

СССР
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-12

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ
СТРОЕНИЯ ИЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОГО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ
НА АВТОМОБИЛЬНЫХ И ГОРОДСКИХ ДОРОГАХ

ВЫПУСК 15

ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА,
ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА
АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ

ИНВ. № 384/42

МОСКВА 1973 г.

№№ СТВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ ЛИСТОВ
3	Пояснения Мостовое полотно с железобетонным барьерным ограждением	4
4	Поперечные разрезы сборных простных стропил	5
5	То же пантных простных стропил	6
6	Схемы расположения монтажных блоков для сборных простных стропил	7
7	То же для пантных простных стропил	8
8	Исходный барьер Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением на наклонных блоках	9
9	Поперечные разрезы сборных простных стропил	10
10	То же пантных простных стропил	11
11	Схемы расположения монтажных блоков для сборных простных стропил	12
12	То же для пантных простных стропил	13
13	Металлическое барьерное ограждение	14
14	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением Поперечные разрезы сборных простных стропил	15
15	Схемы расположения монтажных блоков для сборных простных стропил	16
16	Металлическое барьерное ограждение	17
17	Конструкция одежды мостового полотна с цементобетонным покрытием	18
18	с асфальтобетонным покрытием	19
19	Астала крепления тротуарных блоков, ограждений и др.	20
20	Элементы ограждения	21
21	Сопряжение тротуарных блоков	22

№№ СТВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ ЛИСТОВ
22	Вариант отвода воды через трубки	23
23	Схемы размещения водоотводных трубок поперек моста водоотводные устройства	24
24, 25	Сборные железобетонные блоки Т-1-0,75	25, 26
26, 27	Т-1-1,0	27, 28
28, 29	Т-1-1,5	29, 30
30	ТК-1-0,75, ТК-1-1,0, ТК-1-1,5	31
31-34	ТК-1-0,75М, ТК-1-1,0М, ТК-1-1,5М	32-35
35, 36	РП-1	36, 37
37, 38	РПК-1	38, 39
39, 40	ОБ-1	40, 41
41, 42	ОБК-1	42, 43
43, 44	Т-2-0,75	44, 45
45, 46	Т-2-1,0	46, 47
47, 48	Т-2-1,5	48, 49
49	ТК-2-0,75, ТК-2-1,0, ТК-2-1,5	50
50-53	ТК-2-0,75М, ТК-2-1,0М, ТК-2-1,5М	51-54
54, 55	РП-2	55, 56
56, 57	РПК-2	57, 58
58, 59	ОБ-2	59, 60
60, 61	ОБК-2	61, 62
62, 63	Б-1, Б-2	63, 64
64-73	Арматурные сетки	65-74
74-76	Арматурные каркасы	75-77
77, 78	Закаленные асталы, отсальные стержни, псам.	78, 79
79	Блок вертикального ограждения	80

ТК	Унифицированные предельно напряженные железобетонные простные стропила автомобильных и городских мостов Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, парапеты и ограждения мостов и путепроводов	Серия 3.503-12
1973	СОДЕРЖАНИЕ	Выпуск 15 Лист 3

Рабочие чертежи проезжей части, тротуаров, водоотводных устройств, перил и ограждений мостов и путепроводов на автомобильных дорогах разработаны по плану типового проектирования на 1973 г., утвержденного постановлением Госстроя СССР от 25 декабря 1972 года № 215, на основании технического задания утвержденного Минтрансстроя СССР 8 мая 1973 г.

Проект разработан применительно к унифицированным сборным пролетным строениям из предварительно напряженных железобетонных для мостов и путепроводов на автомобильных и городских дорогах (Типовые конструкции и детали зданий и сооружений. Серия 3.503-12).

§1. Основные положения проектирования.

Проект разработан с соблюдением требований следующих нормативных документов:

- СНиП II-А.7-62* с учетом изменений по постановлению Госстроя СССР от 20 VII 71г. № 112;
- СНиП II-А.5-72;
- Технических условий проектирования железнобетонных, автодорожных и городских мостов и труб СН 200-62;
- Указаний по проектированию железобетонных и бетонных конструкций железнобетонных, автодорожных и городских мостов и труб СН 365-67.
- Инструкции по устройству цементобетонных покрытий автомобильных дорог СН 139-68;
- Рекомендации по устройству асфальтобетонных покрытий повышенной водонепроницаемости на мостах. Союздорнии 1966 г.
- Методические рекомендации по усовершенствованию мостового полотна автодорожных и городских мостов. Союздорнии 1972 г.
- Рекомендации по применению углеродистой стержневой полуспокойной арматурной стали классов А-I и А-II в железобетонных конструкциях автодорожных и городских мостов ЦНИИС Минтрансстроя 1973 г.

В соответствии с заданием, конструкция и проезжая часть разработаны для применения в обычных климатических условиях при эксплуатации сооружений со средней температурой воздуха наиболее холодных суток минус 5°С и выше.

§2. Проезжая часть

Проезжая часть запроектирована в двух вариантах — с армированным цементобетонным и асфальтобетонным покрытием.

При цементобетонном покрытии проезжая часть состоит из подготовительного слоя толщиной 30 мм, гидроизоляцией с применением стеклоткани или гидроизол по грунтовке битумным лаком и собственно цементобетонного покрытия толщиной 80 мм из бетона марки 400 для дорог I-II категории и марки 350 для дорог III категории и ниже.

Требования к бетону по ГОСТ 8424-63. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже:

- Мрз 200 — для районов со среднемесячной температурой наиболее холодного месяца минус 15°С и выше;
- Мрз 300 — ниже минус 15°С.

Армирование цементобетонного покрытия осуществлять стальными сетками по ГОСТ 8476-67, укладываемыми арматурой диаметром 4 мм валад моста и поперек — диаметром 6 мм с расстояниями между стержнями 250 и 100 мм соответственно. Толщина защитного слоя над сеткой — 30 мм.

Цементобетонное покрытие следует устраивать с учетом требований СН 139-68, предъявляемых к верхнему слою бетонных дорожных покрытий.

При асфальтобетонном покрытии проезжей части поверх гидроизоляции укладывается защитный слой толщиной 40 мм из мелкозернистого бетона марки 200, армированного стальной сеткой по ГОСТ 5336-67 № 45, диаметр стержней — 2,5 мм. Асфальтобетонное покрытие — двухслойное толщиной 70 мм в соответствии с требованиями. Рекомендации по устройству асфальтобетонных покрытий повышенной водонепроницаемости на мостах. Союздорнии 1966 г.

Покрытие на мостах и путепроводах следует устраивать такого же типа, как и на прилегающих участках дороги.

Подготовительный слой под гидроизоляцию устраивается из бетона или цементосанного раствора марки 200 Мрз 50.

Поперечный уклон проезжей части осуществляется за счет установки балок пролетных строений на подферменныхках, уложенных с поперечным уклоном 20‰.

Изоляцию проезжей части и перекрытие деформационных швов осуществлять в соответствии с типовым проектом серии 384/II издания 1971 г.

§3. Водоотвод

Для обеспечения отвода воды с проезжей части мосты и путепроводы сажают, как правило, располагать на продольном уклоне не менее 5‰.

Поперечный уклон проезжей части должен быть не менее 20‰. Уменьшение поперечного уклона допускается, если на мосту предусматривается также продольный уклон более 10‰; при этом сумма продольного и поперечного уклонов должна быть не менее 30‰.

Проектом предусматривается два типа водоотвода с проезжей части: через тротуары и через водоотводные устройства, расположенные в проездах поперек безопасности.

Тип водоотвода и места для установки водоотводных устройств назначаются при привязке пролетных строений.

Расстояния между водоотводными трубками сажают принимать по таблице:

Продольный уклон в ‰	Максимальное расстояние между трубками, в м
≤ 5	6
5-10	12
10-20	24
> 20	не нормируется

Кроме того, дополнительно должны быть устроены трубки (дрены) диаметром не менее 50 мм во всех пониженных местах плиты (если такие имеются).

§4. Тротуары и ограждения.

В проекте разработана конструкция тротуаров пониженного типа в 2-х вариантах: непосредственно на пролетном строении и на сборных накладных тротуарных блоках. Для первого варианта тротуара предусмотрено металлическое барьерное ограждение полужесткого типа, для второго — металлическое барьерное полужесткого типа и железобетонное барьерное ограждение жесткого типа.

Высота ограждений принята для металлического барьерного — 0,6 м, для железобетонного барьерного — 0,5 м.

Для тротуаров на пролетном строении предусмотрено цементобетонное покрытие толщиной 80 мм, армированное сеткой № 45 по ГОСТ 5336-67.

Непосредственно на пролетном строении устраивать тротуары рекомендуется в случаях компоновки пролетных строений из промышленно-машинных балок и для служебных проходов на ребристых пролетных строениях.

Во всех остальных случаях тротуары устраиваются на накладных блоках. При водоотводе через трубки крайние балки пролетных строений под тротуарными блоками устанавливаются с обратным уклоном 20‰.

При отсутствии ограждений на раздельной полосе проходов и низких уровнях интенсивности движения, ограждения на раздельной полосе моста разрешается не устраивать, кроме мостов и путепроводов с раздельными пролетными строениями.

Железобетонные барьерные ограждения жесткого типа не рекомендуется применять на мостах и путепроводах длиной более 100 метров.

Водоотвод и ограждения за пределами пролетных строений устраивать в соответствии с. Нормами конструкции для обеспечения безопасности движения на подходах к мостам и путепроводам и устройства для эксплуатации. нив. № 476, вып. 182 а.

Для изготовления тротуарных блоков применяется бетон марки 400 и для каменных блоков бетон марки 300 по ГОСТ 13015-67 и ГОСТ 19268-70. Марка бетона по морозостойкости (Мрз) для районов со среднемесячной температурой наиболее холодного месяца минус 15°С и выше не менее 200, ниже минус 15°С не менее 300 в соответствии с требованием СН 365-67.

Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.3сп.2, Ст.3сп.3 по ГОСТ 380-71; класса А-II по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.5 сп.2 по ГОСТ 380-71. Для подьемных петель применяются гладкие горячекатаные стержни из стали класса А-I по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.3 сп.2 и ВСт.3 сп.2 по ГОСТ 380-71.

Закаленные асбесты из доломитовой и универсальной стали по ГОСТ 82-57* и 103-57* марки ВСт.3 сп.2 по ГОСТ 380-71.

При эксплуатации сооружений в климатических условиях, соответствующая средней температуре воздуха наиболее холодных суток минус 50°С и выше разрешается применять арматуру диаметром не более 20 мм классов А-I и А-II марок ВСт.3 сп.2 и ВСт.5 сп.2 по ГОСТ 380-71.

При расчетной температуре от минус 30°С до минус 40°С применяются арматуры из полуспокойных сталей диаметром не более 16 мм марок ВСт.5 сп.2 и диаметром не более 20 мм марок ВСт.3 сп.2 и ВСт.5 сп.2 по ГОСТ 380-71 допускается только при замене сварных стыков и каркасов вязанными.

Бетонирование тротуарных блоков рекомендуется производить в металлической опалубке в пересвернутом положении для обеспечения гладких и ровных наружных поверхностей.

Сборные накладные тротуарные блоки, каменные блоки и ограждающие блоки прикрепляются к плите проезжей части при помощи сварки через накладные планки или уголки. Кроме того, предусматривается дополнительная связь тротуарного блока с защитным слоем при помощи выпусков арматуры из плиты блока, перекрывающих арматурной сеткой проезжей части.

В местах разрыва гидроизоляции (у столбов, в местах анкеровки тротуарных блоков и т.п.) по контуру сопряжения с с пересекаемыми элементами сажают укладывать гидроизоляцию мастикой.

Тротуарные блоки устанавливаются на подкладки из бетона и после тщательной выверки пустоты заполняют подвижным цементным раствором.

Заполнение сажают вести последовательно, от одного отверстия к другому; давление раствора не должно превышать 0,1 избыточной атмосферой.

Блоки раздельной полосы можно устанавливать непосредственно на цементном растворе.

Во избежание вытекания раствора с наружных сторон пролетных строений между плитой и тротуарным блоком, перед установкой последнего, прокладывают поролоновую или резиновую прокладку, которую после схватывания раствора рекомендуется извлечь для лучшего стока воды с гидроизоляции.

При укладке покрытия проезжей части и тротуаров в месте сопряжения с тротуарными, ограждающими, раздельными и каменными блоками надлежит оставить шпатель 2×3 см, которую заполнить герметиком ПН-2 или мастикой: КБ-0,5; ТБ-0,5; ТМ-0,5 по ТУ 38-3 и 339-66.

Этими же мастикой или герметиком заполняют швы в стыках тротуарных блоков, блоков ограждения и блоков раздельной полосы. Предпочтительно при асфальтобетонном покрытии заполнять шпатель резиновитумной или битумной мастикой, при цементобетонном покрытии — гидроизоляционной мастикой.

Закаленные асбесты в тротуарных блоках и на пролетном строении вместе со швами тщательно очищают от ржавчины, окислы и цементного раствора и покрывают суриком или органическими материалами марки ВН по ТУ 84-20-58.

Открытые бетонные поверхности тротуаров, покрытия и боковые поверхности заасфальтованных, по которым может стекать вода, рекомендуется дважды покрывать органическими материалами марки ВН или водонепроницаемыми лакокрасочными гидрофобными материалами ГЛЖ-94 по ГОСТ 1085-64 или ГЖ-10, ГЖ-11 и т.п.

Жесткое ограждение предусмотрено в виде железобетонного бортового бруса, состоящего из одного ряда с накладной плитой.

Полужесткое ограждение принято из «Профиля для ограждения дорог 32×84×4, изготовляемого по ЧМТУ 2-121-70 Запасная с дополнениями СТУ 71-64 из стали МСт.3 (Кл.ПС). Допускается применение подбегового профиля, выпускаемого другими заводами.

Стальные планки крепят к столбам, состоящим из двух швеллеров по ГОСТ 8240-56* из стали ВСт.3 сп.2 по ГОСТ 380-71.

§5. Перила

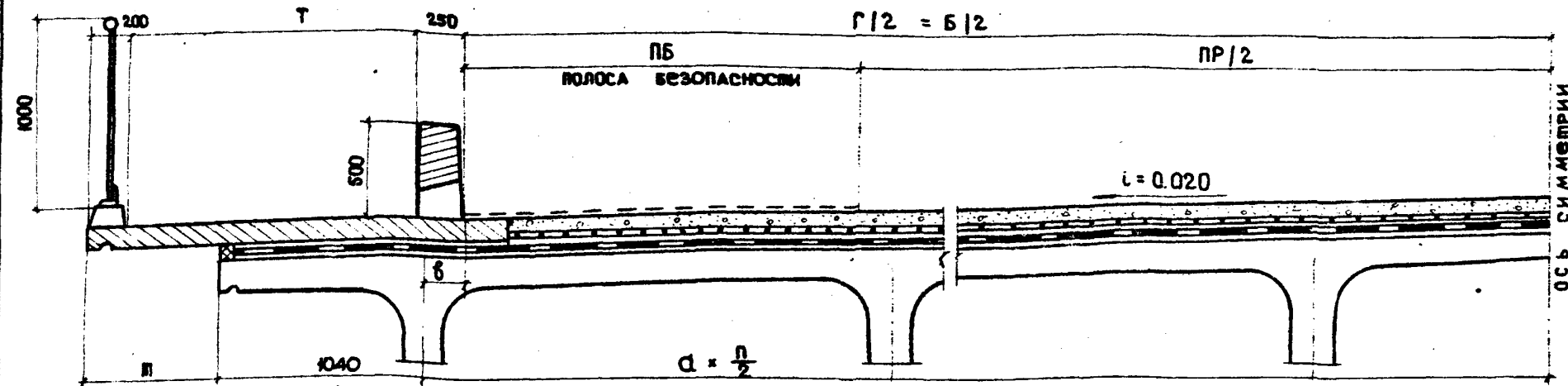
Перила приняты стальные металлические. Прикрепление перильных блоков к тротуарам осуществляется с помощью приварки к накладным планкам. Материал перил: сталь арматурная класса А-I по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.3 сп.2, ВСт.3 сп.2, Ст.3 сп.2 по ГОСТ 380-71; сталь прокатная угловая неравнобокая по ГОСТ 3510-57, трубы по ГОСТ 5752-10 из стали ВСт.3 сп.2 по ГОСТ 380-71.

Поверхности перил и металлических ограждений должны быть защищены от коррозии покрытием масляной краской или органическими материалами марки ВН по ТУ 84-20-68.

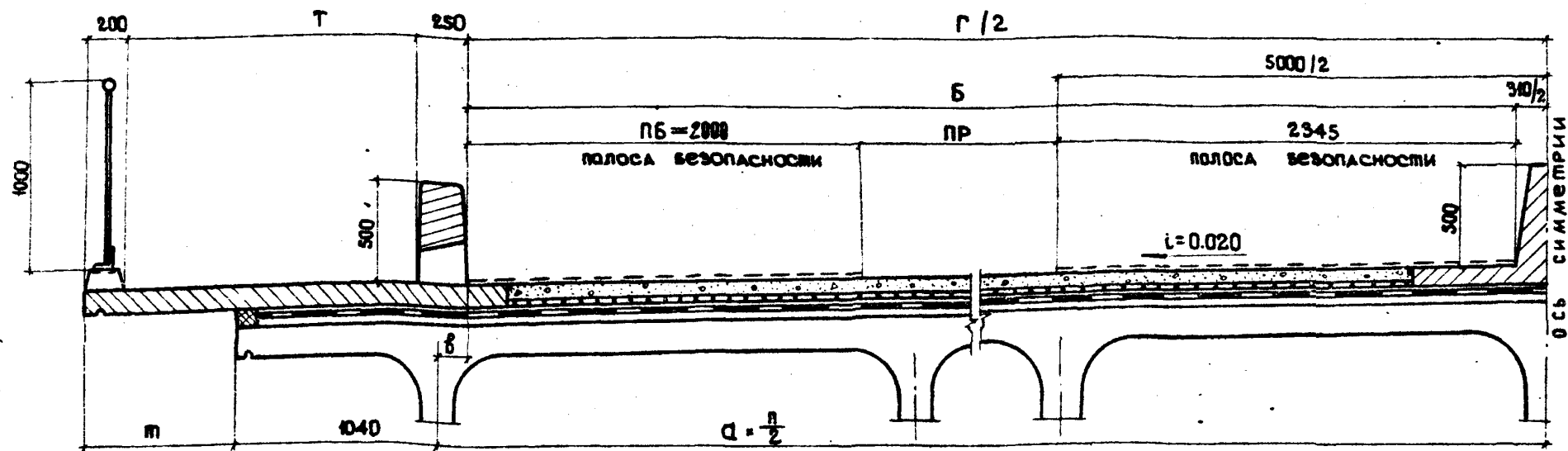
Копия серии 3.503

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	Пояснения	Выпуск 15 лист 4

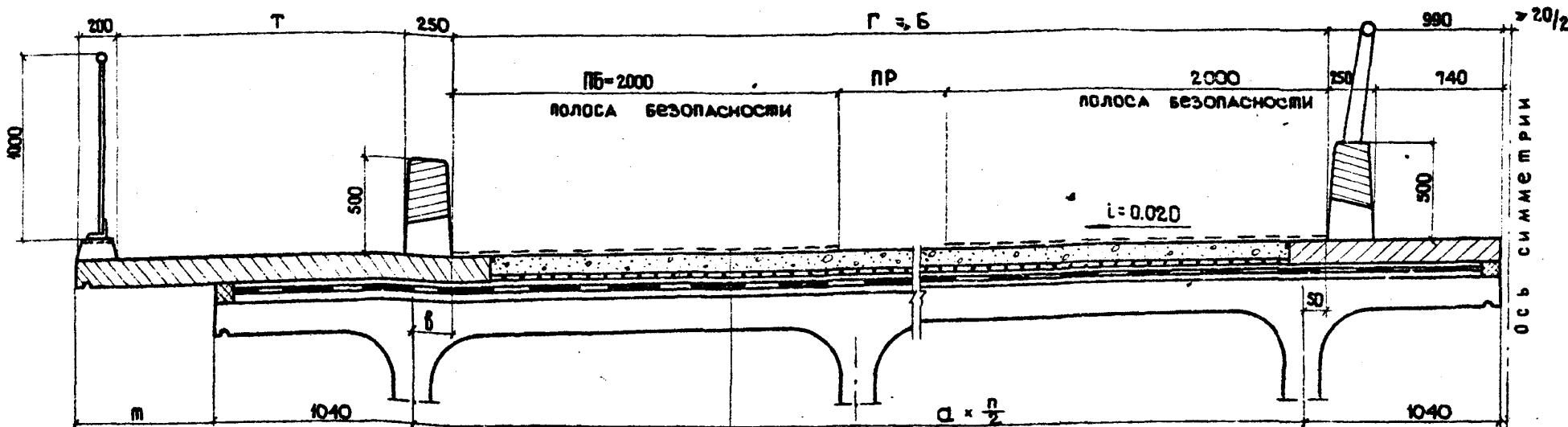
Г-7+0.75*2, Г-7+1.0*2, Г-7+1.5*2, Г-8+1.0*2, Г-8+1.5*2, Г-10+1.0*2, Г-10+1.5*2, Г-11.5+1.0*2, Г-11.5+1.5*2



Г-9.5+5+9.5+1.0*2, Г-9.5+5+9.5+1.5*2, Г-13.25+5+13.25+1.0*2, Г-13.25+5+13.25+1.5*2



2(Г-11.5+1.0), 2(Г-11.5+1.5), 2(Г-15.25+1.0), 2(Г-15.25+1.5)



асфальтобетон 70 мм
защитный слой 40 мм } или цементобетон 80 мм
Гидроизоляция 10 мм
подготовительный слой 30 мм

ГАБАРИТ	Г/Б	ШИРИНА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ, ПР	ШИРИНА ПОЛОСЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ПБ	ШИРИНА ПРОТЮЗАР, Т	КОЛИЧЕСТВО ВО БАЛОК	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ БАЛКАМИ, С	ЧИСЛО РАССТОЯНИЙ МЕЖДУ БАЛКАМИ П	ВЕЛИЧИНА СВЕСА ПРОТЮЗАРНОГО БЛОКА, М	РАССТОЯНИЕ ОТ КРАЯ ОГРАЖДЕНИЯ ДО ОСИ КРАЙНЕЙ БАЛКИ, М
М	ММ	ММ	ММ	ММ	ШТ.	ММ	ШТ.	ММ	ММ
Г-7+0.75*2	7000	4500	1250	750	4	2440	3	—	160
Г-7+1.0*2	7000	4500	1250	1000	4	2440	3	250	160
Г-7+1.5*2	7000	4500	1250	1500	4	2500	3	660	250
Г-8+1.0*2	8000	6000	1000	1000	5	2100	4	210	200
Г-8+1.5*2	8000	6000	1000	1500	5	2100	4	710	200
Г-10+1.0*2	10 000	7000	1500	1000	6	2100	5	160	250
Г-10+1.5*2	10 000	7000	1500	1500	6	2100	5	660	250
Г-11.5+1.0*2	11 500	7500	2000	1000	6	2380	5	210	200
Г-11.5+1.5*2	11 500	7500	2000	1500	6	2380	5	710	200
Г-9.5+5+9.5+1.0*2	24000	7500	2000	1000	11	2440	10	210	200
Г-9.5+5+9.5+1.5*2	24000	7500	2000	1500	11	2440	10	710	200
Г-13.25+5+13.25+1.0*2	31500	11250	2000	1000	14	2460	13	170	240
Г-13.25+5+13.25+1.5*2	31500	11250	2000	1500	14	2460	13	670	240
2(Г-11.5+1.0)	11 500	7500	2000	1000	12	2330	10	210	200
2(Г-11.5+1.5)	11 500	7500	2000	1500	12	2330	10	710	200
2(Г-15.25+1.0)	15 250	11250	2000	1000	16	2200	14	210	200
2(Г-15.25+1.5)	15 250	11250	2000	1500	16	2200	14	710	200

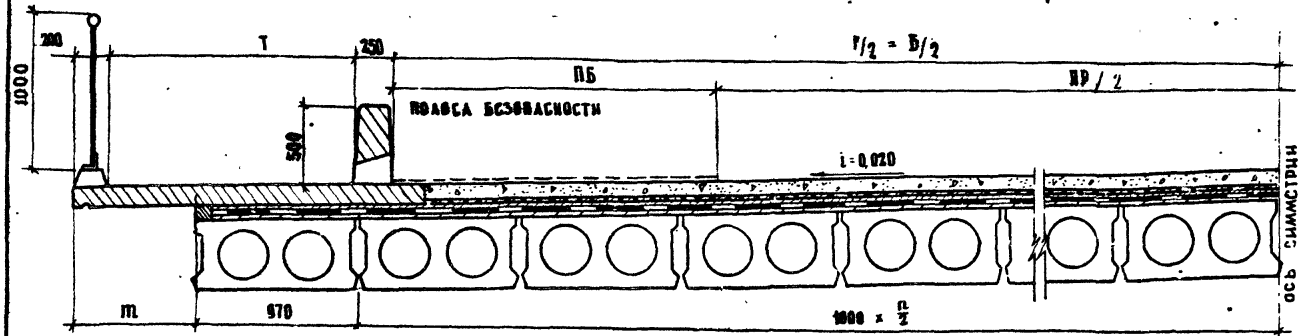
ПРИМЕЧАНИЯ

- Схемы расположения монтажных блоков и элементов перильного барьера см. листы 7, 9, 20, 21, 22.
- Конструкцию одежды мостового полотна см. листы 18, 19
- На чертеже предусмотрен водоотвод через протюзары, вариант водоотвода через трубки см. листы 23, 24
- Все размеры в мм.

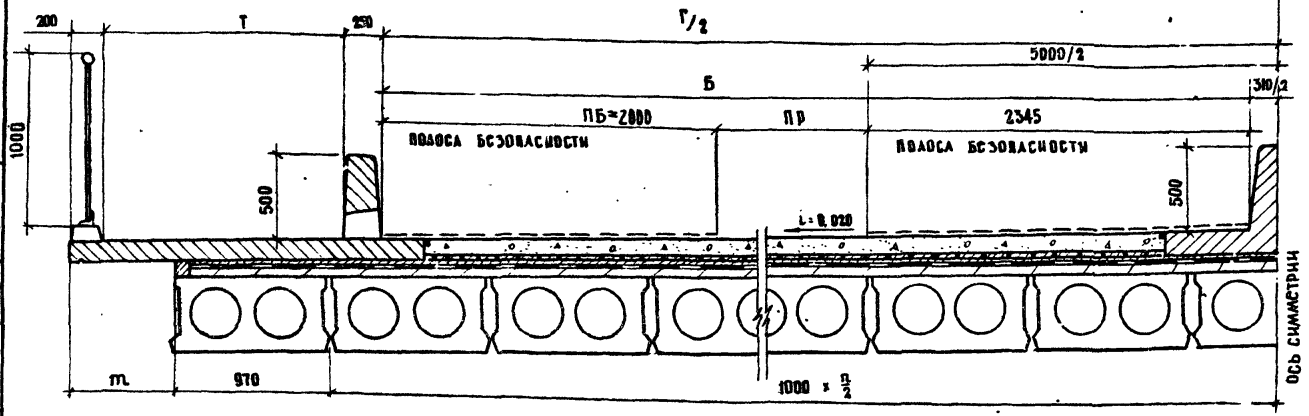
Минтрансстрой СССР
ГЛАВНАУСПРОЕКТ
ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»
отдел исполнительных чертежей
ЧАРУЙСКИЙ
Иванский
отдела
спецалист гл. инженер
проекта
Постовой
СЛАВА
СЛАВА
Борцова
СЛАВА
СЛАВА
СЛАВА
СЛАВА

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	Серия 3.503-12
1973	Мостовое полотно с железобетонным барьерным ограждением	Выпуск 15 Лист 5

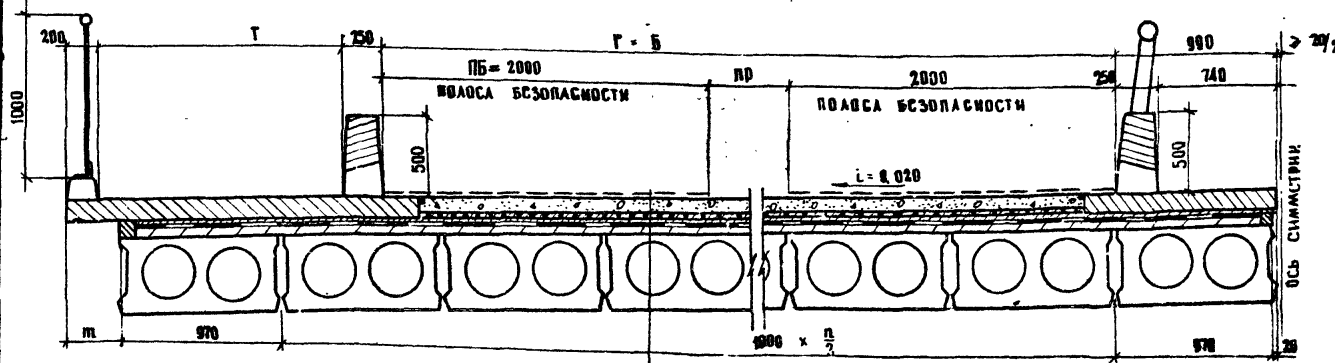
Г-7-0,75-2 Г-7-1,0-2 Г-7-1,5-2 Г-8-0,75-2 Г-8-1,0-2 Г-8-1,5-2 Г-10-0,75-2 Г-10-1,0-2 Г-10-1,5-2 Г-11,5-1,0-2 Г-11,5-1,5-2



Г-9,5-5-9,5-0,75-2 Г-9,5-5-9,5-1,5-2 Г-13,25-5-13,25-1,0-2 Г-13,25-5-13,25-1,5-2



2(Г-11,5-1,5) 2(Г-13,25-1,5)



Асфальтобетон 70 мм
 Защитный слой 40 мм
 Гидроизоляция 10 мм
 Водонепроницаемый слой 30 мм
 ИЛИ
 Цементобетон 80 мм

ГАБАРИТЫ	Г / Б	ШИРИНА ПРОСЖКИ ЧАСТИ,		ШИРИНА ТРОТУАРА,	КОЛИЧЕСТВО ПАНТ	П	ВСЕИЖИМА СВОБА ТРОТУАРНОГО БАКА
		ПР	ПБ				
Г-7-0,75-2	7000	4500	1250	750	9	7	230
Г-7-1,0-2	7000	4500	1250	1000	9	7	480
Г-7-1,5-2	7000	4500	1250	1500	10	8	480
Г-8-0,75-2	8000	6000	1000	750	10	8	230
Г-8-1,0-2	8000	6000	1000	1000	10	8	480
Г-8-1,5-2	8000	6000	1000	1500	11	9	480
Г-10-0,75-2	10000	7000	1500	750	12	10	230
Г-10-1,0-2	10000	7000	1500	1000	12	10	480
Г-10-1,5-2	10000	7000	1500	1500	13	11	480
Г-11,5-1,0-2	11500	7500	2000	1000	14	12	230
Г-11,5-1,5-2	11500	7500	2000	1500	14	12	730
Г-9,5-5-9,5-0,75-2	24000 11845	7500	2000	750	26	24	230
Г-9,5-5-9,5-1,5-2	24000 11845	7500	2000	1500	27	25	480
Г-13,25-5-13,25-1,0-2	31500 13985	11250	2000	1500	34	32	230
Г-13,25-5-13,25-1,5-2	31500 13985	11250	2000	1500	34	32	730
2(Г-11,5-1,5)	11500	7500	2000	1500	28	24	480
2(Г-13,25-1,5)	13250	11250	2000	1500	36	32	230

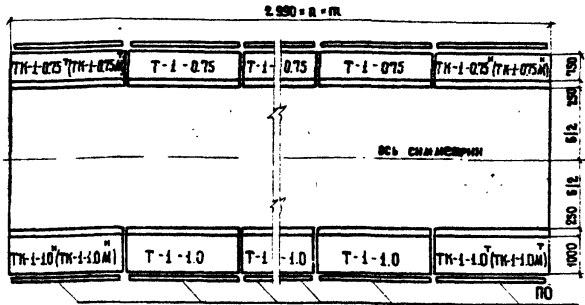
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНТАЖНЫХ БАКОВ И ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРИМЕТРОГО БАРЬЕРА СМ. ЛИСТЫ 8,9,20,21,22.
- 2 КОНСТРУКЦИЮ ОДЕЖДЫ МОСТОВОГО ПОЛОТНА СМ. ЛИСТЫ 18,19.
- 3 НА ЧЕРТЕЖЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ВОДОТВОДЫ ЧЕРЕЗ ТРОТУАРЫ, ВАРЬАНТ ВОДОТВОДА ЧЕРЕЗ ТРУБКИ СМ. ЛИСТЫ 23,24.
- 4 ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

МИНИСТЕРСТВО ССР ТАЛАНСКОПРОСКТ ГИП. СОЮЗДОПРОСКТ. ОУДА ИХИТЕКТУРНЫХ СООБЩЕНИИ Г. МОСКВА
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАСТНИКОВ
 ГА. СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ЛИБАНСКИИ
 ГАИНИКОВС ПРΟΣКТА ПОСЛОВИИ
 РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ СТАРОВА
 ПРОСЖКА ИТЕННИКО
 СОСТАВИА ОУС

ТК 1973	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	СЕРИЯ 3.503-12
	ПРОСЖКА ЧАСТЬ ТРОТУАРА, ВОДОТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИМЕТР И ОТРАЖАЮЩИЕ МОСТОВ И РУЧЕЙСОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	
	ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗРЕЗЫ	Лист 15
	ВЗЛЕТНЫЕ ПРОСЖКИ СТРОЕНИЯ	

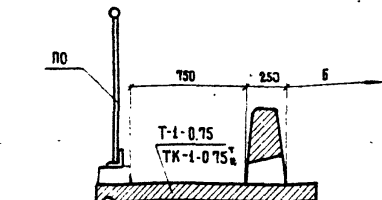
Г-7*0.75*2; Г-7*1.0*2; Г-8*1.0*2; Г-10*1.0*2



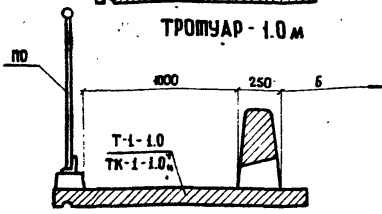
ПРОТЮАР - 0.75 м

ПРОТЮАР - 1.0 м

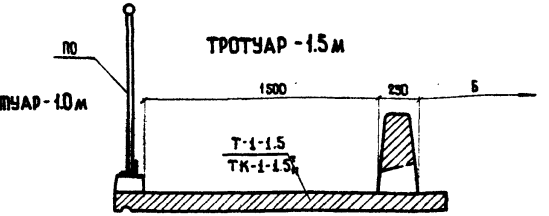
ПРОТЮАР - 0.75 м



ПРОТЮАР - 1.0 м

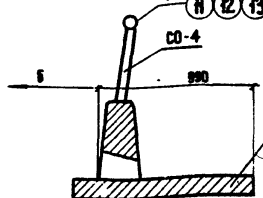
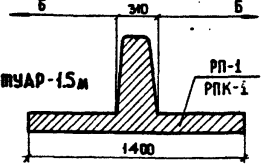


ПРОТЮАР - 1.5 м



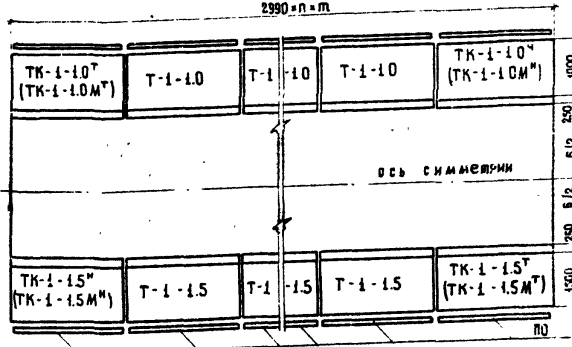
ПРОТЮАР - 1.0 м

ПРОТЮАР - 1.5 м



Г-Н.5*1.0*2

Г-Н.5*1.5*2

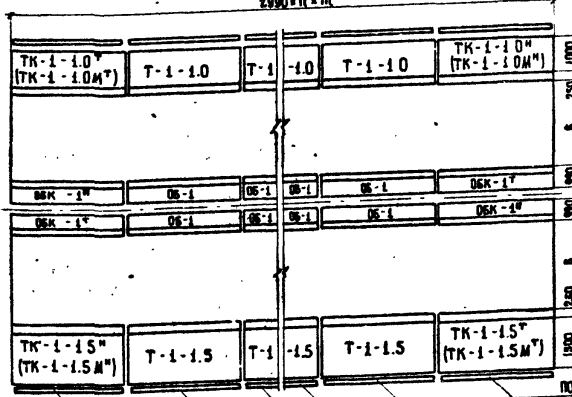


ПРОТЮАР - 1.0 м

ПРОТЮАР - 1.5 м

2 (Г-Н.5*1.0); 2 (Г-Н.5*1.5)

2 (Г-15.25*1.0); 2 (Г-15.25*1.5)

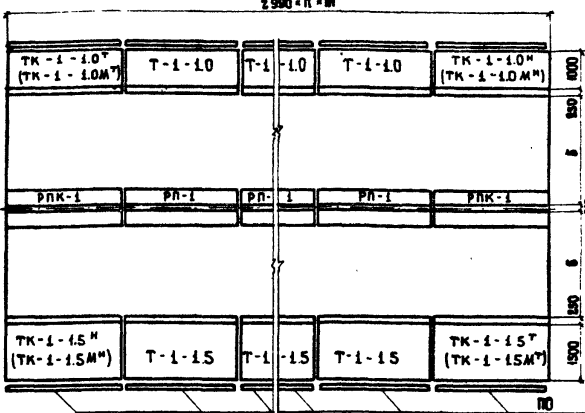


ПРОТЮАР - 1.0 м

ПРОТЮАР - 1.5 м

Г-9.5*5*9.5*1.0*2; Г-9.5*5*9.5*1.5*2

Г-13.25*5*13.25*1.0*2; Г-13.25*5*13.25*1.5*2



ПРОТЮАР - 1.0 м

ПРОТЮАР - 1.5 м

БЛОКИ МОСТОВОГО ПОЛОЖИЯ

ПАРАМЕТРЫ	ДЛИНА ПРОЛЕТНОГО СПРОЕНИЯ, м						
	12	15	18	21	24	33	42
Кол-во блоков	4	5	6	7	8	н	14
Сумма швов, мм	40	50	60	70	80	н	140

ПРИМЕЧАНИЯ

- Перильный барьер см. лист 9
- Конструкцию блоков ограждения, дефлекторы крепления см. листы 20, 25-43, 80
- Все размеры в мм.

ГАБАРИТ	м	Г-7	Г-8	Г-10	Г-Н.5	Г-9.5*5*9.5*1.0*2	Г-9.5*5*9.5*1.5*2	2 (Г-Н.5)	2 (Г-15.25)
б	мм	7000	8000	10000	11500	11845	15595	11500	15250

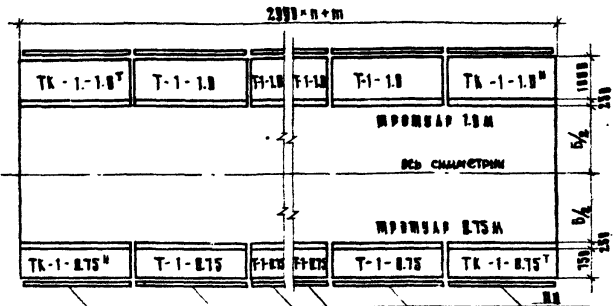
1 При проектировании барьерных ограждений на раздельной полосе подходов и низких уровнях интенсивности движения, ограждения на раздельной полосе моста разрешается не устраивать, кроме раздельных пролетных строений
2 Жесткие железобетонные ограждения не рекомендуются применять на мостах и путепроводах длиной более 100 метров

ГАБАРИТ, м	Г-7, Г-8, Г-10, Г-Н.5		Г-Н.5		Г-9.5*5*9.5 Г-13.25*5*13.25		2 (Г-Н.5) 2 (Г-15.25)	
	0.75	1.0	1.5	1.0	1.5	10	15	
МАРКА БЛОКА	Т-1-0.75 ТК-1-0.75 ТК-1-0.75М	Т-1-1.0 ТК-1-1.0 ТК-1-1.0М	Т-1-1.5 ТК-1-1.5 ТК-1-1.5М	Т-1-1.0 ТК-1-1.0 ТК-1-1.0М	Т-1-1.5 ТК-1-1.5 ТК-1-1.5М	Т-1-1.0 ТК-1-1.0 ТК-1-1.0М	Т-1-1.5 ТК-1-1.5 ТК-1-1.5М	Т-1-1.0 ТК-1-1.0 ТК-1-1.0М
Вес блока, кг	16	17	17	17	17	15	15	15
	16	17	17	17	17	15	15	15
Количество блоков на одно пролетное строение, шт	4	4	4	4	4	4	4	4
	4	4	4	4	4	4	4	4
ДЛИНА ПРОЛЕТА, м	12	15	18	21	24	33	42	42
	12	15	18	21	24	33	42	42
18	8	8	8	8	8	8	8	8
	8	8	8	8	8	8	8	8
21	10	10	10	10	10	10	10	10
	10	10	10	10	10	10	10	10
24	12	12	12	12	12	12	12	12
	12	12	12	12	12	12	12	12
33	18	18	18	18	18	18	18	18
	18	18	18	18	18	18	18	18
42	24	24	24	24	24	24	24	24
	24	24	24	24	24	24	24	24

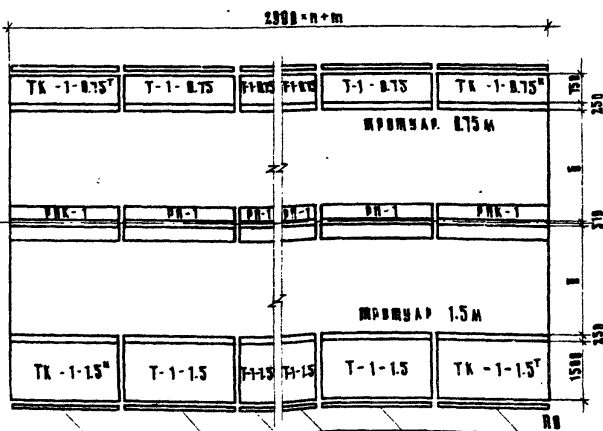
Классификация: Мосты
Исполнитель: Бригада
Проверка: Сварова
Разработчик: Бригада
Гл. инженер проекта: Полюхов
Гл. специалист отдела: Иваскинский
Начальник отдела: Чарушицкий
Инженер-проектировщик: Г. Москва

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, прощары, водоотводные устройства, герла и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	Мостовое положение с железобетонным барьерным ограждением	Схемы расположения монтажных блоков ребрисные пролетные строения
		Выпуск 15 Лист 7

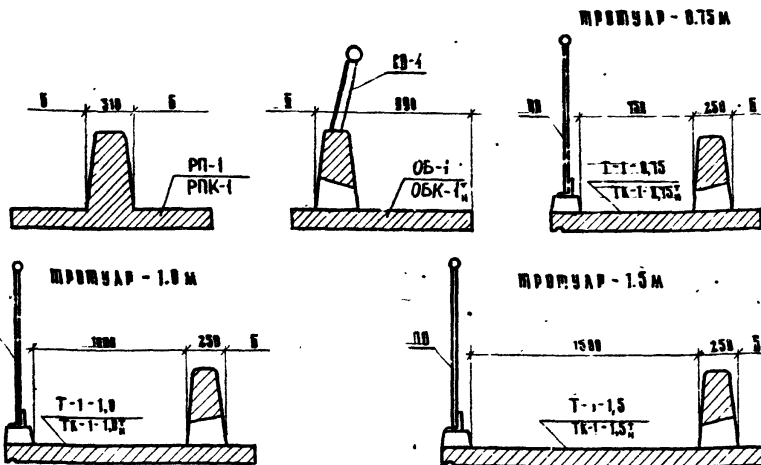
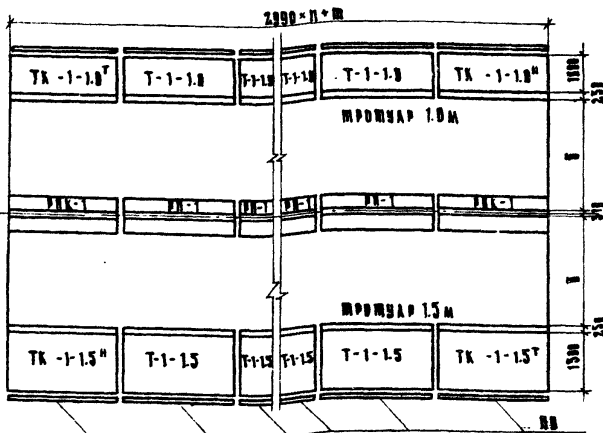
F-7-0.75+2; F-7-1.0+2; F-8-0.75+2; F-8-1.0+2; F-10-0.75+2; F-10-1.0+2.



F-9.5+5+9.5+0.75+2; F-9.5+5+9.5+1.5+2



F-13.25+5+13.25+1.0+2; F-13.25+5+13.25+1.5+2



ПАРАМЕТРЫ	Длина проволочного стержня, м				
	6	8	12	15	18
И - количество рядов	2	3	4	5	6
П - сумма рядов	28	38	48	58	68

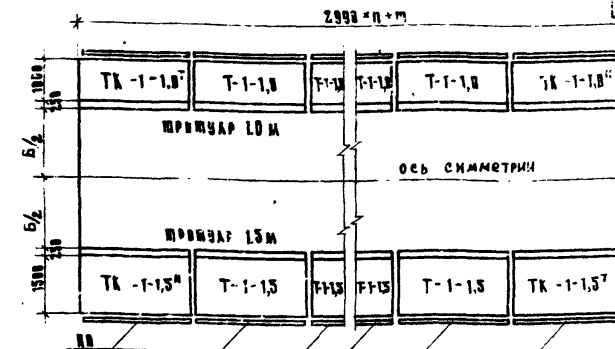
ГАБАРИТ	М	7,0	8,0	10,0	11,5	F-9.5+5+9.5	F-9.5+5+9.5+0.75	2(F-11.5)	2(F-13.25)
В	ММ	7000	8000	10000	11500	11845	15585	11500	15250

При исполнении барьерных ограждений на раздельной полосе движения и в зонах зрительного контакта движения, ограждения на раздельной полосе движения разрешается не устанавливать, кроме раздельных проволочных стержней.

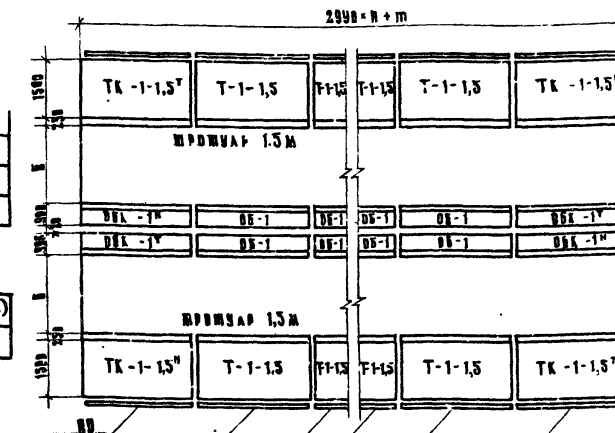
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Первый барьер см. лист 9.
2. Конструкцию барьерных ограждений, длинах стержней см. листы 20, 25-49, 80.
3. Все размеры в мм.

F-11.5+1.0+2; F-11.5+1.5+2



2(F-11.5+1.5) 2(F-13.25+1.5)



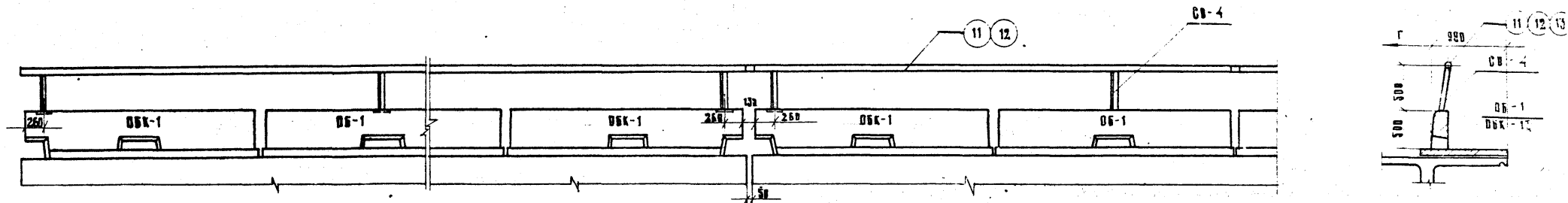
БЛОКИ МОСТОВОГО ПЛАТФОРМЫ

ГАБАРИТ, М	F-7, F-8, F-10		F-7, F-8, F-10, F-11.5		F-11.5		F-9.5+5+9.5		F-13.25+5+13.25		F-9.5+5+9.5, F-13.25+5+13.25		2(F-11.5), 2(F-13.25)	
	0.75		1.0		1.5		0.75		1.0		1.5		1.5	
ЖИЛКА ПРОУЗАРОВ, М	0.75		1.0		1.5		0.75		1.0		1.5		1.5	
МАРКА БЛОКА	T-1-0.75	TK-1-0.75	T-1-1.0	TK-1-1.0	T-1-1.5	TK-1-1.5	T-1-0.75	TK-1-0.75	T-1-1.0	TK-1-1.0	T-1-1.5	TK-1-1.5	T-1-1.5	TK-1-1.5
	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П
ВСЕ БЛОКА, М	1.6	1.6	0.2	1.7	1.7	1.5	2.0	2.0	0.2	1.6	1.6	1.7	1.5	0.2
	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
КОЛИЧЕСТВО БЛОКОВ НА ОДНО ПРЯМОУГОЛЬНОМ СПРОСНОМ, шт.	6	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	2	4	6	2	4	6	2	4	1	2	6	2	4	1
	4	4	8	4	4	8	4	4	2	2	8	4	4	4
	16	4	16	4	16	4	16	4	3	2	16	4	3	2
18	8	4	12	8	4	12	8	4	4	2	12	8	4	4

TK	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные проволочные стержни автомобильных и городских мостов	Серия
	Проезжая часть, проузары, водопроводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	3.503-12
1973	Мостовое платформу с железобетонным ограждением	Схемы расположения монтажных блоков Листовые проволочные стержни
		Выпуск лист 15 8

Министерство СССР
Тех. конструкторский
Институт
Транспортного
Строительства
И Дорожного
Строительства
ИТЭИ
Институт
Транспортного
Строительства
И Дорожного
Строительства
ИТЭИ

Перильный барьер



Узлы сопряжения панелей

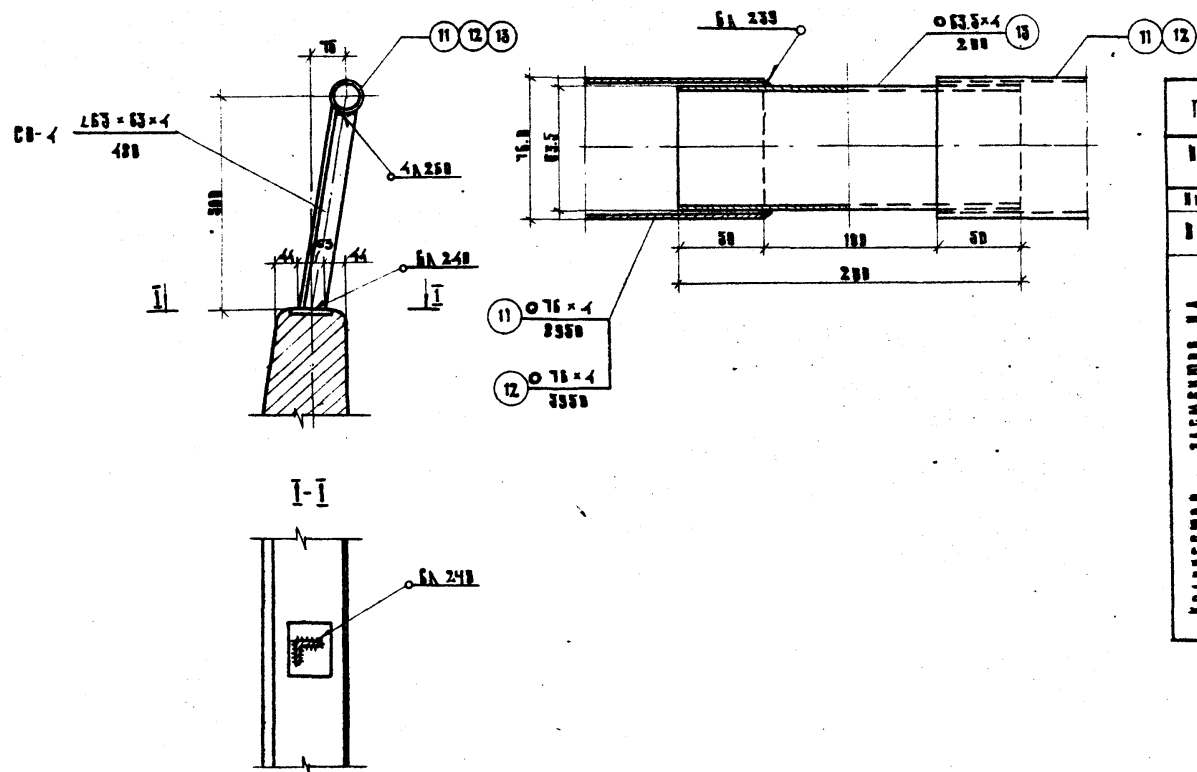


Таблица монтажных элементов

Габариты, м	Г-7, Г-8, Г-10, Г-11,5			2 (Г-11,5)			2 (Г-16,25)				
	Проба	Углек	Алст	Углек	Алст	Проба	Проба	Проба	Стойка СО-4		
Наименование элемента	13	14	5	14	5	11	12	13	—		
Номер элемента	13	14	5	14	5	11	12	13	—		
Вес элемента, кг	12	32(2.4)	19(1.4)	32(2.4)	19(1.4)	53.5	42.3	12	2.8		
Количество элементов на всю длину опорного, мм.	Длина пролета, м	6	4	8	—	16	—	—	2	5	4
		9	5	12	—	24	—	2	—	8	6
		12	8	16	—	32	—	—	4	12	8
		15	10	20	—	40	—	2	2	14	10
		18	12	24	—	48	—	—	5	18	12
		21	14	28	—	56	—	2	4	20	14
		24	16	32	—	64	—	—	8	24	16
		33	22	48	4	88	8	2	8	32	22
		42	28	52	4	104	8	—	14	42	28

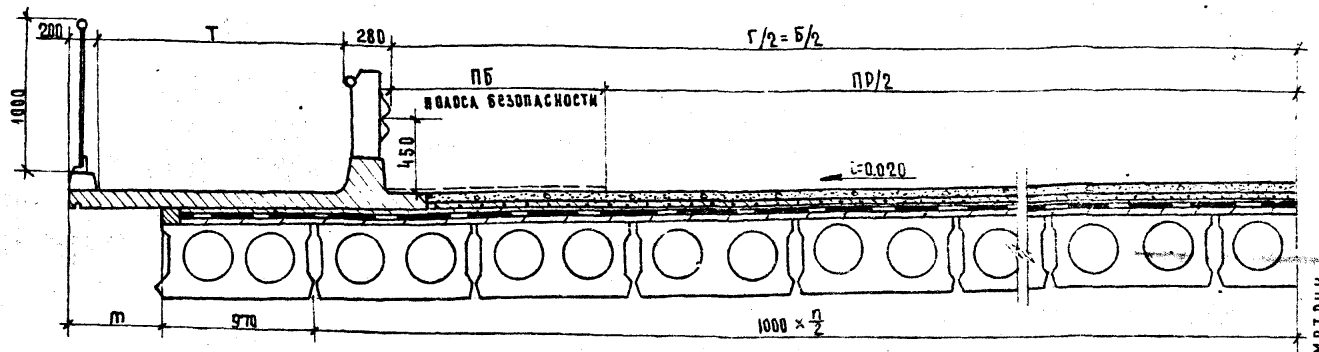
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Схему раскладки монтажных элементов местного платина см. листы 7,8
2. Элементы перильного барьера и детали крепления промежуточных элементов см. листы 20,21
3. Для сварки применять электроды типа Э42А по ГОСТ 8467-60.
4. Расход стали в скобках принимается при использовании сплошного покрытия
5. Деформационный шов между промежуточными блоками см. лист 22
6. Все размеры в мм.

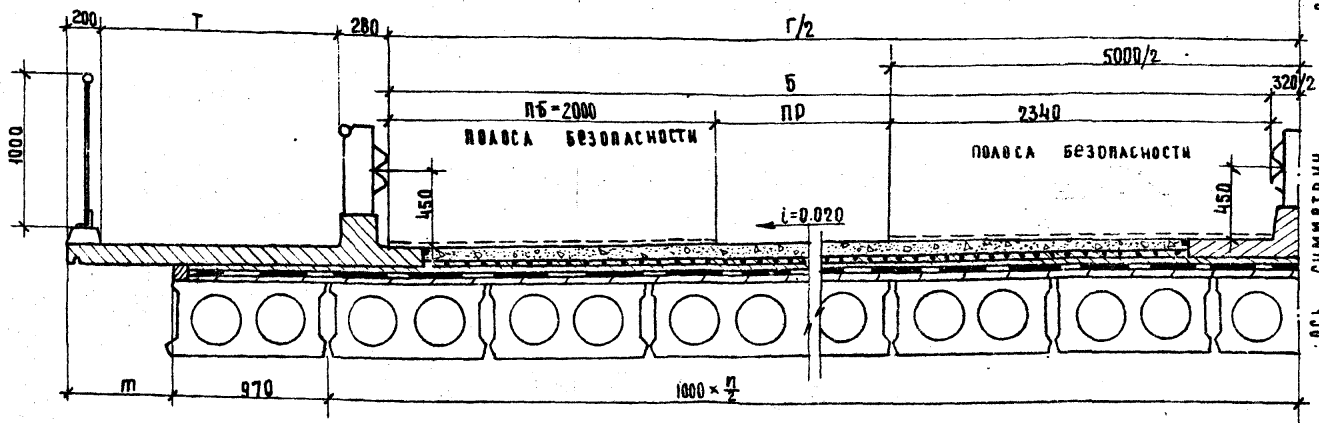
Мин. дорож. кон. проект. инст. "Мосавтодор" г. Москва
 Инженер: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Проект: [подпись]

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	С.С.Р.Я
	Проездная часть, пролетары, водопроводные строения, канал и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	3.503-12
1973	Мостовое платно с железобетонным барьерным ограждением	Перильный барьер Таблица монтажных элементов
		Лист 9

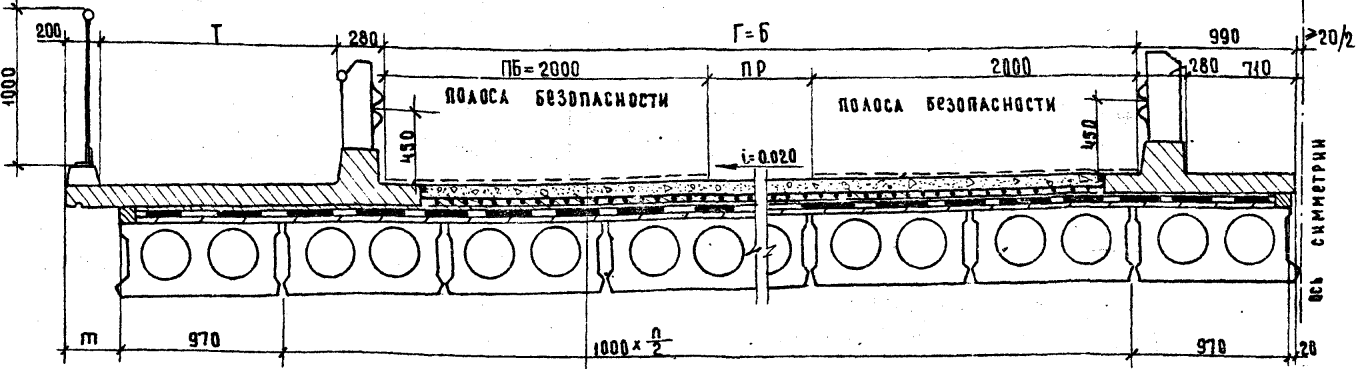
Г-7+0.75×2 Г-7+1.0×2 Г-7+1.5×2 Г-8+0.75×2 Г-8+1.0×2 Г-8+1.5×2 Г-10+0.75×2 Г-10+1.0×2 Г-10+1.5×2 Г-11.5+1.0×2 Г-11.5+1.5×2



Г-9.5+5+9.5+0.75×2 Г-9.5+5+9.5+1.5×2 Г-13.25+5+13.25+1.0×2 Г-13.25+5+13.25+1.5×2



2(Г-11.5+1.5) 2(Г-13.25+1.5)



Асфальтобетон 70 мм
защитный слой 40 мм
Гидроизоляция 40 мм
подготовительный слой 30 мм
или цементобетон 80 мм

ГАБАРИТЫ	Г/Б	ШИРИНА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ, ПР	ШИРИНА ПОЛОСЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ПБ	ШИРИНА ТРОТУАРА	КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ	КОЛИЧЕСТВО ПЛИТ	ВРЕДИТЕЛЬНАЯ ГЛУБИНА ТРОТУАРНОГО БЛОКА
М	ММ	ММ	ММ	ММ	ШТ.	ШТ.	ММ
Г-7+0.75×2	7000	4500	1250	750	9	7	260
Г-7+1.0×2	7000	4500	1250	1000	9	7	510
Г-7+1.5×2	7000	4500	1250	1500	10	8	410
Г-8+0.75×2	8000	6000	1000	750	10	8	260
Г-8+1.0×2	8000	6000	1000	1000	10	8	510
Г-8+1.5×2	8000	6000	1000	1500	11	9	410
Г-10+0.75×2	10000	7000	1500	750	12	10	260
Г-10+1.0×2	10000	7000	1500	1000	12	10	510
Г-10+1.5×2	10000	7000	1500	1500	13	11	510
Г-11.5+1.0×2	11500	7500	2000	1000	14	12	260
Г-11.5+1.5×2	11500	7500	2000	1500	14	12	760
Г-9.5+5+9.5+0.75×2	24000	7500	2000	750	26	24	260
Г-9.5+5+9.5+1.5×2	24000	7500	2000	1500	27	25	510
Г-13.25+5+13.25+1.0×2	31500	11250	2000	1000	34	32	260
Г-13.25+5+13.25+1.5×2	31500	11250	2000	1500	34	32	760
2(Г-11.5+1.5)	11500	7500	2000	1500	28	24	510
2(Г-13.25+1.5)	13250	11250	2000	1500	36	32	260

Примечания

- Схемы расположения монтажных блоков и элементов металлического барьерного ограждения см. листы 13, 14, 20-22.
- Конструкцию одежды мостового полотна см. листы 18, 19
- На чертеже предусмотрен водоотвод через тротуары, ВАРИАНТ ВОДООТВОДА ЧЕРЕЗ ТРУБКИ см. листы 23, 24.
- Все размеры в мм.

Министерство путей сообщения СССР
Главное управление мостового строительства
Центральное конструкторское бюро мостового строительства
Москва

ПРОВЕРИЛ
ШТЕМЕНКО
ИЗДАТЕЛЬ
СТАРОВА
ОБРАЗОВАТЕЛЬ
ВИТКАЛЫ
ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
ПОСТОВОЙ
СТАВНИН
ОЗЕ

МАШКА СЕРИИ. БЕ...

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	Серия 3.503-12
1973	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением на некаладных балках	Кировский лист 15
	Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	11

КЛАДКА СВЕРХУ: БЕТОН

СОСТАВЛЯ

ПРОСВЕТА

РУКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ

ТАКНИЧЕСКОЕ
ПРОЕКТА

ПАСПОРТНАЯ
ОТДЕЛ

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА

МИНИСТЕРСТВО ССР
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
Г.П.И. СОЮЗДОПРОСКТ
ОБЛАСТНЫХ И РАЙОННЫХ
ОБЪЕКТОВ

СОСТАВЛЯ

ПРОСВЕТА

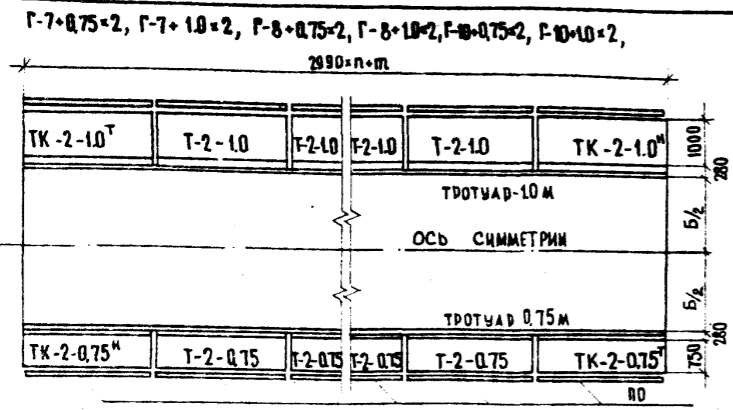
РУКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ

ТАКНИЧЕСКОЕ
ПРОЕКТА

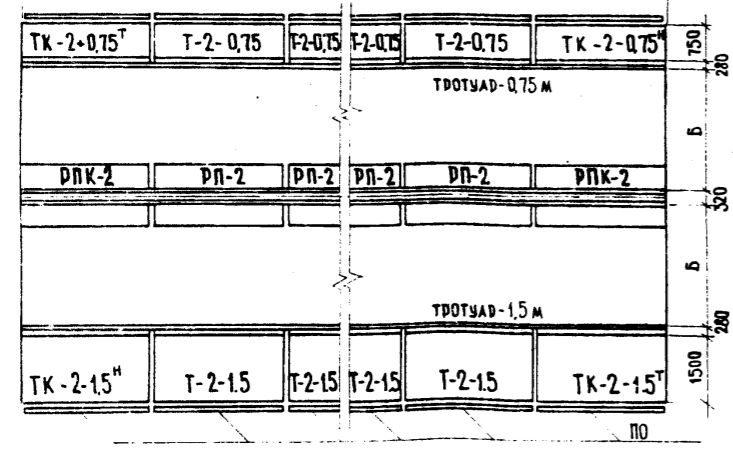
ПАСПОРТНАЯ
ОТДЕЛ

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА

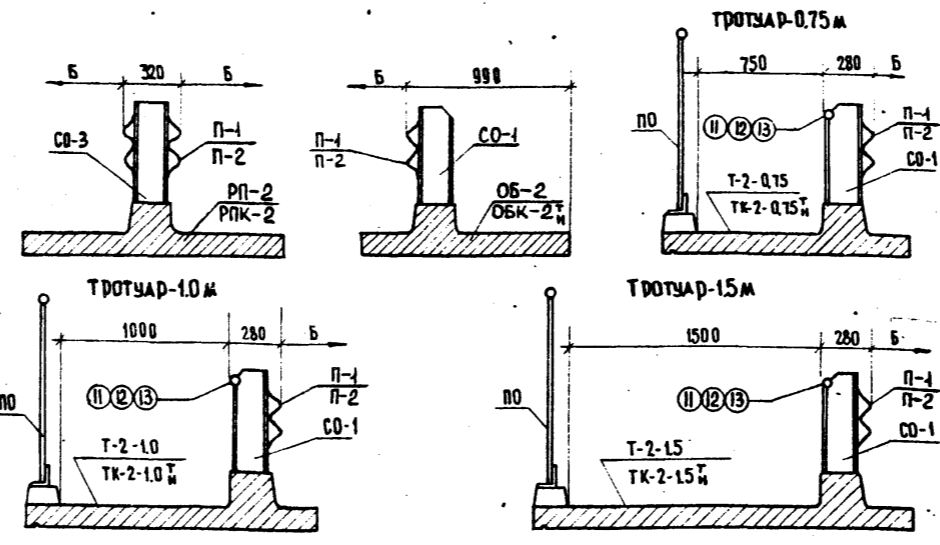
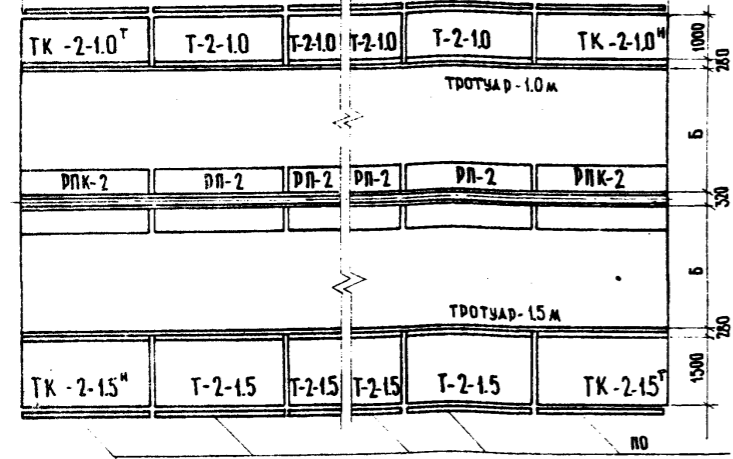
МИНИСТЕРСТВО ССР
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
Г.П.И. СОЮЗДОПРОСКТ
ОБЛАСТНЫХ И РАЙОННЫХ
ОБЪЕКТОВ



Г-95+5+95+0.75+2 Г-95+5+95+1.5+2
2990+n+m



Г-13.25+5+13.25+10+2 Г-13.25+5+13.25+15+2
2990+n+m

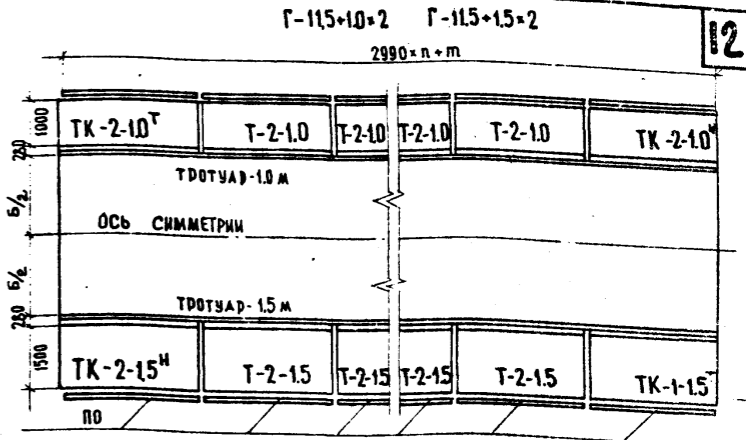


ПАРАМЕТРЫ	ДЛИНА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ, м				
	6	9	12	15	18
П-КОЛИЧЕСТВО БАБКОВ	шт. 2	3	4	5	6
П-СУММА ШВОВ	мм 20	30	40	50	60

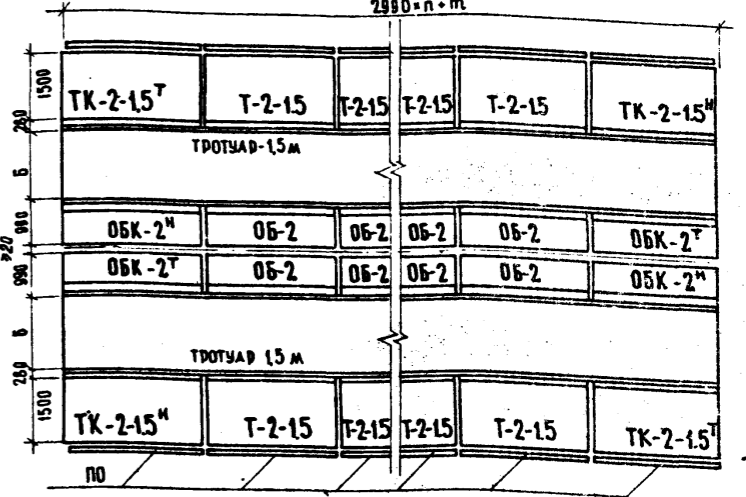
ГАБАРИТ	м	Г-7	Г-8	Г-10	Г-11.5	Г-95+5+95+0.75	Г-95+5+95+1.5	2(Г-11.5)	2(Г-15.25)
Б	мм	7000	8000	10000	11500	11840	15590	11500	15250

ПРИ ОТСУТСТВИИ БАРЬЕРНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ НА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЕ ПОДХОДОВ И НИЗКИХ УРОВНЯХ ИНТЕНСИВНОСТИ ДВИЖЕНИЯ, ОГРАЖДЕНИЯ НА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЕ МОСТА РАЗРЕШАЕТСЯ НЕ УСТРАИВАТЬ, КРОМЕ РАЗДЕЛЬНЫХ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ БАРЬЕРНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ СМ. ЛИСТ 14.
 2. КОНСТРУКЦИЮ БАБКОВ ОГРАЖДЕНИЙ, ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 20, 44-62, 80
 3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.



2(Г-11.5+15) 2(Г-15.25+15)
2990+n+m



БЛОКИ МОСТОВОГО ПОЛОТНА

ГАБАРИТ, м	Г-7, Г-8		Г-7, Г-8		Г-11.5	Г-95+5+95	Г-13.25+5+13.25	Г-95+5+95		2(Г-11.5)	
	Г-10	Г-10	Г-10, Г-11.5	Г-10, Г-11.5				Г-13.25+5+13.25	Г-13.25+5+13.25	2(Г-11.5)	2(Г-15.25)
ШИРИНА ТРОТУАРОВ, м	0.75	1.0	1.5	0.75	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
МАДКА БАБКА	T-2-0.75	TK-2-0.75M	П-1	T-2-1.0	TK-2-1.0M	П-1	T-2-1.5	TK-2-1.5M	П-1	T-2-1.5	TK-2-1.5M
	П-2	П-2	П-2	П-2	П-2	П-2	П-2	П-2	П-2	П-2	П-2
ВЕС БАБКА, т	12	12	12	13	13	12	13	13	12	11	12
КОЛИЧЕСТВО БАБКОВ НА ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ, ШТ.	ДЛИНА ПРОЛЕТА, м		6	9	12	15	18	6	9	12	15
	6	9	12	15	18	6	9	12	15	18	6
	9	12	15	18	21	9	12	15	18	21	9
	12	15	18	21	24	12	15	18	21	24	12
	15	18	21	24	27	15	18	21	24	27	15

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОСВЕТА ЧАСТЬ ТРОТУАРА, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИМЕТР И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	Серия 3.503-12
1973	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением на накладных блоках	Схемы расположения монтажных блоков плитные пролетные строения
		Выпуск 15 Лист 13

I-I

НАПРАВЛЕНИЕ ДВИЖЕНИЯ

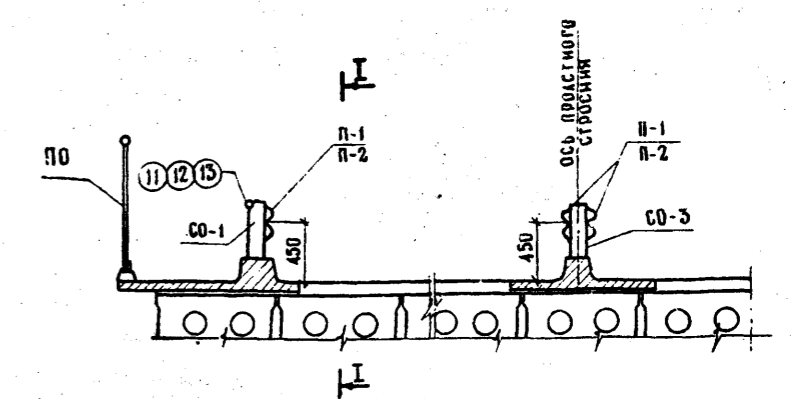
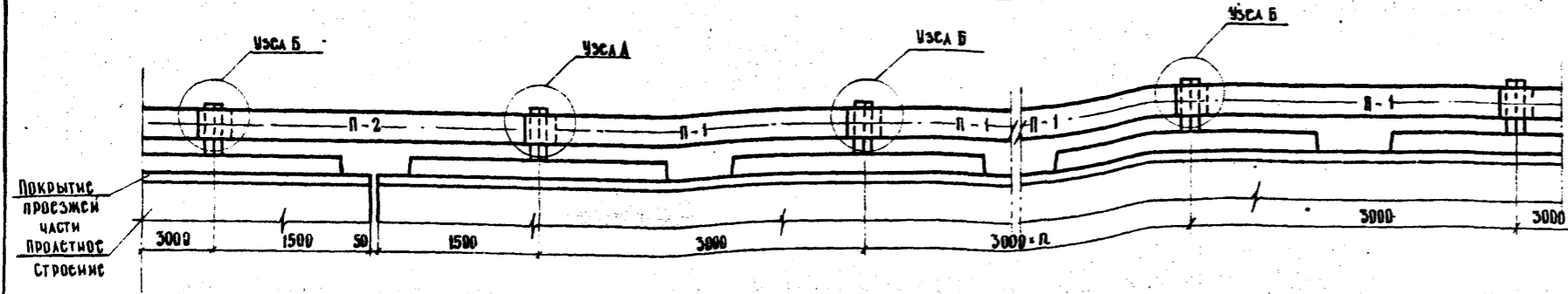
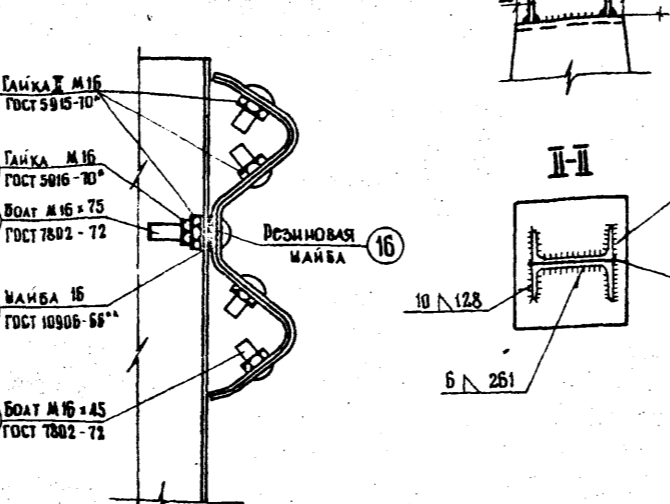
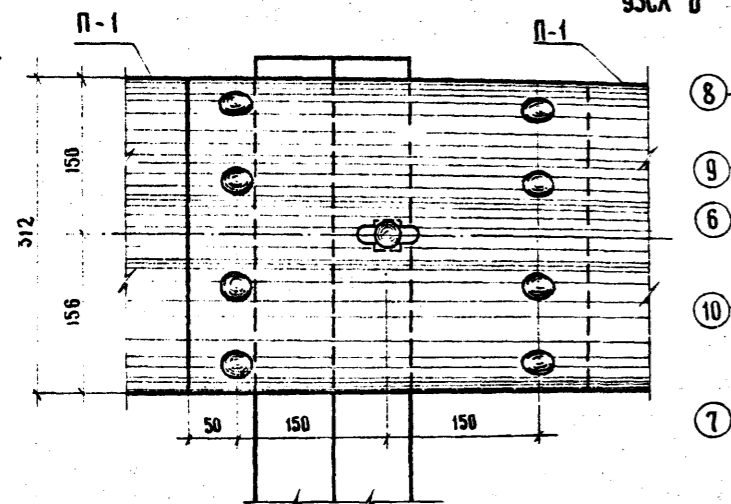
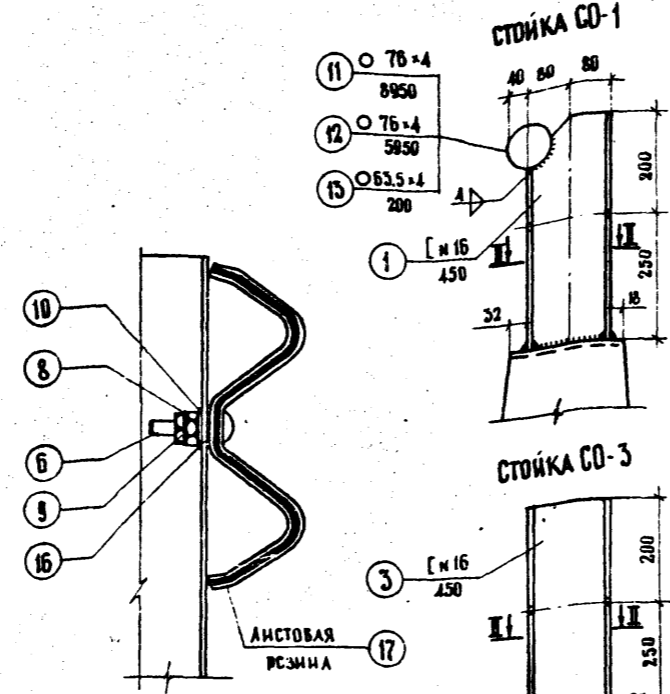
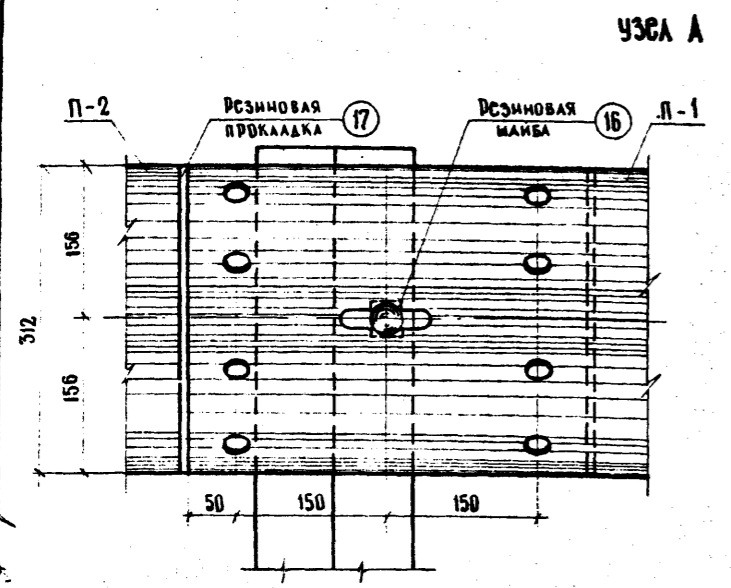


ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ГАБАРИТЫ, М	Г-7, Г-8, Г-10, Г-11, 5			Г-9,5 + 5 + 9,5 Г-13,25 + 5 + 13,25			2(Г-11, 5) 2(Г-15, 25)																	
	ПАНКА П-1	ПАНКА П-2	СТОЙКА СО-1	АНКЕРНЫЙ БОТ С МАШОН И ГАЙКАМИ №7 С ГАЙКОЙ	ТРУБА №11	ТРУБА №12	ТРУБА №13	УГОЛОК №14	РЕЗИНОВАЯ ШАЙБА №16	АНКЕРНАЯ РЕЗИНА №17														
ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ	49,7	50,6	12,8	19 (1,4)	0,27	0,15	63,6	42,3	12	32 (2,4)	0,01	1,3	4,4	4,4	4,4	8	8	32	2	6	16	8	4	
КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ НА ПРОСТЯННОМ СТРОЕНИИ, ШТ.	6	2	2	4	16	2	6	8	4	2	4	4	4	4	2	8	32	2	6	8	16	8	4	
	9	4	2	6	6	32	2	8	12	6	2	8	4	6	5	12	64	2	8	12	4	16	4	
	12	6	2	8	8	48	4	12	16	8	2	12	4	8	4	16	96	4	12	16	16	4	12	4
	15	8	2	10	10	64	2	14	20	10	2	16	4	10	5	20	128	2	14	20	20	4	16	4
	18	10	2	12	12	80	6	18	24	12	2	20	4	12	6	24	160	4	18	24	24	4	20	4
	21	12	2	14	14	96	2	20	28	14	2	24	4	14	7	28	192	2	20	28	28	4	24	4
	24	14	2	16	16	112	8	24	32	16	2	28	4	16	8	32	224	8	24	32	32	4	28	4
	33	20	2	22	22	160	2	32	40	22	2	40	4	22	11	44	320	2	32	40	44	4	40	4
	42	28	2	28	28	208	14	42	52	28	2	52	4	28	14	56	416	14	42	52	56	4	52	4

ПРИМЕЧАНИЯ

- Схемы расположения монтажных блоков мостового полотна с металлическим барьерным ограждением на накладных блоках см. листы 12, 13. Элементы металлического барьерного ограждения и детали крепления монтажных блоков см. листы 20, 21.
- Панки ограждения устанавливать с расположением видимого торца в направлении движения.
- Анкерный болт в узле А должен допускать продольное перемещение панок.
- Для мостов и путепроводов на кривых с радиусом менее 45 м панки ограждения согнуть до установки на место.
- Для сварки применять электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
- Деформационный шов в трубе поручня см. лист 9.
- В скобках даны веса и размеры элементов для мостового полотна с цементобетонным покрытием.
- Деформационный шов между тротуарными блоками см. лист 22.
- Все размеры в мм.



МИНИСТЕРСТВО СССР
ГЛАВТРАНСПОРКТ
ГПИ, СОЮЗДОРПРОЕКТ
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕЩЕНИЯ
Г. МОСКВА

РИСОВАТЕЛЬ
БОГДАНА
СТАВОВА

ПРОЕКТА
ПОСТОВОЙ

СОВЕТНИК
ИВАНСКИЙ

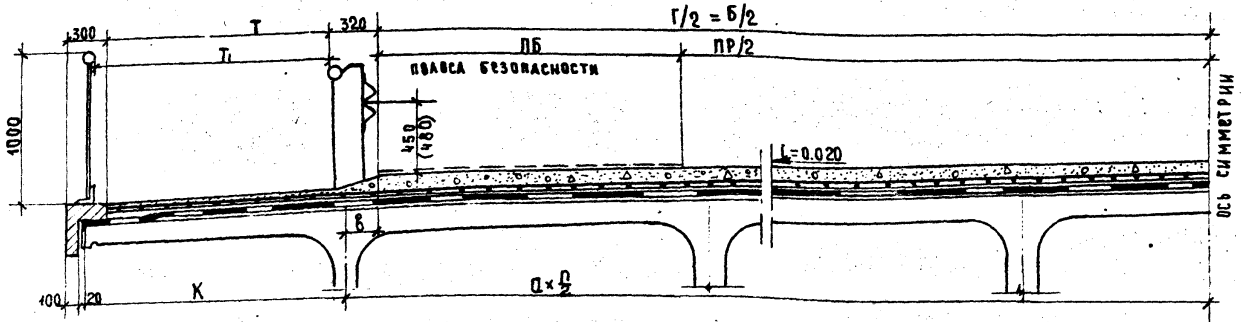
СООБЩЕНИЕ
ИВАНСКИЙ

СООБЩЕНИЕ
ИВАНСКИЙ

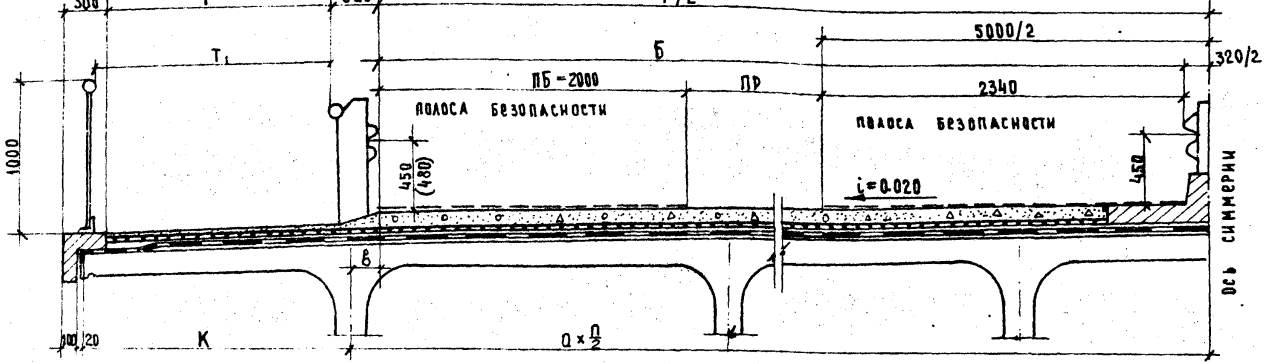
СООБЩЕНИЕ
ИВАНСКИЙ

ТК	Унифицированные предельно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	Сводная
1973	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением на накладных блоках	3.503-12
	Металлическое барьерное ограждение	Вопрос
	Таблица монтажных элементов	Лист
		15
		14

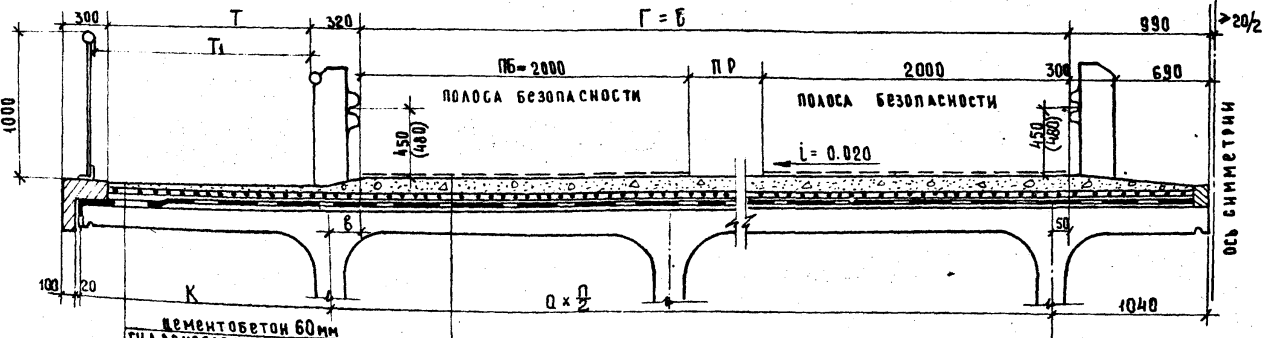
Г-7+0.75×2 Г-7+1.0×2 Г-7+1.5×2 Г-8+0.75×2 Г-8+1.0×2 Г-8+1.5×2
 Г-10+0.75×2 Г-10+1.0×2 Г-10+1.5×2 Г-11.5+0.75×2 Г-11.5+1.5×2



Г-9.5+5+9.5+0.75×2 Г-9.5+5+9.5+1.5×2 Г-13.25+5+13.25+0.75×2 Г-13.25+5+13.25+1.5×2



2(Г-11.5+0.75) 2(Г-11.5+1.5) 2(Г-15.25+0.75) 2(Г-15.25+1.5)



цементобетон 60мм
 гидроизоляция 10мм
 подготовительный слой 30мм

асфальтобетон 70мм
 защитный слой 40мм
 гидроизоляция 10мм
 подготовительный слой 30мм

ГАБАРИТ	Г/Б	ШИРИНА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ, ПР	ШИРИНА ПОЛОСЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ПБ	ШИРИНА ТРОТУАРА, Т (Т ₁)	КОЛИЧЕСТВО БАЛОК	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ БАЛКАМИ, Q	ЧИСЛО РАССТОЯНИЙ МЕЖДУ БАЛКАМИ, П	ВЕЛИЧИНА КОНСОЛИ В БАЛКЕ, К	РАССТОЯНИЕ ОТ КРАЯ ОГРАЖДЕНИЯ ДО ОСИ КРАЙНЕЙ БАЛКИ, U
М	ММ	ММ	ММ	ММ	ШТ.	ММ	ШТ.	ММ	ММ
Г-7+0.75×2	7000	4500	1250	(750)	4	2440	3	1040	160
Г-7+1.0×2	7000	4500	1250	1000	4	2440	3	1340	160
Г-7+1.5×2	7000	4500	1250	1500	4	2500	3	1750	250
Г-8+0.75×2	8000	8000	1000	(790)	5	2100	4	1040	200
Г-8+1.0×2	8000	6000	1000	1000	5	2100	4	1300	200
Г-8+1.5×2	8000	6000	1000	1500	5	2100	4	1800	200
Г-10+0.75×2	10000	7000	1500	(840)	6	2100	5	1040	250
Г-10+1.0×2	10000	7000	1500	1000	6	2100	5	1250	250
Г-10+1.5×2	10000	7000	1500	1500	6	2100	5	1750	250
Г-11.5+0.75×2	11500	7500	2000	(790)	6	2380	5	1040	200
Г-11.5+1.5×2	11500	7500	2000	1500	6	2380	5	1800	200
Г-9.5+5+9.5+0.75×2	24000	7500	2000	(790)	44	2440	10	1040	200
Г-9.5+5+9.5+1.5×2	24000	7500	2000	1500	44	2440	10	1800	200
Г-13.25+5+13.25+0.75×2	31500	11250	2000	(830)	44	2460	13	1040	240
Г-13.25+5+13.25+1.5×2	31500	11250	2000	1500	44	2460	13	1760	240
2(Г-11.5+0.75)	11500	7500	2000	(790)	12	2330	10	1040	200
2(Г-11.5+1.5)	11500	7500	2000	1500	12	2330	10	1800	200
2(Г-15.25+0.75)	15250	11250	2000	(790)	16	2200	14	1040	200
2(Г-15.25+1.5)	15250	11250	2000	1500	16	2200	14	1800	200

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Схемы расположения монтажных баков и элементов металлического барьерного ограждения см. листы 16, 17, 20-22
2. Конструкцию одежды мостового полотна см. листы 18, 19
3. Размеры в скобках на чертеже даны для цементобетонного покрытия.
4. На чертеже предусмотрен водотвод через тротуары, ВАРИАНТ ВОДООТВОДА ЧЕРЕЗ ТРУБКИ см. листы 23, 24
5. Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
 ТИИ, СОЮЗДОРПРОЕКТ
 НАЧАЛО ИСКУССТВ, СОЮЗМЕР
 г. Москва

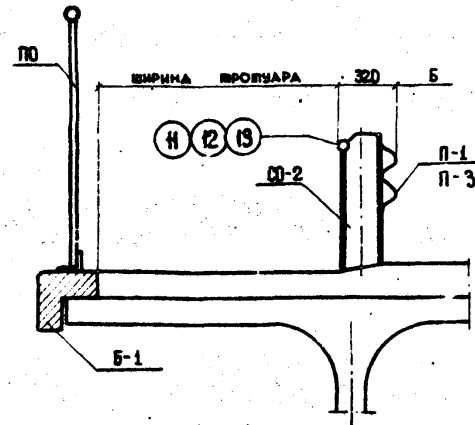
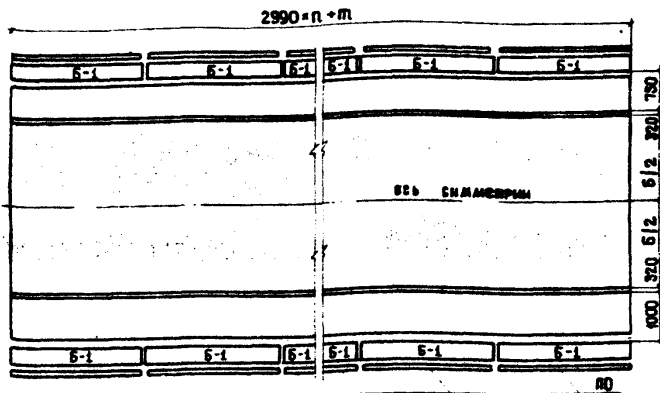
УКОВОДИТЕЛЬ
 БИГАНДИ
 СТАРОВА

ПРОЕКТА
 БОЛОЦОВА

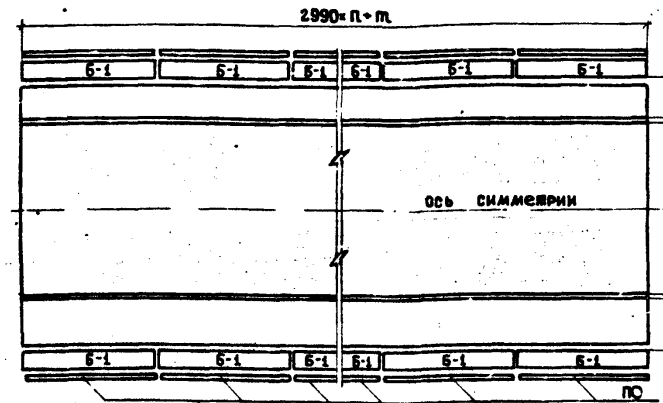
СОСТАВЛЯ
 ДИРЕ

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	Серия 3.503-12
1973	Мостовое полотно с металлическим барьерным ограждением	Выпуск 15
	Поперечные разрезы ребристые пролетные строения	Лист 15

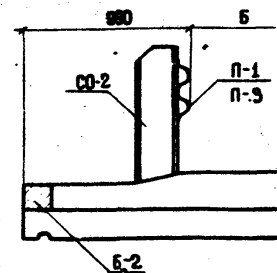
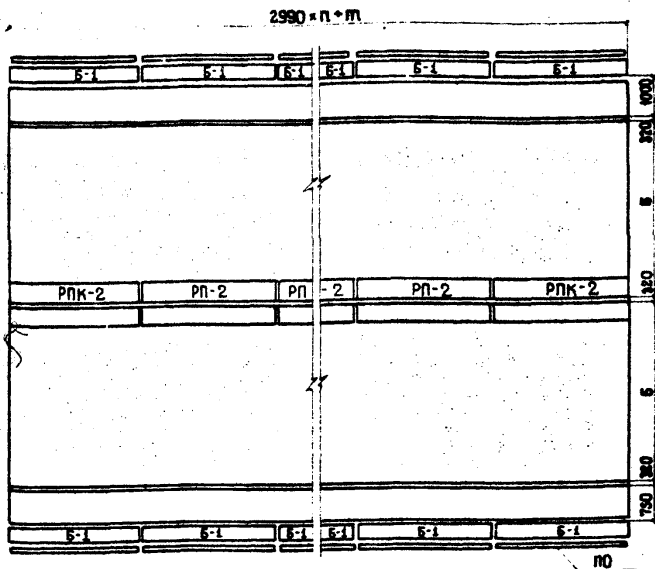
$\Gamma-7 \div 0.75 \times 2$, $\Gamma-8 \div 0.75 \times 2$, $\Gamma-10 \div 0.75 \times 2$
 $\Gamma-7 \div 1.0 \times 2$, $\Gamma-8 \div 1.0 \times 2$, $\Gamma-10 \div 1.0 \times 2$



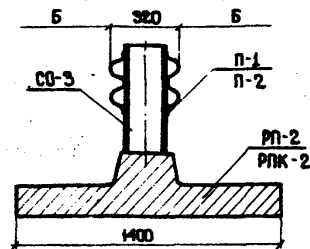
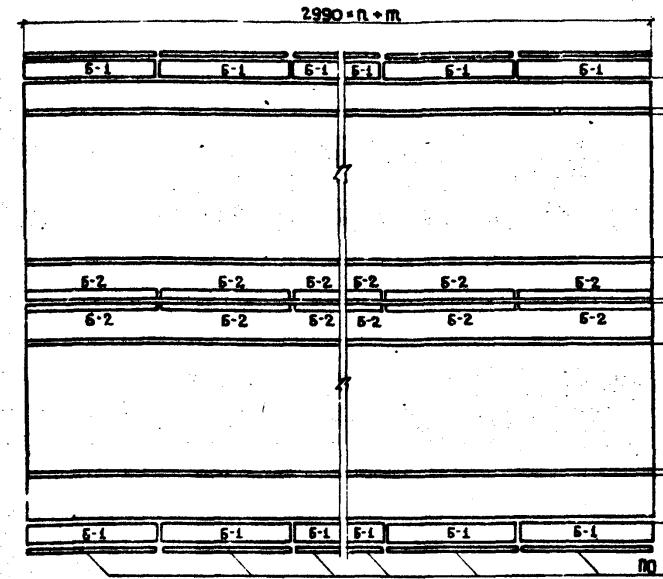
$\Gamma-15 \div 0.75 \times 2$, $\Gamma-15 \div 1.5 \times 2$



$\Gamma-9.5 \div 5 \div 9.5 \div 0.75 \times 2$, $\Gamma-13.25 \div 5 \div 13.25 \div 0.75 \times 2$
 $\Gamma-9.5 \div 5 \div 9.5 \div 1.5 \times 2$, $\Gamma-13.25 \div 5 \div 13.25 \div 1.5 \times 2$



$2(\Gamma-15.25 \div 0.75)$, $2(\Gamma-11.5 \div 0.75)$
 $2(\Gamma-15.25 \div 1.5)$, $2(\Gamma-11.5 \div 1.5)$



ПРОУЧАР 1.0 м

ПРОУЧАР 0.75 м

ПРОУЧАР 0.75 м

ПРОУЧАР 1.5 м

БЛОКИ МОСТОВОГО ПОЛОШНА

Параметры	Длина пролетного строения, м						
	12	15	18	21	24	33	42
Л - количество блоков	4	5	6	7	8	11	14
П - сумма швов	40	50	60	70	80	110	140

Габарит	М	$\Gamma-7$	$\Gamma-8$	$\Gamma-10$	$\Gamma-11.5$	$\Gamma-9.5 \div 5 \div 9.5 \div 13.25$	$2(\Gamma-11.5)$	$2(\Gamma-15.25)$
Б	мм	7000	8000	10000	11500	11840	15590	11500

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Металлическое барьерное ограждение см. листы 14, 17
2. Конструкцию блоков ограждения и детали крепления см. листы 20, 55-58, 65, 64, 80.
3. Все размеры в мм.

Габарит, м	$\Gamma-7, \Gamma-8$		$\Gamma-9.5 \div 5 \div 9.5$				$2(\Gamma-11.5)$			
	$\Gamma-10$	$\Gamma-11.5$	$\Gamma-13.25 \div 5 \div 13.25$	ПО	РПК-2	ПО	Б-1	Б-2	ПО	
Марка блока	Б-1	ПО	Б-1	РПК-2	РПК-2	ПО	Б-1	Б-2	ПО	
Вес блока, т	0.5	0.2	0.5	2.3	2.1	0.2	0.5	0.2	0.2	
Количество блоков на одно пролетное строение, шт.	Длина пролета, м	12	8	8	8	2	2	8	8	8
		15	10	10	10	3	2	10	10	10
		18	12	12	12	4	2	12	12	12
		21	14	14	14	5	2	14	14	14
		24	16	16	16	6	2	16	16	16
		33	22	22	22	9	2	22	22	22
42	28	28	28	12	2	28	28	28		

При отсутствии барьерных ограждений на разделительной полосе подходов и низких уровнях интенсивности движения, ограждения на разделительной полосе моста разрешается не устраивать, кроме раздельных пролетных строений

МИНИСТЕРСТВО ССР
 Главтранспроект
 ГПИ «СОУДОПРОЕКТ»
 Инженерные сооружения
 Г. Москва

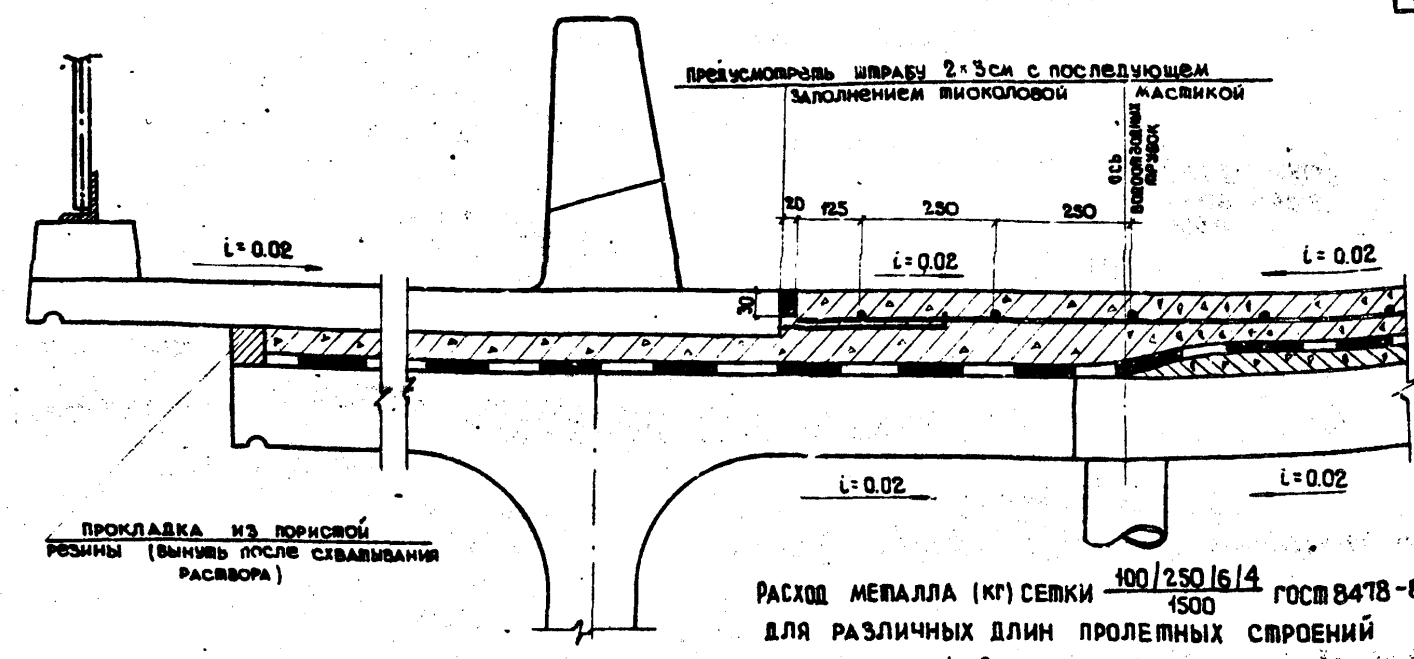
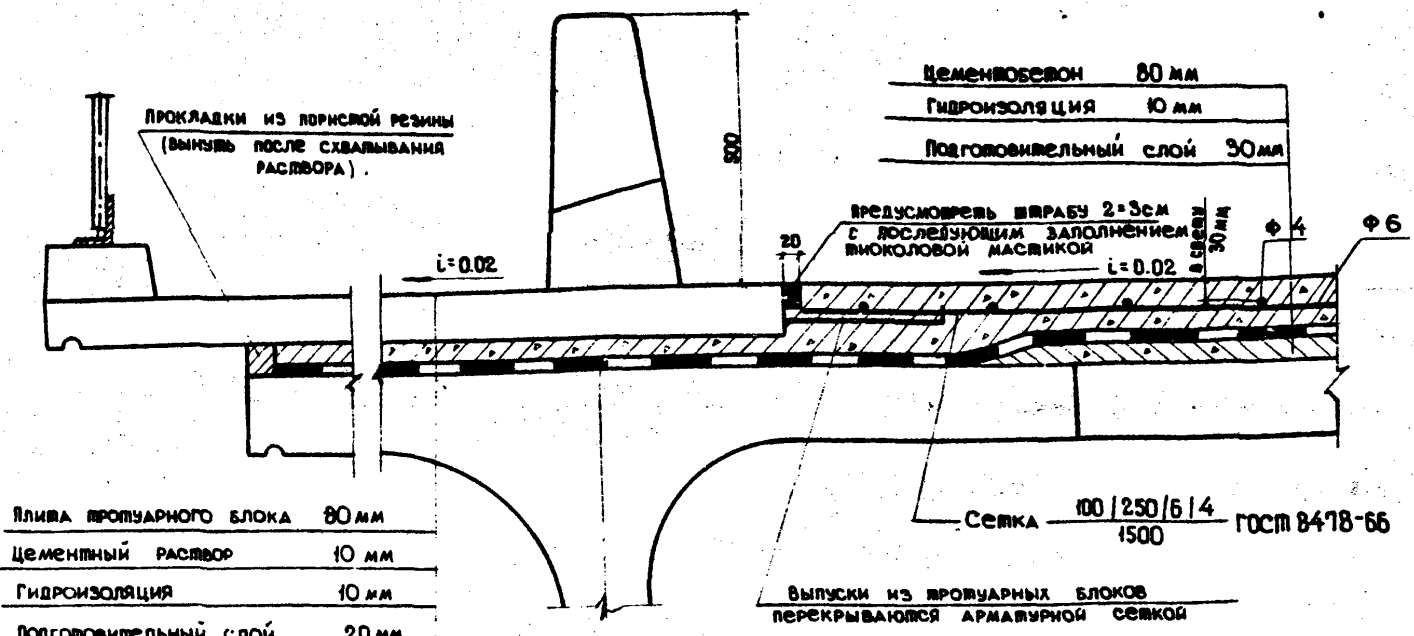
Гл. специалист отдела
 ИВАНСКИЙ
 ЧАРЫНСКИЙ

Гл. инженер проекта
 ПОСДОВОЙ

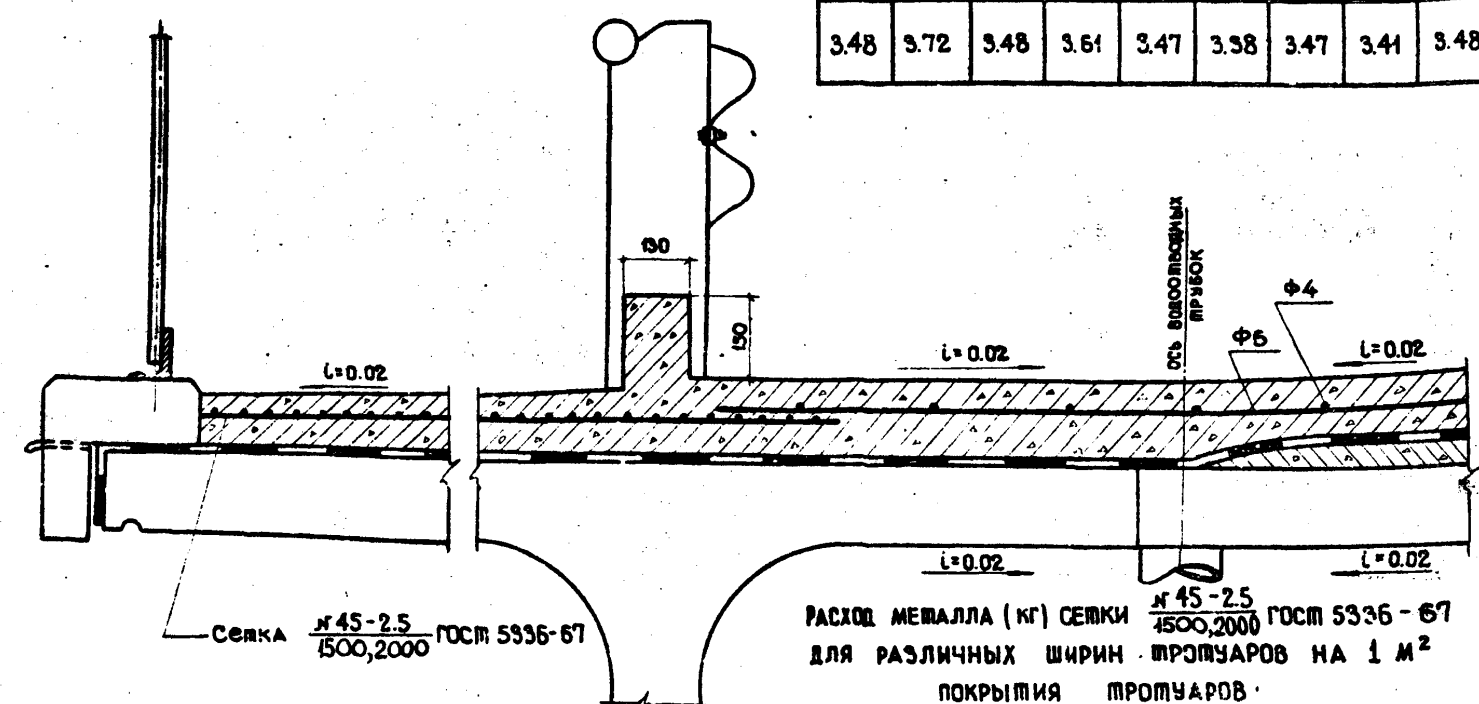
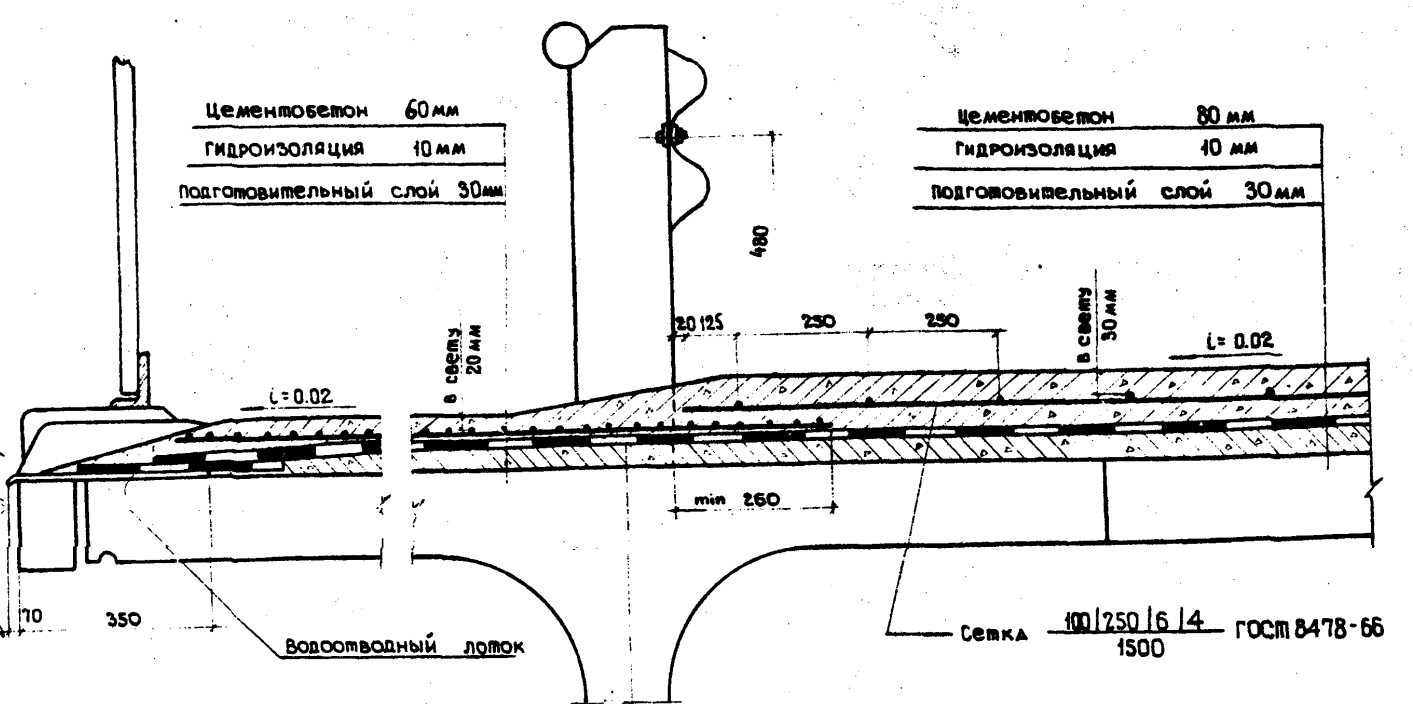
Руководитель бригады
 СМАРОВА

Проверил
 СМАРОВА

Составил
 ЦЫКИН



6 м	9 м	12 м	15 м	18 м	21 м	24 м	33 м	42 м
3,48	9,72	3,48	3,61	3,47	3,58	3,47	3,41	3,48



ШИРИНА ПРОУАРА	М	0,70	0,75	0,79	1,0	1,5
ШИРИНА СЕТКИ	ММ	1500		2000		
ВЕС	КГ	4,0	3,75	3,55	2,80	2,50

ОДЕЖДА

- Подготовительный слой под гидроизоляцию устраивается из бетона или цементнопесчаного раствора толщиной 30 мм, марки 200, Мрз 50 для районов строительства со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца минус 10°C и ниже, для других районов строительства требования по морозостойкости не предъявляются. Перед укладкой подготовительного слоя поверхность плиты проезжей части обрабатывают в соответствии с требованиями ВСН 85-68.
- Конструкцию гидроизоляции принимать по типовому проекту серии 3.503-12 выпуск 13 инв. №384/11.
- Цементобетонное покрытие устраивается однослойным толщиной 80 мм марки 400 для дорог I-II категории и марки 350 для дорог III категории и ниже, марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже: Мрз 200 - для районов со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца выше минус 15°C, Мрз 300 - для районов со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца ниже минус 15°C. Покрытие армируется сварной сеткой по ГОСТ 8478-66 с продольной арматурой диаметром 4 мм и поперечной - 6 мм с расстояниями между стержнями 250 и 100 мм соответственно. Ширина сеток 1500 мм. Сетки укладываются с перекрытием 300 мм.
- На проуарах без применения сборных проуарных блоков покрытие устраивается толщиной 60 мм из цементобетона с требованиями п.3. Покрытие армируется стальной плетеной одинарной сеткой №45-2,5 по ГОСТ 5336-67.

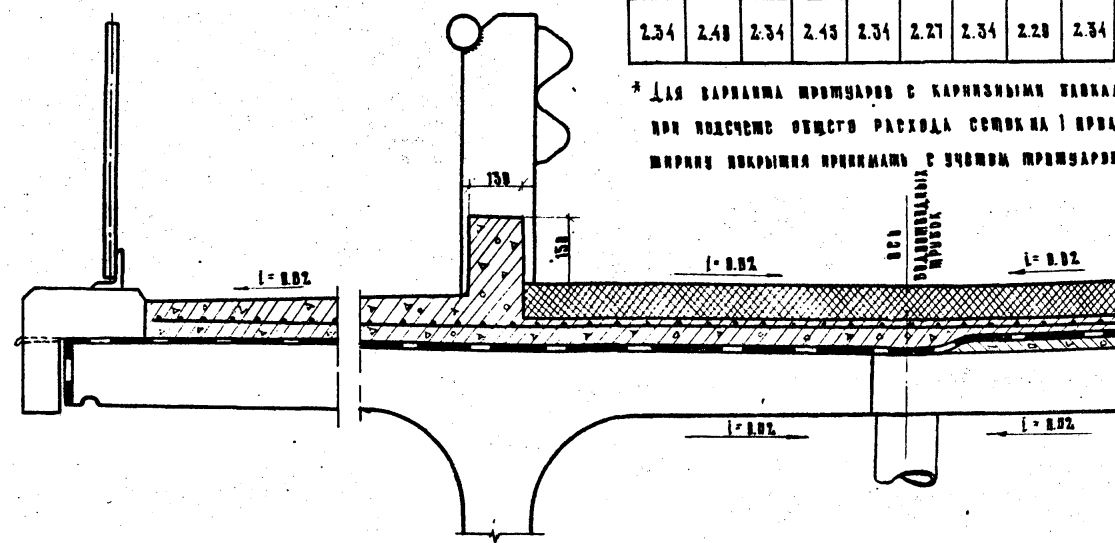
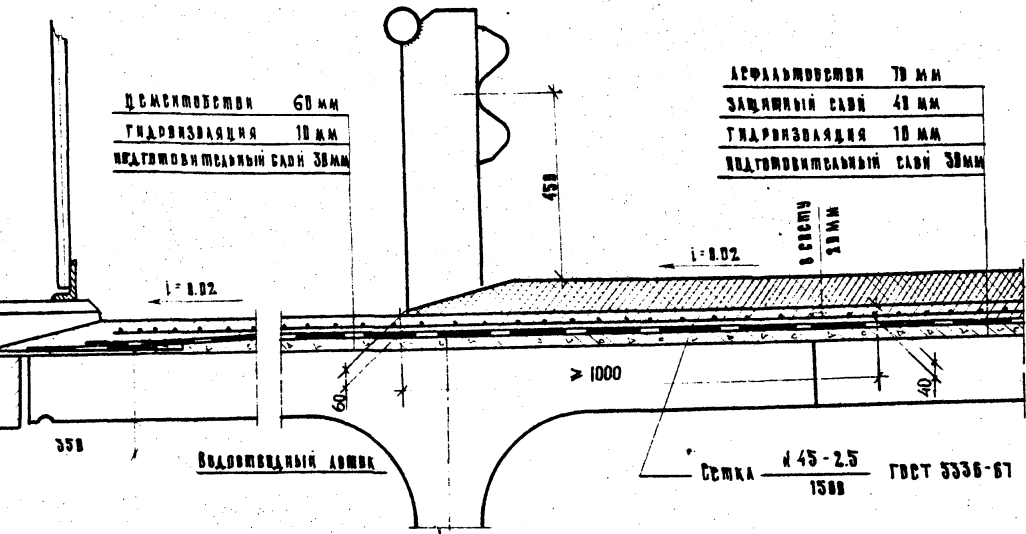
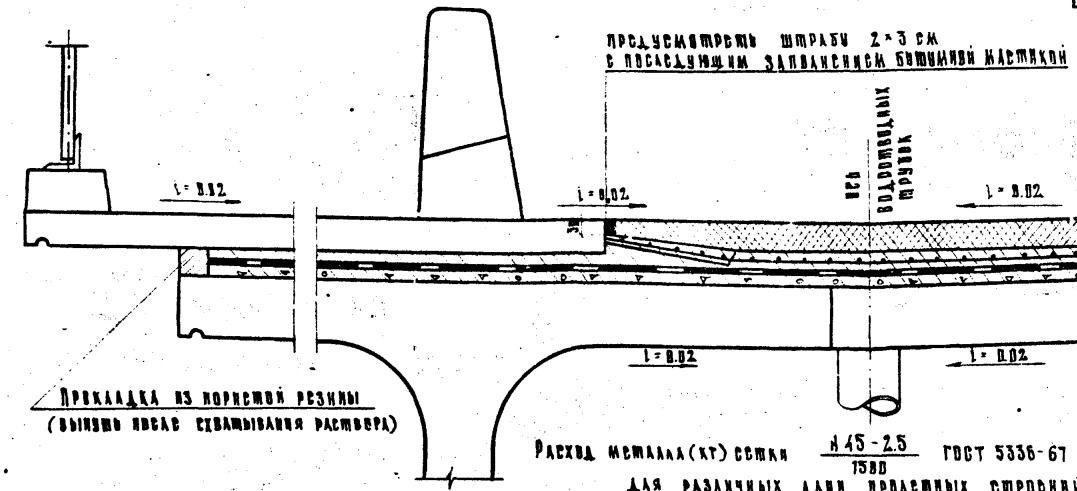
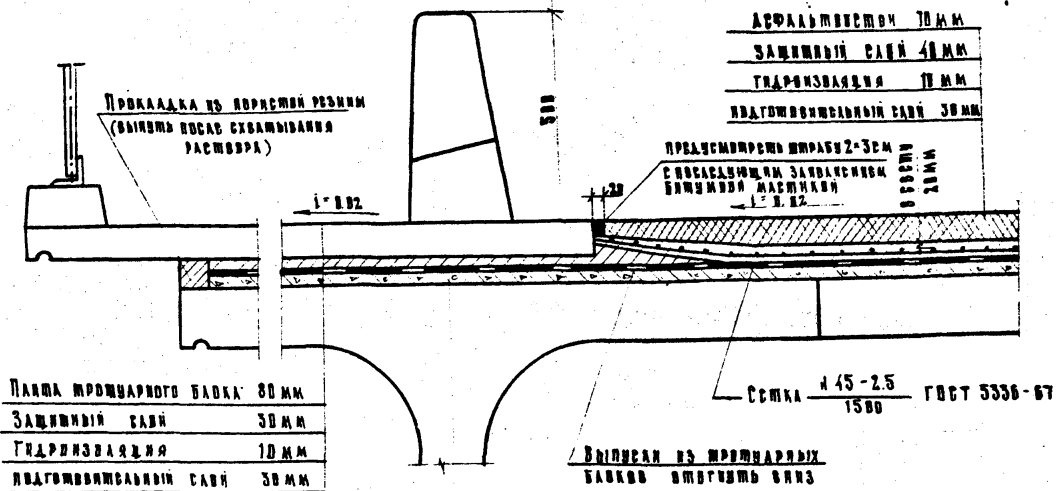
- ПРИМЕЧАНИЯ**
- Покрытие проезжей части принять в соответствии с "Методическими рекомендациями по усовершенствованию мостового полотна автомобильных и городских мостов" Минтрансстрой СССР Союздорнии Москва 1972г.
 - При использовании сеток другой ширины следует увеличить расход металла.
 - Все размеры в мм.

Минтрансстрой СССР
 Главпроект
 ГПИ "СОЮЗДОРПРОЕКТ"
 отдел исполнительных сооружений
 г. Москва

Начальник отдела
 Чаруйский
 Руководитель бригады
 Старова
 Проверил
 Соколов
 Составил
 Шмеленко

Водоотвод через прошурары

Водоотвод через трубки



6 м	8 м	12 м	15 м	18 м	21 м	24 м	33 м	42 м
2.34	2.48	2.34	2.43	2.34	2.27	2.34	2.28	2.34

* Для варианта прошураров с карнизными баками при подсчете общего расхода сетки на 1 кв.м ширины покрытия принимаю с учетом прошураров

Одежда

1. Подготовительный слой под гидроизоляцию устраивается из бетона или цементно-песчаного раствора толщиной 30 мм марки 200, Мрз 50 для районов строительства со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца минус 10°С и ниже для других районов строительства требования по морозостойкости не предъявляются. Перед укладкой подготовительного слоя поверхность плиты проезжей части обрабатывают в соответствии с требованиями ВСН 85-68.
2. Конструкцию гидроизоляции принимать по типовому проекту серии 3.503-12. Выпуск 15. инв. 4 384/11. 1972 г.
3. Защитный слой устраивается из цементно-песчаного раствора или мелко-

- зернистого бетона толщиной 60 мм марки 200 Мрз 100. Защитный слой армируется стальной сеткой #45-2.5 по ГОСТ 5336-67 (ширина сетки 1500 мм). Сетка укладывается с перекрытием 200-300 мм.
4. Асфальтобетонное покрытие на проезжей части двухслойное общей толщиной 70 мм, нижний и верхний слои из мелкозернистого асфальтобетона в соответствии с требованиями ВСН 93-63. Толщина нижнего слоя 35-40 мм, толщина верхнего слоя 35-30 мм.
5. На прошурарах без применения сборных прошурарных баков покрытие устраивается толщиной 60 мм из цементобетона марки 300 Мрз 300, а для районов со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца выше минус 15°С Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Покрытие проезжей части принимаю в соответствии с методическими рекомендациями по завершению работ по устройству покрытия мостового полотна автомобильных и городских мостов, Минтрансстрой СССР Сюздарини г. Москва 1972 г.
2. При использовании сетки другой ширины (2000 мм) следует уточнить расход металла.
3. Все размеры в мм.

Камышев, А. В.

Составила
Проверил
Разработчик
Проект
Получено
Начальник
Инженер
Министерство
Т. Москва

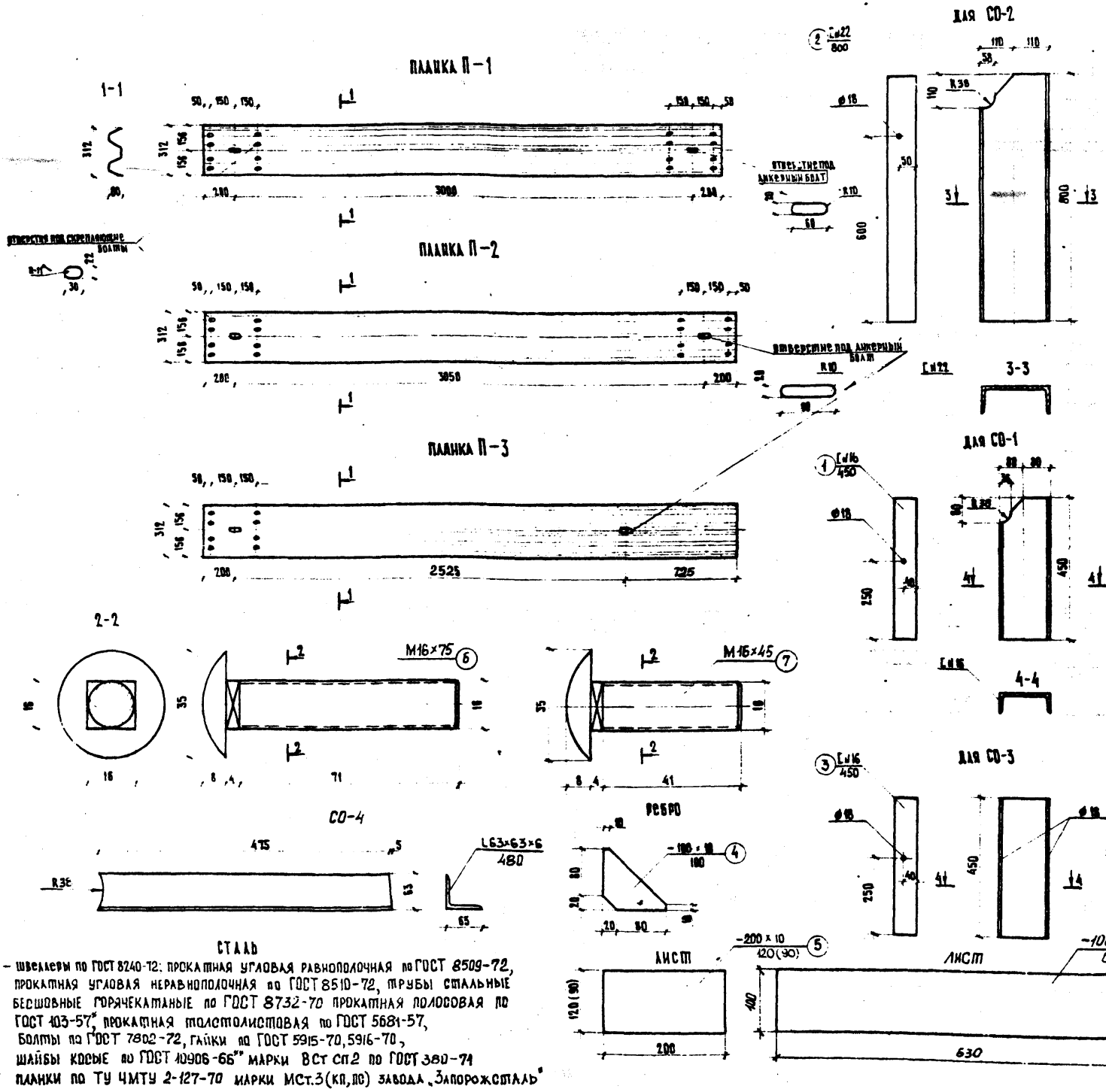
ТК	Унифицированные предварительные напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов	Серия	3.503-12
1973	Конструкция одежды мостового полотна с асфальтобетонным покрытием	Выпуск	15
		Лист	19

СПЕЦИФИКАЦИЯ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Наименование	Марка	№н	сечение	длина	количество	общая	вес	общий
ПЛАНКА	П-1	-	δ=4	3400	1	3,40	14,6	49,7
	П-2	-	δ=4	3450	1	3,45	14,6	50,6
	П-3	-	δ=4	3450	1	3,45	14,6	50,6
ШВЕЛЕР	СО-1	1	С №16	450	2	0,90	14,2	12,8
	СО-2	2	С №22	800	2	1,60	21,0	33,6
	СО-3	3	С №16	450	2	0,90	14,2	12,8
РЕБРО	-	4	100×10	100	1	0,10	-	0,4
ЛИСТ	-	5	200×10	120(90)	1	1,2(0,9)	1,52	1,9(1,4)
БОЛТ АНКЕРНЫЙ	-	6	Болт М16×75	-	1	-	-	0,144
БОЛТ СКРЕПАЮЩИЙ	-	7	Болт М16×45	-	1	-	-	0,100
ГАЙКА δ=13	-	8	ГАЙКА М16	-	1	-	-	0,034
ГАЙКА δ=8	-	9	ГАЙКА М16	-	1	-	-	0,021
КОСАЯ ШАЙБА	-	10	40×6,2	40	1	-	-	0,068
УГОЛОК	СО-4	-	Л63×63×6	480	1	0,46	5,72	2,8
	-	11	∅76×4	8950	1	8,95	7,1	63,6
	-	12	∅76×4	5950	1	5,95	7,1	42,3
	-	13	∅76×4	200	1	0,2	6,0	1,2
ТРУБА	-	14	Л80×10×12	120(90)	1	0,12(0,09)	26,4	3,2(2,4)
УГОЛОК	-	15	100×28	630	1	0,63	22,0	13,9
ЛИСТ	-	16	50×2	50	1	0,05	0,124	0,006
РЕЗИНОВАЯ ШАЙБА	-	17	420×5	500	1	0,5	2,6	1,3
ЛИСТОВАЯ РЕЗИНА	-	-	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ

- В скобках даны размеры для элементов крепления блоков пролетов мостового полотна с цементно-бетонным покрытием.
- Все размеры в мм.



СТАЛЬ
 - швеллер по ГОСТ 8240-72; прокатная угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72, прокатная угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72, трубы стальные бесшовные горячекатаные по ГОСТ 8732-70 прокатная полосовая по ГОСТ 403-57, прокатная толстолистовая по ГОСТ 5681-57, болты по ГОСТ 7802-72, гайки по ГОСТ 5915-70, 5916-70, шайбы косые по ГОСТ 10906-66 марки ВСт сп2 по ГОСТ 380-71 планки по ТУ ЧМТУ 2-127-70 марки МСт.3(кп,пв) завода "Запорожсталь"

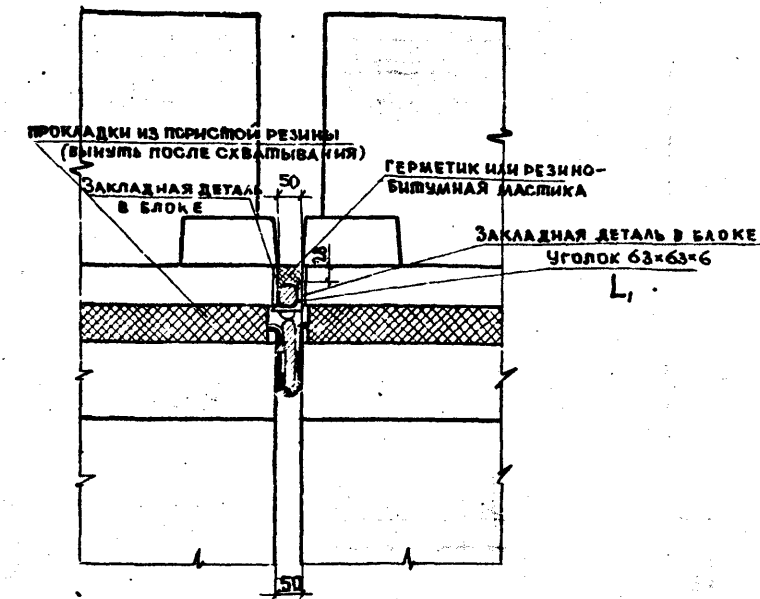
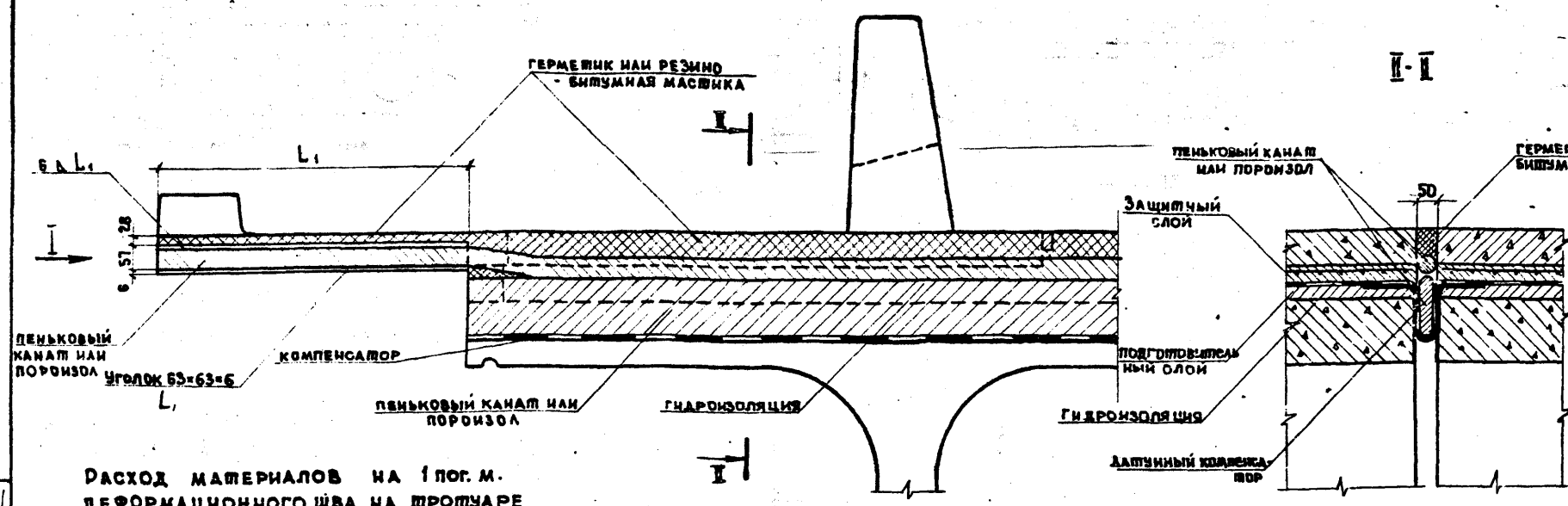
РЕЗИНА
 - марок 7НО-68-1 по МРТУ №38-5-1166-64
 1НО-68-1 по ТУ №1-38-5-249-69

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные проезжие строения автомобильных и городских мостов	серия 3.503-12
1973	ЭЛЕМЕНТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО БАРЬЕРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ И ПЕРИЛЬНОГО БАРЬЕРА. ДЕТАЛИ ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СБОРНЫХ БЛОКОВ.	выпуск 15 лист 21

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ ГИИ СОЮЗДОРПРОЕКТ
 НАЧАЛЬНИК ОУДСКА ЧАРЬСКИИ
 ГЛА СПЕЦИАЛИСТ ОУДСКА ИВАНСКИЙ
 ПРОЕКТА ПОСТРОИЛ
 ПРОВЕРИЛ ЕГОРОВ
 СОСТАВИЛ ЦИЖИКИН

ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ МЕЖДУ ПРОТУАРНЫМИ БЛОКАМИ

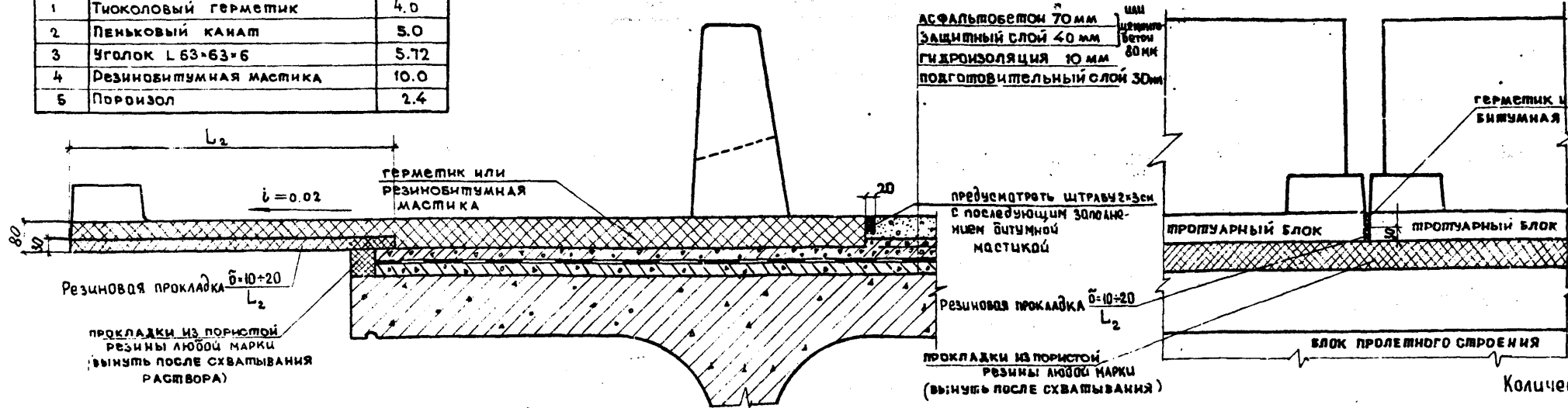
Вид I



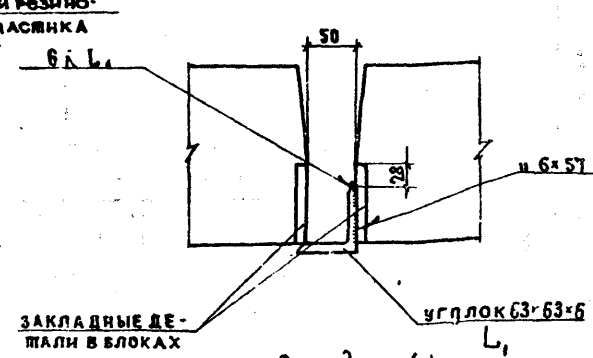
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ПОГ. М. ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА НА ПРОТУАРЕ

№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС, КГ
1	Трещиновый герметик	4.0
2	Пеньковый канат	5.0
3	Уголок L 63-63-6	5.72
4	Резинобитумная мастика	10.0
5	Поронзол	2.4

СТЫК ТРОТУАРНЫХ БЛОКОВ



УЗЕЛ ПРИВАРКИ УГОЛКА



Количество резиновых прокладок длиной L2 на пролетное строение

Длина пролета	Количество прокладок															
	м	6	9	12	15	18	21	24	33	42						
количество прокладок	шт.	2	4	6	8	10	12	14	20	26						

длины L1 и L2

ГАБАРИТ, М		Г-7		Г-8			Г-10			Г-11,5			Г-9,5+5+9,5			Г-13,25+5+13,25			2(Г-11,5)		2(Г-15,25)	
ШИРИНА ПРОТУАРА		М	0,75	1,0	1,5	0,75	1,0	1,5	0,75	1,0	1,5	1,0	1,5	0,75	1,0	1,5	1,0	1,5	1,0	1,5	1,0	1,5
плитные пролетные строения	металлическое борщевое ограждение	длина L1	мм	260	510	510	260	510	510	260	510	260	510	260	510	510	260	510	260	510	260	510
	железобетонное борщевое ограждение	длина L2	мм	360	610	610	360	610	610	360	610	360	610	360	610	610	360	610	360	610	360	610
ребристые пролетные строения	металлическое борщевое ограждение	длина L1	мм	—	280	630	—	240	740	—	190	630	240	740	—	240	740	200	700	240	740	
	железобетонное борщевое ограждение	длина L2	мм	—	380	790	—	340	840	—	290	790	340	840	—	340	840	300	800	340	840	
		длина L1	мм	—	250	660	—	210	710	—	160	660	210	710	—	210	710	170	670	210	710	
		длина L2	мм	—	350	760	—	310	810	—	260	760	310	810	—	310	810	270	770	310	810	

Примечания

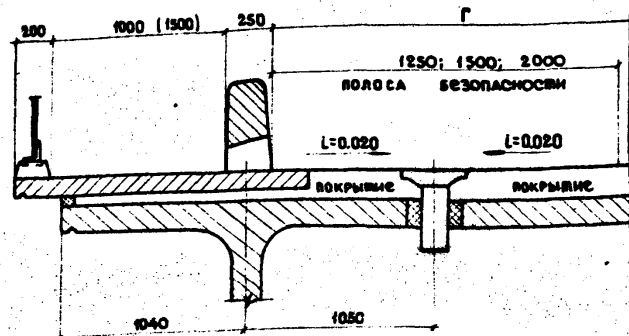
- Конструкцию деформационного шва на проезжей части принять по типовому проекту инв. н 384/11
- Все размеры в мм.

Резина - марка 7НО-68-1 по МРТУ 38-5-1166-64, НО-68-1 по ТУ 51-38-5-249-59 (плотность 124 г/см³)
 Сталь - прокатная угловая по ГОСТ 8509-72 марки ВСт 3сп 2 по ГОСТ 380-71

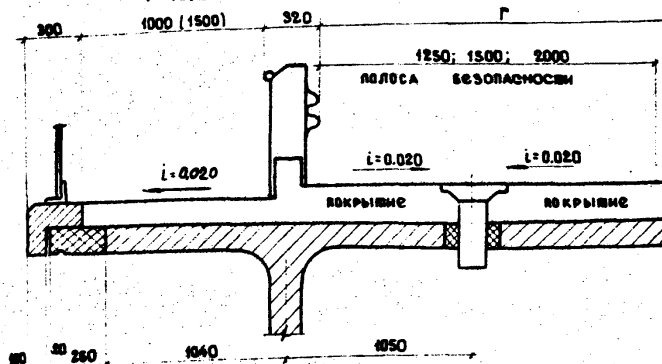
ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ПРОТУАРЫ, ВОДОСВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	СЕРИЯ	3 503-12
1973	СОПРЯЖЕНИЕ ТРОТУАРНЫХ БЛОКОВ	выпуск	15
		лист	22

Кажу серия: 15 м.
 СОСТАВИЛ
 ПРОВЕРИЛ
 РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
 СПЕЦИАЛИСТ ОМД БЛА
 ИВЯНОК
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
 ГАВРИАНСКОЕ
 ГАВРИАНСКОЕ ПРОЕКТ
 ГПН «СОЗДОРПРОЕКТ»
 ОТДЕЛ ИССЛЕДОВАН. СООРУЖЕН.
 Г. МОСКВА

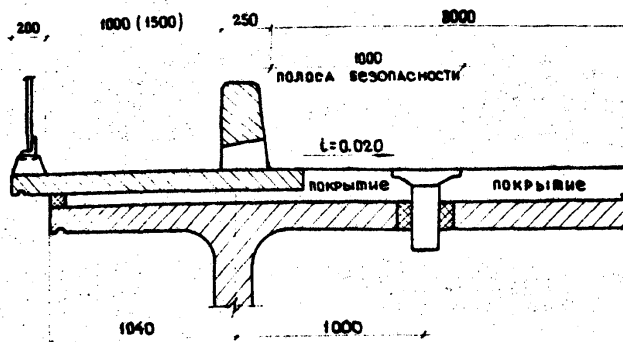
Г-7; Г-10; Г-Н.5; Г-9.5+5.0+9.5;
Г-13.25+5.0+13.25; 2(Г-Н.5); 2(Г-15.25)



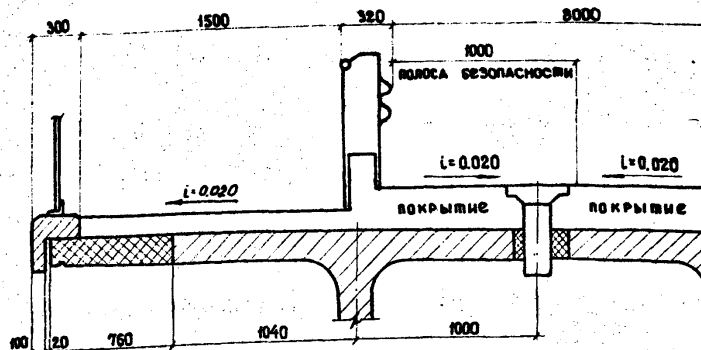
Г-7; Г-10; Г-Н.5; Г-9.5+5.0+9.5;
Г-13.25+5.0+13.25; 2(Г-Н.5); 2(Г-15.25).



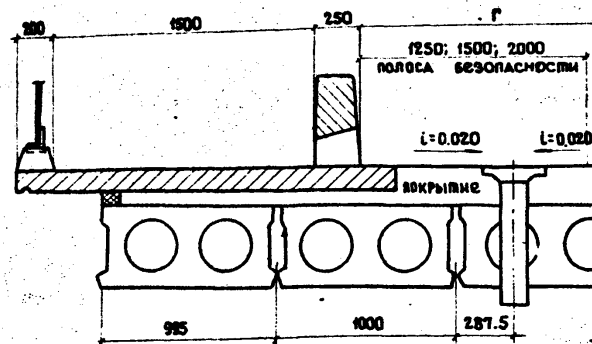
Г-8



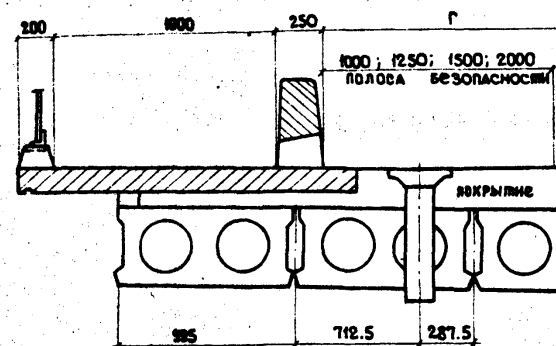
Г-8



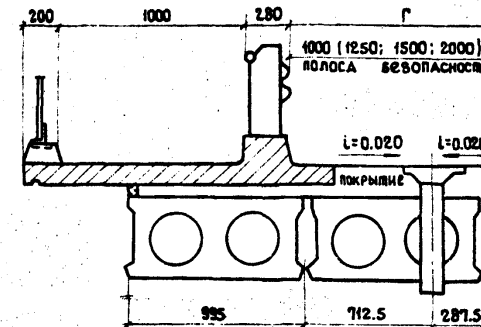
Г-7; Г-8; Г-10; Г-Н.5; Г-9.5+5.0+9.5; Г-13.25+5.0+13.25;
2(Г-Н.5); 2(Г-15.25)



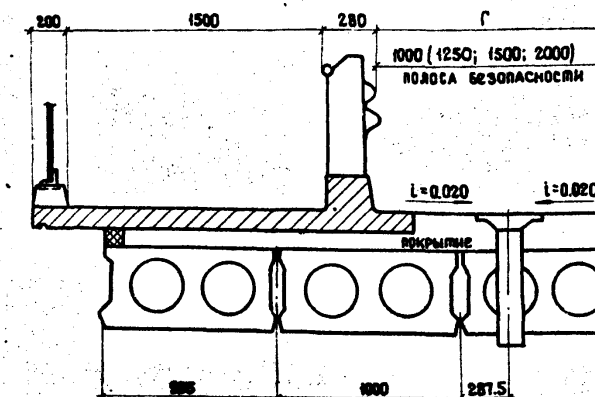
Г-7; Г-8; Г-10.



Г-7; Г-8; Г-10



Г-7; Г-8; Г-10; Г-Н.5; Г-9.5+5.0+9.5; Г-13.25+5.0+13.25;
2(Г-Н.5); 2(Г-15.25).



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Водосточные устройства см. лист 24.
2. Все размеры в мм.

Минтрансстрой СССР ГЛАВТРАНСПРОЕКТ ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ» ИДЦА ИСКУССТВЕННЫХ СТРОИТЕЛЬСТВА г. Москва	НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАРНИСКИЙ <i>Charnitskiy</i>	СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ИВАНСКИЙ <i>Ivanskiy</i>	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ПОСЛОВОЙ <i>Poslovoy</i>	РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ СЛАВОВА <i>Slavova</i>	ПРОВЕРИЛ ЕГОРОВ <i>Egorov</i>	СОСТАВИЛ ЧУРПИНА <i>Churpina</i>
---	--	---	---	--	-------------------------------------	--

ТК 1973	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, проштурья, водосточные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
	СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПОПЕРЕК МОСТА	Выпуск 15 Лист 23

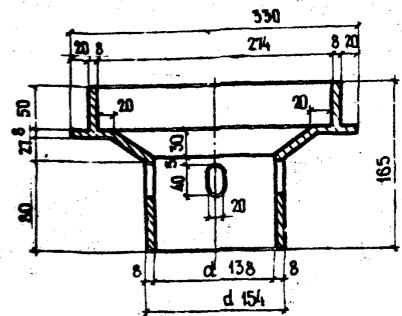
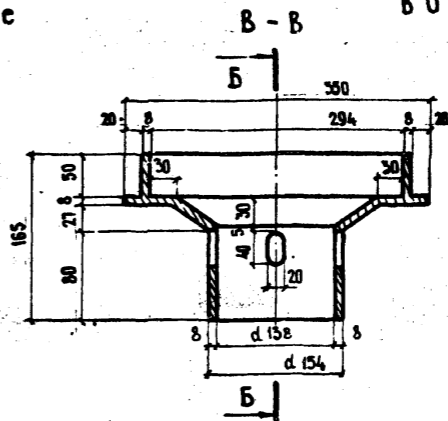
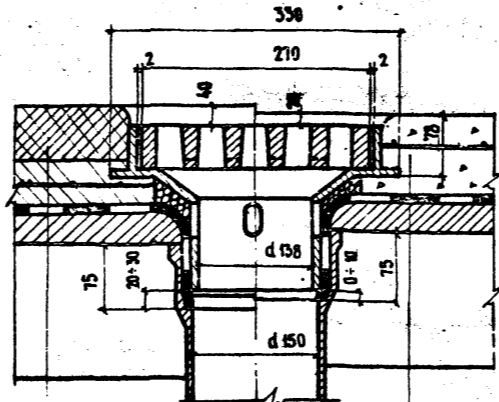
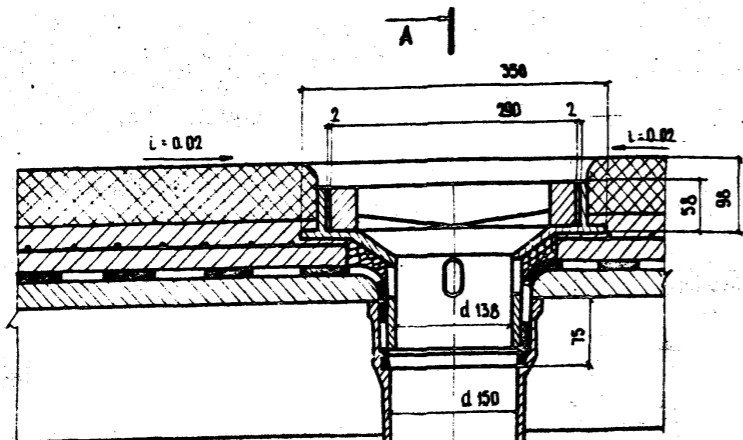
Асфальтобетонное покрытие

А-А

Цементобетонное покрытие

Воронка

Б-Б

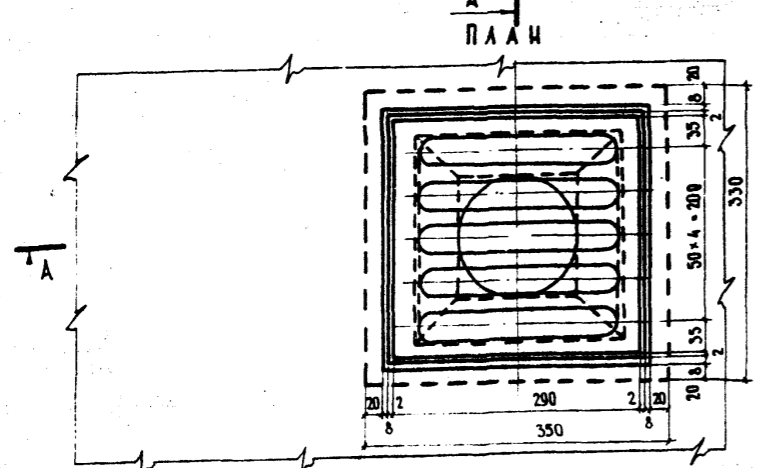


ПЛАН

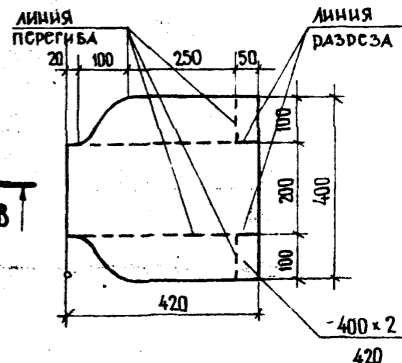
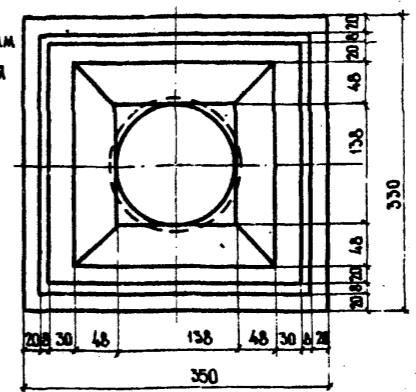
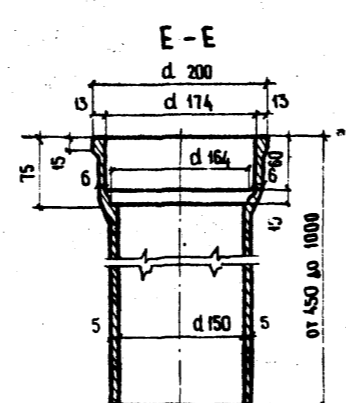
РАЗВЕРТКА ЛОТКА

Асфальтобетон - 70 мм
Защитный слой - 40 мм
Гидроизоляция - 10 мм
Цементная смазка - 20-30 мм
Балка простого стропня

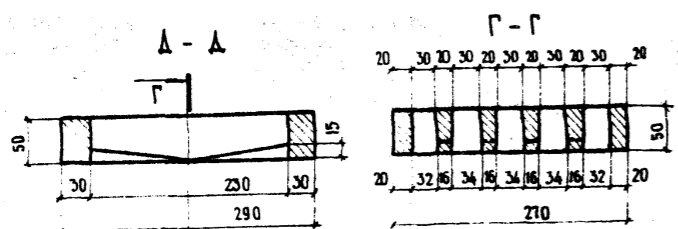
Цементобетон - 80 мм
Гидроизоляция - 10 мм
Цементная смазка - 20-30 мм
Балка простого стропня



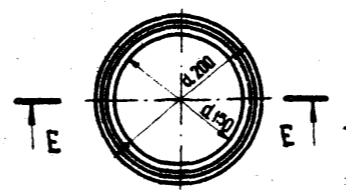
Труба



Решетка



V-V



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Водоотводные трубы устраиваются в пределах полос безопасности.
2. Гидроизоляцию заводят между воронкой и трубой.
3. Низ дренажной трубы должен выступать из конструкции не менее чем на 150 мм. Для ребристых простых стропней данной трубы принимать равной половине высоты балки.

РАСХОД МЕТАЛЛА НА ОДНО ВОДООТВОДНОЕ УСТРОЙСТВО.

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
	ШТ.	
Водоотводная трубка d=150 мм l=450+1000	1	13,5 + 24,0
Воронка	1	12,5
Решетка	1	16,0
ИТОГО		42,0 + 52,5
Водоотводный лоток	1	2,7

4. Материал водоотводного устройства - чугун.
- Водоотводная труба принята по ГОСТ 6942-69.
5. Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР ТАВТРАНСПРОЕКТ ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ г. Москва

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАВРИНСКИЙ В.С.

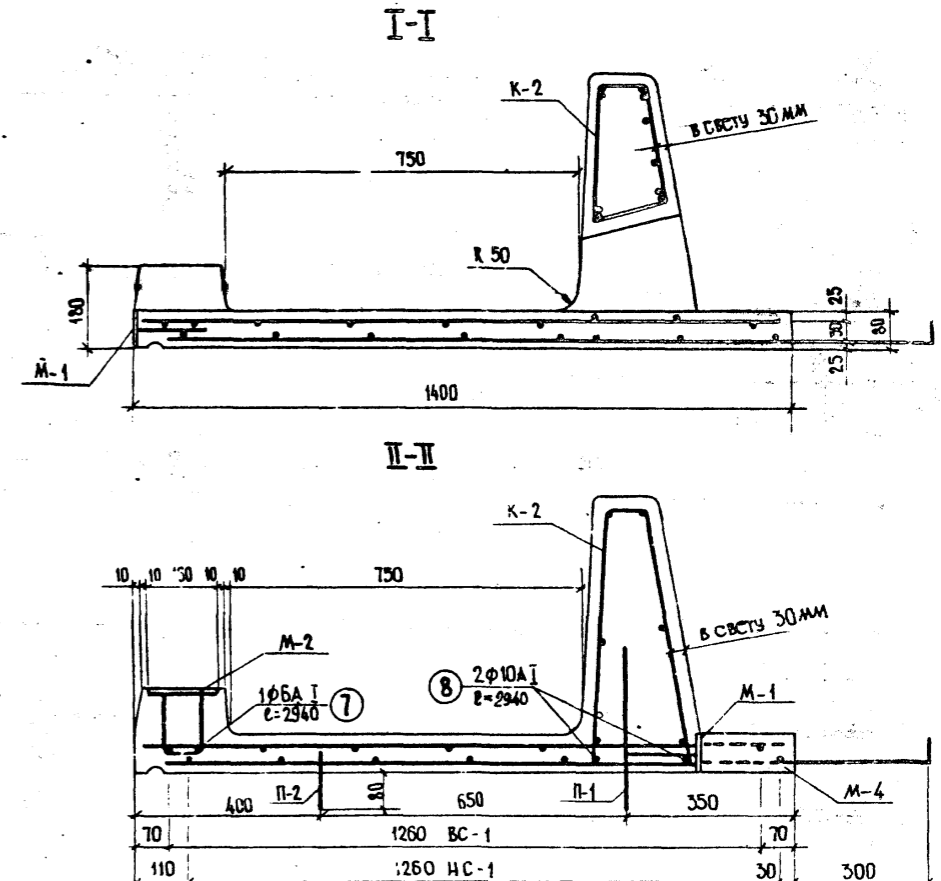
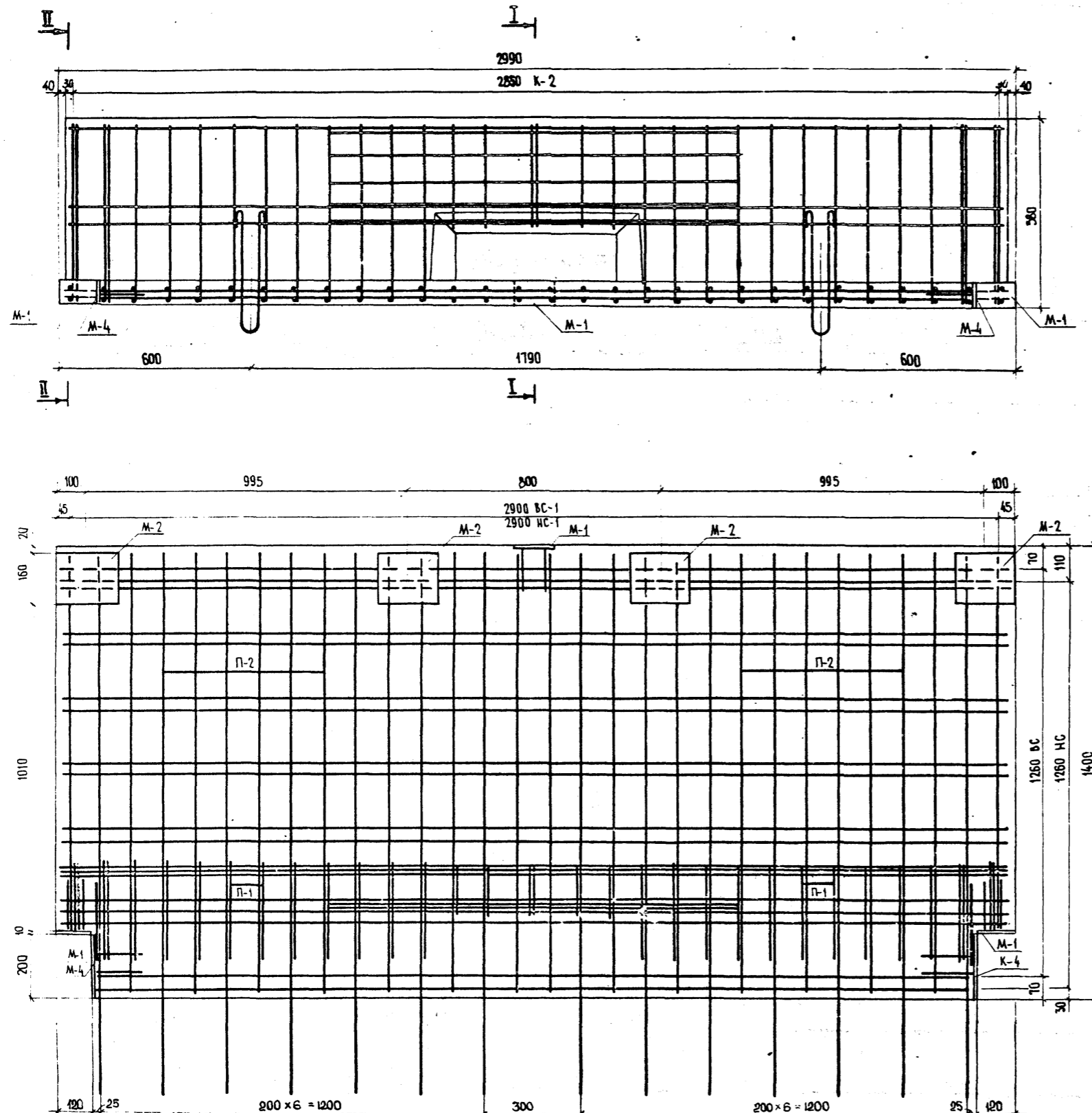
ТАСПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ЦИВИНСКИЙ В.С.

ДИЗАЙНЕР ПРОЕКТА ПОСТОВЫХ ПРОЕКТОВ

ДИРЕКТОР БРИГАДЫ СТАРОВА

ПРОВЕРИЛ СТАРОВА

СОСТАВИЛ БОЦОВА



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ССТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СТОКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ	Всего
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
	ММ	КГ	ШТ.	КГ	КГ	КГ	КГ
ВС-1	Ф 6 А I	3,9	1	3,9	—	—	3,9
	Ф 8 А I	15,9		15,9	—	—	15,9
НС-1	Ф 6 А I	3,9	1	3,9	—	—	3,9
	Ф 8 А I	17,4		17,4	—	—	17,4
К-2	Ф 10 А I	15,7	1	15,7	—	—	15,7
	Ф 12 А II	46,6		—	46,6	—	46,6
М-1	Ф 10 А II	0,2	3	—	0,6	—	0,6
	-80x10	0,8		—	—	2,4	2,4
М-2	Ф 10 А II	0,5	4	—	2,0	—	2,0
	-160x10	2,5		—	—	10,0	10,0
М-4	Ф 10 А II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	-80x10	1,3		—	—	2,6	2,6
П-1 и П-2	Ф 10 А I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
П-4	Ф 12 А I	0,3	3	0,9	—	—	0,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	Ф 6 А I	0,7	1	0,7	—	—	0,7
	Ф 10 А I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
ИТОГО				64,4	50,2	15,0	129,6
В ТОМ ЧИСЛ				Ф 6 А I	8,5	—	8,5
				Ф 8 А I	33,3	—	33,3
				Ф 10 А I	21,7	—	21,7
				Ф 12 А I	0,9	—	0,9
				Ф 10 А II	—	3,6	3,6
				Ф 12 А II	—	46,6	46,6
				-80x10	—	5,0	5,0
				-160x10	—	10,0	10,0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей см. на листах 65, 75, 78, 79
2. Приварку подсымных петель П-4 см. на листах 20, 18
3. Все размеры в мм.

Защитный слой бетона 20 мм

МИНИСТРОМ СССР
ГЛАВСТРОПРОЕКТ
ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»
ОТДЕЛ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ СООБРАЖЕНИЙ
Г. МОСКВА

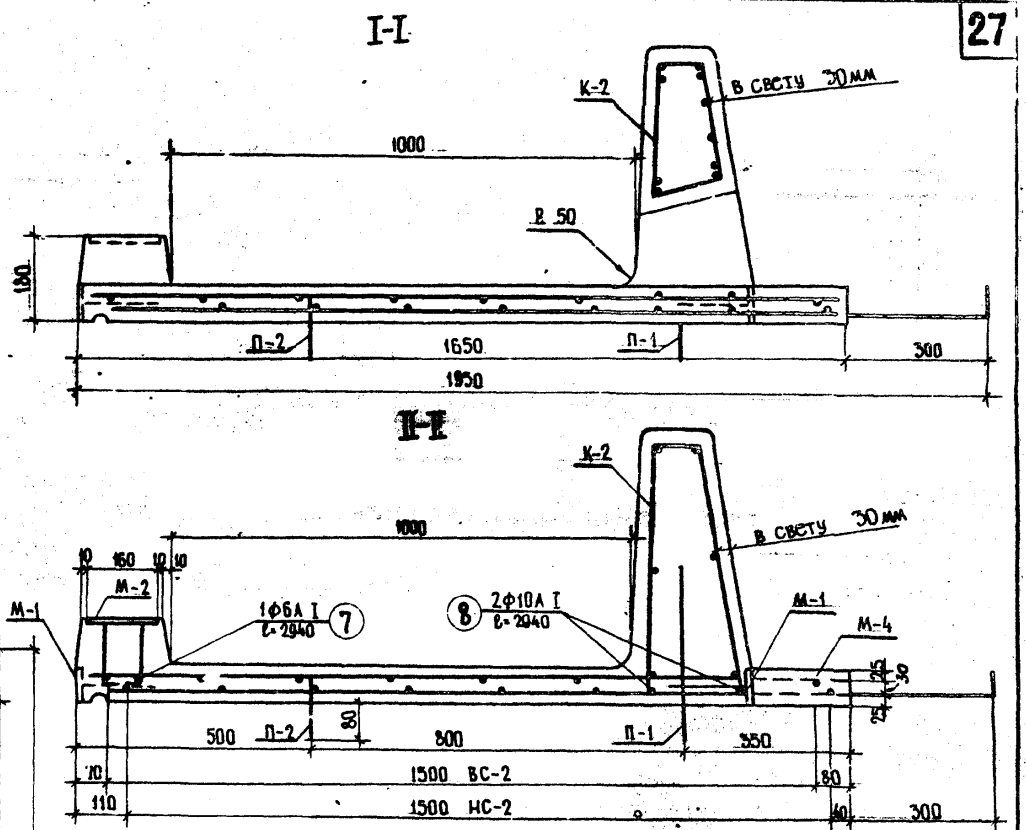
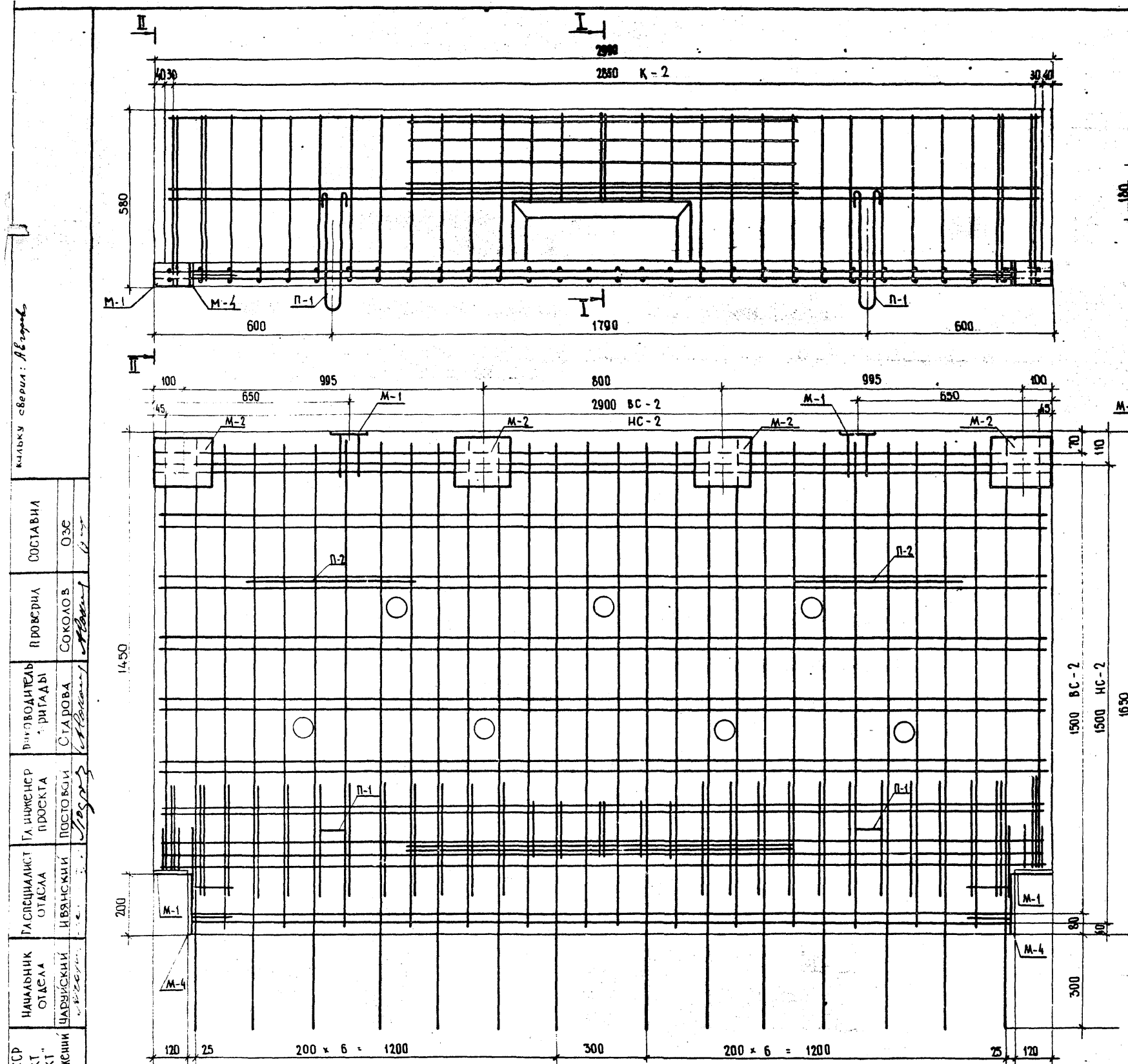
ГЛАВСПЕЦИАЛИСТ
ЭЛЕКТРА
ИВАНСКИЙ

ГЛАВИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
ПОСЛОВИИ
СЕРГЕЕВ

РУКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ
СТАРОВА
СЕРГЕЙ

ПРОВЕРИЛ
ЦЫКЛИН

СОСТАВИЛ
ОЗС



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СТОЕК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛАННЫХ АСТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СТОЕК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛАННЫХ АСТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СТОЙКУ, КАРКАС, ЗАКАЛАННУЮ АСТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СТОЕК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛАННЫХ АСТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ	Всего
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
BC-2	Ф6 А I	4,5	1	4,5	—	—	4,5
	Ф8 А I	24,5		24,5	—	—	24,5
HC-2	Ф6 А I	4,5	1	4,5	—	—	4,5
	Ф8 А I	25,0		25,0	—	—	25,0
K-2	Ф10 А I	15,7	1	—	—	—	15,7
	Ф12 А II	46,6		—	46,6	—	46,6
M-1	Ф10 А II	0,2	4	—	0,8	—	0,8
	-80x10	0,8		—	—	3,2	3,2
M-2	Ф10 А II	0,5	4	—	2,0	—	2,0
	-160x10	2,5		—	—	10,0	10,0
M-4	Ф10 А II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	-60x10	1,3		—	—	2,6	2,6
П-1, П-2	Ф10 А I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
П-4	Ф12 А I	0,3	4	1,2	—	—	1,2
ПРЕСЛАБИТЕЛЬ	Ф6 А I	0,7	1	0,7	—	—	0,7
СТОЙКИ	Ф10 А I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
ИТОГО				82,1	50,4	15,8	148,3
В ТОМ ЧИСЛЕ				Ф6 А I	9,7	—	9,7
				Ф8 А I	49,5	—	49,5
				Ф10 А I	21,7	—	21,7
				Ф12 А I	1,2	—	1,2
				Ф10 А II	—	3,8	3,8
				Ф12 А II	—	46,6	46,6
				-80x10	—	5,8	5,8
				-160x10	—	10,0	10,0

Защитный слой бетона 20 мм

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. Конструкцию стоек, каркасов, закладных асталей см. на листах 6675, 78, 79
 2. Приварку подьемных петель П-4 см. листы 2078
 3. Все размеры в мм.

Министерство СССР
 ГААТРАНСПРОЕКТ
 ГПИ СОЮЗДОПРОСКТ
 Отдел Исследовательских сооружений
 г. Москва

Клику сверху: А.В.С.С.С.

Составил: О.З.С.

Проверил: Соколов

Продумал: И.В.С.С.

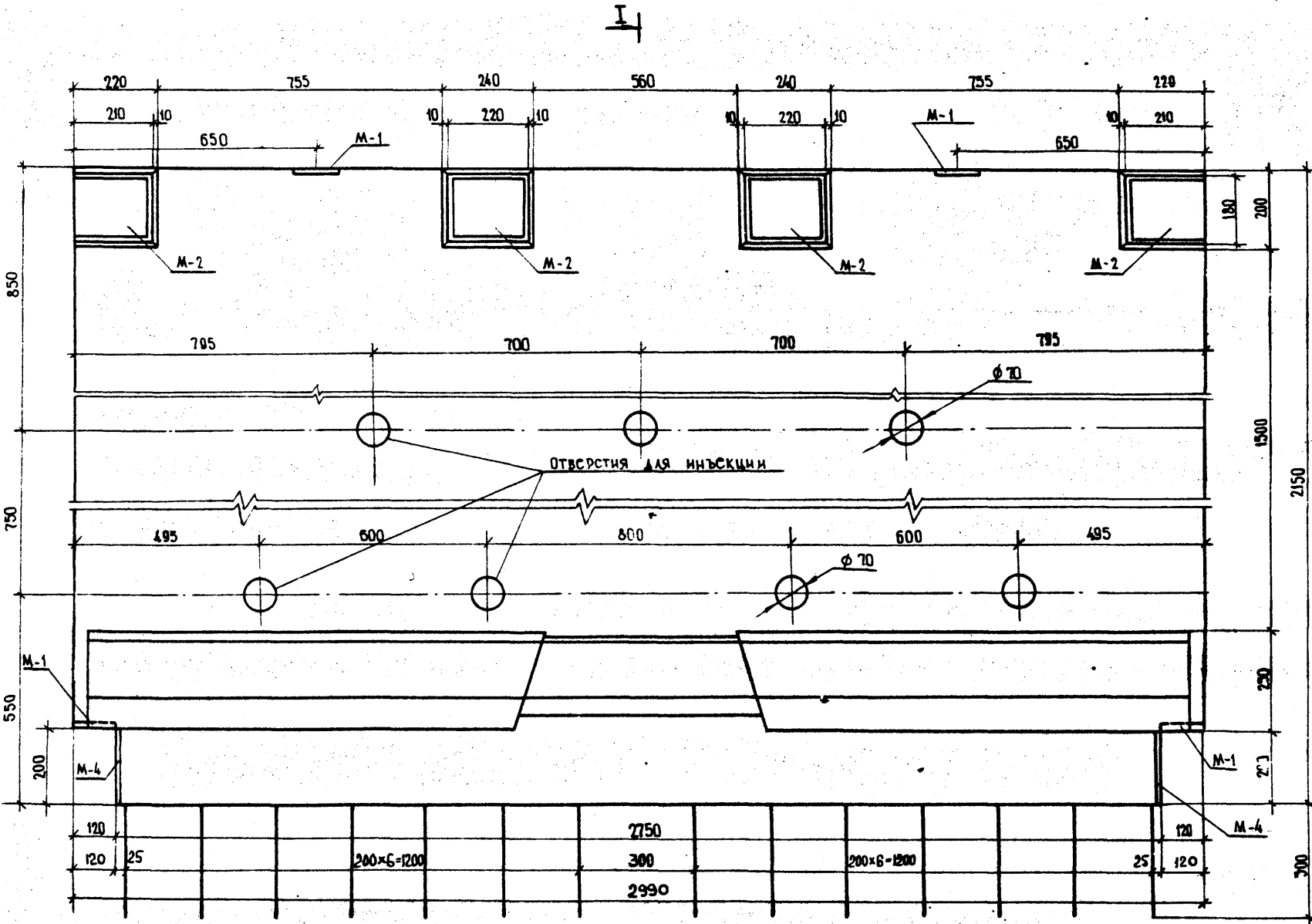
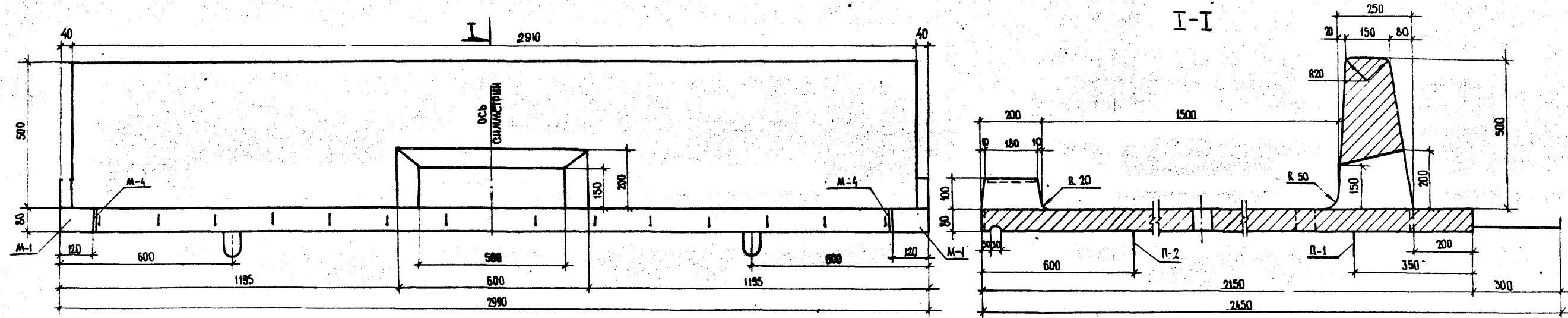
Инженер проекта: И.В.С.С.

Специалист отдела: И.В.С.С.

Начальник отдела: И.В.С.С.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов. Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах.	Серия 3.503-12
1973	АРМИРОВАНИЕ ТРОТУАРНОГО БЛОКА Т-1-10	Выпуск 15 Лист 28

Копию сбить



МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ БЛОКА МАРКИ 400	ВСС БЛОКА	ЗАКЛАДНЫЕ АСТАЛИ		
				МАРКА	ВСС ОДНОЙ АСТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
Т-1-1.5	299 x 245 x 66	0.88	2.0	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-4	1.8	2

Блок марки 400 Мрз 300^н в соответствии с требованиями СН 365-67

^н для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200

ПРИМЕЧАНИЯ

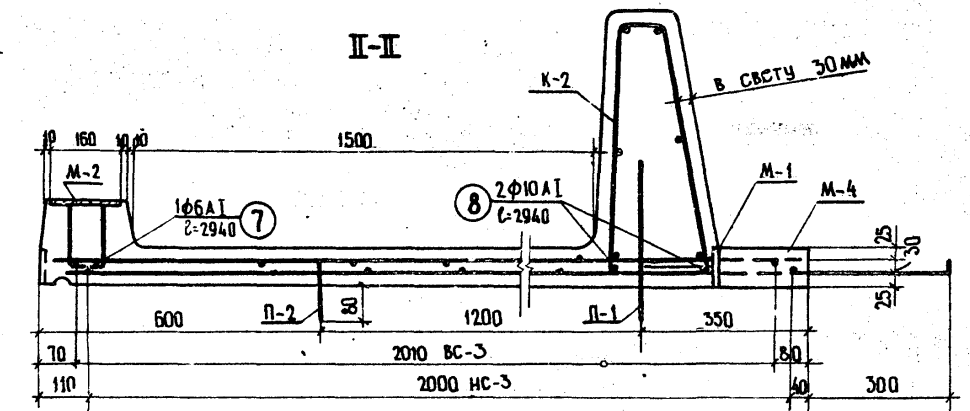
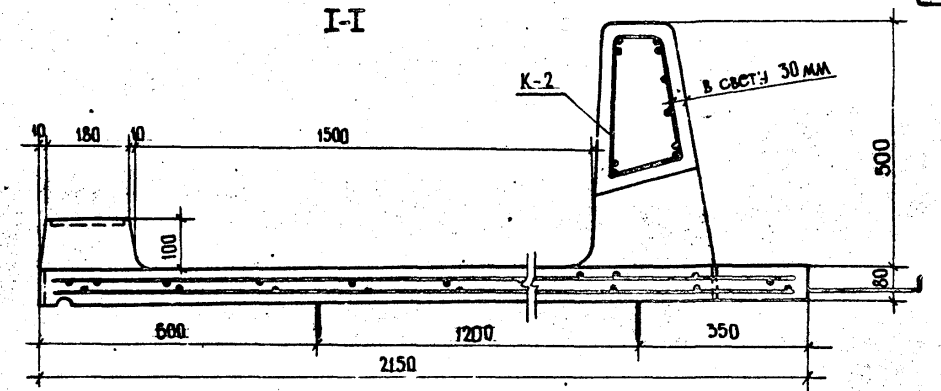
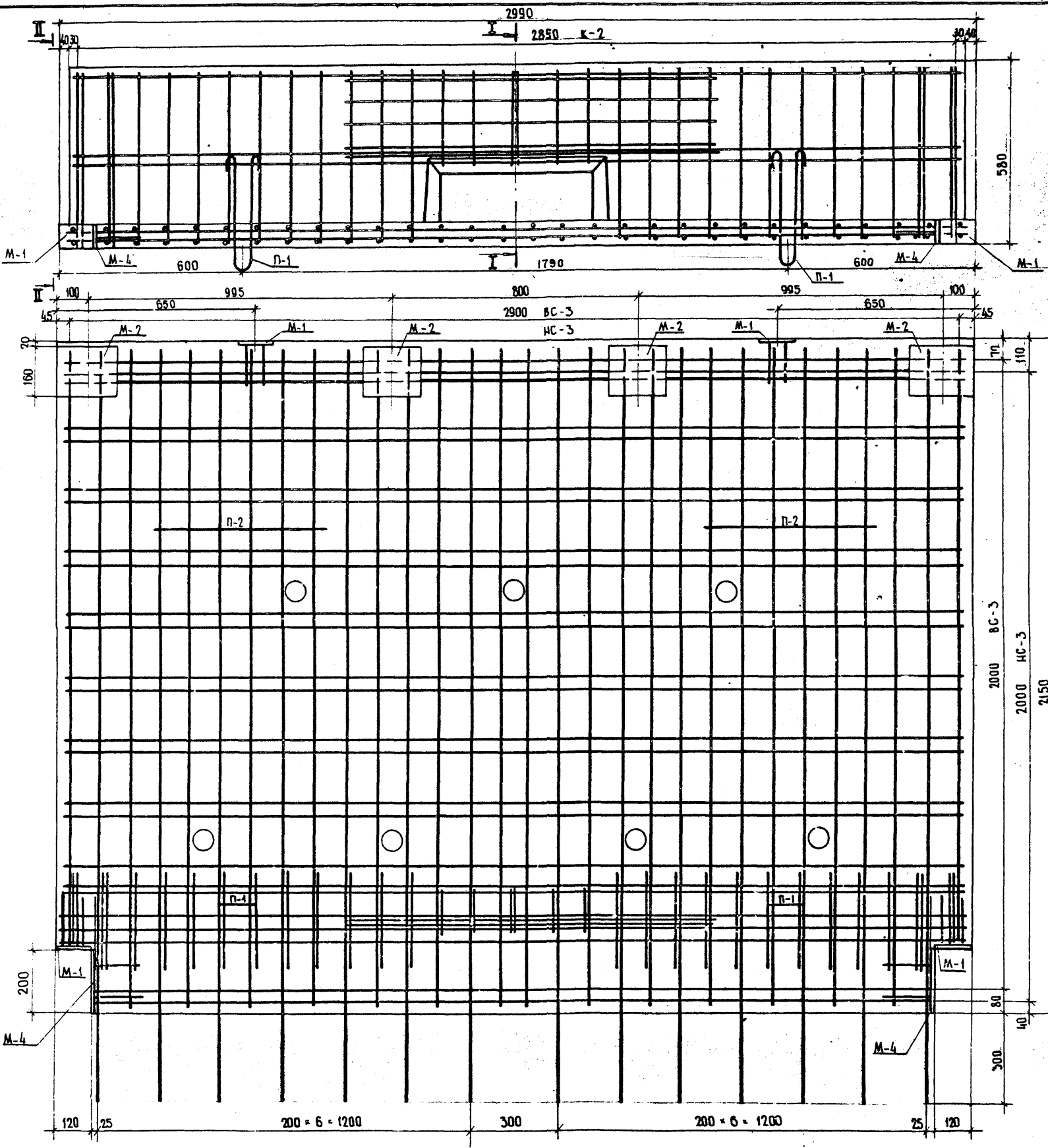
- Армирование блока см. лист 30
- Блок устанавливать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным арматурам М-1 и М-4 (арматура приварки см. лист 20). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
- ВСС размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ ДОРОЖПРОЕКТ
ОУС ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ
Г. МОСКВА

СОСТАВИ
ЦЫКИН
ПРОВЕРИЛ
ШТРАМЕНКО
РУКОВОДИТЕЛЬ
СТАРОВА
ГЛАВ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
ПОСТОВОЙ
ИЗЫСКИТЕЛЬ
ИЗЫСКИТЕЛЬ
НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЧАРЫСКИН

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов. Проезжая часть, тротуары, водосточные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	СЕРИЯ 3.503-12
1973	ОПАЛОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТРОТУАРНОГО БЛОКА Т-1-1.5	ВЫПУСК ЛИСТ 15 29

Колонны с бетонными
 и стальной арматурой



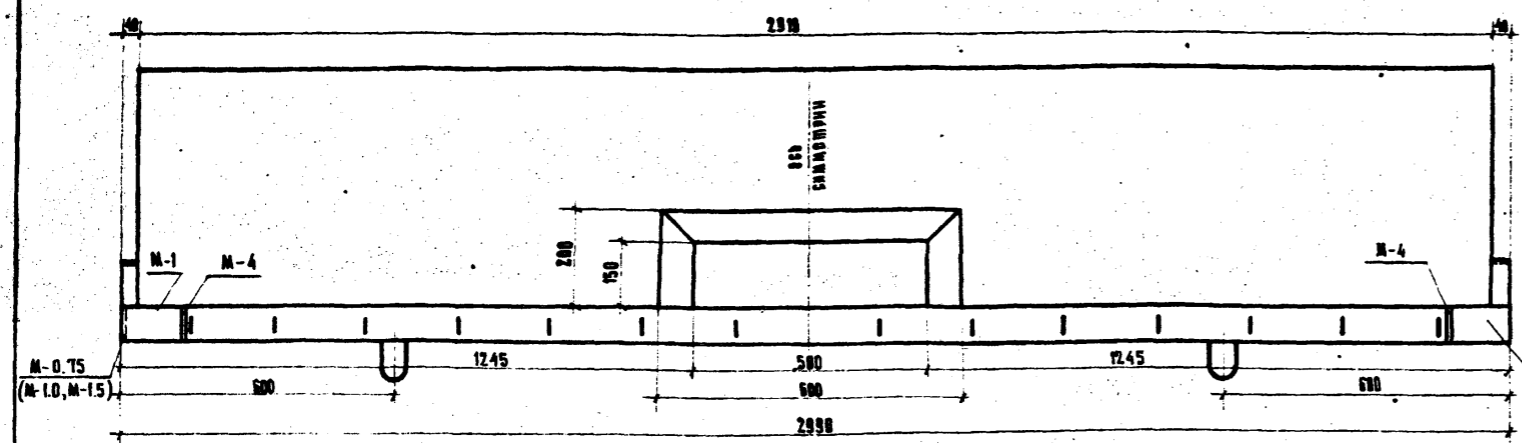
РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДСТАЛЮ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ	Всего
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
	ММ	КГ	шт.	КГ	КГ	КГ	КГ
BC-3	Ф6 АІ	6,5		6,5			6,5
	Ф10 АІ	38,8	1	38,8			38,8
HC-3	Ф6 АІ	5,8	1	5,8			5,8
	Ф10 АІ	41,4	1	41,4			41,4
K-2	Ф10 АІ	15,7	1	15,7			15,7
	Ф12 АІІ	46,6	1		46,6		46,6
M-1	Ф10 АІІ	0,2	4		0,8		0,8
	-80x10	0,8	4			3,2	3,2
M-2	Ф10 АІІ	0,5	4		2,0		2,0
	-160x10	2,5	4			10,0	10,0
M-4	Ф10 АІІ	0,5	2		1,0		1,0
	-80x10	1,3	2			2,6	2,6
П-1, П-2	Ф10 АІ	0,6	4	2,4			2,4
П-4	Ф12 АІ	0,3	4	1,2			1,2
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕТКИ	7 Ф5 АІ	0,7	1	0,7			0,7
	8 Ф10 АІ	1,8	2	3,6			3,6
ИТОГО				116,1	50,4	15,6	182,3
В ТОМ ЧИСЛЕ				Ф6 АІ	13,0		13,0
				Ф10 АІ	101,9		101,9
				Ф10 АІІ	1,2		1,2
				Ф10 АІІ		3,8	3,8
				Ф12 АІІ		46,6	46,6
				-80x10		5,8	5,8
					10,0	10,0	

Защитный слой
бетона 20 мм

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей см. на листах 67, 75, 78, 79
 2. Приварку подъемных петель П-4 см. на листе и 20
 3. Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР
 ТРАНСПОРТ
 Г. ПИ. СОЮЗПРОЕКТ
 ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ
 Т. МОСКВА

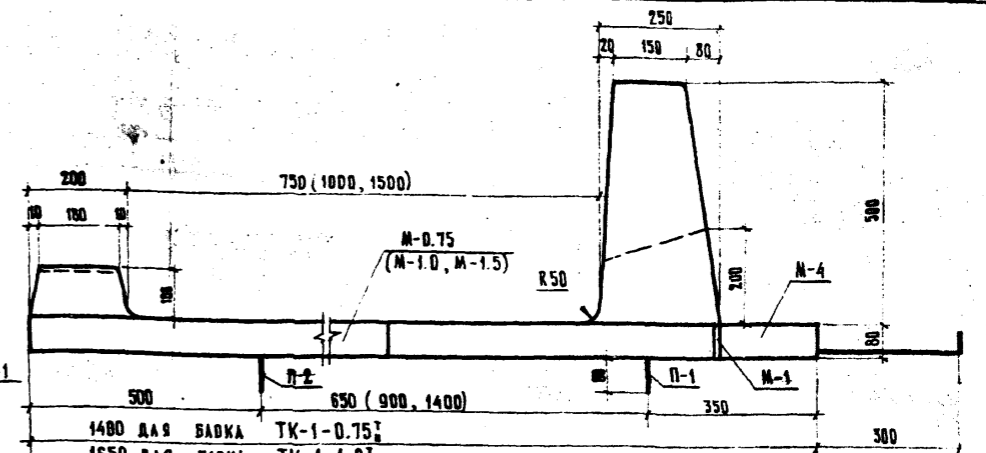


ПЛАН

БЛОК ТК-1-0.75

БЛОК ТК-1-1.0

БЛОК ТК-1-1.5



1480 ДЛЯ БАВКА ТК-1-0.75
1650 ДЛЯ БАВКА ТК-1-1.0
2150 ДЛЯ БАВКА ТК-1-1.5

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КАРКАСА, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСО-ВАЯ	ВСЕГО
		КГ	ШТ		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
BC-1	Ø 6A I	3.9	1	3.9	—	—	—	3.9
	Ø 8A I	15.9	—	15.9	—	—	—	15.9
HC-1	Ø 6A I	3.9	1	3.9	—	—	—	3.9
	Ø 8A I	17.4	—	17.4	—	—	—	17.4
K-2	Ø 10A I	15.7	1	15.7	—	—	—	15.7
	Ø 12A II	46.6	—	—	46.6	—	—	46.6
M-1	Ø 10A II	0.2	3	—	0.6	—	2.4	2.4
	-80x10	0.8	—	—	—	—	2.4	2.4
M-2	Ø 10A II	0.5	4	—	2.0	—	—	2.0
	-160x10	2.5	—	—	—	—	10.0	10.0
M-4	Ø 10A II	0.5	2	—	1.0	—	—	1.0
	-80x10	1.3	—	—	—	—	2.6	2.6
M-0.75	Ø 10A II	0.5	1	—	0.5	—	—	0.5
	-80x10	2.2	—	—	—	—	2.2	2.2
П-1 и П-2	Ø 10A I	0.6	4	2.4	—	—	—	2.4
	Ø 12A I	0.3	3	0.9	—	—	—	0.9
отдельные стержни	Ø 6A I	0.7	1	0.7	—	—	—	0.7
	Ø 10A I	1.8	2	3.6	—	—	—	3.6
Итого				64.4	50.1	17.2	132.3	
в том числе				Ø 6A I	0.5	—	—	0.5
				Ø 8A I	33.3	—	—	33.3
				Ø 10A I	21.7	—	—	21.7
				Ø 12A I	0.9	—	—	0.9
				Ø 10A II	—	4.1	—	4.1
				Ø 12A II	—	46.6	—	46.6
				-80x10	—	—	7.2	7.2
				-160x10	—	—	10.0	10.0

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КАРКАСА, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСО-ВАЯ	ВСЕГО
		КГ	ШТ		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
BC-2	Ø 6A I	4.5	1	4.5	—	—	—	4.5
	Ø 8A I	24.5	—	24.5	—	—	—	24.5
HC-2	Ø 6A I	4.5	1	4.5	—	—	—	4.5
	Ø 8A I	25.0	—	25.0	—	—	—	25.0
K-2	Ø 10A I	15.7	1	15.7	—	—	—	15.7
	Ø 12A II	46.6	—	—	46.6	—	—	46.6
M-1	Ø 10A II	0.2	4	—	0.8	—	—	0.8
	-80x10	0.8	—	—	—	—	3.2	3.2
M-2	Ø 10A II	0.5	4	—	2.0	—	—	2.0
	-160x10	2.5	—	—	—	—	10.0	10.0
M-4	Ø 10A II	0.5	2	—	1.0	—	—	1.0
	-80x10	1.3	—	—	—	—	2.6	2.6
M-1.0	Ø 10A II	0.6	1	—	0.6	—	—	0.6
	-80x10	3.8	—	—	—	—	3.8	3.8
П-1 и П-2	Ø 10A I	0.6	4	2.4	—	—	—	2.4
	Ø 12A I	0.3	4	1.2	—	—	—	1.2
отдельные стержни	Ø 6A I	0.7	1	0.7	—	—	—	0.7
	Ø 10A I	1.8	2	3.6	—	—	—	3.6
Итого				82.1	51.0	19.6	152.7	
в том числе				Ø 6A I	0.7	—	—	0.7
				Ø 8A I	49.5	—	—	49.5
				Ø 10A I	21.7	—	—	21.7
				Ø 12A I	1.2	—	—	1.2
				Ø 10A II	—	4.4	—	4.4
				Ø 12A II	—	46.6	—	46.6
				-80x10	—	—	9.6	9.6
				-160x10	—	—	10.0	10.0

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КАРКАСА, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСО-ВАЯ	ВСЕГО
		КГ	ШТ		КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
BC-3	Ø 6A I	6.5	1	6.5	—	—	—	6.5
	Ø 8A I	38.8	—	38.8	—	—	—	38.8
HC-3	Ø 6A I	5.8	1	5.8	—	—	—	5.8
	Ø 10A I	41.4	—	41.4	—	—	—	41.4
K-2	Ø 10A I	15.7	1	15.7	—	—	—	15.7
	Ø 12A II	46.6	—	—	46.6	—	—	46.6
M-1	Ø 10A II	0.2	4	—	0.8	—	—	0.8
	-80x10	0.8	—	—	—	—	3.2	3.2
M-2	Ø 10A II	0.5	4	—	2.0	—	—	2.0
	-160x10	2.5	—	—	—	—	10.0	10.0
M-4	Ø 10A II	0.5	2	—	1.0	—	—	1.0
	-80x10	1.3	—	—	—	—	2.6	2.6
M-1.5	Ø 10A II	0.9	1	—	0.9	—	—	0.9
	-80x10	5.3	—	—	—	—	5.3	5.3
П-1 и П-2	Ø 10A I	0.6	4	2.4	—	—	—	2.4
	Ø 12A I	0.3	4	1.2	—	—	—	1.2
отдельные стержни	Ø 6A I	0.7	1	0.7	—	—	—	0.7
	Ø 10A I	1.8	2	3.6	—	—	—	3.6
Итого				116.1	51.3	21.1	189.5	
в том числе				Ø 6A I	13.0	—	—	13.0
				Ø 10A I	101.9	—	—	101.9
				Ø 12A I	1.2	—	—	1.2
				Ø 10A II	—	4.7	—	4.7
				Ø 12A II	—	46.6	—	46.6
				-80x10	—	—	11.1	11.1
				-160x10	—	—	10.0	10.0

ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ВЕС БЛОКА	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
TK-1-0.75	299-170-66	0.63	1.38	M-1	1.0	2
				M-2	3.0	4
				M-4	1.8	1
				M-0.75	2.7	1
TK-1-1.0	299-195-66	0.69	1.7	M-1	1.0	3
				M-2	5.0	4
				M-4	1.8	1
				M-1.0	4.4	1
TK-1-1.5	299-245-66	0.80	2.0	M-1	1.0	3
				M-2	3.0	4
				M-4	1.8	1
				M-1.5	6.2	1

ВЕСОМ МАРКИ 400
Мрз 300 в соответствии
с требованиями
СИ 365-87.

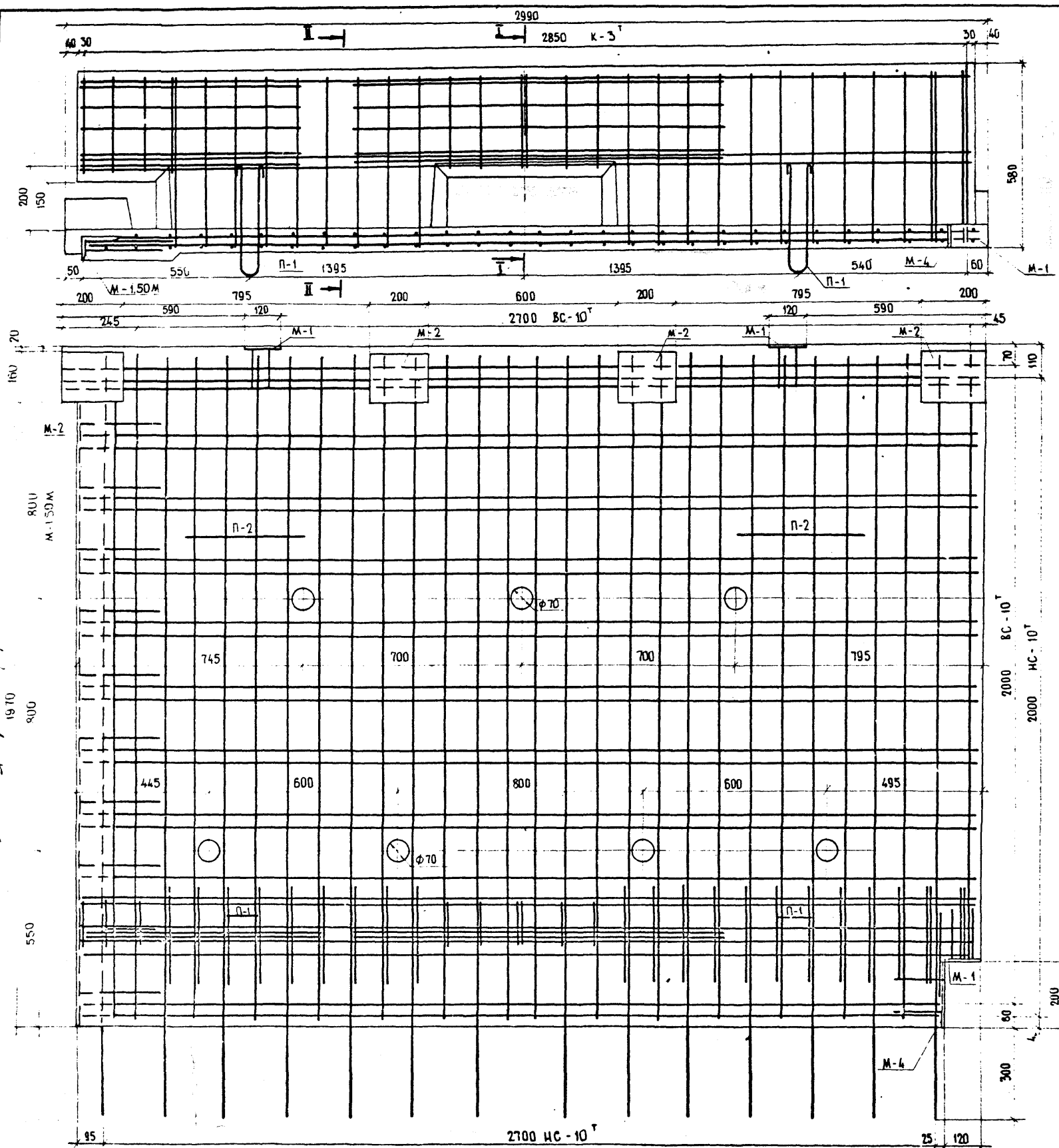
Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температурой наиболее холодного месяца выше минус 15°C, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

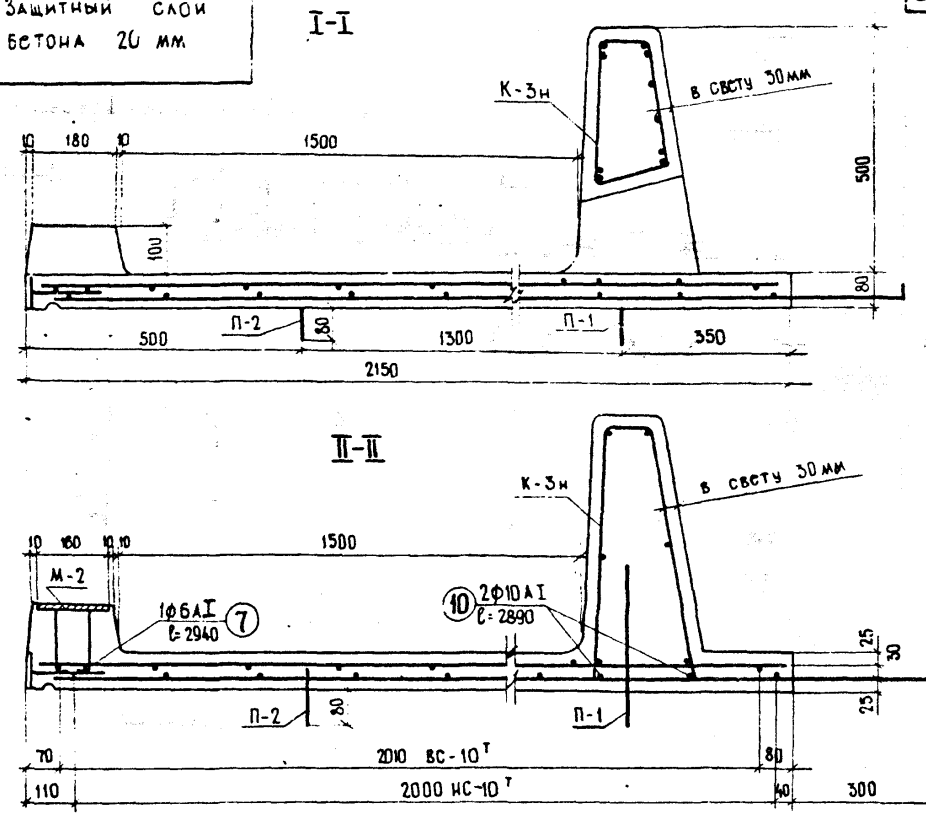
- Армирование блоков аналогично блокам Т-1-0.75, Т-1-1.0 и Т-1-1.5 см. листы 25-30, 65-67, 75, 78, 79
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекатки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1 и М-4 (дештаб приварки см. листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
- Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ "СОЮЗДОРПРОЕКТ"
г. Москва
ОТДЕЛ МЕХАНИЧЕСКИХ СООБЪЕКТОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАВЧЕНКО
СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ИВЯНСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ПОСНОВОЙ ШЕВЧЕНКО
РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ СТАРОБА ШЕВЧЕНКО
ПРОВЕРИЛ ЦИПРИНА
СОСТАВИЛ ПОСЛАХУН



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
БЕТОНА 20 ММ



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СТОЕК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ НА БЛОК.

НАИМЕНОВАНИЕ СТОЕК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ КАРКАСА ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО СТОЕК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛЕЙ	АРМАТУРА			ВСЕГО
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ПОЛОСОВАЯ УГЛОВАЯ	
	ММ	КГ	ШТ.	КГ	КГ	КГ	КГ
ВС-10 ^Т	Ø 6A I	6.4	1	6.4	—	—	6.4
	Ø 10A I	36.3		36.3	—	—	36.3
НС-10 ^Т	Ø 6A I	5.8	1	5.8	—	—	5.8
	Ø 10A I	39.9		39.9	—	—	39.9
К-3 ^Т	Ø 10A I	15.3	1	15.3	—	—	15.3
	Ø 12A II	44.5		—	44.5	—	44.5
М-1	Ø 20A II	10.4	3	—	10.4	—	10.4
	Ø 10A II	0.2		—	0.6	—	0.6
М-2	-80 × 10	0.8	4	—	—	2.4	2.4
	Ø 10A II	0.5		—	2.0	—	2.0
М-4	-160 × 10	2.5	1	—	—	10.0	10.0
	Ø 10A II	0.5		—	0.5	—	0.5
П-1, П-2	-80 × 10	1.3	4	—	—	1.3	1.3
	Ø 10A I	0.6		—	2.4	—	2.4
П-4	Ø 12A I	0.3	4	—	1.2	—	1.2
	Ø 6A I	0.7		—	0.7	—	0.7
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	Ø 10A I	1.8	2	—	—	—	3.6
	Ø 6A I	0.7		—	0.7	—	0.7
М-1.5 М	Ø 10A II	3.1	1	—	3.1	—	3.1
	L 125 × 80 × 10	30.2		—	—	30.2	30.2
ИТОГО				111.6	61.1	13.7 / 30.2	216.6
В ТОМ ЧИСЛЕ				Ø 6A I	12.9	—	12.9
				Ø 10A I	97.5	—	97.5
				Ø 12A I	1.2	—	1.2
				Ø 10A II	—	6.2	6.2
				Ø 12A II	—	44.5	44.5
				Ø 20A II	—	10.4	10.4
				-80 × 10	—	—	3.7
-160 × 10	—	—	10.0				
L 125 × 80 × 10	—	—	30.2				

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сетки плиты, каркасы, закладные детали и отдельные элементы армирования см. листы Т4, 75, 78, 79
2. Приварку подъемных петель П-4 см. листы 20, 78
3. На чертеже дан блок ТК-1-1.5 м², в блоке ТК-1-1.5 м² ставятся сетки ВС-10^Т и НС-10^Т и каркас К-3н.
4. Все размеры в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОСЕЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОЗОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	Серия 3503-12
1973	АРМИРОВАНИЕ ТРОТУАРНОГО БЛОКА ТК-1-1.5 М ²	ВЫПУСК ЛИСТ 15 55

МИНИСТЕРСТВО ССР
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ
ОБЪЕДИНЕННЫЕ СОЮЗНИКИ
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЧАРЫШКИН
ИВЯЧСКИЙ

СПЕЦИАЛИСТ
ОТДЕЛА
ИВЯЧСКИЙ

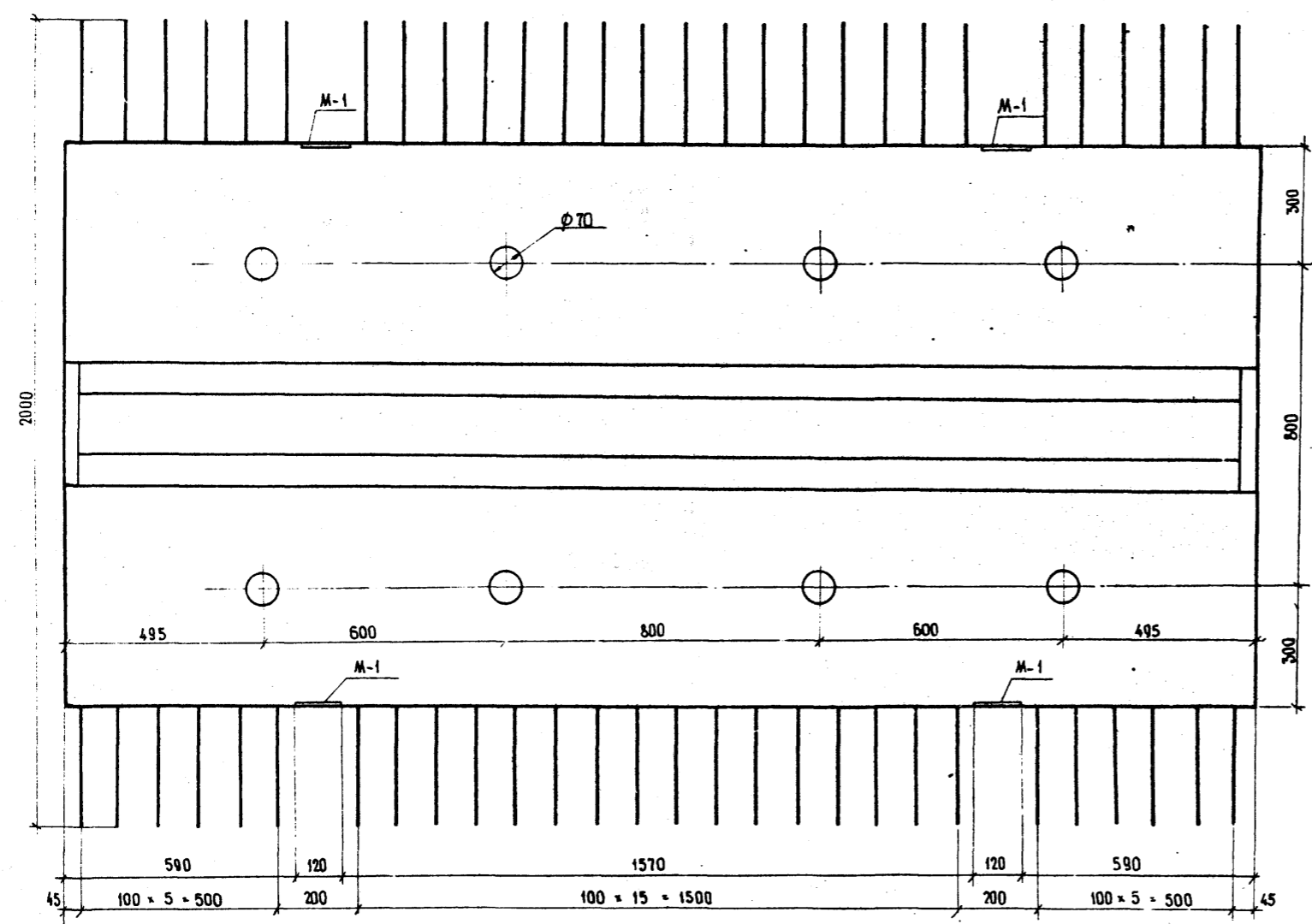
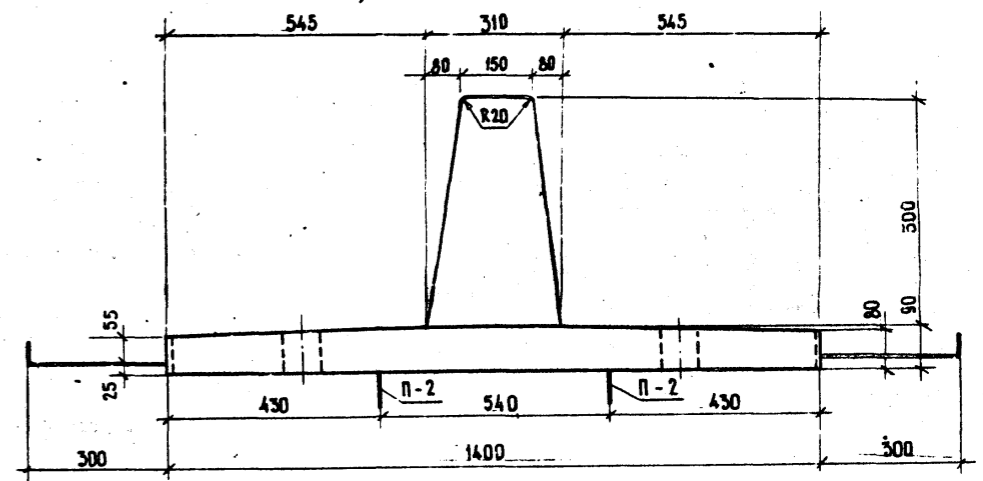
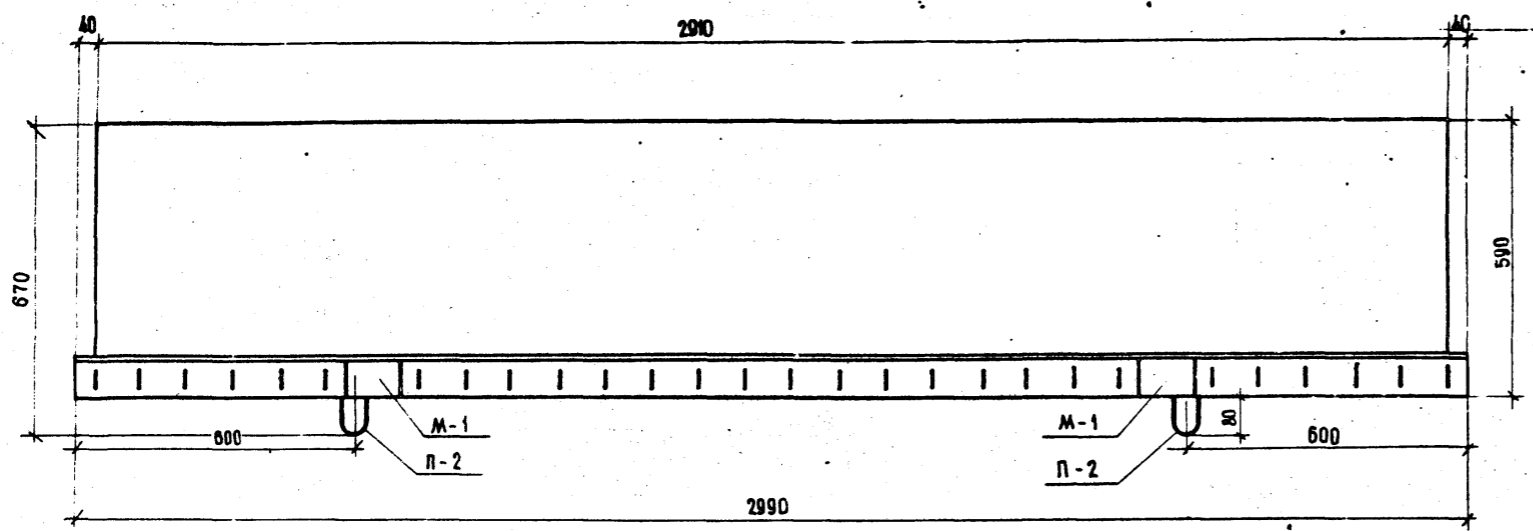
ПРОЕКТА
ПОСТОВОЙ

ГАИЖЕНЕР
ПРОЕКТА
ПОСТОВОЙ

РУКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ
СТАВОВА

ПРОВЕРИЛ
ЧУПРИНА
КАШАНГ

СОСТАВИЛ



ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ВЕС БЛОКА	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
	СМ	М ³	Т	—	КГ	ШТ.
ДП-1	299 × 200 × 67	0,70	1,8	М-1	1,0	4

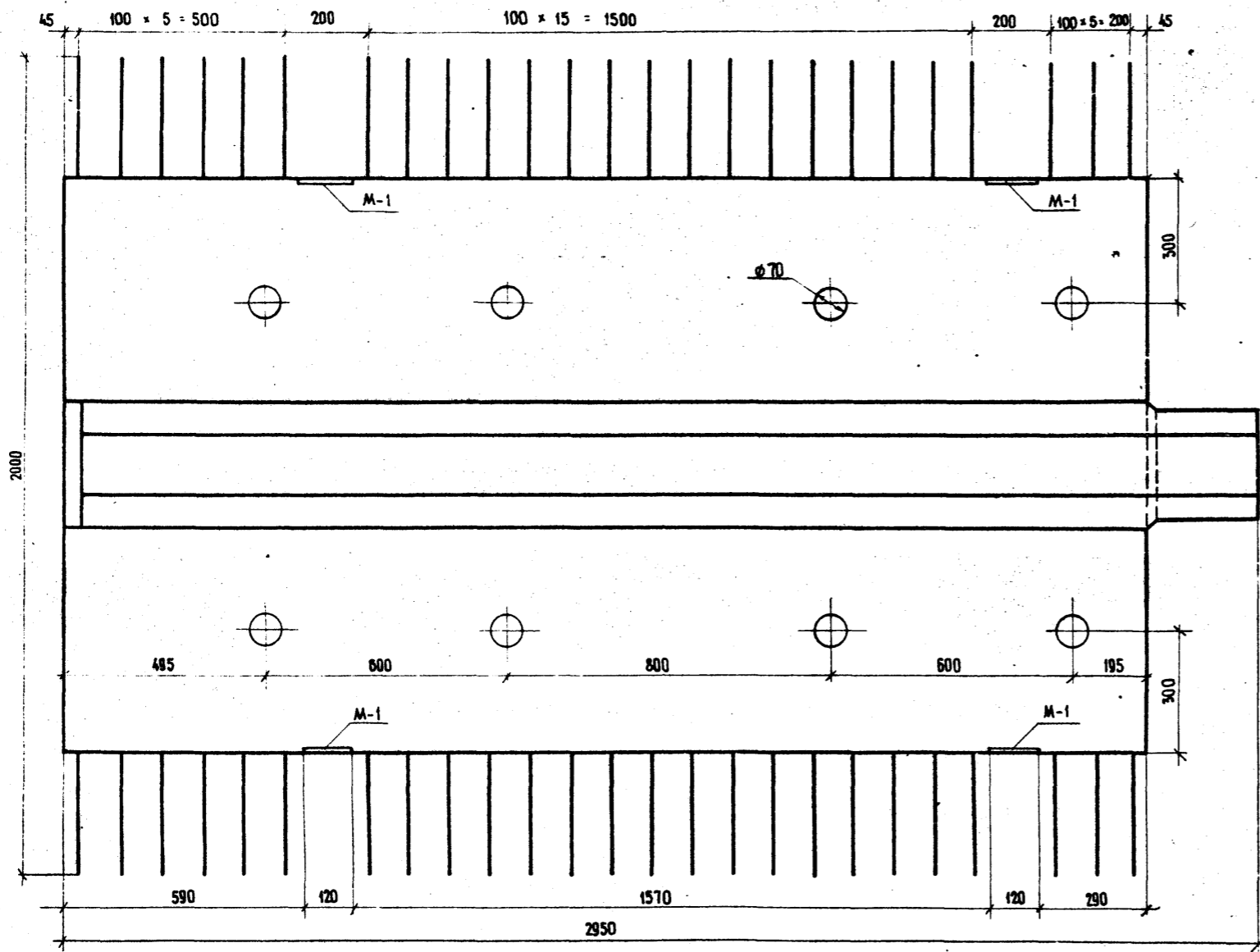
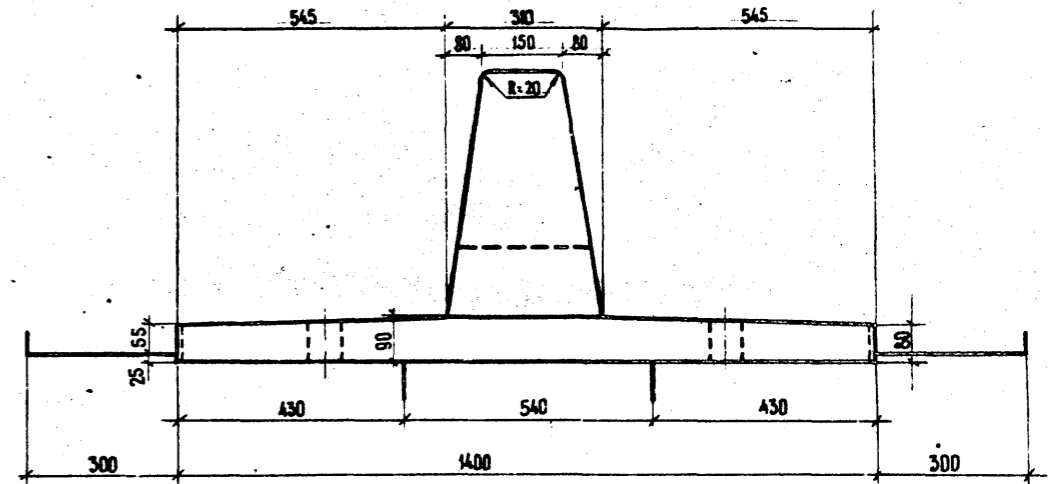
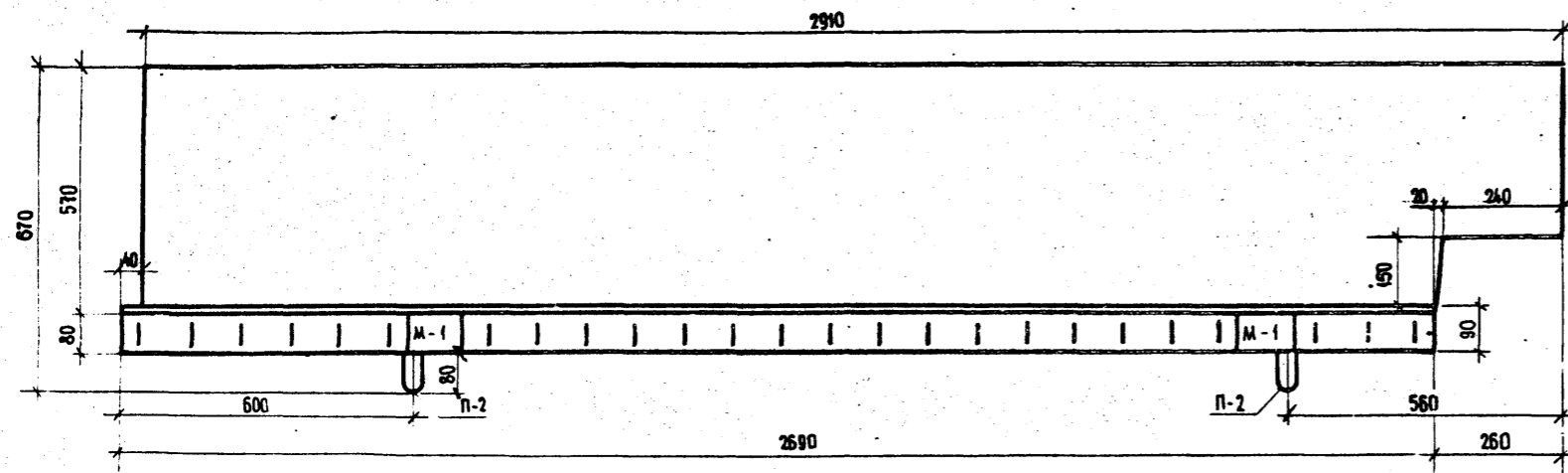
Бетон марки 400
 Мрз 300^н в соответствии
 с требованиями
 СН 365-67

*) для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднесуточной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см лист 37.
2. Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1 (деталь приварки см листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
3. Все размеры в мм.

Серия
 Состав
 Проверил
 Руководитель
 Инженер
 Специалист
 Начальник
 Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»
 Отдел искусственных сооружений
 г. Москва



ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ВЕС БЛОКА	ЗАКАДНЫЕ АСТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ АСТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
	СМ	М ³	Т	-	КГ	ШТ.
ДПК-1	295 x 200 x 67	0.65	1.7	М-1	10	4

Бетон марки 400
Мрз 300^н в соответствии
с требованиями
СИ 365 - 67

*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднесуточной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 300

ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование блока см лист 99
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным астам М-1 (а сталь приварки см листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
- Все размеры в мм.

Министерство СССР
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ "СОЮЗДОРПРОЕКТ"
ОБЪЕКТНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЦАРЬСКИЙ
С.С.

СПЕЦИАЛИСТ
ОТДЕЛА
ИВЯНСКИЙ
С.

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
ПОСЮРОВ
С.

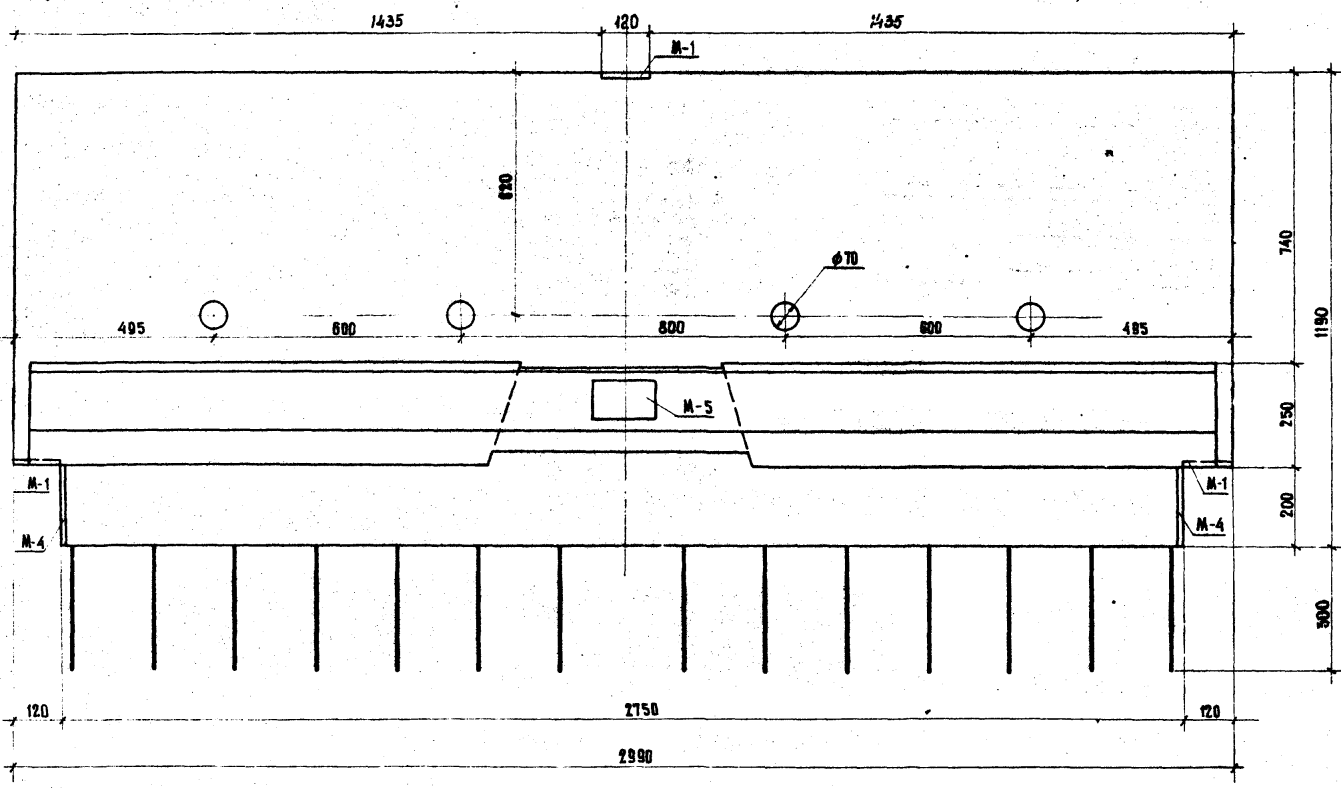
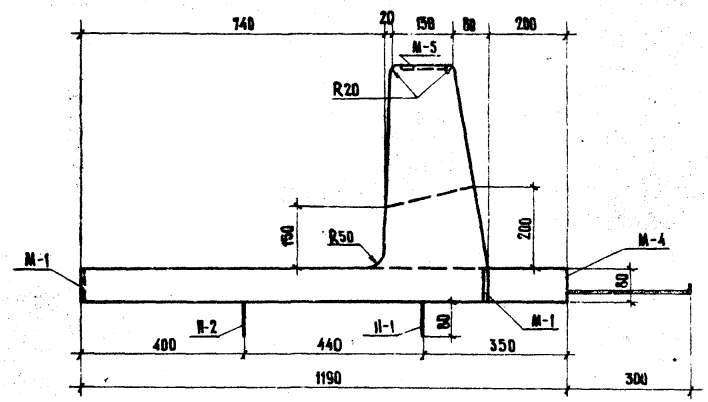
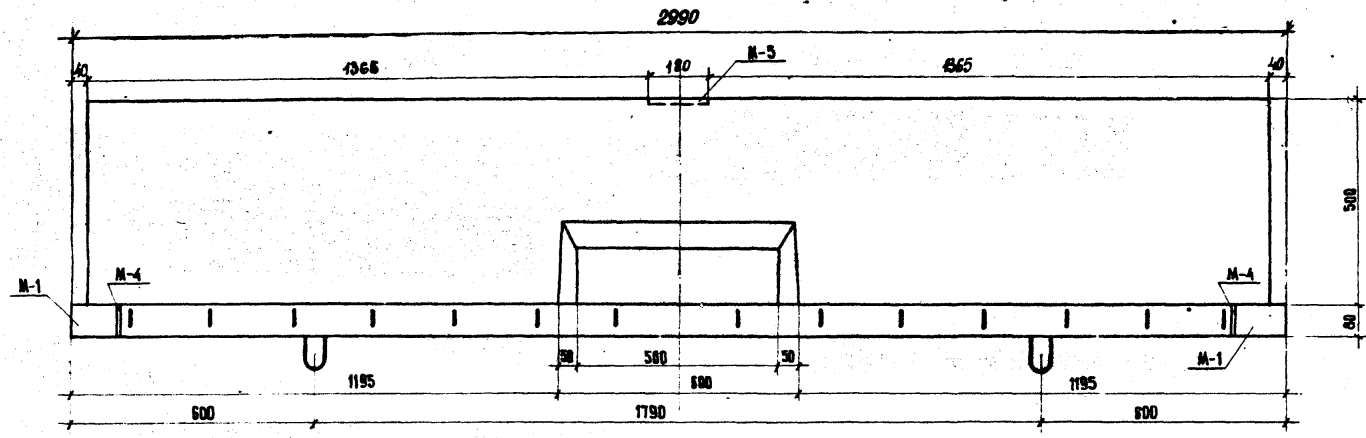
ДУКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ
СТАДОВА
С.

ПРОВЕРКА
ВАСИЛ
С.

СОСТАВИЛ
ЦЫКИН
С.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	ЭДИА
1973	ПРОСЭЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	3.503-12
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЫ ДПК-1	Выпуск 15 Лист 38

Кальку сверил *А.А.*



ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЛОКА МАРКИ 400 М ³	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТ- ВО НА БЛОК ШТ.
ОБ-1	299 × 149 × 66	0.55	1.4	М-1	1.0	3
				М-4	1.8	2
				М-5	2.5	1

Бетон марки 400
Мрз 300^{*)} в соответствии
с требованиями СН 365-67

*) для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см. на листе 41.
2. Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекалтовки приварить подъемные петли П-4 к закалдным деталям М-1 и М-4. (Деталь прикрепления см. лист № 20). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
3. Все размеры в мм.

Министерство ССР
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ОФИС ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СПОНЖИРОВАННИЙ
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЦАРЬСКИЙ
ИВАНСКИЙ
С. С. С. С.

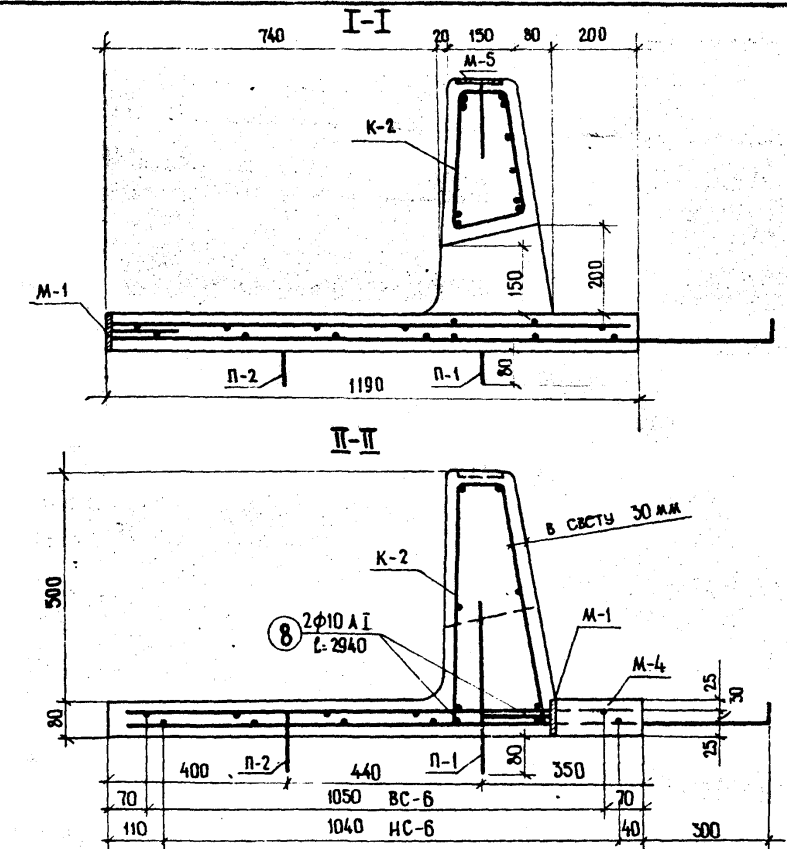
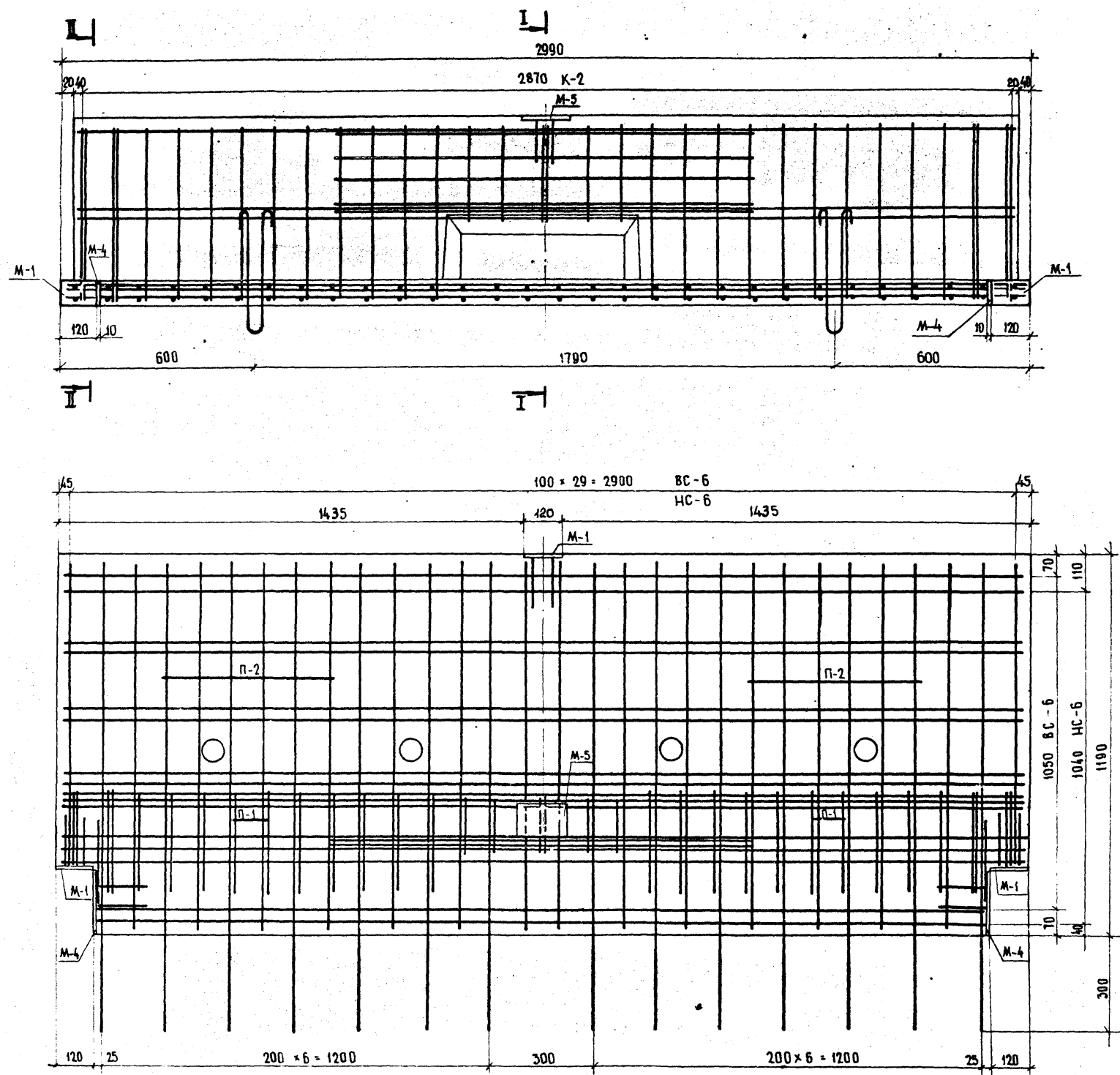
ГЛА. СПЕЦИАЛИСТ
ОТДЕЛА
ПРОЕКТА
ПОСЛОВОЙ
С. С. С. С.

РАКОВОДИТЕЛЬ
ВЕНТАДИ
СЛАРОВА
С. С. С. С.

ПРОВЕРКА
ЦЫГИН
С. С. С. С.

СОСТАВ
ЕГОРОВ
С. С. С. С.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ. ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	СЕРИЯ 3.503-12
1973	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОГРАЖДАЮЩЕГО БЛОКА ОБ-1	ВЫПУСК 15 ЛИСТ 40



РАСКОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ	Всего
				КЛАСС А-I	КЛАСС А-II		
	ММ	КГ	ШТ.	КГ	КГ	КГ	КГ
ВС-6	φ 6 A I	3,2	1	3,2	—	—	3,2
	φ 8 A I	13,1	1	13,1	—	—	13,1
НС-6	φ 6 A I	3,2	1	3,2	—	—	3,2
	φ 8 A I	15,1	1	15,1	—	—	15,1
К-2	φ 10 A I	15,7	1	15,7	—	—	15,7
	φ 12 A II	46,6	1	—	46,6	—	46,6
М-1	φ 10 A II	0,2	3	—	0,6	—	0,6
	-80 × 10	0,8	—	—	—	2,4	2,4
М-4	φ 10 A II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	-80 × 10	1,3	—	—	—	2,6	2,6
М-5	φ 12 A II	0,9	1	—	0,9	—	0,9
	-100 × 10	1,6	1	—	—	1,6	1,6
П-1, П-2	φ 10 A I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
	φ 12 A I	0,5	3	0,9	—	—	0,9
ОСЛАБЛЕННЫЕ СЕРИЖИ	8 φ 10 A I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
Всего				57,2	49,1	6,6	112,9
В том числе				φ 6 A I	6,4	—	6,4
				φ 8 A I	28,2	—	28,2
				φ 10 A I	21,7	—	21,7
				φ 10 A II	—	1,6	1,6
				φ 12 A I	0,9	—	0,9
				φ 12 A II	—	47,5	47,5
				-80 × 10	—	5,0	5,0
				-100 × 10	—	1,6	1,6

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей см. на листах 70, 75, 76, 79.
2. Приварку подъемных петель П-4 см. на листе № 20
3. Все размеры в мм.

Защитный слой бетона 20 мм

МИНИСТЕРСТВО ССР
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
 ПТИ СОЮЗАОДИПРОЕКТ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ПРОЕКТНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ СООБЩЕНИЯ
 г. МОСКВА

СОСТАВИЛ
 Е. ГОРДОВ

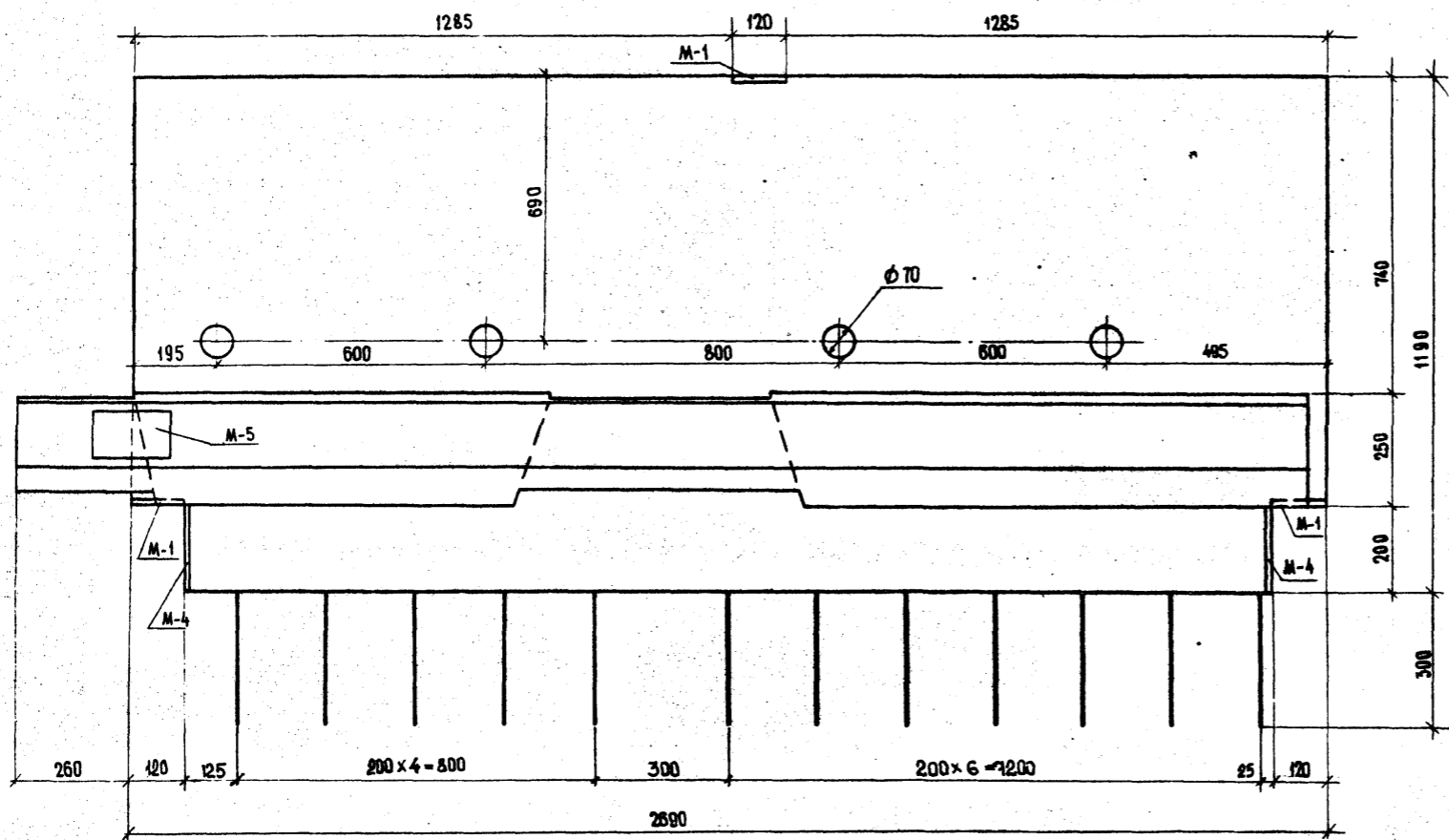
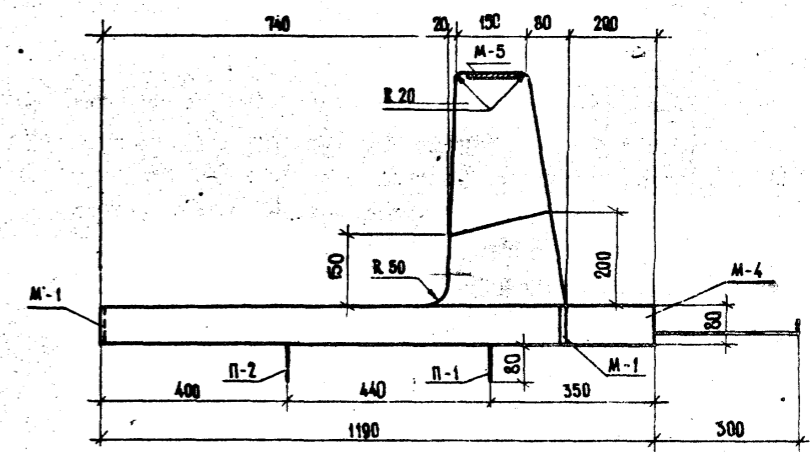
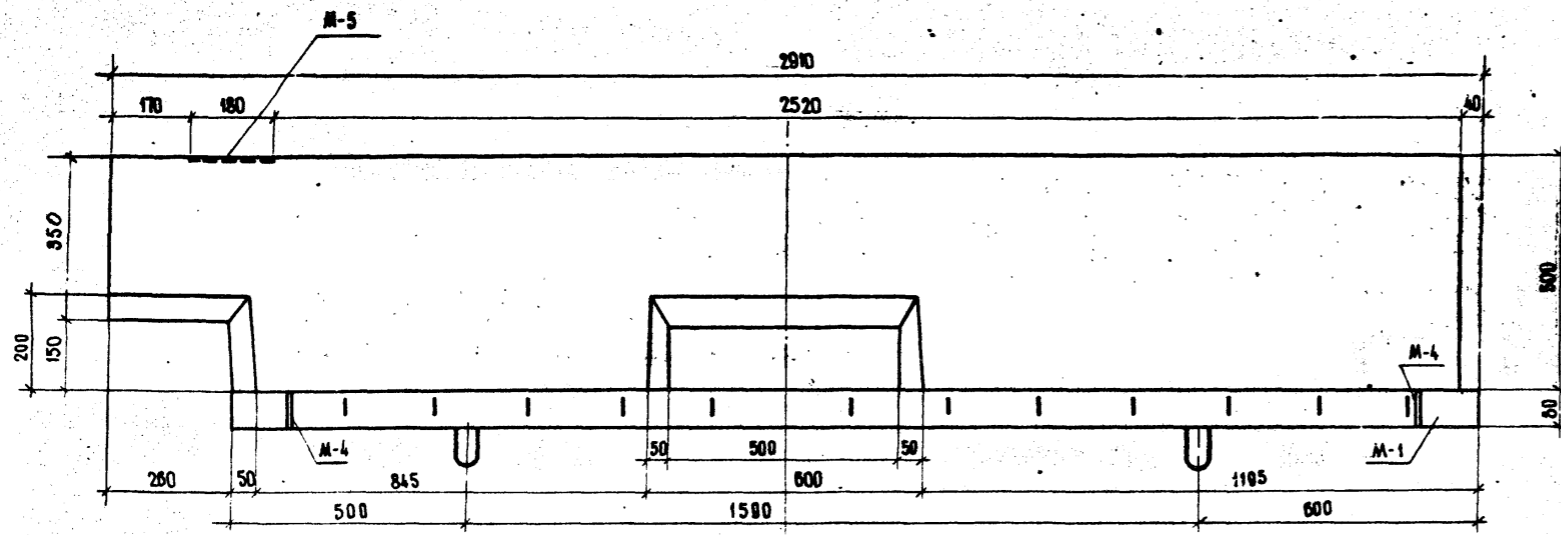
ПРОВЕДЕН
 ЦИЖКИН

РУКОВОДИТЕЛЬ
 БРИГАДЫ
 СТАРОВА

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПОСТОВОЙ

СПЕЦИАЛИСТ
 ОТДЕЛА
 ИВАНСКИЙ

НАЧАЛЬНИК
 ОТДЕЛА
 ЧАРЫНСКИЙ



ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М ³	ВСС БЛОКА Т	ЗАКАЛДНЫЕ СТАЛИ		
				МАРКА	ВСС ОДНОЙ СТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК ШТ.
ОБК-1 ^т	285 × 149 × 65	0,51	13	М-1	10	3
				М-4	1,8	2
				М-5	25	1

Бетон марки 400
Мрз 300^{*)} в соответствии
с требованиями
СИ 365 - 67

*) Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре самого холодного месяца выше минус 5°С морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см. на листе 45.
2. Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока пояс перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закаленным сталям М-1 и М-4. Стали крепления см. лист № 20. Пояс установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
3. На чертеже показан блок ОБК-1^т; блок ОБК-1^н см. чертеж см.
4. ВСС размеры в мм.

Министерство СССР
Главтранспроект,
ГПИ, Союздодпроект,
отдел искусственных сооружений,
г. Москва

Начальник
отдела
Чайковский
С.С.

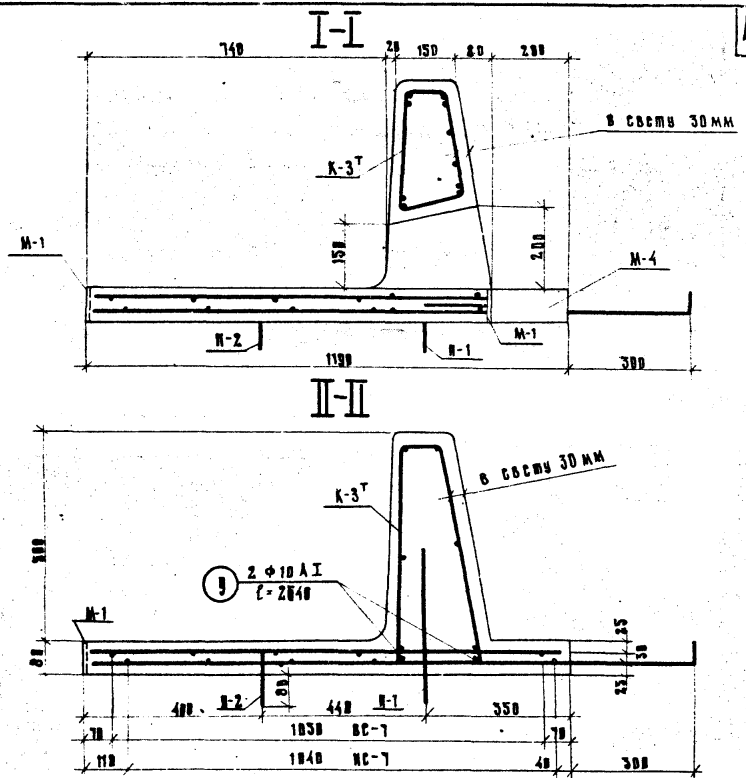
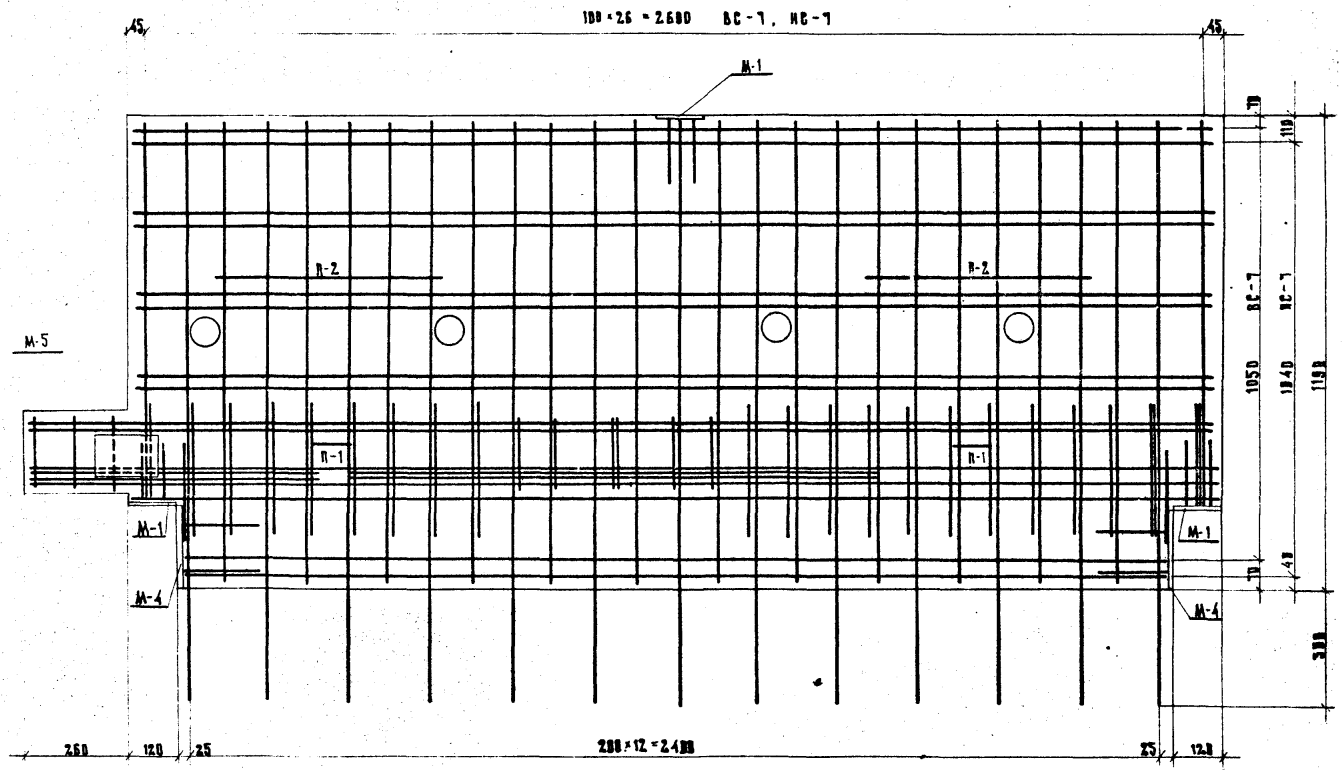
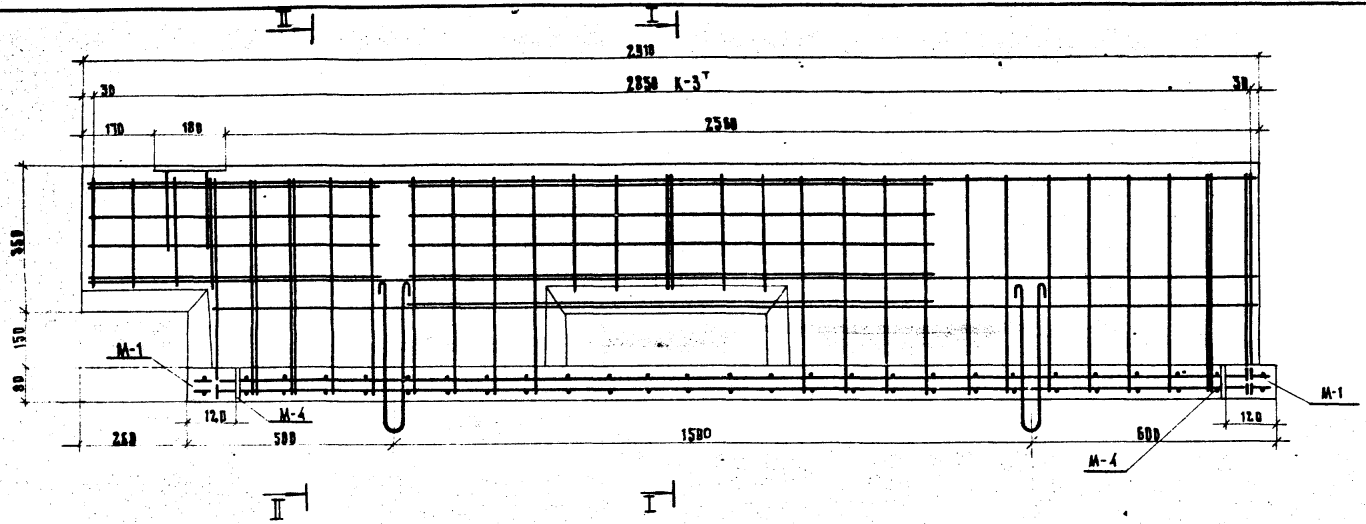
Главинженер
проекта
постройки
А.В.

Директор
Бригады
Старова
С.С.

Проверил
Цыкин
Л.М.

Составил
Егоров
А.С.

Канату стр. 1



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС ЗАКАЛДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА			Всего	
				A-I	A-II	Полосовая		
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг	
BC-1	φ 8 A I	2.9	1	2.9	—	—	2.9	
	φ 8 A II	11.8	—	—	—	—	11.8	
BC-1	φ 8 A I	2.9	1	2.9	—	—	2.9	
	φ 8 A II	19.7	—	—	—	—	19.7	
K-3T	φ 10 A I	15.3	—	—	—	—	15.3	
	φ 12 A II	44.5	1	—	44.5	—	44.5	
M-1	φ 10 A II	10.4	—	—	10.4	—	10.4	
	φ 10 A I	0.2	—	—	0.6	—	0.6	
M-4	φ 10 A II	0.8	3	—	—	2.4	2.4	
	φ 10 A I	0.5	—	—	1.0	—	1.0	
M-5	φ 10 A II	1.3	2	—	—	2.6	2.6	
	φ 10 A I	0.9	—	—	0.9	—	0.9	
N-1, N-2	φ 10 A II	1.6	1	—	—	1.6	1.6	
	φ 10 A I	0.6	4	2.4	—	—	2.4	
N-4	φ 12 A I	0.3	3	0.9	—	—	0.9	
	φ 10 A I	1.8	2	3.6	—	—	3.6	
ВСЕГО				53.5	97.2	6.6	117.3	
В том числе				φ 8 A I	5.8	—	—	5.8
				φ 8 A II	25.5	—	—	25.5
				φ 10 A I	21.3	—	—	21.3
				φ 10 A II	—	2.3	—	2.3
				φ 12 A I	0.9	—	—	0.9
				φ 12 A II	—	44.5	—	44.5
				φ 20 A II	—	10.4	—	10.4
				—	—	5.0	5.0	
				—	—	1.6	1.6	

ПРИМЕЧАНИЯ

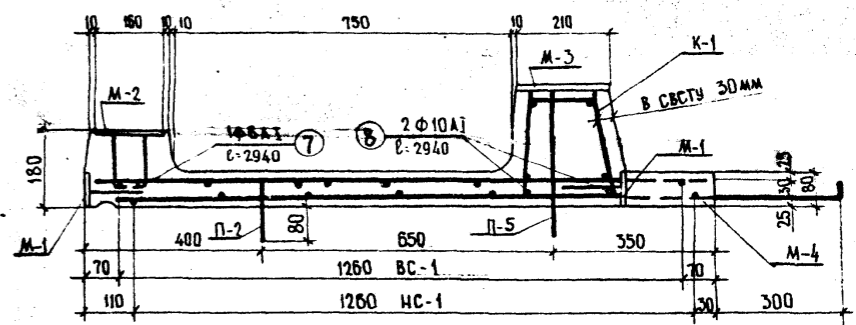
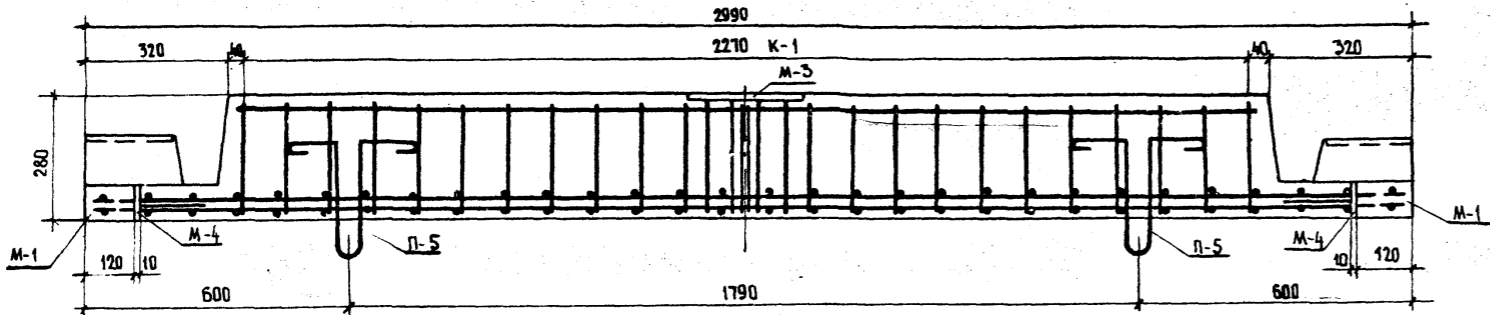
- Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей см. на листах 71, 75, 78, 79
- На чертеже показан блок ОБК-1^Т; блок ОБК-1^И зеркален блоку ОБК-1^Т
- Поварку подьемных петель П-4 см. на листе 20
- Все размеры в мм.

Защитный слой бетона 20 мм

Министерство ССР
Государственный
ген. конструкторский
офис железных дорог
г. Москва

ТК 1973	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные продольные стрелы автомобильных и городских мостов	серия 3.503-12
	Армирование ограждающего концевого блока ОБК-1 ^И	
	выпуск листов 15	43

Маленький чертёж
Г. С. Сидоров

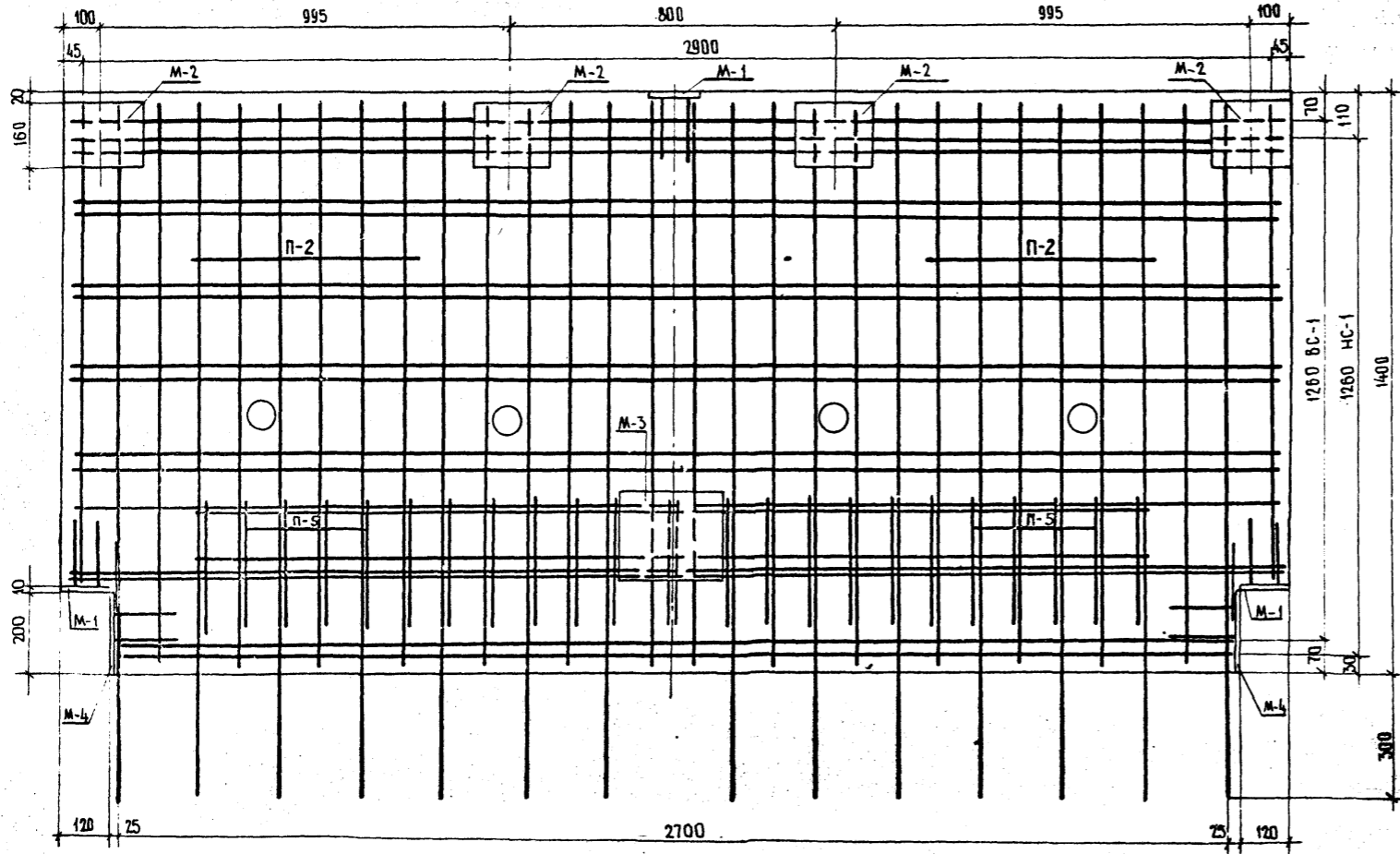


РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК.

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА			ВСЕГО
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ПОЛОСОВАЯ	
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
ВС-1	Ф 6 А I	3,9	1	3,9	—	—	3,9
	Ф 8 А I	15,9		—	—	—	15,9
НС-1	Ф 6 А I	3,9	1	3,9	—	—	3,9
	Ф 8 А I	17,4		—	—	—	17,4
К-1	Ф 10 А I	5,8	1	5,8	—	—	5,8
	Ф 12 А II	22,6		—	—	—	22,6
М-1	Ф 10 А II	0,2	3	—	0,6	—	0,6
	-80x10	0,8		—	—	2,4	2,4
М-2	Ф 10 А II	0,5	4	—	2,0	—	2,0
	-160x10	2,5		—	—	10,0	10,0
М-3	Ф 16 А II	4,2	1	—	4,2	—	4,2
	-210x14	6,0		—	—	6,0	6,0
М-4	Ф 10 А II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	-80x10	1,3		—	—	2,6	2,6
П-5; П-2	Ф 10 А I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
	Ф 12 А I	0,3		0,9	—	—	0,9
ОТРАЖАЮЩИЕ СТЕЖИ	7 Ф 6 А I	0,7	1	0,7	—	—	0,7
	8 Ф 10 А I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
ИТОГО				54,5	30,4	21,0	105,9
В ТОМ ЧИСЛЕ				Ф 6 А I	8,5	—	8,5
				Ф 8 А I	33,3	—	33,3
				Ф 10 А I	11,8	—	11,8
				Ф 12 А I	0,9	—	0,9
				Ф 10 А II	—	3,6	3,6
				Ф 12 А II	—	22,6	22,6
				Ф 16 А II	—	4,2	4,2
				-80x10	—	5,0	5,0
-160x10	—	10,0	10,0				
-210x14	—	6,0	6,0				

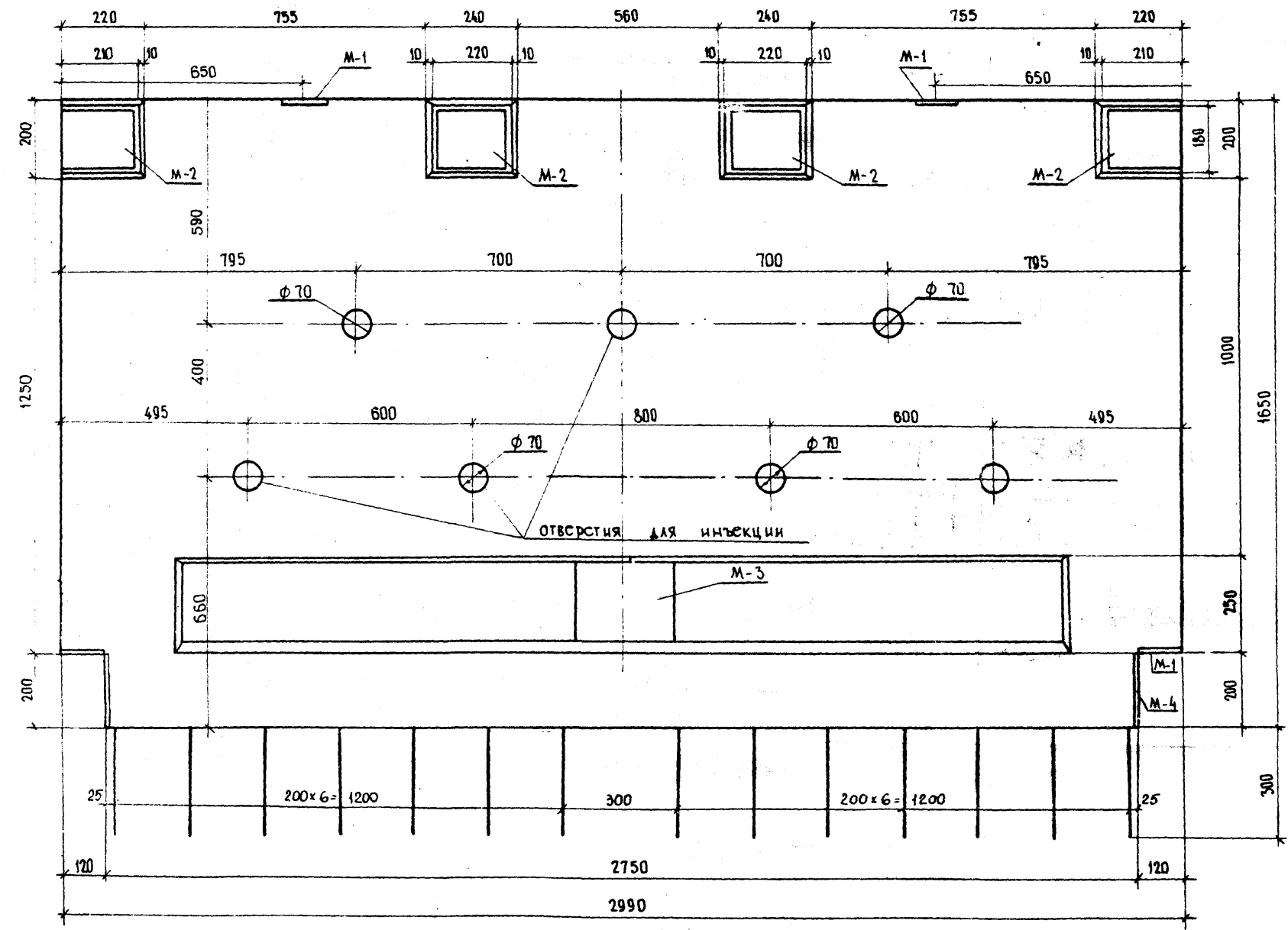
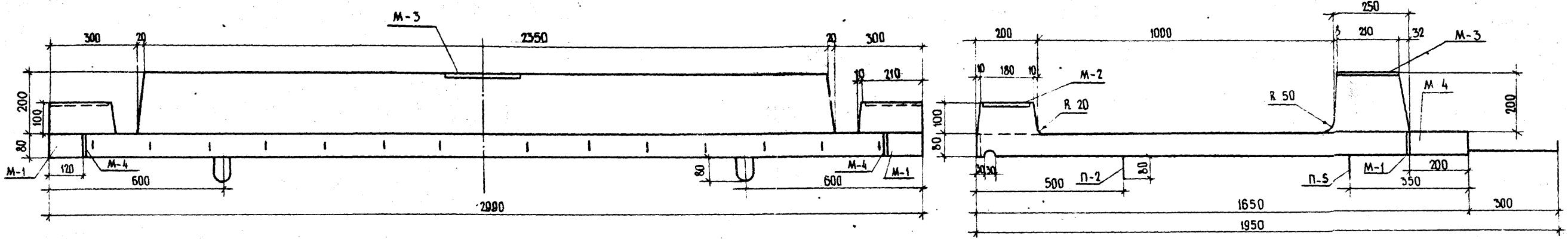
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
БЕТОНА 20 мм

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. КОНСТРУКЦИЮ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 65, 75, 78, 79
 2. ПРИВАРКУ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ П-4 СМ. НА ЛИСТЕ 20
 3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В мм.



МИНИСТРОМ СССР
ГЛАВТРАНСПРОЕКТОМ
ГПИ СОЮЗДОПРОСПЕКТ
УДЕСА ИСПОЛНИТЕЛЬ: ГОРЮЖИНСКИЙ
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАДЫШСКИЙ
СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ИВЯНСКИЙ
ГЛАВ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ПОСТОВОЙ ИВЯНСКИЙ
РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ СТАРОВА
ПРОВЕРКА ИТСИЖЕНКО
ДОСТАВКА ЕГОРОВ



ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М ³	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК ШТ.
Т-2-1.0	299 × 195 × 36	0.52	1.3	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2

Бетон марки 400 - Мрз 300^{в)} в соответствии с требованиями СН 365-67

^{в)} Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднесуточной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15° С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см. лист № 47
2. Блок устанавливать в перевёрнутом положении. Для стропки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1 и М-4 (деталь приварки см. лист 20). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
3. Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССРС
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
СТРОИТЕЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЧЕРТЫКОВ
И.С.

ТА СПЕЦИАЛИСТ
ОТДЕЛА
ИВАНОВ
И.С.

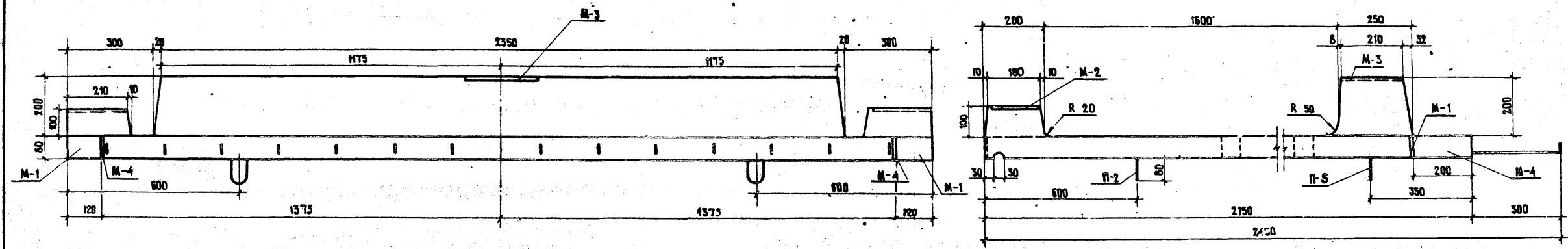
ТА НАЧЕЛЬНИК
ПРОЕКТА
ПОСТОВОЙ
ИВАНОВ
И.С.

РУКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ
СТАДОВА
И.С.

ПРОВЕРИЛ
СОКОЛОВ
И.С.

СОСТАВИЛ
ИВАНОВ
И.С.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов. Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	Опалубочный чертеж тротуарного блока Т-2-1.0	Выпуск 15 Лист 46



ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

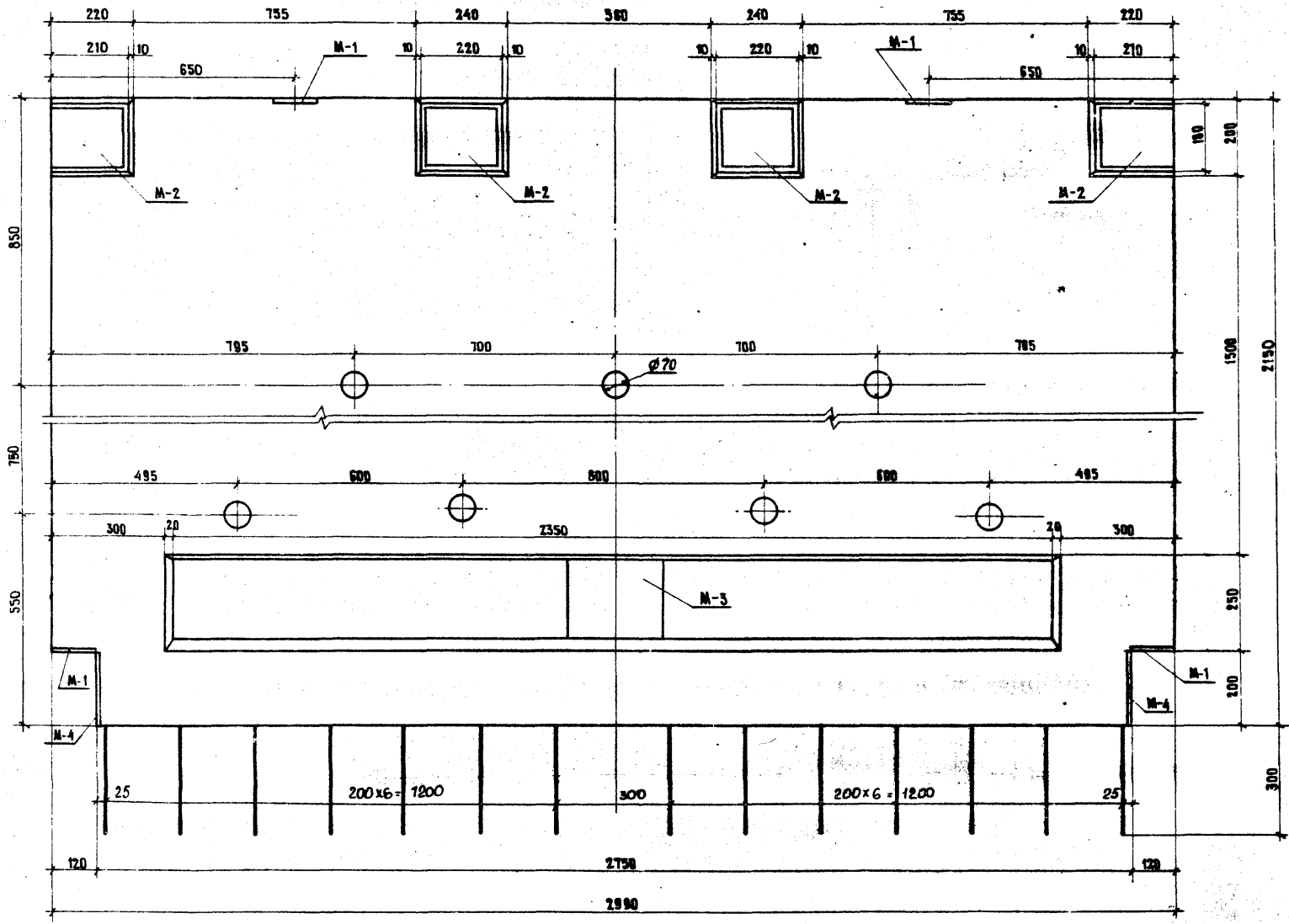
МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400	ВЕС БЛОКА	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК
	СМ	М ³	Т	—	КГ	ШТ.
Т-2-1,5	299-245-36	0.64	1.6	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2

Бетон марки 400
 Мрз 300^{*)} в соответствии
 с требованиями СН365-67

^{*)} для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

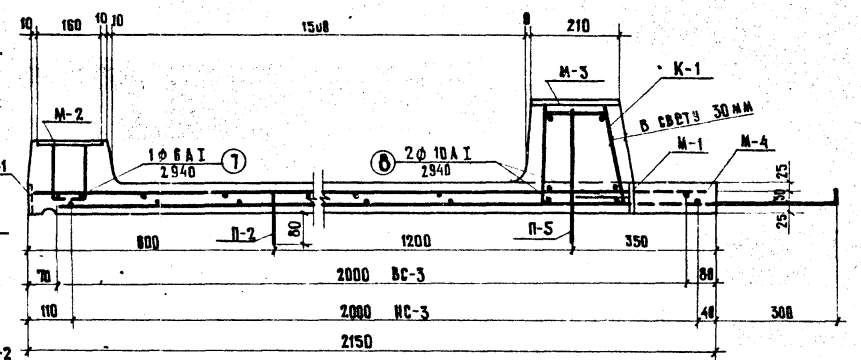
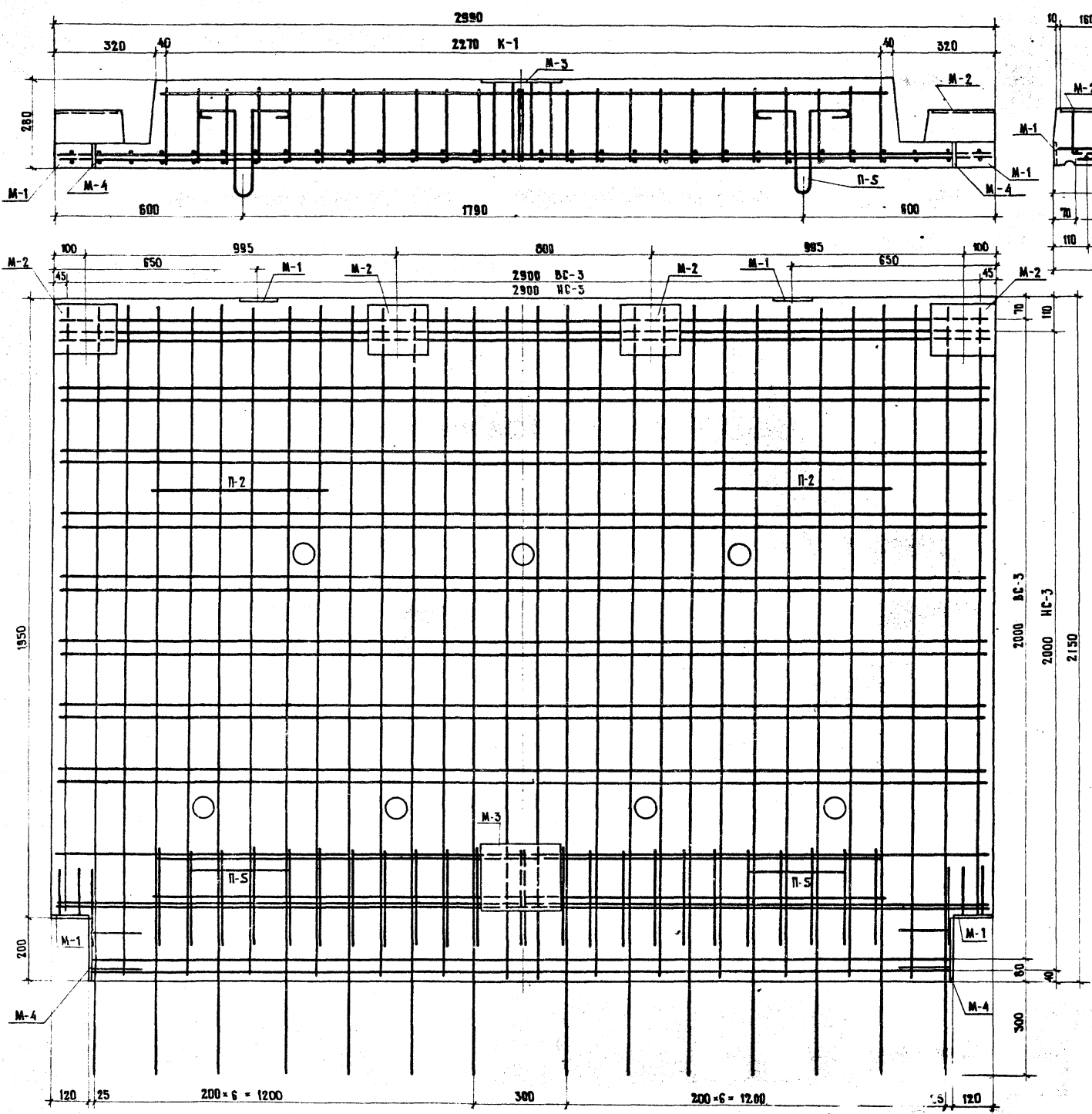
ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование блока см. лист 49
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для стропильки блока после перекладки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1, М-4 (детали приварки см. лист №20). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
- Все размеры в мм.



ЗАКАЗЧИК: ЦАРИНСКИЙ ИВАНСКИЙ ЦЕЛЮЛЮЗНО-ПАПИРНЫЙ КОМБИНАТ
 АДРЕС: ЦАРИНСКИЙ ИВАНСКИЙ ЦЕЛЮЛЮЗНО-ПАПИРНЫЙ КОМБИНАТ, МОСКВА
 ПРОЕКТА: ПОСТОВОЙ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: [подпись]
 ПРОВЕРКА: [подпись]
 СОСТАВИЛ: СОСТАВИЛ
 ЕГОРОВ
 [подпись]

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ	3.503-12
1973	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТРОТУАРНОГО БЛОКА Т-2-1,5	ВЫПУСК	15
		ЛИСТ	48



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БАК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	А Р М А Т У Р А		ПОЛОСОВАЯ	Всего
				КЛАСС А-I	КЛАСС А-II		
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-3	φ 6 A I	6.5	1	6.5	—	—	6.5
	φ 10 A I	38.8	1	38.8	—	—	38.8
HC-3	φ 6 A I	5.8	1	5.8	—	—	5.8
	φ 10 A I	41.4	1	41.4	—	—	41.4
K-1	φ 10 A I	5.8	1	—	22.6	—	5.8
	φ 12 A II	22.6	1	—	—	—	22.6
M-1	φ 10 A II	8.2	4	—	0.8	—	8.8
	- 80 × 10	0.8	4	—	—	3.2	3.2
M-2	φ 10 A II	0.5	4	—	2.0	—	2.0
	- 160 × 10	2.5	4	—	—	10.0	10.0
M-3	φ 16 A II	4.2	1	—	4.2	—	4.2
	- 210 × 14	6.0	1	—	—	6.0	6.0
M-4	φ 10 A II	0.5	2	—	1.0	—	1.0
	- 80 × 10	1.3	2	—	—	2.6	2.6
П-5, П-2	φ 10 A I	6.6	4	2.4	—	—	2.4
	φ 12 A I	0.3	4	1.2	—	—	1.2
СТАКАН СЕРЖИИ	φ 6 A I	0.7	1	0.7	—	—	0.7
	φ 10 A I	1.6	2	3.6	—	—	3.6
Итого				108.2	30.6	21.8	158.6
В том числе				φ 6 A I	19.0	—	19.0
				φ 10 A I	92.0	—	92.0
				φ 12 A I	1.2	—	1.2
				φ 10 A II	—	3.8	3.8
				φ 12 A II	—	22.6	22.6
				- 80 × 10	—	5.8	5.8
				- 160 × 10	—	10.0	10.0
				—	—	6.0	6.0

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
БЕТОНА 20 мм

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей см. на листах № 67, 75, 78, 79
2. Приварку подъемных петель П-4 см. на листе № 20
3. Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР
ГЛАВПРОЕКТ
ГПИ «СОУЗПРОЕКТ»
ОТДЕЛ ИРКУТСКИХ ПОРЖЕННИЙ
г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ИВАНОВ

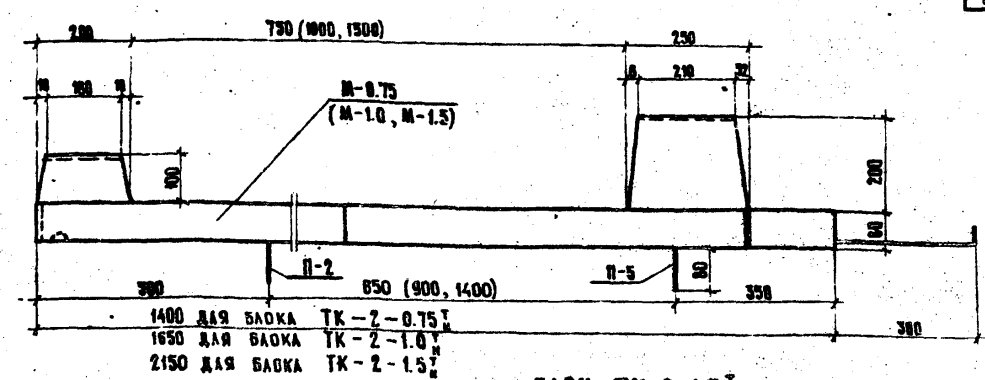
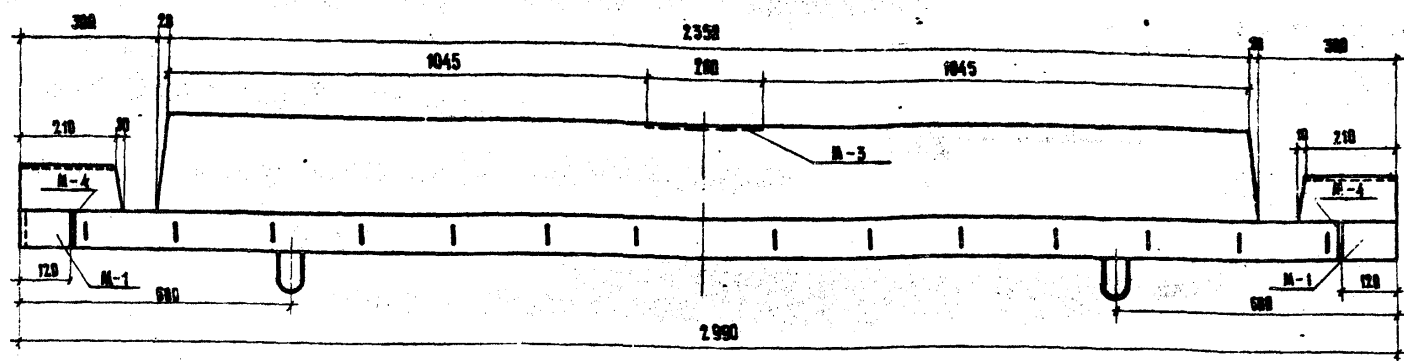
Т. СПЕЦИАЛИСТ
ОТДЕЛА
ИВАНОВ

ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
ПОСНОВОЙ
ИВАНОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ
СТАРОВА

ПРОВЕРКА
СОКОЛОВ

СОСТАВЛЕНА
ЕГОРОВ



ПЛАН

БЛОК ТК-2-0.75^т

БЛОК ТК-2-1.0^т

БЛОК ТК-2-1.5^т

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КЛАССОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТКИ, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДОСОБАЯ	ВСЕГО
		КГ	ММ.		КГ	КГ		
ВС-1	φ 6 A I	3.9	—	1	3.9	—	—	3.9
	φ 8 A I	15.9	—	—	15.9	—	—	15.9
НС-1	φ 6 A I	3.9	—	1	3.9	—	—	3.9
	φ 8 A I	17.4	—	—	17.4	—	—	17.4
К-1	φ 10 A I	5.8	—	1	5.8	—	—	5.8
	φ 12 A II	22.6	—	—	22.6	—	—	22.6
М-1	φ 10 A II	0.2	—	3	—	0.6	—	0.6
	- 80 × 10	0.8	—	—	—	2.4	—	2.4
М-2	φ 10 A II	0.5	—	4	—	2.0	—	2.0
	- 160 × 10	2.5	—	—	—	10.0	—	10.0
М-3	φ 16 A II	4.2	—	1	—	4.2	—	4.2
	- 210 × 10	6.0	—	—	—	6.0	—	6.0
М-4	φ 10 A II	0.5	—	2	—	1.8	—	1.8
	- 80 × 10	1.3	—	—	—	2.6	—	2.6
М-0.75	φ 10 A II	0.5	—	1	—	0.5	—	0.5
	- 80 × 10	2.2	—	—	—	2.2	—	2.2
П-2 и П-5	φ 10 A I	0.6	—	4	2.4	—	—	2.4
П-4	φ 12 A I	0.3	—	3	0.9	—	—	0.9
Отдельные стержни	7 φ 6 A I	0.7	—	1	0.7	—	—	0.7
	8 φ 10 A I	1.8	—	2	3.6	—	—	3.6
Итого					54.5	30.9	23.2	108.6
В том числе					φ 6 A I	8.5	—	8.5
					φ 8 A I	33.3	—	33.3
					φ 10 A I	11.8	—	11.8
					φ 12 A I	0.9	—	0.9
					φ 10 A II	—	4.1	4.1
					φ 12 A II	—	22.6	22.6
					φ 16 A II	—	4.2	4.2
					- 80 × 10	—	7.2	7.2
					- 160 × 10	—	10.0	10.0
					- 210 × 14	—	6.0	6.0

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КЛАССОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТКИ, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДОСОБАЯ	ВСЕГО
		КГ	ММ.		КГ	КГ		
ВС-2	φ 6 A I	4.5	—	1	4.5	—	—	4.5
	φ 8 A I	24.5	—	—	24.5	—	—	24.5
НС-2	φ 6 A I	4.5	—	1	4.5	—	—	4.5
	φ 8 A I	25.0	—	—	25.0	—	—	25.0
К-1	φ 10 A I	5.8	—	1	5.8	—	—	5.8
	φ 12 A II	22.6	—	—	22.6	—	—	22.6
М-1	φ 10 A II	0.2	—	4	—	0.8	—	0.8
	- 80 × 10	0.8	—	—	—	3.2	—	3.2
М-2	φ 10 A II	0.5	—	4	—	2.0	—	2.0
	- 160 × 10	2.5	—	—	—	10.0	—	10.0
М-3	φ 16 A II	4.2	—	1	—	4.2	—	4.2
	- 210 × 14	6.0	—	—	—	6.0	—	6.0
М-4	φ 10 A II	0.5	—	2	—	1.8	—	1.8
	- 80 × 10	1.3	—	—	—	2.6	—	2.6
М-1.0	φ 10 A II	0.6	—	1	—	0.6	—	0.6
	- 80 × 10	3.8	—	—	—	3.8	—	3.8
П-1 и П-5	φ 10 A I	0.6	—	4	2.4	—	—	2.4
П-4	φ 12 A I	0.3	—	4	1.2	—	—	1.2
Отдельные стержни	7 φ 6 A I	0.7	—	1	0.7	—	—	0.7
	8 φ 10 A I	1.8	—	2	3.6	—	—	3.6
Итого					72.2	31.2	25.6	129.0
В том числе					φ 6 A I	9.7	—	9.7
					φ 8 A I	48.5	—	48.5
					φ 10 A I	11.8	—	11.8
					φ 12 A I	1.2	—	1.2
					φ 10 A II	—	4.4	4.4
					φ 12 A II	—	22.6	22.6
					φ 16 A II	—	4.2	4.2
					- 80 × 10	—	9.6	9.6
					- 160 × 10	—	10.0	10.0
					- 210 × 14	—	6.0	6.0

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ, КЛАССОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ		КОЛИЧЕСТВО СЕТКИ, КАРКАСОВ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДОСОБАЯ	ВСЕГО
		КГ	ММ.		КГ	КГ		
ВС-3	φ 6 A I	6.5	—	1	6.5	—	—	6.5
	φ 10 A I	38.8	—	—	38.8	—	—	38.8
НС-3	φ 6 A I	6.8	—	1	6.8	—	—	6.8
	φ 10 A I	41.4	—	—	41.4	—	—	41.4
К-1	φ 10 A I	5.8	—	1	5.8	—	—	5.8
	φ 12 A II	22.6	—	—	22.6	—	—	22.6
М-1	φ 10 A II	0.2	—	4	—	0.8	—	0.8
	- 80 × 10	0.8	—	—	—	3.2	—	3.2
М-2	φ 10 A II	0.5	—	4	—	2.0	—	2.0
	- 160 × 10	2.5	—	—	—	10.0	—	10.0
М-3	φ 16 A II	4.2	—	1	—	4.2	—	4.2
	- 210 × 14	6.0	—	—	—	6.0	—	6.0
М-4	φ 10 A II	0.5	—	2	—	1.8	—	1.8
	- 80 × 10	1.3	—	—	—	2.6	—	2.6
М-1.5	φ 10 A II	0.9	—	1	—	0.9	—	0.9
	- 80 × 10	3.3	—	—	—	3.3	—	3.3
П-1 и П-5	φ 10 A I	0.6	—	4	2.4	—	—	2.4
П-4	φ 12 A I	0.3	—	4	1.2	—	—	1.2
Отдельные стержни	7 φ 6 A I	0.7	—	1	0.7	—	—	0.7
	8 φ 10 A I	1.8	—	2	3.6	—	—	3.6
Итого					106.2	31.5	27.1	164.8
В том числе					φ 6 A I	13.0	—	13.0
					φ 10 A I	92.0	—	92.0
					φ 12 A I	1.2	—	1.2
					φ 10 A II	—	4.7	4.7
					φ 12 A II	—	22.6	22.6
					φ 16 A II	—	4.2	4.2
					- 80 × 10	—	11.1	11.1
					- 160 × 10	—	10.0	10.0
					- 210 × 14	—	6.0	6.0

ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКОВ

Марка блока	Габаритные размеры (см)	Объем бетона марки 400 (м³)	Вес блока (т)	Закаленные детали		
				Марка	Вес (кг)	Кол-во на блок
ТК-2-0.75 ^т	299 × 170 × 36	0.46	1.2	М-1	1.0	3
				М-2	3.0	4
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2
				М-0.75	2.7	1
ТК-2-1.0 ^т	299 × 195 × 36	0.92	1.3	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2
				М-1.0	4.4	1
ТК-2-1.5 ^т	298 × 245 × 36	0.64	1.6	М-1	1.0	4
				М-2	3.0	4
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2
				М-1.5	6.2	1

Бетон марки 400
Мрз 300^т в соответствии с требованиями СН 365-67

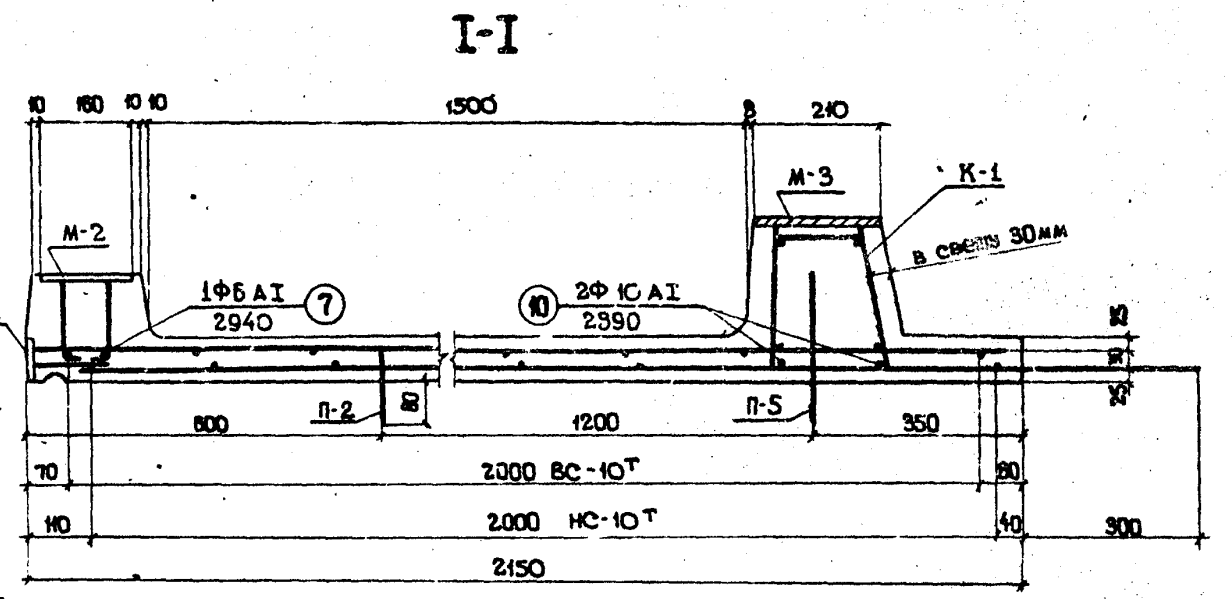
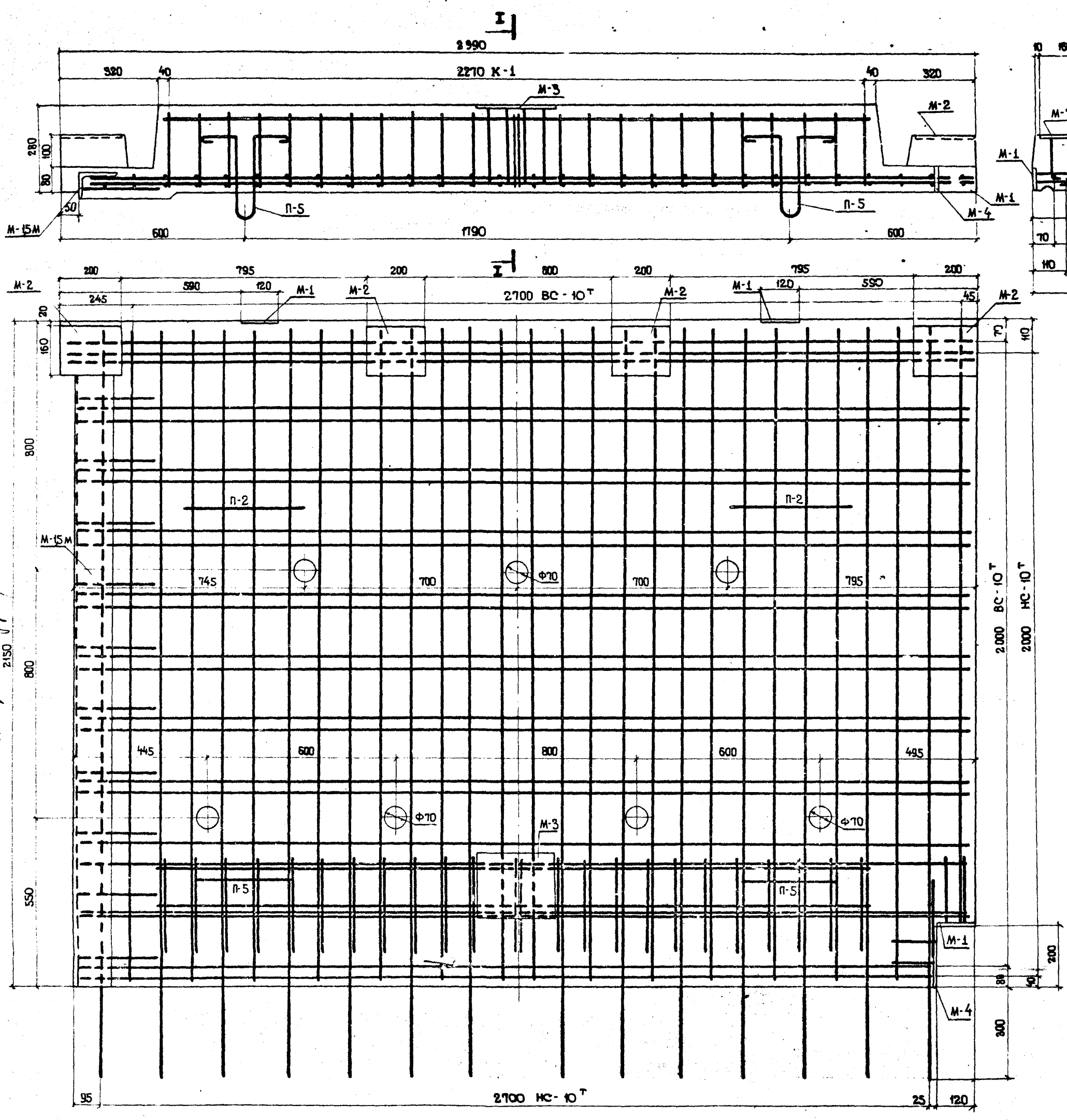
Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование блоков аналогично блокам Т-2-0.75, Т-2-1.0 и Т-2-1.5 см. листы 44-49
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекатки приварить подъемные петли П-4 к закрепляемым деталям М-1 и М-4 (деталь прикрепления см. листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
- Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автомобильных и городских мостов проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, парапеты и ограждения мостов и виадуктов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	БЛОКИ ТК-2-0.75 ^т , ТК-2-1.0 ^т и ТК-2-1.5 ^т	Выпуск 15 Лист 50

М.О.С. СЕРВИС-1
 ВОСТАВНА
 ПОСКАКУХИ
 ПРОВЕРКА
 ЧИСТОВА
 РУКОВОДИТЕЛЬ
 БРАДЫ
 ПРОЕКТА
 ПОСЛОВОЙ
 НАЧАЛЬНИК
 ОИДСА
 ЧИСТОВ
 МИНИСТЕРСТВО ВСР
 ГАВРИЛЕНКО
 ГИЛ. СОЮЗПРОЕКТ
 ОИДЕК ИЖСЭИ
 Г. МОСКВА



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ УГЛОВАЯ	Всего
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-10T	Ф 6 А I	6.4	1	6.4	—	—	6.4
	Ф 10 А I	36.3	1	36.3	—	—	36.3
HC-10T	Ф 6 А I	5.8	1	5.8	—	—	5.8
	Ф 10 А I	39.9	1	39.9	—	—	39.9
K-1	Ф 10 А I	5.8	1	5.8	—	—	5.8
	Ф 12 А II	22.6	1	—	22.6	—	22.6
M-1	Ф 10 А II	0.2	3	—	0.6	—	0.6
	-80x10	0.8	3	—	—	2.4	2.4
M-2	Ф 10 А II	0.5	4	—	2.0	—	2.0
	-160x10	2.5	4	—	—	10.0	10.0
M-3	Ф 16 А II	4.2	1	—	4.2	—	4.2
	-210x14	6.0	1	—	—	6.0	6.0
M-4	Ф 10 А II	0.5	1	—	0.5	—	0.5
	-80x10	1.3	1	—	—	1.3	1.3
П-2, П-5	Ф 10 А I	0.6	4	2.4	—	—	2.4
	Ф 12 А I	0.3	4	1.2	—	—	1.2
П-4	Ф 6 А I	0.7	1	0.7	—	—	0.7
	Ф 10 А I	1.8	2	3.6	—	—	3.6
M-15M	Ф 10 А II	3.1	1	—	3.1	—	3.1
	L125x80x10	30.2	1	—	—	30.2	30.2
Итого				102.1	33.0	19.7	185.0
В том числе				Ф 6 А I	12.9	—	12.9
				Ф 10 А I	88.0	—	88.0
				Ф 12 А I	1.2	—	1.2
				Ф 10 А II	—	6.2	6.2
				Ф 12 А II	—	22.6	22.6
				Ф 16 А II	—	4.2	4.2
				-80x10	—	—	3.7
				-160x10	—	—	10.0
				-210x14	—	—	6.0
				L125x80x10	—	—	30.2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА
20 мм

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сетки плиты, каркасы, закладные детали и отдельные элементы армирования см. листы 74, 75, 78, 79.
2. Приварку подъемных петель П-4 см. листы 20, 78.
3. На чертеже дан блок ТК-2-1.5 м^т. В блоках ТК-2-1.5 м^т, сплавятся сетки BC-10T и HC-10T.
4. Все размеры в мм.

Минтранспроект
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ «СОЮЗДОПРОЕКТ»
ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СОУЗЖЕНИЙ
Г. МОСКВА

ИВАНСКИЙ
ЧАРЫНСКИЙ

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА

ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ
ОТДЕЛА

ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

БРИГАДА

РЯКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ

ЦЕПРИНА
Иванова

СТАРОВА
Степанова

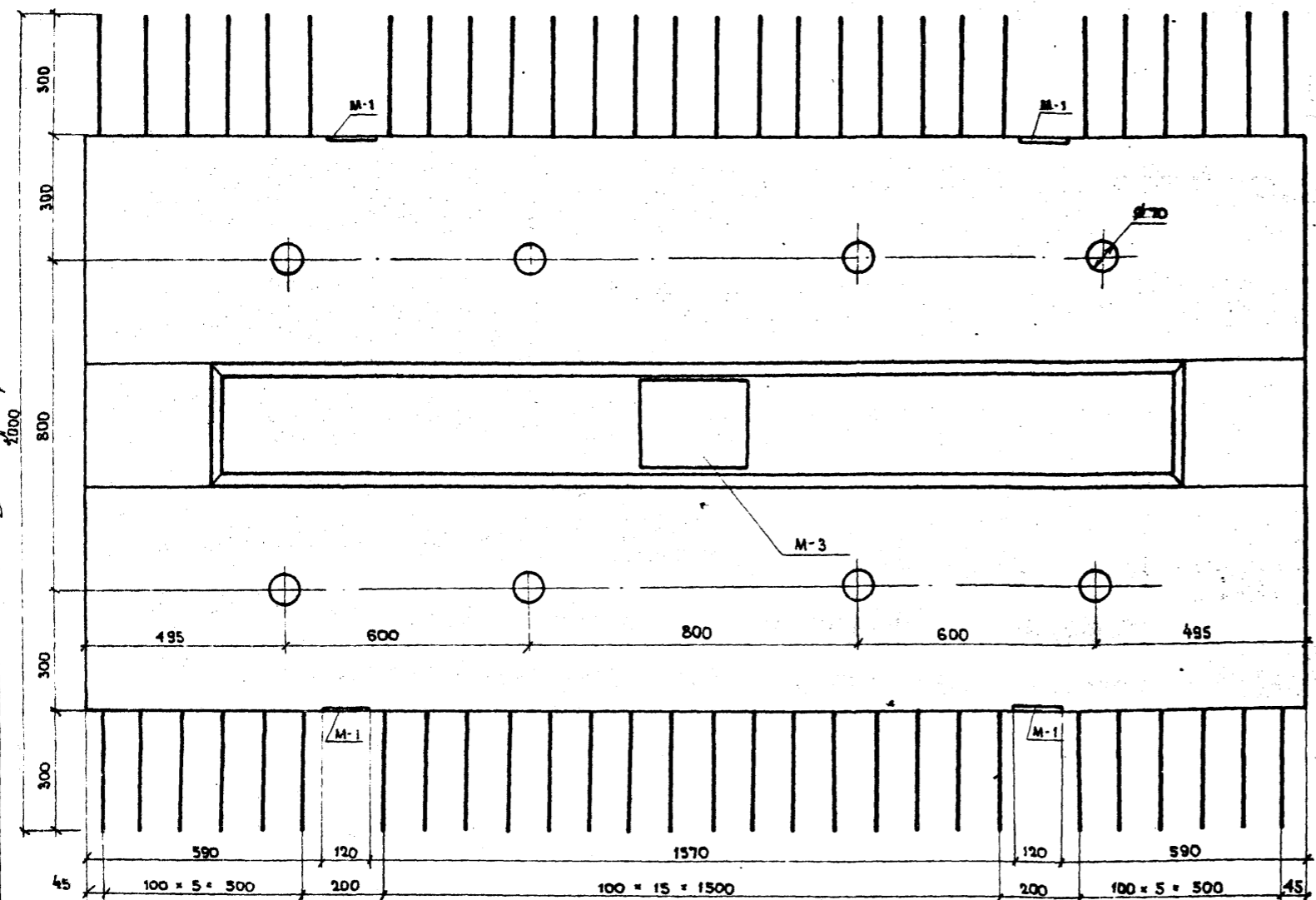
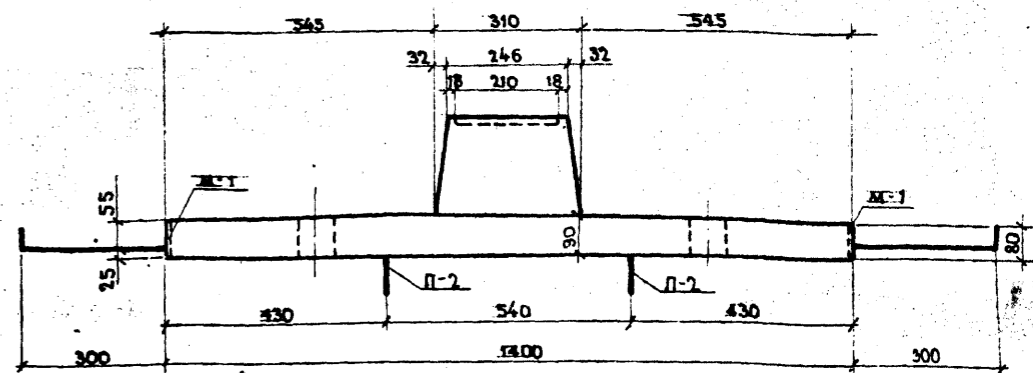
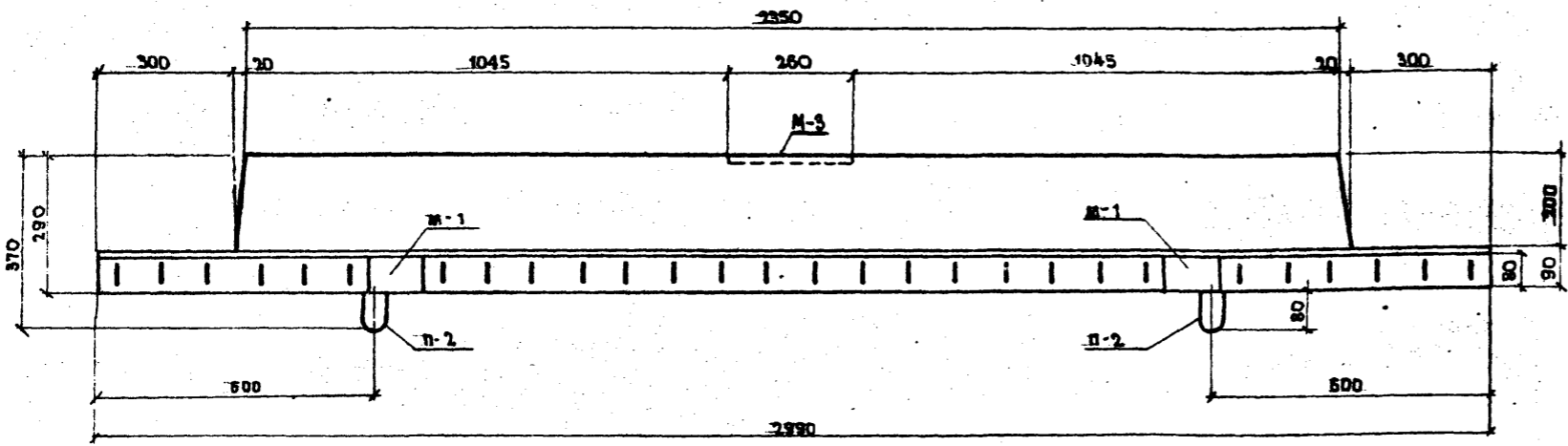
ПОСЛОВОЙ
Корова

ПРОВЕРИЛ

СОСТАВИЛ

КАЗНАНГ

КАЛЫКУ СВЕРЖИ № 27



ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М ³	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ В БЛОКЕ ШТ.
Д П-2	299 × 200 × 37	0,50	1,3	М-1	1,0	4
				М-3	10,2	1

Бетон марки 400
Мрз 300^а) в соответствии
с требованиями
СН 365-67

^{а)} Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200

ПРИМЕЧАНИЯ

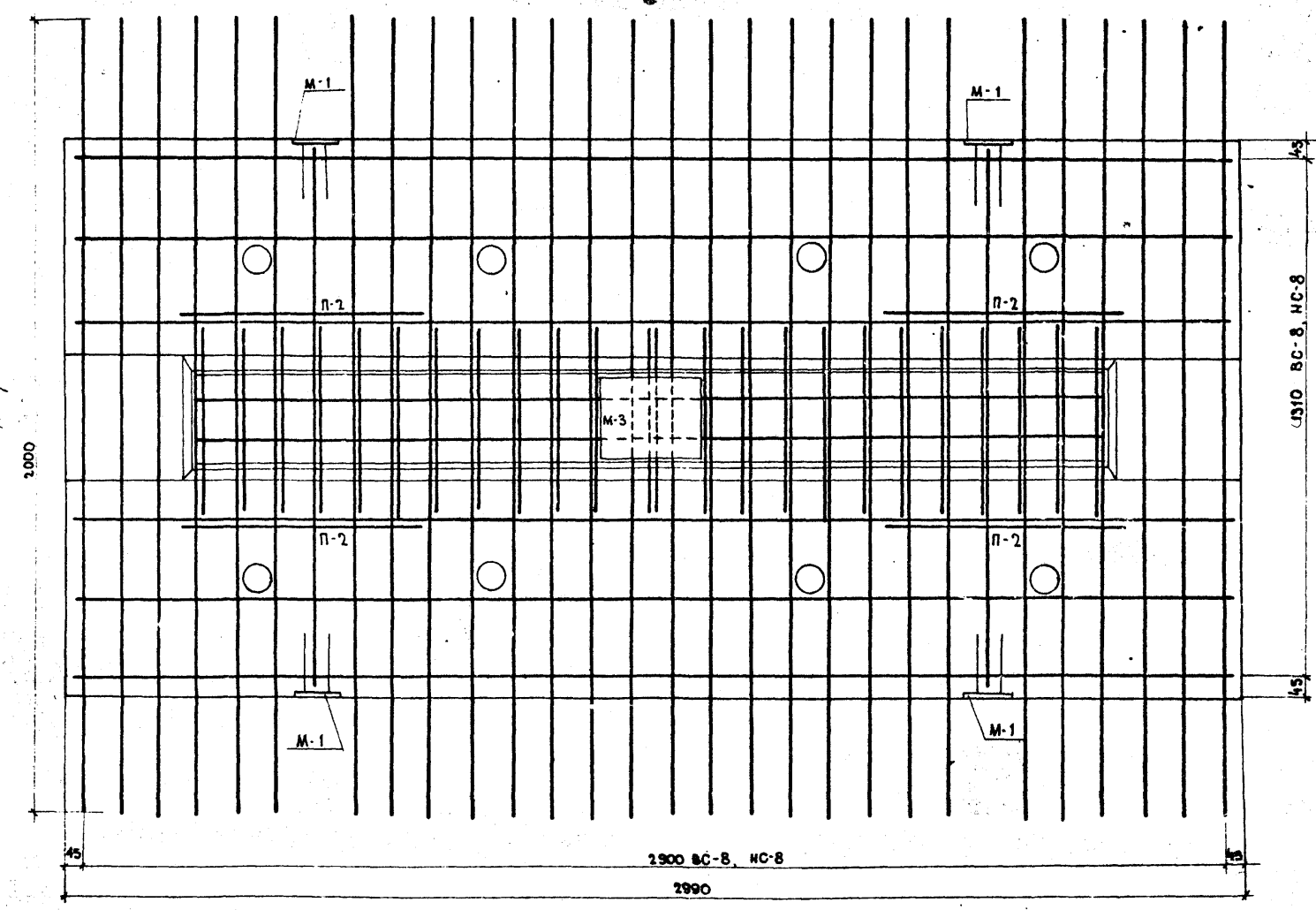
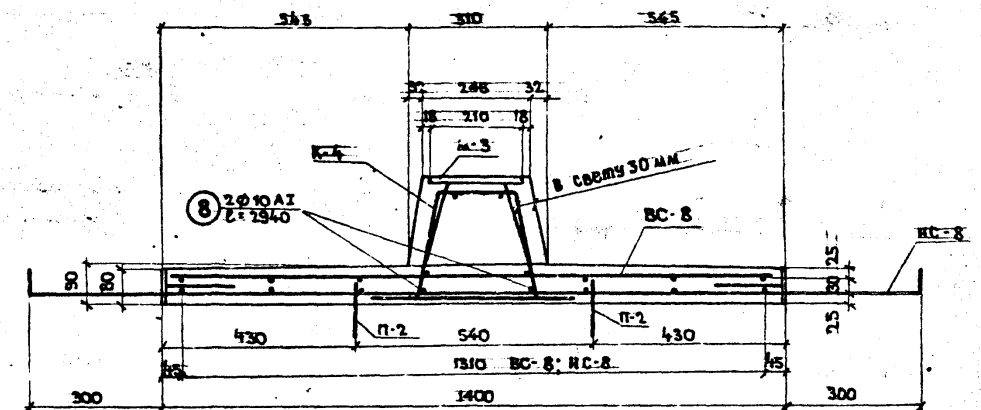
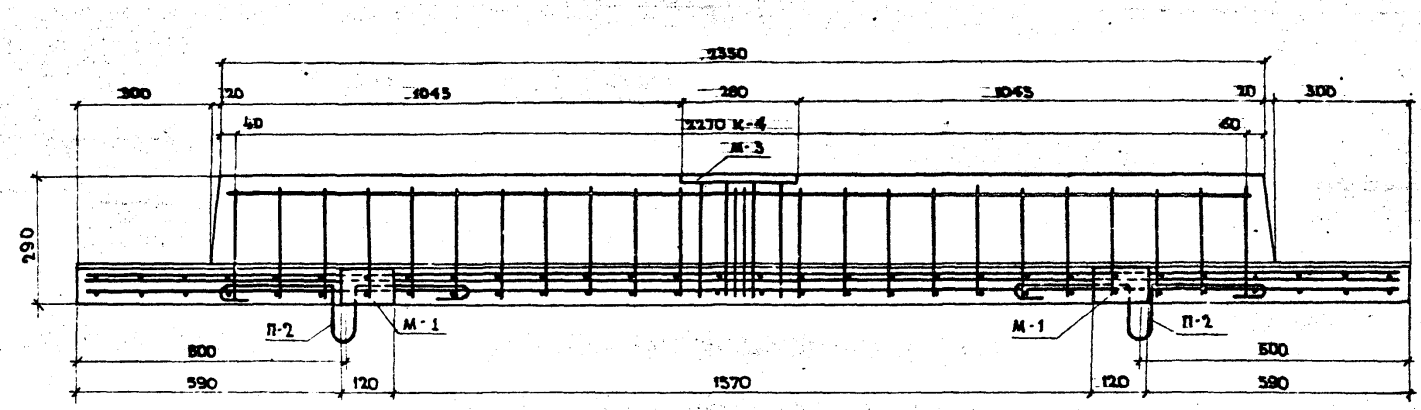
- Армирование блока см. лист 56.
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1 (деталь приварки см листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом.
- Все размеры в мм.

Министерство СССР
Главное управление
Госплана СССР
Центральное проектно-конструкторское бюро
г. Москва

Составил: Пискарев
Проверил: Басин
Руководитель бригады: Старова
Главный инженер проекта: [подпись]
Главный специалист отдела: [подпись]
Начальник отдела: [подпись]

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные стропы для автодорожных и городских мостов	Серия	3.503-12
1973	Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Выпуск	15
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОДРЫСЫ РП-2	Лист	55

МИНИСТЕРСТВО ССРС НАЧАЛЬНИК ОМАСА СПИ.СЮЗАОРПРОЕКТ
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОМАСА ЧАРЬСКИЙ ИВАНОВИЧ
 ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ЧАРЬСКИЙ ИВАНОВИЧ
 ПРОВЕРКА БАШИН
 СОСТАВИЛ ПОСКАКУКИН
 РИШЕВ
 ДИЖЕВ
 СМАРОВА
 БАШИН
 ПРОЕКТ
 БАШИН
 ПОСКАКУКИН
 СОСТАВИЛ
 ПОСКАКУКИН



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА			всего
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ПОЛОСОВАЯ	
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-8	φ 6 A I	4.0	1	4.0	—	—	4.0
	φ 8 A I	16.0		16.0	—	—	16.0
HC-8	φ 6 A I	4.0	1	4.0	—	—	4.0
	φ 8 A I	24.2		24.2	—	—	24.2
K-4	φ 10 A I	5.8	1	5.8	—	—	5.8
	φ 12 A II	29.9		—	29.9	—	29.9
M-3	φ 16 A II	4.2	1	—	4.2	—	4.2
	- 210 × 14	6.0		—	—	6.0	6.0
M-1	φ 10 A II	0.2	4	—	0.8	—	0.8
	- 80 × 10	0.8		—	—	3.2	3.2
П-2	φ 10 A I	0.6	4	2.4	—	—	2.4
	φ 12 A I	0.3		1.2	—	—	1.2
Итого	φ 10 A I	1.8	2	3.6	—	—	3.6
				61.2	34.9	9.2	105.3
В ЭТОМ ЧИСЛЕ	φ 6 A I	—	—	8.0	—	—	8.0
	φ 8 A I	—	—	40.2	—	—	40.2
	φ 10 A I	—	—	11.8	—	—	11.8
	φ 10 A II	—	—	—	0.8	—	0.8
	φ 12 A I	—	—	1.2	—	—	1.2
	φ 12 A II	—	—	—	29.9	—	29.9
	φ 16 A II	—	—	—	4.2	—	4.2
- 80 × 10	—	—	—	—	3.2	3.2	
- 210 × 14	—	—	—	—	6.0	6.0	

Защитный слой бетона 20 мм

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Конструкцию сеток, каркасов, закладных деталей и подъемных петель см. листы 72, 76, 78, 79.
 2. Приварку подъемных петель П-4 см. листы 20, 78.
 3. Все размеры в мм.

ТК 1973	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОВЛТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ 3.503-12
	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	ВЫПУСК 15
	АРМИРОВАНИЕ БЛОКА РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЫ РП-2	ЛИСТ 56

Литеры серии: А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я

Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 ГПИ "Создорпроект"
 Отдел конструкторских чертежей
 Г. Москва

Начальник отдела
 Чарушский И.В.

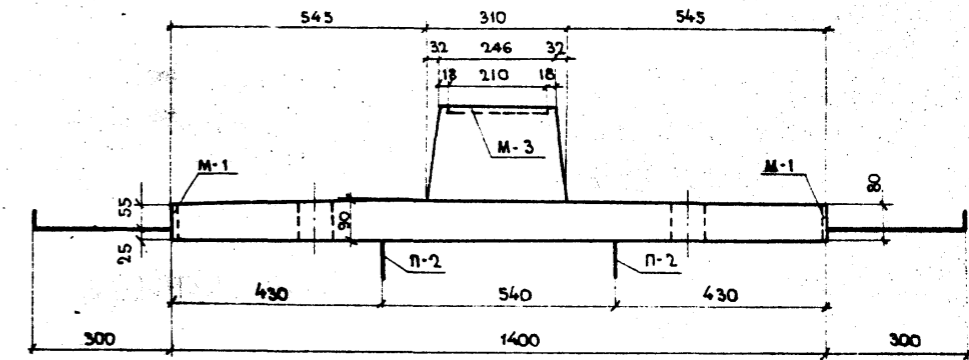
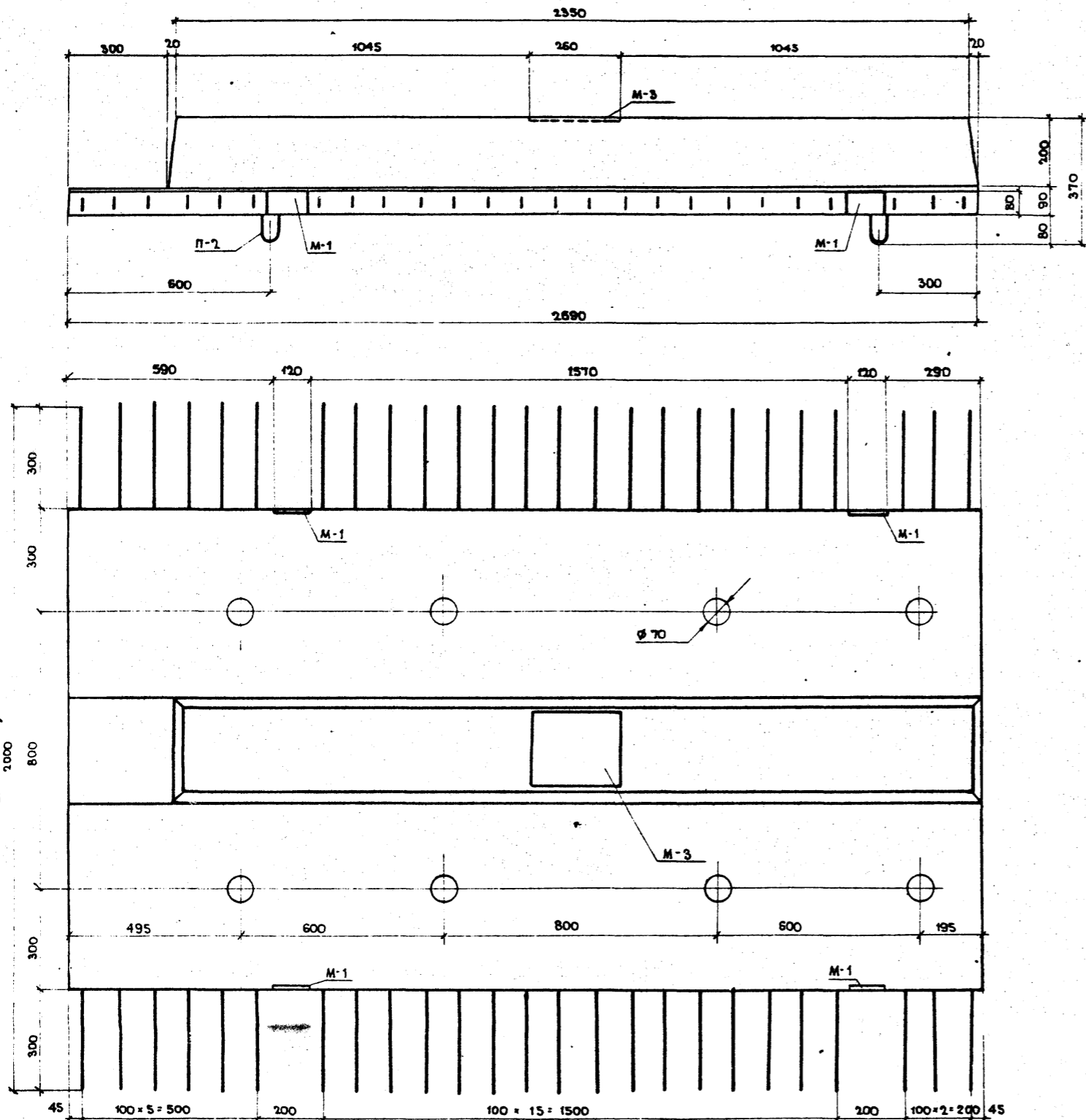
Главный специалист отдела
 Мясников С.С.

Главный инженер проекта
 Постовый С.В.

Руководитель бригады
 Смарова О.И.

Проверка
 Васин А.И.

Составил
 Уколовский А.И.



ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА

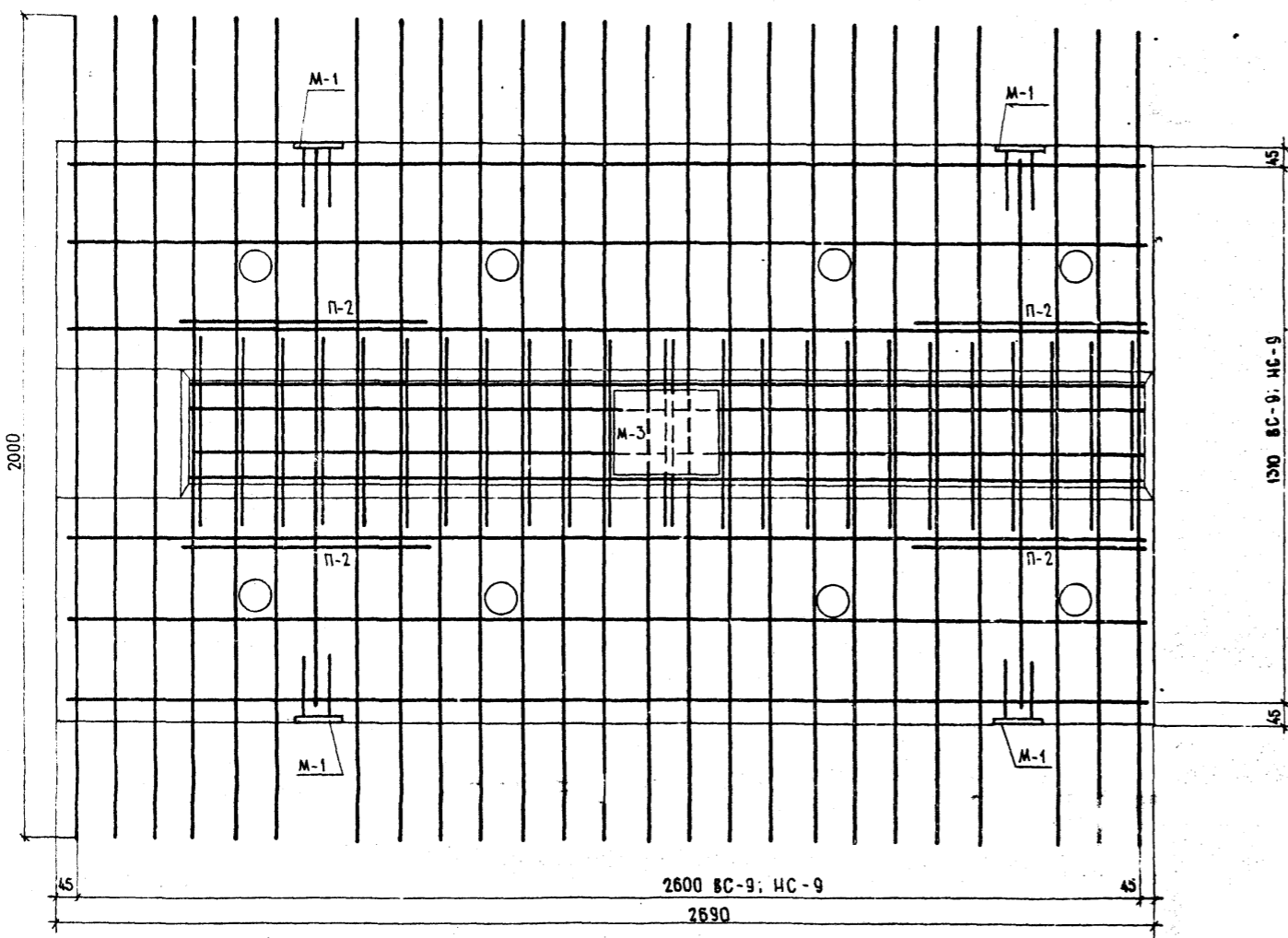
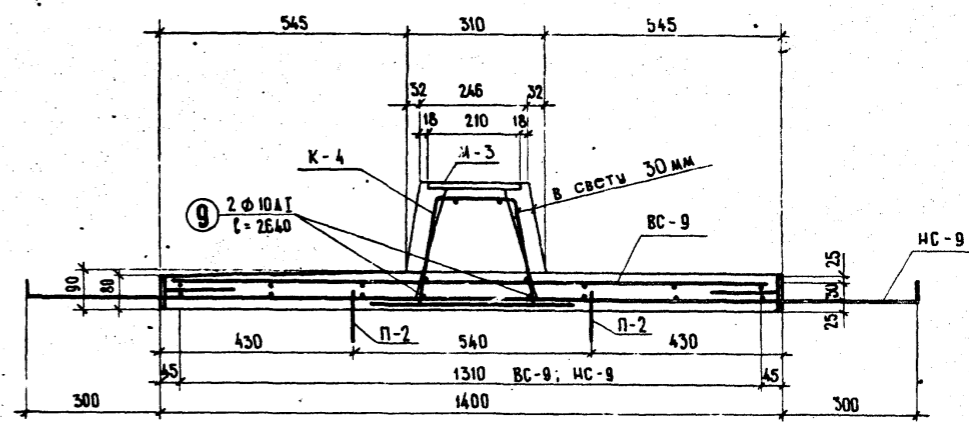
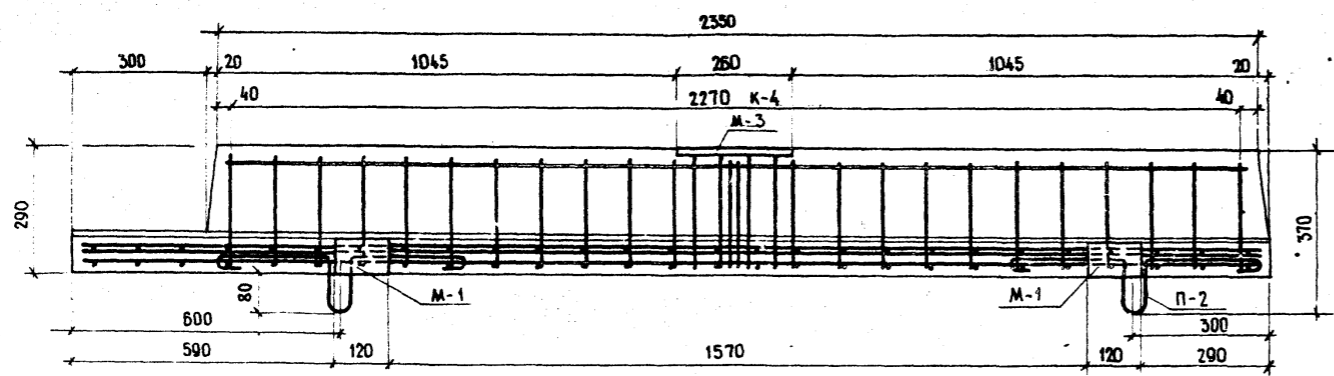
МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М ³	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК ШТ.
РПК-2	2690x200x370	0,46	1,2	M-1	1,0	4
				M-3	10,2	1

Бетон марки 400
 Мрз 300^а) в соответствии с требованиями СН 365-67

^{а)} для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см. лист 58
2. Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекладки приварить подъемные петли П-4 к закладным деталям М-1 (деталь приварки см. листы 20, 78). После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности блока срезать перед монтажом. Все размеры в мм.



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ССТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСИ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ ССТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСИ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СТОКУ, КАРКАС ЗАКЛАДНУЮ ДСТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО ССТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСИ	АРМАТУРА			ВСЕГО
				КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ПОЛОСОВАЯ	
	ММ	КГ	ШТ.	КГ	КГ	КГ	КГ
BC-9	Ф 8 А I	3,6	1	3,6	—	—	3,6
	Ф 8 А II	14,4		14,4	—	—	14,4
HC-9	Ф 8 А I	3,6	1	3,6	—	—	3,6
	Ф 8 А II	21,6		21,6	—	—	21,6
K-4	Ф 10 А I	5,8	1	5,8	—	—	5,8
	Ф 12 А II	29,9		—	29,9	—	29,9
M-3	Ф 16 А II	4,2	1	—	4,2	—	4,2
	-210 x 14	6,0		—	—	6,0	6,0
M-1	Ф 10 А II	0,2	4	—	0,8	—	0,8
	-80 x 10	0,8		—	—	3,2	3,2
П-2	Ф 10 А I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
	Ф 12 А I	0,3		1,2	—	—	1,2
ОСЛАВЛЯЮЩИЕ СЕРЖИИ 9	Ф 10 А I	1,5	2	3,2	—	—	3,2
	Ф 10 А I	1,5		3,2	—	—	3,2
ИТОГО				55,8	34,9	9,2	99,9
В ТОМ ЧИСЛЕ				Ф 8 А I	7,2	—	7,2
				Ф 8 А II	36,0	—	36,0
				Ф 10 А I	11,4	—	11,4
				Ф 10 А II	—	0,8	0,8
				Ф 12 А I	4,2	—	4,2
				Ф 12 А II	—	29,9	29,9
				Ф 16 А II	—	4,2	4,2
				-80 x 10	—	3,2	3,2
				-210 x 14	—	6,0	6,0

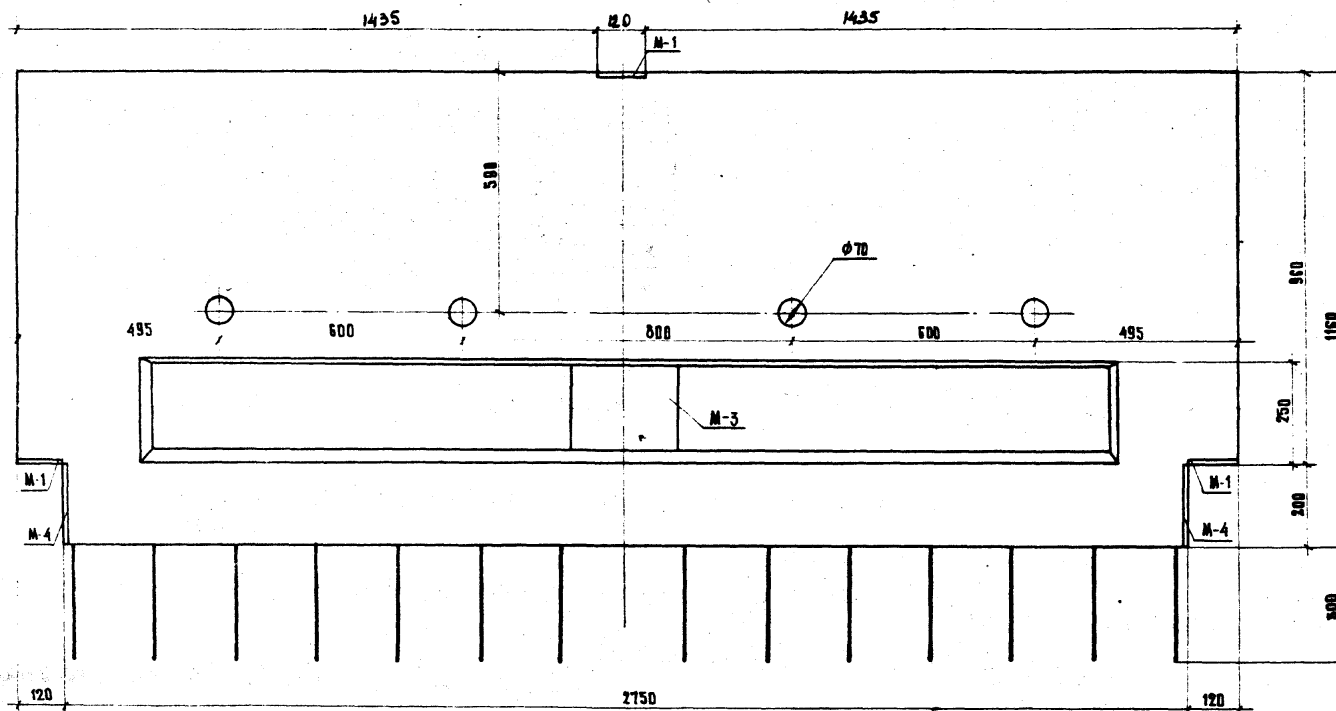
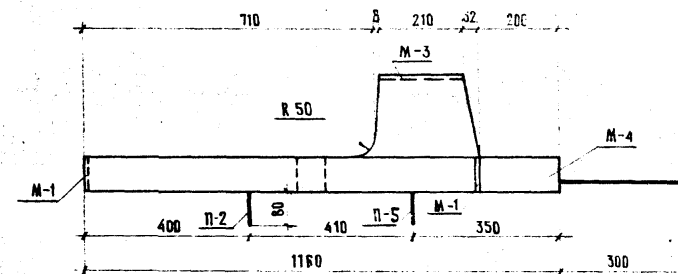
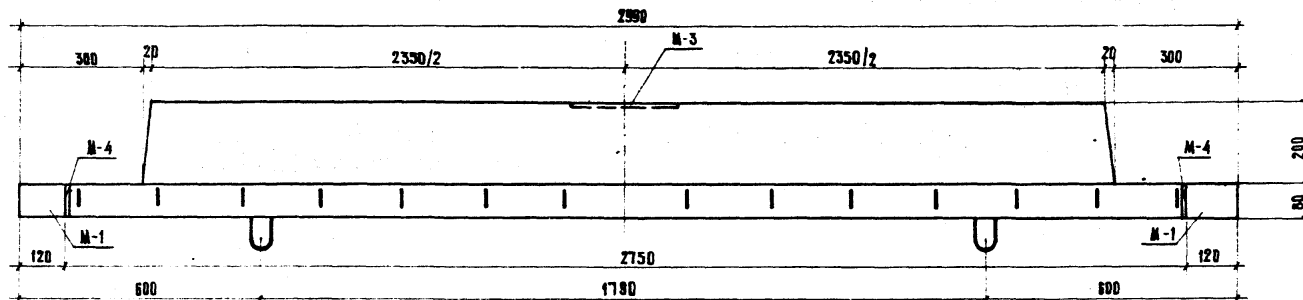
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
В СТОИНА 20 ММ

- Примечания**
1. КОНСТРУКЦИЮ ССТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДСТАЛСИ И ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ СМ. ЛИСТЫ 73, 75, 78, 79.
 2. ПРИВАДКИ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ П-4 СМ. ЛИСТЫ 20, 78.
 3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

Минтрансстрой СССР
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»
Отдел искусственных сооружений
г. Москва

Начальник отдела Царуцкий
Специалист отдела Ивьянский
Главный инженер проекта Подолов
Руководитель бригады Старова
Проверил Васин
Составил Усковский

Кальку сверил *СВ*



ХАРАКТЕРИСТИКА БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М ³	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА ДЕТАЛИ	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТ ВО НА БЛОК ШТ.
ОБ-2	299 × 146 × 36	0.37	0.93	М-1	1.0	3
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2

Бетон марки 400
Мрз 300*) в соответствии
с требованиями СН 565-С7

*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование блока см. на листе 60
- Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекантовки приварить подъемные петли П-4 к закаленным деталям М-1; М-4. (Деталь крепления см. лист № 20) После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
- Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО СССР
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ОТДЕЛ НЕЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ИВАНСКИЙ
С. А.

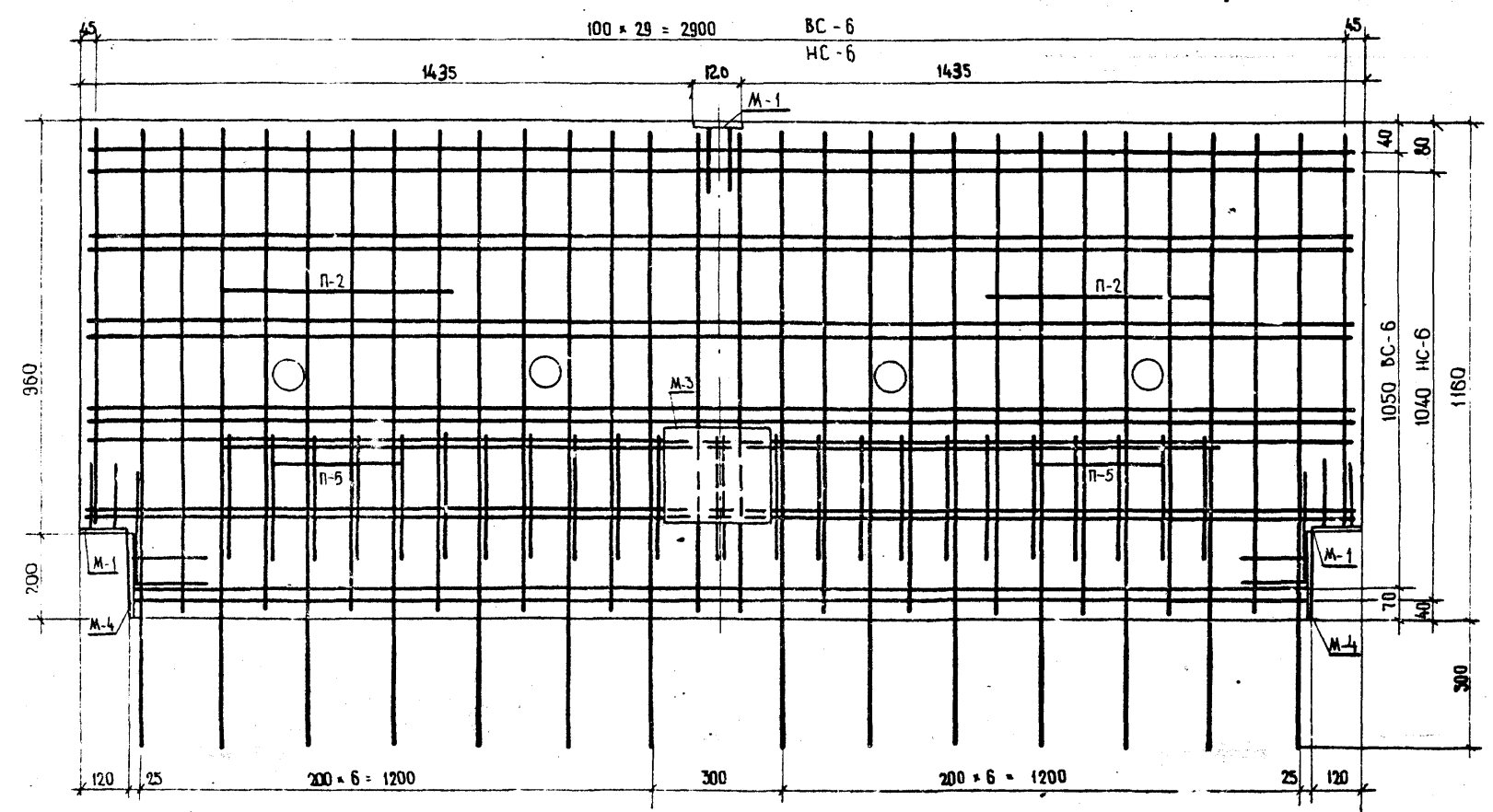
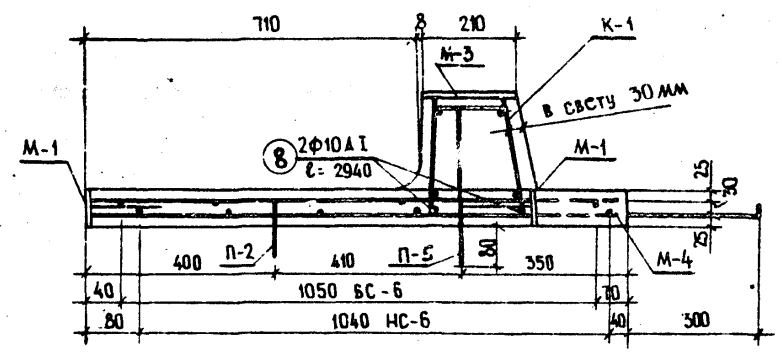
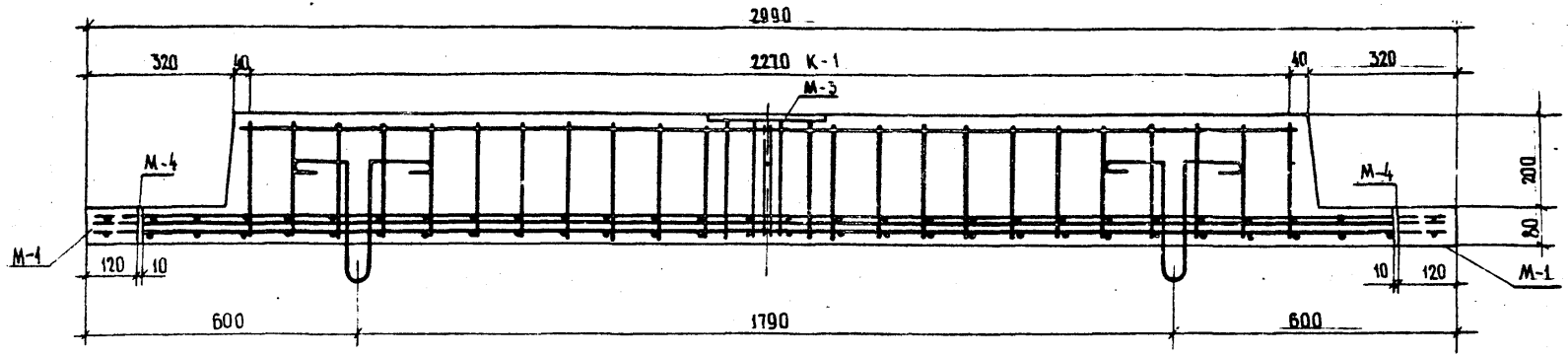
ПРОЕКТА
ПОСТОВОЙ
С. А.

РУКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ
СТАРОВА
С. А.

ПРОВЕРКА
ЦЫКЛИН
Л. А.

СОСТАВИЛ
ЕГОРОВ
А. А.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	серия	3.503-12
1973	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	ВЫПУСК	лист
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОГРАЖДАЮЩЕГО БЛОКА ОБ-2	15	59



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ АСТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ АСТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ОДНУ СЕТКУ, КАРКАС, ЗАКЛАДНУЮ АСТАЛЬ	КОЛИЧЕСТВО СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ АСТАЛЕЙ	АРМАТУРА			Всего
				А-I	А-II	ПОЛОСОВАЯ	
	мм	кг	шт.	кг	кг	кг	кг
BC-6	φ 6 A I	3,2	1	3,2	—	—	3,2
	φ 8 A I	13,1		—	—	—	13,1
HC-6	φ 6 A I	3,2	1	3,2	—	—	3,2
	φ 8 A I	13,1		—	—	—	13,1
K-1	φ 10 A I	5,8	1	5,8	—	—	5,8
	φ 12 A II	22,6		—	22,6	—	22,6
M-1	φ 10 A II	0,7	3	—	0,6	—	0,6
	-80 x 10	0,9		—	—	2,4	2,4
M-3	φ 16 A II	4,2	1	—	4,2	—	4,2
	-210 x 14	6,0		—	—	6,0	6,0
M-4	φ 10 A II	0,5	2	—	1,0	—	1,0
	-80 x 10	1,5		—	—	2,6	2,6
П-5 П-2	φ 10 A I	0,6	4	2,4	—	—	2,4
П-4	φ 12 A I	0,3	3	0,9	—	—	0,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	8 φ 10 A I	1,8	2	3,6	—	—	3,6
В С Е Г О				47,3	28,4	11,0	86,7
В ТОМ ЧИСЛЕ				φ 6 A I	6,4	—	6,4
				φ 8 A I	28,2	—	28,2
				φ 10 A I	11,8	—	11,8
				φ 10 A II	—	1,6	1,6
				φ 12 A I	0,9	—	0,9
				φ 12 A II	—	22,6	22,6
				φ 16 A II	—	4,2	4,2
				-80 x 10	—	5,0	5,0
-210 x 14	—	6,0	6,0				

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
БЕТОНА 20 мм

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. КОНСТРУКЦИЮ СТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ АСТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 70, 75, 78, 79
 2. ПРИВАРКУ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ П-4 СМ. НА ЛИСТЕ №20
 3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР
ТАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ
ОУДА ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ
Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЦАРЬСКИЙ ИВАНСКИЙ
В. С. С. С.

ДИСПИТАНТ
ОТДЕЛА
ИВАНСКИЙ
И. В. С.

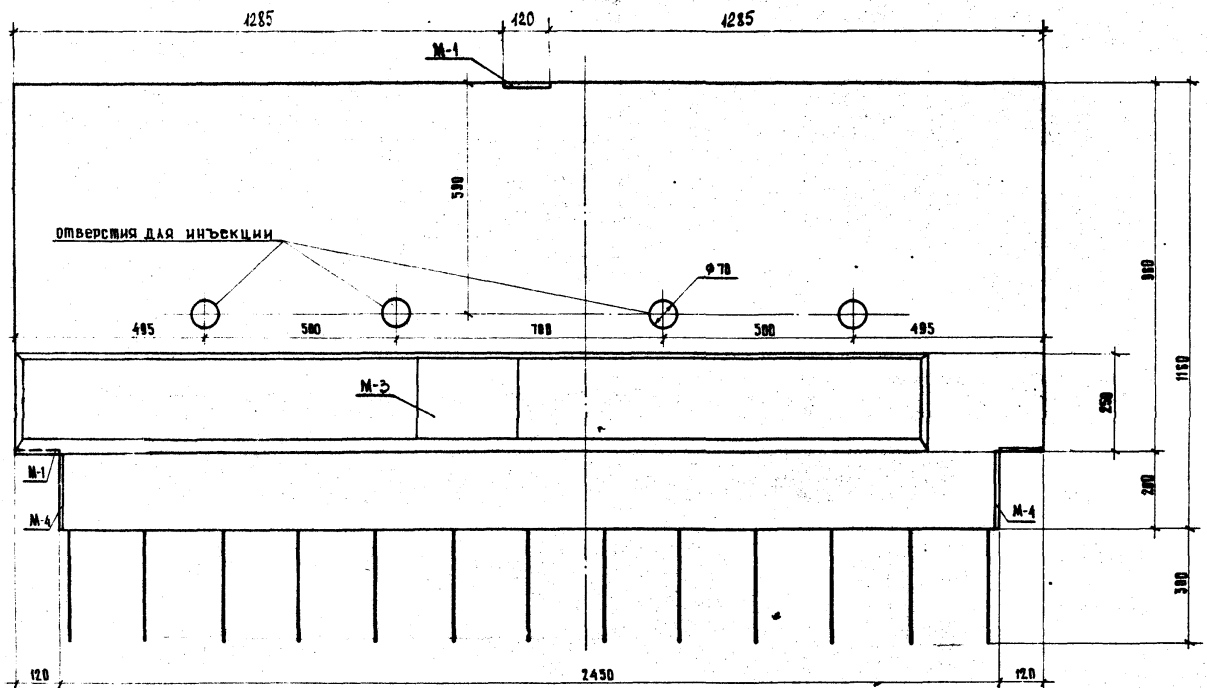
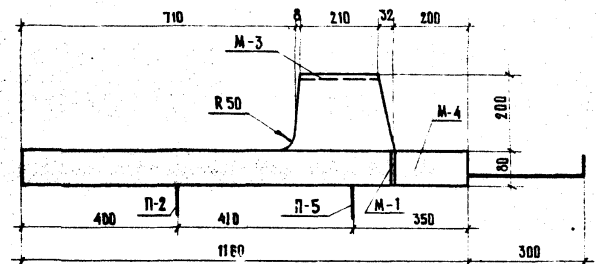
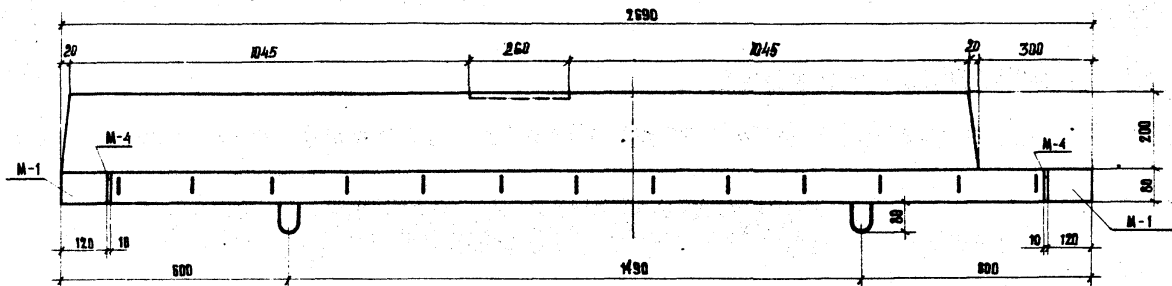
ПРОЕКТА
ПОСТОВЫХ
П. С. С.

РУКОВОДИТЕЛЬ
БРИГАДЫ
СТАРОВА
С. С. С.

ПРОВЕРИЛ
ЦЫКИН
С. С. С.

СОСТАВИЛ
ЕГОРОВ
С. С. С.

Копию сверил *ВЗ*



МАРКА БЛОКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СМ	ОБЪЕМ БЕТОНА МАРКИ 400 М ³	ВЕС БЛОКА Т	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ		
				МАРКА	ВЕС ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК ШТ.
ОБК-2	289 × 146 × 36	0.36	0.90	М-1	1.0	3
				М-3	10.2	1
				М-4	1.8	2

Бетон марки 400
Мрз 300^{а)} в соответствии
с требованиями СН 365-67

а) для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре января холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блока см. на листе 62
2. Блок бетонировать в перевернутом положении. Для строповки блока после перекатовки приварить подъемные петли П-4 к заказным деталям М-1 и М-4 (Деталь прикрепления см. лист №20) После установки блока в проектное положение петли срезать. Подъемные петли на нижней поверхности срезать перед установкой блока на место.
3. На чертеже показан блок ОБК-2^н. Блок ОБК-2^н зеркален см.
4. Все размеры в мм.

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЦАРИСКИЙ
СЕРГЕЙ

ГЛАВНЫЙ
ИНЖЕНЕР
ПОЯКОВ
СЕРГЕЙ

ПРОВЕРКА
ШЕПЕТИК
ИРИНА

СВЕТЛАНА

ОТДЕЛ
ПРОЕКТА
ПОЯКОВ
СЕРГЕЙ

БРИГАДА
СТАРОВА
ИРИНА

СВЕТЛАНА

ОТДЕЛ
ПРОЕКТА
ПОЯКОВ
СЕРГЕЙ

СВЕТЛАНА

НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЦАРИСКИЙ
СЕРГЕЙ

ГЛАВНЫЙ
ИНЖЕНЕР
ПОЯКОВ
СЕРГЕЙ

ПРОВЕРКА
ШЕПЕТИК
ИРИНА

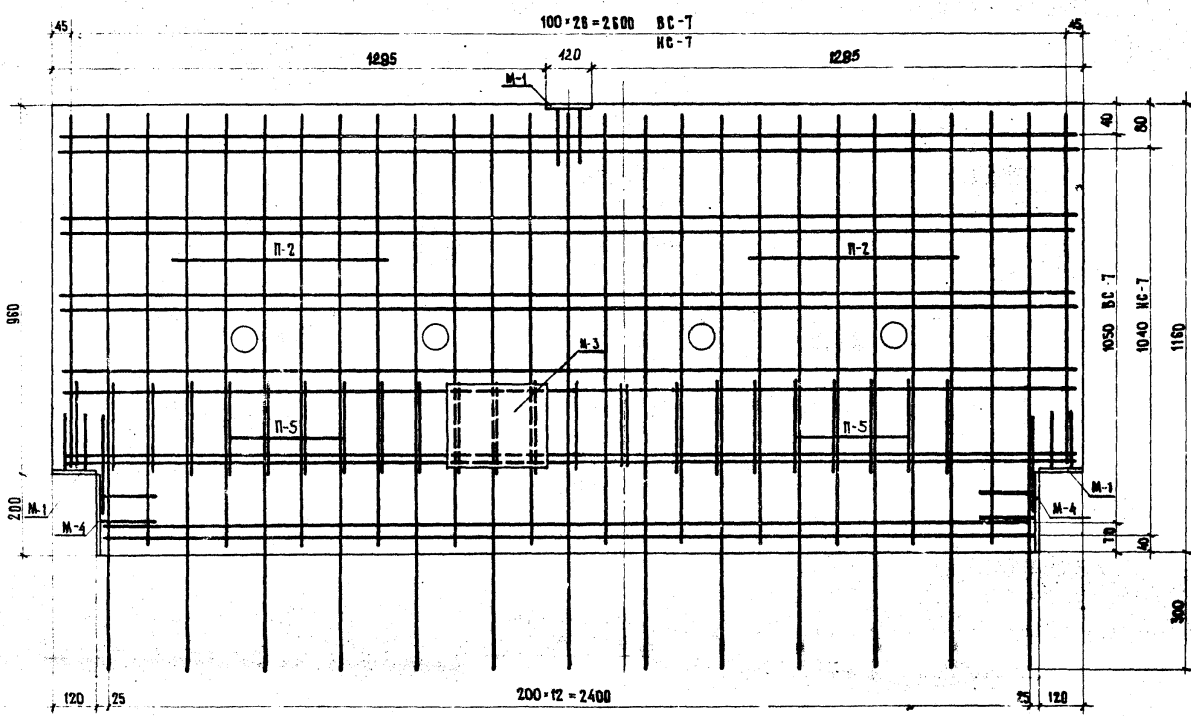
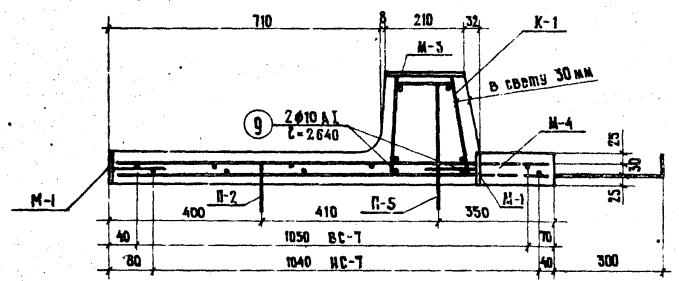
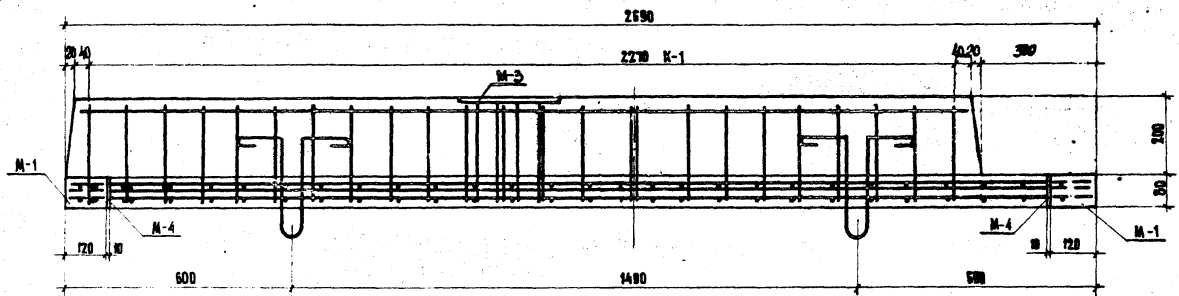
СВЕТЛАНА

ОТДЕЛ
ПРОЕКТА
ПОЯКОВ
СЕРГЕЙ

СВЕТЛАНА

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	серия
1973	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРНАА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	3.593-12
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОГРАЖДАЮЩЕГО БЛОКА ОБК-2 ^н	ВЫПУСК 15
		ЛИСТ 61

Копию сверил: А. Саев



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС НА ВЕСУ СЕТКИ, КАРКАСА, ЗАКАЛДНОГО ДЕТАЛЯ	КОЛИЧЕСТВО СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	АРМАТУРА		ПОДСОБВАЯ	ВСЕГО
				КЛАССА А-1	КЛАССА А-11		
	ММ	КГ	Ш.Ш.	КГ	КГ	КГ	КГ
BC-7	φ 6A I	2.9	1	2.9	—	—	2.9
	φ 8A I	11.8	1	11.8	—	—	11.8
HC-7	φ 6A I	2.9	1	2.9	—	—	2.9
	φ 8A I	13.7	1	13.7	—	—	13.7
K-1	φ 10A I	3.8	1	3.8	—	—	3.8
	φ 12A II	22.6	1	—	22.6	—	22.6
M-1	φ 10A II	8.2	3	—	0.6	—	1.6
	-80x10	0.8	3	—	—	2.4	2.4
M-3	φ 16A II	4.2	1	—	4.2	—	4.2
	-210x14	6.0	1	—	—	6.0	6.0
M-4	φ 10A II	0.5	2	—	1.0	—	1.0
	-80x10	1.3	2	—	—	2.6	2.6
P-5, P-2	φ 10A I	0.6	4	2.4	—	—	2.4
P-4	φ 12A I	0.3	3	0.9	—	—	0.9
ОТКАЛДНЫЕ СТЕЖКИ 9	φ 10A I	1.8	2	3.6	—	—	3.6
ИТОГО				44.0	28.4	11.0	83.4
В ПОМ ЧИСЛЕ				φ 6A I	5.8	—	5.8
				φ 8A I	25.5	—	25.5
				φ 10A I	11.8	—	11.8
				φ 10A II	—	1.6	1.6
				φ 12A I	0.9	—	0.9
				φ 12A II	—	22.6	22.6
				φ 16A II	—	4.2	4.2
-80x10	—	—	5.0	5.0			
-210x14	—	—	6.0	6.0			

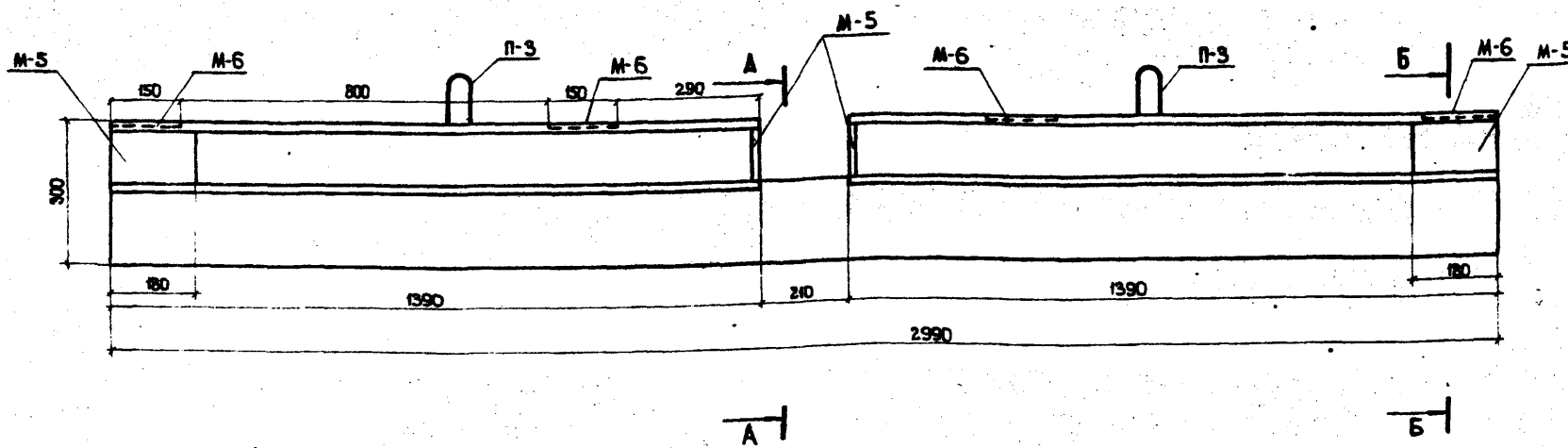
ЗАЩИМНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА 20 мм

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию сеток, каркасов, закалдных деталей см. на листах 71, 75, 78, 79
2. На чертеже показан блок ОБК-2? Блок ОБК-2" зеркален ему.
3. Приварку подъемных петель П-4 см. на листе 20.
4. Все размеры в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	серия 3.503-12
1973	АРМИРОВАНИЕ КОНЦЕВОГО ОГРАЖДАЮЩЕГО БЛОКА ОБК-2 _м	выпуск 15 лист 62

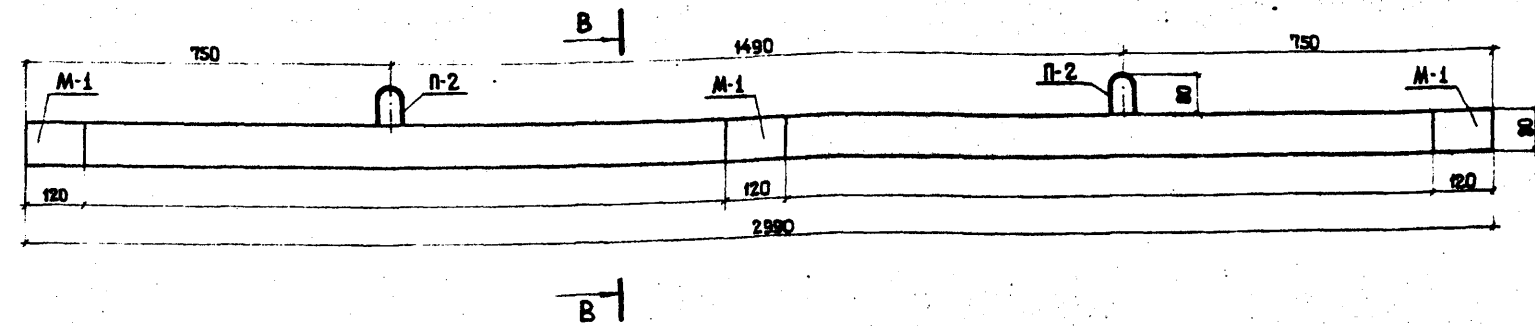
Блок Б-1



A-A

Б-Б

Блок Б-2



В-В

Основные характеристики блоков

Марка блока	Габаритные размеры см	Объем бетона м ³	Вес блока т	Закладные детали		
				Марка	Вес одной детали кг	Количество на блок шт.
Б-1	30 × 38 × 299	0.77	0.43	М-5	2.5	4
				М-6	2.5	4
Б-2	13 × 46 × 299	0.03	0.08	М-1	1.0	3

Бетон марки 300
Мрз 300 *)
В соответствии с требованиями
СН 365 - 67

*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С, морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

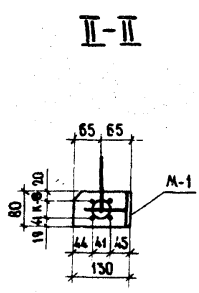
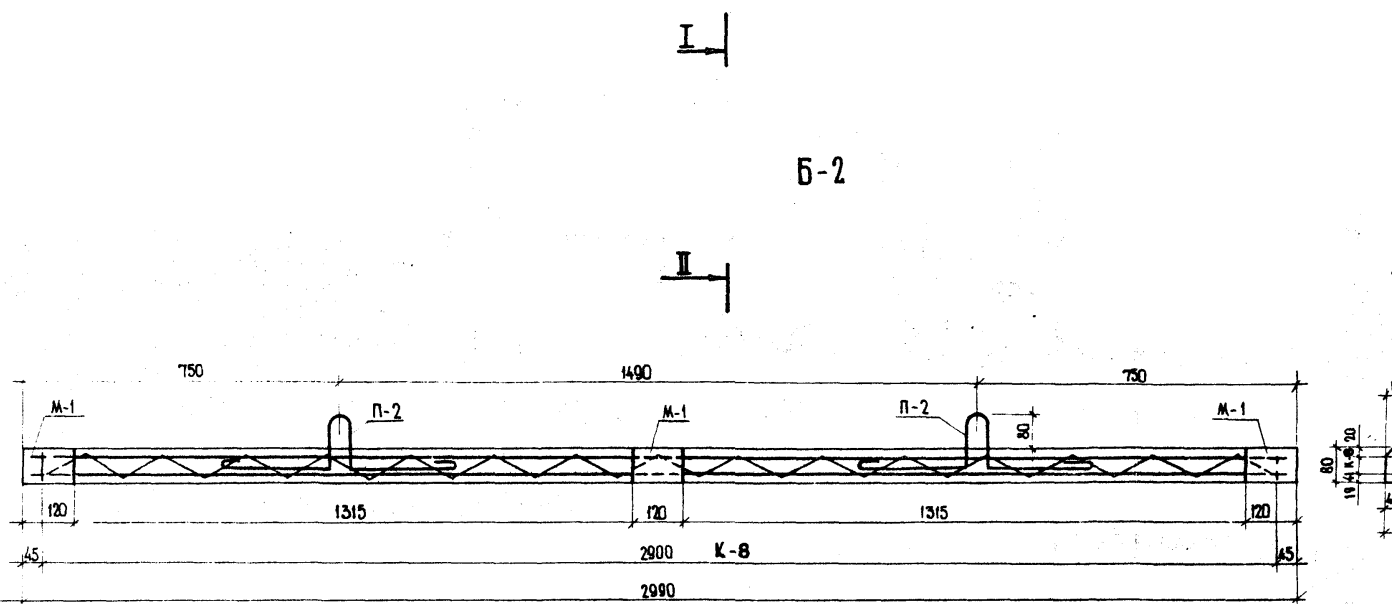
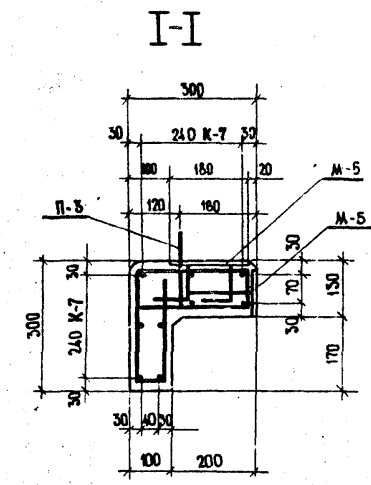
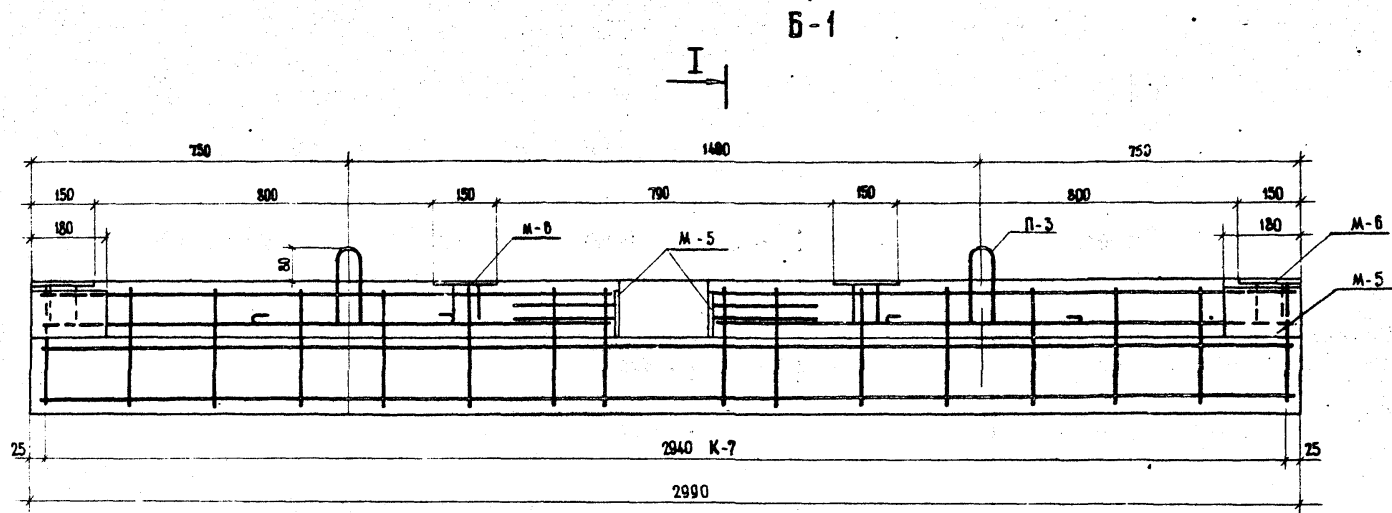
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование блоков Б-1 и Б-2 см. лист №64, закладные детали см. лист №78
2. Все размеры в мм.

Калькуляция: [Signature]

Минтрансстрой СССР
 Главтранспроект
 ГПИ «СОЮЗДОРПРОЕКТ»
 отдел исполнительных сооружений
 г. Москва
 Начальник отдела: [Signature]
 Гл. инженер проекта: [Signature]
 Руководитель бригады: [Signature]
 Проверил: СМАРОВА [Signature]
 Составил: ТОПИЛИНА [Signature]

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, пропусы, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	Серия 3.503-12
1973	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КАРНИЗНЫХ БЛОКОВ Б-1, Б-2	Выпуск 15 Лист 63



РАСХОД И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДИН БЛОК

МАРКА БЛОКА	НАИМЕНОВАНИЕ КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ПРОФИЛЬ ММ	ВЕС НА ОДИН КАРКАС ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ КГ	КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ШТ.	АРМАТУРА		ПОЛОСОВАЯ КГ	ВСЕГО КГ	
					КЛАССА А-I КГ	КЛАССА А-II КГ			
Б-1	К-7	∅ 8 А I	17.0	1	17.0	—	—	17.0	
	М-5	∅ 12 А II	0.9	4	—	3.6	—	3.6	
		-110 × 10	1.6	4	—	—	6.4	6.4	
	М-6	∅ 10 А II	0.4	4	—	1.6	—	1.6	
		-150 × 10	2.1	4	—	—	8.4	8.4	
	П-3	∅ 10 А I	0.6	2	1.2	—	—	1.2	
	И Т О Г О:					18.2	5.2	14.8	38.2
	В Т О М Ч И С Л О:					∅ 8 А I	17.0	—	17.0
						∅ 10 А I	1.2	—	1.2
						∅ 10 А II	—	1.6	1.6
					∅ 12 А II	—	3.6	3.6	
					-150 × 10	—	—	8.4	
					-110 × 10	—	6.4	6.4	
Б-2	К-8	∅ 8 А I	6.2	1	6.2	—	—	6.2	
	М-1	∅ 10 А II	0.2	3	—	0.6	—	0.6	
		-80 × 10	0.75	3	—	—	2.3	2.3	
	П-2	∅ 10 А I	0.6	2	1.2	—	—	1.2	
	И Т О Г О:					7.4	0.6	2.3	10.3
	В Т О М Ч И С Л О:					∅ 8 А I	6.2	—	6.2
					∅ 10 А I	1.2	—	1.2	
					∅ 10 А II	—	0.6	0.6	
					-80 × 10	—	—	2.3	

ПРИМЕЧАНИЯ
 1 Конструкцию каркасов, закладных деталей см. на листе № 77,78
 2 Все размеры в мм.

Министерство СССР
 Главтранспроект
 ГПИ «СЮЗДОПРОЕКТ»
 Отдел конструкций сооружений
 г. Москва

Инженер проекта
 Постовой
 Старова
 Соколов
 Воробьева

Проверка
 Соколов
 Воробьева

Составля
 Воробьева

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЯНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРΟΣЭЖАЯ ЧАСТЬ ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПИТЕЛПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	СЕРИЯ 3.503-12
1973	АРМИРОВАНИЕ КАРНИЗНЫХ БЛОКОВ Б-1 И Б-2	ВЫПУСК ЛИСТ 15 64

Кальку сверил *Б...*

АНТРАНСТОМ СССР
 ГЛАВТРАСПРОЕКТ
 ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ
 ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКИХ СПЕЦИФИКАЦИЙ
 Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
 ЦАРЫНСКИЙ

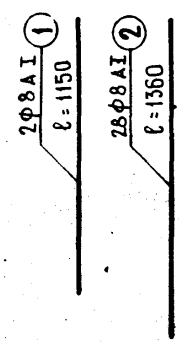
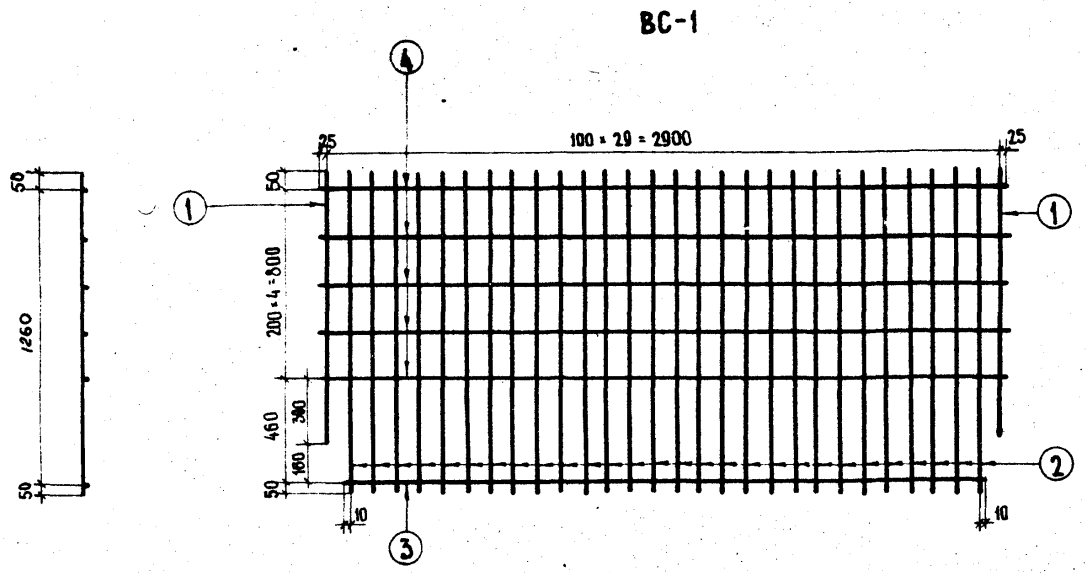
СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА
 ИВАНСКИЙ

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
 ПОСТОВОЙ

РУКОВОДИТЕЛЬ ВОИГДА
 СТАРОВА

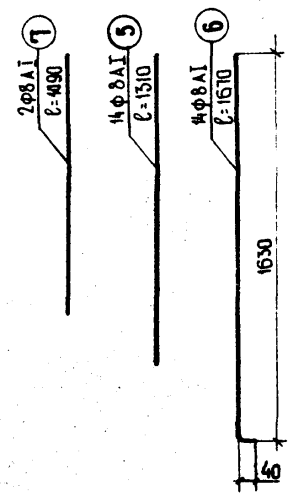
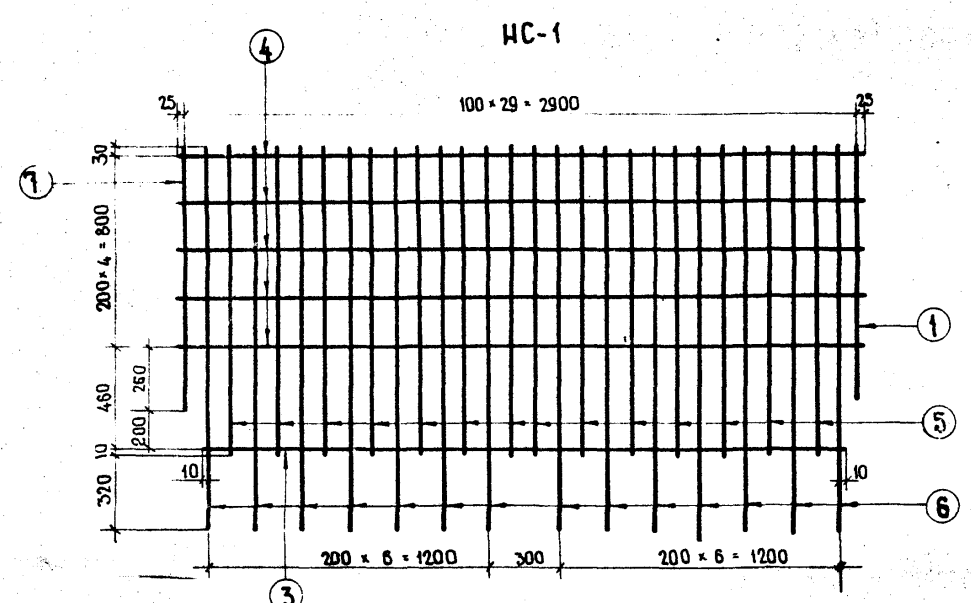
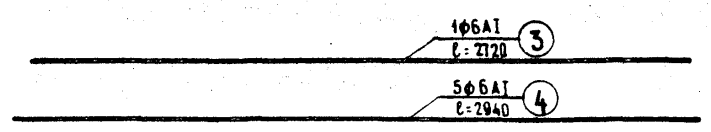
ПРО ВЕРНИ
 ШТЕМСКО

СОСТАВНА
 ЕГОРОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

НМ СТОК	НМ СТЕРЖНИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ ДЛИНА
		ММ	ММ		
BC-1	1	φ8 A I	1150	2	2,3
	2	φ8 A I	1360	28	38,1
	3	φ6 A I	2720	1	2,7
	4	φ6 A I	2940	5	14,8
HC-1	1	φ8 A I	1090	2	2,2
	3	φ6 A I	2720	1	2,7
	4	φ6 A I	2940	5	14,8
	5	φ8 A I	1310	14	18,4
	6	φ8 A I	1670	14	23,4



ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

НМ СТОК	ПРОФИЛЬ	ОБЪЕМ ДЛИНА	ВЕС 1 П.М	ОБЩИЙ ВЕС
	ММ	М	КГ	КГ
BC-1	φ6 A I	17,5	0,222	3,9
	φ8 A I	40,4	0,394	15,9
	ИТОГО			19,8
HC-1	φ6 A I	17,5	0,222	3,9
	φ8 A I	44,0	0,394	17,4
	ИТОГО			21,3

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -40°C и выше /
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61* марок ВСт 3сп2 и Ст 3сп3 по ГОСТ 380-71
 Арматурная сталь / при t расч. = -30°C и выше /
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61* марок ВСт 3сп2, ВСт 3Гпс2 по ГОСТ 380-71

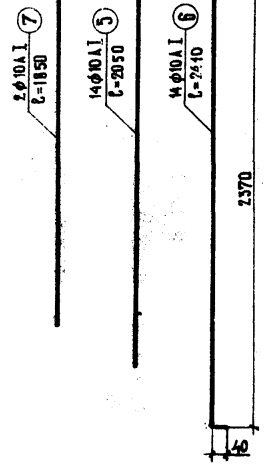
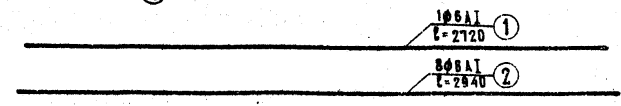
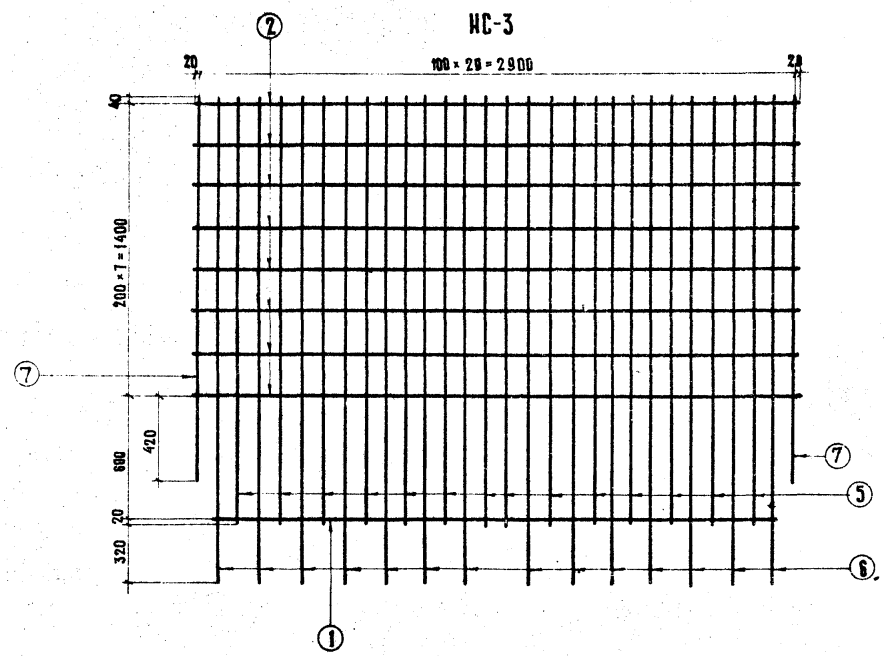
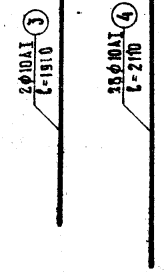
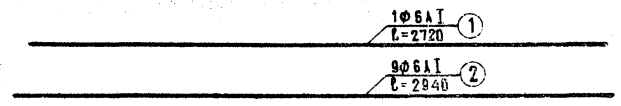
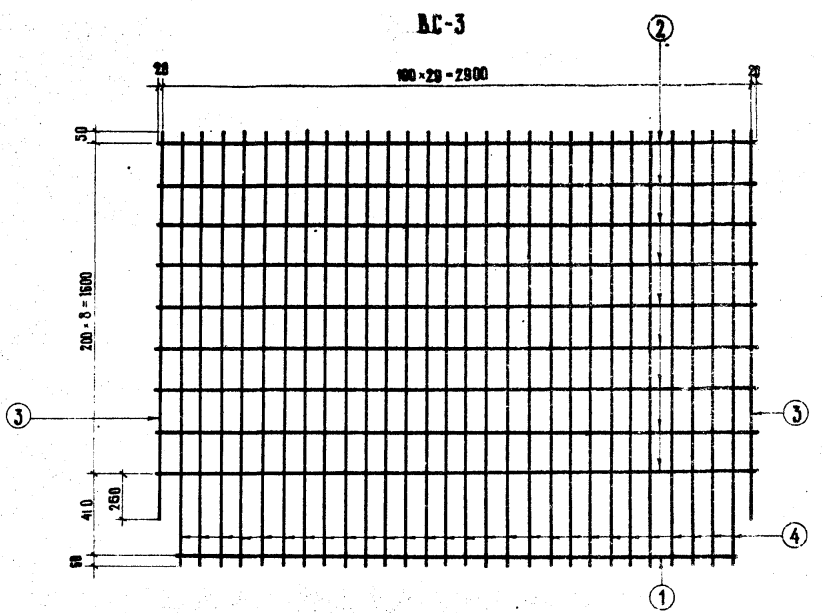
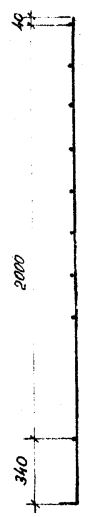
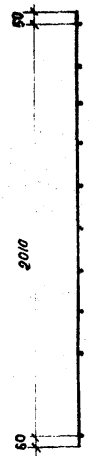
Условия применения арматуры из полуспокойной стали класса А-I при t расч. ниже минус 30°C
 СМОТРЕТЬ В ВОЗЯНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ.

ПРИМЕЧАНИЯ
 1 Сетки изготовить сварными.
 2 Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов. Проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах.	Серия 3.503-12
1973	Сетки BC-1 и HC-1	Выпуск лист 15 65

Копия чертежа сетки

ДИСТАНЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ ГЛАВСТРОИТЕЛЯ ПРОЕКТА ГПИ "СОЮЗДОРПРОЕКТ" ОТДЕЛ ИНЖЕНЕРНЫХ СООБЩЕНИЙ Г. МОСКВА	НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЦАРЬСКИЙ ИЗВЕСТКИ	ГЛА СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ИЗВЕСТКИ	ГЛА ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ПОСТОВИЙ	РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ СТАРОВА	ПРОВЕРКА СОКОЛОВ	СОСТАВЛЕН ЕГОРОВ
--	---	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	---------------------	---------------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

ИД сетки	ИД стержней	ПРОФИЛ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ
		ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА
BC-3	1	φ 6 A I	2720	1	2.7
	2	φ 6 A I	2940	9	26.5
	3	φ 10 A I	1900	2	3.8
	4	φ 10 A I	2110	20	59.0
HC-3	1	φ 6 A I	2720	1	2.7
	2	φ 6 A I	2940	8	23.5
	7	φ 10 A I	1850	2	3.7
	5	φ 10 A I	2050	14	28.7
	6	φ 10 A I	2410	14	23.8

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

ИД сетки	ПРОФИЛ	ОБЩАЯ	ВЕС	ОБЩИЙ
	ММ	ДЛИНА	1 П.М.	ВЕС
BC-3	φ 6 A I	29.2	0.222	8.3
	φ 10 A I	62.8	0.617	38.8
	Итого			
HC-3	φ 6 A I	29.2	0.222	5.8
	φ 10 A I	58.2	0.617	34.7
	Итого			

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -40°C и выше /
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61* марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп3 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -30°C и выше /
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61* марок ВСтЗпб2, ВСтЗГпс2 по ГОСТ 380-71

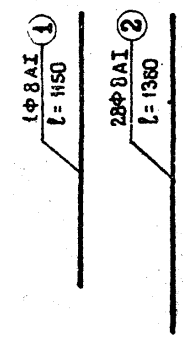
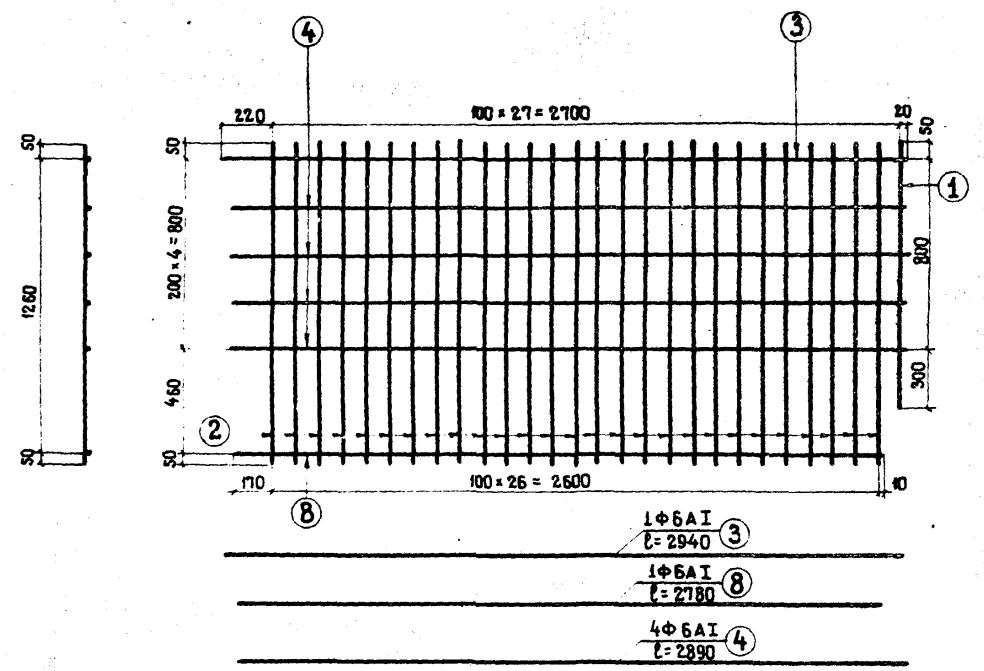
УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛЮСЛОКОЙНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I ПРИ t расч. НИЖЕ МИНУС 30°C СМОТРЕТЬ В ПОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ.

- ПРИМЕЧАНИЯ
 1. сетки изготовить сварными.
 2. все размеры в мм.

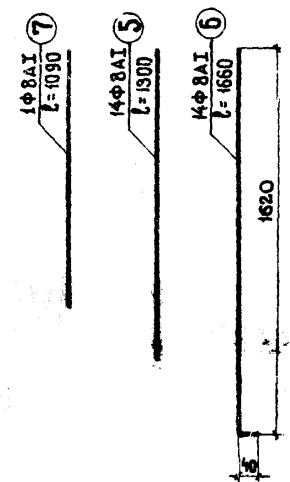
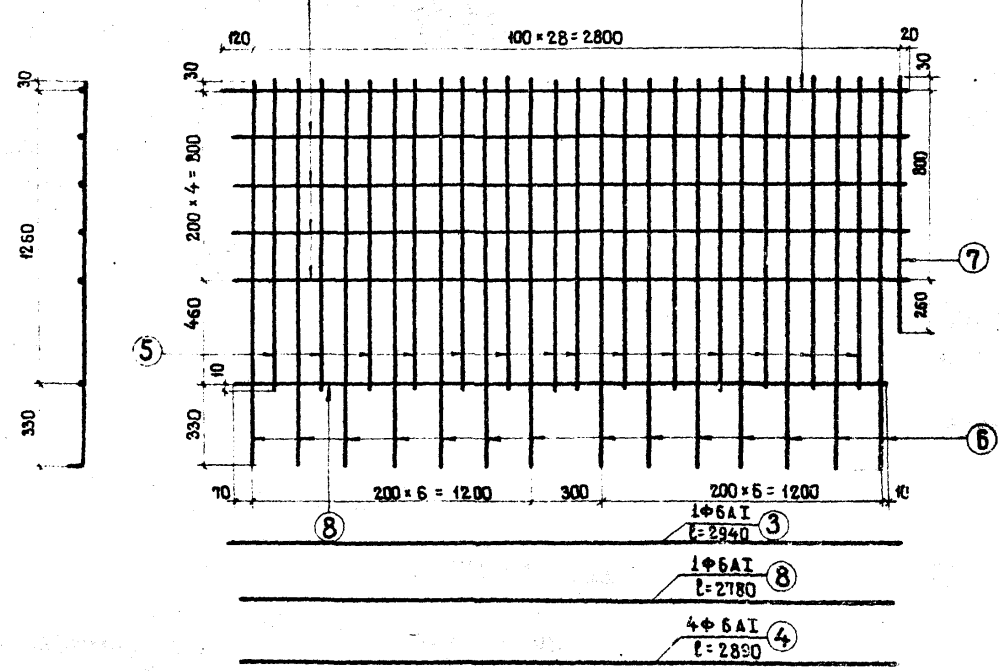
ТК 1973	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	СЕРИЯ 3.503-12
	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛЫ И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	ВЫПУСК 15 ЛИСТ 67

СЕТКИ BC-3 и HC-3

BC-4^T_H



HC-4^T_H



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ севка	№ стержней	Профиль	длина стержней	количество	общая длина
		мм	мм	шт.	м
BC-4 ^T _H	1	φ 8 A I	1150	1	1.2
	2	φ 8 A I	1360	27	36.7
	3	φ 6 A I	2940	1	3.0
	4	φ 6 A I	2890	4	11.6
	8	φ 6 A I	2780	1	2.8
HC-4 ^T _H	3	φ 6 A I	2940	1	3.0
	4	φ 6 A I	2890	4	11.6
	5	φ 8 A I	1300	14	18.4
	6	φ 8 A I	1660	14	23.4
	7	φ 8 A I	1090	1	1.1
8	φ 6 A I	2780	1	2.8	

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ сеток	профиль	общая длина	вес 1 п.м.	общий вес
	мм	м	кг	кг
BC-4 ^T _H	φ 6 A I	17.4	0.222	3.9
	φ 8 A I	37.9	0.394	14.9
	Итого			18.8
HC-4 ^T _H	φ 6 A I	17.4	0.222	3.9
	φ 8 A I	42.9	0.394	16.9
	Итого			20.8

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t_{расч.} = -40°C и выше /

- класса А-I по ГОСТ 5781-61* марок ВСт 3сп2 и Ст 3сп3 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t_{расч.} = -30°C и выше /

- класса А-I по ГОСТ 5781-61* марок ВСт 3сп2 и ВСт 3Гсп2 по ГОСТ 380-71

- условия применения арматуры из полуспокойной стали класса А-I при t_{расч.} ниже минус 30°C смотреть в пояснениях к проекту

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Сетки готовить сварными.
- 2 Все размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ССР
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ГПИ "СОЮЗДОРПРОЕКТ"
 УДЕЛ искусственных сооружений
 г. Москва

СОСТАВИЛ
 КАУНАНГ

ПРОВЕРИЛ
 ЧУРЧУМАН

РУКОВОДИТЕЛЬ
 БРИГАДЫ
 СМАРОВА

ГЛ. ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТА
 ПОСЛОВОЙ

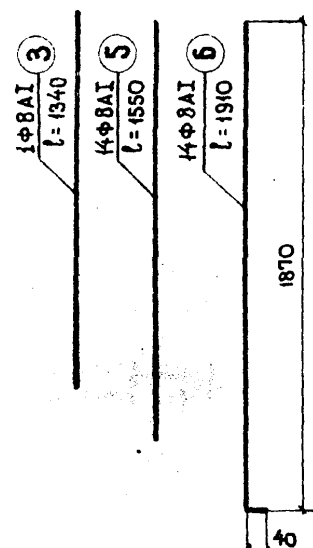
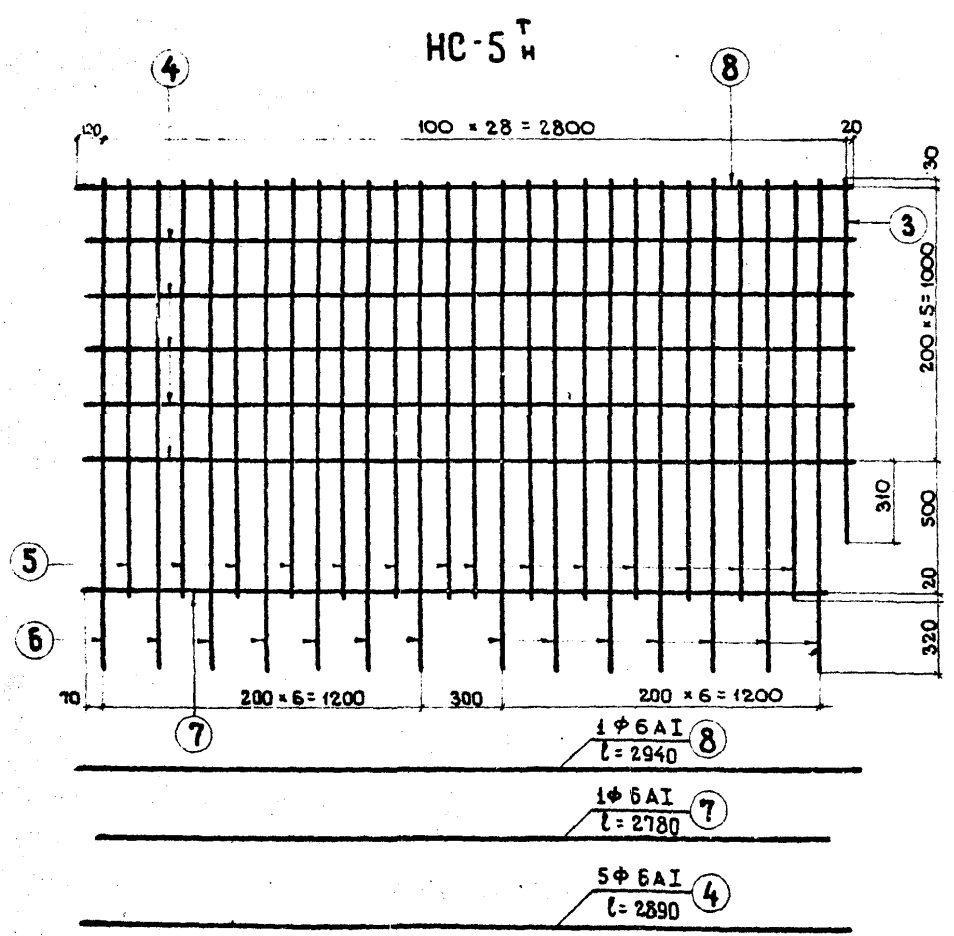
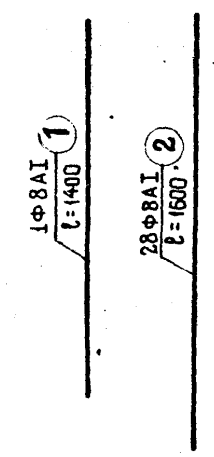
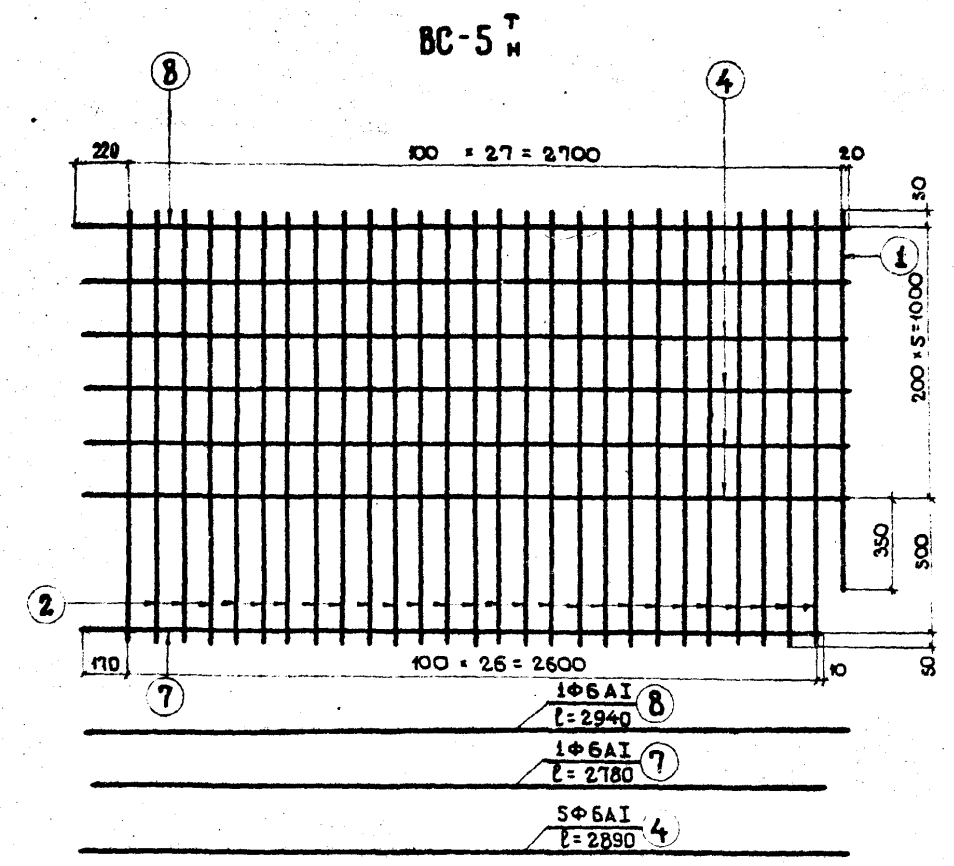
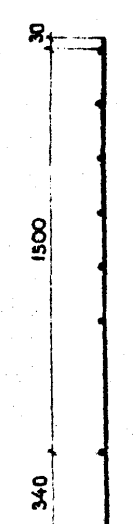
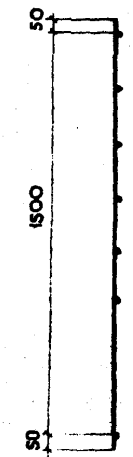
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ
 УДЕЛА
 ИВАНСКИЙ

НАЧАЛЬНИК
 УДЕЛА
 ЧАРУЙСКИЙ

TK	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, промуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах	СЕРИЯ 3.503-12
1973	сетки BC-4 ^T _H и HC-4 ^T _H	выпуск 15 лист 68

КЛАСС СЕРИИ 178-2

Минтрансстрой СССР Главтранспроект ГПИ "СОЮЗДОРПРОЕКТ" отдел ответственных сооружений г. Москва	начальник отдела ЧАРЫСКИЙ	гл. специалист отдела ИВЯНСКИЙ	гл. инженер проекта ПОСТОВОЙ	руководитель бригады СМАРОВА	проверил ЧУПРИНА	составил КАЗАНК
---	---------------------------------	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	---------------------	--------------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ сетки	№ стержней	Профиль	Длина стержней	Количество	Общая длина
		мм	мм	шт.	м
BC-5 ^T	1	φ8 AI	1400	1	1.4
	2	φ8 AI	1600	27	43.2
	4	φ6 AI	2890	5	14.5
	7	φ6 AI	2780	1	2.8
	8	φ6 AI	2940	1	3.0
HC-5 ^T	5	φ8 AI	1550	14	21.8
	6	φ8 AI	1910	14	26.7
	4	φ6 AI	2890	5	14.5
	7	φ6 AI	2780	1	2.8
	3	φ8 AI	1340	1	1.4
8	φ6 AI	2940	1	3.0	

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ сетки	Профиль	Общая длина	Вес 1 п. м.	Общий вес
	мм	м	кг	кг
BC-5 ^T	φ6 AI	20.3	0.222	4.5
	φ8 AI	44.6	0.394	17.6
	Итого			22.1
HC-5 ^T	φ6 AI	20.3	0.222	4.5
	φ8 AI	49.9	0.394	19.7
	Итого			24.2

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t_{расч.} = -40°C и выше /
 — класса AI по ГОСТ 5781-61* марок ВСтЗсп2 и СтЗсп3 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t_{расч.} = -30°C и выше /
 — класса AI по ГОСТ 5781-61* марок ВСтЗпс2 и ВСтЗГпс2 по ГОСТ 380-71

— условия применения арматуры из полуспокойной стали класса AI при t_{расч.} ниже минус 30°C смотреть в пояснениях к проекту.

ПРИМЕЧАНИЯ
 1 СЕТКИ ГОТОВИТЬ СВАРНЫМИ.
 2 ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

Кальку сверил

СОСТАВИЛ
ЕГОРОВ

ПРОВЕРИЛ
ЦЫКИН

РИСОВАТЕЛЬ
БРИГАДА
СТАЯРОВА

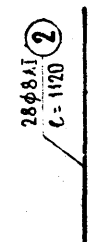
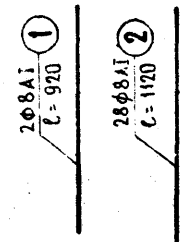
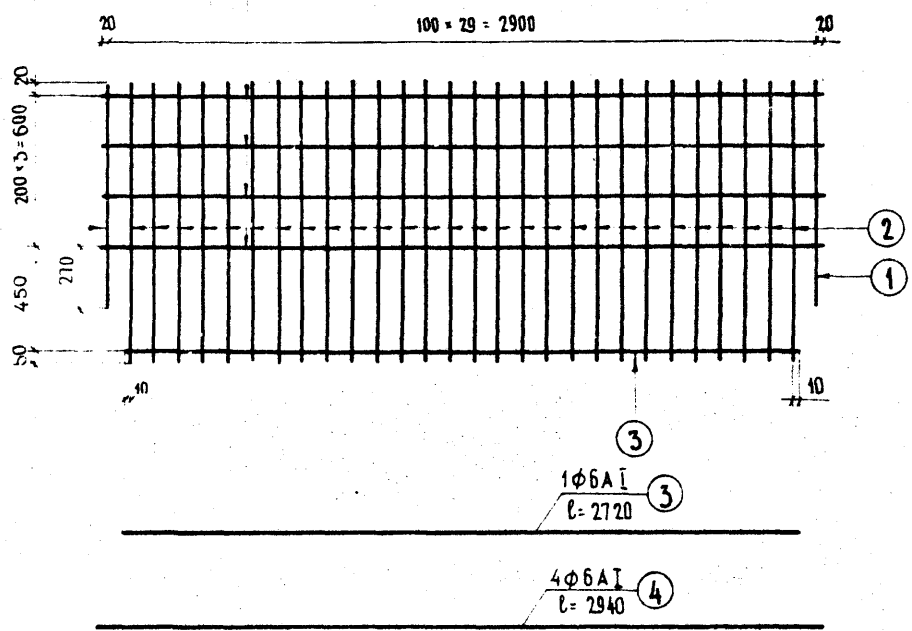
Технический
ПРОЕКТА
ПОСТОВОЙ

СПЕЦИАЛИСТ
ОТДЕЛА
ИВАНСКИЙ

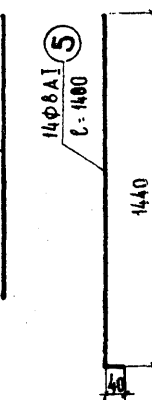
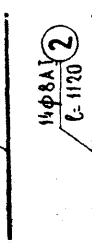
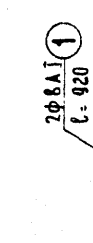
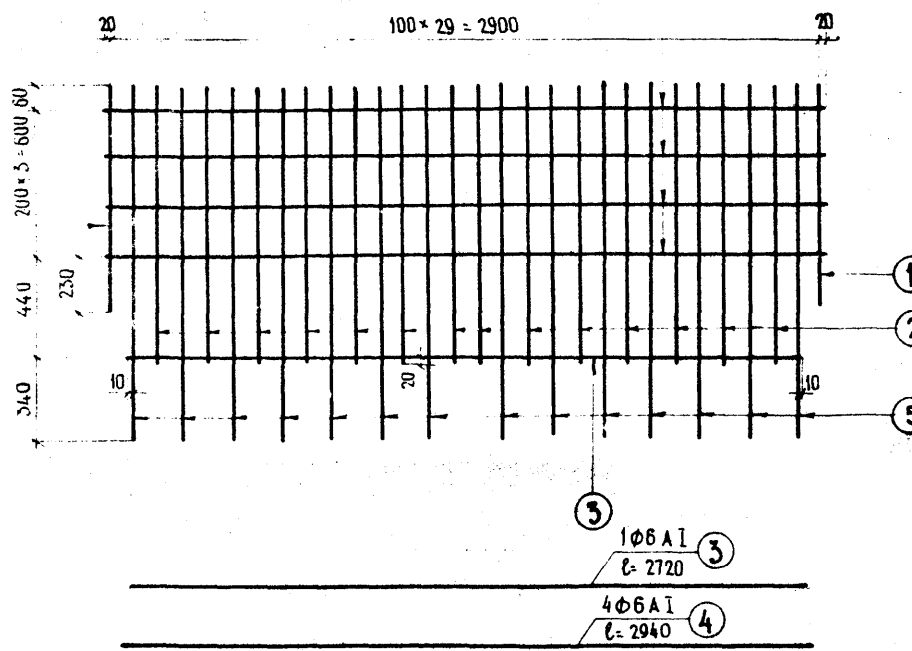
НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЦАРЫНСКИЙ

МИНИСТЕРСТВО
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ "СОЮЗДОРПРОЕКТ"
ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ
Г. МОСКВА

ВС-6



НС-6



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ СЕТКИ	№ СТОЛБЦА	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА
		ММ	ММ		
ВС-6	1	φ8A I	920	2	1,84
	2	φ8A I	1120	28	31,4
	3	φ6A I	2720	1	2,72
	4	φ6A I	2940	4	11,8
НС-6	1	φ8A I	920	2	1,84
	2	φ8A I	1120	14	15,6
	3	φ6A I	2720	1	2,72
	4	φ6A I	2940	4	11,8
	5	φ6A I	1480	14	20,8

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ СЕТКИ	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС 1 П.М	ОБЩИЙ ВЕС
	ММ	М	КГ	КГ
ВС-6	φ6A I	14,52	0,222	3,2
	φ8A I	33,2	0,395	13,1
	Итого			16,3
НС-6	φ6A I	14,52	0,222	3,2
	φ8A I	38,2	0,395	15,1
	Итого			18,3

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -40°C и выше /
- класса А-I по ГОСТ 5781-61* марок ВСтЗ сп2 и СтЗ сп3 по ГОСТ 380-71.

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -30°C и выше /
- класса А-I по ГОСТ 5781-61* марок ВСтЗ сп2, ВСтЗ сп2 по ГОСТ 380-71

Условия применения арматуры из полуслоистой стали класса А-I при t расч. ниже минус 30° смотреть в пояснениях к проекту.

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. Сетки изготовить сварными.
- 2. Все размеры в мм.

ТК	Унифицированные предварительно напряженные железобетонные пролетные строения автодорожных и городских мостов проезжая часть, тротуары, водоотводные устройства, перила и ограждения мостов и путепроводов на автомобильных дорогах.	Серия 3.503-12
1973	Сетки ВС-6 и НС-6	Выпуск 15 Лист 70

МИНИСТЕРСТВО ССР
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
 ГИПСОЗАСПРОЕКТ
 ЮЗДА ИКХСЭСТЕННЫХ СООБЩЕНИЙ
 Т. МОСКВА

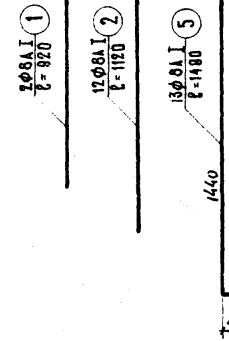
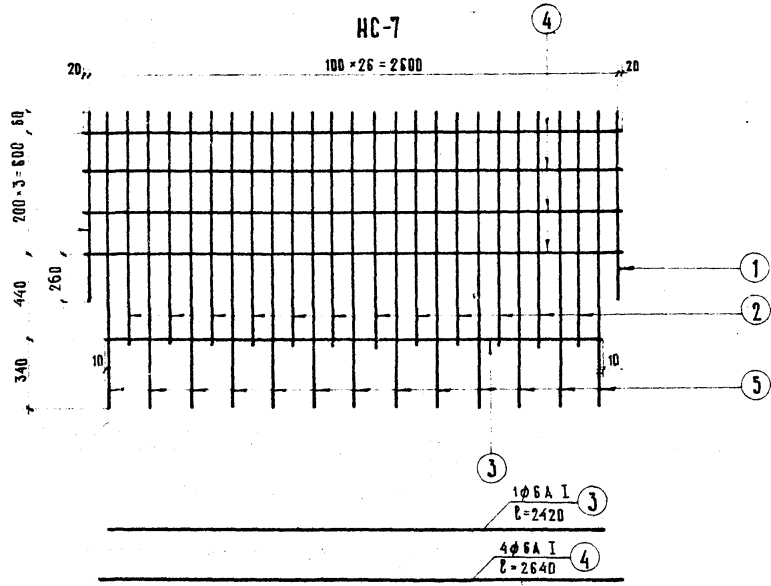
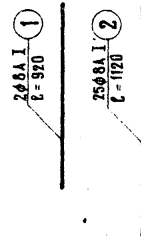
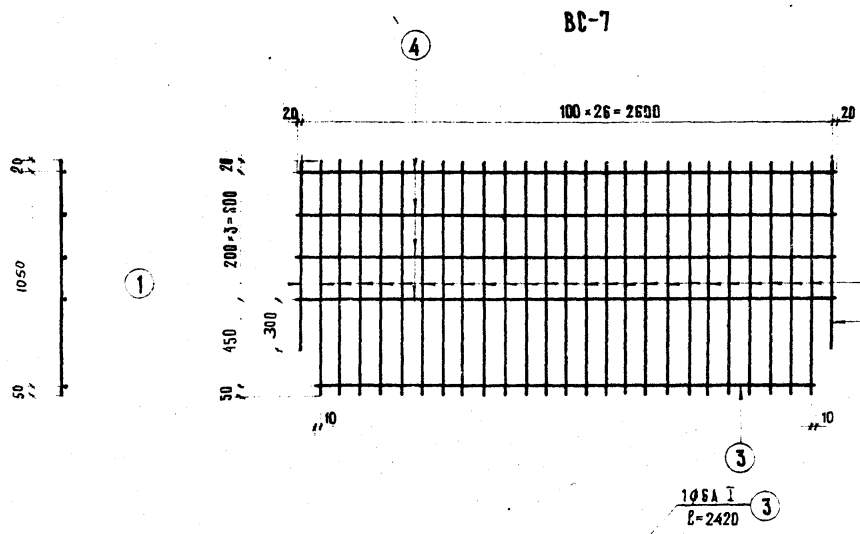
НАЧАЛЬНИК
 ОБЛАСТ.
 ЧАДЫКОВИКИ

ТАК ПЕРЕСЧИТАН
 ОТДЕЛА
 ИВАНСКИЙ

НА ИЖСНОВ
 ПРОЕКТА
 ЛЮБОВОВ

РЕКОМЕНДОВА
 БРИГАДА
 СТАРОВА

ССТАВКА
 ДЗЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

ИИ СЕТКА	ИИ СТЕРЖИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА СТЕРЖИИ	КОЛИЧЕСТВО ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
		ММ	ММ		
ВС-7	1	φ8A I	920	2	1.84
	2	φ8A I	1120	25	28.0
	3	φ8A I	2420	1	2.42
	4	φ8A I	2640	4	10.6
НС-7	1	φ8A I	920	2	1.84
	2	φ8A I	1120	12	13.5
	3	φ8A I	2420	1	2.42
	4	φ8A I	2640	4	10.6
	5	φ8A I	1480	13	19.4

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

ИИ СЕТКА	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС 1 П.М.	ОБЩИИ ВЕС
	ММ	М	КГ	КГ
ВС-7	φ8A I	13.02	0.222	2.9
	φ8A I	29.84	0.395	11.8
	Итого			
НС-7	φ8A I	13.02	0.222	2.9
	φ8A I	34.74	0.395	13.7
	Итого			

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -40°C и выше /
 - класса А-I по ГОСТ 5781-61* марок ВСтЗсп2 и СтЗсп3 по ГОСТ 380-71
 АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t расч. = -30°C и выше /
 - класса А-I ГОСТ 5781-61* марок ВСтЗсп2, ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71

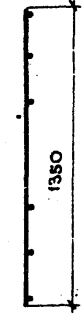
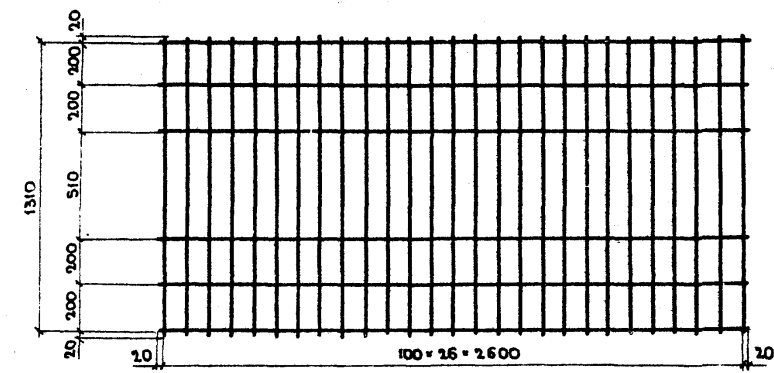
УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I ПРИ t расч. НИЖЕ МИНУС 30°C
 СМОТРЕТЬ В ПОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ.

ПРИМЕЧАНИЯ

- сетки изготавливать сварными.
- ВСЕ РАЗМЕРЫ в мм.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДОТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОИЗМАРНЫХ ДОРОГАХ	серия 3.503-12
1973	СЕТКИ ВС-7 и НС-7	выпуск 15 лист 71

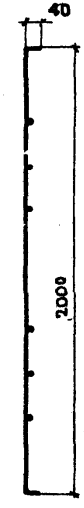
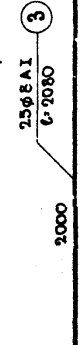
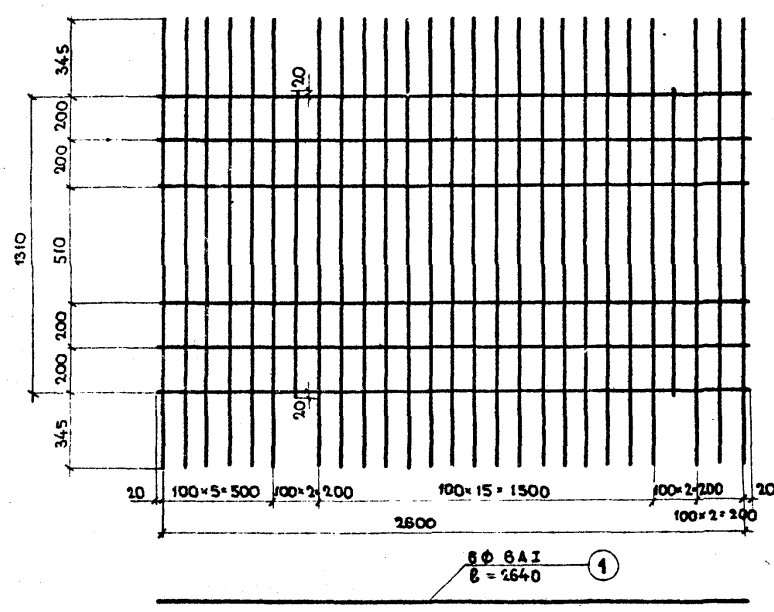
BC-9



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ	№ АРМАТУРЫ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ
					ДЛИНА
		ММ	ММ	ШТ.	М
BC-9	1	Ø 6 A I	2640	6	15.9
	2	Ø 8 A I	1350	27	36.5
HC-9	1	Ø 6 A I	2640	6	15.9
	2	Ø 8 A I	1350	2	2.7
	3	Ø 8 A I	2080	25	52.0

HC-9



ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС	ОБЩИЙ
			1 ПОГ. М	ВЕС
		М	КГ	КГ
BC-9	Ø 6 A I	15.9	0.222	3.6
	Ø 8 A I	36.5	0.395	14.4
		И Т О Г О		18.0
HC-9	Ø 6 A I	15.9	0.222	3.6
	Ø 8 A I	54.7	0.395	21.6
		И Т О Г О		25.2

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t_{рас.} = -40°C и выше /
 - КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* МАРОК ВСТ 3 ПС 2 и СТ 3 ПС 3
 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t_{рас.} = -30°C и выше /
 - КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61* МАРОК ВСТ 3 ПС 2 и ВСТ 3Г ПС 2
 по ГОСТ 380-71

- УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСПЛОЖНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I
 ПРИ t_{рас.} НИЖЕ МИНУС 30°C СМОТРЕТЬ В ПОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Сетки готовить сварными.
- 2 Все размеры в мм.

МАШИНА ПРОЕКТОРА	СА. ОБЩ. РАБОТ	ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	РАСЧЕТЧИК	ПРОВЕРКА	СОСТАВИЛ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
НАЧАЛЬНИК	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ
ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ	ОТДЕЛ

TK	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	серия	3.503-12
1973	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ПРОТЮАРЫ, ВОДОСБОРНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	выпуск	15
	СЕТКИ BC-9 и HC-9	лист	73

МИНИСТРОМ СССР
ГЛАВРАСПРОЕКТА
ГПИ «СОЮЗПРОЕКТ»
ОТДЕЛ ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ
Г. МОСКВА

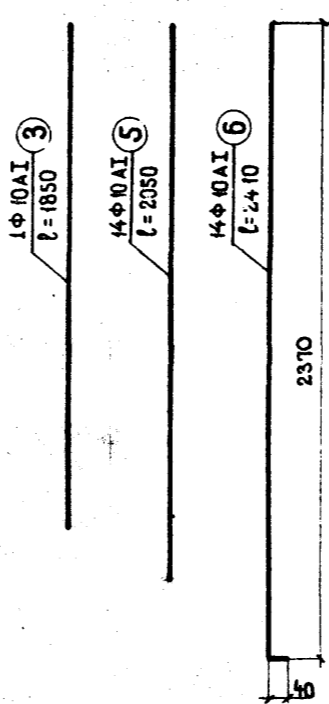
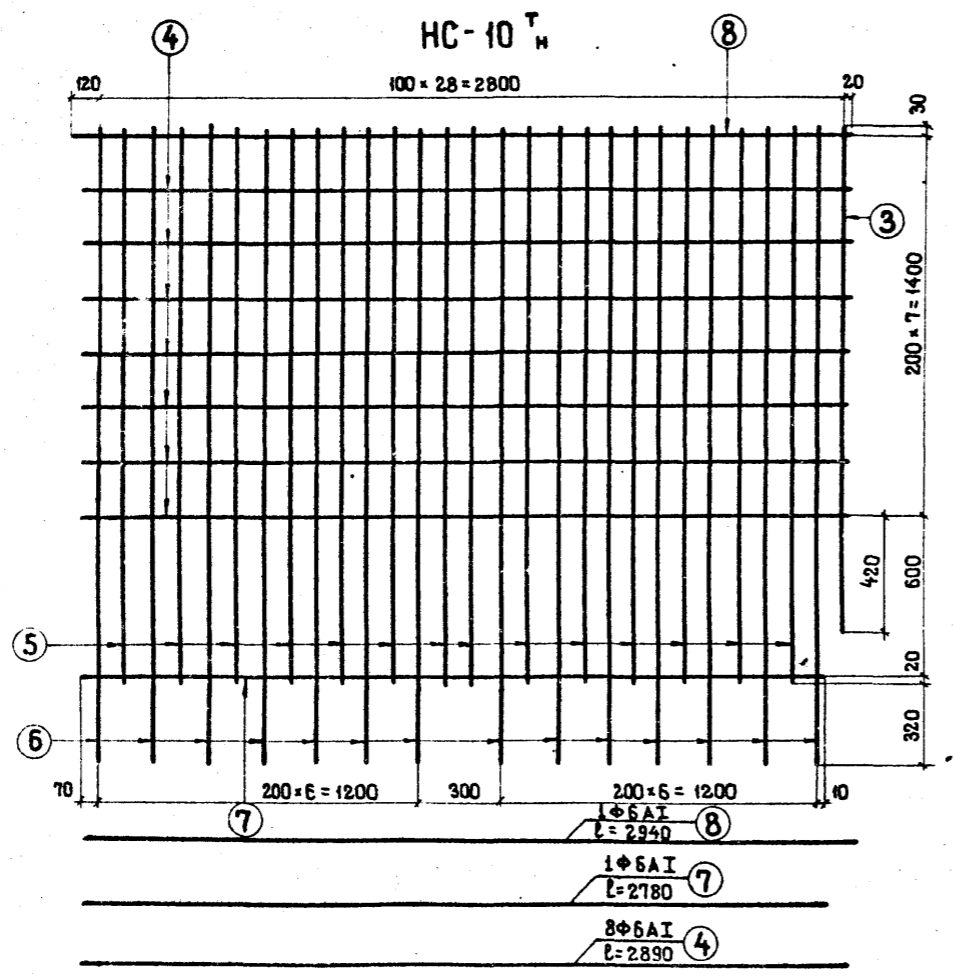
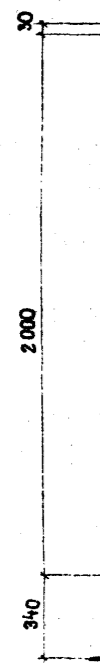
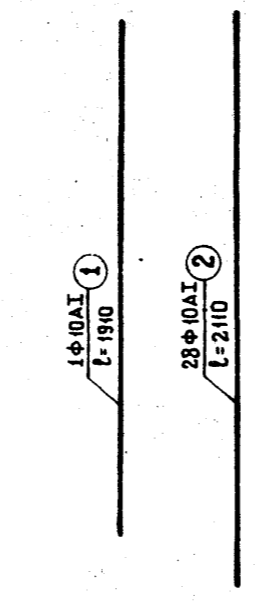
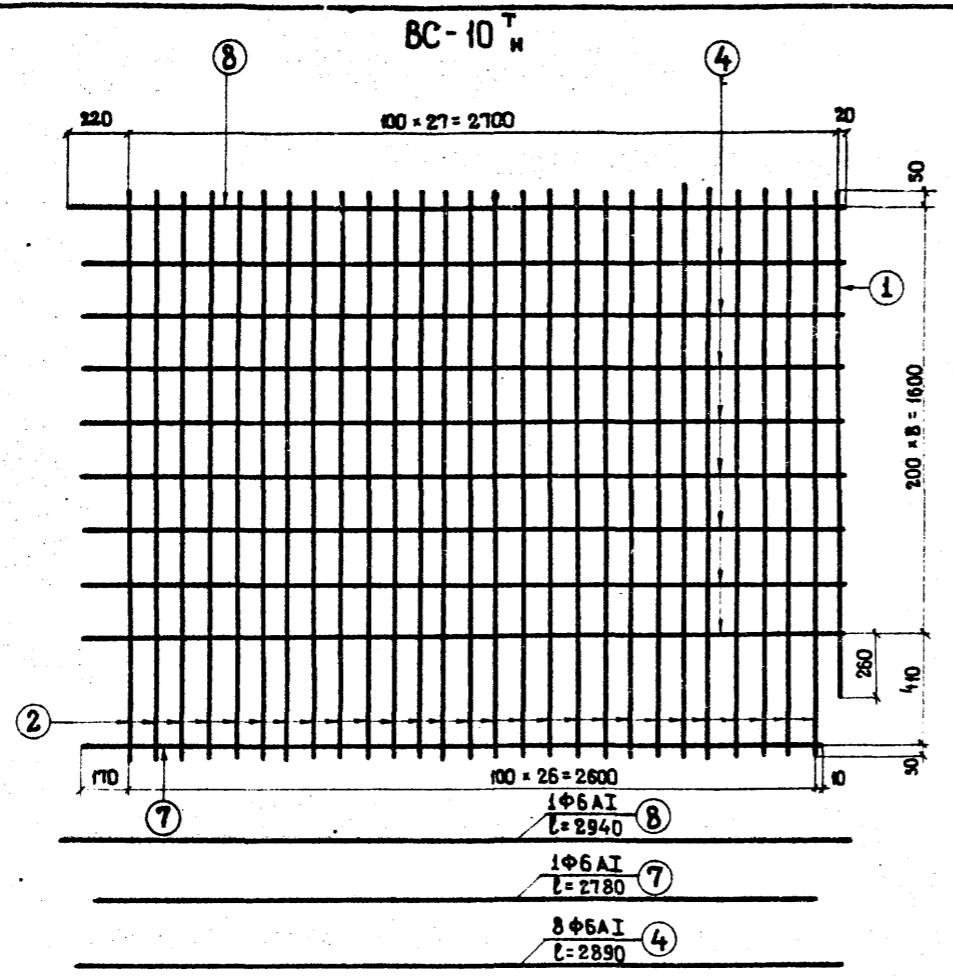
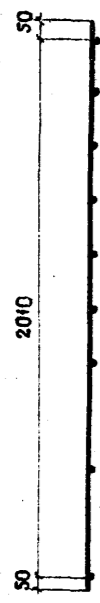
НАЧАЛЬНИК
ОТДЕЛА
ЧАРЫСКИЙ
ИВАНСКИЙ

ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТА
ПОСЛОВИТ
ТАГОС

ПРОЕКТИРОВЩИК
СМАЗОВА
ДЮЖЕВ

ПРОЕКТИРОВЩИК
ЧУПРИНА
АВГУСТИНА

СОСТАВИТЕЛЬ
КАЧАНТ
САИТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ сетки	№ стержней	профиль	длина стержней	количество	общая длина
		мм	мм	шт.	м
BC-10 ^T	1	Ф10 АІ	1910	1	1.9
	2	Ф10 АІ	2110	27	57.0
	4	Ф6 АІ	2890	8	23.1
	7	Ф6 АІ	2780	1	2.8
HC-10 ^T	8	Ф6 АІ	2940	1	2.9
	5	Ф10 АІ	2050	14	28.7
	6	Ф10 АІ	2410	14	33.8
	4	Ф6 АІ	2890	7	20.2
	7	Ф6 АІ	2780	1	2.8
	3	Ф10 АІ	1850	1	1.9
	8	Ф6 АІ	2940	1	2.9

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№ сетки	профиль	общая длина	вес 1 п. м.	общий вес
	мм	м	кг	кг
BC-10 ^T	Ф6 АІ	28.8	0.222	6.4
	Ф10 АІ	58.9	0.617	36.3
ИТОГО				42.7
HC-10 ^T	Ф6 АІ	25.9	0.222	5.8
	Ф10 АІ	64.4	0.617	39.9
ИТОГО				45.7

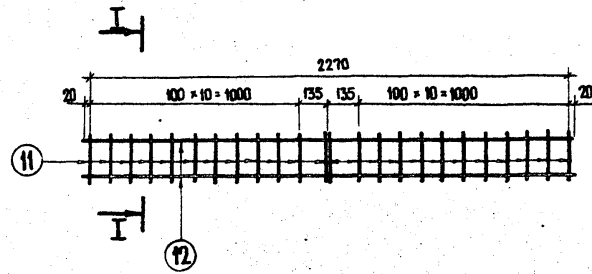
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t_{расч.} = -40°C и выше /
 - КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-61^Т марок ВСт 3сп2 и ВСт 3сп3 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при t_{расч.} = -30°C и выше /
 - КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61^Т марок ВСт 3пс2 и ВСт 3Гпс2 по ГОСТ 380-71
 - УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I ПРИ t_{расч.} НИЖЕ МИНУС 30°C СМОТРЕТЬ В ПОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ

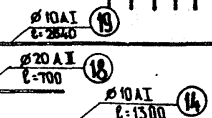
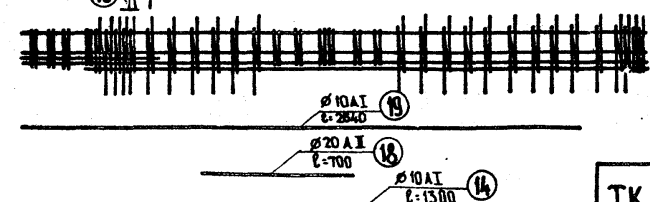
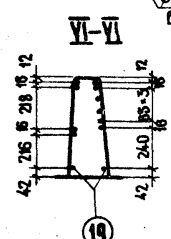
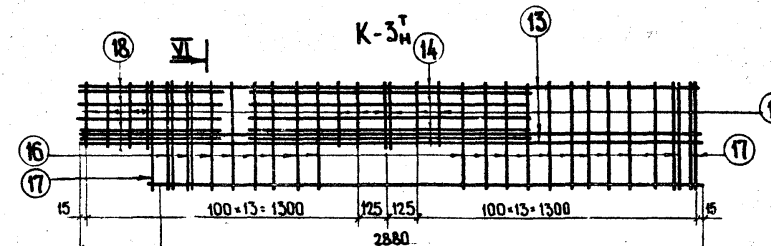
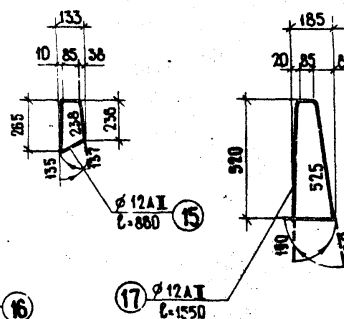
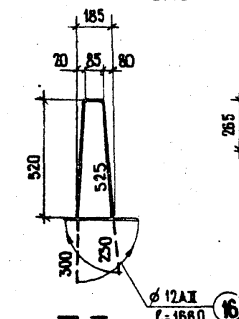
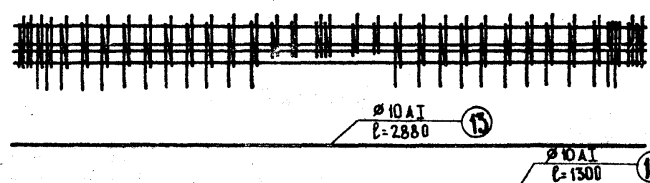
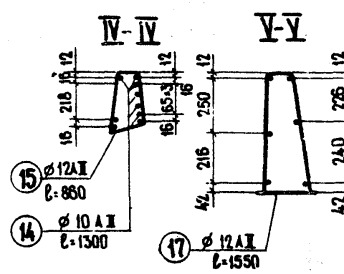
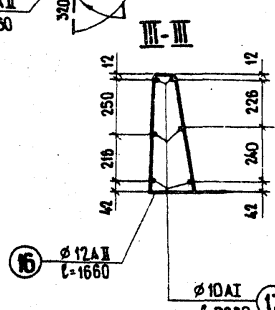
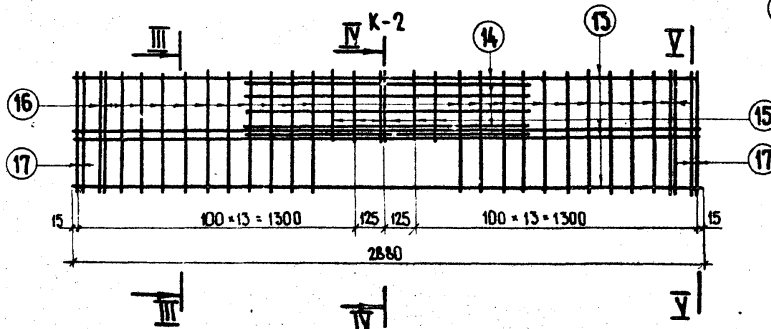
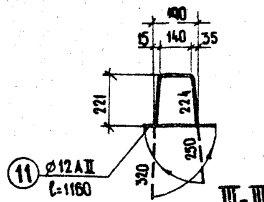
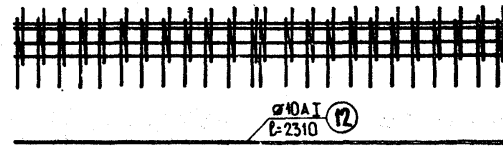
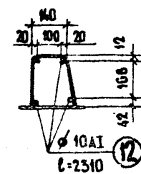
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Сетки изготовить сварными.
- 2 Все размеры в мм.

К-1



I-I



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КАРКАС

НАИМЕНОВАНИЕ КАРКАСОВ	№ № СТЫКОВ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА
		ММ	ММ	ШТ.	М
К-1	11	∅ 12 А II	1160	22	25,5
	12	∅ 10 А I	2510	4	9,5
К-2	13	∅ 10 А I	2880	6	17,4
	14	∅ 10 А II	1300	6	7,8
	15	∅ 12 А II	860	6	5,2
	16	∅ 12 А II	1660	24	40,0
	17	∅ 12 А II	1550	4	6,2
К-3 ^т	13	∅ 10 А I	2880	4	11,5
	14	∅ 10 А I	1300	6	7,8
	15	∅ 12 А II	860	10	8,6
	16	∅ 12 А II	1660	22	36,6
	17	∅ 12 А II	1550	3	4,7
	18	∅ 20 А II	700	6	4,2
	19	∅ 10 А I	2640	2	5,3

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДИН КАРКАС

НАИМЕНОВАНИЕ КАРКАСА	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС 1 П.М	ОБЩИЙ ВЕС
	ММ	М	КГ	КГ
К-1	∅ 10 А I	9,5	0,617	5,8
	∅ 12 А II	25,5	0,888	22,6
ИТОГО				28,4
К-2	∅ 10 А I	25,2	0,617	15,7
	∅ 12 А II	51,4	0,888	48,6
ИТОГО				62,3
К-3 ^т	∅ 10 А I	24,6	0,617	15,3
	∅ 12 А II	49,9	0,888	44,5
	∅ 20 А II	4,2	2,47	10,4
ИТОГО				70,2

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / ПРИ t расч. = -40°C и выше /
 - КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.Зсп.2, Ст.Зсп.3 по ГОСТ 380-71
 - КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.5 сп.2 по ГОСТ 380-71 с ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ
 АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / ПРИ t расч. = -30°C и выше /
 - КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.З сп.2, ВСт.Зт сп.2 по ГОСТ 380-71
 - КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 марки ВСт.5 сп.2 по ГОСТ 380-71 с ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ
 УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСПОКОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I и А-II ПРИ t расч. НИЖЕ МИНУС 30°C СМОТРЕТЬ В ВОЗМЕЩЕНИЯХ К ПРОЕКТУ

ПРИМЕЧАНИЯ

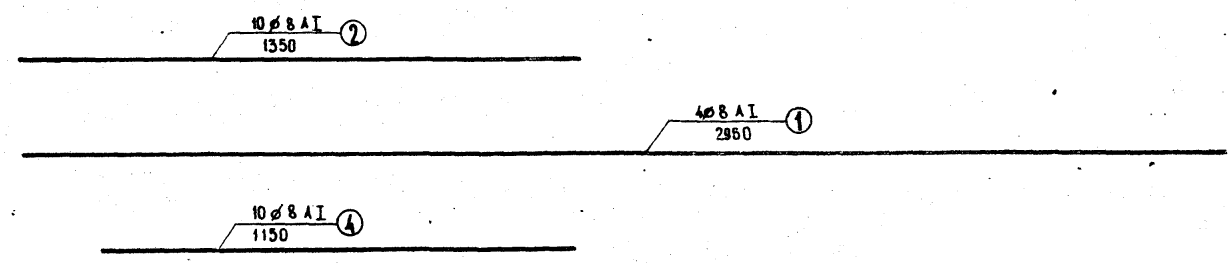
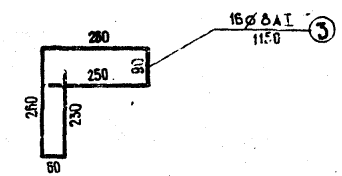
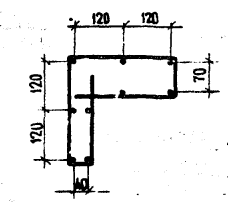
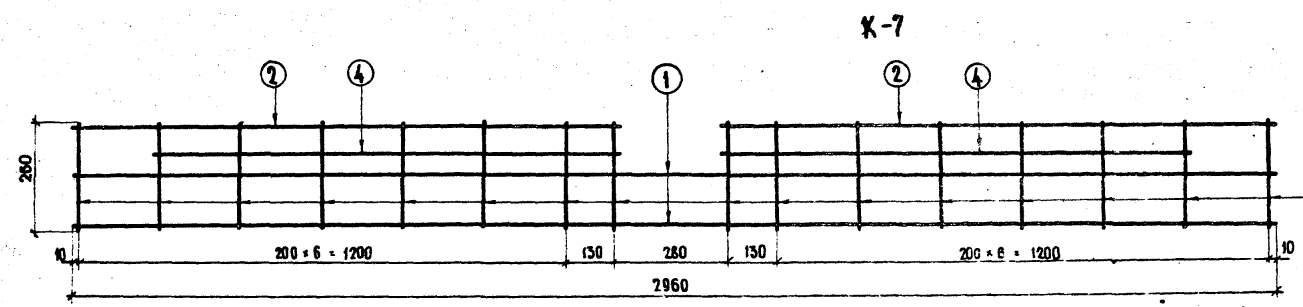
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН КАРКАС К-3^т. КАРКАС К-3^н ЗЕРКАЛЕН КАРКАСУ К-3^т.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАРУШКИН ИВАНСКИЙ
 СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА ПЛОТНИКОВ ПОСТОВОЙ
 РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ СТАРОВА
 ПРОВЕРИЛ СОКОЛОВ
 СОСТАВИЛ

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ	Серия 3.503-12
1973	ПРОСЯЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИМЕТР И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	Выпуск 15 лист 75
	КАРКАСЫ К-1, К-2, К-3 ^т .	

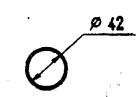
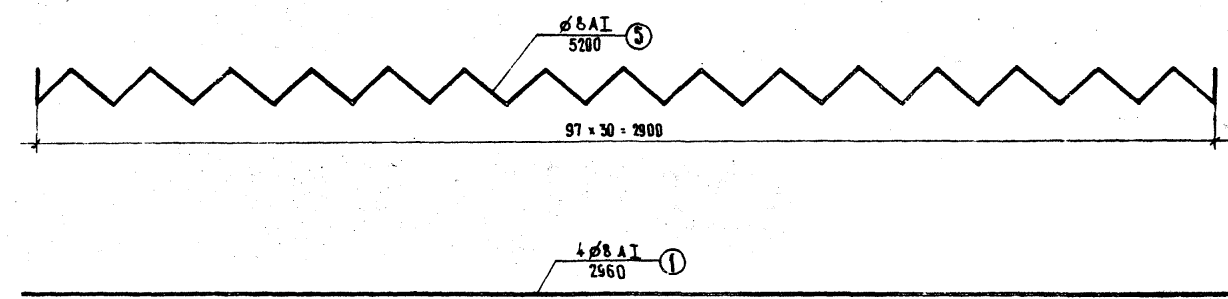
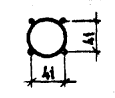
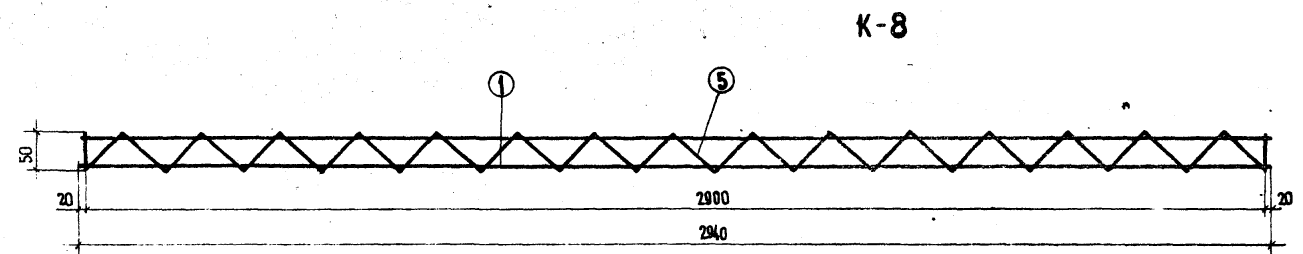
Копия сварки. В. В. В.

ВОСТАВКА
 ПРОВЕДЕНА
 СОКЛОДОВ
 РУКОВОДИТЕЛЬ
 БИГАЛАМ
 СТАРШАЯ
 ГА. ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТА
 ПОСТОЯН
 ГА. СПЕЦИАЛИСТ
 ОТАСА
 НАЧАЛЬНИК
 ОТАСА
 МИНИСТЕРСТВО СССР
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
 ГПИ, СОЮЗДОРПРОЕКТ
 ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 Т. ЛОСКОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН КАРКАС

НАИМЕНОВАНИЕ КАРКАСА	№№ СТЫКОВЫХ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
		ММ	ММ		
К-7	1	∅ 8 А I	2960	4	11,8
	2	∅ 8 А I	1350	6	8,1
	3	∅ 8 А I	1150	16	18,4
	4	∅ 8 А I	1150	4	4,6
К-8	4	∅ 8 А I	2960	4	11,8
	5	∅ 8 А I	3930	1	3,9



ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДИН КАРКАС

НАИМЕНОВАНИЕ КАРКАСА	ПРОФИЛЬ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВСС 1 П.М.	ОБЩИЙ ВСС
	ММ	М	КГ	КГ
К-7	∅ 8 А I	42,9	0,395	17,0
	ИТОГО			17,0
К-8	∅ 8 А I	15,7	0,395	6,2
	ИТОГО			6,2

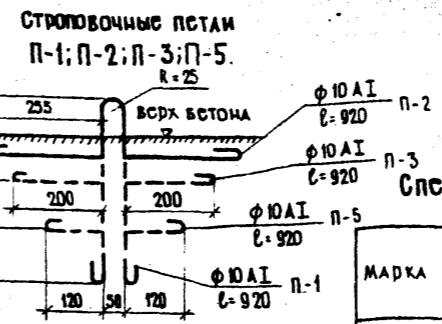
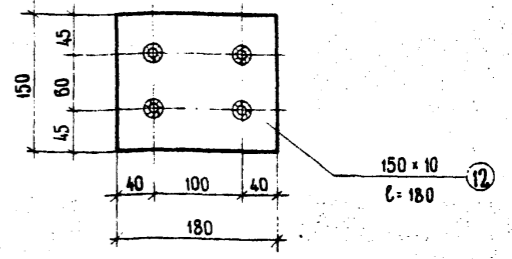
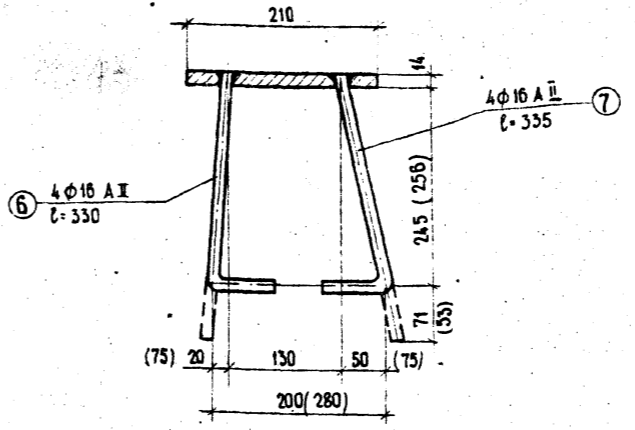
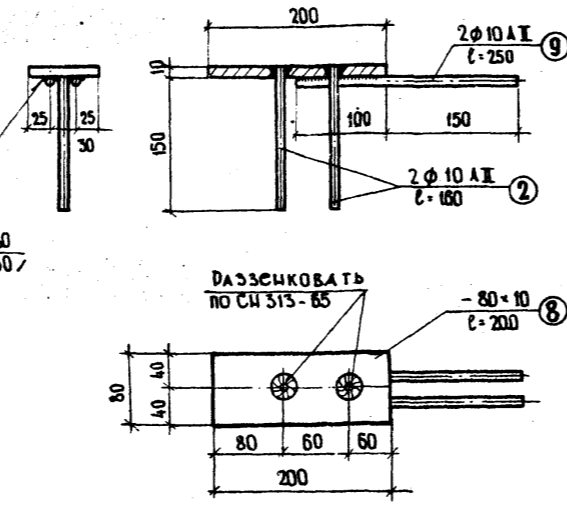
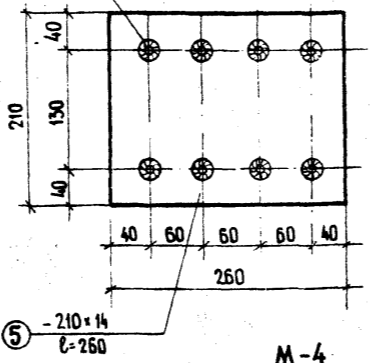
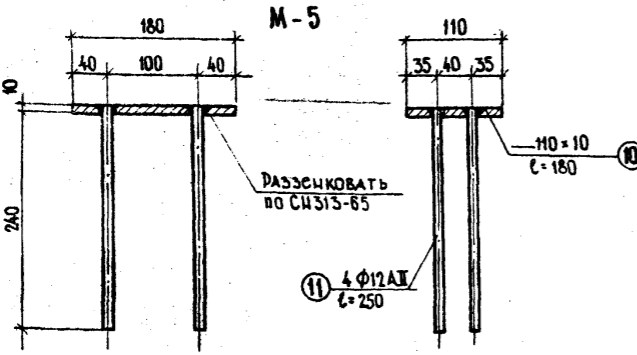
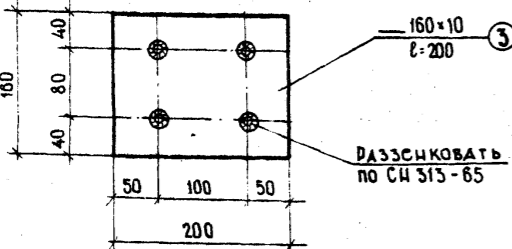
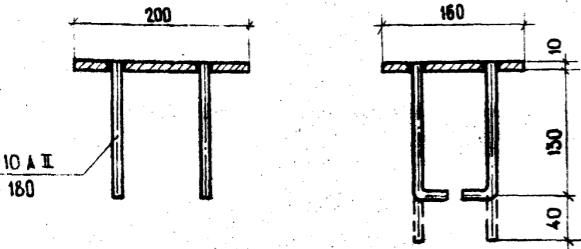
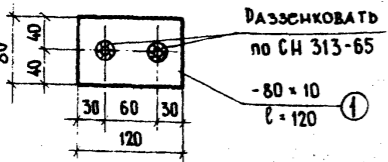
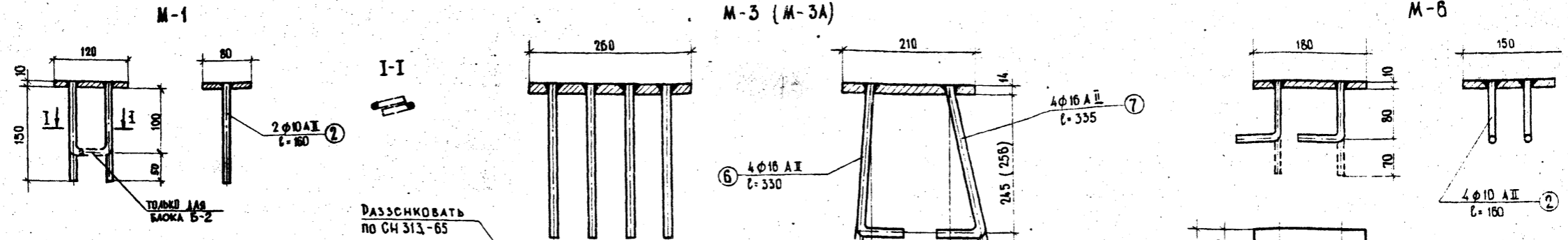
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Каркасы готовить сварными.
- 2 Все размеры в мм.

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при $t_{расч} = -40^{\circ}C$ и выше /
 - класс А-I по ГОСТ 5781 - 61^й марок ВСт 3сп 2 и Ст 3сп 3 по ГОСТ 380-71

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ / при $t_{расч} = -30^{\circ}C$ и выше /
 - класс А-I по ГОСТ 5781 - 61^й марок ВСт 3сп 2 и ВСт 3Г сп 2 по ГОСТ 380-71
 - условия применения из полустойкой стали класса А-I при $t_{расч}$ ниже минус 30^оС смотреть в пояснениях к проекту.

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОСЯЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ	Серия 3.503-12
1973	КАРКАСЫ К-7 И К-8	Выпуск 15 Инст. 77



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№№ ПОЗИЦИЙ	СРЕСНЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛИЧЕСТВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	Всв 1 ПОС. М	ОБЩИЙ Всв	
								ММ
М-1	1	- 80 × 10	120	1	0,12	0,28	0,75	
	2	φ 10 А II	160	2	0,32	0,617	0,20	
ИТОГО								0,95
М-2	3	- 160 × 10	200	1	0,20	12,58	2,52	
	4	φ 10 А II	180	4	0,72	0,617	0,45	
ИТОГО								2,97
М-3 (М-3А)	5	- 210 × 14	260	1	0,26	23,10	6,0	
	6	φ 16 А II	330	4	1,32	1,58	2,08	
	7	φ 16 А II	335	4	1,34	1,58	2,12	
ИТОГО								10,20
М-4	8	- 80 × 10	200	1	0,20	0,3	1,26	
	9	φ 10 А II	250	2	0,50	0,617	0,31	
	2	φ 10 А II	160	2	0,32	0,617	0,20	
ИТОГО								1,77
М-5	10	- 110 × 10	180	1	0,18	8,60	1,55	
	11	φ 12 А II	250	4	1,0	0,888	0,89	
ИТОГО								2,44
М-6	12	- 150 × 10	180	1	0,18	11,78	2,12	
	2	φ 10 А II	160	4	0,64	0,617	0,40	
ИТОГО								2,52
СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕЛ		φ 10 А I	920	1	0,92	0,617	0,57	
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛ		φ 12 А I	360	1	0,36	0,888	0,32	

СТАЛЬ / ПРИ t_{расч} = -40°C И ВЫШЕ /
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* МАРК ВСТ 3сп2 И СТ. 3сп3 ПО ГОСТ 380-71
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61* МАРК ВСТ 5сп2 ПО ГОСТ 380-71 С ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ
 - ПРОКАТНАЯ ШИРОКОПОЛОСНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПО ГОСТ 82-70, ПОЛОСОВАЯ ПО ГОСТ 103-57* МАРКИ ВСТ 3сп2 ПО ГОСТ 380-71

СТАЛЬ / ПРИ t_{расч} = -30°C И ВЫШЕ /
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61* МАРК ВСТ 3сп2 И ВСТ 3Г сп2 ПО ГОСТ 380-71
 - АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61* МАРКИ ВСТ 5сп2 ПО ГОСТ 380-71 С ГАРАНТИЕЙ СВАРИВАЕМОСТИ
 - УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ИЗ ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ КЛАССОВ А-I И А-II ПРИ t_{расч} НИЖЕ МИНУС 30°C СМОТРЕТЬ В ВОЯСНЕНИЯХ К ПРОЕКТУ

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. На чертеже в скобках даны размеры стали М-3А для блоков ДР-2 и РЛК-2
 2. Всв размеры в мм.

МИНИСТЕРСТВО ВЕСЕ
 ГАВРАНОПРОЕК
 ГИИ. БОЮСОДОПРОЕКТИ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ СООБЩЕНИЯ
 Г. МОСКВА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
 ЧАРЫНСКИЙ

ПРОЕКТАНТ ОТДЕЛА
 ИВЯНСКИЙ

ГАЛИНСКОЕ ПРОЕКТА
 ПОСЛОВ

УВЕДОМЛЕНИЕ БРИГАДЫ
 СТАРОВА

ПРОВЕРКА
 ЕГОРОВ

СОСТАВИЛ
 ЧИРКИНА

ТК	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРСВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ЖЭСЗОВСТОННЫЕ ПРОСТЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ И ГОРОДСКИХ МОСТОВ ПРОСЖАЯ ЧАСТЬ, ГРОТЗАРЫ, ВОДОТВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА, ПЕРИЛА И ОБРАЩЕНИЯ МОСТОВ И ПУТЬПРОВОДОВ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДРОГАХ	Серия 3.503-12
1975	ЗАКАЗНЫЕ ДСТАЛИ И СТРОПОВОЧНЫЕ ПСТАИ	Выпуск 15 Лист 78

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
выдано в печать: № 09 1977г.
Заказ 2343 Тираж 1000