

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-5-13.86

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА  
СТОЧНЫХ ВОД С 4 ВАКУУМ-ФИЛЬТРАМИ  
Б<sub>сх</sub> ОУ-10-1,8

АЛЬБОМ IV  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-5-13.86

# КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С 4 ВАКУУМ-ФИЛЬТРАМИ Б<sub>сх</sub> ОУ-10-1,8

## СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая части.
- Альбом III - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические. Показатели изменения сметной стоимости.
- Альбом IV - Строительные изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть. Автоматизация. Связь и сигнализация.
- Альбом VI - Нестандартизированное оборудование. Нетиповые технологические конструкции. Эскизные чертежи общих видов.
- Альбом VII - Спецификации оборудования.
- Альбом VIII - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом IX - Сметы. Часть 1 и 2.

примененные типовые материалы:  
типовой проект 400-0-15 - "Химические стойкие трапы для полов промышленных зданий"

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 386 от 4 ДЕКАБРЯ 1985 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ № 13 от 26 ФЕВРАЛЯ 1986 г.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## АЛЬБОМ IV

Главный инженер института



А. КЕТАОВ

Главный инженер проекта



В. АЛАЕОВ

Изм. №:			

Привязан

## СОДЕРЖАНИЕ

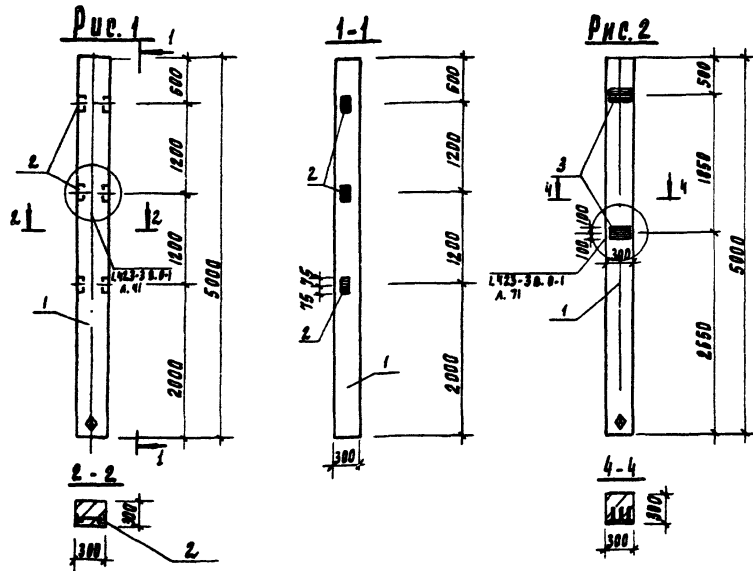
## АЛЬБОМА

Альбом IV

Типовой проект 902-5-13.86

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
A3	ТП	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	
A3	КЖК 01.00.00	КОЛОННА К42-4а, К42-4б (К-1, К-2)	3	
A3	КЖК 01.01.00	КОЛОННА 1КФ49-1а (К-3)	4	
A3	КЖК 01.02.00	КОЛОННА (К-4 ÷ К-9) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	5, 6, 7	
A3	КЖК 01.03.00	КОЛОННА БКФ79-1а; БКФ79-1б (К-10, К-11)	8	
A3	КЖК 01.04.00	КОЛОННА (К 12 ÷ К 16; К 18; К 24; К 25) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	9, 10, 11	
A3	КЖК 01.05.00	КОЛОННА 2К 3.36-1а (К17)	12	
A3	КЖК 01.06.00	КОЛОННА 1КОЗ.360, 1КОЗ.365 (К 20, К 21)	13	
A3	КЖК 01.07.00	КОЛОННА (К-22; К-23; К-19) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	14	
A3	КЖК 02.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС-15; ПС-16) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	15	
A3	КЖК 03.00.00	ПЛИТА ПРС 5615-4А1У-а (ПР15)	16	
A3	КЖК 03.01.00	ПЛИТА ПРС 5615-6А1У-а (ПР2)		
A3	КЖК 03.02.00	ПЛИТА ПРКРЫТИЯ (П-1 ÷ П-9) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	17, 18, 19	
A3	КЖК 04.00.00	БАЛКА 1БСП12-2АТУ-н-а (Б1)	20	
A3	КЖК 04.01.00	БАЛКА 1БСП12-6АТУ-н-а (Б-2)	21	
A3	КЖК 04.02.00	БАЛКА 1БСП12-5АТУ-н-а (Б-3)	22	
A3	КЖК 05.00.00	РИГЕЛЬ РЛП 457-30-а (Р10)	23	
A4	КЖК 06.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ-1)	24	
A4	КЖК 07.00.00	РЕШЕТКА (Р 1)		
A3	КЖК 08.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ-2)	25	
A4	КЖК 09.00.00	РЕШЕТКА (Р2)		
A4	КЖК 10.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ-3)	26	
A3	КЖК 11.00.00	СТОЙКА ФАХВЕРКОВАЯ (СФ-12)	27	
A4	КЖК 12.00.00	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ (Щ-1)	28	

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
A4	КЖК 13.00.00	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БАЛКА (БМ-1)	28	
A4	КЖК 14.00.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ЗА-3)	29	
A4	КЖК 15.00.00	АНКЕР (А-1)		
A4	КЖК 16.00.00	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ (Щ-3)	30	
A4	КЖК 16.01.00	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ (Щ-2)		
A4	КЖК 17.00.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ЗА-1)	31	
A4	КЖК 17.01.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ЗА-2)		
A4	КЖК 18.00.00	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС-1)	32	
A4	КЖК 18.01.00	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС-2)		
A4	КЖК 19.00.00	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС-3)	33	
A4	КЖК 20.00.00	АНКЕР (А2)		
A4	КЖК 21.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1)	34	
A4	КЖК 22.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2)	35	
A4	КЖК 23.00.00	АНКЕР (А3)		



Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Документация</b>					
		1.423-3 вып. 1	И-5 Единый прямоугольный свечка одноэтажных, производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9.6 м		
<b>Сборочные единицы</b>					
43	1	1.423-3 вып. 1 л. 15	Колонна к 42-4	1	
<b>Переменные данные для исполнения</b>					
ГП 902-5 кнн 01.00.00					
<b>Сборочные единицы</b>					
44	2	1.423-3 вып. 2 л. 141	Изделие закладное И-13	3	
ГП 902-5 кнн 01.00.01					
<b>Сборочные единицы</b>					
44	3	1.423-3 вып. 2 л. 140	Изделие закладное И-12	2	

Условное обозначение	Марка	Рис.
ГП 902-5 кнн 01.00	К42-4а	1
-01	К42-4б	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, в кг

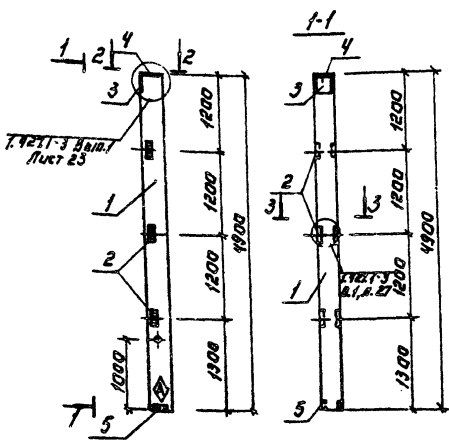
1. Покрытие закладных изделий: РР. Ц 50 - 60
2. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

Привязан		
Иван №		

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВстЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8809-72		ГОСТ 103-76		
	Ф 12	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
К 42-4а	0.72	0.72	4.32	4.32			5.04
К 42-4б	2.8				3.2		12.0

ГП 902-5-13.86	КНН 01.00.00
Колонна К 42-4а, К 42-4б (К-1; К-2)	СТАЛЬНАЯ МАССА МАШИНА
И. П. ШИРША	Р 100 -
И. П. ШИРША	Лист 1 из 1
И. П. ШИРША	ЦНИИЭП
И. П. ШИРША	Инженерное проектирование
И. П. ШИРША	с Москва

ИЗДАНИЕ



Марка стали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<b>Сборочные единицы</b>		
ИЗ	1.427.1-3.1-1.00-008	Колонна 1КФ 49-1	1	
ИУ	2.1.427.1-3.2-0.200	Изделие закладное МН 20	3	
ИУ	3.1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН 1	1	
ИУ	4.1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН 2	1	
ИУ	5.1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН 7	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, в кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход						
	Марка класса		Марка марки								
	А 2		ВСтЗ КЛ2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76								
	φ10 φ12 φ14	Утолщ 5х5 20х20	Утолщ 300х300	Утолщ							
1КФ 49-1а	12.02	1.0	6.24	17.26	24	4.2	5.6	3.7	14.10	19.80	42.7

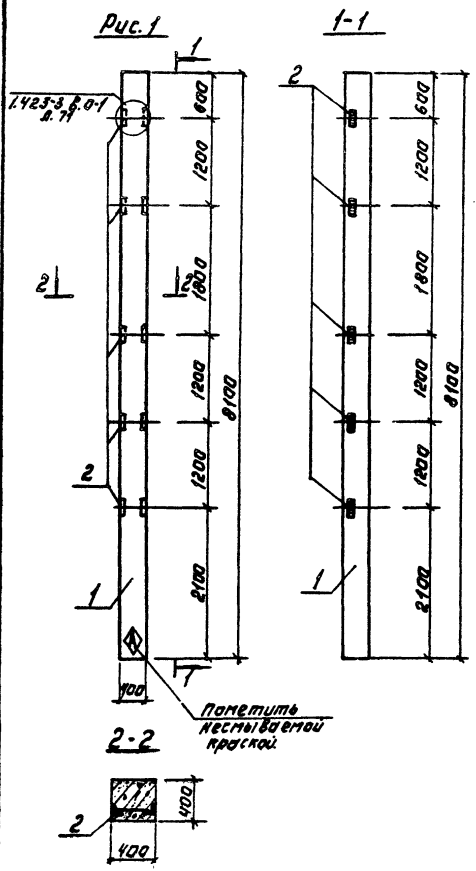
- 1. Покрытие закладных изделий: тар. ц 50-60.
- 2. Знак нанести несываемой краской.

Привязка:		ТЛ 902-5-13.86		КЖИ 01.01.00	
ИМБЕР	ЗАЙЦЕВА	Колонна 1КФ19-1а (К-3)		СТАНДАРТ	МАСШТАБ
ИМЖ	ТОРБАЧЕВ			Р	1:50
ИДМЖ	ЗАЙЦЕВА			АМТ	ИЗДАНИЕ
ИПТ	ТИШЕВ			ИНИЭП	
ИМНСТ	ШАРКОВ			ИЖКТЕХНИКА	
ИМВ	ИМЖ			ИЖКТЕХНИКА	
ИМВ	ИМЖ			ИЖКТЕХНИКА	

КОПИРОВАЛ: КОПИРОВАЛ

21160 04 5

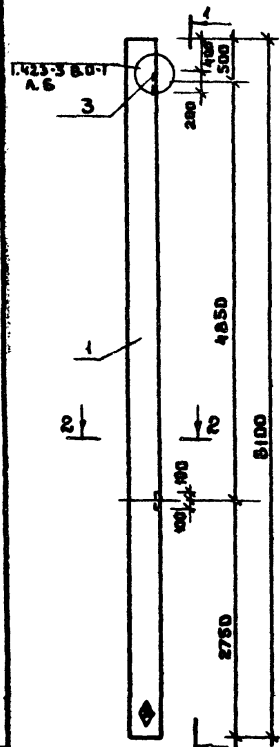
ФОРМАТ А3



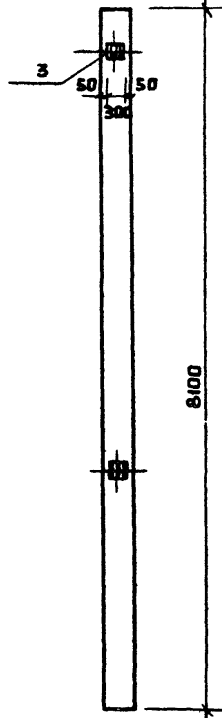
Колонт.	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Количество по исполнению					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				<u>Документация</u>							
13	1		1.423-3 Вып.1	Ж.Б.колонны приподнятого сечения с двусторонним проемом в верхней части с высотой 7,9 м.							
				<u>Сварочные единицы</u>							
13	1		1.423-3 Вып.1 л.25	Колонна К72-4	1	1	1	1	1	1	
14	2		1.423-3 Вып.2 л.141	Изделие закладное П-1	5					5	
14	3		1.423-3 Вып.2 л.140	Изделие закладное П-1		2		4		2	
14	4		1.423-3 Вып.2 л.136	Изделие закладное П-1			1	1	2	4	

ПРИБАВЛЕН			Т П 902-5-13.86		К Ж И-01.02.00			
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	Иванов	КОЛОННА (К-4 ÷ К9) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
С.И.НЖ.	ЗАЙЦЕВА	Иванов				Р	3300	1:50
Т.И.П.	ПИСЬМАН	Иванов				Л	1	3
И.А.КОНСТ.	ШАПНОВ	Иванов				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ Г. МОСКВА		
И.А.КОНСТ.	ПИСЬМАН	Иванов						
И.А.КОНСТ.	ПИСЬМАН	Иванов	ИНВ. №			КОПИРОВА: КОПИНОВА		

Рис. 2

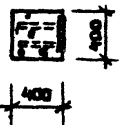


1-1



2-2

2-2



ВЕДМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	A I		A III			Bст 3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
	Ф5	Ф14	Ф12	Ф22	ИТОГО	Л83х5	ИТОГО	200х10	300х10	ИТОГО	
К12-4а (К-4)	0,2	2,8		1,4	4,4				6,8	6,8	11,2
К72-4б (К-5)			1,65	1,65	7,20	7,2					23,7
К72-4в (К-6)			2,8	2,8				9,2		9,2	12,0
К72-4г (К-7)	0,2	2,8	6,4	1,4	10,8			25,2	6,8	32,0	42,8
К72-4е (К-8)	0,4	5,6	1,65	2,8	10,45	7,20	7,20	13,6		13,6	31,25
К72-4ж (К-9)	0,8	11,2	2,8	5,6	17,6			9,2	27,2	36,4	54,0

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 902-5	КМЖ 01.02.00	К72-4б 1
		-01 К72-4в 2
		-02 К72-4г 4
		-03 К72-4г 3
		-04 К72-4е 5
		-05 К72-4ж 6

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ГОР. Ц 50-60

2. Знак  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИВЯЗАН

КМЖ. №			

ТП 902-5-13.86

КМЖ 01.02.00

Лист

2

Рис. 3

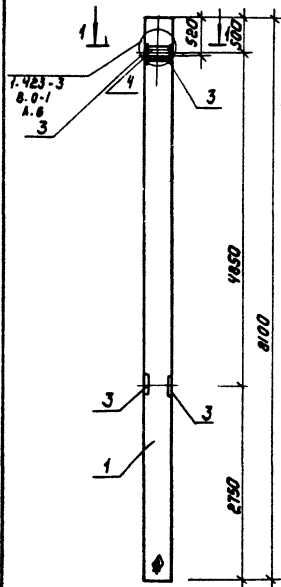


Рис. 4

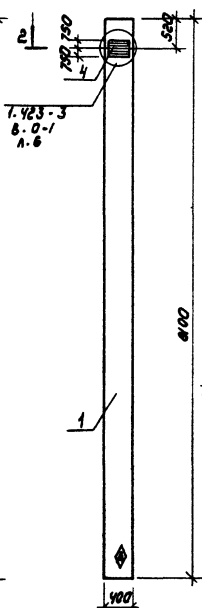


Рис. 5

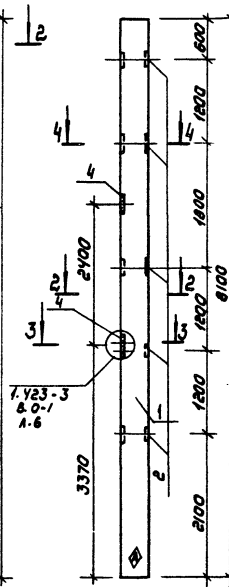
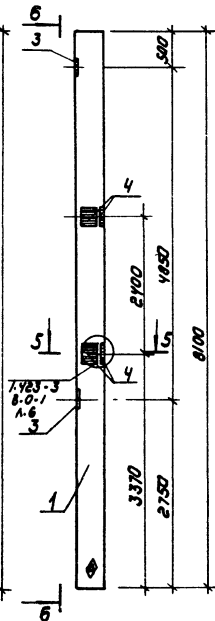
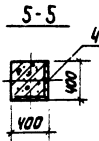
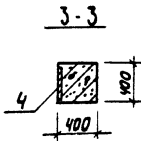
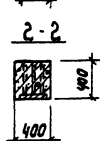
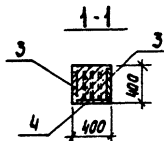
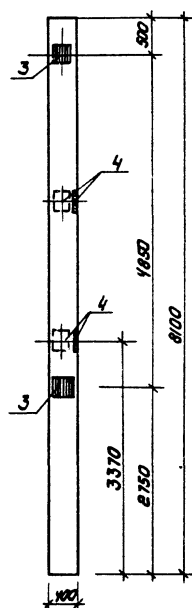


Рис. 6



6-6



4-4



Привязан			
И.Н.Б.Н.:			

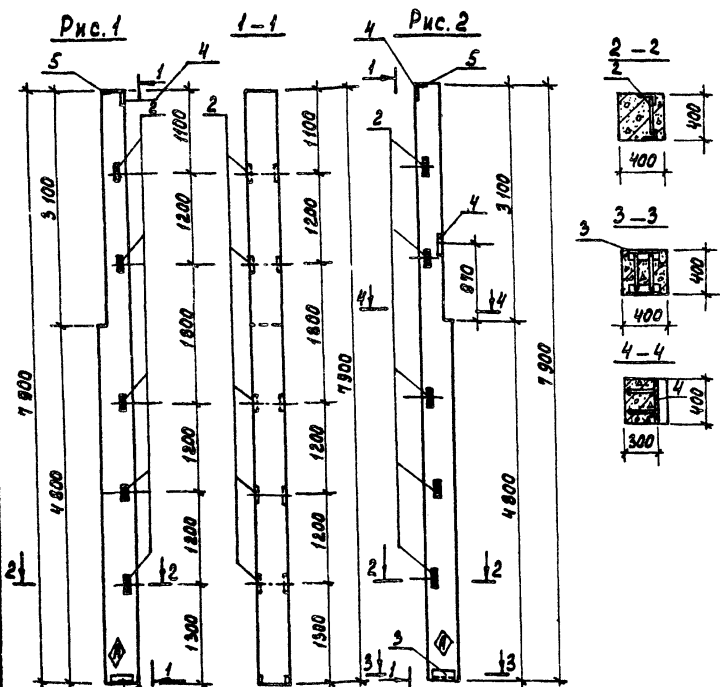
ТН 902-5-13.86

КЖИ 01.02.80

Лист 3



АЛЬБОМ IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.427.1-3.1-2.00-016	Колонна БКФ 19-1		
ИЧ		2	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное М28	5	
ИЧ		3	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное М17	1	
ИЧ		4	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное М11	1	
ИЧ		5	1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное М12	1	
			<b>Переменные данные для исполнения</b>			
			ТП 902-5	КЖИ 01.03.00		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		6	1.427.1-3.2-0.19.0	Изделие закладное М124	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, в кг.

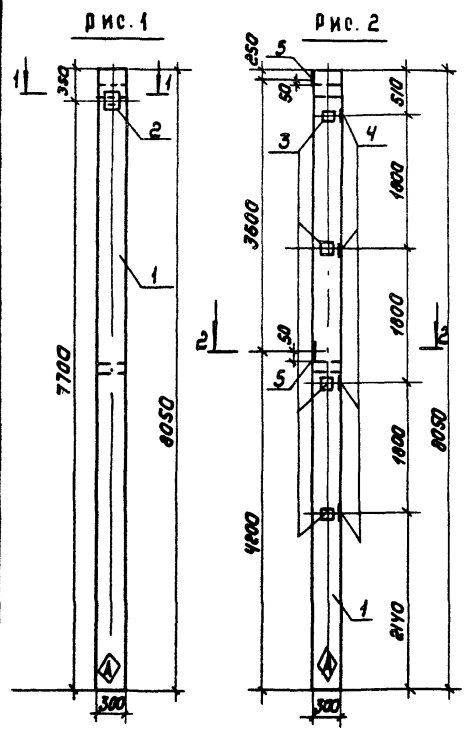
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Прокат класса А-III				Прокат марки В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76					
	Φ 10		Итого	163*5	190*6	Итого	250*10	10*300		6*300
БКФ 19-1а (К-10)	6.34		6.34	7.0	4.2	11.2	4.7	5.7	10.4	27.94
БКФ 19-1б (К-11)	12.02		12.02	7.0	4.2	11.2	4.8	4.7	15.2	38.42

1. Покрытие закладных деталей: гор. ц. 50-60 мм.
2. Знак нанести несмываемой краской.

Условное обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-5	КЖИ 01.03.00	БКФ 19-1а (К-10)
		БКФ 19-1б (К-11)

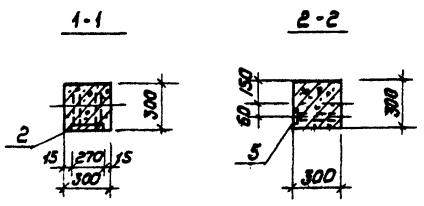
ПРИВЯЗАН		
Ивв. №		

Общий расход			ТП 902-5-13.86	КЖИ 01.03.00		
ПРОВЕР	ЗАКЦЕВА	ИИЖ	Колонна БКФ 19-1а, БКФ 19-1б (К-10, К-11)	СТАЛЬ	НАСА	НАШТАВ
СТ. ИИЖ	ЗАКЦЕВА	ТИП		Р	2600	1.50
Г.А. КОНСТ.	ШАПИРО	Н. КОНСТ.		ЛИСТ	Листов 1	
НАН. ОТА	КРАСЛЕВИ			ЦНИИЭП		
				ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНЫЙ ПОСРЕДСТВО		



№	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении от 01.04.00							Примечание
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	
<u>Сборочные единицы</u>										
1	1.020-1/83 2-1 08-02	Колонна в ко 3.36-2.1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	1.020-1/83 2-15 25-01	Изделие закладное МН-25	1		1	1				
3	1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	4	3	3	4	4			
4	1.020-1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34	4	4	4	3				
5	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	2	2	2	2	2			
6	1.020-1/83 2-15 25 С6	Изделие закладное МН-28			1	1				
7	1.020-1/83 2-15 26 С6	Изделие закладное МН-27					2		1	
8	1.020-1/83 2-15 23 С6	Изделие закладное МН-13						8	16	
9	1.020-1/83 2-15 24 С6	Изделие закладное МН-19						1	2	

1. Покрытие закладных деталей гар ц 50-60
2. Знак А нанести несмываемой краской.



ТЛ 902-5-13.86		КЖИ 01.04.00	
Колонна (К12+К15; К18; К24; К25)		СТАДАН МАССА МАШТАБ	
СМ. ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ		Р 1845 № 1:50	
ИНВ. №		ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 3	
ИНЖ. КРАСОВИКИ		ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Рис. 3

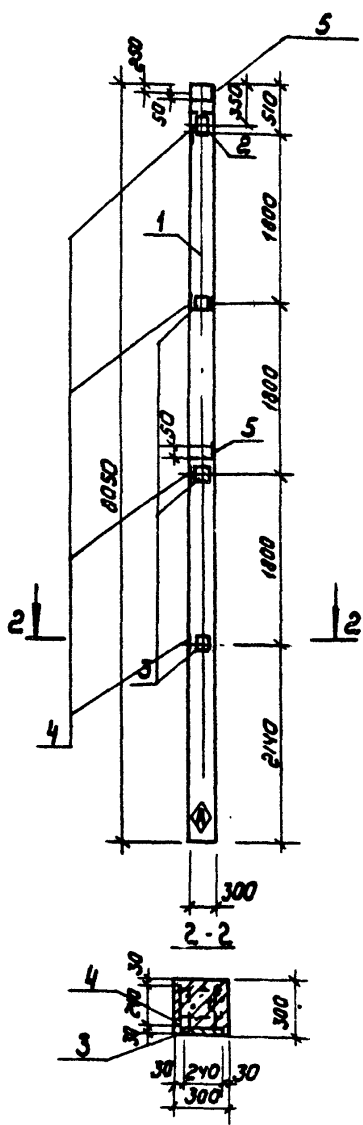


Рис. 4

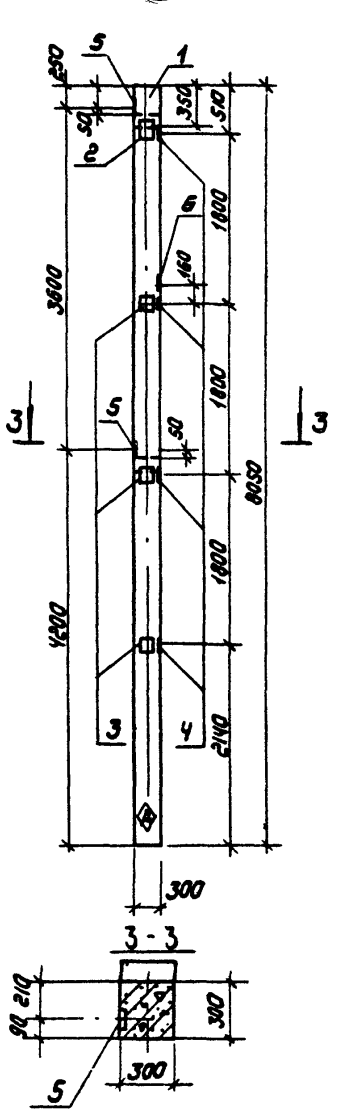
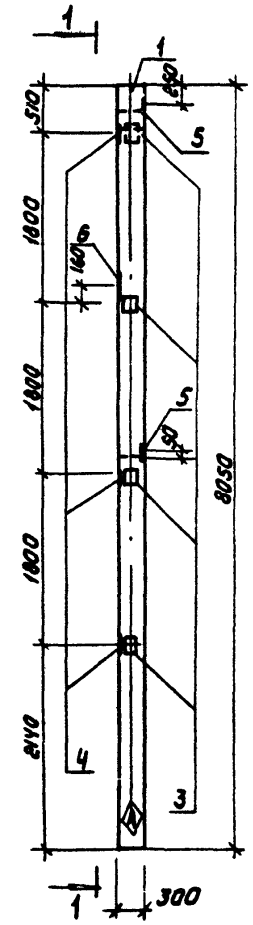
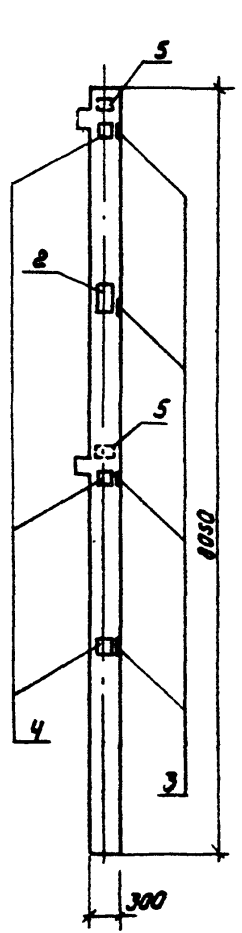


Рис. 5

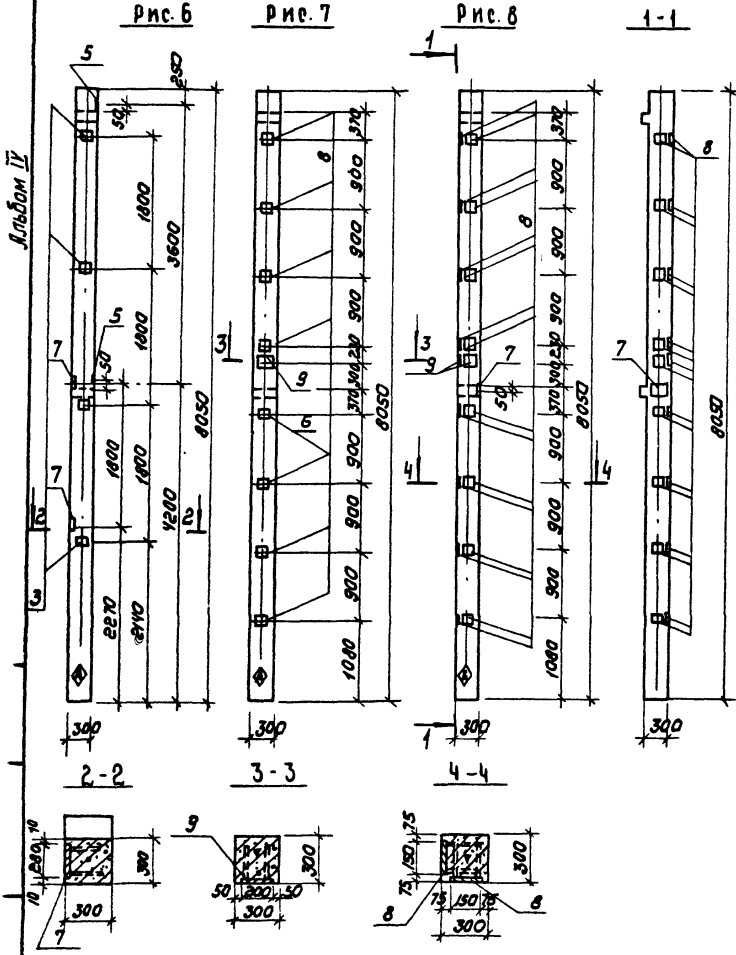


1-1



Привязан			
Инв. д°			

Тп 902-5-13.86	КЖМ 01 01 00	Амет
		2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	Углерод	-6	-8	-10	-12	
2К03.36-2.1а		0.18	3.12			3.30			8.48	8.48	11.78
2К03.36-2.1б	2.8	2.42	3.12			8.34	7.91	2.82	8.48	19.21	27.55
2К03.36-2.1в	3.2	2.24				5.44	22.6	1.41		24.01	29.45
2К03.36-2.1г	3.2	2.42	3.12			8.74	9.04	2.82	8.48	19.21	27.55
2К03.36-2.1д	2.8	2.42	3.12			8.34	7.91	2.82	8.48	19.21	27.55
2К03.36-2.1е	1.6	4.52			8.04	14.16	4.52	7.05		17.94	47.95
2К03.36-2.1ж	2.08		26.58			28.6				35.63	35.63
2К03.36-2.1к	2.44		49.38	7.68		52.42				17.94	65.10

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ 01.04.00	2К03.36-2.1а	1
-01	2К03.36-2.1б	2
-02	2К03.36-2.1в	3
-03	2К03.36-2.1г	4
-04	2К03.36-2.1д	5
-05	2К03.36-2.1е	6
-06	2К03.36-2.1ж	7
-07	2К03.36-2.1к	8

ПРИВЯЗАН

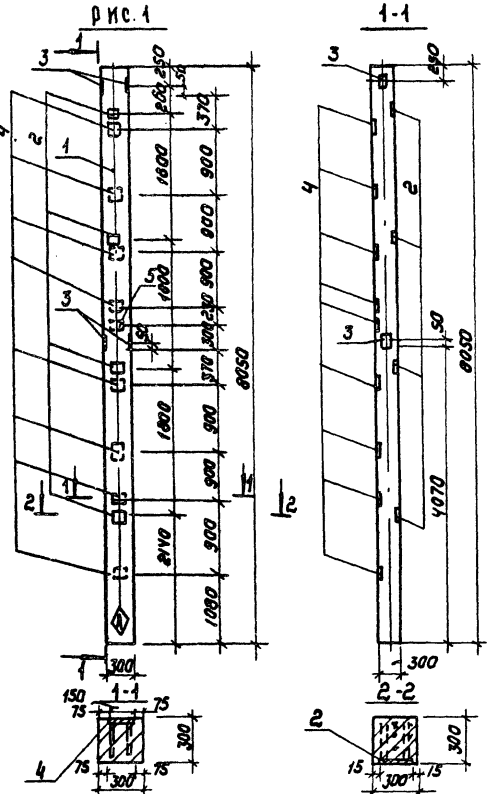

ИМЯ:

ТН 902-5-13.86

КЖИ 01.04.00

Лист 3

Листом IV



- 1. Покрытие закладных деталей : гор. ч. 50-60
- 2. Знак А нанести несмы- ваемой краской

Артикул	Зона	№з.	обозначение	Наименование	кв	приме- чание
				Сборочные единицы		
	1	1.020-1/83	2.1 Об. 04	Колонна в.к.з.36-1		
	2	1.020-1/83	2.15	Изделие закладное МН-33	4	
	3	1.020-1/83	2.15	Изделие закладное МН-11	2	
	4	1.020-1/83	2.15	Изделие закладное МН-13	3	
	5	1.020-1/83	2.15	Изделие закладное МН-13	1	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ В КГ**

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-12				Прокат марки В ст. 3 клз						
	ГОСТ 5701-82				ГОСТ 103-76						
	φ8	φ12	φ16	φ20	U70a	-6	-8	-12		U70a	
2К3.36-1а(К-17)	1.6	4.16	27.0		32.24	4.52	5.61	35.63		46.79	78.04

ТЛ 902-5-13.85		КЖИ 01.05.00	
Колонна 2К3.36-1а (К17)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	184 кг
		Лист	Листов 4
		ЦНИИ ЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННЫЙ ЦЕНТР	
		г. Москва	

Рис. 1

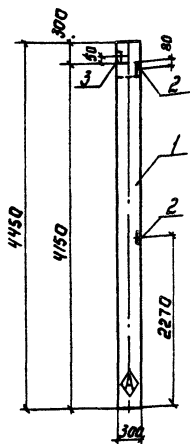
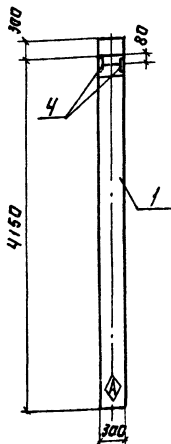


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. КЖИ 01.06.00	1К03.36а (К 20)	1
-01	1К03.36б (К 21)	2

1. Покрытие закладных деталей:  
гар. ц. 80-60.

2. Знак  нанести несываемой краской.

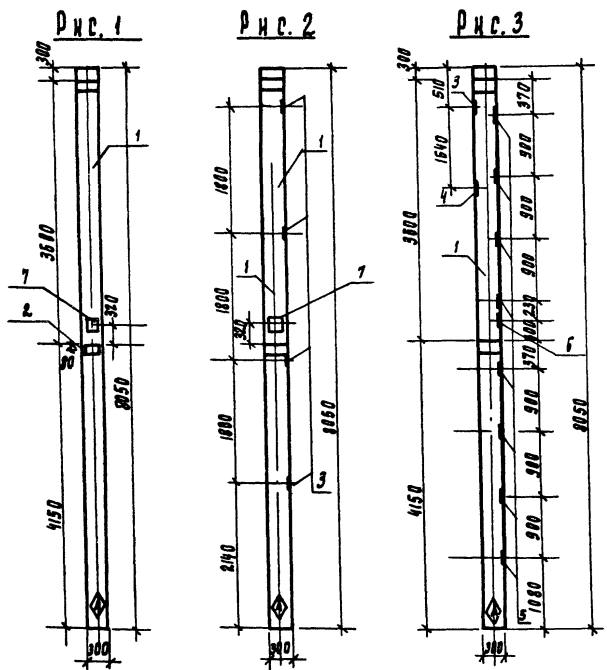
№ п/п	Знак	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
		1.	1.020-1/83 2-1 04-01	Колонна 1К03.36		
Переменные данные для исполнений						
Сборочные единицы						
14		2	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН27	2	
14		3	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН40 Тп 902-5 КЖИ-01.06.00-04	1	
Сборочные единицы						
14		4	1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное МН36	1	

Ведомости расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III				Прокат марки В СтЗ НП 2				
	Гост 5781-82		Гост 103-76		Гост 103-76		Гост 103-76		
	Ф12	Ф16	Угол -8	-12			Угол		
1К03.36а (К 20)	148	7.68	9.16	141	17.94			19.35	28.51
1К03.36б (К 21)	178	6.96	7.68	17.94				17.94	25.62
						Тп 902-5-13.86		КЖИ-01.06.00.	
ИНЖЕНЕР ТАКАКОВА (подпись)								СТАДИИ МАССА МАШТАБ	
СТ. ИНЖ. БАНЦЕВА (подпись)								Р 1018 кг 1:50	
УМ. ТР. ШИЖКОВ (подпись)								ДВУГ. ДИСТУБ. 1	
Г. И. П. ИСЬМАН (подпись)								ЦНИЭП	
И. А. КИКИН ШИЖКОВ (подпись)								ИНЖЕНЕРНО-ПОРЯДОКОВАНИЯ	
Н. Ю. КУЗНЕЦОВ ИСЬМАН (подпись)								г. МОСКВА	
М. Ч. ДАКРАСАВИЧ (подпись)									

ПРИЗНАК	ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ

Альбом №



1. Покрытие закладных деталей: гор. ц 50-60  
 2. Знэк ⬥ нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис
КМН 01.07.00	2КА336-240	1
-01	2КА336-246	2
-02	2КА336-246	3

Формы	№	Обозначение	Наименование	Кол во	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
	1	1.020-1/83. 2-1 08	Колона 2КА-336-24		
Переменные данные					
КМН. 01.07.00					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
ИЧ	2	1.020-1/83. 2-15 26	Издание закладное ИЧ-27	1	
ИЧ	7	1.020-1/83 2-15 24-05	Издание закладное ИЧ-41	1	
КМН. 01.07.00-01					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
ИЧ	3	1.020-1/83. 2-15 24-07	Издание закладное ИЧ-34	4	
ИЧ	7	1.020-1/83. 2-15 24-05	Издание закладное ИЧ-41	1	
КМН. 01.07.00-02					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
ИЧ	3	1.020-1/83. 2-15 24-07	Издание закладное ИЧ-34	1	
ИЧ	4	1.020-1/83 2-15 25-01	Издание закладное ИЧ-28	1	
ИЧ	5	1.020-1/83 2-15 23	Издание закладное ИЧ-13	6	
ИЧ	6	1.020-1/83 2-15 24	Издание закладное ИЧ-19	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент В, кг

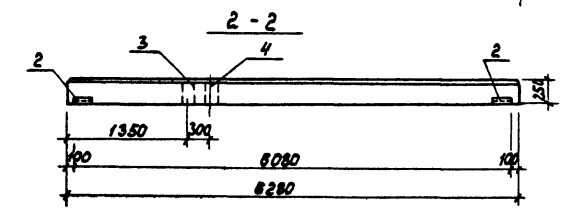
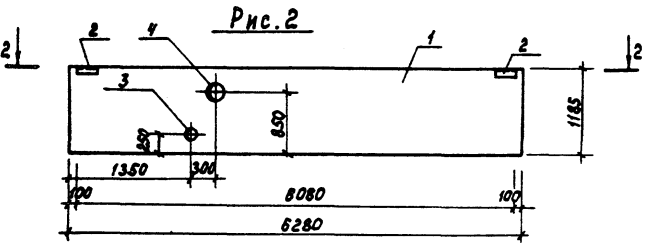
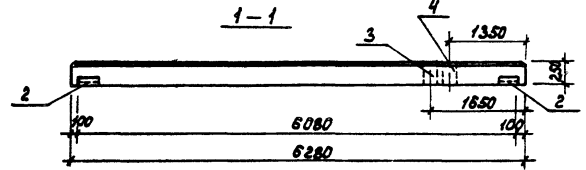
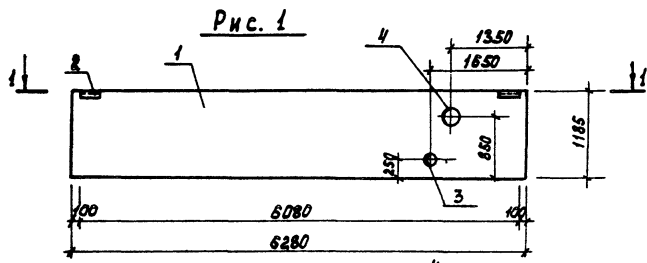
Марка элемента	Изделия закладные										Объем расход
	Артикул класса		Прокат марки								
	А II		В ст. 3 кл. 2								
	гост 5781-82		гост 103-76								
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	Итого	-6	-10	-12	Итого	
2КА336-240(К-22)	0.18				3.84	4.02				9.97	12.99
2КА336-246(К-23)	1.0				1.6	4.52				6.12	6.12
2КА336-246(К-19)	0.4	2.26	3.12	26.52	32.30	1.15	0.48	35.65		75.24	77.94

ТН 902-5-13.86		КМН 01.07.00	
Колона (К 22, К 23, К 19)		СТАЛЬ И МАССА	
(см таблицу исполнения)		ρ	1879 кг
		Лист	1-50
		ЦНИИЭП	
		МИНСТРОЙВОЗСТРОИТЕЛЬСТВА РСФСР	

Привязка	
Изм. №	

Ст. нам К. СЕЛЕНА  
 Рт. инж. З. ИЖЕВА  
 ТЭК. гр. ШИЖКОВ  
 Г. Я. Д. ШИШОВ  
 А. К. КОСТ. ШИЖОВ  
 Н. КОКТЕ. ШИЖОВ  
 НАЧ. Ц. А. КРАВАЯ

АЛБОН IV



Формат Зонит 703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.030.1-1.0-3-0100	ПС 63.12.2.5-3А-2.31		
ИЧ	2 1.030.1-1.1-3 30-01	Изделие закладное М2	2	
ИЧ	3 5.900-2 ТМ 90-03	Сальник Ду=100 Е=300	1	
ИЧ	4 5.900-2 ТМ 90-04	Сальник Ду=150 Е=300	1	
	Различные исполнения сальников см. сборочный чертёж			

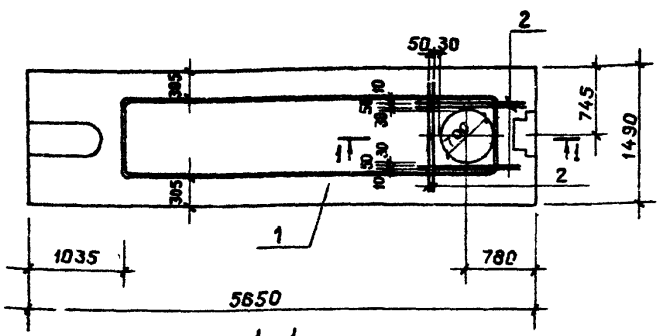
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общая расход	
	Аппаратура класса		Прокат марки						
	А-III		В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8508-72		ГОСТ 19903-74				
φ 10		Итого	Лезв	Итого		Бокс	Итого		
ПС 63.12.2.5-3А-2.31(ПС-4)	0.20		0.20	2.74	2.74		0.56	3.30	3.5
ПС 63.12.2.5-3А-2.31(ПС-4)	0.20		0.20	2.74	2.74		0.56	3.30	3.5

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ 02.00.00	ПС-15	1
-01	ПС-16	2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

						ТП 902-5-13.86	КЖИ.02.00.00
ПРОБЕР.	ЗАЙЦЕВА	Григорьев				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС-15, ПС-16) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ)	СЛУЖЕБНЫЙ ПАСПОРТ Р В230 1:50 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
И.И.Ж.	ГОРБАЧЕВЫЧ	Иванов					
СТ.И.Ж.	ЗАЙЦЕВА	Зайцев					
Г.И.П.	ПИСЬМАН	Письман					
Г.А.КОНСТ.	ШАПИРО	Шапиро					
И.КОНТР.	ПИСЬМАН	Письман				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
НАЧ.ОТ.	КРАСОВИЧ	Красович					



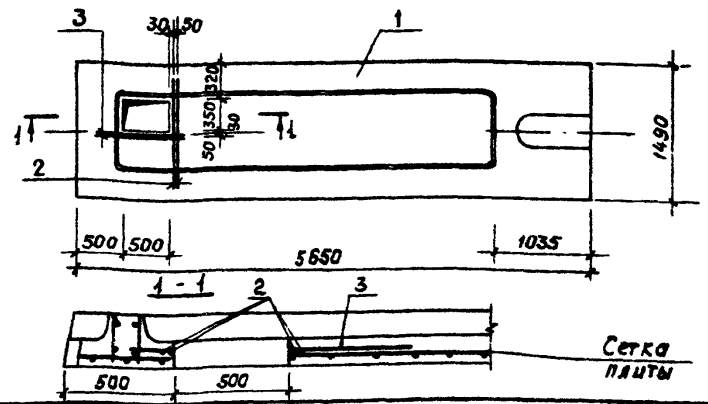


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.041.1-2.8 2.0.00.0-04	ПРС 56.15-4А IV T	1	
			<u>Детали</u>			
		2	ТП КЖИ 03.00.00	2 А-III-10 ГОСТ 5781-82 l=1300	6	0.81 кг

Плита ПП15 отличается от серийной наличием отверстия  $d = 700$  мм.

Привязан			
Инв. №			

Проверил	Зайцева	Инженер	Горбачев	Ст. инж.	Зайцева	ГИП	Письман	Л. констр.	Шапиро	Н. контр.	Письман	нач. отд.	Красавин	
ТП 902-5-13.86				КЖИ 03.00.00				Плита ПРС 56.15-4А IV T (пп 15)		Стадия	Р	Масса	2890	Масштаб
								Лист		Листов		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.041.1-2.8 2.0.00.0-04	ПРС 56.15-6А IV T		
			<u>Детали</u>			
		2	ТП КЖИ 03.01.00	2 А-III-10 ГОСТ 5781-82 l=1300	4	0.81 кг
		3		3 А-III-10 ГОСТ 5781-82 l=1000	2	0.62 кг

Выборка арматуры на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Дополнительные детали	
	Арматура класса А-III	
	ГОСТ 5781-82	Итого
	Ø 10	
ПРС 56.15-6А IV T	4.46	4.46

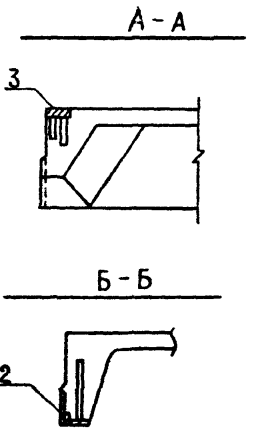
Плита ПП2 отличается от серийной наличием отверстия и дополнительных деталей.

Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Проверил	Зайцева	Инженер	Горбачев	Ст. инж.	Зайцева	ГИП	Письман	Л. констр.	Шапиро	Н. контр.	Письман	нач. отд.	Красавин	
ТП 902-5-13.86				КЖИ 03.01.00				Плита ПРС 56.15-6А IV T (пп 2)		Стадия	Р	Масса	2890	Масштаб
								Лист		Листов		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Лист IV



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08			
				<u>Сварочные единицы</u>											
			1 ГОСТ 22 701.1-77	Плита ПГ-4АТУТ	1	1									
			2 ГОСТ 22 701.1-77	Плита ПГ-5АТУТ			1	1							
			3 ГОСТ 22 701.2-77	Плита ПВ7-5АТУТ					1	1					
			4 ГОСТ 22 701.1-77	Плита ПГ-2АТУТ							1	1			
			5 ГОСТ 22 701.2-77	Плита ПВ10-3АТУТ											1
			6 ГОСТ 22 701.5-77	Изделие закладное М9	2	2	2	2	2	2			2	2	
			7 ГОСТ 22 701.5-77	Изделие Закладное М8		4		4		4	4	4	4		

Рис. 1

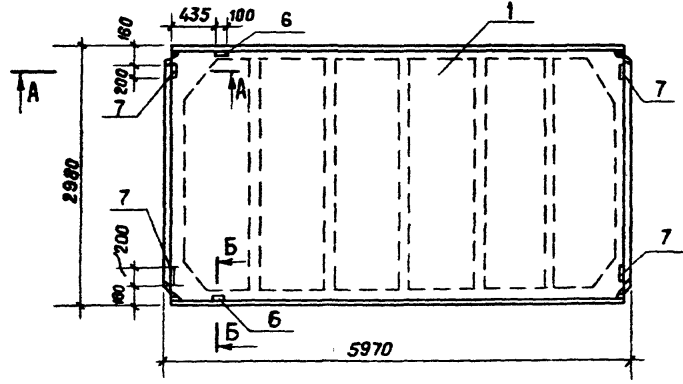
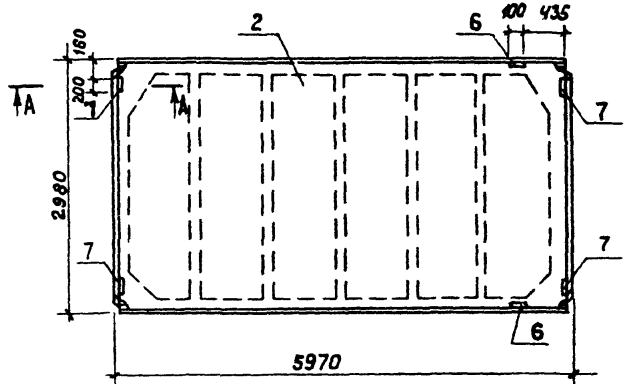


Рис. 2



Покрытие закладных изделий: гор. Ц 50-80.

Привязан

Инв. №

Ст. инж.	Киселева	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Зайцева	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Шыков	<i>[Signature]</i>
	Письман	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шалиро	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Письман	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

ТП 902-5-13.86		КЖИ 03.02.00	
Плита покрытия (П-1 ÷ П9) (см. таблицу исполнений)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	3300	-
Лист 1		Листов 3	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

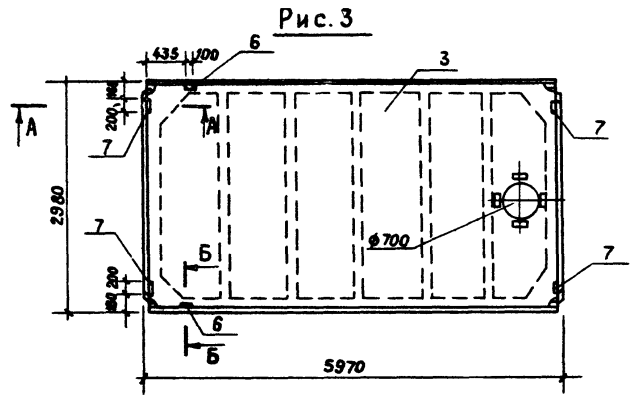


Рис. 3

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А III					Прокат марки В ст 3 пс 6					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72			Всего		
	φ10	φ14	Угара	-8	Угара	Л70Ф	Угара				
ПГ-4АтУга (п-1)	1.24	0.40	1.68	-	-	1.68	1.68	1.68	3.32		
ПГ-4АтУгδ (п-2)	7.64	0.40	8.04	5.2	5.2	1.68	1.68	6.88	14.92		
ПГ-5АтУга (п-3)	1.24	0.40	1.64	-	-	1.68	1.68	1.68	3.32		
ПГ-5АтУгδ (п-4)	6.4	-	6.4	5.2	5.2	-	-	5.2	11.6		
ПВ7-5АтУга (п-5)	1.24	0.40	1.64	-	-	1.68	1.68	1.68	3.32		
ПВ7-5АтУгδ (п-6)	7.64	0.40	8.04	5.2	5.2	1.68	1.68	6.88	14.92		

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ 03.02.00	ПГ-4АтУга (п-1)	1
-01	ПГ-4АтУгδ (п-2)	1
-02	ПГ-5АтУга (п-3)	2
03	ПГ-5АтУгδ (п-4)	2
04	ПВ7-5АтУга (п-5)	3
05	ПВ7-5АтУгδ (п-6)	3

Покрытие закладных изделий: ГФР. Ц 50-60

Привязан			
ИНВ. №			

ТП 902-5-13.86

КЖИ 03.02.00

Лист  
2

Рис. 4

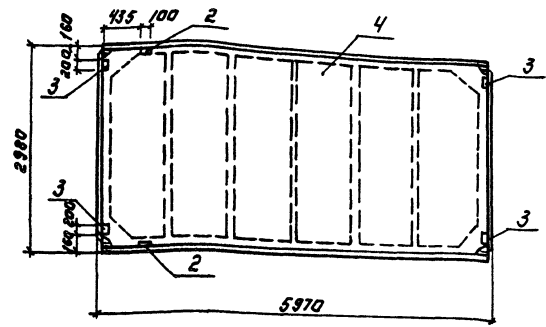
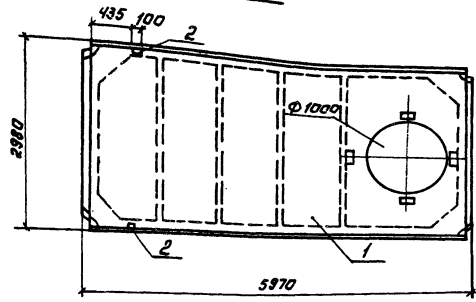


Рис. 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ 03.02.00 - 06	ПГ-2АТГта (П-7)	4
- 07	ПГ-2АТГД (П-8)	4
- 08	ПВ Ю-3АТГта (П-9)	5

Марка элемента	Изделия закладные								Всего Общий расход	
	Антура класса		Прокат. марки							
	А III		В СТЗ ПС 6							
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72					
φ 10	φ 14	Утол.	8	Утол.	20А	Утол.	16А			
ПГ-2АТГта (П-7)	64		64	5,2		5,2		5,2	11,6	
ПГ-2АТГД (П-8)	7,64	470	8,04	5,2		5,2	1,68	1,68	6,08	14,92
ПВ Ю-3АТГта (П-9)	1,24	470	1,64			1,68	1,68	1,68	3,52	

ПРИБЫЛИ:	

Т П 902-5-13.86

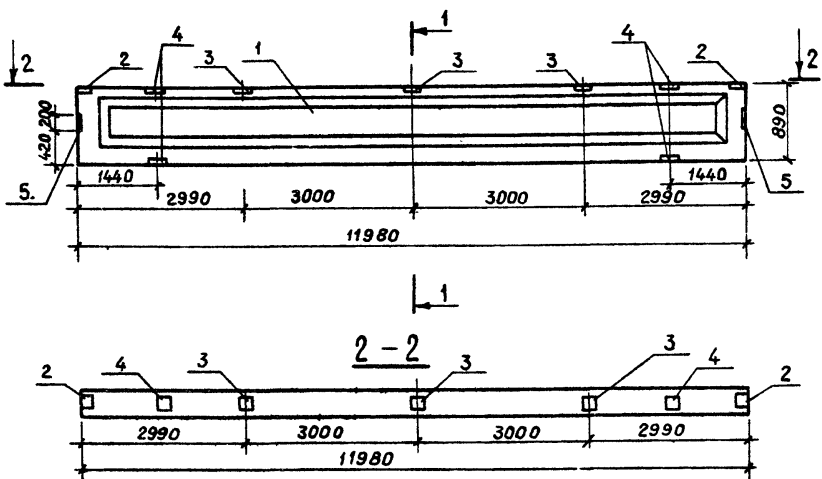
КЖИ.03.02.00

Лист 3

КОД ПРОБА: ЛОГИНОВА

2160-04 20 ФОРМАТ: А5

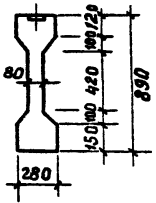
Железобетон IV



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1 - 1/81	Железобетонные балки		
				пролетом 12м для		
				покрытий зданий с		
				плоской кровлей.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462.1 - 1/81	Балка 1БСП 12-2Ат.У-н	1	
A4		2	1.400 - 6/76	Изделие закладное М4-1	2	
A4		3	1.400 - 6/76	Изделие закладное М4-3	3	
A4		4	1.400 - 6/76	Изделие закладное М4-22	4	
A4		5	1.400 - 6/76	Изделие закладное М4-10-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

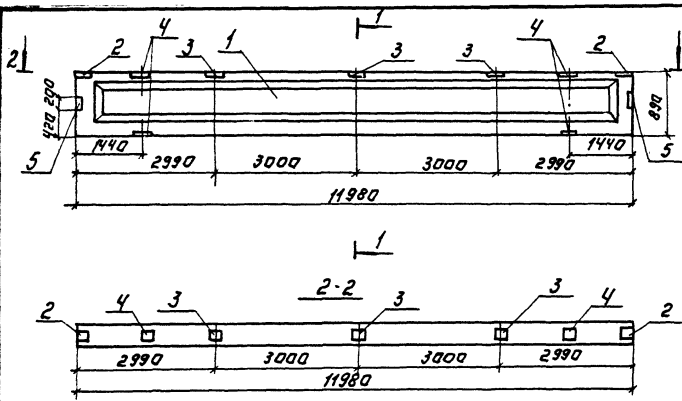
1-1



Марка элемента	Изделия закладные									Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-72			ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76				
	ФВ	ФЮ	Угловые	Угловые	Угловые	Угловые	Угловые	Угловые	Угловые			
1БСП 12-2Ат.У-н (Б-1)	3.0	1.7	4.7	20.8	20.8	7.2	7.2	6.6	2.6	9.2	37.2	41.9

Покрытие закладных изделий:  
Гор. ц 50-60.

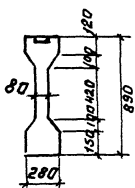
Привязан		Инженер Гайдуква		ТП 902-5-13.86		КЖИ 04.00.00	
		Ст. инж. Зайцева		Балка (Б1)		Стадия Масса Масштаб	
		Рук. гр. Шмыков		1БСП 12-2Ат.У-н (Б-1)		P	4500ч -
		Г.И.П. Письман				Лист	Листов 1
		Г.А. Констр. Шапиро				ЦНИИЭП	
		Н. Констр. Письман				инженерного оборудования	
Имп. №		Нач. отд. Красавин				г. Москва	



Прокат	Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.4621-1/81	Железобетонные балки		
				пролетом 12м для покрытия зданий с плоской кровлей.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1		1.4621-1/81	Балка 1БСП 12-6АТ У-Н	1	
ИЧ	2		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1	2	
ИЧ	3		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3	3	
ИЧ	4		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-2	4	
ИЧ	5		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

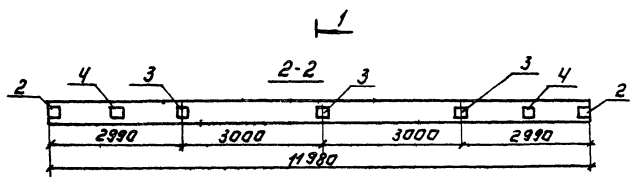
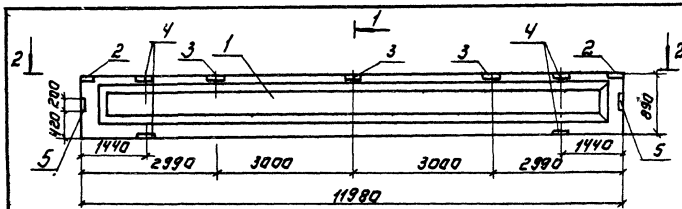
1-1



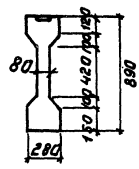
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Прокат класса		Прокат марки				всего				
	АIII		В ст3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8810-72		ГОСТ 103-76						
Ф 8	Ф 10	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого				
1БСП 12-6АТ У-Н (Б-2)	30	1,7	4,7	20,8	20,8	7,2	6,6	2,6	3,2	37,2	41,9

Покрытие закладных изделий:  
Гар. 450-60.

ИНЖЕН. БАЗАНОВ	БС	ТЛ 902-5-13.86	КЖИ 04.01.00
ИНЖЕНЕР ТАЙДУКОВА	Ван	БАЛКА 1БСП 12-6АТ У-Н (Б-2)	СТАДИИ МАССА
СТ. ИНЖ. ЗАНЦЕВА	Андр		Р 4500 кг
УКЛ. ШИЛЬКОВ	В		Лист 1
И.П. ШИЛЬКОВ	В		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
И.А. КРИСТ	ШИЛЬКОВ		Г. МОСКВА
И.А. КОПТ	ШИЛЬКОВ		
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	Ван		



1-1



Покрытие закладных изделий:  
Гор. 4 50-60

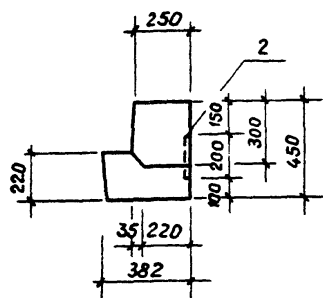
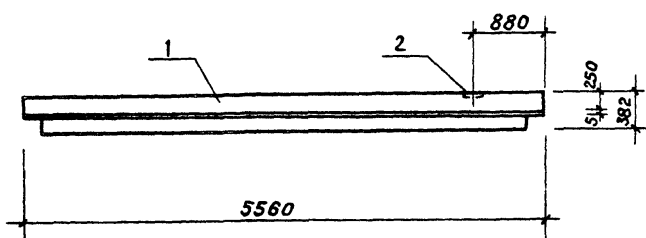
Прокат	Лин.	Лин.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-1/81	Железобетонные балки		
				пролетом 12 м для пол- увитый зданий с плоской кровлей.		
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-1/81	Балка(БСП 12-5АГУ-Н	1	
АЧ		2	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1	2	
АЧ		3	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3	3	
АЧ		4	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-22	4	
АЧ		5	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные									Всего расход		
	Артикул класса			Прокат марки								
	АВ			ВСтЗ КЛ2								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76				
φ8	φ10	Угол 1/8	Угол 1/8	Угол 1/8	Угол 1/8	Угол 1/8	Угол 1/8	Угол 1/8	Угол 1/8			
1БСП12-5АГУ-Н-а(Б-3)	3,0	1,7	4,7	20,6	2,08	7,2	7,2	6,6	2,6	9,2	37,2	41,9

ИНЖЕНЕР ЗАКЛЮБ	ТП 902-5-13.86	КЖН04.02.00
ИНЖЕНЕР ГАЙДУКОВА	БАЛКА	СТАДИИ МАССА Т МАЩТАБ
СТ. НАМ ЗАКЛЮБ	1БСП12-5АГУ-Н-а(Б-3)	Р 4500 кг -
УЧ. ТР. ШИРЯЕВ		ЛИСТ. ЛИСТОВ: 1
Т. И. П. ПИСИДА		ЦНИИЭП
ЛА. КОМ. ТР. ШАЛЧЕРОВ		ИНЖЕНЕРСТВО
И. КО. ТР. ПИСИДА		МОСКВА
НАЧ. ОТД. ХРА. АВИН		ГОРМАТ А3
ИНВ. ИР		
КОРПУС ВАЛ. ЛОГИНОВА		
21160-04 23		

Рис. 1



Покрытие закладных изделий  
Гор. Ц 50-60

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	1.020-1/83.3-1 08	РАП 4.57-30	1	
A4		2	1.400-15.В 1.130-23	Изделие закладное МН120-6	1	

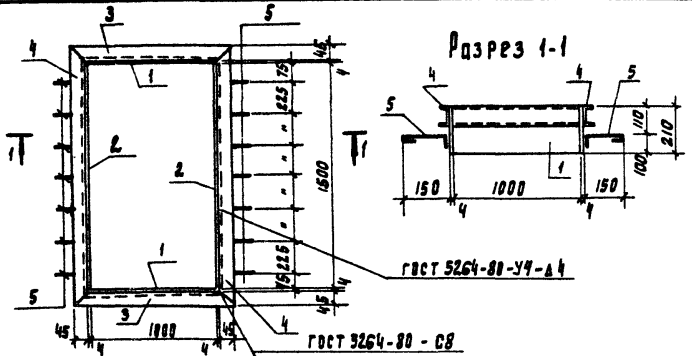
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент в кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ12	Итого	Итого	φ-8	φ-10	Итого	
РАП 4.57-30а (P10)	0,6	0,6	3,1	0,8	3,9		4,5

Привязан			Инженер Базинов	Ст.инж. Зайцева	Гип Письман	Гл.констр. Шапиро	Н.контр. Письман	Нач.отд. Красавин	ТП 902-5-13.86	КЖИ 06.00.00	Статия Р	Масса 1920кг	Масштаб 1:50
			Инженер Базинов	Ст.инж. Зайцева	Гип Письман	Гл.констр. Шапиро	Н.контр. Письман	Нач.отд. Красавин	Ригель РАП 4.57-30а (P10)		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		



Альбом И



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТН	КМН 10.00.00 1	Полоса 6-2, 4x210 ГОСТ109-76 2=1008 ВСТЗКЛ-2 ГОСТ535-79	2	6.5 кг
Б4	2		2	Полоса 6-2, 4x210 ГОСТ109-76 2=1500 ВСТЗКЛ-2 ГОСТ535-79	2	9.9 кг
Б4	3		3	Швеллер 8 ГОСТ240-72 ВСТЗКЛ-2 ГОСТ535-79 2=1050	2	8.6 кг
Б4	4		4	Швеллер 8 ГОСТ240-72 ВСТЗКЛ-2 ГОСТ535-79 2=1638	2	12.5 кг
Б4	5		5	А-Х-6 ГОСТ 5781-82 2=210	14	0.05 кг

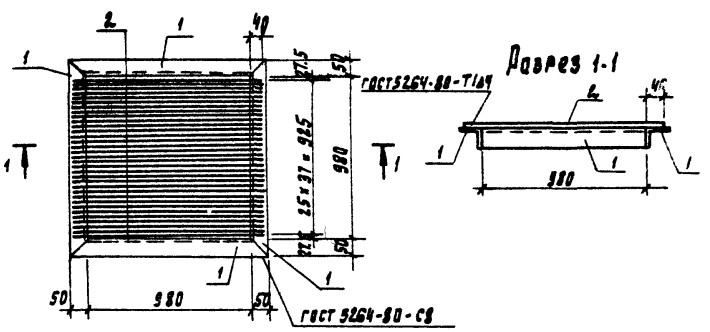
Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77)  
за 2 раза по прунту ГФ-020

Привязки			
Изм. №			

ТР 902-5-13.86			КМН 10.00.00		
ИЗДАНИЕ	ЗАКАЗНОЕ	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ	
(РМ-1)		РП	75,7кг	1:25	
ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
			г. Москва		

ИМЕРЕД	САХИКОВА	Сад.
Т. ИМН.	САХИКОВА	Сад.
УК. ОР.	САХИКОВА	Сад.
И. П.	САХИКОВА	Сад.
И. КОСТ.	САХИКОВА	Сад.
И. КОСТ.	САХИКОВА	Сад.
НАЧ. ОТД.	САХИКОВА	Сад.

Альбом И



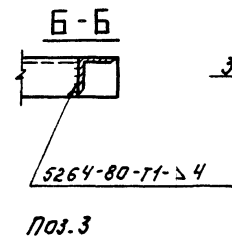
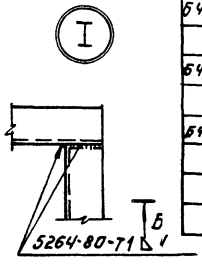
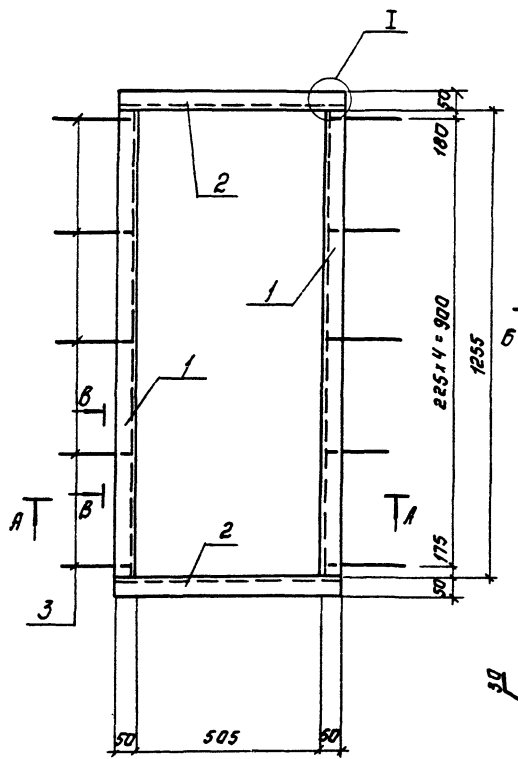
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТН	КМН 10.01.00 1	Уголок 65x75x5 ГОСТ595-76 ВСТЗКЛ-2 ГОСТ535-79 2=1000	4	4.14
Б4	2		2	А-Х-12 ГОСТ 5781-82 2=1060	38	0.9 кг

Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77)  
за 2 раза по прунту ГФ-020

Привязки			
Изм. №			

ТР 902-5-13.86			КМН 10.01.00		
ИЗДАНИЕ	ЗАКАЗНОЕ	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ	
		РП	50,6кг	1:25	
ЦНИИЭП			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
			г. Москва		

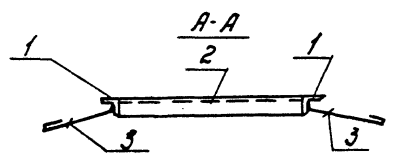
ИМЕРЕД	САХИКОВА	Сад.
Т. ИМН.	САХИКОВА	Сад.
УК. ОР.	САХИКОВА	Сад.
И. П.	САХИКОВА	Сад.
И. КОСТ.	САХИКОВА	Сад.
И. КОСТ.	САХИКОВА	Сад.
НАЧ. ОТД.	САХИКОВА	Сад.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
64	1	ТП	КЖИ08.00.00 1	Б-501501510СТ8501-72 Углопак БСТЭС21СТС335-79 С=1255	2	4.73 кг
64	2		2	Б-501501510СТ8501-72 Углопак БСТЭС21СТС335-79 С=605	2	2.28 кг
64	3		3	А-Ш-8 ГОСТ 5781-82; С=230	10	0.09 кг



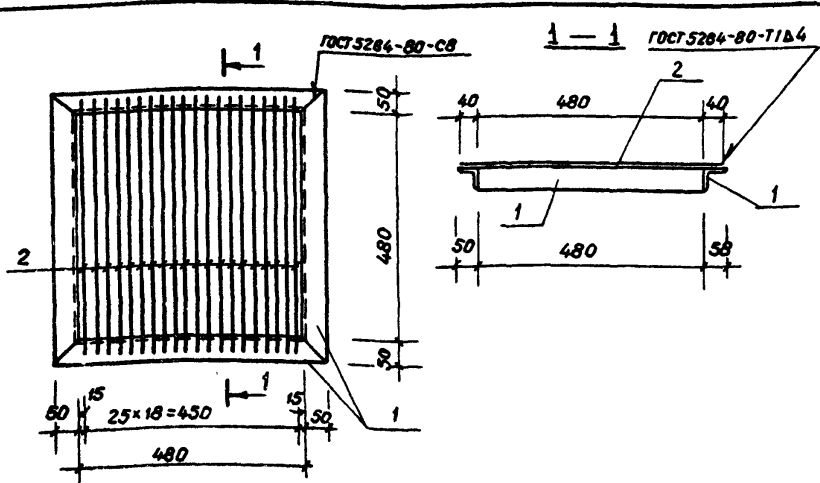
1. Сварку производить электродом Э-42, шва = 6 мм. ГОСТ 9467-75.
2. Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.



ПРИБЫЛ АН.

СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА	Кис
СТ. ИНЖ. ЗАЦЕВА	Зац
И. И. ИКЕРМАН	Икер
Г. А. КОНСТАНТИНОВ	Кон
Н. КИРИЛЛ ПИЛЬМАН	Пил
НАК. О.А. КРАСОВИЧ	Кра

ТП 902-5-13.86	КЖИ08.00.00
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ 2)	СТАЖИИ МАССА И МАКСИМАЛЬ
	Р 14.9 кг 1:10
	АНСТ. АНСТОВ. 1
	ЦНИИЭП НИЖНЕГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА



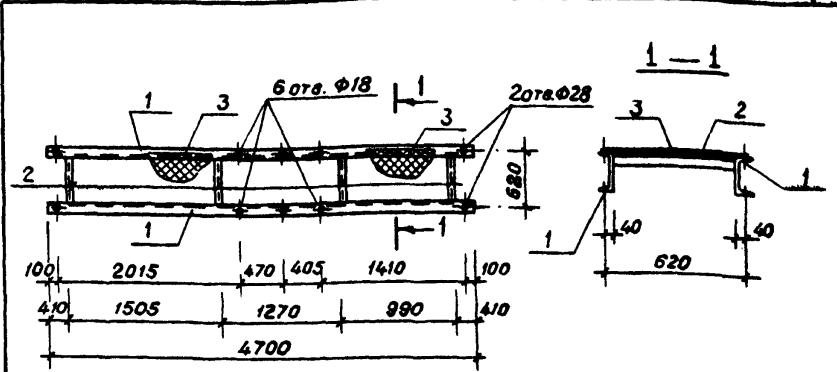
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
Б4	1	ТП	КЖИ 09.00.00 1	Щелок 50x3 ГОСТ 8509-72 l=500 Вст.Зкл.2-1 ГОСТ 335-79	4	2.20
Б4	2			А-1-12 ГОСТ 5781-82 l=560	20	0.5
Б4	-					

Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан

Инва.№

Инженер		Базанов		ТП 902-5-13.86		КЖИ 09.00.00	
Ст. инж.		Зайцева		Решетка (Р-2)	Стадия	Масштаб	
Г.И.П.		Лисьман			Р	18.8	1:10
Г.А. констр.		Шапиро		Лист Листов 1			
И. констр.		Лисьман		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			
Нач. отд.		Красавин					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
Б4	1	ТП	КЖИ 10.00.00 1	16 ГОСТ 8240-72 l=4700 Щелок Вст.Зкл.2-1 ГОСТ 335-79	2	66.74
Б4	2			50x3 ГОСТ 8509-72 Щелок Вст.Зкл.2-1 ГОСТ 335-79 l=540	4	2.03
Б4	3			Сталь рифл. δ=4; ГОСТ 8588-79	15м²	43.65

Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту.

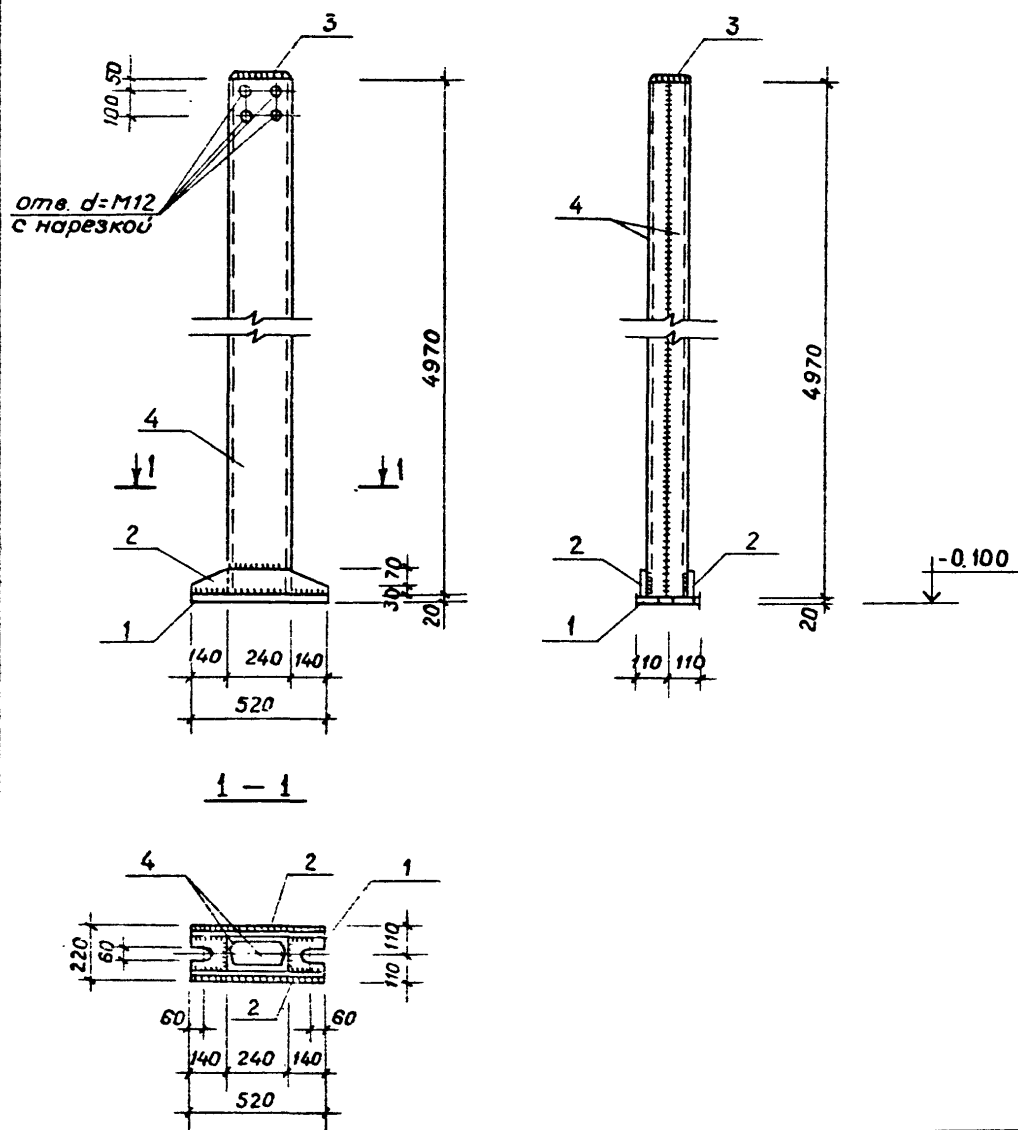
Привязан

Инва.№

Инва. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инженер		Базанов		ТП 902-5-13.86		КЖИ 10.00.00	
Ст. инж.		Зайцева		Изделие закладное (РМ-3)	Стадия	Масштаб	
Г.И.П.		Лисьман			Р	183.13	1:50
Г.А. констр.		Шапиро		Лист Листов 1			
И. констр.		Лисьман		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			
Нач. отд.		Красавин					

п. 1.030.1-1

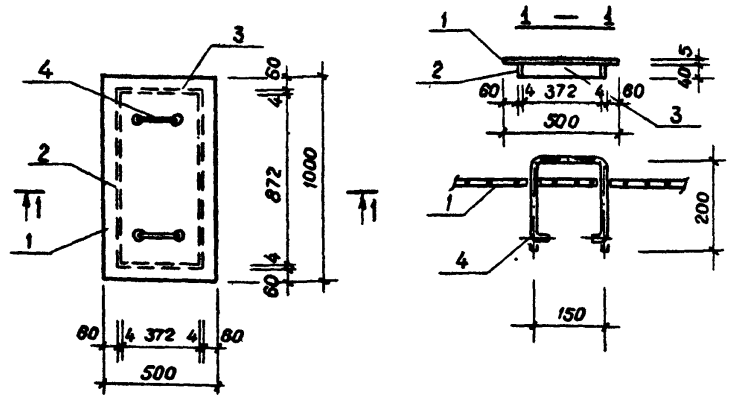


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ 11.00.00	Лист 20x220 ГОСТ 19903-74 ВстЗкл2 ГОСТ 535-79 l=520	1	18.0
Б4	2			Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 ВстЗкл2 ГОСТ 535-79 l=520	2	3.3
Б4	3			Лист 8x170 ГОСТ 19903-74 ВстЗкл2 ГОСТ 535-79 l=230	1	2.5
Б4	4			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 ВстЗкл2-II ГОСТ 535-79		
					l=4970	2 216.6

1. Стойка фахверка СФ-1<sup>а</sup> отличается от типовой СФ-1 по серии 1.030.1-1 длиной.
2. Антикоррозионная защита выполняется в соответствии с альбомом 1.030.1-1, вып. 4-2.

			ТП 902-5-13.86	КЖИ 11.00.00		
			Стойка фахверковая (СФ-1 <sup>а</sup> )	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	230.4	1:50
			Лист			Листов 1
			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			
Привязан	Инженер	Базанов	Б4			
	Ст. инж.	Зайцева	Зайцева			
	ГИП	Письман	Письман			
	Гл. констр.	Шалиро	Шалиро			
	Н. контр.	Письман	Письман			
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	Красавин			

Альбом IV



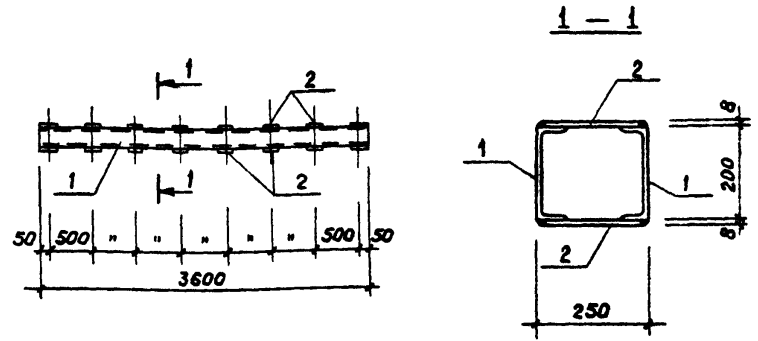
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1	ТП КЖИ 12.00.00	Листр. об. к. 5.0×900×500 Вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77*	1	19.0
Б4		2		Полоса 54×40 ГОСТ 103-78 Вст 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 ℓ=800	2	1.0
Б4		3		Полоса 54×40 ГОСТ 103-78 Вст 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 ℓ=300	2	0.5
Б4		4		А-Г-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=650	2	0.4

Покрытие поверхностей -  
масляная краска  
(ГОСТ 695-77) за 2 раза по  
грунту ГФ-0.20.

Привязан			
Инв. №			

				ТП 902-5-13.86	КЖИ 12.00.00
				Металлический щит (Щ-1)	Стадия Масса Масштаб Р 22.8 1:50
Инженер	Базанов	РЧ			
Ст. инж.	Зайцева	Л.И.			
ГИП	Письман	Л.И.			
Гл. констр.	Шалиро	Л.И.			
Н. контр.	Письман	Л.И.			
Нач. отд.	Красавин	Л.И.			
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом ЧАСТЬ



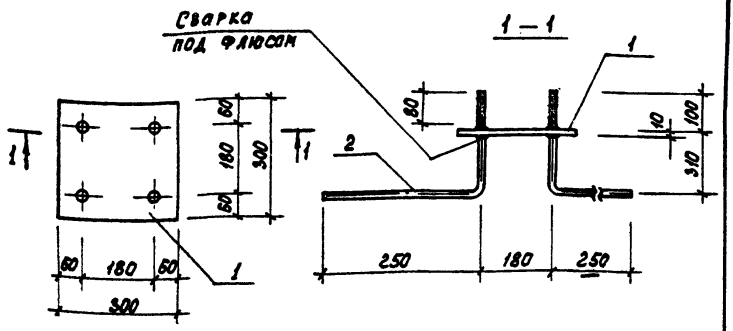
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1	ТП КЖИ 13.00.00	Б. 20 ГОСТ 8240-72 ℓ=3600	2	65.9
Б4		2		Полоса 58×100 ГОСТ 103-78 Вст 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 ℓ=230	18	1.44

Покрытие поверхностей -  
масляная краска  
(ГОСТ 695-77) за 2 раза по  
грунту ГФ-0.20.

Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				ТП 902-5-13.86	КЖИ 13.00.00
				Металлическая балка (БМ-1)	Стадия Масса Масштаб Р 154.8 1:50
Инженер	Базанов	Л.И.			
Ст. инж.	Зайцева	Л.И.			
ГИП	Письман	Л.И.			
Гл. констр.	Шалиро	Л.И.			
Н. контр.	Письман	Л.И.			
Нач. отд.	Красавин	Л.И.			
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Д е т а л и</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ 14.00.00	1 Полоса 102-300 ГОСТ 102-16 С-300 ВСТЗКПЗ ГОСТ 535-79	1	7.1 кг
Б4	2	ТП		2 Круг В-18 ГОСТ 2590-71* $\phi=360$	4	0.3 кг

Закладные детали должны быть защищены цинковым металлическим покрытием толщиной 0,12÷0,15мм (п.3.20 СНиП II-28-73) наносимым способом горячего цинкования или металлизации распылением.

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

ТП 902-5-13.86 КЖИ. 14.00.00

ЗАКЛАДНАЯ  
ДЕТАЛЬ (ЗА-3)

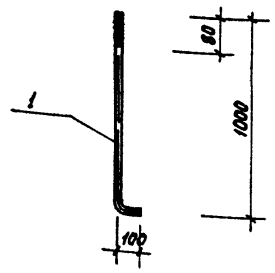
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,4 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
С.И.ИЖ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>
Г.И.П.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
Г.А.КОСТР.	ШАМИРО	<i>Шамиро</i>
Н.КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Альбом № часть



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ПОСЛАНИИ, №

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

ТП 902-5-13.86 КЖИ. 15.00.00

АНКЕР (А-1)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,8 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

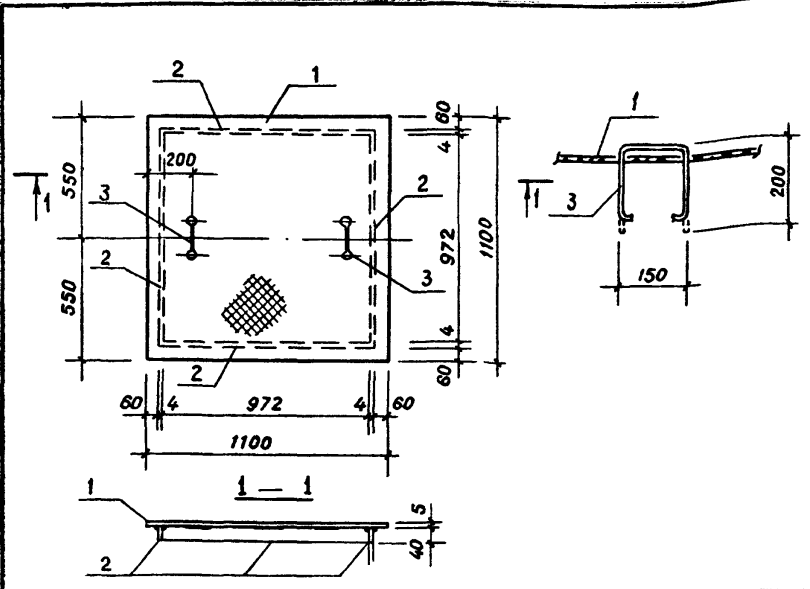
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
С.И.ИЖ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>
Г.И.П.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
Г.А.КОСТР.	ШАМИРО	<i>Шамиро</i>
Н.КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Круг В-18 ГОСТ 2590-71\*  
ВСТЗКПЗ-II ГОСТ 535-79

21160-04 30

ФОРМАТ А4...



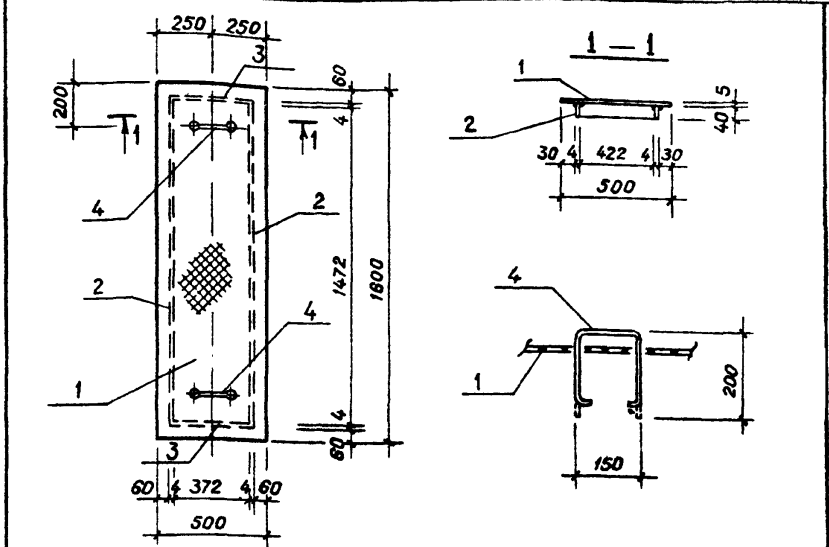
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ 16.00.00	1 Лист ромб К5.0×1100 1100 ВстЗсп ГОСТ 8568-77*	1	51.2 кг
Б4	2			2 Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76 ℓ=980 ВстЗсп 2-Г ГОСТ 535-79	4	1.3 кг
Б4	3			3 А-І-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=650	2	0.4 кг

Покрытие поверхностей -  
 масляная краска (ГОСТ 695-77)  
 за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан			
Инв.№			

ТП 902-5-13.86		КЖИ 16.00.00	
Металлический щит (Щ-3)		Стадия	Масштаб
		Р	57.2 1:25
Инженер Базанов Ст. инж. Зайцева Г.И.П. Письман Гл. констр. Шапиро Н. контр. Письман Нач. отд. Красавин		Лист	Листов
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	1

Альбом ЧАСТЬ

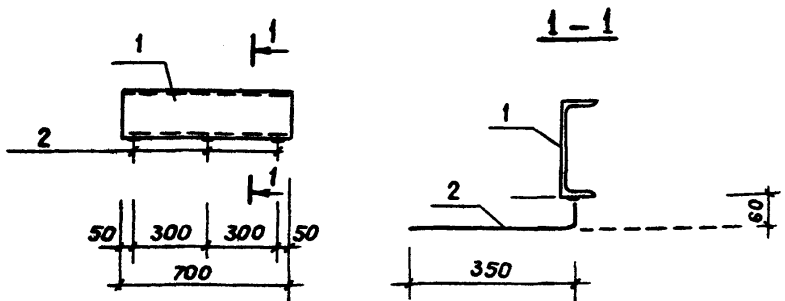


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ 16.01.00	1 Лист ромб К5.0×1600×500 ВстЗсп ГОСТ 8568-77*	1	33.8 кг
Б4	2			2 Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76 ВстЗсп 2-Г ГОСТ 535-79 ℓ=1480	2	1.9 кг
Б4	3			3 Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76 ℓ=380 ВстЗсп 2-Г ГОСТ 535-79	2	0.6
Б4	4			4 А-І-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=650	2	0.4

Покрытие поверхностей -  
 масляная краска (ГОСТ 695-77)  
 за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан			
Инв.№			

ТП 902-5-13.86		КЖИ 16.01.00	
Металлический щит (Щ-2)		Стадия	Масштаб
		Р	39.6 1:25
Инженер Базанов Ст. инж. Зайцева Г.И.П. Письман Гл. констр. Шапиро Н. контр. Письман Нач. отд. Красавин		Лист	Листов
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	1

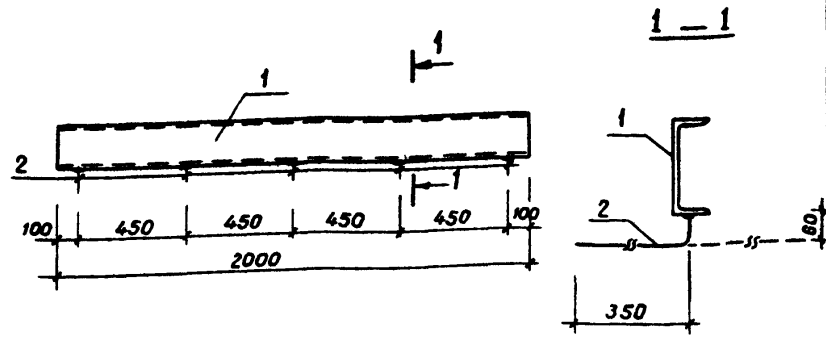


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖИ 17.00.00 1	С 20 ГОСТ 8240-72 $l=700$	1	12.8
Б4	2		2	А-Г-10 ГОСТ 5781-82 $l=410$	3	0.3

Покрытие поверхностей -  
 масляная краска (ГОСТ 695-77)  
 за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан			
Инв. №			

				ТП 902-5-13.86	КЖИ 17.00.00		
Инженер	Базанов			Закладная деталь (ЗД-1)	Стадия	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Зайцева				Р	13.7	1:50
ГИП	Письман				Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Шапиро				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
И. контр.	Письман						
нач. отд.	Красавин						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖИ 17.01.00 1	С 20 ГОСТ 8240-72 $l=2000$	1	36.6
Б4	2		2	А-Г-10 ГОСТ 5781-82 $l=410$	5	0.3

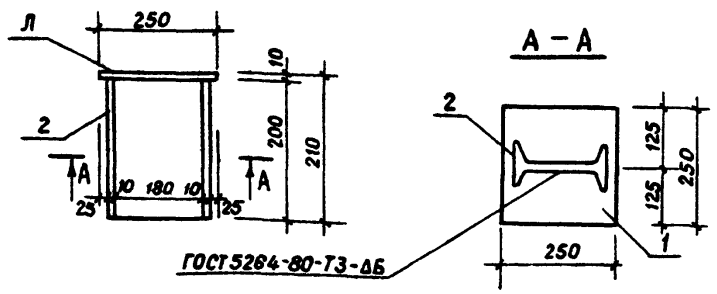
Покрытие поверхностей -  
 масляная краска (ГОСТ 695-77)  
 за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				ТП 902-5-13.86	КЖИ 17.07.00		
инженер	Базанов			Закладная деталь (ЗД-2)	Стадия	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Зайцева				Р	38.1	
ГИП	Письман				Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Шапиро				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
И. контр.	Письман						
нач. отд.	Красавин						





ГОСТ 5264-80-73-ΔБ

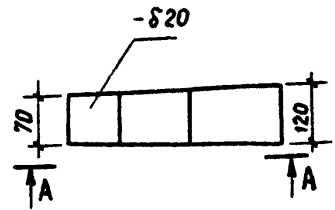
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖИ 18.00.00	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 L=250 Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 14637-79	1	4,9 кг
Б4	2			2 Дуэвар 20 ГОСТ 8239-72 L=200 Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	1	3,9 кг

1. Покрытие - гор. ц 50-60.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

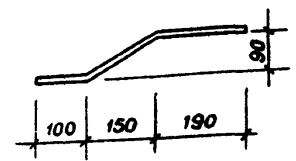
Привязан			
Инв. №			

				ТП 902-5-13.86	КЖИ 18.00.00
				Элемент соединительный (МС-1)	Стадия Масса Масштаб Р 8,0 1:10
Инженер	Базанов	<i>Базанов</i>		Лист 1	Листов 1
Ст. инж.	Зайцева	<i>Зайцева</i>		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
ГИП	Письман	<i>Письман</i>			
Гл. констр.	Шапиро	<i>Шапиро</i>			
И. контр.	Письман	<i>Письман</i>			
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>			

Альбом



A-A

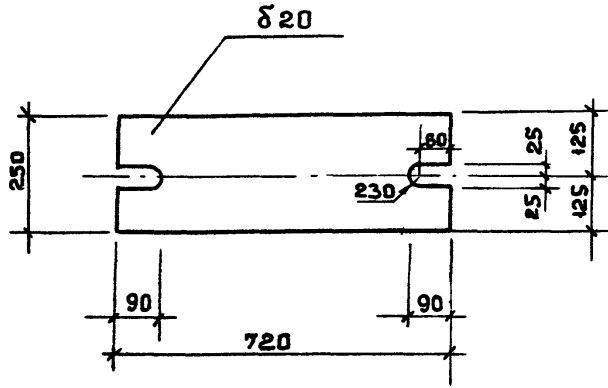


Покрытие - гор. ц 50-60.

Инв. № Подпись и дата

Привязан			
Инв. №			

				ТП 902-5-13.86	КЖИ 18.01.00
				Элемент соединительный (МС-2)	Стадия Масса Масштаб Р 3,4 1:10
Инженер	Базанов	<i>Базанов</i>		Лист 1	Листов 1
Ст. инж.	Зайцева	<i>Зайцева</i>		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
ГИП	Письман	<i>Письман</i>			
Гл. констр.	Шапиро	<i>Шапиро</i>			
И. контр.	Письман	<i>Письман</i>			
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>			



Покрытие - Гор. Ц 50-60

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 902-5-13.86 КЖИ 19.00.00

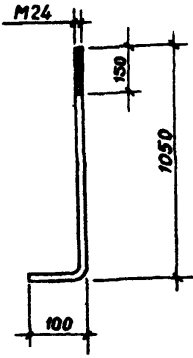
Т.П. 902-5-13.86

ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ЗАЙЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
И. ОТА	КРАСОВИЧ	<i>[Signature]</i>

ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС-3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	28,26	1:10
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74* 5ст 3кл 2-1 ГОСТ 14637-79	Лист		Листов
	ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ИНВ. № ПОДЛ. НАТЯ. БАЗАН. И. И. П.

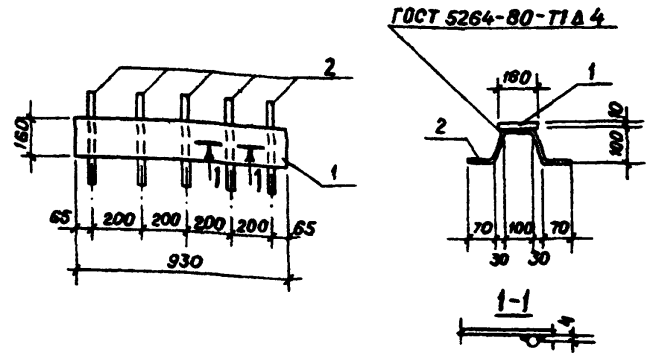
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Лист		Листов 1
ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



Привязан:


Инв. №:

			ТП 902-5-13.85	КЖИ 20.00.00		
Проверил	Зайцева	Анись	Анкер (А2)	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер	Ананьева	Анись		Р	41кг	1:25
Ст. инж.	Зайцева	Анись		Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Письман	Анись		ЦНИИЭП инженерного оборудования г Москва		
Гл. констр.	Шапиро	Анись		Круг В-24 ГОСТ 2590-71 Вст 3кп2-в ГОСТ 535-79		
И.контр.	Письман	Анись				
Нач. отд.	Красавин	Анись				



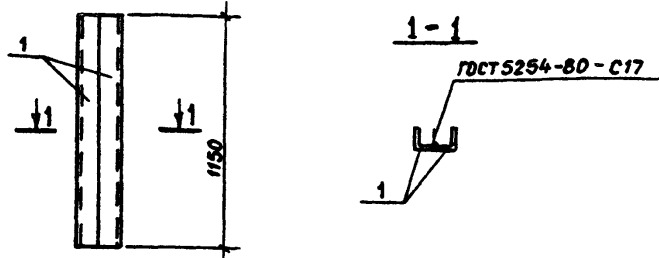
Ранг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
64	1	ТП	КЖИ 21.00.00	Плоск В-10=180 ГОСТ 103-78 Вст 3кп2-в ГОСТ 535-79	1	11,7кг
64	2			А-И-8 ГОСТ 5781-82 L=450	5	0,18кг

Покрытие поверхностей-масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан:


Инв. №:

			ТП 902-5-13.85	КЖИ 21.00.00		
Проверил	Зайцева	Анись	Изделие закладное (МН1)	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер	Ананьева	Анись		Р	12,6кг	1:25
Ст. инж.	Зайцева	Анись		Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Письман	Анись		ЦНИИЭП инженерного оборудования г Москва		
Гл. констр.	Шапиро	Анись				
И.контр.	Письман	Анись				
Нач. отд.	Красавин	Анись				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		Масса, кг
		1	L 100x10 ГОСТ 8509-72* l=1150		2	17,4

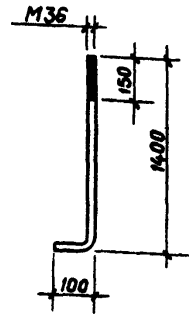
Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020

Привязан:


Инв. №:

ТП 902-5-13.86		-КЖИ 22.00.00		
Проверил	Зайцева	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер	Ананьева	Р	34,8кг	1:25
Ст. инж.	Зайцева	Лист	Листов 1	
ГИП	Письман	ЦНИИЭП		
Гл. констр.	Шapiro	инженерного оборудования		
Н. контр.	Письман	г. Москва		
Нач. ОТД.	Красавин			

Альбом IV



ТП 902-5-13.86		-КЖИ 23.00.00		
Проверил	Зайцева	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер	Ананьева	Р	12,0кг	1:10
Ст. инж.	Зайцева	Лист	Листов 1	
ГИП	Письман	ЦНИИЭП		
Гл. констр.	Шapiro	инженерного оборудования		
Н. контр.	Письман	г. Москва		
Нач. ОТД.	Красавин			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Круг В-36 ГОСТ 2590-71\*  
Встзкл 2-II ГОСТ 535-79

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать XI 1986 года

Заказ № 13670 Тираж 250 экз