

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-27. 83

БЛОК ЕМКостей
ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ
/ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ/
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2; 7,0 ТЫС М³/СУТ.

Альбом III

18969-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Метр. А-413, Стальная ул. 22

Сделано в отчете Σ 198,3 г.

Лист № 11733 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-27.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ
СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **4,2;7,0** ТЫС. М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка (из т.п. 902-3-26.83)
- Альбом II - Технологическая часть. Санитарно-техническая часть.
- Альбом III - Строительная часть. Конструкции железобетонные.
- Альбом IV - Строительная часть. Изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI - Электротехническая часть. Задание заводам-изготовителям.
- Альбом VII - Нестандартизированное оборудование.
- Альбом VIII - Спецификации оборудования.
- Альбом IX - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом X - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом XI - Сметы.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

[Подпись]
А. Кетаов
[Подпись]
Т. Лоуцкер

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 49 ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1983 Г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 34 ОТ 11 МАЯ 1983 Г.

			ПРИБЫЛИ	

Изм. №:

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечан. Rows include TX (Технологическая часть), ОВ (Отопление и вентиляция), КЖ (Конструкции железобетонные), ЭМ (Силовое электрооборудование), ЭО (Электрическое освещение), АТХ (Автоматизация).

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 24 (Монолитные участки стен), 25 (Монолитные участки стен), 26 (3-х метровая вставка), 27 (Схема расположения монорельса).

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists various documents like 3.400-6/76 (Унифицированные закладные детали), ГОСТ 8240-72 (Сталь горячекатаная), ГОСТ 8509-72 (Сталь прокатная угловая), etc.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечан. Rows include КЖ6 (Спецификация к схемам расположения стеновых панелей), КЖ8 (Спецификация к схемам расположения арматурных изделий), КЖ9 (Спецификация элементов заполнения проемов), etc.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Table with 5 columns: Лист, Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол, м³, Примечание. Rows include 1 (Панели стеновые емкостные), 2 (Лотки), 3 (Конструкции и детали каналов), etc.

- 1. МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.
2. ЦИФРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К Q = 7,0 ТЫС. М³/СУТКИ.

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Table with 3 columns: Наименование, Ед.изм., Количество. Rows include Площадь застройки (м², 1792), Строительный объем (м³, 8132,4).

Table with columns for project details: Имя, №, Привязан, TP 902-3-27.83, and a signature block with roles like И.контр., Провер., Ст. инж., ГИП, Гла. конст., Нач. отд.

Альбом III

Типовой проект 902-3-27.83

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП КЖ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 1 (Общие данные), 2 (Схема расположения стеновых панелей), 3 (Схема расположения плит покрытия), etc.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта /Лощекер/

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ЛОТКОВ

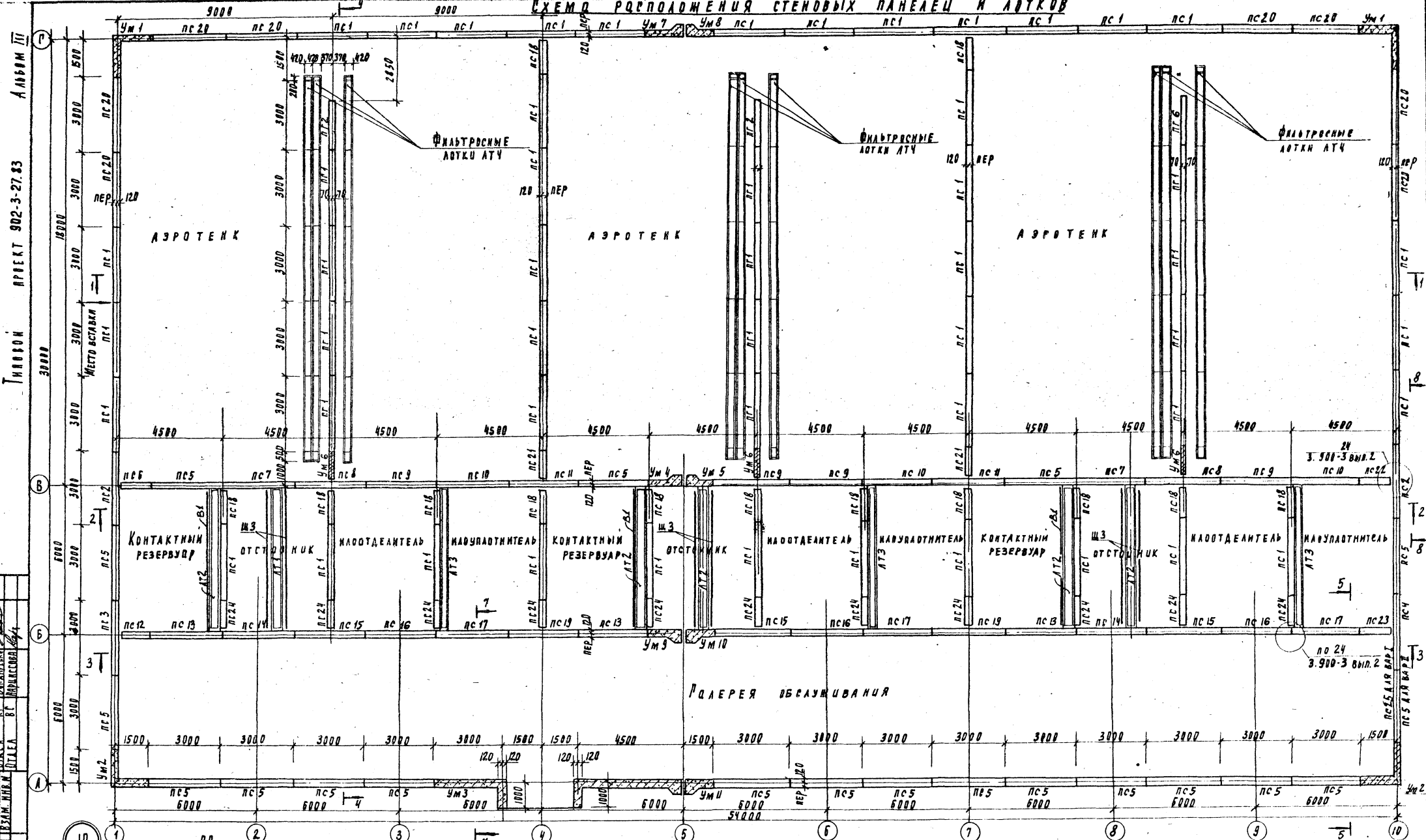
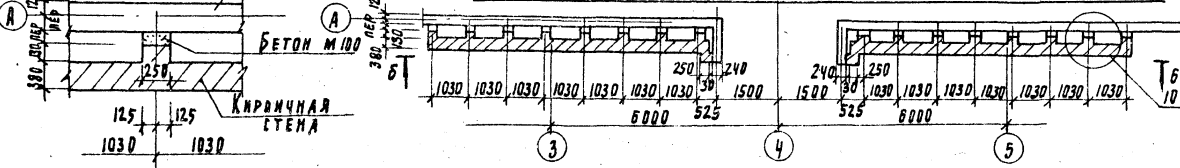


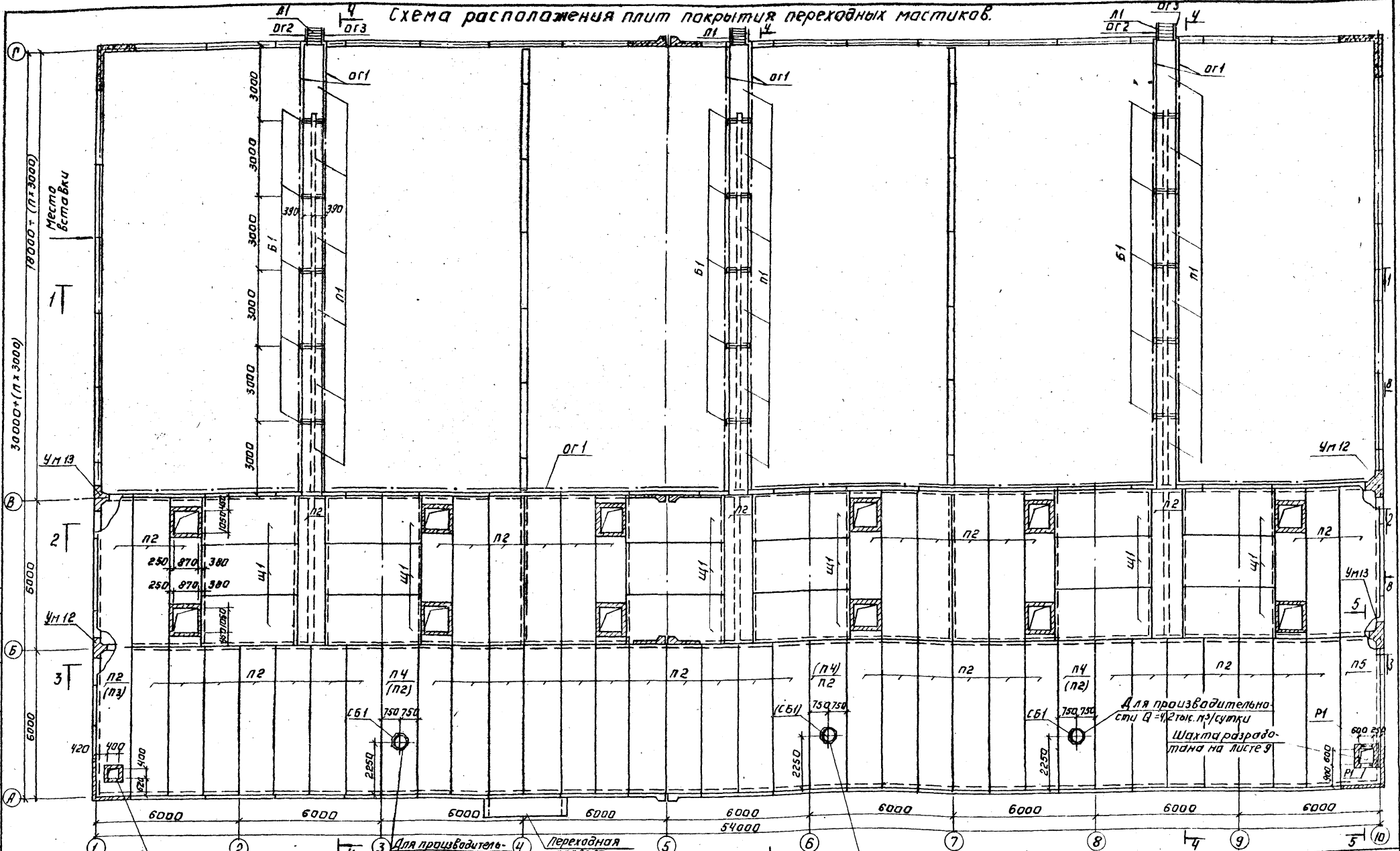
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УТЕПЛЯЮЩЕЙ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ ВО ОСИ „А“



ТП 902-3-27.83		
И. КОНТ. ЛУЦКЕР	И. КОНТ. ЛУЦКЕР	ДИК. ЕМКОСТ. ДАЯ СТАЯНИ БНО-
П. РАКЕР. СТРАКЕН	П. РАКЕР. СТРАКЕН	АВНЕРСКОМ РИСТЕК СТОВИЧК ВВА
С. И. М. КУРАКОВА	С. И. М. КУРАКОВА	ПРОЗНАВА МЕЛСАУНАКТО, Ч. 2. 7. ВИС МСТ
И. И. ЛУЦКЕР	И. И. ЛУЦКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
П. А. КИРИЦА	П. А. КИРИЦА	СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ЛОТКОВ.
НАЧ. ЦА. КИРИЦА	НАЧ. ЦА. КИРИЦА	ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
		Р. МЕСАВА

СОСТАВИЛ: И. И. ЛУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ: П. А. КИРИЦА
 УТВЕРДИЛ: П. А. КИРИЦА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-27.83
 АЛБАН III

Схема расположения плит покрытия переходных мастиков.



Для производства стл Q=7,0 тыс. м³/сутки ст. лист 9.

Для производства стл Q=1,2 тыс. м³/сутки ст. лист 9.

Для производства стл Q=7,0 тыс. м³/сутки ст. лист 9.

1. Перекрытие переходной галереи разработано в проекте. Демонстративно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки.
2. Обвертия в полках плит п2 для установки кирпичных шахт в рядах «Б» — в выполнять по месту.

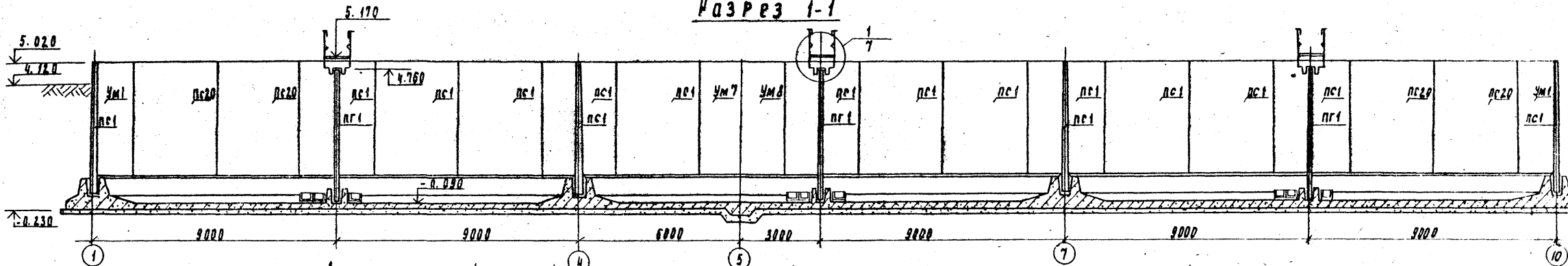
3. У деформационных швов по оси «Ч» пластинки МСЗ под плиты покрытия приварить талыка с одной стороны.
4. Марки в скобках относятся к производительности Q=7,0 тыс. м³/сутки.

ПРИВЯЗАН:

ИВ.№	

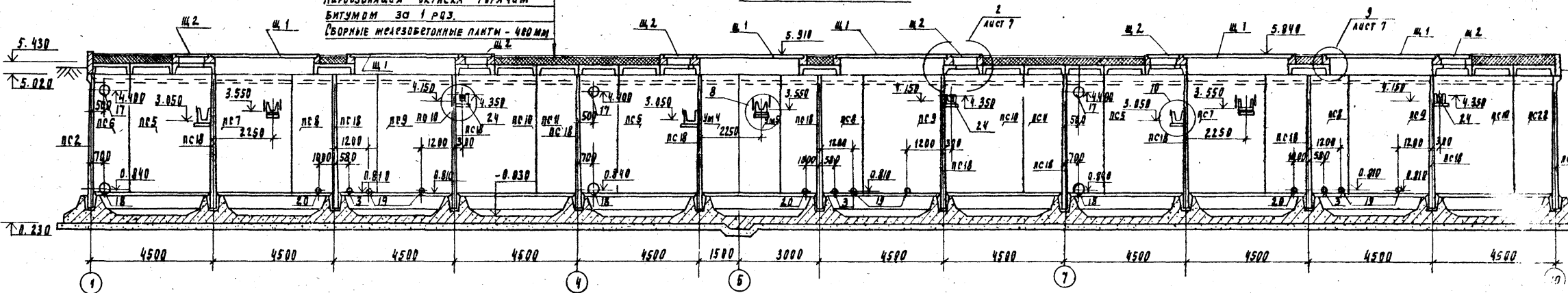
тп 902-3-27.83		КЖ		
И КОНТР	ЛОУЧКЕР	БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2; 7,0 тыс. м ³ /сут	СТАДНЯ ЛУСТ	АНГЛОВ
ПРОВЕР	ТРОФИМ		Р	3
УТ. ИЖ	КУРГАНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕХОДНЫХ МАСТИКОВ	ЦНИИЭП	
УИ	ЛОУЧКЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
СА. КОНСТР	ШАЯНОВ		МОСКВА	
МАШИСТ	КРАСАВИН			

Разрез 1-1

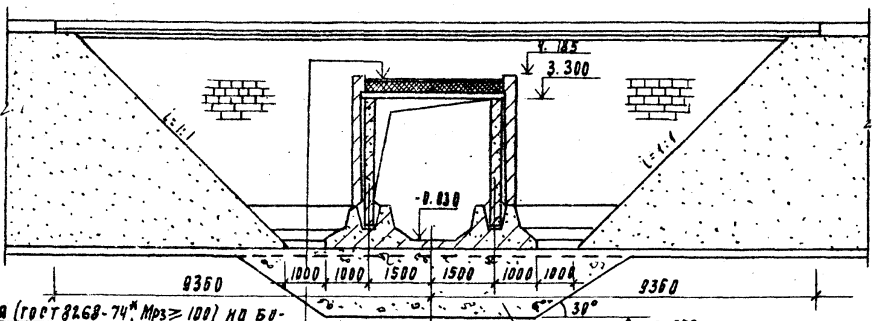


Асфальтобетон песчаный - 30 мм
 Слой гидроизол марки К (ГОСТ 7415-74) на битумной мастике МБК-Г-55 (ГОСТ 2889-80) - 30 мм
 Цементно-песчаная стяжка М 50 - 5 + 45 мм
 Утеплитель - пенобетон $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$ - 200 мм
 Пароизоляция - окраска горячим битумом 3х1 раз
 Сборные железобетонные панели - 400 мм

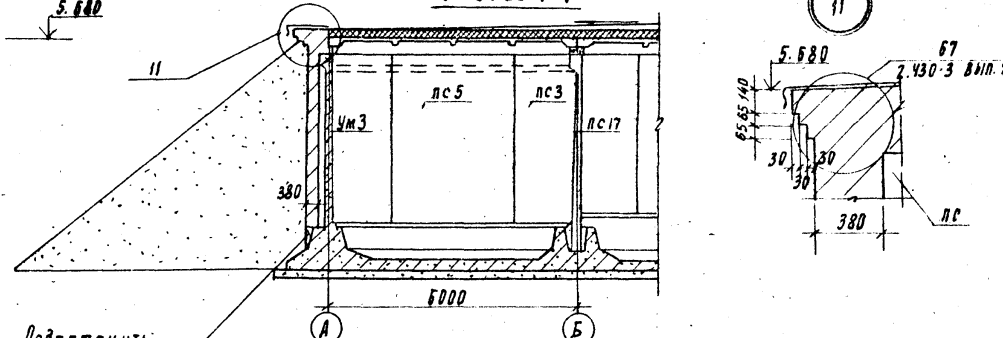
Разрез 2-2



Разрез 6-6



Разрез 7-7



Слой гравия (ГОСТ 24660-74, $M_p \geq 100$) на битумной мастике МБК-Г-55 / ГОСТ 2889-80 - 10 мм
 Числа рубероида марки РЭМ350 (ТУ 21-27-30-72) на битумной мастике МБК-Г-55 (ГОСТ 2889-80)
 Грунтовка раствором битума пятой марки в керосине или сольерном масле.
 Цементно-песчаная стяжка марки 50 - 15 мм
 Утеплитель - пенобетон $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$ - 350 мм
 Пароизоляция - окраска битумом 3х1 раз
 Сборные железобетонные панели.

ПЕРЕКРЫТИЕ ПЕРЕХОДНОЙ ГАЛЕРЕИ
 РАЗРАБОТАНО В ПРОЕКТЕ:
 АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗАДАНИЕ
 ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ
 ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14; 2,7; 4,2; 7,0 ТИС М³/СУТКИ.

Подбетонить бетон м 200 (поверхность зуба надгоча)

ТП 902-3-27.83

КШ

Примечания

И. КАТЕР	А. СУЧКОВ
П. РАВЕР	Т. ТРОЯНИ
И. П. П.	Ю. КУРДАНОВА
Л. КАТЕТ	Л. СУЧКОВ
М. М. ПТА	В. КРАСАВИН

РАБОТНИКИ
 СТ. ИЛИ
 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 6-6; 7-7

	РАБОТНИКИ	СТАНАИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	4		
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			

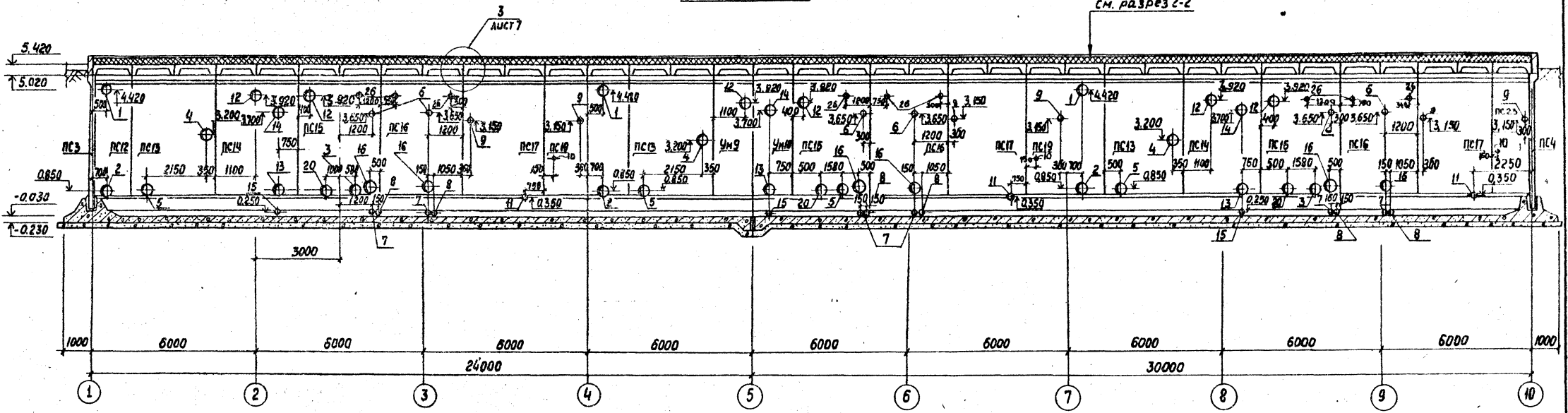
18969-02 6

Разрез 3-3

см. разрез 2-2

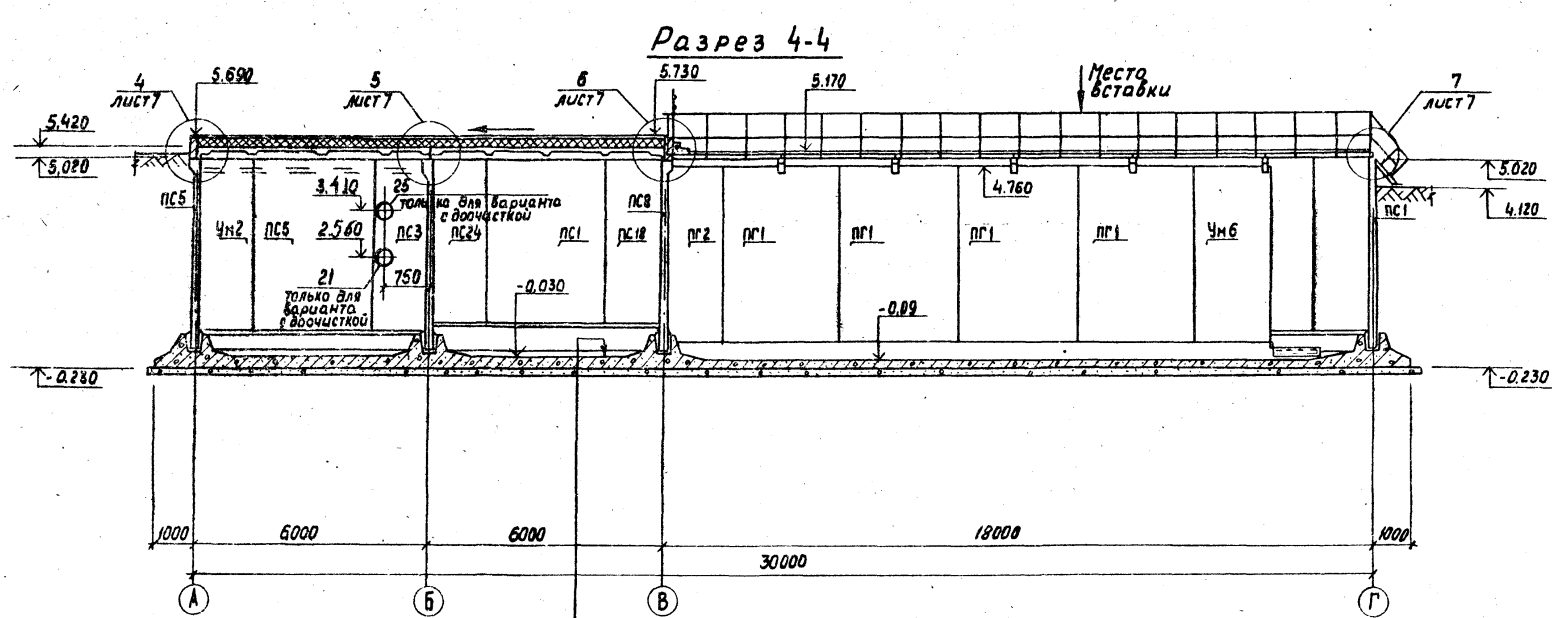
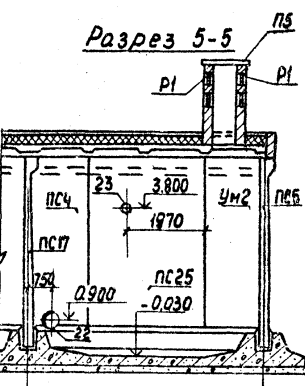
Альбом

Типовой проект 902-3-27.83

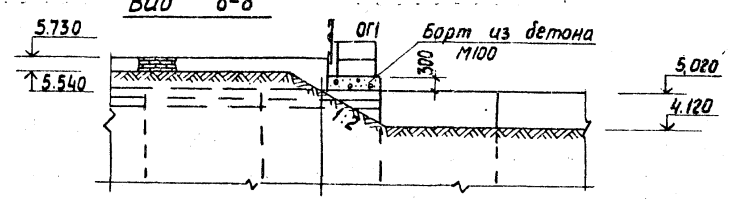


Разрез 5-5

Разрез 4-4



Вид 8-8



Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором - 25мм
Железобетонное днище
Асфальтовый раствор-б/м
Бетонная подготовка из бетона М50 - 100мм
Щебень крупностью 40-60мм, утрамбованный в грунт.
Грунт основания

Экспликация отверстий технологического назначения

тип отв.	Производительность		Назначение
	4,2 тыс. м³/сутки	7,0 тыс. м³/сутки	
Ду, мм	Отм. осн, м	Ду, мм	
1	200	4,420	250
2	200	0,850	250
3	200	0,880	200
4	200	3,200	250
5	200	0,850	250
6	150	3,650	200
7	100	0,250	150
8	50	0,250	50
9	50	3,150	50
10	100	1,500	100
11	100	0,350	100
12	100	3,920	100
13	250	0,850	300
14	200	3,700	250
15	80	0,250	80
16	500	0,950	500
17	200	4,400	250
18	200	0,840	250
19	200	0,810	200
20	300	0,900	300
21	300	2,560	400
22	300	0,900	400
23	50	3,800	50
24	50	4,350	50
25	300	3,410	400
26	100	4,070	100

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ КТ
ОТДЕЛ ВС
ИМ. №, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМ. №, ПОДПИСЬ И ДАТА

Привязан		Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	Л. П.	Тп 902-3-27.83		К. И.	
		ПРОВЕР. СТРОИМ	Л. П.	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	Л. П.	ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД		Р 5	
		ГИП ЛОУЦКЕР	Л. П.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 42,70 тыс. м³/сутки			
		ГЛАВ. КОНСТ. ШАПЦЕР	Л. П.	РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4		ЦНИИЭП	
		ИМ. ОТД. КРАСАВИН	Л. П.	ВИД 8-8		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	

Альбом III

Типовой проект 902-3-27.83

ИВБ № 1044, Подпись и дата, Взам. инв. №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по вар.		Масса ед., кг	Примеч.	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по вар.		Масса ед., кг	Примеч.	
			I	II						I	II			
		Сборные железобетонные элементы						Лотки						
		Стеновые панели						Лотки						
ПС1	3.900-3 вып 3	ПС2-48-к2	39	39	6750		ЛТ1	ТП 902-3-27.83 -кжи, ЛТ1	ЛТ1	3	3	1420	по серии 3.900-3	
ПС2	ТП 902-3-27.83 -кжи ПС2	ПС2	2	2	7300	по серии 3.900-3	ЛТ2	ЛТ1-01	ЛТ2	3	3	1420	"	
ПС3	ПС3	ПС3	1	1	7300	"	ЛТ3	ЛТ3	ЛТ3	3	3	1030	"	
ПС4	ПС3-01	ПС4	1	1	7300	"	ЛТ4	ЛТ4	ЛТ4	45	45	350	"	
ПС5	ПС5	ПС5	19	19	7300	"			Стаканы					
ПС6	ПС6	ПС6	1	1	3190	"	СБ1	1.494-24 вып 1	СБ 4А-1	2/1	2/1	150		
ПС7	ПС5-01	ПС7	2	2	7300	"								
ПС8	ПС5-02	ПС8	3	3	7300	"			Монолитные железобетонные элементы					
ПС9	ПС5-03	ПС9	3	3	7300	"			Монолитные участки стен					
ПС10	ПС5-04	ПС10	3	3	7300	"	Ум1	лист 20	Ум1	2	2			
ПС11	ПС11	ПС11	2	2	7300	"	Ум2	лист 21	Ум2	2	2			
ПС12	ПС12	ПС12	1	1	3190	"	Ум3	лист 21	Ум3	1	1			
ПС13	ПС11-01	ПС13	3	3	7300	"	Ум4	лист 22	Ум4	1	1			
ПС14	ПС11-02	ПС14	2	2	7300	"	Ум5	лист 20	Ум5	1	1			
ПС15	ПС13-01	ПС15	3	3	7300	"	Ум6	лист 21	Ум6	3	3			
ПС16	ПС13-02	ПС16	3	3	7300	"	Ум7	лист 21	Ум7	1	1			
ПС17	ПС17	ПС17	3	3	7300	"	Ум8	лист	Ум8	1	1			
ПС18	ПС24-01	ПС18	13	13	3375	"	Ум9	лист	Ум9	1	1			
ПС19	ПС17-01	ПС19	2	2	7300	"	Ум10	лист	Ум10	1	1			
ПС20	3.900-3 вып 3	ПС2-48-к12	8	8	6750		Ум11	лист	Ум11	1	1			
ПС21	ТП 902-3-27.83-кжи ПС21	ПС21	2	2	3375	"	Ум12	лист	Ум12	2	2			
ПС22	ТП 902-3-27.83 ПС6-01	ПС22	1	1	3190	"	Ум13	лист	Ум13	2	2			
ПС23	ТП 902-3-27.83 ПС12-01	ПС23	1	1	3190	"	Щ1	лист 7	Щит деревянный Щ1	18	18			
ПС24	ТП 902-3-27.83 ПС24	ПС24	11	11	3375	"	Щ2	лист 7	Щит деревянный Щ1	12	12			
ПС25	ТП 902-3-27.83 ПС6-05	ПС25	1	1	7300	"	Щ3	ТП 902-3-27.83 -кжи, Щ3	Щит деревянный Щ2	6	6			
ПГ1	3.900-3 вып 6	ПГ-48-1	12	12	5000				Лестницы и ограждения					
ПГ2	ТП 902-3-27.83 -кжи ПГ2	ПГ2	3	3	2500	"	ОГ2	ОГ3	1.459-2 вып. 2	Ограждение лестничного марша ПМ1/ПМ2	3	3	7.0	
		Плиты покрытия					ОГ1	1.459-2 вып. 2	Ограждение переходных площадок ПП1	160	160	12	7.0	
П1	ТП 902-3-27.83-кжи П1	П1	18	18	700	по серии 3.006-2	МС1	ТП 902-3-27.83 -кжи, МС1	МС1	24	24	1.73		
П2	1.442.1-2 вып. 1	2П1-4АУТ	53/54	53/54	2400		МС2		Л 100x48 ГОСТ 8509-72 L=500	6	6	15.1		
П3	ТП 902-3-27.83 -кжи, П3	П3	1	1	2400	по серии 1.442.1-2	МС3		полоса 220x40 ГОСТ 103-76 L=300	105	105	3.63		
П4	П4	П4	2/1	2/1	2400	"	МС4		Л 12 ГОСТ 8239-72 L=500	12	12	5.8		
П5	3.006-2 вып. II-2	П6г-15	1	1	170		МС5		Л 50x5 ГОСТ 8509-72	941мм	941мм	3.77		
		Балки					МС6		Л 10 L=600 ГОСТ 8240-72	6	6	6.5		
Б1	ТП 902-3-27.83 -кжи, Б1	Б1	15	15	270		Р1	ТП 407-3-41/75 Ал III	ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА В.Ж-2	2	2	16		
							МН1	1.400-15 В.1.550-04	МН 553	516мм	516мм	4.1		
							В1	ТП 902-3-27.83 КЖИ, В1	Водослив В1	3	3			

1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.

2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2,3 серии 3.900-3 вып. 2 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунтового типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях" (см. серию 3.900-3 вып. 2).

Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонки, заполняемой тиколовым герметиком, гидром II по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.

3. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3 вып. 2 с заменой толщины выравнивающего слоя цементного раствора с 30 на 50 мм.

4. Плиты перекрытия П2÷П4 приварить к закладным деталям стен не менее, чем в 3-х точках электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, $t_{ш} = 8\text{мм}$, $b_{ш} = 8\text{мм}$, $l_{ш} = 100\text{мм}$ через прокладки МС3.

5. Заполнение сооружения водой до приварки плит перекрытия П2÷П4 запрещается.

6. Утепляющую кирпичную стену по оси "А" на участке соприкосновения с грунтом обсыпки обмазать горячим битумом за 2 раза.

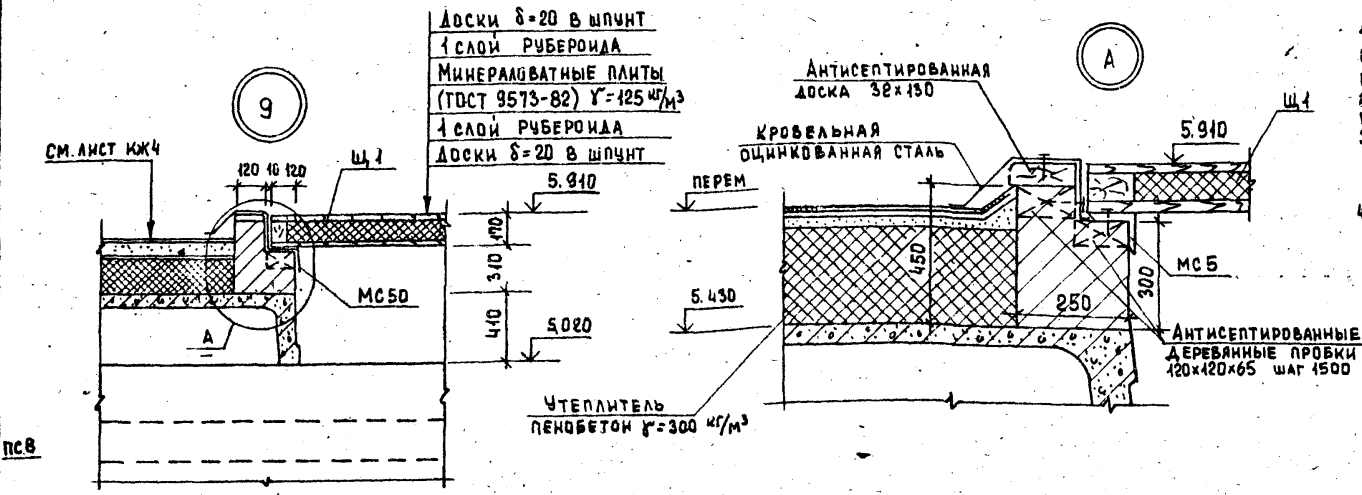
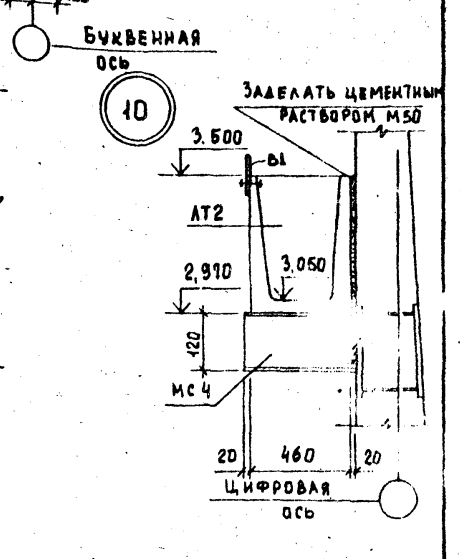
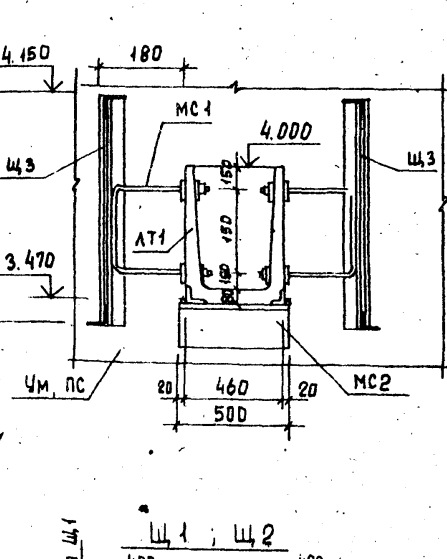
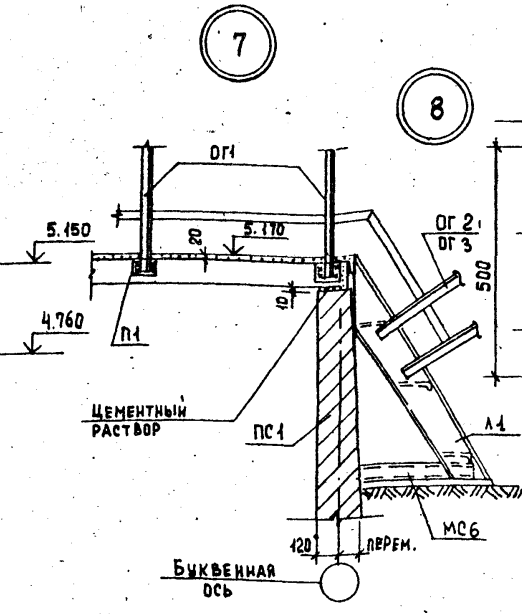
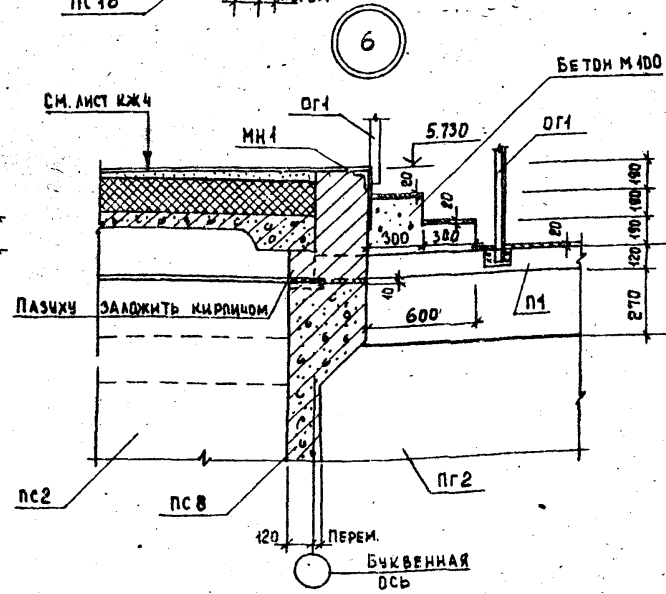
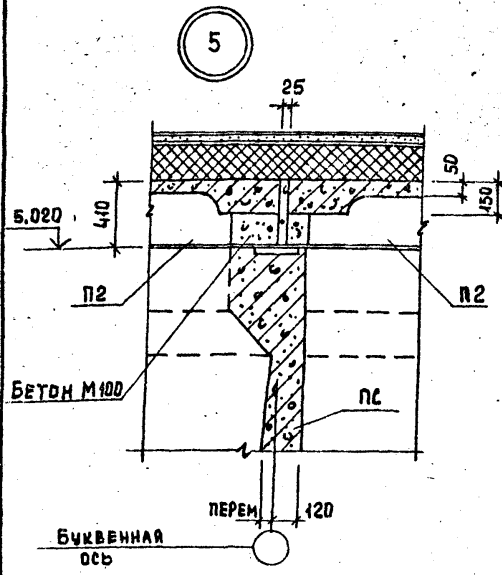
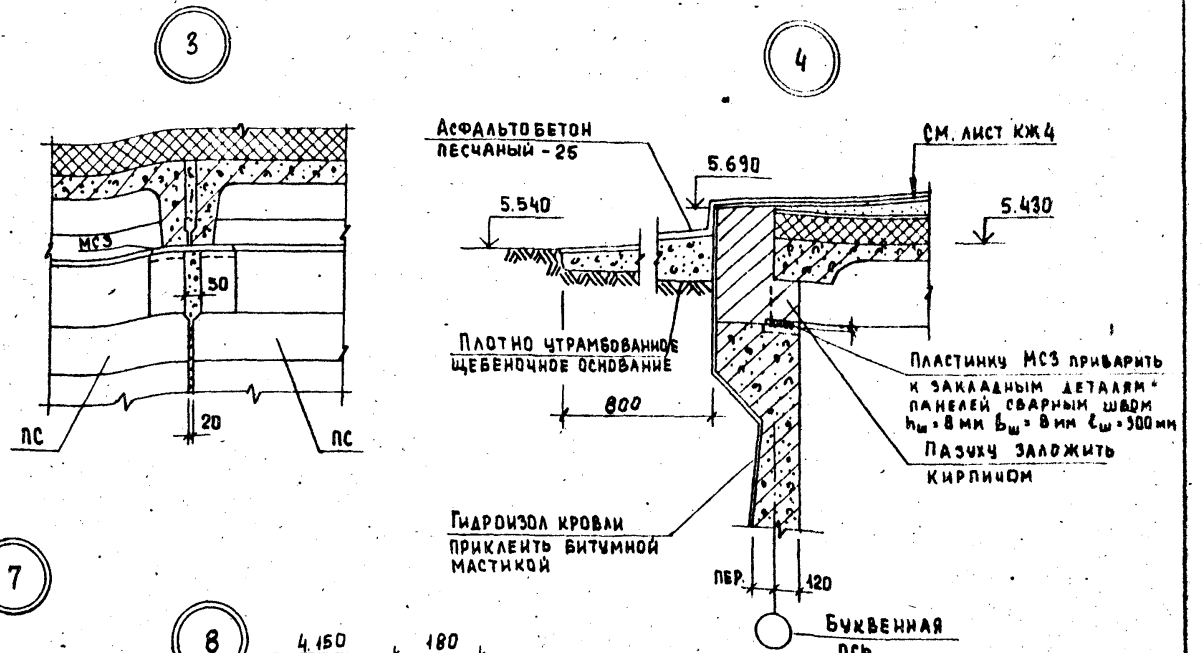
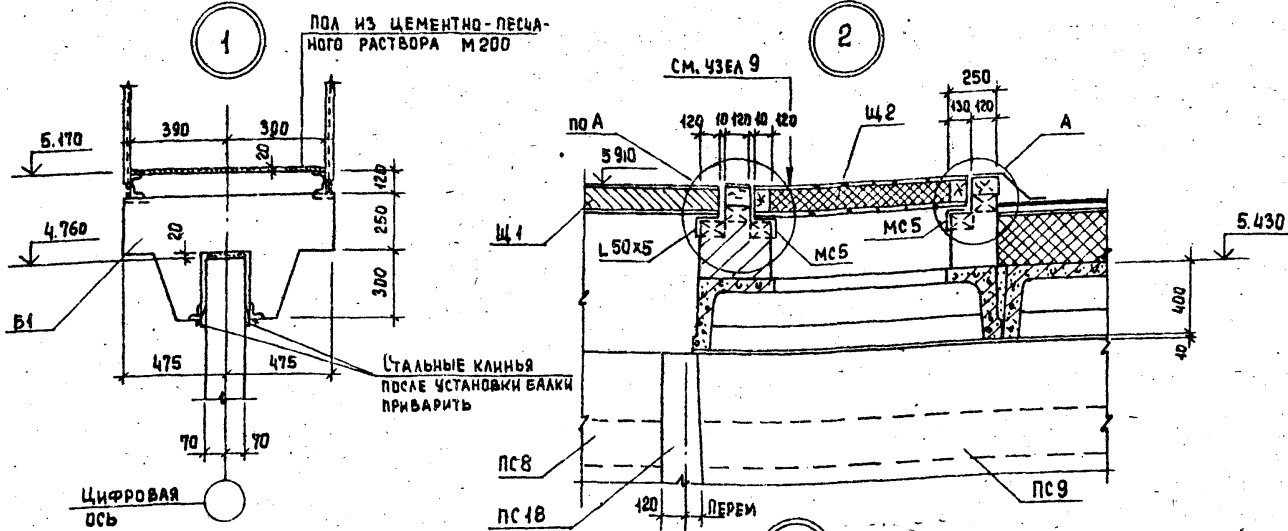
7. Решетка Р1 замаркирована на листе 9.

8. В графе "количество по варианту" цифра I относится к варианту с иловыми площадками, цифра II - к варианту с установкой доочистки.

9. Цифры в знаменателе относятся к производительности $Q = 7.0$ тыс. м³/сутки.

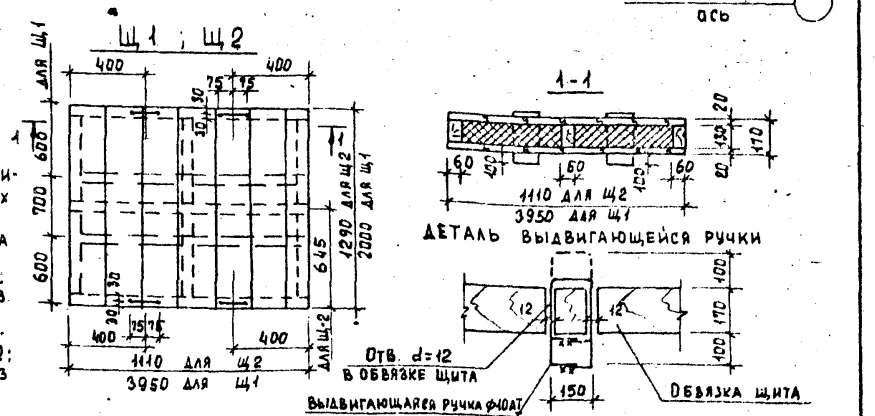
10. Утепляющая кирпичная стена по оси "А" (см. лист 2) выполняется из кирпича глиняного обыкновенного пластического прессования марки 100 (ГОСТ 530-80) на растворе марки 25 с расшивкой швов.

ТП 902-3-27.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН	И. КОНСТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. КУРГАНОВА	СТ. ИНЖ. СТУРГИН
	И. КОНСТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ШАПИРО	СТ. ИНЖ. ШАПИРО
ИВБ №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		
БЛОК ЕМКостей ДЛЯ СТАНЦИИ Биологической Очистки Сточных вод Производительностью 4,8 7,0 тыс м ³ /сутки.		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	6
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ Стеновых панелей, Лотков плит покрытия и переходных мостиков		ЦНИИЭП	
		Инженерного оборудования г. Москва	



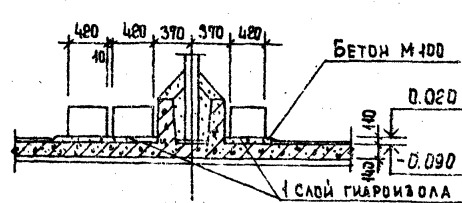
Доски δ=20 в шпунт
1 слой РУБЕРОИДА
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ (ГОСТ 9573-82) γ = 125 кг/м³
1 слой РУБЕРОИДА
Доски δ=20 в шпунт

- 1 Щиты Щ1 и Щ2 выполнять из анти-септированной древесины хвойных пород.
- 2 Установка щитов Щ1 и Щ2 дана на листе КЖ3.
- 3 РАСХОД МАТЕРИАЛОВ на щит Щ1:
ДРЕВЕСИНЫ - 0,304 м³
УТЕПЛИТЕЛЯ - 0,85 м³
- 4 РАСХОД МАТЕРИАЛОВ на щит Щ2:
ДРЕВЕСИНЫ - 0,085 м³
УТЕПЛИТЕЛЯ - 0,13 м³

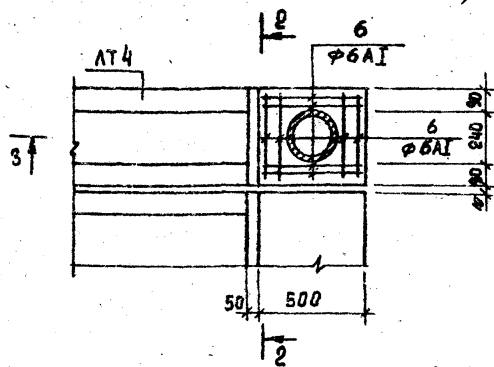


ПРИВЯЗАН	Н. КОТЛОВА	ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	ГИП	Г.А. КОСТ	ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 902-3-27.83	КЖ	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2 ; 7,0 тыс м³/сутки	СТАДИЯ	Лист	Листов
											Р	7	
										Узлы 1-10 Щиты Щ1, Щ2	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

МОНТАЖНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТУМБ ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ СТОЯКОВ.



АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОЙ ТУМБЫ



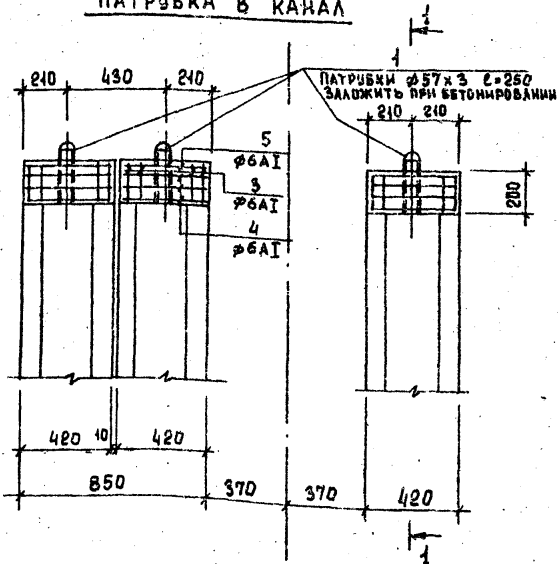
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	

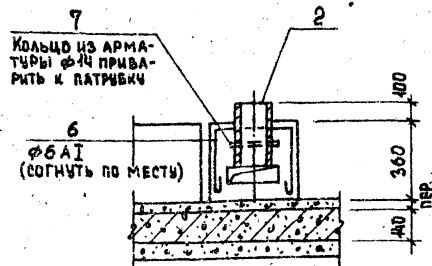
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1		ПАТРУБОК Ф 57х3 ГОСТ 40704-76 L=250	4	1.0 кг
		2		ПАТРУБОК Ф159х4 ГОСТ 40704-76 L=500	4	3.0 кг
				ДЕТАЛИ		
		3		Ф6А1 ГОСТ 5781-75 L=790	4	0.18 кг
		4		Ф6А1 ГОСТ 5781-75 L=470	6	0.40
		5		Ф6А1 ГОСТ 5781-75 L=790	4	0.18
		6		Ф6А1 ГОСТ 5781-75 L=1000	8	0.22
		7		Ф14А1 ГОСТ 5781-75 L=790	1	0.88
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М200	0.27	м³

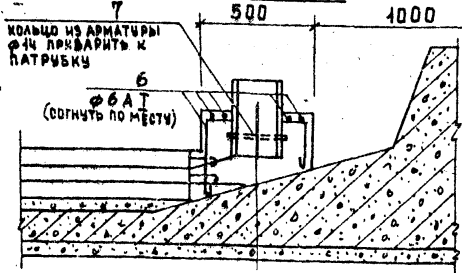
АРМИРОВАНИЕ МАССИВА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ПАТРУБКА В КАНАЛ



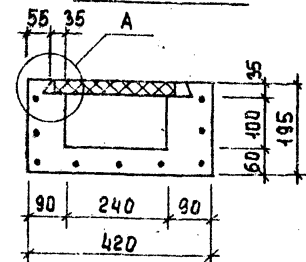
РАЗРЕЗ 2-2



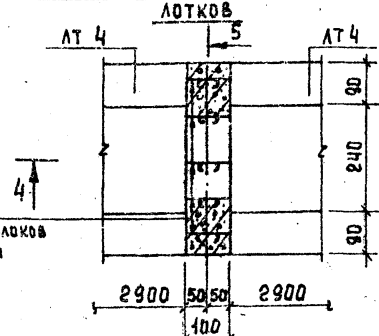
РАЗРЕЗ 3-3



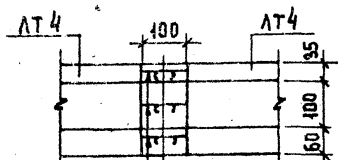
РАЗРЕЗ 5-5



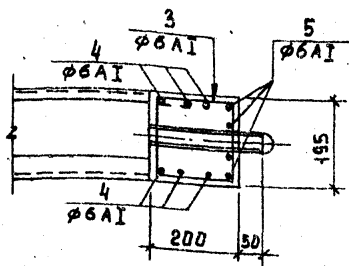
ДЕТАЛЬ СТЫКА ФИЛЬТРНЫХ ЛОТКОВ



РАЗРЕЗ 4-4



РАЗРЕЗ 1-1



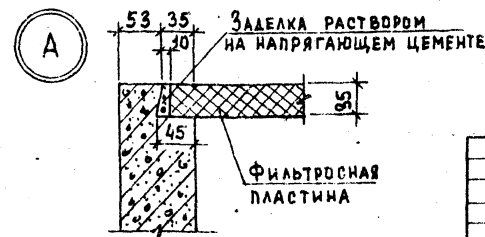
ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ИЗ СБОРНЫХ ФИЛЬТРНЫХ БЛОКОВ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ

ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ИЗ СБОРНЫХ ФИЛЬТРНЫХ БЛОКОВ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

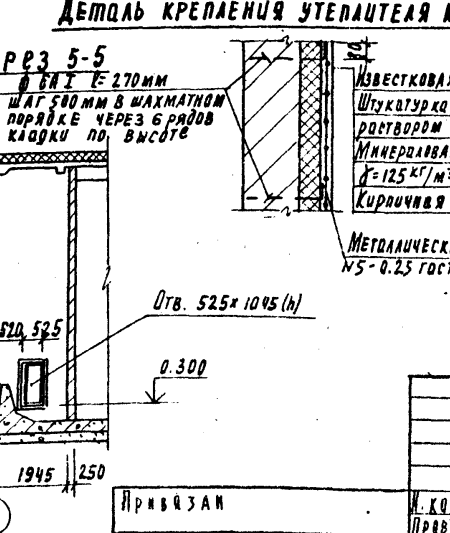
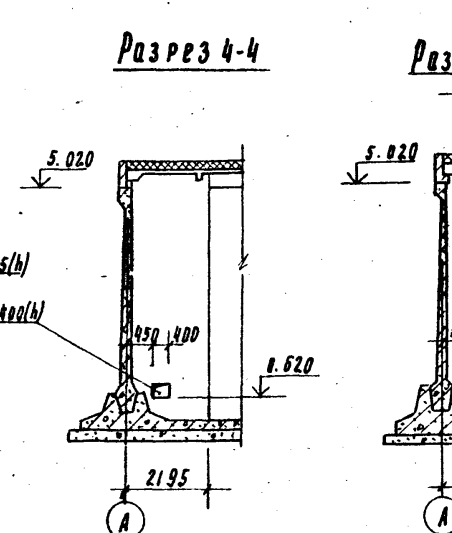
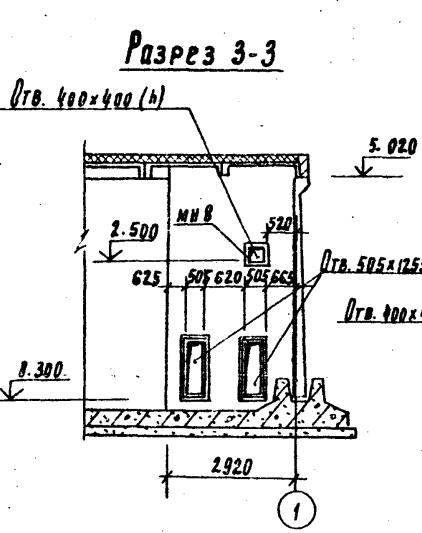
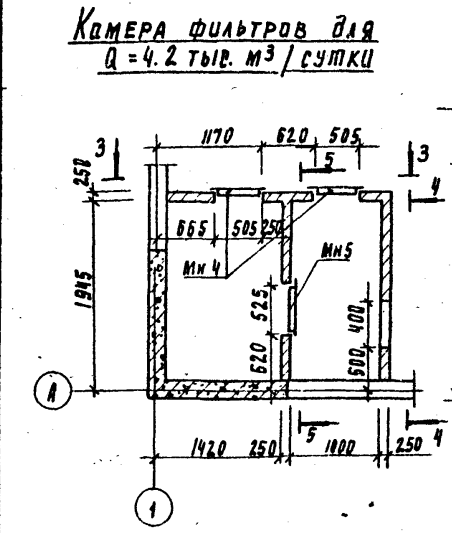
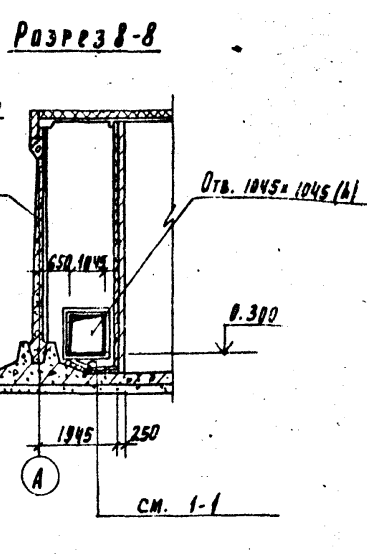
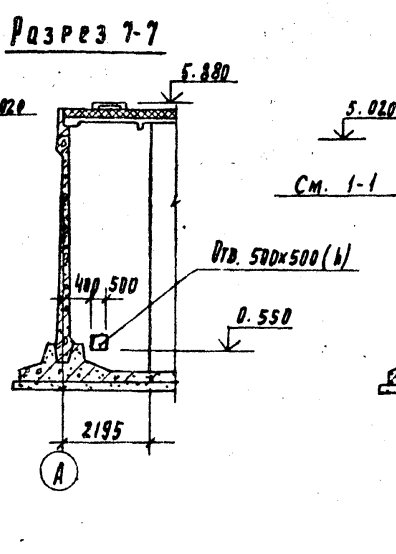
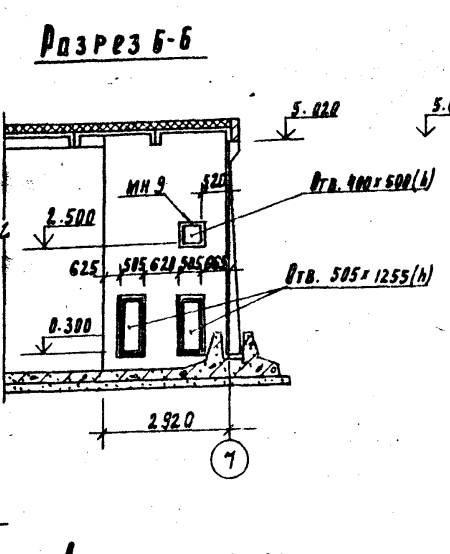
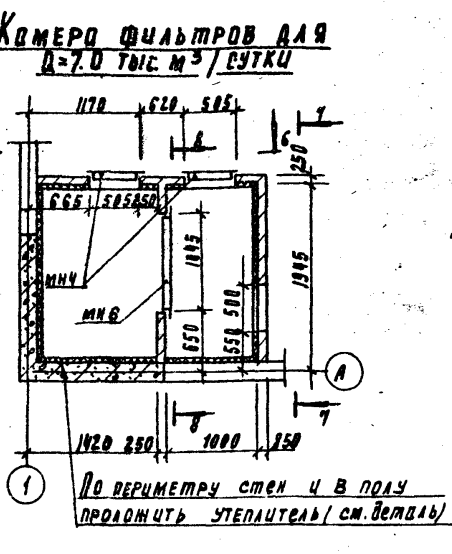
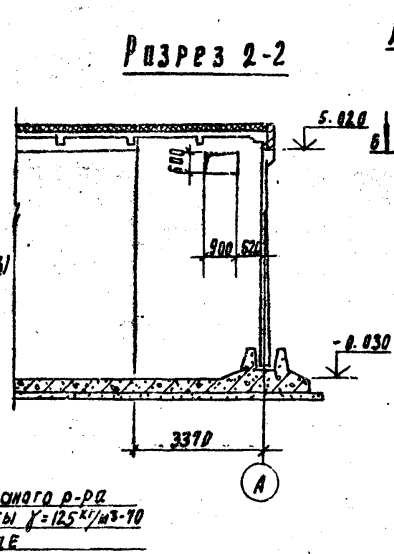
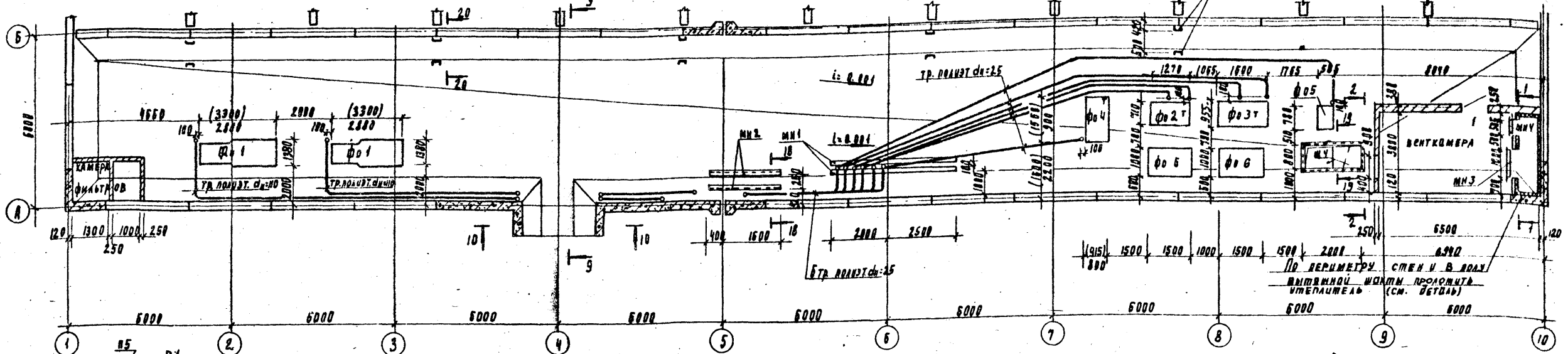
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 сп 5		
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 40704-76		
	Ф6	14	ИТОГО	ИТОГО	
ЗАДЕЛКА ПАТРУБКА В КАНАЛ	3	-	3	1	4
ТУМБА	2	1	3	3	6

1. Расположение фильтрных лотков ЛТФ4, с местоположением тумб и водоотборных стояков дано на листе 4; 7.
2. Стыки фильтрных лотков замонтированы бетоном марки "300".
3. Защитный слой бетона - 20 мм.
4. Общее количество тумб для воздушных стояков - 9; массивов для заделки патрубков в канал - 9.



ПРИВЯЗАН		Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2 ТЫС. М³/СУТКИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ПРОВЕР. СТРОНГИН		Р	8	
		СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	ДЕТАЛИ ФИЛЬТРНЫХ ЛОТКОВ	ЦНИИЭП		
		ГИП ЛОУЦКЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
		ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО				
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ



Деталь крепления утеплителя к кирпичным стенам



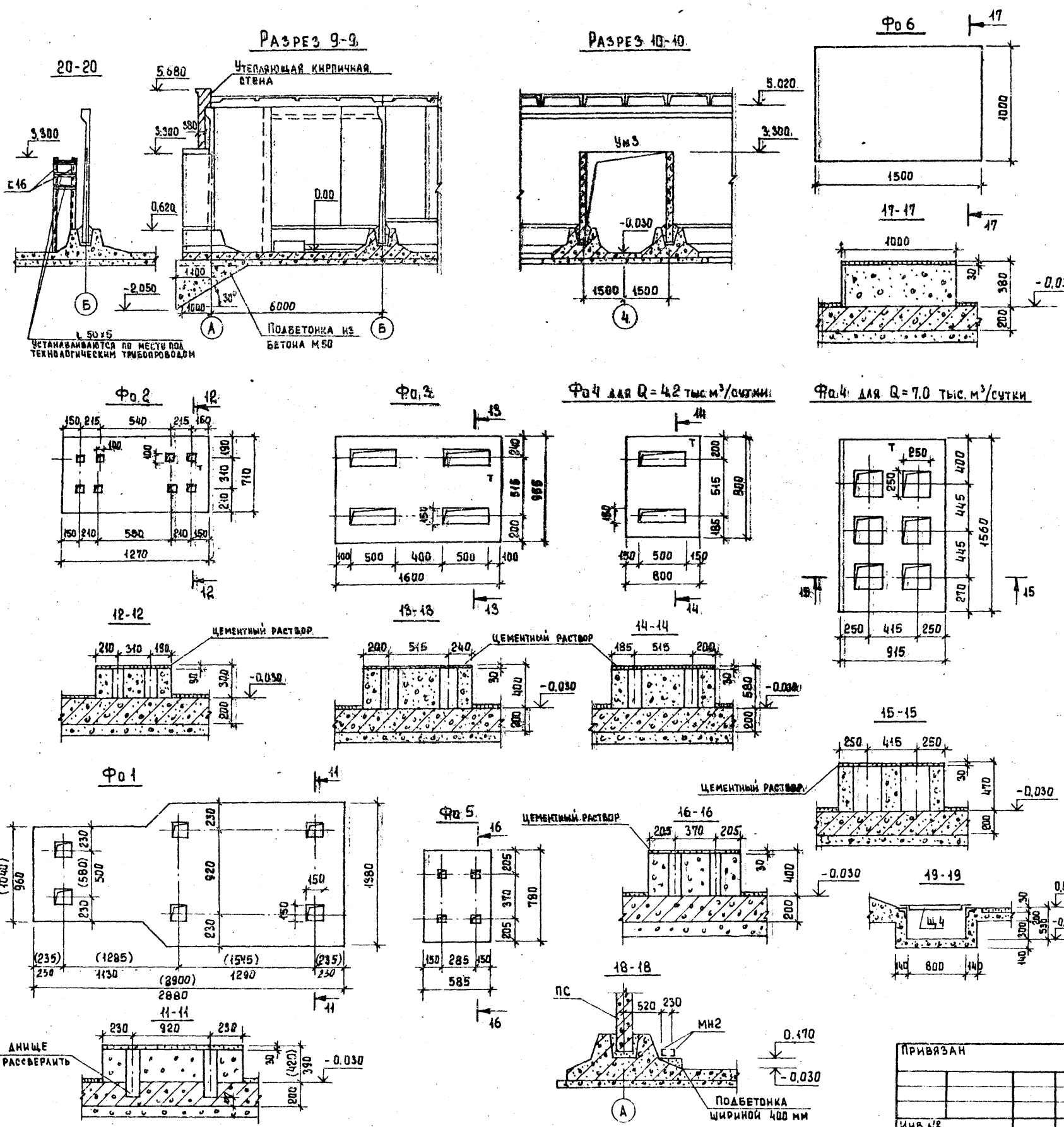
Спецификация элементов заполнения проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примеч.
А 1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок ДЗП	1		

- Над проемами в кирпичных стенах выполнить перемычки из ЧФДЖ.
- Откосные извеса окрываются масляной краской 30 2 раз.
- Размеры в скобках даны для производительности Q = 7.0 тыс. м³/сутки
- Надосные решетки Р1 и плиты П5 в вытяжной шахте вложены в спецификацию на листе 6.

ТЛ 902-3-27.83		КЭС	
И. КОТЛ. А. ШУКЕР	ПРОВЕР. КАРЛОВА	С. И. П. ТРОИКИ	И. П. А. ШУКЕР
С. И. П. ТРОИКИ	И. П. А. ШУКЕР	И. П. А. ШУКЕР	И. П. А. ШУКЕР
И. П. А. ШУКЕР	И. П. А. ШУКЕР	И. П. А. ШУКЕР	И. П. А. ШУКЕР

СОГЛАСОВАНО
СТАЛЕЛ КГ
СТАЛЕЛ 9АА
ВЗАИ. ИМБ. №
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	ПРИМЕЧ.
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ		
Ф01	ЛИСТ 10	Ф01	2	
Ф02	ЛИСТ 10	Ф02	1	
Ф03	ЛИСТ 10	Ф03	1	
Ф04	ЛИСТ 10	Ф04	1	
Ф05	ЛИСТ 10	Ф05	5	
Ф06	ЛИСТ 10	Ф06	2	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		
Щ4	ТП 902-3-27.83 - КЖИ. Щ4	ЩИТ Щ4	2	
МН1	1.400 - 15.81.430 - 01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-2	45м	37
МН2	ТП 902-3-27.83 - КЖИ. МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	
МН3	ТП 902-3-27.83 - КЖИ. МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	
МН4	ТП 902-3-27.83 - КЖИ. МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	3	
МН5	ТП 902-3-27.83 - КЖИ. МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	
МН6	ТП 902-3-27.83 - КЖИ. МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	(1)	

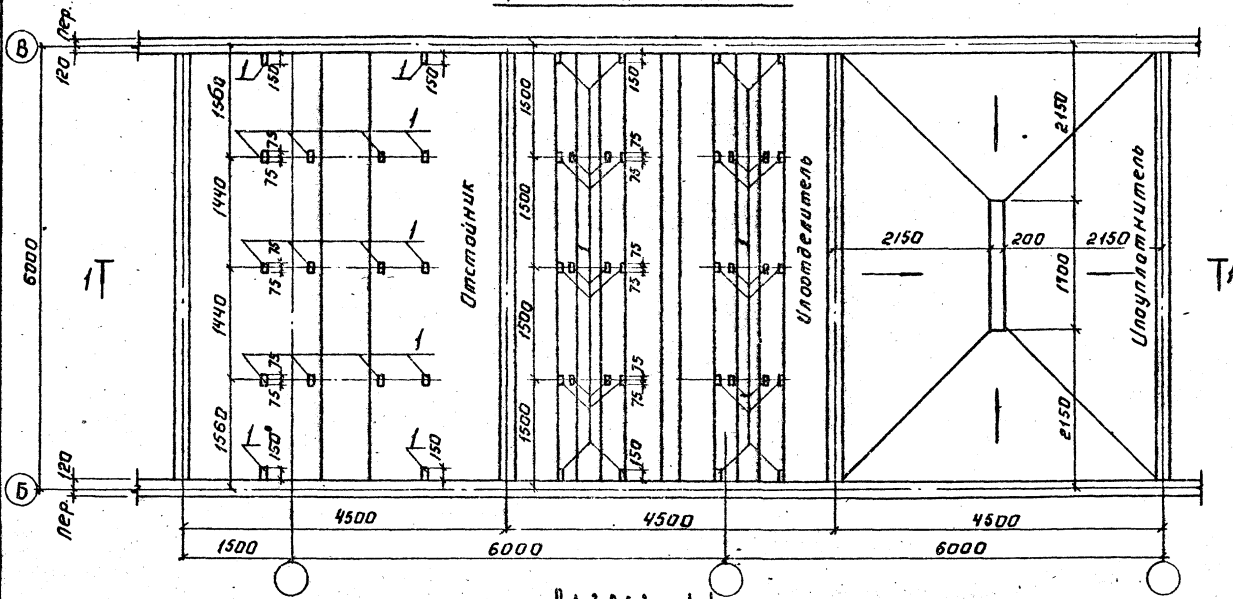
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ЛИСТ 10	Ф01		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200	1,03м ³	(195 м ³)
			ЛИСТ 10	Ф02		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200	0,24м ³	
			ЛИСТ 10	Ф03		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200	0,57м ³	
			ЛИСТ 10	Ф04		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200	0,27м ³	(0,53 м ³)
			ЛИСТ 10	Ф05		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200	0,17м ³	
			ЛИСТ 10	Ф06		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М200	0,52м ³	

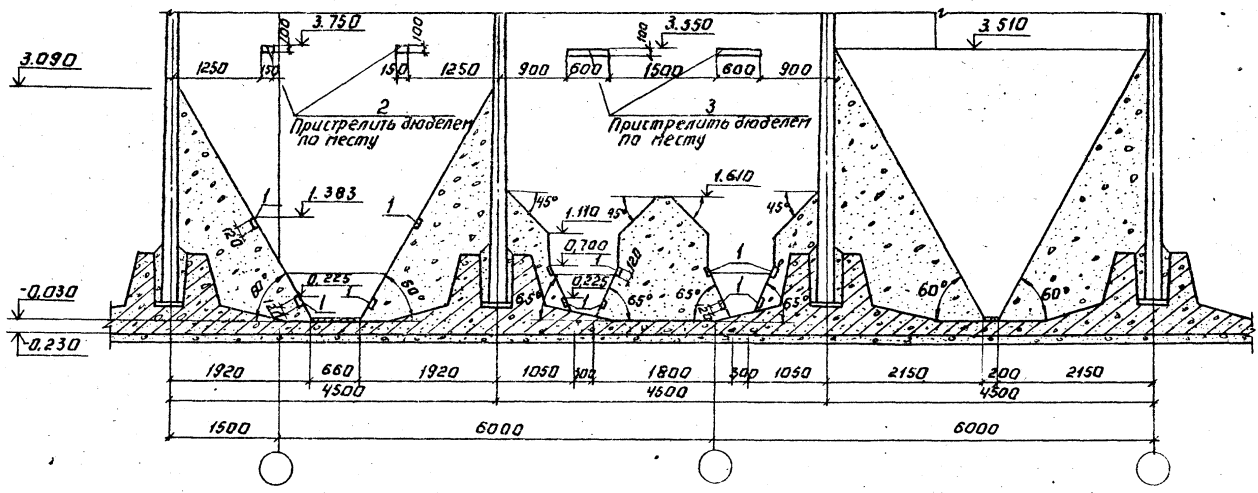
1. Полиэтиленовые трубы заложить по верху монолитного дна до устройства чистого пола. Выступающие над полом части обетонировать.
2. Фундаменты под оборудование бетонировать совместно с дном.
3. На разрезах 9-9 и 10-10 утепляющая кирпичная стенка условно не показана.
4. Цифры в скобках относятся к производительности Q=7,0 тыс. м³/сутки.
5. Опора под технологические трубопроводы выполняется из 2 С 16 с горизонтальными балками из Л 50x5. ОБЩИЙ РАСХОД МЕТАЛЛА ДЛЯ УСТРОЙСТВА ОПОР - 462 кг

ТП 902-3-27.83		КЖ			
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2 - 7,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ ГАЛЕРЕЯ ТРУБОПРОВОДОВ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф01-Ф06. РАЗРЕЗЫ 9-9 И 10-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	КУРГАНОВА		Р	10	
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА		
ГИП.	ЛОУЦКЕР				
СЛ. КОНСТ.	ШАПИРО				
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ				

ПЛАН НАБЕТОНКИ



РАЗРЕЗ 1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

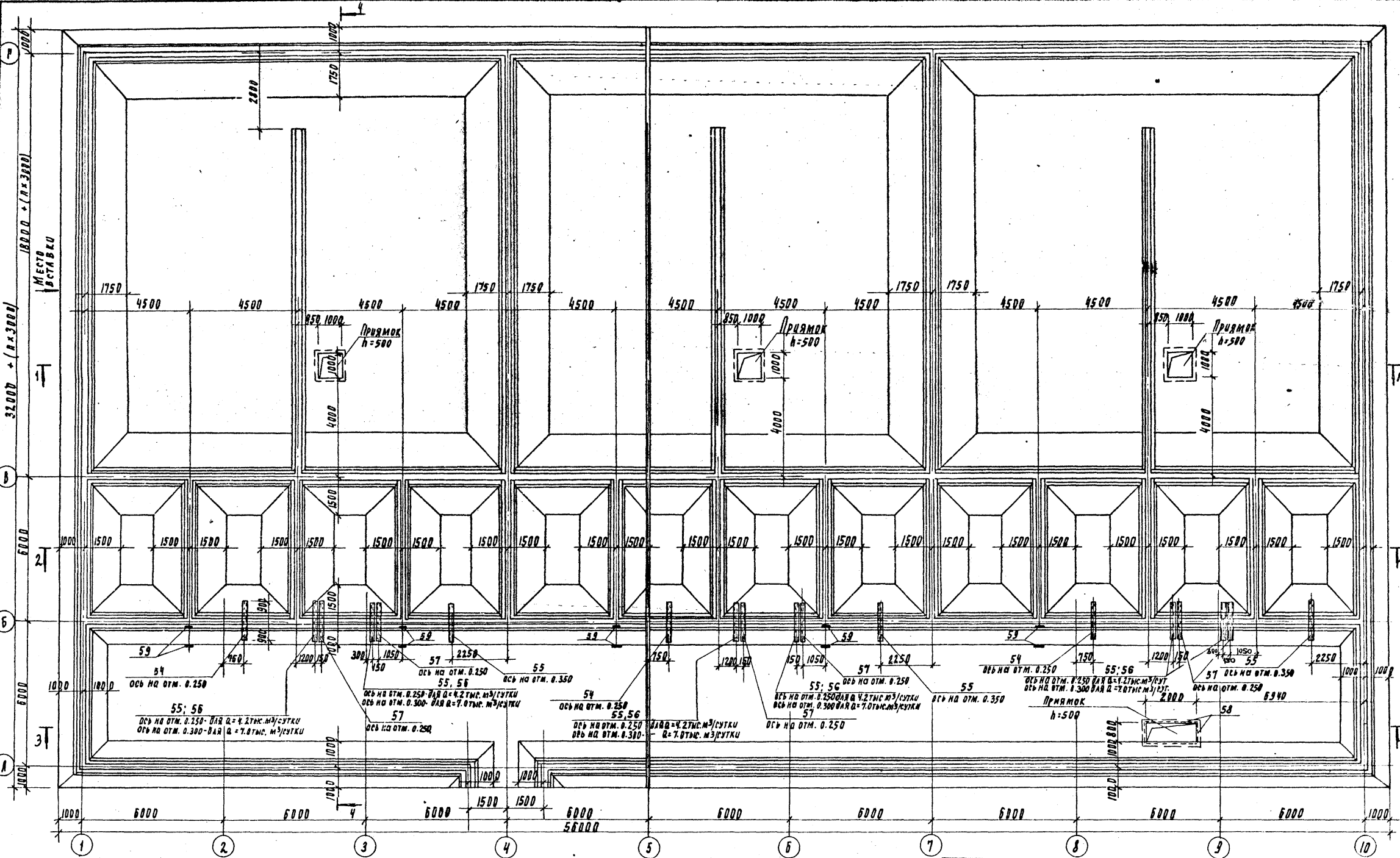
Кол. (шт.)	Зона	Длина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Отстойник		
				Сборочные единицы		
1			3.400-6176	Изделие закладное МЧ45	16	1,6 кг
2				-150x100x6 мм ГОСТ 103-76	4	0,7 кг
				Материалы: бетон М100		28 м³
				Укладчик		
				Сборочные единицы		
1			3.400-6176	Изделие закладное МЧ15	32	1,6 кг
3				-600x100x6 мм ГОСТ 103-76	4	2,8 кг
				Материалы: бетон М100		18 м³
				Уплотнитель		
				Материалы: бетон М100		35,5 м³

- Поз. 2 и 3 пристрелить дюбелями к стеновым панелям по оси "Б" и "В".
- Набетонки выполнять после монтажа технологических трубопроводов из бетона М100.
- Поверхности набетонок оштукатурить цементно-песчаным раствором - 20 мм.

1. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 2. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 3. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 4. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 5. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 6. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 7. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 8. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 9. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 10. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ

ТП 902-3-27.83			КЖ		
И. КОНТР.	А. КУЦКЕР	В. КОСЯКОВ	В. КОСЯКОВ	В. КОСЯКОВ	В. КОСЯКОВ
ПРОВЕР.	С. КУРЯКОВ	С. КУРЯКОВ	С. КУРЯКОВ	С. КУРЯКОВ	С. КУРЯКОВ
С. ЛЯЖ.	К. КУРЯКОВ	К. КУРЯКОВ	К. КУРЯКОВ	К. КУРЯКОВ	К. КУРЯКОВ
Г. П.	А. КУЦКЕР	А. КУЦКЕР	А. КУЦКЕР	А. КУЦКЕР	А. КУЦКЕР
А. КОНСТР.	Ш. ПИРО	Ш. ПИРО	Ш. ПИРО	Ш. ПИРО	Ш. ПИРО
И. В. И. П.	И. А. О. Д.	И. А. О. Д.	И. А. О. Д.	И. А. О. Д.	И. А. О. Д.

Титульный лист проек. 902-3-27.83
 Альбом



ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО УЧАСТКА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМПЛЕКСНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Привязка				И. КОНТРОЛЬ				Л. КУЧЕР				г.п. 902-3-27.83			
ПРОВЕРКА				И.М. КУДЯКОВА				СТ. ПРОЕКТИРОВАНИЯ				ЭЛ. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			
НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУДЯКОВА				НАЧ. УЧАСТКА				И.М. КУЧЕР			

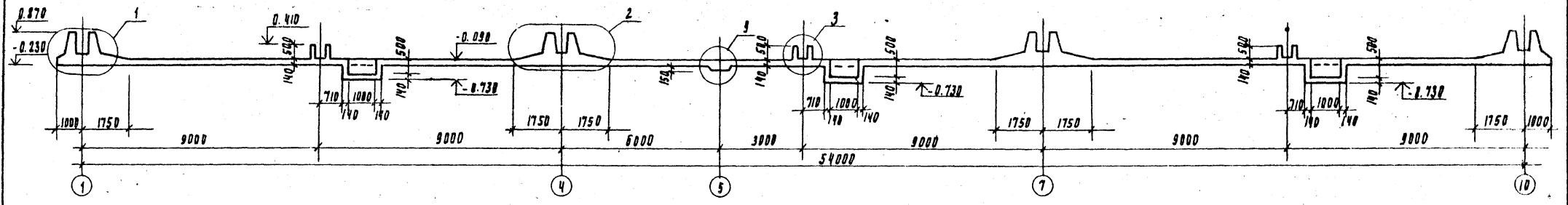
18969-02 14 Копировала Подлеванная Формат

ПРОЕКТ 902-3-27.83

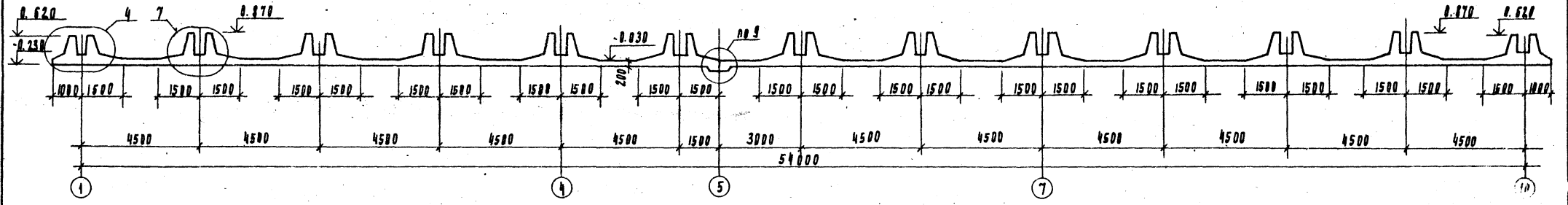
ТАБЛИЦА

ИВ. И. ДИКИН

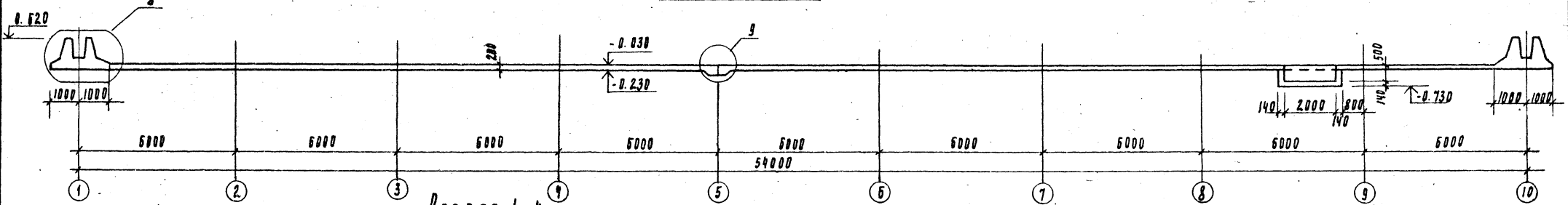
Разрез 1-1



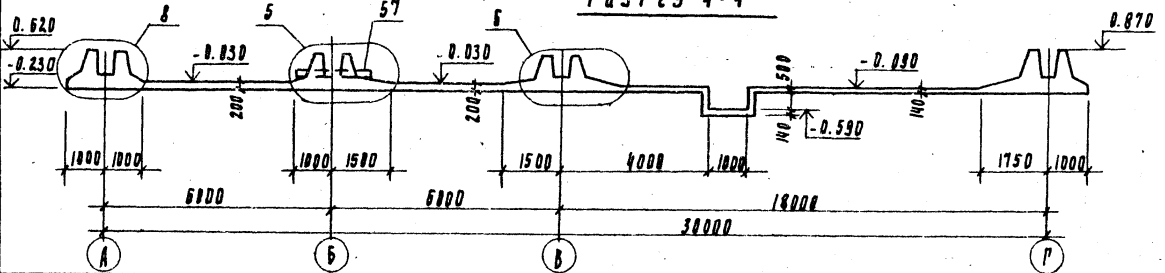
Разрез 2-2



Разрез 3-3



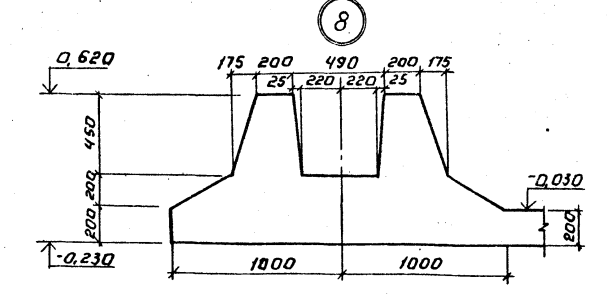
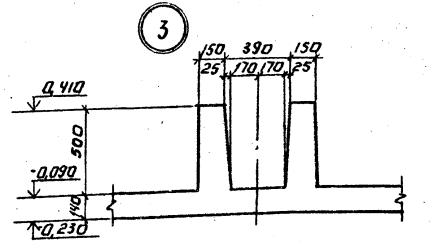
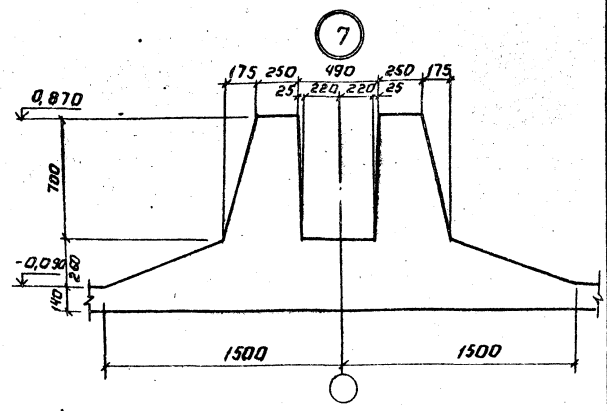
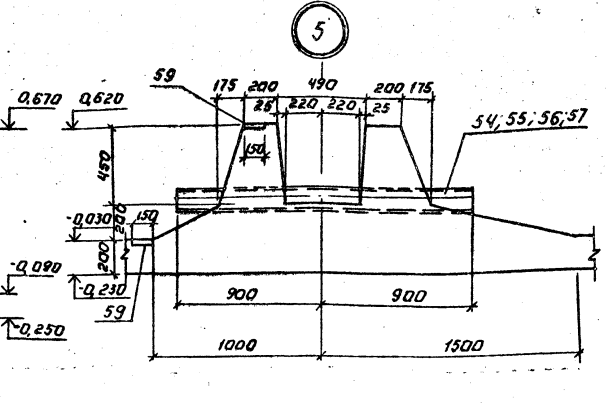
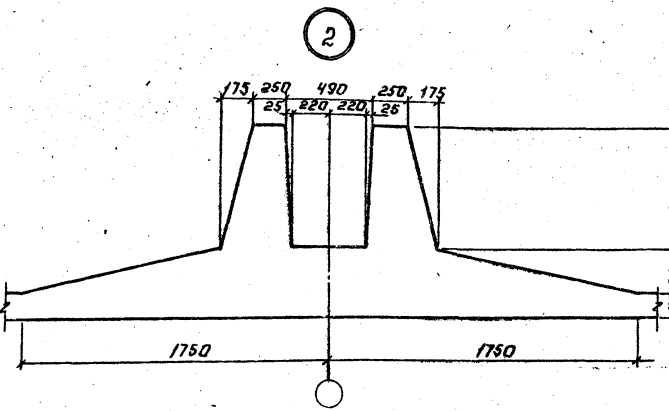
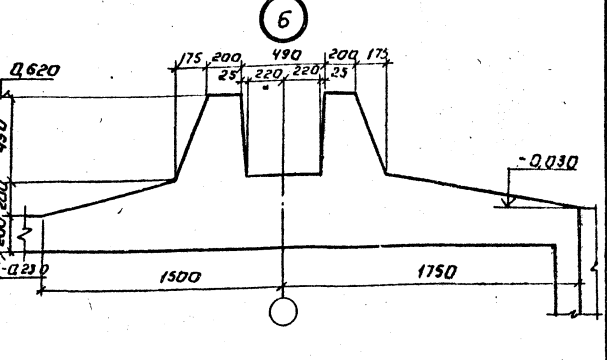
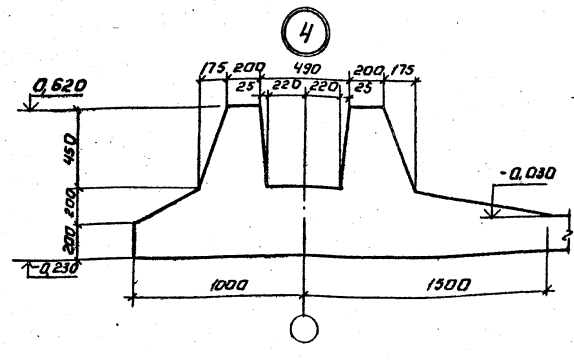
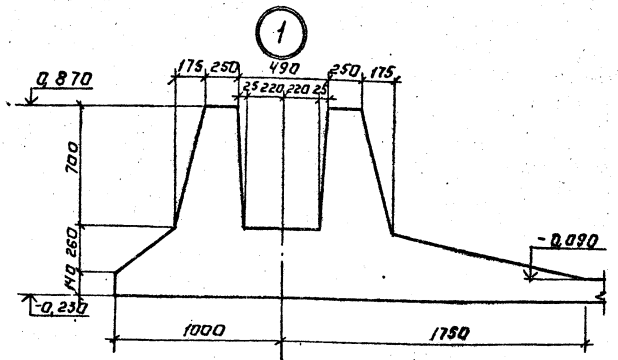
Разрез 4-4



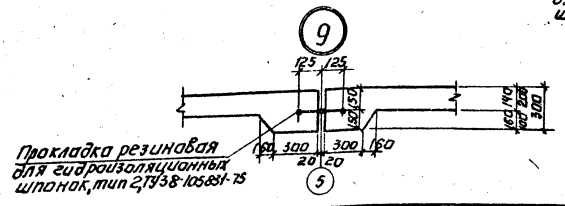
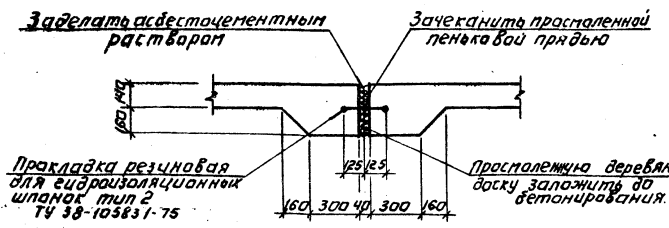
И. И. ДИКИН		Т. П. 902-3-27.83	
И. И. ДИКИН	А. А. КОСТ	ПРОЕКТОР	ИНЖЕНЕР
С. И. М. КУРЯКОВА	И. И. ДИКИН	ПРОЕКТОР	ИНЖЕНЕР
И. И. ДИКИН	И. И. ДИКИН	ПРОЕКТОР	ИНЖЕНЕР
И. И. ДИКИН	И. И. ДИКИН	ПРОЕКТОР	ИНЖЕНЕР

Технический проект 902-3-2783

ИЗМЕНЕНИЯ



Деталь деформационного шва в днище.

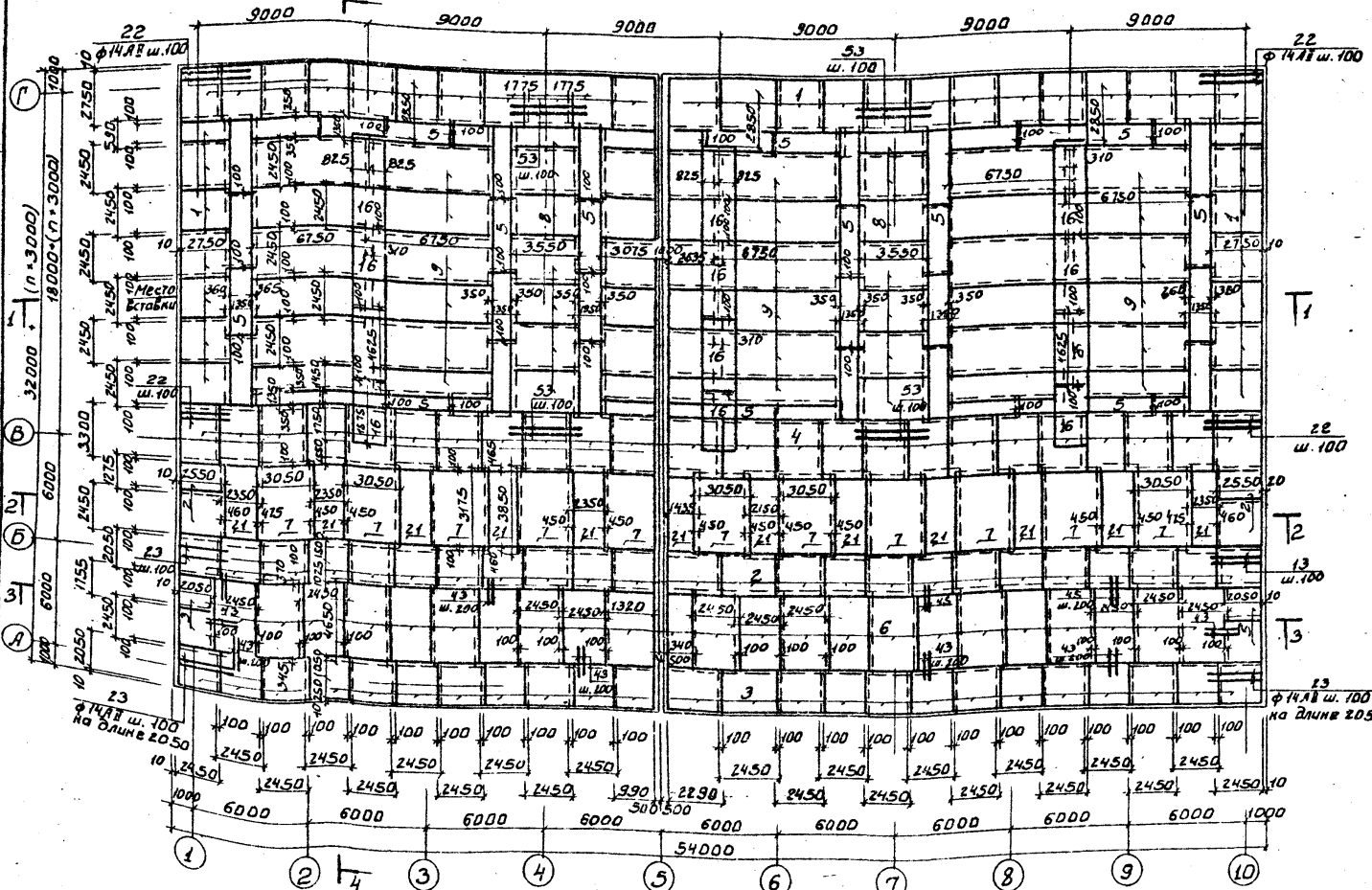


Прокладка резиновая для гидроизоляционных шпанок, тип 2 ТУ 38-105831-75

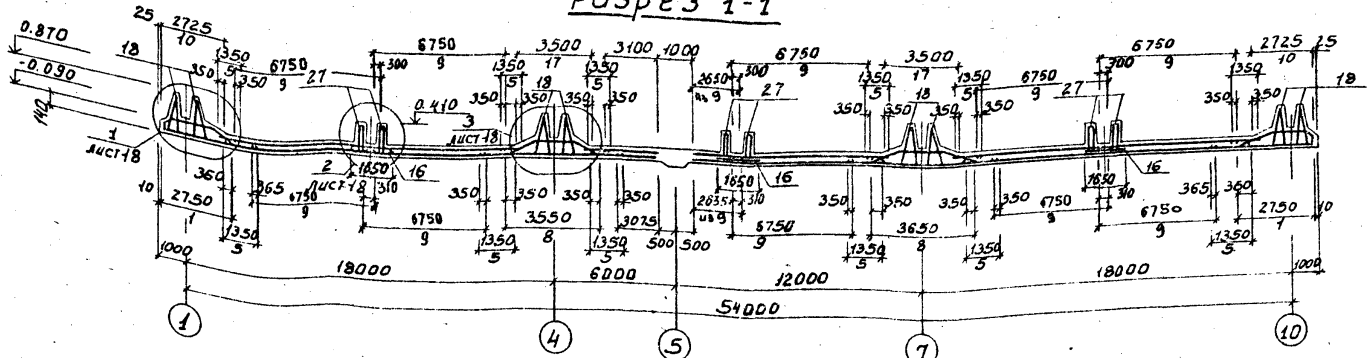
Т.п. 902-3-2783		КЖ	
И КОНТРОЛЬ	ПРОЕКТОР	С.И. ЖУКОВА	С.И. ЖУКОВА
И КОНСТ.	ПРОЕКТОР	И.А. КОСАВИН	И.А. КОСАВИН
И КОНСТ.	ПРОЕКТОР	И.А. КОСАВИН	И.А. КОСАВИН
И КОНСТ.	ПРОЕКТОР	И.А. КОСАВИН	И.А. КОСАВИН
И КОНСТ.	ПРОЕКТОР	И.А. КОСАВИН	И.А. КОСАВИН
И КОНСТ.	ПРОЕКТОР	И.А. КОСАВИН	И.А. КОСАВИН
И КОНСТ.	ПРОЕКТОР	И.А. КОСАВИН	И.А. КОСАВИН

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 3 - 2 7 . 8 3 А Л Б О М III

Схема расположения нижних сеток.



Разрез 1-1

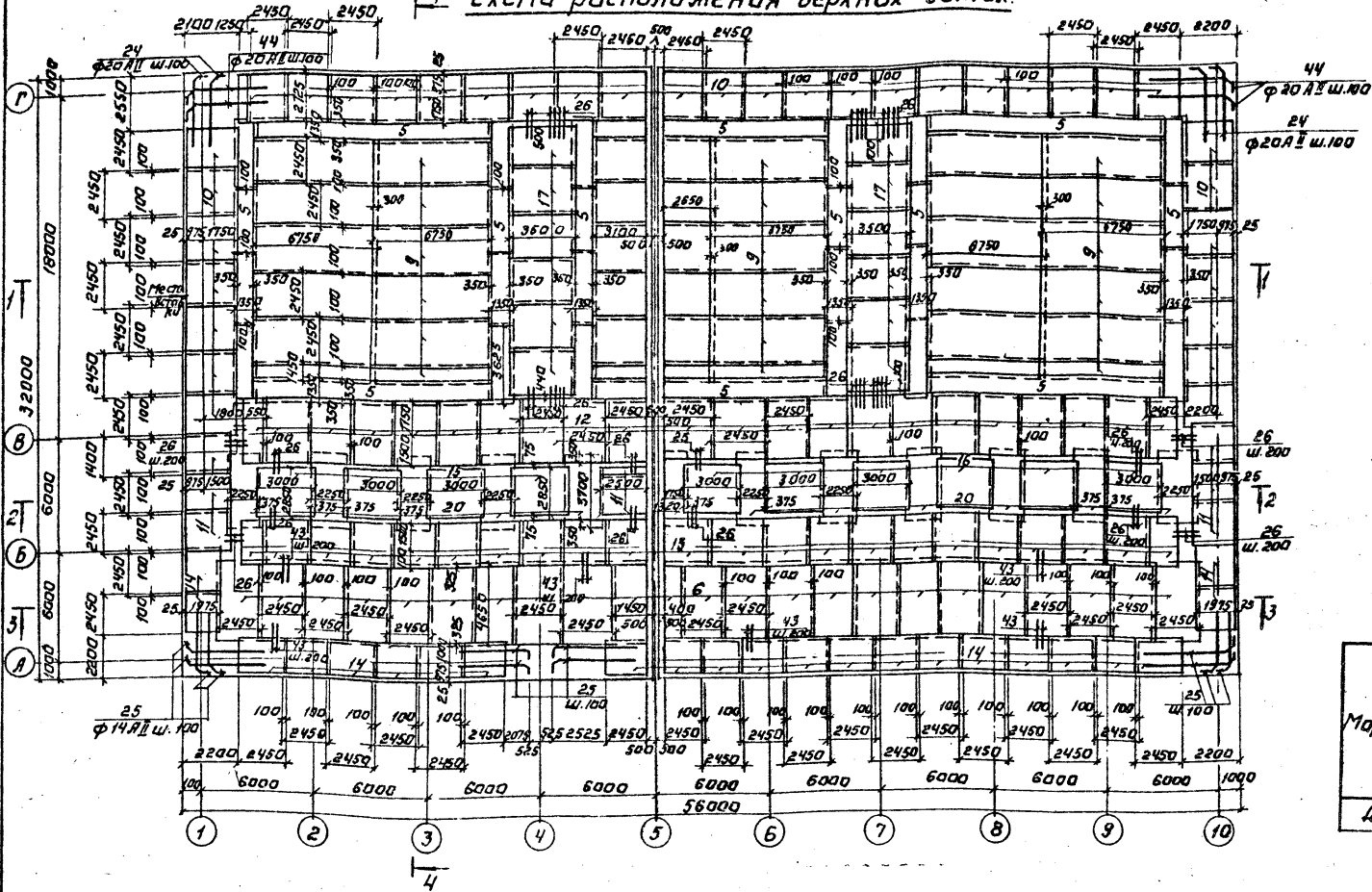


Спецификация к схемам расположения арматурных изделий

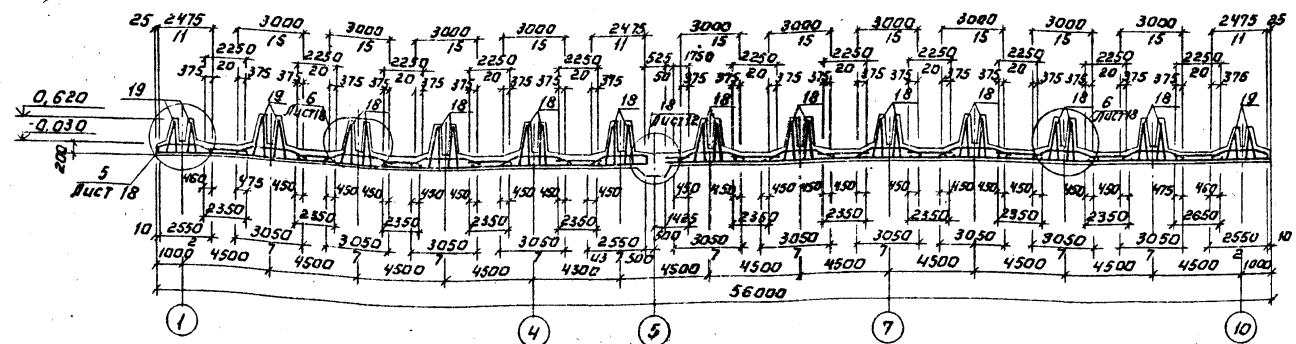
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
1	С 14А1-100 2450-2750	Сетка арматурная С10	35,8	
2	С 14А1-100 2450-2550	Сетка арматурная С11	23,4	
3	С 14А1-100 2450-2050	Сетка арматурная С12	26,8	
4	С 14А1-100 2450-3300	Сетка арматурная С13	23,4	
5	С 14А1-100 2450-3625	Сетка арматурная С14	20,0	
6	С 14А1-100 2450-4650	Сетка арматурная С15	43,5	
7	С 14А1-100 3050-3125	Сетка арматурная С11	11	
8	С 14А1-100 2450-3550	Сетка арматурная С11	12,5	
9	С 14А1-100 2450-6750	Сетка арматурная С10	31,8	
10	Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С. С10	Сетка арматурная С10	3,5	
11	Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С. С11	Сетка арматурная С11	6,5	
12	Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С. С12	Сетка арматурная С12	21,3	
13	Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С. С13	Сетка арматурная С13	21,3	
14	Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С. С14	Сетка арматурная С14	23	
15	Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С. С15	Сетка арматурная С15	10	
16	С 14А1-100 1650-4625	Сетка арматурная С11	10,1	
17	Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С. С17	Сетка арматурная С17	12	
18	Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С. КЛ1	Каркас пространственный КЛ1	112,5	
19	Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С. КЛ2	Каркас пространственный КЛ2	137,5	
20	С 14А1-100 3100-2250	Сетка арматурная С11	12	
21	С 14А1-100 3850-2350	Сетка арматурная С11	12	
27	Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С. КЛ3	Каркас пространственный КЛ3	29	
Изделия заводные				
59	1.400-15.В1.120-53	МН 113-6	10	
54		Труба ф83-4 ГОСТ 10704-76 Е-1800	3	
55		Труба ф143-3 ГОСТ 10704-76 Е-1800	9(3)	см. п. 11
56		Труба ф159-4 ГОСТ 10704-76 Е-1800	6	
57		Труба ф51-3 ГОСТ 10704-76 Е-1800	6	
58	1.400-15.В1.550-Д4	МН 553	5,6	по см.
Детали				
22	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 Е-2750	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 Е-2750	56	3,32 кг
23	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 Е-2050	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 Е-2050	42	2,41 кг
24	Ф20А1 ГОСТ 5781-75 Е-3420	Ф20А1 ГОСТ 5781-75 Е-3420	68	8,43 кг
25	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 Е-2880	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 Е-2880	106	3,47 кг
26	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1630	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1630	427	
28	Ф8А1 ГОСТ 5781-75	Ф8А1 ГОСТ 5781-75	1890	
29	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-3390	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-3390	1150	0,15 кг
30	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-2040	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-2040	500	0,8 кг
31	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1010	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1010	100	0,42 кг
32	Ф18А1 ГОСТ 5781-75 Е-1550	Ф18А1 ГОСТ 5781-75 Е-1550	216	5,03 кг
33	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 Е-2045	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 Е-2045	240	2,43 кг
34	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-ср-225	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-ср-225	1198	0,09 кг
35	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-ср-200	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-ср-200	960	0,08 кг
36	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 Е-1420	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 Е-1420	18	0,87 кг
37	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-ср-150	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-ср-150	72	0,06 кг
38	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 Е-2440	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 Е-2440	58	1,5 кг
39	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 Е-1885	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 Е-1885	20	1,16 кг
40	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-980	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-980	24	0,38 кг
41	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1550	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1550	38	0,61 кг
42	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-2790	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-2790	14	1,1 кг
43	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 Е-1450	Ф14А1 ГОСТ 5781-75 Е-1450	1120	1,75 кг
44	Ф20А1 ГОСТ 5781-75 Е-3070	Ф20А1 ГОСТ 5781-75 Е-3070	50	7,57 кг
45	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1360	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1360	30	0,53 кг
46	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-2240	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-2240	10	0,88 кг
47	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-2460	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-2460	6	0,9 кг
48	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-3840	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-3840	6	1,51 кг
49	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1000	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1000	28	0,4 кг
50	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1670	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1670	640	0,66 кг
51	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-660	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-660	640	0,26 кг
52	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1150	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Е-1150	660	0,45 кг
53	Ф12А1 ГОСТ 5781-75 Е-3360	Ф12А1 ГОСТ 5781-75 Е-3360	112	3,45 кг
Материалы: бетон М200, МР 375, Р5				

Т П 902-3-27.83		КЖ	
И КОНТРОЛЬ	ЛОУЧКЕР	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАИЯ АИСТ АИСТОВ
ПРОЕКТ	СТРОИТЕЛИ	БИОЛОГИЧЕСКОЕ ОЧИЩЕНИЕ СТОЧНЫХ ВОД	Р 15
СТ. ИЖ.	КУСОГАНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2,2 Л/СЕК/СТЕК	
ГИП.	ЛОУЧКЕР	ДИЩЕ АРМИРОВАНИЕ	ЦНИИЭП
ГА. КОНСТ.	ШАДИР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ
НАЧ. ОТ.	КРАСАВИН	РАЗРЕЗ 1-1	Г. МОСКВА

4 Схема расположения верхних сеток



Разрез 2-2



Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
24		45	
25		46	
30		47	
32		48	
33		49	
36		50	
38		51	
39		52	
40			
41			
42			
44			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса						Арт. кл.	Прокат марки						
	А-I		А-II					ВСт 3 с15						
Днище	33495	1772	28787	23482	18171	132414	72233	90222	1,45	36	33	73,8	15,7	90222,8

1. Размеры плоских сеток даны по габариту сеток. Размеры гнутых сеток по линии излома днища.
2. Укороченные сетки обрезать по месту.
3. Арматурные сетки поз. 1-9, 16, 20, 21 выполнены по гост 23279-78.
4. Сетки, попадающие в проемы, отсечь по месту.
5. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35мм. Для верхних сеток и каркасов - 25мм.
6. Пятьдесят процентов гнутых сеток изготовить с расположением распределительной арматуры внизу, а пятьдесят процентов с расположением распределительной арматуры вверху.
7. В нижние и верхние сетки поз. 6 по периметру галерей ввязать стержни поз. 43 с шагом 200мм. Привязку стержней от центра в узле 4 лист 18.
8. В нижние сетки поз. 1, 3 в целях сооружения ввязать стержни поз. 22, 23 с шагом 100мм.
9. В месте сопряжения гнутых сеток ввязать стержни поз. 26 с шагом 200мм.
10. В нижние сетки поз. 1, 2, 4 на пересечении осей Г и В с осями 4ч ввязать стержни поз. 53, на пересечении осей 1 и 10 и осей В и Б стержни поз. 22, 23 (соответственно) с шагом 100мм.
11. В спецификации цифры в скобках относятся к производительности Q=70 тыс. м³/сутки.

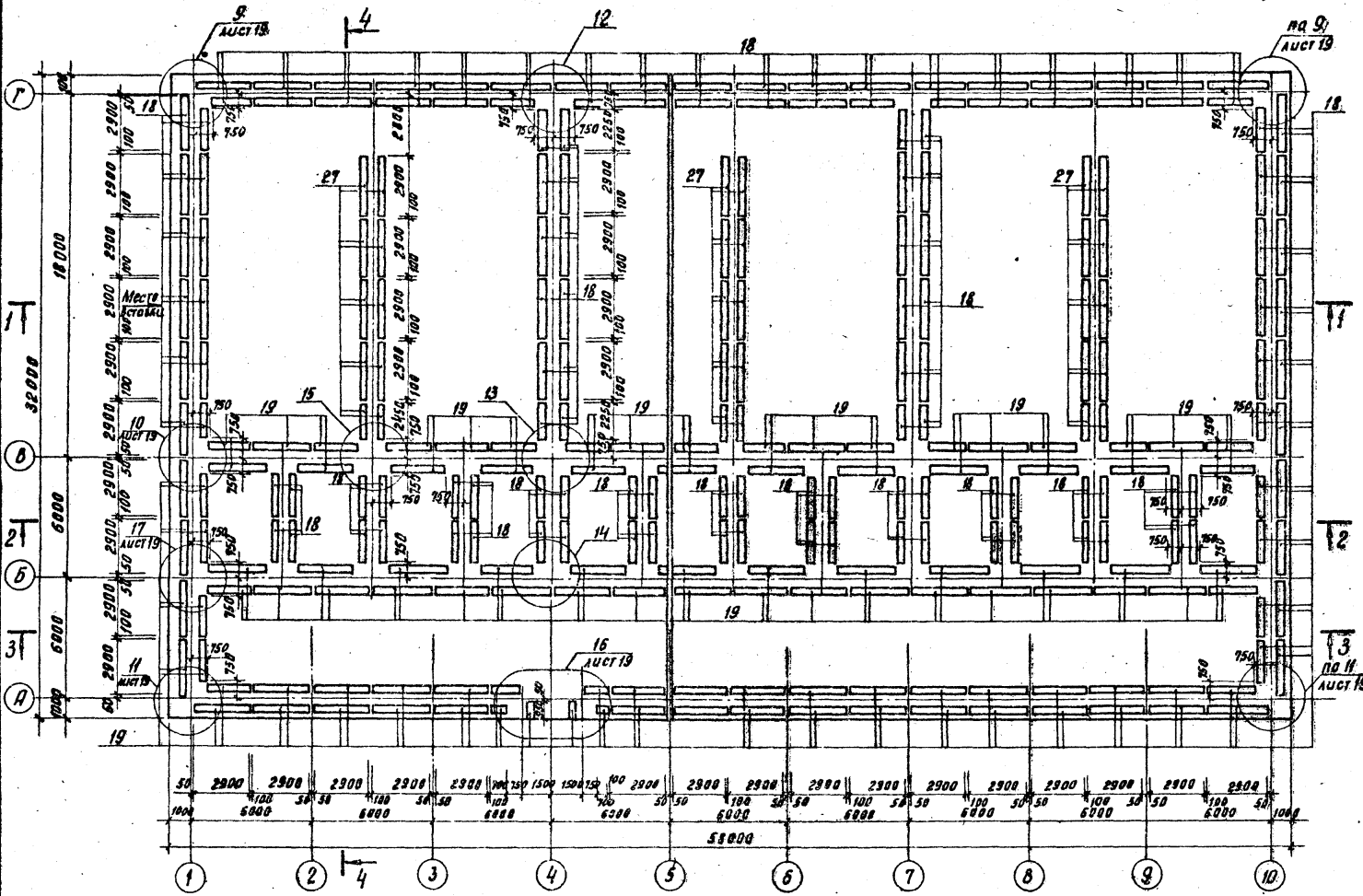
ТП 902-3-27.83		КЖ	
И. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. СТРОИГИН	БЛОКЕМАКЕТЫ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ ЛИСТ
СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	И.П. КОКОШОВ	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	ЛИСТОВ
И.П. КОКОШОВ	НАЧ. ОТА. КРАСАВИН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2 ТЫС. М ³ /СУТКИ	Р 16
		ДНИЩЕ АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК	ЦНИИЭП
		РАЗРЕЗ 2-2	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Схема расположения каркасов

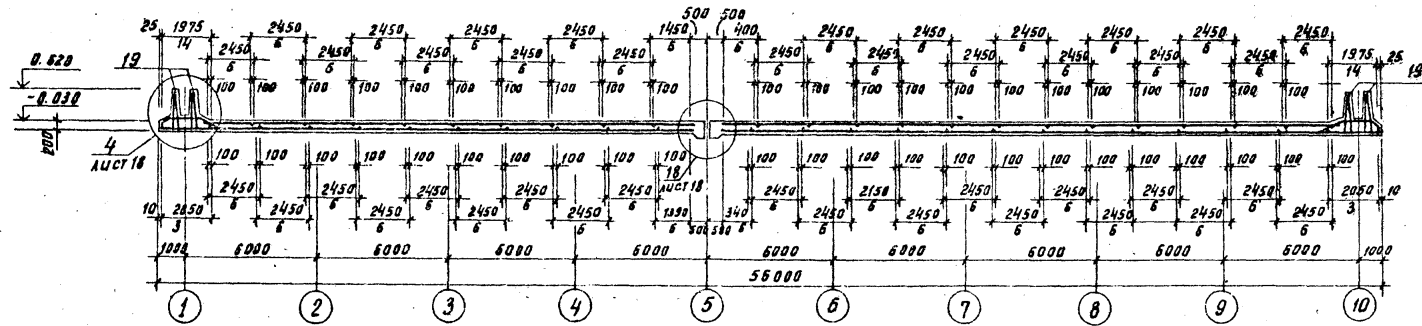
Альбом III

Типовой проект 902-3-27.83

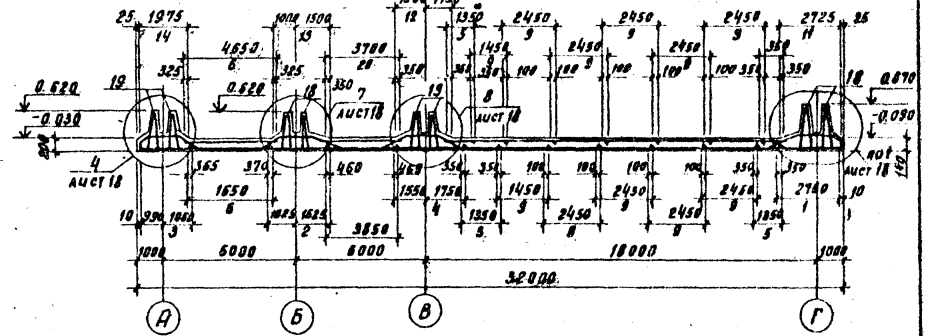
ИНВ. № ПОДПИСЬ МАСТА ВЗАМ. ЛИН. №



Разрез 3-3

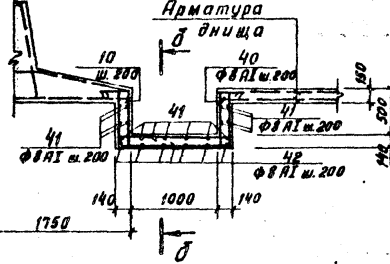


Разрез 4-4

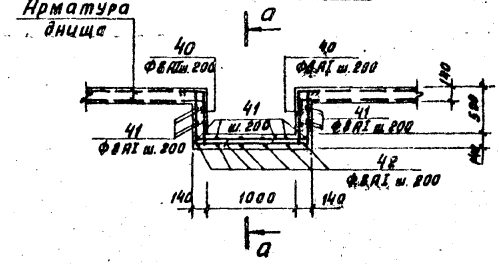


Армирование прямка в аэротенке

Разрез а-а

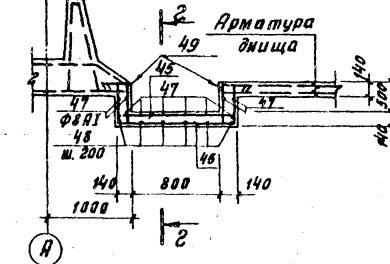


Разрез б-б

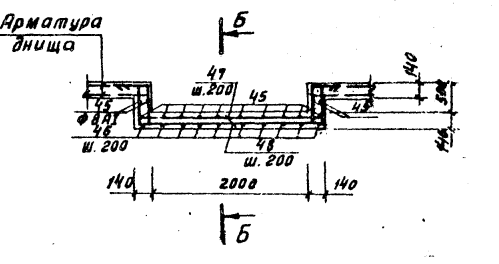


Армирование прямка в галерее

Разрез в-в



Разрез з-з



ТП 902-3-27.83

КЖ

ПРИВЯЗАН

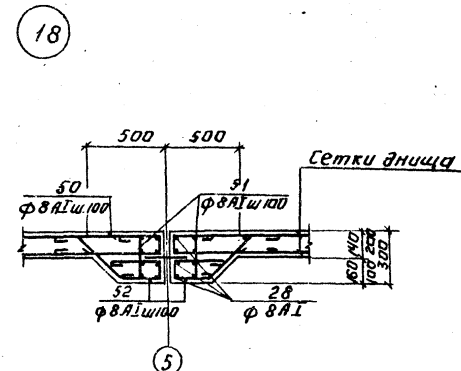
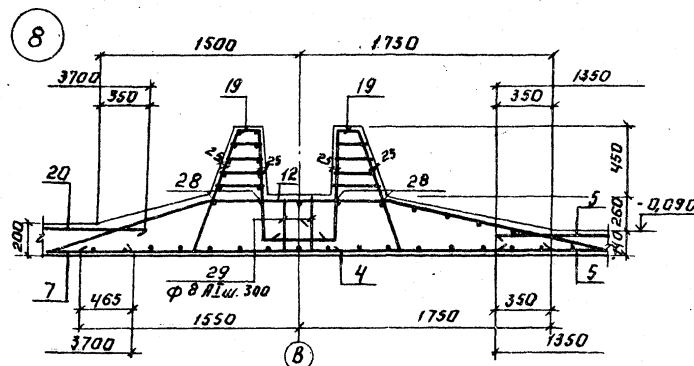
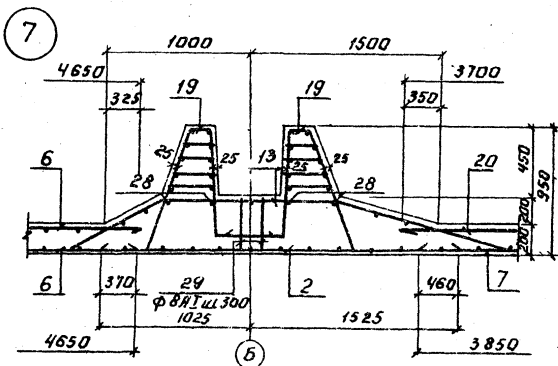
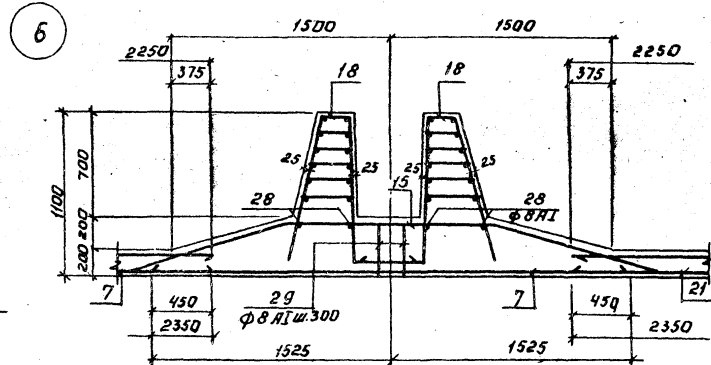
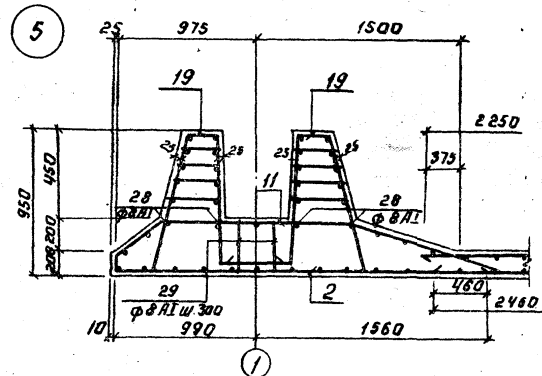
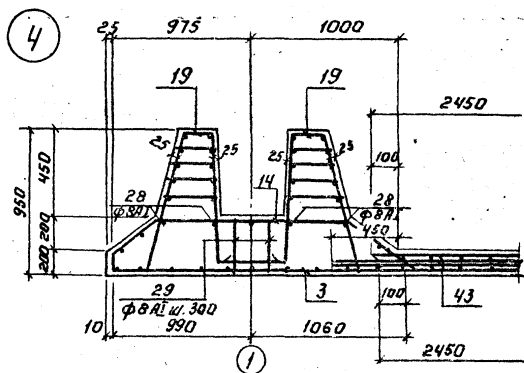
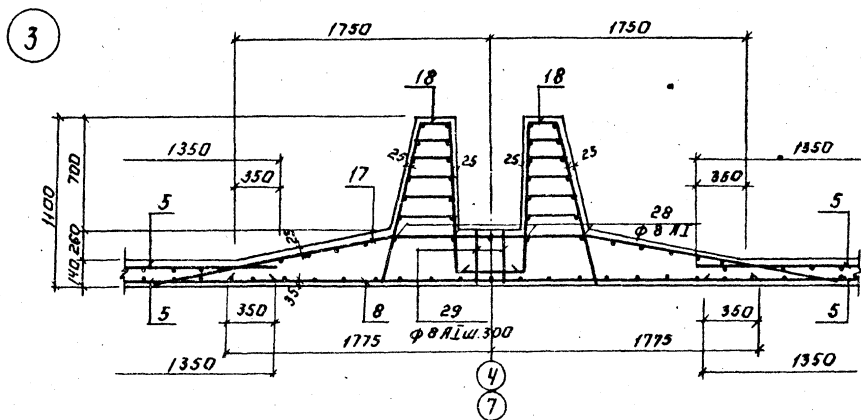
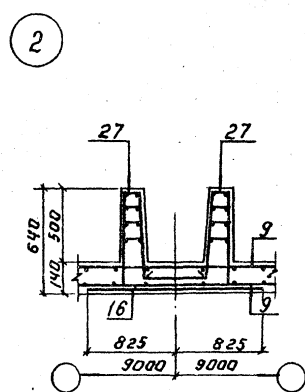
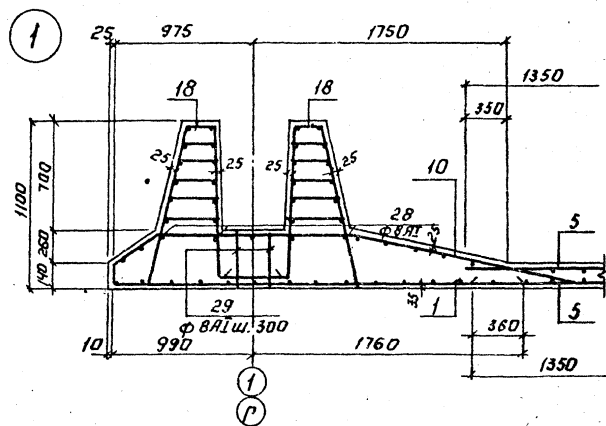
И. КОНТРОЛЕР
ПРОВЕР СТРОИГИ
СТ. ИНЖ. КИРГАНОВА
ГИП ЛОУЦКЕР
Г. А. КОНЕ ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ВИДО-
ГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2; 7,0
ТЫС. М³/СУТКИ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	17	

ЛИШНЕ АРМИРОВАНИЕ СХЕМА РАС-
ПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ. РАЗРЕЗЫ 3-3
4-4. АРМИРОВАНИЕ ПРЯМКОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

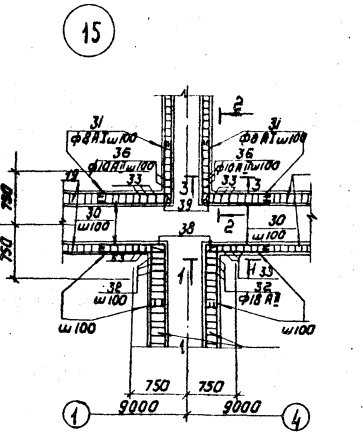
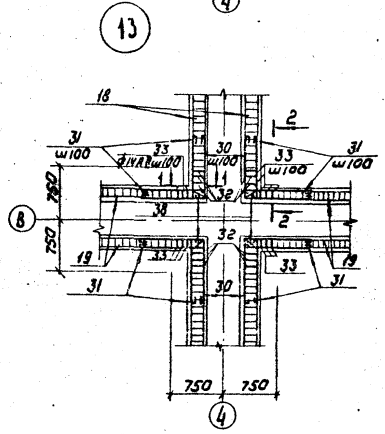
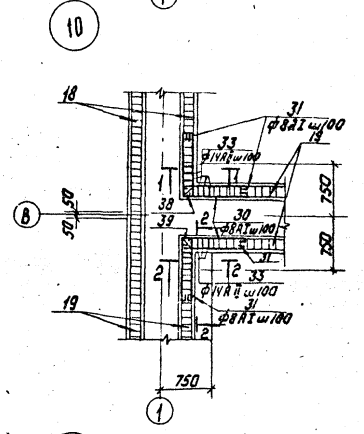
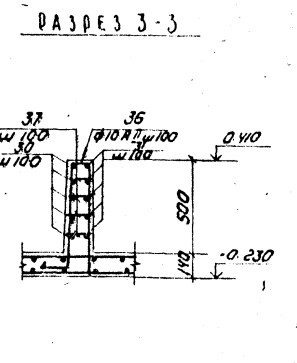
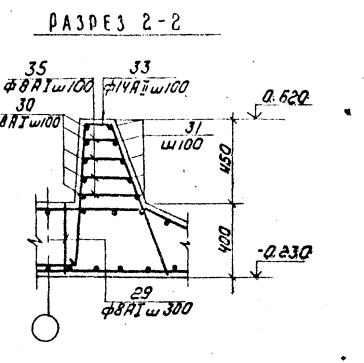
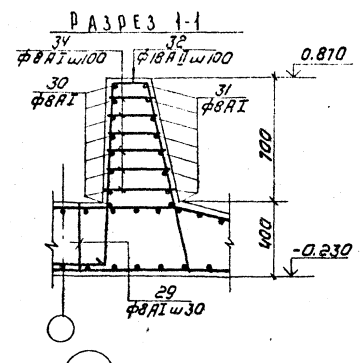
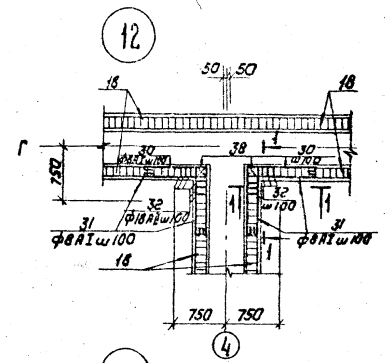
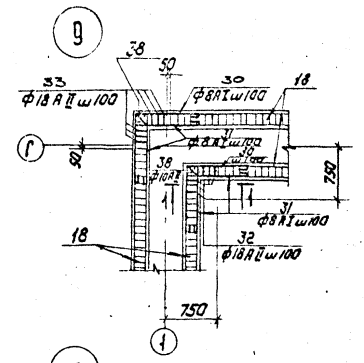


Т П 902-3-27.83				К Ж	
И КОНТР. ЛОУЧКЕР ПРОВЕР. СТРОИТН Л. И. Ж. КУРГАНОВА			ВАК РМКОЛЕН ДАА СТАНЦИ Н БИОЛОГИЧЕСКОИ ОЧИСТКИ СТОУЧИХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ Ч. 2, 70 ТЫС. М ³ /Д.		СЛАДН. А. Р. С. У. Л. И. Т. О. В. Р 18
Г. И. Л. ЛОУЧКЕР И. А. КОНСИ ШАЛИРО НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН			Д. И. ЩЕ. АРМАРОВ А. И. Е. УЗ А В. 1-8, 18.		Л. И. НИ. Э. П. И. Ж. С. Е. Н. Е. И. О. В. О. Р. Д. О. В. А. И. И. А. М. О. С. К. В. А.

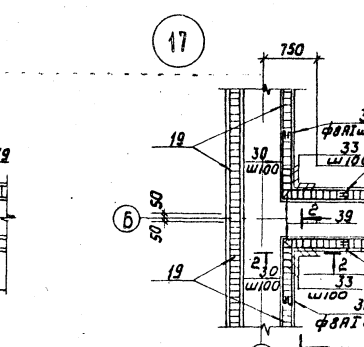
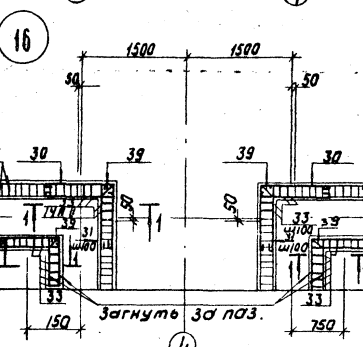
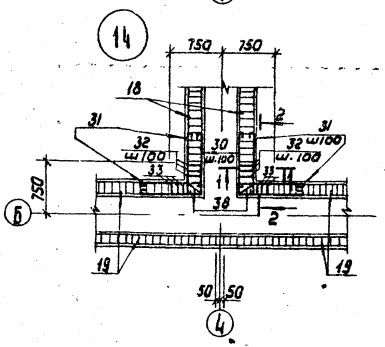
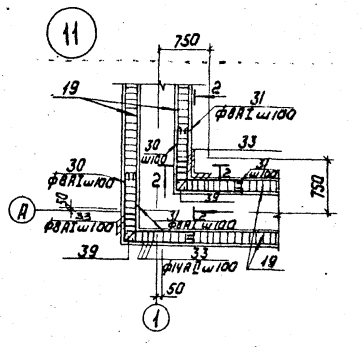
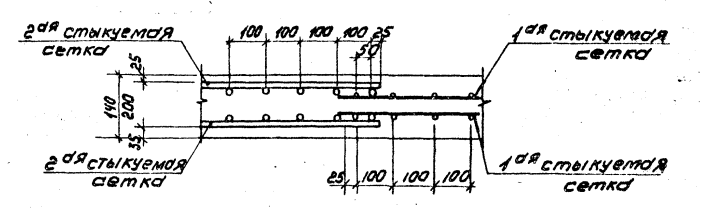
Альбом III

Типовой проект 902-3-27.83

ИЗДАТЕЛЬСТВО "СТРОИИЗДАТ" МОСКВА



**ДЕТАЛЬ СТЫКА СЕТОК
В НЕРАБОЧЕМ НАПРАВЛЕНИИ**

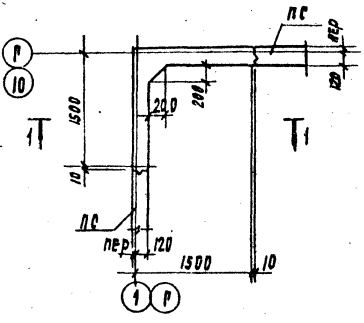


		ТП 902-3-27.83		КЖ	
Привязан	Н.КОНТ. ДУЧКЕР	БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ПРОФ. СТРОИГИН	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	Р	19	
	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ			
	ТИИ ДУЧКЕР	5-2 : 70 ТЫС. М ³ СТОЧКИ			
	ГА. КОНТ. ШАДРО	Д. ИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ.	ЛИНИИЭП		
	НАЧ. ОТД. КРАСЯНИН	УЗЛЫ 9 + 47.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. МОСКВА.		

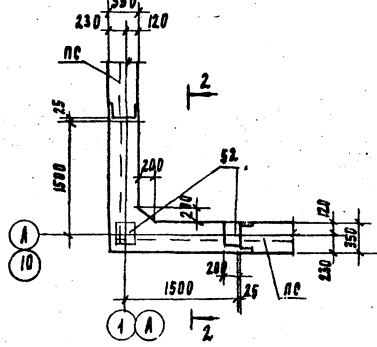
Альбом

Технический проект 902-3-27.83

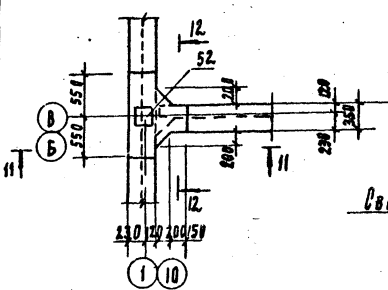
Ум 1



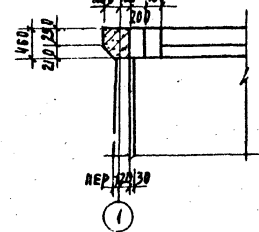
Ум 2



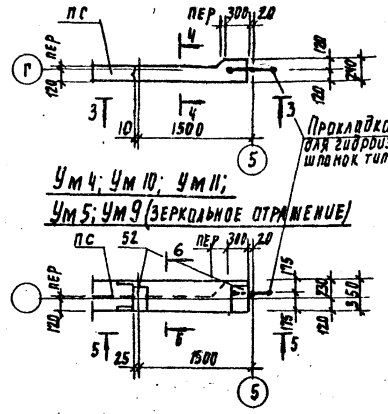
Ум12: Ум13 (зеркальное отражение)



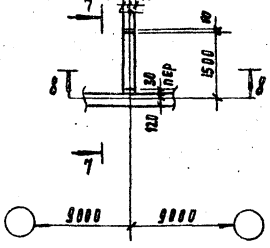
11-11



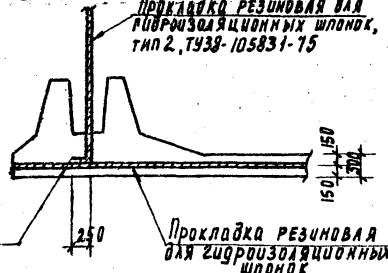
Ум7: Ум8 (зеркальное отражение)



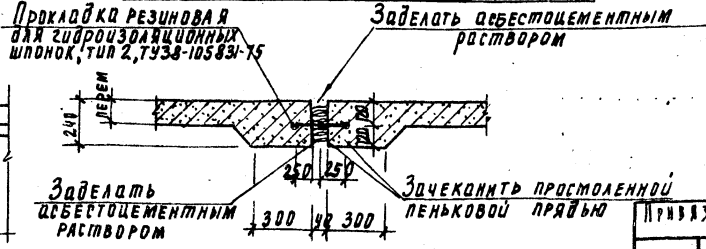
Ум 6



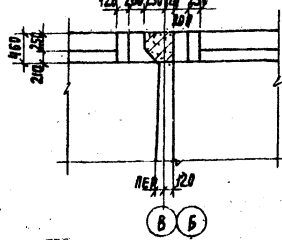
Деталь стыка резинового компенсатора



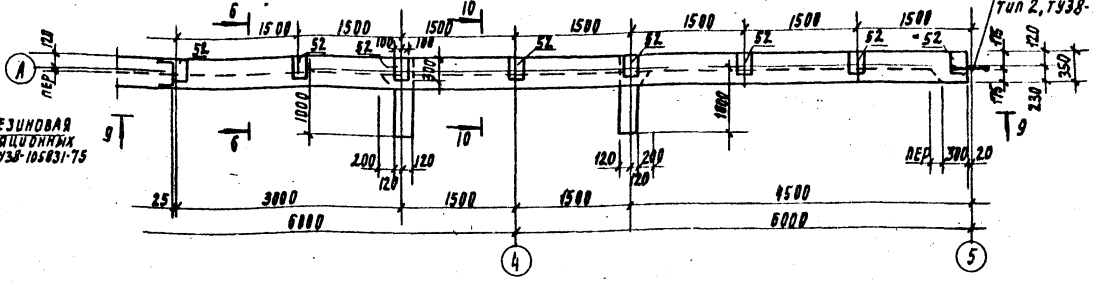
Деталь деформационного шва в стенах



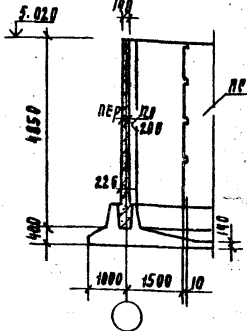
12-12



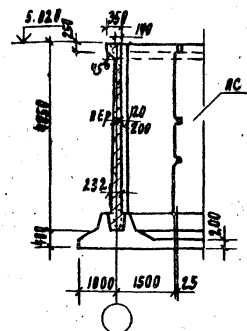
Ум 3



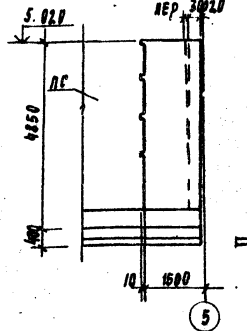
Вид 1-1



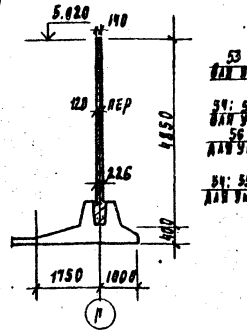
Вид 2-2



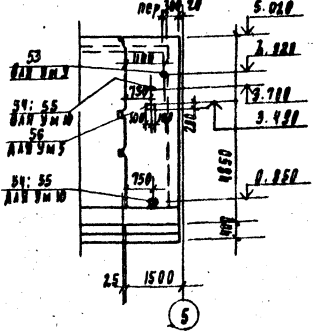
Вид 3-3



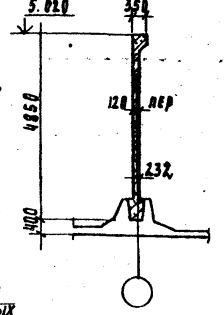
Разрез 4-4



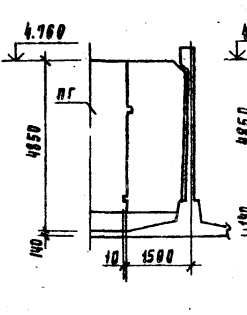
Вид 5-5



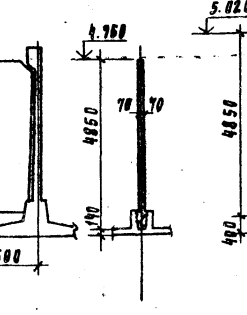
Разрез 6-6



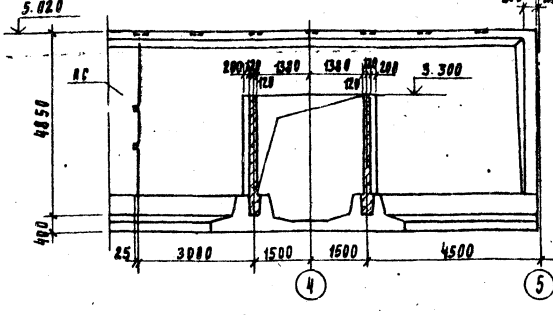
Вид 7-7



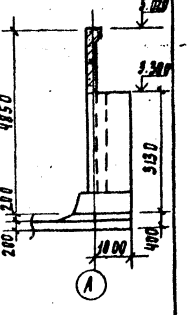
Разрез 8-8



Вид 9-9



Вид 10-10



Прокладка резиновая для гидроизоляционных швов тип 2, ТУ38-105831-75

Прокладка резиновая для гидроизоляционных швов тип 2, ТУ38-105831-75

Прокладка резиновая для гидроизоляционных швов тип 2, ТУ38-105831-75

Зделать цементным раствором

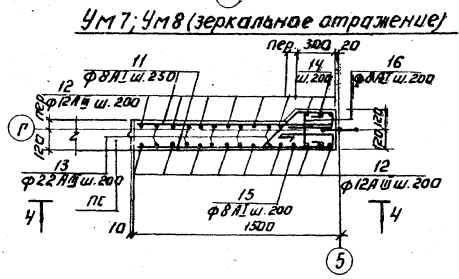
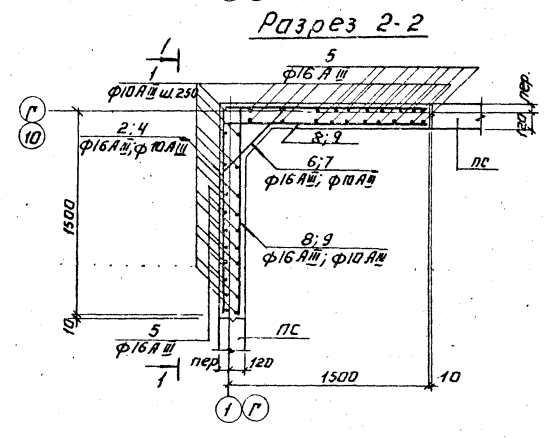
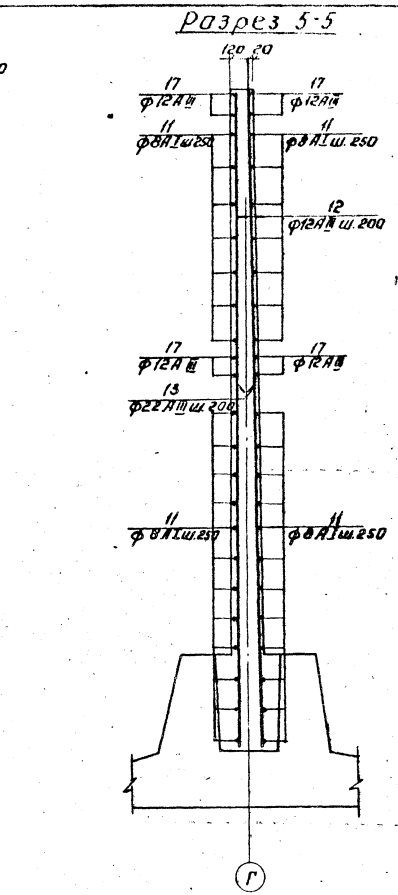
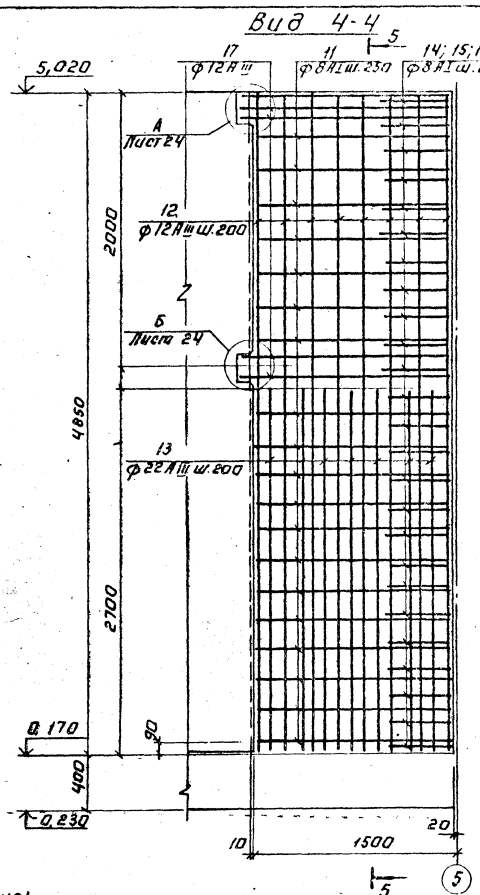
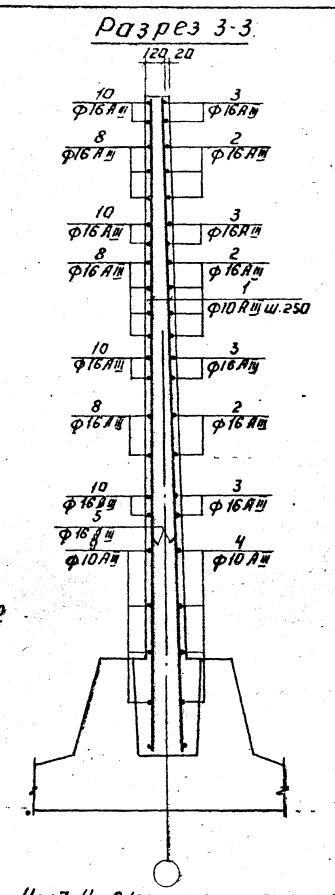
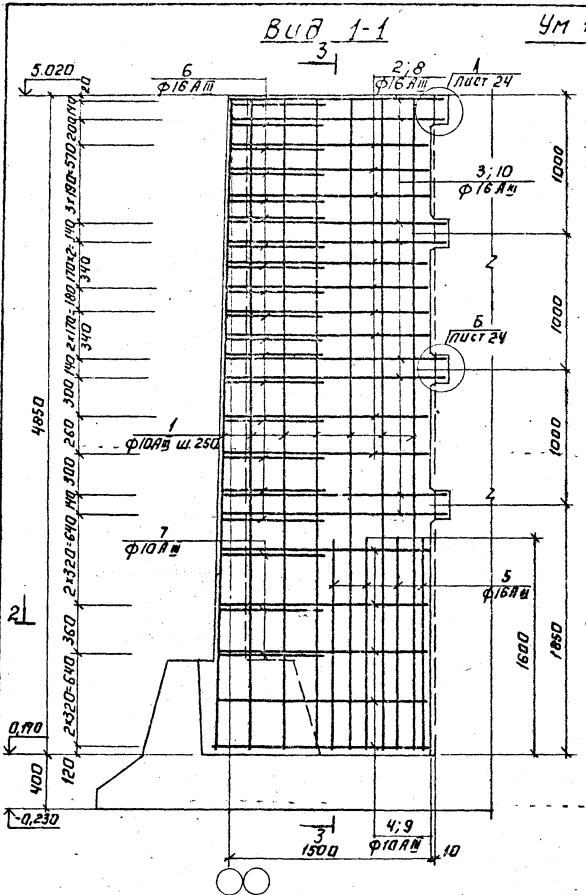
Зделать цементным раствором

Зачеканить просмоленной пеньковой прядью

ТП 902-3-27.83		КЖ	
И. КОЗЛ. ЛУЖКЕР		РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ Ч.2: 7.0ТМ.С.К.УМ	
П. КОЗЛ. ЛУЖКЕР		СТАВЯЯ ДИТ ДИТЯЯ	
А. КОЗЛ. ЛУЖКЕР		Р 2.0	
И. КОЗЛ. ЛУЖКЕР		Монолитные участки стен, плазубочный черем	
И. КОЗЛ. ЛУЖКЕР		РАЗРЕЗЫ: ДЕТАЛИ	
И. КОЗЛ. ЛУЖКЕР		ИНЖЕНЕРНО ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА	
И. КОЗЛ. ЛУЖКЕР		18969-02 22	
И. КОЗЛ. ЛУЖКЕР		КОРПУС РАДАЕВСКАЯ	
И. КОЗЛ. ЛУЖКЕР		ФОРМА	

ИЗВ. № ВОДАПОДВЕС. И. КОЗЛ. ЛУЖКЕР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-27.83 Альбом III

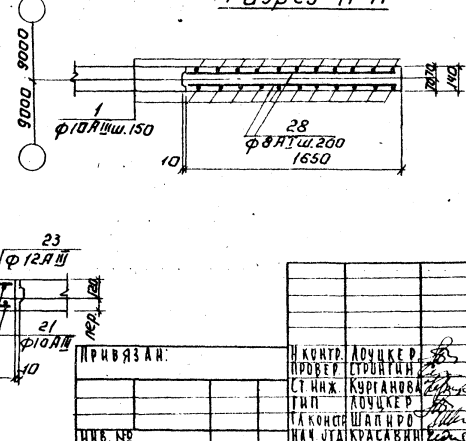
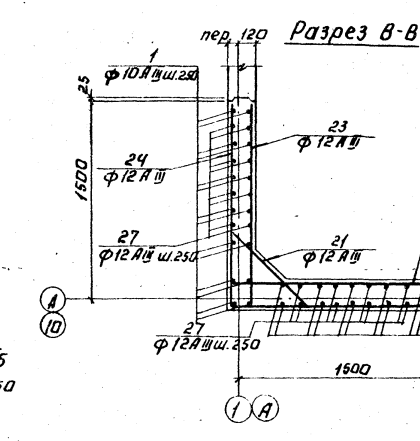
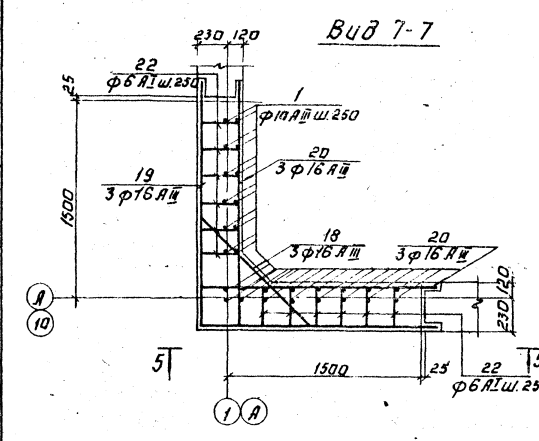
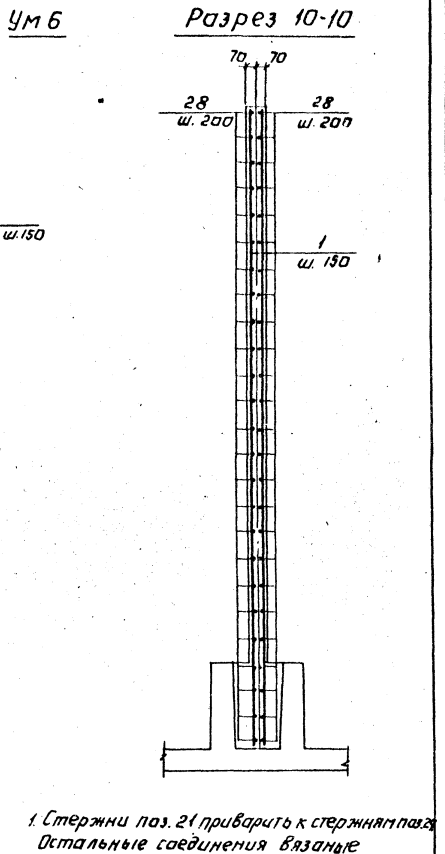
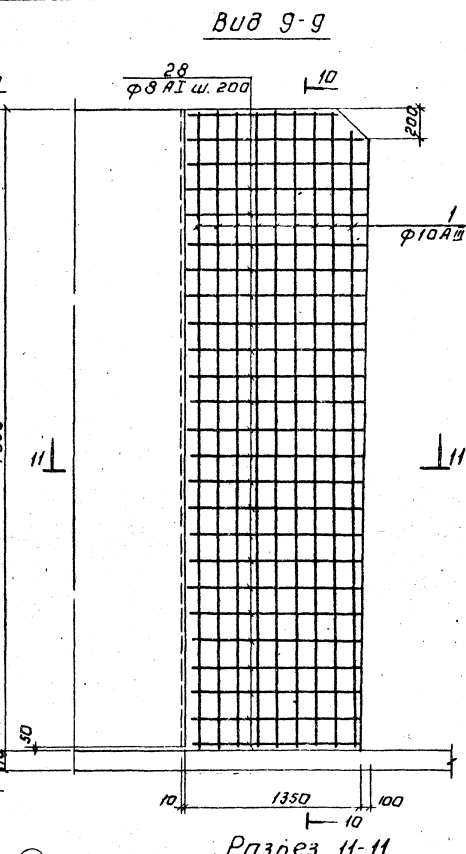
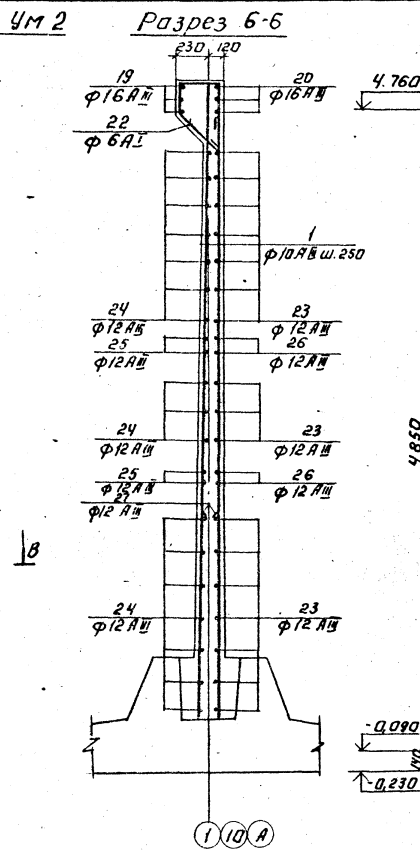
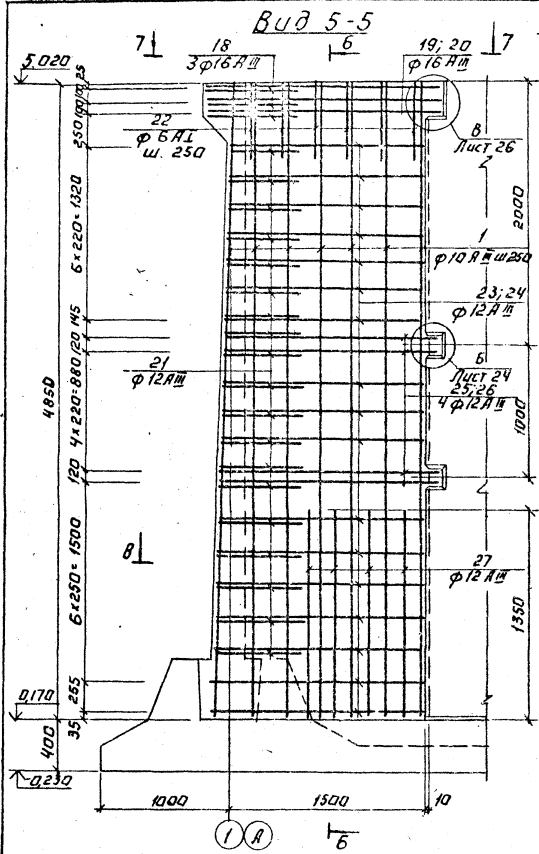


1. Стержни поз. 6, 7 приварить к стержням поз. 2, 3.
 2. Защитный слой бетона - 20 мм.

		ТП 902-3-27.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН:		Н. КОНОТ	А. ОУЦКЕР	В. ДАК	Е. КОСТЕН
		П. ОУБЕР	С. ТРОИТНИ	В. КУРГАНОВА	С. КУРГАНОВА
		С. П. И. Ж.	А. ОУЦКЕР	М. ОУЦКЕР	М. ОУЦКЕР
		Г. И. П.	А. ОУЦКЕР	М. ОУЦКЕР	М. ОУЦКЕР
		А. КОНОТ	С. П. И. Ж.	М. ОУЦКЕР	М. ОУЦКЕР
		И. А. Ч. ОУД.	К. Р. С. А. В. И. Н.	М. ОУЦКЕР	М. ОУЦКЕР
И. Н. В. №		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ1, УМ7; УМ8. АРМИРОВАНИЕ		СТАЯНАЯ АНЕТ АНЕТОВ	
		КОПЦОВАА: АЛГОТНОВА		ЦНИИЭП	
		18969-02 23		ИХХСЕРИОГО СООБЩЕНИЯ	
		ФОРМАТ: А2		С. МОСКВА	

ИНДОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-27.83

ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ЭЛЕМЕНТЫ К АРМИРОВАННЫМ

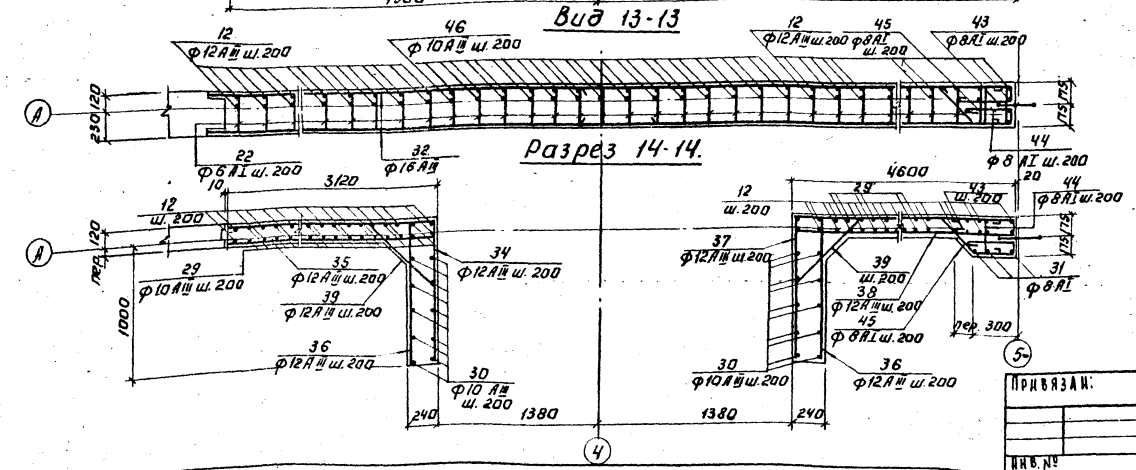
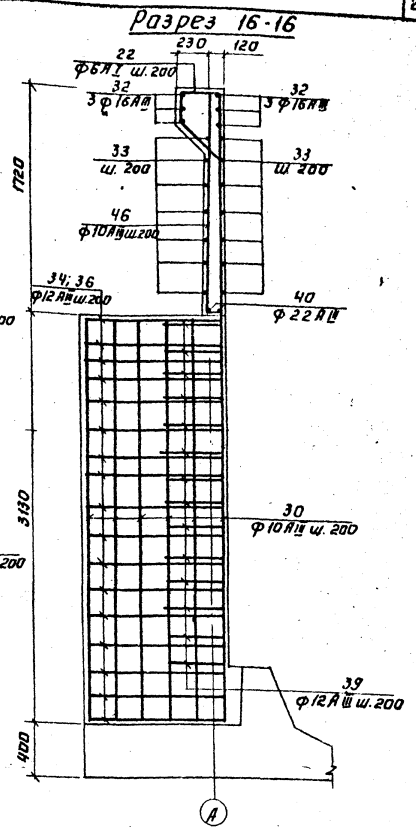
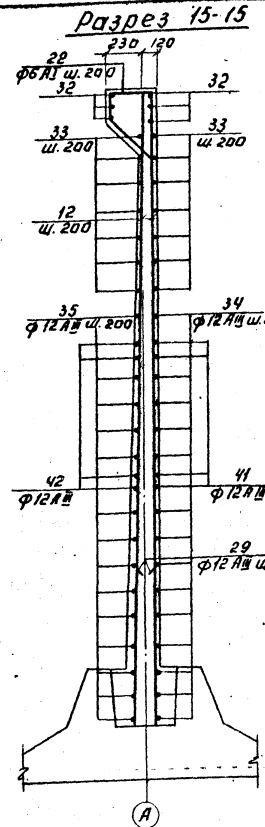
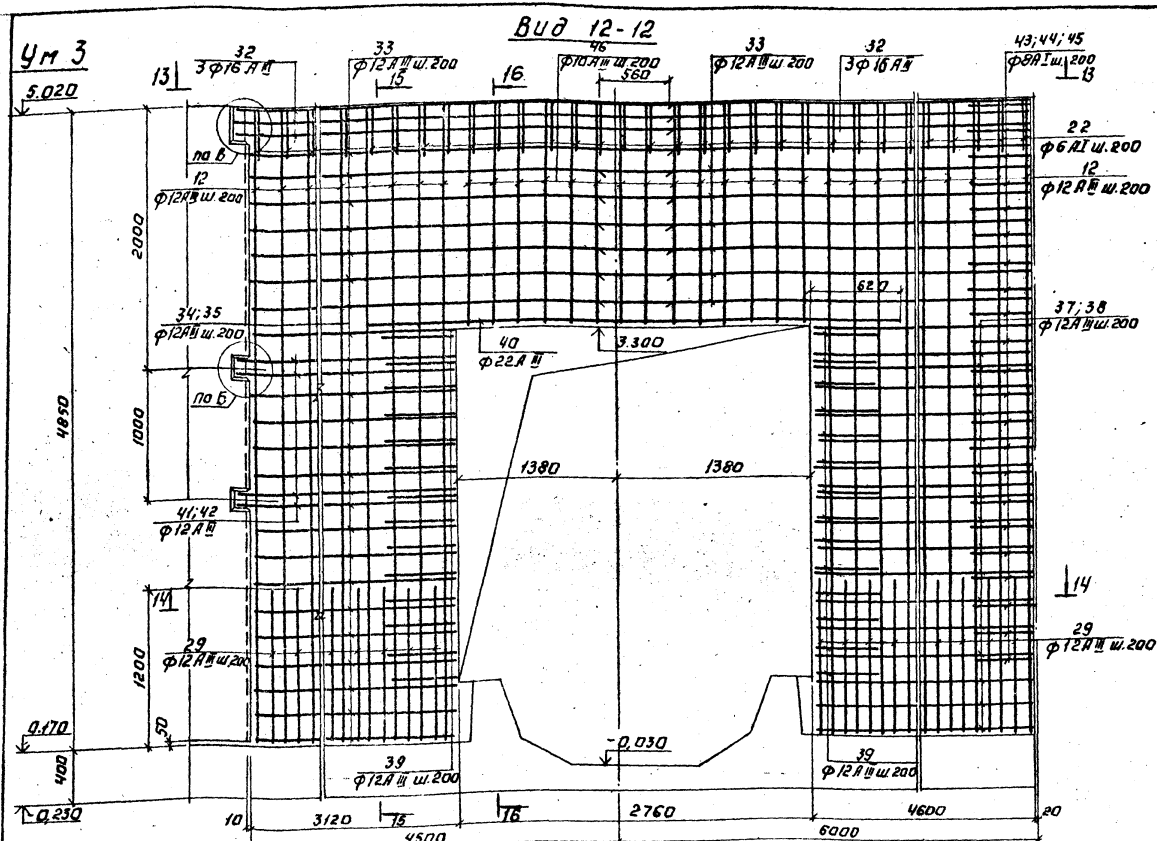


1. Стержни поз. 21 приварить к стержням поз. 28.
Остальные соединения вязаные.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ЭЛЕМЕНТЫ К АРМИРОВАННЫМ		ТН 902-3-27.83		КЖ	
И КОНТР. ЛОУЧКЕР	ПРОЕК. СТРОИТИН	БЛОК ЖЕЛЕЗБЕТОНА ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАЛАН	АНЕТ	АНЕТОВ
СТ. НАЖ. КУРГАНОВА	ТАКОНОС ШАПНРО	БЛОК ЖЕЛЕЗБЕТОНА С ЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	Д	22	
НАЧ. УДА. КРАСАВИН	НАЧ. УДА. КРАСАВИН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 4,2 ТОНН/МУНУТ	ЦНИИЭП		
		МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН	ИЖЭСЕРИОСБОРОВАВАНКА		
		УМ2 УМ6	Г. МОСКВА		
		АРМИРОВАНИЕ			

Технический проект 902-3-27.83

АЛСОВОИ



Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-3-27.83		КЖ
И КОНТ. ЛОУЧКЕР		БЛОК ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 4,2 ТОНН М³/СУТ
ПРОВЕР. СТРОИТИН		
СТ. И.Ж. ХРБАНОВА		СТАНЦИЯ АНСТ. АНСТОВ
ТИП ЛОУЧКЕР		Р 23
ИЛ КОНСТ. ШАПОВА		МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ СТЕИ УЧМС. АРМИРОВАНИЕ
НАЧ. ОТД. КРАВАВИН		
И.И.В.№		ЛИНИИ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОСКРАЙ

Копировала: Аотинва

18969-02 25

Формат: А2

Альбом II

Таблица проект 902-3-27.83

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАРИТЕЛЯ ДАТА

Кол	Примеч.	Наименование	Обозначение	Кол	Примеч.	Наименование	Обозначение	Кол	Примеч.	Наименование	Обозначение	Кол	Примеч.
Ум 1													
Детали													
Б4 1		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=4830	24	2.8 кг	Б4 12	Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=4830	16	4.1 кг	Б4 1	Ф10АII ГОСТ 5.1459-72* E=4830	11	2.8 кг	
Б4 2		Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* Сер=3080	9	4.9 кг	Б4 17	Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=1540	8	1.3 кг	Б4 28	Ф8АII ГОСТ 5781-75 Сер=1400	50	0.7 кг	
Б4 3		Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* Сер=3300	8	5.3 кг	Б4 22	Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=1200	8	0.26 кг					
Б4 4		Ф10АII ГОСТ 5.1459-72* E=3180	5	2.0 кг	Б4 13	Ф22АII ГОСТ 5.1459-72* E=2700	14	1.7 кг					
Б4 5		Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* E=1600	16	2.6 кг	Б4 43, 44, 45, 31 см. Ум 3								
Б4 6		Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* Сер=740	17	1.2 кг	Б4 47	Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* E=1540	6	1.4 кг					
Б4 7		Ф10АII ГОСТ 5.1459-72* E=850	3	0.5 кг	Б4 52	1.400-15 В.1 160-08	2	9.0 кг	Б4 11	Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=1460	38	0.6 кг	
Б4 8		Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* E=1640	16	2.7 кг	Ум 5				Б4 12	Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=4830	16	4.1 кг	
Б4 9		Ф10АII ГОСТ 5.1459-72* E=1590	10	1.0 кг	Б4 11, 12, 17, 22, 13, 47, 52 см. Ум 4, Ум 11			Б4 13	Ф22АII ГОСТ 5.1459-72* E=2700	7	8.0 кг		
Б4 10		Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* E=1750	16	2.8 кг	Б4 43, 44, 45, 31 см. Ум 3			Б4 14	Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=1810	2.5	0.5 кг		
		Материалы: бетон М200, Мрз 150, В6		2.8 м ³	Б4 56 тп	КМШ-МН1	1	6.72 кг	Б4 15	Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=980	2.5	0.4 кг	
		Ум 2			Ум 9				Б4 16	Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=700	2.5	0.3 кг	
		Детали			Б4 11, 12, 17, 22, 13, 47, 52 см. Ум 4, Ум 11			Б4 17	Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=1540	6	1.3 кг		
Б4 1		Ф10АII ГОСТ 5.1459-72* E=4830	24	2.8 кг	Б4 53	- - - 3.901-5	1	8.2 кг	Ум 13				
Б4 18		Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* E=1430	3	2.3 кг				Б4 48	Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* E=2100	3	3.3 кг		
Б4 19		Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* E=3640	3	5.8 кг				Б4 49	Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=500	3	0.2 кг		
Б4 20		Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* E=1920	6	3.1 кг	Ум 10				Б4 50	Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* E=1570	3	2.4 кг	
Б4 21		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* Сер=320	19	0.81 кг	Б4 11, 12, 17, 22, 13, 47, 52 см. Ум 4, Ум 11			Б4 51	Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=900	2	0.2 кг		
Б4 22		Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=1200	12	0.26 кг	Б4 43, 44, 45, 31 см. Ум 3			Б4 52	1.400-15 В.1 160-08	1	9.0 кг		
Б4 23		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* Сер=1645	34	1.4 кг	Б4 54	3.901-5	2	27.9 кг					
Б4 24		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=3300	17	2.7 кг	Б4 55	3.901-5	2	30.4 кг					
Б4 25		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=3320	4	3.0 кг									
Б4 26		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=1760	8	1.6 кг									
Б4 27		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=1350	16	1.2 кг									
Б4 52		1.400-15 В.1 160-08	2	9.0 кг									
		Материалы: бетон М200, Мрз 150, В6		3.0 м ³									
Ум 3													
Б4 12		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=4830	78	4.1 кг									
Б4 22		Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=1200	53	0.26 кг									
Б4 29		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=1200	76	1.1 кг									
Б4 30		Ф10АII ГОСТ 5.1459-72* E=3100	24	1.9 кг									
Б4 31		Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=4830	3	1.9 кг									
Б4 32		Ф16АII ГОСТ 5.1459-72* E=5600	12	8.9 кг									
Б4 33		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=5500	28	4.9 кг									
Б4 34		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=4160	14	3.7 кг									
Б4 35		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=3180	14	2.8 кг									
Б4 36		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=1180	32	1.0 кг									
Б4 37		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=5650	16	5.0 кг									
Б4 38		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=4660	16	4.1 кг									
Б4 39		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=1440	28	1.3 кг									
Б4 40		Ф22АII ГОСТ 5.1459-72* E=4000	2	12 кг									
Б4 41		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=4220	4	3.7 кг									
Б4 42		Ф12АII ГОСТ 5.1459-72* E=3300	4	2.9 кг									
Б4 43		Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=1030	25	0.9 кг									
Б4 44		Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=810	25	0.7 кг									
Б4 45		Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=1280	25	1.1 кг									
Б4 46		Ф10АII ГОСТ 5.1459-72* E=3480	28	2.2 кг									
Б4 52		1.400-15 В.1 160-08	8	9.0 кг									
		Материалы: бетон М200, Мрз 150, В6		8.1 м ³									
Ум 4, Ум 11													
Б4 71		Ф8АII ГОСТ 5.1459-72* E=1460	44	0.6 кг									

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Издалия арматурные										Издалия закладные						Общий расход			
	Арматура класса АII										Арматура класса АIII									
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5.1459-72*					ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 103-76						
	Ф 6	Ф 8	Угата	Ф10	Ф12	Ф16	Ф22	Угата	Всего	Ф12	Ф10	Угата	Ф 8	Ф10	Угата	Всего				
Ум 1	-	-	-	89	-	241	-	330	330	-	-	-	-	-	-	330				
Ум 2	4	-	4	67	147	43	-	253	257	0.96	-	0.96	4.84	-	-	1.84	5.80	262.8		
Ум 3	14	75	89	108	877	107	24	1027	1116	7.68	-	7.68	34.7	-	-	54.7	62.38	1178.38		
Ум 4; Ум 11	2	101	103	-	92	9	-	101	204	1.92	-	1.92	9.68	-	-	9.68	11.60	215.6		
Ум 6	-	35	35	30	-	-	-	30	65	-	-	-	-	-	-	-	-	65		
Ум 7; Ум 8	-	54	54	-	74	-	-	56	130	184	-	-	-	-	-	-	-	184		
Ум 5	2	101	-	103	-	92	9	-	101	204	1.92	0.44	2.36	9.68	6.28	-	-	1596	1832	222.32
Ум 9	2	101	-	103	-	92	9	-	101	204	1.92	-	1.92	9.68	-	8.2	1788	19.8	223.8	
Ум 10	2	101	-	103	-	92	9	-	101	204	1.92	-	1.92	9.68	-	27.9 (30.5)	37.58 (40.00)	39.50 (42.00)	243.5 (246.0)	
Ум 12; Ум 13	1	1	2	-	-	17	-	17	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19	

В спецификации показатель в скобках относится к производительности 7.0 тыс. м³/сутки

ТП 902-3-27.83 КЖ

ПРИВЗАН:

Н. КОНТ. ПРОБЕР. С. ПИХА

А. КОНТ. ПРОБЕР. Л. КОНТ. НАЧ. ЦА.

Л. КУЧЕР. С. ДИВАНОВА. А. КУЧЕР. ШАДРО. КРАСОВИЧ.

С. ДИВАНОВА. А. КУЧЕР. ШАДРО. КРАСОВИЧ.

МОНАСТЕРНЫЕ ЧАСТИ СТЕН. АРМИРОВАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ЛИСТЫ 25

ЛИНИИЗП

Схема расположения стеновых панелей и латков

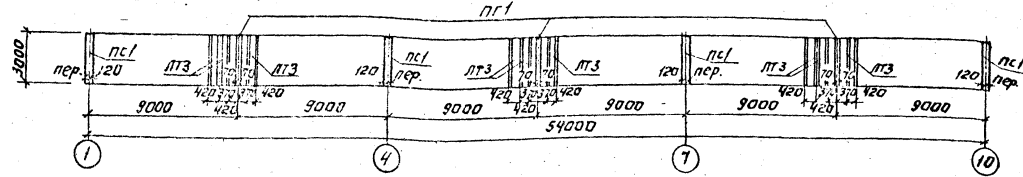
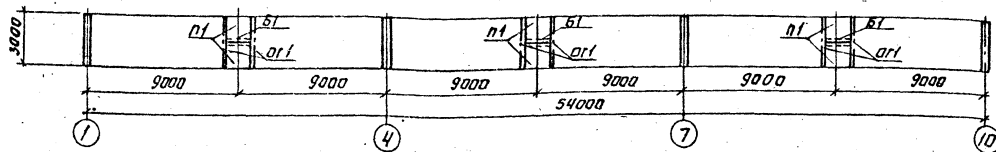


Схема расположения балок и переходных мастиков



Днище Опалубочный чертеж

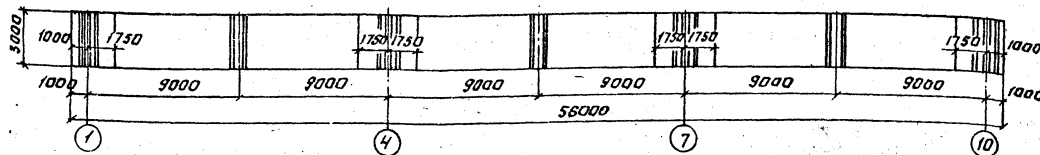


Схема расположения каркасов

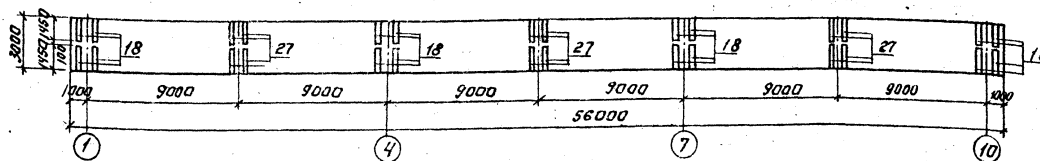


Схема расположения нижних сеток

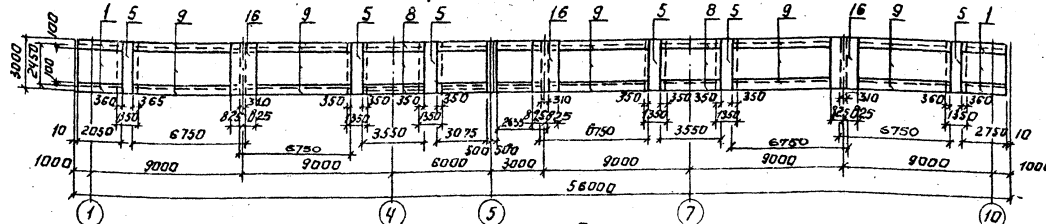
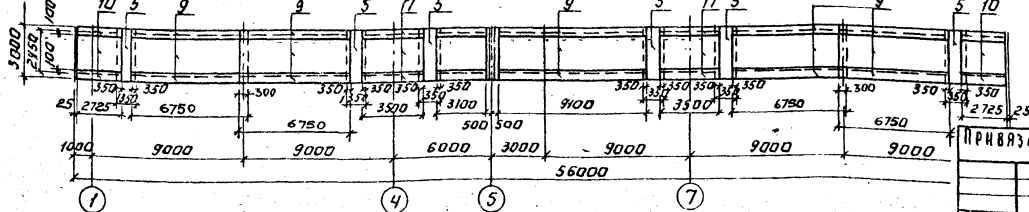


Схема расположения верхних сеток



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, латков и переходных мастиков

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.мг	Примеч.
пс/пер	3.900-3 Вып. 3	Панель стеновая псг-чвж	4	6750	
лпг1	3.900-3 Вып. 6	Латка переходная лпг1	3	5000	
лп	тп902-3-2783 КЖИ. лп	Плита лп	3	700	
б1	тп902-3-2783 КЖИ. б1	Балка б1	3	270	
ЛТЗ	тп902-3-2783 КЖИ. ЛТЗ	Латок ЛТЗ	6	350	
лг1	1.459-2 Вып. 2	Образование переходных площадок лпг1	18м.к		

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий

	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	Ф 12 П 100	Сетка арматурная с10	2,4	
5	Ф 12 П 100	Сетка арматурная с10	9,6	
8	Ф 12 П 100	Сетка арматурная с10	2,4	
9	Ф 12 П 100	Сетка арматурная с10	26,2	
10	тп902-3-2783 КЖИ-с10	Сетка арматурная с10	2,4	
16	Ф 12 П 100	Сетка арматурная с10	1,9	
17	тп902-3-2783 КЖИ-с17	Сетка арматурная с17	2,4	
18	тп902-3-2783 КЖИ. Кп1	Каркас пространственный Кп1	8	
27	тп902-3-2783 КЖИ. Кп3	Каркас пространственный Кп3	6	
		Материалы		
		Бетон н200, Мрз 75, Б6	57,9	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-1			А-2			
Днище	4273	80	691	200	110	465	6821

1. Арматурные сетки поз. 1, 5, 8, 9, 16 выполнены по ГОСТ 23279-78.

Т.П. 902-3-27.83		К.Ж.	
И.КОНТ.Р.	ЛОУЦ.КЕР.	САМК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ АНСТ
ПРОВЕР.	СТРОИТИН	БИОЛОГИЧЕСКОГО ИСКЛЮЧЕНИЯ	АНСТОВ
Т.П.ИЖ.	КУРГАНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Ч.2. Т.07.01.01.01	Р 26
И.П.	ЛОУЦ.КЕР.	3х МЕТРОВАЯ ВСТАВКА	ЦНИИЭП
И.А.КОНСТ.	ШАПИРО	АЭРОТЕНКОВ.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
И.А.КОТ.	КРАСАВИН		МОСКВА

У О П Р О В Е Д А Л : Л О Г И Н О В А

18969-02 28

Ф о р м а т А 3

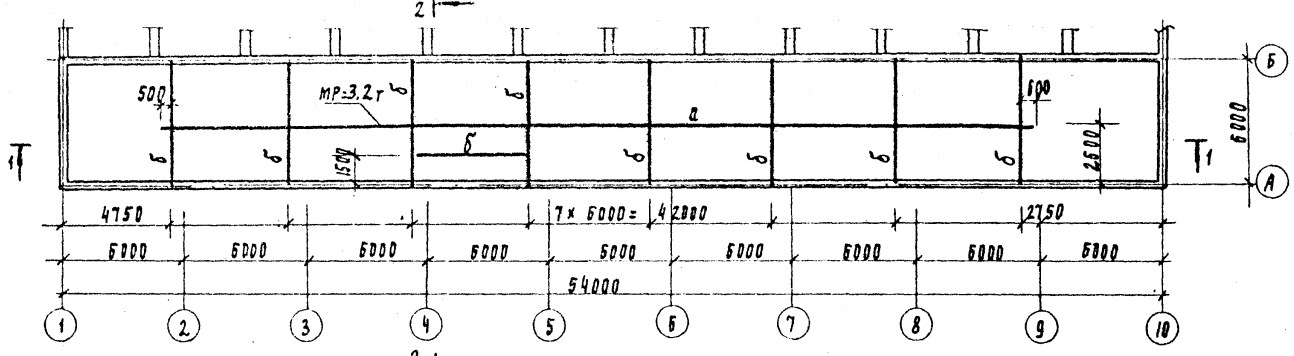
А л б о м И

Т и п о в ы й П Р О Е К Т 9 0 2 - 3 - 2 7 . 8 3

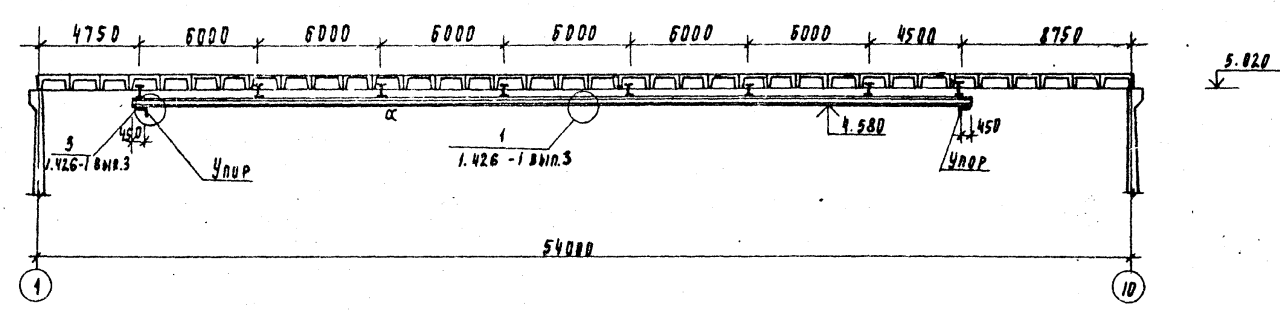
ИЗДАТЕЛЬСТВО ДАИ ВЗАИМНОСТЬ

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-3-27.83
 АЛЬБОМ III

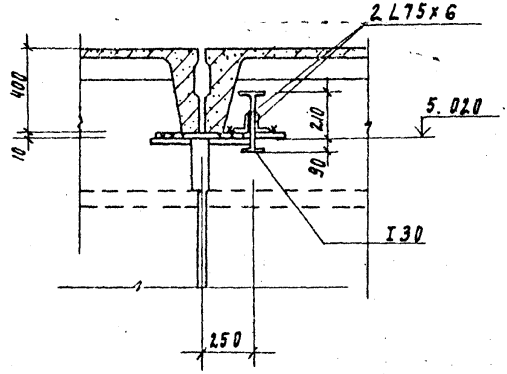
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



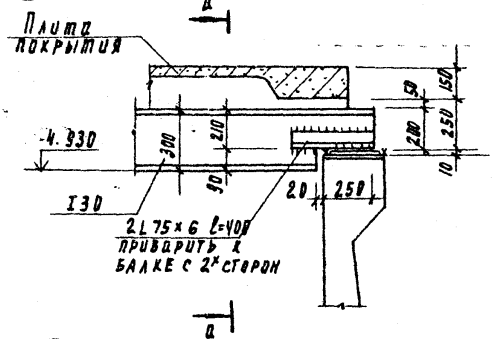
Разрез 1-1



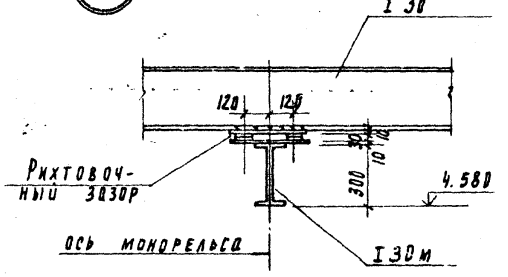
а-а



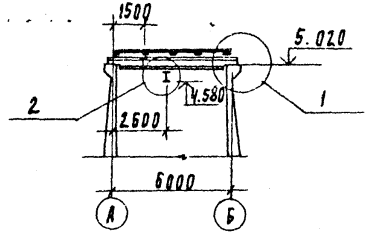
1



2



Разрез 2-2



Ведомость элементов

Марка	Речение		Расчетные условия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Состав	М кн.м.	Q кн.	N кн.		
а	МОНОРЕЛЬС I	I 30 м					
б	БАЛКА	I 30					

Техническая спецификация стали

№ п/п	Марка стали	Вид проката гост	Профиль речение толщина	Масса кг	Итого
1	Вст3 псб по ту 14-1-3023-80	Двутавры для подвесных путей гост 19425-74	I 30 м	2 320	
2	ВСт3 кп2 по ту 14-1-3023-80	Сталь прокатная широкополосная универсальная гост 82-70*	№ 10 № 14	6.7 96.5	
3	Вст3 псб по ту 14-1-3023-80	Балки двутавровые (гортамент) гост 8239-72	I 30	2025	

1. Все монтажные соединения на болтах и сварке
2. Все болты нормальной точности м20 пост 7738-70.*
3. Сварку производить электродами типа Э42 гост 9467-75.
4. Все сварные швы hш = 8 мм.
5. В местах монтажных стыков монорельса ездовую поверхность зачистить заплочить с основным металлом. Стык по узлу 1 серии 1.426-1ВНЛ.3, 1.26.
6. Все стальные конструкции окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке из железного сурика грунто-тертого на олифе „Оксоль“. На ездовую поверхность краска не наносится.

ТП 902-3-27.83

Исполнитель

И. КОНТ. ДУЦКЕР
 ПРОВЕР. КУРАНОВА
 ИНЖЕНЕР СТРОИТЕЛЬ
 И. И. ДУЦКЕР
 Т.А. КОМЕТ. ШАРНО
 НАЧ. ОТД. КРАСВАНЯ

ВАК. ЕМКОСТИ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИО-ЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4.2.70ТМ³/СУТКИ

СТАЛЬНАЯ ЛИНТ ЛИНТОВ
 1 27
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА