

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3 2683

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМА-
ТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **1,4; 2,7** ТЫС. М³/СУТ.

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ

10967-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Савельева ул., 22

Сдано в печать 2 1983 г.

Выпуск № 11661 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3 26.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИ-
ЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 ТЫС. М³/СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологическая часть. Санитарно-техническая часть.
- Альбом III - Строительная часть. Конструкции железобетонные.
- Альбом IV - Строительная часть. Изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI - Нестандартизированное оборудование.
- Альбом VII - Спецификации оборудования.
- Альбом VIII - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X - Сметы.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. КЕТАОВ
Т. ЛОУЦКЕР

АЛЬБОМ IV

						ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №							

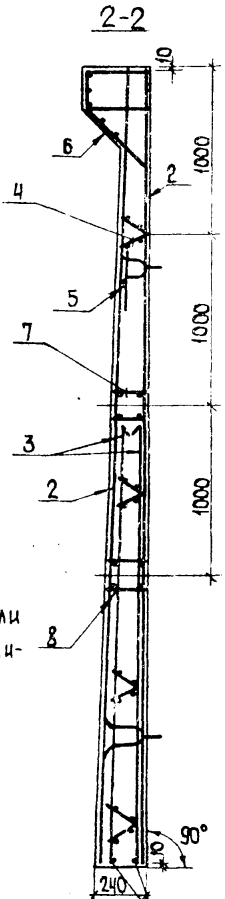
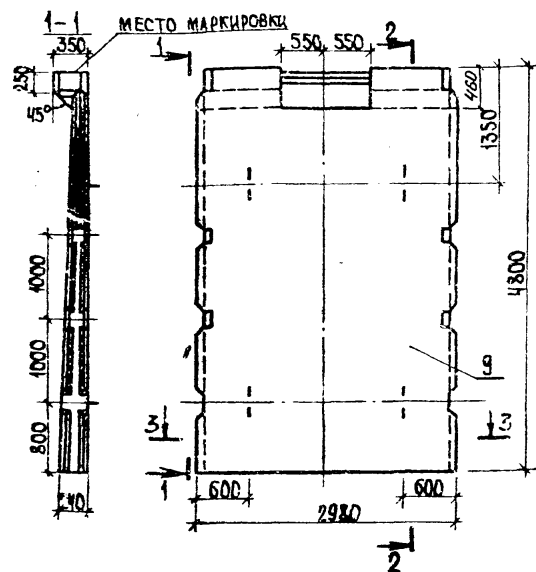
УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №49 ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1983 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 34 ОТ 11 МАЯ 1983 Г.

18967-04 2

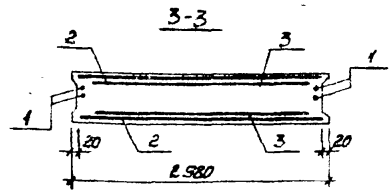
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
тл	кни пс2	Панель стеновая (ПС2)	3
	ПС3	Панель стеновая (ПС3, ПС4)	4
	ПС5	Панель стеновая (ПС5, ПС6, ПС7)	5
	ПС6	Панель стеновая (ПС6, ПС11)	6
	ПС12, СБ	Панель стеновая (ПС12, ПС17) Сборочный чертёж	7
	ПС12	Панель стеновая (ПС12, ПС17)	7
	ПС14	Панель стеновая (ПС14)	8
	ПС13	Панель стеновая (ПС13, ПС16)	9
	ПС19, СБ	Панель стеновая (ПС19, ПС18) Сборочный чертёж	10
	ПС19	Панель стеновая (ПС19, ПС18)	10
	ПС21	Панель стеновая (ПС21)	11
	ПГ2	Панель перегородочная (ПГ2)	11
	ПС22	Панель стеновая (ПС22)	12
	П1	Ллита (П1)	13
	П4	Ллита покрытия (П4)	14
	П3	Ллита покрытия (П3)	14
	Б1	Балка (Б1)	15
	ЛП1	Латак (ЛП1)	16
	ЛП2	Латак (ЛП2)	16
	ЛП4	Латак (ЛП4)	17
	В1	Вадаслив (В1)	17
	ЛП3	Латак (ЛП3)	18
	ЛП3, С23	Сетка арматурная (С23)	18
	ЛП3, С24	Сетка арматурная (С24)	19
	МН3	Изделие закладное (МН3)	19

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
	кни МН4, СБ	Изделие закладное (МН4... МН6) Сборочный чертёж	20
	МН4	Изделие закладное (МН4... МН6)	20
	Щ3	Щит стеноперегородочный (Щ3)	21
	С3	Сетка арматурная (С3)	22
	С13	Сетка арматурная (С13)	22
	С11	Сетка арматурная (С11)	23
	С12	Сетка арматурная (С12)	23
	С14	Сетка арматурная (С14)	24
	С10	Сетка арматурная (С10)	24
	КП2	Каркас пространственный (КП2)	25
	КП2, С10	Сетка арматурная (С10)	25
	КП2, С19	Сетка арматурная (С19)	26
	КП1	Каркас пространственный (КП1)	26
	КП1, С20	Сетка арматурная (С20)	27
	КП1, С21	Сетка арматурная (С21)	27
	КП3	Каркас пространственный (КП3)	28
	КП3, С22	Сетка арматурная (С22)	28
	КП3, С17	Сетка арматурная (С17)	29
	МС2	Изделие соединительное (МС2)	29
	МН2	Изделие закладное (МН2)	30
	Щ4	Щит металлический (Щ4)	30
	МН1	Изделие закладное (МН1)	31
	МС1	Изделие соединительное (МС1)	31
	МН7	Изделие закладное (МН7)	32
	МН8	Изделие закладное (МН8, МН9)	32



1. ПАНЕЛЬ РС2 ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ РС1-43-82 ПО СЕРИИ 3.900-3 ВЫП.4. ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ АРМИРОВАНИЕМ, НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЯ В ОБЪЕЗДОЧНОЙ БАЖЕ. ОТВЕРСТИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОГО ЗАКЛАДЫША. АРМАТУРА ОБЪЕЗДОЧНОЙ БАЖИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.
 2. ПОЗИЦИИ 9 ПОКАЗАНЫ В УЗЛЕ 9 ПО СЕРИИ 3.900-3 ВЫП.4 ЧАСТЬ 1.
 3. КАРКАСЫ КР2, КР7 И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН6, МН12, МН13, МН27 ПРИВЯЗЫВАЮТ К СЕТКАМ.
 4. ПРИ УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ДОПУСКАЕТСЯ ПЕРЕРЕЗАТЬ ПОПЕРЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ.



СЕТКИ УСТАНОВИТЬ АРМИРУЮЩИМИ СТЕРЖНЯМИ К НИЖНЕМУ ТОРЦУ ПАНЕЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		-	3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕДИНСТВЫХ РАЗМЕРОВ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3, вып 4 часть 2	поз №12	4	
		2	3.900-3, вып 4 часть 2	СЕТКА С25	2	
		3	3.900-3, вып 3 часть 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР7	1	
		4	3.900-3, вып 3 часть 2	КАРКАС КР2	2	
		5	3.900-3, вып 3 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	
		6	3.900-3, вып. 4 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	1	
		7	3.900-3, вып 4 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	
		8	3.900-3, вып. 4 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
		9		БЕТОН М 200	292	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО							
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА											
	В-I		А-I		А-III			В-I		А-I			А-III						
	ГОСТ 5159-72	ГОСТ 5159-72	ГОСТ 5159-72	ГОСТ 5159-72	ГОСТ 5159-72	ГОСТ 5159-72	ГОСТ 5159-72	ГОСТ 5159-72	ГОСТ 5159-72	ГОСТ 5159-72	ГОСТ 5159-72		ГОСТ 5159-72						
РС2	28,8	28,8	25,8	6,8	148,4	5,0	19,0	19,8	30,5	35,3	1,52	24,2	5,3	8,6	20,2	2,4	70,4	24,1	493,3

ПРИВЯЗАН	И КОНТРОЛЬ	ПРОВЕРКА	СТ. ИМ.	Г. И. П.	П. А. КОНСТ.	НАЧ. ОТД.
	ЛОУЖКЕР	КУРГАНОВА	СТРОНГИН	ЛОУЖКЕР	ШАПИРО	КРАСАВИН

ТП 902-3-26.83

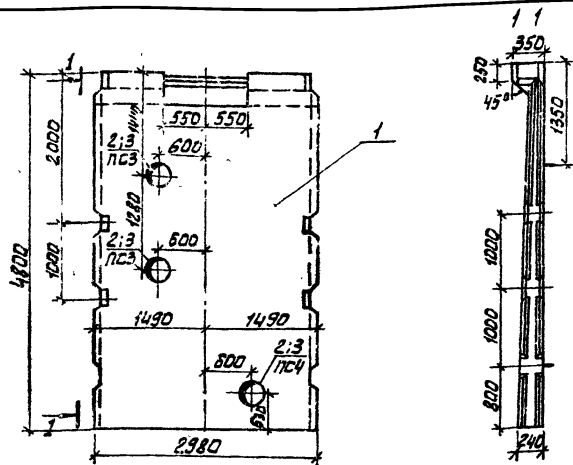
КНИ РС2

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (РС2)

СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,3т	1:50
ЛИСТ ИСТОРИЯ		
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНИКОВ		
Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ЯШУК

ФОРМАТ 18967-04 4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3	Сварные железобетонные конструкции вкастных сооружений для водоснабжения и канализации		
			1 3.900-3, вып. 4	Сборочные единицы	1	
Переменные данные для исполнения						
				ТН - КЖИ, ПСЗ		
Сборочные единицы						
			2 3.901-5	Сальник Ду 200 $\varnothing=200$ для $Q=1.4$ тыс. м ³ /сутки	2	
			3 3.901-5	Сальник Ду 250 $\varnothing=200$ для $Q=2.7$ тыс. м ³ /сутки	2	
				ТН - КЖИ, ПСЗ-1		
Сборочные единицы						
			2 3.901-5	Сальник Ду 200 $\varnothing=200$ для $Q=1.4$ тыс. м ³ /сутки	1	
			3 3.901-5	Сальник Ду 250 $\varnothing=200$ для $Q=2.7$ тыс. м ³ /сутки	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Итого
	Арматура класса		Прокат марки		
	В Ст 3 сп 5		В Ст 3 сп 5		
ГОСТ	ГОСТ 10704-76		ГОСТ 10704-76		Итого
Ф	Итого	Итого	Итого	Итого	
ПСЗ		23,0	23,0	23,0	23,0
ПС4		11,5	11,5	11,5	11,5

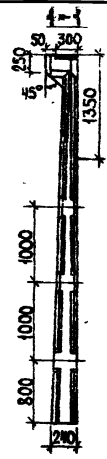
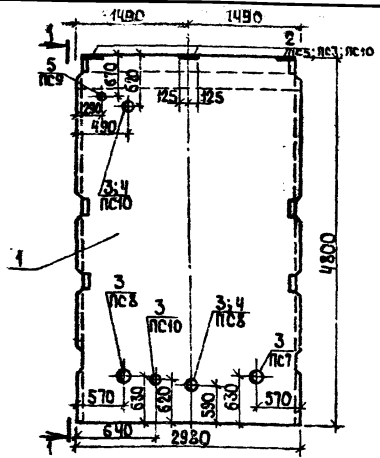
1. Панели ПСЗ, ПС4 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется, путем установки деревянного вкладыша, арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. В панели ПСЗ под 2:3 относится только к варианту с двучисткой.
4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности $Q=2.7$ тыс. м³/сутки.

Обозначение	Марка
ТН - КЖИ, ПСЗ	ПСЗ
-01	ПС4

ПРИМЪЯН.

Н. КИТЯР ЛОУЧЕР
 ПРОВЕР. КИРГАНОВ
 СТ. ИНЖ. СТОЧНИН
 И. П. ЛОУЧЕР
 П. КОСКИ ШАДПРО
 ИАН. П. БРАТОВИ

ТН 902-3-26.83		КЖИ. ПСЗ	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЗ; ПС4)		СТАДАНА	МАССА
Р	7,30Т	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ИИЖЕЛЕРПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ		С. МОСКВА	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	МАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ				
	АВ	В СТЗсп5				
	ГОСТ 5732-78	ГОСТ 8732-78				
Ф12	№8	12x4	16x3	20x3	25x3	30x3
ПС5	4,37	11,4				15,77
ПС7	4,37	11,4	4			19,77
ПС8	4,37	11,4	4	8,2	(11,5)	27,97
ПС9	4,37	11,4	2,3			13,7
ПС10	4,37	11,4		8,2	11,5	(15,2)

1. Панели ПС5, ПС7... ПС10 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
 2. Арматуру панелей, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
 3. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.
 4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2 тыс м³/сутки.

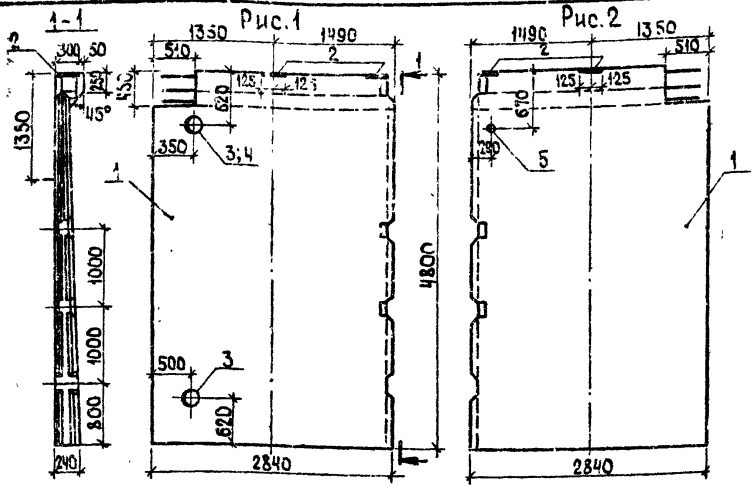
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КМ	ПРИМЕЧАНИЕ
			3.90С-3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
		1	3.900-3 вып.4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-48-62	1	
		2	1.400-15, В1 160-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1Ч7-3	3	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
				ТП -КНИ.ПС5-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.901-5	Сальник Ду150 Е=200	1	
				ТП -КНИ.ПС5-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.901-5	Сальник Ду150 Е=200	2	
		4	3.901-5	Сальник Ду200 Е=200 (для Q=21 тыс. м ³ /сутки)	1	
				ТП -КНИ.ПС5-03		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		5	3.901-5	Сальник Ду50 Е=200	1	
				ТП -КНИ.ПС5-04		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.901-5	для Q=1,4 тыс м ³ /сутки	2	
				Сальник Ду150 Е=200		
				для Q=2,7 тыс м ³ /сутки		
		4	3.901-5	Сальник Ду200 Е=200	1	
		3	3.901-5	Сальник Ду150 Е=200	1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП -КНИ.ПС5	ПС5
	ПС7
	ПС8
	ПС9
	ПС10

ПРИВЯЗАН

Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ ОРГАНОВА
 СТ. ИНЖ. СТРОНГИН
 Г. И П. ЛОУЦКЕР
 Д. КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 902-3-26.83	КНИ. ПС5
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5, ПС7... ПС10)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ р 7,30т 1:50.
	ЛИСТ ЧИСТОВ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г Москва



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП	-КНИ.ПСБ	ПСБ 1
	-О1	ПСН 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ МЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ ОРУЖИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЛЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып. 4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС-4-3-52	1	
		2	1.400-15. В.1. 160-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ7-3	2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				ТП -КНИ.ПСБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Для Q=1.4 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	САЛЬНИК Ду150 e=210	2	
				Для Q=2.7 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	САЛЬНИК Ду200 e=210	1	
		3	3.901-5	САЛЬНИК Ду 150 e=200	1	
				ТП -КНИ.ПСБ-С1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		5	3.901-5	САЛЬНИК Ду50 e=200	1	

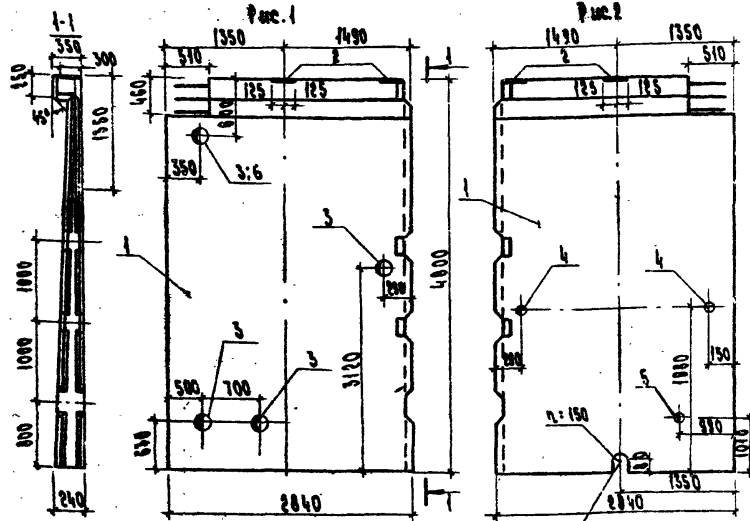
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА		ПРОКАТ		МАРКА	
	А III	В	СТЗ сп 5	В		
	ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-73			
	Ф12	8	16.4 (12.4)	16.4 (11.5)		26.73 (30.02)
ПСБ	2.92 (2.92)	4 (4)	—	8.2 (11.5)		12.62
ПСН	2.92	4	2.3			

1.Панели ПСБ, ПСН отличаются от серийных укороченной длиной, наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
 2.Арматуру панелей, пересекаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
 3.В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7 тыс м³/сутки.
 4.Закладные детали оцинковать слоем 150мкм в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР
	ПРОВЕРИЛ КУРГАНОВА
	СТ. ИНЖ. СТРОНГИН
	ИЛ. ЛОУЦКЕР
	АККОСТ. ШАДРИН
	ИАН. ОТБ. КРАСЯВИН

ТП 902-3-26.83	-КНИ.ПСБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСБ, ПСН)	ТАВРИЯ МАССА МАСШТАБ
	P 1:3T 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ДИМЕТЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
	Г. МОСКВА



Обозначение	Марка	Вис.
ТП	КНИ. ПС12	1
	-01	2

Безопасность расхода стали на дополнительные закладные изделия на цемент, кг

Марка закладки	Изделия закладные		Всего
	Прокат марки	Арматура	
	ВСт3 Сп5	А-III	
ПС12	ГОСТ 1732-78	ГОСТ 10987-72	
ПС17	4,6	3,3	32,8
			2,92
			10,82

Привязан

Тп 902-3-26.83

КНИ. ПС12.С6

Панель стеновая
(ПС12, ПС17)
Сборочный чертёж

Стадия / Масса / Масштаб

Р 75т 1:50

Лист / Листов /
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Н.Контр.	Лозыкер	
Проверил	Курганова	
Ст.инж.	Стрелкин	
Г.И.П.	Лозыкер	
Н.Контр.	Шапиро	
И.И.О.А.	Красавин	

Копируемая Балашкина

Формат

Типовой проект

Имя, № кол., Листы и дата (Имя, № кол.)

Объем Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.		
		ТП	- КНИ. ПС12.С6		
			Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
	1	3.900-3. 8610.4	Панель стеновая ПС1-48-62	2	
	2	1.400-15. 81. 160-08	Изделие закладное МН147-3	2	
		Переменные данные для исполнений			
			Т.п. - КНИ. ПС12		
			Сборочные единицы		
			Для Q=1,4 тыс. м³/сутки		
	3	3.901-5	Сальник Ду150 Р=200	4	
			Для Q=2,7 тыс. м³/сутки		
	3	3.901-5	Сальник Ду150 Р=200	3	
	6	3.901-5	Сальник Ду200 Р=200	1	
			Т.п. КНИ ПС12-01		
			Сборочные единицы		
	4	3.901-5	Сальник Ду50 Р=200	2	
	5	3.901-5	Сальник Ду80 Р=200	1	

- Панели ПС12, ПС17 отличаются от серийных укороченной длиной, наличием в сборочных закладных деталях и отверстиях в сборочной ванне. Изготавливаются путем застывания деревянных балок. Арматура сборочной балки, попадающая в отверстие, не выдергается.
- Арматуру панелей, пересекаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
- Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Привязан

Имя, №

Тп 902-3-26.83

КНИ. ПС12

Н.Контр.	Лозыкер	
Проверил	Курганова	
Ст.инж.	Стрелкин	
Г.И.П.	Лозыкер	
Н.Контр.	Шапиро	
И.И.О.А.	Красавин	

Копируемая Балашкина

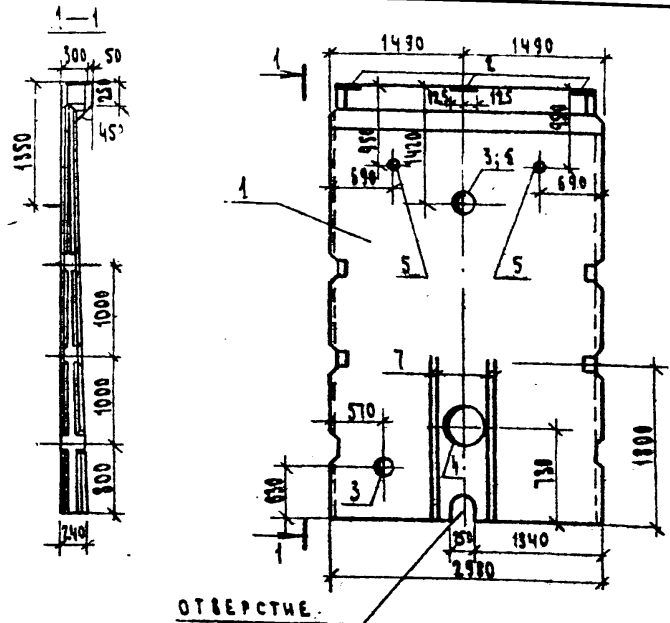
Формат

18967-04 8

Стадия / Лист / Листов

Р / ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Панель стеновая
(ПС12, ПС17)



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕДИНСТЫХ СОЮЗОВ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.900-3, вып. 4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-48-82	1	
	2		1.400-15, в.1, 160-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН147-3	3	
	3		3.901-5	САДНИК АУ150 R=200	2	
	4		3.901-5	САДНИК АУ500 R=200	1	
	5		3.901-5	САДНИК АУ100 R=200	2	
	6		3.901-5	САДНИК АУ200 (ДЛЯ R=2,1 ТЫС.М.3) СТЕНА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	7			Ф14АБ ГОСТ 5.1454-72 R=1800	8	Л.11

БЕДНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТ. КЛ.	ПРОКЛТ		МАРКИ			
	А-III		А-III	В		Ст 3 сн 5			
	ГОСТ 5.1454-72		ГОСТ 5.1454-72	ГОСТ 109-76	ГОСТ 8732-78				
	Ф14	Итого	Ф12	Ф8	Ф6	Ф4	Ф3		
(ДЛЯ R=2,1 ТЫС.М.3) СТЕНА	17,39	17,39	4,37	11,31	4	8,2	—	27,6	72,87
(ДЛЯ R=2,1 ТЫС.М.3) СТЕНА	17,39	17,39	4,37	11,31	4	—	11,5	27,6	76,17

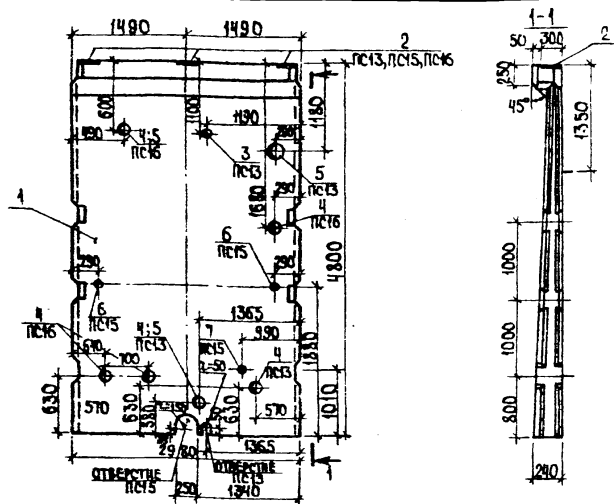
1. МАРКА СТАЛИ ПОС. 5-25Г2С.
2. ПАНЕЛЬ ПС14 ОТМЕТЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧНЫМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЕМ И ОТВЕРСТИЕМ.
3. АРМАТУРУ ПАНЕЛИ, ПЕРЕРЕЗАЕМУЮ САДНИКАМИ, ОТГОУТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САДНИКА.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ОЦИНКОВАТЬ СЛОЕМ 150 МКМ В ПРОЦЕССЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ПРИВЯЗАН		И. КОНТ. ЛОУЦКЕР		ТП 802-3-26.83		КНИЖ. ПС14	
		ПРОВЕРИЛ КУРСАНОВА				СТАД. МАССА	
		СТ. ИНЖ. СТРОМГИН		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС14)		МАССА	
		Г.И.П. ЛОУЦКЕР				P 7,307 450	
		Г.А. КОНСТ. ШАПИРО				Лист 1	
		НАЧ. ОТ. КРАСОВИ				ИЗДАНИЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ	
ИМЯ №						г. Москва	

КОПИРОВА

ФОРМАТ

18967-04 9



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВЕС	ВЕС
	А-III	В СтЗсп5	В СтЗсп5	В СтЗсп5		
	PC13	PC15	PC16	PC13	PC15	PC16
	4,37 (4,37)	4,6	4,6	8,2	34,5	(45,6)

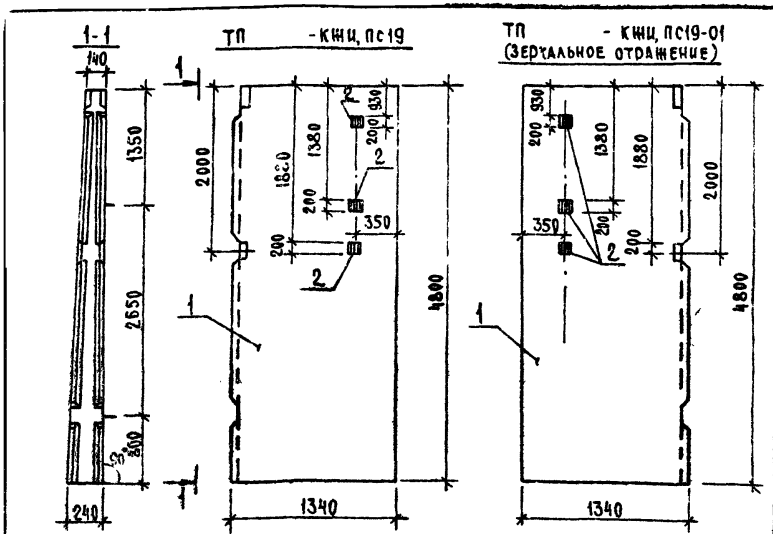
1. Панели PC13, PC15, PC16 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
 2. Арматуру панелей, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
 3. Закладные детали оценивать с запасом 150 мкм в процессе изготовления.
 4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7 тыс. м³/сутки.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП	-КНИ. PC13
	-01
	-02

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		1	3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛТОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСЛАБ-МЕНЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-4В-52	1	
		2	1.400-15. В1, 160-08	Изделие закладное МНЧТ-3	3	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				ТП	-КНИ. PC13	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
				для Q=1,4 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник Ду100 e=200	1	
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	3	
				для Q=2,7 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник Ду100 e=200	1	
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	2	
		5	3.901-5	Сальник Ду200 e=200	1	
				ТП	-КНИ. PC13-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
		6	3.901-5	Сальник Ду50 e=200	2	
		7	3.901-5	Сальник Ду80 e=200	1	
				ТП	-КНИ. PC13-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
				для Q=1,4 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	4	
				для Q=2,7 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	3	
		5	3.901-5	Сальник Ду200 e=200	1	
				ТП 902-3-26.83	КНИ. PC13	
				Панель стеновая (PC13, PC15, PC16)		
				СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ	
				P	73T	1:50
				Лист	Листов 1	
				И. И. И. Э. П.		
				Инженерного оборудования		
				г. Москва		

И. КОНТ. ДОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КРАСОВА
 Т. И. И. СТРОНГИН
 И. П. ДОУЦКЕР
 Т. А. КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИЦ
 КОПИРОВАЛ ЯЩУК



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ			Всего
	ПРОКАТ	МАРКА	КЛАСС	
	ВСТ	3Сл.5	А III	
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5.1459-72*		
	φ10	φ10	Итого	
ПС 19	18,8	1,32	20,12	20,12
ПС 18	18,8	1,32	20,12	20,12

Привязан

Ивл.

ТП 902-3-26.83		КНИ, ПС 19, СБ	
СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ	
Р	3:17т	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
И. КОНТРОЛ	ЛОУЦКЕР	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 19, ПС 18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ПРОВЕР	КУРГАНОВА		
И. ИНИ	СТРОНГИН		
И. П.	ЛОУЦКЕР		
А. КОНСТ.	ШАПИРО		
НАЧ. ОТД.	КРАВИН		

Альбомы
Типовой проект 902-3-26.83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		-	3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
			ТП	- КНИ, ПС 19, СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.900-3	ВЫП. 3		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСР-48-К2
	И	2	ТП	- КНИ, МН1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН1

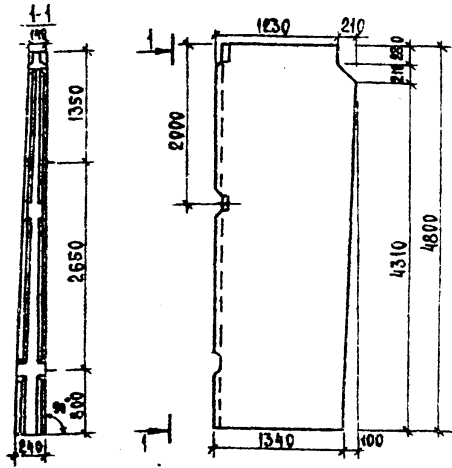
1. ПАНЕЛИ ПС 18 И ПС 19 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПОПАРНО В ОДНОЙ ОПАЗУБОЧНОЙ ФОРМЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ПСР-48-К1 ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННЫХ ПЕРЕГОРОДОК.

2. ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

3. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЦИНКОВАНЫ СЛОЕМ 150 МКМ В ПРОЦЕССЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

И. П. ПОМ. П. СЕРГИЕВ И ДАТА ВЗЯТИ ИВЛ.

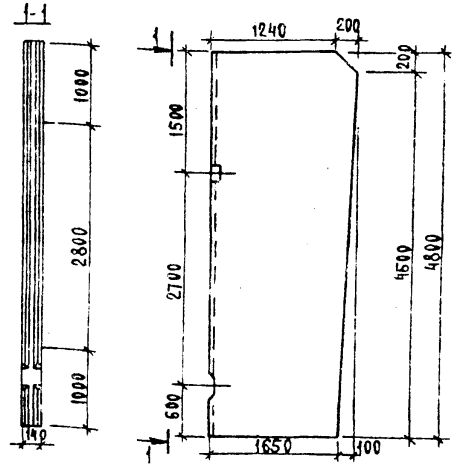
Привязан					
Ивл.					
ТП 902-3-26.83		КНИ, ПС 19			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р					
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					
И. КОНТРОЛ	ЛОУЦКЕР	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 19, ПС 18)			
ПРОВЕР	КУРГАНОВА				
И. ИНИ	СТРОНГИН				
И. П.	ЛОУЦКЕР				
А. КОНСТ.	ШАПИРО				
НАЧ. ОТД.	КРАСЯНИН				



1. Панель ПС21 выполняется в опалубочной форме стеновой панели ПС2-48-К2 путем установки деревянных вкладышей и перегородок.
2. Арматурные сетки и каркасы панели по серии 3.900-3 вып. 3 обрезать по месту.

Привязан			

Инв. №		ТП 902-3-26.83		КЖЦ, ПС 21		
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	Панель стеновая (ПС21)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР		Р	3,17т	1:50	
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИП	ЛОУЦКЕР		ЦНИИЭП			
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА		Г. МОСКВА				

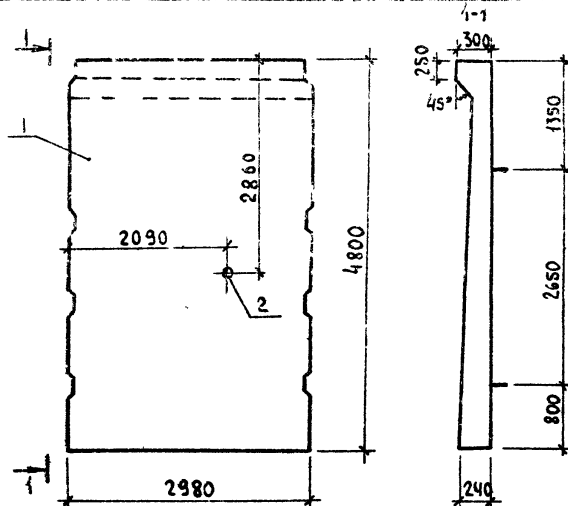


1. Перегородочная панель ПГ2 выполняется в опалубочной форме панели ПГ-48-1 путем установки деревянных вкладышей и перегородок.
2. Арматурные сетки и каркасы панели по серии 3.900-3 вып. 6 обрезать по месту.

Привязан			

Инв. №		ТП 902-3-26.83		КЖЦ, ПГ 2		
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	Панель перегородочная (ПГ2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР		Р	2,35т	1:50	
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	ЛОУЦКЕР		ЦНИИЭП			
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА		Г. МОСКВА				

28967-04 12



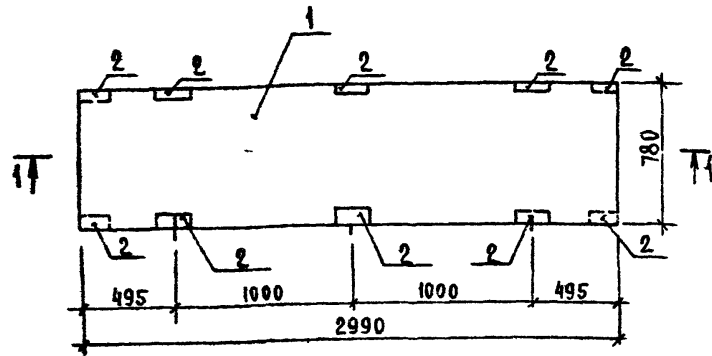
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТИ И СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып.4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС-48-12	1	
		2	3.901-5	САЛЬНИК АУ 150, D=200	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

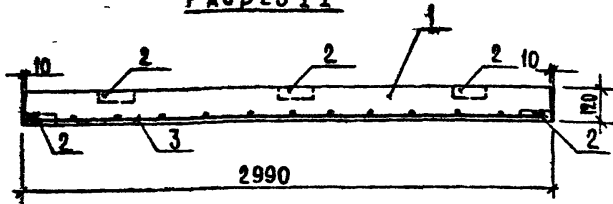
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего
	ПРОКАТ		
	МАРКА		
	ВСТЗ СИС		
	ГОСТ 8752-78		
	УРОВЕНЬ		
	СН 527		
ПС 22	8,2		8,2

1. Панель ПС 22 отличается от серийной наличием дополнительной закладной детали.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальником, огогнуть и приварить к корпусу сальника.

		ГП 902-3-26.83		- КЖИ ПС22	
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 22)		СТАВЛЯ	МАССА
				р	73т
				ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
				ЦНИИЭП Инженерного Обслуживания г. Москва	
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТРОЛЬ	ЛОУЦКЕР			
	ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА			
	СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН			
	Г. ИНЖ.	ЛОУЦКЕР			
	ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПОВА			
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЦА			



РАЗРЕЗ I-I



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		-	3.006-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОКНЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006-2 выр. II-2	ПЛИТА П6-15	1	
		2	3.400-6/16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МШ4-23	10	
		3		С 9 10АВ - 100 150x2950 75 Ф 3АГ - 200 75	1	

1. ПЛИТА ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ ПО СЕРИИ 3.006-2 ВЫР. II-2 АРМИРОВАНИЕМ И НАЛИЧИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. АРМАТУРНАЯ СЕТКА ПОЗ. 3 ВЫПОЛНЕНА ПО ГОСТ 23279-78.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 20 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЗА-ТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛ		ПРОКАТ МАРКИ		Всего			
	A-I	A-III		A-III	ВСТЗ СНЗ						
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75*	ГОСТ 5781-75*	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72						
Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф8	Итого				
П1	4,4	4,4	14,51	14,51	18,91	14	14	33	33	47	65,91

ПРИВЯЗАН

И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ КУРГАНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ. СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ГИЛ ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ТА. КОНСТ. ШАПЦО	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ТП 902-3-26-83

- КЖИ, П1

ПЛИТА
(П1)

СТАДИЯ МАССА ЧАСИТАВ

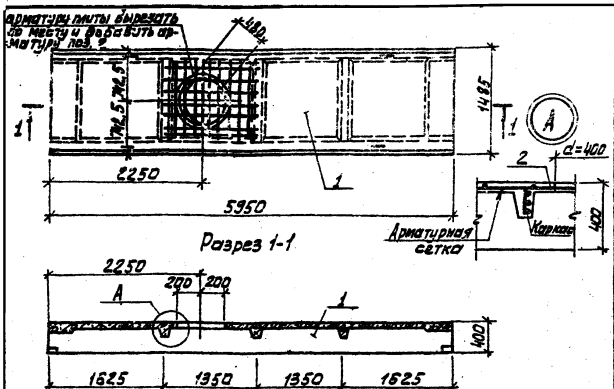
Р 700 1:25

ЛИСТ Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копировал Репродуктор Формат

18967-04 14



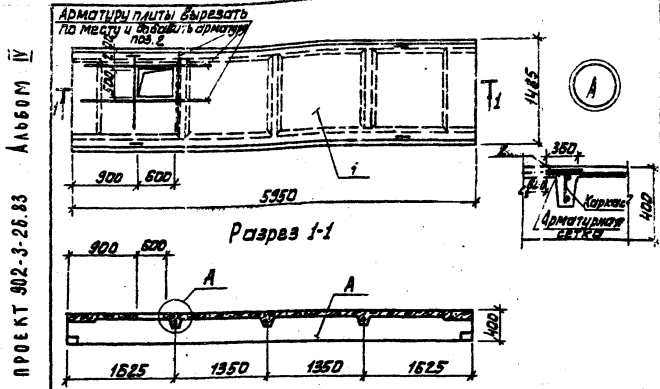
Колонка	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.442.1-2 Вып.1	Предварительно натяженные плиты шириной 15м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.442.1-2 Вып.1	Плита покрытия 2ПН-5АУТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
2		2		Ф12А ГОСТ.1459-72 В-2050	1	1,84 кг

Марка стали поз.1- 25Г2С

ПРИВЯЗКА:

ИВВ.№

ТР 902-3-26.83 - КЖИ.П4		СТАНДАРТНАЯ МАССА МАССА	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П4)		Р	2,4Т 1:50
И.КОНТР. ЛОУЧКЕР		ЛИСТЫ	
ПРОВЕР. КУРГАНОВА		ЦНИИЭП	
С.И.Ж. СТРОИТЕЛЬ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И.И.П. ЛОУЧКЕР		МОСКВА	
И.И.В. ШАДРИН			
И.И.А. КРАСОВИЧ			



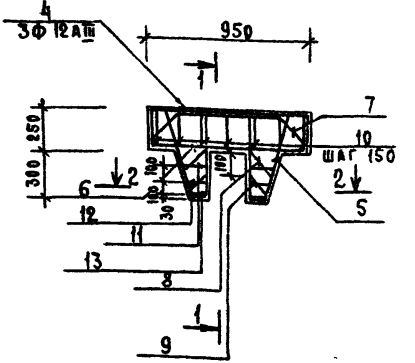
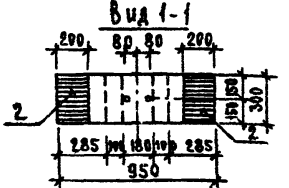
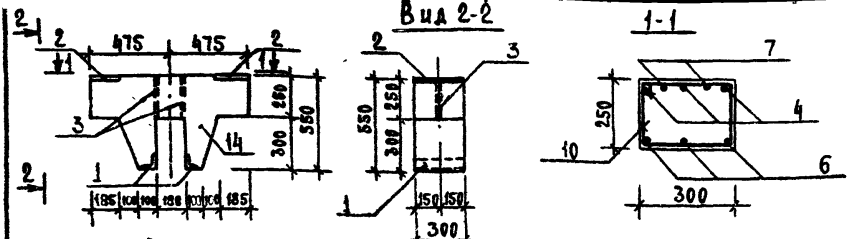
Колонка	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.442.1-2 Вып.1	Предварительно натяженные плиты шириной 15м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.442.1-2 Вып.1	Плита покрытия 2ПН-5АУТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
2		2		Ф12А ГОСТ.1459-72 В-1900	4	1,18 кг

Марка стали поз.1- 25Г2С

ПРИВЯЗКА:

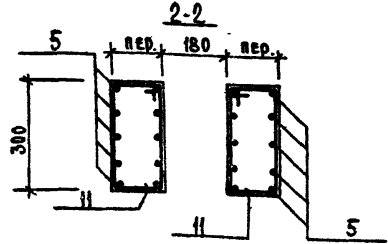
ИВВ.№

ТР 902-3-26.83 - КЖИ.П3		СТАНДАРТНАЯ МАССА МАССА	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П3)		Р	2,4Т 1:50
И.КОНТР. ЛОУЧКЕР		ЛИСТЫ	
ПРОВЕР. КУРГАНОВА		ЦНИИЭП	
С.И.Ж. СТРОИТЕЛЬ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И.И.П. ЛОУЧКЕР		МОСКВА	
И.И.В. ШАДРИН			
И.И.А. КРАСОВИЧ			



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ				Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКЛ. МАРКИ	АРМАТ. КЛАССА	АРМАТ. КЛАССА		Итого	Всего			
	А I	А III			ВСт 3сп5	А II				Итого	
Б I	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*			15,6	35,9	
	φ 8	Итого			φ 10	φ 12					Итого
	7,6	9,2	3,5	12,7	4,8	7,6	1,2	0,68	1,32	15,6	35,9

Привязан

И.В.К.

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
-	1		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МНЧ-47	2	
-	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МНЧ-2,9	2	
				Детали		
Б4		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 L=250	2	0,06 кг
Б4		4		φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72* L=1320	3	1,17 кг
Б4		5		φ 10 А III ГОСТ 5.1459-72* L=1220	10	0,75 кг
Б4		6		φ 10 А III ГОСТ 5.1459-72* L=910	3	0,56 кг
Б4		7		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=1160	2	0,45 кг
Б4		8		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=370	6	0,13 кг
Б4		9		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=320	6	0,12 кг
Б4		10		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=1040	7	0,4 кг
Б4		11		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=920	2	0,39 кг
Б4		12		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=840	2	0,35 кг
Б4		13		φ 8 А I ГОСТ 5781-75 L=800	2	0,34 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		14		БЕТОН М 200		0,11 м³

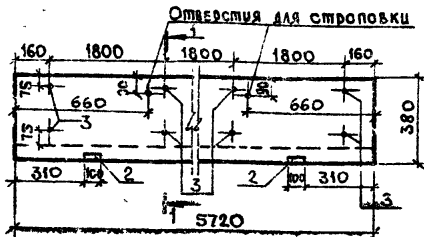
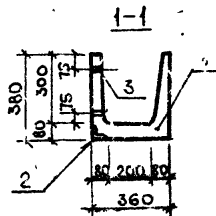
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Марка стали для поз. 4-6 - 25 Г2С, для поз. 7-13 - ВСт 3сп 2

ТП 902-3-26.83		КНИ, Б I	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	270	1:25	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

БАЛКА (Б I)

Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
И.И.И. СТРОИМГИ
ПРОВЕРИ. КУРГАНОВА
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
С.А. КОНСТ. ШАЛЦЕВ
А. О. Д. КРАСОВИИ

18967-04 16



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Прокат марки	Арматура класса		
	В СтЗ СПБ	А-III		
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-75		
	163x6	Ø 8	Шпото	
ЛТ1	1,0	0,5	0,4	1,9

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
		-	3.900-3 вып. 8	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 вып. 8	Лоток ЛТ1-3-2	1	
		2	3.400-6/76	Изделие закладное мч-14	2	
БЧ		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 $\rho=6S$	8	0,06 кг

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан			
Инв. №			

Т.п. 902-3-26.83 КНИ. ЛТ1

Лоток (ЛТ1)

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

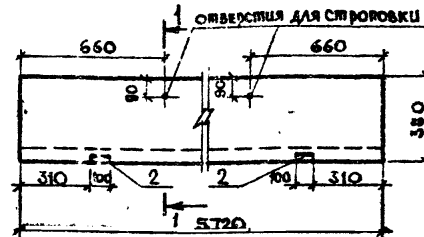
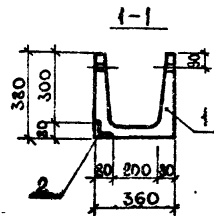
Р 1,03Т 1:50

Лист 1 из листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Н. КОМП. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КУРГАНОВА
ИНЖЕН. СТОЛГНИ
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
Н.А. КОМП. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Прокат марки	Арматура класса		
	В СтЗ СПБ	А-III		
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-75		
	163x6	Ø 8	Шпото	
ЛТ2	1,0	0,4	1,4	1,4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
		-	3.900-3 вып. 8	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 вып. 8	Лоток ЛТ1-3-2	1	
		2	3.400-6/76	Изделие закладное мч-14	2	

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан			
Инв. №			

Т.п. 902-3-26.83 КНИ. ЛТ2

Лоток (ЛТ2)

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,03Т 1:50

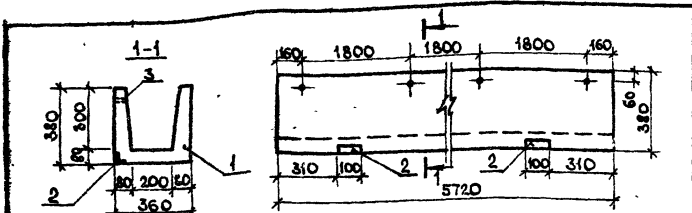
Лист 1 из листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Инв. № подл. Подпись и дата. Исполн. Ш.И.И.

Н. КОМП. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КУРГАНОВА
ИНЖЕН. СТОЛГНИ
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
Н.А. КОМП. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

18967-04 77



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего	
	Прокат марки	Арматура кл.			
	ВСтЗ СРС	А III			
	ГОСТ 1592-78	ГОСТ 5781-75			
	труба	диаметр	итога		
ЛТ2	1,0	0,25	0,4	1,65	1,65

Формат	Возв	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			З. 900-З, вып. 8	Изделия для лотков		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	З. 900-З, вып. 8	Лоток ЛТ1-З-2	1	
		2	З. 400-Б/76	Изделие закладное МШ-14	2	
БЧ		3		Труба ГОСТ 3262-75 $\rho=65$	4	0,06 кг

1. Лоток отделяется от серийного наименее дополнительным закладным деталям и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан	
Инд. №	

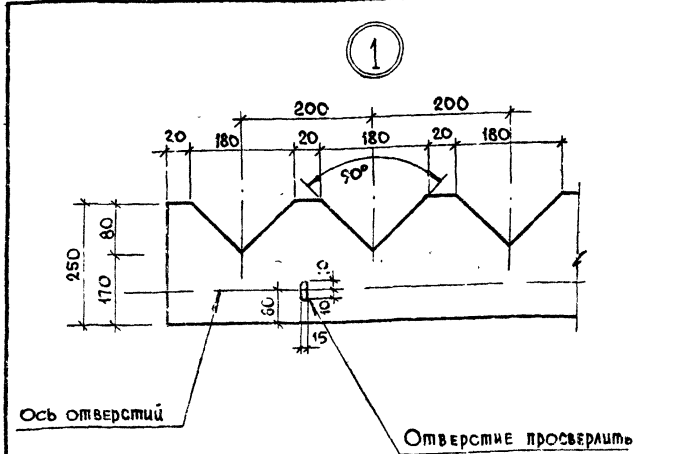
Т.П. 902-3-26.83 - КНИ. ЛТ4

Лоток (ЛТ4)

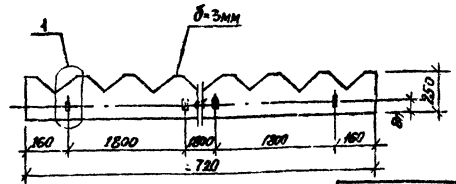
Сталь	Масса	Масштаб
Р	1,03т	1:50
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Инд. №, дата, подпись и должность, инв. №

Альбомы
Типовой проект 902-3-26.83



Ось отверстий
Отверстие просверлить



Материал водослива - орегентло
ГОСТ 9784-75

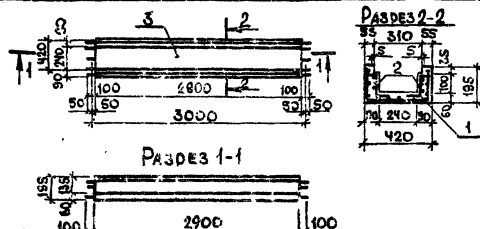
Привязан	
Инд. №	

Т.П. 902-3-26.83 - КНИ. В1

Водослив (В1)

Сталь	Масса	Масштаб
Р	-	-
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

17867-04 78
Копировал: ШС-1 - Формат А1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные				Всего
	Арматура класса А-Т				
	ГОСТ 5781-75				
	φ6		Итого φ	Итого	
ЛТЗ	10,5		10,5		10,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
И	1	Т.П.	КНИ-ЛТЗ-С23	Сетка С23	1	8,5 кг
И	2	Т.П.	КНИ-ЛТЗ-С24	Сетка С24	2	2,2 кг
				Материалы		
	3			Бетон М 200	0,4 м³	

Защитный слой бетона - 20 мм

Привязан	
	Инд. №

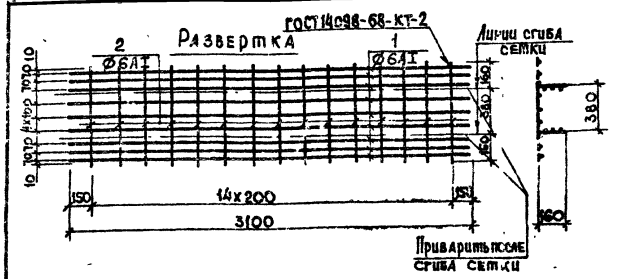
Т.П. 902-3-26.83 КНИ. ЛТЗ

Лоток (ЛТЗ)

Сталь	Масса	Масштаб
р	350	1:50 1:20
Лист		Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва.		

У КОНТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КУРДАНОВА
СП. ИН. СЕРГЕЕВИЧ
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
И.И. КОМАРОВА
И.И. КОМАРОВА
И.И. КОМАРОВА

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом I



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			φ6A1 ГОСТ 5781-75 l=3100	9	0,68 кг
Б4	2			φ6A1 ГОСТ 5781-75 l=700	15	0,15 кг

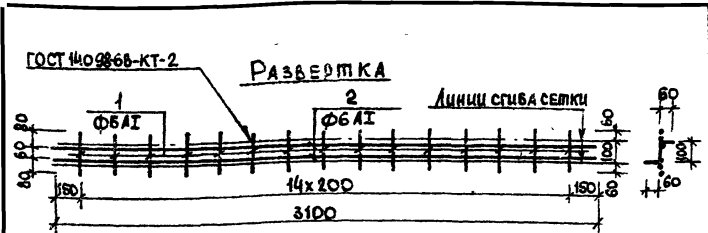
Марка стали поз. 1,2 - ВСт3С2

Формат 1:200

Привязан		Инд. №	

Т.П. 902-3-26.83 КНИ. ЛТЗ. С23		
Сталь	Масса	Масштаб
р	8,5	1:25
Лист		Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва.		

У КОНТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КУРДАНОВА
СП. ИН. СЕРГЕЕВИЧ
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
И.И. КОМАРОВА
И.И. КОМАРОВА
И.И. КОМАРОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1		Ф6АІ ГОСТ 5781-75 $\rho=120$	15	0,05КГ
		2		Ф6АІ ГОСТ 5781-75 $\rho=3100$	2	0,68КГ

Марка стали поз. 1, 2 - В Ст 3 сп2.

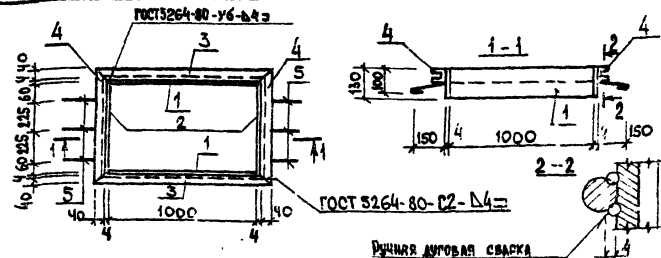
Привязан			
Инв. №			

Т.П. 902-3-26.83 - КНИ. АТЗ, С24

Сетка арматурная (С24)	Станд. Масса Масштаб	ρ 2,2 1:25
	Лист Листов 1	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Н. контр. Лоуцкер
 Проверил Курганова
 Ст. инж. Стронгин
 Г. И. П. Лоуцкер
 И.А. Конев Шапиро
 Нач. отд. Красавин

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Полоса В-2х130 ГОСТ 105-76 В-2х130 ГОСТ 535-79 $\rho=1000$	2	3,26КГ
Б4	2			Полоса В-2х130 ГОСТ 105-76 В-2х130 ГОСТ 535-79 $\rho=578$	2	2,42КГ
Б4	3			Швеллер В ГОСТ 8240-72 В ГОСТ 8240-72 $\rho=1088$	2	7,65КГ
Б4	4			Швеллер В ГОСТ 8240-72 В ГОСТ 8240-72 $\rho=658$	2	4,65КГ
Б4	5			Ф6АІ ГОСТ 5781-75 $\rho=200$	6	0,04КГ

Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

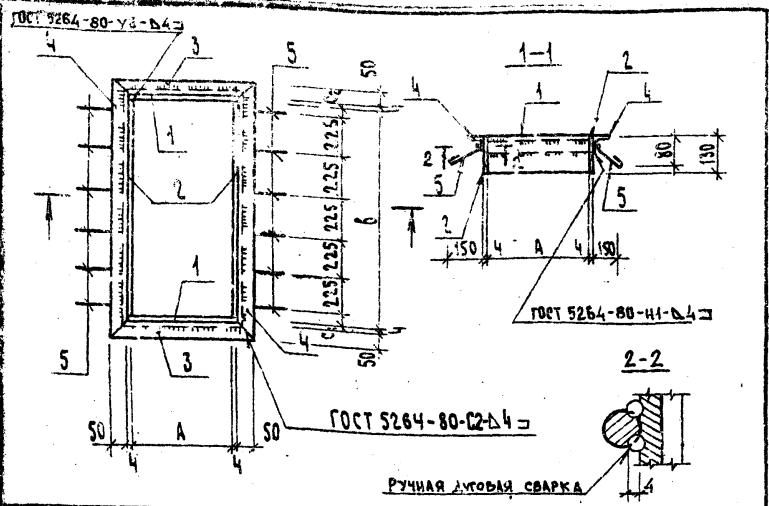
Привязан			
Инв. №			

Т.П. 902-3-26.83 - КНИ, МНЗ

Изделие закладное (МНЗ)	Станд. Масса Масштаб	ρ 3,16 1:25
	Лист Листов 1	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Н. контр. Лоуцкер
 Проверил Курганова
 Ст. инж. Стронгин
 Г. И. П. Лоуцкер
 И.А. Конев Шапиро
 Нач. отд. Красавин

19967-04 20



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ	
		А	В	С ₁	С ₂		
ТП	-КНИ.МНЧ	МН4	505	1255	65	65	29,7
ТП	-01	МН5	525	525	35	40	18,4
ТП	-02	МН6	525	1045	70	75	26,8

ПРИВЯЗАН			
ИЛ. №			

ТП 902-3-26.83		-КНИ.МНЧ.СБ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЧ... МН6)		СТАЛЬ	МАССА/МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Д	СМ. ТАБЛ.
И.КОНСТ. ЛОУЦКЕР		ЛИСТ 1	
П.ПРОЕК. ШАПНОВ		ЦНИИЭП	
И.А.СТА. КР.САВИН		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
К.И.АРДОВА		С. МОСКВА	

ФОРМАТ

ТИПОВЫЙ	АЛЮМИН	ПРОЕКТ	902-3-26.83	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
					ТП	-КНИ.МНЧ.СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЕРЕМЕННЫЕ ДИМЕРЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
					ТП	-КНИ.МНЧ		
						ДЕТАЛИ		
Б4	1				ПОЛОСА	5-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 С=1255-Т ГОСТ 525-76 П=513	2	2,1 кг
Б4	2				ПОЛОСА	5-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 С=1255-Т ГОСТ 525-76 П=1255	2	5,1 кг
Б4	3				УГОЛОК	5-70-50-5 ГОСТ 801-76 П=615	2	5,3 кг
Б4	4				УГОЛОК	5-70-50-5 ГОСТ 801-76 П=615	2	5,1 кг
Б4	5				ФЛАНЦ	ГОСТ 5781-75 П=200	12	0,04 кг
					ТП	-КНИ.МНЧ-01		
						ДЕТАЛИ		
Б4	1				ПОЛОСА	5-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 С=1255-Т ГОСТ 525-76 П=525	2	2,2 кг
Б4	2				ПОЛОСА	5-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 С=1255-Т ГОСТ 525-76 П=525	2	2,1 кг
Б4	3				УГОЛОК	5-70-50-5 ГОСТ 801-76 П=633	2	2,4 кг
Б4	4				УГОЛОК	5-70-50-5 ГОСТ 801-76 П=633	2	2,4 кг
Б4	5				ФЛАНЦ	ГОСТ 5781-75 П=200	6	0,04 кг
					ТП	-КНИ.МНЧ-02		
						ДЕТАЛИ		
Б4	1				ПОЛОСА	5-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 С=1255-Т ГОСТ 525-76 П=533	2	2,2 кг
Б4	2				ПОЛОСА	5-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 С=1255-Т ГОСТ 525-76 П=1045	2	4,3 кг
Б4	3				УГОЛОК	5-70-50-5 ГОСТ 801-76 П=633	2	2,4 кг
Б4	4				УГОЛОК	5-70-50-5 ГОСТ 801-76 П=1153	2	4,3 кг
Б4	5				ФЛАНЦ	ГОСТ 5781-75 П=200	10	0,04 кг

ИЛ. № ПЛАН ПОДРОБНОЕ И АНГА ВЪЗАН. МНЧ

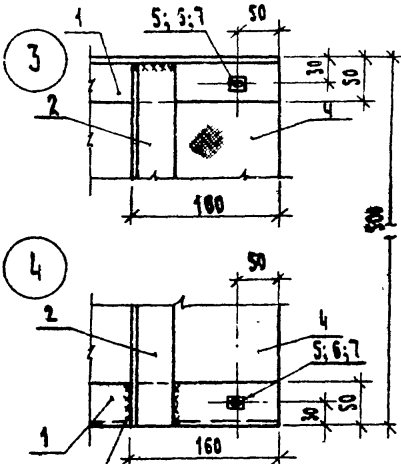
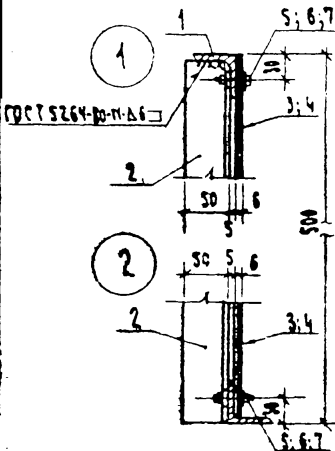
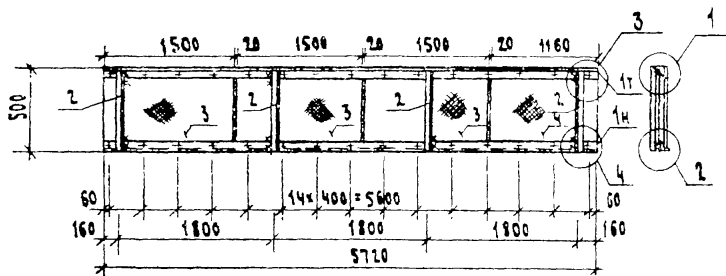
1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ.

ПРИВЯЗАН			
ИЛ. №			

ТП 902-3-26.83		КНИ.МНЧ	
И.КОНСТ. ЛОУЦКЕР		СТАЛЬ	
П.ПРОЕК. ШАПНОВ		МАССА/МАСШТАБ	
С.И.М. СТРОИМЕР		Д	
И.А.КОНСТ. ШАПНОВ		СМ. ТАБЛ.	
И.А.СТА. КР.САВИН		ЛИСТ 1	
К.И.АРДОВА		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
		С. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ

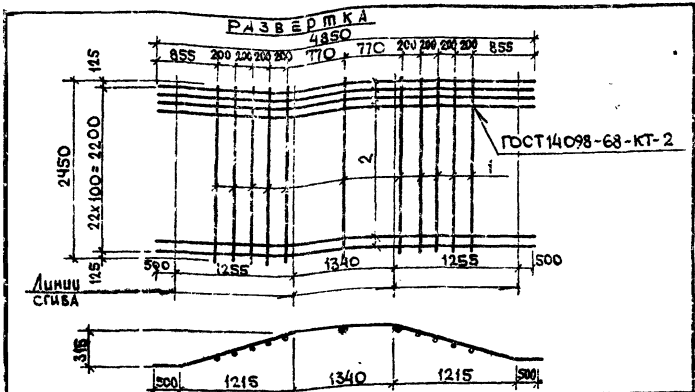
ФОРМАТ 18967-04 21



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4	1		ГОЛОВА Б-50x50x5 ГОСТ 8501-74 P=5720 (СТ СЭВ 827-79)	2		21,6 кг
Б4	2		ГОЛОВА Б-50x50x5 ГОСТ 8501-74 P=495 (СТ СЭВ 827-79)	4		1,9 кг
Б4	3		Н.П-П-4, 4x4x8-8 ГОСТ 8182-78 (СТ СЭВ 827-79)	3		3,7 кг
Б4	4		ЛП-П-1,16x0,495-6 ГОСТ 18714-78 (СТ СЭВ 827-79)	1		7,5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
Б4	5		БОЛТ М6x25,58 ГОСТ 7796-70*	30		0,02 кг
Б4	6		ГАЙКА М6 5 ГОСТ 5915-70*	30		0,04 кг
Б4	7		ШАЙБА 2,6x2,01 ГОСТ 11371-78	30		0,01 кг

1. КРЕПЛЕНИЕ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ БЕЗ ПЕРЕТЯЖКИ БОЛТОВ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗАИМОСТНЫХ ДЕФОРМАЦИЙ ЛИСТА.
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАШИВАЮТСЯ ЛАКОМ ХВ-784 ПО ГОСТ 7313-75 ЗА 3 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ХС-010 ЗА 2 РАЗА.

		ТП 902-3-26.83		КНИ. ЦЗ	
ПРИВЯЗАН		ЩИТ СТРУЧЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ (ЦЗ)		СТАДИЯ	МАССА
				Р	38,6
				МАСШТАБ	
				1:50	
ИЗМ. №		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
				ЛИНИИ ЭП	
				ИЗМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ø 8 АІ ГОСТ 5781-75 $R=2450$	11	0,97
		2		Ø 10 АІІ ГОСТ 5781-75 $R=4850$	23	3,93

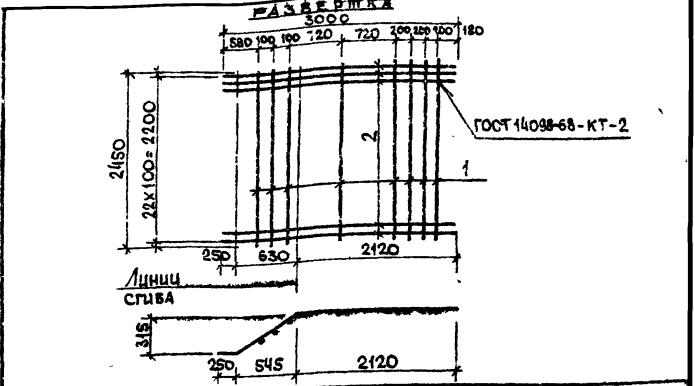
1. Марка стали поз. 1 - ВСтЗсп2.
2. Марка стали поз. 2 - ЮГТ.

	Привязан
	Изм. №

Т.П. 902-3-26.83		КНИ. СЗ	
Сетка арматурная (СЗ)		СТАЛЬ	МАССА
р	216	1:50	МАСШТАБ
ЛИСТ	Листов 1		
ЦИНИЭП			
Инженерного Оборудования			
г. Москва			

И. КОМП. ЛОУЦКЕР	И. КОМП. КУРГАНОВА
И. КОМП. СТОЛЦКИН	И. КОМП. ЛОУЦКЕР
И. КОМП. ШАГЧЕР	И. КОМП. ШАГЧЕР
И. КОМП. КРА. ЗРИН	И. КОМП. КРА. ЗРИН

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом 1



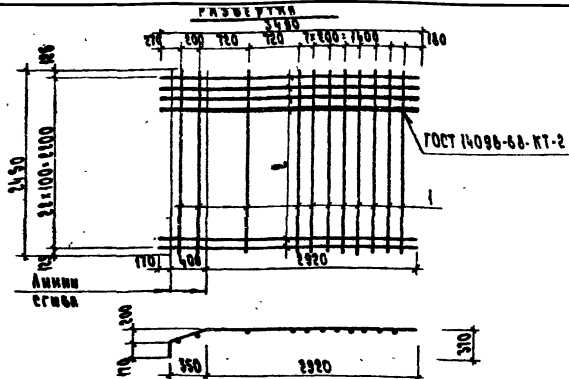
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		Ø 8 АІ ГОСТ 5781-75 $R=2450$	8	0,97
Б.Ч.		2		Ø 10 АІІ ГОСТ 5781-75 $R=5000$	23	3,63

1. Марка стали поз. 1 - ВСтЗсп2.
2. Марка стали поз. 2 - ЮГТ.

	Привязан
	Изм. №

Т.П. 902-3-26.83		КНИ. С13	
Сетка арматурная (С13)		СТАЛЬ	МАССА
р	91,3	1:50	МАСШТАБ
ЛИСТ	Листов 1		
ЦИНИЭП			
Инженерного Оборудования			
г. Москва			

И. КОМП. ЛОУЦКЕР	И. КОМП. КУРГАНОВА
И. КОМП. СТОЛЦКИН	И. КОМП. ЛОУЦКЕР
И. КОМП. ШАГЧЕР	И. КОМП. ШАГЧЕР
И. КОМП. КРАСАВИНА	И. КОМП. КРАСАВИНА



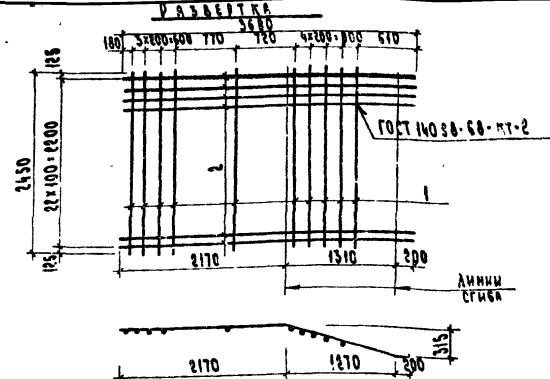
КОЛИЧЕСТВО	КОЛ. ШТАВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75 L-2450	11	0,97 кг
64	2			Ф 14 А1 ГОСТ 5781-75 L-3490	23	6,97 кг

1. Марка стали пос. 1-ВСтЗсп2.
2. Марка стали пос. 2-10 ГТ.

Привязки		

Тп 902-3-26.83		КНИ. С11	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С11)		СТАВКА	МАССА
		П	Л150
Исполн. ЛОЖИКЕР Проверил КИЗАНОВА Инженер СТРОИМН ГИП ЛОЖИКЕР Т.А. КОМЕТ ШАПИРО И.А. КУЗЬМИН		Лист 1 из 1	
		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва	

Формат 18967-04 24



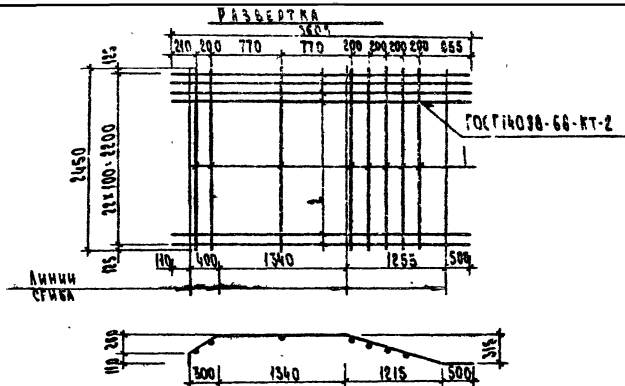
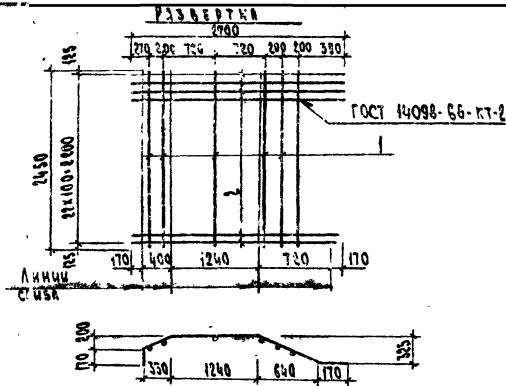
КОЛИЧЕСТВО	КОЛ. ШТАВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75 L-2450	10	0,97 кг
64	2			Ф 14 А1 ГОСТ 5781-75 L-3600	23	4,6 кг

1. Марка стали пос. 1-ВСтЗсп2.
2. Марка стали пос. 2-10 ГТ.

Привязки		

Тп 902-3-26.83		КНИ. С12	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12)		СТАВКА	МАССА
		П	Л155
Исполн. ЛОЖИКЕР Проверил КИЗАНОВА Инженер СТРОИМН ГИП ЛОЖИКЕР Т.А. КОМЕТ ШАПИРО И.А. КУЗЬМИН		Лист 1 из 1	
		ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва	

Формат 18967-04 24



АКСОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83

ИЗМ. № 01. ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ 1967-04

ФОРМАТ	ЗОНА	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ø 8 А I ГОСТ 5781-75 L-2450	6	0,91 кг
Б4	2			Ø 14 А II ГОСТ 5781-75 L-2700	23	3,27 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ø 8 А I ГОСТ 5781-75 L-2450	6	0,91 кг
Б4	2			Ø 20 А II ГОСТ 5781-75 L-3605	23	8,42 кг

1. Марка стали пос. 1-8Ст 3сп2.
2. Марка стали пос. 2-10 ГТ.

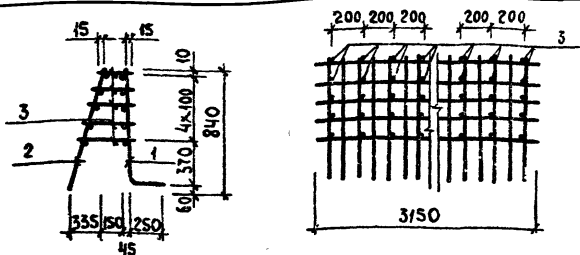
1. Марка стали пос. 1-8Ст 3сп2.
2. Марка стали пос. 2-10 ГТ.

ПРИВЯЗАН			
ИЗМ. №			

ПРИВЯЗАН			
ИЗМ. №			

ТИП 902-3-26.83		КНИЖ. С14	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С14)		СТАЖИ	МАССА
П	В. I	1:50	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП Инженерного Общества г. Москва			

ТИП 902-3-26.83		КНИЖ. С10	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С10)		СТАЖИ	МАССА
П	В. I	1:50	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП Инженерного Общества г. Москва			



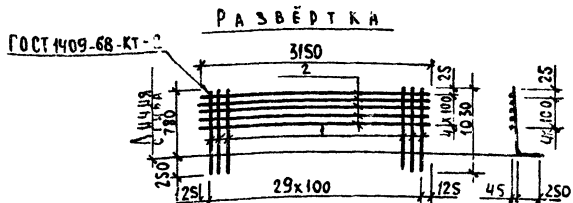
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1	ТП	- КЖИ-КП2-С19	СЕТКА С18	1	
II	2	ТП	- КЖИ-КП2-С19	СЕТКА С19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			Ф8А1ГОСТ5781-75 $\rho_p=260$	80	0,10кг

1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ.3 - ВСт3 Сп2.
 2. СТЕРЖНИ ПОЗ.3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКАМ С18 И С19 С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН393-78.

ПРИВЯЗАН			
ИМ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ.КП2	
И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	СТАЛИЯ	МАССА
ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН	Р	68.1 1:50
Г.П.	ЛОУЦКЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАДЫРО	ЦНИИЭП	
ИМ. ДТА	КРАСАВИЦА	ИНЖЕНЕРНОГО СООРУЖЕНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛБОМЫ



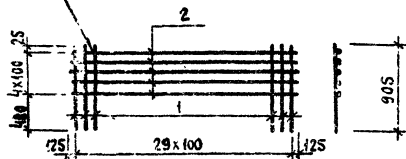
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф14А1ГОСТ5781-75 $\rho=1030$	30	1,24кг
Б4	2			Ф8А1ГОСТ5781-75 $\rho=3150$	5	4,24кг

1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ.1 - ВСт5 Сп2.
 2. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ.2 - ВСт3 Сп2.

ПРИВЯЗАН			
ИМ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ.КП2-С18	
И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	СТАЛИЯ	МАССА
ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН	Р	43.4 1:50
Г.П.	ЛОУЦКЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАДЫРО	ЦНИИЭП	
ИМ. ДТА	КРАСАВИЦА	ИНЖЕНЕРНОГО СООРУЖЕНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ГОСТ 409-68-Кт-2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8A1 ГОСТ5781-75 l=905	50	0,35 кг
Б4	2			φ 8A1 ГОСТ5781-75 l=3150	5	1,24 кг

1. Марка стали поз. 1,2 - ВСт3 сп2.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 902-3-26.83 КЖИ. КП2-С19

И.КОНСТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КУЗЬМОВА
 СТ.ИНЖ. СТОРОЖЕНКО
 ТИП ЛОУЦКЕР
 ГЛА.КОНСТ.ШАПИРО
 РАД.ОТЗ. КРАСОВИЧ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С19)

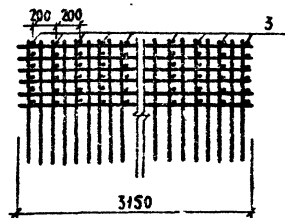
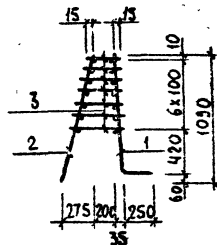
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 16.7 1:50

ЛИСТ ЛАСТОВ 1

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

Альбомы
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1	ТП	КЖИ-КП1-С20	СЕТКА С20	1	
И1	2	ТП	КЖИ-КП1-С21	СЕТКА С21	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			φ 8A1 ГОСТ5781-75 l _{ср} =335	112	0,13

1 Марка стали для поз.3-ВСт3 сп2.
 2 СТЕЖИ поз.3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКАМ
 С 20 И С21 С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ
 КЛЕЩЕЙ В СОТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВА-
 НИЯМИ СН 393-78.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 902-3-26.83 КЖИ. КП1

И.КОНСТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КУЗЬМОВА
 СТ.ИНЖ. СТОРОЖЕНКО
 ТИП ЛОУЦКЕР
 ГЛА.КОНСТ.ШАПИРО
 РАД.ОТЗ. КРАСОВИЧ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КП1)

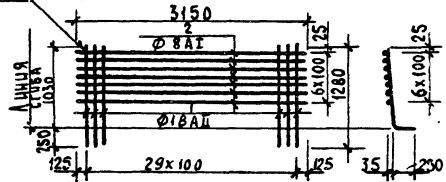
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 232.3 1:50

ЛИСТ ЛАСТОВ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ГОСТ 4098-68-КТ-2 РАЗВЕРТКА



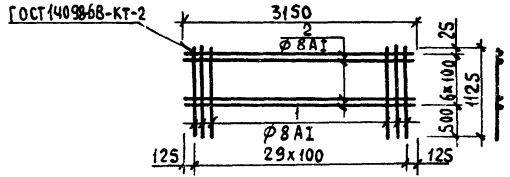
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Φ 18 АІІ ГОСТ 5781-75 l=1280	30	2,57 кг
Б4		2		Φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 l=3150	96	1,24 кг

1. МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 1-10ГТ.
2. МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 2-ВСт 3сп.2.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КП-С20	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С20)		СТАВКА	МАССА
		р 1964	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР		
ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА		
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН		
ГШП	ЛОУЦКЕР		
Т.А. КОНСТ.	ШАПЦОВ		
АУ. ОТД.	КРАСАВИН		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛЬБОМ IV



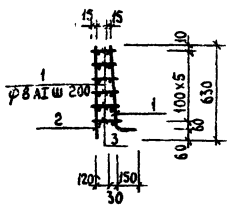
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 l=125	30	0,43 кг
Б4		2		Φ 8 АІ ГОСТ 5781-75 l=3150	7	1,24 кг

МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 1,2-ВСт 3сп.2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КП-С21	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С21)		СТАВКА	МАССА
		р 21,6	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР		
ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА		
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН		
ГШП	ЛОУЦКЕР		
Т.А. КОНСТ.	ШАПЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

18967-04 28



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А1	1	ТП	КНИ-КПЗ-С22	СЕТКА С22	1	
А1	2	ТП	КНИ-КПЗ-С17	СЕТКА С17	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	3			φ8АШ ГОСТ5781-75 $\rho_{ср} = 165$	96	0,04 кг

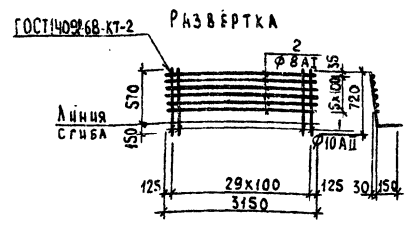
1. Марка стали поз.3 - ВСт 3 сп 2.
 2. Стержни поз.3 приварить к сеткам С22 и С17 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН393-74.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КПЗ	
		СТАВЛЯ	МАССА (МАСШТАБ)
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КПЗ)		Р	39,5 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КАРСАНОВ
 СТ. ИНЖ. СТРОНГИН
 И.П. ЛОУЦКЕР
 И.А. КОШЕВ
 И.А. СЕДИН

АЛБОМЫ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26-83



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ10АШ ГОСТ5781-75 $\rho = 740$	30	0,44 кг
Б4	2			φ8АШ ГОСТ5781-75 $\rho = 3,50$	6	1,24 кг

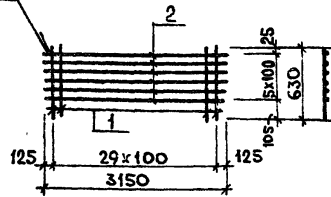
Марка стали поз.1 - 10ГТ, поз.2 - ВСт 3 сп 2.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КПЗ С22	
		СТАВЛЯ	МАССА (МАСШТАБ)
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С22)		Р	20,6 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КАРСАНОВ
 СТ. ИНЖ. СТРОНГИН
 И.П. ЛОУЦКЕР
 И.А. КОШЕВ
 И.А. СЕДИН

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø 8 АІ ГОСТ 5781-75 R-630	30	0,25 кг
Б4	2			Ø 8 АІ ГОСТ 5781-75 R-3150	6	1,24 кг

Марка стали поз. 1,2 - ВСт 3 Сп2

Привязан

Изм. №

Т.П. 902-3-26.83 - КЖИ. КПЗ. С17

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С17)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 14,9 | 1:50

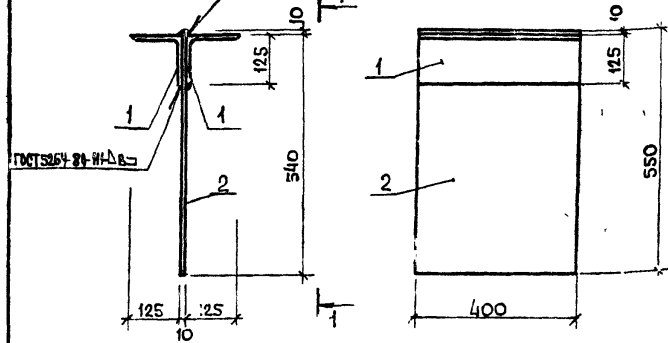
Лист | Листов 1

ЦИНИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КУРГАНОВА
 Сп.инж. СТРОНГИН
 ГИП ЛОУЦКЕР
 Д.КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Типовой проект 902-3-26.83 АЛЬБОМ IV

ГОСТ 5264-80-И1-Д8



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Б-125x125x1 ГОСТ 508-72 R-400	2	12,4 кг
Б4	2			Б2 100x400 ГОСТ 508-72	1	16,2 кг

Привязан

Изм. №

Т.П. 902-3-26.83 КЖИ. МС2

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(МС2)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 40 | 1:10

Лист | Листов 1

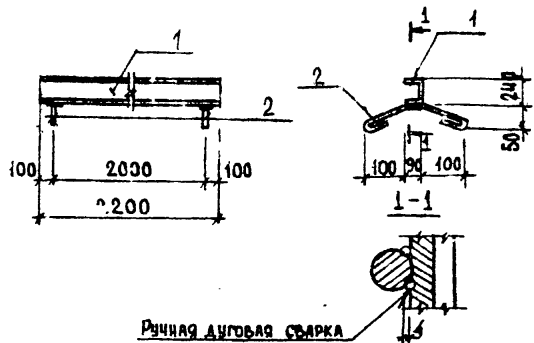
ЦИНИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Изм. № подл. Подпись и дата (Ф.И.О. инж. А.)

Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КУРГАНОВА
 Сп.инж. СТРОНГИН
 ГИП ЛОУЦКЕР
 Д.КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

18967-04 30

Копировала: КОВАЛОВА ФОРМАТ-44



ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		Лист ГОСТ 8140-72 ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ШТАБЛЕТКИ С-2200	1	52,8 кг
БЧ	2		ФЛАНЦ ГОСТ 5781-75 С-410	2	0,09 кг

Закладное изделие окрасить масляной краской
за 2 раза по грунтовке.

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

Т.п. 902-3-26.83

КНИ. МН2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН2)

СТАНДА. МАССА (МАСШТАБ)

р 53 1:20

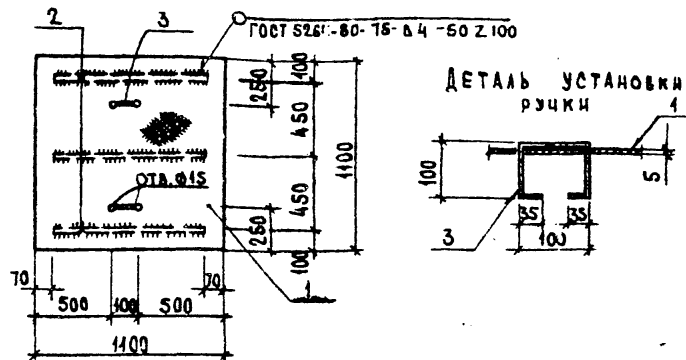
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

ПРОЕКТОР: ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР.: КУРГАНОВА
СТ. ИНЖ.: СТРОМГАН
ГИП: ЛОУЦКЕР
ГЛАВ. КОНСТ.: ШАПКО
ИЗДАТЕЛЬ: КРАСИЛИН

ФОРМАТ 11

Альбомы
Типовой проект 902-3-26.83



ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		Лист ромб К-50 х1100-1100 в ст 309 ГОСТ 8568-77*	12шт	52,8 кг
БЧ	2		Б-24x40 ГОСТ КС-76 ФЛОРАС-1 (ГОСТ 535-75) С-960	3	1,2 кг
БЧ	3		ФЛАНЦ ГОСТ 5781-75 С-400	2	0,8 кг

Щит окрасить масляной краской за 2 раза
по грунтовке.

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

Тп 902-3-26.83

КНИ. Щ4

ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
(Щ4)

СТАНДА. МАССА (МАСШТАБ)

р 56,5 1:25

Лист Листов 1

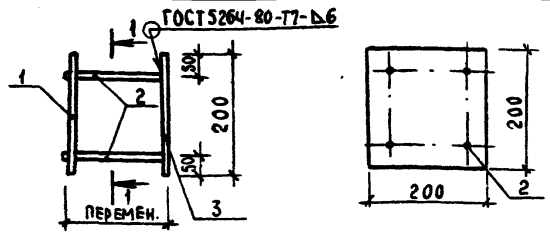
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

ИНВ. № ПОДПИСАТЕЛЬ НАИМ. ФАМИЛИЯ

И.КОНСТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КУРГАНОВА
СТ. ИНЖ. СТРОМГАН
ГИП ЛОУЦКЕР
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПКО
ИЗДАТЕЛЬ КРАСИЛИН

Копировать

ФОРМАТ 11 18967-04 31



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДЕТАЛИ			
Б4	1	1	3,14 кг
Б4	2	4	0,11 кг
Б4	3	1	3,14 кг

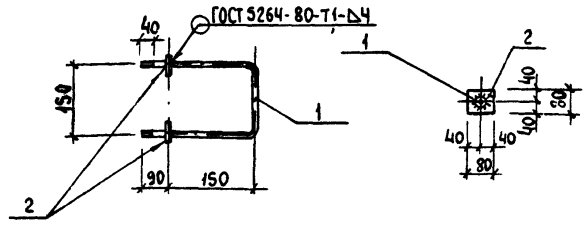
- В пластине поз. 1 отверстия раззенковать
- Штыри поз. 2 приварить к поз. 1 после установки закладной детали в паз. Расстояние между пластинами поз. 1 и 3 определяется по месту.
- Закладное изделие оцинковать.

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ.МНИ	
Изделие закладное (МНИ)		Стадия	Масса
		р	6,72
		Лист	1
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

И.КОНТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР
 С.Т.И.И. СТРОИЧИН
 Г.П. ЛОУЦКЕР
 Г.А.КОНСТ. ШАПЦЕВО
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Типовой проект 902-3-26.83 АЛЮМИН



Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ			
Б4	1	1	1,53 кг
Б4	2	2	0,3 кг

- Марка стали для поз. 1 ВСт 3сп2.
- Окрасить лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-УО за 2 раза.

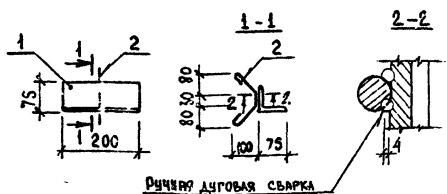
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ.МС1	
Изделие соединительное (МС1)		Стадия	Масса
		р	1,83
		Лист	1
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

И.КОНТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР
 С.Т.И.И. СТРОИЧИН
 Г.П. ЛОУЦКЕР
 Г.А.КОНСТ. ШАПЦЕВО
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

78967-04 32

Типовой проект 902-3-26.83



Ручная дуговая сварка

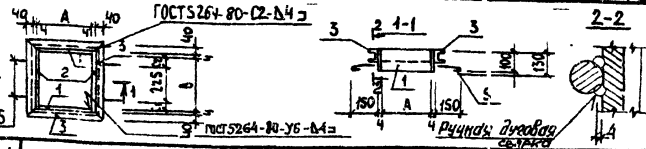
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	ПЛОСКОСТЬ ГОСТ 8509-72	ПЛОСКОСТЬ ГОСТ 8509-72 $\rho=200$	1	1,16 кг
		2	Ф 6А1 ГОСТ 781-75	Ф 6А1 ГОСТ 781-75 $\rho=370$	1	0,08 кг

3 ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ.

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНТ)		ТП 902-3-26.83 -КЖИ.МН7	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	1,24	1:10	
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП			
Инженерного Оборудования			
г. Москва			

И. КОНТРОЛЕР
ПРОВЕРКА ОРГАНОМ
СТ. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬСКИХ
Т. П. КОЗЫКОВ
А. А. КОСОВ
И. П. ГОД. КОСОВ



Ручная дуговая сварка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		5	Ф 6А1 ГОСТ 781-75	Ф 6А1 ГОСТ 781-75 $\rho=200$	4	0,04 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ			
			ТП	- КЖИ.МН8		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	ПОЛОСА	ПОЛОСА СТОИЛИС-78 $\rho=400$	2	1,3 кг
		2	ПОЛОСА	ПОЛОСА СТОИЛИС-78 $\rho=408$	2	1,33 кг
		3	ШВЕЛЕР	ШВЕЛЕР СТОИЛИС-78 $\rho=488$	4	3,43 кг
			ТП	- КЖИ.МН8-01		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	ПОЛОСА	ПОЛОСА СТОИЛИС-78 $\rho=250$	2	0,81 кг
		2	ПОЛОСА	ПОЛОСА СТОИЛИС-78 $\rho=258$	2	0,84 кг
		3	ШВЕЛЕР	ШВЕЛЕР СТОИЛИС-78 $\rho=338$	4	2,38 кг

3 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг	ПРИВЯЗАН
		A	B	C1	C2		
ТП	-КЖИ.МН8	МН8	400	400	85	90	19
ТП	-01	МН9	250	250	10	15	12,8
						ИНВ. №	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН8; МН9)		ТП 902-3-26.83 -КЖИ.МН8	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р		СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП			
Инженерного Оборудования			
г. Москва			

И. КОНТРОЛЕР
ПРОВЕРКА ОРГАНОМ
СТ. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬСКИХ
Т. П. КОЗЫКОВ
А. А. КОСОВ
И. П. ГОД. КОСОВ