

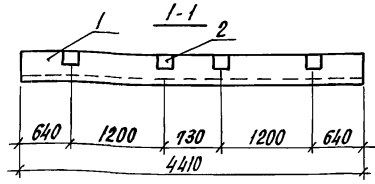
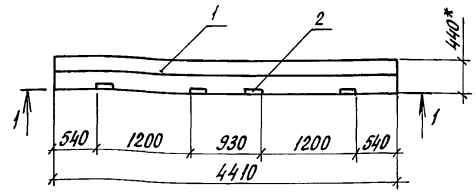
№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
	Содержание альбома	3
	Изделие закладное МН1 - АР1М 010000	4
	Переемычка Б-1 - АР2М 01 00 00	5
	Переемычка Б-2 - АР 2М 02 00 00	6
	Панель-вставка п.г.в. 10-А - АР2М 03 00 00	7
	Панель-вставка п.г.в. 6-10-А - АР2М 04 00 00	8
	Перегородка щитовая 3Д-Б - АР2М 05 00 00	9
	Щит деревянный 4Д-4 - АР2М 06 00 00	10
	Кронштейн (Кр1, Кр2) - АР2М 07 00 00	11
	Решетка МР - АР2М 08 00 00	12
	Изделие закладное (МН1... МН10)	
	Сборочный чертёж - АР2М 09 00 00 СБ	13
	Изделие закладное (МН1... МН10) - АР2М 09 00 00	13, 14
	Изделие соединительное (МС1, МС2) - АР2М 10 00 00	15
	Закладное изделие МН-Н - АР2М 11 00 00	15
	Решетка РВ-1 - АР2М 12 00 00	16
	Столбик сФ1 - КМ1М 01 00 00	17
	Изделие закладное МН1 - КМ1М 01 01 00	18
	Сетка арматурная С1 - КМ1М 01 02 00	18
	Цокольная панель щит. Сборочный чертёж - КМ1М 02 00 00 СБ	19
	Цокольная панель ПЦ1 - КМ1М 02 00 00	20
	Каркас арматурный КР1 - КМ1М 02 01 00	20
	Изделие закладное МН2 - КМ1М 02 02 00	21
	Изделие закладное МН3 - КМ1М 03 00 00	21
	Изделие закладное МН4 - КМ1М 04 00 00	22
	Изделие закладное МН5 - КМ1М 05 00 00	22

№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Решетка МР1 - КМ1М 06 00 00	23
	Свая св. Сборочный чертёж - КМ1М 07 00 00 СБ	24
	Свая св1. - КМ1М 07 00 00	25
	Каркас арматурный КР1 - КМ1М 07 01 00	25
	Свая св2. Сборочный чертёж - КМ1М 08 00 00 СБ	26
	Свая св2. - КМ1М 08 00 00	27
	Изделие закладное МН6 - КМ1М 08 01 00	27
	Колонна К2 - КМ2М 01 00 00	28
	Колонна К3 - КМ2М 02 00 00	29
	Колонна К4 - КМ2М 03 00 00	30
	Колонна К5 - КМ2М 04 00 00	31
	Плита (П8, П9) - КМ2М 05 00 00	32
	Плита (П8, П9, П10, П11) - КМ2М 06 00 00	33
	Плита (П12, П13) - КМ2М 07 00 00	34
	Сетка арматурная СА4 - КМ2М 07 01 00	35
	Плита (П14, П15) - КМ2М 08 00 00	36
	Панель стеновая ПС1 - КМ2М 09 00 00	37

Лист № 1. Подпись и дата. Взам. инв. №

				Привязан	
Лист №	Контр.	Точ	М.Р.88		
Нач. отв.	Васильев	Т.М.	13.08.88		
Гип	Глиниченко	С.И.	10.88		
				Г.П 810-1-30.88	
				Содержание альбома №10	
				Квадр	Лист
				РП	7
				ГИПРОНИСЛЬПРОМ	
				г. Орёл	

Альбом 10



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III		вст зкл 2			
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 103-76			
	Ф 8	Итого	6x200-8x40	Итого		
Б-1	1,6	1,6	5,6	1,6	7,2	8,8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
	1		1.038.1-1.350000-01	Перемичка БПГ 44-40	1	1528кг
	2		1.400-15.81.120-52	Изделие закладное МНЗ-5	4	2,2кг

* Размер для справок

И.в.н. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

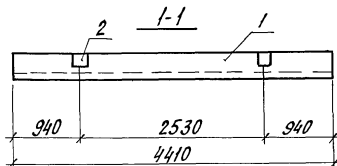
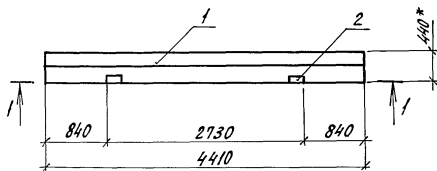
Привязан			

И.контр. Ткач	И.в.н. 200988	т.п. 810-1-30.88 АР2И - 01.00.00	Ст. арх. Миталова	Масса	Масштаб
Л. спец. инж. Кондрашов	200988				
Л. конст. Миронов	200988				
Рук. сект. Мельник	200988				
Рук. з-р. Кузнецов	200988				
Ст. арх. Миталова	200988	Перемичка Б-1	РП	1536,8	1:50
			Лист	Листов 1	
			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

23534-11 6

Копировала Кухтинова

Формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделие закладное					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	A-III	Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76				
	φ 8	Уголок 6x200	8x40	Уголок		
Б-2	0,8	0,8	2,8	0,8	3,6	4,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
	1		1.038.1-1.350000-01	Перемычка бпр 44-40	1	1528 кг
	2		1.400-15.81.120-52	Изделие закладное МН13-5	2	2,2 кг

* Размер для справок

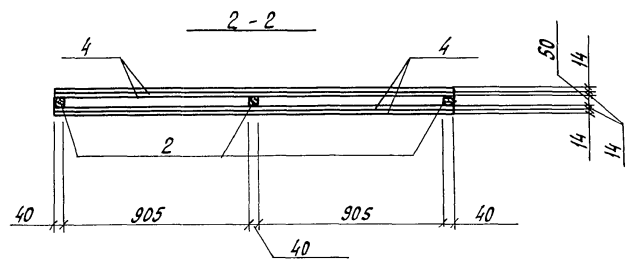
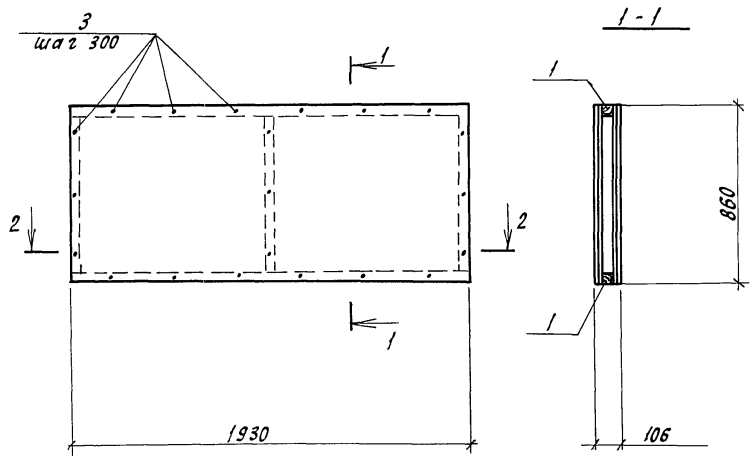
Привязан

инв.н

Н.контр.	Ткач	РЗ	ав.88	т.п. 810-1-30.88 -АР2И - 02.00.00	Стадия	Масса	Масштаб
И.спец.отв.	Кондратов	В.С.	2009.88				
Л.конст.	Миرون	В.И.	2009.88	Перемычка Б-2	рп	1532,4	1:50
Рук.секст.	Мельник	А.И.	2009.88		Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Кузнецов	В.В.	2009.88		ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ г. Орел		
Ст.арх.	Моталов	В.И.	2009.88				

23534-11 7

Альбом 10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				брусок 40x50 ГОСТ 24454-80		
Б.Ч.		1	АР2Н-03.00.01	l = 1930 мм	2	0,004 м³
Б.Ч.		2	АР2Н-03.00.02	l = 780 мм	3	0,001 м³
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Шуруп 1-8x100 ГОСТ 1145-80	42	
				<u>Материалы</u>		
		4		Лист гипсокартонный ГКЛ-ПК-2500x1200x14 ГОСТ 6266-81	4	1,66 м²

Привязан			
ИЧ.В.Л			

И.контр.	Ткач	20.02.88	13.02.88
Гл.слес.м.	Кондрашов	20.02.88	20.02.88
Т.контр.	Мионов	20.02.88	20.02.88
Рук.смет.	Мельник	20.02.88	20.02.88
Рук.г.р.	Кузнецов	20.02.88	20.02.88
Инж.	Николаева	20.02.88	20.02.88
Пров.	Моталова	20.02.88	20.02.88

т.п.810-1-30.88		АР2Н-03.00.00	
Панель-вставка		Стация Масса Масштаб	
ПГ 19.8.10 - А		РП	1:20
		Лист	Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел			

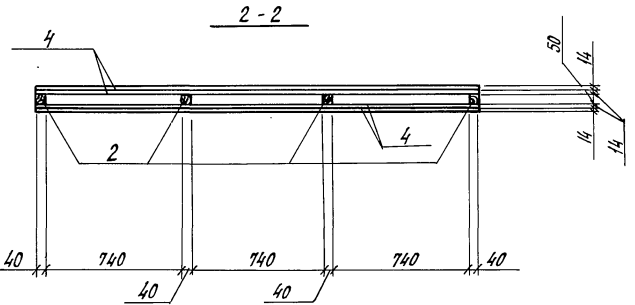
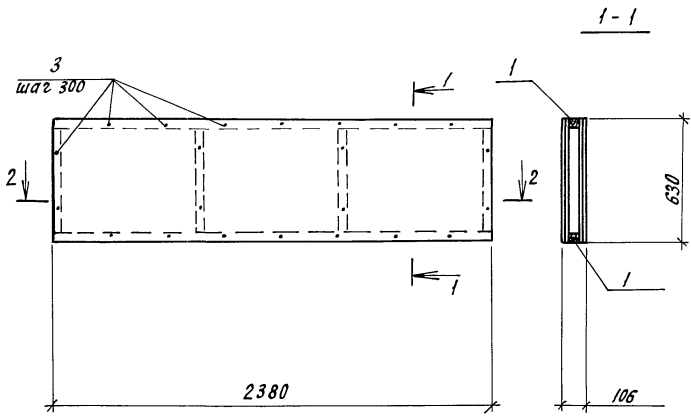
ИЧ.В.Л. Подпись и дата. Взят. ИЧ.В.Л.

23534-11 8

Копировал Кухтинова

Формат А3

Льбом 10



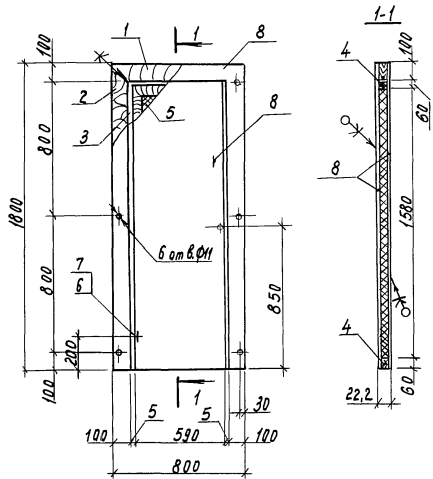
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Брусок 40x50 ГОСТ 24454-80		
Б.4.		1	АР2И - 04.00.01	l = 2380 мм	2	0,005м ³
Б.4.		2	АР2И - 04.00.02	l = 550 мм	4	0,001м ³
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Шуруп 1-8x100 ГОСТ 1145-80	44	
				<u>Материалы</u>		
		4		Листы гипсокартонные ГКЛ-ПК-2500x800x14 ГОСТ 6266-81	4	1,499м ²

Привязан		
Инв.л		

И.контр. Ткач	20.08.88	т.п. 810-1-30.88 АР2И - 04.00.00	Стadia	Масса	Масштаб
И.спец.отв. Кондрашов	20.08.88				
И.конст. Миронов	20.08.88				
Рук.сект. Мельник	20.08.88				
Рук.гр. Кузнецов	20.08.88				
Инж. Николаева	20.08.88	Панель - вставка ПГ 24.6.10 - А	РП	-	1:20
Пров. Моталова	20.08.88		Лист	Листов	1
			ГИПРОНИСЕ ЛЬПРОМ г. Орел		

Шев. младш. Подпись и дата. Взам. инв.л

23534-11 9



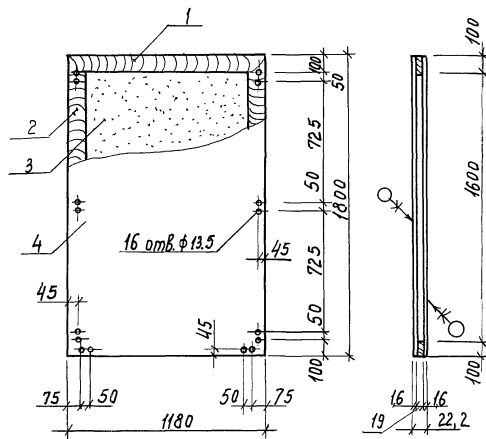
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		- АР2И - 05.0001	Доска 100x19 ГОСТ 24454-80 L=800	1	0,002 м ³
Б4	2		- АР2И - 05.0002	Доска 125x19 ГОСТ 24454-80 L=1800	2	0,004 м ³
Б4	3		АР2И - 05.0003	Доска 60x19 ГОСТ 24454-80 L=1690	2	0,002 м ³
Б4	4		АР2И - 05.0004	Доска 60x19 ГОСТ 24454-80 L=590	2	0,0007 м ³
Б4	5		АР2И - 05.0005	Плита П-1Т19 ГОСТ 10632-77 470x570	1	0,56 м ²
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Петля ПМ-70 ГОСТ 5088-78	2	
		7		Щзрпн 1-4x23,016 ГОСТ 1445-80	12	
				<u>Материалы</u>		
		8		Пластик ДБСП-1800x800x1,6 ГОСТ 9590-76	2	2,96 м ²

Щит изготавливать с помощью водостойкого клея ПВА-МТУ6-15-761-76.

Привязан			
ЦНВ.К			

И.контр.	Т.К.А.Ч.	И.спец.	К.К.Д.Р.Ш.В.	И.контр.	Н.И.Р.О.В.	Р.К.с.к.т.	М.Е.Л.Ь.Н.И.К.	Т.ех.н.и.к.	М.А.К.С.И.М.О.В.	П.р.о.в.	М.И.Т.А.Л.О.В.И.
Т. П. 810-1-30.88 АР2И-05.0000											
Перегородка щитовая											
УД-6											
Стадия				Масса		Масштаб					
рп				6,496		1:20					
лист				листов 1							
ГИПРОНИСБЕЛЬПРОМ											
г. Орел											

Имя, фамилия, Подпись и дата, Вкладчик



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		-АР2Н-06.0001	Доска 19x100 ГОСТ 24434-80 L=1800	2	0,002 м ³
Б.Ч.	2		-АР2Н-06.0002	Доска 19x100 ГОСТ 24434-80 L=1800	2	0,003 м ³
Б.Ч.	3		-АР2Н-06.0003	Плита П-1Т19 ГОСТ 10632-77 1060-1680	1	1,78 м ²
				<u>Материалы</u>		
	4			Пластик АБСП-1800x1800x6 ГОСТ 9590-76		4,24 м ²

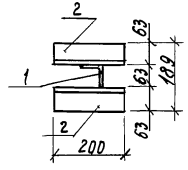
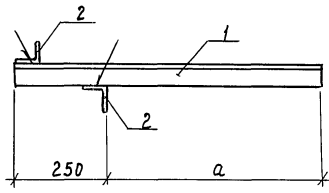
Щиты изготавливать с помощью клея ПВА-МТЧ-15-761-76.

Привязан

ц.н.в. №

Исполн.	Т.Кач	В.С.	2008.07	Т.п. 810-1-30.88	АР2Н-06.0000
Исполн.	Кондратьев	В.С.	2008.08		
Исполн.	Миронов	В.С.	2008.08	Щит деревянный ЩА-4	Лист 37,2
Исполн.	Мельник	В.С.	2008.08		
Исполн.	Кузнецов	В.С.	2008.08		
Исполн.	Моталова	В.С.	2008.08		
					Масштаб
					1:20
					Лист Листов
					ГИПРОНИСБЕЛПРОМ
					г. Орёл

ОГ 1660М Ю



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
АР2Н-07.0000	Кр1	400	5,05
-01	Кр2	700	6,49

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80 швом Н2, Δ 4 мм.
2. Покрывать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

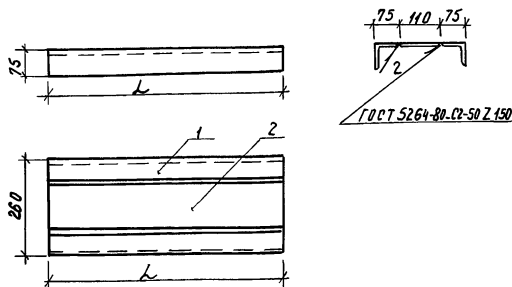
Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				АР2Н-07.0000		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АР2Н-07.00.01	Уголок 63х63х5-ВГОСТ8509-86-350 Вст3кп2ГОСТ535-79	1	3,13кг
Б.Ч.	2		АР2Н-07.00.02	Уголок 63х63х5-ВГОСТ8509-86-200 Вст3кп2ГОСТ535-79	2	0,96кг
				АР2Н-07.00.00-01		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		АР2Н-07.00.01-01	Уголок 63х63х5-ВГОСТ8509-86-350 Вст3кп2ГОСТ535-79	1	4,57кг
Б.Ч.	2		АР2Н-07.00.02-01	Уголок 63х63х5-ВГОСТ8509-86-200 Вст3кп2ГОСТ535-79	2	0,96кг

Привязан		
Ч.в. №		

И.контр.	ТКАЧ	<i>[Signature]</i>	20.02.88	т.п. 810-1-30.88	АР2Н-07.0000	
Л.специал.	Кондрашов	<i>[Signature]</i>	20.02.88			
И.контр.	Миранов	<i>[Signature]</i>	20.02.88	Кронштейн (Кр1; Кр2)	Стадия	
Рук.сект.	Мельник	<i>[Signature]</i>	20.02.88			Масса
Рук.гр.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	20.02.88			Масштаб
Ст.арх.	Моталова	<i>[Signature]</i>	20.02.88	РП	См. табл.	
					1:10	
					Лист 1	
					Листа 81	
					ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
					2. Дрёл	

Ч.в. №, лист, последняя и дата, в каком шифре

Алюминий



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
АР2Н 09 00 00	МН1	580	9,23
-01	МН2	750	11,94
-02	МН3	800	12,74
-03	МН4	1100	17,51
-04	МН5	1260	20,06
-05	МН6	1300	20,70
-06	МН7	1700	27,06
-07	МН8	1900	30,25
-08	МН9	2300	36,62
-09	МН10	3600	57,31

Покрывать грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Привязан

И.В. М.

И.контр.	Ткач	2009.03
Л.спец.эксп.	Кондратов	2009.03
Л.констр.	Миронов	2009.03
Рук.сект.	Мельник	2009.03
Рук.гр.	Кознецов	2009.03
Тех.чл.	Максимова	2009.03
Пров.	Моталова	2009.03

Изделие закладное (МН1... МН10).
Сборочный чертёж.

АР2Н 09 00 00 05

Стадия Масса Масштаб

РП см. табл. 1:10

Лист Листов

ГИПРОНИСБЕЛПРОМ
г. Орёл

Копировал Муратова

Формат А4

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		АР2Н 09 00 00 05	Сборочный чертёж		
			Детали		
			АР2Н-09.00.00		
Б.4	1	АР2Н 09 00 01	75x75x5-В ГОСТ 8509-86 Ч2000 Вет3 сп-1-5 ГОСТ 535-79 L=580	2	3,36 кг
Б.4	2	АР2Н 09 00 02	Б-МН-НО-50 ГОСТ 19903-74 Лист Вет3 пс3 ГОСТ 14637-79 L=580	1	2,51 кг
			АР2Н 09 00 00 01		
Б.4	1	АР2Н-09 00 01-01	75x75x5-В ГОСТ 8509-86 Ч2000 Вет3 сп-1-5 ГОСТ 535-79 L=750	2	4,35 кг
Б.4	2	АР2Н-09 00 02-01	Б-МН-НО-50 ГОСТ 19903-74 Лист Вет3 пс3 ГОСТ 14637-79 L=750	1	3,24 кг
			АР2Н-09 00 00-02		
Б.4	1	АР2Н-09 00 01-02	75x75x5-В ГОСТ 8509-86 Ч2000 Вет3 сп-1-5 ГОСТ 535-79 L=800	2	4,64 кг
Б.4	2	АР2Н-09 00 02-02	Б-МН-НО-50 ГОСТ 19903-74 Лист Вет3 пс3 ГОСТ 14637-79 L=800	1	3,46 кг

Привязан

И.В. М.

И.контр.	Ткач	2009.03
Л.спец.эксп.	Кондратов	2009.03
Л.констр.	Миронов	2009.03
Рук.сект.	Мельник	2009.03
Рук.гр.	Кознецов	2009.03
Ст. арх.	Моталова	2009.03

Т.п. 810-1-30.88

АР2Н 09 00 00

Изделие закладное (МН1... МН10)

Стадия Лист Листов

РП 1 3

ГИПРОНИСБЕЛПРОМ
г. Орёл

Копировал Муратова

23534-11

14

Формат А4

Автом 10

Время	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>AP24-09 00 00-03</u>		
54	1	AP24-09 00 01-03	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79	2	8,38 кг
54	2	AP24-09 00 02-03	5.10*40-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3*3.10*7.19*37-79	1	4,95 кг
			<u>AP24-09 00 00-04</u>		
54	1	AP24-09 00 01-04	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79	2	7,31 кг
54	2	AP24-09 00 02-04	5.10*40-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3*3.10*7.19*37-79	1	5,44 кг
			<u>AP24-09 00 00-05</u>		
54	1	AP24-09 00 01-05	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79	2	7,54 кг
54	2	AP24-09 00 02-05	5.10*40-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3*3.10*7.19*37-79	1	5,02 кг
			<u>AP24-09 00 00-06</u>		
54	1	AP24-09 00 01-06	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79	2	9,88 кг
54	2	AP24-09 00 02-06	5.10*40-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3*3.10*7.19*37-79	1	7,34 кг

Привязан

ИЧБ. №

AP24-09.00.00

2

копировал Варич формат А4

Время	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>AP24-09 00 00-07</u>		
54	1	AP24-09 00 01-07	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79	2	11,02 кг
54	2	AP24-09 00 02-07	5.10*40-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3*3.10*7.19*37-79	1	8,21 кг
			<u>AP24-09 00 00-08</u>		
54	1	AP24-09 00 01-08	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79	2	13,34 кг
54	2	AP24-09 00 02-08	5.10*40-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3*3.10*7.19*37-79	1	9,94 кг
			<u>AP24-09 00 00-09</u>		
54	1	AP24-09 00 01-09	75*75*5-8.10*7.85*29-86 Кемок 8*73*3-1-5.70*7.535*79	2	24,88 кг
54	2	AP24-09 00 02-09	5.10*40-5.0.10*7.19*29-74 Лит 8*73*3*3.10*7.19*37-79	1	15,55 кг

Привязан

ИЧБ. №

Т. п. 810-1-30.88

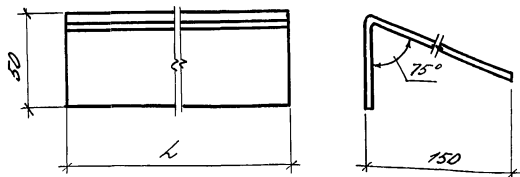
AP24-09.00.00

3

23534-11 15

копировал Варич формат А4

Альбом 10



Обозначение	Марка	h, мм	Масса, кг
АР2Ц-00.00.10	МС-1	1000	11,3
-01	МС-2	1000	9,4

Покрывать грунтовкой Гф-021 по ПУСТ 25129-82

Привязан

цнв. N

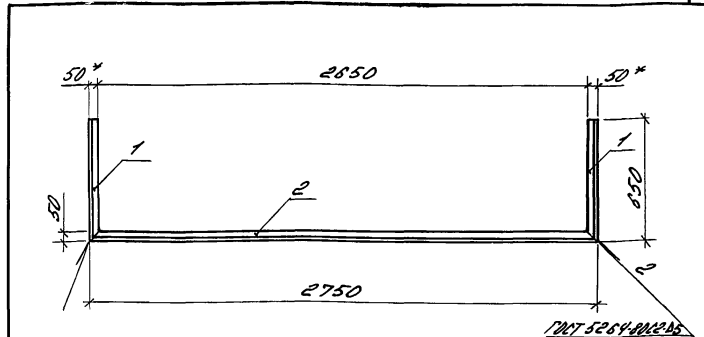
А.КОНАТ	Т.САУ	Инж.	20.09.88
В.САУ	С.КОРОТКО	Инж.	20.09.88
А.КОНАТ	М.КОРОТКО	Инж.	20.09.88
В.САУ	М.КОРОТКО	Инж.	20.09.88
В.САУ	С.КОРОТКО	Инж.	20.09.88
Г.САУ	М.КОРОТКО	Инж.	20.09.88

Изделие соединительное (МС-1; МС-2)

Листов	Масса	Масштаб
10	15,27	1:20

4-200-8 ПУСТ 105-78
Листов 10
Масса 15,27 кг
ВСТ-3.01-7. ПУСТ 535-79
ГИПРОНИИЗДЕЛПРОМ г. Орен

копировал в архив формат А4



Элемент	Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Астмалц</u>		
БН	1		АР2Ц-11.00.01	50*50*15-8 ПУСТ 535-79 ВСТ-3.01-7 ПУСТ 535-79	2	2,45 кг
БН	2		АР2Ц-11.00.02	50*50*15-8 ПУСТ 535-79 ВСТ-3.01-7 ПУСТ 535-79	1	10,37 кг

Покрывать грунтовкой Гф-021 по ПУСТ 25129-82
* размер для справок

Привязан

цнв. N

А.КОНАТ	Т.САУ	Инж.	20.09.88
В.САУ	С.КОРОТКО	Инж.	20.09.88
А.КОНАТ	М.КОРОТКО	Инж.	20.09.88
В.САУ	М.КОРОТКО	Инж.	20.09.88
В.САУ	С.КОРОТКО	Инж.	20.09.88
Г.САУ	М.КОРОТКО	Инж.	20.09.88

Т.П. 810-1-30.88 АР2Ц-11.00.00

Закладное изделие МН-11

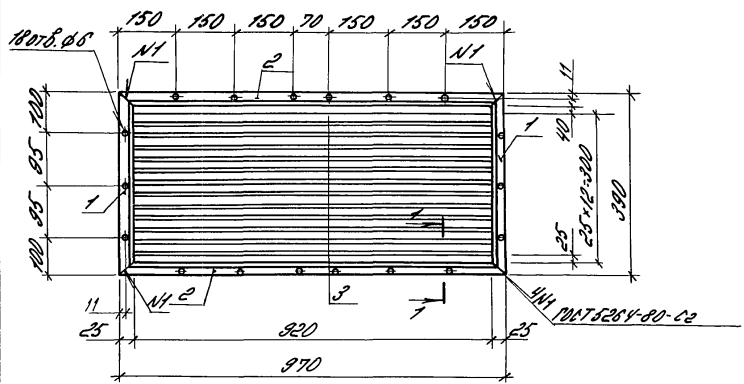
Листов	Масса	Масштаб
10	15,27	1:20

ГИПРОНИИЗДЕЛПРОМ г. Орен

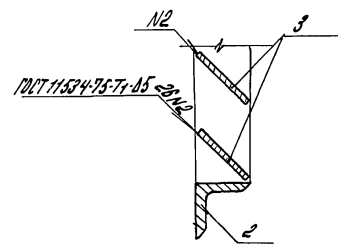
23534-11 16

копировал в архив формат А4

А16504.10



1-1



Формат	Страна	Тит	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<i>Детали</i>		
				Узел 25 25 13 8 ТУТ 5284-80-02		
				8x78x12 ТУТ 535-79		
Б4		1	АР24-12.00.01	С=390	2	0,44к2
Б4		2	АР24-12.00.02	С=970	2	1,1к2
Б4		3	АР24-12.00.03	Узел 4x25x12x148-78 ТУТ 5284-80-02	13	0,72к2

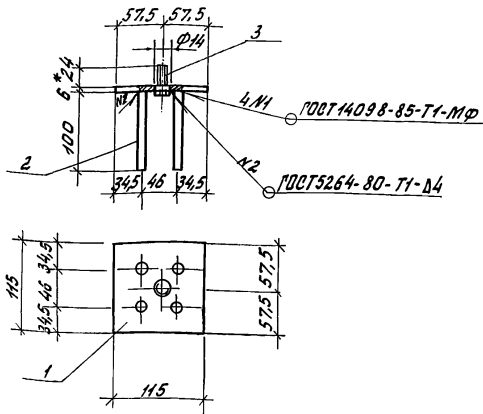
Привязан			
УТВ. N			

И.КОНТ.	Т.С.Ч.	Д.П.	18.02.88	Т.П. 810-1-30.88	АР24-12.00.00
И.ПРОС.	КОНСТРУИР.	В.С.	21.03.88		
И.КОНС.	МОНТАЖ	В.С.	20.09.88	Решетка Р81	Станд. Матр. Норматив
Р.К.С.П.	МОНТАЖ	В.С.	20.09.88		
Техн. П.О.Б.	МОНТАЖ	В.С.	20.09.88		
И.ПРОС.	МОНТАЖ	В.С.	20.09.88		
					П7 12,44 1:10
					Лист Листов 1
					ТУТ ПРОИЗВЕДЕН ПРОИЗ-в ДРЕЛ

23534-11 17

копирован в ручку формат А3

Альбом 10



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНЦЦ 01 01 01	Полоса 6x120-В ГОСТ 103-76 Е-115 Ст 3кп-Г ГОСТ 535-79	1	0,61кг
Б4	2		КНЦЦ 01 01 02	Ф 8АЦ ГОСТ 5781-82 Е-100	4	0,06кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	3			Болт М12-8g x 30.58.016 ГОСТ 7798-70	1	

* Размеры для справок

Привязан			
Инд. N			

КНЦЦ 01 01 00

Изделие закладное
МН1

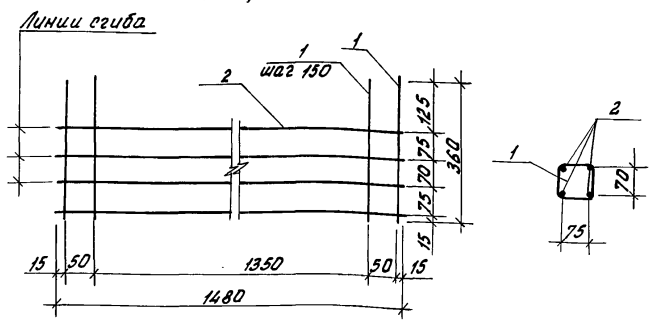
Стадия	Масса	Масштаб
РП	0,89	1:5
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

Копировал Фомышкина

Формат А4

Развертка



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КНЦЦ 01 02 01	Проволока 5Вр ГОСТ 6727-80 Е=360	12	0,055кг
Б4	2		КНЦЦ 01 02 02	Ф 8АЦ ГОСТ 5781-82 Е-1480	4	0,58кг

Сварку производить по ГОСТ 14098-85-К1-КТ
во всех точках пересечения.

Привязан			
Инд. N			

Т.п. 810-1-30.88 КНЦЦ 01 02 00

сетка арматурная
01

Стадия	Масса	Масштаб
РП	2,98	1:10
Лист	Листов 1	

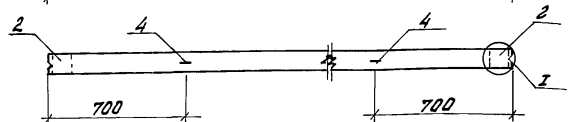
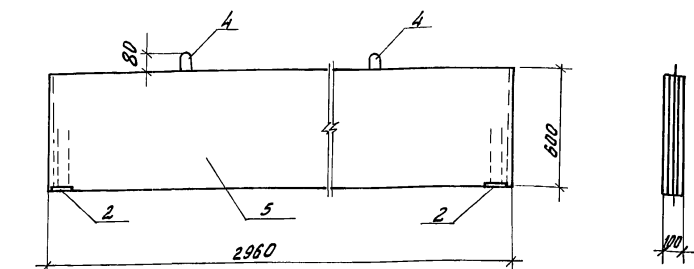
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

23534-11 19

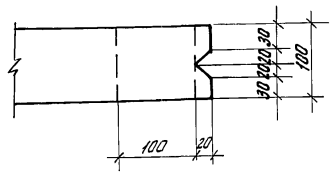
Копировал Фомышкина

Формат А4

Альбом 10



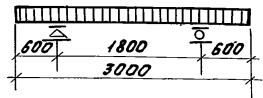
I
М1:2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Схема нагрузок

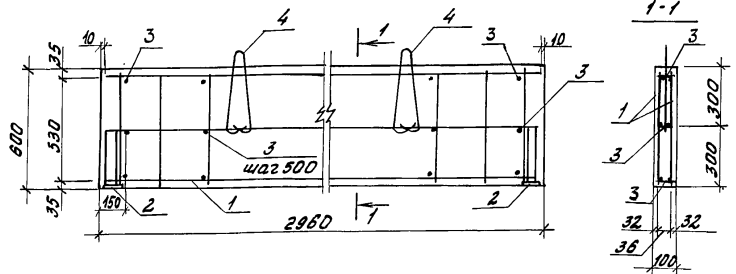


Контрольная разрушающая нагрузка/с учетом собственного веса)-34,5 кгс/м.п.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Проволока		Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		
	ВРС	АЗ	Всего	АЗ	Всего	Всего	Всего		
ПЦ1	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	6,12	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	1,0	1,0	1,48	7,60
	φ5	Утога φ8		φ8	Утога				
	5,36	0,76		0,48	0,48	1,0			

Схема армирования



1. Изготовление цокольной панели, приемка и контроль качества, а также хранение, транспортировка и монтаж балки производиться в соответствии со СНиП 3.03.01-84, СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 10152-81.
2. Сварку плоских каркасов и их объединение в пространственные производить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 4008-85-М-ХТ во всех точках пересечения.
3. Сварку закладных деталей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний "и СНиП 3.03.01-87, Несущие и ограждающие конструкции".
4. Транспортировку и испытание панелей производить в рабочем положении, прокладки укладывать на расстоянии 600 мм от концов. Распалубку и испытание панелей производить по достижении бетоном 70% прочности.

Привязан			
Шв.п			

Н. контр.	Ткач	В.И.М.	Т.П 810-1-30.88	КН/Ц 02 00 00 СБ
Инженер	Кондратьев	В.И.М.		
Рис. констр.	Миронов	В.И.М.		
Рис. элект.	Мельник	В.И.М.		
Рис. ер.	Гудил	В.И.М.		
Ст. инж.	Власова	В.И.М.		
Цокольная панель ПЦ1.				
Сборочный чертёж				
		Лист	Масса	Масштаб
		Р	450	1:20
		Лист	Листов	
ГИПРОНИСЭЛЬПРОМ				
1. Дрей				

23534-11 20

Копировал Фомушкина

Формат А3

Шв.п. табл. Подпись и дата. Шв.п. инж.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		КЖИИ 02 00 00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
44	1	КЖИИ 02 01 00	Каркас арматурный КР1	2	2,65кг
44	2	КЖИИ 02 02 00	Надлеци закладные МН2	2	0,74кг
			<u>Детали</u>		
54	3	КЖИИ 02 00 01	Проволока 5Вр1 ГОСТ 7727-80 $\ell=60$	21	0,009 кг
54	4	КЖИИ 02 00 02	ФВН1 ГОСТ 5781-82 $\ell=970$	2	0,38 кг
			<u>Материалы</u>		
	5		Бетон класса В15 W6, F50		0,18 м ³

Привязан

Илв.И

КЖИИ 02 00 00

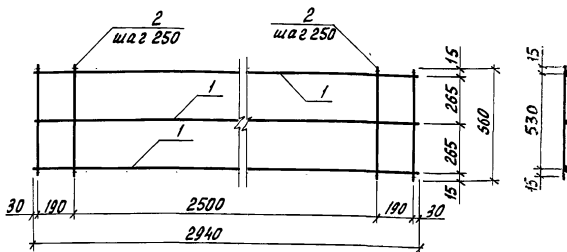
Цокольная панель
пц1

Стация Лист Листов
РП 1 1

ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ
2.0рел

И.контр.	Ткач	02.01.82
И.инженер	Кондрашов	02.01.82
И.контр.	Миронов	02.01.82
Рук.сект.	Мельник	02.01.82
Рук.гр.	Гудин	02.01.82
Ст.инж.	Власова	02.01.82

Развертка



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
54	1	КЖИИ 02 01 01	Проволока 5Вр1 ГОСТ 7727-80 $\ell=2940$	3	0,45 кг
54	2	КЖИИ 02 01 02	Проволока 5Вр1 ГОСТ 7727-80 $\ell=560$	19	0,1 кг

Сварку производить по ГОСТ 14098-85-к1-кТ
во всех точках пересечения

Привязан

Илв.И

Т. п. 810-1-30.88

КЖИИ 02 01 00

Каркас арматурный
КР1

Стация Масса Листов

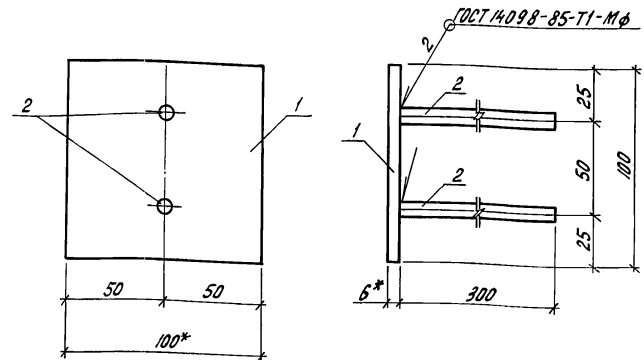
РП 2,65 1:20

Лист Листов 1

ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ
2.0рел

Илв.И подл. Подпись и дата

И.контр.	Ткач	02.01.82
И.инженер	Кондрашов	02.01.82
И.контр.	Миронов	02.01.82
Рук.сект.	Мельник	02.01.82
Рук.гр.	Гудин	02.01.82
Ст.инж.	Власова	02.01.82



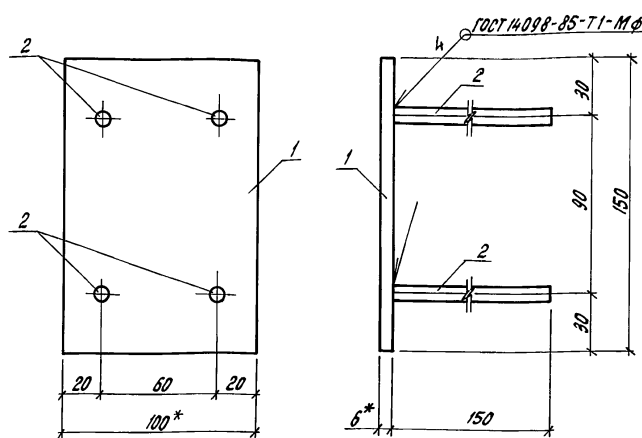
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИИ 02 02 01	Полоса 6×100 -В ГОСТ 103-76 Вместопл-57 ГОСТ 535-79 $\ell=100$	1	0,5 кг
Б4	2	КЖИИ 02 02 02	ФВЛШ ГОСТ 5781-82 $\ell=300$	2	0,12 кг

* Размеры для справок

Привязан

Ивл. N

И.контр. Ткач	В.С.	06.10.88	КЖИИ 02 02 00	Изделие закладное МН2	Станд. Масса	Масштаб	РП	0,74	1:2	Лист	Листов 1	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел
И.спец.отв. Кондрашов	В.С.	06.10.88										
И.констр. Миронов	В.С.	06.10.88										
Рук. сект. Мельник	В.С.	06.10.88										
Рук. гр. Гудий	В.С.	06.10.88										
Ст. инж. Власова	В.С.	06.10.88										
Пров. Глазкова	В.С.	06.10.88										



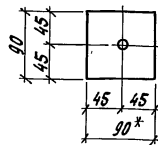
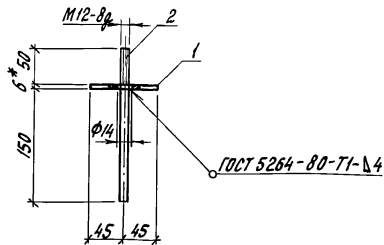
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИИ 03 00 01	Полоса 6×100 -В ГОСТ 103-76 Вместопл-57 ГОСТ 535-79 $\ell=150$	1	0,75 кг
Б4	2	КЖИИ 03 00 02	ФВЛШ ГОСТ 5781-82 $\ell=150$	4	0,06 кг

* Размеры для справок

Привязан

Ивл. N

И.контр. Ткач	В.С.	06.10.88	г.п. 810-1-30.88 КЖИИ 03 00 00	Изделие закладное МН3	Станд. Масса	Масштаб	РП	1,00	1:2	Лист	Листов 1	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел
И.спец.отв. Кондрашов	В.С.	06.10.88										
И.констр. Миронов	В.С.	06.10.88										
Рук. сект. Мельник	В.С.	06.10.88										
Рук. гр. Гудий	В.С.	06.10.88										
Ст. инж. Власова	В.С.	06.10.88										
Пров. Глазкова	В.С.	06.10.88										



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КЖИИ 04 00 01	Полоса 6400-8 ГОСТ 103-76 л=90 Ст3кп-Г ГОСТ 535-79	1	0,37 кг
Б4		2	КЖИИ 04 00 02	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 л=206	1	0,18 кг

* Размеры для справок

Привязан

Инд.И

КЖИИ 04 00 00

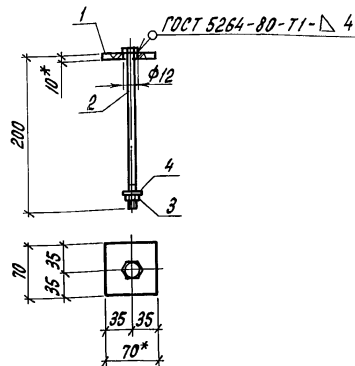
Изделие закладное
МН 4

Стадия Масса Масштаб

РП 0,55 1:5

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г.Орел



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КЖИИ 05 00 01	Полоса 10х70-8 ГОСТ 103-76 Ст3кп-Г ГОСТ 535-79 л=70	1	0,385 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М10-8рх200.58.016 ГОСТ 7798-70	1	
		3		Гайка М10-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	1	
		4		Шайба 10.01.08кп 016 ГОСТ 11371-78	1	

* Размеры для справок

Привязан

Инд.И

г.п. 810-1-30.88 КЖИИ 05 00 00

Изделие закладное
МН5

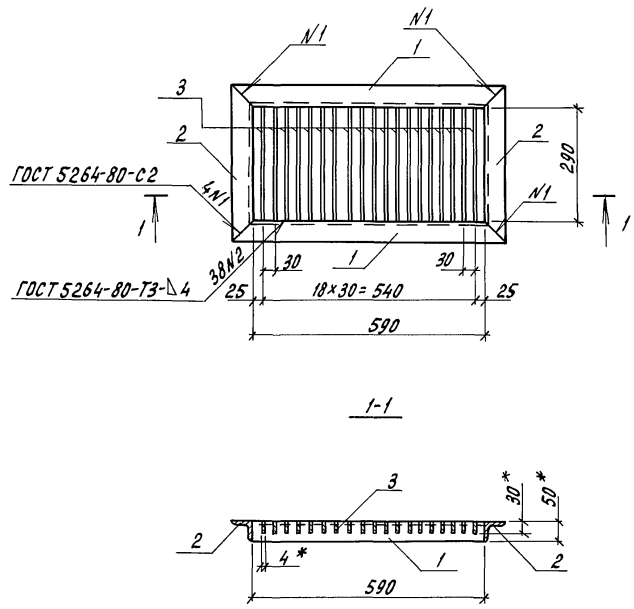
Стадия Масса Масштаб

РП 0,55 1:5

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г.Орел

Альбом 10



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИИ 06 00 01	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВетЗкп 2 ГОСТ 535-79 ℓ=690	2	2,60 кг
Б4	2		КЖИИ 06 00 02	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВетЗкп 2 ГОСТ 535-79 ℓ=390	2	1,47 кг
Б4	3		КЖИИ 06 00 03	Полоса 4x30-В ГОСТ 103-76 ВетЗ сн-1 ГОСТ 535-79 ℓ=290	19	0,27 кг

* Размеры для справок

Привязан		
ИИВ.И		

ИИВ.И подл. Подпись и дата Взам.инв.И

И.контр. Ткач	17.01.88	т.п. 810-1-30.88 КЖИИ 06 00 00	Стадия	Масса	Масштаб
Инсп.отв. Кондрашов	06.10.88		РП	13,27	1:10
Инсп.отв. Миронов	06.10.88		Лист	Листов 1	
Рук.сект. Мельник	06.10.88		Решетка МР1		
Рук.гр. Гудий	06.10.88		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.02.81		
Ст.инж. Власова	06.10.88				

Альбом 10

Схема армирования

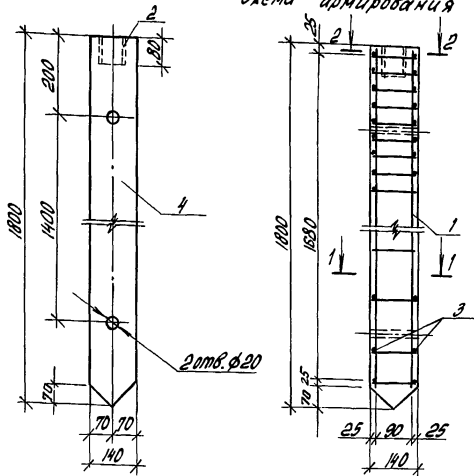
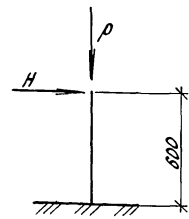


Схема нагрузок



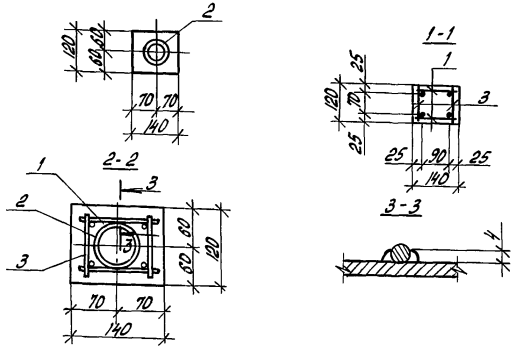
Контрольные разрушающие нагрузки:
 $P = 1,9 \text{ тс}$, $H = 1,2 \text{ тс}$

выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А-I		А-III		Прокат марки	Детали	Общего		
	ГОСТ 5701-88	ГОСТ 5701-88	ГОСТ 5701-88	ГОСТ 5701-88					
СВ1	1,87	1,87	2,0	2,8	4,67	0,45	0,45	0,45	5,22

- Изготовление свай, приемка и контроль качества, а также хранение, транспортировка и монтаж должны производиться в соответствии со СНиП 2.03.01-84, СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 3015-2-81.
- Сварку закладных деталей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Транспортировку свай производить в горизонтальном положении, подкладки укладывать на расстоянии 400 мм от концов.
- Сварка поз. 1 и 2 ручная дуговая.

Шифр, № проекта, Подпись и Дата Вып. инст. 1



Привязан			
ИМР №			

И.контр.	Ткач	2/2	12.8.87	Т. п. 8-10-130.88 КЖ 1 и 07 00 00 СБ
И.спец.от.	Кондратьев	У.С.	06.10.87	
И.констр.	Мельников	В.И.	06.10.87	
Вук.ект.	Мельник	А.И.	06.10.87	Свая СВ1.
Рук.пр.	Гурин	В.П.	06.10.87	
Ст.инж.	Благодар	В.В.	06.10.87	Сборочный чертёж
				Студия
				Масса
				Масштаб
				РП 75,6
				1:10
				Лист
				Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ				
г. Орел				

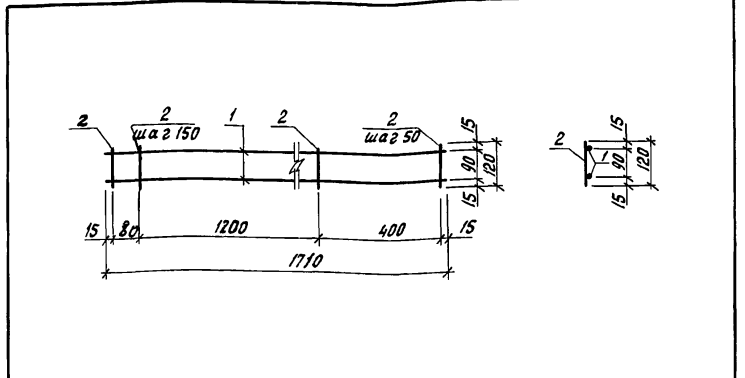
23534-11 25

Копировал Полова

Формат А3

Альбом 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ И 07 00 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КЖИ И 07 01 00	Каркас плоский КР1	2	1,94 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖИ И 07 00 01	Труба 65x3,2 ГОСТ 3262-75 L=80	1	0,45 кг
Б4	3		КЖИ И 07 00 02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 R=100	36	0,022 кг
				<u>Материалы</u>		
	4			Бетон класса В15		0,03 м ³



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ И 07 01 01	Ф8А-II ГОСТ 5781-82 R=110	2	0,70 кг
Б4	2		КЖИ И 07 01 02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 R=120	18	0,09 кг

Сварку производить по ГОСТ 14098-85-КТ2 во всех точках пересечения

Привязан			
Инв.Н			

Инв.Н подл. Подпись и дата, Взам.инв.№

Инв.Н подл.	Подпись и дата, Взам.инв.№	Инв.Н	КЖИ И 07 01 00	т.п. 810-1-30.88
Инконтр. Ткач	Инспец. Кондрашов	Инконтр. Миронов	Рук. сект. Мельник	Рук. гр. Гудий
Ст. инж. Власова	Проб. Глазкова	Инв.Н	Каркас арматурный КР1	Лист 1
			Масса 1,94	Масштаб 1:10
			Лист 1	Листов 1
			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.02.81	

23534-11 26

Копировал Перелыгина

Формат А4

Инв.Н подл. Подпись и дата, Взам.инв.№

Инв.Н подл.	Подпись и дата, Взам.инв.№	Инв.Н	КЖИ И 07 00 00	Свая СВ1
Инконтр. Ткач	Инспец. Кондрашов	Инконтр. Миронов	Рук. сект. Мельник	Рук. гр. Гудий
Ст. инж. Власова	Проб. Глазкова	Инв.Н	Каркас арматурный КР1	Лист 1
			Масса 1,94	Масштаб 1:10
			Лист 1	Листов 1
			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.02.81	

Копировал Перелыгина

Формат А4

Альбом 10

Схема армирования

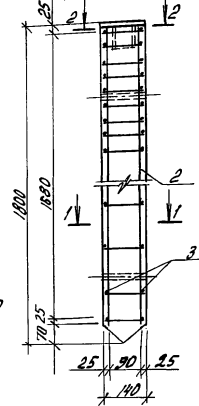
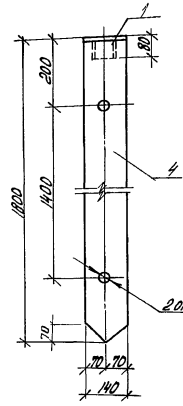
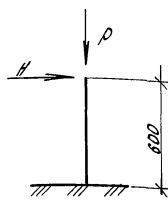
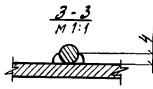
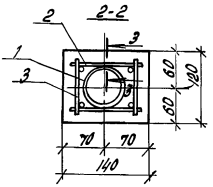
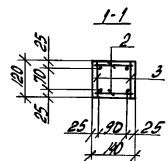
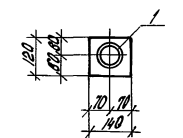


Схема нагрузок



Контрольные разрушающие нагрузки:
 $P = 1,9 \text{ тс}$; $H = 1,2 \text{ тс}$.



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки		Общего			
	A-I	A-III	Всего	Всего	Всего	Всего				
СВ2	1,87	1,87	2,8	2,8	4,57	0,45	0,15	0,20	0,20	5,57

1. Изготовление свай, приемка и контроль качества, а также хранение, транспортировка и монтаж должны производиться в соответствии со СНиП 2.03.01-84, СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 13015.2-81.
2. Сварку закладных деталей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций». Технические требования и методы испытаний "и СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».
3. Поз. 1 оцинковать методом металлизации. Толщина покрытия 120 мкм.
4. Транспортировку свай производить в горизонтальном положении, подкладки укладывать на расстоянии 400 мм от концов.
5. Сварка поз. 1 и 2 ручная дуговая.

Привязан			
Ив. №			

И. КОМПА	ТКЗЧ	Рис. 1/2	06.10.87	Т.П. 810-1-30.88	КЖ 1 и 08.00.00.05
И. КОМПА	КОМПАНИОН	И.П.	06.10.87		
И. КОМПА	МИЛНАВ	И.П.	06.10.87	Свая СВ2.	Станд. Масса
И. КОМПА	МЕЛЬНИК	И.П.	06.10.87		
И. КОМПА	ГРДИЧ	И.П.	06.10.87	Сварочный чертеж	Масштаб
И. КОМПА	БЛАСОВА	И.П.	06.10.87		
				Лист Листов 1	
ГИПРОНИСПЕЛПРОМ					
г. ДРЕН					

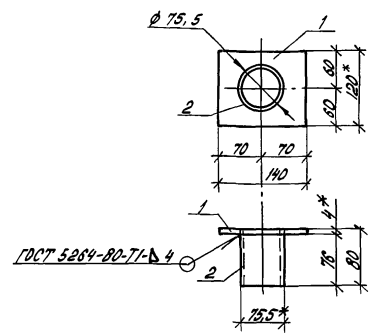
23534-11 27

Копировал Полова

Формат А3

Ив. № 102.1. Подпись и дата. Взамин №

Формат 30x42	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A3		КЖ 1 И 08 00 00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1	КЖ 1 И 08 01 00	Изделие закладное МНБ	1	0.90 кг
A4	2	КЖ 1 И 07 01 00	Каркас плоский КР1	2	1.24 кг
<u>Детали</u>					
B4	3	КЖ 1 И 08 00 01	Обр.-Т ГОСТ 5781-82 С-180	36	0.022 кг
<u>Материалы</u>					
	4		Бетон класса В15		0.03 м ³



Формат 30x42	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
B4	1	КЖ 1 И 08 01 01	Плита 400-8 ГОСТ 103-78 С-120 Ст.экз.-Т ГОСТ 535-79	1	0.45 кг
B4	2	КЖ 1 И 08 01 02	Труба 65x3.2 ГОСТ 3202-75 С-80	1	0.45 кг

* Размеры для справок

Привязан		
И.И.В.Н		

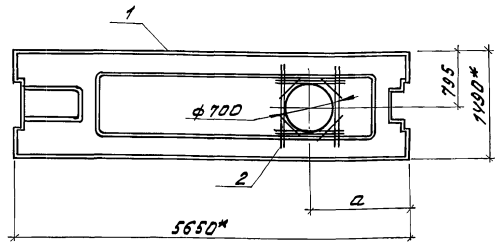
И.контр. Ткач	И.проект. Кондратьев	И.контр. Мухомов	И.проект. Мельник	И.контр. Гудий	И.проект. Власова
12.10.88	06.10.88	06.10.88	06.10.88	06.10.88	06.10.88
Т.П. 810-1-30.88 КЖ 1 И 08 01 00					
Изделие закладное МНБ			Станд. рр	Масса 0,9	Масштаб 1:5
			Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел					

И.И.В.Н. подл. Подпись и дата

Привязан					
И.И.В.Н					
КЖ 1 И 08 00 00					
И.контр. Ткач	И.проект. Кондратьев	И.контр. Мухомов	И.проект. Мельник	И.контр. Гудий	И.проект. Власова
12.10.88	06.10.88	06.10.88	06.10.88	06.10.88	06.10.88
СваЯ СБ2					
			Станд. лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел					

И.И.В.Н. подл. Подпись и дата

А16604 10



Обозначение	Марка	а, мм
КМ2Ц-07.00.00	П12	3325
-01	П13	1825

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класс.			
	АIII			
	ГОСТ 5781-82			
	φ6		Штук	
П12, П13	1,96		1,96	1,96

Формат	3.0142	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.041.1-2 в 2.0.00.0-09	Плита ПРСБ.15-10А1У-П	1	
А3		2	КМ2Ц-07.01.00	ветка арматурная САЧ	1	1,96кг
				Различия исполнения		
			КМ2Ц-07.00.00-Ц	КМ2Ц-07.00.00-Ц		
			по сборочному	чертежу		

* Размеры для справок.

Привязан			

И.контр. Ткач	Рис.	18.08.88	7.П.810-1-30.88	КМ2Ц-07.00.00	Станд. Масса Масштаб
Л.сверст. Кнорашов	В.к.	03.09.88			
Л.контр. Цирнов	Арх.	03.09.88	Плита (П12, П13)	РП 2210 1:50	Лист Листов 1
Рук. св-та М.Варнак	Ф.илис	03.10.88			
Рук. гр. Павлова	У.илис	02.10.88	ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2.00.88		
Лин. Матвеева	Ф.илис	02.10.88			
Техник Герасимчук	Ф.илис	02.10.88			
Пров. Тенгизшова	Ф.илис	02.10.88			

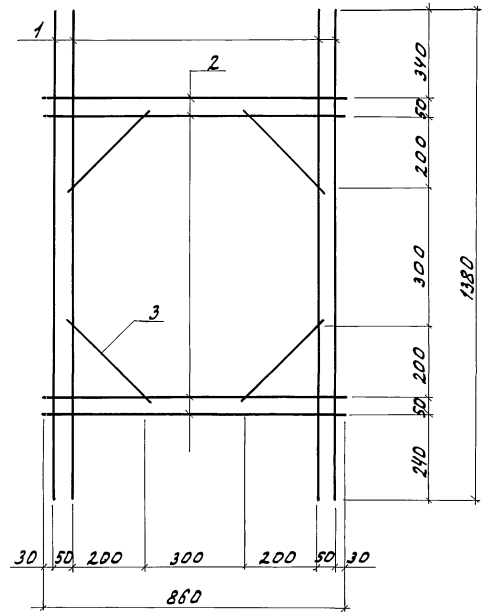
И.К.В. Кнорашов, Л.П.Цирнов, Р.Г.Герасимчук, Ф.И.Илисов

Копировал Омельченко

23534-11 35

формат А3

А1580М 10



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ГОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМ2Ц-07.01.01	φ6А@ГОСТ5781-82 P-1380	4	0,31 кг
Б4	2		КМ2Ц-07.01.02	φ6А@ГОСТ5781-82 P-860	4	0,19 кг
Б4	3		КМ2Ц-07.01.03	φ6А@ГОСТ5781-82 P-330	4	0,07 кг

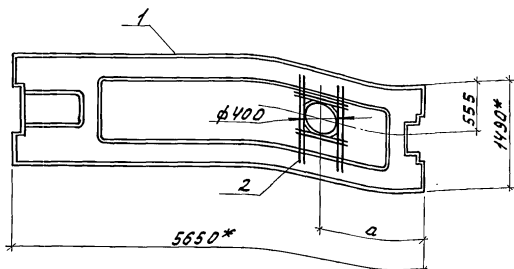
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки во всех местах пересечения по гост 14038-85 - К1 - К7.

Привязан			

МОНТАЖ	ТКАУ	03.10.88	Т.П. 810-1-30.88 КМ2Ц-07.01.00	Сетка арматурная САУ	Стандарт	Масса	Наситом
И.С.П.Ч.М.С.И.Н.О.Р.О.Ш.О.В.	В.С.К.	03.10.88			РП	2.28	1:10
А.К.И.С.Т.А.И.Ц.И.С.Н.О.В.	В.И.С.С.	03.10.88			Лист	Листов	
Р.К.С.Е.К.Т.	М.Е.Л.Ь.Ч.И.К.	03.10.88					
Д.У.К.З.Р.	П.А.В.Л.О.В.А.	03.10.88					
Л.И.Н.И.	М.А.Т.В.Е.Н.К.О.	03.10.88					
Т.Е.Х.Н.И.К.	Г.Р.А.С.И.М.У.К.И.	03.10.88					
П.Р.О.В.	Т.Е.Н.И.Ц.И.Л.О.В.	03.10.88					

ГМПРОНКСЕЛЬПРОМ
г. ДРБЛ

Ц.И.В. М.П.О.Д.А. П.О.Д.П.И.С.Ь И.С.Т.О.М.А. В.З.А.М.Е.Н.И.В.А.



Обозначение	Марка	a, мм
КМ24-08.00.00	П14	1325
-01	П15	442,5

Формат	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.04.1-2 Б1.00.00-05	Плита РС58.15-6А19-П	1	
А3		2	КМ24-43.00.00-02	сетка арматурная А3	1	
				Различия исполнения		
			КМ24-08.00.00 и	КМ24-08.00.00		
			по сборочному	чертежу		

*размеры для справок.

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			всего
	Арматура класса А10		Итого	
	φ 6	Итого		
П14, П15	1,96	1,96	1,96	

Привязки			

Л.КОНСТ. Ткачу	С.С.	03.10.88
Л.СПЕЦИАЛ. Сидорова	С.С.	03.10.88
Л.КОНСТ. Митронов	С.С.	03.10.88
Р.С. СЕК. Мельник	С.С.	03.10.88
Р.С. ЗА. Павлова	С.С.	03.10.88
Л.И.И. Матвеева	С.С.	03.10.88
Техник. Воронин	С.С.	03.10.88
Проб. Тенчилов	С.С.	03.10.88

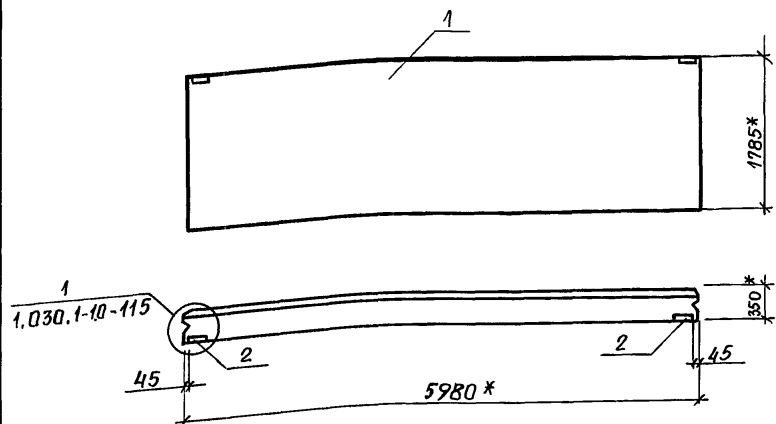
т.п. 810-1-30.88 КМ24-08.00.00

Плита (П14, П15).

Станция	Масштаб	Числитель
РП 2210	1:50	
Лист	Лист	05/1

ГНПРОНИСЕЛЬПРОМ
2-арел

Альбом 10



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	A-III	Вст 3 ПС	Вст 3 КЛ 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86				
	φ10	Итого	φ6	Итого	φ3х6	Итого	
ПС 2	0,52	0,52	1,12	1,12	2,06	2,06	3,70

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.030.1-1.1-1 07-10	Панель стеновая		
				ПС 60.18. 3.5 -6Л	1	4760 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное м1	2	1,85 кг

- 1.* Размеры для справок.
2. Марка бетона панелей по морозостойкости F 35, плотность в сухом состоянии $\gamma = 1000 \text{ кгс/м}^3$.

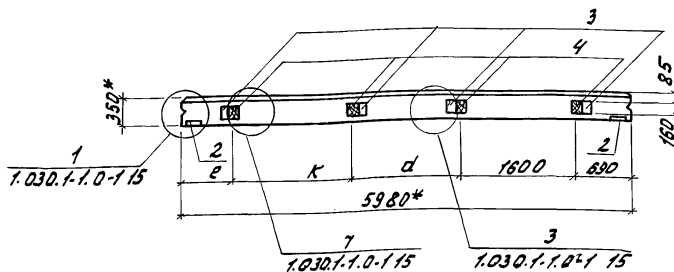
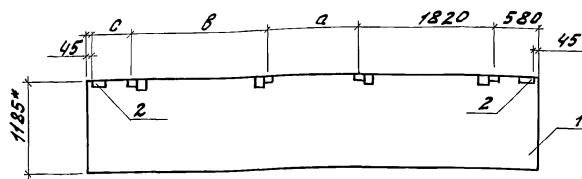
Привязан			
Инв. №			

И. контр.	Т. КАЧ	подп.		Т. П. 810-1-30.88 КЖ 2И.10.00.00	Стация	Масса	Масштаб
И. спец.от.	Кондрашов	"					
И. констр.	Миронов	"		Панель стеновая ПС 2	РП	4760	1:50
Рук. сект.	Мельник	"					
Рук. гр.	Павлова	"		Лист	Листов 1		
Инж.	Матвиенко	"					
Техник	Терасимчук	"		ГИПРОНИ СЕЛЬПРОМ г. Орёл			

Пров. *Мал* 27. 6. 80. Коп. *Врагел*

23534-11 39

Альбом 10



Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	k, мм	e, мм
КМ2Ц-12.00.00	ПС4	1180	1820	580	1400	1600	630
-01	ПС6	580	1220	1780	800	1000	1830

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки					
	Гост 5781-82	Гост 19903-74	Гост 8509-86	Гост 10200	Гост 16346	Гост 10200	Гост 10200	
ПС4; ПС6	2.04	2.04	1.12	4.00	5.72	2.06	2.06	9.22

Формат	Зона	103.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1 1.030.1-1.1-1-05-08	Панель стеновая ПС60.12.3.5-61	1	3180 кг
			2 1.030.1-1.1-3.30	Изделие закладное М9	2	1,85 кг
			3 1.030.1-1.1-3.36	Изделие закладное М9	4	1,38 кг
				Детали		
БУ	У		КМ2Ц-12.00.01	Брус 80x160 ГОСТ 2151-80		
				e=120	4	0,001 м³
			Различные исполнения	КМ2Ц-12.00.00 и		
			КМ2Ц-12.00.00-01	по сборочному чертежу		

1.* Размеры для справок.

2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$

Привязан

ЦНВ.Н

И.Конта	Т.Кав	Р.Кав	И.Конт	Т.Кав	Р.Кав	И.Конт	Т.Кав	Р.Кав
А.Конта	Кондрашов	В.Кав	03.10.87					
Л.Конта	Муромов	В.Кав	03.10.88					
В.Конта	Мельник	В.Кав	03.10.88					
Р.Конт	Павлова	В.Кав	03.10.88					
Ц.Конт	Матвеева	В.Кав	03.10.88					
Т.Конт	Герасимчук	В.Кав	03.10.88					

г.п. 810-1-30.88 КМ2Ц-12.00.00

Панель стеновая (ПС4; ПС6)

Стади	Масса	Масштаб
РП	3180	1:50

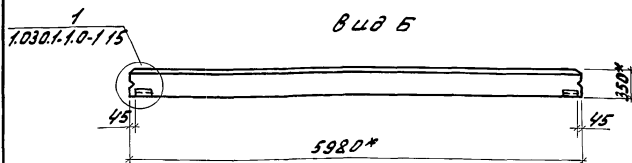
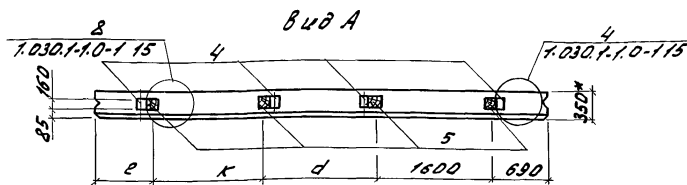
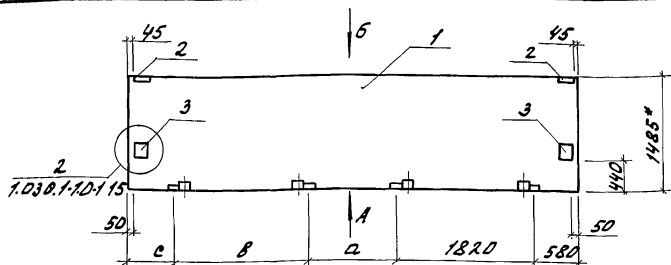
Лист 1 из 1

ГИПРОНИСЛЬПРОМ
2. ДРЕЛ

23534-Н 41

Копировал Омельченко

формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего				
	Арматура класса АIII		Прокат марки Вст 3 пс								
	ГОСТ 5781-82	φ10	ГОСТ 19003-74	б=6	б=8	б=10		б=12			
пс5, пс7	2,92		2,92	1,12	4,0	6,32	7,58	19,00	2,06	2,06	24,00

Код	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.030.1-1.1-1 06-09	Панель стеновая		
		ПС 60.15.3.5-61	1	3960 кг
2	1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное М1	2	1,85 кг
3	1.030.1-1.1-3 31	Изделие закладное М5	2	7,39 кг
4	1.030.1-1.1-3 36	Изделие закладное М9	4	13,8 кг
<u>Детали</u>				
5	КМ2Ц-13.00.01	Брус 80x160 ГОСТ 24454-80		
		б=120	4	0,001 м ³
Различные исполнения		КМ2Ц-13.00.00		
		КМ2Ц-13.00.00-01 по сборочному чертёму		

Обозначение	Марка	а мм	в мм	с мм	д мм	к мм	е мм
КМ2Ц-13.00.00	пс5	1180	1820	580	1400	1600	690
-01	пс7	580	1220	1780	800	1000	1830

1.* Размеры для справок.

2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$.

Привязан			
ЦНВ.Н.			

Исполн.	Трав	Дата	Лист	Всего
Исполн. Кондратов		03.10.88		
Исполн. Мирная		03.10.88		
Р.У.К.Е.С.Т. Мельник		03.10.88		
Р.У.К.Е.С.Т. Павлова		03.10.88		
Ц.И.М. Матвеева		03.10.88		
Техник Герасимчук		03.10.88		

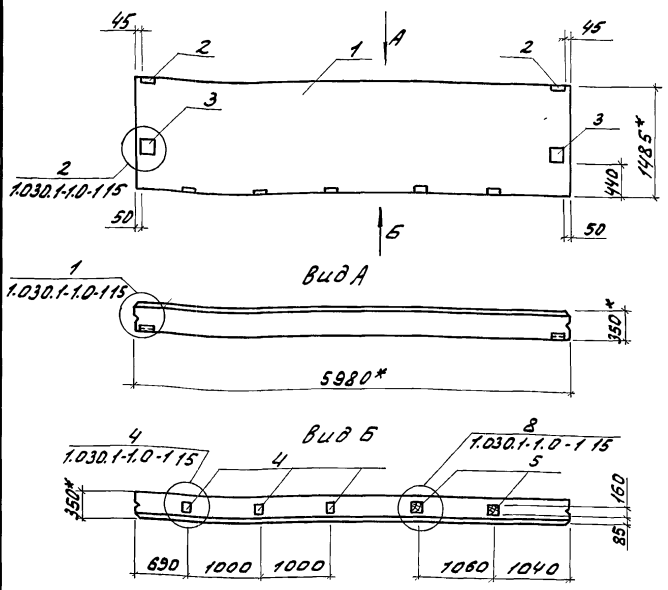
Т.П. 810-1-30.88 КМ2Ц-13.00.00

Панель стеновая (пс5; пс7)

Сталия	Масса	Наситов
РП	3960	1:50
Лист	Листов	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2-орел

А 125 б о м 10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1 1.030.1-1.1-1 06-09	Панель стеновая ПС 60.15.3, 5-61	1	3960 кг
			2 1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное М1	2	1.85 кг
			3 1.030.1-1.1-3 31	Изделие закладное М5	2	7.39 кг
			4 1.030.1-1.1-3 36	Изделие закладное М9	3	1.38 кг
				Детали		
Б4		5	КМ2Ц-14.00.01	Брусек 80*160 ГОСТ 24454-80 e=120	2	0.001 м³

1*. Размеры для справок.

2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего		
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСт 3 ПС							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-86				
	Ø10	Ø12	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20			
ПС 8	2.54	2.54	1.12	3.00	6.32	7.58	18.02	2.08	2.06	22.62

Привязан			
ЦНБ.Л.			

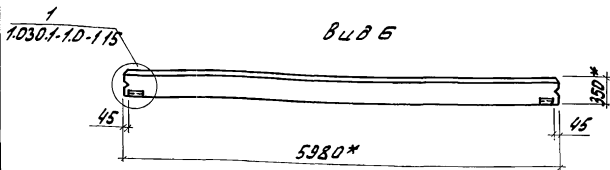
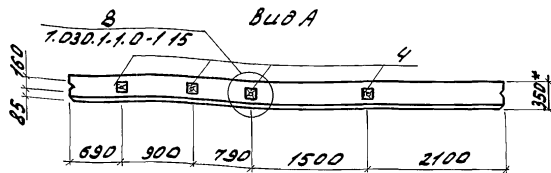
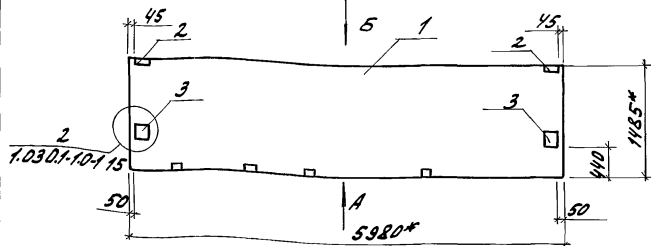
Н.КОНТ. ТКАУ	Пол	11.10.88			
Л. СПЕЦИАЛ. КОРОЛШОВ	У.Д.	03.10.88			
Л. КОМЕТ. МИРОНОВА	В.С.	03.10.88			
РИС.ЭР. МЕРЛИЦК	С.В.	03.10.88			
РИС.ЭР. ПАВЛОВА	И.В.	03.10.88			
ЛИТМ. ЧУПЫНЕНКО	Ф.И.	03.10.88			
ТЕХНИК. ТЕРАСИМУК	З.П.	03.10.88			
			Т. П. 810-1-30.88	КМ2Ц-14.00.00	
			Панель стеновая	ПС 8	
			РП	3960	1:50
			Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел					

Копцова Вал. Омельченко

23534-11 43

формат А3

ЦНБ. Л. Копцова, Г. Омельченко, И. Чупыненко, З. Терасимук



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.030.1-1.1-1.06-09	Панель стеновая		
				ПС 60.15.3.5-6.1	1	3980 кг
		2	1.030.1-1.1-3 30	Изделие закладное М1	2	1.85 кг
		3	1.030.1-1.1-3 31	Изделие закладное М5	2	7.39 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		4	КНЗЦ-16.00.01	Брус 80x160 ГОСТ 24454-80	4	0.001 м³
				ρ=120		

1* Размеры для справок.

2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии γ=1000 кг/м³

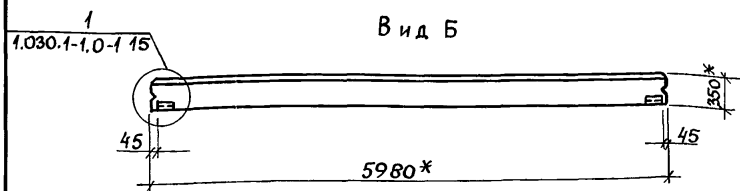
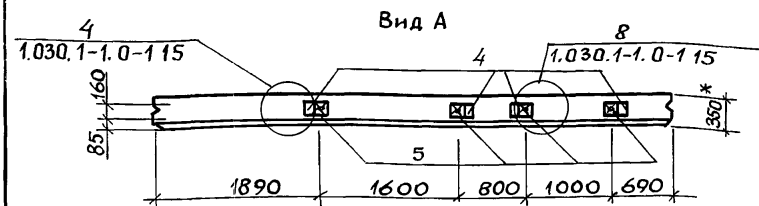
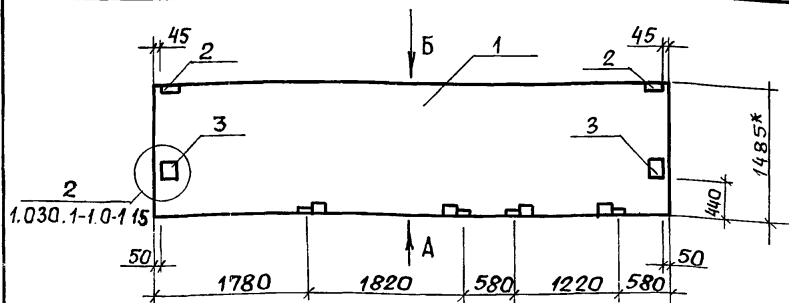
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего		
	Арматура класса АIII			Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82			в ст 3 пс		в ст 3 кп 2			
ПС 10	1.4	1.4	1.12	6.32	7.58	15.02	2.06	2.06	18.48

Привязан			
ЦНВ.И			

И.КОНТ. ТКОУ	СЖ	13.01.85	Т.П. 810-1-30.88 КНЗЦ-16.00.00 Панель стеновая ПС 10	Степид	Магсгад	Магсгад
А.С. КОСТА	М. КОС	22.10.88		РП	см.	1:50
В. КОСТА	М. КОС	22.10.88		лист	листов	1
В. КОСТА	М. КОС	22.10.88		ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ		
В. КОСТА	М. КОС	22.10.88		г. Орел		
В. КОСТА	М. КОС	22.10.88				

Альбом 10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.030.1-1.1-1 06-09	Панель стеновая		
				пс60.15.3,5-6Л	1	3960кг
		2	1.030.1-1.1-330	Изделие закладное М1	2	1,85 кг
		3	1.030.1-1.1-331	Изделие закладное М5	2	7,39кг
		4	1.030.1-1.1-336	Изделие закладное М9	4	1,38кг
				<u>Детали</u>		
Б4		5	КЖ2И-17.00.01	Брус 80x160 ГОСТ24454-80		
				ℓ=120	4	0,001м³

1.* Размеры для справок.

2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$.

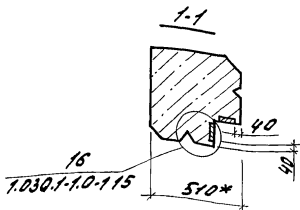
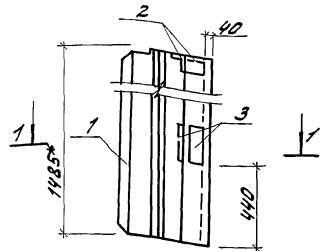
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего			
	Арматура класса А III					Прокат марки Вст 3 пс								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74								
	Ф10					Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12		Итого		
ПС11	2,92					2,92	1,12	4,0	6,32	7,58	19,02	2,06	2,06	24,00

Привязан			
Изм. №			

И. контр.	Г. кач.	Подпись	Т.П. 810-1-30.88 КЖ2И-17.00.00			
Л. спец.от.	Кондрашов	И	Панель стеновая ПС 11	Сталь	Масса	
Л. констр.	Миронов	И		РП	с.м. табл.	Масшт.
Рук. сект.	Мельник	И				1:50
Рук. гр.	Павлова	И		Лист		
Инж.	Матвеевко	И		Листов 1		
Техник	Герасимчук	И		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

Альбом 10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме чание
				Сборочные единицы		
		1	1.0301-1.1-1 70-18	Панель стеновая ЗПС 51.150.35-1	1	440кк
		2	1.0301-1.1-3 30-04	Изделие закладное М18	2	1,45кк
		3	1.0301-1.1-3 34-02	Изделие закладное М19	2	1,78кк

- 1.* Размеры для справок.
2. Марка бетона панелей по морозостойкости F35, плотность в сухом состоянии $\gamma=1000 \text{ кг/м}^3$.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса А III		Прокат марки						
	Гост 5781-82		В ст 3 пс		В ст 3 кл 2		Всего		
Ø10	Угоза	Ø=6	Ø=6	Ø=8	Угоза	163x6	Угоза		
ПС 26	0,76	0,76	1,12	0,68	2,52	4,32	1,38	1,38	6,46

Привязан			
И.М.В.			

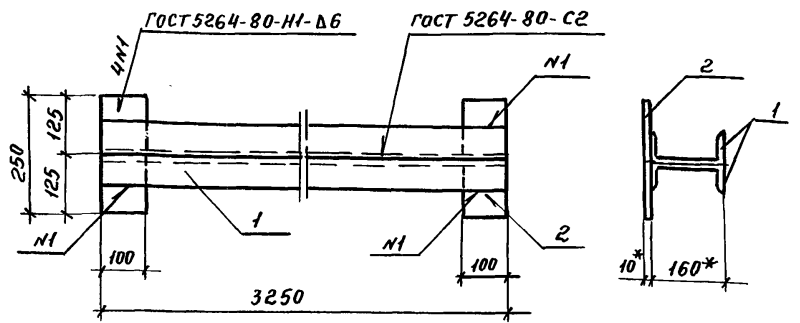
И.контр Ткач	26.10.88	т.п. 810-1-30.88	КМ 2Ц-28.00.00
Л.п.контр Кондратьев	02.10.88		
Л.контр Миронов	02.10.88	Панель стеновая ПС 26.	Сталь Масса Маштов РП 440 1:20
Р.контр Мельник	03.10.88		
Р.контр Павлова	30.10.88	Лист Листов 7	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.09.81
Л.инж. Матвеева	03.10.88		
Техник Герасимчук	03.10.88		

И.М.В. Копирова Л.П.Контр Миронов Р.Контр Мельник Р.Контр Павлова Л.Инж. Матвеева Техник Герасимчук

Копирова Омельяненко

23534-11 57

формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ2Ц-29.00.01	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 $r=3250$ ВстЗсп-I-5 ГОСТ 535-79	2	46.15 кг
Б4	2		КЖ2Ц-29.00.02	Полоса 10x100-В ГОСТ 103-76 $r=250$ ВстЗсп-I-5 ГОСТ 535-79	2	0.58 кг

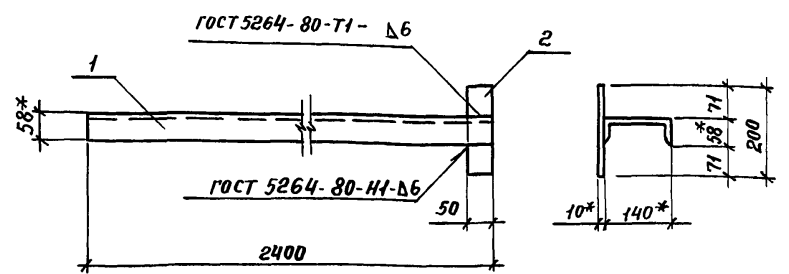
Привязан			
инв.л			

* Размеры для справок

Н.контр.	Ткач	Подл.
Л.спец.ста	Кондрашов	"
Л.констр.	Мионов	"
Рук.сект.	Мельник	"
Рук.гр.	Павлова	"
Техник	Герасимчук	"
Пров.	Шестопалова	"

КЖ2Ц-29.00.00		
Изделие	Стадия	Масса
закладное	РП	93.46
МН1	Масшт.	1:10
	Лист	Лист 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

Пров. Маис 9.10.90. Кол. Фрз



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ2Ц-30.00.01	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 $r=2400$ ВстЗсп-I-5 ГОСТ 535-79	1	29.52 кг
Б4	2		КЖ2Ц-30.00.02	Полоса 10x50-В ГОСТ 103-76 $r=200$ ВстЗсп-I-5 ГОСТ 535-79	1	2.3 кг

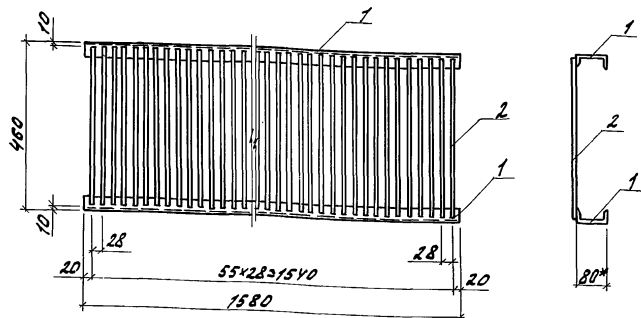
Привязан			
инв.л			

* Размеры для справок

Н.контр.	Ткач	Подл.
Л.спец.ста	Кондрашов	"
Л.констр.	Мионов	"
Рук.сект.	Мельник	"
Рук.гр.	Павлова	"
Техник	Герасимчук	"
Пров.	Шестопалова	"

Т.П. 810-1-30.88 КЖ2Ц-30.00.00		
Изделие	Стадия	Масса
закладное	РП	31.82
МН2	Масшт.	1:10
	Лист	Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

23534-11 58

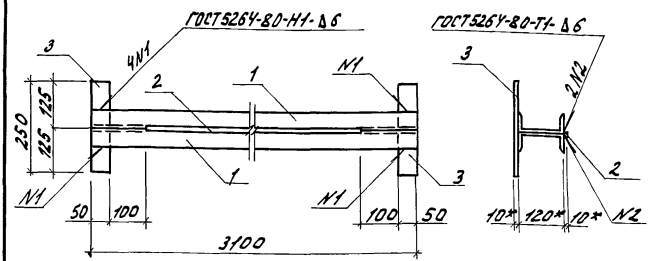


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Деталл</u>		
Б4	1	КН2Ц-31.00.01	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Р-150 ВстЗен-I ГОСТ 535-79	2	1,114 кг
Б4	2	КН2Ц-31.00.02	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 Р-440	56	0,27 кг

1* Размер для справок.
2. сварку производить по гост 14098-85 НННН
во всех местах пересечения.

Привязан			
ЦНВ.К			

И.Контр ТКАУ	Л.Специал Кондраша	Л.Контр Митрон ОВ	Р.К.Сект Мельник	Р.К.ЗР Павлова	Техник Просимчук	Проб. Шестопалова	КН2Ц-31.00.00	Решетка стальная	Сталь Углерод. Магнито	РП 37.40	1:10	Лист 1 листов 1	ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ	г. Орел
03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82		рст						



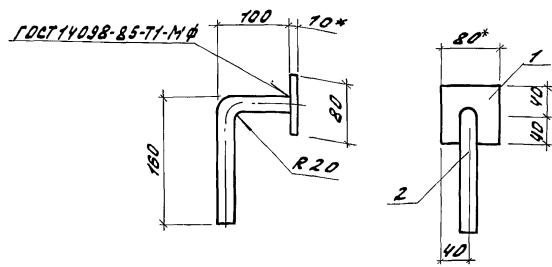
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Деталл</u>		
Б4	1	КН2Ц-32.00.01	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВстЗен-I ГОСТ 535-79	2	32,24 кг
Б4	2	КН2Ц-32.00.02	Квадрат 10-В ГОСТ 2591-71 ВстЗен-I ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
Б4	3	КН2Ц-32.00.03	Полоса 40х50-В ГОСТ 103-76 ВстЗен-I ГОСТ 535-79	2	0,289 кг

Привязан			
ЦНВ.К			

* Размеры для справок.

И.Контр ТКАУ	Л.Специал Кондраша	Л.Контр Митрон ОВ	Р.К.Сект Мельник	Р.К.ЗР Павлова	Техник Просимчук	Проб. Шестопалова	КН2Ц-32.00.00	Цзвеле закладные	Сталь Углерод. Магнито	РП 57.25	1:10	Лист 1 листов 1	ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ	г. Орел
03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82	03.10.82		МНЗ.						

Альбом 10



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ	1		КМ2Ц-33.00.01	Полоза 10x80-В ГОСТ 103-76 ВСТЗСП-22 ГОСТ 535-79, e=80	1	0,5 кг
БУ	2		КМ2Ц-33.00.02	Ф20А1 ГОСТ 5781-82 e=260	1	0,2 кг

Привязан

ЦНВ-И

КМ2Ц-33.00.00

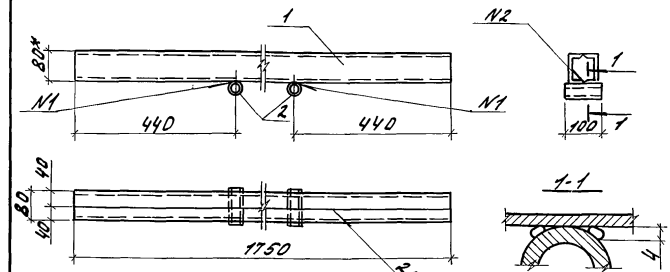
Изделие закладное
МНЧ

Стальной Масса Масса/шт
РП 0,7 1,5
Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

Копировал Омельченко

формат А4



шов N1-сварка ручная дуговая

* Размер для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ	1		КМ2Ц-34.00.01	Швеллер В ГОСТ 8240-72 e=750 ВСТЗСП-27 ГОСТ 535-79	2	12,35 кг
БУ	2		КМ2Ц-34.00.02	Труба 40x3 ГОСТ 10704-76 В-ВСТЗСП ГОСТ 10705-80 e=100	2	0,275 кг

Привязан

ЦНВ-И

т.п. 810-1-30.88

КМ2Ц-34.00.00

Болта
БТ1

Стальной Масса Масса/шт
РП 25,25 1:10
Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г. Орел

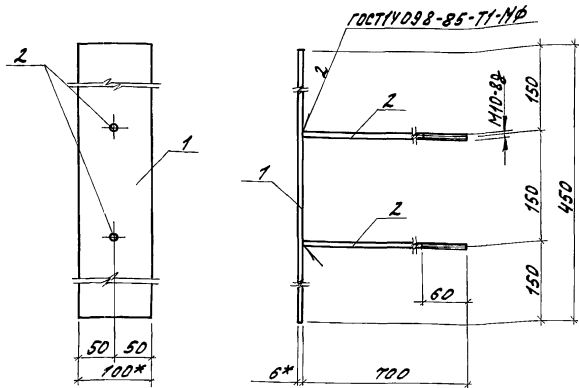
Копировал Омельченко

23534-11 60

формат А4

ЦНВ-И
Листов 1
Привязан к плану В.О.М.Ш.И.П.

ЦНВ-И
Листов 1
Привязан к плану В.О.М.Ш.И.П.



Формат ЗОНА	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
БУ	1	КМ2Ц-38.00.01	Полоса 6x100 в ГОСТ 103-76 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	2,25 К2
БУ	2	КМ2Ц-38.00.02	Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 P=700	2	0,13 К2

Привязан

* Размеры для справок.

И. КОНТР. ТЕДУ	В. В. В. В.	02.10.88
И. СПЕЦИАЛ. КОНДРОШОВ	В. В. В. В.	02.10.88
И. КОНСТ. МИРОНОВ	В. В. В. В.	02.10.88
Р. К. С. К. М. В. М. Л. И. Ч. К.	В. В. В. В.	02.10.88
Р. К. З. П. П. А. В. Л. О. В. А.	В. В. В. В.	02.10.88
Т. Е. Х. Н. И. К. П. А. В. С. И. М. У. К.	В. В. В. В.	02.10.88
П. Р. О. В. М. А. Т. В. И. Е. Н. К. О.	В. В. В. В.	02.10.88

КМ2Ц-38.00.00

Стальной Масса Масштаб

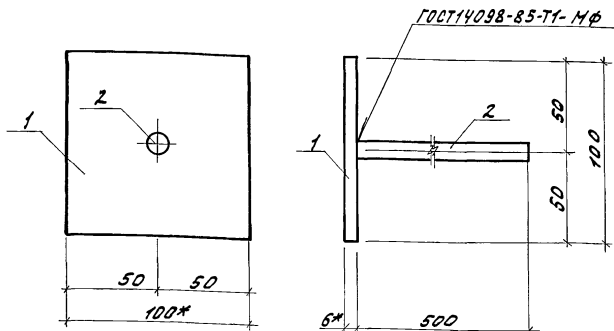
РП 3,11 1:5

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
2.0Рел

Копировал Омельченко

формат А4



Формат ЗОНА	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
БУ	1	КМ2Ц-39.00.01	Полоса 6x100 в ГОСТ 103-76 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	0,5 К2
БУ	2	КМ2Ц-39.00.02	Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 P=500	1	0,32 К2

Привязан

* Размеры для справок.

И. КОНТР. ТЕДУ	В. В. В. В.	02.10.88
И. СПЕЦИАЛ. КОНДРОШОВ	В. В. В. В.	02.10.88
И. КОНСТ. МИРОНОВ	В. В. В. В.	02.10.88
Р. К. С. К. М. В. М. Л. И. Ч. К.	В. В. В. В.	02.10.88
Р. К. З. П. П. А. В. Л. О. В. А.	В. В. В. В.	02.10.88
Т. Е. Х. Н. И. К. П. А. В. С. И. М. У. К.	В. В. В. В.	02.10.88
П. Р. О. В. М. А. Т. В. И. Е. Н. К. О.	В. В. В. В.	02.10.88

Т. П. 810-1-30.88 КМ2Ц-39.00.00

Стальной Масса Масштаб

РП 0,82 1:2

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
2.0Рел

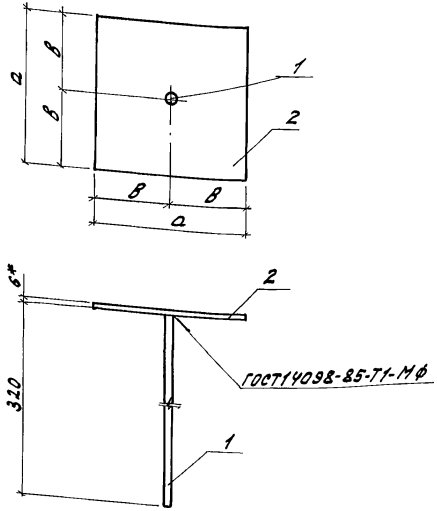
Копировал Омельченко

23534-11

64

формат А4

Альбом 10



Код	Знач	100%	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ	1		КН2Ц-40.00.01	φ 8 АИ ГОСТ 5781-82 Р-320	1	0,2 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>КН2Ц-40.00.00</u>			
				<u>Детали</u>		
БУ	2		КН2Ц-40.00.02	Ломоса 6x100-9 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 Р-100	1	0,5 кг
				<u>КН2Ц-40.00.00-01</u>		
				<u>Детали</u>		
БУ	2		КН2Ц-40.00.02-01	Ломоса 6x100-9 ГОСТ 103-76 Р-200 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	1	2,0 кг

* Размер для справок.

Обозначение	Марка	а, мм	в, мм	Масса, кг
КН2Ц-40.00.00	МН9	100	50	0,7
-01	МН10	200	100	2,2

привязан			
ЦНВ-И			

И.КОНТР. ТКАУ	В.В.	02.10.82	т.п.810-1-30.88 КН2Ц-40.00.00
О.СЕРИОТ. КОНДАШОВ	В.В.	03.10.82	
В.КОНСТА. МИРОНОВ	В.В.	03.10.82	
Р.К.ЕКТ. НЕЛЬНИК	В.В.	03.10.82	
РУК.ЗР. ПАВЛОВА	В.В.	03.10.82	Изделие закладное (МН9, МН10).
ЦНН. ЧИТВИЧЕНКО	В.В.	03.10.82	
Техник. ПРАВИМЧУК	В.В.	03.10.82	

Статус	Масса	Масштаб
РП	см.	табл 1:5
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
2-09ел

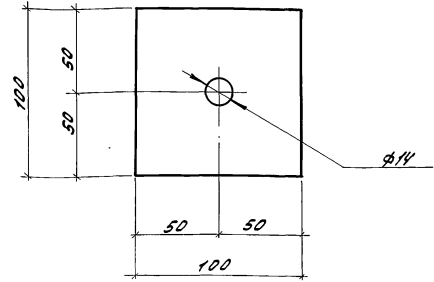
23534-11 65

Копировал Омельченко

формат А3

ЦНВ-И. Копировал Омельченко

Альбом 10



Привязан

ЦНВ.И-

КМ24-41.00.00

Изделие соединительное

МС1

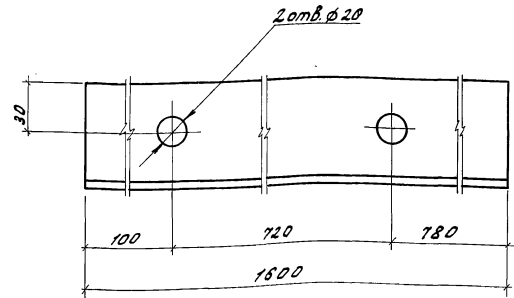
РП	0.5	1:2
Лист	Листов 1	

Листов 63x85x5 В ГОСТ 8509-86
Вет 3 кп 2 ГОСТ 535-79

ГИПРОНИСЕЛПРОМ
г. Орел

Копировал Омельченко

формат А4



Привязан

ЦНВ.И-

Т.П. 810-130.88 КМ24-42.00.00

Изделие соединительное

МС2

РП	710	1:2
Лист	Листов 1	

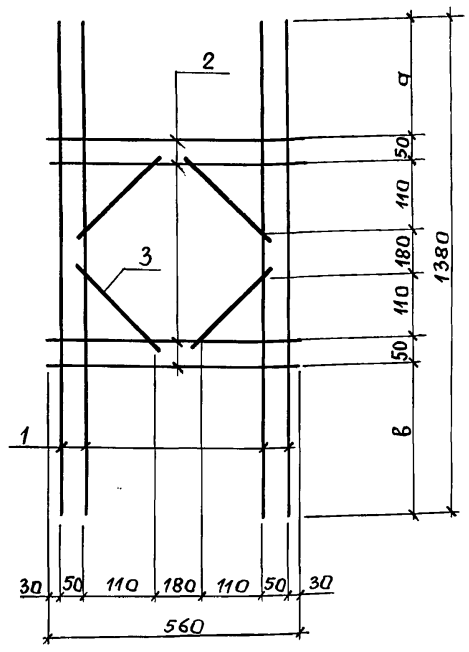
Листов 63x85x5 В ГОСТ 8509-86
Вет 3 кп 2 ГОСТ 535-79

ГИПРОНИСЕЛПРОМ
г. Орел

Копировал Омельченко

формат А4

23534-11 66



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖ 2И-43.00.01	Ф6А III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=1380	4	0,31 кг
Б4	2		КЖ 2И-43.00.02	Ф6А III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=560	4	0,124 кг
Б4	3		КЖ 2И-43.00.03	Ф6А III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=250	4	0,056 кг
Различия исполнений				КЖ 2И-43.00.00		
				КЖ 2И-43.00.00-02 по сборочному чертёжу		

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки во всех местах пересечения по ГОСТ 14098-85-К1-Кт.

Обозначение	Марка	d ₁ мм	b ₁ мм
КЖ 2И-43.00.00	СА1	390	490
-01	СА2	440	440
-02	СА3	250	630

Привязан			
Инв. №			

И.контр.	ТКАЧ	подпись
Л. спец.	Кондрашов	"
Л. констр.	Миронов	"
Рук. сект.	Мельник	"
Рук. гр.	Павлова	"
Техник.	Герасимчук	"
Пров.	Матвиенко	"

Т. п. 810-1-30.88 КЖ 2И-43.00.00			
Сетка арматурная (СА1, СА2, СА3)	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	1,96	1:10
Лист		Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орёл			

Инв. № поим. Подпись и дата. Взам. инв. №

Пров. Мавт 4. 7. 90р Копир. Фрукс

23534-11

67

Фрукс