

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

810-1-29.88

ТЕПЛИЦЫ И СОЕДИНИ-  
ТЕЛЬНЫЙ КОРИДОР БЛО-  
КА ЗИМНИХ ТЕПЛИЦ ПРО-  
ЛЕТОМ 24 м ПЛОЩАДЬЮ 3 га

АЛЬБОМ Б 4.1,2

810-1-29.88

ТЕПЛИЦЫ И СОЕДИНИ-  
ТЕЛЬНЫЙ КОРИДОР БЛО-  
КА ЗИМНИХ ТЕПЛИЦ ПРО-  
ДЕТОМ 24 м ПЛОЩАДЬЮ 3 ГА

A1660M 6 4.1

МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА РЕГИСТРОВ НАДПОЧВЕННОГО ОБОГРЕВА. ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СБОРА ОВОЩЕЙ. СИСТЕМА ПОДВЕСКИ МОНОРЕЛЬСОВ. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ КРОВЛИ.

Разработан Центральным экспериментальным  
конструкторско-технологическим бюро  
"Промтеплица" Госагропрома СССР

Διρεκτορ

В. Г. Пурман

Главный конструктор проекта *Васильев* А. А. Васильев

				Привязан	
Пл.в.					

Альбом 6 часть 1

Имя, № докум. Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2, 3
ПР.01-00.000.03	Механизм подвеса регистров надпоч- венного обогрева ангарной теплицы пролетом 24 м. Инструкция по эксплуа- тации	4, 5
ПР.04-00.000.03	Механизм подвеса регистров надпочвенного об- огрева блока зимних теплиц пролетом 24 м. п. 32а	6
ПР.01-00.000.05	Механизм регистров надпочвенного обогрева блока зимних теплиц пролетом 24 м. п. 32а	7
ПР.01-00.000.05	Механизм регистров надпочвенного об- огрева основной теплицы. Расположение комплекта механизма	8
ПР.01-01.000.05	Механизм подвеса регистров надпочвенного обогрева основной теплицы. Расположение комплекта механизма. Сборочный чертеж	9
ПР.01-02.000.05	То же	10
ПР.01-03.000.05	Механизм подвеса регистров надпочвенного обогрева рассадной теплицы. Расположение комплекта механизма. Сборочный чертеж	11
	Инструкция по эксплуатации	
5837-030.01.01.000	Ледобка. Спецификация	12
5837-030.01.01.000	Привод. Спецификация	12
5837-030.01.01.000	Кронштейн. Спецификация	12
Теплицы и соединительный коридор блока зимних теплиц пролетом 24 м, пла- н 32а		
Содержание альбома		
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб. В.Зерская	03.01.01	03.01.01
Пров. В.Силиверт	03.01.01	03.01.01
П. Констр. В.Силиверт	03.01.01	03.01.01
Лист Лист Листов		49 кб, Промтеплица
Копировал Николаева		Формат А4

т.п. 810.1-20.88

Имя, № докум. Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
5837-030.01.01.002	Клин	22
5837-030.01.01.001	Кронштейн	23
5837-030.01.01.002	Ось	24
5837-030.01.01.007	Втулка	24
5837-030.01.01.003	Корпус	24
5837-030.01.01.004	Вал	25
5837-030.01.01.005	Храповик	25
5837-030.01.01.006	Звездочка	26
5837-030.01.01.008	Втулка	26
5837-030.01.01.009	Втулка	26
5837-030.01.02.01.000	Балка. Спецификация	27
5837-030.01.02.01.003	Скоба	27
5837-030.01.02.01.001	Балка	27
5837-030.01.02.01.000.05	Балка. Сборочный чертеж	28
5837-030.01.02.01.002	Скоба	29
5837-030.01.02.02.000	Барaban. Спецификация	29
5837-030.01.02.02.001	Труба	29
5837-030.01.02.02.000.05	Барaban. Сборочный чертеж	30
5837-030.01.02.02.002	Ось	30
5837-030.01.02.02.003	Ось	30
5837-030.01.02.02.004	Диск	31
5837-030.01.02.002	Крышка	31
5837-030.01.02.001	Корпус подшипника	31
5837-030.01.02.003	Кронштейн	32
5837-030.01.02.004	Канат укладчик	32
5837-030.01.02.005	Крюк	32
Содержание альбома		Лист 3
Копировал Николаева		Формат А4

2

Имя, № докум. Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
5837-030.01.02.000.05	Ледобка. Сборочный чертеж	13
5837-030.01.01.000.05	Привод. Сборочный чертеж	14
5837-030.01.01.000.05	Кронштейн. Сборочный чертеж	15
5837-030.01.01.01.001	Ось	15
5837-030.01.01.01.002	Планка	15
5837-030.01.01.01.003	Болт	15
5837-030.01.01.01.010	Ручка	16
5837-030.01.02.000	Барaban в сборе. Спецификация	16
5837-030.01.02.000.05	Барaban в сборе. Сборочный чертеж	17
5837-030.02.00.000	Толкатель. Спецификация	18
5837-030.01.02.000.05	Толкатель. Сборочный чертеж	18
5837-030.02.00.001	Валик	18
5837-030.02.00.002	Труба	18
5837-030.02.00.003	Крюк	19
5837-030.02.00.004	Планка	19
5837-030.03.00.000	Подвеска. Спецификация	19
5837-030.03.00.001	Ось	19
5837-030.03.00.000.05	Подвеска. Сборочный чертеж	20
5837-030.00.00.001	Траверса	20
5837-030.00.00.002	Крюк	20
5837-030.01.01.02.000	Скоба. Спецификация	21
5837-030.01.01.02.000.05	Скоба. Сборочный чертеж	21
5837-030.01.01.02.001	Скоба	21
5837-030.01.01.02.002	Скоба	21
5837-030.01.01.05.000	Собачка. Спецификация	22
5837-030.01.01.05.000.05	Собачка. Сборочный чертеж	22
5837-030.01.01.05.001	Кронштейн	22
Содержание альбома		Лист 2
Копировал Николаева		Формат А4

Имя, № докум. Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
5837-030.01.02.006	Захват	32
5837-030.01.02.007	Планка	33
5837-030.01.02.008	Кольцо	33
5837-030.01.02.009	Прокладка	33
5837-030.01.02.010	Прокладка	33
5826-01.00.000	Тележка для сбора овощей. Спецификация	34
5826-01.01.000	Рама. Спецификация	34
5826-01.00.000.05	Тележка для сбора овощей	
Листы 1 и 2	Сборочный чертеж	35, 36
5826-01.02.000.05	Тормоз. Сборочный чертеж	37
5826-01.01.000.03	Тележка для сбора овощей	
	Инструкция по эксплуатации	37
5826-01.01.000.05	Рама. Сборочный чертеж	38, 39
Листы 1 и 2	Перекладина	40
5826-01.00.002	Ролик	40
5826-01.00.003	Ручка	40
5826-01.00.004	Винт	41
5826-01.00.005	Пластина	41
5826-01.00.006	Ось	41
5847-005.00.000	Система подвески манарельсов	
	Спецификация	42
5847-005.00.000.05	Система подвески манарельсов	
Листы 1 и 2	Сборочный чертеж	43, 44
5847-005.00.000.05	Система подвески манарельсов	
Листы 1 и 2	Сборочный чертеж	45, 46
5847-005.01.000.05	Подвеска. Сборочный чертеж	47
Содержание альбома		Лист 4
Копировал Николаева		Формат А4



Лист 61  
гп. 810-1-2008

## 1. Введение

Назначение настоящей инструкции заключается в изложении сведений, необходимых для правильной эксплуатации механизма подъема регистров надпочвенного обогрева в асбестовых теплицах пролетом 24м и подтверждении его в постоянной готовности к работе.

Инструкция предусматривает правила и порядок эксплуатации механизма, его технического обслуживания, указание мер безопасности, порядок проверки технического состояния, а также правила его хранения и транспортирования.

## 2. Общие указания

2.1. Механизм подъема регистров надпочвенного обогрева предназначен для подъема регистров с поверхности грунта и обеспечения их закрепления на затянках теплицы, а также для опускания регистров после окончания обработки грунта.

2.2. Механизм может использоваться в асбестовых теплицах пролетом 24м с шагом колонн 4,5м.

2.3. Механизм может быть применен только при наличии в теплице путей для перемещения тележки, изготовленных из трубы диаметром 75,5 мм.

2.4. Один комплект механизма используется в теплицах площадью 3га.

ПР.01-00.000.ЦЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм подъема регистров надпочвенного обогрева асбестовых теплиц пролетом 24м.	Лист	Лист	Лист
1	1	000	ЦЗ	1979	Инструкция по эксплуатации	1	1	1

Формат: А4

2.5. Затяжка для установки механизма должна быть выполнена из швеллера 60х40х2.

2.6. Подъем регистра осуществляется девятью операторами с использованием девяти комплектов ручных лебедок.

2.7. Механизмом производится подъем и опускание регистра массой 325кг свободой, длиной 40,5м, с расстоянием между осями труб 450 мм и изготовленный из трубы 45х2 ГОСТ 10704-76. При перемещении регистров обогрев отключается.

2.8. Подъем необходимо производить плавно, без рывков. Не допускается выдергивание регистра из грунта с помощью лебедок.

2.9. Механизм используется периодически — два раза в год во время подготовки почвы к новому севообороту.

## 3. Указание мер безопасности

3.1. К работе по подъему регистров допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности труда.

3.2. Проведение инструктажа регистрируется в специальном журнале.

3.3. Не допускается нахождение людей и передвижение транспортных средств в зоне возможного падения груза.

3.4. К работе допускаются лица, снабженные индивидуальными средствами защиты головы и рук от механических воздействий (каска и рукавицы).

3.5. Перед подъемом регистра должна быть проверена правильность закрепления траверсы в захватных устройствах лебедки.

ПР.01-00.000.ЦЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм подъема регистров надпочвенного обогрева асбестовых теплиц пролетом 24м.	Лист	Лист	Лист
1	1	000	ЦЗ	1979	Инструкция по эксплуатации	1	1	1

Формат: А4

3.6. Несущий канат должен быть выполнен из одного куска.

3.7. Перед началом использования лебедки после транспортирования или хранения проверяется состояние каната по „Правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов“. Москва. Металлургия. 1979.

## 4. Подготовка к работе

После транспортирования или хранения механизма необходимо:

- 1) проверить комплектность механизма;
- 2) цепи и детали механизма подвергнуть осмотру. Погнутости и деформации цепей и деталей не допускаются;
- 3) поврежденные места покрытия восстановить;
- 4) произвести сборку лебедки (только после транспортирования);
- 5) проверить затяжку всех резьбовых соединений лебедки;
- 6) проверить наличие смазки в подшипниковых узлах. При необходимости смазку дополнить;
- 7) произвести смазку вала привода;
- 8) смазать цепи и ось собачки храпового зацепления;
- 9) для смазки всех вышеуказанных мест использовать смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74;
- 10) канат смазать графитной смазкой 90С А ГОСТ 3333-60;
- 11) отрегулировать натяжные цепи натяжным устройством;

ПР.01-00.000.ЦЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм подъема регистров надпочвенного обогрева асбестовых теплиц пролетом 24м.	Лист	Лист	Лист
1	1	000	ЦЗ	1979	Инструкция по эксплуатации	1	1	1

Формат: А4

в) прерывав канаты рукой, несколько раз произвести наматывание и разматывание каната на величину примерно 1000 мм;

в) проверить расстояние от оси барабана до оси канального захватного устройства. Разница не должна превышать 10 мм;

## 5. Порядок работы в асбестовых теплицах

### 5.1. Подъем регистра

5.1.1. Подъем регистра осуществляет 9 операторов с применением 9 комплектов ручных лебедок.

5.1.2. Для обеспечения нормальной работы механизма при необходимости освободить регистр от грунта, если в процессе эксплуатации регистр в него погружился.

5.1.3. Установить лебедку на трубу пути для перемещения тележки, подвести ее к затяжке теплицы и крюками лебедки зацепить за затяжку.

5.1.4. Толкателем подвести подвижные крюки с обеих сторон лебедки на расстояние примерно на 50 мм больше захвата регистра по ширине.

5.1.5. Используя захватное устройство толкателя зацепить концы канатов и, вращая рукоятку привода, опустить их до регистра.

5.1.6. Завести траверсы под регистр и зажать захваты, находящиеся на концах канатов, в проточки траверсы. Регистр при этом должен лежать на радиальных выборках траверсы, что предотвращает его смещение.

5.1.7. Вращением рукоятки натянуть канаты, не поднимая регистр.

ПР.01-00.000.ЦЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Механизм подъема регистров надпочвенного обогрева асбестовых теплиц пролетом 24м.	Лист	Лист	Лист
1	1	000	ЦЗ	1979	Инструкция по эксплуатации	1	1	1

Формат: А4

копировал Кузнецова 23500-08 6 форма тая

Т.Л. 810-129.88  
Альбом 6/1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		ПРО1-00.000СБ	Сборочный чертёж		
A4		ПРО1-00.000ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ПРО1-01.000	Механизм подъёма регистров надпочечного обогрева ангарной теплицы пролетом 24 м (общая теплица)	1	
A4	2	ПРО1-02.000	Механизм подъёма регистров надпочечного обогрева ангарной теплицы пролетом 24 м (общая теплица)	13	
A4	3	ПРО1-03.000	Механизм подъёма регистров надпочечного обогрева ангарной теплицы пролетом 24 м (рассадная теплица)	2	
810-129.88 ПРО1-00.000					
Механизм подъёма регистров надпочечного обогрева блока зимних проездов 24м площадью 33а					
Лит. Лист Листов					
ЦЭКТБ „Промтеплица“ Ворошиловград					
Формат: А4					

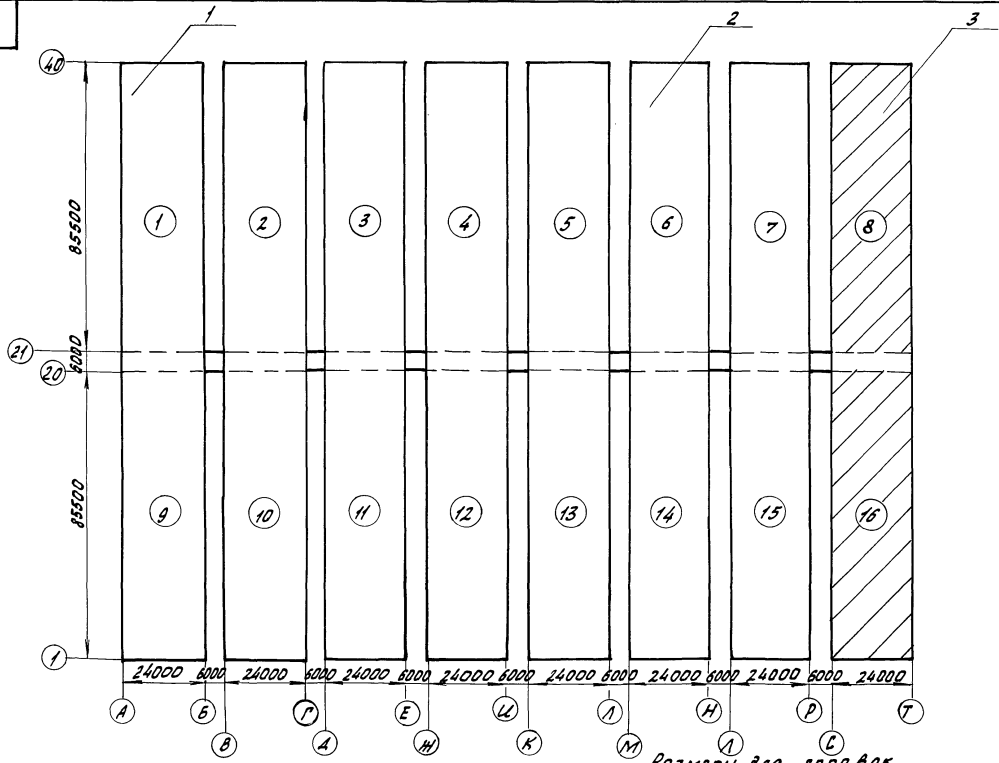
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A2		ПРО1-02.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	5837-030.00.00.002	Крюк	468	
810-1-29.88 ПРО1-02.000					
Механизм подъёма регистров надпочечного обогрева общей теплицы Расположение комплекта механизма					
Лит. Лист Листов					
ЦЭКТБ „Промтеплица“ Ворошиловград					
Формат: А4					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A2		ПРО1-01.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	5837-030.01.00.000	Лебедка	9	
A4	2	5837-030.02.00.000	Толкатель	9	
			<u>Детали</u>		
A4	4	5837-030.00.00.001	Траверса	9	
A4	5	5837-030.00.00.002	Крюк	468	
810-1-29.88 ПРО1-01.000					
Механизм подъёма регистров надпочечного обогрева ангарной теплицы Расположение комплекта механизма					
Лит. Лист Листов					
ЦЭКТБ „Промтеплица“ Ворошиловград					
Формат: А4					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A2		ПРО1-03.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	5837-030.03.00.000	Подвеска	108	
			<u>Детали</u>		
A4	4	5837-030.00.00.002	Крюк	468	
810-1-29.88 ПРО1-03.000					
Механизм подъёма регистров надпочечного обогрева рассадной теплицы Расположение комплекта механизма					
Лит. Лист Листов					
ЦЭКТБ „Промтеплица“ Ворошиловград					
Формат: А4					

Альбом 6 ч.1

ИР.01.00.000.05



Размеры для справок

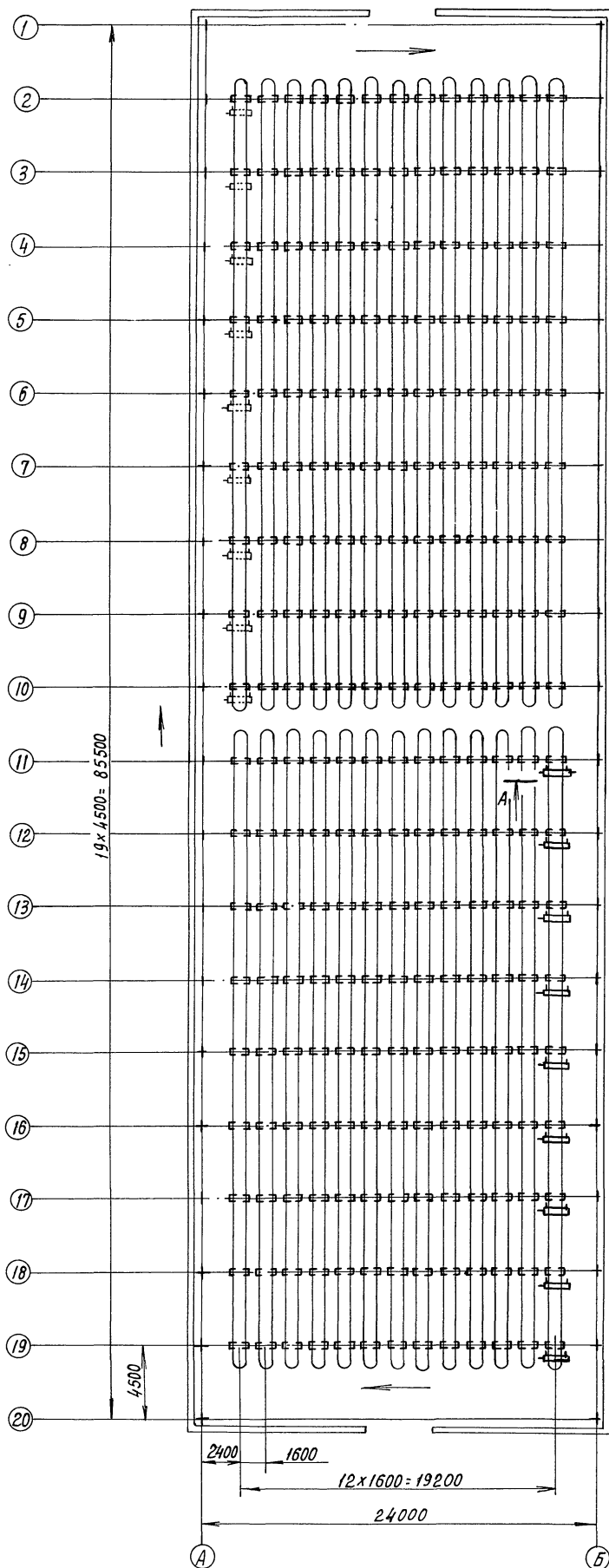
Имя, подпись, дата, печать, должность, подпись и дата

					810-1-29.88 ИР.01.00.000.05				
Имя/Ист.	И.Р.К.И.М.	Подп.	Дата	Механизм подвеса регистра			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кулинич	И.Р.К.И.М.	Подп.	надпочвенного обогрева				3120	1:1000
Проеб.	Родина	И.Р.К.И.М.	Подп.	блока зимних теплиц					
Эксперт.	Родина	И.Р.К.И.М.	Подп.	пролетом 24м площадью 32а			Лист	Листов	
И.К.И.М.	Клошман	И.Р.К.И.М.	Подп.				ИЗКТЬ, Проектный		
Н.К.И.М.	Чудик	И.Р.К.И.М.	Подп.				всего листов		
Стр.	И.Р.К.И.М.	И.Р.К.И.М.	Подп.						
КОПИРОВАЛ ФОРМУЛИН				23500-08 8				ФОРМАТ: А3	



Альбом 6/1

м.п. 810-1-29.88



Размеры для справок.

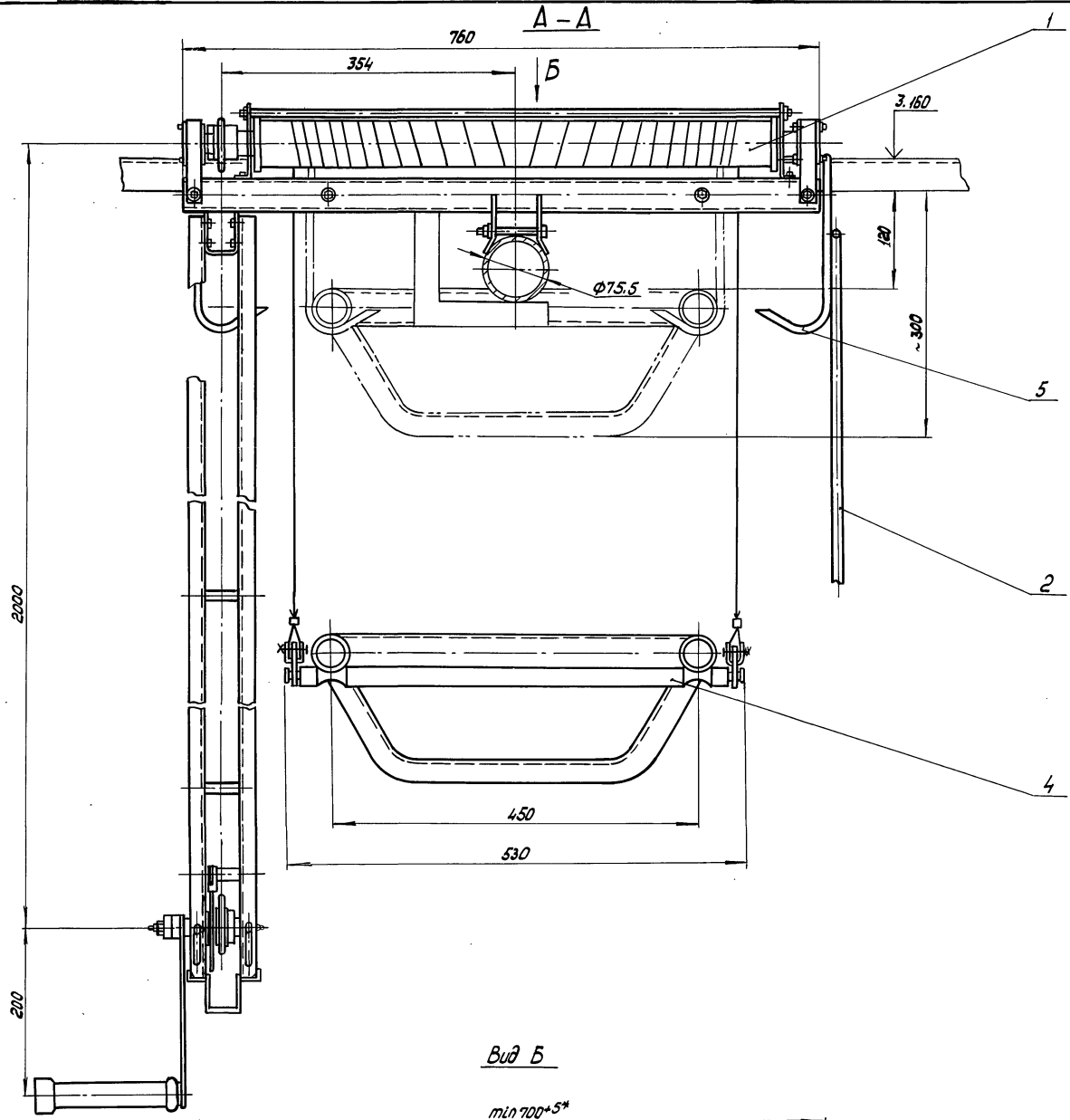
Примечание:

Стрелками указано рекомендуемое направление перестановки лебедок.

Изд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изд. № подл.	Подп. и дата

810-1-29.88. ПР.01-01.000 СБ					
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Механизм подземного регулятора надпочечного обогрева овощной теплицы
Разраб.	Кукусова	А.А.	12.05.88		Расположение комплекта механизма
Проб.	Родионова	А.А.	12.05.88		
Зав. сект.	Родионова	А.А.	12.05.88		
Инж. контр.	Клюцман	Ю.И.	12.05.88		
И. контр.	Цодик	Ю.И.	12.05.88		
				Лист 1	Листов 2
				ЦЭКТБ «Промтерлиц» Ворошиловград	

7. II. 810-1-29.88 А.А.С.М.С.И.

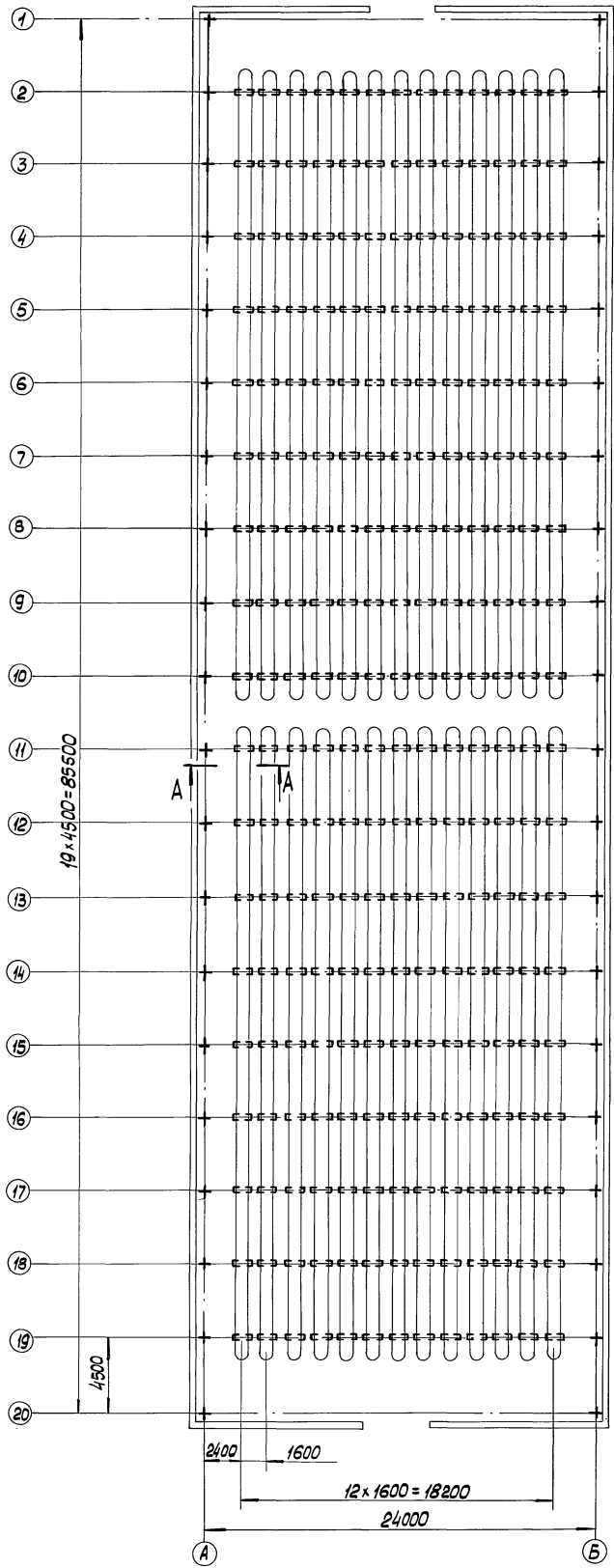


Размеры для справок, кроме\*

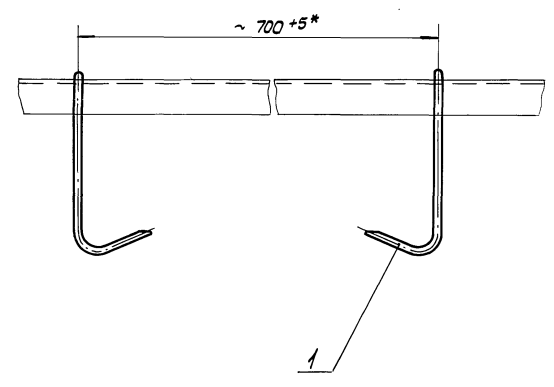
Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3  
Лист 4 из 4  
Лист 5 из 5  
Лист 6 из 6  
Лист 7 из 7  
Лист 8 из 8  
Лист 9 из 9  
Лист 10 из 10  
Лист 11 из 11  
Лист 12 из 12  
Лист 13 из 13  
Лист 14 из 14  
Лист 15 из 15  
Лист 16 из 16  
Лист 17 из 17  
Лист 18 из 18  
Лист 19 из 19  
Лист 20 из 20  
Лист 21 из 21  
Лист 22 из 22  
Лист 23 из 23  
Лист 24 из 24  
Лист 25 из 25  
Лист 26 из 26  
Лист 27 из 27  
Лист 28 из 28  
Лист 29 из 29  
Лист 30 из 30  
Лист 31 из 31  
Лист 32 из 32  
Лист 33 из 33  
Лист 34 из 34  
Лист 35 из 35  
Лист 36 из 36  
Лист 37 из 37  
Лист 38 из 38  
Лист 39 из 39  
Лист 40 из 40  
Лист 41 из 41  
Лист 42 из 42  
Лист 43 из 43  
Лист 44 из 44  
Лист 45 из 45  
Лист 46 из 46  
Лист 47 из 47  
Лист 48 из 48  
Лист 49 из 49  
Лист 50 из 50  
Лист 51 из 51  
Лист 52 из 52  
Лист 53 из 53  
Лист 54 из 54  
Лист 55 из 55  
Лист 56 из 56  
Лист 57 из 57  
Лист 58 из 58  
Лист 59 из 59  
Лист 60 из 60  
Лист 61 из 61  
Лист 62 из 62  
Лист 63 из 63  
Лист 64 из 64  
Лист 65 из 65  
Лист 66 из 66  
Лист 67 из 67  
Лист 68 из 68  
Лист 69 из 69  
Лист 70 из 70  
Лист 71 из 71  
Лист 72 из 72  
Лист 73 из 73  
Лист 74 из 74  
Лист 75 из 75  
Лист 76 из 76  
Лист 77 из 77  
Лист 78 из 78  
Лист 79 из 79  
Лист 80 из 80  
Лист 81 из 81  
Лист 82 из 82  
Лист 83 из 83  
Лист 84 из 84  
Лист 85 из 85  
Лист 86 из 86  
Лист 87 из 87  
Лист 88 из 88  
Лист 89 из 89  
Лист 90 из 90  
Лист 91 из 91  
Лист 92 из 92  
Лист 93 из 93  
Лист 94 из 94  
Лист 95 из 95  
Лист 96 из 96  
Лист 97 из 97  
Лист 98 из 98  
Лист 99 из 99  
Лист 100 из 100

810-1-29.88 № 01-01.000.05				Механизм подъема режиссера			Лист	Масса	Масштаб
Размеры для справок, кроме*				напряженного обогрева					1:4
Размеры для справок, кроме*				общей теплицы					
Размеры для справок, кроме*				Расположение комплекта			Лист 2	Лист 3	
Размеры для справок, кроме*				механизма			Цех № 1, промтеплица		
Размеры для справок, кроме*							Воронинград		
Размеры для справок, кроме*							Формат: А2		

Т.п. 810-1-2988 Альбом 6/1



A-A  
M 1:4



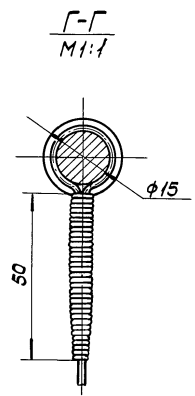
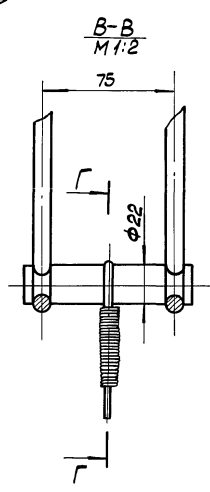
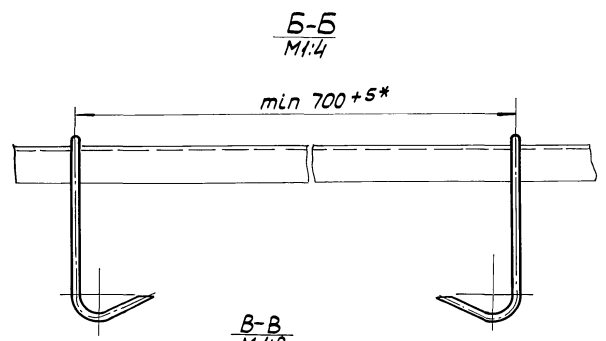
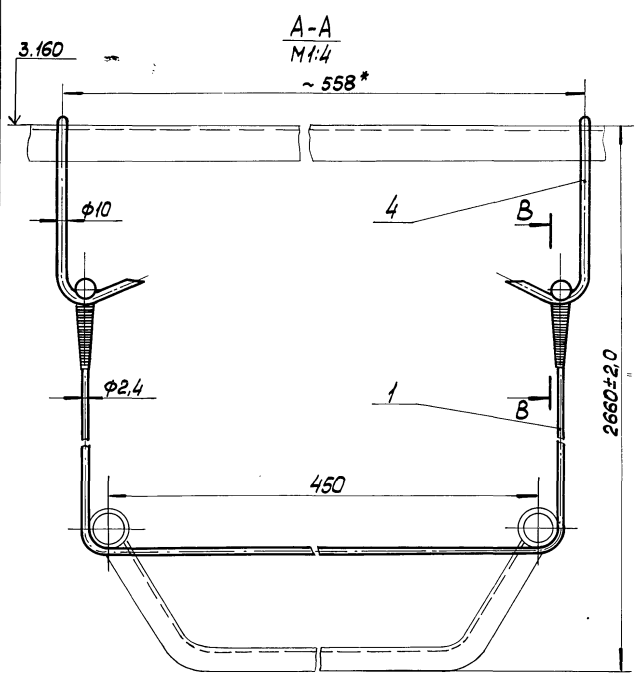
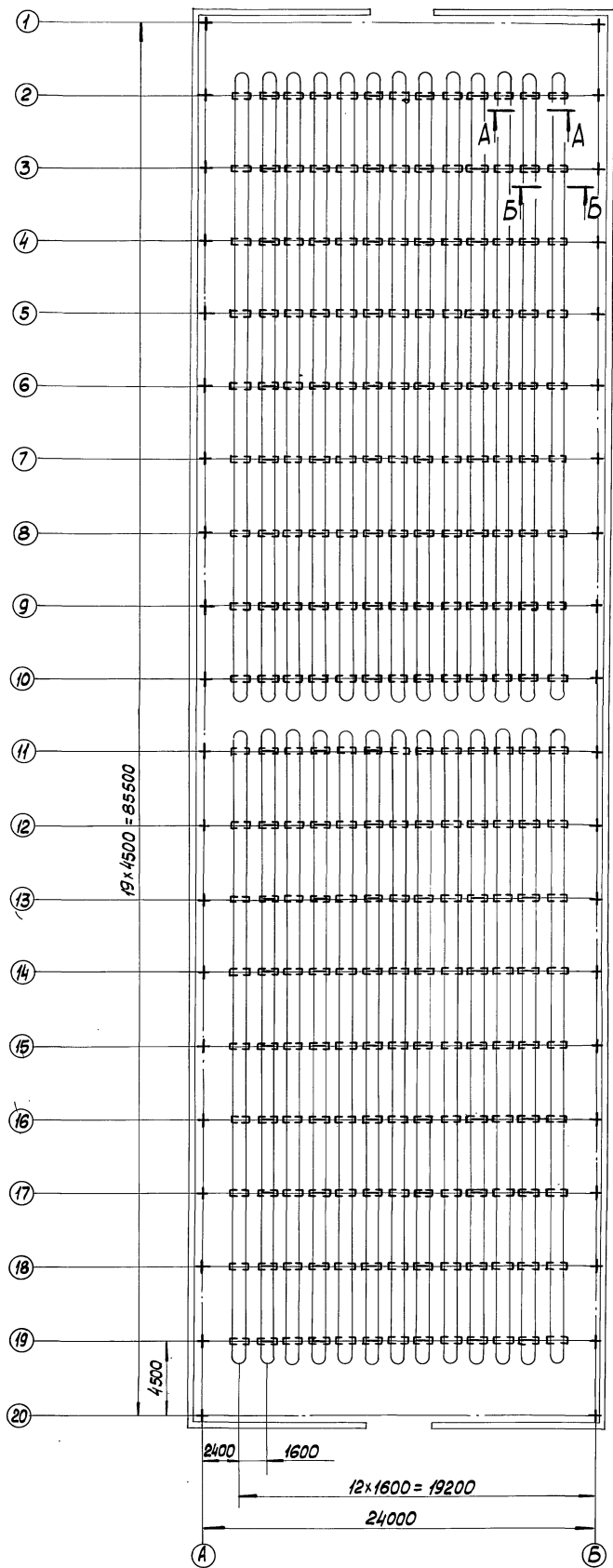
Размеры для справок, кроме \*

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	183	1	2000

				810-1-2988 ПР.01-02.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Механизм подвеса регистров надпочечного обсерв			
Разраб.	Кукушкин	В.И.	20.05.99	общей теплицы			
Пров.	Родионов	В.	20.05.99	Расположение комплекта механизма			
Заб. сер.	Родионов	В.	20.05.99	Лит.			
Л. констр.	Клюшман	В.	20.05.99	Масса			
И. контр.	Цодик	В.	20.05.99	Масштаб			
				183		1:200	
				Лист		Листов 1	
				ЦЭКБ „Промтеплита“			
				Ворошиловград			
Копирован: 15				23500-08 11			
				Формат: А3			

Т. П. 810-1-24.88 Альбом 6/1

ПР. 01-03.000СБ

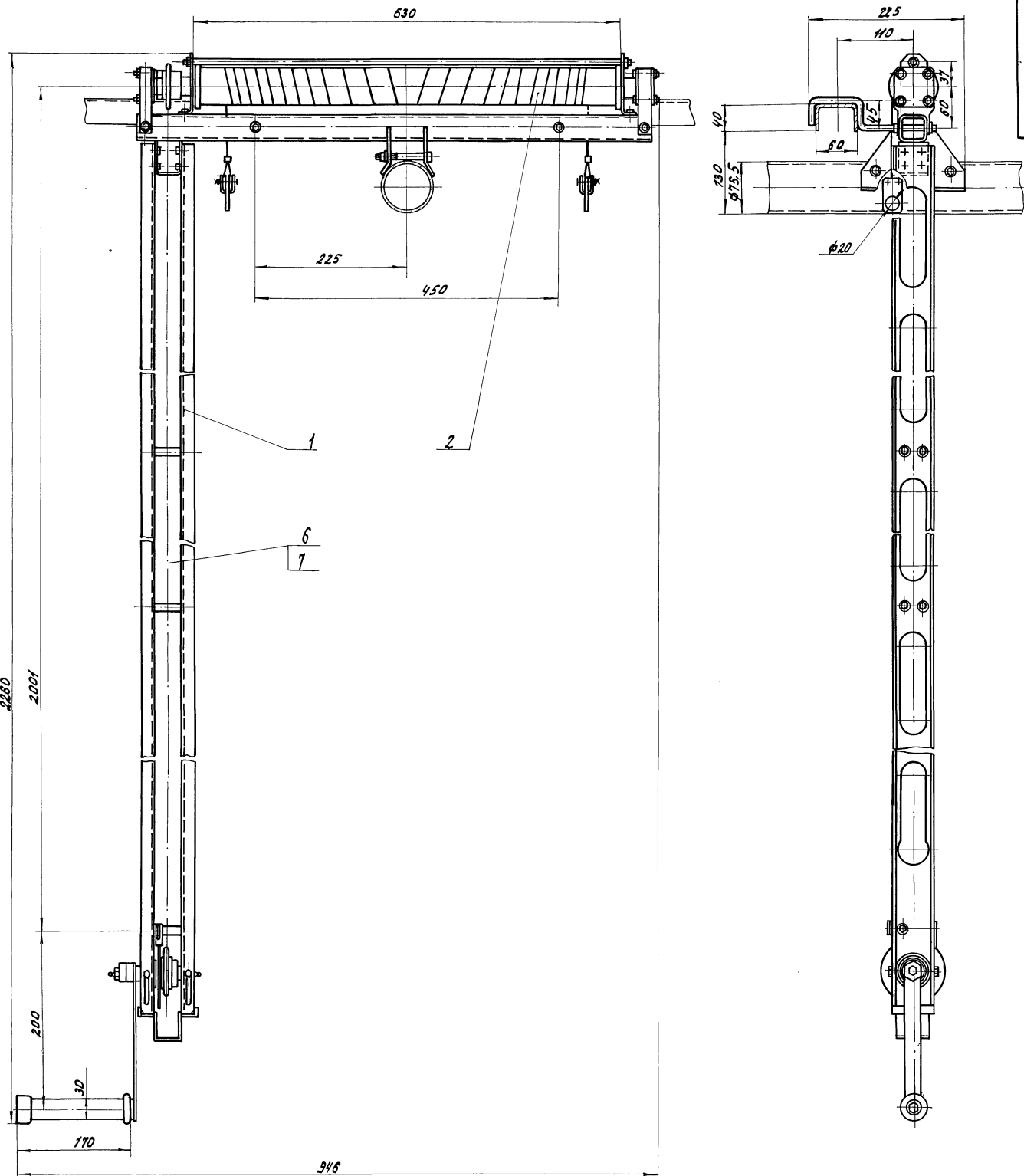


Размеры для справок, кроме \*

Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм. инв. № док.	Подп. и дата
--------------	--------------	------------------	--------------

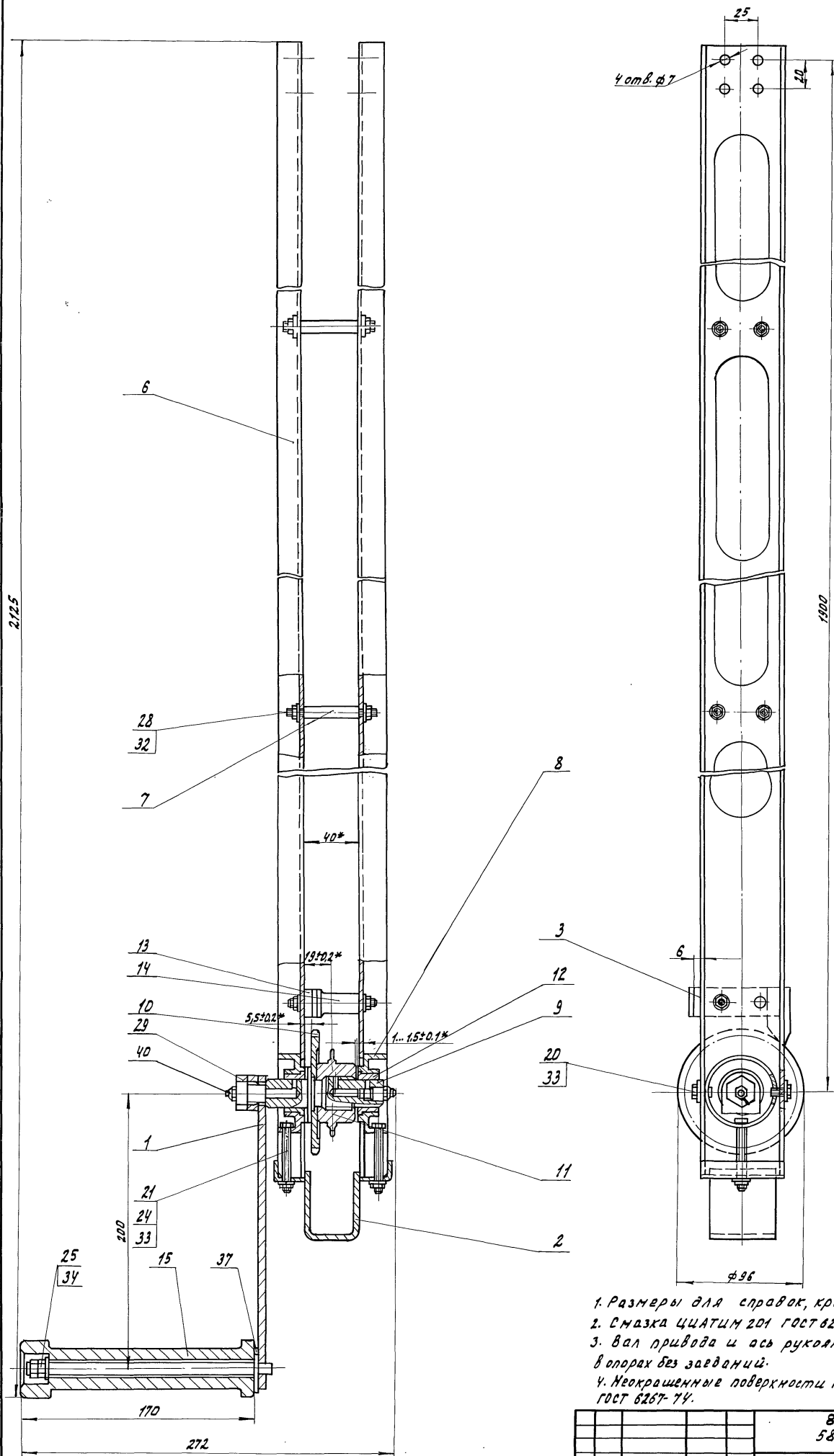
				810-1-23.88 ПР. 01-03. 000СБ						
				Механизм подъема регистров надпочечного обогрева раскладной теплицы Расположение комплекта механизма						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата					Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Куксова	Ильин	22.05.88							
Проб.	Радинава	Ильин	22.05.88						387	1:200
Зав. сект.	Радинава	Ильин	22.05.88							
Ил. контр.	Клочман	Ильин	22.05.88	Лист			Листов 1			
Н. контр.	Цодик	Ильин	22.05.88	Цзкб, Промтеплита Ворошиловград						

[illegible][illegible][illegible][illegible]



Размеры для справок.

					810-1-29.88		
					5837-030.01.00.000.06		
					Лист		
					Масса		
					Мощность		
					15,6		
					1:4		
					Лист		
					Примечание		
					ЦЗКТБ, Промтехмаш		
					Ворошиловград		



1. Размеры для справок, кроме:
2. Смазка ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74.
3. Вал привода и ось рукоятки должны проворачиваться в опорах без заеданий.
4. Неокрашенные поверхности покрыть смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74.

810-1-29.88				5837-03.01.01.000 СБ			
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Привод		
Разраб.	Кулинич	И.м.	И.м.	И.м.			
Провер.	Родионов	И.м.	И.м.	И.м.	Лист 1 из 1		
Зав. сект.	Родионов	И.м.	И.м.	И.м.			
И. контр.	И.м.	И.м.	И.м.	И.м.	ЦЭКТБ, Промтеплтех		
И.м.	И.м.	И.м.	И.м.	И.м.			

формат: А4



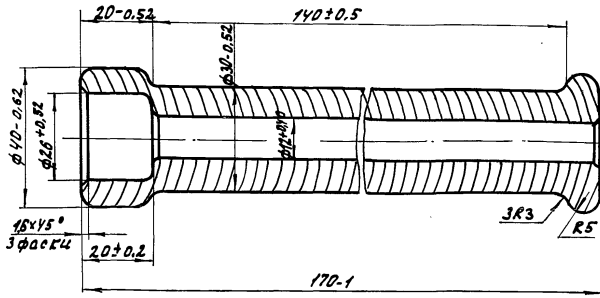
А.16.60.001

Т.М. 810-1-29.88

И.М. Копия Подп. и дата Взам.инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

010101010101-2885

10/



5837-030.01.01.010

Ручка

Пиломатериал  
дуб ГОСТ 2695-83

Лист Масса Числа  
0.11 1:1  
Лист Листов  
43 КТБ, Промтеплица  
Ворошиловград

Копировал Омельченко

формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			5837-030.01.02.000СБ	Оборонный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		5837-030.01.02.01.000	Балка	1	
А4	2		5837-030.01.02.02.000	Барабан	1	
				Детали		
А3	3		5837-030.01.02.001	Корпус подшипника	1	
	4		-01	Корпус подшипника	1	
А4	5		5837-030.01.02.002	Крышка	2	
	6		-01	Крышка	1	
	7		-02	Крышка	1	
А4	8		5837-030.01.02.003	Кронштейн	2	
А4	9		5837-030.01.02.004	Канатополодчик	1	
А4	10		5837-030.01.02.005	Крюк	2	
А4	11		5837-030.01.02.006	Захват	2	
А4	12		5837-030.01.02.007	Планка	4	
А4	13		5837-030.01.02.008	Кольцо	4	
А4	14		5837-030.01.02.009	Прокладка	4	
А4	15		5837-030.01.02.010	Прокладка	4	
А4	16		5837-030.01.01.006	Звездочка	1	
Б4	17		5837-030.01.02.011	Примеч.		
				Лист 6-08 ГОСТ 19804-74 15x10 Ст 3 Кп ГОСТ 16523-70-74 -09	2	0.00034

И.М. Копия Подп. и дата Взам.инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

5837-030.01.02.000

Барабан в сборе

Лист Лист Листов  
1 1 3  
43 КТБ, Промтеплица  
Ворошиловград

Копировал Омельченко

формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20		М6x14.58.019		12	
	21		М6x30.58.019		8	
	22		М6x55.58.019		2	
	23		М8x80.58.019		2	
	26		Винт ВМ4-80x20.58.019			
			ГОСТ 17473-80		4	
	28		Гайка М6.5.019			
			ГОСТ 5915-70		24	
	31		Гайки ГОСТ 5916-70			
	32		М8.5.019		8	
			М24.5.019		1	
	34		Гайка М4.5.019			
			ГОСТ 5927-70		4	
	36		Шайба 6.65 Г.02.019			
			ГОСТ 6402-70		2	
	38		Шайба ГОСТ 11371-78			
	39		4.02.См3.019		4	
	40		6.02.См3.019		24	
			8.02.См3.019		6	

5837-030.01.02.000

Лист

2

И.М. Копия Подп. и дата Взам.инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Копировал Омельченко

формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		42		Канат 20Г-Т-С-Л-Н1764/180	1	6.5 М
				ГОСТ 3062-80		
		44		Подшипник 203		
				ГОСТ 8338-75	2	

И.М. Копия Подп. и дата Взам.инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

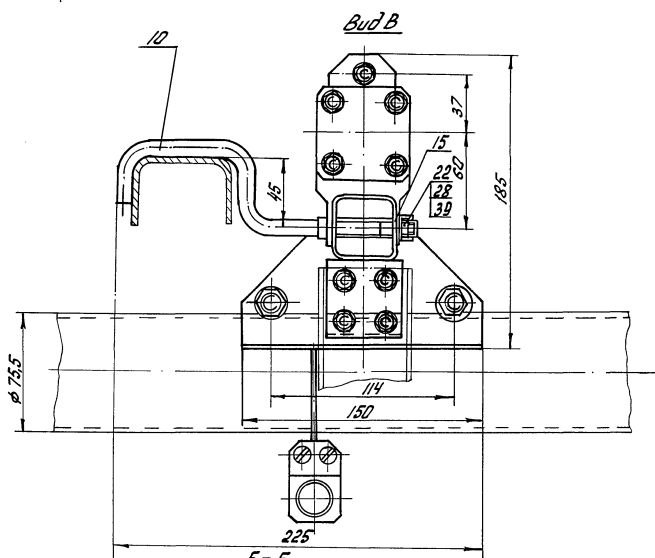
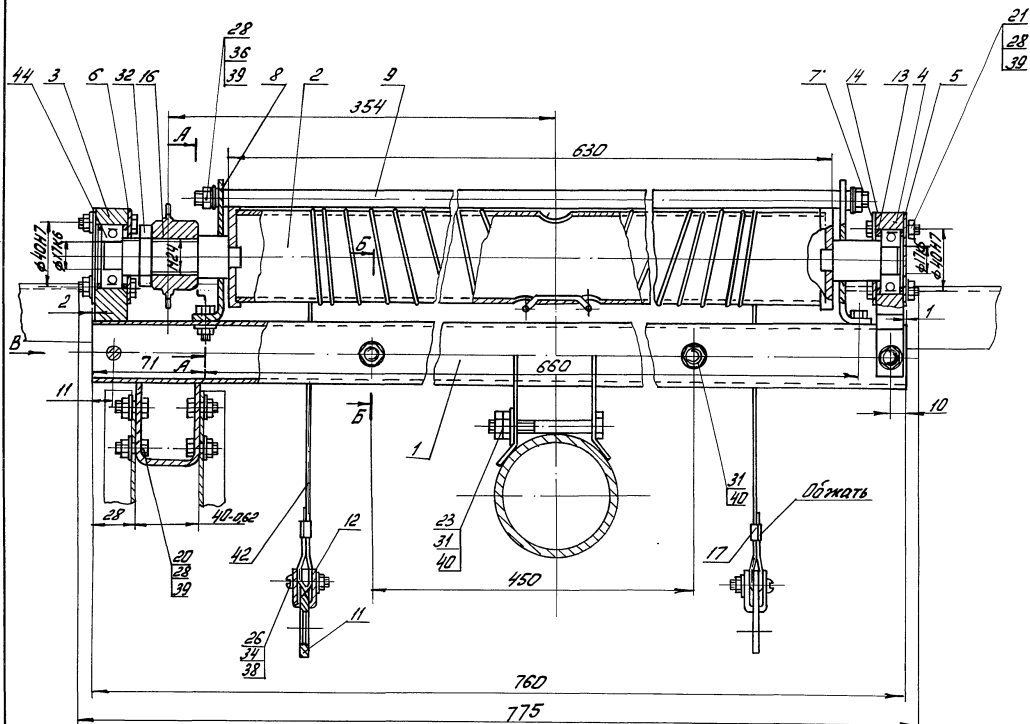
810-1-29.88 5837-030.01.02.000

Лист

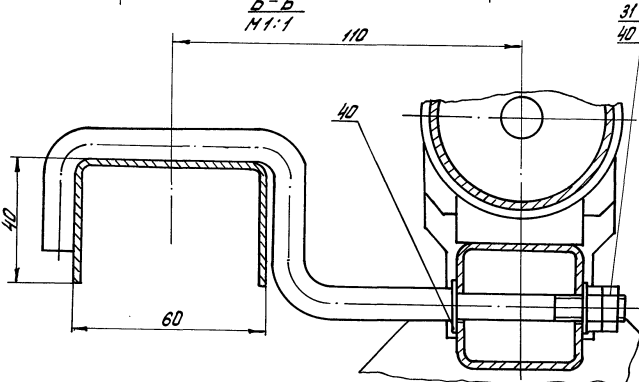
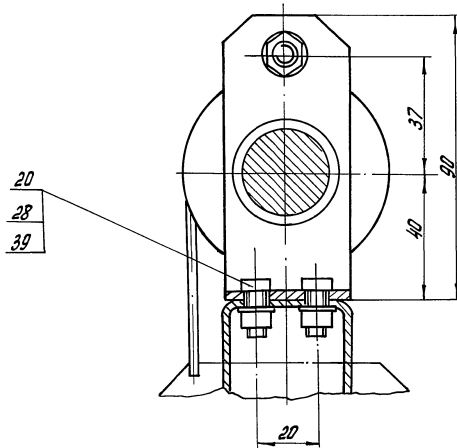
3

Копировал Омельченко

23500-08 17 формат: А4



А - А  
Н1:1



1. Размеры для справок
2. Подшипниковые узлы заполнить смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-75
3. Барабан и канатоматчик должны проворачиваться в своих опорах без заеданий
4. Непокрытые поверхности покрыть грунтовкой ГФ-017 ГОСТ 6-10-428-79 в один слой, эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 оранжевого цвета в два слоя

810-1-29.88 5837-030.01.02.000 СБ				Лит. Масса Насит	
Барабан в сборе				824	1:1
И.М.БОНЧЕН	Л.П.БОНЧЕН	Л.П.БОНЧЕН	Л.П.БОНЧЕН	Лист	Листов
Разработчик	Проверен	Утвержден	Согласован	43КБ, фронтальная	
Зав. сек. Рационализатор	Зав. сек. Рационализатор	Зав. сек. Рационализатор	Зав. сек. Рационализатор	Ворошиловград	
И.М.БОНЧЕН	Л.П.БОНЧЕН	Л.П.БОНЧЕН	Л.П.БОНЧЕН	Копировать: Копировать	
Чит. Копировать	Чит. Копировать	Чит. Копировать	Чит. Копировать	23500-08 18	

Альбом	формат	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист	лист
--------	--------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

18

970000002000004885

ГОСТ 5264-80-У4

1510±1.2

225±0.5

460±0.8

ГОСТ 5264-80-Т1-Б3

ГОСТ 5264-80-Н1

Покрытие: грунтовка ГФ-017 ГОСТ Б-10-428-79 в два слоя, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 оранжевого цвета в два слоя.

5837-030.02.00.0000СБ

Толкатель

Лист	Масса	Наставка
	1.8	1.1

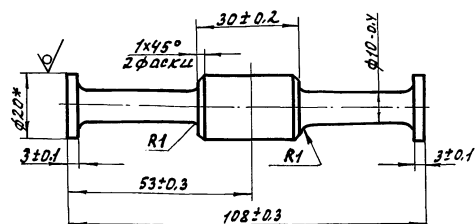
Изм. Лист	Исх. Лист	Подп.	Лист
Разр. Кулинич	Пров. Родионов	Зав. сект. Родионов	И.контр. Цорик
Утв. Кривуля	И.контр. Цорик	И.контр. Цорик	И.контр. Цорик

Лист Листов 1  
ЦЗКТБ, Промтехмаш  
Воронежград  
Формат А4

Копировал Омельченко

100 00 70 000 4885

20/ (✓)

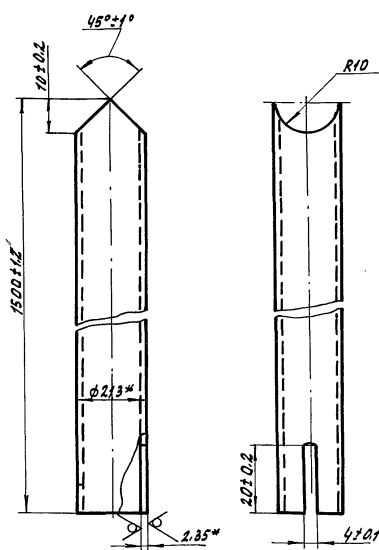


\* Размеры для справок.

						5837-030.02.00.001			
Изм. Лист	А.Р.О.К.У.М.Пр.О.В.	Лист				В.А.И.Л.К.	Лист	Масса	Масштаб
Разр.:	Кулинич	5-05-79						0.13	1:1
Пров.	Родионов	08.08.79							
Зав. сект.	Родионов	08.08.79							
И.контр.	Цорик	08.08.79					Лист	Листов	
Утв.	Кривуля	08.08.79				Кривуля	820 ГОСТ 1590-74		ИЗКТО, Прототипный
							СТЗ ГОСТ 535-79		Ворошиловград
Копировал Омельченко									
формат: А4									

200 00 70 000 4885

20/ (✓)

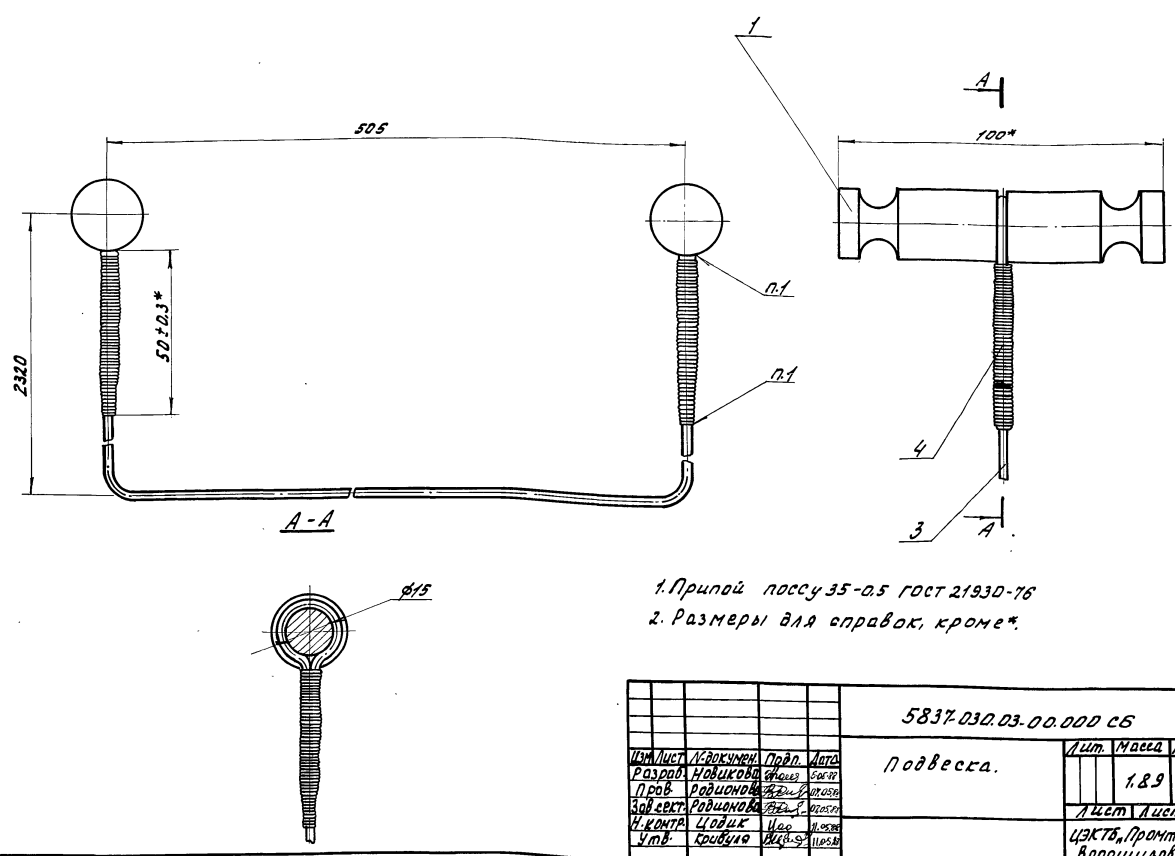


\* Размеры для справок.

				810-1-29.88					
				5837-030.02.00.002					
				Труба		Лист	Масса	Настоят	
							158	1:1	
Изм. Лист	Исх. Лист	Лист	Лист	Труба 15x2,35 ГОСТ 3262-75		Лист		Листов	
Разр. Кулинич	Пров. Родионов	Зав. сект. Родионов	И.контр. Цорик			ИЗЭТБ, Промтехмаш			
И.контр. Цорик	Утв. Кривуля	И.контр. Цорик	Утв. Кривуля			Верхшиновград			
Копировал Омельченко						23500-08 19		формат: А4	

Изм.Истор.	К.Закуч.	Полн.	Дата		Лист	Числа	Масштаб
Разраб.	Новикова	Стенда	04.04.80	Объ		0.065	1:1
Проект.	Родиконь	План	04.04.80				
Заб.сект.	Родиконь	План	04.04.80				
И.Конт.Р.	Цубчик	Удп	04.04.80	Круж. 822 ГОСТ 2590-74 от 3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов 1	
Упр.	Кривуля	Удп	04.04.80		43КП, Промтеплица Ворошиловград		
КОПЕЦОВА ОЛЕГВЕНКО				23500-08 20	Формат А4		

5837-030.03.00.000.00



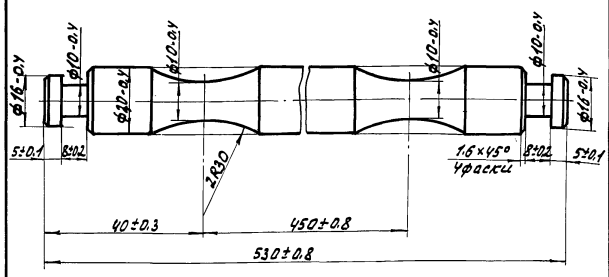
1. Припой по п. 35-0.5 ГОСТ 21930-76
2. Размеры для справок, кроме\*.

5837-030.03.00.000.00					Подвеска.		
Изм.	Лист	К.Р.	Д.Р.	П.Р.	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Новикова	Ф.И.	С.И.	С.И.		1.89	1:1
Проб.	Родичева	Ф.И.	С.И.	С.И.	Лист	Листов	
Зав. сект.	Родичева	Ф.И.	С.И.	С.И.	ЦЗКТБ, Промтеплицы		
Н. контр.	Цобик	Удб.	Кручина	В.И.	Ворошиловград		
Удб.	Кручина	В.И.	С.И.	С.И.	формат А3		

Копировал Омельченко

5837-030.00.00.000.00

20/1



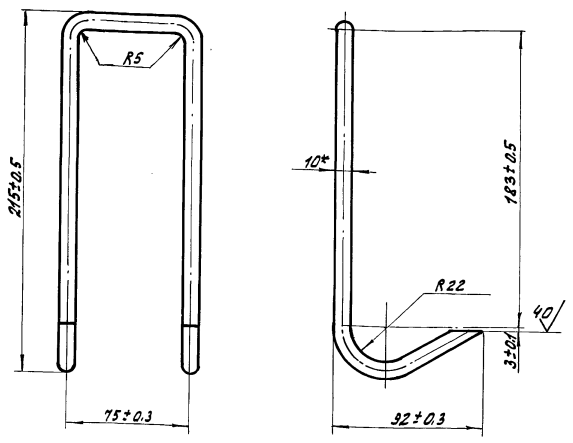
1. Радиусы скруглений R1.
2. Покр. грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79 в один слой, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 оранжевого цвета в два слоя.

5837-030.00.00.000.00					Траверса		
Изм.	Лист	К.Р.	Д.Р.	П.Р.	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Новикова	Ф.И.	С.И.	С.И.		1.3	1:1
Проб.	Родичева	Ф.И.	С.И.	С.И.	Лист	Листов	
Зав. сект.	Родичева	Ф.И.	С.И.	С.И.	ЦЗКТБ, Промтеплицы		
Н. контр.	Цобик	Удб.	Кручина	В.И.	Ворошиловград		
Удб.	Кручина	В.И.	С.И.	С.И.	формат А4		

Копировал Омельченко

5837-030.00.00.000.00

20/1



- 1\* Размер для справок
2. Покр. грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79 в два слоя, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 оранжевого цвета в два слоя.

810-1-29.88 5837-030.00.00.000.00					Крюк		
Изм.	Лист	К.Р.	Д.Р.	П.Р.	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Новикова	Ф.И.	С.И.	С.И.		0.39	1:2
Проб.	Родичева	Ф.И.	С.И.	С.И.	Лист	Листов	
Зав. сект.	Родичева	Ф.И.	С.И.	С.И.	ЦЗКТБ, Промтеплицы		
Н. контр.	Цобик	Удб.	Кручина	В.И.	Ворошиловград		
Удб.	Кручина	В.И.	С.И.	С.И.	формат А4		

Копировал Омельченко

23500-08 21

Альбом	Лист	3 от 2	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
АУ				5837-03.0.01.01.02.000СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Детали</u>		
АУ	1			5837-03.0.01.01.02.001	скоба	1	
АУ	2			5837-03.0.01.01.02.002	скоба	1	


24

5837-03.0.01.01.02.000

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справок.
3. Покрытие: грунтровка Гр-01 ГОСТ 10-428-73 в два слоя, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 оранжевого цвета в два слоя, хромелов.

5837-03.0.01.01.02.000СБ

Скоба.

Лист Масса Масштаб

0.35

1:1

Лист Листов

ЦЗКТБ, Промтехлица

Ворошиловград

5837-03.0.01.01.02.001

\* Размеры для справок.

5837-03.0.01.01.02.001

Скоба

Лист

0.24

Листов

1:1

Лист

Листов

ЦЗКТБ, Промтехлица

Ворошиловград

формат: А4

Копировал Омельченко

5837-03.0.01.01.02.002

20/ (✓)

\* Размер для справок.

810-1-29.88 5837-03.0.01.01.02.002

Изм.	Лист	И. в. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бичицкова	И. в. докум.	И. в. докум.	И. в. докум.
Пров.	Родионова	И. в. докум.	И. в. докум.	И. в. докум.
Зав. сект.	Родионова	И. в. докум.	И. в. докум.	И. в. докум.
И. контр.	И. в. докум.	И. в. докум.	И. в. докум.	И. в. докум.
Учт.	Ковалева	И. в. докум.	И. в. докум.	И. в. докум.

Скоба

Лист

Масса

Масштаб

0.053

1:1

Лист

Листов

Лист Б.3.0 ГОСТ 13903-74  
СтЗ КГ ГОСТ 16523-70

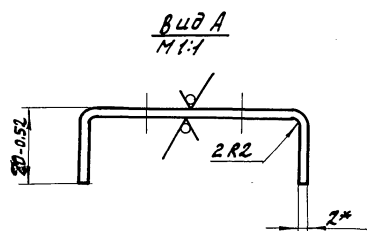
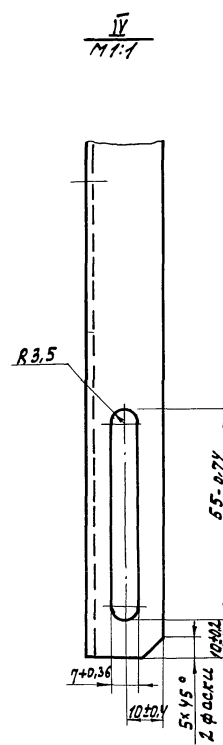
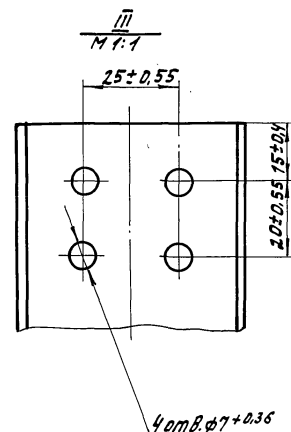
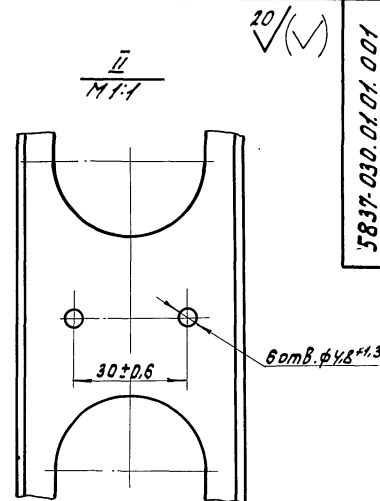
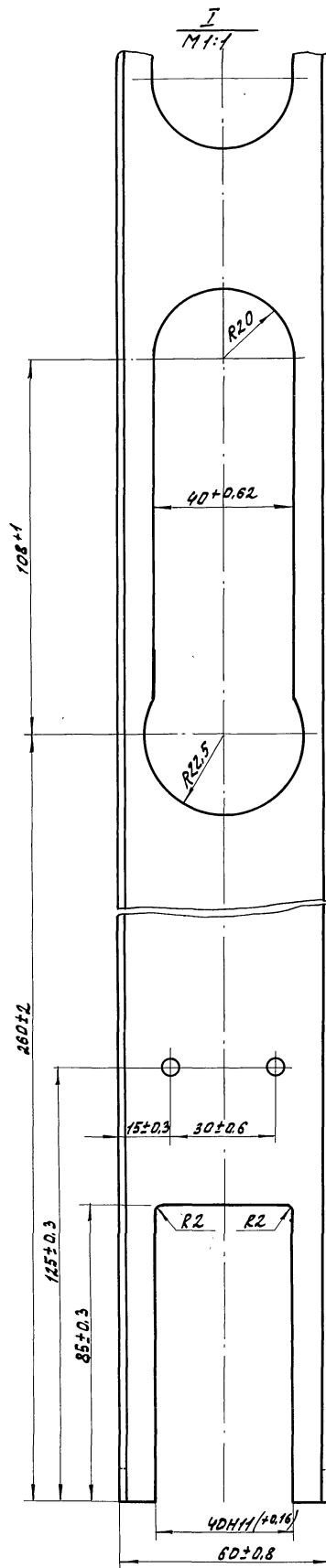
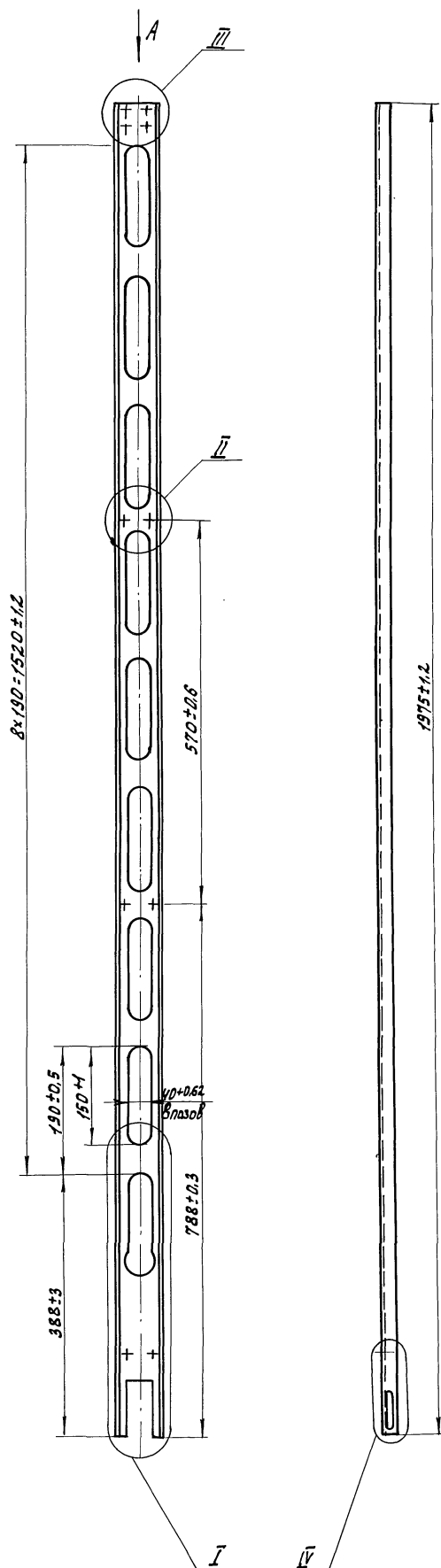
ЦЗКТБ, Промтехлица  
Ворошиловград

Копировал Омельченко

23500-08 22

Формат: А4





1.\* Размер для справок.

2. Покрyтйе: грунтовка ГФ-017 ГОСТ 6-10-428-79 в один слой, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 оранжевого цвета в два слоя.

810-1-29.88 5837-030.01.01.001				Лист. Масса		Масштаб
Кронштейн				1,9		1:5
Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп ГОСТ 16523-70				Лист 1		Лист 87
Лист 23 кп ГОСТ 16523-70				Лист 1		Лист 87
Копировал Омельченко				23500-08		24 формат: А2





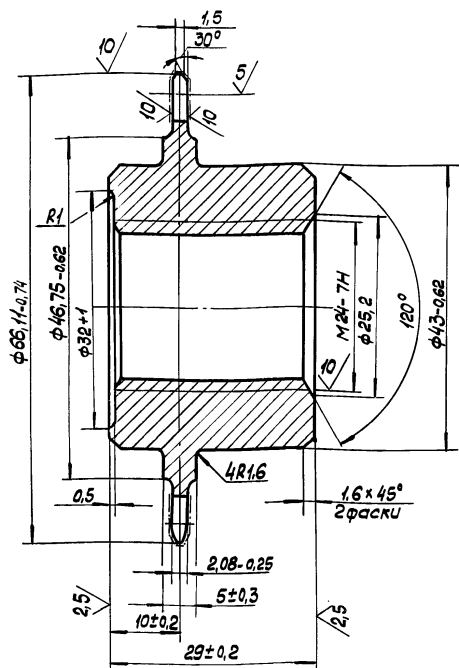
				810-1-29.88 5837-030. 01.01.004				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал		Лист	Масса	Максимально
Разработ.	Бундигера	(подпись)	21.06.94				0,27	2:1
Пров.	Родионова	(подпись)	21.06.94			Лист	Листов 1	
Н. контр. Умб.	Цодик	Чемз.	25.06.94	Круг 842 ГОСТ 2590-71 45 ГОСТ 1050-74		ЦЭКТБ, Промтехлица Ворошиловград Формат: А3		
в. Шендер								

[illegible]

23500-08 26 формат: А3

5837-030.01.01.006

20 ✓ (✓)



Число зубьев	Z	15
Сопряга- емая цель	Ща2	12,5
	Диаметр ролика	20
		7,75
Профиль зуба по ГОСТ 591-69	-	Без смеще- ния
Класс точности по ГОСТ 591-69	-	3
Диаметр окружности впадин	$2d_i$	53,2 - 0,3
Допуск на разность шагов	$\delta_t$	0,16
Допуск радиального биения окружности впадин	$F_o$	0,5
Допуск торцевого биения зубчатого венца	-	0,5
Диаметр делительной окружности	$d_d$	61,09
Сопряга- емая цель	Ширина внутрен- ней пластины	8
	Растояние между внутренними пластин.	$b_{вн}$
		2,4

Зубья шлифовать  $h 1,5 \dots 2,5 \text{ мм}$  40,5... 53,5 HRC<sub>э</sub>.

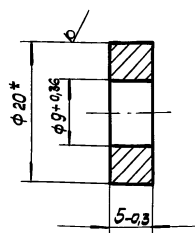
				5837-030.04.04.006			
Изм. лист	№ докум.	Попр.	Дата	3 звездочка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Маслакова	В.М.	22.05.94			0,27	2:1
Проб.	Радионова	В.М.	22.05.94				
Заб. сект.	Радионова	В.М.	22.05.94				
Н. контр.	Цодук	Чед	22.05.94	Круж	Б 70 ГОСТ 2590-71 45 ГОСТ 1050-74		
Копировал: А.З.				ЦЗКТБ, Промтеплица Варшоловерад Формат: А3			

Копировал: 47

Формат: А3

5837-030,01,01,008

20 ✓ (✓)

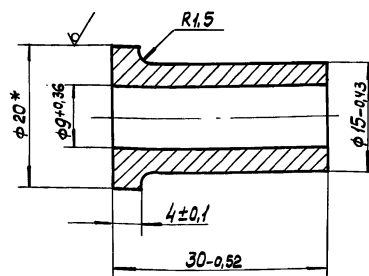


\* Размер для справок

				5837-030.01.01.008			
Изм/Испт	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Маслакова	Маслакова	01.01.71			0,012	2:1
Пробв.	Родионова	Родионова	22.01.71				
Зав.цехом	Родионова	Родионова	12.01.71				
Н.контр.	Цодик	Цодик	22.01.71	Круг В20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл ГОСТ 535-79	Лист	Листов 1	
					изготб., промтмелница Ворошиленград		

5837-030.01.01.009

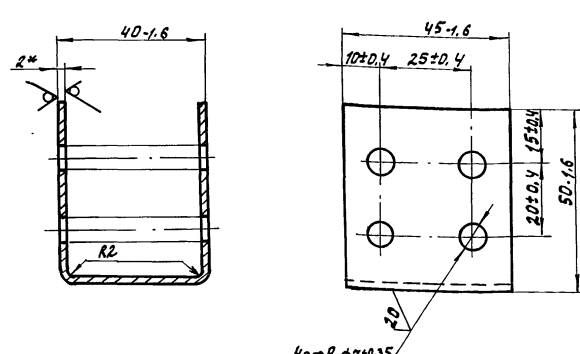
20 ✓ (✓)

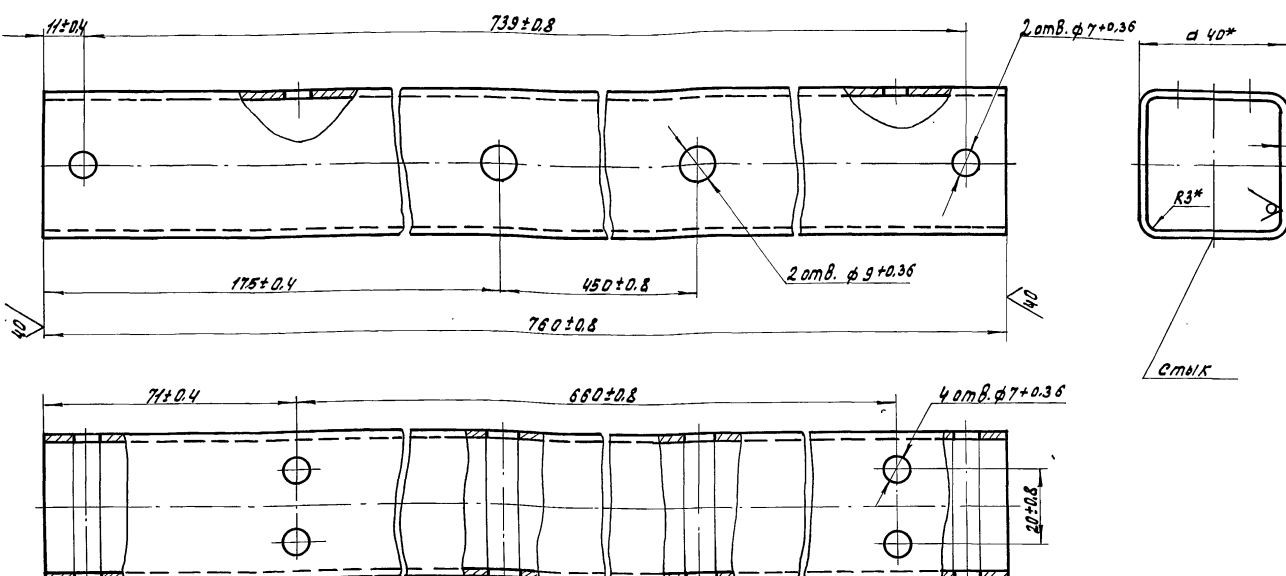


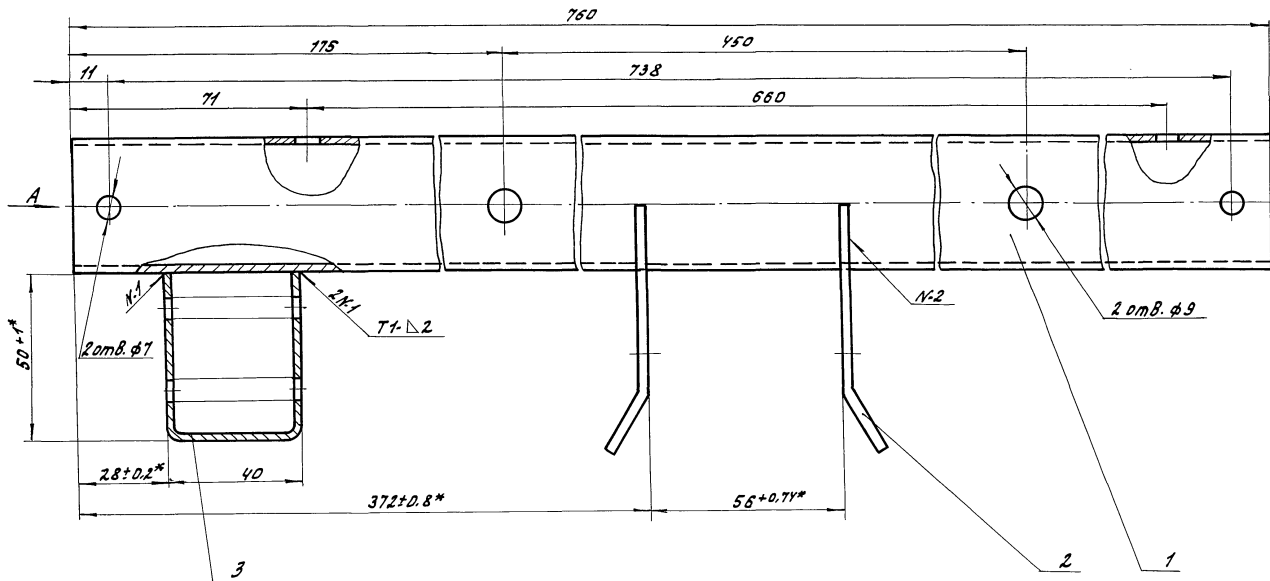
\* Размер для справок.

						810-1-29.88 5837-030. 01.01.009			
						Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разработ.	Маслакова	В.В.	20.03.79					0,031	2:1
Пров. Р.	Радванова	В.	22.04.79						
Зав. сект.	Радванова	В.	26.05.79				Лист	Листов 1	
Н. конт.	Цодик	Удс	02.06.79	Круж	В 20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл ГОСТ 535-79	ЦКГБ, "Промтеплица" Ворошиловоград			
Удт.									

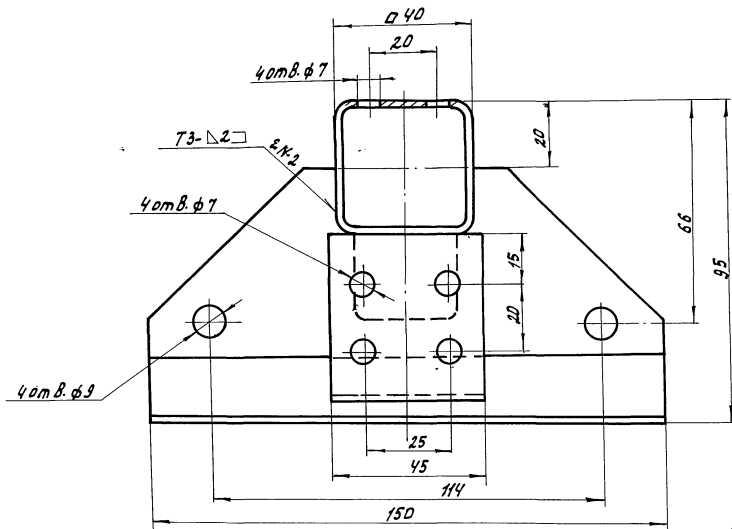
Альбом 511	формат	30x40	103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
	A2			5837-030.01.02.01.000.СБ	сварочный удержив		
					Детали		
Т.П. 810-1-20.88	A3	1	5837-030.01.02.01.001	Балка	1		
	A3	2	5837-030.01.02.01.002	скоба	2		
	A4	3	5837-030.01.02.01.003	скоба	1		
ЦЗБ-Промтепллиц							
Взаминдла ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							
ЦЗБ-Промтепллиц							

5837-030.01.02.01.003		20/✓	
		* Размер для справок.	
5837-030.01.02.01.003.		Лит. Масса/Насштаб	
Скоба		0,096 1:1	
Лит. Листов		Лист Листов	
5-20 ГОСТ 19903-74		ЦзКБ, Промтепллиц	
СтЗ КП ГОСТ 16523-70		Ворошиловград	
формат А4		Копировал Омельченко	

5837-030.01.02.01.001		20/✓	
		* Размеры для справок.	
810-1-29.88		Лит. Масса/Насштаб	
5837-030.01.02.01.001		1,73 1:1	
Лит. Листов		Лист Листов	
Профиль №23		ЦзКБ, Промтепллиц	
СтЗ КП ГОСТ 11474-76		Ворошиловград	
формат А3		Копировал Омельченко	



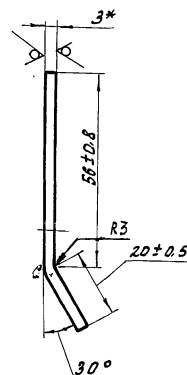
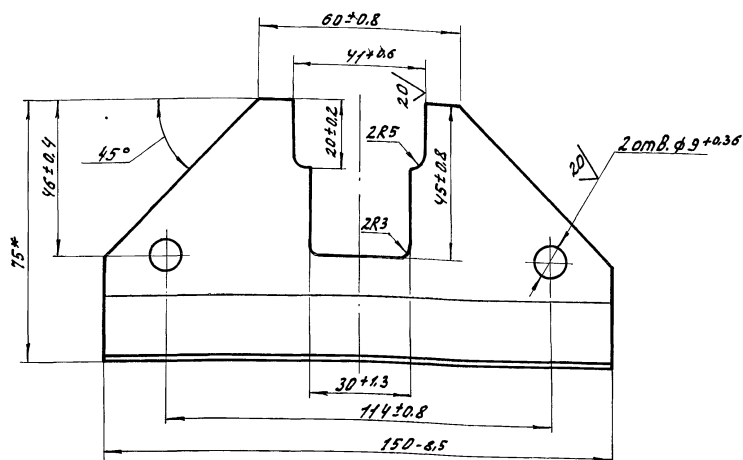
Вид А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Размеры для справок, кроме\*.
3. Покрытие: грунтовка ГФ-017 ГОСТ 6-10-428-79 в один слой, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 оранжевого цвета в два слоя.

810-1-29.88				5837-030.01.02.01.000 СБ			
Изм.	Лист	Архив	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.	Балка.	2.16	1:1
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.			
Зав. сект.	Зав. сект.	Зав. сект.	Зав. сект.	Зав. сект.			
Инж. контр.	Инж. контр.	Инж. контр.	Инж. контр.	Инж. контр.			
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.			
Копировал ОМельченко				23500-08 29			
				формат А2			

5837-030.01.02.01.002



- 1.\* Размеры для справок.  
2. Радиус гибки не более 4 мм.

[illegible][illegible]

$\sqrt{(\checkmark)}$

5837-030.01.02.02.001

Technical drawing of a pipe with the following dimensions and tolerances:

- Outer diameter:  $\phi 58h8/\pm 0.016$
- Inner diameter:  $\phi 58 \pm 0.74$
- Wall thickness:  $2.47 \pm 0.35$
- Length of central section:  $314 \pm 0.5$
- Total length:  $622 \pm 2$
- End flange thickness:  $6 \pm 0.1$
- End flange radius:  $R 2.5$
- End flange angle:  $120^\circ$
- End flange slope:  $10/1$

\* Размер для справок.

810-1-29.88 5837-030.01.02.02.001			
Изм.	Лист	К. разраб.	Лист
Разраб.	Масляков	30.01.02	5837
Пров.	Радионов	30.01.02	5837
Заб. сект.	Радионов	30.01.02	5837
К. контр.	Цобилс	30.01.02	5837

Труба

Труба 50х3.0 ГОСТ 3262-75

Лист	Масса	Масштаб
2.47	1:1	

Лист Листов 1

43 КТБ, Промтехлицз  
Ворошиловград

Формат: А4

Копировал ОМЕЛЮРНИК 23500-08 30

\*Размер для справок.

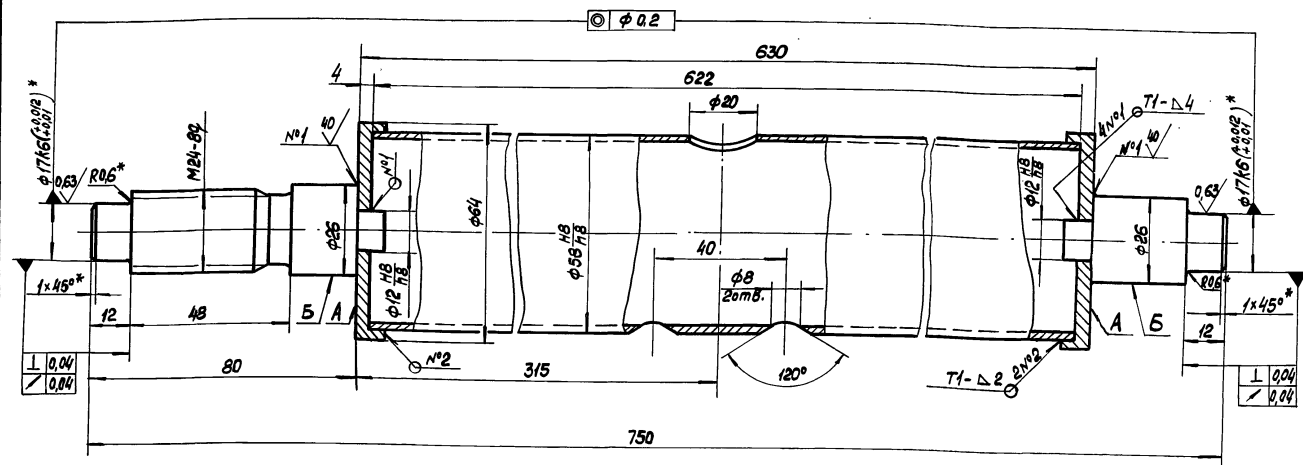
Копировал Омельченко

ФОРМАТ АУ

Копировал Омельченко

23500-08 30 ФОРМАТ: АУ

5837-030.01.02.000CB

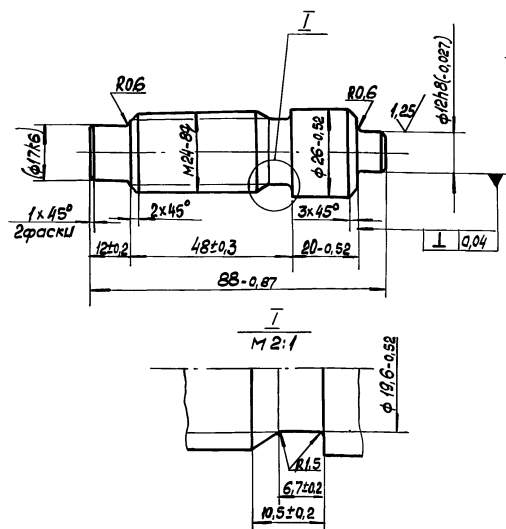


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  2. Размеры для справок, кроме \*
  3. Поверхности А и Б покрыты: грунтровка ГФ-017
- 05Б6-Ю-428-79 в один слой, эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76  
оранжевого цвета в два слоя.

				5837- 030.01.02.02.0000СБ		
				Барабан		
Изм. лист	у*вокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кулинич	В.Кулинич	25.03.87		3,15	1:1
Проб.	Родионова	В.Родионова	25.03.87			
Заб.экст.	Родионова	В.Родионова	25.03.87			
				Лист / Листов /		
Н.контр.	Цодик	И.Цодик	25.03.87	ИЗКЪВ "Промтелица"		
Утв.	Крубыня	В.Крубыня	25.03.87	Ворошиловград		

**Формат: А3**

5837-030.04.02.02.002

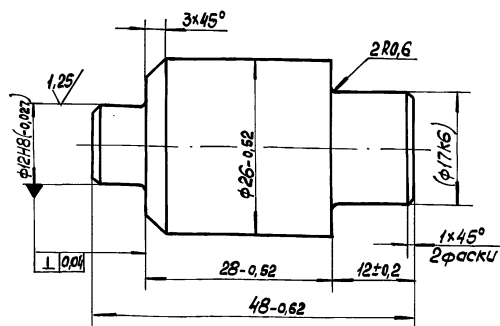


Размер в скобках - после сборки

Умб. № подл.	Подп. и дата	Взам. умб. №	Умб. № дробл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

[illegible]

5837-030.01.02.02.003



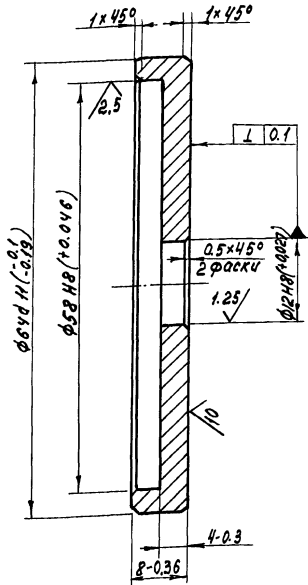
Размер в скобках - после сборки

Удъл. № подл.	Подп. и дата	Взам. удъл. №	Удъл. № дубл.	Подп. и дата

[illegible]

5837-030.01.02.004

20/ (✓)

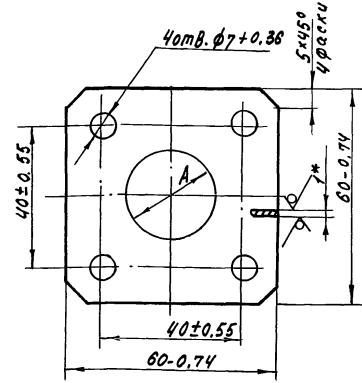


5837-030.01.02.02.004

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Маслакова	И.И.И.	И.И.И.	20.08.00	0,12	2:1	
Пров.	Родионова	В.И.И.	В.И.И.	20.08.00	Лист	Листов 1	
Зав.сект.	Родионова	В.И.И.	В.И.И.	20.08.00	Круг 65.5 ГОСТ 2590-71 20-8 ГОСТ 1050-74		
И.контр.	Цодик	И.И.И.	И.И.И.	20.08.00			
Копировал Филатова					ЦЭКТБ, Промтехлица Ворошиловград		
					Формат: А 4		

5837-030.01.02.002

20/ (✓)



Обозначение	АММ	Масса, кг
5837-030.01.02.002	—	0,028
-01	24,5 ± 0,52	0,024
-02	26,5 ± 0,52	0,024

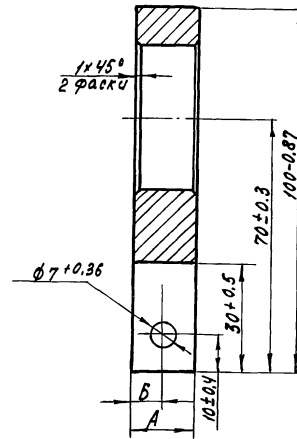
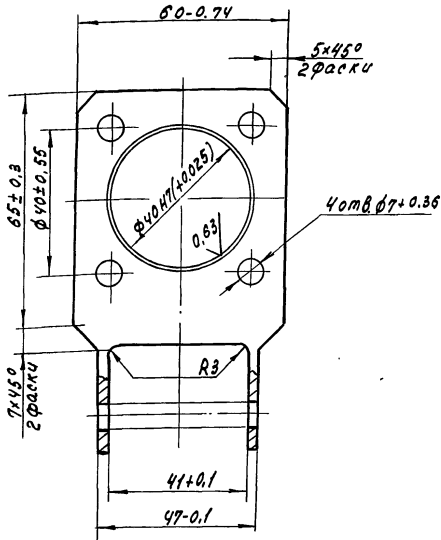
Размер для справок.

5837-030.01.02.002

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Маслакова	И.И.И.	И.И.И.	20.08.00	Крышка	0,028	1:1
Пров.	Родионова	В.И.И.	В.И.И.	20.08.00	Лист	Листов 1	
Зав.сект.	Родионова	В.И.И.	В.И.И.	20.08.00	Лист Б-1.0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 КП ГОСТ 16523-70		
И.контр.	Цодик	И.И.И.	И.И.И.	20.08.00			
Копировал Филатова					ЦЭКТБ, Промтехлица Ворошиловград		
					Формат: А 4		

5837-030.01.02.001

20/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	А	Б	Масса, кг
5837-030.01.02.001	20 ± 0,50	10 ± 0,4	0,42
-01	18 ± 0,43	9 ± 0,4	0,4

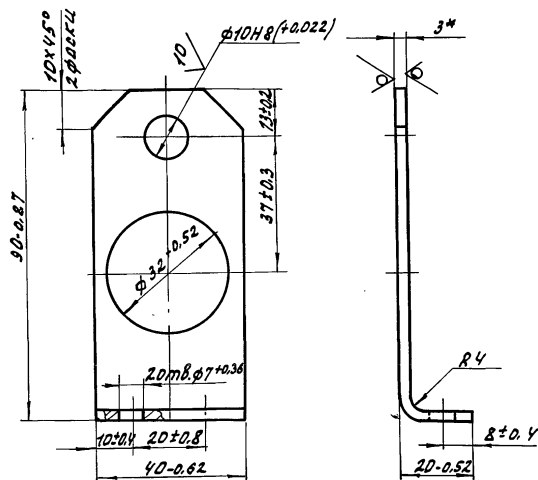
810-1-29.88 5837-030.01.02.001

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Маслакова	И.И.И.	И.И.И.	20.08.00	Корпус подшипника	0,42	1:1
Пров.	Родионова	В.И.И.	В.И.И.	20.08.00	Лист	Листов 1	
Зав.сект.	Родионова	В.И.И.	В.И.И.	20.08.00	Лист Б-22 ГОСТ 19903-74 Ст 3 КП ГОСТ 14837-79		
И.контр.	Цодик	И.И.И.	И.И.И.	20.08.00			
Копировал Филатова					ЦЭКТБ, Промтехлица Ворошиловград		
					Формат: А 4		



5837-030.01.02.003

20/✓(✓)



\* Размер для справок.

5837-030.01.02.003

Кронштейн

Лист Масса Масштаб

0.103 1:1

Лист Листов 1

ЦЗКТБ, Промтепллица

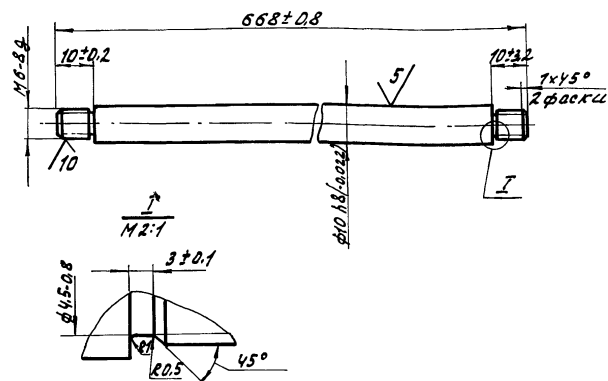
Ворошиловград

формат: АУ

Копировал Омельченко

5837-030.01.02.004

20/✓(✓)



1/2:1

3±0.1

φ45.08

45°

R0.5

φ10H8/f7+0.022

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

10±0.2

5837-030.01.02.004

Канатокладчик

Лист Масса Масштаб

0.407 1:1

Лист Листов 1

ЦЗКТБ, Промтепллица

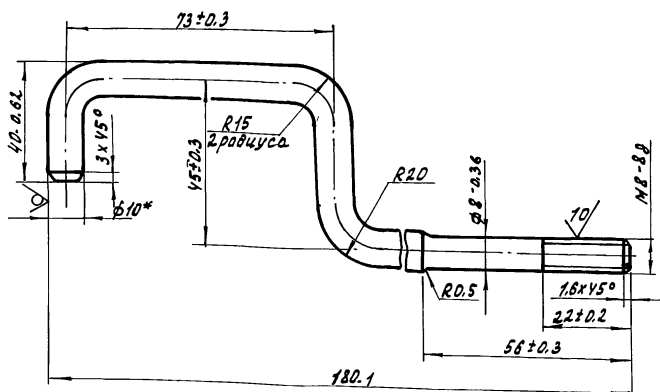
Ворошиловград

формат: АУ

Копировал Омельченко

500 20 40 050 4585

20/✓(✓)



\* Размер для справок.

5837-030.01.02.005

Крюк

Лист Масса Масштаб

0.14 1:1

Лист Листов 1

ЦЗКТБ, Промтепллица

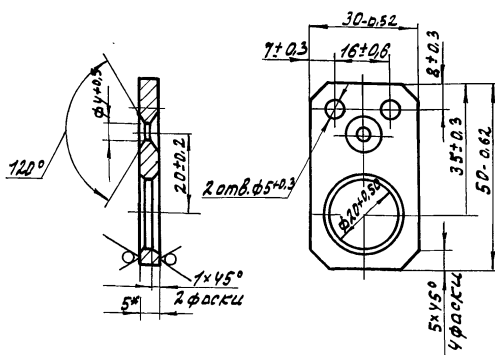
Ворошиловград

формат: АУ

Копировал Омельченко

500 20 40 050 4585

20/✓(✓)



\* Размер для справок.

810-1-2088 5837-030.01.02.006

Захват

Лист Масса Масштаб

0.042 1:1

Лист Листов 1

ЦЗКТБ, Промтепллица

Ворошиловград

формат: АУ

Копировал Омельченко

23500-08	34	факт: 44
----------	----	----------

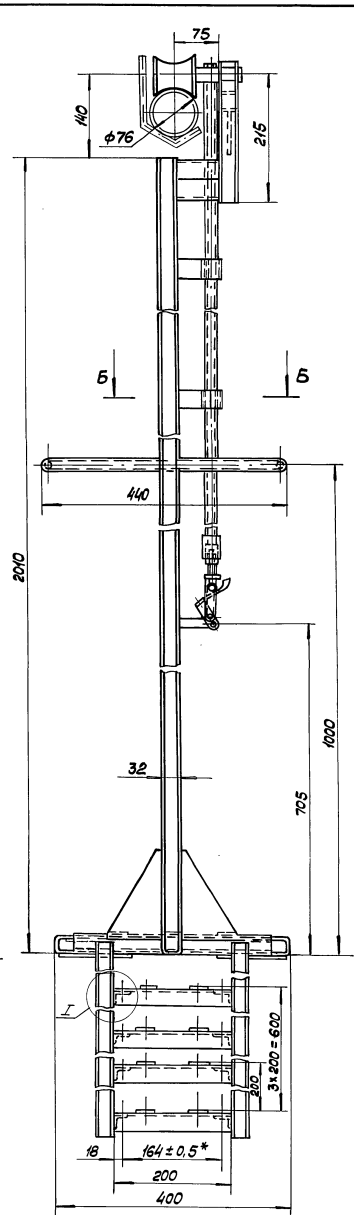
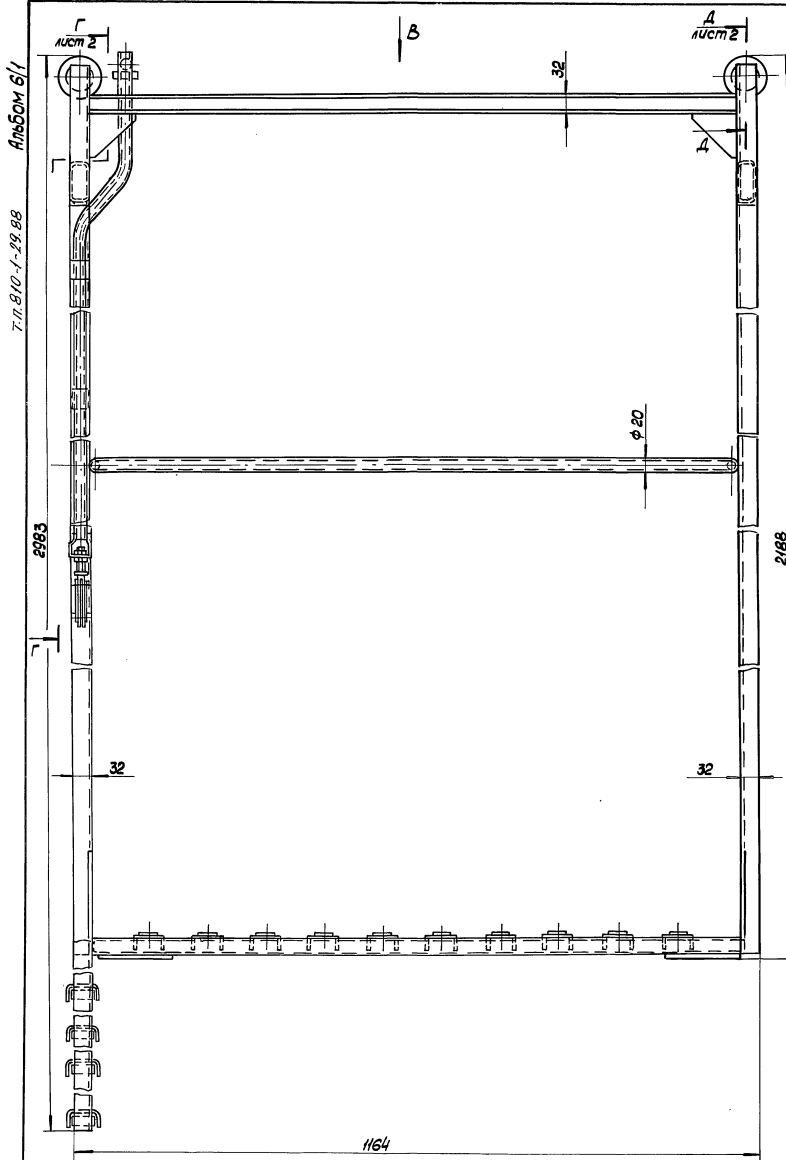
Альбом 89  
Т.А. 810-1-29.88

Формат	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					5826-011.00.000СБ	Оборочный чертёж		
					5826-011.00.000ЧЗ	Инструкция по эксплуатации		
						Оборочные свинцы		
А4	1	5826-011.01.000			Рама		1	
А4	2	5826-011.02.000			Тормоз		1	
						Детали		
А3	4	5826-011.00.001			Переключатель		10	
	5	- 01			Переключатель		4	
А4	6	5826-011.00.002			Роллик		2	
А4	7	5826-011.00.003			Рычаг		1	
А4	8	5826-011.00.004			Винт		1	
А4	9	5826-011.00.005			Пластина		2	
А4	10	5826-011.00.006			Ось		1	
5826-011.00.000					Тележка для сбора овощей			
копировал варич					формат А4			

Формат	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					5826-011.01.000СБ	Оборочный чертёж		
						Детали		
А4	1	5826-011.01.001			Поручень		2	
А4	2	5826-011.01.002			Кронштейн		2	
А4	3	5826-011.01.003			Ось		2	
А4	4	5826-011.01.004			Косынка		6	
А4	5	5826-011.01.005			Косынка		4	
А4	6	5826-011.01.006			Кронштейн		1	
А4	7	5826-011.01.007			Уголок		8	
Б4	8	5826-011.01.008			Сбязь			
					Швеллер 32х32х15 ГОСТ 8278-83 Ст.3кп. ГОСТ 11474-78			
					L=70±1 20/мор.чл	4	0.075кг	
Б4	9	5826-011.01.009			Стяжка			
					Швеллер 32х32х15 ГОСТ 8278-83 Ст.3кп. ГОСТ 11474-78			
					L=336±2 20/мор.чл	2	0.38кг	
Б4	10	5826-011.01.010			Стяжка			
					Швеллер 32х32х15 ГОСТ 8278-83 Ст.3кп. ГОСТ 11474-78			
					L=1100±3 20/мор.чл	3	1.18кг	
5826-011.01.000					Рама			
копировал варич					формат А4			

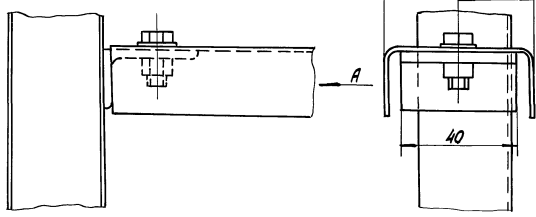
Формат	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Стандартные изделия		
					А4	Болт М6х12.58.019		
						ГОСТ 7798-70	28	
						Гайка ГОСТ 5915-79		
	15					М6.5.019	28	
	16					М10.5.019	2	
	17					Гайка М16.5.019		
						ГОСТ 5916-79	2	
	18					Шайба 6.01.08кп.019		
						ГОСТ 11371-78	80	
	19					Шайба 16.01.08кп.019		
						ГОСТ 6958-78	2	
	20					Ось 6.6111х20-2 4/5		
						ГОСТ 8650-80	2	
	21					Шплинт 1.3х10.019		
						ГОСТ 397-79	2	
5826-011.00.000					Лист 2			
копировал варич					формат А4			

Формат	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	5826-011.01.011			Стойка			
					Швеллер 32х32х15 ГОСТ 8278-83 Ст.3кп. ГОСТ 11474-78			
					L=2010±5 20/мор.чл	2	2.15кг	
Б4	12				Стойка			
					Швеллер 32х32х15 ГОСТ 8278-83 Ст.3кп. ГОСТ 11474-78			
					L=320±2 20/мор.чл	2	0.88кг	
Б4	13				Платик			
					Б-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74			
					Лист 6Ст.3кп. ГОСТ 11523-70			
					40±1х30±1 20/мор.чл		0.018кг	
Б4	14				Втулка			
					Труба 30х1 ГОСТ 8734-75			
					4 ГОСТ 8733-74			
					L=30±1 20/мор.чл	2	0.02кг	
Б4	15				Планка			
					Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74			
					Лист 6Ст.3кп. ГОСТ 11523-70			
					40±1х55±1 20/мор.чл	20	0.047кг	
5826-011.01.000					Лист 2			
копировал варич					23500-08 35 формат А4			

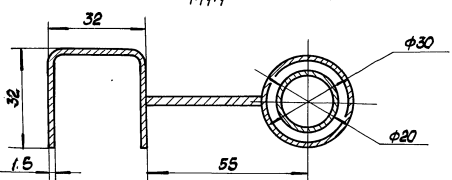


И  
М 1:1

Вид А



Б-Б  
М 1:1



Техническая характеристика

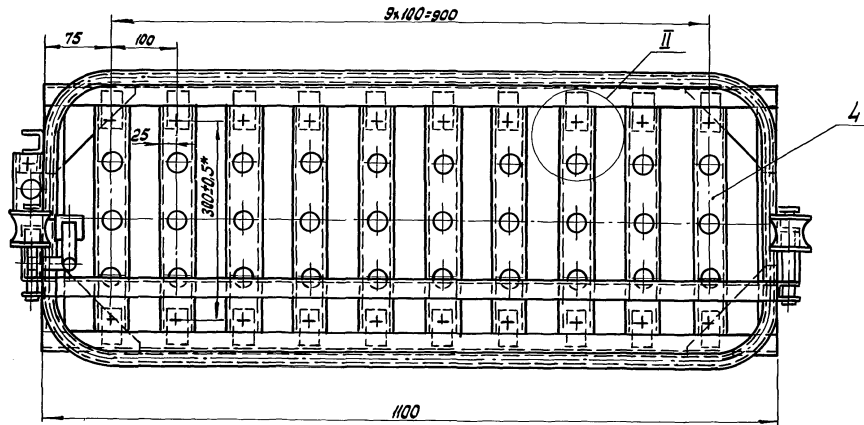
Грузоподъёмность, кг 150

Технические требования

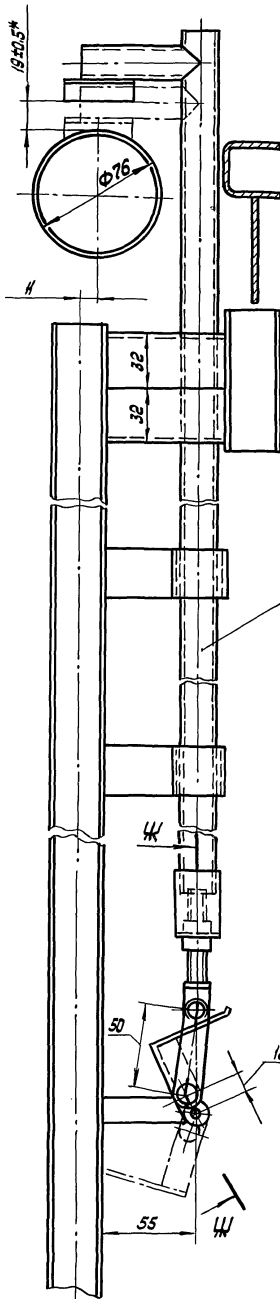
Размеры для справок, кроме \*

				810-1-29.88 5826-011.00.00005			
Изм.	Лист	Взам. инв.	Подп.	Дата	Тележка для сбора отходов сварочный чертёж		
Разраб.	Лексмарко	2007	20.04.08				
Проб.	Король	2007	20.04.08		Лит. Масса Масштаб		
Зад. акт	Король	2007	20.04.08				
Л. конст.	Васильев	2007	20.04.08		Лист 1 Листов 1 изд. 1. Промтехника		
Н. конст.	Цодик	2007	20.04.08				
Утв.	Король	2007	20.04.08		Ворошиловград		

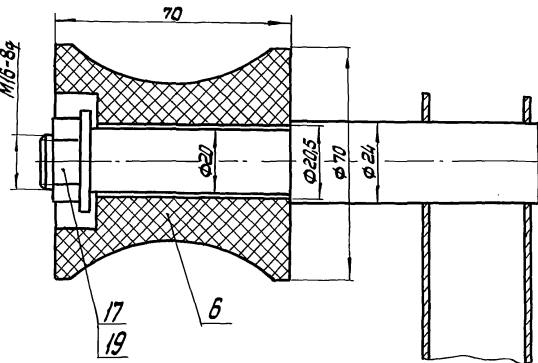
Лист 1 из 1, Подп. и дата взам. инв. и дата, Подп. и дата



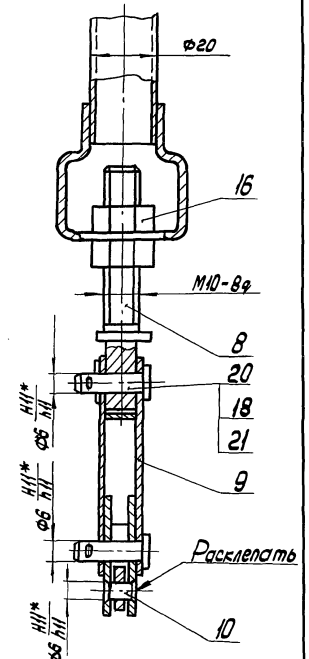
Г-Г нум1  
М 1:2



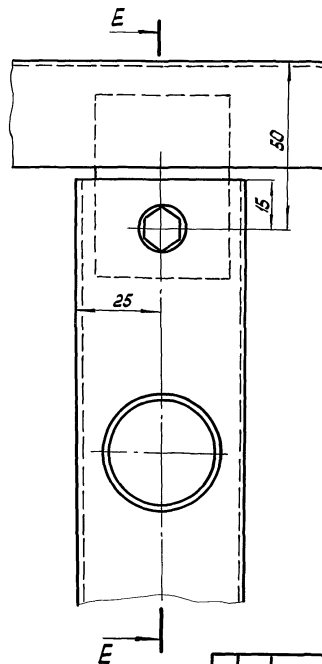
Д-Д нум1  
М 1:1



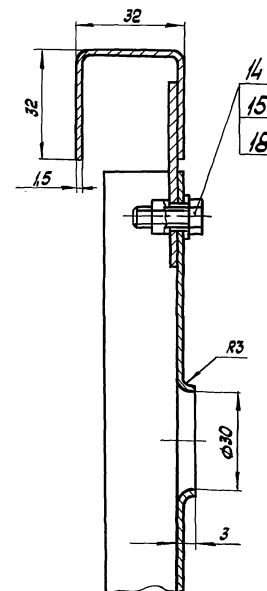
И-И  
М 1:1



Е-Е  
М 1:1



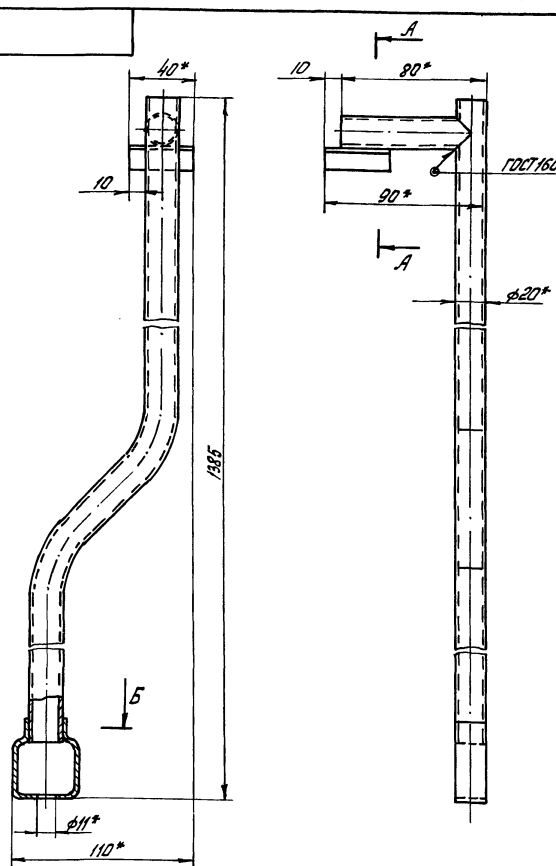
Е-Е



В10-1-29.88 5826-01.00.000 СБ				Тележка для сбора отходов Сборочный чертеж			Лист	Масса	Материал
Исполн.	Проф.	Мастер	Инж.	Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
Исполн.	Проф.	Мастер	Инж.	Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
Исполн.	Проф.	Мастер	Инж.	Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
Исполн.	Проф.	Мастер	Инж.	Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
Исполн.	Проф.	Мастер	Инж.	Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
Исполн.	Проф.	Мастер	Инж.	Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
Исполн.	Проф.	Мастер	Инж.	Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
Исполн.	Проф.	Мастер	Инж.	Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
Исполн.	Проф.	Мастер	Инж.	Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал

Лист 810-1-29.88

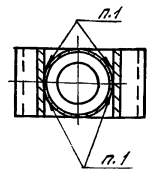
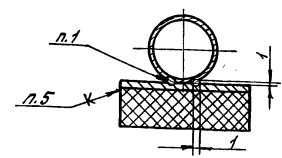
Лист 810-1-29.88



ГОСТ 16037-80-Г-417-Б1

А-А  
Н1:1

Б-Б  
Н1:1



1. Сварка ручная электродуговая
- 2\* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$
4. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 18188-79 в один слой, эмаль ПФ-133, желтая ГОСТ 226-82 в два слоя.
5. Клей 88-Н ТУ 38.105.1061-82

				5826-011.02.000 СБ			
Изм.	Лист	К.Р.	Лист	Тормоз		Лит.	Масштаб
Разраб.	Л.А.	Л.А.	Л.А.	Сборочный чертеж		0.75	1:2
Проф.	К.Р.	К.Р.	К.Р.			Лист	Листов
Зав. сек.	К.Р.	К.Р.	К.Р.			43К7Б	Протектор
Н.К.	Ц.О.	Ц.О.	Ц.О.			Ворошиловград	Формат А3

## 1. Введение

- 1.1. Настоящая инструкция определяет порядок эксплуатации тележки для сбора овощей (в дальнейшем тексте - тележка).
- 1.2. В процессе эксплуатации тележки надлежит пользоваться настоящей инструкцией.

## 2. Общие указания

- 2.1. Тележка может быть применена для сбора овощей, а также для обслуживания растений.
- 2.2. Перед вводом в эксплуатацию тележка должна быть осмотрена. Выявленные неисправности должны быть устранены.

## 3. Указания мер безопасности.

- 3.1. К работе по эксплуатации тележки допускаются лица, ознакомленные с устройством изделия, настоящей документом и прошедшие инструктаж по технике безопасности по роду выполняемых работ.
- 3.2. Обслуживать растения в верхней зоне при неисправном тормозе запрещается.
- 3.3. Перестановку тележки с одного монорельса на другой должны осуществлять два человека.

## 4. Подготовка к работе

- 4.1. Установите тележку на монорельс.
- 4.2. Произведите пробное перемещение тележки по монорельсу. Ручки должны вращаться свободно, без заеданий.
- 4.3. Произведите проверку тормоза. Нижнее положение ручки тормоза - тормоз закрыт, тележка не должна перемещаться по монорельсу. Верхнее положение ручки тормоза - тормоз открыт.

## 5. Порядок работы

- 5.1. Транспортировка овощей на тележке должна производиться при открытом тормозе.
- 5.2. Обслуживание растений на высоте производить при закрытом тормозе.

## 6. Характерные неисправности и методы их устранения

Наименование неисправности, внешние проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
При закрытой ручке тормоза тележка перемещается по монорельсу	Торможение не обеспечивается	Отрегулировать зазор между монорельсом и резиновой прокладкой тормоза	

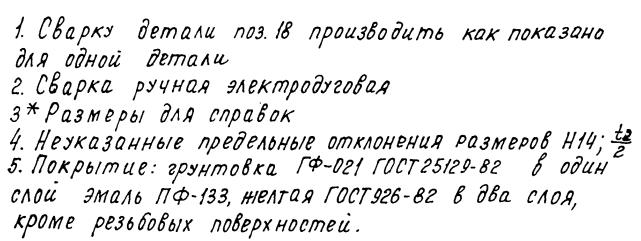
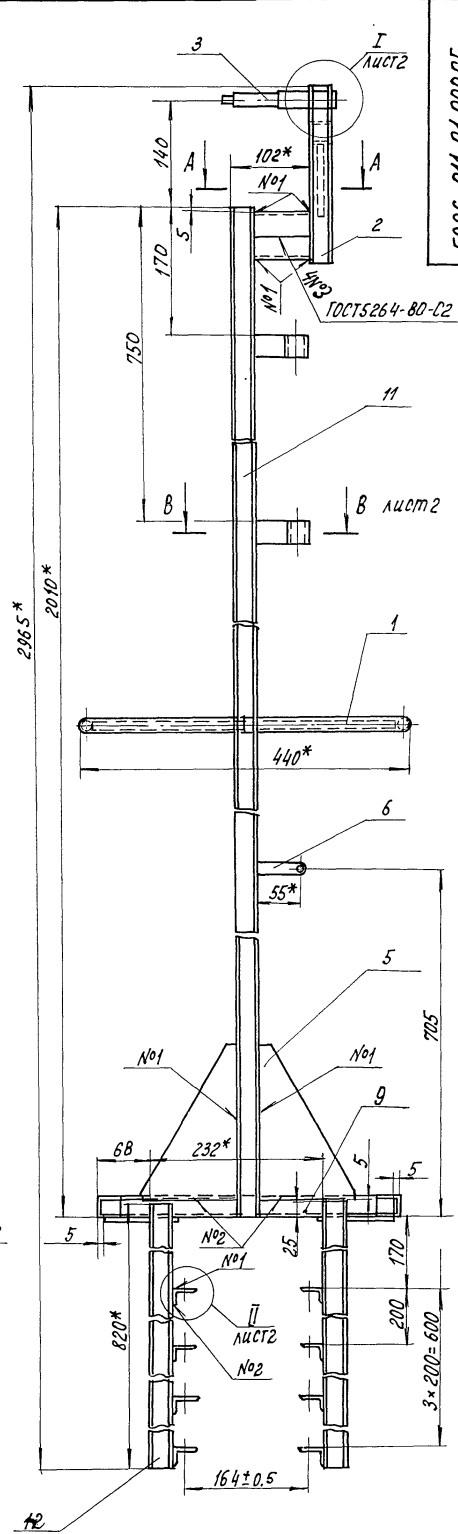
5826-011.02.000 НЗ			
Изм.	Лист	К.Р.	Лист
Разраб.	Л.А.	Л.А.	Л.А.
Проф.	К.Р.	К.Р.	К.Р.
Зав. сек.	К.Р.	К.Р.	К.Р.
Н.К.	Ц.О.	Ц.О.	Ц.О.

Тележка для сбора овощей  
Инструкция по эксплуатации

Копировал: Быстрова

5826-011.02.000 НЗ			
Изм.	Лист	К.Р.	Лист
Разраб.	Л.А.	Л.А.	Л.А.
Проф.	К.Р.	К.Р.	К.Р.
Зав. сек.	К.Р.	К.Р.	К.Р.
Н.К.	Ц.О.	Ц.О.	Ц.О.

Копировал: Быстрова

[illegible]





Алюмин 6/1

5826-011.00.001

20/10

Рис.1

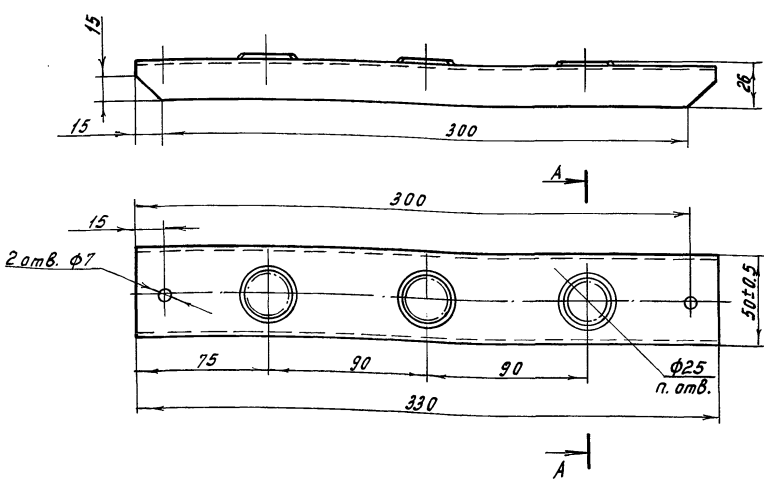
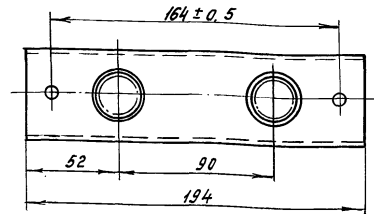


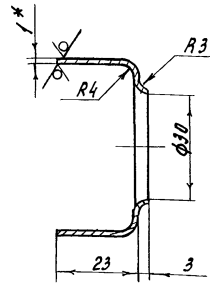
Рис.2

Остальное см. рис.1



Обозначение	Рис.	Кол-во отв., шт	Масса, кг
5826-011.00.001	1	3	0.228
-01	2	2	0.128

A-A  
M1:2



1.\* Размер для справок.

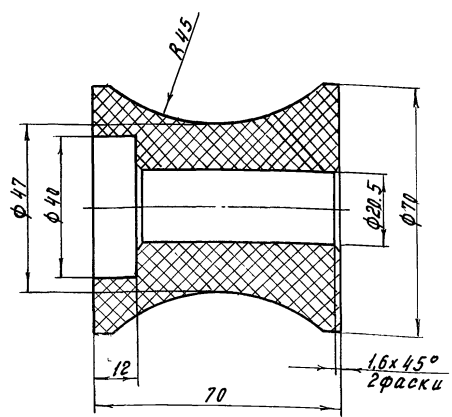
2. Неуказанные предельные отклонения размеров НН; ±  $\frac{t_2}{2}$ .

5826-011.01.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Илларионов	Лос	Лос	15.07.88
Пров. Король	Лос	Лос	15.07.88
Зайсект. Король	Лос	Лос	15.07.88
И. контр. Цодик	Цод	Цод	15.07.88
Переключатель			
Лит. Масса Масштаб			
см. табл. 1:2			
Лист Листов 1			
ЦЭКТБ, Промтеплещ			
Воронеж			
Формат А3			

Копировал Полова

Формат А3

5826-011.00.002



1. 0.32/ для прессформы.

2. Предельные отклонения размеров НН; ±  $\frac{t_2}{2}$ .

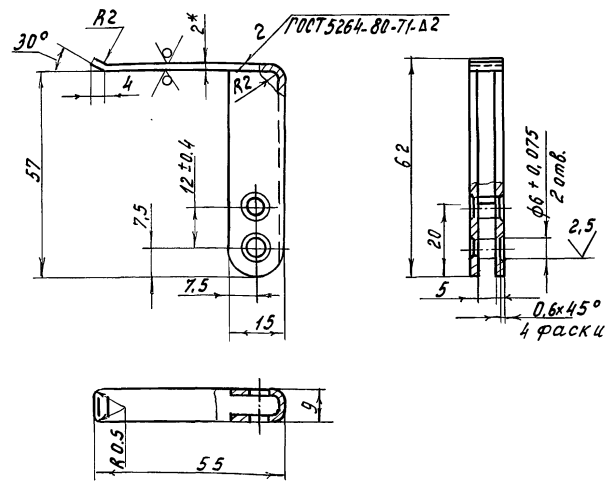
5826-011.00.002			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Илларионов	Лос	Лос	15.07.88
Пров. Король	Лос	Лос	15.07.88
Зайсект. Король	Лос	Лос	15.07.88
И. контр. Цодик	Цод	Цод	15.07.88
Ролик			
Лит. Масса Масштаб			
0.15 1:1			
Лист Листов 1			
ЦЭКТБ, Промтеплещ			
Воронеж			
Формат А4			

Копировал Полова

Формат А4

5826-011.00.003

10/10



1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров НН; ±  $\frac{t_2}{2}$ .

3. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в один слой, эмаль ПФ-133, желтая ГОСТ 926-82 в два слоя.

810-1-29.88 5826-011.00.003			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Илларионов	Лос	Лос	15.07.88
Пров. Король	Лос	Лос	15.07.88
Зайсект. Король	Лос	Лос	15.07.88
И. контр. Цодик	Цод	Цод	15.07.88
Ручка			
Лит. Масса Масштаб			
0.04 1:1			
Лист Листов 1			
ЦЭКТБ, Промтеплещ			
Воронеж			
Формат А4			

Копировал Полова

Формат А4



Албом 611  
т.п. 810-1-29.88

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Колыч. на			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
A2			5847-005.00.000СБ	Сборочный чертеж				
A2			- 01 СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
A3	1		5847-005.01.000	Подвеска КР-1	24	24		
	2		- 01	Подвеска КР-2	36	36		
A3	3		5847-005.02.000	Подвеска КР-3	-	4		
	4		- 01	Подвеска КР-4	-	2		
	5		- 02	Подвеска КР-5	-	2		
	6		- 03	Подвеска КР-6	-	4		
	7		- 04	Подвеска КР-7	-	2		
	8		- 05	Подвеска КР-8	-	3		
	9		- 06	Подвеска КР-9	-	2		
	10		- 07	Подвеска КР-10	-	2		
	11		- 08	Подвеска КР-11	-	2		
	12		- 09	Подвеска КР-12	-	2		
	13		- 10	Подвеска КР-13	-	2		
	14		- 11	Подвеска КР-14	-	3		

5847-005.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Манагарова	0101	0101	0101	Система	1	1	2
Пров.	Кароль	0101	0101	0101	подвески монорельсов	1	1	2
И.контр.	Васильев	0101	0101	0101	ЦЭКТБ, Промтепллица"			
И.контр.	Ильин	0101	0101	0101	Ворошиловград			
И.контр.	Кричевая	0101	0101	0101				

Копировал Муратова

Формат А4

42

Изм. Лист. Подп. и дата. Изм. Лист. Подп. и дата. Изм. Лист. Подп. и дата.

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Колыч. на			Примечание
					-	01	02	
				Автоматы				
A4	17		5847-005.00.001	Опора	3	-		
A4	18		5847-005.00.002	Крюк КР-15	4	-		
-	19		- 01	Крюк КР-16	2	-		
-	20		- 02	Крюк КР-17	2	-		
A4	21		5847-005.00.003	Крюк КР-18	2	-		
				Материалы				
	24			Труба 30х3.5 ГОСТ 10704-76 А-80м.370х10705-80	1м	-		
	25			Труба 76х5 ГОСТ 10704-76 А-80м.370х10705-80	132м	132м		

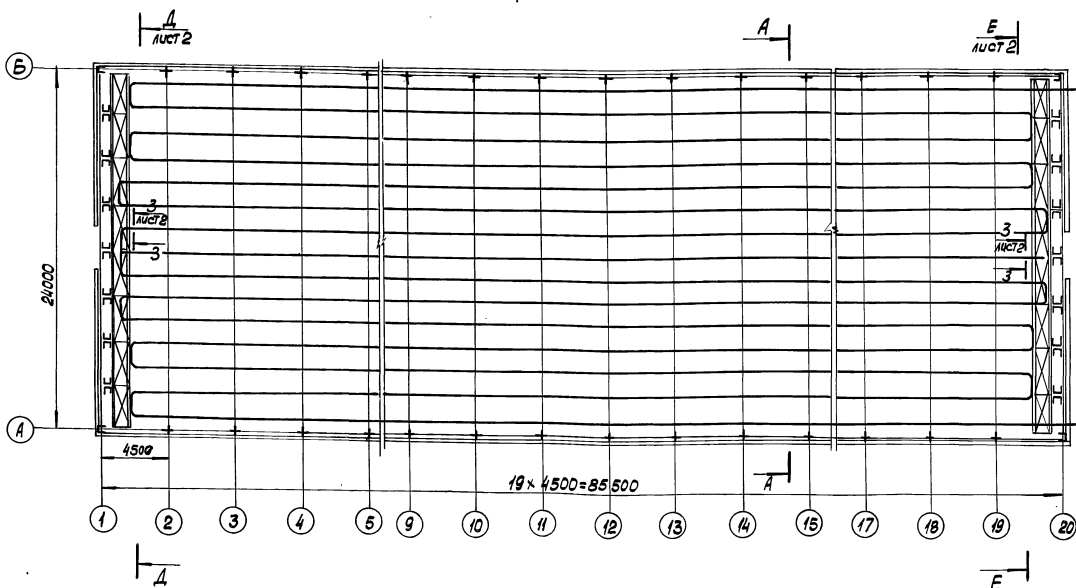
810-1-29.88.5847-005.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Система	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Манагарова	0101	0101	0101	Система	1	1	2
Пров.	Кароль	0101	0101	0101	подвески монорельсов	1	1	2
И.контр.	Васильев	0101	0101	0101	ЦЭКТБ, Промтепллица"			
И.контр.	Ильин	0101	0101	0101	Ворошиловград			
И.контр.	Кричевая	0101	0101	0101				

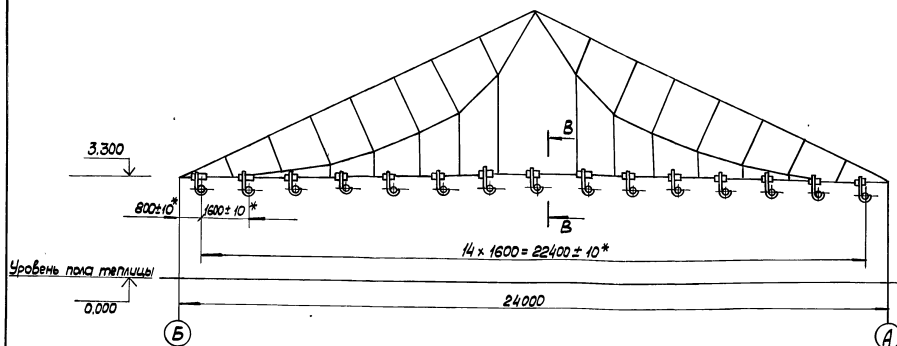
Копировал Муратова

Формат А4

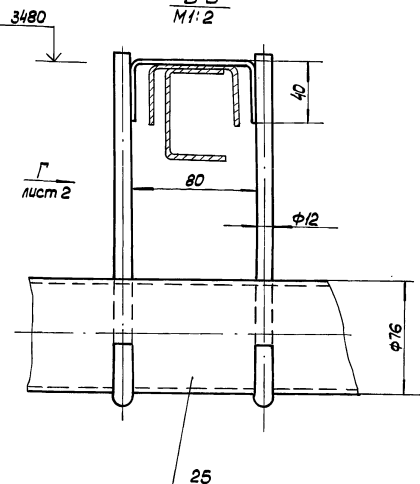
Схема расположения монорельсов для теплиц с  
системой приспускания растений



A-A повернуто  
М 1:100



B-B  
М 1:2

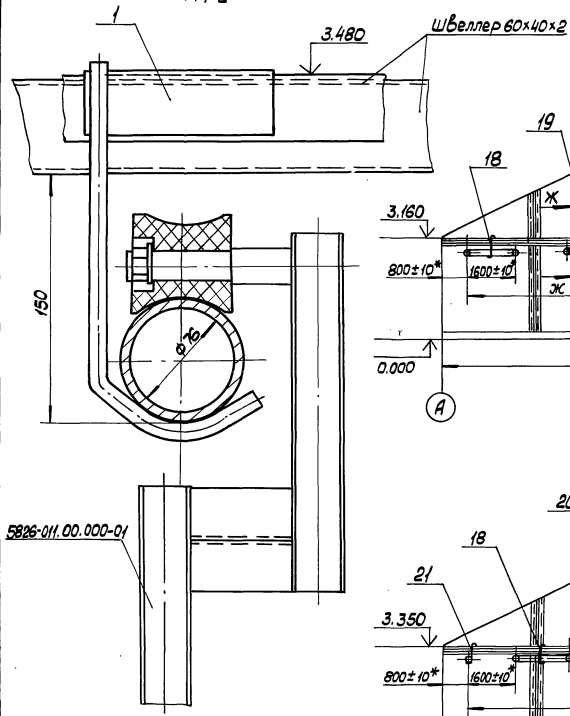


1. Сварной шов №2 - сварка ручная электродуговая.
2. Размеры для справок, кроме \*.
3. Покрытие деталей поз. 17 и 24 грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ХВ-124 ГОСТ 10444-74 в два слоя.
4. Монорельсы допускается использовать в качестве труб отопления с параметрами теплоносителя не выше 95...70°C.

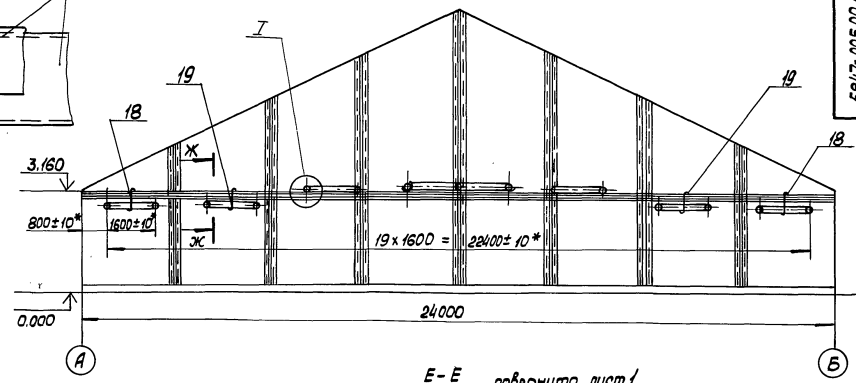
810-1-2988 5847-005.00.000СБ			
Изм. № докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб. Комаринова	С.С.	1988	1
Проб. Корень	С.С.	1988	1
И.контр. Васильев	А.С.	1988	1
И.контр. Цырик	С.С.	1988	1
И.контр. Крылья	С.С.	1988	1
Система подвески монорельсов			Лист 11 из 20
ЦЭКТБ "Промтеплица" Воронежского			Формат: А2

7.п. 810-1-29.88. А.п.50м.6/1

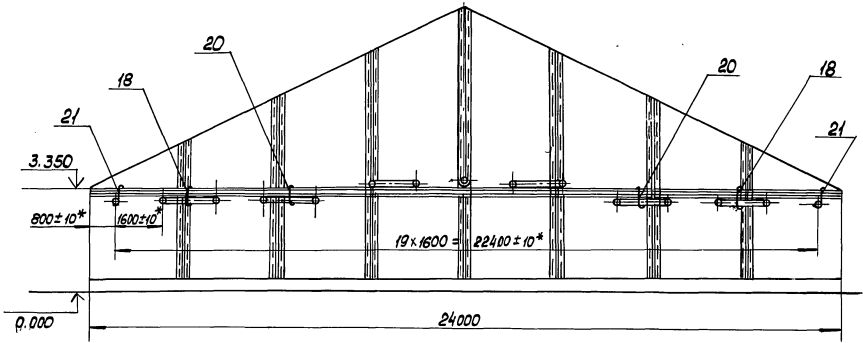
Вид Г  
М1:2



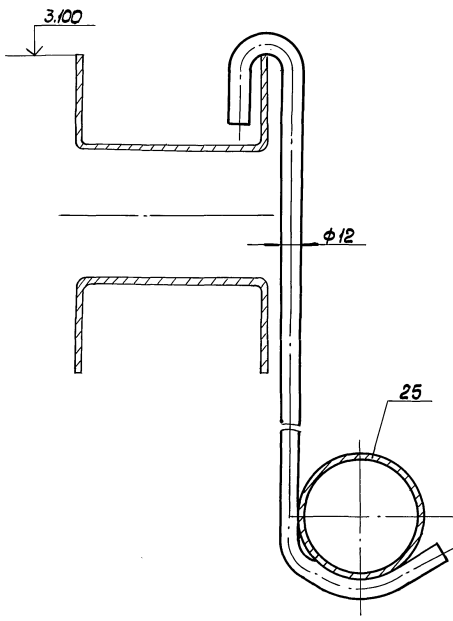
Д-Д повернуто, лист 1  
М1:100



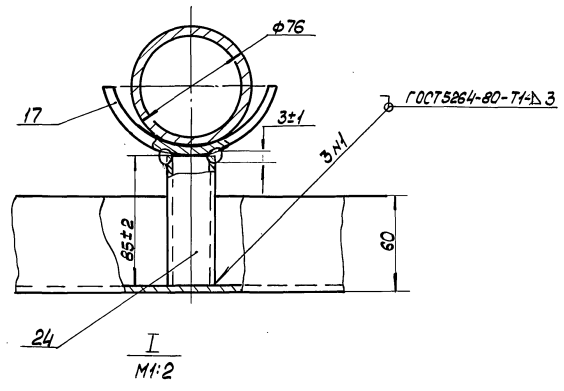
Е-Е повернуто, лист 1  
М1:100



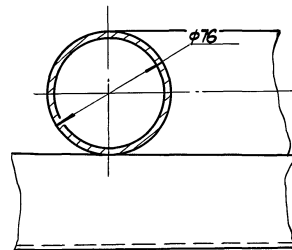
ЖС-ЖС  
М1:2



3-3 повернуто, лист 1  
М1:2



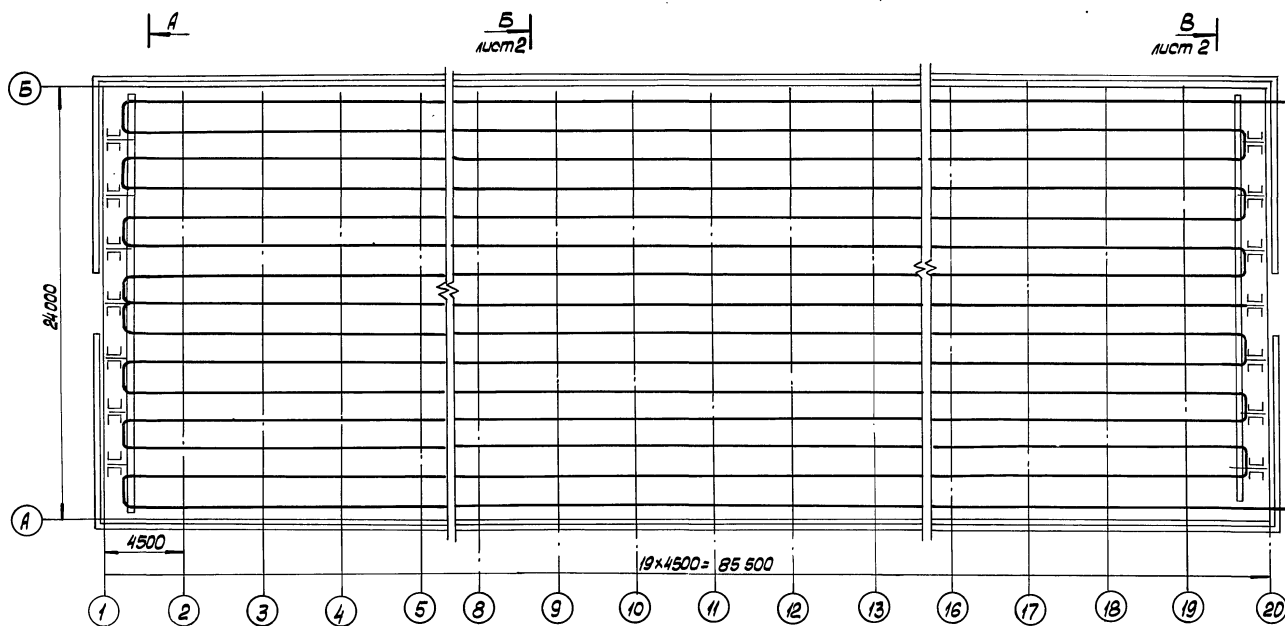
И  
М1:2



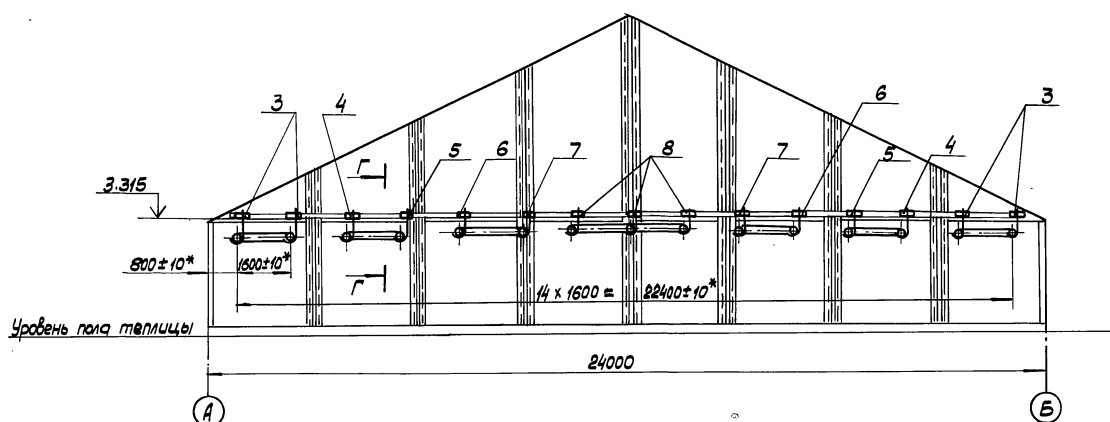
Лист № Подл. и Вата. Взам.инв.№ Инв.№ Подл. и Вата

810-1-29.88 5847-005.00.0000С5				Лит. Масса Масса		
Изм. Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Система подвески монорельсов		
Разраб.	Панамарева	М.П.	08.01.88			
Проб.	Король	М.П.	15.01.88	Лит. 2 1 Листов 2		
Л. констр.	Васильев	М.П.	08.01.88	ЦЭКТБ, Промтеплица Ворошиловград		
Н. контр.	Цабук	М.П.	05.01.88			
Утв.	Кривчиц	М.П.	08.01.88			
Копировал: А.2 23500-08 45				Формат: А2		

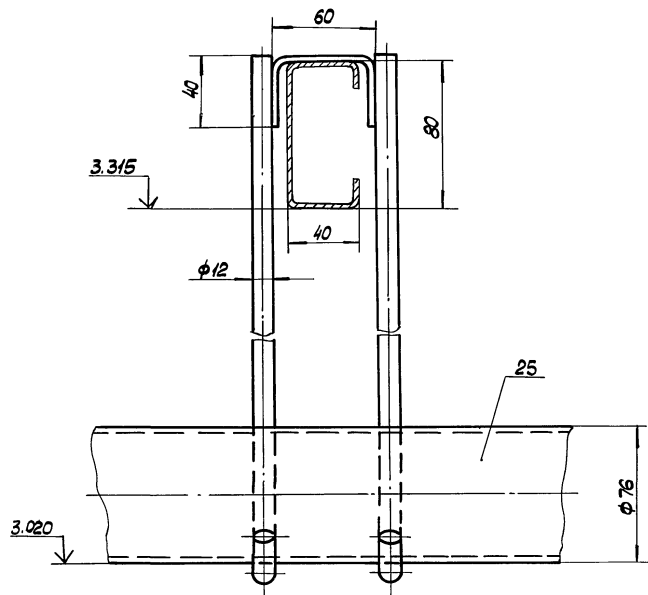
Схема расположения монорельсов для теплиц без системы прислухания растений



A-A повернуто  
М 1:100



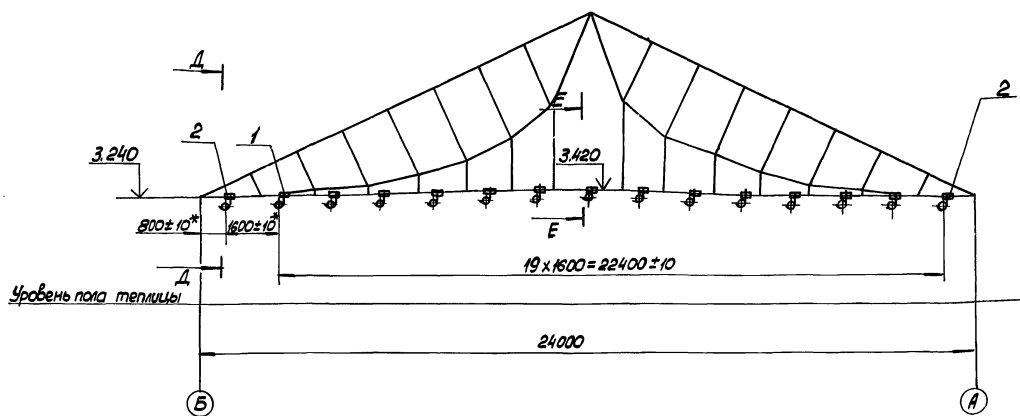
Г-Г  
М 1:2



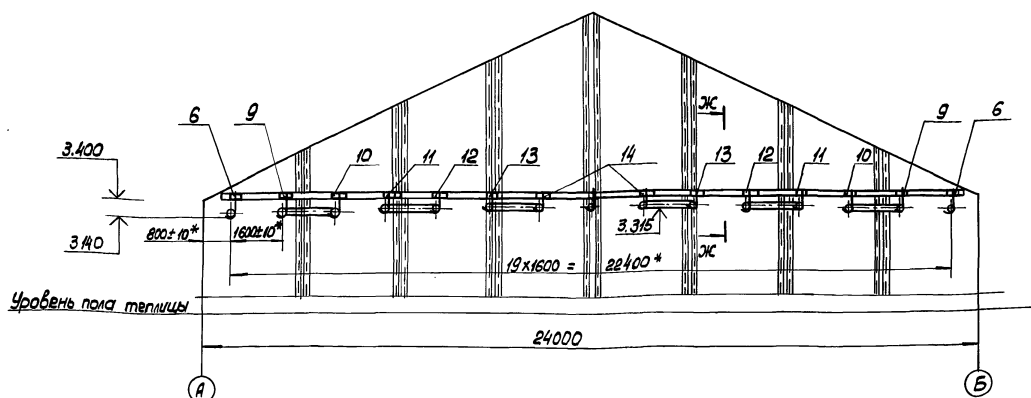
1. Размеры для справок, кроме \*.
2. Монорельсы допускается использовать в качестве труб отопления с параметрами теплоносителя не выше 95...70°C

810-1-29.88 5847-005.00.000-01 СБ				Лит. Масса Масштаб		
Система подвески монорельсов				-		
Лист 1 / Листов 2				1:200		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				ИЗЭКТБ, Промтепллица*		
Разраб. Панкратова				Ворошиловград		
Пров. Король						
Гл. констр. Васильев						
Инж. Цодик						
Утв. Кривачук						
Копировал: 12				23500-08 46 формат А2		

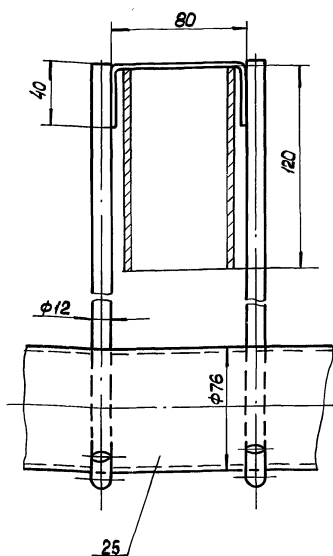
Б-Б повернуто, лист 1  
1:100



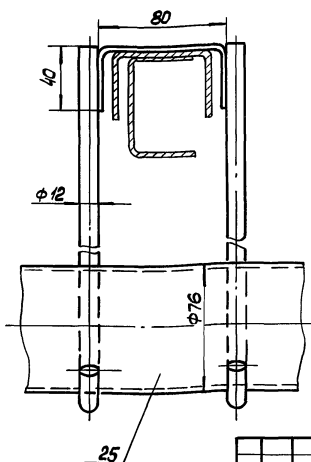
В-В повернуто, лист 1  
1:100



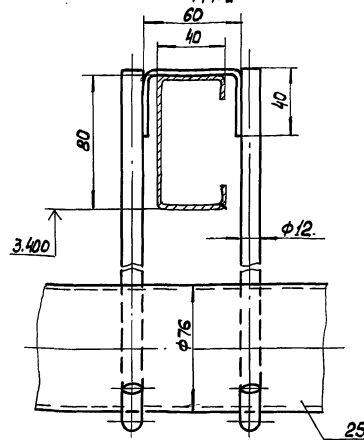
Д-Д повернуто  
1:2



Е-Е повернуто  
1:2



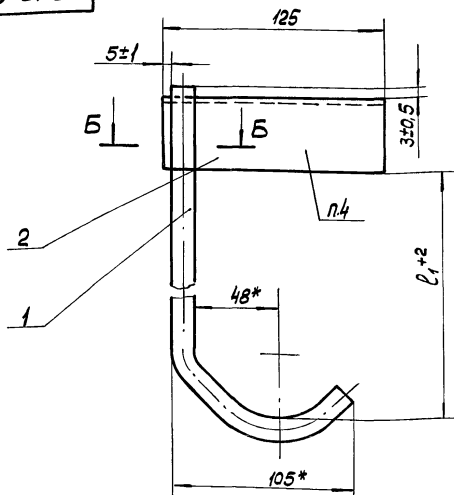
Ж-Ж повернуто  
1:2



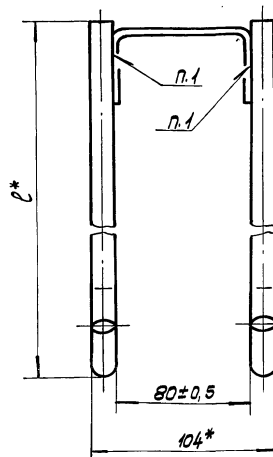
				810-1-29.88 5847-005.00.000-01 СБ	
				Система подвески монорельсов	
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса Масштаб
Разраб.	Панамарева	Лист	15.08.88	-	1:100
Пров.	Король	Лист	15.08.88		
				Лист 2	Листов 2
Л. констр.	Васильев	Ф.Л.	15.08.88	Центр, Промтеплица	
Н. констр.	Цыбук	Мас.	15.08.88	Ворошиловград	
Итв.	Кривич	Ф.Л.	28.08.88		

9000070500-1785

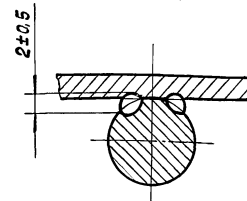
7. 11.810.1-22.88 Алюминий



Вид А



Б-Б  
М2:1



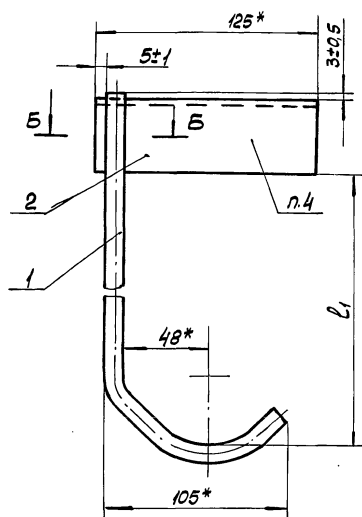
1. Сварка ручная электродуговая
- 2.\* Размеры для справок.
3. Покрытие Ц15

Обозначение	Марка	l <sub>1</sub> , мм	l, мм	Масса, кг
5847-005.01.000	КР-1	175	230	0,72
-01	КР-2	233	290	0,76

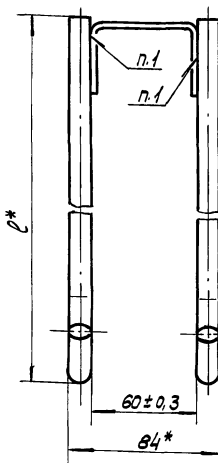
4. Маркировать см. табл. эмалью ПФ-115 коричневого цвета ГОСТ 6465-76 шрифтом Пр3 ГОСТ 26.020-80

					5847-005. 01.000СБ								
					Подвеска					Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								см.	
Разр.	Евдокимов	Зав.	В.А.	11.01.81								табл.	1:2
Пров.	Король	Зав.	В.А.	11.01.81									
Н.контр.	Цодик	Зав.	В.А.	11.01.81	ЦЭКТБ „Промтеплита“ Воронеж					Лист	Листов		
Утв.	Кривля	Зав.	В.А.	11.01.81									
Копировал 72					Формат А3								

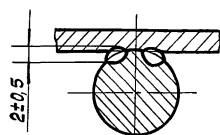
9000070500-1785



Вид А



Б-Б  
М2:1



1. Сварка ручная электродуговая.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Покрытие Ц15.

Обозначение	Марка	l <sub>1</sub> , мм	l, мм	Масса, кг
5847-005.02.000	КР-3	345	400	0,816
-01	КР-4	330	385	0,803
-02	КР-5	300	355	0,776
-03	КР-6	265	320	0,745
-04	КР-7	235	290	0,718
-05	КР-8	205	260	0,691
-06	КР-9	255	310	0,735
-07	КР-10	225	280	0,708
-08	КР-11	190	245	0,677
-09	КР-12	160	215	0,65
-10	КР-13	130	185	0,623
-11	КР-14	90	145	0,587

4. Маркировать см. табл. эмалью ПФ-115 коричневого цвета ГОСТ 6465-76 шрифтом Пр3 ГОСТ 26.020-80.

90-1-29.885847-005.02.000 СБ					Подвеска					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЦЭКТБ „Промтеплита“ Воронеж	Лит.	Листов	см. табл.	1:2			
Разр.	Евдокимов	Зав.	В.А.	11.01.81								
Пров.	Король	Зав.	В.А.	11.01.81								
Н.контр.	Цодик	Зав.	В.А.	11.01.81								
Утв.	Кривля	Зав.	В.А.	11.01.81								
Копировал 72					Формат А3							



				5847-005.00.002			
Изм/лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Крюк	Лист	Масса	Масштаб
Карбид	ЭЗерская	Л.А.	01.01.01			См.	1:2
Проб.	Король	Л.А.	01.01.01			табл.	
					Лист	Листов 1	
Н.Понто	Цовук	И.А.	01.01.01	Круг	812 ГОСТ 2590-71	49КТБ, "Промтехника"	
Умб.	Крыжва	И.А.	01.01.01		Ст 3 ГОСТ 535-85	Воршилообраз	
						Формат А4	

г.р. 800-1-2009 Антон БИ

Шифр, код, дата, Подп. и дата, взаим. шифр, шифр, шифр, Подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			0267.02.00.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
A3			0267.02.00.00.00 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			0267.02.00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий		
AУ			0267.02.00.00.00 РЭ	Руководство по эксплуатации		
				оборачиваемые единицы		
AУ	1		0267.02.01.00.00	секция нижняя	2	
AУ	2		0267.02.02.00.00	секция верхняя	2	
AУ	3		0267.02.03.00.00	Платформа	1	
AУ	У		0267.02.04.00.00	Лестница вертикальная	2	
AУ	5		0267.02.05.00.00	Опора	2	
				Детали		
AУ	8		0267.02.00.00.01	Пластина	8	

Шифр, код, дата, Подп. и дата, взаим. шифр, шифр, шифр, Подп. и дата  
0267.02.00.00.00  
Лист 1 из 3  
Устройство для обслуживания  
крыши ангарных  
теплиц пролетом 24м.  
ЦЗКТБ  
"Промтепллица"  
формат А4  
Копировал Омельченко

Шифр, код, дата, Подп. и дата, взаим. шифр, шифр, шифр, Подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Комплект инструмен- та и принадлежностей		
				Ключ гаечный торцовый № 13 ГОСТ 25787-83	1	
				Ключ гаечный торцовый № 17 ГОСТ 25787-83	1	
				Ключ гаечный 13х17 ГОСТ 2839-80	1	
				Ключ гаечный 19х24 ГОСТ 2839-80	2	
AУ			0267.02.20.00.00	Кассета	1	

Шифр, код, дата, Подп. и дата, взаим. шифр, шифр, шифр, Подп. и дата  
0267.02.00.00.00  
Лист 3  
Копировал Омельченко  
формат А4

Шифр, код, дата, Подп. и дата, взаим. шифр, шифр, шифр, Подп. и дата

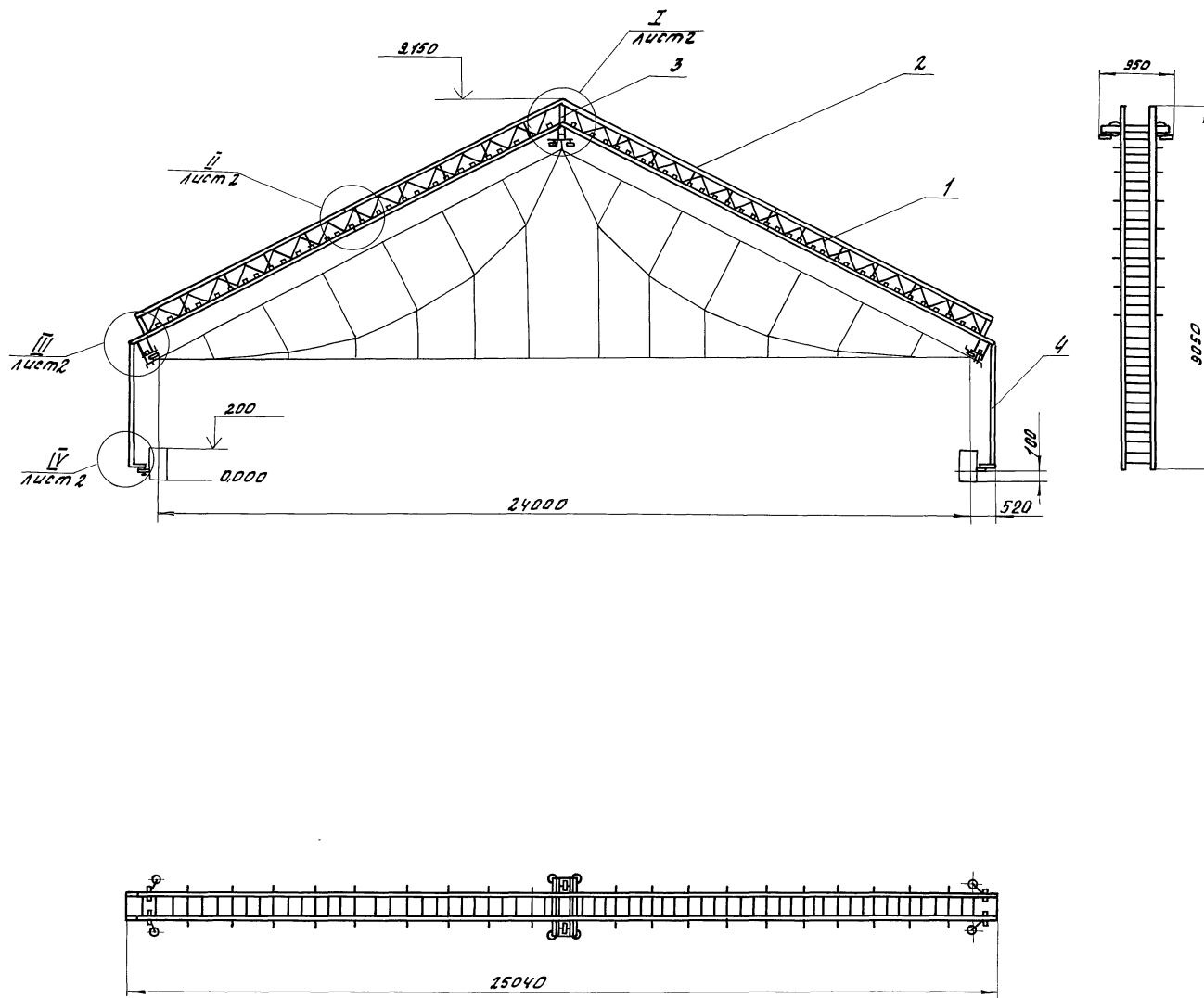
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
AУ	9		0267.02.00.00.02	Палец	4	
AУ	11		0267.02.00.00.04	Пластина	16	
AУ	13		0267.02.01.00.04	Подкос	2	
	14		- 01	Подкос	2	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	16			М8х25.58.019	40	
	17			М10х50.58.019	48	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	20			М8.5.019	40	
	21			М10.5.019	48	
	23			Шайба В. 65Г.019	8	
				ГОСТ 6402-70		
	24			Шайбы ГОСТ 11371-78		
	25			8.02.019	80	
				10.02.019	96	
	28			Шпильки 25х18-001 ГОСТ 397-79	4	

Шифр, код, дата, Подп. и дата, взаим. шифр, шифр, шифр, Подп. и дата  
0267.02.00.00.00  
Лист 2  
Копировал Омельченко  
формат А4

Шифр, код, дата, Подп. и дата, взаим. шифр, шифр, шифр, Подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			0267.02.01.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A3	1		0267.02.01.00.01	Швеллер	4	
A3	2		0267.02.01.00.02	Швеллер	2	
A3	3		0267.02.01.00.03	Швеллер	2	
A3	4		0267.02.01.00.04	Подкос	23	
	5		- 01	Подкос	23	
A4	6		0267.02.01.00.06	Прокладка	18	
A3	7		0267.02.01.00.07	стойка	8	
	8		- 01	стойка	8	
A3	9		0267.02.01.00.09	ступенька	8	
A4	10		0267.02.01.00.10	ступенька		
				труба А431Т5		
				кв. 25х25х2.5		
				СПА 0270		
				h=600±1 мм	15	

Шифр, код, дата, Подп. и дата, взаим. шифр, шифр, шифр, Подп. и дата  
ВЮ-1-29.88  
0267.02.01.00.00  
Лист 1 из 2  
секция нижняя.  
ЦЗКТБ  
"Промтепллица"  
Копировал Омельченко  
23500-08 50  
формат А4



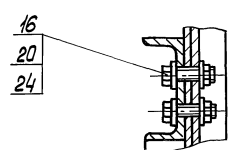
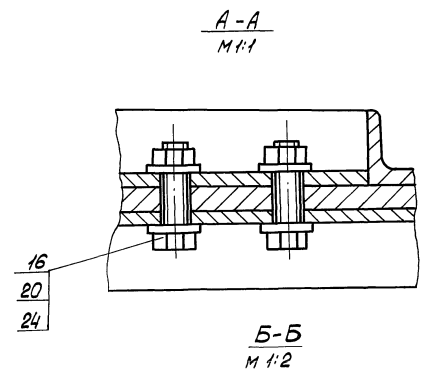
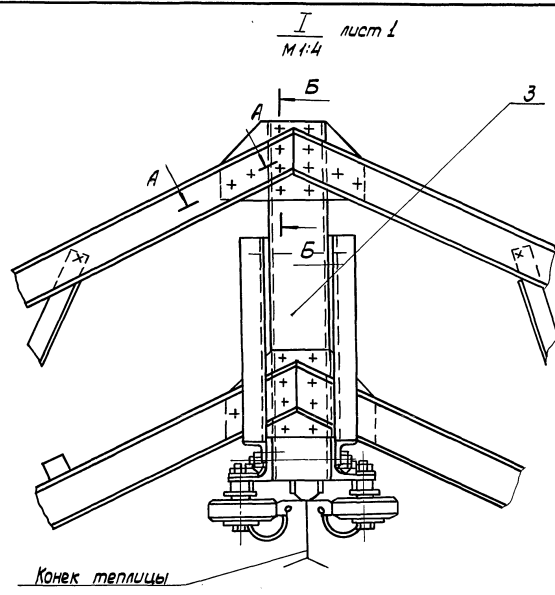
1. Размеры для справок кроме обозначенных\*.
  2. Размер 50±5 в наиболее широком месте пролета теплицы обеспечить установкой опоры поз. 5.
  3. Размер 0±5 в наиболее широком месте пролета теплицы обеспечить установкой ролика поз. 11 черт. 0267.02.05.00.00 СБ.
  4. Монтаж устройства на кровле теплицы осуществлять по частям.
- Не допускается монтаж устройства в собранном виде.

Лист 1 из 1

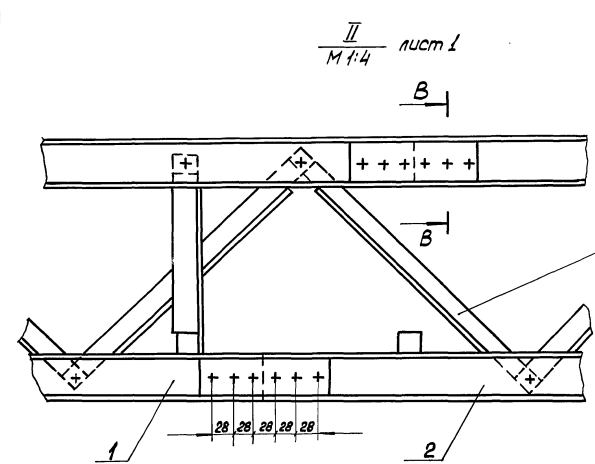
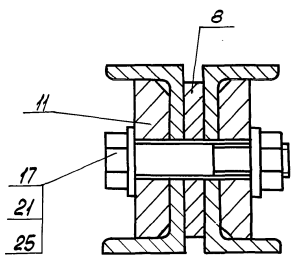
810-1-29.88 0267.02.00.00.00 СБ				Устройство для обмундирования кровли ангарных теплиц пролетом 24 м. сборный черт.		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. Воксин	Подп.	Дата	398	1:50		
Разраб.	И. Воксин	С. В.	11.87					
Проб.	З. Яковлев	С. В.	11.87					
Т. контр.	С. Яковлев	С. В.	11.87					
Н. контр.	Л. В. Ш.	Л. В.	11.87					
Утв.	С. И. Мельниченко	С.	11.87					

ТН 840-1-29.88 Алюмин 6/1

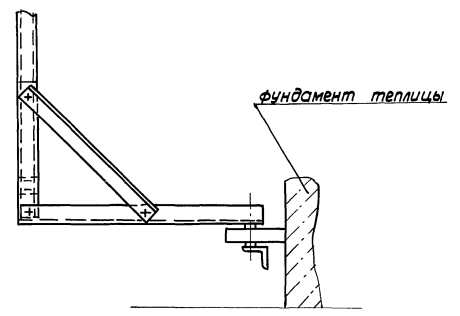
87  
0267.02.00.00.00 СБ



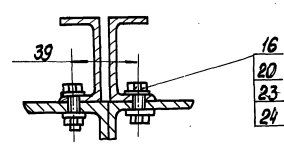
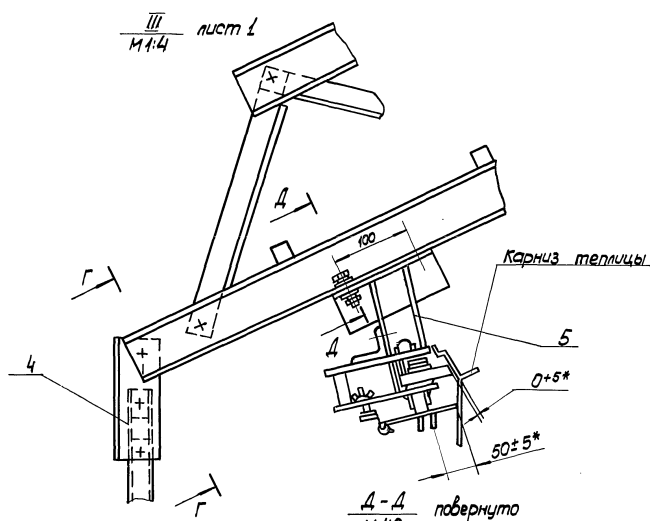
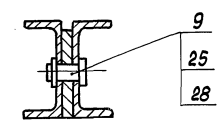
Б-Б  
М 1:1



IV лист 1  
М 1:4



Г-Г повернуто  
М 1:2



Шифр листа, Подп. и дата Изм. шифр, Подп. и дата

Лист №	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	0267.02.00.00.00	Устройство для обслуживания кровли				
2		ангарных теплиц пролетом 24м				
3						
4	0267.02.01.00.00	Секция нижняя			2	
5						
6	0267.02.02.00.00	Секция верхняя			2	
7						
8	0267.02.03.00.00	Платформа			1	
9						
10						
11	0267.02.04.00.00	Лестница вертикальная			2	
12						
13						
14						
15	0267.02.05.00.00	Опора			2	
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22	0267.02.20.00.00	Кассета			1	
23						
24						
25						
26						

Изм.	Лист	И.о. экз.	Подп.	Дата
Разраб.	Степаненко	С.С.	11.87	Устройство для обслуживания
Проб.	Завицкий	С.В.	11.87	кровли ангарных теплиц
И.контр.	Левин	Л.В.	11.87	пролетом 24м.
Утв.	Синельников	С.В.	11.87	Ведомость спецификации

0267.02.00.00.00 ВС

Лит. Лист Листов

ЦЗКТБ 1

Промтеплица"

Копировал Омельченко

Формат А3

Лист №	Наименование	Код ОКП	Обозначение докумен- та на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Приме- чание
						На из- делие	В ком- плек- ты	Наре- зультир	
1	Крепёжные изделия								
2									
3	Болт М8х25.58.019		ГОСТ 7798-70			40		40	
4					0267.02.01.00.00	64		128	
5					0267.02.02.00.00	58		116	
6					0267.02.03.00.00	44		44	
7					0267.02.04.00.00	2		4	
8					0267.02.05.00.00	14		28	
9								360	
10									
11	М8х40.58.019				0267.02.01.00.00	16		32	
12					0267.02.02.00.00	14		28	
13								60	
14									
15	М8х45.58.019				0267.02.04.00.00	8		16	
16									
17	М10х50.58.019					48		48	
18									
19									
20	М10х65.58.019				0267.02.03.00.00	4		4	
21					0267.02.04.00.00	2		4	
22								8	
23									
24	М10х70.58.019				0267.02.05.00.00	4		8	
25									
26									

Изм.	Лист	И.о. экз.	Подп.	Дата
Разраб.	Степаненко	С.С.	11.87	Устройство для обслужи-
Проб.	Завицкий	С.В.	11.87	вания кровли ангарных
И.контр.	Левин	Л.В.	11.87	теплиц пролетом 24м.
Утв.	Синельников	С.В.	11.87	Ведомость покупок изделий

В10-1-29.88

0267.02.00.00.00 В17

Лит. Лист Листов

ЦЗКТБ 1 1 4

Промтеплица"

Копировал Омельченко

23500-08 53 Формат А3

№	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из-вение	В ком-плек-ты	На ре-гулир.	Всего	
1										
2	Винт ВМБ-8х1036.019		ГОСТ 1491-80		0267.02.03.00.00	12			12	
3					0267.02.05.00.00	12			24	
4									36	
5	Гайка МВ-7Н.35.019		ГОСТ 3032-76		0267.02.03.00.00	2			2	
6					0267.02.05.00.00	2			4	
7									6	
8										
9	Гайка МВ.5.019		ГОСТ 5315-70			40			40	
10					0267.02.01.00.00	80			160	
11					0267.02.02.00.00	72			144	
12					0267.02.03.00.00	44			44	
13					0267.02.04.00.00	10			20	
14					0267.02.05.00.00	14			28	
15									436	
16										
17	М10.5.019					48			48	
18					0267.02.03.00.00	4			4	
19					0267.02.04.00.00	2			4	
20					0267.02.05.00.00	6			12	
21									68	
22										
23	М16.5.019				0267.02.03.00.00	4			4	
24										
25	Шайба 6.65Г.019		ГОСТ 6402-70		0267.02.03.00.00	12			12	
26					0267.02.05.00.00	12			24	
27									36	
28	8.65Г.019					8			8	
29					0267.02.05.00.00	2			4	
30									12	

Изм. Лист 1-29.88

Копировал Омельченко

0267.02.00.00.00 817

Формат А3

Лист 2

№	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из-вение	В ком-плек-ты	На ре-гулир.	Всего	
1										
2	Шайба 10.65 Г.019		ГОСТ 6402-70		0267.02.03.00.00	4			4	
3					0267.02.04.00.00	2			4	
4					0267.02.05.00.00	6			12	
5									20	
6										
7	16.65 Г.019				0267.02.03.00.00	4			4	
8										
9										
10	Шайба 8.02.019		ГОСТ 11371-78			80			80	
11					0267.02.01.00.00	160			320	
12					0267.02.02.00.00	144			288	
13					0267.02.03.00.00	88			88	
14					0267.02.04.00.00	20			40	
15					0267.02.05.00.00	32			64	
16									880	
17										
18	10.02.019					96			96	
19					0267.02.03.00.00	4			4	
20					0267.02.04.00.00	4			8	
21					0267.02.05.00.00	8			16	
22									124	
23										
24	16.02.019				0267.02.03.00.00	4			4	
25										
26	Шплицт 3.2х18-001		ГОСТ 337-79			4			4	
27										
28	Кольцо 1652		ГОСТ 13941-86		0267.02.03.00.00	4			4	
29					0267.02.05.00.00	4			8	
30									12	

Изм. Лист 1-29.88

Копировал Омельченко

0267.02.00.00.00 817

Формат А3

Лист 3

Лист 810-4-29.88

Лист 810-4-29.88

№	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изд.	в комплект	на р. тулца	всего	
1										
2	Колодце 54x68		ГОСТ 6308-74		0267.02.03.00.00	4			4	
3					0267.02.05.00.00	4			8	
4									12	
5										
6	Подшипник 30У		ГОСТ 8338-75		0267.02.03.00.00	2			2	
7					0267.02.05.00.00	2			4	
8									6	
9	Комплект циструн									
10	та и принадлежностей									
11										
12	Ключ гаечный торцовый		ГОСТ 25787-83				1		1	
13	513									
14										
15	Ключ гаечный торцовый						1		1	
16	517									
17										
18	Ключ гаечный 13x17		ГОСТ 2833-80				1		1	
19										
20	Ключ гаечный 13x24						2		2	
21										
22	Гайка М8,5 019		ГОСТ 5915-70		026702.20.00.00	4			4	
23										
24	Шайба 8,65 7. 019		ГОСТ 6402-70		0267.02.20.00.00	4			4	
25										
26	Канат 73-1010		ГОСТ 10293-67		0267.02.20.00.00	6М			6М	
27										
28										
29										
30										

0267.02.00.00.00 В17 4

ФОРМАТ А3

Госгазпром СССР  
Всесоюзное объединение "Бонзпротеплица"  
Центральное экспериментальное конструкторско-технологическое бюро ЦАКТВ "Протеплица";

Устройство для обслуживания кровли  
ангарных теплиц пролетом 24 метра. Руководство  
по эксплуатации  
02.67.02.00.00.00 Р3

Содержание

	Лист
1. Введение	3
2. Назначение изделия	4
3. Технические характеристики	5
4. Комплект поставки	6
5. Устройство, принцип работы	7
6. Указание мер безопасности	8
7. Техническое обслуживание	10
8. Упаковка, транспортирование, хранение, монтаж	14
9. Свидетельство о приеме	15
10. Свидетельство об упаковке	16
11. Гарантийные обязательства	17
12. Лист регистрации изменений	18

0267.02.00.00.00 Р3 810-4-29.88

Изм.	Лист	К° докум.	Подп.	Дата	Устройство для обслуживания кровли ангарных теплиц пролетом 24 м. Руководство по эксплуатации.	2	18
Разраб.	Удальцов	Смет.	И. 87				
Пров.	Степаненко	С	И. 87				
И. экстр.	Левченко						
Утв.	Сидельников	С	И. 87				

### 1. Введение

Настоящее руководство по эксплуатации является основным документом для изучения и технического обслуживания "Устройства для обслуживания кровли ангарных теплиц пролетом 24 м." именуемого в дальнейшем "Устройство".

### 2. Назначение изделия

"Устройства" предназначено для выполнения работ по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию кровли ангарных теплиц пролетом 24 м, в условиях наличия атмосферных осадков и солнечной радиации, в диапазоне температур от +50°C до -50°C, при относительной влажности до 100% при 20°C.

### 3. Техническая характеристика

Ширина, мм	25040
Высота, мм	9050
Длина, мм	950
Масса, кг.	398

### 4. Комплект поставки

Комплект поставки "Устройства" приведен в таблице 1

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Количество
0267.02.00.00.00	Устройство для обслуживания кровли ангарных теплиц пролетом 24 метра	1
0267.02.20.00.00	Кассета	1
Предохранительный пояс на ГОСТ 5718-77		1
	Комплект эксплуатационных документов	
0267.02.00.00.00	Альбом документации	1
0267.02.20.00.00	Альбом документации	1
0267.02.00.00.00.РЭ	Руководство по эксплуатации.	1

0267.02.00.00.00.РЭ

Лист 5

Копировал: ИЛЗ

Формат А4

0267.02.00.00.00.РЭ 810-1-29.88

Лист 6

Копировал: ИЛЗ

23500-08 56 Формат А4

Т.п. 810-1-29.88 Альбом 6/1

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. Подп. и дата





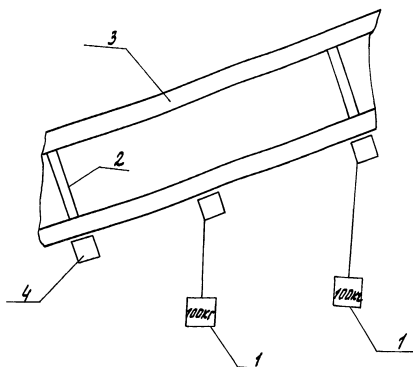


Рис. 2

1. Груз
2. Стойка
3. Перила
4. Ступенька

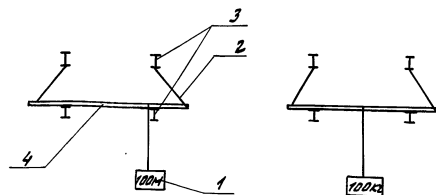


Рис. 3

Рис. 4

1. Груз
2. Стойка
3. Перила
4. Ступенька

Шифр документа, под которым он хранится в архиве

Шифр документа, под которым он хранится в архиве

02.67.02.00.00.00 РЭ  
Копировал ОНЛАЙН

02.67.02.00.00.00 РЭ  
Копировал ОНЛАЙН

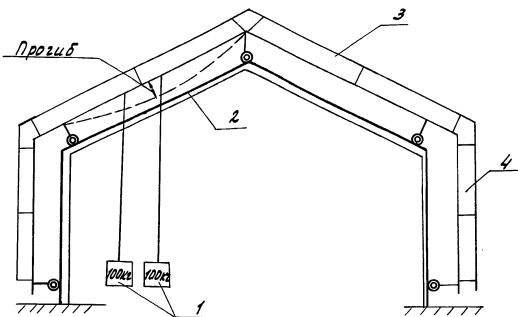


Рис. 5

1. Груз
2. Теллица
3. Наклонная лестница
4. Вертикальная лестница

Шифр документа, под которым он хранится в архиве

Шифр документа, под которым он хранится в архиве

02.67.02.00.00.00 РЭ  
Копировал ОНЛАЙН

02.67.02.00.00.00 РЭ  
Копировал ОНЛАЙН

### 3. Укладка, транспортирование, хранение, монтаж.

3.1. Транспортирование, Устройства" допускается любым видом транспорта, соответствующей грузоподъемности при условии защиты от механических повреждений.

3.2. Крупногабаритные сборные единицы и комплектующие изделия допускается транспортировать и хранить неупакованными. Сборные единицы и детали, нуждающиеся в защите от механических повреждений или атмосферного воздействия, комплектующие изделия и эксплуатационная документация при транспортировании и хранении должны быть упакованы в доски или ящики по ГОСТ 10138-78 или ГОСТ 2391-85.

Документация и предохранительный пояс должны быть вложены в пакеты из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-73 или завернуты в два слоя двухслойной водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-75.

Отдельные крепёжные изделия "Устройства" заворачиваются в промасленную бумагу.

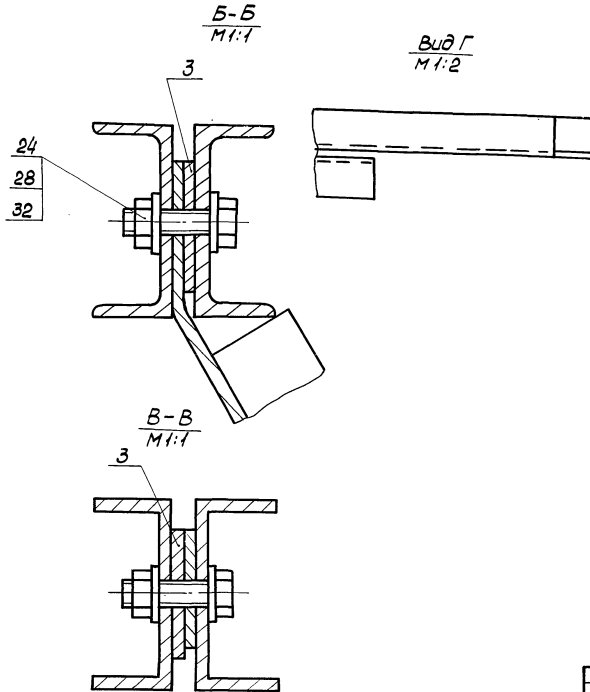
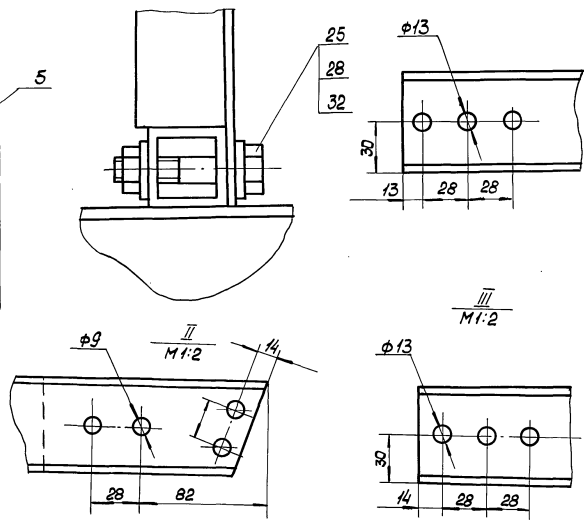
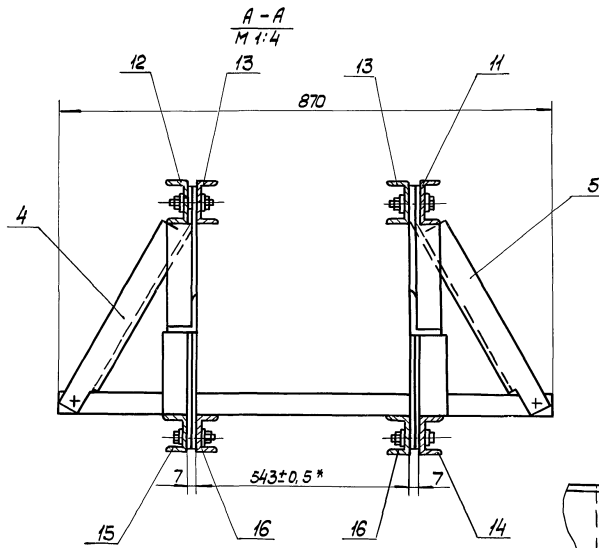
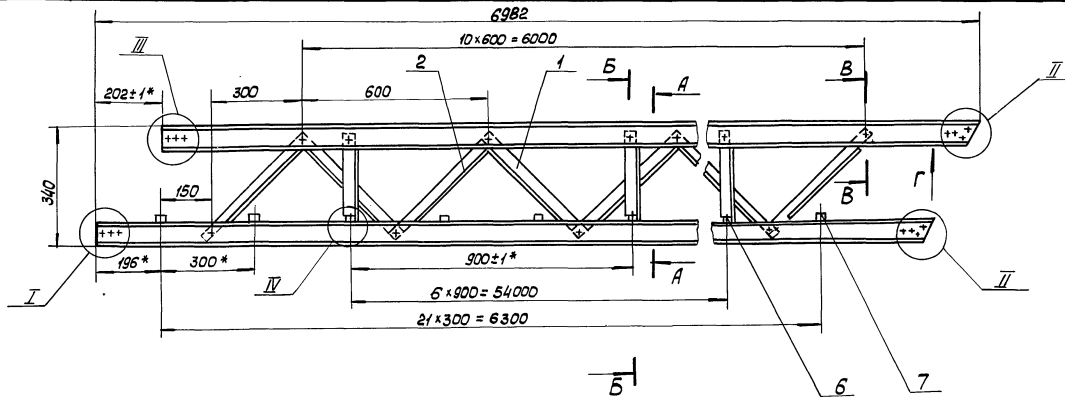
3.3. Монтаж "Устройства" осуществляется на кровле теплицы по частям. Запрещается подвешивать "Устройства" на кровлю в полностью собранном виде в целях предотвращения аварии.







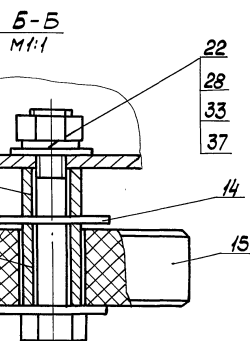
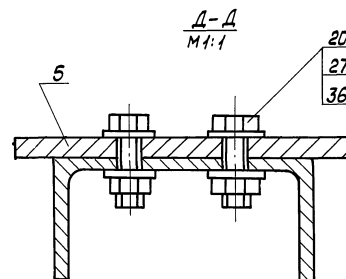
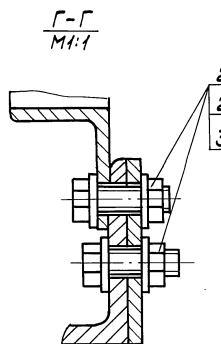
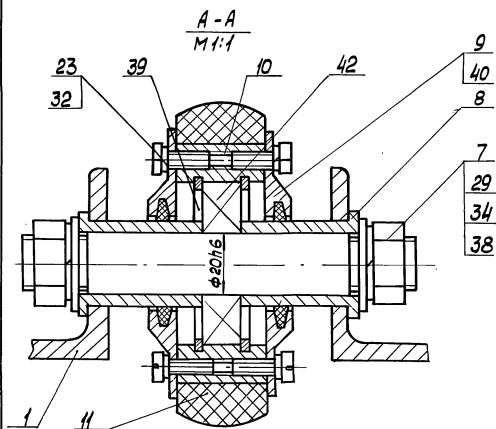
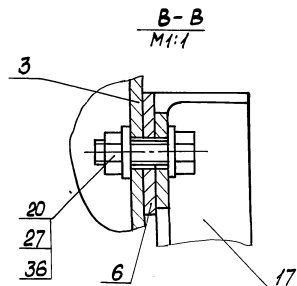
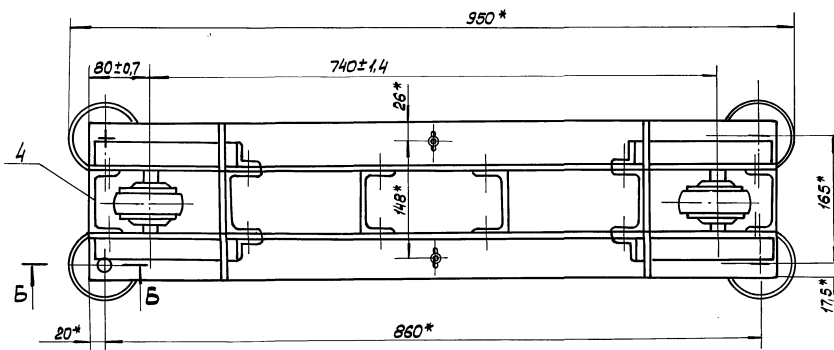
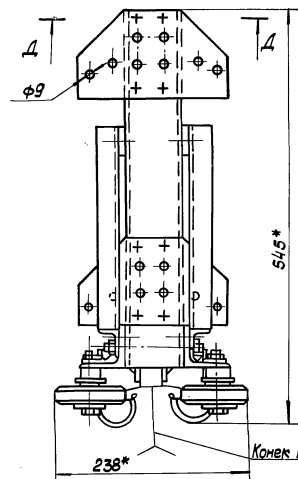
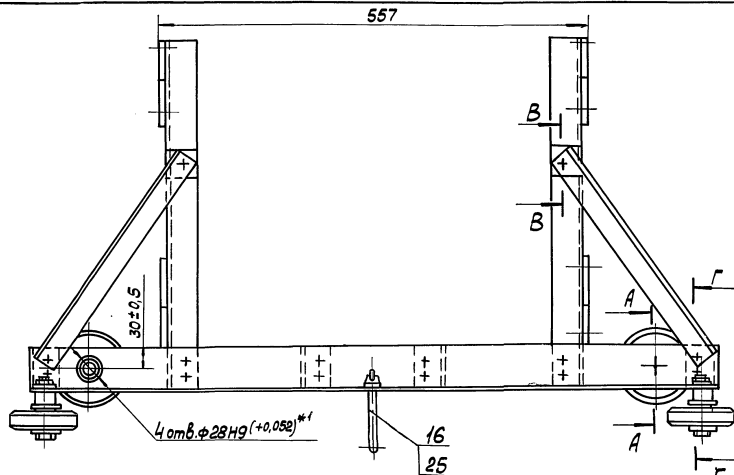
										8/0-1-29.88										Лист									
										0267.02.04.00.00										2									
Изм. Лист № докум. Подп. Дата																													
Копировал Дмелъвенко										23500-08 62										Автомат. 11									



1. Детали поз. 6.7 варить к деталям поз. 14, 15, 16 по контуру прилегания катетом  $3 \pm 1^*$
2. Неуказанные пред. откл. размеров  $\pm \frac{1}{2}$
3. Размеры для справок, кроме обозначенных \*.
4. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ 577 ГОСТ 5631-79.
5. Гайки стопорить лаком БТ 577 ГОСТ 5631-79.

Шифр, дата, подп. и дата, взем. инв. и инв. №, инв. №, подп. и дата

810-1-29.88 0267.02.02.00.000СБ				Лит. Масса Масштаб	
Секция верхняя Сборочный чертеж				82	1:10
Лист 1 из 1				Лист 1 из 1	
И.контр. Левин				ЦЭКТБ "Промтепллица"	
Утв. Силин					
Копировал: Л.С.Т.				23500-08 63 Формат А2	

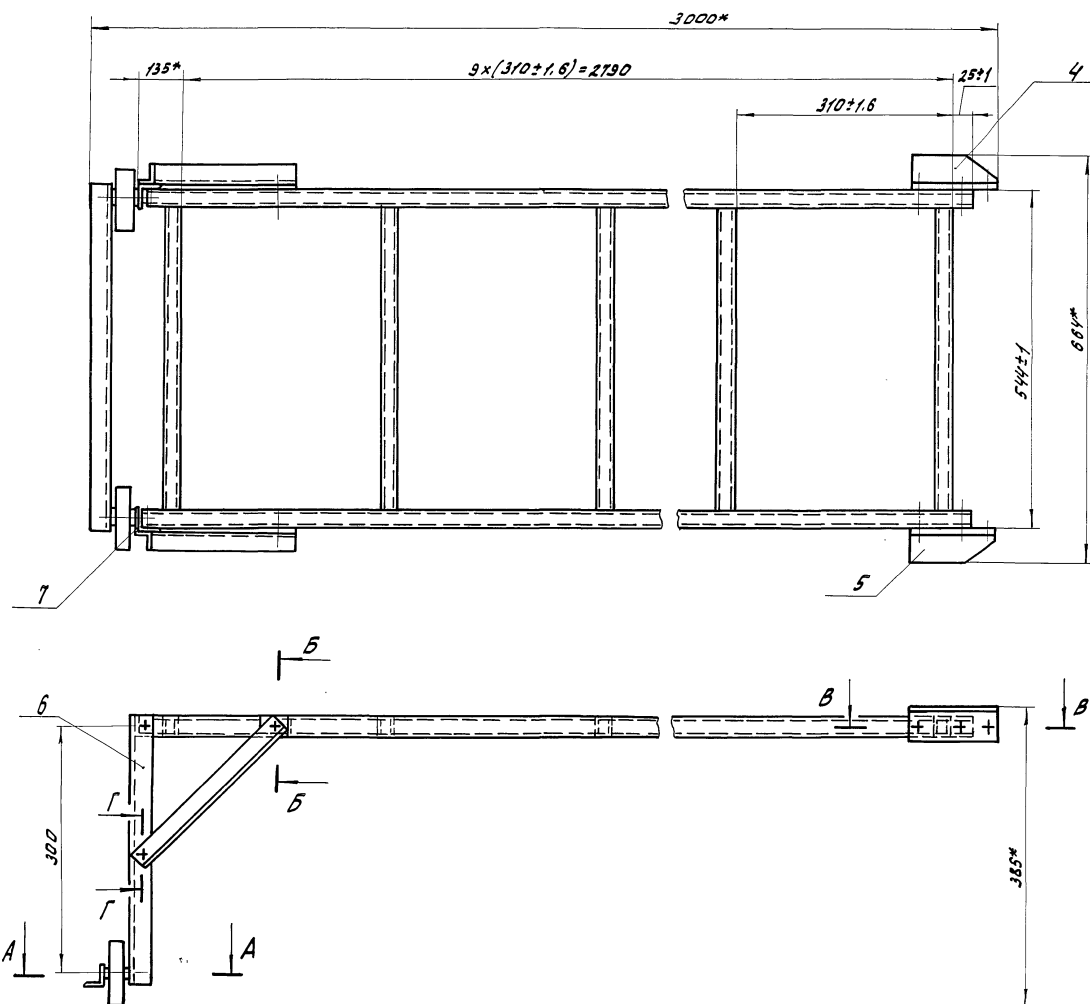


- 1\* Размеры для справок.
- 2\* Отв. ф28H9 сверлить попарно за один проход.
3. Подшипники поз. 40 набить смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
4. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ 577 ГОСТ 5631-79.
5. Гайки поз. 27 стопорить лаком БТ 577 ГОСТ 5631-79

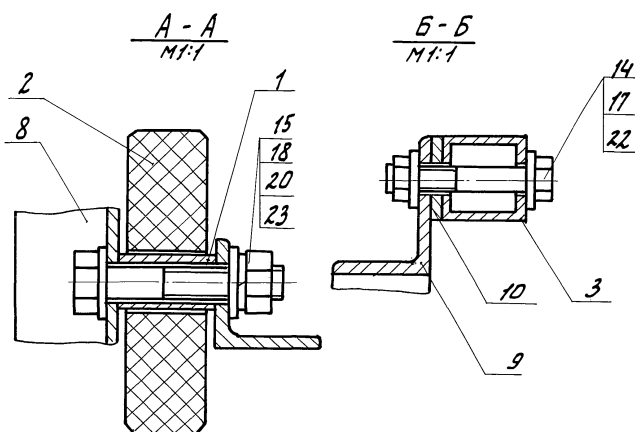
Шифр, № докум., Подп. и дата. Взам. инв. и инв. № докум. Подп. и дата.

						810-1-29.88 0267 02.03.00.00 СБ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
--	--	--	--	--	--	------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

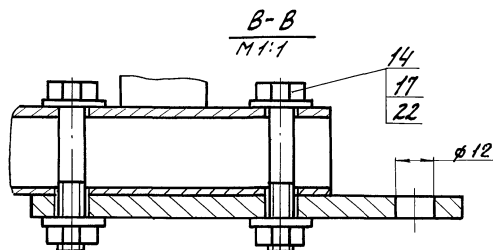




Г-Г  
М 1:1



1. Сварка по ГОСТ 14806-69.
- 2\* Размеры для справок.
3. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ 577 ГОСТ 5631-79
4. Гайки поз. 17 стопорить лаком БТ 577 ГОСТ 5631-79.



810-1-29.88 02.67.02.04.00.00.06				Лист. Масса. Масштаб		
Лестница вертикальная сварочный чертёж.				6.8	1:5	
Изм.	Лист	И.В.Акули	Прав.	Лист	Лист. Листов 1 ЦЭКТБ "Промтехлица"	
Разраб.	Специальн.	С.В.	11.87			
Пров.	Зав.цехом	С.В.	11.87			
Г.контр.	Силакова	С.В.	11.87			
И.контр.	Левин	Л.В.	11.87			
УТВ.	Синельников	С.В.	11.87			

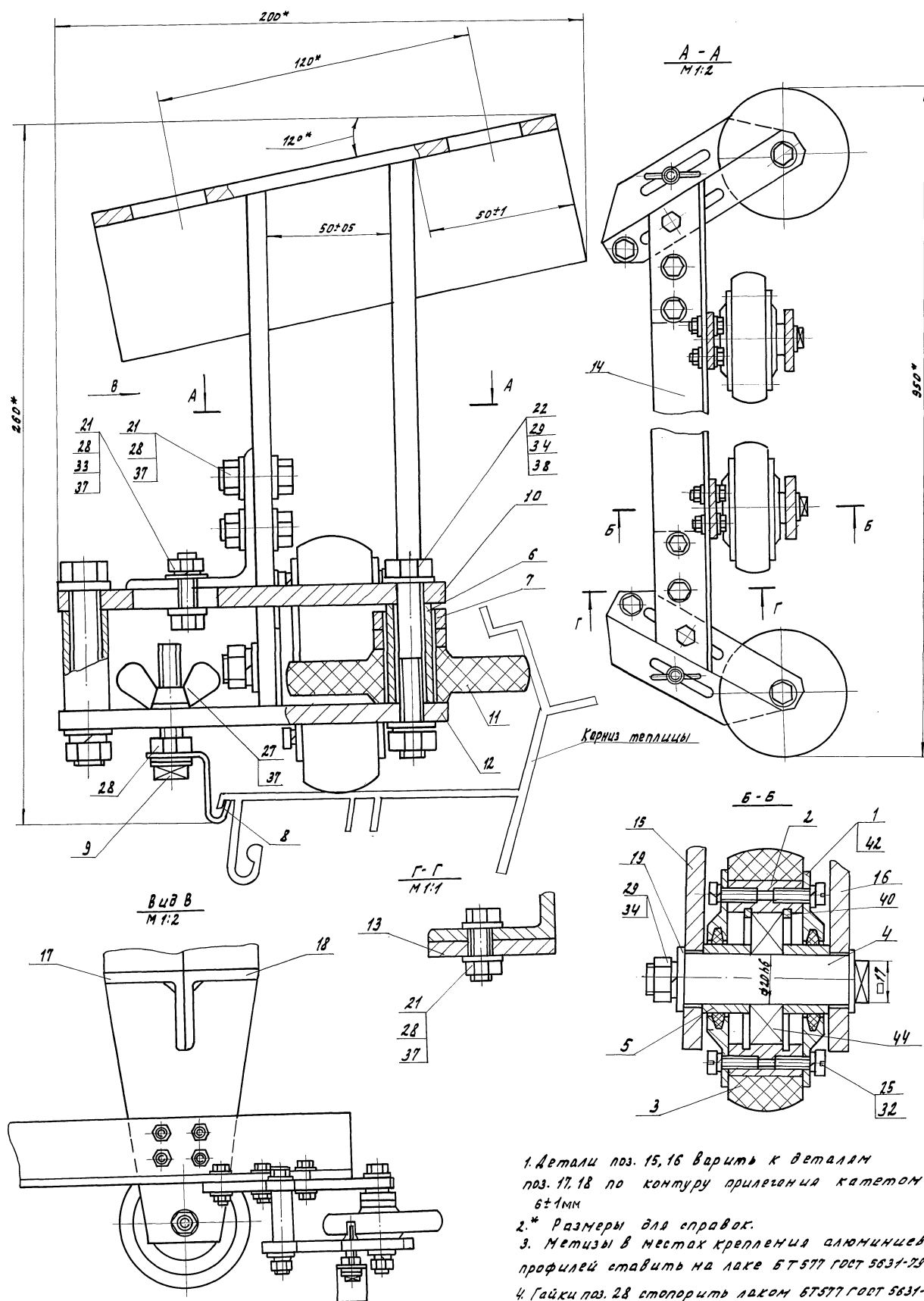
ИНВ. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	ИНВ. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

[illegible][illegible]

65

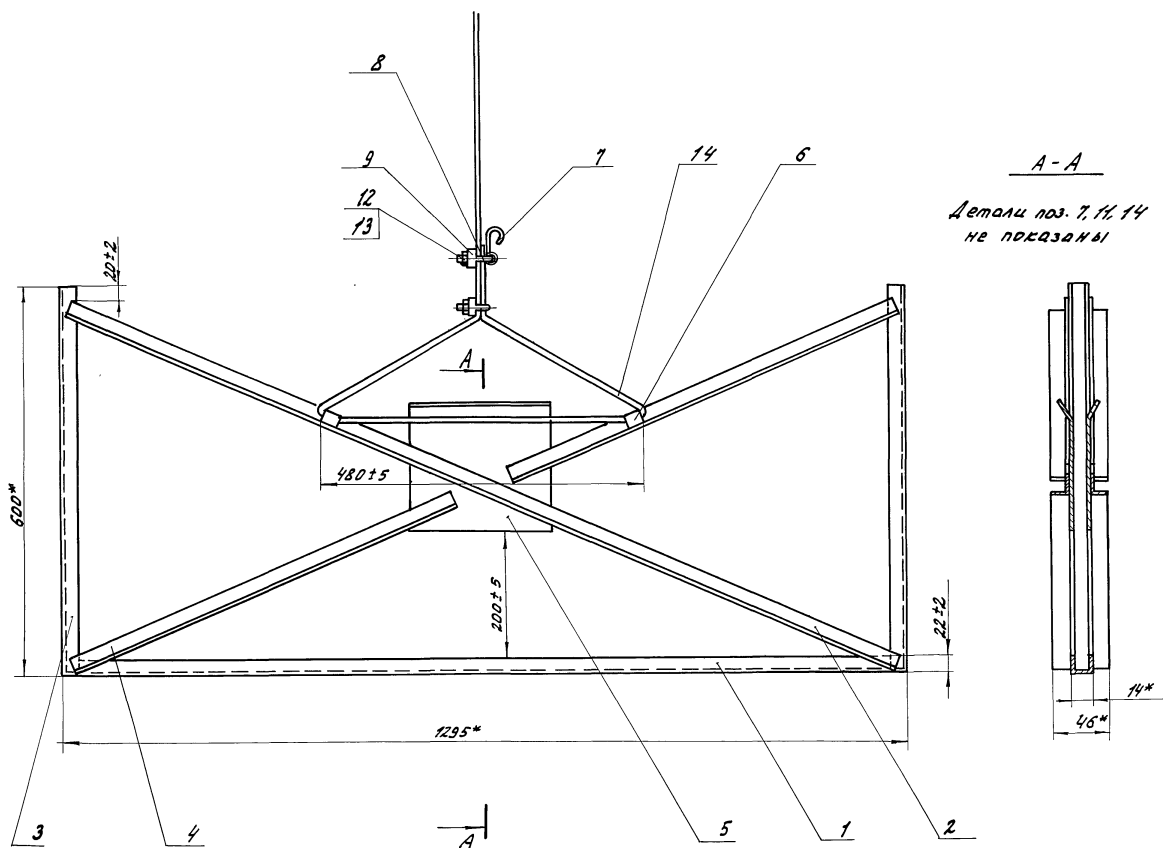
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	14		0267.02.05.00.09	Связка	1	
A4	15		0267.02.05.00.10	Щека	2	
A4	16		0267.02.05.00.11	Щека	2	
A3	17		0267.02.05.00.12	Основание	2	
-	18		-01	Основание	2	
A4	19		0267.02.05.00.13	Шайба	2	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	21			M8×25.58.019	14	
	22			M10×70.58.019	4	
	25			Винт ВМБ-8р×10.36.019 ГОСТ 1491-80	12	
	27			Гайка М8-7Н.35.019 ГОСТ 3032-76	2	
	28			Гайки ГОСТ 5915-70 М8.5.019	14	
	29			М10.5.019	6	
				0267.02.05.00.00		
Иск. Лист N-8034М. Подп. Дата				Лист 2		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			0267. 02. 20. 00. 00 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		0267. 02. 20. 00. 01	Основание	1	
A4	2		0267. 02. 20. 00. 02	Ребро	2	
A4	3		0267. 02. 20. 00. 03	Стойка	2	
A4	4		0267. 02. 20. 00. 04	Ребро	4	
A4	5		0267. 02. 20. 00. 05	Пластина	2	
A4	6		0267. 02. 20. 00. 06	Пластина	2	
A4	7		0267. 02. 20. 00. 07	Крючок	1	
A4	8		0267. 02. 20. 00. 08	Скоба	2	
A4	9		0267. 02. 20. 00. 09	Колодка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	12			Гайка М8.5.019		
				ГОСТ 5915-70	4	
	13			Шайба 8.65Г.019		
				ГОСТ 6402-70	4	
				<u>Материалы</u>		
	14			Канат 7,9-1010		
				ГОСТ 10293-67	6м	0,3кг
5850-1-29.08						
0267. 02. 20. 00. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Кассета	
Разраб.	Зяблицев	Осв	11.87			
Провер.	Степанчиков	С	11.87		Лит	
И.контр.	Левин	Н	11.87			
Утв.	Синельников	С	11.87			
Исполн.				23500-08	Лит	
				50	Лист	
					Лист	
					1	
					1	
					43КТБ	
					„Промтепллица“	



1. Детали поз. 15, 16 варить к деталям поз. 17, 18 по контуру прилегания катетом  $6 \pm 1$  мм
- 2.\* Размеры для справок.
3. Метизы в местах крепления алюминиевых профилей ставить на лаке БТ-577 ГОСТ 5631-73.
4. Гайки поз. 28 стопорить лаком БТ-577 ГОСТ 5631-73.

[illegible]



1. Сварка ручная дуговая.
- Детали варить по контуру прилегания катетом 1<sup>мм</sup>
2. \*Размеры для справок.

УТВЕРЖДЕНО: [ ]  
ПРОЕКТ: [ ]  
ИЗМЕНЕНИЯ: [ ]

810-1-29.88 0267.02.20.00.00 СБ				Лист Масса Чисел		
Кассета.				2.5		1:5
				Лист Листов		
Изм/Лист				ЦЗКТБ		
Разработчик				«Промтехлица»		
Проект						
Исполнитель						
Утвержден						
Дата						

10.00.00.00.01

$R_z 40 \checkmark(\checkmark)$

7.1.810-1-29.88    Альбом 6/1

1.  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2\* Размеры для справок

3. Покрытие Ан. Окс. 21

0267.02.00.00.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Корепанов	11.87		
Провер.	Степаненко	11.87		
Т. контр.	Силакова	11.87		
П л а с т и н а				
			Лист	Масса
			1	0.17
			Листов	Масштаб
			1	1:1
Лист АМг-2-Б				
ГОСТ 21631-76				
ЦЭКТБ				
"Промтепллица"				

0267.02.00.00.02

$R_z 40 \checkmark$

7.1.810-1-29.88    Альбом 6/1

1.  $H14; h14$

2. Покрытие Ц18 хр.

0267.02.00.00.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Корепанов	11.87		
Провер.	Степаненко	11.87		
Т. контр.	Силакова	11.87		
П а л е ц				
			Лист	Масса
			1	0.06
			Листов	Масштаб
			1	2:1
Лист АМг-2-Б				
ГОСТ 21631-76				
ЦЭКТБ				
"Промтепллица"				

0267.02.01.00.04

$R 80 \checkmark(\checkmark)$

7.1.810-1-29.88    Альбом 6/1

0267.02.01.00.04-изображено

0267.02.01.00.04-зеркальное отражение

1.  $H14; \pm \frac{IT14}{2}$

2\* Размеры для справок

3. Покрытие Ан. Окс. 21

0267.02.01.00.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Корепанов	11.87		
Провер.	Степаненко	11.87		
Т. контр.	Силакова	11.87		
П о д к о с				
			Лист	Масса
			1	0.230
			Листов	Масштаб
			1	1:2
Лист АМг-2-Б				
ГОСТ 21631-76				
ЦЭКТБ				
"Промтепллица"				

0267.02.00.00.04

$R_z 40 \checkmark(\checkmark)$

7.1.810-1-29.88    Альбом 6/1

1.  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2\* Размеры для справок

3. Покрытие Ан. Окс. 21

610-1-29.88 0267.02.00.00.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Корепанов	11.87		
Провер.	Степаненко	11.87		
Т. контр.	Силакова	11.87		
П л а с т и н а				
			Лист	Масса
			1	0.12
			Листов	Масштаб
			1	1:1
Лист АМг-2-12				
ГОСТ 21631-76				
ЦЭКТБ				
"Промтепллица"				