

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

810-1-29.88

ТЕПЛИЦЫ И СОЕДИНИ-
ТЕЛЬНЫЙ КОРИДОР БЛО-
КА ЗИМНИХ ТЕПЛИЦ ПРО-
ЛЕТОМ 24 м ПЛОЩАДЬЮ 3 ГА

АЛЬБОМ 5

МЕХАНИЗМ ВЕНТИЛЯЦИИ ТЕПЛИЦ. МЕХАНИЗМ
ЗАШТОРИВАНИЯ КРОВЛИ ТЕПЛИЦ. МЕХАНИЗМ
ПРИСПУСКАНИЯ РАСТЕНИЙ.

Разработан Центральным экспериментальным
конструкторско-технологическим бюро
„Промтеплица“ Госагропрома СССР

Директор  В.Г. Фурман
Главный конструктор проекта  А.А. Васильев

					Привязан	

Инд. №

Лист 5
Т.п. 8.10.1-29.88

Обозначение	Наименование	Стр.
5854-354.01.00.000	Механизм вентиляции блока зимних теплиц пролетом 24м площадью 3 кв. Спецификация	3
5854-354.01.00.00005	Механизм вентиляции блока зимних теплиц пролетом 24м площадью 3 кв. Сборочный чертеж	3
5854-354 ИМ	Механизм вентиляции ангарной теплицы пролетом 24м. Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения.	4
5854-354.01.00.000	Механизм коньковой вентиляции. Спецификация	9
5854-354.01.00.005	Механизм коньковой вентиляции. Сборочный чертеж	10
5854-354.01.00.005	Вал в сборе	19
5854-354.01.00.005	Кронштейн	14
5854-354.01.00.001	Рейка	15
5854-354.01.00.002	Втулка	9
5854-354.01.00.003	Кронштейн	13
5854-354.01.00.004	Шайба	19
5854-354.01.00.005	Кронштейн	15
5854-354.01.00.006	Вал	16
5854-354.01.00.007	Плита	15
5854-354.01.00.008	Плита	16
5854-354.01.00.009	Скоба	17
5854-354.01.00.010	Упор	17
Теплицы и соединительный коридор Блока зимних теплиц пролетом 24м площадью 3 кв.		
Содержание альбома		Лист 3

Лист 6
Т.п. 8.10.1-29.88

Обозначение	Наименование	Стр.
5858-028.02.00.00005	Опора	44
5858-028.02.00.00005	Блок	45
5858-028.02.00.00005	Панка	45
5858-028.02.00.00005	Панка	45
5858-028.02.00.00005	Опора	46
5858-028.02.00.00005	Опора	46
5858-028.02.00.00005	Балка	47
5858-028.00.00.00005	Плита	47
5858-028.00.00.00005	Панка	47
5858-028.00.00.00005	Штора	48
5858-028.00.00.00005	Кронштейн	48
5858-028.00.00.00005	Винт	48
5858-028.00.00.00005	Вкладыш	49
5858-028.00.00.00005	Пробка	49
5858-028.00.00.00005	Покладка	49
5858-028.00.00.00005	Упор	49
5858-028.00.00.00005	Балка	50
5858-028.00.00.00005	Балка	50
5858-028.00.00.00005	Кюлька	51
5858-028.00.00.00005	Шайба	51
5858-028.00.00.00005	Вал	51
5858-028.00.00.00005	Мурта	51
5858-028.00.00.00005	Кронштейн	52
5858-028.00.00.00005	Труба	52
5858-028.00.00.00005	Переходник	52
Содержание альбома		Лист 3

Лист 7
Т.п. 8.10.1-29.88

Обозначение	Наименование	Стр.
5854-354.01.00.011	Упор	17
5854-354.01.00.012	Шпилька	17
5854-354.01.00.013	Прогон	18
5854-354.01.00.014	Прогон	18
5854-354.01.00.015	Прогон	14
5854-354.01.00.017	Вкладыш	19
5854-354.02.00.000	Механизм коньковой вентиляции. Спецификация	19
5854-354.02.00.00005	Механизм коньковой вентиляции. Сборочный чертеж	20
5854-354.03.00.000	Механизм боковой вентиляции. Спецификация	21
5854-354.03.00.00005	Механизм боковой вентиляции. Сборочный чертеж	22
5854-354.03.01.00.005	Кронштейн	21
5854-354.03.00.001	Рейка	26
5854-354.03.00.002	Стойка	26
5854-354.03.00.003	Упор	26
5858-028.00.00.000	Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м. Спецификация	27
5858-028.00.00.00005	Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м. Сборочный чертеж	29
5858-028.00.00.00005	Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м. Инструкция по эксплуатации	39
5858-028.01.00.00005	Балка	43
5858-028.01.00.00005	Балка	43
5858-028.01.00.00005	Ползун	43
5858-028.01.00.00005	Опора	44
Содержание альбома		Лист 2

Лист 8
Т.п. 8.10.1-29.88

Обозначение	Наименование	Стр.
5858-027.02.00.00005	Шарнир М31-2	53
5858-027.00.00.002	Мурта М31-36	54
5858-027.00.00.007	Скоба М31-41	55
5858-027.00.00.008	Узелок М31-42	55
5858-016.017.015	Устройство катящее	59
5858-016.111	Подвеска	54
5858-016.112-02	Зажим	54
5839-022.00.00.000	Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Спецификация	56
5839-022.00.00.00005	Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Сборочный чертеж	57
5839-022.00.00.00005	Инструкция по эксплуатации	61
5839-022.01.00.000	Привод	65
5839-022.02.00.000	Привод	66
5839-022.03.00.000	Кронштейн	67
5839-022.04.00.000	Кронштейн	67
5839-022.05.00.000	Ролик поддерживающий	67
5839-022.06.00.000	Ролики подвальные	68
5839-022.07.00.000	Трос в сборе	68
5839-022.08.00.000	Стеллаж	69
5839-022.00.00.001	Кронштейн	70
5839-022.00.00.002	Скоба	70
5839-022.00.00.003	Петля	70
5839-022.00.00.004	Узелок	70
5839-022.00.00.005	Платик	71
5839-012.01.00.00.015	Кольцо	71
Содержание альбома		Лист 4

Лист 9
Т.п. 8.10.1-29.88

Формат листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>			
А3	5854-354.00.00.000 СБ		Сборочный чертеж		
А4	5854-354 ИМ		Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	5854-354.01.00.000	Механизм коньковой вентиляции	8	
А4	2	5854-354.02.00.000	Механизм коньковой вентиляции	8	
А4	3	5854-354.03.00.000	Механизм боковой вентиляции	16	

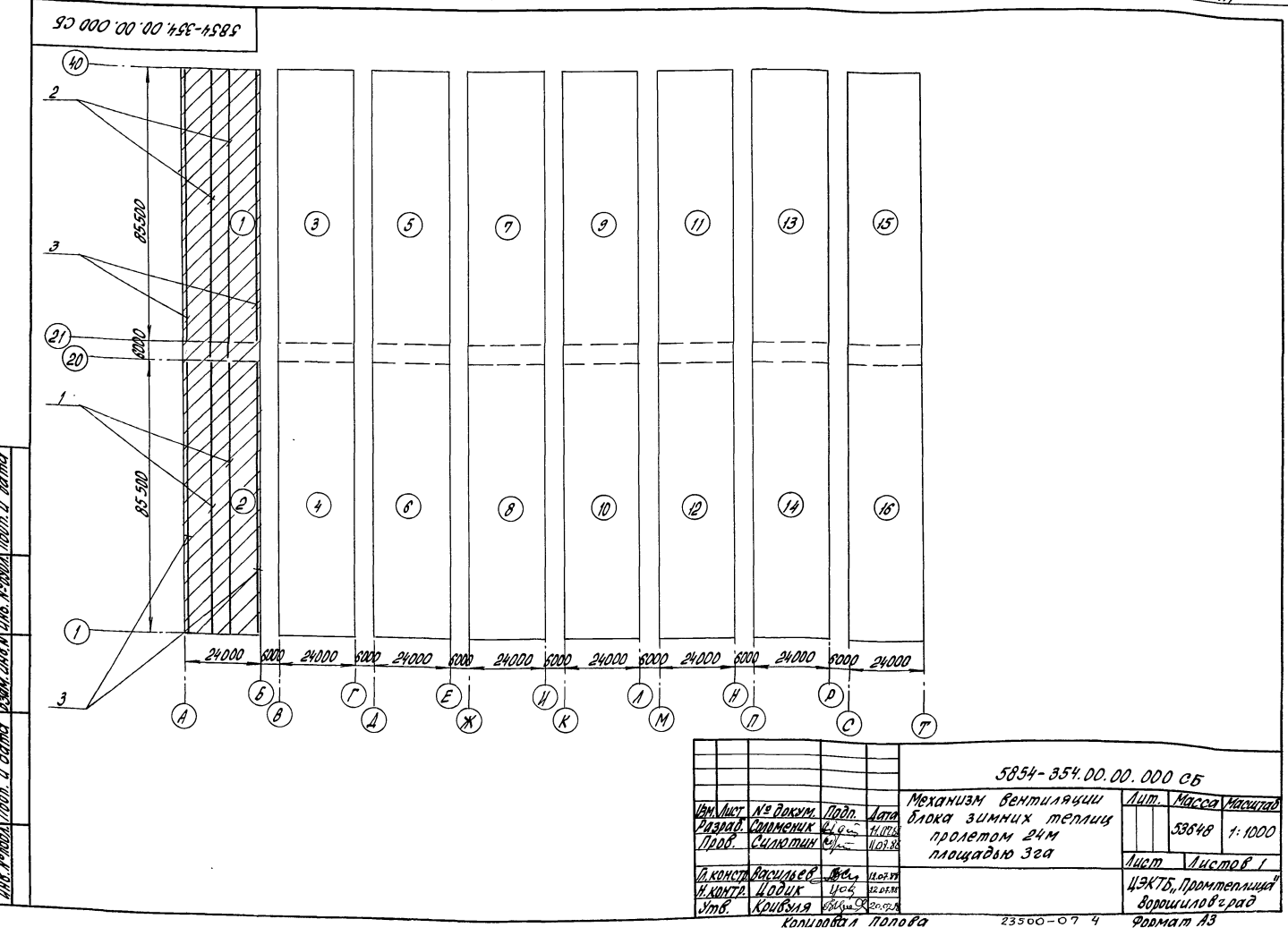
7.п. 8.10-1.2988 Архивом 5

Имя, фамилия, отчество и дата рождения
В.И. Сидорович
19.05.1945

Имя, фамилия, отчество и дата рождения
В.И. Сидорович
19.05.1945

5854-354.00.00.000				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
В.И. Сидорович	1	5854-354.00.00.000	Сидорович	19.05.1945
Механизм вентиляции блока зимних теплиц пролетом 24 м площадью 32га				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
В.И. Сидорович	1	5854-354.00.00.000	Сидорович	19.05.1945
ЦЭКТБ, Промтехлицей Ворошиловград				

Формат А4



1. Введение.

Настоящая инструкция регламентирует правила монтажа, технического обслуживания, наладки, обкатки и эксплуатации механизма вентиляции ангарных теплиц пролетом 24м.

2. Назначение.

Механизм вентиляции предназначен для открывания и закрывания коньковых и боковых форточек ангарных теплиц пролетом 24 м при работе системы вентиляции в автоматическом или ручном режиме с целью регулирования параметров микроклимата в теплице.

3. Указание мер безопасности.

- 3.1. Руководство тепличного комбината, ответственное за выполнение работ согласно настоящей инструкции, должно обеспечивать условия безопасного ведения работ.
3.2. К работам допускаются лица, знающие правила и инструкции по технике безопасности применительно к выполняемой работе.
3.3. Все работы должны проводиться при достаточном освещении. Проходы рабочим местам должны быть свободными.
3.4. Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и защитными шлемами.
3.5. Работы, связанные с электрооборудованием проводить только при снятом напряжении.
3.6. При отсоединении от электродвигателя питающего кабеля концы всех трех фаз должны быть замкнуты накоротко и заземлены.

Table with columns: Изм, Лист, Документ, Подп, Дата, Лист, Лист, Листов. Content: 5854-354 ИМ, Разработчик: Соломенкин, Проверено: Силлютин, Конструктор: Васильев, Н. контрол: Иодя, УТВ: Кривуля. Механизм вентиляции ангарной теплицы пролетом 24м. Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения. ЦКТБ, Промтеплица, Ворошиловград. Формат А4.

4. Устройство и работа изделия.

- 4.1. Механизм вентиляции теплицы пролетом 24м состоит из двух автономных механизмов в вентиляции: коньковой (верхней) - два механизма; боковой - два механизма.
4.2. Каждый механизм коньковой вентиляции состоит из привода (рис.1), реечных передач 2, валов 3 и узла конечных выключателей (рис.4).
4.2.1. Привод (мотор-редуктор 5854-023) располагается на юбке теплицы и служит для управления механизмом вентиляции в теплице в автоматическом или ручном режиме.
4.3.2. Реечная передача предназначена для преобразования вращательного движения вала в поступательное движение рейки, шарнирно соединенной с форточкой и состоит (см. рис. 3) из корпуса 1, втулки квадратного сечения 6, зубчатого колеса 5, рейки 2, подшипников скольжения из полиамида 4, роликов 7, пальца 8 и накладки 3 с шайбой 9. Последняя имеет паз, при помощи которого регулируется равномерность зазора между форточкой и подфорточным прогоном на всей длине теплицы.
4.4. Механизм боковой вентиляции состоит из привода (см. рис.1) реечных передач 4, валов 3, узла конечных выключателей (см. рис. 6). Принцип действия и конструкция основных узлов механизма (см. рис. 5, 6, 7) аналогичны механизму коньковой вентиляции. Рейка 2 реечной передачи бокового механизма вентиляции имеет саблеобразную форму.

Table with columns: Изм, Лист, Документ, Подп, Дата, Лист. Content: 5854-354 ИМ, Лист 3. Копировал Кухтинова Формат А4

3.7. При использовании электро и пневматического инструмента необходимо предварительно проверить его исправность. Выполнять работу данным инструментом разрешается только рабочим, которые прошли специальную подготовку и обеспечены средствами индивидуальной защиты. Работы с электрофицированным инструментом, рассчитанным на напряжение 127 или 220 В, должны проводиться в диэлектрических перчатках и диэлектрических галошах.

3.8. При выполнении работ на высоте более 1.5 м следует применять настил с ограждением рабочего места. При несложных работах, во время установки, сборки или крепления различного оборудования, можно использовать приставные лестницы, длина которых не должна превышать 5 м.

3.9. Применяемые подмости и лестницы должны быть прочными и надежными. Лестницы, установленные на гладких поверхностях, должны иметь основания, обитые резиной. Работы с применением лестниц должны проводиться двумя лицами, одно из которых должно находиться внизу. Вести работы со случайных опор и использовать в качестве опор уже смонтированные элементы механизма вентиляции запрещается.

- 3.10. Ручной инструмент должен соответствовать следующим требованиям:
1) слесарные молотки должны быть исправны
2) гаечные ключи должны соответствовать размерам головок болтов (гаек).
Применять пластинки между гайками и ключом не допускается.

3.11. Запрещается вести работы, а также производить смазку агрегатов во время их работы.

- 3.12. В остальном руководствоваться следующими материалами:
1) Общие правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий и организаций машиностроения, утвержденных постановлением Президиума ЦК профсоюза работников машиностроения 27. 07. 60г. и согласованных с Главсанинспекцией СССР.
2) Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденных начальником Госэнергонадзора от 12 апреля 1969 г.
3) СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве."
4) ОСТ 10.15.224-86 "Теплицы. Промышленные каркасы. Общие технические условия."
5) ОСТ 10.15.225-86 "Оборудование технологическое. Общие технические условия."

Table with columns: Изм, Лист, Документ, Подп, Дата, Лист. Content: 5854-354 ИМ, Лист 2. Копировал Кухтинова Формат А4

4.5. Принцип работы механизма вентиляции следующий: при температуре воздуха в теплице, превышающей заданную, по команде, данной оператором с пульта управления или датчика системы автоматики, включается мотор-редуктор.

4.5.1. Механизм обеспечивает открывание форточек одного ската или одной стены теплицы. Закрывание форточек происходит при реверсировании мотор-редуктора.

4.5.2. Отключение мотор-редуктора механизма в крайних положениях форточек осуществляется при помощи двух конечных выключателей (см. рис. 4), а также, в случае превышения нагрузки сверх допустимого значения, при срабатывании микровыключателей устройства предельных моментов, расположенного в корпусе мотор-редуктора.

5. Подготовка изделия к монтажу.

5.1. Механизм вентиляции перед началом монтажа подвергается визуальному осмотру для выявления видимых дефектов и проверки его комплектности в целом. Проверку комплектности вести согласно паспорта 5854-354 ИС. (Раздел "Комплект поставки").

5.2. Произвести проверку качества монтажа металлоконструкции блока теплиц, в котором намечен монтаж механизма вентиляции на соответствие требованиям проекта, при этом особое внимание обратить на прилегание рамы и отсутствие перекосов.

5.3. После проверки составить акт о качестве монтажа металлоконструкций, в акте отметить наличие или отсутствие остекления шатра теплицы.

Примечание: Если монтаж металлоконструкций теплицы и механизма вентиляции ведется разными строительными организациями, то теплица под монтаж механизма вентиляции передается по акту с участием представителя заказчика.

В случае начала монтажа механизма вентиляции перед остеклением шатра, монтируются только элементы механизма, которые можно установить перед остеклением (см. раздел 6). После выполнения остекления составить повторный акт приемки металлоконструкций под монтаж механизма вентиляции.

5.4. Подготовить площадку для монтажа механизма вентиляции, подготовить лестницы, легкие передвижные или переносные трапы для работы под коньком теплицы.

Table with columns: Изм, Лист, Документ, Подп, Дата, Лист. Content: 5854-354 ИМ, Лист 4. Копировал Кухтинова Формат А4

5.5. Завезти узлы и детали механизма вентиляции.
 5.6. Провести проверку валов на прямоточность. При необходимости отшлифовать. Кривизна вала не должна превышать 1,5 мм на всей длине.
 5.7. Узлы и отдельные детали, поступающие в порядке кооперации или покупки изделия должны иметь клеймо ОТК или соответствующие документы, свидетельствующие о их качестве и требованиях по монтажу и эксплуатации.
 5.8. Произвести раскладку узлов и деталей механизма вентиляции по теплице у места их монтажа согласно чертёжам проекта 5854-354.

6. Монтаж

6.1. Монтаж узлов и деталей механизма вентиляции произвести в соответствии с требованиями чертежей проекта 5854-354 и настоящей инструкции.
 6.2. Монтаж должен производиться без повреждения сопрягаемых изделий.
 6.3. Монтаж может производиться как поочередно коньковой и боковой вентиляцией, так и одновременно.
 6.4. Произвести монтаж привода:
 а) коньковой вентиляции (см. рис. 2)
 б) боковой вентиляции (см. рис. 7)
 6.5. Подсоединить электродвигатель к электросети и проверить работу узла привода без нагрузки в течение 3...5 мин. в каждую сторону. Привод должен работать плавно без рывков.
 6.6. Электродвигатель отсоединить от электросети.
 6.7. Произвести монтаж реечных передач.
 6.7.1. Собрать реечную передачу коньковой вентиляции (см. рис. 3). В корпусе I установить подшипники скольжения 4. Корпус вместе с подшипниками скольжения и звездочкой 5 одеть на втулку 6. Рейку 2 вставить в зацепление со звездочкой 5 и зафиксировать роликками 7.
 6.7.2. Рейку 2 соединить болтами с накладкой 3. Болты не затягивать.
 6.7.3. Подсоединить собранную реечную передачу к кронштейну II при помощи пальца 10, ориентируя перфорированную сторону рейки к коньку теплицы.
 6.7.4. Кронштейны в соответствии с подшипниками скольжения 4 одеть на втулку 6 и закрепить при помощи болтов 13 на прогон 12.

7.2. 9.10. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Узнав. Листв. В докум. Подп. Дата

5854 - 354 ЛИМ
 Колпировал Цноземцева
 Формат А4

6.7.5. Реечные передачи боковой вентиляции собираются аналогично коньковой.
 6.8. Произвести монтаж валов 14, соединив их полухотутами 15 (см. рис. 3) с квадратными втулками реечных передач.
 6.9. Обеспечить надежность продольных валов и выходного вала, привода путем перемещения привода в вертикальной плоскости при помощи регулировочных болтов М10х50-Р и в горизонтальной плоскости при помощи пазов на плите и болтов М12х30-8 (см. рис. 2).
 6.10. Произвести монтаж конечных выключателей (см. рис. 4).
 6.11. Произвести смазку трущихся частей механизма вентиляции смазкой ЦИАТИМ - 201 ГОСТ 6267-74:
 а) 1...1,5 см³ (0,9...1,4) смазки нанести на рабочую поверхность рейки;
 б) 0,2...0,5 см³ смазки ввести в зазор мест трения подшипников скольжения механизма.

7. Наладка и обкатка.

7.1. Пусконаладочные работы и обкатку механизма вентиляции производить по участкам, приводимым в действие от одного привода.
 7.2. Подсоединить привод.
 7.3. Включением привода произвести подъем форточки на сталью, чтобы в зазор между элементом форточки и лобфортонным прогоном был давлен 70...100 мм. В качестве шаблона можно использовать заводянный брус.
 7.4. Обеспечить равномерность зазора на всей длине форточки путем перемещения рейки по пазам накладок 3 (см. рис. 3).
 7.5. Затянуть болты, соединяющие накладку и рейку.
 7.6. Произвести подъем и опускание форточки. При этом вести визуальное наблюдение за работой всего механизма и реечных передач в особенности. Механизм в целом должен работать плавно без рывков и сбоев.
 В случае обнаружения дефекта работы узлов или деталей, обкатку прекратить, выявить причину и устранить дефект.

Узнав. Листв. В докум. Подп. Дата

5854 - 354 ЛИМ
 Колпировал Цноземцева
 Формат А4

7.7. Произвести настройку работы узла конечных выключателей, при этом конечный выключатель установить так, чтобы в закрытом положении форточки/при размыкании цепи привода) обеспечивался зазор 3 мм между элементом форточки и лобфортонным прогоном (см. рис. 4). Угол открывания форточки можно изменять путем переставления нижнего упора 6 по перфорированным пазам рейки.
 7.8. Обкатать каньковй механизм в течение 20...30 мин. При обкатке следить за сохранением постоянного зазора (цели) между элементом форточки и прогоном. При необходимости произвести регулировку (см. п. 7.4).
 7.9. После выполнения всех требований, изложенных в настоящем разделе, наладку и обкатку механизма вентиляции считать законченной.

8. Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия.

8.1. После проведения пуско-наладочных работ составляется акт сдачи механизма вентиляции в эксплуатацию в состав комиссии должны входить представители организаций строителей, наладчиков заказчика.

9. Техническое обслуживание.

9.1. Узлы, детали и комплектующие изделия механизма вентиляции, подлежащие техническому обслуживанию следующие:
 1) привод мотор-редуктор;
 2) передача реечная;
 3) валы, соединяющие валов;
 4) узел конечных выключателей;
 9.2. Виды и периодичность технических обслуживаний.
 9.2.1. Подход из условий работы и обеспечения долговечности узлов механизма вентиляции предусматриваются следующие виды планового технического обслуживания.
 ЕО - ежедневное техническое обслуживание
 ТО-1 - техническое обслуживание №1
 ТО-2 - техническое обслуживание №2
 ГО - годовое техническое обслуживание.

Узнав. Листв. В докум. Подп. Дата

5854 - 354 ЛИМ
 Колпировал Цноземцева
 Формат А4

9.3. Ежедневное техническое обслуживание производится в дневную смену в период эксплуатации механизма вентиляции.
 9.3.1. Проверить работу механизма вентиляции в ручном режиме. Все механизмы должны работать плавно без рывков и заеданий.
 9.3.2. Проверить работу конечных выключателей. Для этого необходимо полностью открыть форточку (слогоположения) до срабатывания конечного выключателя и закрыть - до срабатывания конечного выключателя.
 9.3.3. Проверить визуально отсутствие течи масла в мотор-редукторе.
 9.3.4. Проверить визуально надежность крепления мотор-редукторов.
 9.3.5. При обнаружении дефектов, влияющих на дальнейшую работоспособность (см. п. 10) характерные неисправности и методы их устранения) произвести работы по устранению неисправностей.
 9.4. Техническое обслуживание не проводится один раз в месяц во время эксплуатации механизма вентиляции.
 9.4.1. Провести работы в объеме ежедневного технического обслуживания.
 9.4.2. Проверить надежность крепления конечных выключателей, при необходимости подтянуть болтовые соединения.
 9.4.3. Проверить отсутствие заклинивания форточек. При обнаружении дефекта устранить.
 9.4.4. Проверить надежность крепления работ механизма вентиляции не допускается.
 9.5. Техническое обслуживание №2 проводится один раз в год.

9.5.1. Проверить состояние болтовых соединений крепления привода. При необходимости подтянуть.
 Проверить отсутствие течи масла в приводе. При обнаружении определить причину и устранить.
 9.5.2. Проверить состояние всех болтовых соединений на продольных валах в первых трех узлах реечных передач, отстоящих от мотор-редуктора в два и в три раза.
 9.5.3. Произвести смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 смазку:
 1) режущего зацепления. Количество наносимой смазки для одной реечной передачи - 1,5 см³ (0,9...1,4); смазку нанести на рабочую поверхность рейки.
 2) подшипников скольжения (реечной передачи). Смазка в количестве 0,2...0,5 см³ вводится в зазор между валом и втулкой при помощи шприца.

Узнав. Листв. В докум. Подп. Дата

5854 - 354 ЛИМ
 Колпировал Цноземцева
 23.500-076 Формат А4

9.6. Сезонное техническое обслуживание проводится один раз в год, лучше в конце культурооборота в зимний период.

9.6.1. Провести работу в объеме технического обслуживания №2.

9.6.2. Проверить визуально состояние валов, узлов соединения валов со втулками ременных передач. Детали с явно выраженными дефектами (изогнутый вал, трещины в соединяемых деталях и т.п.) исправить или заменить новыми.

9.6.3. Произвести ревизию узлов ременных передач. Особое внимание обратить на:

- 1) Надежность крепления в фарточке;
- 2) состояние рабочих поверхностей реек; зубчатых колес и втулок.

Критерием неработоспособности этих деталей является:

- износ отогнутой рабочей поверхности зуба рейки, толщина стенки втулки 4 (см. рис.3) менее 1 мм.
- износ зуба колеса, при котором нарушается зацепление с рейкой (происходит проскальзывание колеса относительно рейки).

9.6.4. Проверить визуально взаимное расположение реек и пробного вала. Рейка должна быть установлена строго перпендикулярно валу.

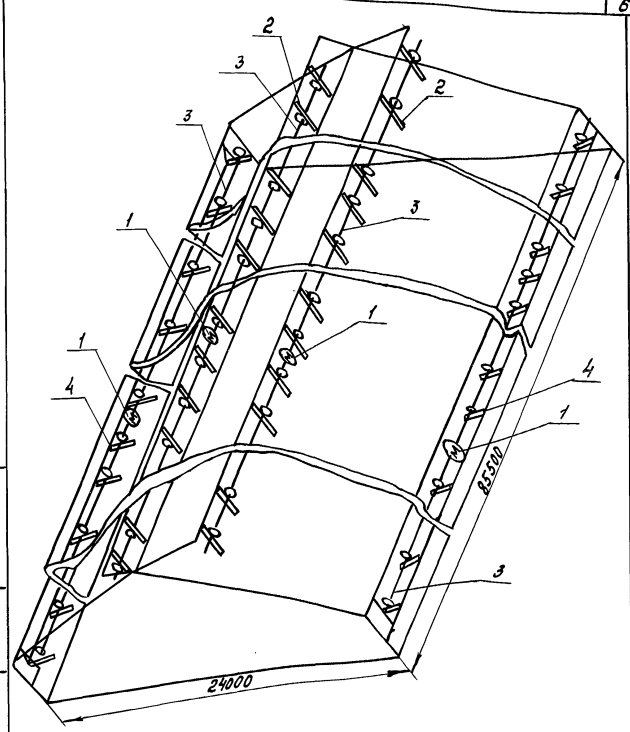
9.6.5. Произвести окраску деталей механизма вентиляции в местах повреждения антикоррозионного покрытия. Окраска производится эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 или эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-81 в три слоя по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.

9.7. В процессе эксплуатации механизма вентиляции следить за взаимным расположением шпелей и стоек металлоконструкции маркиза теплицы. Изгибление валов механизма вентиляции вследствие прогиба фундамента теплицы не допускается. Достижение прямолинейности валов обеспечивать за счет дополнительных проставок под стайки теплицы.

9.8. Техническое обслуживание комплектующих изделий конечных выключателей и мотор-редуктора проводить в соответствии с инструкциями по эксплуатации на эти изделия.

9.9. Техническое обслуживание должно осуществляться в соответствии с графиком, составленным инженерно-технической службой комбината и утвержденным руководством.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации механизма вентиляции в летний период, когда система отопления отключена, зазор между элементом фарточки и прогоном может быть увеличен при закрытой фарточке до 15 мм и более. Это осуществляется с целью устранения возможных случаев заклинивания



- 1- привод-мотор-редуктор 5859-023;
- 2- передача реечная;
- 3- вал;
- 4- передача реечная.

Рис.1

Имя, И.П.Ф., Подп. и дата, Изм. и дата, Кол. и дата, Кол. и дата, Кол. и дата, Кол. и дата

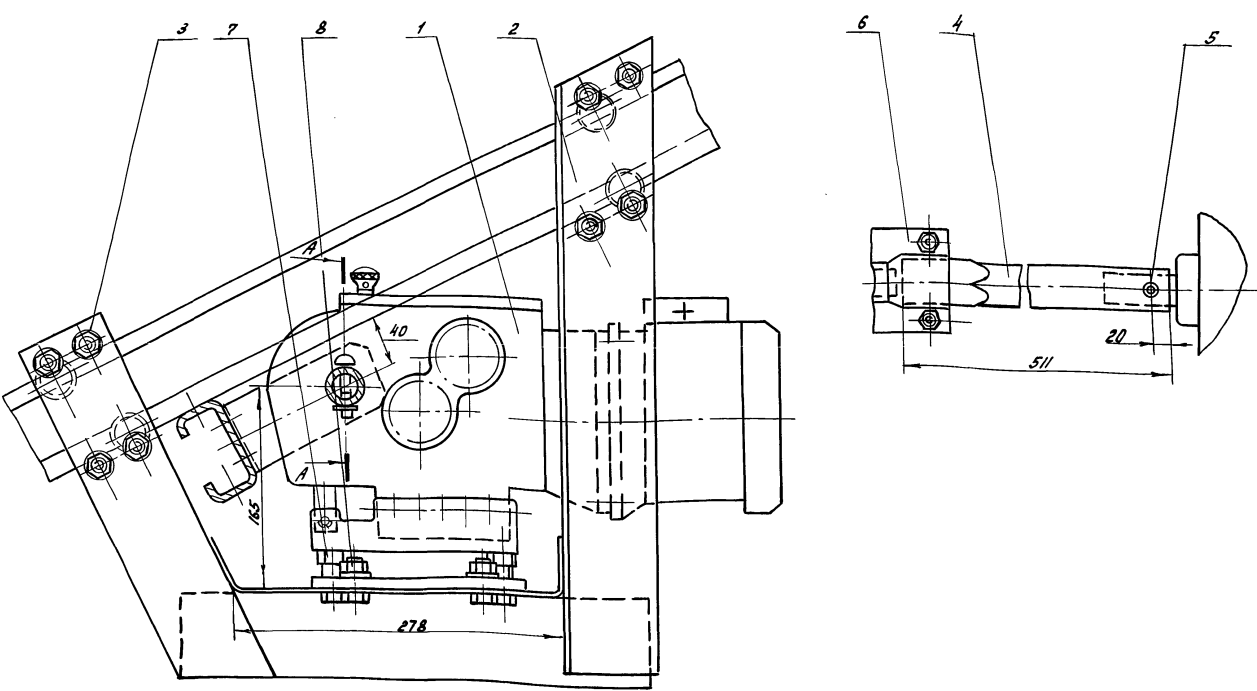
Имя, И.П.Ф.	Подп.	Дата	Изм.	Дата
5854-354 ИМ				Лист 9
Копировал Иноземцева				Формат А4

Имя, И.П.Ф., Подп. и дата, Изм. и дата, Кол. и дата, Кол. и дата, Кол. и дата, Кол. и дата

Имя, И.П.Ф.	Подп.	Дата	Изм.	Дата
5854-354 ИМ				Лист 10
Копировал Иноземцева				Формат А4

Привод коньковой вентиляции

A-A



- 1- привод-мотор-редуктор 5859-023; 2-кронштейн; 3-шпилька; 4-вал; 5-ось; 6-полухомут; 7-болт М10х50; 8-болт М12х30

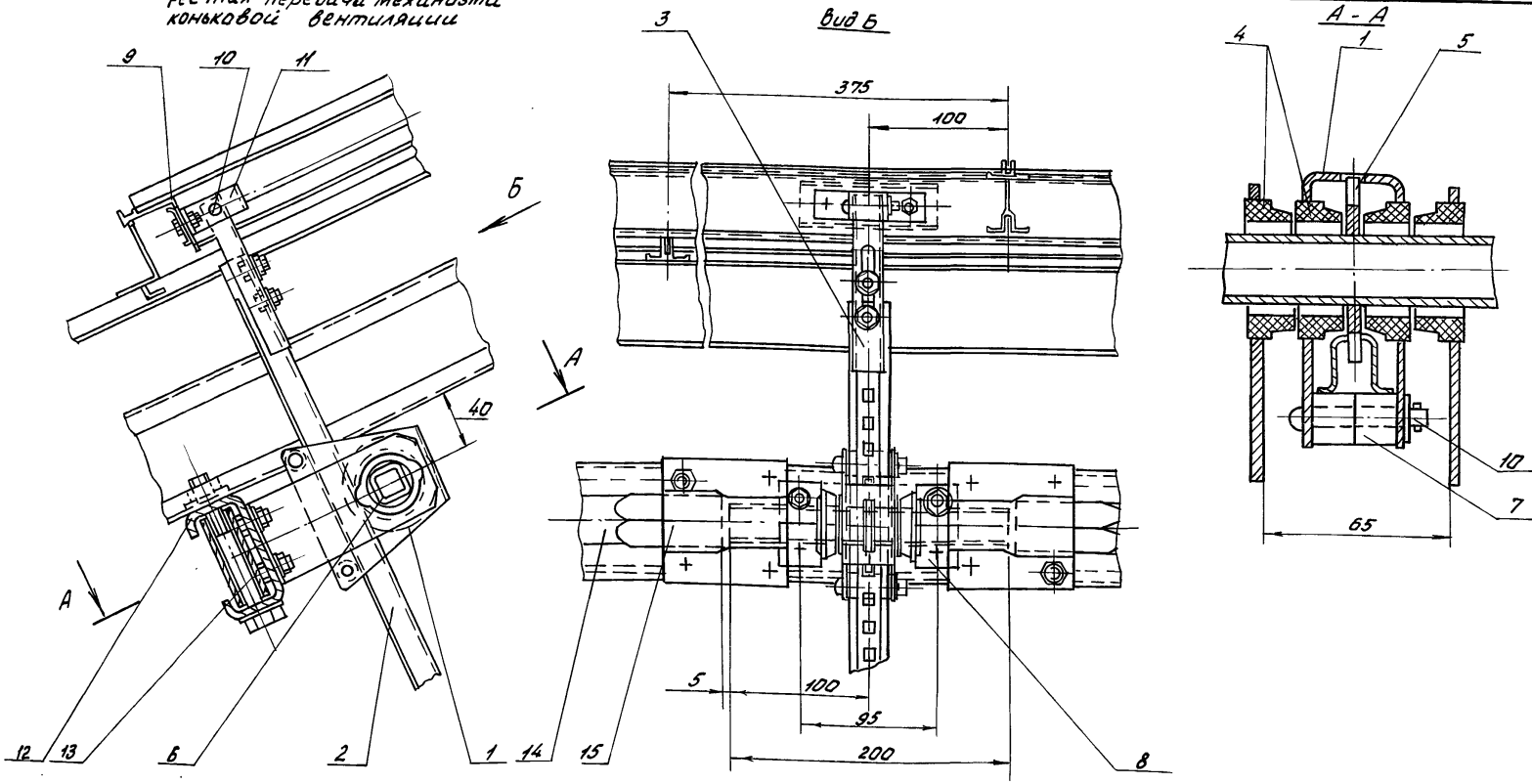
Рис.2

Имя, И.П.Ф., Подп. и дата, Изм. и дата, Кол. и дата, Кол. и дата, Кол. и дата, Кол. и дата

Имя, И.П.Ф.	Подп.	Дата	Изм.	Дата
5854-354 ИМ				Лист 11
Копировал Иноземцева				Формат А3

Имя, И.П.Ф.	Подп.	Дата	Изм.	Дата
5854-354 ИМ				Лист 11
Копировал Иноземцева				Формат А3

Ручная перебивка механизма коньковой вентиляции



- 1- корпус; 2- рейка; 3- накладка; 4- подшипник скольжения; 5- зубчатое колесо; 6- втулка;
7- ролик; 8- кронштейн; 9- шайба; 10- палец; 11- кронштейн; 12- прогон; 13- болт М8 x 20; 14- вал; 15- полухомут

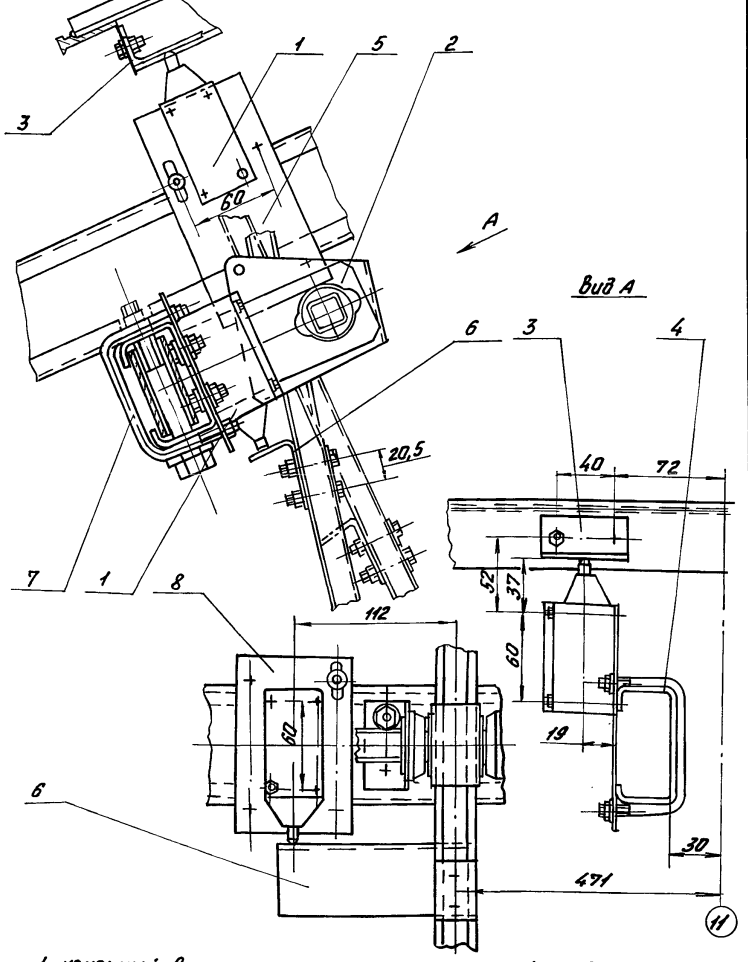
Рис. 3

Лист № 1-29-88 Альбом 5

Имя и фамилия, Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	5854-354 ЦМ	Лист 12
Копировал Фомушкина		Формат А3

Крепление конечных выключателей механизма коньковой вентиляции



- 1- конечный выключатель; 2- кронштейн; 3- упор; 4- скоба;
5- плата; 6- упор; 7- скоба; 8- плата;

Рис. 4

фарточек и достигается регулировкой положения конечного выключателя.

10. Характерные неисправности и методы их устранения

Наиболее характерные неисправности возможные при эксплуатации механизма и методы их устранения указаны в таблице.

Наименование (внешнее проявление неисправности)	Вероятная причина	Способ устранения неисправности
Механизм работает рывками, заметна вибрация привода.	Ослабление затяжки крепёжных деталей привода. Нарушение взаимного расположения ригелей. Заклинивание фарточек.	Затянуть болтовые соединения. Пользуясь проставками выставить стойки теплицы. Отрихтовать фарточки и подфарточные прогоны.
Слышен треск, не характерный шум в работе механизма. Возможен бой стекла.	Раскрылся один из хомутов	Найти место расположения хомута. Затянуть болтовые соединения. Произвести настройку механизма вентиляции согласно п. 7.
В верхнем положении наблюдается скачкообразное движение фарточки, слышен большой шум. Возможен бой стекла.	Не сработал конечный выключатель.	Проверить электрическую цепь питания конечного выключателя. Проверить взаимное расположение упора и конечного выключателя. Обнаруженные дефекты устранить.

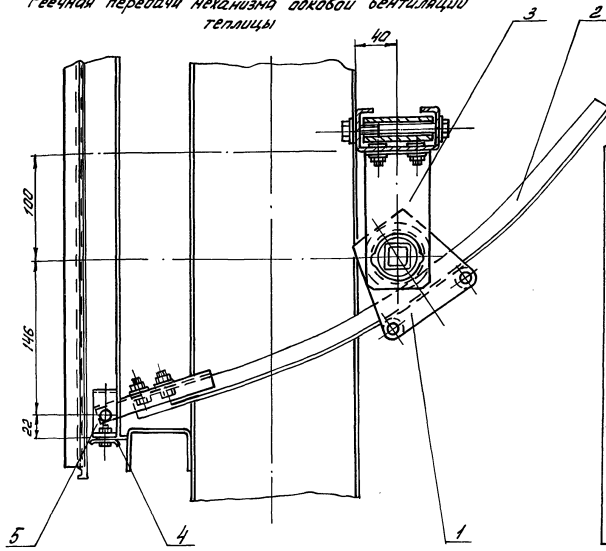
Имя и фамилия, Подп. и дата

Имя и фамилия, Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	5854-354 ЦМ	Лист 13
Копировал Фомушкина		Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	5854-354 ЦМ	Лист 14
Копировал Фомушкина 23500-07 R		Формат А4

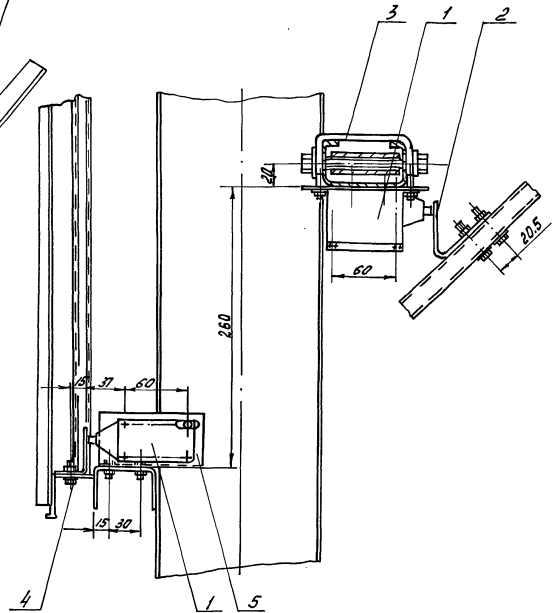
Реечная передача механизма боковой вентиляции
теплицы



1- корпус; 2- рейка; 3- кронштейн; 4- шайба; 5- кронштейн

Рис. 5

Крепление концевых выключателей
(механизма боковой вентиляции)

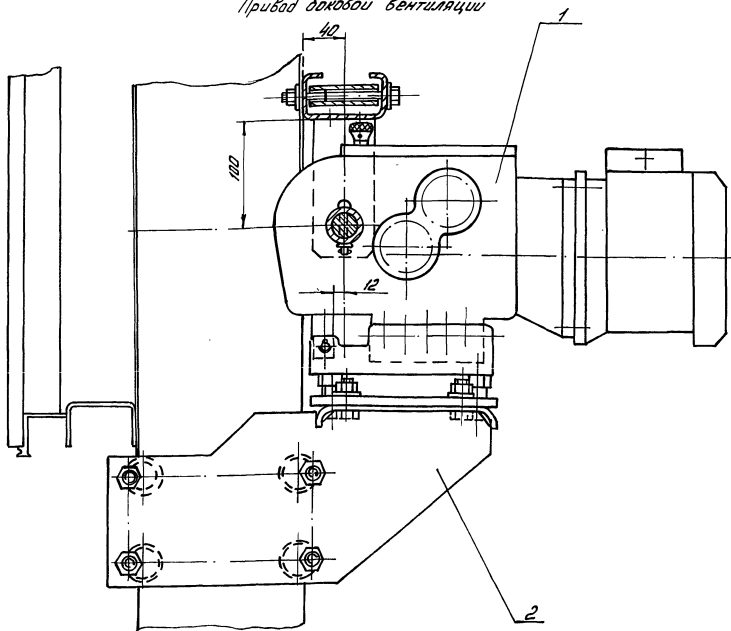


1- концевой выключатель; 2- упор; 3- скоба; 4- упор; 5- стойка

Рис. 6

5854-354 ИМ	Лист 15
Копировал: Б.Игров	Формат А3

Привод боковой вентиляции



1- привод-мотор-редуктор 5854-023; 2- кронштейн

Рис. 7

5854-354 ИМ	Лист 15
Копировал: Б.Игров	Формат А3

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
				Сборочный чертеж			
				Сборочные единицы			
		1	5858-023	Мотор-редуктор	2		
		2	5854-354.01.01.000	вал в сборе	2		
		3	-01	вал в сборе	2		
		4	5854-354.01.02.000	Кронштейн	2		
				Детали			
		7	5854-065.01.104-01	Палец	228		
		8	-03	Палец	114		
		9	5854-235.01.006	Полухомут	456		
		10	5854-235.01.016.006	Втулка	456		
		11	5854-235.01.016.011	Накладка	114		
		12	5854-235.01.016.014	Колесо зубчатое	114		
		13	5854-235.01.016.015	Втулка	456		
		14	5854-235.01.016.105	Шайба	2		
		15	5854-243.113	Корпус	114		
		16	5854-354.01.00.001	Рейка	114		
		17	5854-354.01.00.002	Втулка	114		
		18	5854-354.01.00.003	Кронштейн	114		
		19	5854-354.01.00.004	Шайба	114		
			5854-354.01.00.000				
			Механизм коньковой вентилиляции				
			ЦКБТБ, Проектный институт				
			Воронеж				
			формат А4				

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		20	5854-354.01.00.005	Кронштейн	228		
		21	5854-354.01.00.006	Вал	2		
		22	-01	Вал	108		
		23	5854-354.01.00.007	Плита	2		
		24	5854-354.01.00.008	Плита	2		
		25	5854-354.01.00.009	Скоба	8		
		26	5854-354.01.00.010	Упор	2		
		27	5854-354.01.00.011	Упор	2		
		28	5854-354.01.00.012	Шпилька	16		
		29	5854-354.01.00.013	Прогон	2		
		30	-01	Прогон	2		
		31	5854-354.01.00.014	Прогон	34		
		35	5854-354.01.00.018	Втулка			
				Труба 26x3.0 ГОСТ 8734-75			
				520 ГОСТ 8733-74			
				L=80±0.3 торцы	8	0,15кг	
		36	5854-354.01.00.019	Втулка			
				Труба 15x2.8 ГОСТ 3262-75			
				L=74±0.3 торцы	76	0,083кг	
				Стандартные изделия			
				Болты ГОСТ 7798-70			
		37	M6x16.58.019		228		
		38	M6x30.58.019		4		
		39	M8x16.58.019		228		
		40	M8x20.58.019		456		
		41	M10x25.58.019		912		
			5854-354.01.00.000				
			формат А4				

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		43		M12x100.58.019	76		
		45		Вал в 2 М5-82x30.58.019			
				ГОСТ 17475-80	16		
				Гайки ГОСТ 5915-70			
		46		M6.5.019	228		
		47		M8.5.019	716		
		48		M10.5.019	912		
		49		M12.5.019	108		
		51		Гайка M5.5.10.019.019.019	16		
		52		Шайба 1065.019.019.019.019	912		
				Шайбы ГОСТ 11371-78			
		53		8.02.Ст3.019	16		
		54		8.02.Ст3.019	4		
		55		8.02.Ст3.019	1172		
		56		12.02.Ст3.019	168		
		58		Обс 6-10x12x45.40x.1.228			
				3Р2.415/02Т0650-80	4		
		59		Шплицы 2x16.001			
				ГОСТ 287-79	346		
				Прочие изделия			
		61		Выключатель пультной			
				ВЛ15-21А211-5472.3			
				Т916-526.470-80	4	0,32кг	
			5854-354.01.00.000				
			формат А4				

200 00 10 158-1989

✓(✓)

R6 max

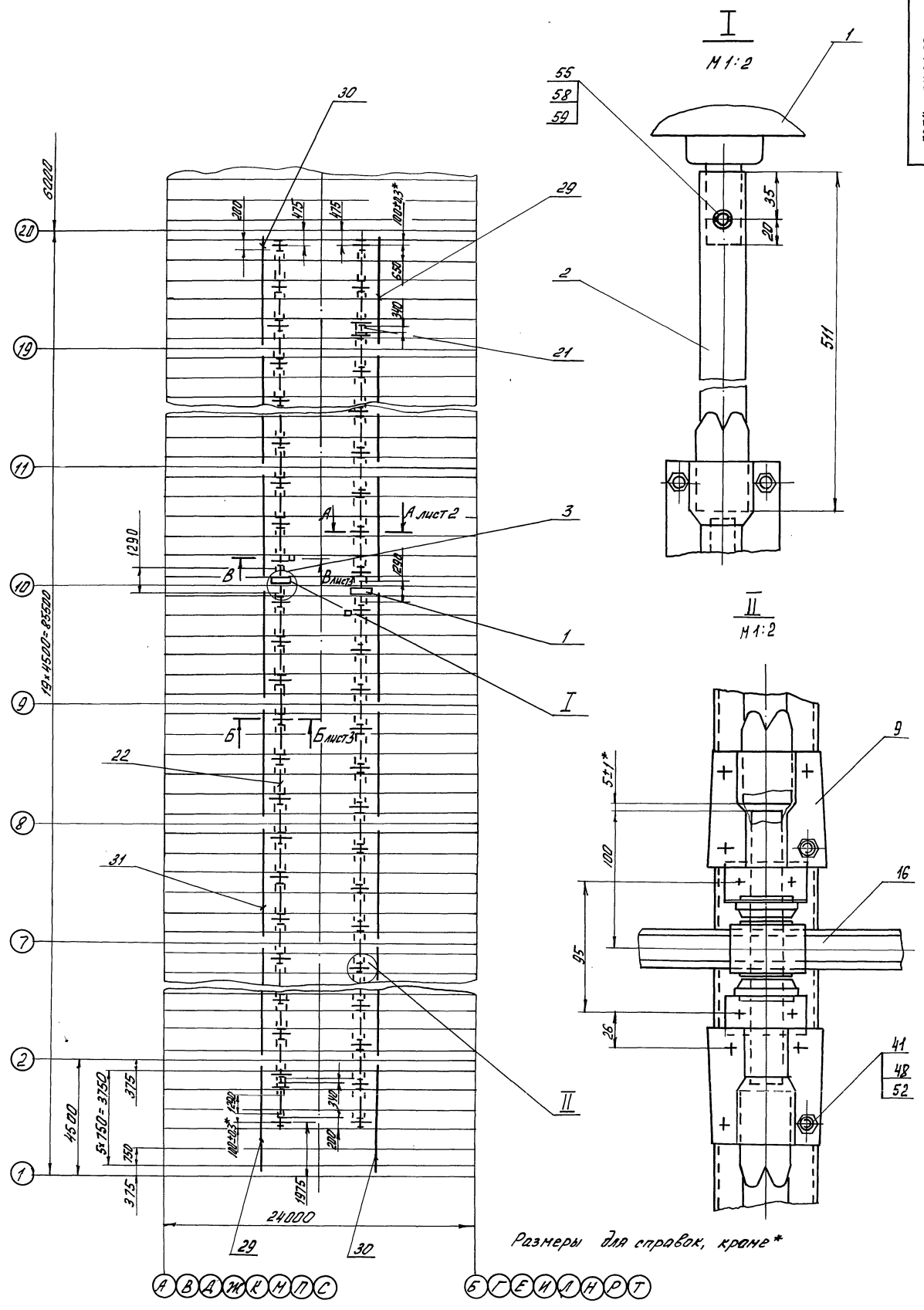
200

25*

3*

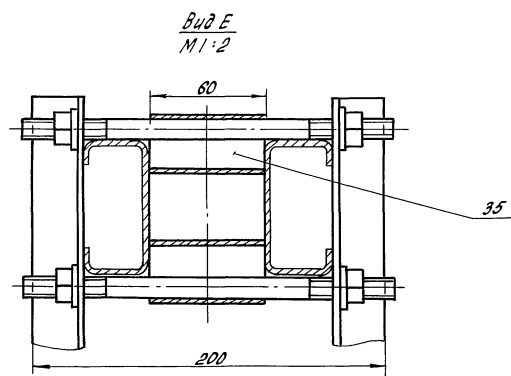
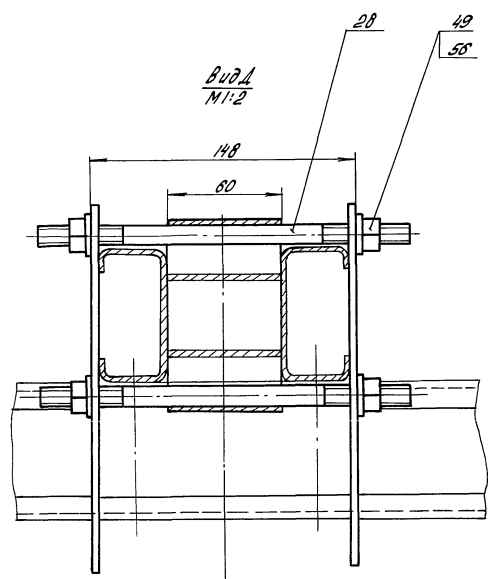
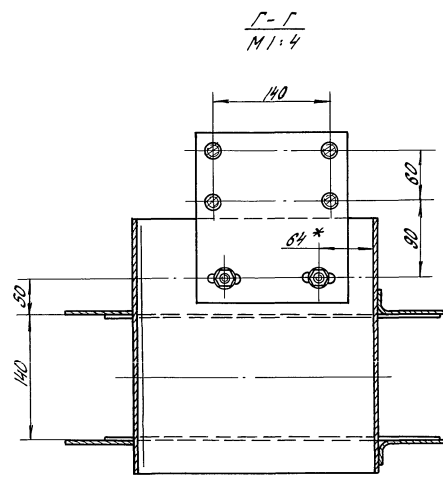
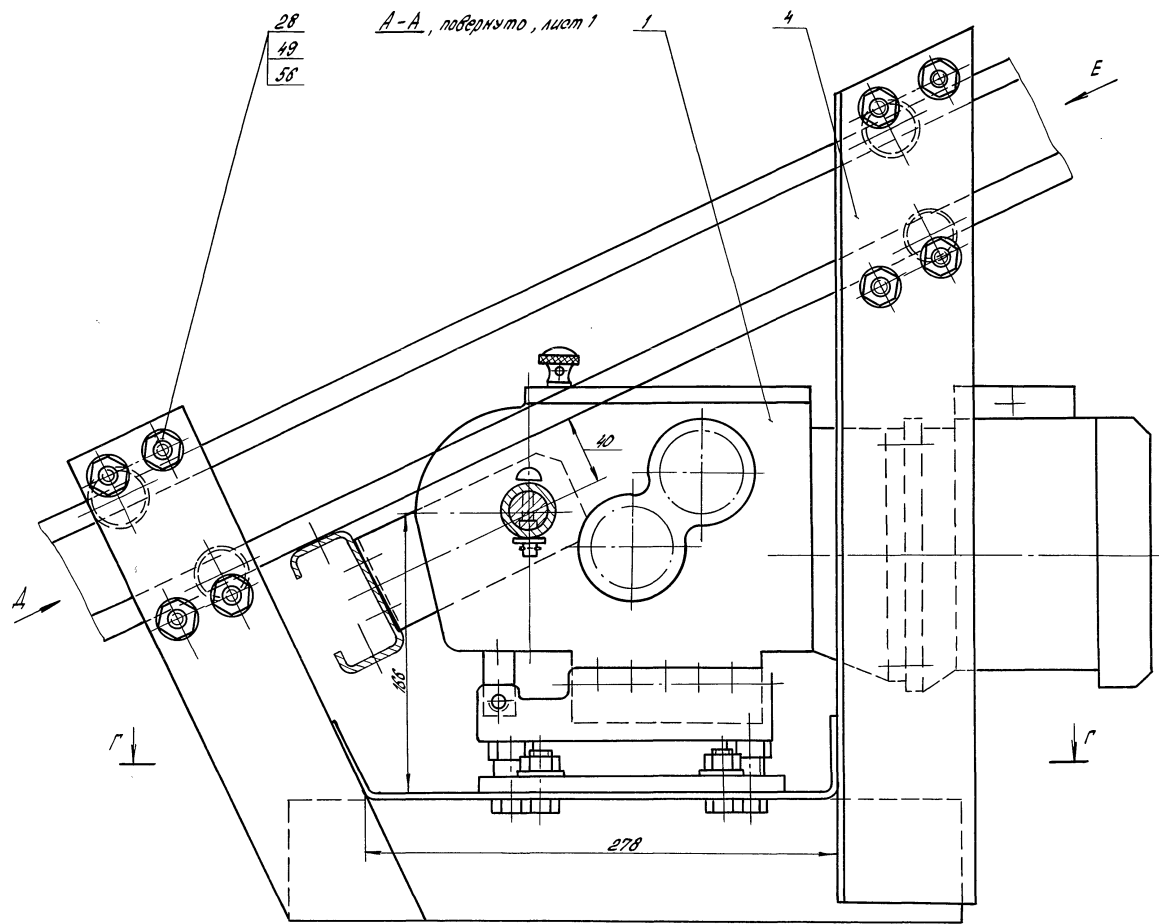
1* Размеры для справок
2. Покрытие тор 480...100

5854-354.01.00.002			
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Б.С.В.И.И.	В.И.И.	11.05.89
Проб.	С.А.М.И.И.	С.В.И.	11.05.89
И.контр	Ч.О.С.К.	Ч.О.С.	11.05.89
И.контр	К.О.С.И.А.	Ч.О.С.	11.05.89
Втулка			
Лист 442 из 1			
ЦКБТБ, Проектный институт			
Воронеж			
Труба 25x2.5x3 ГОСТ 8733-75			
Труба 820 ГОСТ 8732-75			
Копировать 1000423500-07 10 формат А4			



Имя, фамилия, должность и место работы, номер чертежа, дата, подпись и печать

				5854-354.01.00.000.05		
Имя Лист	И. Дюкин	Проект	Авт.	Лист	Масса	Насчит.
Разработ	Соловьев	С.С.	И.П.	1677	1:100	
Проект	Соловьев	С.С.	И.П.			
Г. Конст.	Васильев	И.В.	И.С.			
Н. Конст.	Цылик	И.С.	И.С.			
УТР	Крылова	И.С.	И.С.			
				Механизм коньковой вентиляции		
				Лист 1 Листов 3		
				ЦЭКТБ, Промтепмаш		
				г. Воронеж		

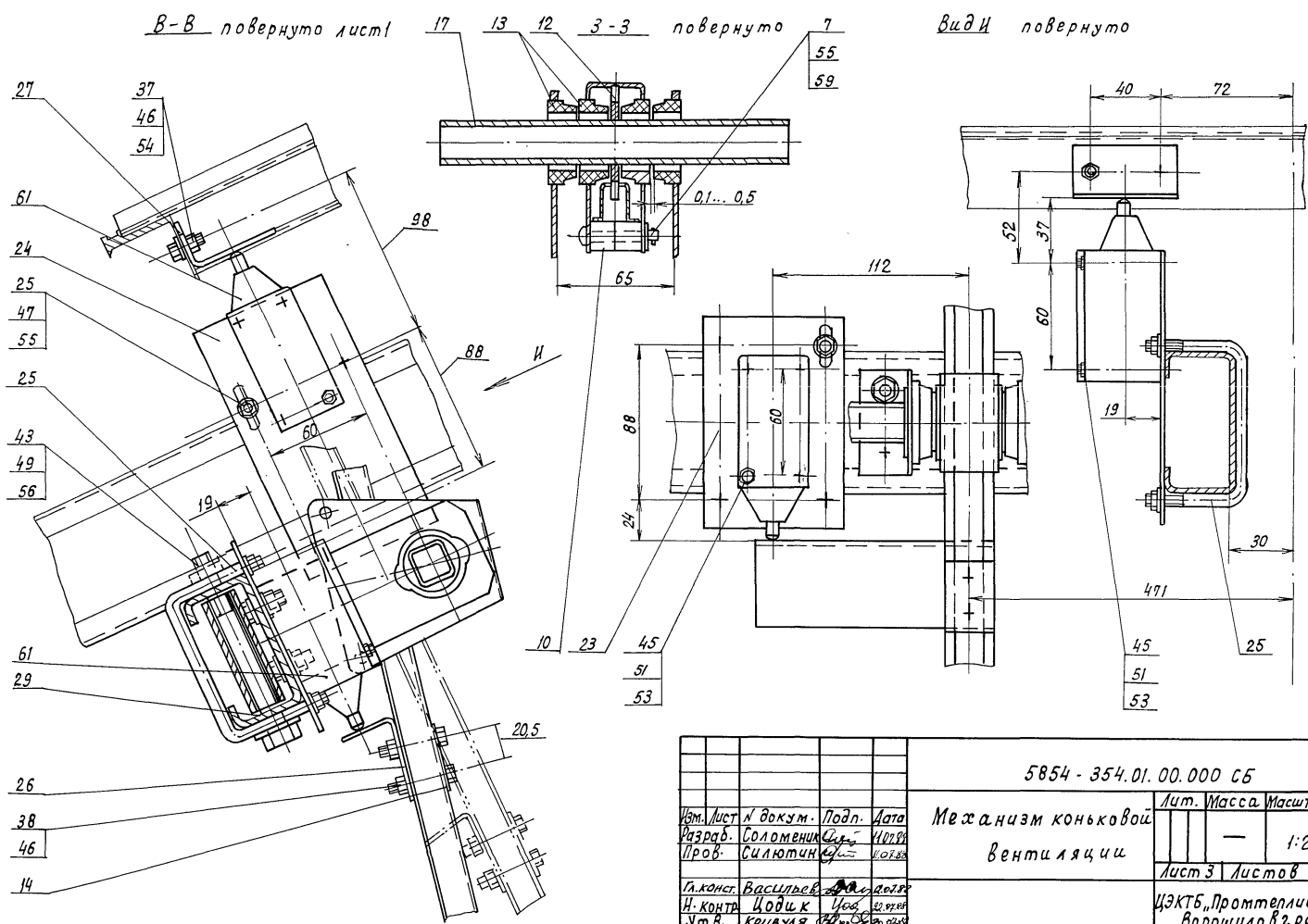
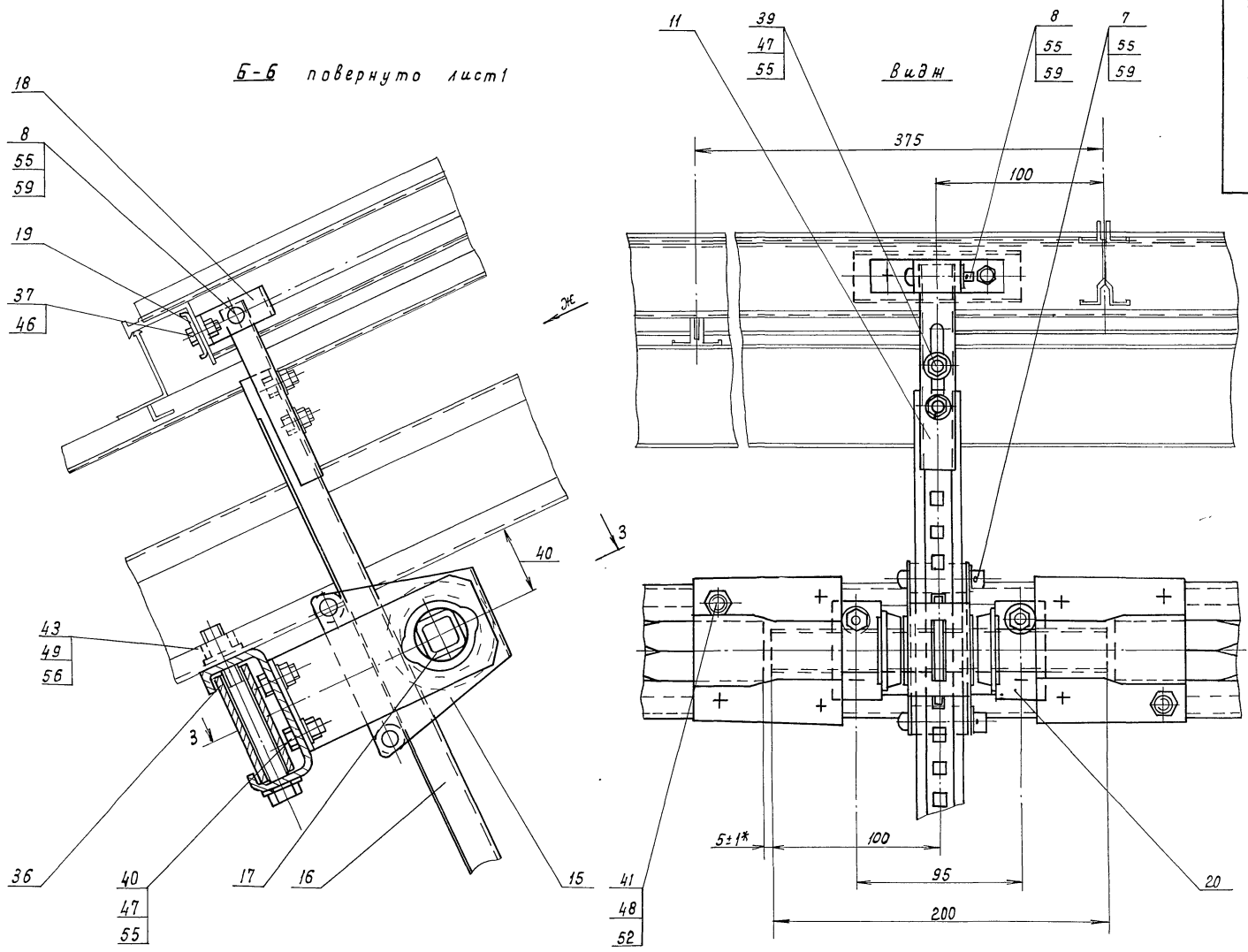


10
31

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

				5854-354.01.00.000 СБ		
Исполнитель	Васильев	Проверил	Сидоров	Механизм коньковой вентиляции		Лист
Н.контр.	Лодик	Утвердил	Крылова			Масштаб
Исполнитель	Васильев	Проверил	Сидоров			1:2
Н.контр.	Лодик	Утвердил	Крылова	Лист 2	Листов	
Исполнитель	Васильев	Проверил	Сидоров	ЦЭКТБ, Промтехинформ		
Н.контр.	Лодик	Утвердил	Крылова	Ворошиловград		
23500-07 12				Формат А3		

Г.П.Мо.К.29.88 Альбом 5

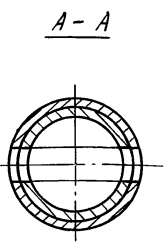
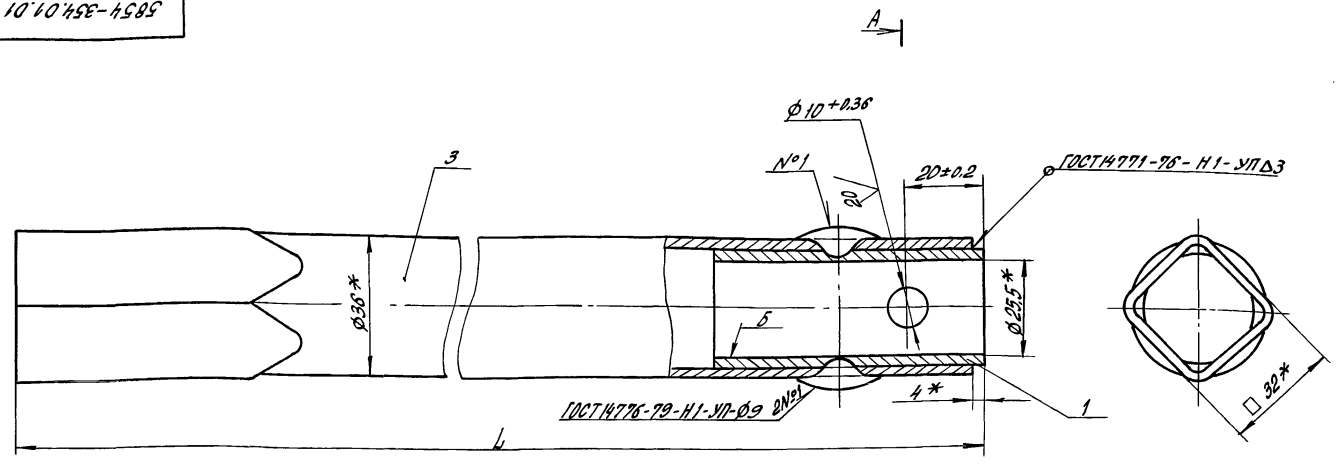


Лист і поділ. Поділ. і дата
Взам. инв. Шкел. вказ. Поділ. і дата

5854 - 354.01.00.000 СБ			
Изм. Лист	А	докум.	Подп. Дата
Разраб.	Соловник	Сид	10/28
Пров.	Силютин	С	10/28
М.конст.	Васильев	М	10/28
Н.контр.	Цодик	М	10/28
Утв.	Кривая	М	10/28
Механизм коньковой вентиляци			Лит. Масса Масштаб
			- 1:2
			Лист 3 Листов
			ЦЭКТБ, Прооттелиця Ворошиловград

5854-354.01.01.000

7.2.810-1-29.88 Альбом 5



Обозначение	L, мм	Масса, кг
5854-354.01.01.000	541±2.0	0.99
-01	547±2.0	1.1

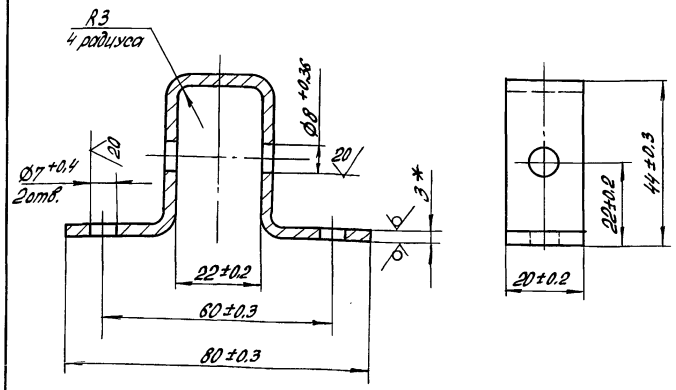
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Покрытие Гор. 460...100, поверхность Б предохранить.

Шиф. и табл. Подпись и дата

5854-354.01.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СБ	1:1
Разраб.	Бухнина	Сметанин	Селин	11.07.88		
Проб.	Сметанин	Селин	Селин	11.07.88	Лист	Листов 1
И.контр.	Цодик	Усов	Кривичья	Копировал	ЦЭКТБ, Промтепллица" Ворошиловград	
Утв.	Кривичья	Усов	Кривичья	Копировал	Формат А3	

5854-354.01.00.003

10 (✓)



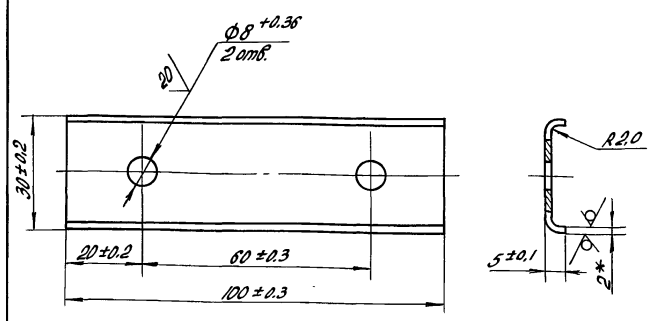
- 1. * Размер для справок.
- 2. Покрытие Гор. 460...100.

Шиф. и табл. Подпись и дата

5854-354.01.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0.08	1:1
Разраб.	Бухнина	Сметанин	Селин	11.07.88		
Проб.	Сметанин	Селин	Селин	11.07.88	Лист	Листов 1
И.контр.	Цодик	Усов	Кривичья	Копировал	Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74 ЦЭКТБ, Промтепллица" Ворошиловград	
Утв.	Кривичья	Усов	Кривичья	Копировал	Ст 3 ГОСТ 18523-70 Ворошиловград	

5854-354.01.00.004

20 (✓)



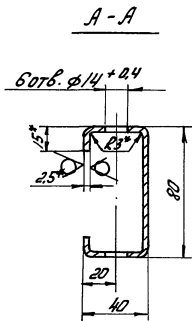
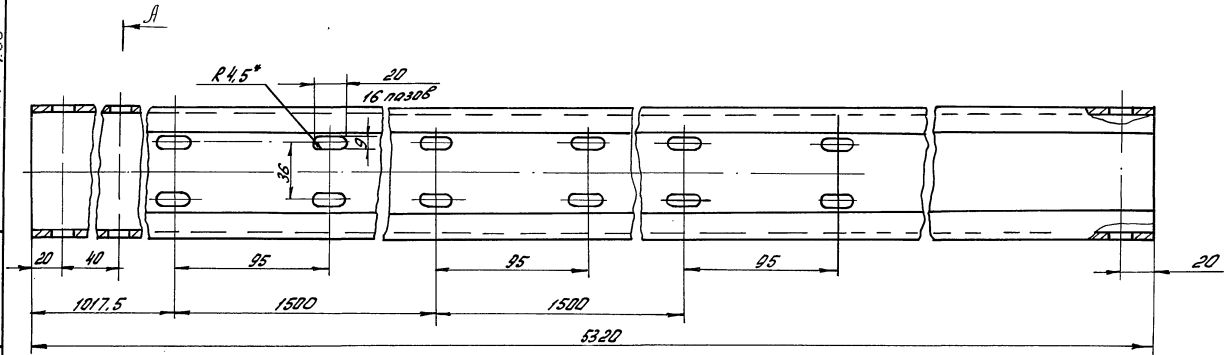
- 1. * Размер для справок.
- 2. Покрытие Гор. 460...100.

Шиф. и табл. Подпись и дата

5854-354.01.00.004				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0.083	1:1
Разраб.	Бухнина	Сметанин	Селин	11.07.88		
Проб.	Сметанин	Селин	Селин	11.07.88	Лист	Листов 1
И.контр.	Цодик	Усов	Кривичья	Копировал	Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19904-74 ЦЭКТБ, Промтепллица" Ворошиловград	
Утв.	Кривичья	Усов	Кривичья	Копировал	Ст 3 ГОСТ 18523-70 Ворошиловград	

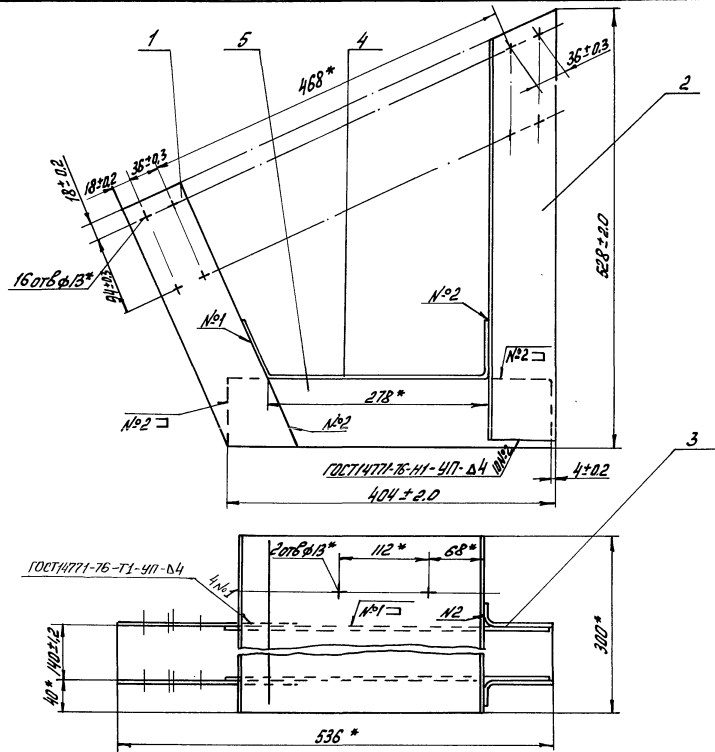
Т.А.С. 1. 29.88

Лист № 5



1. *Размеры для справок
2. Незказанные предельные отклонения размеров $H14 \pm \pm 0.2$
3. Покрытие Гор. 460 ... 100

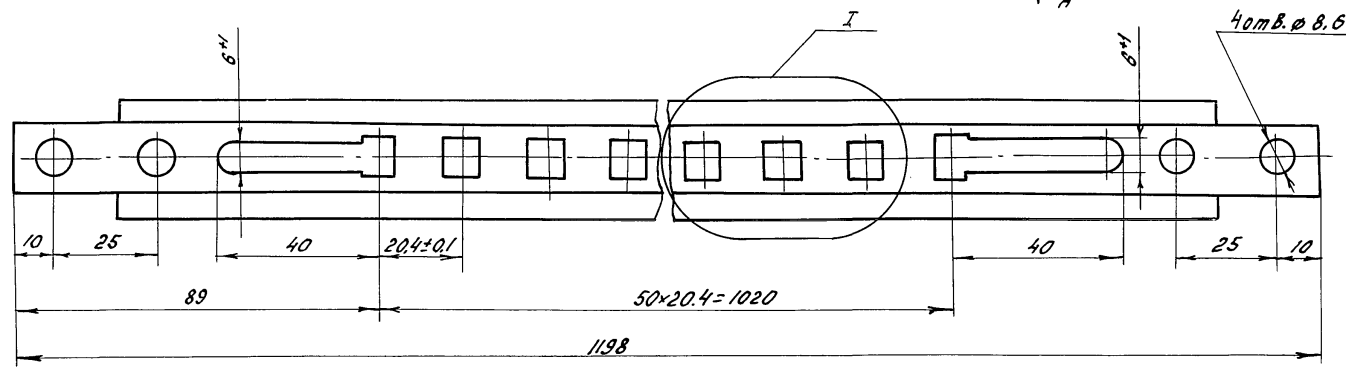
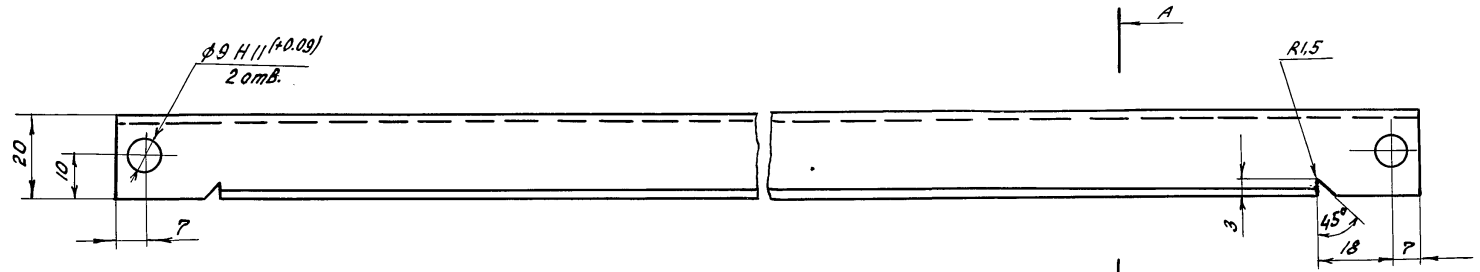
5854-354.01.02.015				Лист	Масштаб	Насштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прогон	18 1:2
Разработ.	Утвержден.	Согласован.	Срок	11.07.80		
Проект.	Сметчик	Сектор	Срок	11.07.80		
И.контр.	И.подп.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	Профиль С-3 ГОСТ 11474-76	Лист
И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	Копировал: Быстрова	Листов 1
						43 КТБ, Промтехиниц
						Воронеж
						Формат А3



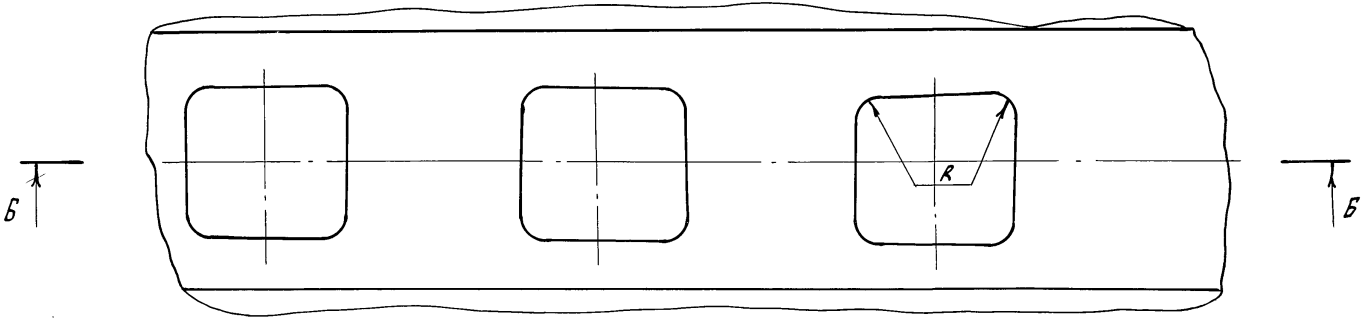
1. *Размеры для справок
2. Покрытие гор. 460 ... 100

5854-354.01.02.000026				Лист	Масштаб	Насштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	9.65 1:4
Разработ.	Утвержден.	Согласован.	Срок	11.07.80		
Проект.	Сметчик	Сектор	Срок	11.07.80		
И.контр.	И.подп.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	Профиль С-3 ГОСТ 11474-76	Лист
И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	Копировал: Быстрова	Листов 1
						43 КТБ, Промтехиниц
						Воронеж
						Формат А3

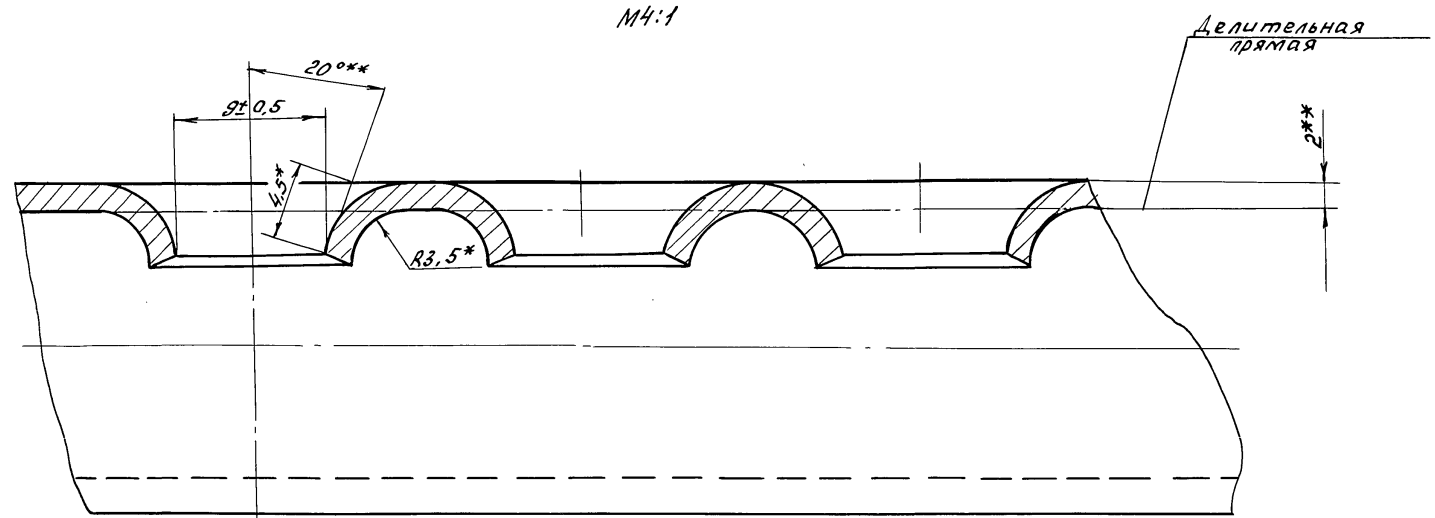
Т. 810-1-2388 Альбом 5



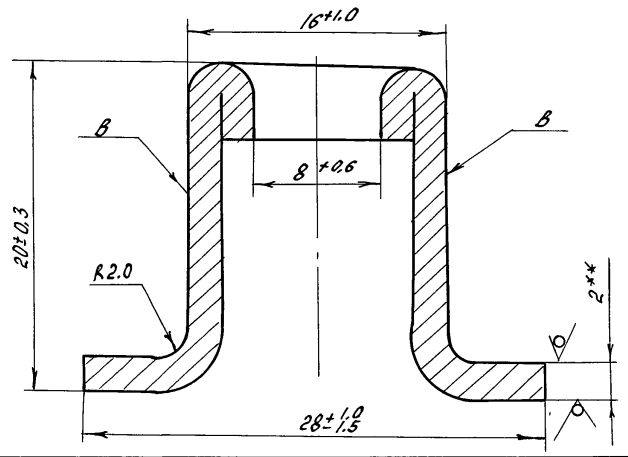
I
M 4:1



B-B
M 4:1



A-A
M 4:1

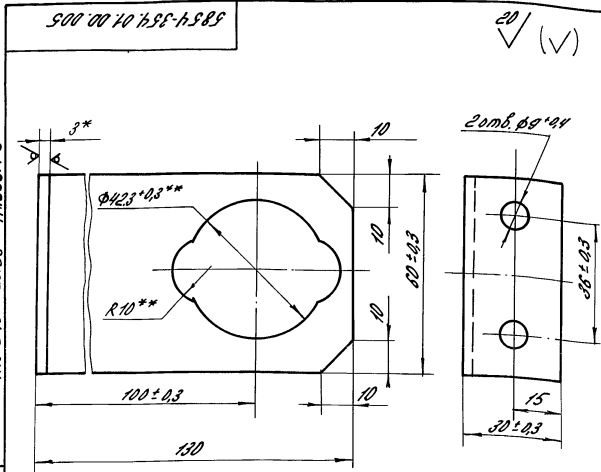


1. * Размеры обеспечиваются инструментом
2. ** Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ: $\pm \frac{L}{2}$
4. Неуказанные радиусы скруглений R не более 1.5 мм
5. На пов. B допускаются риски глубиной не более 0.2 мм
6. В местах перехода надрывы не допускаются
7. Покрытие Гор.Ц 60...100 нерабочих поверхностях рейки допускаются напылы цинка толщиной не более 1.5 мм

				5854-354.01.00.001			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Рейка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Букина	Сав	11.03.88		1.1	1:1	
Проб.	Саламатин	Сав	11.04.88		Лист	Листов 1	
И.контр.	Цодик	Удв	22.07.88	Лист	Б-ПН-2.0100719904-74		ЦЭКТБ, Промтеплица Ворошилоград
Утв.	Коробейник	Удв	22.07.88	Лист	5-IV-Н-15100716523-70		
				23500-07 16			

И.контр. Цодик Удв. 22.07.88

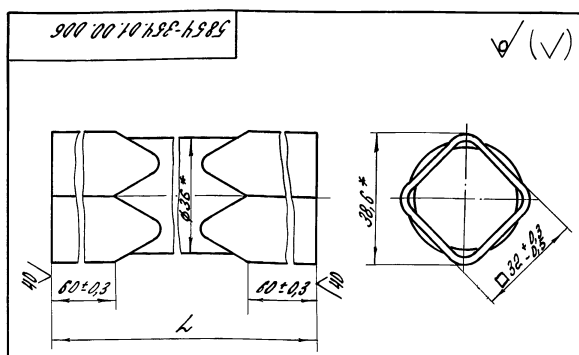
7.1.8.10.1-28.88 Альбом 5



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. ** Размеры обеспеч. инструментом.
4. Покрытие Гр. 460... 100
5. Радиус галта 3 мм.

Имя, № табл. Дата, г. Ветер. Ветеринарный институт, кафедра, группа, и. Ветеринария

5854-354.01.00.005				Лист	Масса	Материал
Имя	№ табл.	Дата	Ветер.	Кронштейн	0,21	1:1
И.контр.	Ч.объект	Угол	22.07.88	Лист	Листов	1
Этб.	Кривизна	Вид	200778	Б-ПН-Э.Д. ГОСТ 19904-74 ЦАКТЬ, Промтеллица Ст.кл. ГОСТ 16523-70 Воронцовоберад Формат А4		

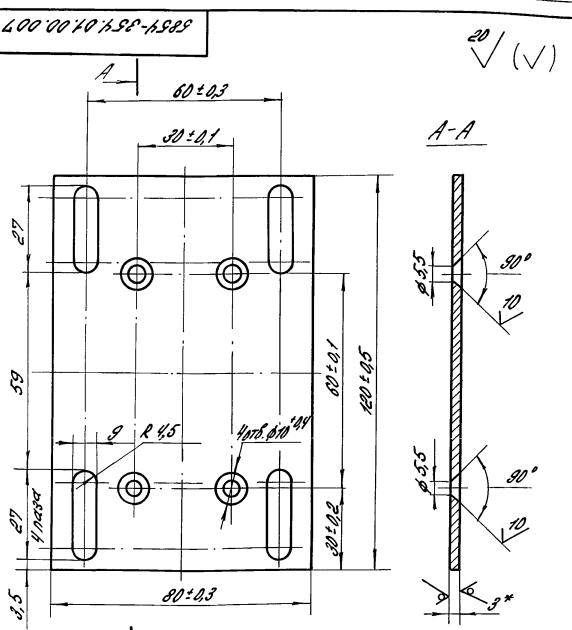


Обозначение	Л, мм	Масса, кг
5854-354.01.00.006	340 мм	0,58
-01	1200/12	2,2

1. *Размеры для справок.
2. Трещины при изготовлении квадрата не допускаются.
3. Покрытие Гр. 460... 100

Имя, № табл. Дата, г. Ветер. Ветеринарный институт, кафедра, группа, и. Ветеринария

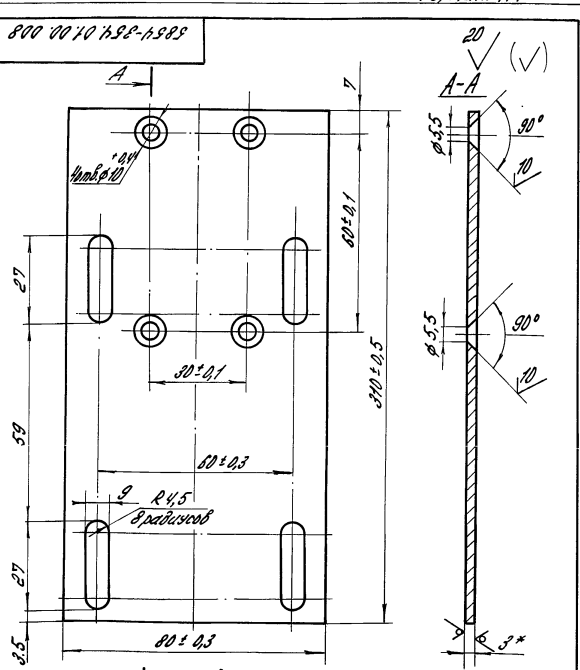
5854-354.01.00.006				Лист	Масса	Материал
Имя	№ табл.	Дата	Ветер.	Вал	0,58	1:1
И.контр.	Ч.объект	Угол	22.07.88	Лист	Листов	1
Этб.	Кривизна	Вид	200778	Труба 28 × 2,0 ГОСТ 10704-75 ЦАКТЬ, Промтеллица Ст.кл. ГОСТ 16523-70 Воронцовоберад Формат А4		



1. *Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Покрытие Гр. 460... 100

Имя, № табл. Дата, г. Ветер. Ветеринарный институт, кафедра, группа, и. Ветеринария

5854-354.01.00.007				Лист	Масса	Материал
Имя	№ табл.	Дата	Ветер.	Плита	0,22	1:1
И.контр.	Ч.объект	Угол	22.07.88	Лист	Листов	1
Этб.	Кривизна	Вид	200778	Б-ПН-Э.Д. ГОСТ 19904-74 ЦАКТЬ, Промтеллица Ст.кл. ГОСТ 16523-70 Воронцовоберад Формат А4		



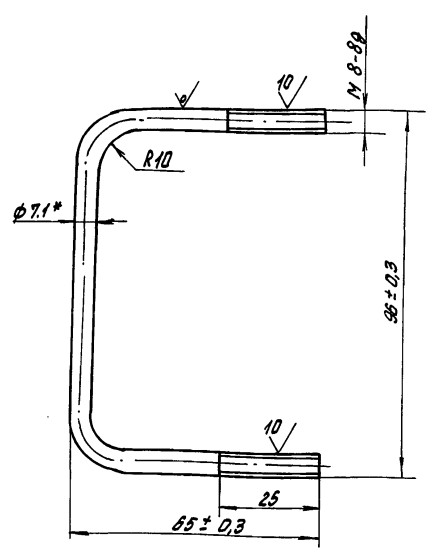
1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Покрытие Гр. 460... 100

Имя, № табл. Дата, г. Ветер. Ветеринарный институт, кафедра, группа, и. Ветеринария

5854-354.01.00.008				Лист	Масса	Материал
Имя	№ табл.	Дата	Ветер.	Плита	0,57	1:1
И.контр.	Ч.объект	Угол	22.07.88	Лист	Листов	1
Этб.	Кривизна	Вид	200778	Б-ПН-Э.Д. ГОСТ 19904-74 ЦАКТЬ, Промтеллица Ст.кл. ГОСТ 16523-70 Воронцовоберад Формат А4		

5854-354.01.00.009

40 (V)



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{+2}{-}$
- 3. Покрытие Ц45... 21 хр. Бцв.

354.01.00.009

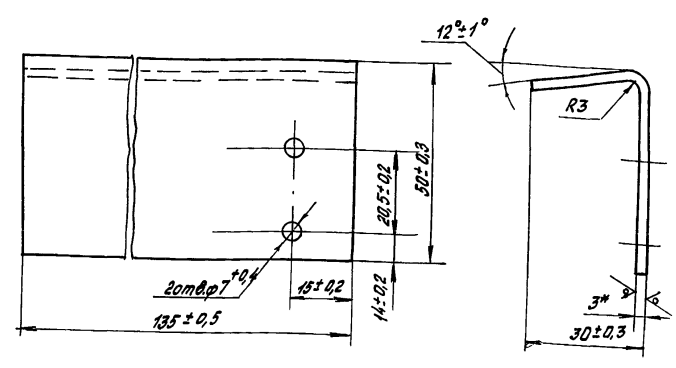
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соломенник	С.	С.	11.02.75	0,05	1:1	
Проб.	Силаматин	С.	С.	11.02.75			
Л.контр.	Васильев	В.	В.	11.02.75			
И.контр.	Цодик	Ц.	Ц.	11.02.75			
Утв.	Крибуля	К.	К.	11.02.75			

Круг 71-3 ГОСТ 7417-75
ЦЭКТБ, Промтепллица
Ворошиловград

Копировал Фомышкин
Формат А4

5854-354.01.00.010

20 (V)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Покрытие Гор. Ц60... 100

5854-354.01.00.010

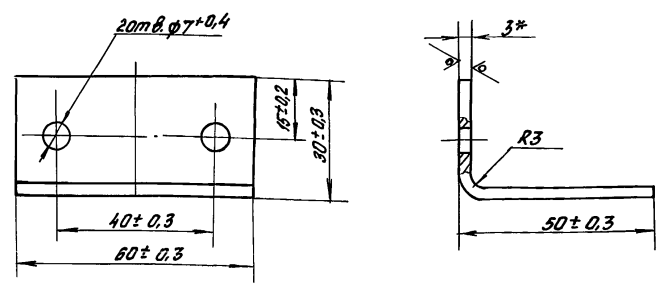
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ефремова	Е.	Е.	11.02.75	0,23	1:1	
Проб.	Силаматин	С.	С.	11.02.75			
Л.контр.	Васильев	В.	В.	11.02.75			
И.контр.	Цодик	Ц.	Ц.	11.02.75			
Утв.	Крибуля	К.	К.	11.02.75			

Упор
Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74
Ст 3 кл. 16523-70
ЦЭКТБ, Промтепллица
Ворошиловград

Копировал Фомышкин
Формат А4

5854-354.01.00.011

20 (V)



- 1.* Размер для справок
- 2. Покрытие Гор. Ц60... 100

5854-354.01.00.011

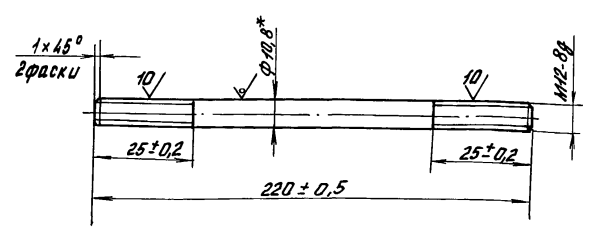
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ефремова	Е.	Е.	11.02.75	0,1	1:1	
Проб.	Силаматин	С.	С.	11.02.75			
Л.контр.	Васильев	В.	В.	11.02.75			
И.контр.	Цодик	Ц.	Ц.	11.02.75			
Утв.	Крибуля	К.	К.	11.02.75			

Упор
Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74
Ст 3 кл. 16523-70
ЦЭКТБ, Промтепллица
Ворошиловград

Копировал Фомышкин
Формат А4

5854-354.01.00.012

20 (V)



- 1.* Размер для справок
- 2. Покрытие Ц45... 21 хр. Бцв

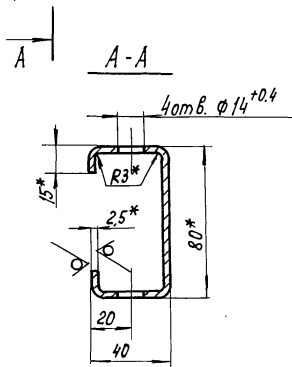
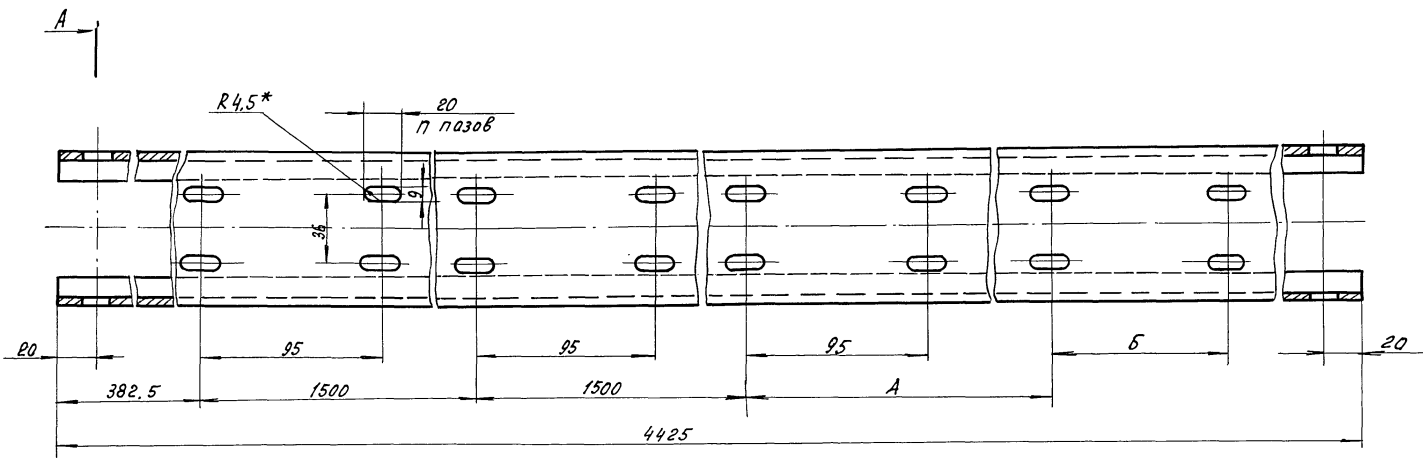
5854-354.01.00.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ефремова	Е.	Е.	11.02.75	0,2	1:2	
Проб.	Силаматин	С.	С.	11.02.75			
Л.контр.	Васильев	В.	В.	11.02.75			
И.контр.	Цодик	Ц.	Ц.	11.02.75			
Утв.	Крибуля	К.	К.	11.02.75			

Шпилька
Круг 10.8-3 ГОСТ 7417-75
45-Н-5-6 ГОСТ 1050-74
ЦЭКТБ, Промтепллица
Ворошиловград

Копировал Фомышкин
Формат А4

7.П.В.10-1-2988 Алюбом 5



- 1* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, ±t₂/2
- 3. Покрытие Гор. Ц60...100

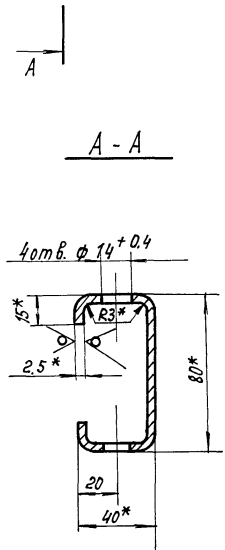
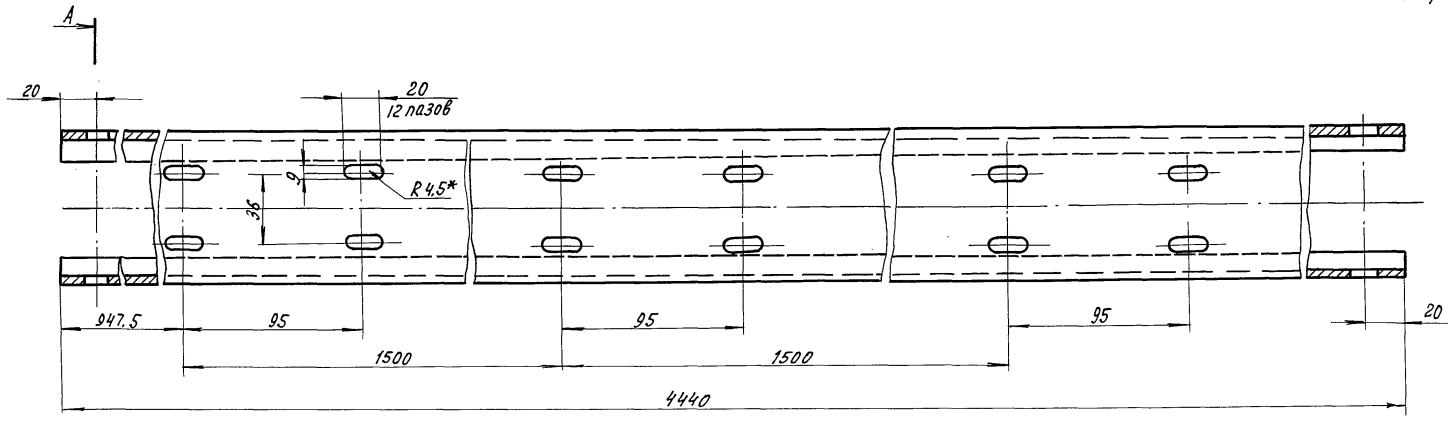
Размеры, мм

Обозначение	A	Б	п	Масса кг
5854-354.01.00.013	550	95	16	15
-01	—	—	14	14,9

				5854-354.01.00.013				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прогон	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Соломенник	Ц.С.	11.02.18	11.02.18		См. табл.	1:2	
Провер.	Силутич	Ц.С.	11.02.18	11.02.18	Лист	Листов		
Н. контр.	Цодик	Ц.С.	22.09.88	20.09.88	Профиль №20 ГОСТ 70.0006.001-80 Ст 3 ГОСТ 11474-76	ЦЭКТБ „Промтепллица“		
Утв.	Кривуля	Ц.С.	20.09.88	20.09.88	Копировал Ахротова	Ворошиловград		
						Формат А3		

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № вкл., Подпись и дата

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № вкл., Подпись и дата



- 1* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, ±t₂/2
- 3. Покрытие Гор. Ц60...100

				5854-354.01.00.014				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прогон	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Соломенник	Ц.С.	11.02.18	11.02.18		15	1:2	
Провер.	Силутич	Ц.С.	11.02.18	11.02.18	Лист	Листов		
Н. контр.	Цодик	Ц.С.	22.09.88	20.09.88	Профиль №20 ГОСТ 70.0006.001-80 Ст 3 ГОСТ 11474-76	ЦЭКТБ „Промтепллица“		
Утв.	Кривуля	Ц.С.	20.09.88	20.09.88	Копировал Ахротова	Ворошиловград		
						Формат А3		

Альбом Б
Л. 810-1-23 ВВ

Ранжир Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		5854-354.01.00.000.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	5854-023	Мотор - редуктор	2	
А4	2	5854-354.01.01.000	Вал в сборе	2	
	3	-01	Вал в сборе	2	
А4	4	5854-354.01.02.000	Кронштейн	2	
			Детали		
А4	7	5854-065.011.104-01	Палец	240	
	8	-03	Палец	120	
А3	9	5854-235.01.006	Полухомут	480	
А4	10	5854-235.01.016.006	Втулка	480	
А3	11	5854-235.01.016.011	Накладная	120	
А3	12	5854-235.01.016.014	Колесо зубчатое	120	
А4	13	5854-235.01.016.015	Втулка	480	
А4	14	5854-235.01.018.105	Шайба	2	
А4	15	5854-243.113	Корпус	120	
А2	16	5854-354.01.00.001	Рейка	120	
А4	17	5854-354.01.00.002	Втулка	120	
А4	18	5854-354.01.00.003	Кронштейн	120	
А4	19	5854-354.01.00.004	Шайба	120	
5854-354.02.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Соловьев	С.С.	10.08.88	1	3
Проб.	Соловьев	С.С.	10.08.88		
Инж. Лист	Васильев	В.В.	10.08.88		
Н. контр.	Цылик	И.С.	10.08.88		
Чтв.	Крыжвин	В.В.	10.08.88		
Механизм коньковой вентилиции				ЦЗКТБ, Промтеплцентр г. Ворошиловград	
Копировал: Быстроба				Формат А4	

Ранжир Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А4	20	5854-354.01.00.005	Кронштейн	240	
А3	21	5854-354.01.00.006	Вал	2	
	22	-01	Вал	114	
А4	23	5854-354.01.00.007	Плита	2	
А4	24	5854-354.01.00.008	Плита	2	
А4	25	5854-354.01.00.009	Скоба	8	
А4	26	5854-354.01.00.010	Упор	2	
А4	27	5854-354.01.00.011	Упор	2	
А4	28	5854-354.01.00.012	Шпилька	16	
А3	29	5854-354.01.00.013	Прогон	2	
А3	30	-01	Прогон	2	
	31	5854-354.01.00.014	Прогон	34	
А3	32	5854-354.01.00.015	Прогон	2	
А4	34	5854-354.01.00.017	Вкладыш	2	
А4	35	5854-354.02.00.018	Втулка		
			Труба $\phi 36 \times 3,0$ ГОСТ 8734-75		
			$\phi 50$ ГОСТ 8733-74		
			L=60±0,3 ²⁰ торцы	8	0,15 кг
А4	36	5854-354.02.00.019	Втулка		
			Труба 15×2,8 ГОСТ 3282-75		
			L=74±0,3 ²⁰ торцы	82	0,093 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	37	M6×16.58.019		244	
	38	M6×30.58.019		4	
	39	M8×16.58.019		240	
	40	M8×20.58.019		480	
	41	M10×25.58.019		960	
5854-354.02.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
				2	
Копировал: Быстроба				Формат А4	

Ранжир Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	43		M12×100.58.019	82	
	45		Винт B7M5-8x50058.019		
			ГОСТ 17475-80	16	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	46		M6.5.019	248	
	47		M8.5.019	736	
	48		M10.5.019	960	
	49		M12.5.019	114	
	51		Гайка M5.5.019/ГОСТ19927-70	16	
	52		Шайба 10651.019/ГОСТ6402-70	960	
			Шайбы ГОСТ11371-78		
	53		5.02.Ст-3.019	16	
	54		6.02.Ст-3.019	4	
	55		8.02.Ст-3.019	1220	
	56		12.02.Ст-3.019	164	
	58		Ось 6-10/12x45.40X.1.238		
			302.4.15 ГОСТ9650-80	4	
			Шпилька 2x16.001		
			ГОСТ 397-79	364	
			Прочие изделия		
	61		Выключатель питеевой		
			ВЛ15-21А211-5472.3		
			ТЧ16-526.4.70-80	4	0,32 кг
5854-354.02.00.000					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
				3	
Копировал: Быстроба				Формат А4	

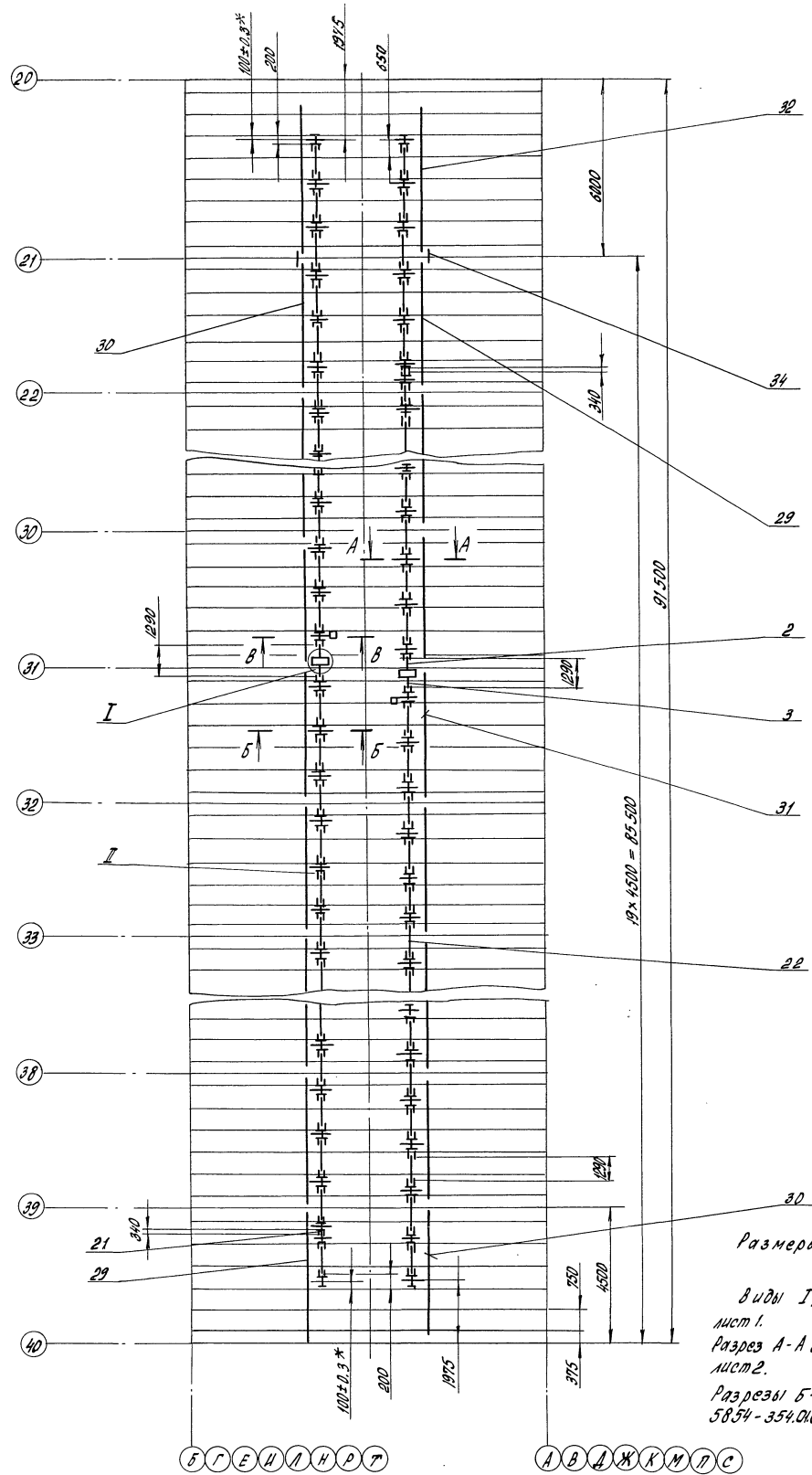
Л10.0010.159-1588

20 (✓) (✓)

1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 2/2
3. Покрытие Гор Ц60...1000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
				1,2	1:2
Вкладыш				ЦЗКТБ, Промтеплцентр г. Ворошиловград	
5854-354.01.00.017				Лист Б-ПН-4.0 ГОСТ 19004-74 Ст-3 ГОСТ 14637-79	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
				2	
Копировал: Быстроба				Формат А4	

7.0.80-1.2288 А1650005



Размеры для справок, кроме *

Виды I, II смотри черт. 5854-354.01.00.000 СБ, лист 1.
 Разрез А-А смотри черт. 5854-354.01.00.000 СБ, лист 2.
 Разрезы Б-Б; В-В смотри черт. 5854-354.01.00.000 СБ лист 3.

Имя, фамилия, подпись и дата
 Дата и дата
 Подпись и дата

5854-354.02.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Составитель	Провер.	01.07.82		1710	1:100
Проект.	Специалист	Инж.	11.03.82			
Директор	Инженер	Инж.	01.01.82			
Учред.	Инженер	Инж.	21.07.82			
	Инженер	Инж.	20.03.82			
Исполнитель				Лист	Листов	
Исполнитель				43КТЬ, Промтеплица		
Исполнитель				Воршиловград		
Исполнитель				Воршиловград		

5854-354.03.01.000 СБ

ГОСТ 4771-76-71-УП-В4

1. Размеры для справок, кроме *.
2. Покрытие гор. Ц.60...100

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Маши
Разраб	Соломенкин	СБ	СБ	11.07.88			
Провер	Силоткин	СБ	СБ	11.07.88	Лист	Листов	ЦЭКТБ, Промтехиниц
Инженер	Васильев	СБ	СБ	11.07.88			
Н.контр	Цобик	Чос	СБ	11.07.88	5854-354.03.00.000		
Утв	Кривчицкий	СБ	СБ	11.07.88			

Копировал Иноземцева

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
A3	20	5854-354.01.00.006-01	Вал		104	
A4	21	5854-354.01.00.009	Плита		2	
A4	22	5854-354.01.00.009	Скоба		4	
A4	23	5854-354.01.00.011	Упор		2	
A4	24	5854-354.01.00.012	Шпилька		8	
A3	25	5854-354.01.00.013	Прогон		2	
A3	26	-01	Прогон		2	
-	27	5854-354.01.00.014	Прогон		34	
A3	30	5854-354.03.00.001	Рейка		112	
A4	31	5854-354.03.00.002	Стойка		2	
A4	32	5854-354.03.00.003	Упор		2	
Б4	33	5854-354.03.00.004	Втулка			
			Труба 36x3.0 ГОСТ 8734-75			
			520 ГОСТ 8733-74			
			L = 52 ± 0,3 ²⁰ торцы	8	0,15 кг	
Б4	34	5854-354.03.00.005	Втулка			
			Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75			
			L = 74 ± 0,3 ²⁰ торцы	76	0,093 кг	
			Стандартные изделия			
			Болты ГОСТ 7798-70			
	36		M6x16.58.019		232	
	37		M6x30.58.019		4	
	38		M8x16.58.019		224	
	39		M8x20.58.019		448	
	40		M10x25.58.019		996	
	41		M12x100.58.019		76	
			5854-354.03.00.000			
						Лист 2

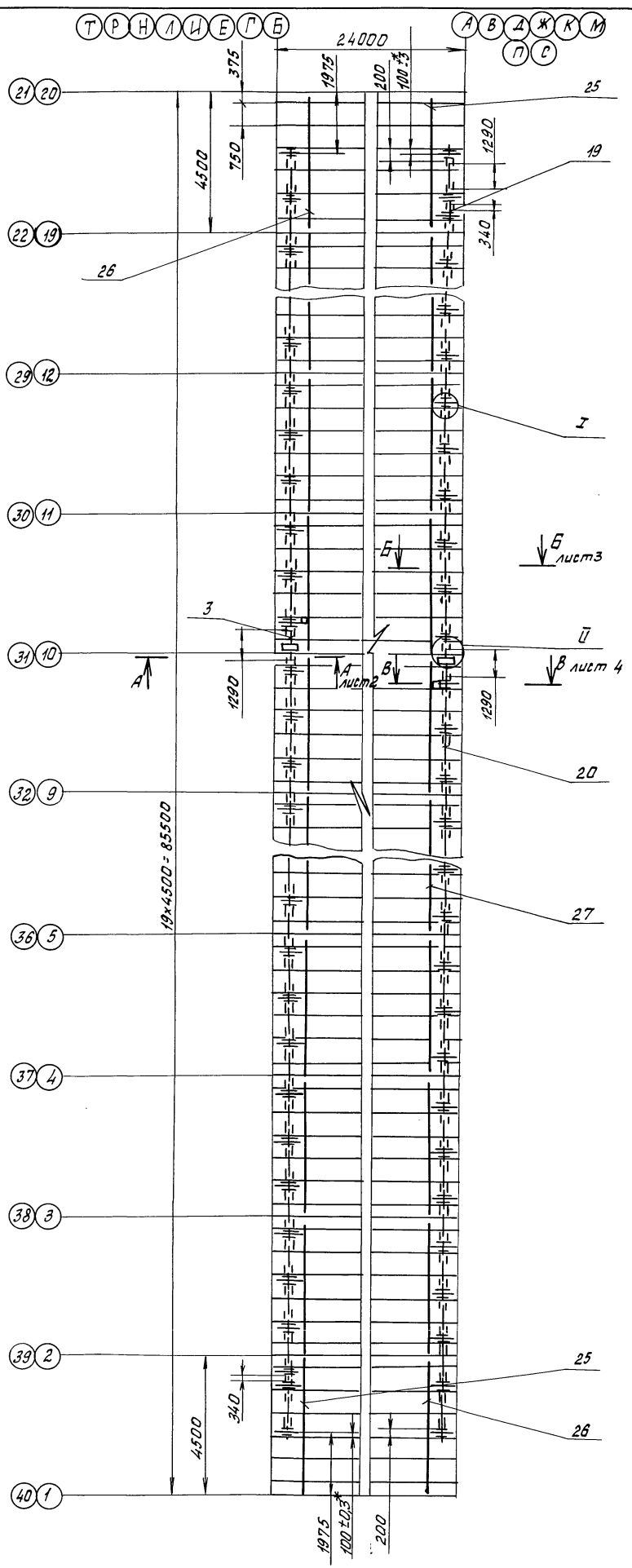
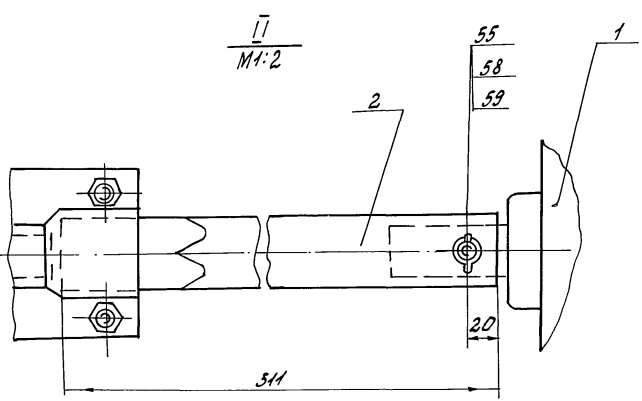
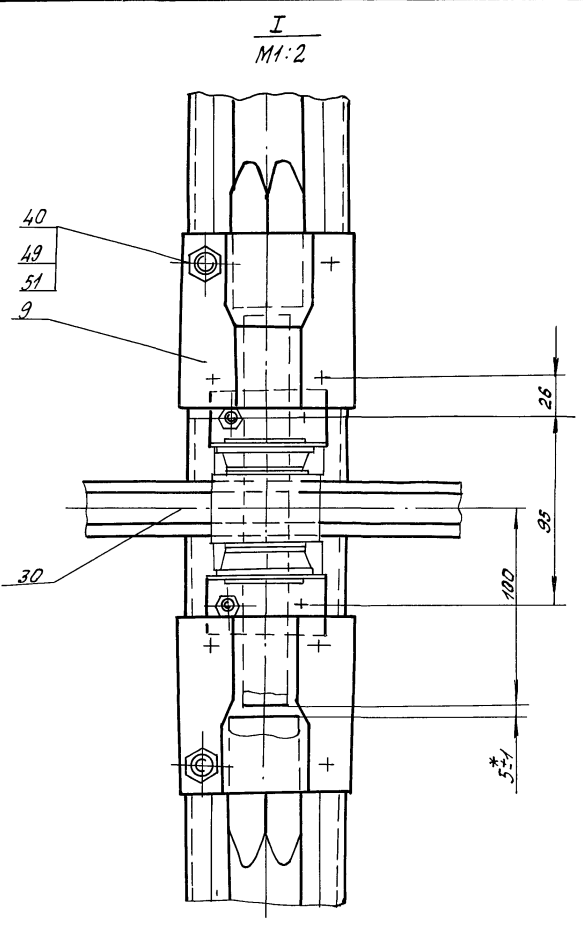
Копировал Иноземцева

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
A2		5854-354.03.00.000	Сборочный чертёж			
Сборочные единицы						
A4	1	5859-023	Мотор-редуктор	2		
A4	2	5854-354.01.01.000	Вал в сборе	2		
-	3	-01	Вал в сборе	2		
A4	4	5854-354.03.01.000	Кронштейн	2		
Детали						
A4	7	5854-065.011.104-01	Палец	224		
-	8	-03	Палец	112		
A3	9	5854-235.01.006	Полухомут	448		
A4	10	5854-235.01.016.006	Втулка	448		
A3	11	5854-235.01.016.011	Накладка	112		
A3	12	5854-235.01.016.014	Колесо зубчатое	112		
A4	13	5854-235.01.016.015	Втулка	448		
A4	14	5854-243.113	Корпус	112		
A4	15	5854-354.01.00.002	Втулка	112		
A4	16	5854-354.01.00.003	Кронштейн	112		
A4	17	5854-354.01.00.004	Шайба	112		
A4	18	5854-354.01.00.005	Кронштейн	224		
A3	19	5854-354.01.00.006	Вал	2		
			5854-354.03.00.000			
			Механизм боковой			
			Вентиляции			
			Лит	Лист	Листов	
			ЦЭКТБ, Промтехиниц	1	3	
			Ворошиловград			
			Копировал Иноземцева			

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
	44			Винт В2М5-В9x50.58.019			
				ГОСТ 17475-80	16		
				Гайки ГОСТ 5915-70			
	46			M5.5.019	16		
	47			M6.5.019	236		
	48			M8.5.019	680		
	49			M10.5.019	896		
	50			M12.5.019	76		
	51			Шайба 1065Г.019 ГОСТ 6402-70	996		
	52			Шайба 6.02.08 кл 019			
				ГОСТ 6958-78	4		
				Шайбы ГОСТ 11371-78			
	53			5.02.Ст3.019	16		
	54			6.02.Ст3.019	4		
	55			8.02.Ст3.019	1476		
	56			12.02.Ст3.019	168		
	58			066-10612.45.40X.1.22В-302.Ц15 ГОСТ 9650-80	4		
	59			Шпилька 2x16.001			
				ГОСТ 397-79	340		
Прочие изделия							
	65			Выключатель путевой			
				ВП 15-21А211-54Т.2.3			
				Т416-526.470-80	4	0,32 кг	
				5854-354.03.00.000			
						Лист 3	

Копировал Иноземцева

7.11.810-1-29888 Аисборн 5



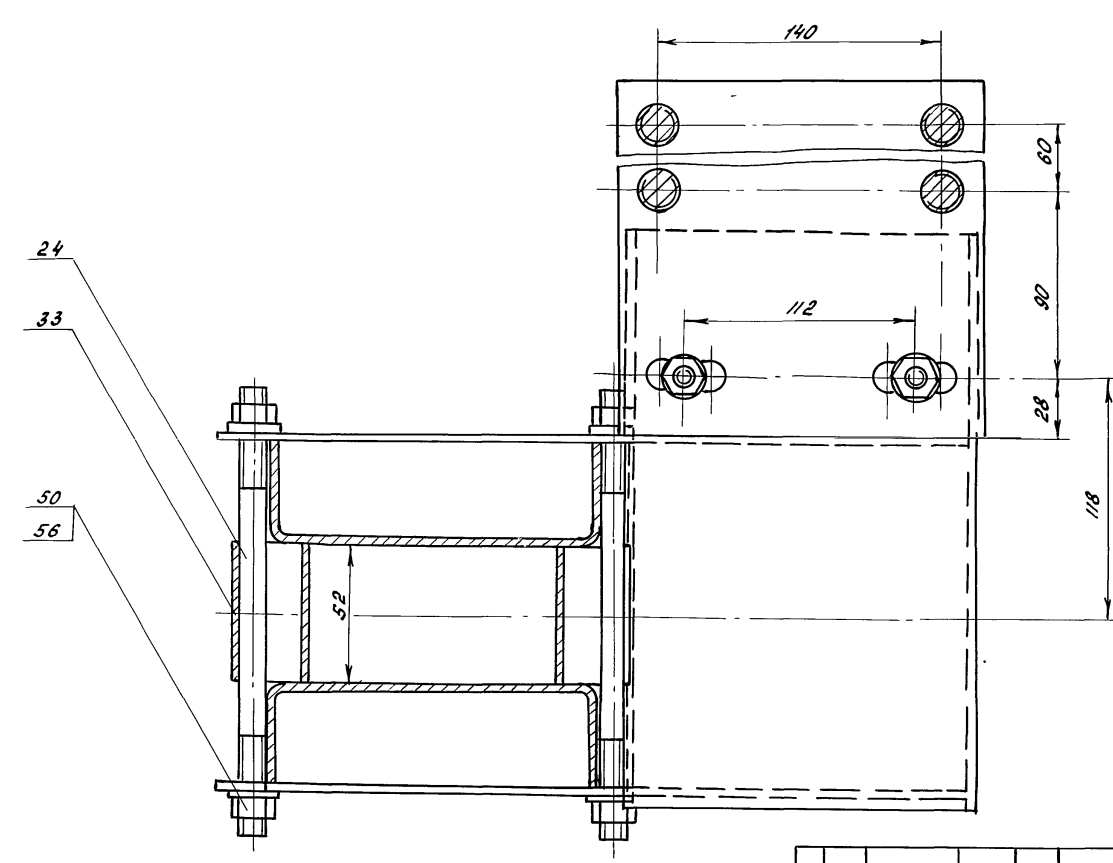
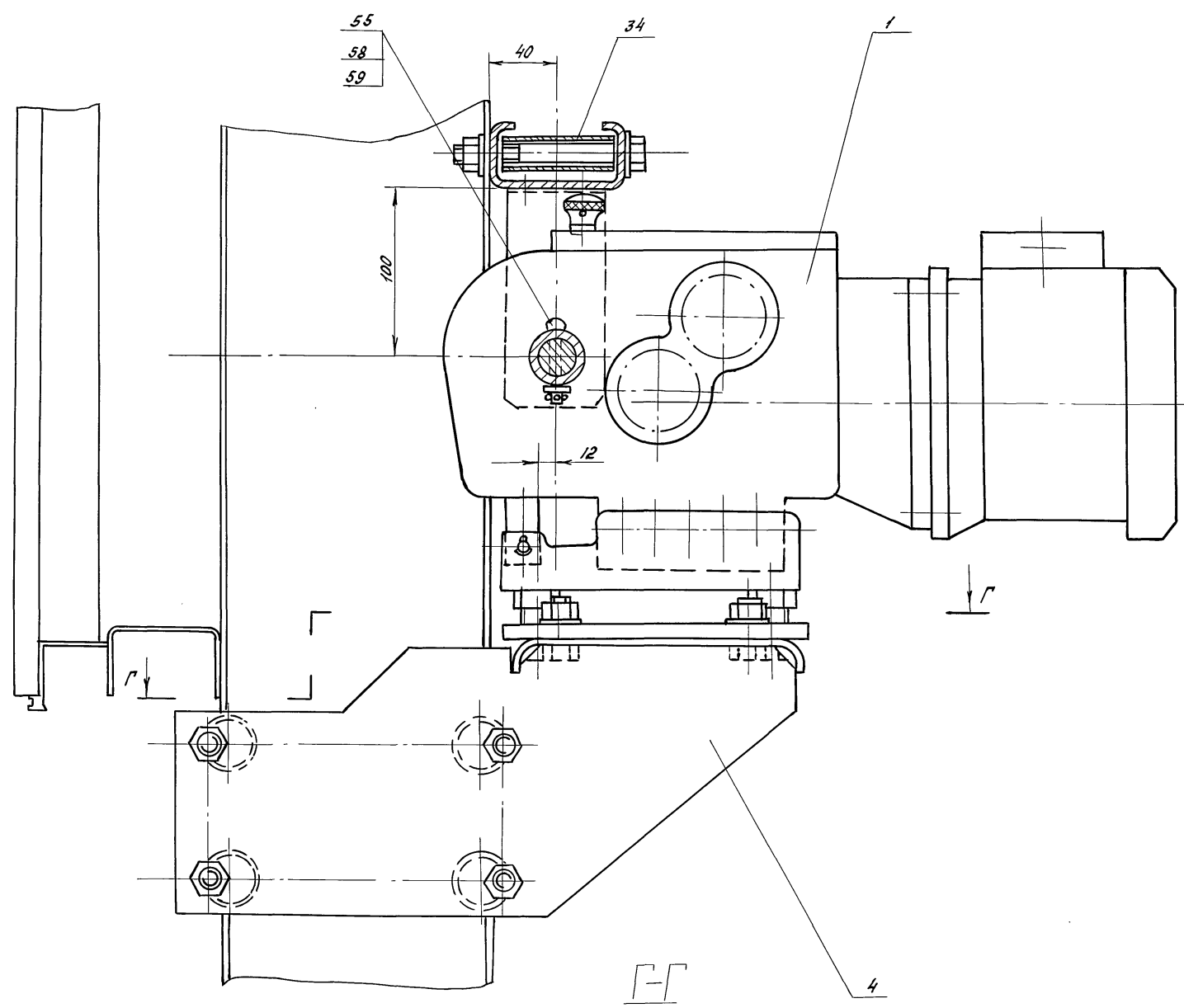
Размеры для справок, кроме *

Изд. и подл.	Изд. и дата	Взам. инв. №	Изм. в инв. №	Подп. и дата
--------------	-------------	--------------	---------------	--------------

5854 - 354. 03. 00. 000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Механизм боковой вентиляции				
Сборочный чертёж				
Лист	Масса	Масштаб		
	1662	1:100		
ИЗЖТБ, Промтеплита				Лист 1
Листов 4				
ИЗЖТБ, Промтеплита				
Ворошиловград				

А-А повернуто, лист 1

7.11.810.1-29.88 Альбом 5



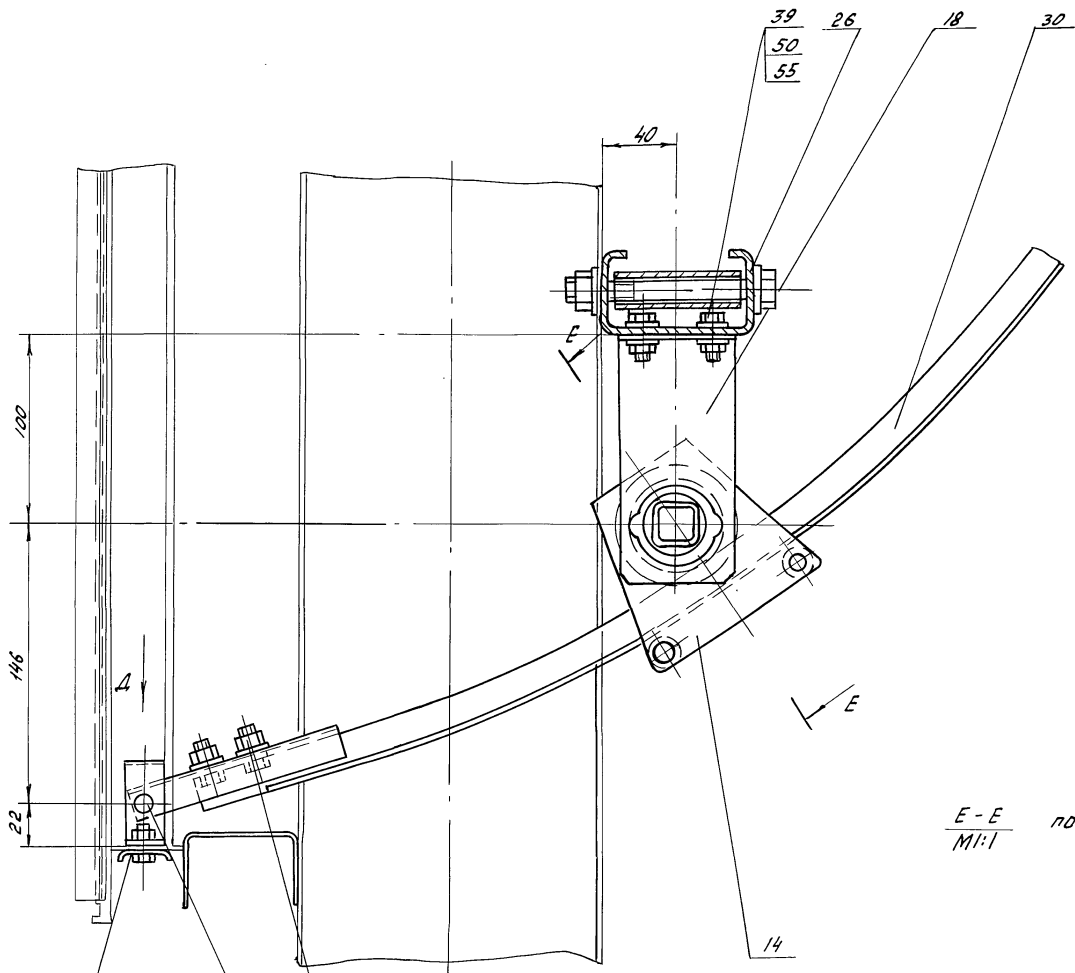
И.В.Молодт. Подп. и дата. Взам.инв.№ ИР.И.С.У.Ф.И. Подп. и дата.

				5854-354.03.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм боковой Вентиляции
Разраб.	Воломенин	С.С.	11.07.88		Лит. Масса Масшт
Провер.	Шлютин	И.С.	11.07.88		— 1:2
Гл. констр.	Васильев	А.В.	11.07.88		Лист 2 Листов
И. контр.	Цодик	М.С.	11.07.88		ЦЗНТБ «Промтехинж
Утв.	Крибуляк	В.С.	11.07.88		Воршиловград
				Копировал	И.И.ЗЕМЦЕВА
				23500-07	24
				Формат А3	

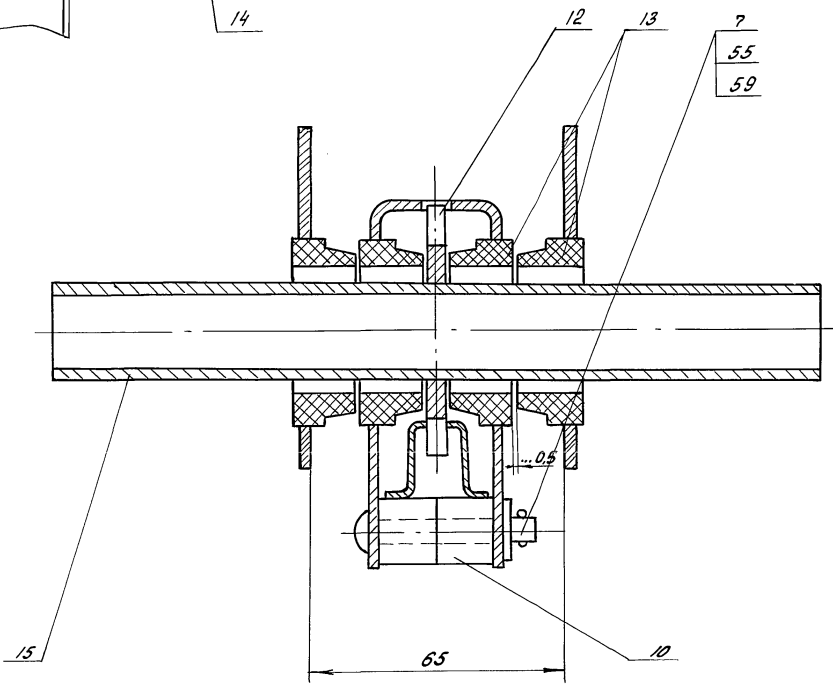
Альбом 5

7.11.810-1-24.888

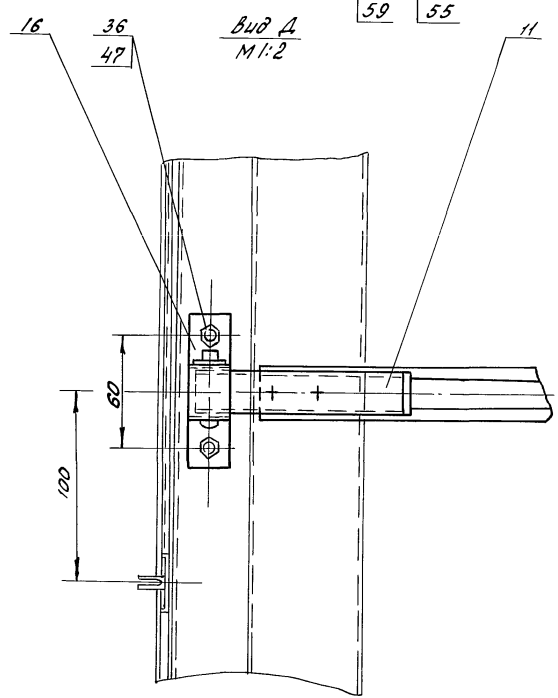
Б-Б повернуто лист 1
М1:2



Е-Е повернуто
М1:1



Вид А
М1:2



Исполнитель: [Name] Проверил: [Name] Утвердил: [Name]

				5854-354.03.00.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	И докум	Подп.	Дата	Механизм боковой Вентиляции		3	—	1:100
Разраб.	Соломенник	Соло	11.01.87					
Провер.	Силова	Сило	11.03.88					
	Т.контр.	Васильев	11.03.88			Лист 3	Листов 6	
И.контр.	Цодик	Цод	02.01.88			ЦЭКТБ, Промтеплицы г.Ворошиловград		
Утв.	Козубля	Коз	02.01.88			Формат А2		

Лист 5

г.р.810-т. 29.88

В-В повернуто лист 1

22
48
55

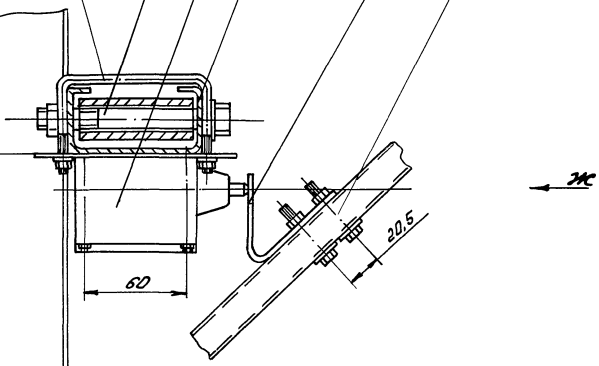
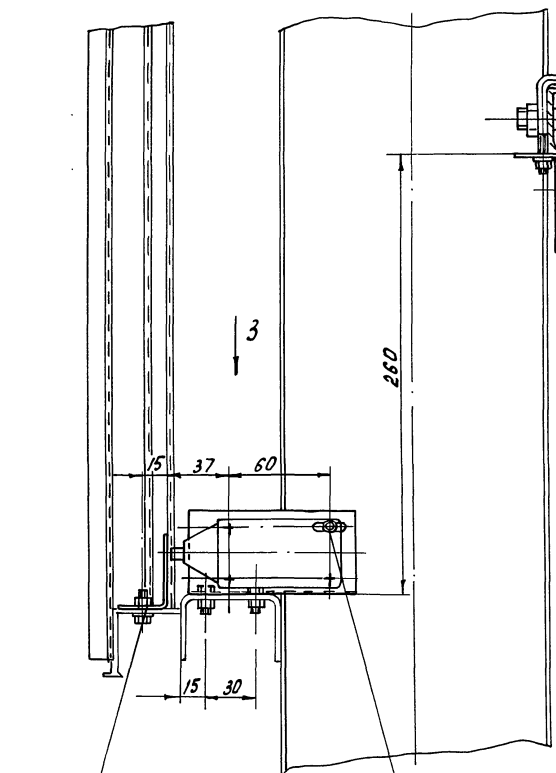
41
50
56

65

26

32

30



Вид Ж
М 1:1

23
49
54

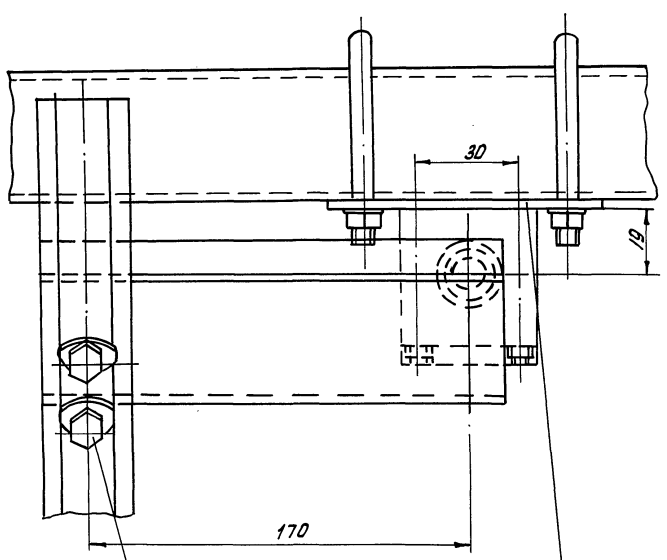
36
49
54

31

Вид З
М 1:1

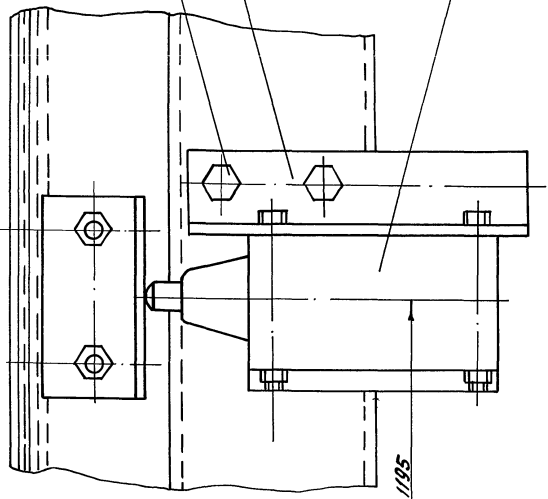
44
46
53

65



37
47
52

21



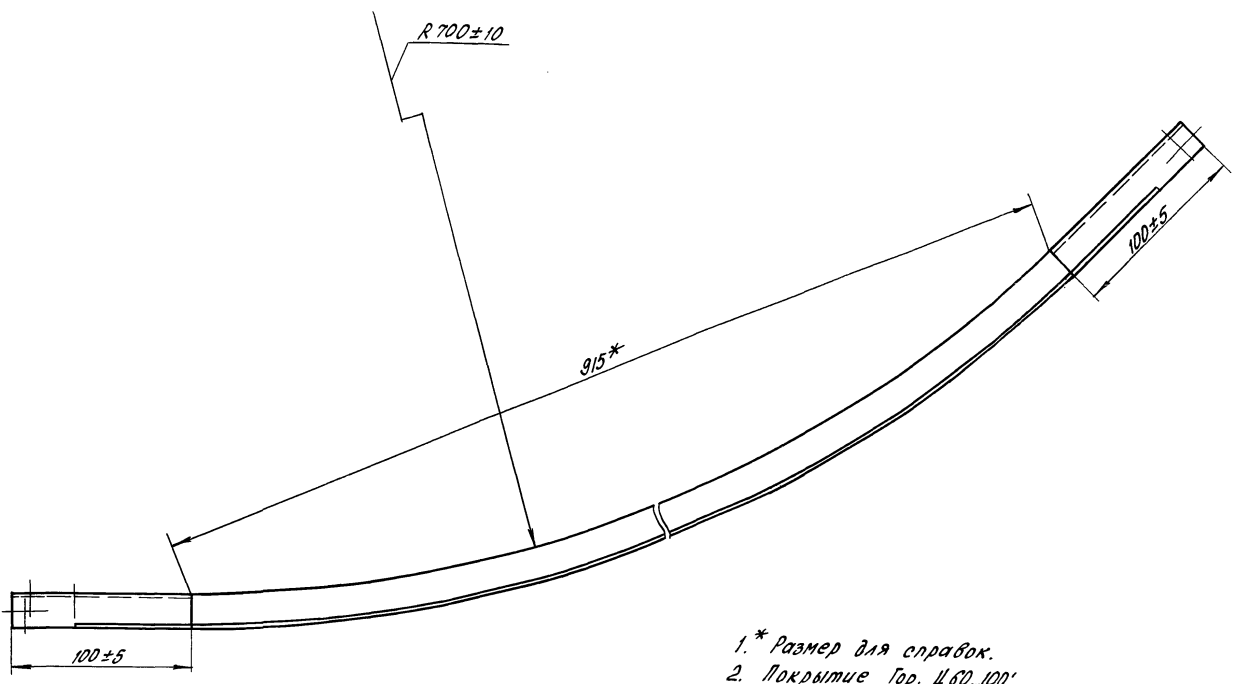
10 31

				5854-354.03.00.000 СБ		Лист	Масса	Настоль
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Механизм доковой вентиляции	-	1:2	
Разраб	Соломенник	С.С.	11.01.88					
Проб	Силотин	В.А.	11.03.88					
				Гл. констр	Васильев	В.А.	11.01.88	
				И. конст	Цодик	И.С.	22.01.89	
				Чтв.	Кридува	В.А.	26.02.89	
						Лист 4	Листов	
						ЦЭКТБ, Промтехлица Ворошиловград		

Лист 5

584-354.03.00.001

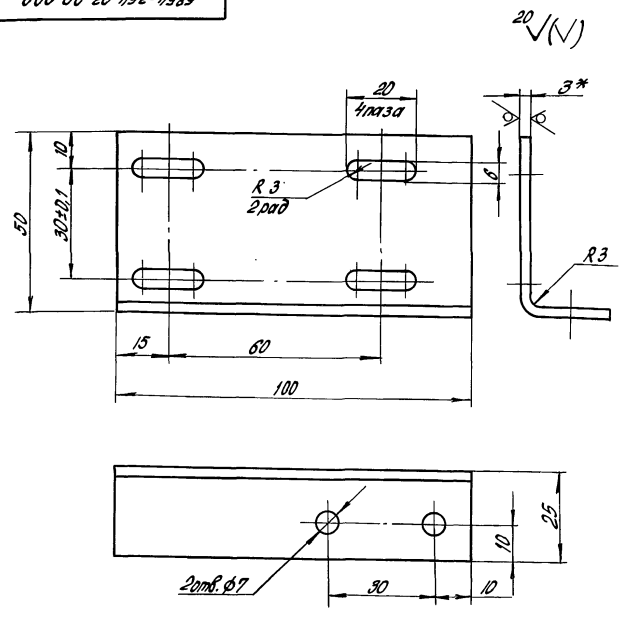
Т.11.80-1-29.88 Ансамбль 5



- * Размер для справок.
- Покрытие Гор. Ц.60...100!

				584-354.03.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рейка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Силикошкин	СН	И.И.И.	11.07.88		11	1:2	
Проб.	Силикошкин	СН	И.И.И.	11.07.88		Лист	Листов 1	
И.Комп.	Цодик	Упр.	И.И.И.	11.07.88	Заготовка: рейка 584-354.01.00.001	ЦЭКТБ, Промтехлица" Воронежского		
Упр.	Криворуко	Упр.	И.И.И.	11.07.88	капировал Попова	Формат А4		

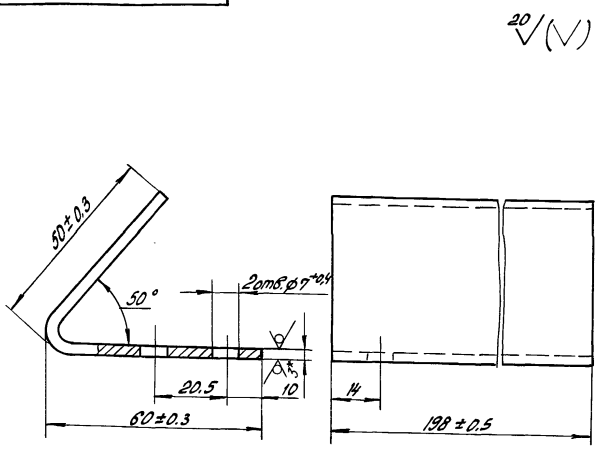
5854-354.03.00.002



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ: ± $\frac{t}{2}$.
- Покрытие Гор. Ц.60...100.

				5854-354.03.00.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Силикошкин	СН	И.И.И.	11.07.88		0,18	1:1	
Проб.	Силикошкин	СН	И.И.И.	11.07.88		Лист	Листов 1	
И.Комп.	Цодик	Упр.	И.И.И.	11.07.88	Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74 Ст 3кл ГОСТ 16523-70	ЦЭКТБ, Промтехлица" Воронежского		
Упр.	Криворуко	Упр.	И.И.И.	11.07.88	капировал Попова	Формат А4		

5854-354.03.00.003



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{t}{2}$.
- Покрытие Гор. Ц.60...100.

				5854-354.03.00.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Силикошкин	СН	И.И.И.	11.07.88		0,35	1:1	
Проб.	Силикошкин	СН	И.И.И.	11.07.88		Лист	Листов 1	
И.Комп.	Цодик	Упр.	И.И.И.	11.07.88	Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74 Ст 3кл ГОСТ 16523-70	ЦЭКТБ, Промтехлица" Воронежского		
Упр.	Криворуко	Упр.	И.И.И.	11.07.88	капировал Попова	Формат А4		

Изм. № подл. Подп. и Дата. Выполнил: Илья Криворуко. Подп. и Дата.

Изм. № подл. Подп. и Дата. Выполнил: Илья Криворуко. Подп. и Дата.

7. П.В.10.1-49.88 Альбом 5

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место, Кол. листов, Формат, Изд. № докум., Подп., Штам.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5858-028.00.00.00С5	Сборочный чертеж		
А2			5858-028.00.00.00ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
				Сборочные единицы		
А4	1		5858-028.14.00.000	Балка	1	
А4	2		-01	Балка	1	
А4	3		5858-028.15.00.000	Балка	4	
А4	4		-01	Балка	8	
А4	5		5858-028.16.00.000	Ползун	1	
А4	6		5858-028.17.00.000	Опора	10	
А4	7		5858-028.18.00.000	Опора	2	
А4	8		5858-028.19.00.000	Блок	24	
А4	9		5858-028.20.00.000	Планка	204	
А4	10		5858-028.21.00.000	Планка	22	
А4	11		5858-028.22.00.000	Опора	170	
А4	12		5858-028.23.00.000	Опора	34	
А4	13		5858-028.24.00.000	Балка	1	
А4	14		-01	Балка	1	
А4	19		5858-026.017	Натяжное устройство	24	

Итого: 5858-028.00.00.000
 Механизм зашторивания
 кробли ангарных теплиц
 пролетом 24 м
 Колпоровал: Владыкина
 Формат: А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	20		5858-027.02.00.000	Щарнир	2	
А4	21		5859-030	Мотор-редуктор	1	
				Детали		
А4	25		5858-028.00.00.025	Плита	1	
А4	26		5858-028.00.00.026	Планка	38	
А4	27		5858-028.00.00.027	Штора	38	
А3	28		5858-028.00.00.028	Кронштейн	1	
А4	29		5858-028.00.00.029	Винт	1	
А4	30		5858-028.00.00.030	Вкладыш	4	
А4	31		5858-028.00.00.031	Пробка	1	
А4	32		5858-028.00.00.032	Пакладка	1	
А4	33		5858-028.00.00.033	Шпр	24	
А4	34		5858-028.00.00.034	Балка	1	
А3	35		5858-028.00.00.035	Балка	1	
А3	36		5858-028.00.00.036	Кнопка	3500	
А4	37		5858-028.00.00.037	Шайба	3500	
А4	38		5858-028.00.00.038	Вал	1	
А4	39		-01	Вал	4	
А4	40		-02	Вал	1	
А4	41		-03	Вал	1	
А4	42		5858-028.00.00.039	Муфта	2	
А3	43		5858-028.00.00.040	Кронштейн	4	
А3	44		-01	Кронштейн	4	
А4	45		5858-028.00.00.041	Труба	190	
А3	46		5858-028.00.00.042	Переходник	76	

Итого: 5858-028.00.00.000
 Колпоровал: Владыкина
 Формат: А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	49		5858-028.00.00.045	Штора Платно целлофановое термокрепленное S=127 ТУ 17-14-255-85 85500±10×750±0,6	2	8,52кг
54	50		5858-028.00.00.046	Труба Труба ПВХ-100 0132, Техни- ческая ТУ 6-19-99-78 L=1730±1,2 торцы	76	0,59кг
54	51		5858-028.00.00.047	Труба Труба ПВХ-100 0132, Техни- ческая ТУ 6-19-99-78 L=3000±2 торцы	38	1,026кг
А4	59		5858-016.111	Подвеска	9200	
А3	60		5858-016.112-02	Зажим	4528	
А4	61		5858-027.00.00.002	Муфта	2	
А4	62		5858-027.00.00.007	Скоба	36	
А4	63		5858-027.00.00.008	Чголок	36	

Итого: 5858-028.00.00.000
 Колпоровал: Владыкина
 Формат: А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	68			M6-6g x 10.58.019	228	
	69			M8-6g x 30.58.019	24	
	70			M8-6g x 55.58.019	14	
	71			M10-6g x 20.58.019	34	
	72			M10-6g x 30.58.019	84	
	73			M10-6g x 100.58.019	28	
	74			M10-6g x 160.58.019	16	
				Винт В1М5-6g x 50.58.019 ГОСТ 17473-80	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	84			M8-6H.06.019	14	
	85			M10-6H.06.019	614	
				Гайка М5.5.019 ГОСТ 5927-70	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	88			5. 6.5Г. 019	4	
	89			8. 6.5Г. 019	14	
	90			10. 6.5Г. 019	84	

Итого: 5858-028.00.00.000
 Колпоровал: Владыкина
 Формат: А4

Мобом 5
7-2 ВУ-1-24.88

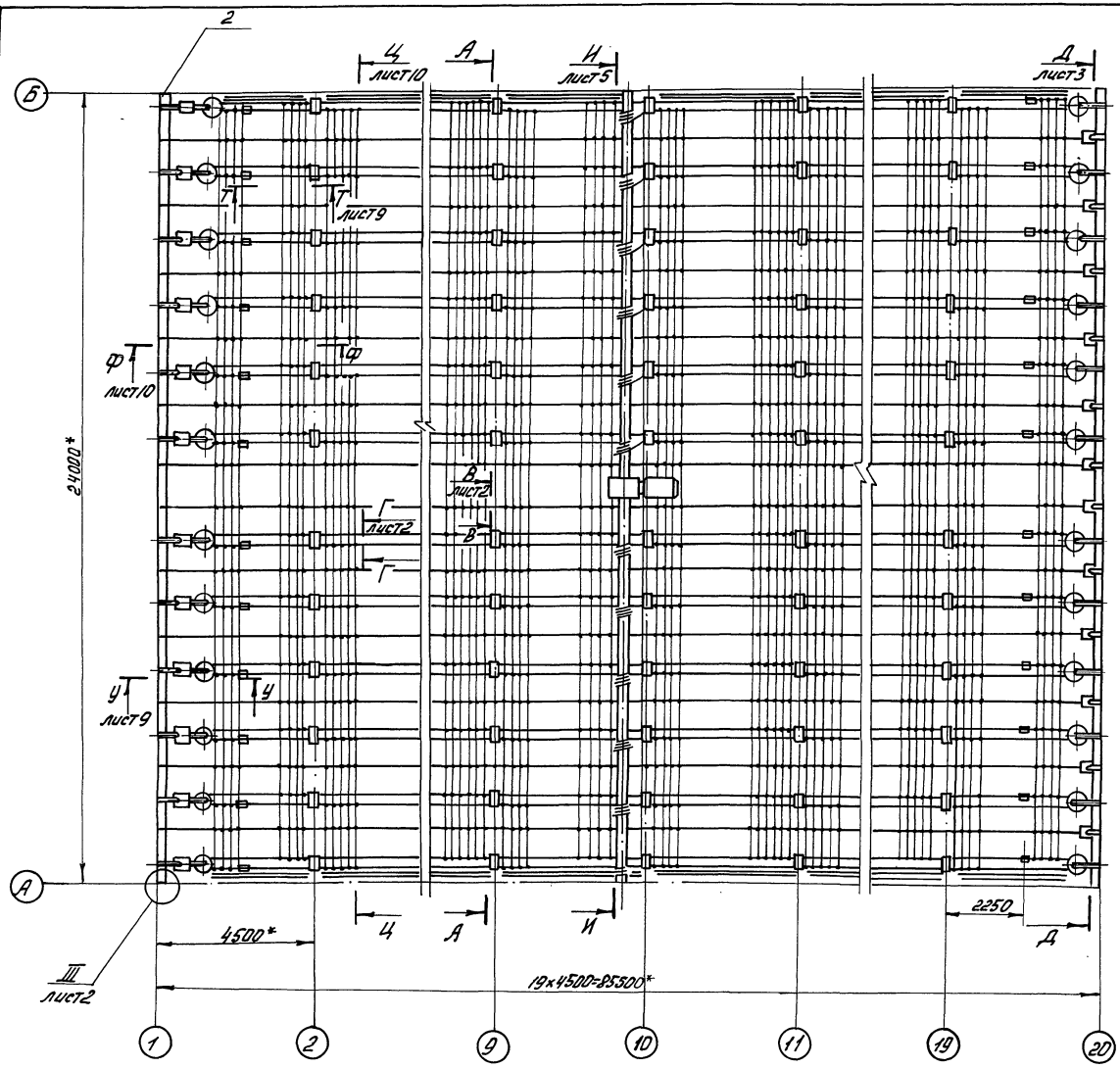
Имя, № докум. Подп. и дата
54806
Имя, № докум. Подп. и дата
54806

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
	93		Выключатель путевой типа ВП15-2И2И-54Т2-3 ТУ 16-526.470-80		2	
				Материалы		
	96		Канат 4.0-Г-СС-Н-160 ГОСТ 3062-80		2100	м
	97		Проволока 1.2 ГОСТ 15892-70		100	м
	98		Проволока 3.0-0-14 ГОСТ 3282-74		480	м
	99		Проволока 4.0-0-14 ГОСТ 3282-74		1050	м

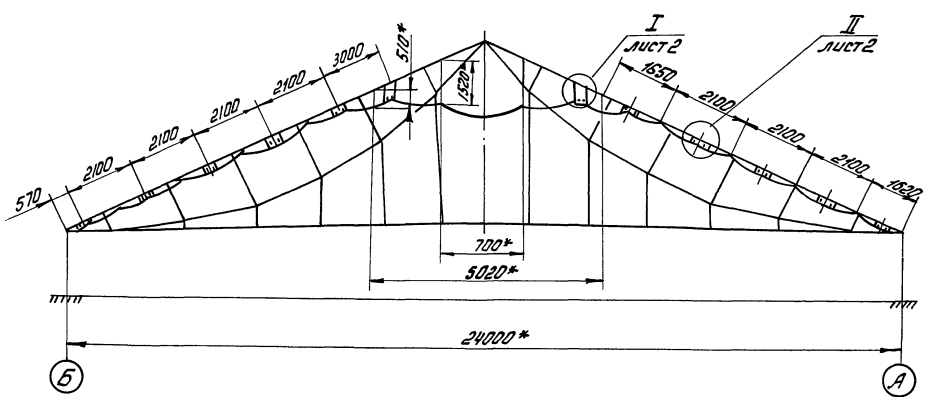
5858-028.00.00.000
Имя 5
Формат А4

Копировал 77

Т.П.В.10-1-29.88 Ансамбль



А-А повернуто



- 1.* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$

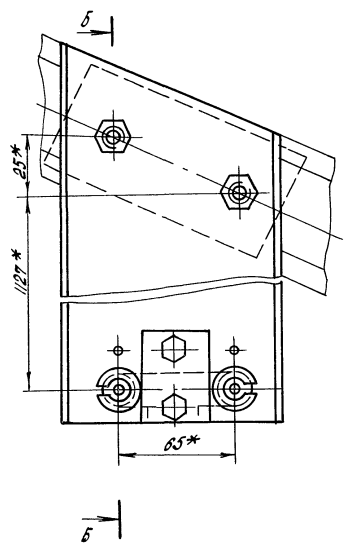
Черт. и детали кровли, стропильной системы и обрешетки

		5858-028.00.00.000 СБ	
Изм. Лист и док. Подп. Дата	Разреш. Подпись Инж. №	Механизм зашторивания ангарных теплиц пролетом 24м	Лит. Масса Масштаб
Проб. Силитин	110738 110738		1857 1:100
Л. Кант. Васильев	110738 110738		Лист 1 Листов 10
И. Кант. Цоду	110738 110738		4347Б, Протелница
И. Кант. Цоду	110738 110738		Варшавобград

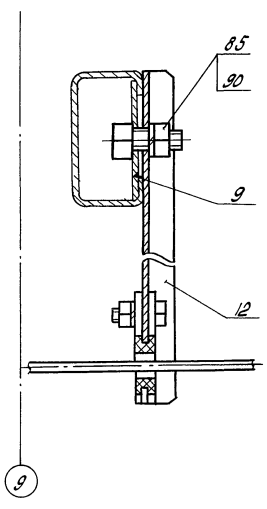
5858-028.00.00.000 СБ

7.0.810-1.99.88 Алюминий 5

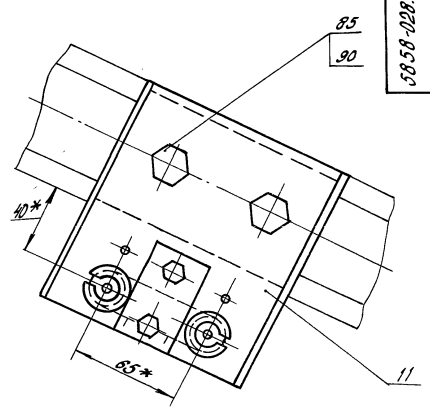
I / M 1:2 лист 1



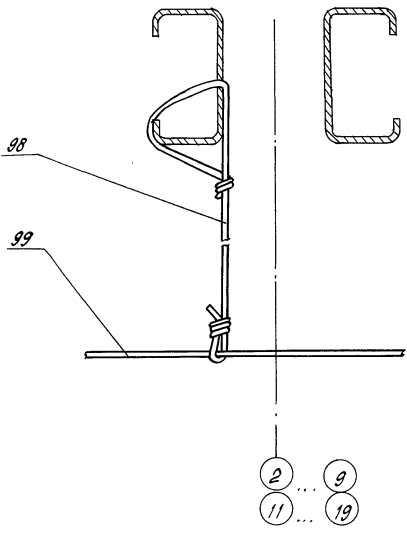
Б-Б / M 1:2



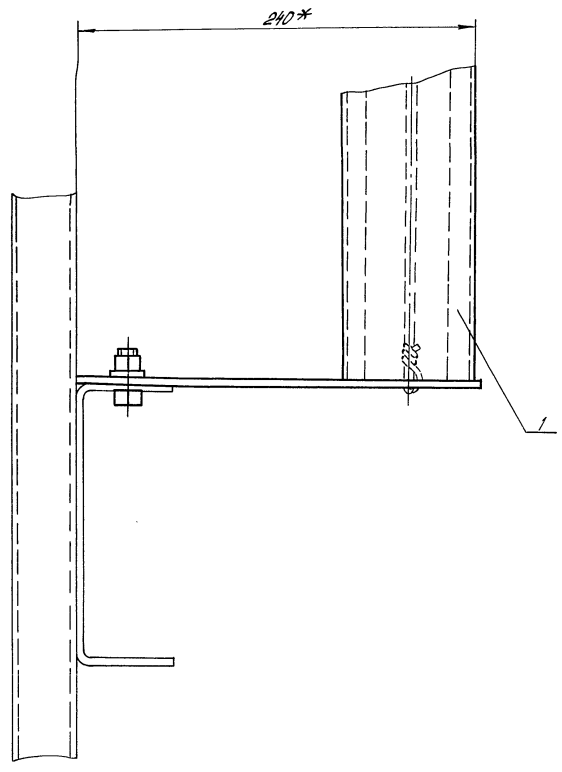
II / M 1:2 лист 1



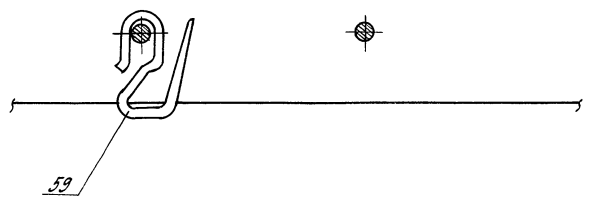
В-В / M 1:2 лист 1



III / M 1:2 лист 1



Г-Г / M 1:2 лист 1

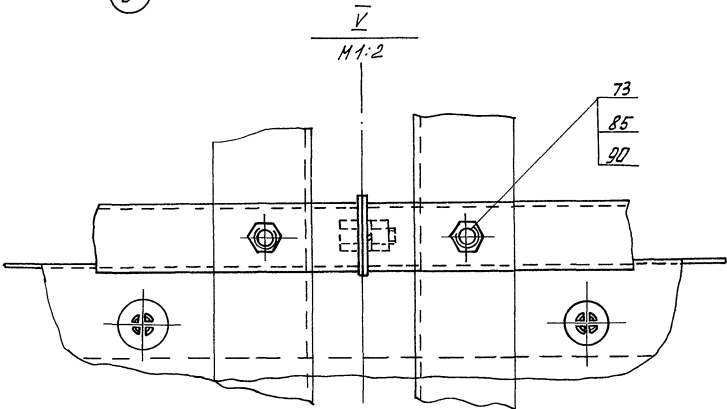
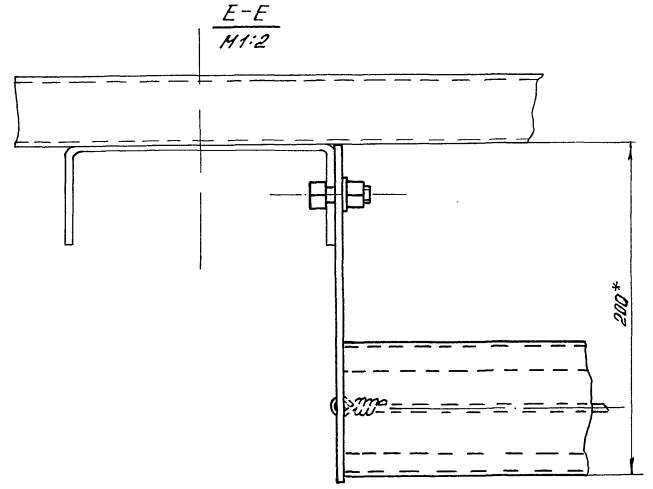
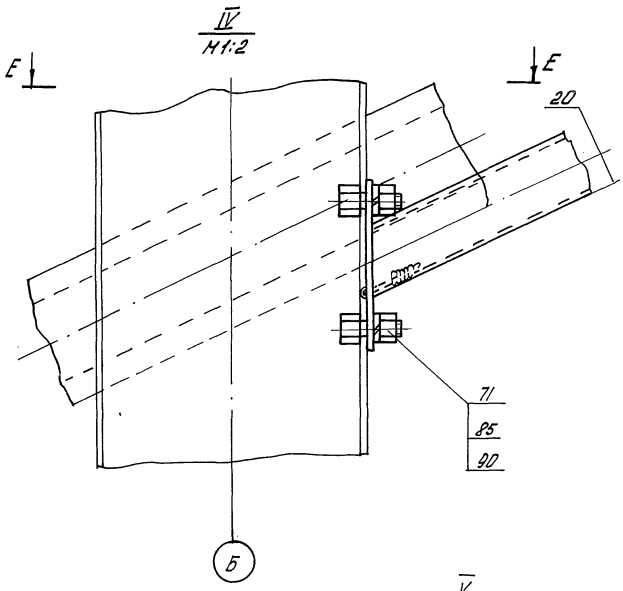
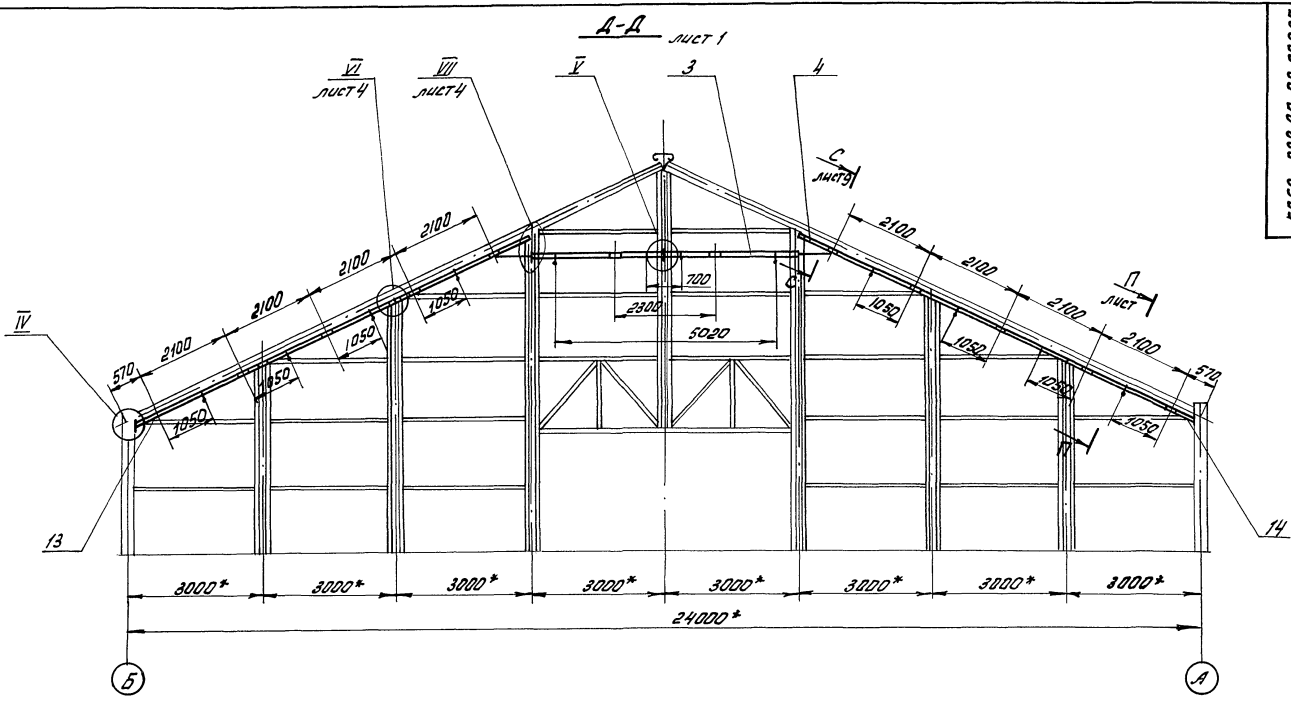


Исполн. Инженер В.И.Сидоренко

5858-028.00.00.000 СБ						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Механизм зашторивания кровли огнеарных теллиц пролетом 24м	-	-	
Разраб.	Лоданова	И.С.	С.С.	11.07.88		Лист 2	Листов	
Пров.	Сидоркин	С.С.	С.С.	11.07.88	Исполн.	Васильев	В.И.	11.07.88
Исполн.	Сидоркин	С.С.	С.С.	11.07.88	Исполн.	Сидоркин	С.С.	11.07.88
Исполн.	Сидоркин	С.С.	С.С.	11.07.88	Исполн.	Сидоркин	С.С.	11.07.88
Копирован Плотва						23500-07 31 формат А2		

Т.Р. 86-1-29.88 Аисдом 5

5858-028.00.00.0005 37

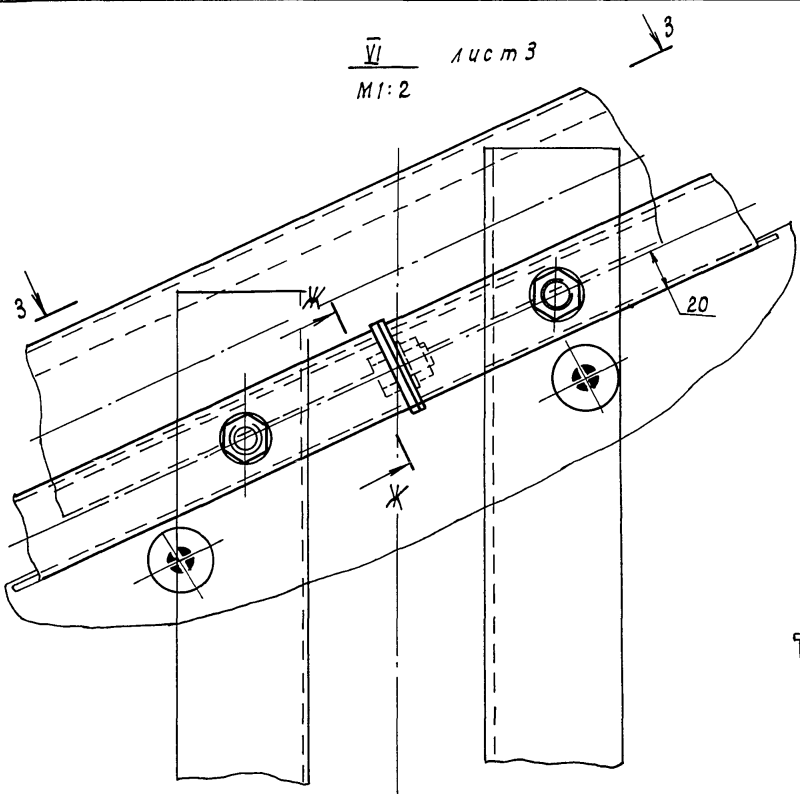


Указ. Крещ. / Подписи и даты. В том числе: Шифр. Механизм. / Подписи и даты

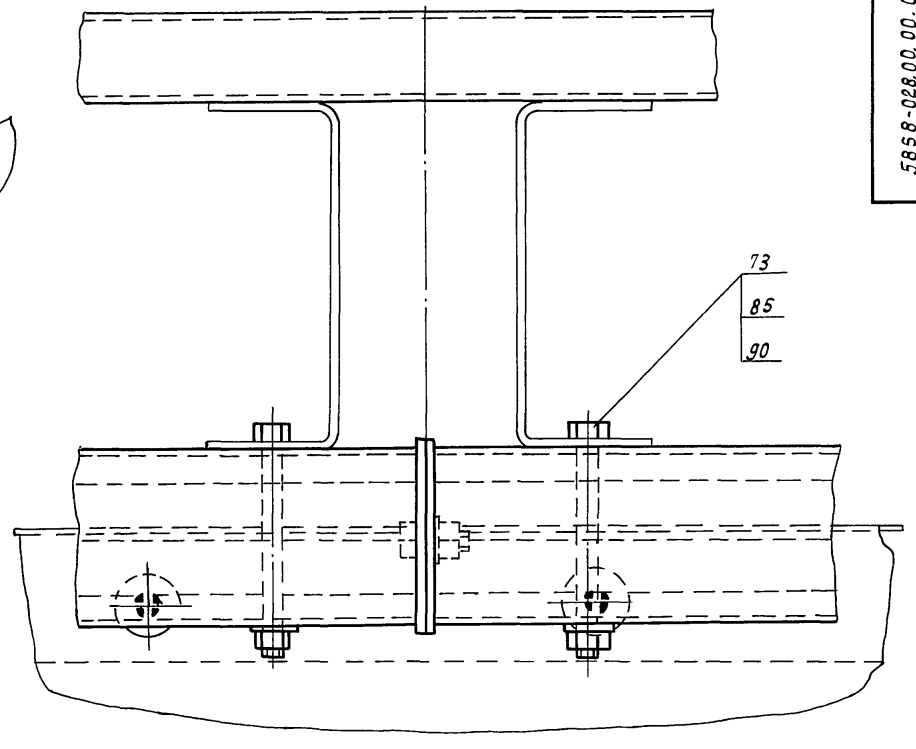
				5858-028.00.00.0005		
Изм	Лист	И др.члн.	Подп.	Дата	Механизм зашторивания кровли ангарных телниц паралетом 24м	
Разраб.	Людмила	И.И.	11.07.88		Лист	Масштаб
Проб.	Силотин	И.И.	11.07.88		-	1:75
Л.контр.	Ласильев	И.И.	11.07.88		Лист 3	Листов
Н.контр.	Шошук	И.И.	11.07.88		ЦАКТЬ, Промтреллица Воронцовград	
Чтв.	Кривича	И.И.	11.07.88		Калининград: Бумстрой 23500-07 32 Лист 13	

7.11.810-1-2988 Альбом 5

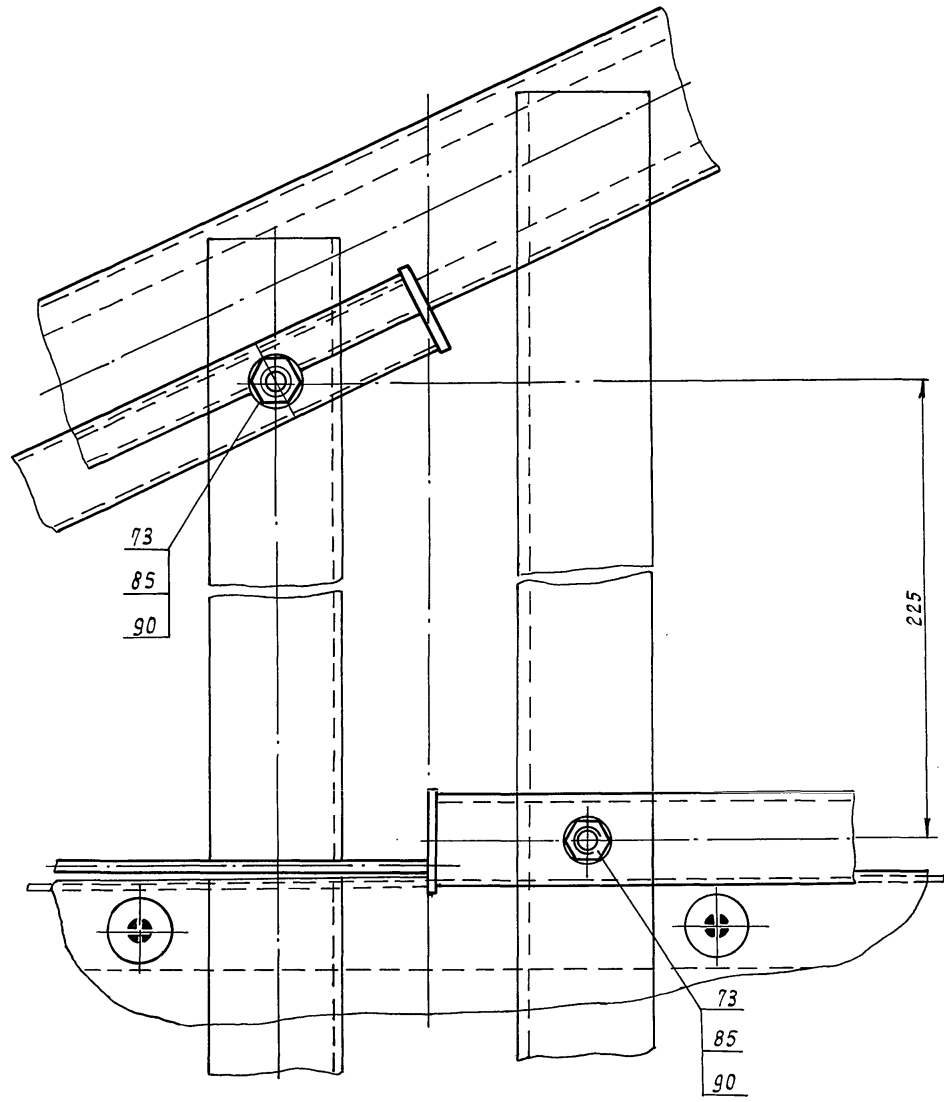
VI лист 3
M1:2



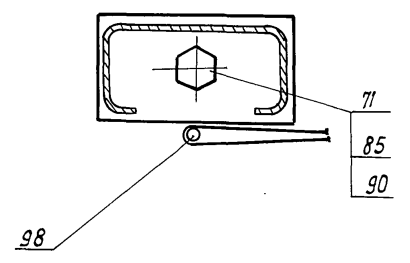
3-3
M1:2



VII лист 3
M1:2



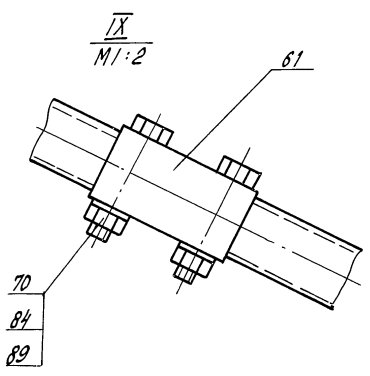
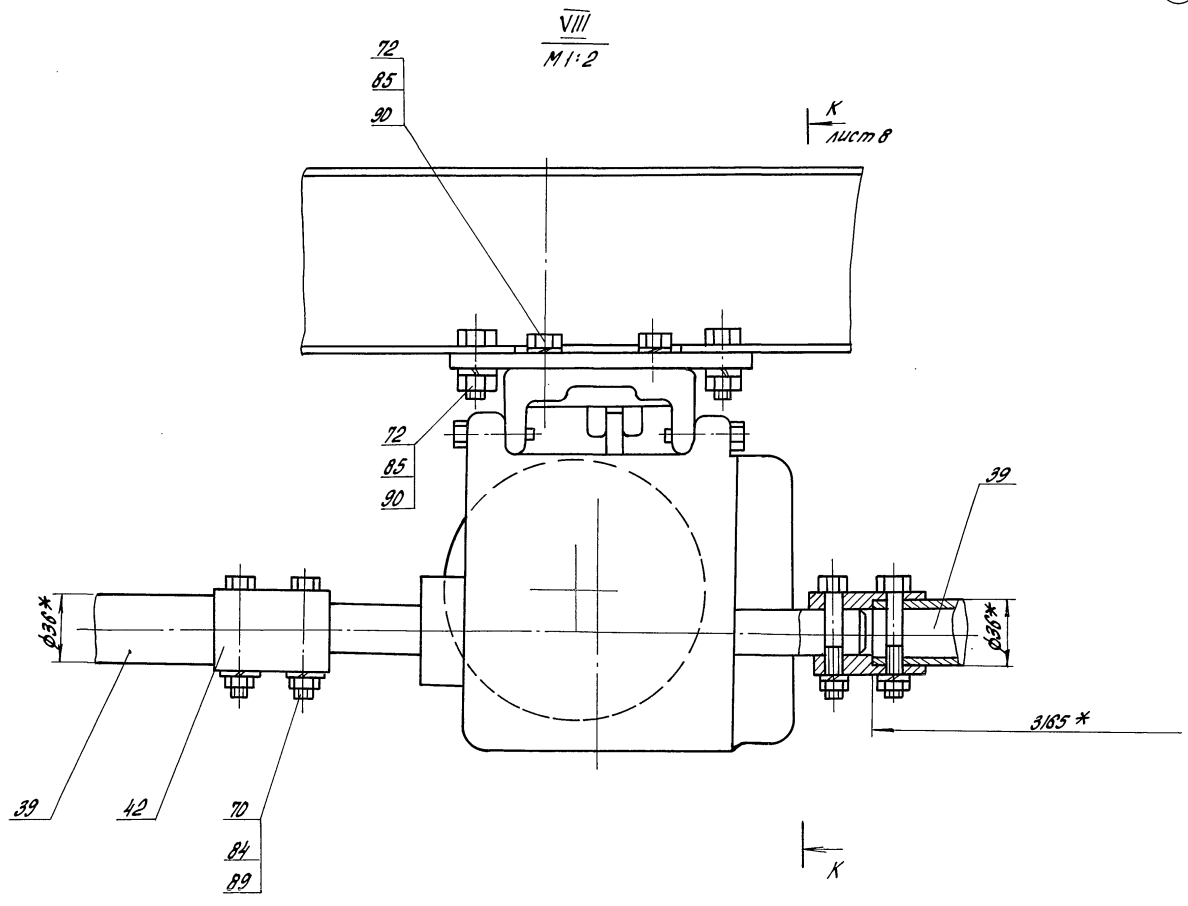
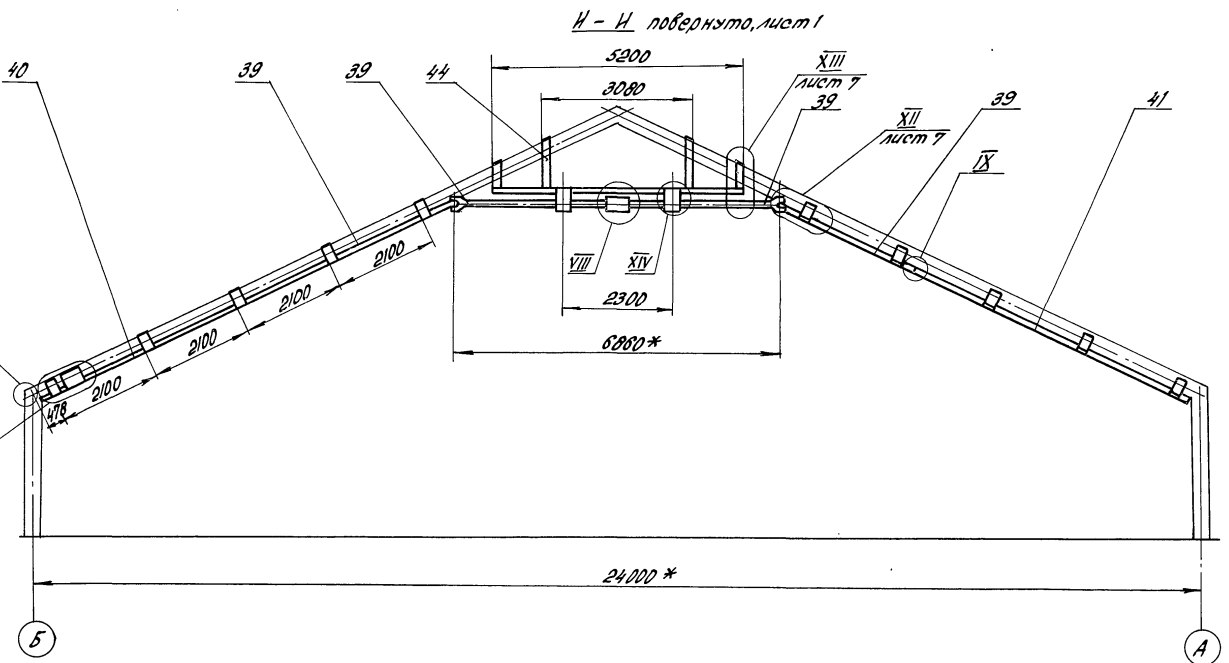
Ж-Ж
M1:2



Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата

				5858-028.00.00.000 СБ			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24 м	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобанова	Лоб	11.07.88				-
Пров.	Силутич	Сил	11.07.88				
Гл. констр.	Васильев	Вас	11.07.88		Лист 4	Листов	
Н. констр.	Цодик	Цод	11.07.88		ЦЭКТБ, Промтеплица		
Утв.	Криволя	Крив	11.07.88		Воршиловград		
				Копирова А. Кухтинова	23500-07	33	Формат А2

7.11.810-1-29-88 Ансамбль

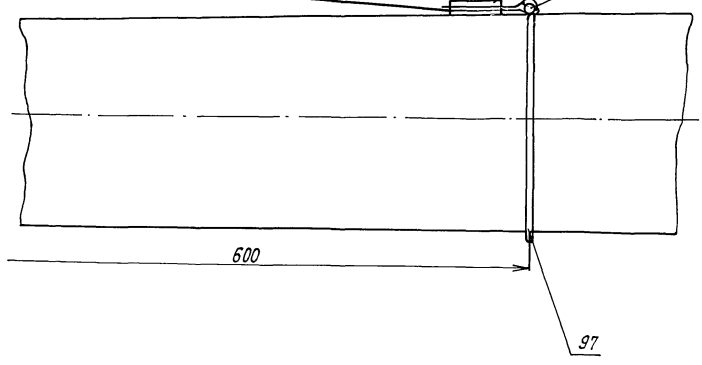
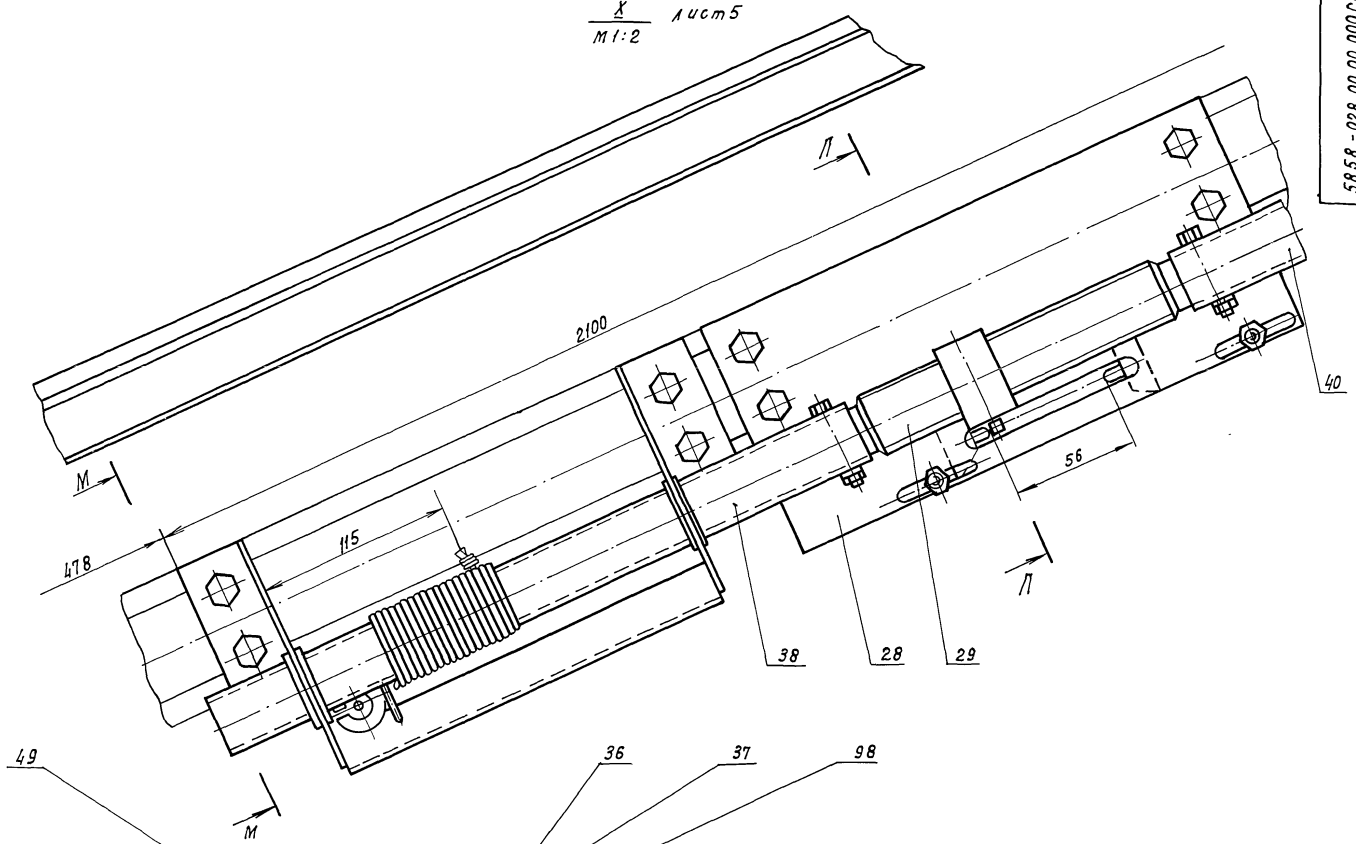


Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9

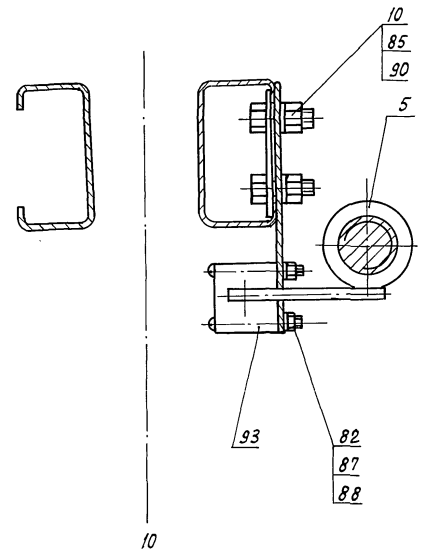
5858-028.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м					-	1:25
Л. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 5 Листов		
Разработ	Лобанова	М.В.Д.	11.09.88	ЦЭКТБ, Промтеплита		
Проект	Симонин	С.В.	11.09.88	Воршилово, рад		
Л. констр.	Асисимев	В.В.	11.09.88			
Н. констр.	Лодик	Ч.В.	11.09.88			
Утв.	Криушная	В.В.	11.09.88			
Копирована						
Лопатка				23500-07 34		
				Формат А2		

Лист 5
М 1:2

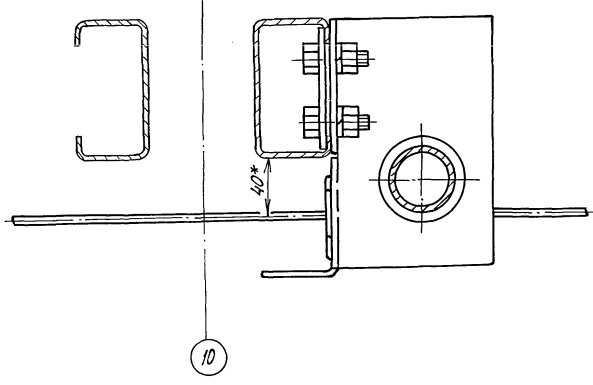
7.П. 810-122.88. Дробом 5



Л - Л
М 1:2



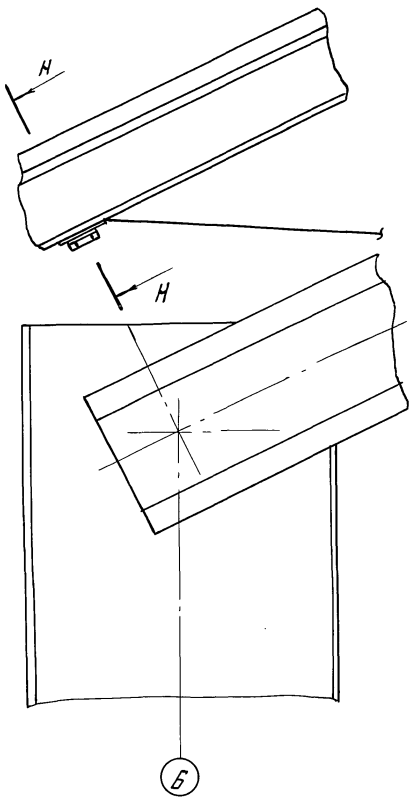
М - М
М 1:2



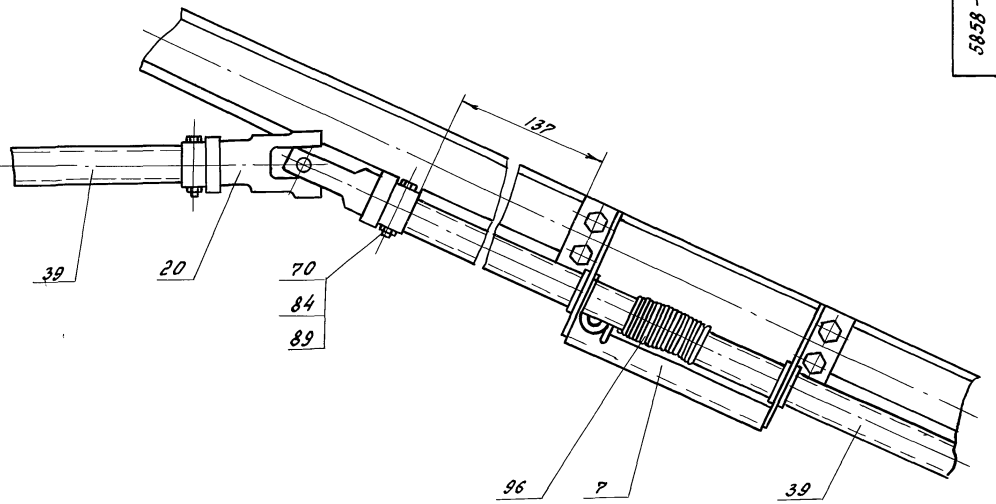
Инв. Лист № докум. Разраб. Исполн. Проверка. Дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

5858-028.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист № докум.	Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м					
Разраб. Иловаева	Исполн. Иловаева	Проверка. Силутич	Дата. 11.03.88			
И.конст. Васильев	Исполн. Васильев	Проверка. Чудов	Дата. 22.07.88	Листов 1 / Листов 1		
Инж. Кривуля	Исполн. Кривуля	Проверка. Кривуля	Дата. 20.07.88	ЦЭКТБ, Промтеплица Воршиловоград		
Копировал Кухтинова 23500-07 35				Формат А2		

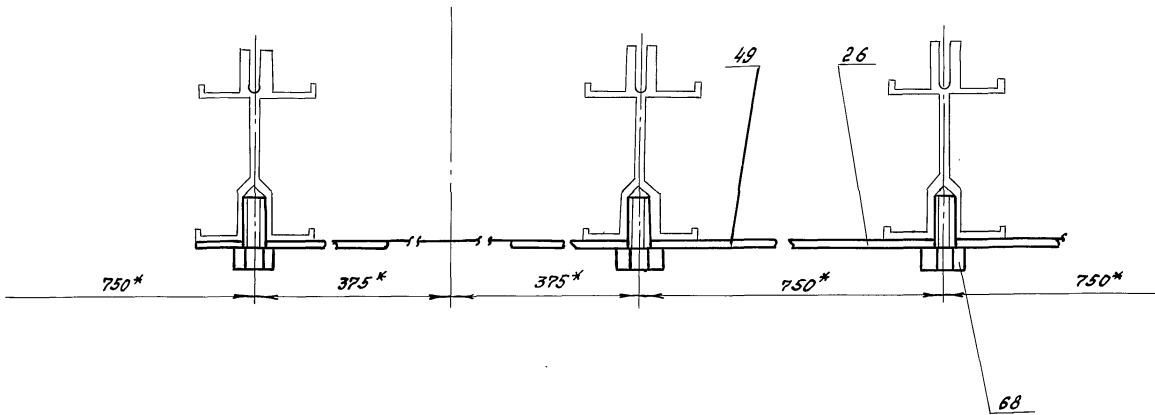
XI
M 1:2 лист 5



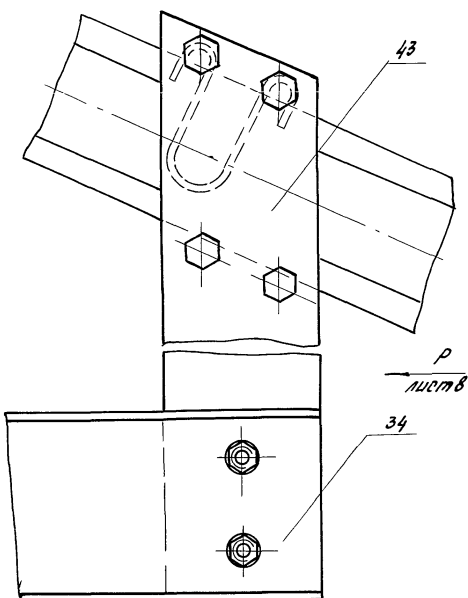
XII
M 1:4 лист 5



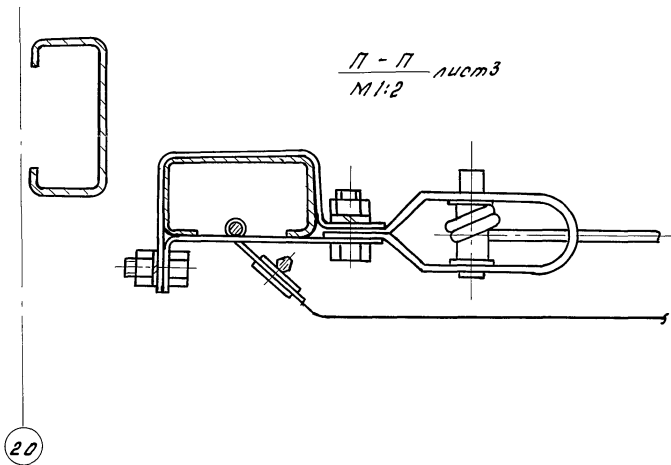
H - H
M 1:1



XIII
M 1:2 лист 5



П - П
M 1:2



Исполн. и дата
Взам. инв. и дата
Выполн. инв. и дата
Проект. и дата

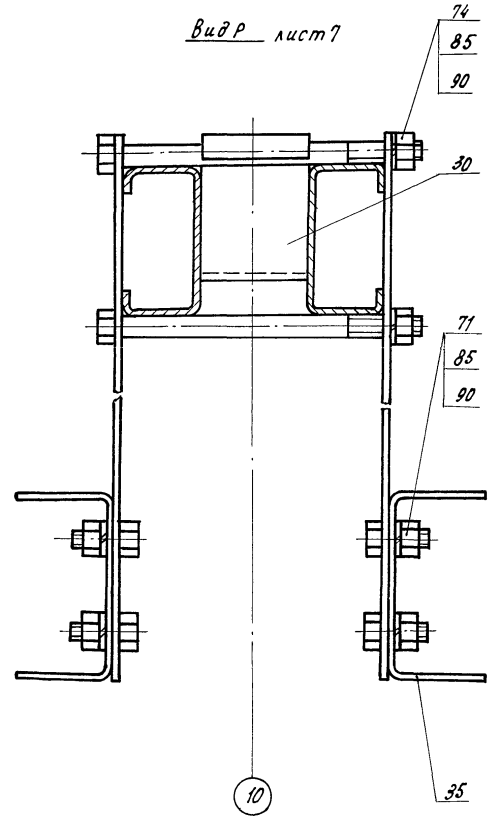
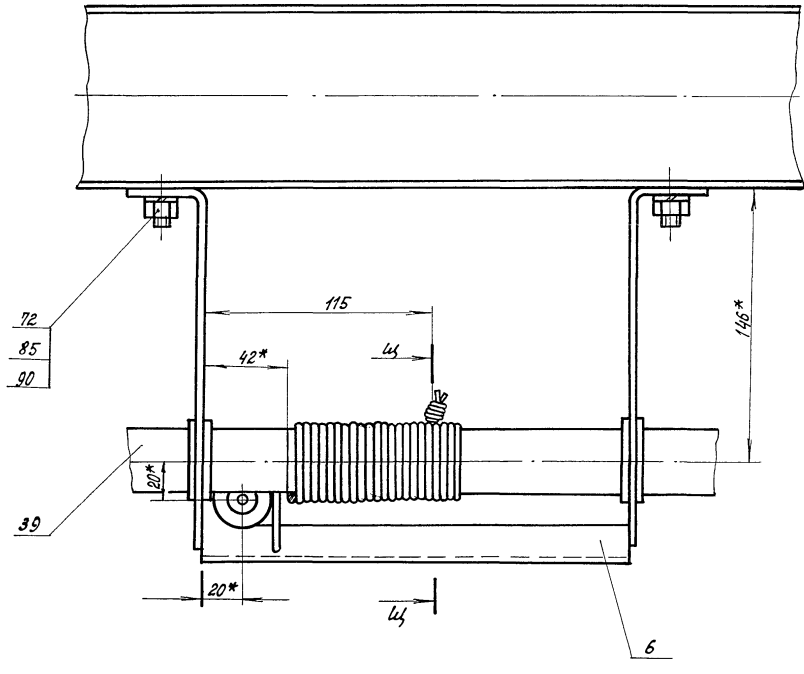
5858-028.00.00.000 СБ					Механизм зашторивания кровли ангарных теллиц пролетом 24 м		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
	Разр.	Лобанов	Лобанов	11.03.84					
	Пров.	Вилютин	Вилютин	11.03.84					
	Пр. контр.	Васильев	Васильев	12.02.84					
	Н.контр.	Цодик	Цодик	22.02.84					
	Ит.в.	Кривуля	Кривуля	20.02.84					

Лист 7 Листов
ЦЗКТБ, Проектеллица
Ворошиловград

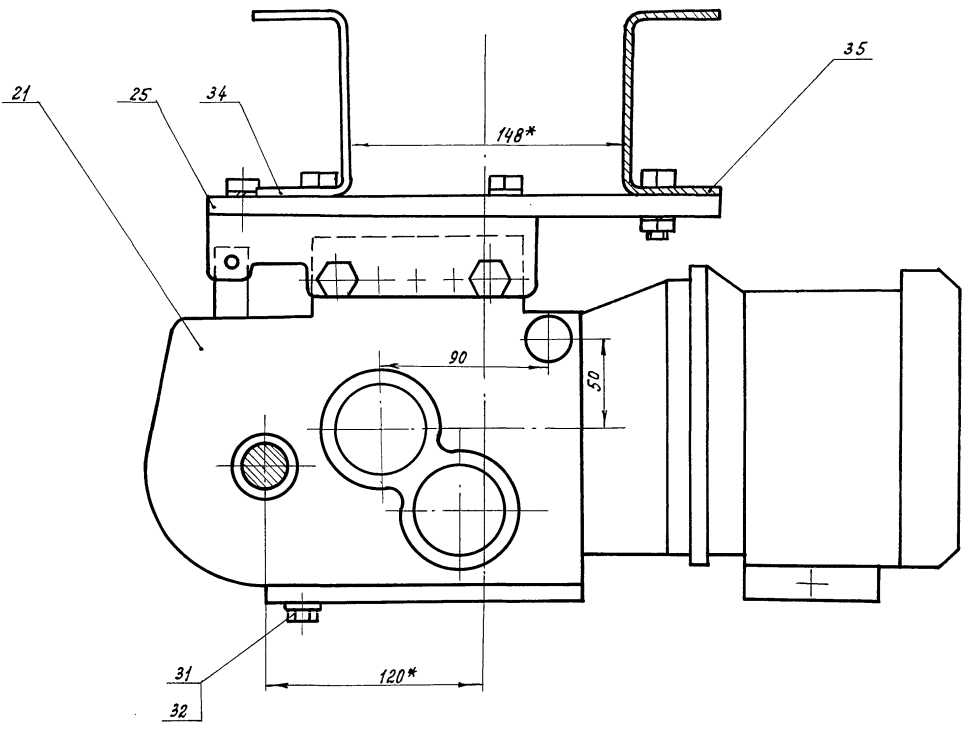
XIV лист 5

Вид Р лист 7

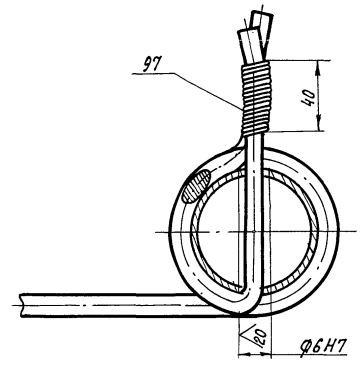
Т.П.810-1-2888 Альбом 5



К-К лист 5



44-44
М 1:1

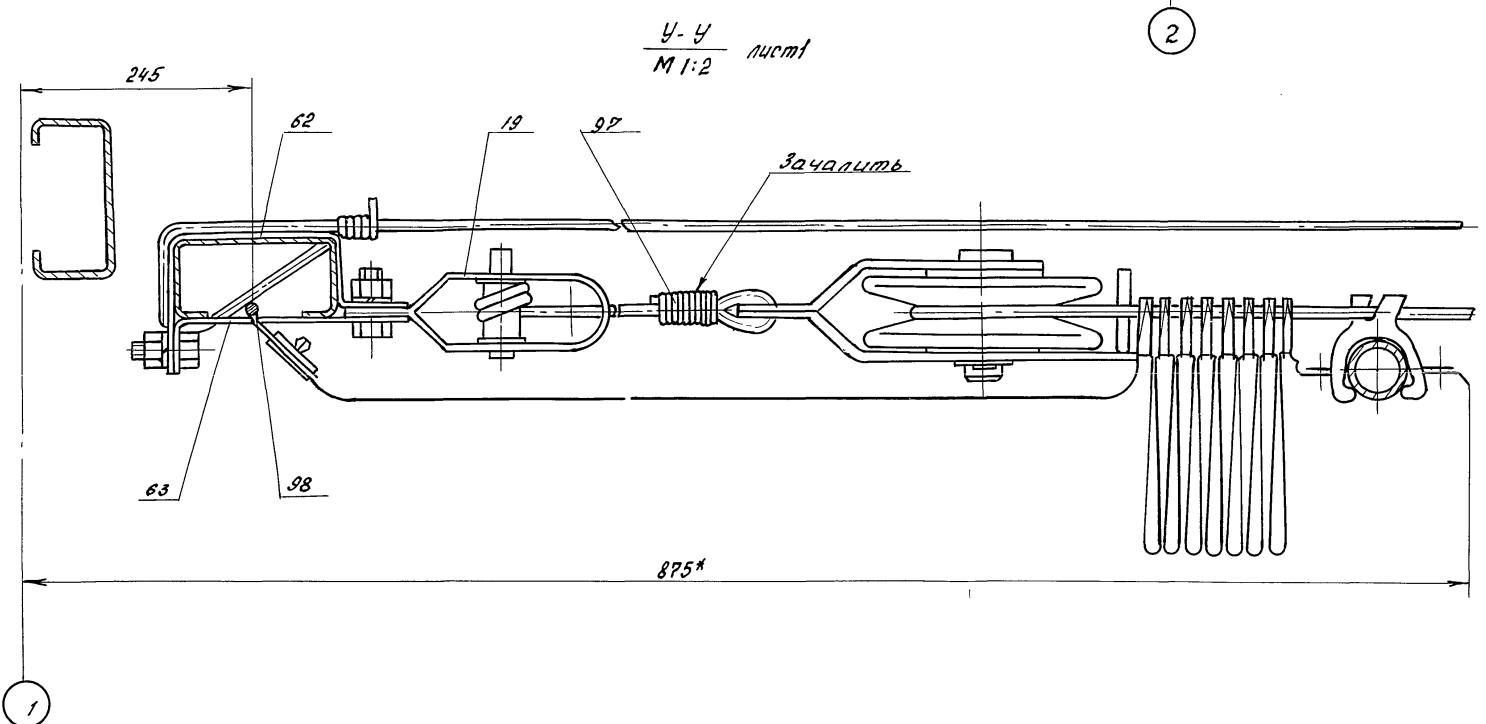
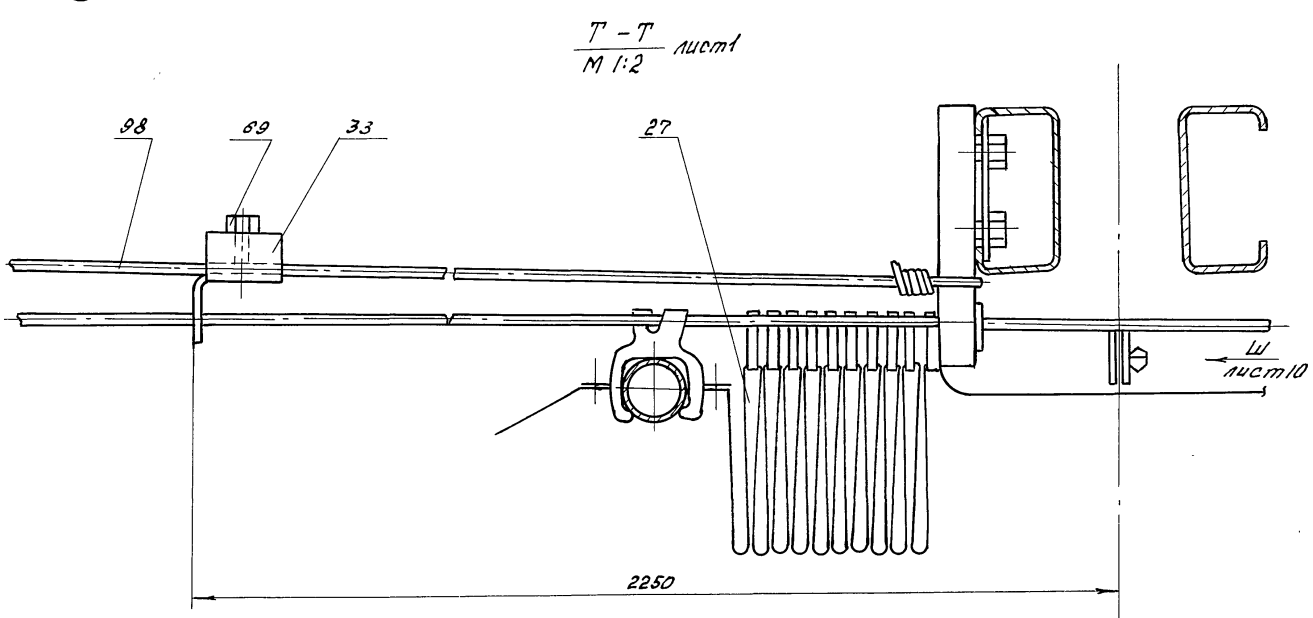
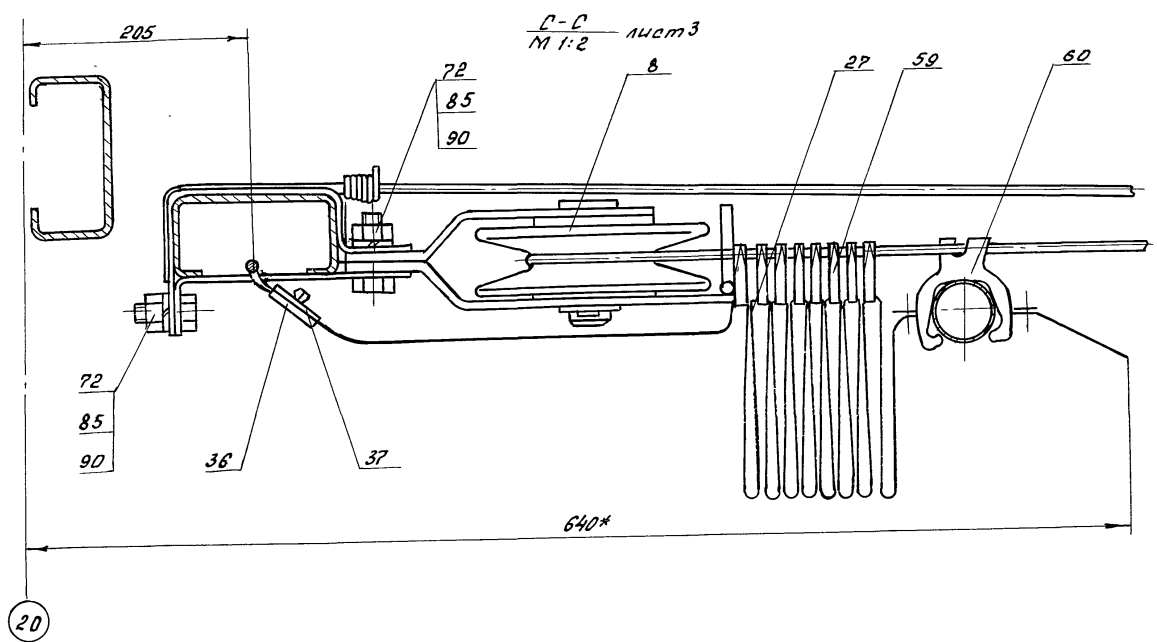


Инв. № чертежа, дата, автор, редактор, исполнитель, проверенный, утверждающий

				5858-028.00.00.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм защитивания кровли	Лит	Масштаб
Разраб	Лобанова	Ледя	11.03.88			1:2	
Проб	Силкогин	10/	11.03.88				
И.контр.	Васильев	10/	12.04.88		Лист 8	Листов	
Н.контр.	Цодик	10/	22.07.88		ЦЭКТБ, Промтепллица		
Утв.	Кривчина	01/	26.02.88		Ворошиловград		

Альбом 5

7.П.8.10-1-2888



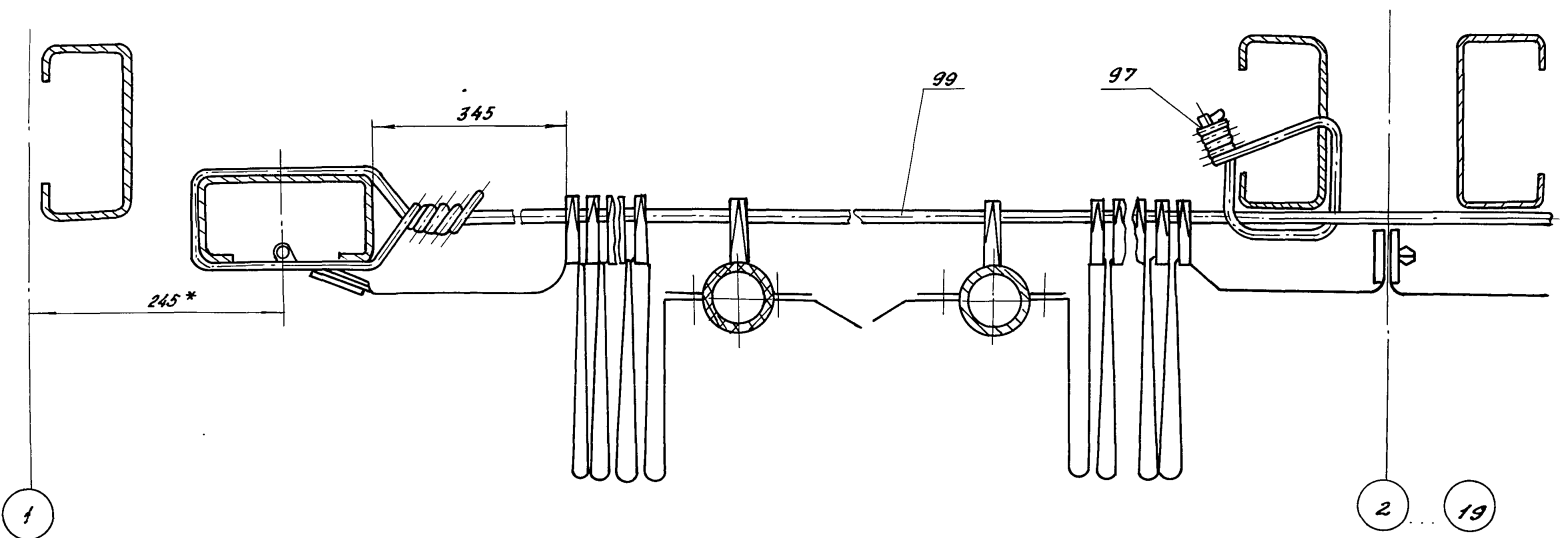
Шифр докум. Дата. Изобр. и дата. Изобр. и дата. Изобр. и дата. Изобр. и дата.

				5858-028.00.00.000.15			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м		
		Разраб.	Лобанова	11.03.88			
		Пров.	Силоткин	11.03.88			
		Исполн.	Васильев	12.02.88			
		Исполн.	Ноддик	12.02.88			
		Утв.	Кривыля	12.02.88			
					Лист 9	Листов	
					ЦЭНТБ, Промтеплтех		
					Ворошиловград		

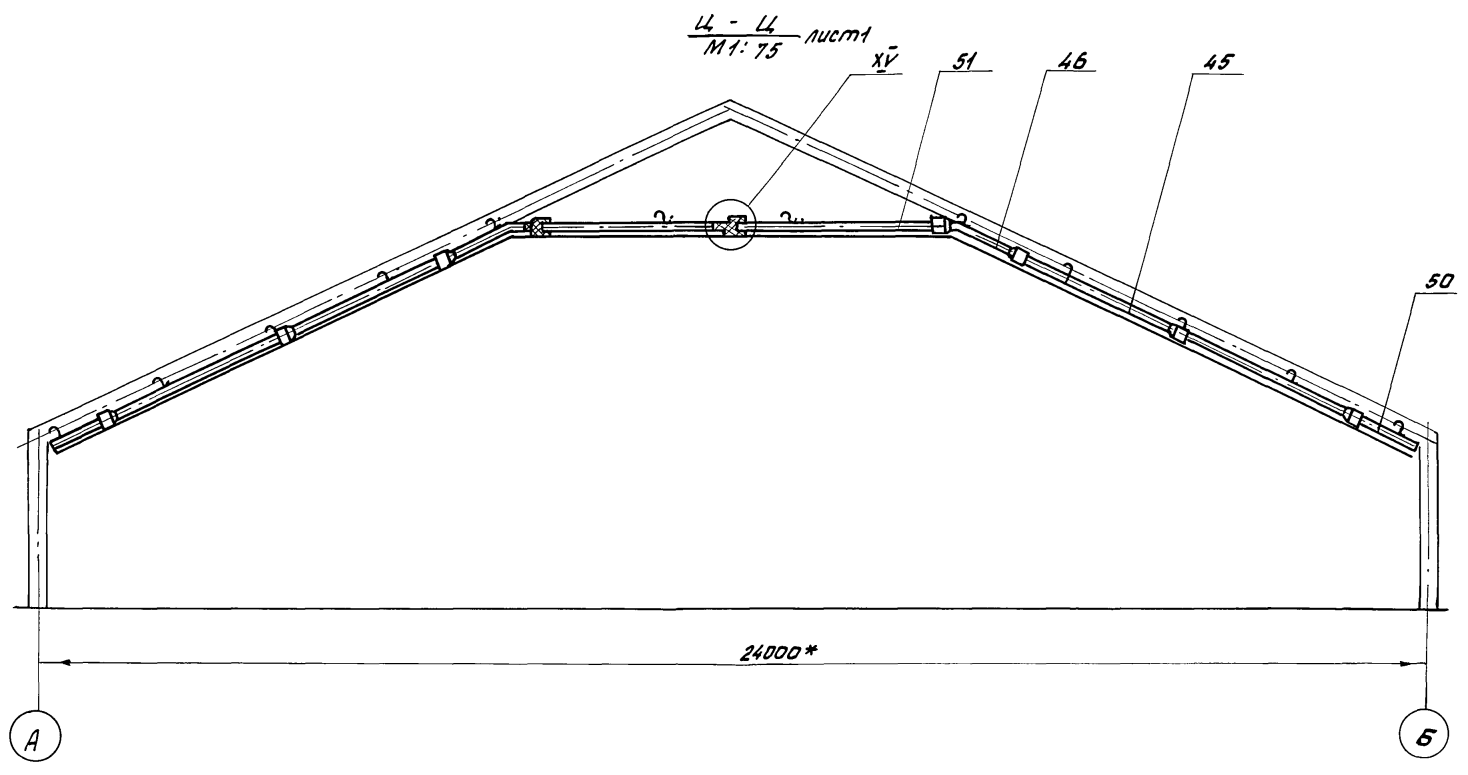
Т.Н. 810-1-29.00

Альбом 5

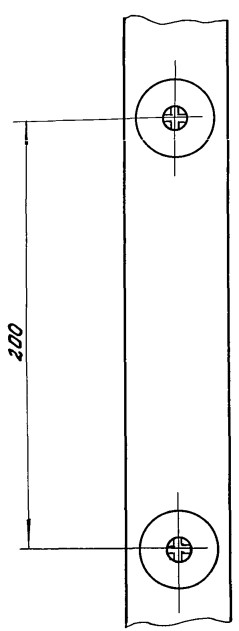
$\phi - \phi$ лист 1
М 1:2



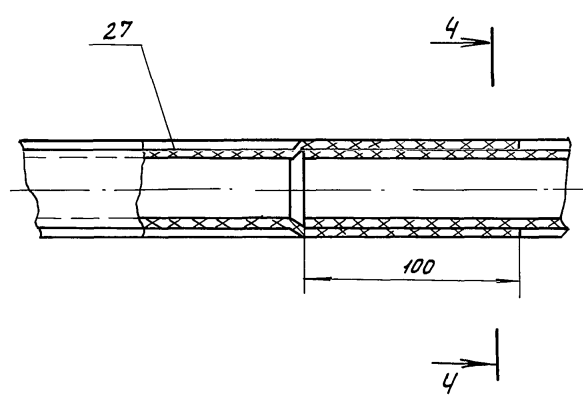
4 - 4 лист 1
М 1:75



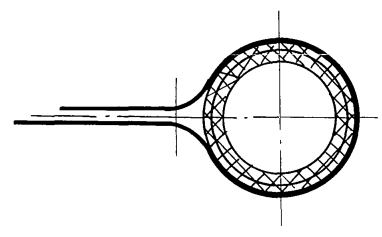
$\phi - \phi$ лист 9
М 1:2



X-Y лист 2
М 1:2



4 - 4 лист 1
М 1:1



Лист № 10 из 10. Взам. листы 10 и 11. Подл. и дата.

					5858-028.00.00.000005			
Цикл	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобанова	И.И.	И.И.	11.03.88				
Проб.	Силотин	С.И.	С.И.	11.03.88				
Л.контр.	Васильев	В.И.	В.И.	11.03.88		Лист 10	Листов	
Н.контр.	Цобок	И.И.	И.И.	11.03.88		ЦЭКТБ, Промтеплица"		
Утв.	Кривуля	В.И.	В.И.	20.03.88		Ворошиловград		

1. Введение

1.1. Настоящая инструкция регламентирует порядок работы по монтажу, пуску, регулированию и обкатке механизма зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м, (ТЛ810-1)
1.2. При проведении работ, описанных в инструкции механизма зашторивания, необходимо руководствоваться настоящей инструкцией, чертежами 5858-028, а также СНиП III-4-80.
1.3. Администрация предприятия приказом назначает технический персонал, ответственный за правильную эксплуатацию механизма зашторивания и поддержание ее в постоянной готовности к работе.

2. Общие указания.

2.1. В процессе эксплуатации механизма зашторивания следить за наличием смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 626774 в корпусе мотор-редуктора 5859-030, а на поверхности подшипников скольжения поворотных роликов-салидола марки "С" ГОСТ 4366-76.
2.2. Контролировать наличие смазки в соединении ползун (5858-028.16.00.000СБ)-винт (5858-028.00.00.029)
2.3. Следить за годностью изоляционного покрытия подводящих кабелей к мотор-редуктору (5859-030) и концевым выключателям.
2.4. Перед началом монтажных работ проверить комплектность поставки согласно спецификации 5858-028.00.00.000

5858-028.00.00.000 ИЭ

Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м инструкция по эксплуатации
Лит. Лист Листов
42КЭТБ, Промтеплещ
Ворошиловград

Т.П.810-1-2988 Анбон 5

Лист и дата
Изм. Испол. Подп. Дата
1. 01.01.80 01.01.80
2. 01.01.80 01.01.80
3. 01.01.80 01.01.80
4. 01.01.80 01.01.80

3. Указание мер безопасности.

3.1. К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности.
3.2. При проведении безопасных методов работы руководствоваться соответствующими главами СНиП III-4-80
4. Порядок установки.
4.1. Механизм зашторивания устанавливается в ангарной теплице пролетом 24м, длиной 85,5м.
4.2. Монтаж механизма зашторивания осуществляется после завершения строительно-монтажных работ по каркасу, ограждающим конструкциям, остеклению, отоплению, механизму вентиляции.

5. Подготовка к монтажу

5.1. Перед началом монтажа произвести осмотр поставленного заводом-изготовителем механизма зашторивания и проверить его комплектность.
5.2. Проверить наличие смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 626774 в мотор-редукторе 5859-030, количество которой должно быть не менее 800г.
5.3. Проверить качество сборки мотор-редуктора. Валы редуктора должны вращаться свободно, без заеданий.
5.4. Проверить валы на прямолинейность. При необходимости отшлифовать. Кривизна валов не должна превышать 1,5мм на длине одного метра, но не более 3мм на всей длине.
5.5. Проверить наличие смазки в карданных шарнирах.

5858-028.00.00.000 ИЭ

Изм. Испол. Подп. Дата
Копировал: Быстрова Формат А4

Лист и дата
Изм. Испол. Подп. Дата
1. 01.01.80 01.01.80
2. 01.01.80 01.01.80
3. 01.01.80 01.01.80
4. 01.01.80 01.01.80

Лист 2

5.6. После выполнения работ, перечисленных в пункте 4.2, и сдачи теплицы под монтаж механизма зашторивания подготовить место для монтажа этого механизма.
5.7. Крупногабаритные и тяжелые торцевые балки, площадку под привод рекомендуется смонтировать в процессе монтажа каркаса теплицы, используя для этих целей монтажный кран.

6. Монтаж

6.1. Произвести раскладку узлов и деталей механизма зашторивания в теплице у мест их монтажа согласно чертежам проекта 5858-028.00.00.000
6.2. Повреждение сопрягаемых поверхностей деталей на всех этапах работ не допускается
6.3. Монтаж узлов и деталей механизма зашторивания производить согласно сборочным чертежам проекта 5858-028.00.00.000 и настоящей инструкции.
6.3.1.* Закрепить балки 5858-028.14.00.000СБ; 5858-028.15.00.000СБ; 5858-028.15.00.000ИЭ; 5858-028.24.00.000СБ; 5858-028.24.00.000-01СБ к колоннам по цифровым осям теплицы 1 и 2.
6.3.2. Произвести сборку привода механизма зашторивания внизу у места монтажа. Для этого собрать согласно чертежам балки 5858-028.00.00.034; 5858-028.00.00.035 с кронштейнами 5858-028.00.00.040; 5858-028.00.00.040-01, с плитой 5858-028.00.00.025 и мотор-редуктором 5859-030СБ.
6.3.3.* Поднять собранный привод и закрепить его к металлоконструкции теплицы на 10 осей
Примечание * см. пункт 5.7

5858-028.00.00.000 ИЭ

Копировал: Быстрова Формат А4

Лист и дата
Изм. Испол. Подп. Дата
1. 01.01.80 01.01.80
2. 01.01.80 01.01.80
3. 01.01.80 01.01.80
4. 01.01.80 01.01.80

Лист 3

6.3.4. Закрепить опоры 5858-028.18.00.000СБ к балке 5858-028.00.00.034
6.3.5. Нанизать опоры 5858-028.17.00.000СБ на валы 5858-028.00.00.038; 5858-028.00.00.038-01; 5858-028.00.00.038-02; 5858-028.00.00.038-03.
6.3.6. Надеть муфты 5858-027.00.00.002 на концы валов 5858-028.00.00.038-01, предназначенных для разноименных скатов теплицы
6.3.7. Закрепить опоры 5858-027.17.00.000СБ совместно с валами 5858-028.00.00.038, 5858-028.00.00.038-01; 5858-028.00.00.038-02; 5858-028.00.00.038-03 к ригелям теплицы по цифровой оси 10.
6.3.8. Соединить концы вала 5858-028.00.00.038-01 с 5858-028.00.00.038-02; 5858-028.00.00.038-01 с 5858-028.00.00.038-03 муфтами 5858-027.00.00.002 и зафиксировать их.
6.3.9. Закрепить шарниры 5858-027.02.00.000СБ на концах валов 5858-028.00.00.038-01
6.3.10. Надеть муфты 5858-028.00.00.039 на концы выходного вала мотор-редуктора 5859-030СБ.
6.3.11. Соединить и зафиксировать шарниры 5858-027.02.00.000СБ с валами 5858-028.00.00.038-01
6.3.12. Соединить и зафиксировать концы валов 5858-028.00.00.038-01 муфтами 5858-028.00.00.039.
6.3.13. Закрепить кронштейн 5858-028.00.00.028 к ригелю теплицы по цифровой оси 10.
6.3.14. Собрать ползун 5858-028.16.00.000СБ с винтом 5858-028.00.00.029, выставить их на кронштейне 5858-028.00.00.028 и закрепить к валу 5858-028.00.00.038 и 5858-028.00.00.038-02.
6.3.15. Установить и закрепить на кронштейне 5858-028.00.00.028 путевые выключатели.

5858-028.00.00.000 ИЭ

Копировал: Быстрова 23500-07 40 Формат А4

Лист и дата
Изм. Испол. Подп. Дата
1. 01.01.80 01.01.80
2. 01.01.80 01.01.80
3. 01.01.80 01.01.80
4. 01.01.80 01.01.80

Лист 4

Информация
7.1. В.10-1-9988

Информация
7.1. В.10-1-9988

6.4. Выставить и закрепить кронштейны 5858-028.22.00.001 опор 5858-028.22.00.000 СБ к ригелям теплицы по цифровым осям кроме 1,10,20.

6.5. Выставить и закрепить кронштейны 5858-028.23.00.001 опор 5858-028.23.00.000 СБ к ригелям теплицы по цифровым осям кроме 1,10,20.

6.6. Собрать блок 5858-028.19.00.000 СБ с деталями 5858-027.00.00.007 и 5858-027.00.00.008, зафиксировать одним болтом.

6.6.1. Выставить и закрепить блок 5858-028.19.00.000 СБ на балках 5858-028.15.00.000 СБ; 5858-028.15.00.000-01 СБ; 5858-028.24.00.000 СБ; 5858-028.24.00.000-01 СБ по цифровой оси 20 теплицы.

6.7. Собрать блок 5858-028.19.00.000 СБ с натяжным устройством 5858-018.017 СБ и деталями 5858-027.00.00.007, 5858-027.00.00.008.

6.7.1. Выставить и закрепить собранные блоки 5858-028.19.00.000 СБ на балках 5858-028.14.00.000 СБ; 5858-028.14.00.000-01 СБ; 5858-028.15.00.000 СБ; 5858-028.15.00.000-01 СБ по цифровой оси 1 теплицы.

6.8. Отрезать от бухты каната ф4мм двенадцать тросов длиной L=12500мм начесть упоры 5858-028.00.00.033.

6.8.1. Завести полученные троса в пазы кронштейнов 5858-028.22.00.001; 5858-028.23.00.001; 5858-028.17.00.001; 5858-028.18.00.001 опор 5858-028.22.00.000 СБ; 5858-028.23.00.000 СБ; 5858-028.17.00.000 СБ; 5858-028.18.00.000 СБ совместно с втулками 5858-028.17.00.003 и зафиксировать пластиками 5858-028.22.00.002 и упорами 5858-028.17.00.002.

6.8.2. Заправить тросы в направляющие канавки блока 5858-028.19.00.000 СБ.

6.8.3. Наматать на балки 5858-028.00.00.038; 5858-028.00.00.039-01; 5858-028.00.00.039-02; 5858-028.00.00.039-03

5858-028.00.00.000 ИЭ				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				5

Копировал Попов Рорман ИВ

24 витка каната.

6.8.4. Просверлить отверстие ф6мм в балках, пропустить один из концов каната в отверстие.

6.8.5. Соединить концы каната, обмотав их проволокой ф1,2 мм.

6.9. Натяжным устройством 5858-018.017 СБ натянуть подвижные троса с усилием не превышающим 600Н (60кг)

6.10. Собрать натяжное устройство 5858-018.017 СБ с деталями 5858-027.00.00.007, 5858-027.00.00.008.

6.10.1. Выставить и закрепить натяжные устройства 5858-018.017 СБ на балках 5858-028.15.00.000 СБ; 5858-028.15.00.000-01 СБ; 5858-028.24.00.000 СБ; 5858-028.24.00.000-01 СБ по цифровой оси 20 теплицы.

6.10.2. Отрезать от бухты проволоки ф4.0мм 12 стяжек длиной L=88000мм и закрепить их на цифровых осях 1и 20 теплицы с предварительным натяжением.

6.10.3. Отрезать от бухты проволоки ф3мм подвески для крепления стяжек: 36шт длиной L=1900 мм, 36шт длиной L=900 мм и зафиксировать ими стяжки к ригелям теплицы на всех цифровых осях кроме 1и 20. Усилие натяжения не должно превышать 600Н (60кг).

6.10.4. Отрезать от бухты проволоки ф1.2мм подвески для крепления стяжек на скатах кровли 144шт длиной L=250 мм и зафиксировать ими стяжки к ригелям теплицы на всех цифровых осях кроме 1и 20.

6.11. Закрепить шторы 5858-028.00.00.048 планкой 5858-028.00.00.026 к шпросам теплицы Ш1. При монтаже шторы сделать разрезы полотна под элементы фермы теплицы.

6.11.1. Отрезать от бухты проволоки ф3мм две стяжки длиной L=88000 мм, привязать их к элементу торца теплицы.

5858-028.00.00.000 ИЭ				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				6

Копировал Попов Рорман ИВ

Информация
7.1. В.10-1-9988

6.11.2. Отрезать от бухты проволоки ф1,2мм подвески 36шт длиной L=300 мм, зафиксировать стяжки к затяжке фермы теплицы на всех осях кроме 1и 20.

6.11.3. Закрепить другой край шторы 5858-028.00.00.048 к стяжке с помощью кнопок 5858-028.00.00.036 и шайб 5858-028.00.00.037.

6.12. Отрезать от бухты проволоки ф3.0мм двадцать четыре троса длиной L=5000 мм, надеть на них упор 5858-028.00.00.033.

6.12.1. Установить упор 5858-028.00.00.033.

6.13. Собрать шторы 5858-028.00.00.027 с трубами 5858-028.00.00.041; 5858-028.00.00.047; 5858-028.00.00.048 и переходником 5858-028.00.00.042.

6.13.1. Сшить края двух смежных штор по цифровым осям кроме 1и 20, используя кнопки 5858-028.00.00.036 и шайб 5858-028.00.00.037.

6.13.2. Подвесить сшитые шторы на подвижные и неподвижные троса.

6.13.3. Отрезать от бухты проволоки ф3.0 мм два троса длиной L=25000 мм.

6.13.4. Натянуть эти троса вдоль торцевых балок по 1и 20 оси теплицы.

6.13.5. Подвесить собранные шторы 5858-028.00.00.027 на подвижные и неподвижные троса по цифровой оси 1и 20.

6.13.6. Закрепить шторы к тросам торцевых балок по 1и 20 оси теплицы с помощью кнопок 5858-028.00.00.036 и шайб 5858-028.00.037.

6.14. После окончания монтажных работ проверить отсутствие на механизме зашторивания посторонних предметов.

5858-028.00.00.000 ИЭ				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				7

Копировал Попов Рорман ИВ

6.15. Нанести смазку на все места предусмотренные проектом.

6.16. Произвести пробное зашторивание. При опробовании вести визуальное наблюдение за работой всего механизма. Механизм в целом должен работать плавно без рычков. В случае обнаружения каких-либо дефектов в работе узлов или деталей пробное зашторивание прекратить, выяснить причину и устранить дефекты.

7. Подготовка к наладке и монтажным испытаниям

7.1. Перед первым пробным пуском механизма зашторивания необходимо:

7.1.1. Выполнить требования, изложенные в пункте 3.

7.1.2. Проверить детали и в целом механизм зашторивания на соответствие технической документации и техническому заданию.

7.1.3. Проверить наличие смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 2667-74 ЦИАТИМ-208 ГОСТ 18422-70 в корпусе мотор-редуктора, при необходимости долить нужное количество смазки.

7.1.4. Проверить наличие смазки солидол марки «С» на поверхностях трения узлов поворотных роликов и подшипников приводного вала.

7.1.5. Проверить отсутствие на элементах механизма зашторивания посторонних предметов, которые мешали бы его работе.

7.2. Визуально оценить готовность механизма зашторивания к работе, для чего:

7.2.1. проверить соосность осей втулок поддерживающих опор по цифровым осям теплицы;

7.2.2. проверить правильность захода подвижных тросов в направляющие канавки поворотных роликов.

5858-028.00.00.000 ИЭ				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				8

Копировал Попов Рорман ИВ

Алгоритм Б

при необходимости заправить тросы в канавки и отрегулировать их натяжение.

7.2.3. проверить правильность навешивания штор на подвижные и поддерживающие тросы.

7.3. Проверку механизма зашторивания на соответствие технической документации производить визуально и выборочными измерениями посредством измерительного универсального инструмента - линейки с ценой деления 1мм и верхним пределом измерения 500мм ГОСТ 427-75, штангенциркуль по 2 классу точности и верхним пределом измерения до 400мм ГОСТ 166-80 и рулетки измерительной металлической по 3 классу точности длиной 50м ГОСТ 7502-80.

7.4. При проверке правильности подвески штор к подвижным тросам следует учитывать, что кронны различных штор должны быть зафиксированы на разных тросах так, чтобы обеспечивалась ветреное их движение.

7.5. Правильным пуском мотор-редуктора проверить готовность механизма зашторивания к испытаниям.

8. Монтажные испытания и обкатка.

8.1. Перед началом испытаний механизма зашторивания необходимо:

8.1.1. руководителю работ ознакомить персонал участвующий в испытаниях, с порядком проведения работ и с мероприятиями по безопасному их выполнению;

8.1.2. предупредить работающих на снежных участках о времени проведения испытаний;

8.1.3. проверить визуально, а при необходимости с помощью приборов проверку крепления оборудования;

8.1.4. Оградить и обозначить соответствующими знаками зоны испытаний;

8.1.5. обеспечить возможность аварийного выключения испытываемого оборудования;

8.1.6. проверить отсутствие на элементах механизма на посторонних предметов;

8.1.7. Определить места и условия безопасного пребывания лиц, занятых испытанием;

8.1.8. обеспечить освещенность рабочих мест не менее 50лк;

8.1.9. Определить лиц, ответственных за выполнение мероприятий по обеспечению безопасности, предусмотренных руководителем испытаний.

8.2. Устранение неполадок, обнаруженных в процессе испытаний, следует производить только после полной остановки механизма.

8.3. Испытания под нагрузкой проводятся после устранения неполадок и повреждений, обнаруженных после испытаний вхолостую. Целью испытаний является проверка целесообразности принятых конструктивных решений, соответствия механизма зашторивания своему назначению, стабильности и надежности работы.

8.4. Обкатку механизма зашторивания следует производить в следующем порядке.

8.4.1. Снять запрещающий плакат с щита управления.

8.4.2. Произвести в ручном режиме реверсивную обкатку собранного механизма в течении 20...30 мин. в каждую сторону. Вся собранная часть механизма зашторивания должна работать без рычков и заеданий. В случае обнаружения дефекта работы узлов и деталей, обкатку прекратить, выяснить причину

Учеб. метод. Пособ. и справ. Материалы для проведения работ и сдачи экзамена

5858-028.00.00.000 ИЭ
Копировал: Быстрова Формат А4

Учеб. метод. Пособ. и справ. Материалы для проведения работ и сдачи экзамена

5858-028.00.00.000 ИЭ
Копировал: Быстрова Формат А4

и устранить.

8.4.3. Произвести настройку работы путевых выключателей таким образом, чтобы мотор-редуктор выключался в крайних положениях штор при отсутствии видимых зазоров между сочлененными кронками штор.

8.4.4. Произвести осмотр узлов механизма зашторивания.

8.4.5. Все отверстия, засверловка которых производилась по месту перед монтажом, покрыть эмалью ПР115 ГОСТ 6465-76 в два слоя.

8.5. Критерием оценки результатов испытаний является:

8.5.1. плавность перемещения подвижных штор, тросов;

8.5.2. отсутствие заклинивания и рычков в механизме;

8.5.3. вращение приводного вала без рычков и заклинивания;

8.5.4. плотное прилегание кромок штор без видимых зазоров

9. Техническое обслуживание.

9.1. Ежемесянное техническое обслуживание (проводить перед началом смены).

9.1.1. Проверить целостность изоляции электропроводки и надежность заземления привода.

9.1.2. Проверить работу механизма в ручном режиме. Механизм должен работать плавно без рычков и заеданий. Особое внимание обратить на исправность конечных выключателей.

9.2. Техническое обслуживание М1 (проводить один раз

5858-028.00.00.000 ИЭ
Копировал: Быстрова Формат А4

Учеб. метод. Пособ. и справ. Материалы для проведения работ и сдачи экзамена

в месяц.)

9.2.1. Провести работы предусмотренные п.9.1.

9.2.2. Произвести обслуживание мотор-редуктора:

- 1) очистить от пыли и грязи;
- 2) проверить отсутствие течи масла, при обнаружении определить причину и устранить дефект.
- 3) проверить надежность крепления, при необходимости подтянуть гайки.

9.2.3. Проверить надежность крепления путевых выключателей, соединения приводного вала с выходными валами мотор-редуктора.

9.2.4. Выборочно проверить состояние узлов поворотных роликов, обратив особое внимание на состояние поверхностей трения. При обнаружении дефектов, влияющих на дальнейшую работоспособность, детали узлов поворотных роликов заменить.

9.3. Техническое обслуживание М2 (проводить один раз в шесть месяцев)

9.3.1. Провести работу в объеме п.9.2(10-1)

9.3.2. Произвести смазку подшипников шарниров скольжения на приводном валу. Смазка в количестве 0.2...0.5см³ вводится в зазор между валом и втулкой;

2) рабочих поверхностей узлов поворотных роликов. Количество наносимой смазки для одного узла 1...1.5см³;

3) шарниров приводного вала

9.4. Сезонное техническое обслуживание (проводится один раз в год)

9.4.1. Произвести работу в объеме п.9.3.

9.4.2. Проверить и при необходимости добавить в мотор-редуктор смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

5858-028.00.00.000 ИЭ
Копировал: Быстрова 23500-07.42 Формат А4

Учеб. метод. Пособ. и справ. Материалы для проведения работ и сдачи экзамена

9.4.3. Проверить состояние приводного вала, особенно места соединения с мотор-редуктором. Дефектные элементы вала заменить.

9.5. Не реже одного раза в три года производить полную ревизию узлов и деталей механизма.

9.5.1. Произвести работы в объеме п. 9.4.

9.5.2. Произвести визуальный осмотр всего механизма. Изношенные узлы и детали демонтировать и заменить.

9.5.3. Проверить состояние вала приводного и его сочленения с мотор-редуктором и шарнирами.

9.5.4. Проверить состояние соединения винт (5858-028.00.00.029) - ползун (5858-028.16.00.0005Б).

9.5.5. Произвести ревизию всех узлов поворотных роликов, поддерживающих кронштейнов и кронштейнов подшипников скольжения. Особое внимание обратить на:
1) состояние рабочих поверхностей;
2) жесткость корпусов;
3) надежность их крепления.

9.5.6. Изношенные детали заменить, подтянуть болты крепления.

9.5.7. Нанести смазку согласно п. 9.3.2.

10. Порядок работы.

10.1. Зашторивание теплицы осуществляется обслуживающим персоналом с пульта управления системы автоматики ФЦТОАРМ по заданной программе.

10.2. В процессе работы, следить за состоянием всего механизма зашторивания.

10.3. В случае обнаружения каких-либо отклонений от нормальной работы механизма зашторивания

необходимо отключить двигатель мотор-редуктора и устранить замеченные неполадки.

10.4. Вести журнал учета работы механизма зашторивания, где отражать все возникающие в процессе эксплуатации недостатки и способы их устранения.

И. Характерные неисправности и методы их устранения.

Наименование неисправности внешне проявляющиеся признаки	вероятная причина	Метод устранения	Примечание
Трос соскочил из поворотного ролика	Слабое натяжение троса	Уложить трос в канавку ролика и натянуть трос натяжным устройством	
Трос провисает более 40мм на длине 1500мм	То же	Натянуть трос натяжным устройством	

12. Хранение и транспортировка.

12.1. Хранить упакованные узлы и детали механизма зашторивания на монтажной площадке под весом не более 6 месяцев с момента поступления на объект.

г.п. 810-1-2008 Альбом Б

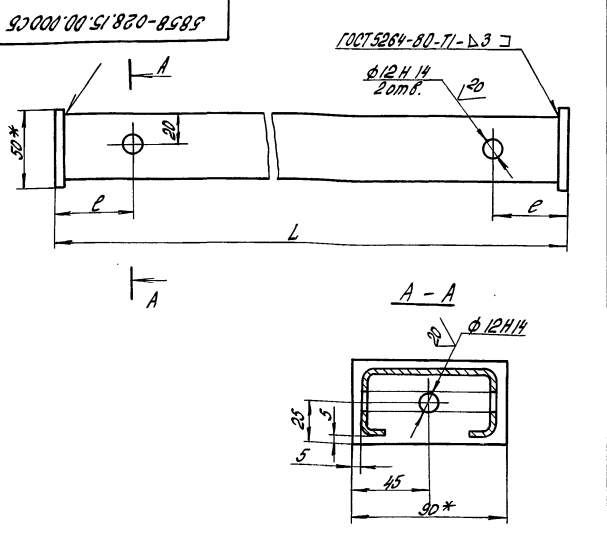
Цифр. Подл. и дата. Изм. Лист. И докум. Подл. Дата

Изм.	Лист	И докум.	Подл.	Дата	5858-028.00.00.000 ИЭ	Лист 13
------	------	----------	-------	------	-----------------------	---------

Цифр. Подл. и дата. Изм. Лист. И докум. Подл. Дата

Изм.	Лист	И докум.	Подл.	Дата	5858-028.00.00.000 ИЭ	Лист 14
------	------	----------	-------	------	-----------------------	---------

Т.П. 810-А-89.88 Альбом 5



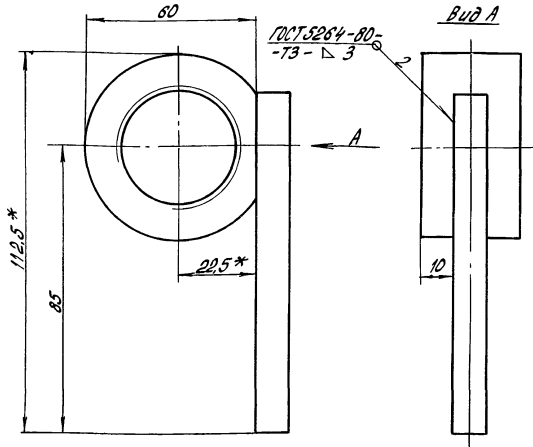
Обозначение	L, мм	e, мм	Масса, кг
5858-028.15.00.000	3000	70	10.36
-01	3310	77	11.41

- 1.* Размеры для справок.
2. Неказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Покрытие Гор. Ч60...100.

Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата

5858-028.15.00.000 СБ				Лист	Масса	Макштаб
Имя, № подл., Подп. и Дата	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:2	
И.КОНТ. ИТВ	И.КОДИК КРИВОВА	Учас. 22.07.88	11.03.88	Лист	Листов 1	
Копировал Попова				ЦЭКТБ, Промтеплица Ворошиловград Формат А4		

5858-028.16.00.000 СБ



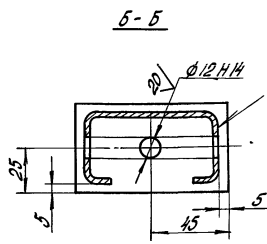
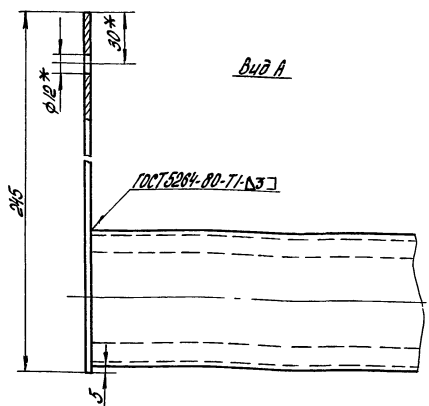
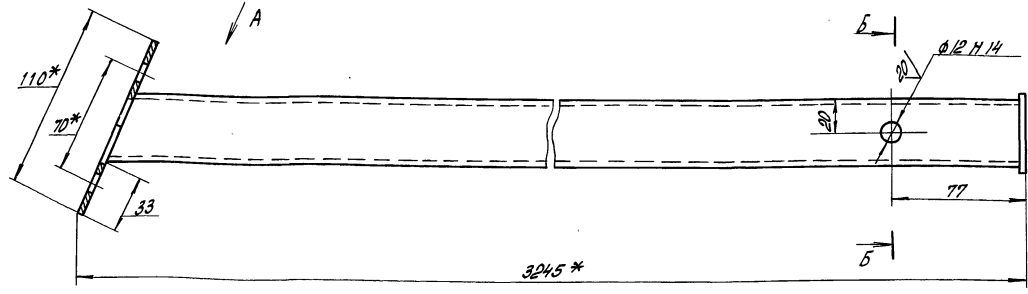
- 1.* Размеры для справок.
2. Неказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Покрытие Гор. Ч60...100.

Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата

5858-028.16.00.000 СБ				Лист	Масса	Макштаб
Имя, № подл., Подп. и Дата	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:1	
И.КОНТ. ИТВ	И.КОДИК КРИВОВА	Учас. 22.07.88	11.03.88	Лист	Листов 1	
Копировал Попова				ЦЭКТБ, Промтеплица Ворошиловград Формат А4		

5858-028.14.00.000 СБ

5858-028.14.00.000 - изображено
5858-028.14.00.000-01 - зеркальное отражение

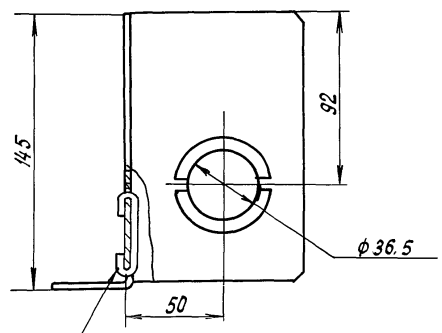
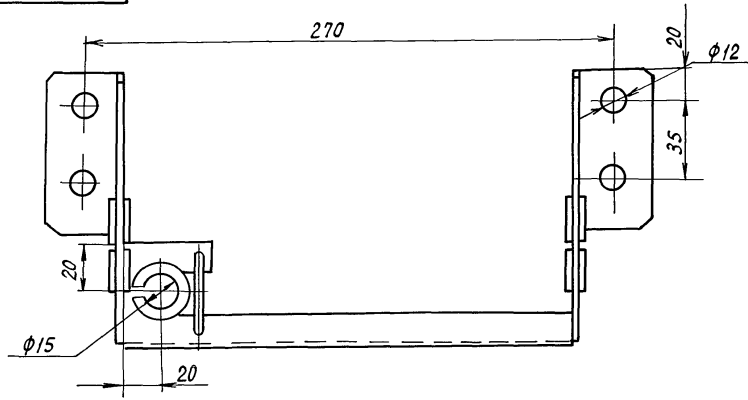


- 1.* Размеры для справок
2. Неказанные пред.откл. размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Покрытие Гор. Ч60...100.

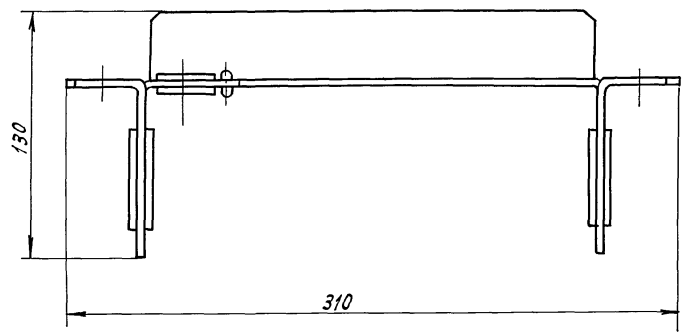
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата

5858-028.14.00.000 СБ				Лист	Масса	Макштаб
Имя, № подл., Подп. и Дата	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	1:2	
И.КОНТ. ИТВ	И.КОДИК КРИВОВА	Учас. 22.07.88	11.03.88	Лист	Листов 1	
Копировал Попова				ЦЭКТБ, Промтеплица Ворошиловград Формат А4		

5858-028.17.00.000.000.06



Загнуть



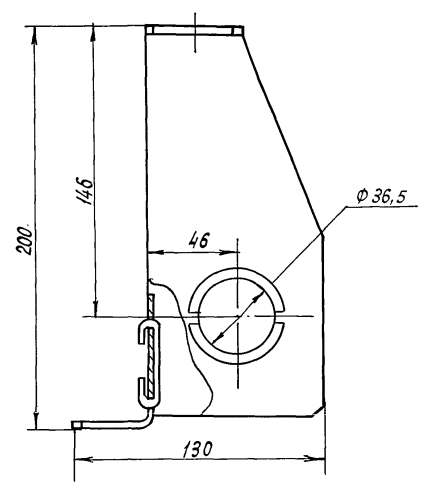
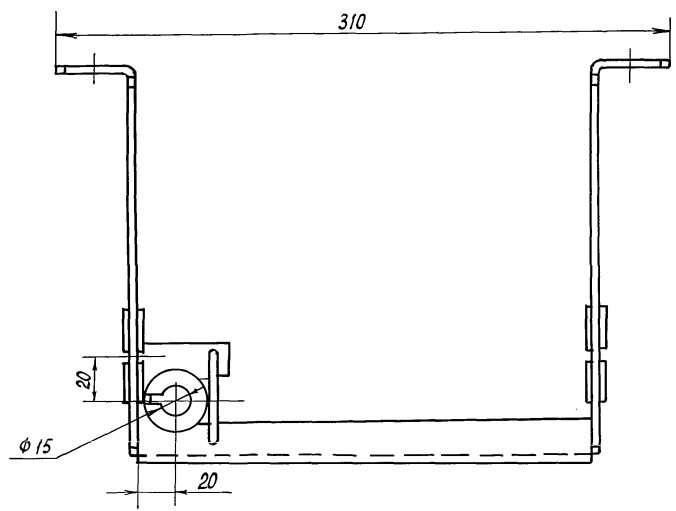
Размеры для справок

				5858-028.17.00.000.000.06			
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Славничук	Славничук	11.07.88		1,1	1:2	
Пров.	Силютин	Силютин	11.07.88		Лист	Листов	1
И. контр.	Цодик	Цодик	11.07.88	ЦЭКТБ „Промтелица“			Ворошиловград
Утв.	Крибуля	Крибуля	11.07.88	Копировал Кухтинова			Формат А3

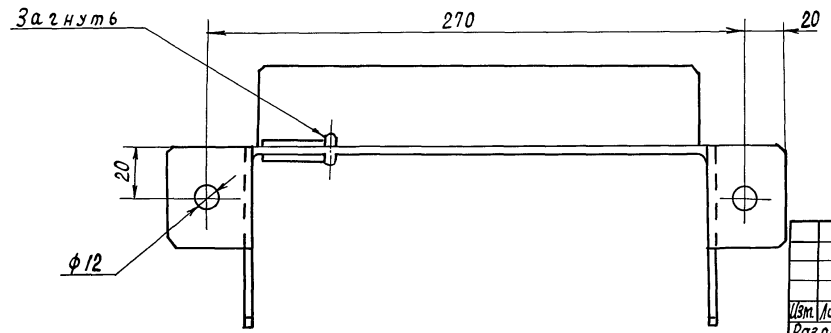
Т.п. 810-1-2988 Альбом 5

Изм. лист и дата. Подп. и дата. Разраб. и дата. Пров. и дата.

5858-028.18.00.000.000.06



Размеры для справок

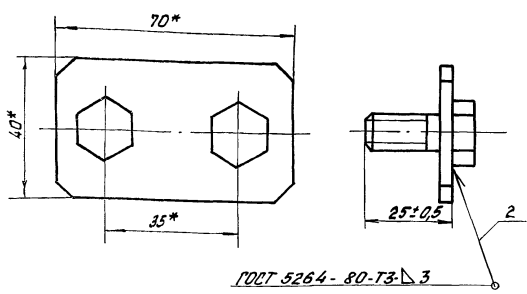


				5858-028.18.00.000.000.06			
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Славничук	Славничук	11.07.88		1,19	1:2	
Пров.	Силютин	Силютин	11.07.88		Лист	Листов	1
И. контр.	Цодик	Цодик	11.07.88	ЦЭКТБ „Промтелица“			Ворошиловград
Утв.	Крибуля	Крибуля	11.07.88	Копировал Кухтинова			Формат А3

Изм. лист и дата. Подп. и дата. Разраб. и дата. Пров. и дата.

5858-028.21.00.000СБ

Т.п. 8-10-1-9988 Альбом 5



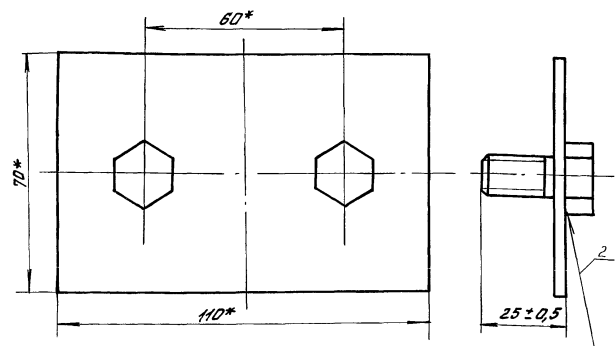
ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ3

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Покрывать эмалью серого цвета ПФ-НБ ГОСТ 6465-76, предварительно покрыв грунтровкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82

Изм. №, подп. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подп. и дата.

				5858-028.21.00.000СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка	Лит	Масса	Масштаб			
Разр.	Третьяков	В.А.	110288				0,12	1:1			
Провер.	Симонин	С.И.	110288			Лист	Листов 1				
И.контр.	И.обл.	И.ог.	И.пр.	И.отв.	ЦЭКТБ, Промтехлицей Воршиловоград					Формат А4	
Копировал Фамушкина											

5858-028.20.00.000СБ



ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ3

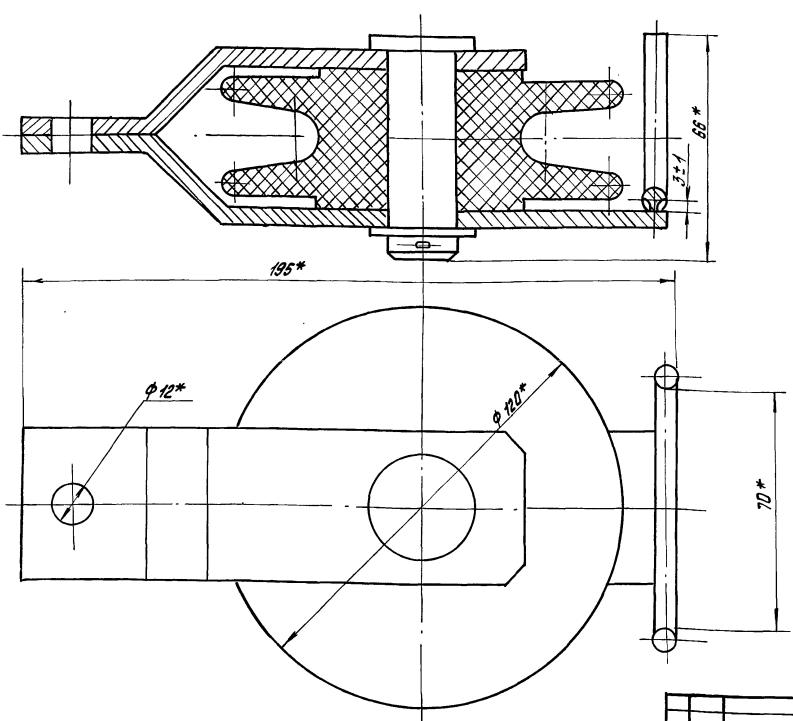
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Покрывать эмалью серого цвета ПФ-НБ ГОСТ 6465-76; предварительно покрыв грунтровкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в один слой.

Изм. №, подп. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подп. и дата.

				5858-028.20.00.000СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка	Лит	Масса	Масштаб			
Разр.	Третьяков	В.А.	110288				0,2	1:1			
Провер.	Симонин	С.И.	110288			Лист	Листов 1				
И.контр.	И.обл.	И.ог.	И.пр.	И.отв.	ЦЭКТБ, Промтехлицей Воршиловоград					Формат А4	
Копировал Фамушкина											

920000061820-9585

Изм. №, подп. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подп. и дата.

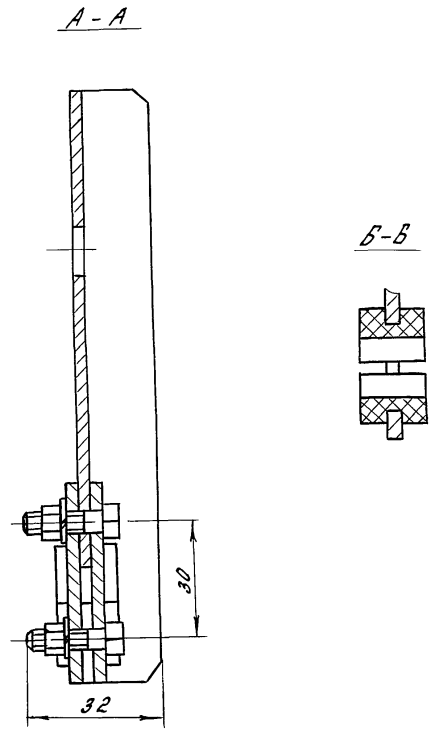
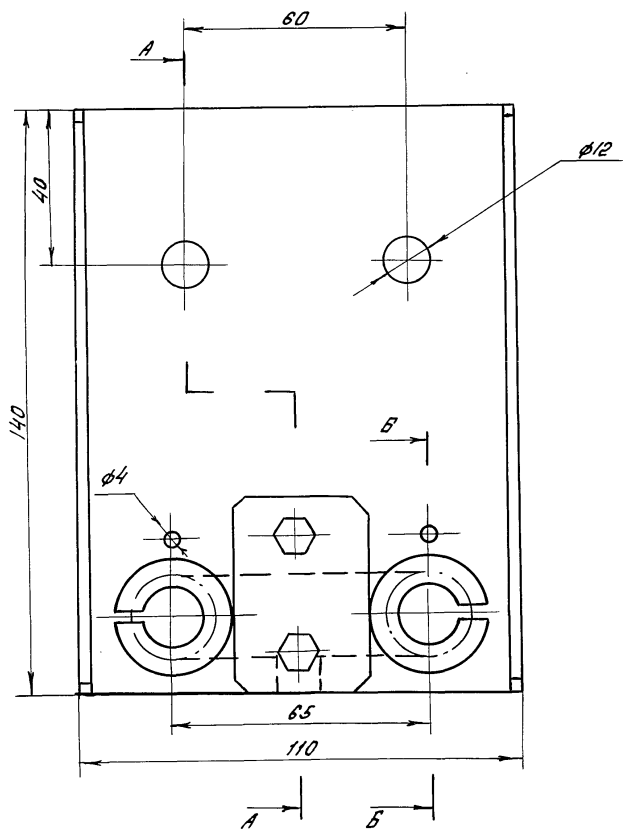


1* Размеры для справок

				5858-028.19.00.000СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок	Лит	Масса	Масштаб			
Разр.	Третьяков	В.А.	110288				0,8	1:1			
Провер.	Симонин	С.И.	110288			Лист	Листов 1				
И.контр.	И.обл.	И.ог.	И.пр.	И.отв.	ЦЭКТБ, Промтехлицей Воршиловоград					Формат А4	
Копировал Фамушкина											

5858-028.22.00.000 СБ

Альбом 5
Т.п. В.10-1-29.88

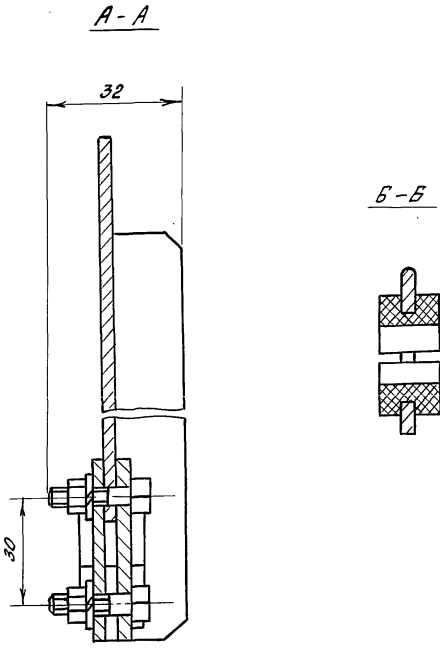
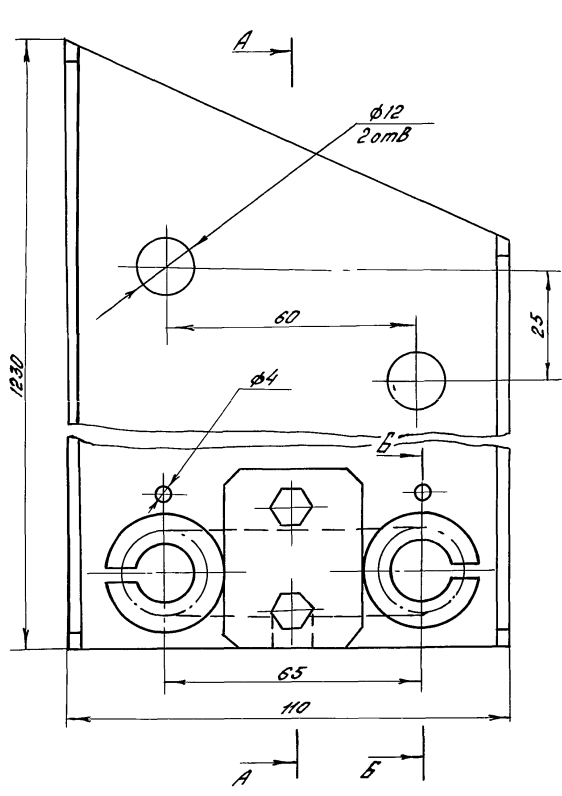


Размеры для справок

				5858-028.22.00.000 СБ			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Б.Третьякова	С.А.	11.03.88		Д.7	1:1	
Проб.	Вилотин	С.И.	11.03.88	Лист	Листов		
И.контр.	Цодик	Удв.	22.01.88	ЦЭКТБ, Промтепллица			
Утв.	Кривуля	И.И.	22.01.88	Ворошиловград			
Копировал Инземцева				Формат А3			

5858-028.23.00.000 СБ

Альбом 5
Т.п. В.10-1-29.88

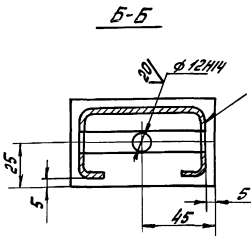
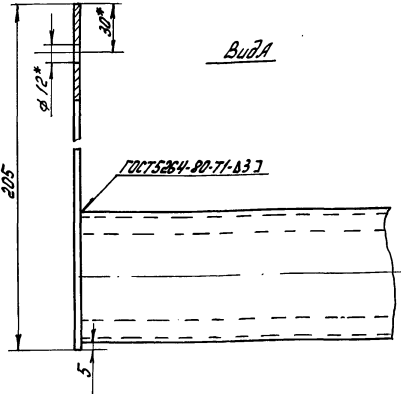
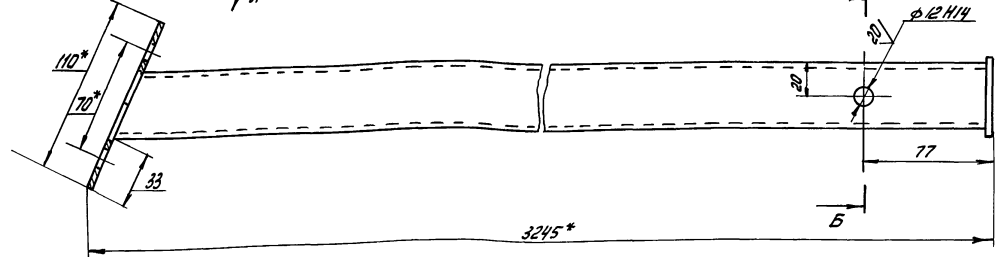


Размеры для справок

				5858-028.23.00.000 СБ			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобанова	С.И.	11.03.88		4.355	1:1	
Проб.	Вилотин	С.И.	11.03.88	Лист	Листов		
И.контр.	Цодик	Удв.	22.02.88	ЦЭКТБ, Промтепллица			
Утв.	Кривуля	И.И.	22.02.88	Ворошиловград			
Копировал Инземцева				Формат А3			

5858-028.24.00.000

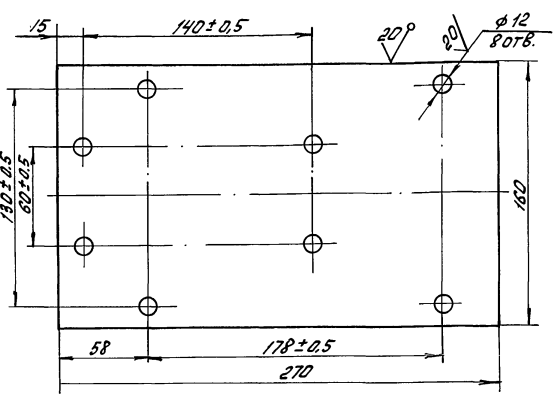
5858-028.24.00.000 - изобразжено.
5858-028.24.00.000-01- зеркальное отражение



- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Покрытие Гор 460... 100

5858-028.24.00.000.05				Лит.	Масса	Насит
Изм	Лист	И док-м.	Подп.	Б.2.1 К2		
Разраб	Проб.	Симонин	Дат		11,55	1:2
Н. контр	И док-м	Утв.	Утв.	Лист	Листов 1	
4тв.	Корбуля	Утв.	Утв.	43 КТБ, Пронтелий Воршиловград		
Копировал: Быстрова				Формат А3		

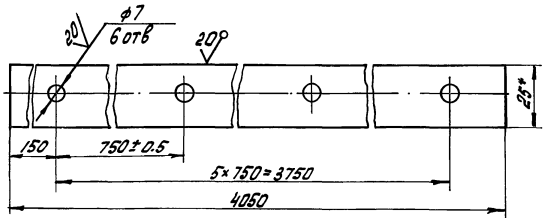
5858-028.00.820-8585



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $Н14; \pm \frac{1}{2}$
- 3. Покрытие Гор 460... 100

5858-028.00.00.025				Лит.	Масса	Насит
Изм	Лист	И док-м.	Подп.	Плита		
Разраб	Проб.	Симонин	Дат		3,34	1:2
Н. контр	И док-м	Утв.	Утв.	Лист	Листов 1	
4тв.	Корбуля	Утв.	Утв.	6-В.ИИ-10 ГОСТ 14903-74 Ст 3 кл ГОСТ 14637-79 43 КТБ, Пронтелий Воршиловград		
Копировал: Быстрова				Формат А4		

5858-028.00.820-8585

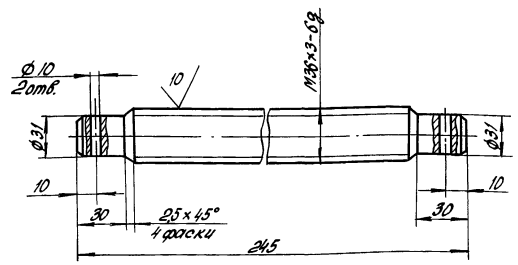


- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $Н14; \pm \frac{1}{2}$
- 3. Покрытие Гор 460... 100

5858-028.00.00.025				Лит.	Масса	Насит
Изм	Лист	И док-м.	Подп.	Планка		
Разраб	Проб.	Симонин	Дат		1,8	1:1
Н. контр	И док-м	Утв.	Утв.	Лист	Листов 1	
4тв.	Корбуля	Утв.	Утв.	Лента 1,5x25x3-3 СПИД 0004-74 43 КТБ, Пронтелий Воршиловград		
Копировал: Быстрова				Формат А4		

5858-028.00.00.029

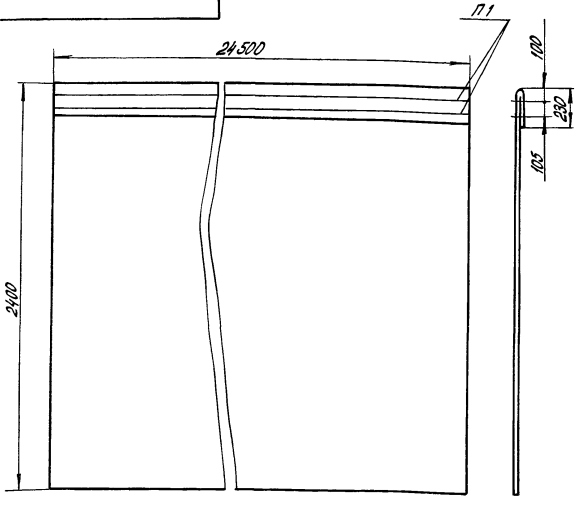
20/ (V)



1. Незказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± $\frac{t_2}{2}$
2. Покрытие Ц15...21 x р. бцв.

				5858-028.00.00.029					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Станд.zeich	Станд.zeich	Станд.zeich	Станд.zeich		1,1	1:2		
Проб.	Симпкин	СФ	1103.83	1103.83					
И.контр.	Цодик	Утв.	Кривля	Утв.	Кривля	Лист	Листов 1		
				Лист 38-В ГОСТ 2530-71				ЦЭКТБ „Промтепллица“	
				Ст 3кп-2-1 ГОСТ 535-79				Воршиловоград	
				Колеровал Лолова				Воршиловоград	
				Формат А4				Формат А4	

5858-028.00.00.027

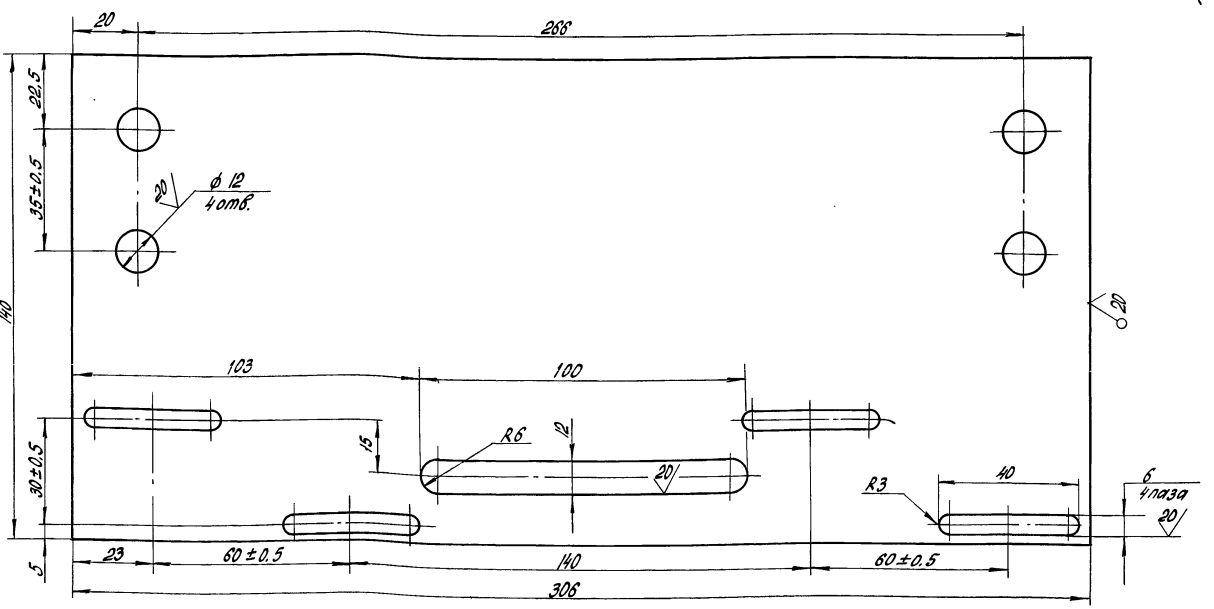


1. Сшивание производить нитками капроновыми в бабинах для трикотажной промышленности ГОСТ 7054-76.
2. * Размер для справок.
3. Предельные отклонения размеров: ± $\frac{t_2}{2}$.

				5858-028.00.00.027					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штора	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Станд.zeich	Станд.zeich	Станд.zeich	Станд.zeich		8,12	1:200		
Проб.	Симпкин	СФ	1103.83	1103.83					
И.контр.	Цодик	Утв.	Кривля	Утв.	Лист	Листов 1			
				Лолотка из хлопчатобумажной тер.				ЦЭКТБ „Промтепллица“	
				накрепленное ТУ 17-4-255.85				Воршиловоград	
				Колеровал Лолова				Воршиловоград	
				Формат А4				Формат А4	

5858-028.00.00.028

20/ (V)

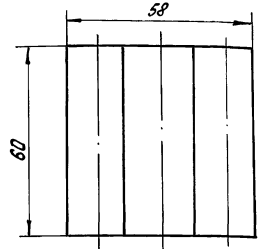
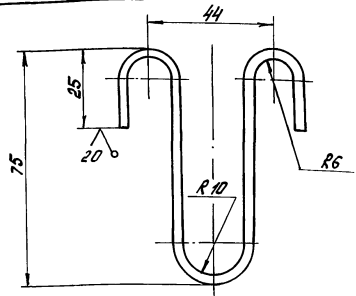


1. Незказанные предельные отклонения размеров: Н14; ± $\frac{t_2}{2}$.
2. Покрытие Гар 460...100.

				5858-028.00.00.028					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Станд.zeich	Станд.zeich	Станд.zeich	Станд.zeich		1,13	1:1		
Проб.	Симпкин	СФ	1103.83	1103.83					
И.контр.	Цодик	Утв.	Кривля	Утв.	Лист	Листов 1			
				Лист Б-П-ПН-30 ГОСТ 19003-74				ЦЭКТБ „Промтепллица“	
				Ст 3кп ГОСТ 18523-70				Воршиловоград	
				Колеровал Лолова				Воршиловоград	
				Формат А3				Формат А3	

5858-028.00.00.030

✓(✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 2. Покрытие гор 460...100

5858-028.00.00.030

Вкладыш

Лист	Масса	Начиная с
0.04		1:1

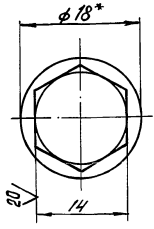
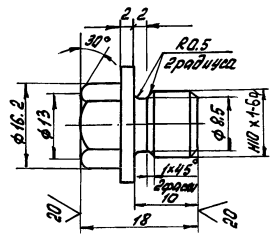
Лист Б-ЛН-20 ГОСТ 19003-74
Ст.3 кп ГОСТ 16523-70
Воршиловград
Копировал: Быстрова
Формат А4

7.0.8.10-1-01.88 А.И.Бонин С

Имя, Фамилия, Подпись и дата

5858-028.00.00.031

✓(✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Покрытие 415... 21кр дцв.

5858-028.00.00.031

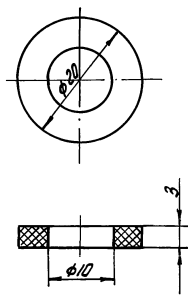
Гробица

Лист	Масса	Начиная с
0.017		2:1

Лист Кр-В ГОСТ 2590-71
Ст.3 кп ГОСТ 535-79
Воршиловград
Копировал: Быстрова
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

5858-028.00.00.032



5858-028.00.00.032

Прокладка

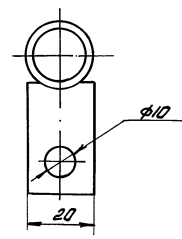
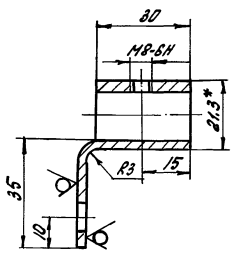
Лист	Масса	Начиная с
0.001		2:1

Лист Ларанит ЛНЗ ГОСТ 481-80
ЦЭКТБ, Пронтеплицы
Воршиловград
Копировал: Быстрова
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

5858-028.00.00.033

✓(✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Покрытие 415... 21кр дцв.

5858-028.00.00.033

Упар

Лист	Масса	Начиная с
0.063		1:1

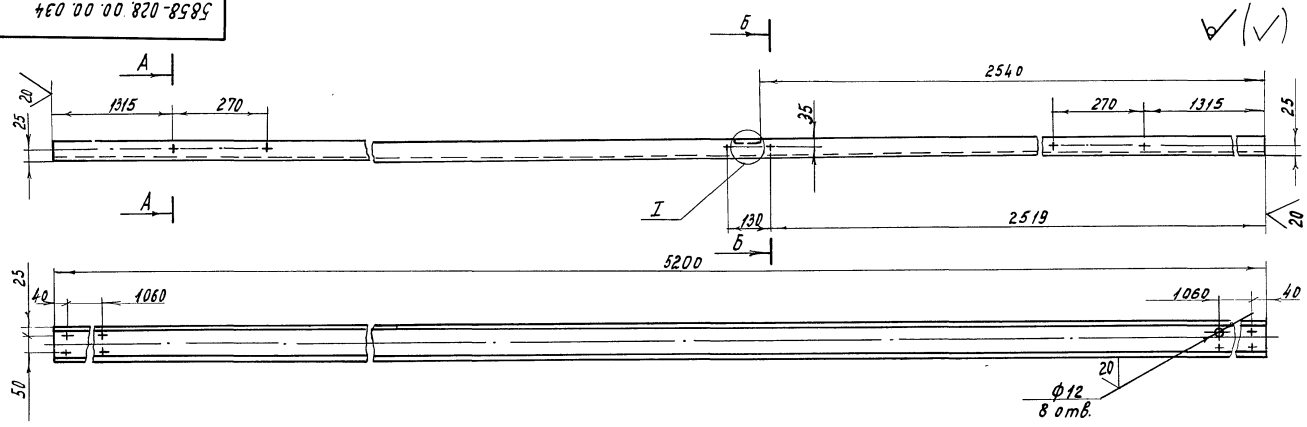
Лист Труба 15.2.5 ГОСТ 3262-75
ЦЭКТБ, Пронтеплицы
Воршиловград
Копировал: Быстрова 23500-07 50 Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

5858-028.00.00.034

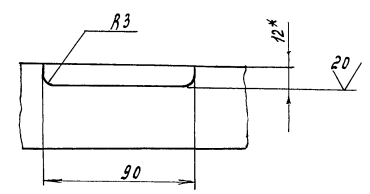
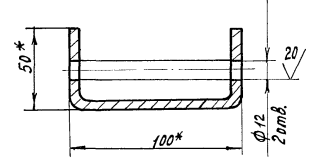
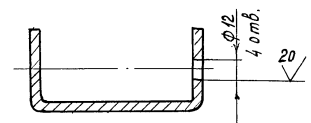
✓(✓)

7п 810-1-20.88 Альбом 5



A-A
M1:2

B-B
M1:2



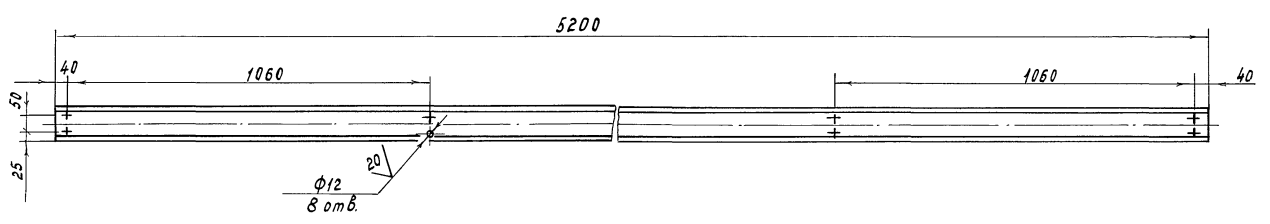
- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров Н4; ± $\frac{t}{2}$.
- 3. Покрытие Гор ц 60...100.

				5858-028.00.00.034		
Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса/Масштаб
Разраб.	Третьякова	Сыра	Сыра	11.03.88	23,2	1:10
Пров.	Силантин	Сыра	Сыра	11.03.88	Лист	Листов 1
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8278-83	
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	Ст 3 кп ГОСТ 1474-75	
Копировал Муратова				ЦЗКТБ, Промтеплица Воршиловоград Формат А3		

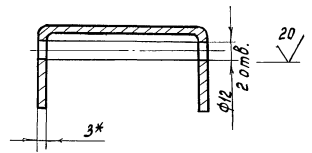
5858-028.00.00.035

✓(✓)

И. контр. Подп. и дата. И. контр. Подп. и дата.



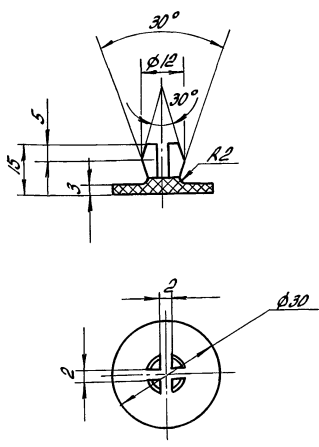
A-A
M1:2



- 1. Предельные отклонения размеров Н4 ± $\frac{t}{2}$.
- 3. Покрытие Гор ц 60...100.

				5858-028.00.00.035		
Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса/Масштаб
Разраб.	Третьякова	Сыра	Сыра	11.03.88	23,2	1:10
Пров.	Силантин	Сыра	Сыра	11.03.88	Лист	Листов 1
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8278-83	
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	Ст 3 кп ГОСТ 1474-75	
Копировал Муратова				ЦЗКТБ, Промтеплица Воршиловоград Формат А3		

5858-028.00.00.036

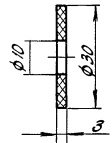


Предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{\pm 2}{2}$.

5858-028.00.00.036

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сачкова	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			
Проб.	Силколин	С.С.	И.С.С.	И.С.С.	Лист	Листов 1	
И.контр.	И.Одик	У.С.	22.07.88	22.07.88	Полиамид ПАС-210/310		ЦЭКТБ, Промтехлица Воршиловград
У.тв.	Кривуля	И.С.С.	22.07.88	22.07.88	ОСТ 8-08-С9-83		
Копировала Погова					Формат А4		

5858-028.00.00.037

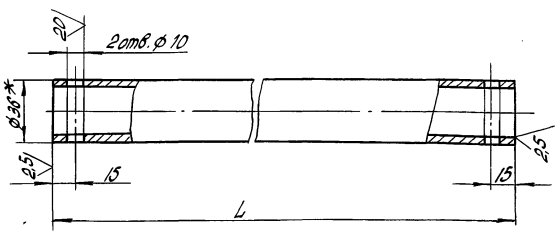


Предельные отклонения размеров $h14; \pm \frac{\pm 2}{2}$.

5858-028.00.00.037

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сачкова	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			
Проб.	Силколин	С.С.	И.С.С.	И.С.С.	Лист	Листов 1	
И.контр.	И.Одик	У.С.	22.07.88	22.07.88	Полиамид ПАС 210/310		ЦЭКТБ, Промтехлица Воршиловград
У.тв.	Кривуля	И.С.С.	22.07.88	22.07.88	ОСТ 8-08-С9-83		
Копировала Погова					Формат А4		

5858-028.00.00.038



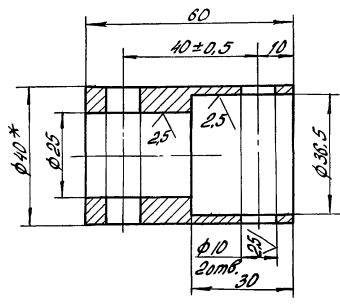
- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Покрытие ГФР. Ц.60...100.

Обозначение	L, мм	Масса, кг
5858-028.00.00.038	400	0.67
-01	3165	5.31
-02	5000	8.40
-03	5595	9.4

5858-028.00.00.038

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сачкова	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			
Проб.	Силколин	С.С.	И.С.С.	И.С.С.	Лист	Листов 1	
И.контр.	И.Одик	У.С.	22.07.88	22.07.88	Труба 36x2 ГОСТ 8734-75		ЦЭКТБ, Промтехлица Воршиловград
У.тв.	Кривуля	И.С.С.	22.07.88	22.07.88	510 ГОСТ 8733-74		
Копировала Погова					Формат А4		

5858-028.00.00.039



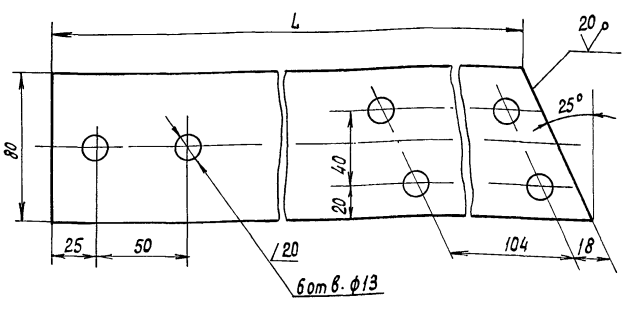
- 1* Размер для справок.
2. Неказанные предельные отклонения размеров $h14; \pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Покрытие Ц.15...21 пр. Б.в.

5858-028.00.00.039

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сачкова	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			
Проб.	Силколин	С.С.	И.С.С.	И.С.С.	Лист	Листов 1	
И.контр.	И.Одик	У.С.	22.07.88	22.07.88	Круг 40 в ГОСТ 2590-71		ЦЭКТБ, Промтехлица Воршиловград
У.тв.	Кривуля	И.С.С.	22.07.88	22.07.88	Ст.элп 2-11 ГОСТ 535-79		
Копировала Погова					Формат А4		

5858-028.00.00.040

(✓) (✓)



Обозначение	L, мм	Масса
5858-028.00.00.040	365	0,9
- 01	860	2,2

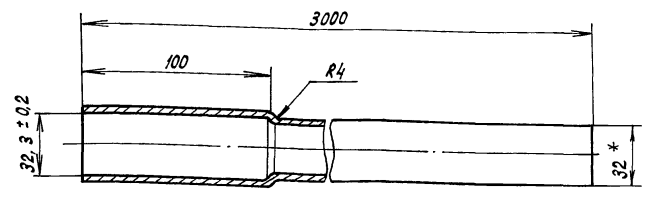
1. Предельные отклонения размеров H14; ± $\frac{t_2}{2}$
2. Покрытие Кор. Ц 60...100

5858-028.00.00.040

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сачкова	Фул	110788			ст. табл.	1:2	
Пров.	Силютин	С/С	110788		Лист	Листов	1	
И.контр.	Цодик	Час	22.07.83		Лист	Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74	ЦЭКТБ, Промтелица	
Утв.	Крибуля	ВК	22.07.83		2-й-Ст 3кл ГОСТ 14637-79	Ворошиловград		

Копировал Кухтинова Формат А4

5858-028.00.00.041



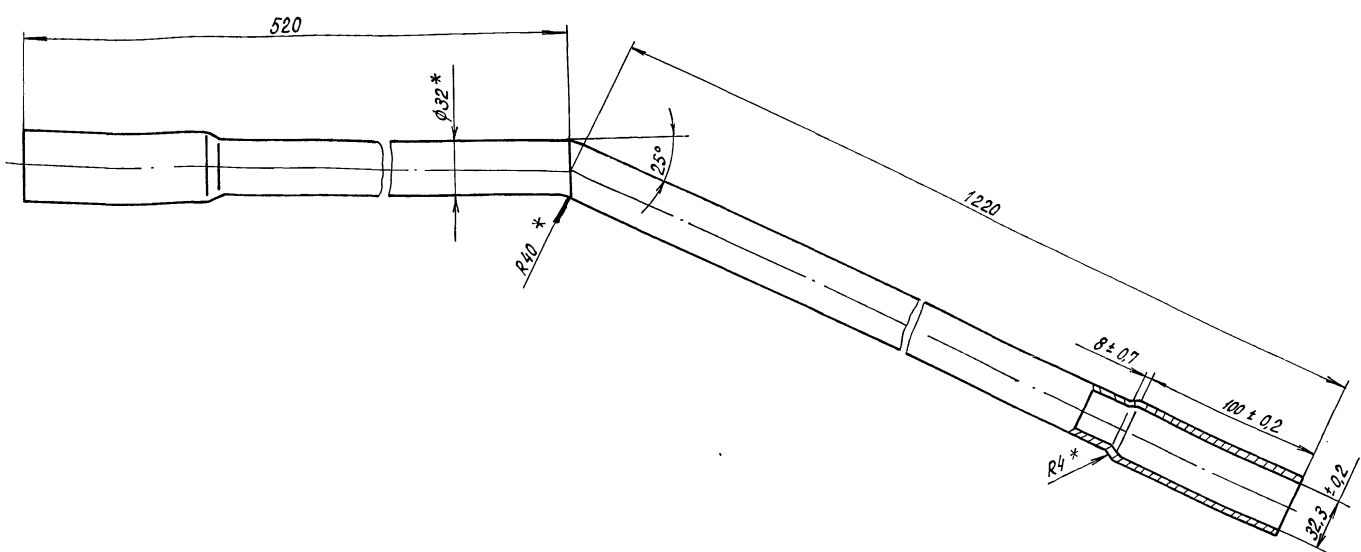
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

5858-028.00.00.041

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сачкова	Фул	110788			1.026	1:2	
Пров.	Силютин	С/С	110788		Лист	Листов	1	
И.контр.	Цодик	Час	22.07.83		Труба ПВХ-100 С32, Техни-	ЦЭКТБ, Промтелица		
Утв.	Крибуля	ВК	22.07.83		ческая "ТУБ-19-231-83"	Ворошиловград		

Формат А4

5858-028.00.00.042



1. *Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

5858-028.00.00.042

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Переходник	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сачкова	Фул	110788			0,06	1:2	
Пров.	Силютин	С/С	110788		Лист	Листов	1	
И.контр.	Цодик	Час	22.07.83		Труба ПВХ-100 С32, Техни-	ЦЭКТБ, Промтелица		
Утв.	Крибуля	ВК	22.07.83		ческая "ТУБ-19-231-83"	Ворошиловград		

Копировал Кухтинова 23500-07 53 Формат А3

72.810.1-22.88 Альбом Б

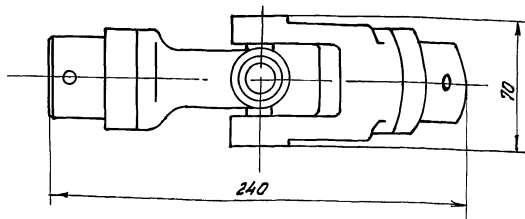
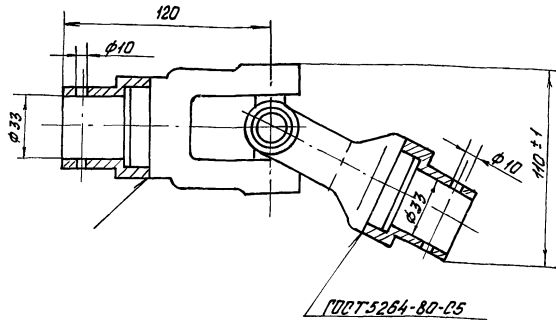
Изм. и подп. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Изм. и подп. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Изм. и подп. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

5858-027.02.00.000.05

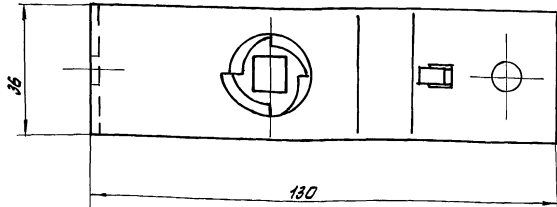
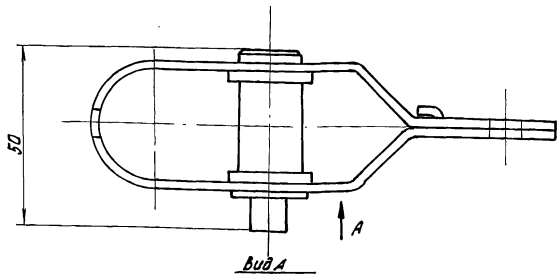
Т.П. В.10-1-29.88.Альбом 5



1. Размеры для справок.
2. Покрытие наружных поверхностей грунтовка ПФ-020 ГОСТ 18188-79 в один слой, эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82 в два слоя, кроме отверстий.

				5858-027.02.00.000.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	шарнир МЗТ-2	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ста. в н. и. ч.	Исполн.	И.О.С.88		3,93	1:2	
Проб.	И.И.К.И.И.И.	И.О.С.88		Лист	Листов	ЦЭКТБ, Промтехлица Ворошиловград	
И.контр.	Ц.О.Д.К.	И.О.С.	22.01.88	Копировал Фомушкина			
Итв.	Кривбуля	И.О.С.	23.05.88				

5858-016.017.05



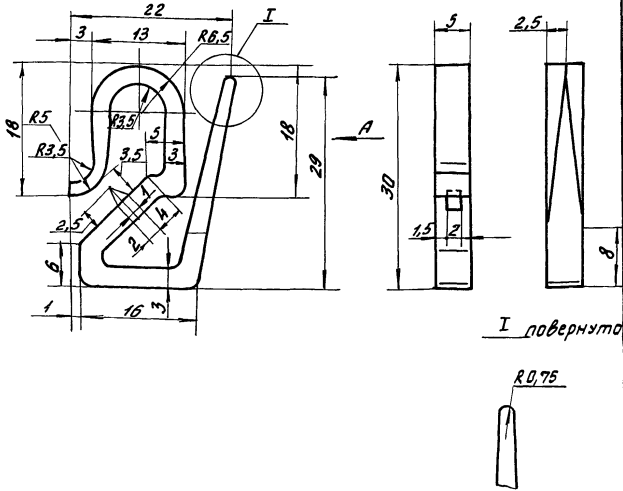
1. Размеры для справок.

Т.П. В.10-1-29.88.Альбом 5

				5858-016.017.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Устройство натяжное	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобанова	И.О.С.88			0,269	1:1	
Проб.	И.И.К.И.И.	И.О.С.88		Лист	Листов	ЦЭКТБ, Промтехлица Ворошиловград	
И.контр.	Ц.О.Д.К.	И.О.С.	22.01.88	Копировал Фомушкина			
Итв.	Кривбуля	И.О.С.	23.05.88				

5858-016-111

Вид А



I поверхность

R0.75

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$
2. Облой удалять без заусенков.
3. В местах облоя и литников чистота поверхности допускается до 20
4. Чистота поверхности прессформы 032/

5858-016-111

Подвеска

Лит.	Масса	Масштаб
	0,0015	2:1
Лист	Листов	
1	1	

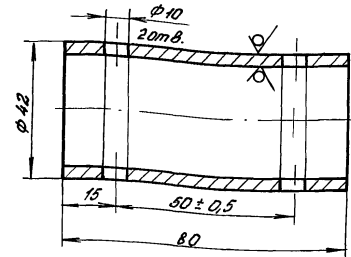
Полиамид ПА-210/В10 ЦЭКТБ, Промтехлицей
 ОСТ 6-06-09-83
 Воршилоград

Копировал Фотышкина

Формат: А4

5858-027.00.00.002

20 (V)



1. Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров НЧ, $\pm \frac{t2}{2}$
3. Покрытие Ц15... 21 хр. бцв

5858-027.00.00.002

М31-36

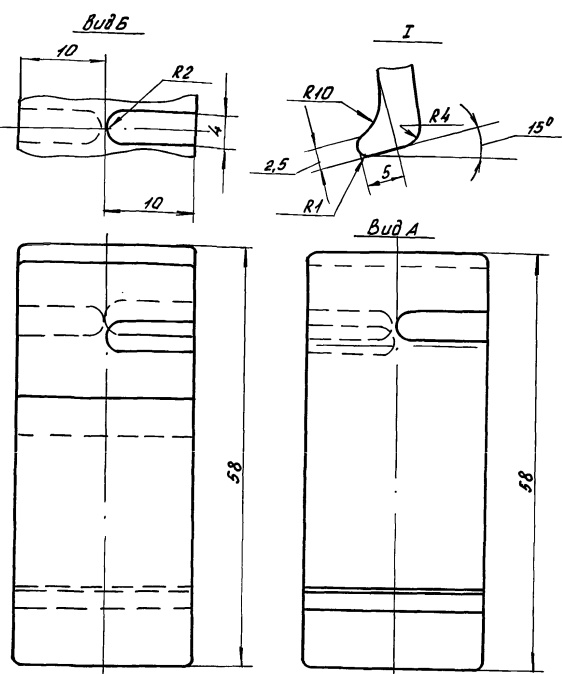
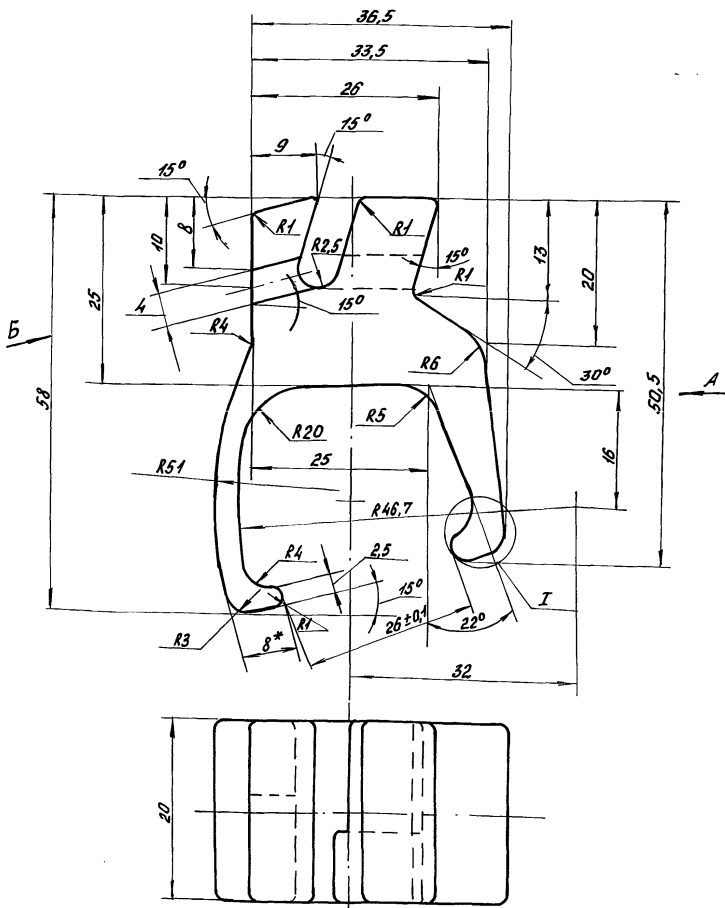
Лит.	Масса	Масштаб
	0,21	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Труба 42x2.5/ГОСТ 7873-76
 А1т2 сп/ГОСТ 8734-74
 ЦЭКТБ, Промтехлицей
 Воршилоград

Копировал Фотышкина

Формат: А4

5858-016-112-02



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$.
2. Литейные радиусы R0.5.
3. В местах облоя и литников чистота поверхности допускается до 20
4. Облой удалять без заусенков.

5858-016-112-02

Зажим

Лит.	Масса	Масштаб
	0,017	2:1
Лист	Листов	
1	1	

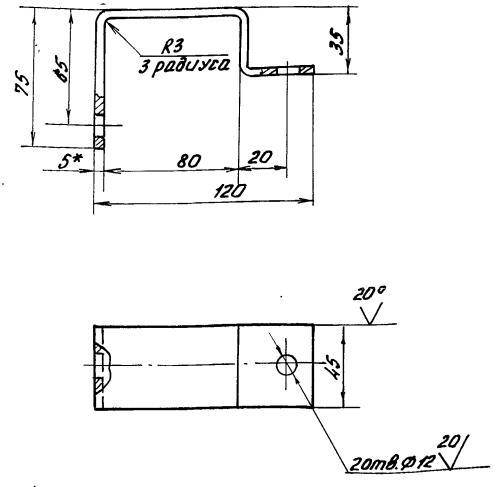
Полиамид ПА-210/В10 ЦЭКТБ, Промтехлицей
 ОСТ 6-06-09-83
 Воршилоград

Копировал Фотышкина 73500-07 55 Формат: А4

Л. 810-1-29.88 Алюмин

5858-027.00.00.007

(V)



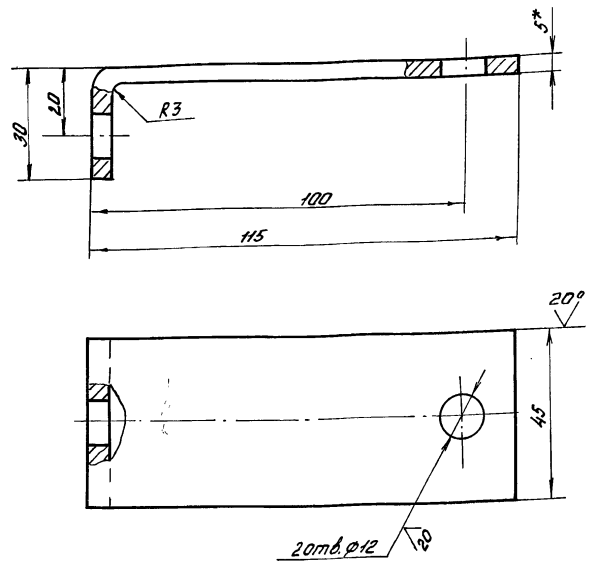
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14; $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Покрытие Гор. Ц60...100.

Изм. № Подп. и дата

				5858-027.00.00.007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сидорова	И.С.	И.С.	11.03.88	1	0,28	1:2
Проб.	Сидорова	И.С.	И.С.	11.03.88	Лист Листов 1		
И.контр.	Цодик	Час	12.09.88	Лист	Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74 ЦЭКТБ, Промтеплуча		
Утв.	Крибуля	И.С.	20.02.89	Лист	СтЗ КП ГОСТ 14637-79 Воршиловград		
				Копировал Фомушкина Формат: А3			

5858-0270000.008

(V)



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Покрытие Гор. Ц60...100

Изм. № Подп. и дата

				5858-027.00.00.008			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сидорова	И.С.	И.С.	11.03.88	1	0,17	1:1
Проб.	Сидорова	И.С.	И.С.	11.03.88	Лист Листов 1		
И.контр.	Цодик	Час	12.09.88	Лист	Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74 ЦЭКТБ, Промтеплуча		
Утв.	Крибуля	И.С.	20.02.89	Лист	СтЗ КП ГОСТ 14637-79 Воршиловград		
				Копировал Фомушкина Формат: А3			

Лист 810-1-29.08
Альбом 5

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А4		5839-022.00.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А4		5839-022.00.00.000 ИЭ	Инструкция по эксплуатации		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
5839-022.00.00.000
Механизм прислуживания растений ангарных теплиц пролетом 24 м
ЦЕНТЪ.Промтехлиця
Воронилобаград
Формат: А4
Копировал: Владыкина

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Сборочные единицы		
А4	1	5839-022.01.00.000	Привод	1	
А4	2	5839-022.02.00.000	Привод	4	
А4	3	5839-022.03.00.000	Кронштейн	2	
А4	4	5839-022.04.00.000	Кронштейн	2	
А4	5	5839-022.05.00.000	Ролик поддерживающий	504	
А4	6	5839-022.06.00.000	Ролики поворотные	28	
А4	7	5839-022.07.00.000	Трос в сборе	28	
	8	-01	Трос в сборе	56	
А4	9	5839-022.08.00.000	Стеллаж	14	
			Детали		
А4	22	5839-022.00.00.001	Кронштейн	12	
А4	23	5839-022.00.00.002	Скоба	504	
	24	-01	Скоба	24	
	25	-02	Скоба	12	
	26	-03	Скоба	24	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
5839-022.00.00.000
Копировал: Владыкина
Формат: А4

Лист 810-1-29.08
Альбом 5

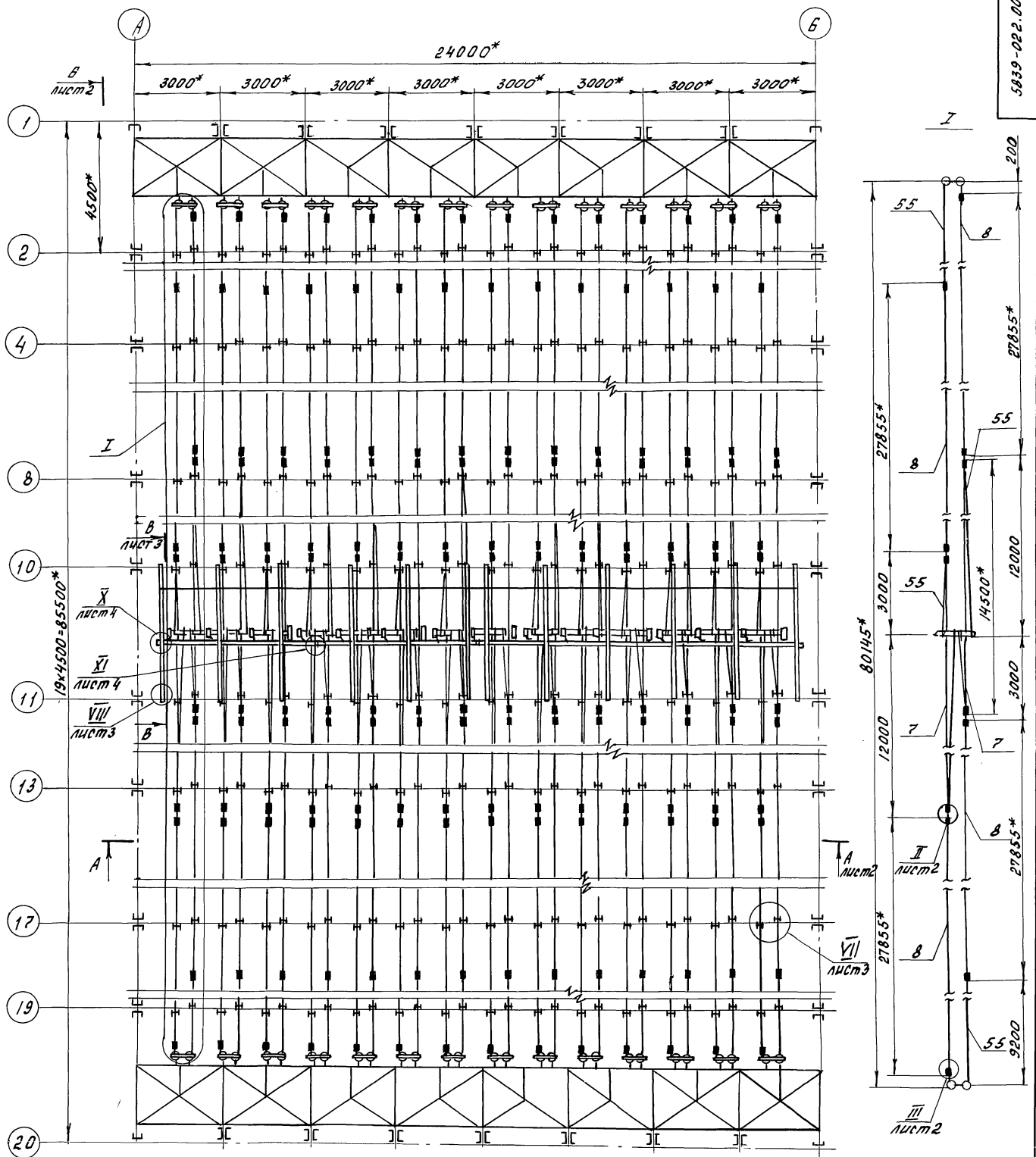
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А4	27	5839-022.00.00.003	Петля	5	
А4	28	5839-022.00.00.004	Узелок	504	
А4	29	5839-022.00.00.005	Платик	6	
	30	-01	Платик	14	
А4	37	5839-012.01.00.00.016	Кольцо	7644	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7799-70		
	39	М6х20.58.019		504	
	40	М10х25.58.019		12	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	43	М6.5.019		1512	
	44	М10.5.019		132	
	45	М20.5.019		56	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	47	6.65Г.019		1512	
	48	10.65Г.019		120	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
5839-022.00.00.000
Копировал: Владыкина
Формат: А4

Лист 810-1-29.08
Альбом 5

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Шайбы ГОСТ 11371-78		
	49	10.02.Ст3 кл 019		144	
	50	20.02.Ст3 кл 019		56	
			Материалы		
	52	Нить вискозная			
	53	Т46-06-115-77		115000м	
	54	Проболока К0-1.0		254,75м	
	55	Гост 792-67			
		Проболока К0-6.0		23,00м	
		Гост 792-67			
		Канат 4,9-ФС-Н-160		1024,8м	
		Гост 3062-80			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
5839-022.00.00.000
Копировал: Владыкина 23.00-07.57
Формат: А4

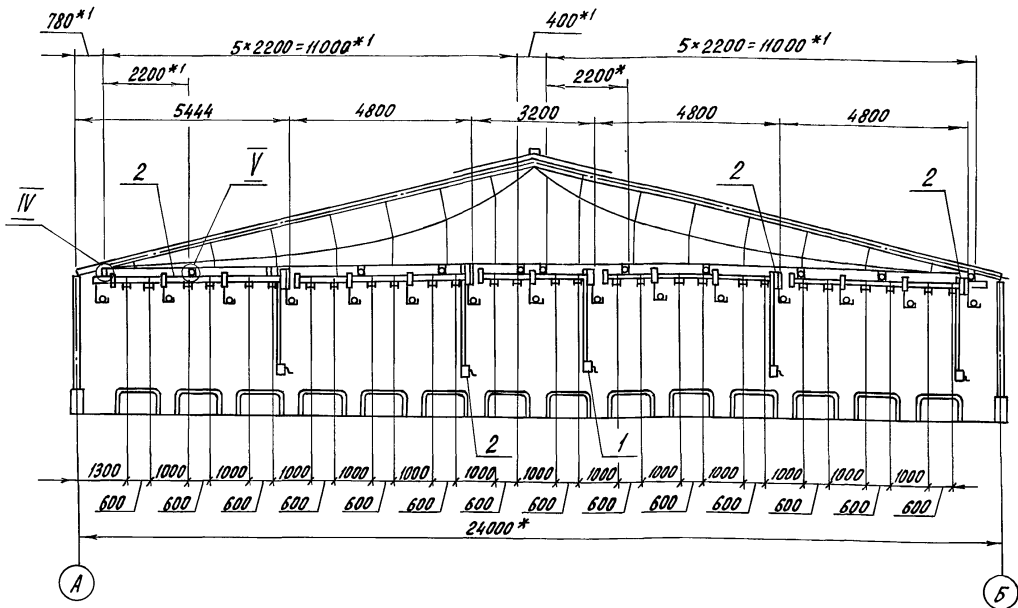


- 1* Размеры для справок.
- 2* Размеры уточнить при монтаже.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.
4. Детали 32,33 допускается поста влять в бухтах, с разрезкой по размерам при монтаже.

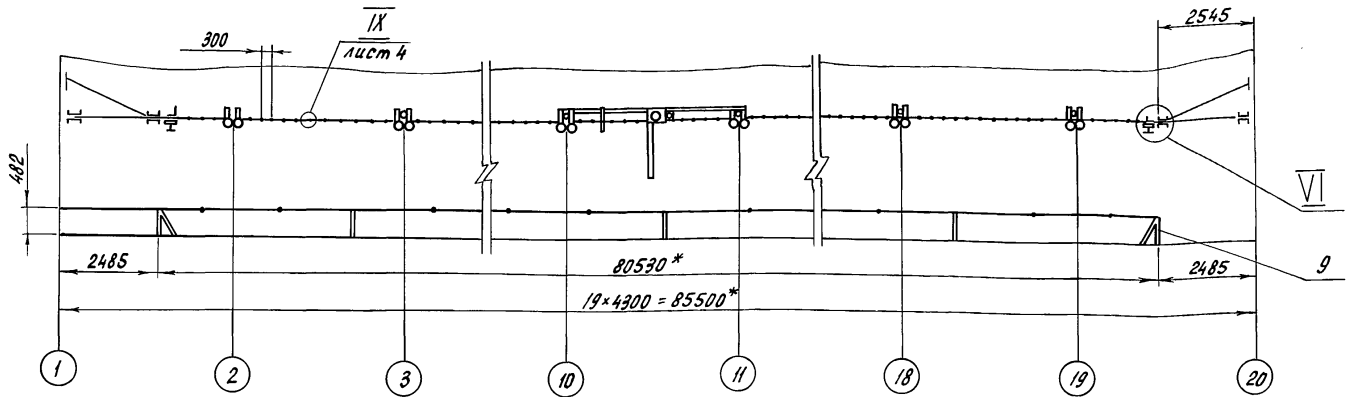
Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №, дата, подл. и дата.

				5839-022.00.00.000.05	
Изм/Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м	Лист 32 из 4
Разработчик	Силкотин	С.С.	10.08.88		1:100
Проверщик	Силкотин	С.С.	10.08.88		
Зав. сект.	Силкотин	С.С.	10.08.88		
Н. контр.	Васильев	В.В.	20.07.88		
Н. контр.	Цодик	Ц.С.	20.07.88		
Утв.	Кривуля	К.С.	20.07.88		
				ЦЗКТБ, Промтеплит	Лист 1 / Листов 4
				Воршило В.Г.	Воршило В.Г.

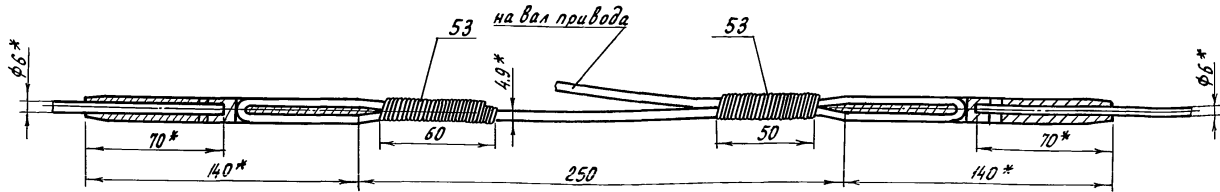
A-A



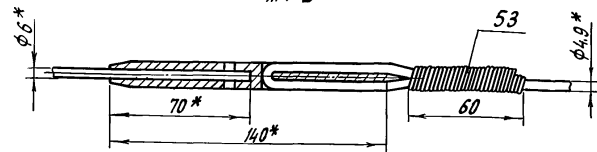
Б-Б повернуто, лист 1



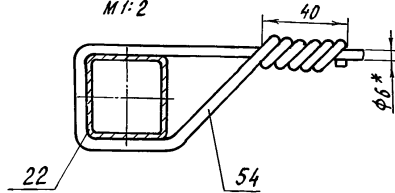
II повернуто, лист 1
M 1:2



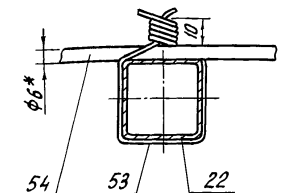
III повернуто, лист 1
M 1:2



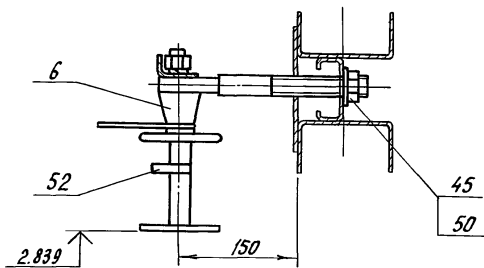
IV M 1:2



V M 1:2



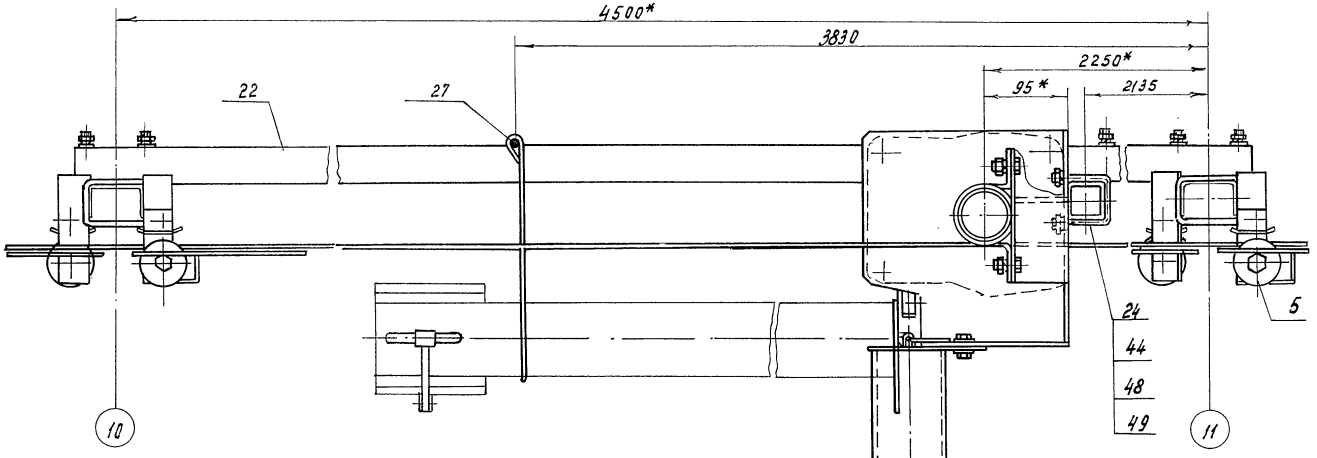
VI M 1:5



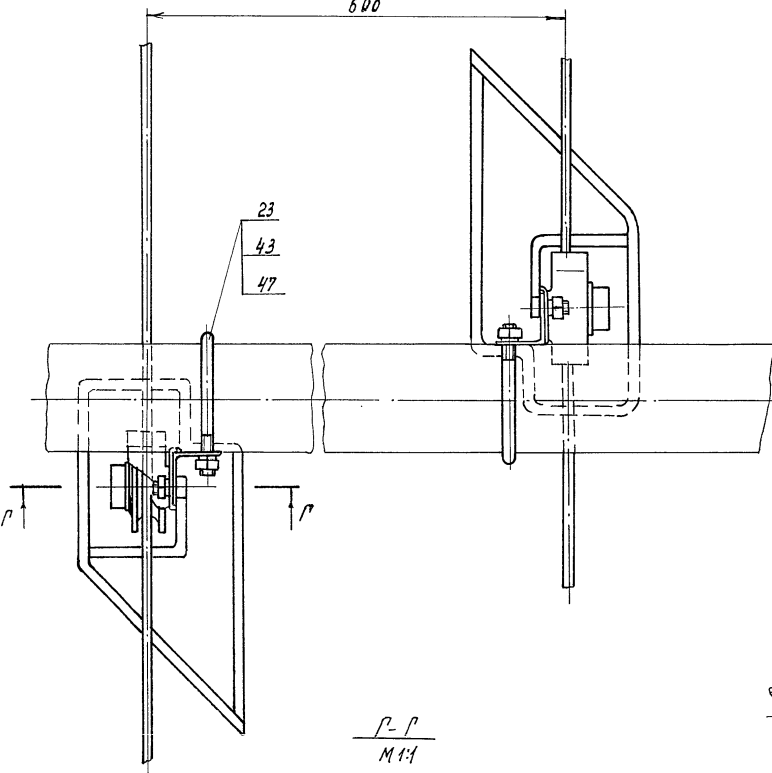
5839-022.00.00.000 С6				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м.	—	1:100
Разраб.	Новикова	С.В.	10/28			
Провер.	Силютин	С.В.	10/28	Лист 2 Листов	ЦЭКТБ „Промтеплица“	Ворошиловград
Зав. сект.	Силютин	С.В.	10/28			
И.контр.	Васильев	В.В.	10/28			
Утв.	Цодик	С.В.	10/28	Копировал Перелыгина 23500-07 59		
				Формат А2		

Имя и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. № инв. Подп. и дата.

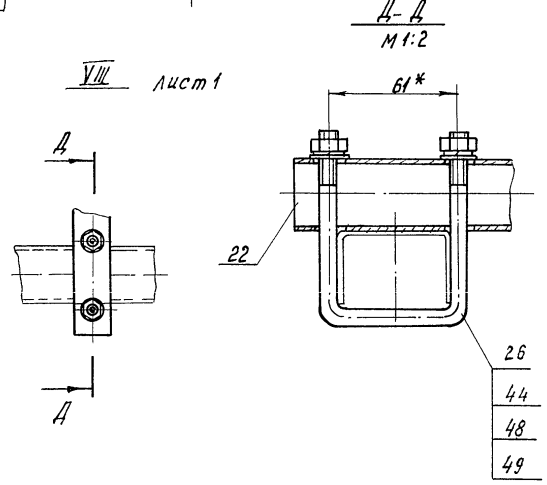
В-В повернуто, лист 1



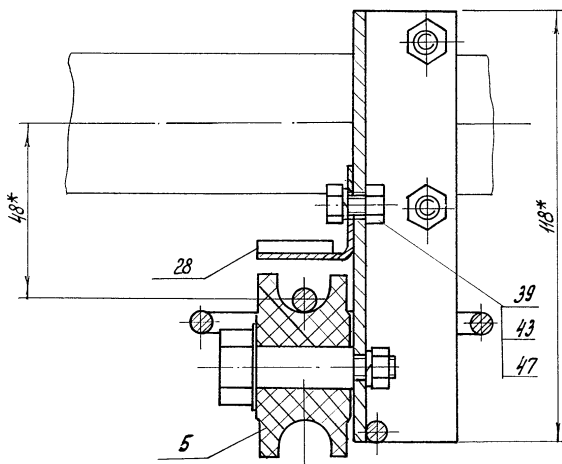
VII лист 1
М1:2



P-P
М1:1



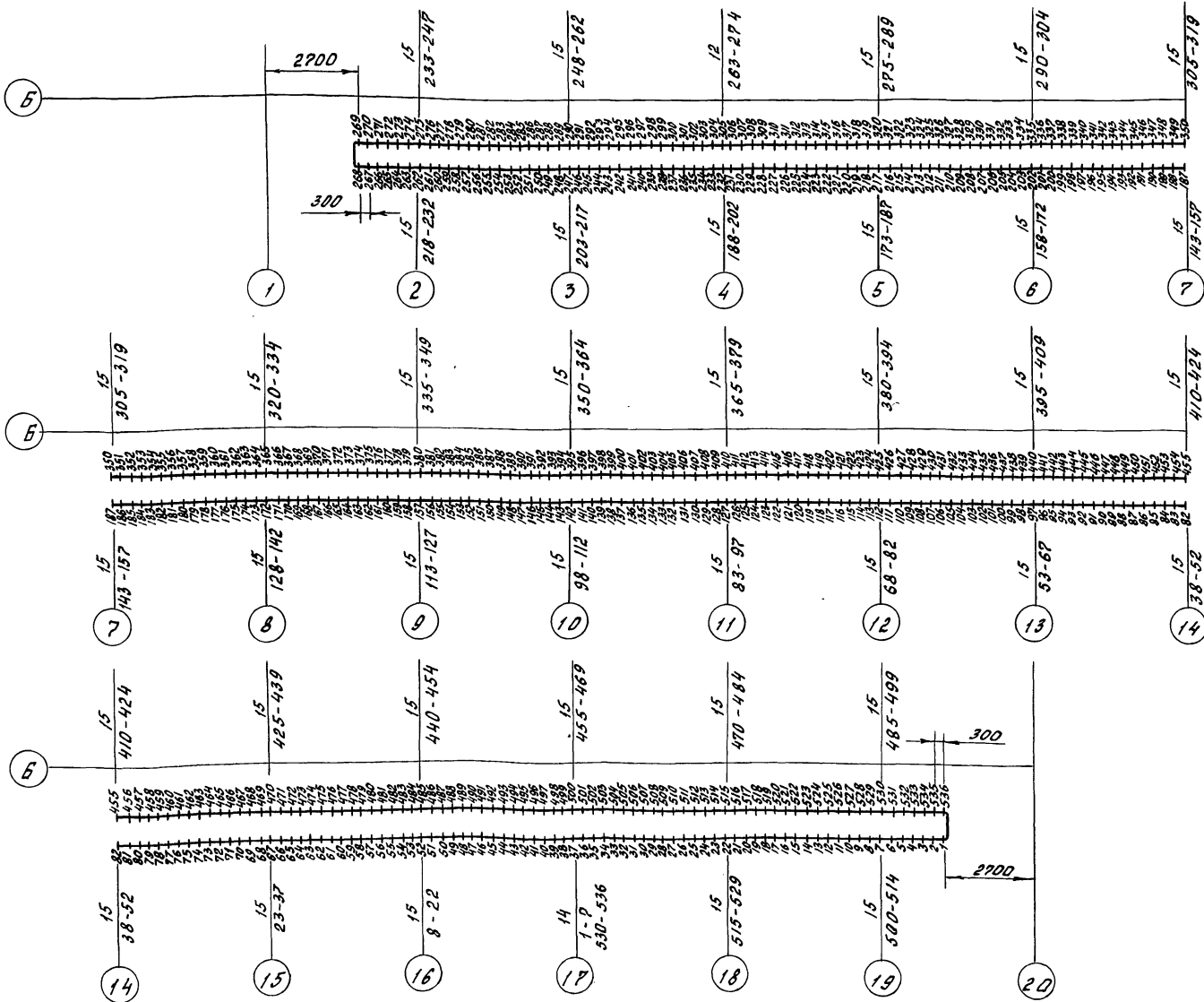
VIII лист 1



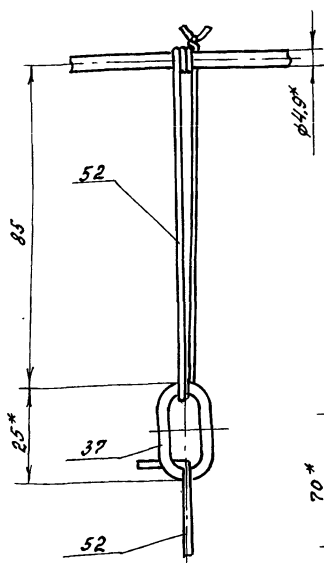
5839-022.00.00.000.C6					
Изм	Лист	Листов	Подп.	Дата	Механизм приспускация растений агарных теплиц пролетом 24 м
Разраб.	Лобикова	4/08/88			Лист 3 Листов ЦЭКТБ „Промтеплита“ Ворошиловград
Проект	Силутич	11/28/88			
Зав. сект.	Силутич	11/29/88			
Инж. конст.	Васильев	12/04/88			
Инж. конст.	Цвирик	12/07/88			
Чтв	Кривуля	12/07/88			

ЦНБ МПРП, Подп. и дата. Взам. инв. № 4186/88. Подп. и дата.

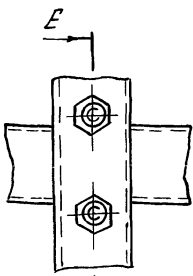
Схема закрепления шпалер растений на металлоконструкциях теплицы



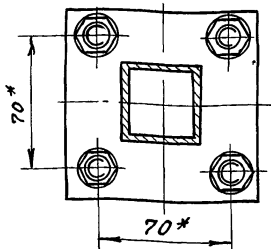
IX лист 2
M1:1



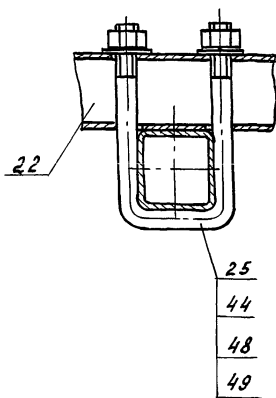
X лист 1
M1:2



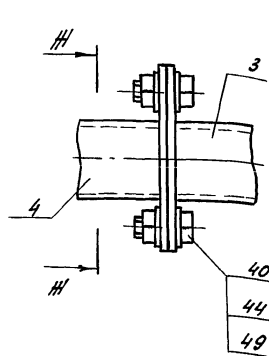
Н-Н
M1:2



E-E повернуто
M1:2



XI лист 1
M1:2



Шпалерный аппарат и система крепления шпалер растений на металлоконструкциях теплицы

5839-022.00.00.000.СБ			
Изм/Лист	№ докум	Проф.	Дата
Разраб	Новикова	Стрел	10.08.08
Провер	Шилкина	С	10.08.08
Изд. сект	Шилкина	С	10.08.08
Л.конст	Васильев	С	10.08.08
Н.контр	Иодик	С	22.08.08
Утв.	Крылова	С	20.08.08
Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м			Лист 4
			Листов 5
			Ц.К.Б. Промтеплица
			Воршиловград
Копировал Цинземцева 23500-07 61			Формат А2

1. Введение.

- 1.1. Настоящая инструкция регламентирует порядок работы по монтажу, пуску, регулированию и обкатке механизма приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м, площадью 2000 м².
- 1.2. При проведении работ по вводу и в процессе эксплуатации механизма приспускания необходимо руководствоваться настоящей инструкцией, комплектом чертежей 5839-022.00.00.000, а также СНиПШ-4-80.
- 1.3. Администрация предприятия приказом назначает технический персонал, ответственный за правильную эксплуатацию механизма приспускания растений и поддержание её в постоянной готовности к работе.

2. Общие указания.

- 2.1. В процессе эксплуатации механизма приспускания следить за наличием смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 в корпусе червячного редуктора РЧ-84.02.000-03, а на поверхности скольжения поворотных и поддерживающих роликов - солидола марки „С“ ГОСТ 4366-76.
- 2.2. Следить за натяжением тросов и их правильной заправкой в направляющие канавки поворотных и поддерживающих роликов.
- 2.3. В процессе эксплуатации следить за состо-

5839-022.00.00.000 ЦЭ

Изм.	Лист	Вокруг	Подп.	Дата	Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Инструкция по эксплуатации. Формат А4
1	1			13	

Лист 810-1-2988 Ансамбль

Имя, Фамилия, Подпись и дата

янием соединения гильзы 5839-012-01.12.00.001 с тросами 5839-022.07.00.001 и 5839-022.07.00.002.

3. Указанные мер безопасности.

- 3.1. К работе допускаются лица прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 3.2. При проведении безопасных методов работы руководствоваться соответствующими главами СНиПШ-4-80
- 4. Порядок установки.
- 4.1. Механизм приспускания растений устанавливается в ангарных теплицах пролетом 24м, длиной 85,5м, площадью 2000 м² каждая.
- 4.2. Монтаж механизма приспускания осуществляется после завершения строительно-монтажных работ по каркасу, ограждающим конструкциям, остеклению, отоплению, механизму вентиляции, механизму зашторивания и подвесным монорельсам.

5. Подготовка к монтажу.

- 5.1. Перед началом монтажа произвести осмотр деталей механизма приспускания и проверить его комплектность.
- 5.2. Проверить наличие смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 в редукторах РЧ-84.02.000-03, количество которой должно быть не менее 500 см³.
- 5.3. Проверить качество сборки червячных редукторов, особое внимание обратить на проверочиваемость вала червяка. Вал должен проворачиваться легко от руки.
- 5.4. Проверить валы на прямолинейность. При

5839-022.00.00.000 ЦЭ

Изм.	Лист	Вокруг	Подп.	Дата	Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Инструкция по эксплуатации. Формат А4
1	2			13	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

необходимости отшлифовать. Кривизна валов не должна превышать 1,5мм на длине одного метра, но не более 3мм на всей длине.

5.5. Нанести смазку солидол марки „С“ ГОСТ 4366-76 на поверхности осей поворотных и поддерживающих роликов.

5.6. После выполнения работ перечисленных в пункте 4.2. и сдачи теплицы под монтаж механизма приспускания подготовить место для монтажа механизма.

6. Монтаж.

6.1. Произвести раскладку узлов и деталей механизма приспускания в теплице умест их монтажа.

6.2. Поверхности сопрягаемых поверхностей деталей на всех этапах работ не допускаются.

6.3. Монтаж узлов и деталей механизма приспускания производить согласно сборочным чертежам проекта 5839-022 и настоящей инструкции.

6.3.1. Установить и закрепить поддерживающие ролики 5839-022.05.00.000 на затяжках по цифровым осям теплицы (кроме 1/20) скобами 5839-022.00.00.002.

6.3.2. Установить и закрепить поворотные ролики на торцевых балках теплицы.

6.3.3. Установить кронштейны 5839-022.00.00.001 на затяжки цифровых осей теплицы 10ч11 и закрепить скобами 5839-022.00.00.002-03.

6.3.4. Закрепить кронштейны 5839-022.03.00.000 и 5839-022.04.00.000 к кронштейнам 5839-022.00.00.001 скобами 5839-022.00.00.002-02. Монтаж вести в

5839-022.00.00.000 ЦЭ

Изм.	Лист	Вокруг	Подп.	Дата	Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Инструкция по эксплуатации. Формат А4
1	3			13	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

направлении от оси А к оси Б.

6.3.5. Закрепить приводы 5839-022.01.00.000 и 5839-022.02.00.000 к кронштейнам 5839-022.03.00.000, 5839-022.03.00.000 скобами 5839-022.00.00.002-01

6.3.6. Уложить в направляющие канавки поддерживающих и поворотных роликов тросы 5839-022.07.00.000, 5839-022.07.00.000-01 и тросы длиной 10500мм предварительно собрав их на земле.

6.3.7. Намотать на 56 витков тросы длиной 26100 мм на валы приводов 5839-022.01.00.000 и 5839-022.02.00.000 и уложить их концы в направляющие канавки поддерживающих роликов.

6.3.8. Соединить тросы намотанные на валы приводов с тросами 5839-022.07.00.000 и 5839-022.07.000-01 выдержав размер 80145мм.

6.3.9. Установить и закрепить уголок 5839-022.00.00.004.

6.3.10. Нанести на тросе поз. 54 петли 5839-022.00.00.003 и закрепить его к кронштейнам 5839-022.00.00.001, располагая петли против червячных редукторов приводов 5839-022.01.00.000 и 5839-022.02.00.000 в период

5839-022.00.00.000 ЦЭ

Изм.	Лист	Вокруг	Подп.	Дата	Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Инструкция по эксплуатации. Формат А4
1	4			13	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

7.п.810-1-29.88 Албом 5

Между процессами приспускания растений конечный редуктор должен быть поднят на петли.

6.3.11 Натянуть тросы. Усилие натяжения не должно превышать 500Н (50кгс).

6.3.12 Закрепить шпалерные веревки поз. 52 соответственно с кольцами 5839-012.01.00.00.016 согласно схемы расположения растений.

6.3.13 При укладке нитей поз. 52 на оси поворотных роликов 5839-022.08.00.000 необходимо, чтобы нити укладывались в той последовательности, как высажены растения. Нить от ближайшего растения расположенная на оси должна находиться снизу.

6.3.14 Установить в проектное положение стеллажи 5839-022.08.00.000 предназначенные для укладки стеллей приспускаемых растений, предварительно заглубив стойки 5839-012.01.04.01.000, 5839-022.08.00.001 в грунт на глубину ~ 200 мм.

6.4. После окончания монтажных работ проверить отсутствие на системе приспускания посторонних предметов.

6.5. Произвести пробное приспускание поворотом рукоятки конечного редуктора, после чего краской обозначить на корпусе конечного редуктора рабочее направление вращения рукоятки.

6.6. При опробовании вести визуальное наблюдение за работой всей системы. Система в целом должна работать плавно без рывков. В случае обнаружения каких-либо дефектов в работе узлов или деталей

Имя, Инициалы, Подп. и дата Фамилия Имя, Инициалы, Подп. и дата

Имя	Лист № докум.	Подп.	Дата	5839-022.00.00.000 ИЭ	Лист
Копировал					5

Копировал Попова Формат А4

7. Подготовка к наладке и монтажным испытаниям

7.1. Перед первым пуском механизма приспускания необходима:

- 1) проверить детали и в целом механизм приспускания на соответствие технической документации и техническому заданию;
- 2) проверить наличие смазки ЦИАТИМ-20 ГОСТ 267-74, ЦИАТИМ 20В ГОСТ 18422-70 в корпусах червячных редукторов, при необходимости ввести через масленку необходимое количество смазки;
- 3) проверить наличие смазки солидол марки "С" на поверхностях трения поворотных, поддерживающих роликов и подшипников приводного вала;
- 4) проверить отсутствие на элементах механизма приспускания посторонних предметов.

7.2. Визуально оценить готовность механизма приспускания к работе, для чего:

- 1) проверить соосность размещения поддерживающих роликов по всей длине каждого ряда растений;
- 2) проверить правильность захода подвижных тросов в направляющие канавки поворотных и поддерживающих роликов, при необходимости заправить тросы в направляющие канавки и отрегулировать их натяжение;
- 3) проверить правильность укладки шпалерных веревок на оси поворотного ролика, при этом учесть, что первая веревка (при снятии с оси поворотного ролика) должна быть внизу, а последняя в самом верху.

Имя, Инициалы, Подп. и дата Фамилия Имя, Инициалы, Подп. и дата

Имя	Лист № докум.	Подп.	Дата	5839-022.00.00.000 ИЭ	Лист
Копировал					6

Копировал Попова Формат А4

7.3. Пробным поворотом рукоятки конечного редуктора проверить рабочее направление вращения.

7.4. Направление положения шпалерных веревок на четных или нечетных рядах растений, если считать от оси "А" должно быть одинаковым.

8. Монтажные испытания и обкатка.

8.1. Перед началом испытаний механизма приспускания необходимо:

- 1) руководителю работ ознакомить персонал, участвующий в испытаниях, с порядком проведения работ и с мероприятиями по безопасному их выполнению;
- 2) предупредить работающих на смежных участках о времени проведения испытаний;
- 3) проверить визуально, а при необходимости с помощью приборов проконтролировать крепление оборудования;
- 4) оградить и обозначить соответствующими знаками зону испытаний;
- 5) проверить отсутствие на элементах механизма посторонних предметов;
- 6) определить места и условия безопасного пребывания лиц, занятых испытанием;
- 7) обеспечить освещенность рабочих мест не менее 50лк;
- 8) определить лиц, ответственных за выполнение мероприятий по обеспечению безопасности присутствующих руководителей испытаний.

8.2. Испытания под нагрузкой проводится после устранения неполадок и поврежденных обнаруженных после испытаний в холостую. Целью

Имя, Инициалы, Подп. и дата Фамилия Имя, Инициалы, Подп. и дата

Имя	Лист № докум.	Подп.	Дата	5839-022.00.00.000 ИЭ	Лист
Копировал					7

Копировал Попова Формат А4

испытаний является проверка целесообразности принятых конструктивных решений, соответствия механизма приспускания своему назначению, стабильности и надежности работы.

8.3. Произвести приспускание растений с максимальной нагрузкой, т.е. нагрузка на одну шпалерную веревку должна составлять 4х15=6кг. При этом вести визуальное наблюдение за работой приводного вала и стрелой прогиба тросов. Вся собранная часть системы приспускания должна работать без рывков и заклинивания. В случае обнаружения дефекта работы узлов и деталей, обкатку прекратить, выяснить причину и устранить.

8.4. Критерием оценки результатов испытаний является:

- 1) плавность, отсутствие заклинивания и рывков в системе;
- 2) вращение вала без рывков и заклиниваний;
- 3) последовательное снятие нитей с оси ролика и отсутствие заеданий или запыливания.

9. Техническое обслуживание

9.1. Ежедневное техническое обслуживание (проводить перед началом смены).

9.1.1. Проверить правильность заправки тросов в направляющие канавки поддерживающих и поворотных роликов.

9.1.2. Проверить натяжение тросов, и при необходимости натянуть.

9.1.3. Проверить правильность укладки тросов

Имя, Инициалы, Подп. и дата Фамилия Имя, Инициалы, Подп. и дата

Имя	Лист № докум.	Подп.	Дата	5839-022.00.00.000 ИЭ	Лист
Копировал					8

Копировал Попова 23500-07 63 Формат А4

Т.П.В.10-1-2200-2200-000-000

на приводных валах (нахлестывание витков друг на друга не допускается).

9.1.4. Проверить правильность укладки шпалерных веревок на осях поворотных роликов.

9.2. Техническое обслуживание №1 (проводить один раз в месяц).

9.2.1. Провести работы в объеме по пункту 9.1.

9.2.2. Произвести обслуживание червячных и конических редукторов:

- 1) очистить от пыли и грязи;
- 2) проверить отсутствие течи масла в червячных редукторах, при обнаружении определить причину и устранить;
- 3) проверить надежность крепления, при необходимости подтянуть гайки;
- 4) нанести солидол марки "С" ГОСТ4368-76 на шестерни конического редуктора (в количестве 50 гр).

9.2.3. Проверить надежность:

- 1) крепления поворотных роликов;
- 2) крепления поддерживающих роликов;
- 3) крепления опор приводных валов;
- 4) соединения приводных валов с червячными редукторами;
- 5) соединения червячных редукторов с коническими редукторами.

9.2.4. Выборочно проверить состояние поверхностей подшипников скольжения и поворотных роликов. При обнаружении дефектов, влияющих на работоспособность (большой эксплуатационный износ), детали заменить.

9.3. Техническое обслуживание №2 (проводить

один раз в 6 месяцев).

9.3.1. Провести работы в объеме пункта 9.2.

9.3.2. Произвести смазку солидол марки "С" ГОСТ4368-76:

- 1) рабочих поверхностей подшипников скольжения. Смазка в количестве 0,2-0,5 см³ вводится в зазор между валом и вкладышем;
- 2) рабочих поверхностей поворотных и поддерживающих роликов. Смазка в количестве 0,2-0,5 см³ наносится на поверхность трения скольжения.

9.4. Сезонное техническое обслуживание (проводится один раз в год).

9.4.1. Добавить смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74 в червячные редукторы в объеме 200 см³. Смазку заправить шприцем через масленку, расположенную в корпусе редуктора.

9.4.2. Провести работы в объеме пункта 9.3.

9.4.3. Проверить состояние валов, их соединений особенно в местах сочленения с редукторами. Дефектные элементы заменить.

9.5. Не реже одного раза в три года производить полную ревизию узлов и деталей механизма.

9.5.1. Провести работы в объеме пункта 9.4.

9.5.2. Демонтировать редукторы червячные и конические.

9.5.3. Разобрать редукторы. Ревизию проводить в сухих помещениях, исключающих попадание влаги и пыли.

9.5.4. Промыть все детали демонтированных узлов в дизельном топливе или керосине, до удаления старой смазки.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Изм/Лист № докум. Подп. Дата 5839-022.00.00.000.ИЭ 9

Копировал Полова Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Изм/Лист № докум. Подп. Дата 5839-022.00.00.000.ИЭ 10

Копировал Полова Формат А4

9.5.5. Произвести визуальный осмотр всех деталей. Изношенные узлы и детали заменить (при этом зубчатые колеса конического редуктора, червячное колесо и червяк червячного редуктора менять парно).

9.5.6. После просушки все рабочие поверхности деталей смазать.

9.5.7. При сборке в корпуса редукторов заложить:

- 1) червячного редуктора - смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74 в объеме 500 см³.
- 2) конического редуктора - солидол марки "С" ГОСТ4368-76 в количестве 50 см³.

Входные валы собранных редукторов должны проворачиваться легко от руки.

10. Порядок работы.

10.1. Припускание растений осуществляется обслуживающим персоналом тепличного комбината при участии не менее 3-х человек.

Один рабочий рукояткой привода конического редуктора, вращая по направлению указанной стрелкой на корпусе редуктора, приводит во вращение приводной вал механизма припускания и одновременно наблюдает за процессом припускания растений в зоне его местонахождения.

Двое рабочих находятся в районе поворотных роликов у 1^й и 20^й осей теплицы и следят за процессом припускания растений в этих зонах.

10.2. Припускание растений осуществляется

в следующем порядке:

- 1) надеть рукоятку на входной вал конического редуктора;
- 2) вывести из зацепления фиксатор;
- 3) вращая рукоятку привода механизма системы припускания по направлению указанной стрелкой на корпусе конического редуктора, осуществить припускание растений на заданную величину, но не более 70 мм за один раз;
- 4) ввести в зацепление фиксатор.

10.3. Частоту и периодичность припускания растений определять согласно технологическому процессу.

10.4. В процессе припускания растений необходимо следить за правильной и аккуратной укладкой стеблей растений на стеллаж (в нужном направлении, без резких изгибов стебля и его поломок), правильной укладкой на приводном валу витков приводного троса (наложение витков друг на друга не допускается), а также за тем, чтобы подвижные троса не соприкасались с поворотных и поддерживающих роликов.

10.5. Шпалерные веревки должны легко сниматься с осей поворотных роликов в заданной последовательности.

10.6. В случае обнаружения каких-либо указанных в п.п. 10.4. и 10.5 отклонений от нормы припускания растений необходимо процесс припускания приостановить и устранить дефекты.

10.7. вести журнал учета работы системы

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Изм/Лист № докум. Подп. Дата 5839-022.00.00.000.ИЭ 11

Копировал Полова Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Изм/Лист № докум. Подп. Дата 5839-022.00.00.000.ИЭ 12

Копировал Полова 23500-07 64 Формат А4

Т.п. 810-1-2988 Альбом 5

приспускания растений, где отражать все возникающие в процессе эксплуатации недостатки и способы их устранения.

11. Характерные неисправности и методы их устранения.

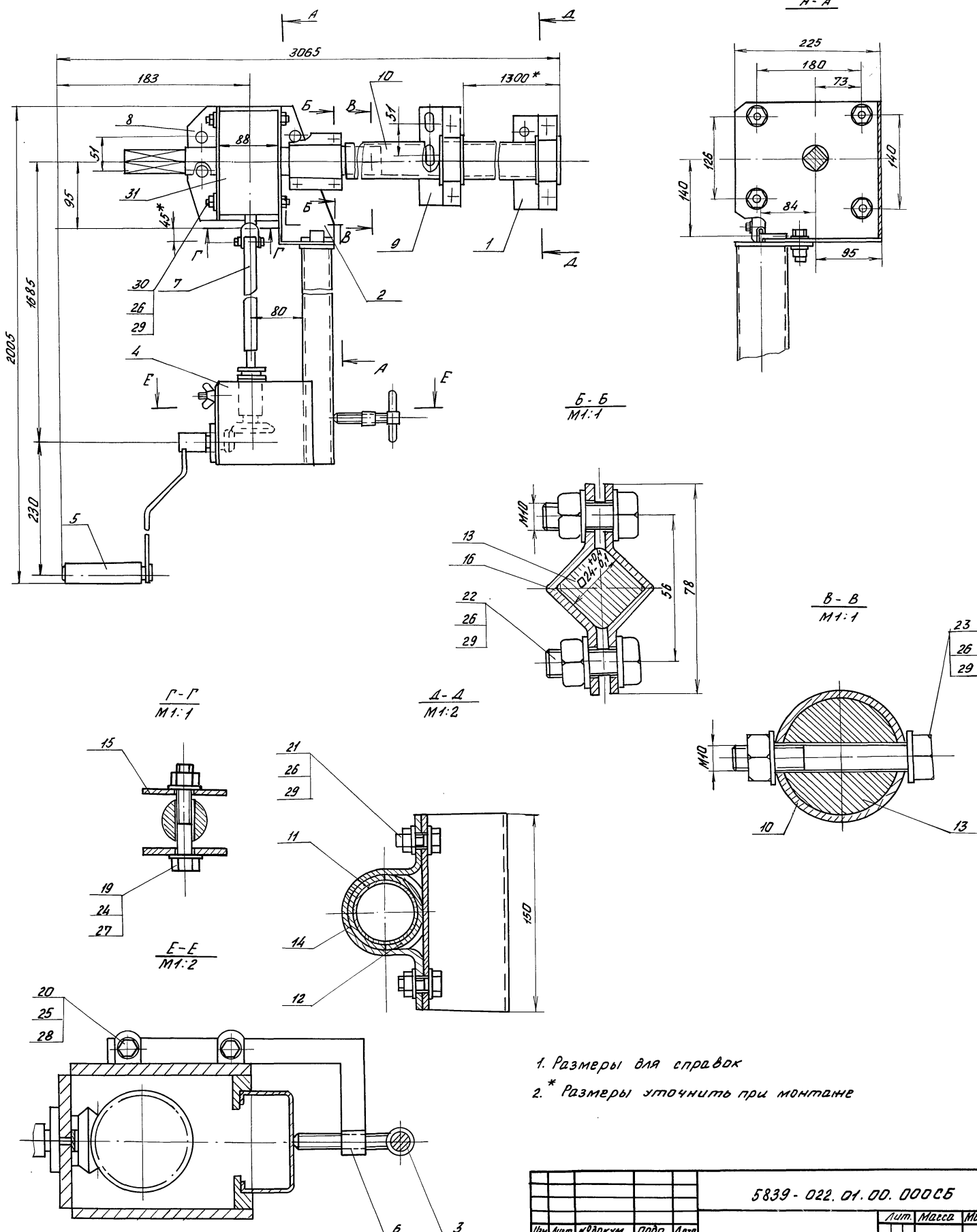
Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
Трос соскользнул из поводкового ролика.	Слабое натяжение троса	Уложить трос в канавку ролика и натянуть винт	
Провисание троса более 100мм на длине 4500мм	То же	Натянуть трос винтом	

12. Хранение

12.1. Хранить упакованные узлы и детали механизма приспускания на монтажной площадке под навесом не более 3х месяцев с момента поступления на объект.

Лист 1 из 13
Изм. 1
Исполн. Фомушкина
Подп. Аля

5839-022.00.00.000.13	Лист 13
Копировал Фомушкина Формат 4	

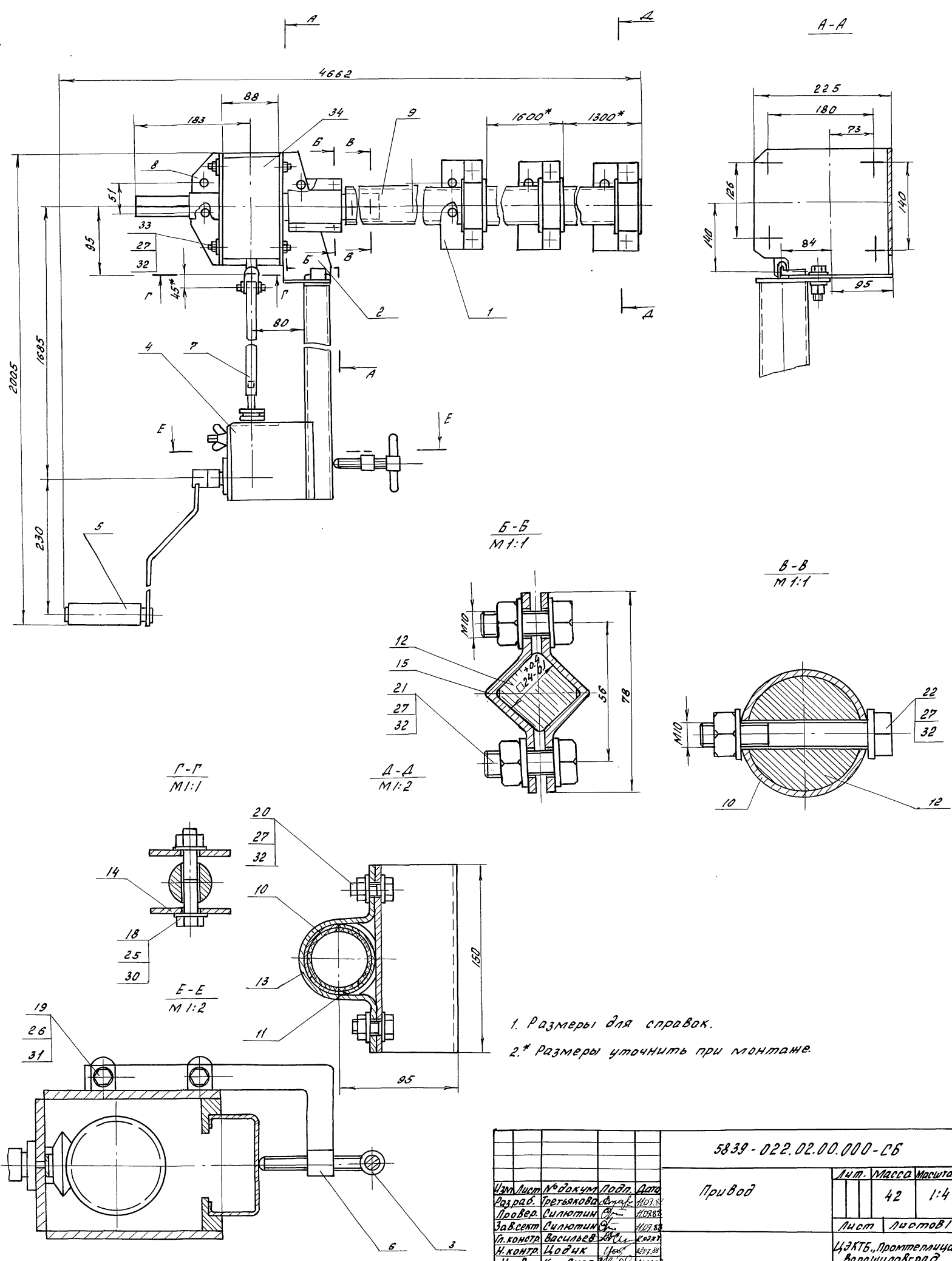


1. Размеры для справок
 2. * Размеры уточнить при монтаже

Исполнитель: Проект и разработка: Взам.инженер. Инв.и.д.и.д. Проект и детали

5839-022.01.00.000025				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Привод	41 1:4
Разраб.	Третьякова	А.А.	Игорев	10.07.88		
Провер.	Силантин	В.С.	Игорев	10.07.88		
Зав. сект.	Силантин	В.С.	Игорев	10.07.88		
И.контр.	Варшавский	А.В.	Игорев	10.07.88	Лист	Листов
И.контр.	Щодик	И.В.	Игорев	10.07.88	ЦЭКТЕ, Промтехника Воршиловград	
Утв.	Кривля	В.В.	Игорев	10.07.88		

7.11.89-4-29288 Асс.80м5



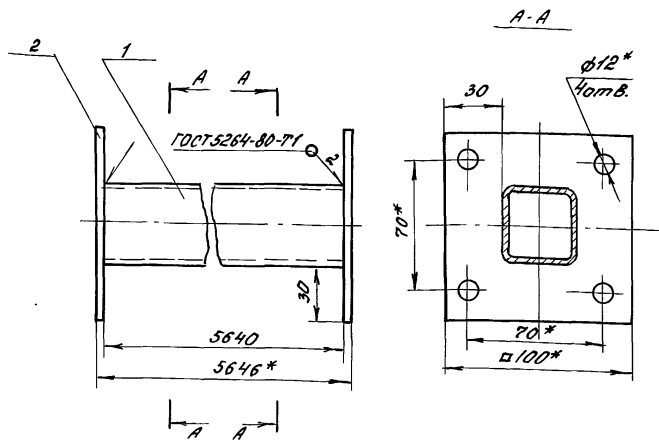
1. Размеры для справок.
2.* Размеры уточнить при монтаже.

Учв. и подв. в подл. и дата. Выполнил: Учв. и подв. Проверил: и дата.

				5839-022.02.00.000-СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Привод
Разраб.	Гветякова	В.А.	1107.88		Лист 42 Масштаб 1:4
Провер.	Силлютин	С.	1107.88		Лист Листов 1
Зав. сект.	Силлютин	С.	1107.88		ЦЗКТБ „Промтехника“ Воршиловград
И. контр.	Васильев	В.С.	1107.88		
И. контр.	Цодик	Ц.С.	1107.88		
Учв.	Кривуля	В.С.	1107.88		

5839-022.03.00.000.C5

Т.Л. В.Ю. 1-2288 Амбон 5



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Покрытие Гор Ц 60... 100
- 3. Предельные отклонения размеров: Н14, ± $\frac{E}{2}$

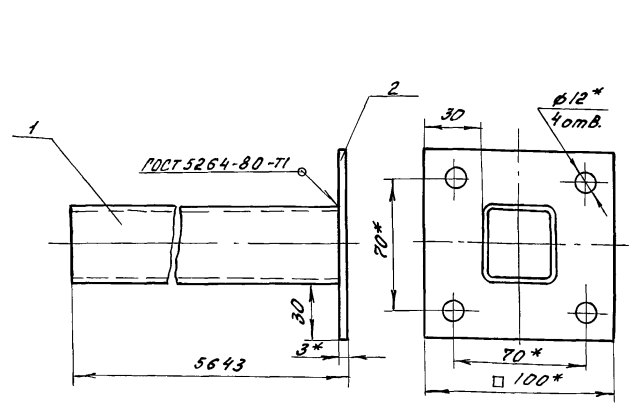
5839-022.03.00.000.C5

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
							13,1	1:2
Разраб.	Третьякова	С.А.		11.07.88				
Провер.	Силоткин	С.А.		11.07.88				
Зав. сект.	Силоткин	С.А.		11.07.88				
И.контр.	Цобчук	И.С.		22.07.88				
Утв.	Кривуня	В.И.		20.07.88				

Копировал Цюземцева

Формат А4

5839-022.04.00.000.C6



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Покрытие Гор Ц 60... 100
- 3. Предельные отклонения размеров: Н14, ± $\frac{E}{2}$

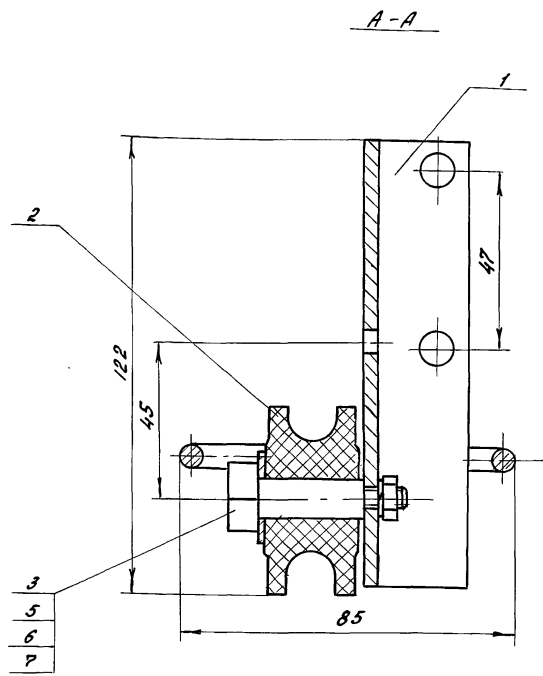
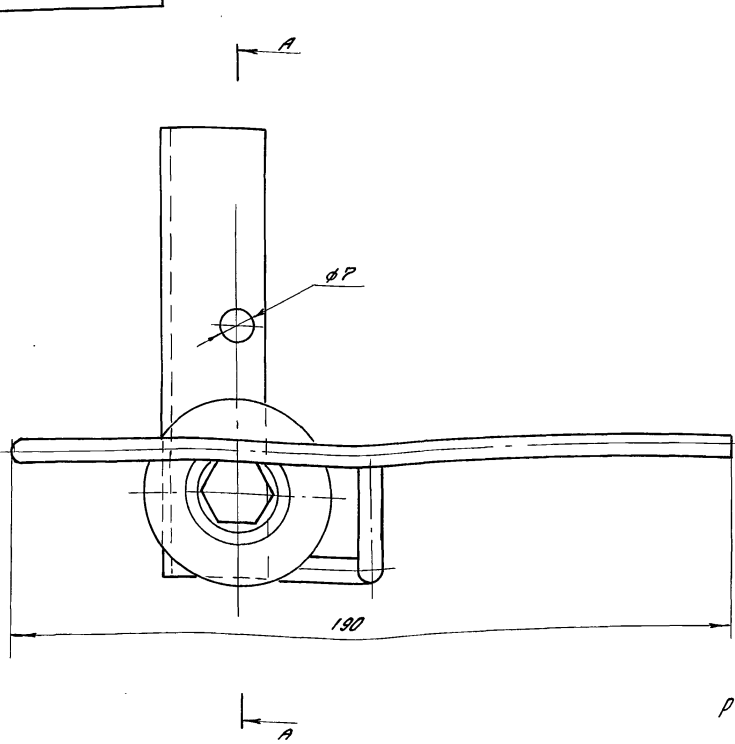
5839-022.04.00.000.C6

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
							12,95	1:2
Разраб.	Третьякова	С.А.		11.07.88				
Провер.	Силоткин	С.А.		11.07.88				
Зав. сект.	Силоткин	С.А.		11.07.88				
И.контр.	Цобчук	И.С.		22.07.88				
Утв.	Кривуня	В.И.		20.07.88				

Копировал Цюземцева

Формат А4

5839-022.05.00.000.C5



Размеры для справок.

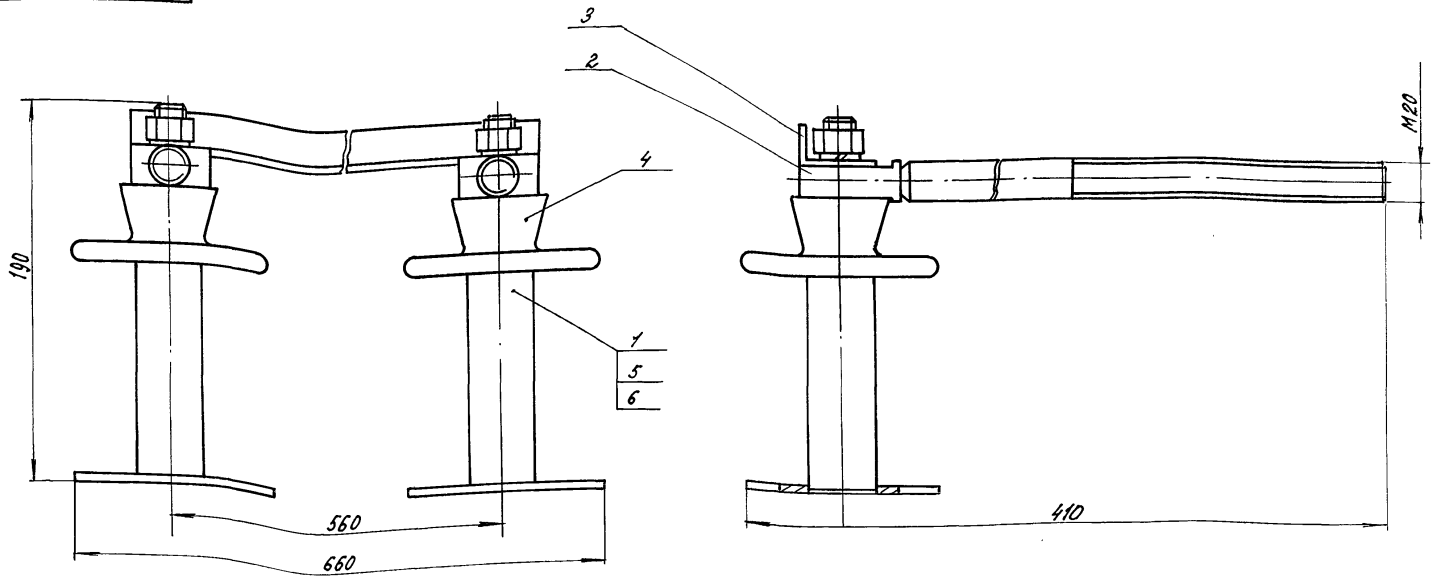
5839-022.05.00.000.C5

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ролик поддерживающий	Лист	Масса	Масштаб
							0,353	1:1
Разраб.	Третьякова	С.А.		11.07.88				
Провер.	Силоткин	С.А.		11.07.88				
Зав. сект.	Силоткин	С.А.		11.07.88				
И.контр.	Цобчук	И.С.		22.07.88				
Утв.	Кривуня	В.И.		20.07.88				

ЦЗКТБ, Промтеплицы Ворошиловград

5839-022.06.00.000.СБ

А.1600М.5
Т.А.В.10.1-23.88



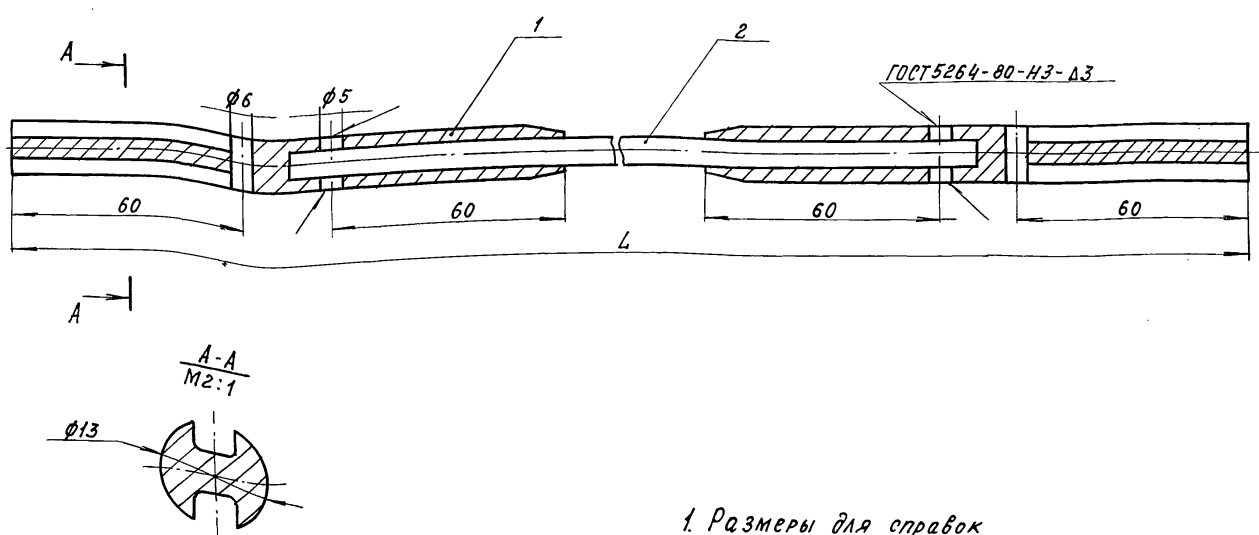
Размеры для справок

Инв. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № табл. Подп. и дата.

5839-022.06.00.000.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Ролики поворотные				5,1	1:2	
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	
Разраб.	Третьякова	Ф.И.О.	Ф.И.О.	10.03.88	Листов 1	
Провер.	Силантин	Ф.И.О.	Ф.И.О.	10.03.88	ЦЭКТБ „Промтеплита“	
Зав. сект.	Силантин	Ф.И.О.	Ф.И.О.	10.03.88	Воршиловград	
Н. контр.	Цодик	И.И.И.	И.И.И.	20.03.88	Формат А3	
Утв.	Кривцова	Ф.И.О.	Ф.И.О.	20.03.88		
Копировал Ахромова						

5839-022.07.00.000.СБ

Инв. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № табл. Подп. и дата.



1. Размеры для справок
2. Покрытие Гор. 460...100

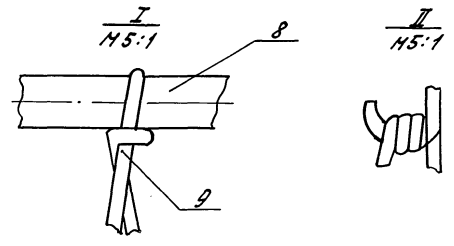
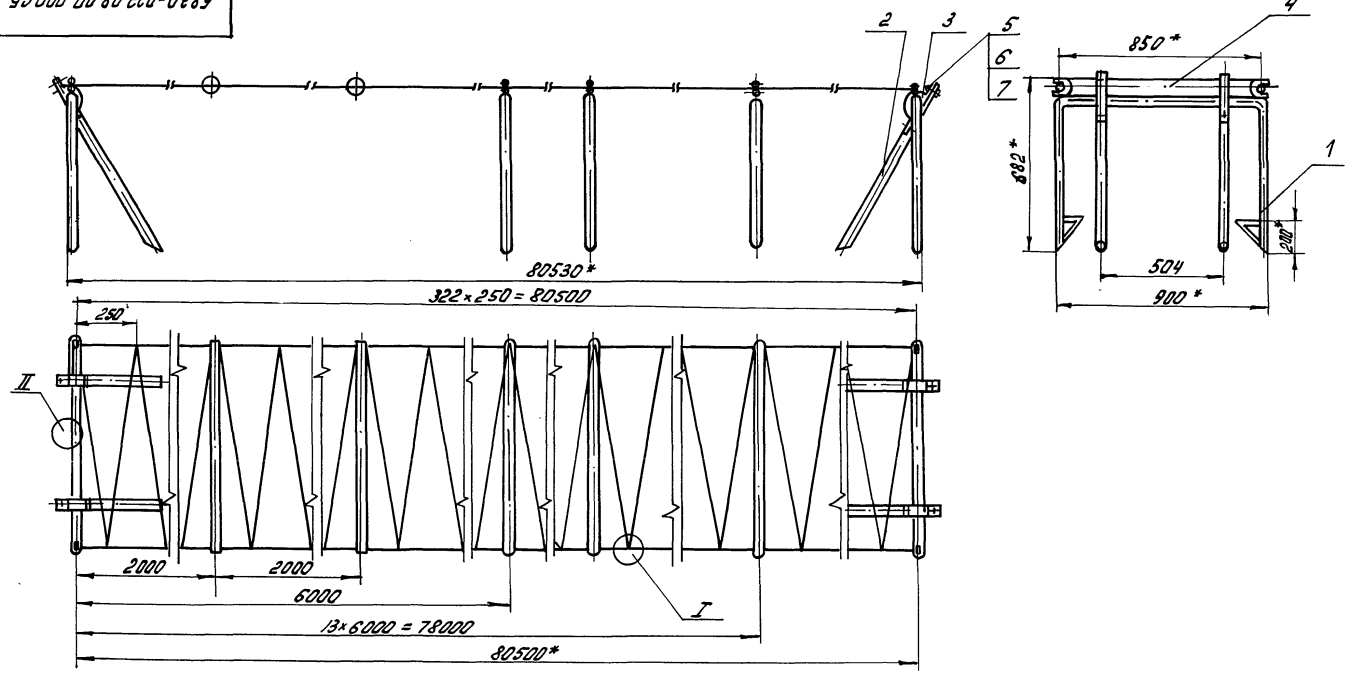
Обозначение	L, мм	Масса кг
5839-022.07.00.000.СБ	14500	3,378
-01СБ	27855	6,528

5839-022.07.00.000.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Трос в сборе				см	1:1	
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	
Разраб.	Третьякова	Ф.И.О.	Ф.И.О.	10.03.88	Листов 1	
Провер.	Силантин	Ф.И.О.	Ф.И.О.	10.03.88	ЦЭКТБ „Промтеплита“	
Зав. сект.	Силантин	Ф.И.О.	Ф.И.О.	10.03.88	Воршиловград	
Н. контр.	Цодик	И.И.И.	И.И.И.	20.03.88	Формат А3	
Утв.	Кривцова	Ф.И.О.	Ф.И.О.	20.03.88		
Копировал Ахромова				28500-07 69		

5839-022.08.00.000.05

7.11.80-1-19.83 Ансамбль

Инв. № тех. черт. и фото. Взам. штамп. Шифр чертежа. Дата и подп.



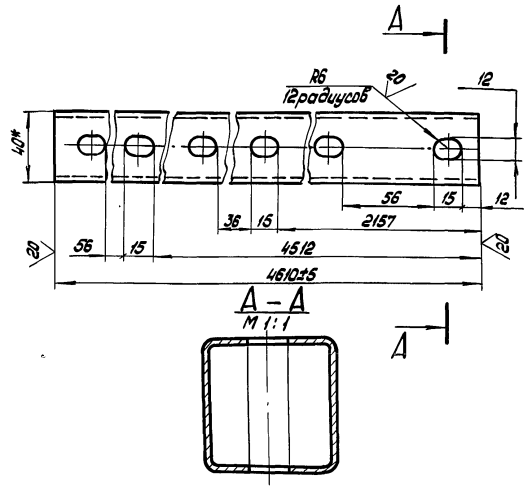
1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1}{2}$

				5839-022.08.00.000.05		
Изм.	Лист	Корр.	Подп.	Итого	Лит	Масса
						115
				Стеллаж		
Разраб.	Третьякова	С.А.	11.03.83	Листов 1:15		
Проб.	Сидячих	С.А.	11.03.83	Листов		
Зав. сер.	Сидячих	С.А.	11.03.83	ЦЗКТБ „Промтеплица“		
И.контр.	Васильев	В.А.	11.03.83	Воронеж		
И.контр.	Царик	У.С.	22.03.83	Формат А3		
Инж.	Кривяца	В.А.	22.03.83	Копировал: Быстрова		

5839-022.00.00.001



Альбом 5
Т.п. 810-1-22.8.8



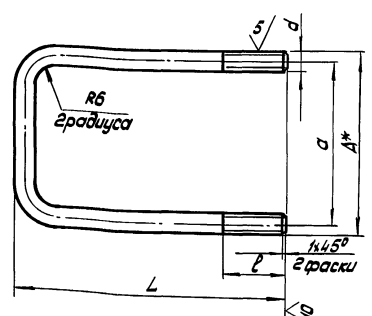
- 1.* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: Н/4, ± $\frac{t_2}{2}$
- 3. Покрытие Гор. Ц60...100.

5839-022.00.00.001

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Хромицин	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Третьякова	58-1	11/23	11/23		10,5	1:2	
Проб.	Силикин	58-1	11/23	11/23	Лист	Листов	ЦЭНТБ, Промтехлица"	
Заб. сект.	Силикин	58-1	11/23	11/23	Лист		Листов	
И.контр.	Цодик	Час	22.07.83	22.07.83	Лист		Листов	
Итб.	Крибуля	В.контр.	22.07.83	22.07.83	Лист		Листов	

Профиль №3 ГОСТ 10.0006.001-80
Ст.3 кп ГОСТ 11474-76
Ворошиловград
Исполнитель: Владыкина
Формат: А4

5839-022.00.00.002



Обозначение	d	L	a	A*	l	Материал	Масса, кг
5839-022.00.00.002	M6-8p	80	47±0,5	53	20	Круц. Ст.3 кп 2-1 ГОСТ 1533-79	0,05
-01		65	51±0,5	61	25	В.ГОСТ 2590-71 Ст.3 кп 2-1 ГОСТ 1533-79	0,04
-02	M10-8p	110	71±0,5	81			0,06
-03							0,07

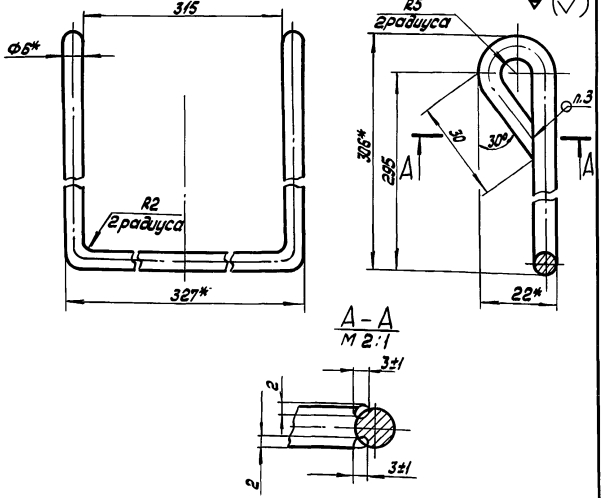
- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± $\frac{t_2}{2}$
- 3. Покрытие Ц15... 21кр. Бцв

5839-022.00.00.002

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Третьякова	58-1	11/23	11/23		см. табл.	5/м	
Проб.	Силикин	58-1	11/23	11/23	Лист	Листов	ЦЭНТБ, Промтехлица"	
Заб. сект.	Силикин	58-1	11/23	11/23	Лист		Листов	
И.контр.	Цодик	Час	22.07.83	22.07.83	Лист		Листов	
Итб.	Крибуля	В.контр.	22.07.83	22.07.83	Лист		Листов	

см. табл.
Исполнитель: Владыкина
Формат: А4

5839-022.00.00.003



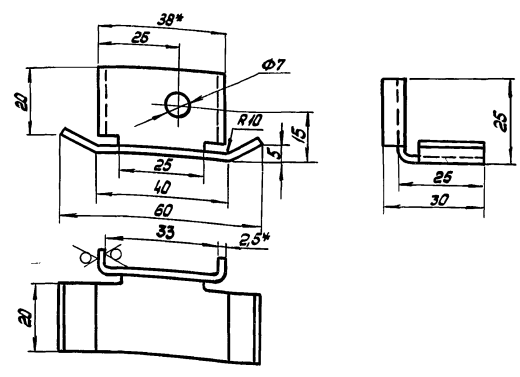
- 1.* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/4, ± $\frac{t_2}{2}$
- 3. Сварка ручная дуговая
- 4. Покрытие Гор. Ц60...100.

5839-022.00.00.003

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Петля	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Третьякова	58-1	11/23	11/23		0,2	1:1	
Проб.	Силикин	58-1	11/23	11/23	Лист	Листов	ЦЭНТБ, Промтехлица"	
Заб. сект.	Силикин	58-1	11/23	11/23	Лист		Листов	
И.контр.	Цодик	Час	22.07.83	22.07.83	Лист		Листов	
Итб.	Крибуля	В.контр.	22.07.83	22.07.83	Лист		Листов	

Круц. 6-В ГОСТ 2590-71
Ст.3 кп 2-1 ГОСТ 1533-79
Ворошиловград
Исполнитель: Владыкина
Формат: А4

5839-022.00.00.004



- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: Н/4, ± $\frac{t_2}{2}$
- 3. Неуказанные радиусы 2,5 мм
- 4. Покрытие Гор. Ц60...100

5839-022.00.00.004

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Третьякова	58-1	11/23	11/23		0,03	1:1	
Проб.	Силикин	58-1	11/23	11/23	Лист	Листов	ЦЭНТБ, Промтехлица"	
Заб. сект.	Силикин	58-1	11/23	11/23	Лист		Листов	
И.контр.	Цодик	Час	22.07.83	22.07.83	Лист		Листов	
Итб.	Крибуля	В.контр.	22.07.83	22.07.83	Лист		Листов	

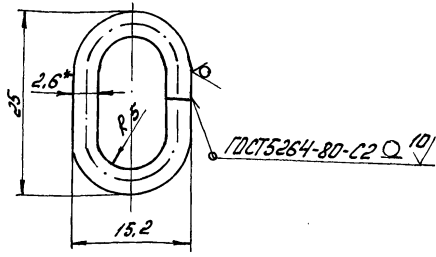
Лист Б-1Н-25 ГОСТ 19904-71
Ст.3 кп ГОСТ 16523-70
Ворошиловград
Исполнитель: Владыкина
Формат: А4

5839-012-01.00.00.016

40 (N)

Амбонч5

7.11.810-1-29.88



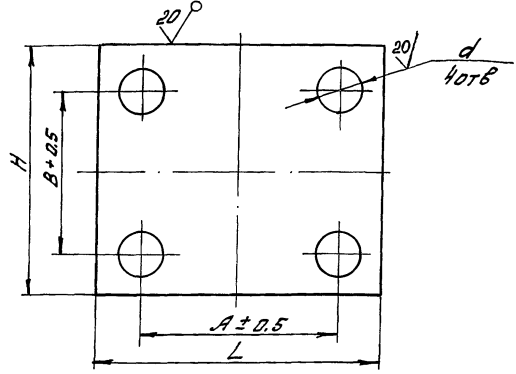
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: $H14, \pm \frac{t_3}{2}$
- 3. Покрытие ц15... 21 хр. бцв

5839-012-01.00.00.016

Изм.	Лист	И. док.ч.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Насит
Разраб.	Техникова	С.И.	11.03.88	0,029		2:1		
Проф.	Силотин	В.И.	11.03.88	Лист	Листов 1			
Заб. с/к	Силотин	В.И.	11.03.88	Проволока КС-26 ГОСТ 192-67		ЦЗКТБ, Пронтелица		
И. контр.	Цодик	И.И.	22.07.88	Копировал: Быстрова		Формат А4		
Чтб.	Кривуля	В.И.	20.07.88	Копировал: Быстрова		Формат А4		

5839-022-00.00.00.005

40 (N)



Обозначение	A ± 0.5 мм	B + 0.5 мм	L, мм	H, мм	d, мм	Масса кг
5839-022.00.00.005	110		160			0.82
-01	120	90	180	140	18	0.93
-02	70	70	120			0.62
-03			100		12	0.4

- 1. Неуказанные предельные откл. размеров: $H14, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. Покрытие Гор ц60... 100

5839-022.00.00.005

Изм.	Лист	И. док.ч.	Подп.	Дата	Пластик	Лист	Масса	Насит
Разраб.	Техникова	С.И.	11.03.88	0,029		2:1		
Проф.	Силотин	В.И.	11.03.88	Лист	Листов 1			
Заб. с/к	Силотин	В.И.	11.03.88	Б.ПН-5.01 ГОСТ 19903-74		ЦЗКТБ, Пронтелица		
И. контр.	Цодик	И.И.	22.07.88	Ст-3кп ГОСТ 14637-79		Копировал: Быстрова		
Чтб.	Кривуля	В.И.	20.07.88	Копировал: Быстрова		Формат А4		