

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-26.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ
/включая зону влияния БАМ/
производительностью 14,27 тыс.м³/сут.

Альбом III

18967-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОИ СССР

Москва, А-443, Савская ул., 22
Сторона и номер 2 198.3 г.
Зона № 1184X Тариф 600 руб.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-26.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ
СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **14,27** ТЫС. М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологическая часть. Санитарно-техническая часть.
- Альбом III - Строительная часть. Конструкции железобетонные.
- Альбом IV - Строительная часть. Изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI - Нестандартизированное оборудование.
- Альбом VII - Спецификации оборудования.
- Альбом VIII - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X - Сметы.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. КЕТАОВ



Т. ЛУШКОВА

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 49 ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1983 г.
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 34 ОТ 11 МАЯ 1983 г.

				ПРИВЯЗАН:	
ИВ.И:					

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей.

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологическая часть	Альбом II
ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом II
КМ	Конструкции железобетонные	Альбом III
ЭМ	Силы и электрик	Альбом V
ЭО	Электрическое освещение	Альбом V
АТХ	Автоматизация	Альбом V

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта тп КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения стеновых панелей, латок, утепляющей кирпичной стены.	
3	Схема расположения плит покрытия и переходных мастик.	
4	Разрезы 1-1, 2-2, 6-6, 7-7.	
5	Разрезы 3-3, 5-5. Вид 8-8.	
6	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, латок, плит покрытия и переходных мастик.	
7	Узлы 1-8. Щиты Щ1, Щ2.	
8	Детали фильтровых латок.	
9	Галерея трубопроводов. Схема расположения фундамента под трубопроводом. Разрезы 1-1, 2-2.	
10	Галерея трубопроводов. Фундаменты под оборудованием ФФ1-ФФ6. Разрезы 3-3, 4-4, 5-5.	
11	Истойник, изолятор, плачлатнитель, Набестанки.	
12	Днище. Опалубочный чертёж. План.	
13	Днище. Опалубочный чертёж. Разрезы 1-1, 4-4.	
14	Днище. Опалубочный чертёж. Узлы 1-8.	
15	Днище. Армирование. Схема расположения нижних и верхних сеток.	
16	Днище. Армирование. Схема расположения каркаса. Разрезы 1-1, 4-4.	
17	Днище. Армирование. Узлы 1-8.	
18	Днище. Армирование. Узлы 9-17.	
19	Маналитные участки стен. Опалубочный чертёж.	
20	Маналитные участки стен 3м1, 3м3. Армирование. Узел, А.	
21	Маналитные участки стен 3м2, 3м4, 3м5, 3м6. Армирование. Узлы, Б, В.	
22	Маналитные участки стен 3м4. Армирование.	
23	Маналитные участки стен. Армирование. Спецификации.	
24	3% нагорная вставка азотенка.	
25	Схема расположения манарельса. Узел 1.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта *Л.М. Лазыкер* (Лазыкер).

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылаемые документы</u>	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сварных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
3.901-5	Сильники надбные дх=50-1400 для пропуск трубы через стены. Рабочие чертежи.	
1.459-2 вып. 1; 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
3.006-2 вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и туннели из латочных элементов.	
ГОСТ 8240-72	Сталь горячекатаная «Швеллеры».	
ГОСТ 8509-72	Сталь пркатная угловая равнополочная.	
ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная.	
ГОСТ 5.1459-72	Сетки сварные из стержней арматуры диаметром до 40 мм	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержней арматуры диаметром до 40 мм	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные плоские.	
1.442, 1-2 вып. 1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на углы прямоугольного сечения	
407-3-4/75 Альбом III	Узлы и типовые детали	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстием диаметром 400, 100, 1000, 1200 и 1450 мм.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электро-сварные.	
3.900-3 вып. 3, 6, 8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
тп 902-3-26.83 КМ	Строительные изделия	
тп 902-3-26.83 КМ ВМ	Ведомости потребности в материалах	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
КМ 6	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, латок, плит покрытия и переходных мастик.	
КМ 8	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий.	
КМ 9	Спецификация элементов заполнения проемов.	
КМ 10	Спецификация элементов к схеме расположения фундамента под оборудованием.	
	Спецификация элементов маналитной конструкции.	
КМ 11	Спецификация к схеме расположения на листе.	
КМ 15	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий.	
КМ 23	Спецификация	
КМ 24	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, латок, плит покрытия и переходных мастик. Спецификация к схеме расположения арматурных изделий.	
КМ 25	Техническая спецификация стали.	

Ведомость объемов сварных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ.

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во м ³	Примечание
1 Панели стеновые емкостные		243.7	
2 Плиты покрытия	5841000000	37.12	
3 Конструкции и детали колодов и открытые колодезные	5858000000	3.37	
4 Латки		3.69	
5 Стаканы		0.12	(0.06)

Материалы на изготовление сварных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

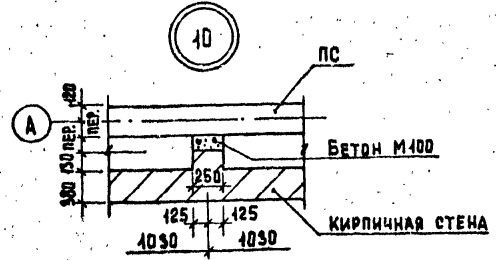
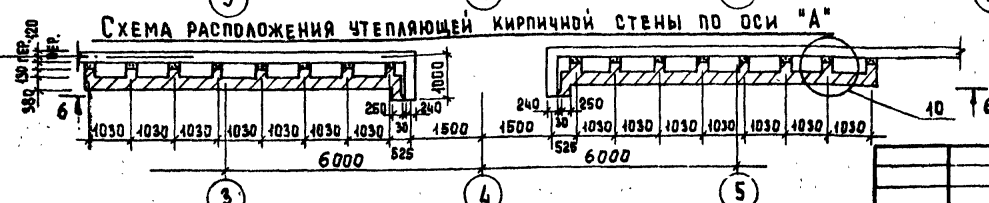
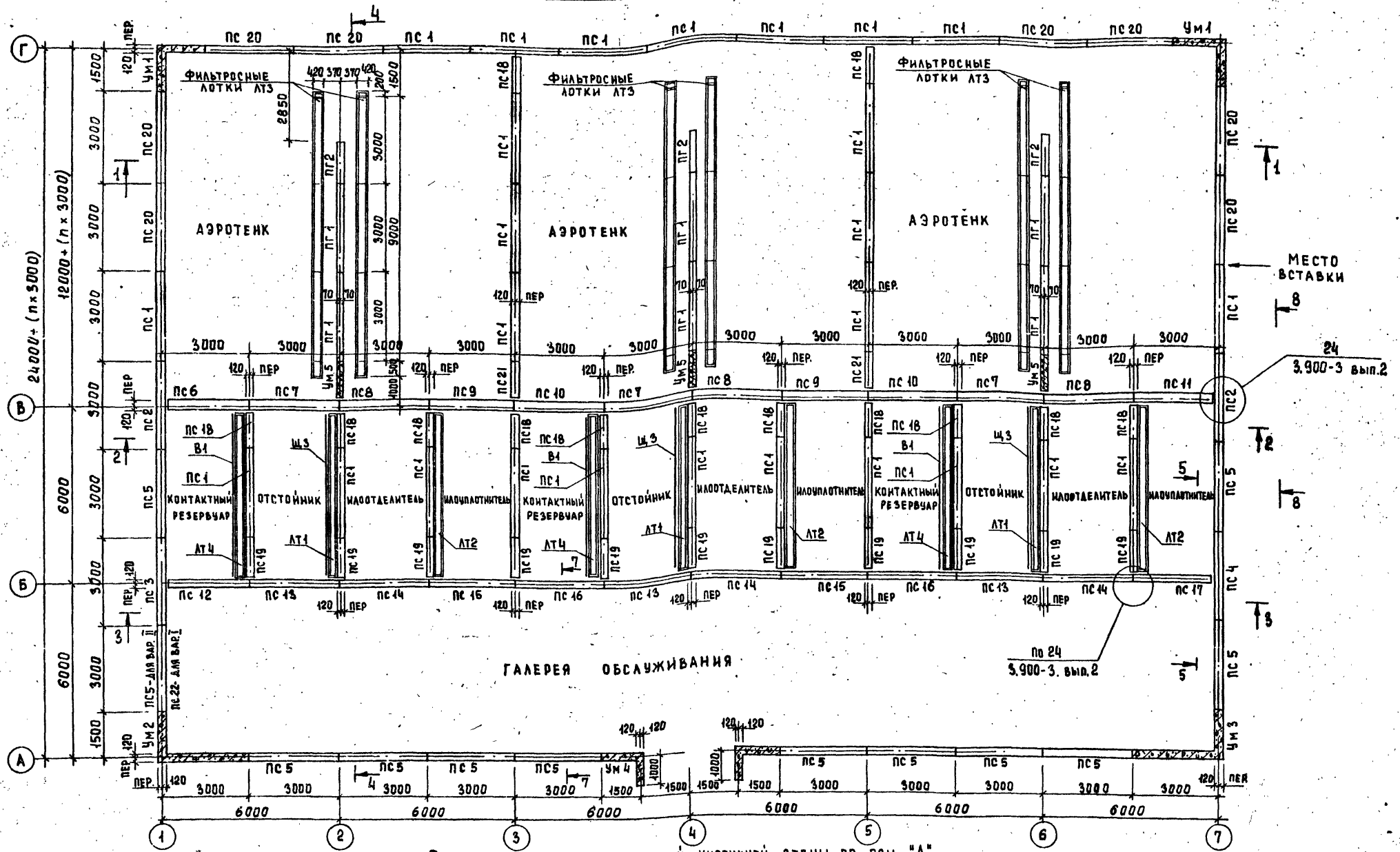
Основные строительные показатели

Наименование	Единицы измерения	Количество
Площадь застройки	м ²	988 (1204)
Строительный объем	м ³	4337.3 (5471.3)

Цифры в скобках относятся к Q=2.7 тыс. м³/сутки.

		ПРИВЯЗАН		
		ТП 902-3-26.83		КЖ
И.КОНТ. ПОЩЕР	Л. КУРГАНОВА	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4; 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИА ДИЕТ	ДИСТОВ
В.ОБЕР	С.ВАНГИН		Р	1 25
Г.М.	Л.ОЩЕР	ОБЩИЕ ДАННЫЕ		
С.А. КИВИН	Ш.А. ПИДОВА	ЦНИИЭП		
И.А.А.А. КРАСОВИЧ	Г.А.А.А.А.	ИНЖЕНЕРНО-ВОЗОДВИЖЕНИЯ Г. МОСКВА		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ЛОТКОВ



Утепляющая кирпичная стена выполняется из кирпича глиняного обыкновенного пластического прессования марки 100 (ГОСТ 530-80) на растворе марки 25 с расшивкой швов.

ПРИВЯЗАН	И. КОМТ. ЛОУЦКЕР
	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
	СТ. ИНЖ. СТРОНГИН
	ГИП. ЛОУЦКЕР
	П. КОМСТ. ШАПИРО
И.М. №	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

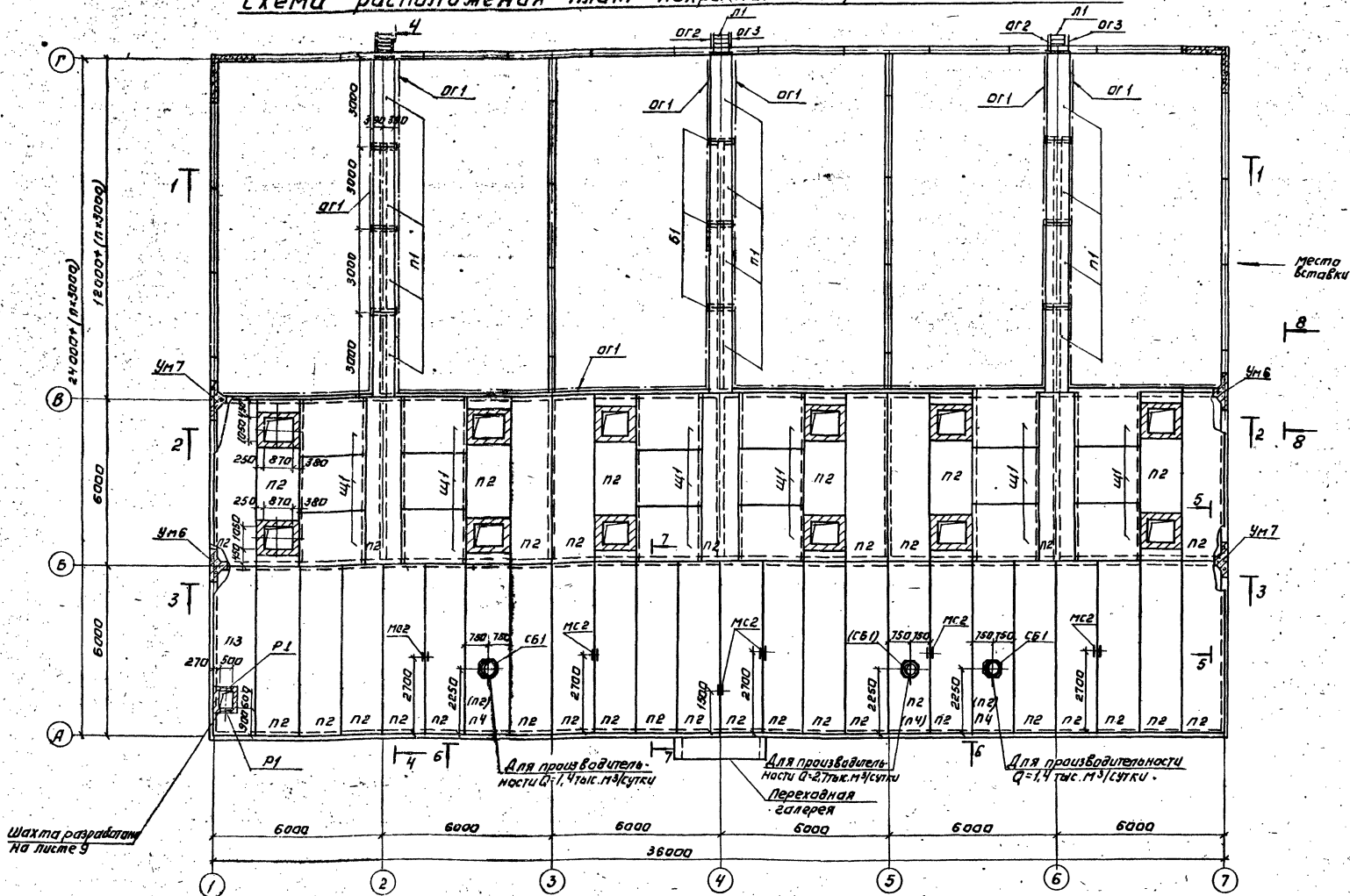
ТЛ 902-3-26.83		КЖ	
БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 тыс. м³/сут		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	2
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ЛОТКОВ, УТЕПЛЯЮЩЕЙ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

18967-03 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛЬБОМ III

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ КР. БИОЛОГИИ
ОТДЕЛ ВС. ЧИРИКОВСКОМУ
И.М. № ПОДА. ПЛАТЫ И ЛАТ. ВЗАИМНО

Схема расположения плит покрытия и переходных мостиков



1. Перекрытие переходной галереи разработано в проекте, административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительности 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки.

2. Марки в скобках относятся к производительности Q = 2,7 тыс. м³/сутки.
 3. Отверстия в пазах плит п2 для установки кирпичных шахт в осях "Б", "В" выполняются по месту методом рассверловки по периметру.

ТП 902-3-26.83		КЖ	
ИЗДАНИЕ		ИЗМЕНЕНИЯ	
1	2	3	4
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ		ЦНИИЭП КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПРОЕКТА	

КОПИРОВАНА: АЛГОНОВА 18967-03 5 ФОРМАТ: А2

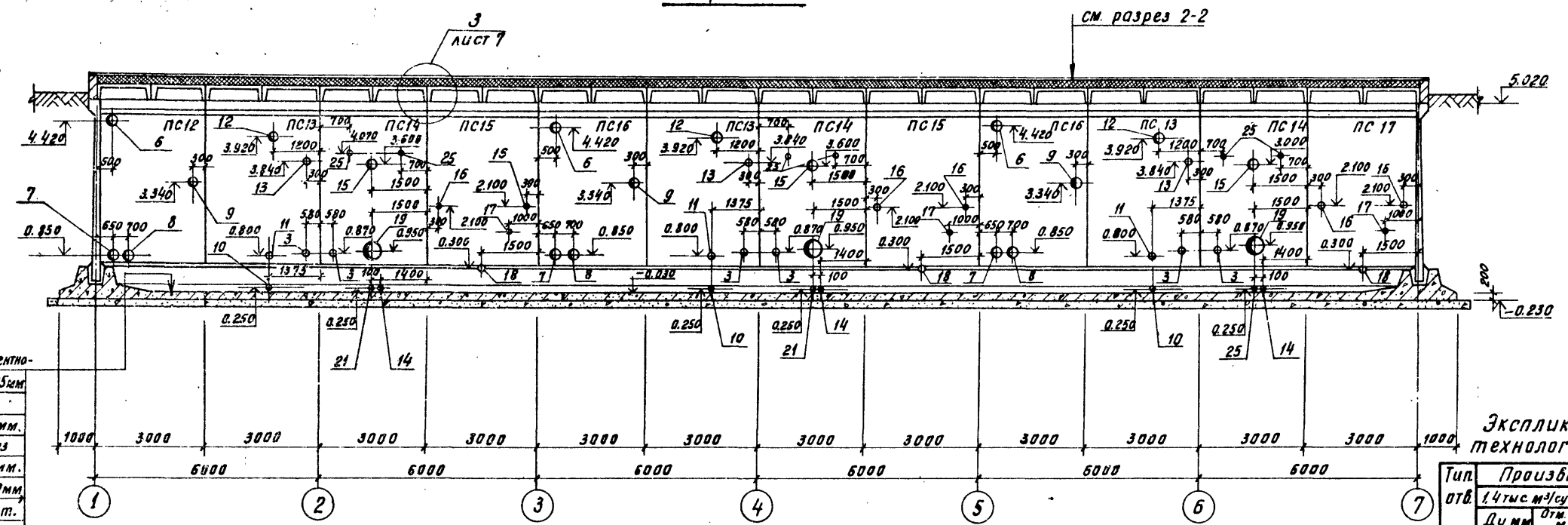
Типовой проект 902-3-26.83 А1:6000 III

ИЗДАНИЕ: 1987 г. КОМПЛЕКТОВАНИЕ: АЛГОНОВА

Альбом III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83

Разрез 3-3

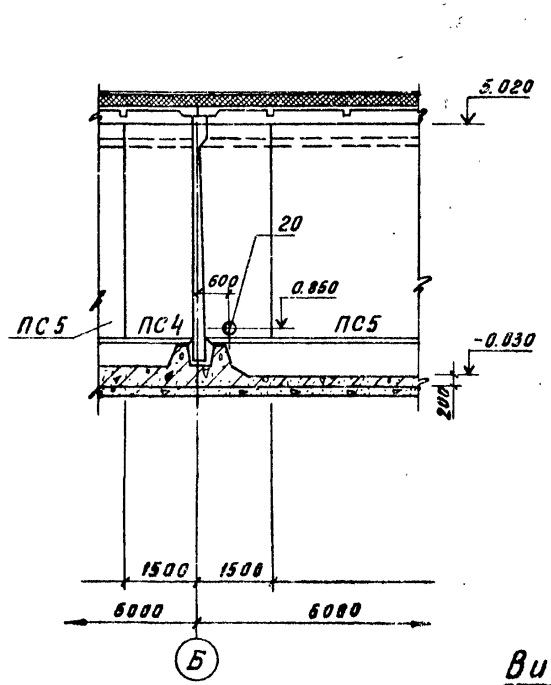


Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором-25мм
 Неизодетанное днище.
 Асфальтовый раствор-6мм.
 Бетонная подготовка из бетона М50 -100мм.
 Щебень крупностью 40-60мм
 Втрамбованный в грунт.
 Грунт основания

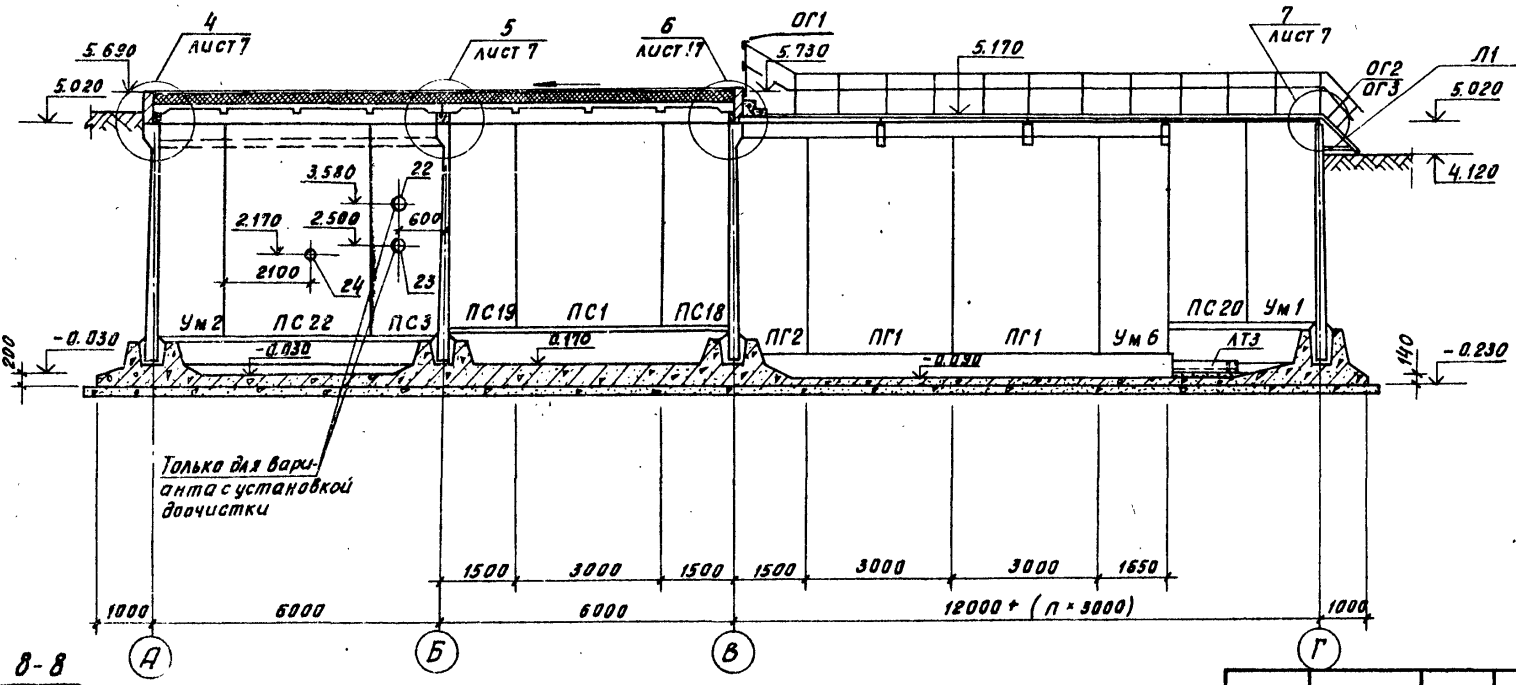
Экспликация отверстий технологического назначения

Тип отв.	Производительность		Производительность		Назначение
	14 тыс м³/сутки	27 тыс м³/сутки	Ду мм	Отм. осл м	
1	150	4.400	200	4.400	
2	150	0.840	150	0.840	
3	150	0.870	150	0.870	
4	150	0.810	200	0.810	
5	50	4.350	50	4.350	
6	150	4.420	200	4.420	
7	150	0.850	150	0.850	
8	150	0.850	150	0.850	
9	150	3.340	150	3.340	
10	50	0.250	50	0.250	
11	150	0.800	200	0.800	
12	100	3.920	100	3.920	
13	150	3.840	150	3.840	
14	50	0.250	50	0.250	
15	150	3.600	200	3.600	
16	50	2.100	50	2.100	
17	150	1.230	150	1.230	
18	100	0.300	100	0.300	
19	500	0.950	500	0.950	
20	200	0.850	250	0.850	
21	100	0.250	100	0.250	
22	200	3.580	250	3.580	
23	200	2.500	250	2.500	
24	50	2.170	50	2.170	
25	100	4.070	100	4.070	

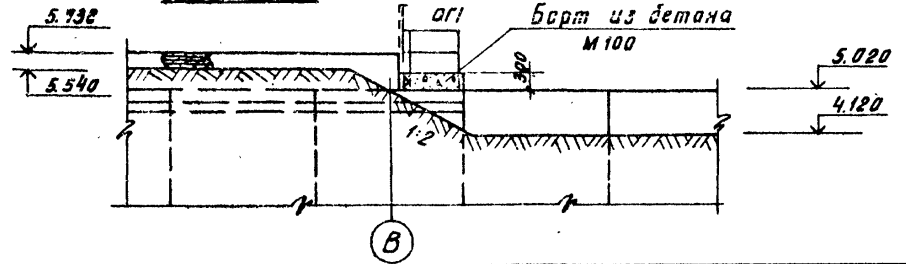
Разрез 5-5



Разрез 4-4



Вид 8-8



ТП 902-3-26.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН	И. КОНОПЦЕВ ПРОБЕР СТ. ИНЖ. ГИП Г.А. КОНОПЦЕВ НАЧ. ОТД.	ЛОЩЕКЕР КУРГАНОВА СТРОНГИН ЛОЩЕКЕР ШАПИРО КРАСАВИН	БЛОК ЕМКостей ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14; 27 ТЫС М³/СУТКИ РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 5-5. ВИД 8-8.
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
Р	5		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по вар.		Масса ед, кг	Примечание	Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по вар.		Масса ед, кг	Примечание	
			I	II						I	II			
		Объемные железобетонные элементы						Лотки						
		Стеновые панели						ЛТ1	ТЛ902-3-26.83 КЖИ, ЛТ1	ЛТ1	3	3	1030	по серии 3.900-3
ПС1	3.900-3 Вып.3	ПС2-48-К2	26	26	6750		ЛТ2	ЛТ2	ЛТ2	ЛТ2	3	3	1030	"
ПС2	ТЛ902-3-26.83 КЖИ, ПС2	ПС2	2	2	7300	по серии 3.900-3	ЛТ3	ЛТ3	ЛТ3	ЛТ3	18	18	350	"
ПС3	ПС3	ПС3	1	1	7300	"	ЛТ4	ЛТ4	ЛТ4	ЛТ4	3	3	1030	"
ПС4	ПС3-01	ПС4	1	1	7300	"		Монолитные железобетонные элементы						
ПС5	ПС5	ПС5	11	11	7300	"		Монолитные участки стен						
ПС6	ПС6	ПС6	1	1	7300	"	УМ1	Лист 20	УМ1	УМ1	2	2		
ПС7	ПС5-01	ПС7	3	3	7300	"	УМ2	Лист 21	УМ2	УМ2	1	1		
ПС8	ПС5-02	ПС8	3	3	7300	"	УМ3	Лист 21	УМ3	УМ3	1	1		
ПС9	ПС5-03	ПС9	2	2	7300	"	УМ4	Лист 22	УМ4	УМ4	1	1		
ПС10	ПС5-04	ПС10	2	2	7300	"	УМ5	Лист 20	УМ5	УМ5	3	3		
ПС11	ПС6-01	ПС11	1	1	7300	"	УМ6	Лист 21	УМ6	УМ6	2	2		
ПС12	ПС12	ПС12	1	1	7300	"	УМ7	Лист 21	УМ7	УМ7	2	2		
ПС13	ПС13	ПС13	3	3	7300	"		Щиты						
ПС14	ПС14	ПС14	3	3	7300	"	Щ1	Лист 7	Щит деревянный Щ1	Щ1	18	18		
ПС15	ПС13-01	ПС15	2	2	7300	"	Щ2	Лист 7	Щит деревянный Щ2	Щ2	12	12		
ПС16	ПС13-02	ПС16	2	2	7300	"	Щ3	ТЛ902-3-26.83 КЖИ, Щ3	Щ3	Щ3	3	3	88.6	
ПС17	ПС12-01	ПС17	1	1	7300	"		Лестницы и ограждения						
ПС18	ПС19-01	ПС18	13	13	3375	"	Л2	1.459-2 Вып.1	Стремянка СТ	Л2	2	2	93	см. примеч. п.11
ПС19	ПС19	ПС19	11	11	3375	"	Л1	1.459-2 Вып.1	Лестничный марш Мр4	Л1	3	3	47.0	
ПС20	3.900-3 Вып.3	ПС2-48-К12	8	8	6750		ОГ1	1.459-2 Вып.2	Ограждение переходных площадок ПП1	ОГ1	108	108	12.0	
ПС21	ТЛ902-3-26.83 ПС21	ПС21	2	2	3375	"	ОГ2	1.459-2 Вып.2	Ограждение лестничного марша ПМ1/ПМ2	ОГ2	3/3	3/3	1.0	
ПС22	ТЛ902-3-26.83 ПС22	ПС22	1	1	7300	"		Узлы соединительные						
ПГ1	3.900-3 Вып.6	ПГ-48-1	6	6	5000		МС1	ТЛ902-3-26.83 КЖИ, МС1	МС1	МС1	12	12	1.73	
ПГ2	ТЛ902-3-26.83 КЖИ, ПГ2	ПГ2	3	3	2500	"	МС2	МС2	МС2	МС2	6	6	40	
		Плиты покрытия					МС3	Полоса 220-10 ГОСТ 103-76 С-300	МС3	МС3	78	78	3.53	
							МС4	Г 12 ГОСТ 8239-72 С-400	МС4	МС4	18	18	4.6	
П1	ТЛ902-3-26.83 КЖИ, П1	П1	12	12	700	по серии 3.006-8	МС5	Г 50*5 ГОСТ 8509-72	МС5	МС5	46.2	46.2	3.77	
П2	1.442.1-2 Вып.1		36/37	36/37	2400		МС6	Г 10 С-600 ГОСТ 8240-72	МС6	МС6	6	6	6.5	
П3	ТЛ902-3-26.83 КЖИ, П3	П3	1	1	2400	по серии 1.442.1-2		Узлы закладные						
П4	П4	П4	2/1	2/1	2400	"	МН1	1.400-15 В1.550-04	МН 553	МН1	33%м	33%м	4.1	
П5	3.006-2 Вып. II-2	П69-15	1	1	170		Р1	ТЛ407-3-41/75 Ал. III	Вентиляционная металлическая решетка РМ1	Р1	8	8	9	
		Балки					В1	ТЛ902-3-26.83 КЖИ, В1	Водослив В1	В1	11.2%м	11.2%м		
Б1	ТЛ902-3-26.83 КЖИ, Б1	Б1	9	9	270			Ф 16АГ ГОСТ 5791-75	Ф 16АГ	Ф1	70%м	70%м	1.6	см. примеч. п.10
		Стаканы						Г 50*5 ГОСТ 8509-72	Г 50*5	Г5	50%м	50%м	3.77	
								Г 75*7 ГОСТ 8509-72	Г 75*7	Г7	3%м	3%м	3.02	
СБ1	1.434-24 Вып.1	СБ4А-1	2/1	2/1	150									

1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен трактуются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.

2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сборки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2,3 серии 3.900-3 Вып.2 с последующим замоналичиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями на замоналичивания цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостях сооружениях (см. серия 3.900-3 Вып.2).

3. Разные стыки стен-гибкие в виде шпанки, заполняемой тиаколовым герметиком "Гидром" на узлу 24 серии 3.900-3 Выпуск 2. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серия 3.900-3 и пояснительную записку.

3. Заделка стеновых панелей в поз днища производится по узлам 17, 18, серии 3.900-3 Вып.2 с заменой толщины вырубивающего слоя цементного раствора с 30 до 50 мм.

4. Плиты перекрытия П2-П4 приварить к закладным деталям стен не менее, чем в 3х точках электродами типа Э42А на ГОСТ 9467-75, кш-8 мм, бш-8 мм, сш-10 мм, через прокладки МС3.

5. Заполнение сооружения водой до приварки плит перекрытия П2-П4 запрещается.

6. Утепляющая кирпичную стену по оси "А" на участке, соприкосновения с грунтом обсыпки обмазать горячим битумом за 2 раза.

7. Решетка Р1 замаркирована на листе 8.

8. В графе "количество по варианту" цифра I относится к варианту с шпальными площадками. Цифра II - к варианту с установкой дощечки.

9. Цифры в знаменателе относятся к производительности Q=2.7 тыс. м³/сутки.

10. Ф 16АГ; Г 50*5; Г 75*7, заказанные общей длиной, служат для крепления технологических трубопроводов. Узлы крепления трубопроводов см. на листе ТХ Альбом II.

11. Инвентарные лестницы Л2 предусмотрены для обслуживания галерей.

Привязан		И. КОНТРОЛЬ	А. КУЩЕР	БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		СТ. ИНЖ.	СТРОИТИН	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	Р	Б	
		ГИП	ЛОУЦКЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ: 2 ТЫС. М ³ /СУТ			
ИМОН:		И.А. КОНС.	ШАПИРО	С. ДЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПО-	ЦНИИЭП		
		И.А. ЧАТ.	КРАСАВИН	ЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ,	ИИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				ЛОТКОВ, ЛИСТ ПОВЕРХНИ И	Г. МОСКВА		
				ПЕРЕЛОДНЫХ МОСТИКОВ.			

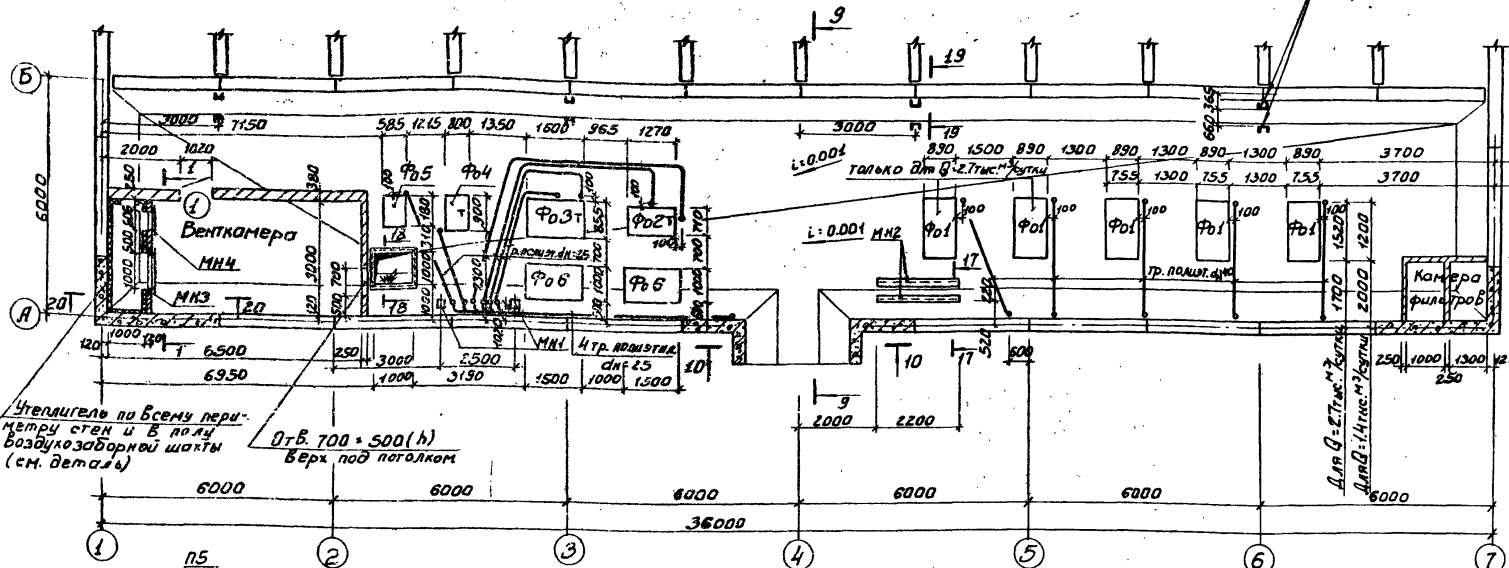
Схема расположения фундаментов под оборудование

Опора для крепления
технологических тру-
бопроводов см лист 10

Камера фильтров для Q=1.4 тыс. м³/сутки

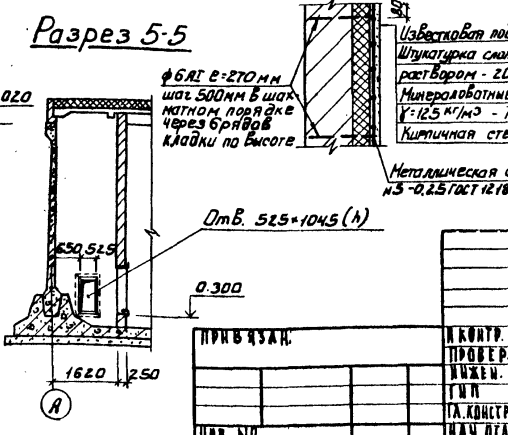
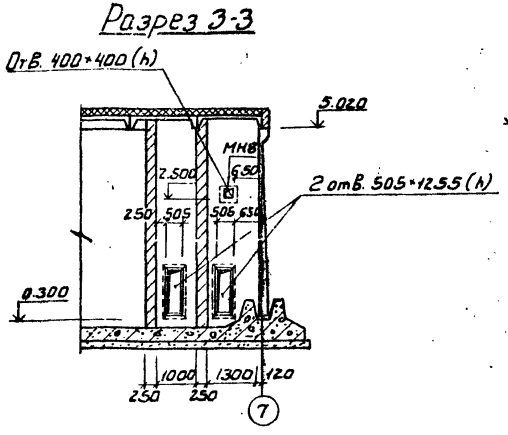
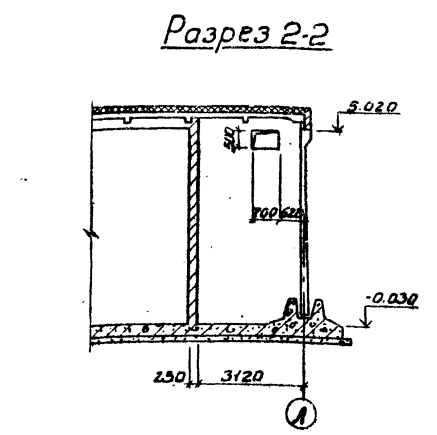
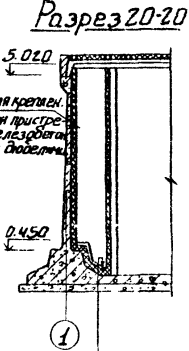
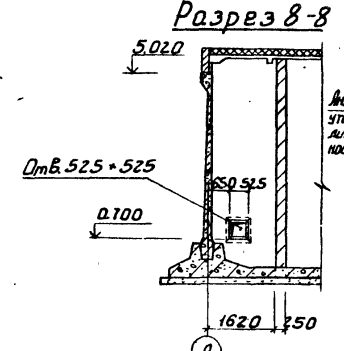
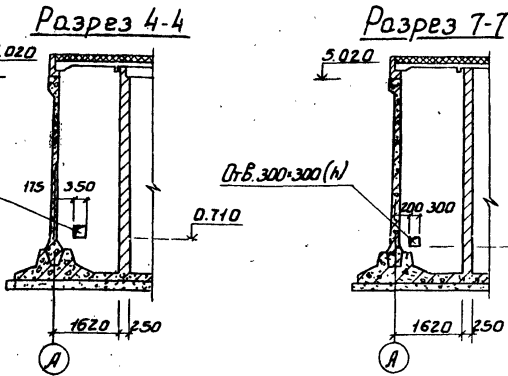
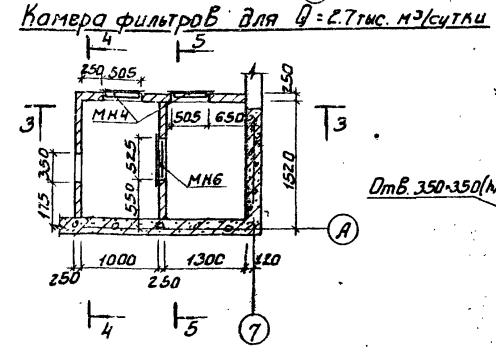
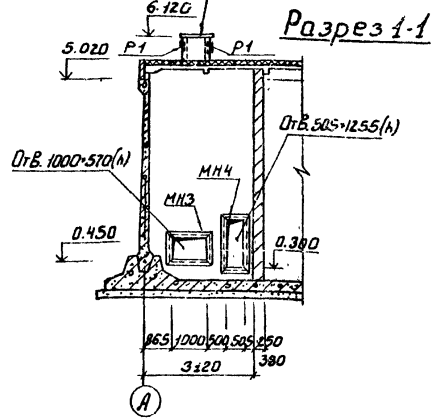
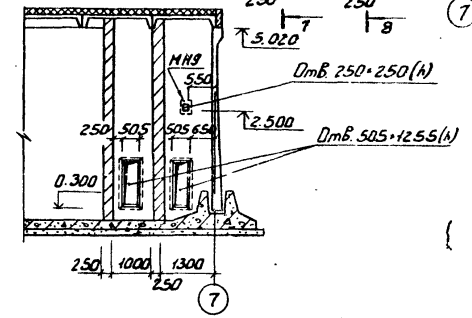
Альбом III

Теховый проект 902-3-26.83



Для Q=2.7 тыс. м³/сутки
Для Q=1.4 тыс. м³/сутки

Разрез 6-6



Деталь крепления утеплителя к кирпичным стенам в венткамере



Известковая побелка
Штукатурка слоистой
раствором - 20мм
Минераловатные плиты
γ=125 кг/м³ - 70мм
Кирпичная стена

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Д 1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок ДЗТЛ	1		

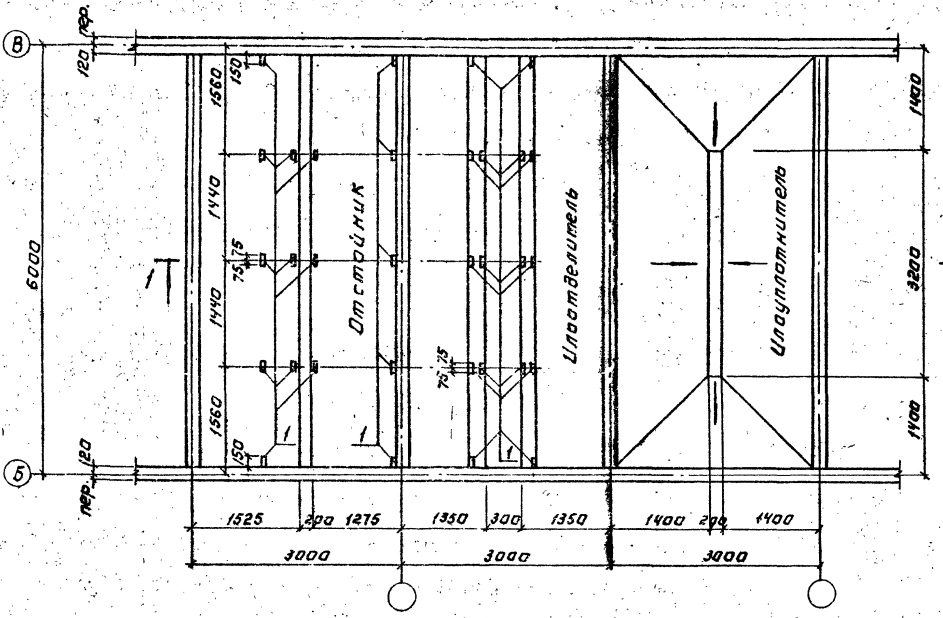
1. Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза
2. Жалюзийные решетки Р1 и плиты П5 в вытяжной шахте включены в спецификацию на лист 6.
3. Над дверями в кирпичных стенах выполнить первычки из 4 φ 10 ЛБ.

ТП 902-3-26.83 КЖ

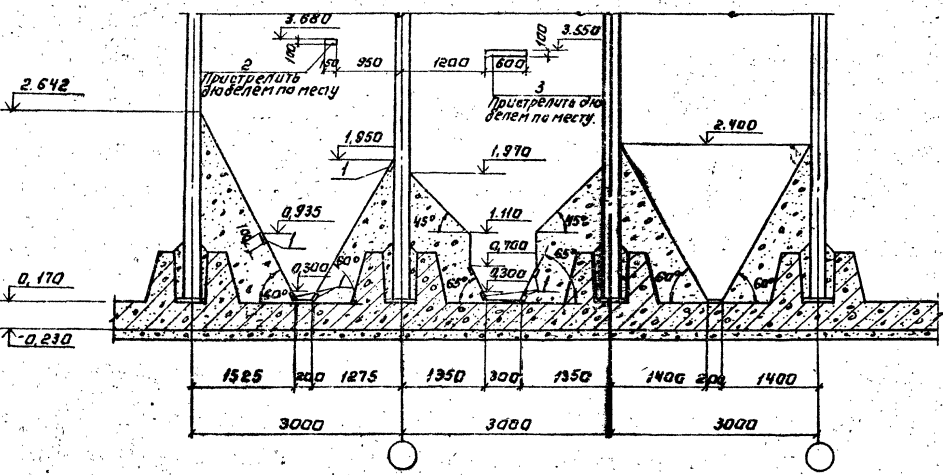
И. КОНТР.	И. АВТОР	И. ПРОЕК.	И. ИЖЕН.	И. ГИП.	И. А. КОМП.	И. НАЧ. ОТДЕЛА

И. КОМП. ШАПИРО
И. НАЧ. ОТДЕЛА КРАСОВИЧ

План



Разрез 1-1



Спецификация к схеме, расположенной на листе.

Кол. на листе	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Отстойник		
		Сварочные единицы		
1	3.400 - 6/76	Изделие закладное МЧ-15	16	1,6 кг
2		фрагм. в-бм ГОСТ 103-76	2	0,7 кг
		Материалы: бетон М100		11 м ³
		Щуплатнитель		
		Сварочные единицы		
1	3.400 - 6/76	Изделие закладное МЧ-15	16	1,6 кг
3		фрагм. в-бм ГОСТ 103-76	2	2,8 кг
		Материалы: бетон М100		10 м ³
		Щуплатнитель		
		Материалы: бетон М100		10,5 м ³

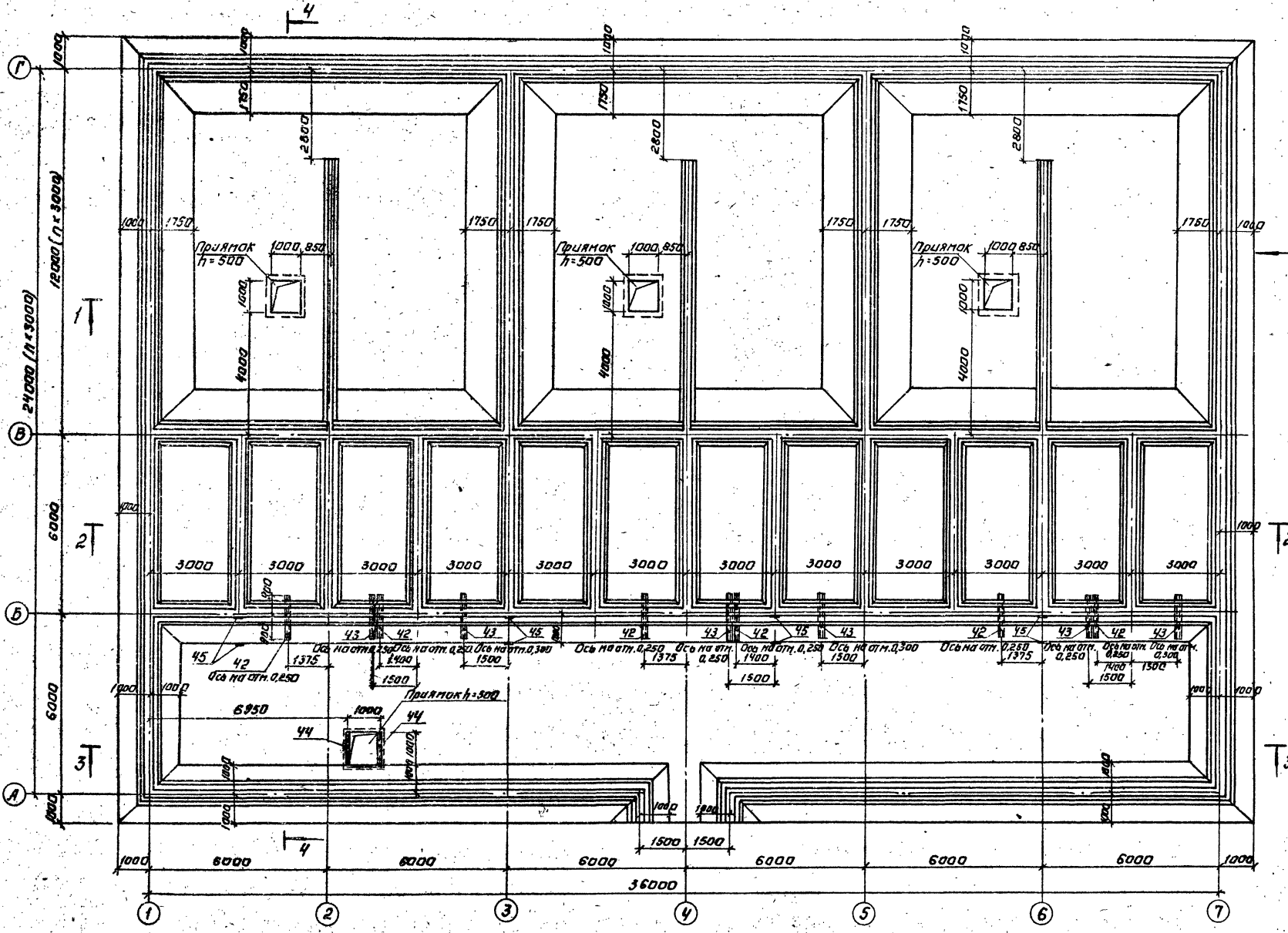
1. Металлические пластины поз. 2, 3 пристрелить дюбелями к стеновым панелям по оси «Б» и «В».
2. В спецификации количества изделий указано для одной ячейки резервуара.
3. Набетонку выполнять после монтажа технологических труб из бетона М100.
4. Поверхность набетонки оштукатурить цементно-песчаным раствором.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83		КЖ	
И. КОНТРОЛЬ	А. КУЧЕР	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН
ПРОВЕРКА	С. Д. ЯКИМ	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН
С. В. Ж.	А. КУЧЕР	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН
И. П. КОСОВ	А. КУЧЕР	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН
И. П. КОСОВ	А. КУЧЕР	В. А. ЕМКОЗЕН	С. А. ДИКИН

Альбом Ш

Типовой проект 902-3-26.83

СОГЛАСОВАНО:
И. КОСТЯШКИН
И. КОСТЯШКИН
И. КОСТЯШКИН



Место вставки

ТП 902-3-26.83		КЖ		
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР		БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ КОМПАКТНОЙ КОЛЛЕКЦИИ СТОЧНЫХ ВОД ПРИБОРА И ТЕХ. УСТРОЙСТВА 1:4; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36; 37; 38; 39; 40; 41; 42; 43; 44; 45; 46; 47; 48; 49; 50; 51; 52; 53; 54; 55; 56; 57; 58; 59; 60; 61; 62; 63; 64; 65; 66; 67; 68; 69; 70; 71; 72; 73; 74; 75; 76; 77; 78; 79; 80; 81; 82; 83; 84; 85; 86; 87; 88; 89; 90; 91; 92; 93; 94; 95; 96; 97; 98; 99; 100; 101; 102; 103; 104; 105; 106; 107; 108; 109; 110; 111; 112; 113; 114; 115; 116; 117; 118; 119; 120; 121; 122; 123; 124; 125; 126; 127; 128; 129; 130; 131; 132; 133; 134; 135; 136; 137; 138; 139; 140; 141; 142; 143; 144; 145; 146; 147; 148; 149; 150; 151; 152; 153; 154; 155; 156; 157; 158; 159; 160; 161; 162; 163; 164; 165; 166; 167; 168; 169; 170; 171; 172; 173; 174; 175; 176; 177; 178; 179; 180; 181; 182; 183; 184; 185; 186; 187; 188; 189; 190; 191; 192; 193; 194; 195; 196; 197; 198; 199; 200; 201; 202; 203; 204; 205; 206; 207; 208; 209; 210; 211; 212; 213; 214; 215; 216; 217; 218; 219; 220; 221; 222; 223; 224; 225; 226; 227; 228; 229; 230; 231; 232; 233; 234; 235; 236; 237; 238; 239; 240; 241; 242; 243; 244; 245; 246; 247; 248; 249; 250; 251; 252; 253; 254; 255; 256; 257; 258; 259; 260; 261; 262; 263; 264; 265; 266; 267; 268; 269; 270; 271; 272; 273; 274; 275; 276; 277; 278; 279; 280; 281; 282; 283; 284; 285; 286; 287; 288; 289; 290; 291; 292; 293; 294; 295; 296; 297; 298; 299; 300; 301; 302; 303; 304; 305; 306; 307; 308; 309; 310; 311; 312; 313; 314; 315; 316; 317; 318; 319; 320; 321; 322; 323; 324; 325; 326; 327; 328; 329; 330; 331; 332; 333; 334; 335; 336; 337; 338; 339; 340; 341; 342; 343; 344; 345; 346; 347; 348; 349; 350; 351; 352; 353; 354; 355; 356; 357; 358; 359; 360; 361; 362; 363; 364; 365; 366; 367; 368; 369; 370; 371; 372; 373; 374; 375; 376; 377; 378; 379; 380; 381; 382; 383; 384; 385; 386; 387; 388; 389; 390; 391; 392; 393; 394; 395; 396; 397; 398; 399; 400; 401; 402; 403; 404; 405; 406; 407; 408; 409; 410; 411; 412; 413; 414; 415; 416; 417; 418; 419; 420; 421; 422; 423; 424; 425; 426; 427; 428; 429; 430; 431; 432; 433; 434; 435; 436; 437; 438; 439; 440; 441; 442; 443; 444; 445; 446; 447; 448; 449; 450; 451; 452; 453; 454; 455; 456; 457; 458; 459; 460; 461; 462; 463; 464; 465; 466; 467; 468; 469; 470; 471; 472; 473; 474; 475; 476; 477; 478; 479; 480; 481; 482; 483; 484; 485; 486; 487; 488; 489; 490; 491; 492; 493; 494; 495; 496; 497; 498; 499; 500; 501; 502; 503; 504; 505; 506; 507; 508; 509; 510; 511; 512; 513; 514; 515; 516; 517; 518; 519; 520; 521; 522; 523; 524; 525; 526; 527; 528; 529; 530; 531; 532; 533; 534; 535; 536; 537; 538; 539; 540; 541; 542; 543; 544; 545; 546; 547; 548; 549; 550; 551; 552; 553; 554; 555; 556; 557; 558; 559; 560; 561; 562; 563; 564; 565; 566; 567; 568; 569; 570; 571; 572; 573; 574; 575; 576; 577; 578; 579; 580; 581; 582; 583; 584; 585; 586; 587; 588; 589; 590; 591; 592; 593; 594; 595; 596; 597; 598; 599; 600; 601; 602; 603; 604; 605; 606; 607; 608; 609; 610; 611; 612; 613; 614; 615; 616; 617; 618; 619; 620; 621; 622; 623; 624; 625; 626; 627; 628; 629; 630; 631; 632; 633; 634; 635; 636; 637; 638; 639; 640; 641; 642; 643; 644; 645; 646; 647; 648; 649; 650; 651; 652; 653; 654; 655; 656; 657; 658; 659; 660; 661; 662; 663; 664; 665; 666; 667; 668; 669; 670; 671; 672; 673; 674; 675; 676; 677; 678; 679; 680; 681; 682; 683; 684; 685; 686; 687; 688; 689; 690; 691; 692; 693; 694; 695; 696; 697; 698; 699; 700; 701; 702; 703; 704; 705; 706; 707; 708; 709; 710; 711; 712; 713; 714; 715; 716; 717; 718; 719; 720; 721; 722; 723; 724; 725; 726; 727; 728; 729; 730; 731; 732; 733; 734; 735; 736; 737; 738; 739; 740; 741; 742; 743; 744; 745; 746; 747; 748; 749; 750; 751; 752; 753; 754; 755; 756; 757; 758; 759; 760; 761; 762; 763; 764; 765; 766; 767; 768; 769; 770; 771; 772; 773; 774; 775; 776; 777; 778; 779; 780; 781; 782; 783; 784; 785; 786; 787; 788; 789; 790; 791; 792; 793; 794; 795; 796; 797; 798; 799; 800; 801; 802; 803; 804; 805; 806; 807; 808; 809; 810; 811; 812; 813; 814; 815; 816; 817; 818; 819; 820; 821; 822; 823; 824; 825; 826; 827; 828; 829; 830; 831; 832; 833; 834; 835; 836; 837; 838; 839; 840; 841; 842; 843; 844; 845; 846; 847; 848; 849; 850; 851; 852; 853; 854; 855; 856; 857; 858; 859; 860; 861; 862; 863; 864; 865; 866; 867; 868; 869; 870; 871; 872; 873; 874; 875; 876; 877; 878; 879; 880; 881; 882; 883; 884; 885; 886; 887; 888; 889; 890; 891; 892; 893; 894; 895; 896; 897; 898; 899; 900; 901; 902; 903; 904; 905; 906; 907; 908; 909; 910; 911; 912; 913; 914; 915; 916; 917; 918; 919; 920; 921; 922; 923; 924; 925; 926; 927; 928; 929; 930; 931; 932; 933; 934; 935; 936; 937; 938; 939; 940; 941; 942; 943; 944; 945; 946; 947; 948; 949; 950; 951; 952; 953; 954; 955; 956; 957; 958; 959; 960; 961; 962; 963; 964; 965; 966; 967; 968; 969; 970; 971; 972; 973; 974; 975; 976; 977; 978; 979; 980; 981; 982; 983; 984; 985; 986; 987; 988; 989; 990; 991; 992; 993; 994; 995; 996; 997; 998; 999; 1000	СТАНДАРТ ЛЕСА	ЛЕСА
ПРИБАВАН:	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР		СТАНДАРТ ЛЕСА	ЛЕСА
	ПРОВ. Р. КУРГАНОВА	СТАНДАРТ ЛЕСА	ЛЕСА	
	И. КОНТ. СТРОИНИ	СТАНДАРТ ЛЕСА	ЛЕСА	
	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	СТАНДАРТ ЛЕСА	ЛЕСА	
	И. КОНТ. ШАЛЮР	СТАНДАРТ ЛЕСА	ЛЕСА	
	И. КОНТ. ПРАСЯВИН	СТАНДАРТ ЛЕСА	ЛЕСА	
И.В. №:		СТАНДАРТ ЛЕСА	ЛЕСА	

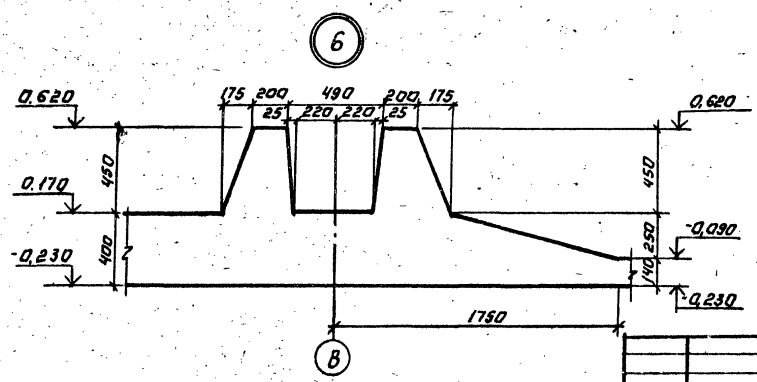
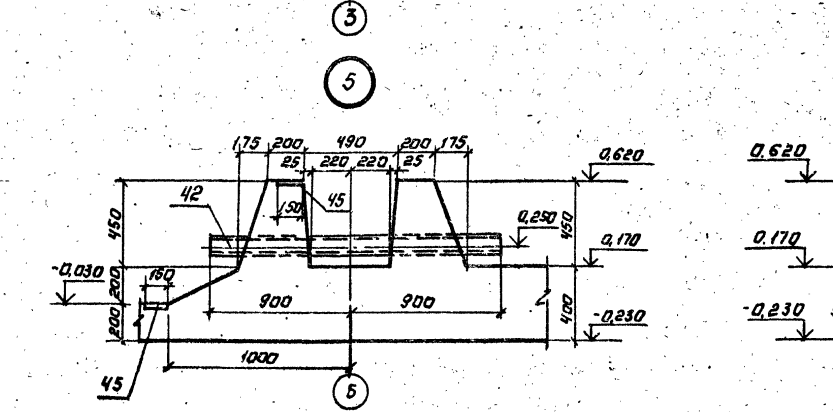
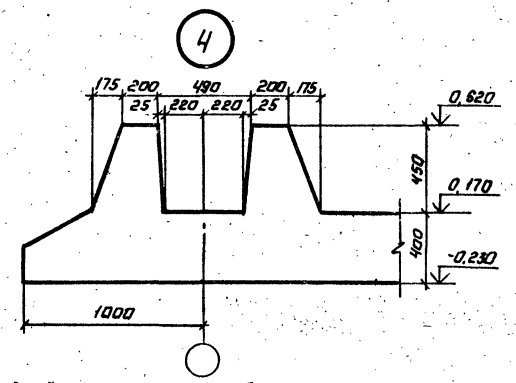
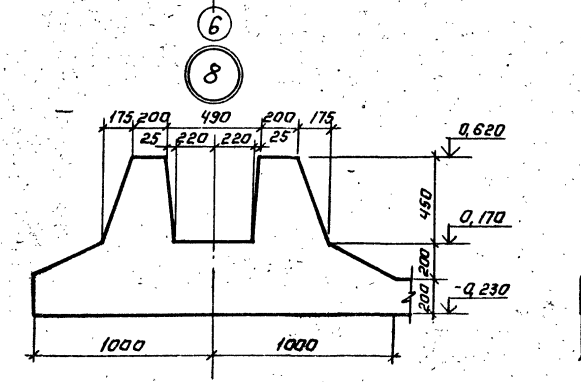
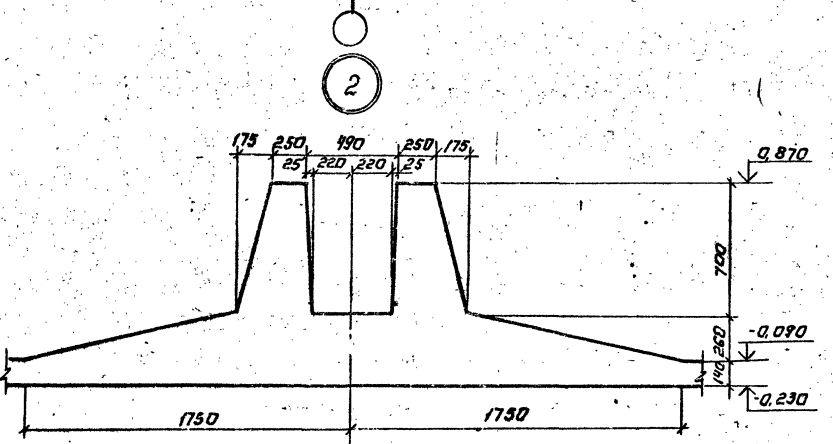
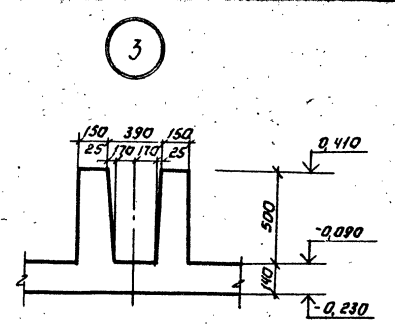
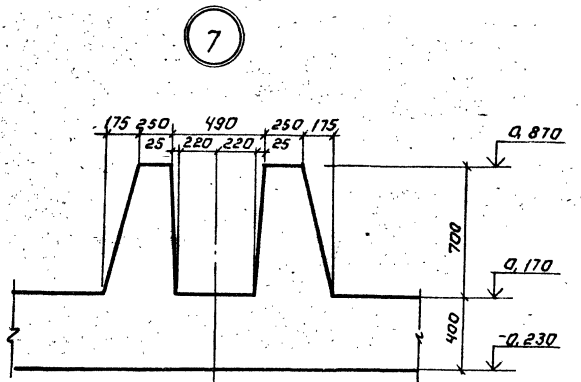
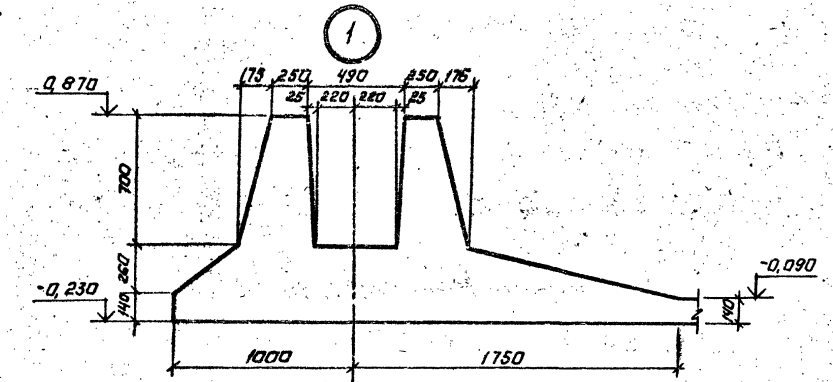
КОПИРОВА: ЛОГНОВА

18967-03 14

ФОРМАТ: А2

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 902-3-26.83

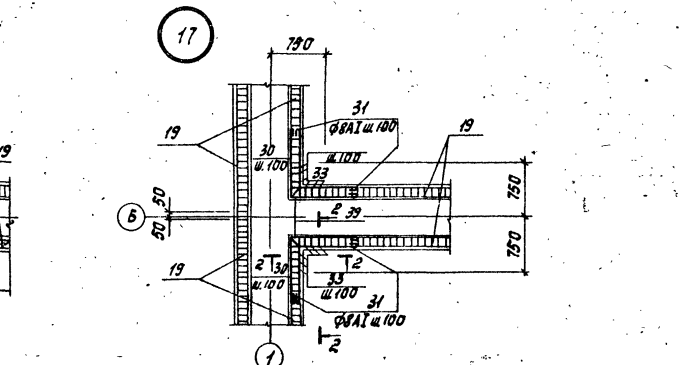
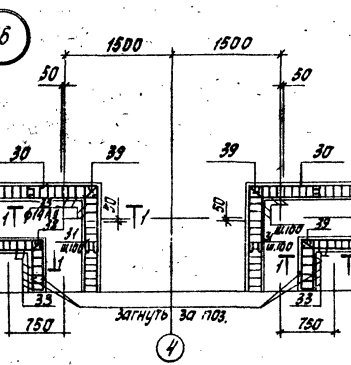
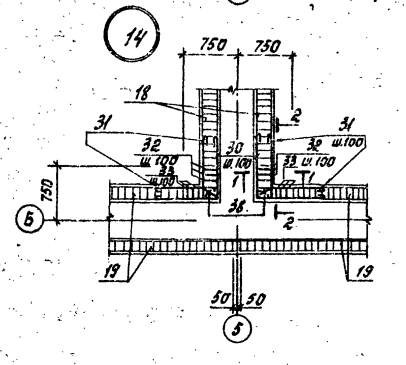
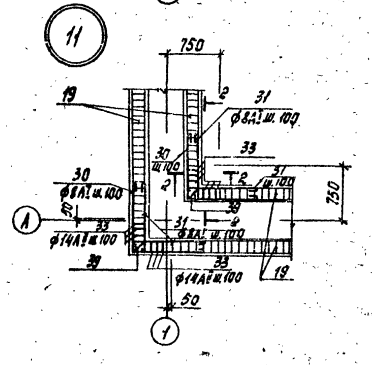
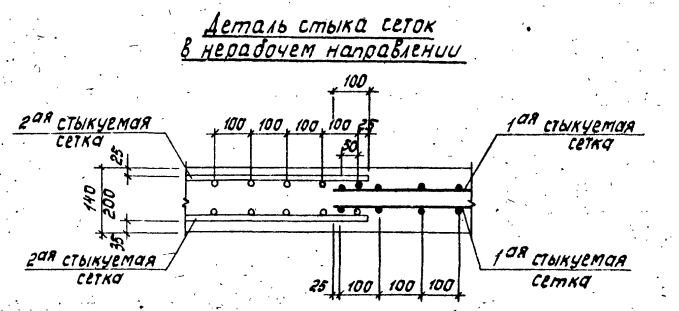
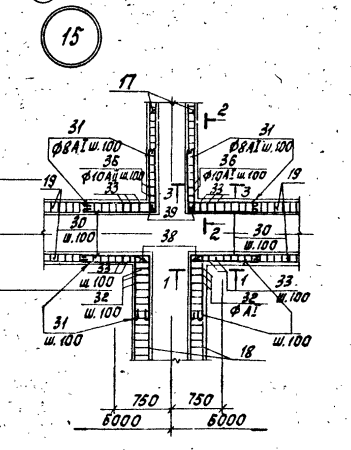
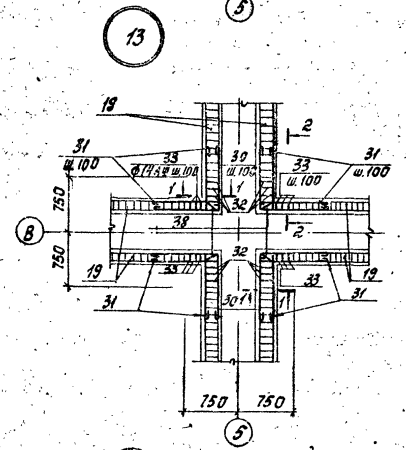
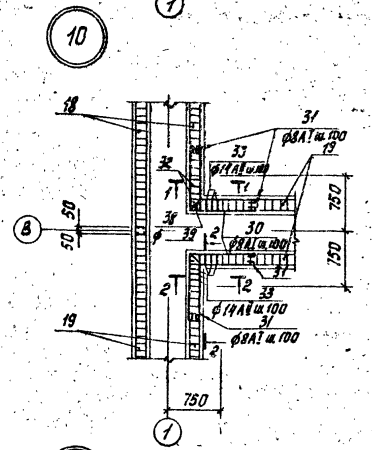
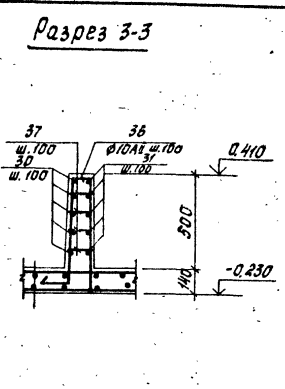
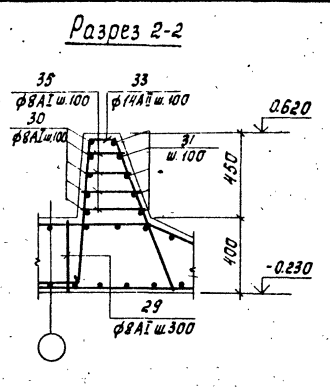
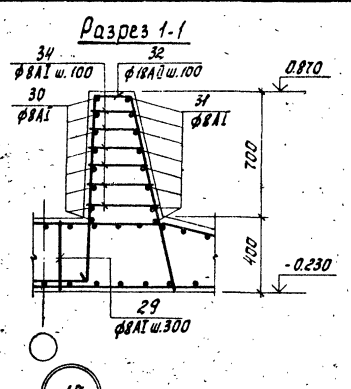
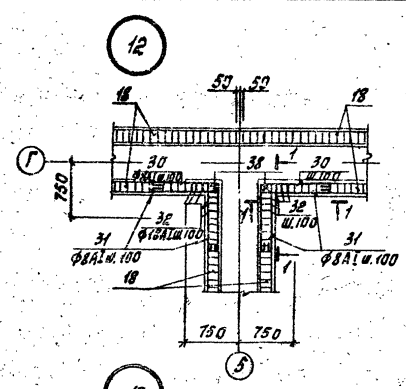
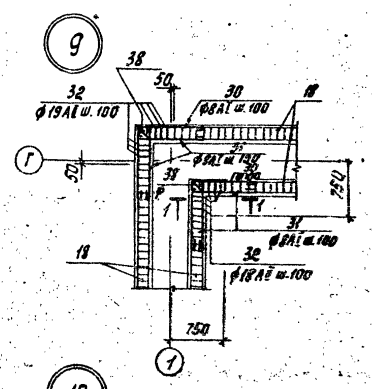
МАСТЕРСКАЯ ИЛИ ЦЕНТРАЛЬ



ТА 902-3-26.83		КЖ	
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЛИ СТАНЦИИ	СТАНАН АНЕТ
ПРОВЕР.	КУРГАНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО	АНЕТ ОБ
ИЖЕН.	СТРОИГН	№ 2, 7 ТИС. М/СЕТКМ	Р 14
Г. П.	ЛОУЦКЕР	ЛИСТЫ	
НА КОНСТ.	ШАПНД	ДИМШЕ ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЦНИИЭП
НА УСТ.	КРАСАВИН	УДА 61 1-8.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
			Г. МОСКВА
КОМПЬЮТЕР: АЛГИЛОВА		18987-03 16	
		ФОРМАТ: А2	

Инв. № прокт. 902-3-26.83 Альбом №

Шкала: 1:100

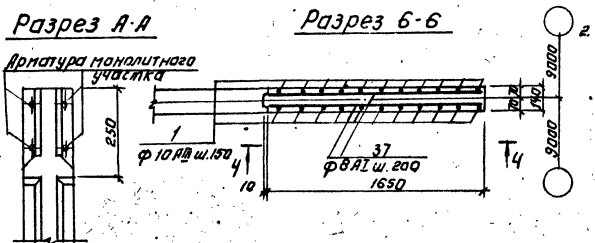
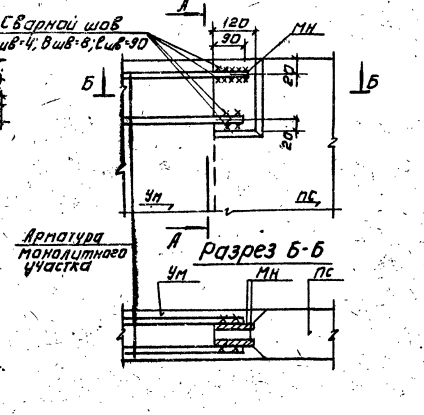
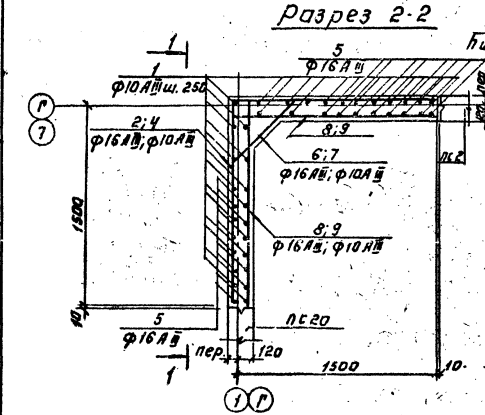
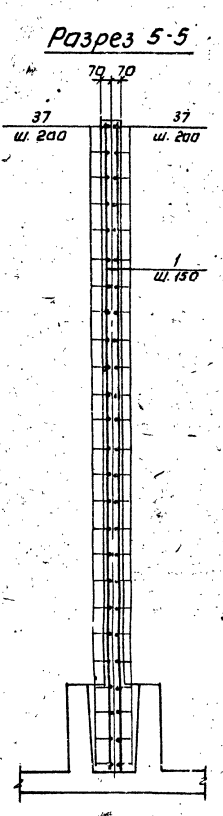
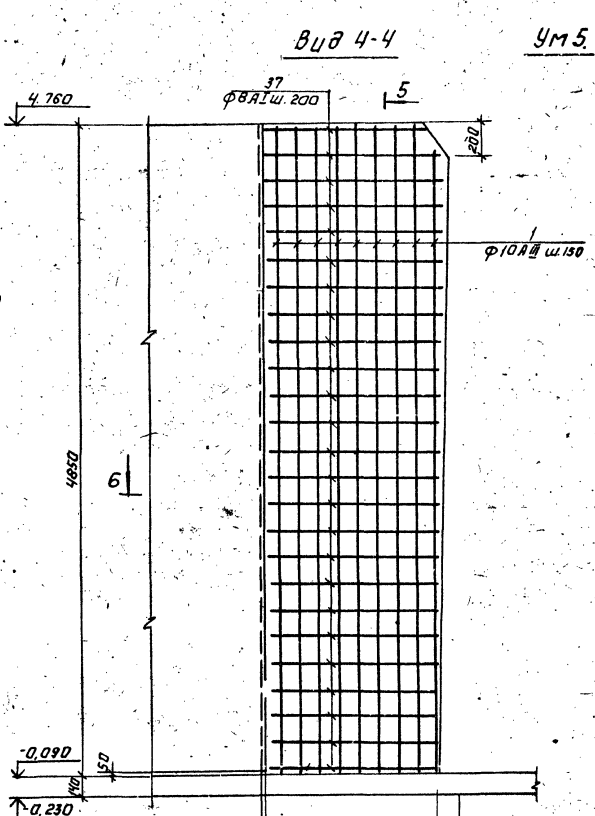
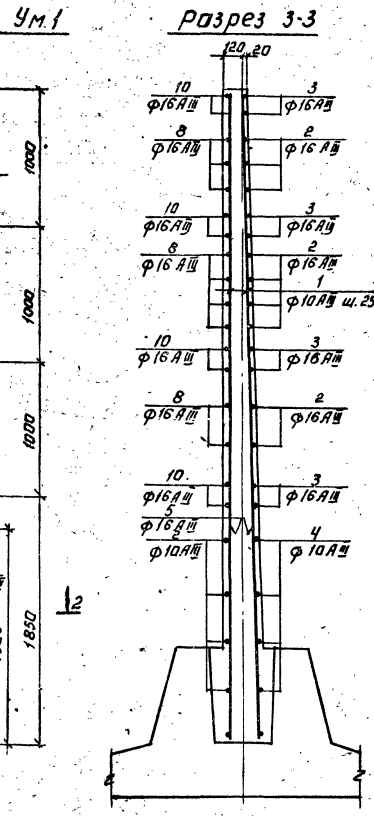
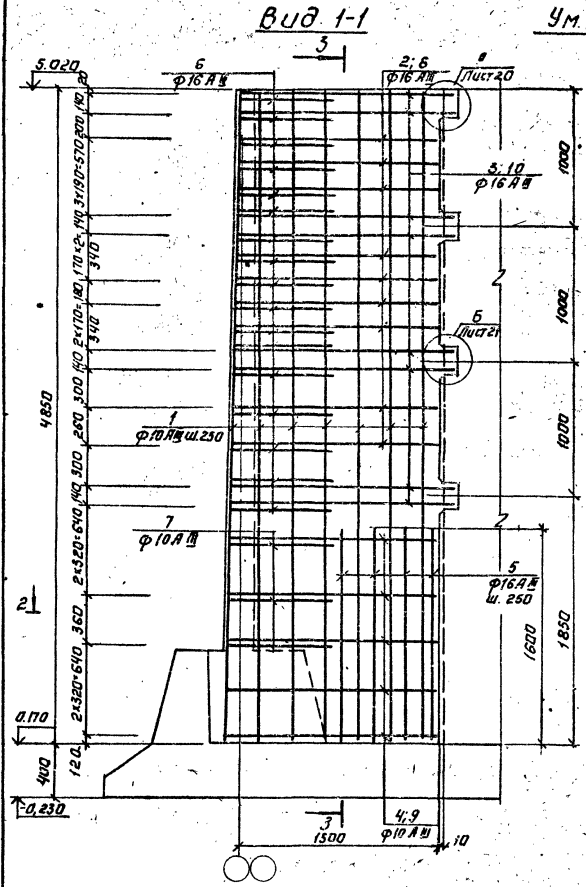


ТП 902-3-26.83		КМ	
Привязан	И.КОНТ. Кудрянов	Л.ОУЧКЕР	Л.ОУЧКЕР
	Ст.инж. Строганова	Ст.инж. Строганова	Ст.инж. Строганова
	Инж. Давыдов	Инж. Давыдов	Инж. Давыдов
	Инж. Косарин	Инж. Косарин	Инж. Косарин
	Инж. ...	Инж. ...	Инж. ...
БЛОК емкостей для станции биодетрической очистки сточных вод производительностью 14,3 тыс. м³/сут.		СТАЛЬ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Аннот. Армирование. ЧЗЫ 9-17.		0	18
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

18967-03 20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АББОНУМ III

ИЗДАНИЕ: ПОДПИСЬ ВЛАДИСЛАВА ИВАНОВА



1. Стержни поз. 6; 7 приварить к стержням поз. 2. Остальные соединения базовые.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТН 902-3-26.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН	И. КОНТ. ЛОЖИКЕР	ВАК. ГИКОУЛЕ, К. Д. СТАНИН	СТАНЦ. ЛЕТ. ЛАНЦОВ
	ПРОВЕР. СТРОИТИН	ПРОС. ВАН. ФЕДОРОВ	П. 20
	СТ. И. Ж. КОРЯНОВА	Г. П. 27 ТИТ. МИСКИН	ЦНИИЭП
	Г. П. ЛОЖИКЕР	МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
	И. А. КОБЕР. ШАЛЮР	УМ 1, УМ 3. АРМИРОВАННЕ.	• МОСКВА
	И. А. ОТА. КРАСАВИН	УЗЕЛ А	
ИМБ. №	КОПИРОВАА: ЛОГИНОВА	18967-03 22	ФОРМАТ: А2.

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 3 - 2 6 . 8 3 А Л Ь Б О М Ш

И Н Ж Е Н Е Р С К А Я К А Б Е Л Ы

Элемент	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Ум 1</u>						
<u>Детали</u>						
БМ		1		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=4830	24	2.8 кг
БМ		2		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=3080	9	4.9 кг
БМ		3		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=3300	8	5.3 кг
БМ		4		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=3180	5	2.0 кг
БМ		5		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1600	16	2.6 кг
БМ		6		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1400	17	1.2 кг
БМ		7		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=950	3	0.9 кг
БМ		8		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1640	18	2.7 кг
БМ		9		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=1590	10	1.0 кг
БМ		10		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1750	16	2.8 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200; МРЗ 150; Б6		2.8 м³
<u>Ум 2; Ум 3</u>						
<u>Детали</u>						
БМ		1		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=4830	36	2.8 кг
БМ		11		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1430	3	2.3 кг
БМ		12		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=5140	3	8.2 кг
БМ		13		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=3420	3	6.6 кг
БМ		14		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=920	18	0.8 кг
БМ		15		Ø 8А ГОСТ 5781-75 E=1200	18	0.3 кг
БМ		16		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=3145	17	1.4 кг
БМ		17		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=4590	17	4.1 кг
БМ		18		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=4820	4	4.3 кг
БМ		19		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1760	4	1.6 кг
БМ		20		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1350	28	1.2 кг
БМ		21		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1920	3	3.6 кг
БМ		22		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1645	17	1.4 кг
БМ		23		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1760	4	1.5 кг
БМ		42	1.400-15 в. 1.160-08	Изделие закладные МН147-3	3	9.0 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200; МРЗ 150; Б6		4.5 м³
<u>Ум 4</u>						
<u>Детали</u>						
БМ		19		Ø 8А ГОСТ 5781-75 E=1200	31	0.26 кг
БМ		24		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=4830	32	4.1 кг
БМ		25		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1200	32	1.1 кг
БМ		26		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=3110	24	1.9 кг
БМ		27		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=3380	12	5.4 кг
БМ		28		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=3270	28	2.9 кг
БМ		29		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=2670	28	2.4 кг
БМ		30		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1690	28	1.5 кг
БМ		31		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1180	32	1.0 кг
БМ		32		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1440	28	1.3 кг
БМ		33		Ø 2.2А ГОСТ 5.1459-72* E=4000	2	18 кг
БМ		34		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=2790	4	2.5 кг
БМ		35		Ø 12А ГОСТ 5.1459-72* E=1800	4	1.5 кг
БМ		36		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=3480	14	2.2 кг
БМ		42	1.400-15 в. 1.160-08	Изделие закладные МН147-3	5	9.0 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200; МРЗ 150; Б6		3.6 м³

Элемент	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Ум 5</u>						
<u>Детали</u>						
БМ		1		Ø 10А ГОСТ 5.1459-72* E=4830	11	2.8 кг
БМ		37		Ø 8А ГОСТ 5781-75 E=1400	50	0.7 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200; МРЗ 150; Б6		1.7 м³
<u>Ум 6; Ум 7</u>						
БМ		38		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=2100	3	3.3 кг
БМ		39		Ø 8А ГОСТ 5781-75 E=500	3	0.2 кг
БМ		40		Ø 16А ГОСТ 5.1459-72* E=1570	3	2.4 кг
БМ		41		Ø 8А ГОСТ 5781-75 E=900	2	0.2 кг
БМ		42	1.400-15 в. 1.160-08	Изделие закладные МН147-3	1	9.0 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200; МРЗ 150; Б6		0.25 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Итого		
	Арматура класса						Арматура класса		Линейки		Итого	Итого			
	А-I			А-III			А-III	ВСтЗсп5	Итого						
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 103-76*	Итого					
Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 22	Ø 12	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16				
Ум 1	—	—	—	89	—	241	—	330	330	—	—	—	—	—	330
Ум 2; Ум 3	5	—	5	101	195	63	—	359	364	1.92	1.92	9.68	9.68	11.6	375.6
Ум 4	8	—	8	77	436	65	24	602	610	4.8	4.8	24.2	24.2	29.0	639
Ум 5	—	35	35	30	—	—	—	30	65	—	—	—	—	—	65
Ум 6; Ум 7	1	1	2	—	—	17	—	17	19	—	—	—	—	—	19

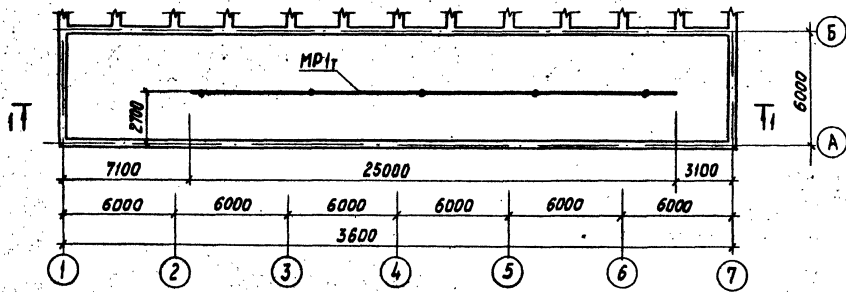
Ведомость деталей

Паз.	Эскиз
2	
3	
4	
6	
7	
8	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
29	
30	
31	
32	
34	
35	
36	
38	
39	
40	

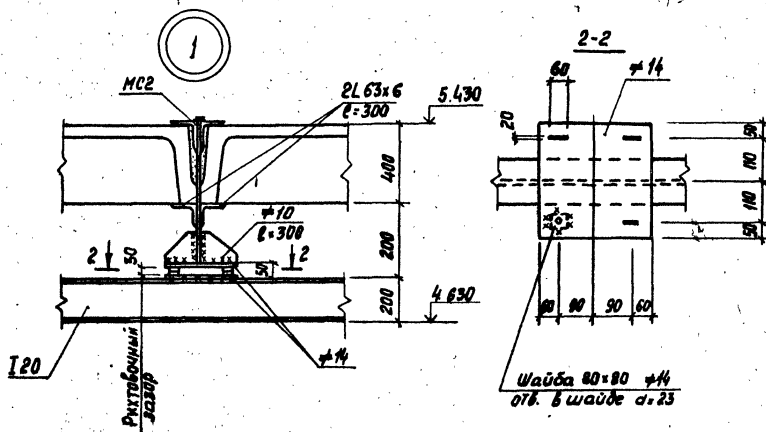
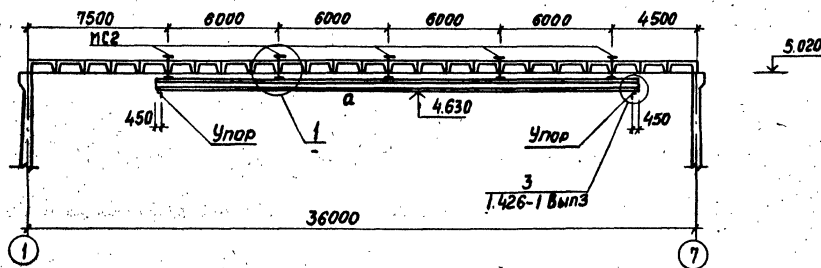
Т П 902-3-26.83 КЖ

Исполнитель	И. КОТОВ	Л. КОЩЕВ	БЛОК КОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПРОЕКТ. СТРОИТ. И. ИЖ. КУРГАНОВА				
Исполнитель	Г. П. КОЩЕВ	И. КОЩЕВ	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН, АРМИРОВАННЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



РАЗРЕЗ 1-1



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Состав	M	Q	N		
а	Монореельс I	I 20					

Техническая спецификация стали

N п/п	Марка стали	Вид проекта ГОСТ	Профиль сечение Толщина	Масса кг	Итого
1	ВСт3 по б по ту 14-1-3023-80	Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	I 20	542	
2	ВСт3 кп2 по ту 14-1-3023-80	Сталь прокатная широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	± 10 ± 14	6,7 96,5	

1. Все монтажные соединения на болтах и сварке.
2. Все болты нормальной точности М20 ГОСТ 7798-70,* гайки по ГОСТ 5915-70, шайбы по ГОСТ 11311-78.
3. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Все сварные швы h_ш=8мм.
5. В местах монтажных стыков монорейса вздвуху поверхность зачистить заплотница с основным металлом. Стык по узлу 1 серии 1.426-1 вып.3 л.26.
6. Все стальные конструкции окрасить масляной краской за 2 раза по оштукатурке из железного сурика густотертого на олифе, оксоль. На вздвуху поверхность краска не наносится.

ТП 902-3-26.83

КЖ

ПРИВЯЗАН	И. КОНТР. ПРОВЕРКА	ЛОУЧЕР	КУРГАНОВА	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14,27 ТЫС. М ³ /СУТОК	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	25	
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЙСА. УЗЕЛ I	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА		

Копировал: Хюппенен

18967-03 (27)

ФОРМАТ А2