые как заглушки

12,5  
✓

Размеры в мм:

Резьба  $d \times P$	$D$	$D_1$	$b$	C
	Предельные отклонения			
	$H_{12}$	$\pm \frac{\pm 3}{2}$	$\pm 0,2$	
M16 x 1,5	36	20	3	1,6
M20 x 1,5	32	25		
M27 x 2	37	31	4	2,0
M27 x 1,5				
M33 x 2	44	39		
M33 x 1,5				
M48 x 2	61	54		
M52 x 3	71	61	2,5	
M52 x 2				

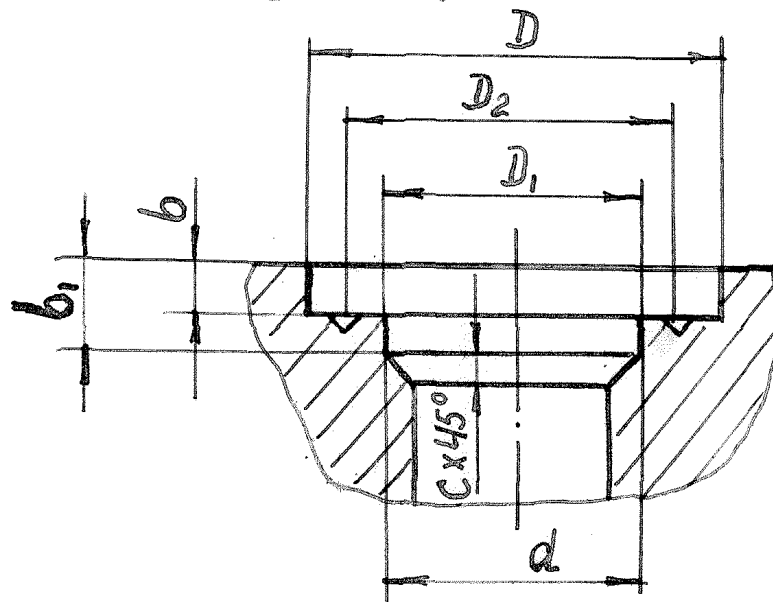
(H) 30M

Учб. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № з/д. Подл. и дата

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

справочное

Размеры посадочных гнезд под  
пробки слускные



12,5  
Ra 80

Размеры в мм

Резьба $d \times p$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	C	
	Пред. отклонения						
	$H12/5^{\circ}$	$H12/5^{\circ}$	$0/7^{+0,3}_{-0,2}$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$		
M12xI,25	20	I3	I6	3	7	1,6	
M16xI,5	26	I7	20				
M20xI,5	32	2I	25				
<del>M24x2</del>	<del>37</del>	<del>25</del>	<del>29</del>	4	8	2	
<del>M27x2</del>	<del>37</del>	<del>28</del>	<del>31</del>				
<del>M30x2</del>	<del>44</del>	<del>34</del>	<del>39</del>				

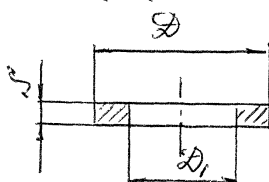
Инв. и подл. Подп. и дата Взам. инв. и инв. и подл. Подп. и дата

450 И. И. И. И.

## Приложение 3

## Справочное

Размеры прокладок



12,5

Размеры в мм:

Резьба <i>d x p</i>	D	D <sub>1</sub>	<i>α</i>	
	Предельные отклонения			
	H/2	H/1		
M12 x I,25	18	14	I,5	
M16xI,5	24	18		
M20 x I,5	29	22		
M27 x I,5	34	29	2	
M27 x 2				
M33 x 2	4I	35		
M33 x I,5				
M48 x 2	59	48	3	
M52 x 3	69	52		
M52 x 2				

Материалы прокладок: Паронит ПОН ГОСТ 481-80,

Эбита ФНГ ГОСТ 14613-83,

Рторопласт 4 ГОСТ 10007-80

Алюминий АД1 ГОСТ 21631-76

Примечание: Материал прокладок выбирается конструктором в зависимости от назначения и условий работы (Температуры, давл.)

В.В.М.

Изм	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннулиро- ванных				
1	1, 3, 5, 8, 10, 11, 13, 16-18,			9	1(94-82)	<i>Лз</i>	20.08.82	1.07.82г.
2	1, 13, 14, 16, 17, 18	3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11	6a, 6b, 9a, 9b,	3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11	157-87	<i>Ж</i>	18.08.87	01.01.88
3					43-92	<i>Вин</i>		
4	1, 13	4, 5, 16, 18			25-95	<i>Вин</i>	01.07.95	01.07.95

Инв. № докум. 450  
 Подпись и дата, 11.11.77  
 Инв. № докум. 450  
 Подпись и дата, 11.11.77