

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

407-03-506.88

НАРУЖНАЯ УСТАНОВКА РЕАКТОРОВ Б-10КВ

АЛЬБОМ 4

АСИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СФ ШЛПП 620062, г.Свердловск, ул. Чебышева, 4
Язк.4562инв. 2532/4 тираж 300
Сдано в печать 22.08.1989 Цена 1-14

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

407-03-506.88

НАРУЖНАЯ УСТАНОВКА РЕАКТОРОВ 6-10 кВ

АЛЬБОМ 4

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- | | | |
|----------|-----|----------------------------|
| АЛЬБОМ 1 | ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА |
| | ЭП | ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ |
| АЛЬБОМ 2 | ЭПИ | ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ |
| АЛЬБОМ 3 | АС | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ |
| АЛЬБОМ 4 | АСИ | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ |

2532/4

РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА „ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ“
МИНЭНЕРГО СССР

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА *С.Г.И.* В.А. ОДИНЦОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Д.Ф.* Г.Д. ФОМИН

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ
МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛА ОТ 25.08.88 № 26

© ОФ ЦСП Госстроя СССР, 1988 г

Содержание альбома 4

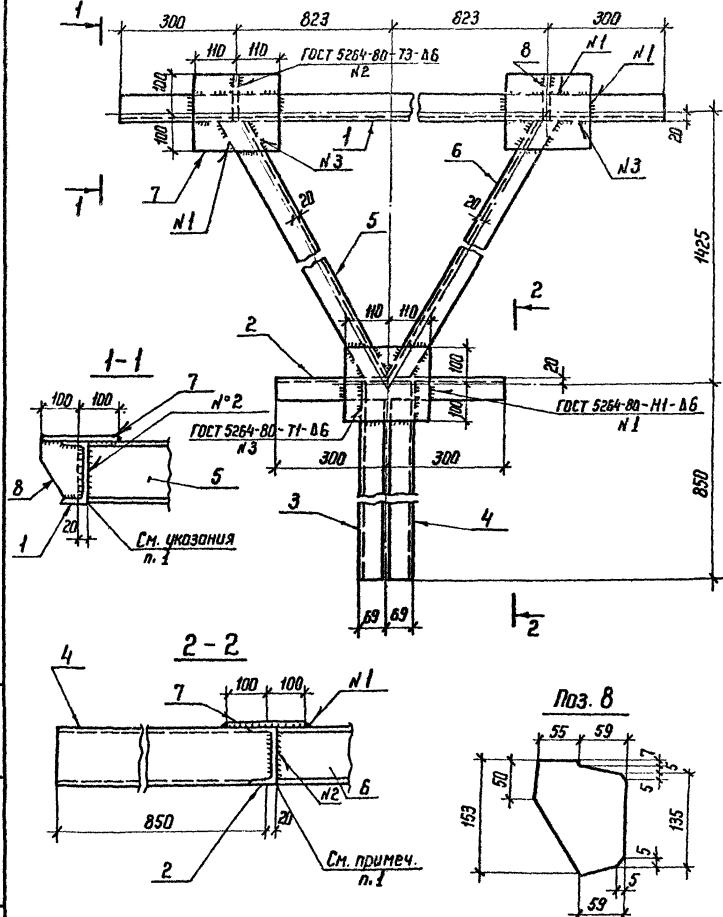
לענין. נ מודים לך על הדגש והערכה.

Anatom 4

1. Материал стальных элементов - углеродистая сталь по ТУ 14-1-3023-80 с гарантией свариваемости марки В Ст 3 кп для районов с расчетной температурой до минус 40°С.
 2. Электроды для сварочных швов применять типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
 3. Разметка деталей изделий должна производиться любым методом, обеспечивающим требуемую точность работ и экономное расходование стали.
 4. Детали должны изготавливаться из выпрямленного проката.
 5. Защита стальных изделий от коррозии должна выполняться на заводе-изготовителе в виде лакокрасочного покрытия, назначаемого по СНиП 2.03.11-85, в зависимости от степени агрессивного воздействия воздушной среды в районе строительства.
 6. бетон для фундаментов В 10.

Л.И.Б.и.Н подн. поднуч и дама в зон. инбл.

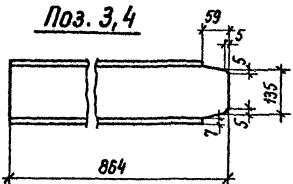
Ноч. отп	Роменский	ХХ	300/11	407-03-506. 88 АСИ.ТТ
Н.контр	Сафонов	ХХХ	300/18	
ГИП	Фомин	ХХХ	300/18	
ГИП стр	Новиков	ХХХ	300/18	
Гл.спец	Кирсановский	ХХХ	300/18	
Все. инж	Смирновский	ХХХ	300/23	
Сп. инж	Колпаков	ХХХ	300/23	



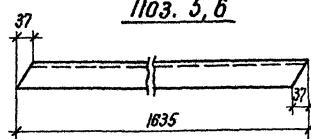
Формат	Задача	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			407-03-506.88 ТТ	Документация		
				Технические требования		
				Детали		
54	1			Швеллер 16-ГОСТ 8240-72* ВЛ-3 ГОСТ 535-79* Л-224Б	1	31,9 кг
54	2			То же $\ell=600$	1	8,5 кг
54	3			" $\ell=884$	1	12,3 кг
54	4			" $\ell=884$	1	12,3 кг
54	5			" $\ell=1635$	1	23,2 кг
54	6			" $\ell=1635$	1	23,2 кг
54	7			Лист 10-ГОСТ 19903-74* ВЛ-3 ГОСТ 14632-79 S=200 x220	3	3,5 кг
54	8			Лист 8-ГОСТ 19903-74* ВЛ-3 ГОСТ 14632-79 S=144 x153	2	1,1 кг

1. В поз. 1 и 2 на обоих концах снять фаску у нижней полки размером 15x15 мм на длине 120 мм.
 2. Поз. 4 зеркальна поз. 3; поз. 6 зеркальна поз. 5.

Поз. 3, 4



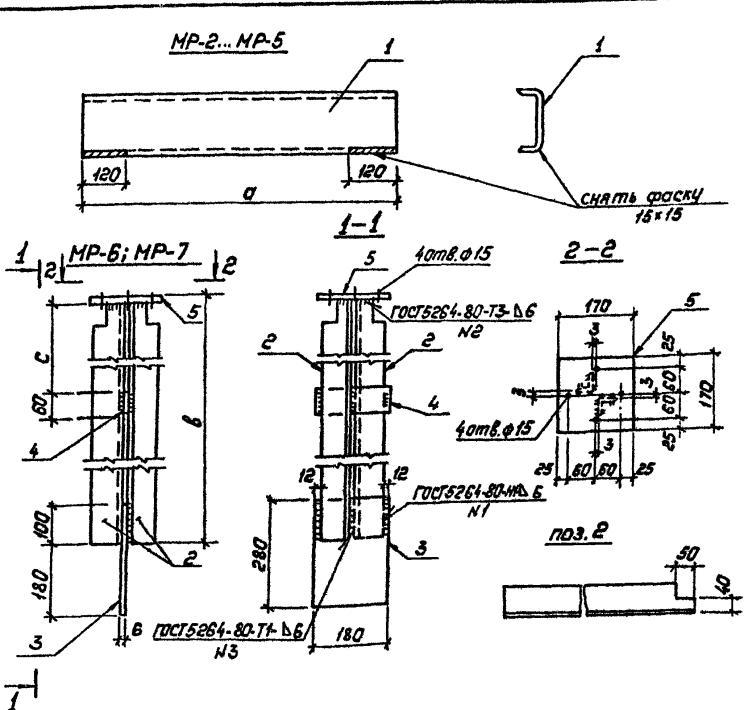
Поз. 5, 6



407-03-506.88 АСУ-1

Нач. отп	Роменский	Л	з00835	Стойка	Масса	Номер штаб
Н.контр	Сацюк	Лев	з00835			
ГНП стр	Ковалев		з00835			
Гл. спец	Кирсанова	Лев	з00835			
Вед. инж	Смирнова	Лев	з00835			
Ст. инж.	Колинько	Лев	з00835			
				Рама МР-1	Р	124,1 1:10
					Лист	Листов 1
						ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Альбом 4



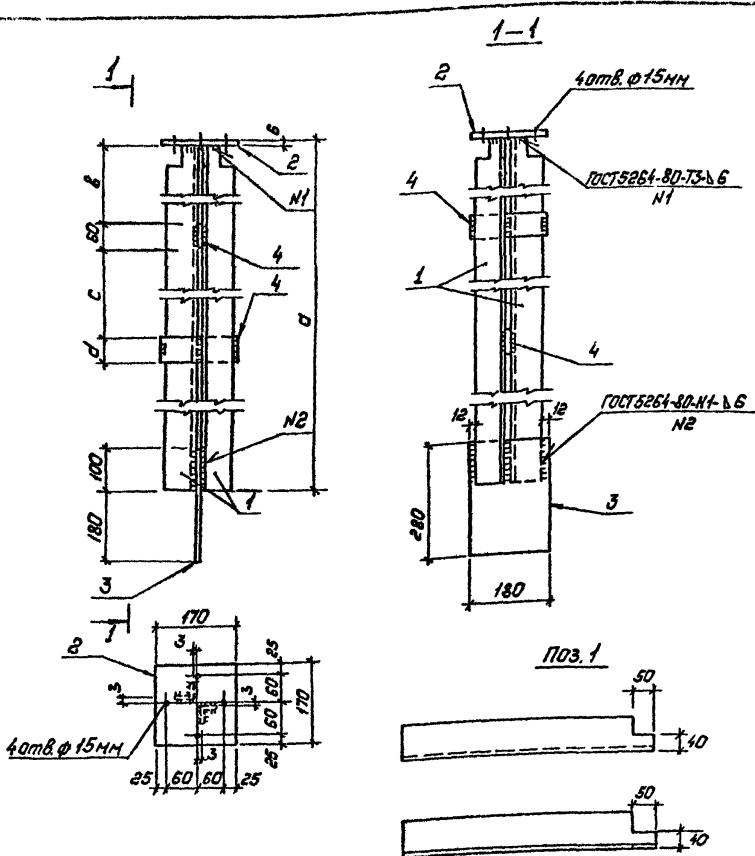
Обозначение	Марка	а мм	в мм	с мм	Масса кг
407-03-506.88 ACU-2	МР-2	814	—	—	11.6
407-03-506.88 ACU-2	МР-3	1214	—	—	17.2
407-03-506.88 ACU-2	МР-4	2460	—	—	34.9
407-03-506.88 ACU-2	МР-5	2860	—	—	40.6
407-03-506.88 ACU-2	МР-6	—	1480	660	24.7
407-03-506.88 ACU-2	МР-7	—	1620	730	26.7

Форма записи	Рез.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
44		407.03-506.88 TT	<u>Технические требования</u>		
			<u>Автоматы</u>		
			<u>МР-2</u>		
54	1		Швейлер 8x3.7x0.535-79* L=814	1	11,6 кг
			<u>МР-3</u>		
54	1		Швейлер 8x3.7x0.535-79* L=1214	1	17,2 кг
			<u>МР-4</u>		
54	1		Швейлер 8x3.7x0.535-79* L=2460	1	34,9 кг
			<u>МР-5</u>		
54	1		Швейлер 8x3.7x0.535-79* L=2860	1	40,6 кг
			<u>МР-6</u>		
54	2		Челюст 8x3.7x0.535-79 L=1474	2	10,2 кг
54	3		Лист 8x3.7x0.535-79* S=180x280	1	2,4 кг
54	4		Полоса 8x3.7x0.535-79* L=180	1	0,5 кг
54	5		Лист 8x3.7x0.535-79* S=170x170	1	1,38 кг
			<u>МР-7</u>		
54	2		Челюст 8x3.7x0.535-79* L=1614	2	11,2 кг
54	3		Лист 8x3.7x0.535-79* S=180x280	1	2,4 кг
54	4		Полоса 8x3.7x0.535-79* L=180	1	0,5 кг
54	5		Лист 8x3.7x0.535-79* S=170x170	1	1,38 кг

407-03-506.88 ACU-2

Нач. отп.	Роменский	ХХХХХ	Марка МР (МР-2... МР-7)	Стандар	Масса	Масса штаб
И.контр.	Сашук	ХХХХХ		P	ст.	
ГИП.стор.	Кобзев	ХХХХХ			табл.	
П.спец.	Кирсанова	ХХХХХ				
Вед.член	Смирнова	ХХХХХ		Лист	Листов	1
Ст.член	Колинского	ХХХХХ				

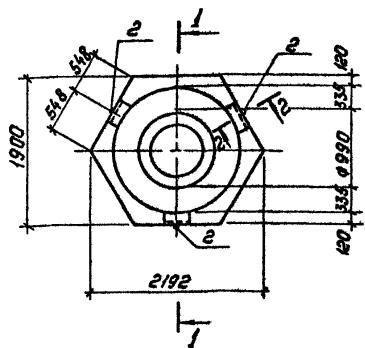
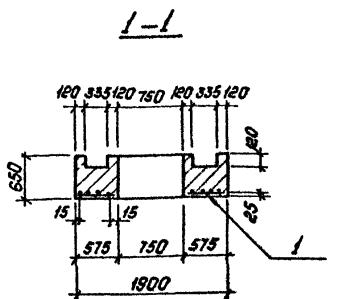
Обозначение	Модель	d мм	b мм	c мм	d мм	Масса кг
407-03-506.88 ACU-3	MP-9	1370	630	—	—	23.1
407-03-506.88 ACU-3	MP-10	1780	810	—	—	28.7
407-03-506.88 ACU-3	MP-11	2070	600	600	60	33.2
407-03-506.88 ACU-3	MP-8	1770	800	—	—	28.7



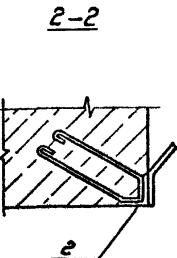
Формула входа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		407-03-506.88 TT	<u>Технические требования</u> <u>Детали</u>		
			<u>НР-9</u>		
Б4	1		Челюк 75x15x6 ГОСТ 8509-88 БСМ3 ГОСТ 535-79* $\ell=1364$	2	9,4 кг
Б4	2		Лист 6-ГОСТ 19903-74* БСМ3 ГОСТ 535-79* $S=170x170$	1	1,4 кг
Б4	3		То же $S=180x280$	1	2,4 кг
Б4	4		6x60-ГОСТ 103-76* Полоса БСМ3 ГОСТ 535-79* $\ell=180$	1	0,5 кг
			<u>НР-10</u>		
Б4	1		Челюк 75x15x6 ГОСТ 8509-88 БСМ3 ГОСТ 535-79* $\ell=1774$	2	12,2 кг
Б4	2		Лист 6-ГОСТ 19903-74* БСМ3 ГОСТ 535-79* $S=170x170$	1	1,4 кг
Б4	3		То же $S=180x280$	1	2,4 кг
Б4	4		6x60-ГОСТ 103-76* Полоса БСМ3 ГОСТ 535-79* $\ell=180$	1	0,5 кг
			<u>НР-11</u>		
Б4	1		Челюк 75x15x6 ГОСТ 8509-88 БСМ3 ГОСТ 535-79* $\ell=2064$	2	14,2 кг
Б4	2		Лист 6-ГОСТ 19903-74* БСМ3 ГОСТ 535-79* $S=170x170$	1	1,4 кг
Б4	3		То же $S=180x280$	1	2,4 кг
Б4	4		6x60-ГОСТ 103-76* Полоса БСМ3 ГОСТ 535-79* $\ell=180$	2	0,5 кг
			<u>НР-8</u>		
Б4	1		Челюк 75x15x6 ГОСТ 8509-88 БСМ3 ГОСТ 535-79* $\ell=1764$	1	12,2 кг
Б4	2		Лист 6-ГОСТ 19903-74* БСМ3 ГОСТ 535-79* $S=180x280$	1	2,4 кг
Б4	3		То же $S=170x170$	1	1,36 кг
Б4	4		6x60-ГОСТ 103-76* Полоса БСМ3 ГОСТ 535-79* $\ell=180$	1	0,5 кг

407-03-506.88 ACU-3

					407-03-506.88 АСУ-3	
Нач.отд.	Роменский	✓	37888	Статус	Масса	1
Н.помещр.	Сацюк	✓	37888	P	см.	табл.
ГИС-цстр.	Козлов	✓	37888	Лист	Viscont	1
Гл.спец.	Кирсановский	✓	37888	Энергосистема проекта		
Рез.инженер	Смирнов	✓	37888	Северо-Западное отделение		
Ст.инженер	Колинько	✓	37888	Межрегиональный		
				Копиродан: Попов		
				Формат: А4		



- Штроба перед замоноличиванием должна быть тщательно очищена от мусора и иметь насечку для более прочного соединения с бетоном.
- Бетон для заделки анкерных болтов применяется класса В10 на мелком заполнителе.



Реакт Зона Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация
А4	407-03-506.88 ТТ	Технические требования		
		Детали		
Б4	1 407-03-506.88 АСУ-8	Сетка С-1	1	49.8 кг
Б4	2 407-03-506.88 АСУ-12	Закладная деталь Н-1	3	3.7 кг
		Материалы		
		Бетон В10	143	м ³

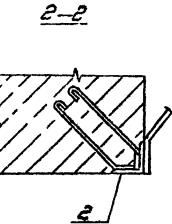
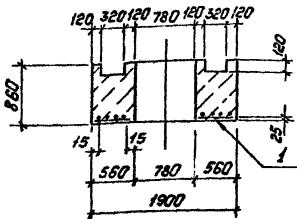
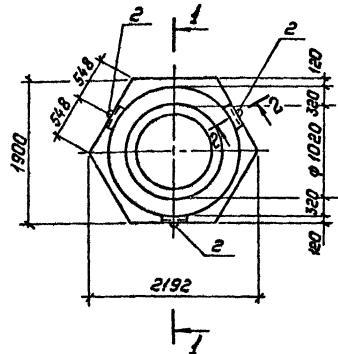
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия огнестойкие		Изделия защищенные		Общий расход
	Арматурный класс	Всего	Арматурный класс	Проект номер	
		А1	В ст 3	Всего	
Пост 5781-82			гост 5781-82	гост 103-76	
ФР-1	ф16	49.8	ф8	49.8	60.9
	Итого	49.8	Итого	49.8	
		2.7	2.1	4.8	
			6.3	6.3	
			11.1	11.1	

407-03-506.88 АСУ-4			
Нач.отд. Рогенский	30355	Стадия	Начало
Н.контр. Соцнок	30076	Номер	1:20
ГИПСтр. Ковальев	30222		
Гл.стеч. Кирсанова	30223		
Вед.инжен. Смирнов	30218	Лист	Лист 1
Ст.инжен. Колинько	30215		
			«Энергосертипроект»
			Северо-Западное отделение
			Ленинград

Копировали: Попов

Формат: А3



1-1

2-2

2

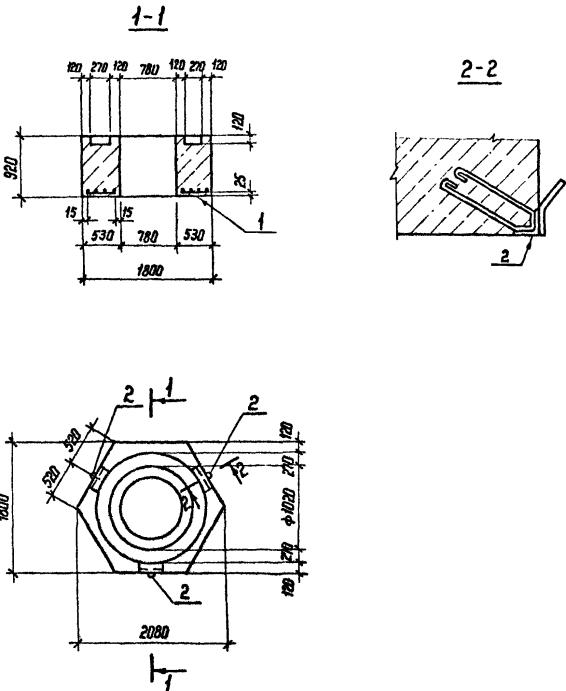
- Штраба перед замоноличиванием должна быть тщательно очищена от мусора и иметь насечку для более прочного соединения с бетоном.
- Бетон для заделки анкерных болтов применяется класса В10 на мелком заполнителе.

Порядок занеса	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
44		407-03-506.88 ТТ	Технические требования		
<u>Аспекти</u>					
51	1	407-03-506.88 АСУ-8	Сетка С-2	1	46,8 кг
54	2	407-03-506.88 АСУ-12	Закладная деталь М-1	3	3,7 кг
<u>Материалы</u>					
			Бетон В10	1,85	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия фрагментные		Изделия заглаженные		Общий расход	
	Арматурный класс	Арматурный класс	Прокат марки			
			AI	Всегда		
	гост5781-82	гост5781-82	гост103-76	Всегда		
ФР-2	ф16 Умого	ф8 Умого	ф16 Умого	1,75кг	57,3	

		407-03-506.88 АСУ-5		Фундамент ФР-2	Стадия	Масса	Насечка
Начало	Раненский	Инктр	Садык				
ГУПСтр	Кобяков	Родионов	Макаров				
Гаспец	Кирсанова	Гусев	Макаров				
Водник	Смирнова	Гусев	Макаров				
Оптическ	Колинько	Гусев	Макаров				
						Энергосертипроект Северо-Западное отделение Ленинград	
						Формат А3	
						2532/6	



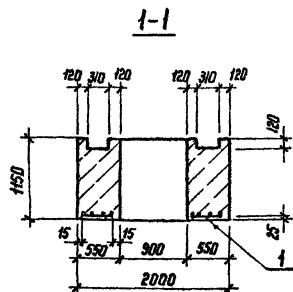
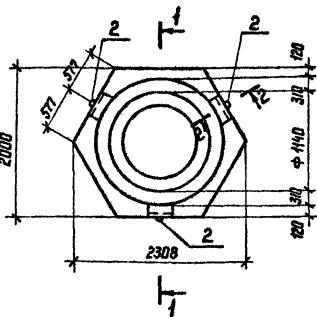
1. Штрафа перед замоноличиванием должно быть тщательно очищено от мусора и иметь насечку для более прочного соединения с бетоном.
 2. Бетон для заделки анкерных болтов применять класса В 10 на мелком заполнителе.

Сортировка	Завод	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
4ч			407-03-506.88 ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
6ч	1	407-03-506.88	ACU-8	Сетка Г-2	1	46,2 кг
6ч	2	407-03-506.88	ACU-12	Закладная деталь М-1	3	3,7 кг
				<u>Материалы</u>		
		1		бетон 8 10	1,7	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

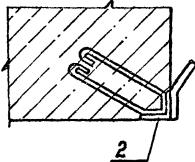
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия зажимные						Общий расход	
	Арматура класса		Арматура класса			Прокат тонны				
	AI		AI			В Ст 3				
	Всего									
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	ф.16	Итого	ф.8	ф.16	Итого	Л75-6	Итого			
ФР-3	46,2	46,2	46,2	2,7	2,1	4,8	6,3	6,3	11,1	57,3

			407-03-506.88 АСУ-6		
Нач. отп.	Роменский Н.Кондр.	Эдлер Союзом	Стадия	Масса	Масштаб
ГИИ стр.	Новолеб	Баран Золоты	Фундамент ФР-3	P	4250 1:20
Гл. спец.	Кирсанова	Баран		Лист	Листов 1
Вед. инж.	Смирнова	Баран			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
ст. инж.	Колиненко	Баран			Северо-Западное отделение Ленинград



1-1

2-2



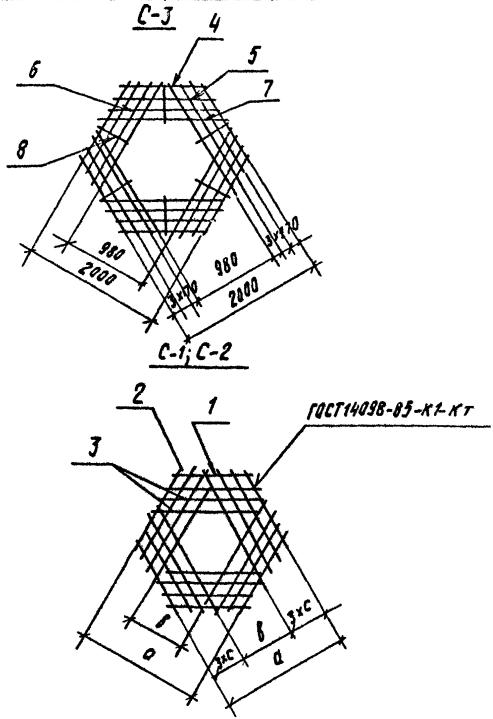
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Документация			
			407-03-506.88 ТТ	Технические требования			
		1	407-03-506.88 АСУ-8	Сетка С-3	1	60,0	
		2	407-03-506.88 АСУ-12	Закладная деталь М-1	3	3,7 кг	
				Материалы			
				Бетон В 10	2,5	м ²	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия заложные			Общий расход			
	Арматура класса		Прокат марки	А I		ВСт 3				
	А I			А I						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					
	ф 16	Штамп	ф 8	ф 16	Штамп	Л 75-Б	Штамп			
Фр-4	60,0	60,0	50	2,7	2,1	4,8	6,3	6,3	11,1	71,1

- Штраба перед замоноличиванием должна быть тщательно очищена от мусора и иметь насечку для более прочного соединения с бетоном.
- бетон для залечки анкерных болтов применять класса В10 на мелком заполнителе.

			407-03-506.88 АСУ-7		
Фундамент Фр-4			Стройд	Масса	Насыпной
Нач. отп. Роменский	1	32,935	P	6250	1:20
Н.контр. Сацюк	2	30,355	Лист	Листов 1	
Гипспр. Кобалев	3	32,184			
Гл.спец. Кирсанова	4	30,385			
Вед. инж. Смирнова	5	30,385			
Ст.инж. Колинко	6	32,435			

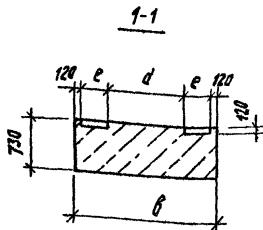
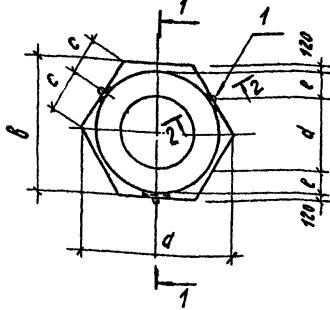


Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
					Документация
Б4		407-03-506.88 ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>					
		<u>C-1</u>			
Б4	1	A-I-1610С75781-82* $\ell=1070$	6	1,7 кг	
Б4	2	То же $\ell=1270$	6	2,0 кг	
Б4	3	" $\ell=1480$	12	2,3 кг	
		<u>C-2</u>			
Б4	1	A-I-1610С75781-82* $\ell=1010$	6	1,8 кг	
Б4	2	То же $\ell=1180$	6	1,9 кг	
Б4	3	" $\ell=1350$	12	2,1 кг	
		<u>C-3</u>			
Б4	4	A-I-1610С75781-82* $\ell=1200$	6	1,9 кг	
Б4	5	То же $\ell=1360$	6	2,2 кг	
Б4	6	" $\ell=1530$	6	2,4 кг	
Б4	7	" $\ell=1715$	6	2,7 кг	
Б4	8	" $\ell=520$	6	0,8 кг	

Сварку производить во всех местах пересечения стержней.

Обозначение	Марка	а мм	б мм	с мм	Масса кг
407-03-506.88 АСУ-8	C-1	1830	810	170	49,8
407-03-506.88 АСУ-8	C-2	1760	860	150	46,2
407-03-506.88 АСУ-8	C-3	—	—	—	60,0

407-03-506.88 АСУ-8			
Арматурные сетки с (C-1, C-2, C-3)		стабик	масса
Нач. отв. Роменский	302988	Р	мс.
Н. контр. Союзник	302118	табл.	1:20
Гипст. коболев	300888		
Гл. спец. Кирсановский	300888		
Вед. инж. Смирнова	300988	лист	листов 1
Ст. инж. Колчинского	300888		" Энергосетьпроект" "Северэнергосетьпроект" Ачинск



Форма элемента	Номер п/з	Обозначение	Наименование		Кол- во	Приле- чение
			Документация	Технические требования		
	14	407-03-506.88 ГГ	Фундамент ФР			
	54	1 407-03-506.88 АСУ-12	(ФР-5... ФР-8) Бетонные столбы	Закладная деталь М-1	3	3,7 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход	
	Арматурно класс	Проект марки	Всего		
	А1	В ст3			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	98	916	175 кг	175 кг	
ФР-5... ФР-8	2,7	2,1	4,8	6,3	
			6,3	11,1	
				11,1	

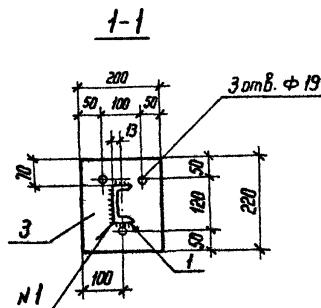
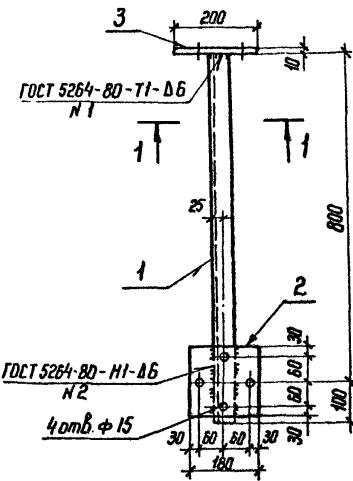
1. Штраба перед замоноличиванием должна быть тщательно очищена от мусора и иметь насечку для более прочного соединения с бетоном.

2. Бетон для заделки анкерных болтов принимать класса В10.

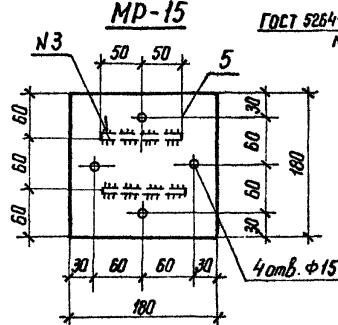
Обозначение	Марка	а мм	в мм	с мм	е мм	д мм	Бетон В10, м ³	масса кг
407-03-506.88 АСУ-9	ФР-5	2192	1900	548	335	990	2,26	5650
407-03-506.88 АСУ-9	ФР-6	2192	1900	548	320	1020	2,26	5650
407-03-506.88 АСУ-9	ФР-7	2080	1800	520	270	1020	2,04	5100
407-03-506.88 АСУ-9	ФР-8	2308	2000	577	310	1140	2,57	6275

407-03-506.88 АСУ-9		
Наименование	Столбы	Масса
Фундамент ФР (ФР-5... ФР-8)	Р см. табл.	1:20
	Пист	Пистов 1
		Энергосеть проект "Северо-Западное отделение Ленинград

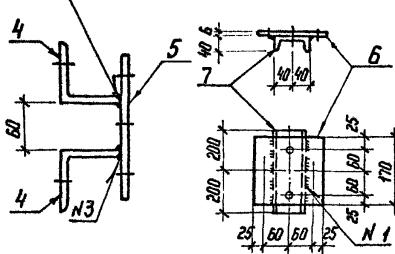
MP-14



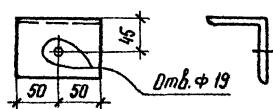
MP-15



MP-16



Поясн. 4

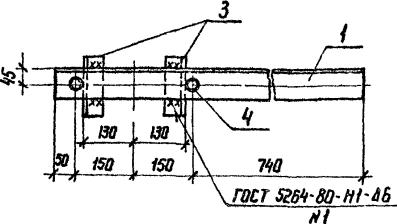


Номенклатура Заготовка Номер	Обозначение	Наименование	Ном.	Примечание
		Документация		
44	407-03-506.88 ТТ	Технические требования		
		Детали		
		MP-14		
54	1	Швейлер 8-ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ГОСТ 535-79* L-900	1	6,4 кг
54	2	Лист 6-ГОСТ 19903-74 * ВСТЗ ГОСТ 14637-79 S-180x180	1	1,5 кг
54	3	Лист 10-ГОСТ 19903-74 * ВСТЗ ГОСТ 14637-79 S-200x220	1	3,5 кг
		MP-15		
54	4	Уголок 75x15x8 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ГОСТ 535-79* L-100	2	0,7 кг
54	5	Лист 6-ГОСТ 19903-74 * ВСТЗ ГОСТ 14637-79 S-180x180	1	1,5 кг
		MP-16		
54	6	Лист 6-ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79 S-170x170	1	1,4 кг
54	7	Швейлер 8-ГОСТ 8240-72* L-400 ВСТЗ ГОСТ 535-79* L-400	1	2,8 кг

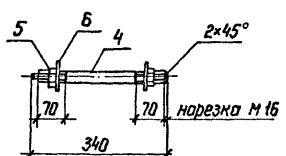
Обозначение	Марка	Масса кг
407-03-506.88 АСУ-10	MP-14	11,4
407-03-506.88 АСУ-10	MP-15	2,9
407-03-506.88 АСУ-10	MP-16	4,2

Нач. отп	Роменский	30.08.88	Марки MP (MP-14... MP-16)		Станд. Масса массштаб
			Р	см. табл.	
И.контр.	Сацюк	30.08.88			1:10
ГНП стр.	Ковалев	30.08.88			
Г.спец.	Кирсанова	30.08.88			
Вед. инж.	Смирнова	30.08.88			
Ст. инж.	Калинико	30.08.88			
					ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

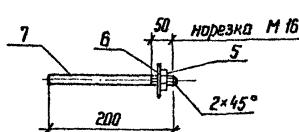
MP-17



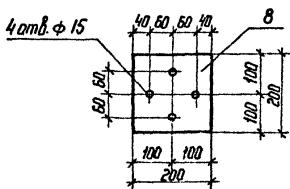
Стажная шпилька



MP-13



MP-18



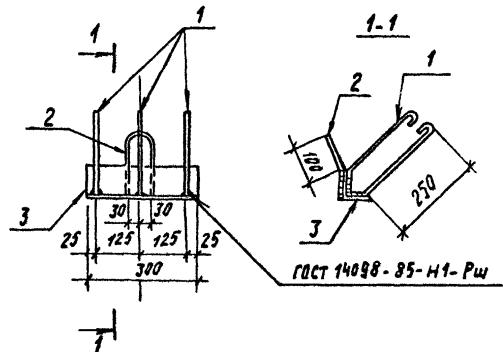
Л.И.Н. подл. подпись и дат. г. 8 зем. шт.б.

Обозначение	Марка	Масса кг
407-03-506.88 АСУ-11	МР-13	0,3
407-03-506.88 АСУ-11	МР-17	18,0
407-03-506.88 АСУ-11	МР-18	1,9

Формат	Знач.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		407-Д3-506.88 ТТ	<u>Технические требования</u>		
			<u>МР-17</u>		
			<u>Детали</u>		
64	1		Челомк 1575*86 ГОСТ 8509-86 ВСм3 ГОСТ 535-79*	1	7,2 кг
64	2		То же ГОСТ 1050	1	7,2 кг
64	3		Челомк 50*50*5 ГОСТ 8509-86 ВСм3 ГОСТ 535-79*	4	0,6 кг
64	4		Круг 16-ГОСТ 2590-71* ВСм3 ГОСТ 535-79*	2	0,6 кг
			<u>Станкодротные изделия</u>		
-	5		Гайка М 16,5 ГОСТ 5915-70*	4	
-	6		Шайба 16 ГОСТ 11371-78*	4	
			<u>МР-13</u>		
64	7		Круг 16-ГОСТ 2590-71* ВСм3 ГОСТ 535-79*	1	0,3 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
-	5		Гайка М 16,5 ГОСТ 5915-70*	1	
-	6		Шайба 16 ГОСТ 11371-78*	1	
			<u>МР-18</u>		
64	8		Лист 6-ГОСТ 19903-79* ВСм3 ГОСТ 14637-79* S=200*200	1	1,9 кг

407-03-506.88 ACD-11

407-03-506.88 АСУ-11			
Ноч. отп	Роменский	111	30033
Н.контр	Сацов	111	30033
ГНП стр	Ковалев	111	30033
Гл.спец	Кирсанова	111	30033
Вед. инж	Смирнова	111	30033
Ст. инж	Колиненко	3244	30034
Марки МР (MP-13, MP-17, MP-18)			
	Стандар	Масса	Масштаб
	Р	см.	мм/бл
	Лист		Листовъ 1
	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Копир. Код		Фирмата АЗ	



ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

БРУНОТ	М.и.д	Обозначение	Наименование	Н.и.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		407-03-508.88 ТТ	<u>Технические требования</u>		
			<u>М-1</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		А-1-8Г0С75781-82* $\ell=750$	3	0,3 кг
Б4	2		А-1-16Г0С75781-82* $\ell=420$	1	0,7 кг
Б4	3		" 15-73-67401450-86	2-710	1

407-03-506.88 ACU-12

Марка М-1

дата	масса	массштаб
1	3,7	

"L'ESPRESSO"