

УДК 683.33-2:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ ПРУЖИННЫХ ЗАМКОВ Технические условия

ОСТ 1 00626-73

На 6 страницах

Взамен 235СТУ52

Проверено в 1987 г.

ОКП 75 9520

Распоряжением Министерства от 27 августа 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на детали пружинных замков, предназна-
ченных для крепления капотов, крышек, лжков.

Издание официальное

ГР 2660 от 27.09.73

Перепечатка воспрещена

Лит изм	1	2	№ изв
	7889		10640

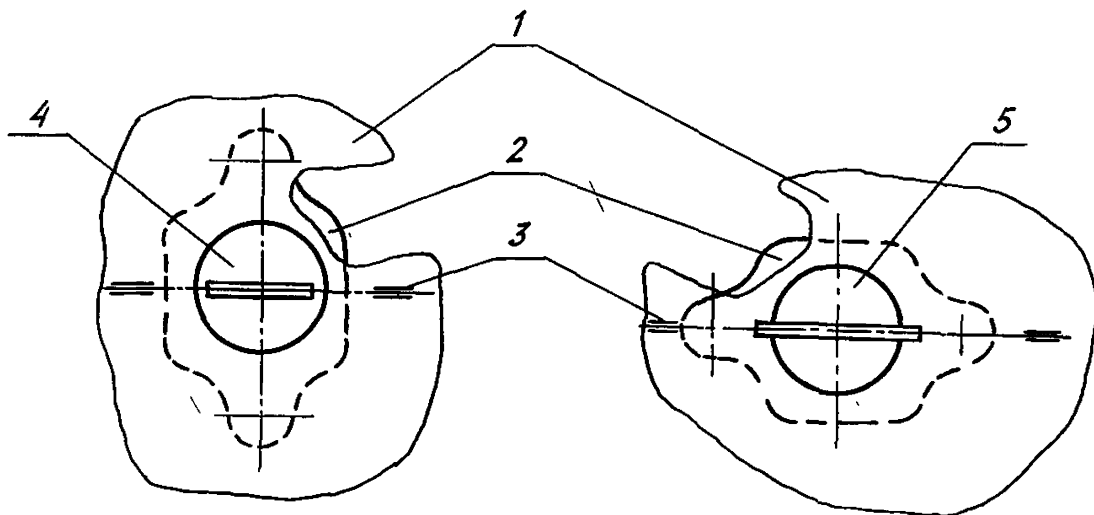
Изм. № дубликата	1435
Изм. № подлинника	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Детали пружинных замков должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 11075-73 - ОСТ 1 11085-73

1.2. Поверхности деталей не должны иметь трещин, раковин, вмятин, заусенцев и механических повреждений.

1.3. При установке деталей замков на изделие направление шлица (барашка) штыря в закрытом положении должно совпадать с риской, нанесенной на крышке люка по направлению полета, как показано на чертеже.



1 - крышка люка или коробки; 2 - корпус замка; 3 - риска; 4 - штырь с шлицем; 5 - штырь с барашком

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Детали замков предъявляются к сдаче партиями одного обозначения. Размер партии устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с представителем ОТК.

2.2. Детали замков должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта и подвергнуты приемо-сдаточным испытаниям.

Количество деталей замков из партии, подвергаемых приемо-сдаточным испытаниям, устанавливается представителем ОТК.

Приемо-сдаточные испытания проводятся на оборудовании, прошедшем метрологическую аттестацию в соответствии с ОСТ 1 00422-81.

2

10640

№ изм

№ изв

1435

Инв № дубликата

Инв № подлинника

- внешний осмотр;
- проверку деталей замков на соответствие размерам чертежей;
- проверку на остаточную деформацию;
- проверку на открываемость;
- проверку на вырыв.

2.5. Забракованная партия деталей замков может быть вторично предъявлена испытаний после устранения дефектов и перепроверки ОТК.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.2. Контроль размеров производится универсальным измерительным инстру-
ментом.

3.3. Испытанию на остаточную деформацию подвергаются детали замков по ГОСТ 11075-73 - ГОСТ 11079-73 в сборе на имитаторе трехкратным замыканием. Детали пружинных замков считаются годными, если после испытаний сохраняют свои размеры.

Значения крутящего момента при десятикратном открывании замка должны быть не менее указанных в табл. 1.

Таблица 1

Диаметр штыря d , мм	Крутящий момент $M_{кр}$, Н·м (кгс·см)
4,0	0,3 (3)
6,5	0,8 (8)
8,0	2,0 (20)

Примечание. Допускается значение крутящего момента при десятом открытии замка не менее 80 % от установленного.

3.5. Испытанию на вырыв подвергаются детали замков по ОСТ 1 11080-73 - ОСТ 1 11085-73 в сборе на пакете имитатора.

Допускается подвергать испытанию на вырыв детали замков, прошедшие испытание по пункту 3.4.

Разрушающие усилия при испытании на вырыв должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Диаметр штыря d , мм	Разрушающее усилие P , Н (кгс)
4,0	300 (30)
6,5	1000 (100)
8,0	2500 (250)

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Готовые детали должны быть очищены от грязи и стружки, детали не имеющие антикоррозионного покрытия, должны быть смазаны нейтральной смазкой для предохранения от коррозии при транспортировании и хранении.

4.2. Детали пружинных замков должны быть упакованы в ящики из картона по ОСТ 1 00859-77 и в деревянные ящики по ГОСТ 15623-84.

4.3. Коробки с деталями необходимо упаковывать таким образом, чтобы исключить перемещение их внутри ящика.

4.4. В одну коробку упаковываются детали одного обозначения.

4.5. Масса коробки брутто не должна быть более 3 кг. Масса ящика брутто не должна быть более 16 кг.

4.6. На коробке должны быть указаны обозначение и количество деталей в штуках или их масса.

4.7. На ящике должны быть указаны: отправные надписи, наименование деталей, их обозначение и количество в штуках или их масса.

4.8. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист со штампом ОТК

4.9. Транспортирование деталей пружинных замков разрешается любым видом транспорта.

4.10. Детали пружинных замков должны храниться в сухом вентилируемом помещении, защищенном от попадания влаги, пыли и химикатов, вызывающих коррозию металла.

2

№ изм

10640

№ изв

1435

Инв № дубликата

Инв № подлинника

Изготовитель гарантирует соответствие деталей замков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 10 лет со дня ввода деталей замков в эксплуатацию.

[illegible]

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1	-	6	-	7689	22.05-22.05-79	23.12.79	1.07.79