

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-38.85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКИМИ АЭРАТОРАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/СУТКИ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-445, Сивильная ул., 22

Сдано в печать \bar{X} 1957.
Заказ № 10643 Тираж 350 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-38.85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пояснительная записка
Альбом II — Технологические строительные решения. Нестандартизованное оборудование. Спецификации оборудования.
Альбом III — Строительные решения. Издания.
Альбом IV — Ведомости потребности в материалах.
Альбом V — Сметы.

Альбом III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. С. Кетов
В. С. Кетов
Н. Бондаренко

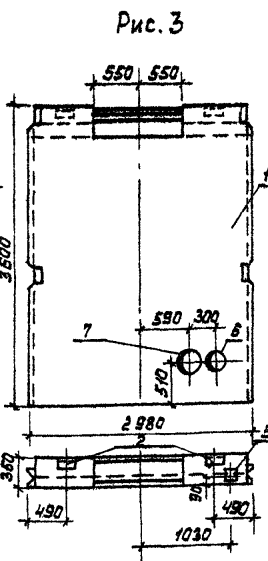
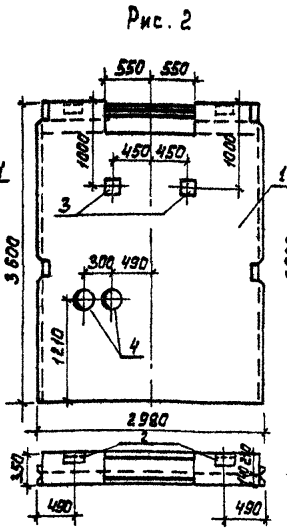
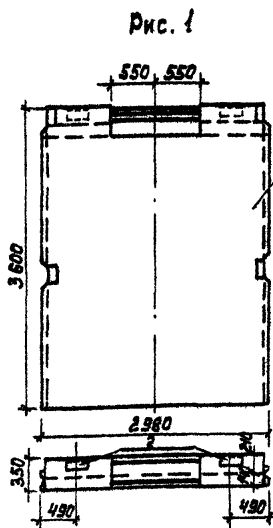
Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 346 от 2 ноября 1984 г.
Введен в действие институтом
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Приказ № 44 от 20 марта 1985 г.

				Привязан	
ИИВ.№					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП	КЖИ. ПС1 Панель стеновая (ПС1, ПС2, ПС3)	3	
	КЖИ. ПС4 Панель стеновая (ПС4, ПС5)	4	
	КЖИ. ПС6 Панель стеновая (ПС6, ПС7)	5	
	КЖИ. ПС8 Панель стеновая (ПС8+ПС10)	6	
	КЖИ. ПС12 Панель стеновая (ПС12+ПС14)	7	
	КЖИ. ПС15 Панель стеновая (ПС15, ПС16)	8	
	КЖИ. Щ1 Щит (Щ1, Щ2)	9	
	КЖИ. ЛТ1 Лоток ЛТ1	10	
	КЖИ. ЛТ2 Лоток ЛТ2		
	КЖИ. МП1 Металлическая площадка МП1	11	
	КЖИ. МП2 Металлическая площадка МП2	12	
	КЖИ. МП3 Металлическая площадка МП3	13	

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
ТП	КЖИ. МН1 Издание заводное МН1	14	
	КЖИ. МС2 Издание совмительное (МС2, МС3)		
	КЖИ. КЛ1 Каркас пространственный КЛ1	15	
	КЖИ. КЛ1-К Каркас плоский Кр1		
	КЖИ. С1 Сетка арматурная С1	16	
	КЖИ. С2 Сетка арматурная С2		
	КЖИ. С3 Сетка арматурная С3	17	
	КЖИ. С4 Сетка арматурная С4		
	КЖИ. С5 Сетка арматурная С5	18	
	КЖИ. С6 Сетка арматурная С6		
	КЖИ. С7 Сетка арматурная С7	19	
	КЖИ. С8 Сетка арматурная С8		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класс А-III			Прокат марки ВСт3 кп2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8732-78		ГОСТ 850-78		ГОСТ 103-76			
	φ 8	φ 12	Итого	φ 8	φ 10	φ 8	φ 10	φ 8	φ 10	Итого	
ПС1	0,8		0,8							1,6	2,4
ПС2	0,8	1,2	2,0	23,6					1,6	7,08	34,3
ПС3	0,8	1,0	1,8	6,2 (н.в.)	15,7 (203)				1,6	1,4	24,9 (25,7) (36,9)

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-38.85 кжи.ПС1	ПС1	1
-01	ПС3	2
-02	ПС2	3

ПРИВЯЗАН

Инв. №:	
---------	--

Число	Знач.	Обозначение	Наименование	Код	Примч.
			Документация		
		3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕДИНИЦЫ СБОРКИ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КОММУНАЛЬНОЙ СЕТЕЙ.		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	
2		1.400-15. В1.540	Изделие закладное ИИ539	2	
			Переменные данные для установок		
			ТП902-3-38.85 кжи.ПС1-01		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
3		ТП902-3-38.85 кжи. ИИ1	Изделие закладное ИИ1	2	
4		3.901-5	Сольник Ах 150 2=200	2	
			ТП902-3-38.85 кжи.ПС1-02		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
5		1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное ИИИ2-3	1	
6		3.901-5	Сольник (Ах 150) 2=200	1	
7		3.901-5	Сольник (Ах 200) 2=200	1	

1. Панели ПС1, ПС2, ПС3 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезаемую сольниками, отогнуть и приварить к корпусу солиника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.
4. В спецификации цифры в скобках относятся к производительности 100 м³/сут.

ТП 902-3-38.85 кжи. ПС1		
Панель стеновая (ПС1, ПС2, ПС3)	СТАЛИЯ	МАССА
	Р 4830	1:50
	Лист	Листов 1
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА Г. МОСКВА.		

ПРОВЕР:

ЛОУЦКЕР	✓
СТ.ИИЖ. СТРОИКИ	✓
Г.И.П. ЛОУЦКЕР	✓
Г.А.КОМСТ. ШАПИРО	✓
Н.КОИТР. ЛОУЦКЕР	✓
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	✓

Рис. 1

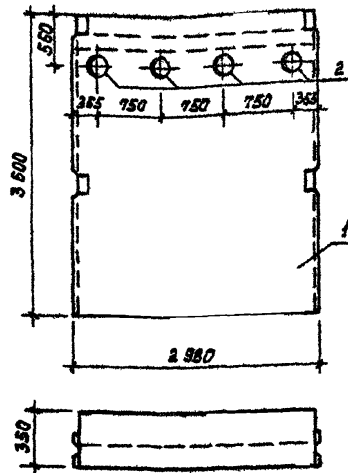
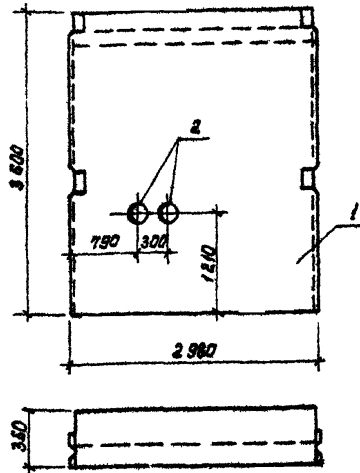


Рис. 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Прокат марки	
	А-III	ВСт 3 кп 2	
ЭЛЕМЕНТЫ	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8732-78	
		Прокат 245x7	
ПС 4		47,2	47,2
ПС 5		23,6	23,6

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-38-85 КЖИ. ПС4	ПС 4	1
-01	ПС 5	2

Привязан	
Инв. №	

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				Сварочные единицы		
	1		3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-38-Б1	1	
	2		3.901-5	Сальник Дх 150 В=200	2	
				Переменные данные для установки		
				ТП 902-3-38-85 КЖИ. ПС4		
				Сварочные единицы		
	2		3.901-5	Сальник Дх 150 В=200	2	

1. Панели ПС4, ПС5 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

ТП 902-3-38-85 КЖИ. ПС 4				
Панель стеновая (ПС 4, ПС 5)		Стация	Масса	Масштаб
Р	4830		1:50	
Лист	Листов 1			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. Москва				

Рис. 1

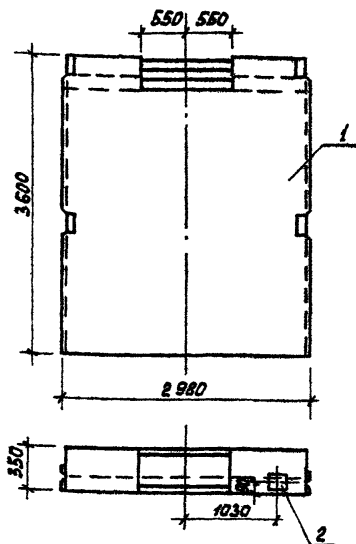
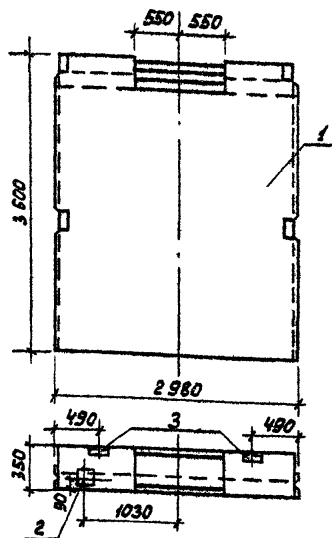


Рис. 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		В Ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76		
φ8	φ12	Итого	Л 100х63х6	Итого	φ 8	Итого	
ПС 6	1.0	1.0			1.4	1.4	2.4
ПС 7	0.8	1.0	1.8	1.6	1.6	1.4	4.8

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС 6	ПС 6	1
-01	ПС 7	2

Инв. №	Привязан

Формат листа	№01	№02	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
				Документация	
			3.900-3	Сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
				Сварочные единицы	
	1		3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1
	2		1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное ИИ 112-3	1
				Переменные данные для исполнения	
				ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС 6-01	
				Сварочные единицы	
	3		1.400-15. В1. 540	Изделие закладное ИИ 539	2

1. Панели ПС 6, ПС 7 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели перерезаемую самниками, отогнуть и приварить к корпусу самника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование S=50 мкм.

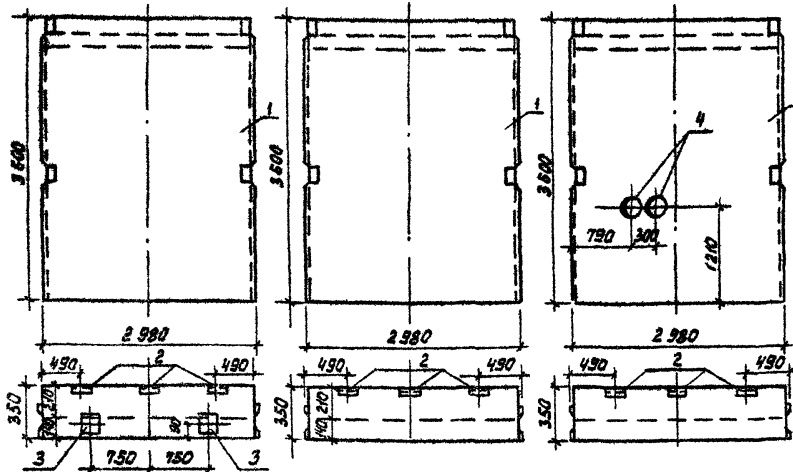
Т П 902-3-38.85 КЖИ. ПС 6		СТАНДАРТ НАСМЕТКИ	
Панель стеновая (ПС 6, ПС 7)		Р	1:50
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

Провер.	Конструктор
Ст. инж. Строганов	
Г. И. П. Лоуцкер	
Гл. конст. Шалыро	
Н. конст. Лоуцкер	
Нач. отд. Красавин	

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия по элемент, кр.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8253-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78	
	Ф 8	Ф 12	Итого	100х3х6	Ф 8	ГОСТ 24547	Итого	
ПС 8	1,2	2,0	3,2	2,4	2,8		5,2	8,4
ПС 9	1,2		1,2	2,4			2,4	3,6
ПС 10	1,2		1,2	2,4		23,6	26	27,2

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-38.85 кжм. ПСВ	ПСВ	1
-01	ПС 9	2
-02	ПС 10	3

Привязан

Провер	Лущикер
Ст. инж.	Стронгин
Г.И.П.	Лущикер
Г.А.Конст.	Шадина
Н.Кондр.	Лущикер
И.И.Оста.	Красавин

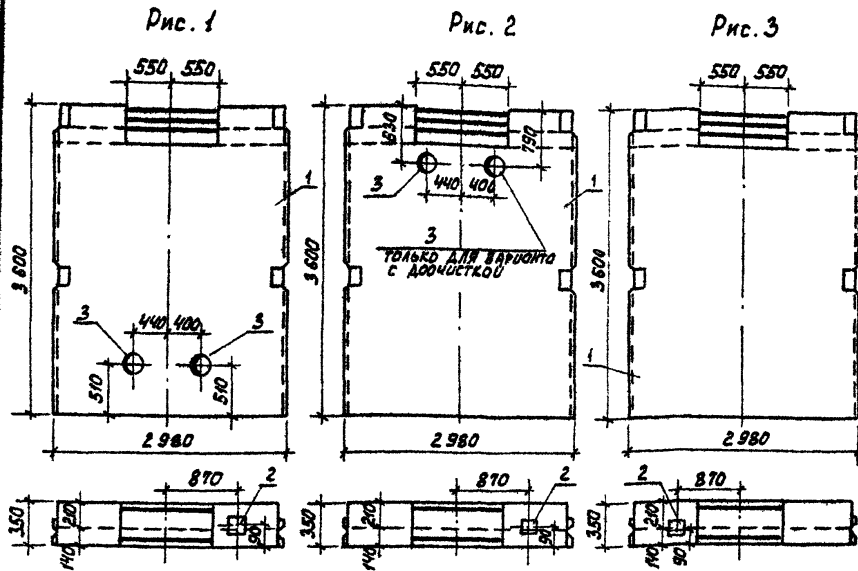
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			3.900-3	Документация		
				Сборные железобетонные конструкции единичных сооружений для водоснабжения и канализации.		
				Сборочные единицы		
	1		3.900-3	выт. 4/82	1	Панель стеновая ПС1-36-Б1
	2		1.400-15.	В1. 540	3	Изделие закладное ИИ 539
				Легочные детали для исполнения ТП 902-3-38.85 кжм. ПСВ		
				Сборочные единицы		
	3		1.400-15.	В1. 120-44	2	Изделие закладное ИИ ИЭ-3
				ТП 902-3-38.85 кжм. ПСВ-02		
				Сборочные единицы		
	4		3.901-5		2	Сальник Ды 150 2-200

1. Панели ПСВ+ПСЮ отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перегородки сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование 8 ± 50 мкм.

ТП 902-3-38.85 кжм. ПСВ

Панель стеновая (ПСВ, ПС 9, ПС 10)

Студия	№	Дата	Исполнитель
Р	4830	11.50	
Инст	Инст 2		
ЦНИИ СП			
Инженерно-проектная организация			
г. Москва			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78		
	φ 12		φ 8		Трубы φ 315х2		
ПС 12	1.0	1.0	1.4		40,6	42	43
ПС 13	1.0	1.0	1.4		20,3 (40,6)	21,7 (42)	22,7 (43)
ПС 14	1.0	1.0	1.4			1,4	2,4

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-38.85 КЖИ. ПС12	ПС 12	1
-01	ПС 13	2
-02	ПС 14	3

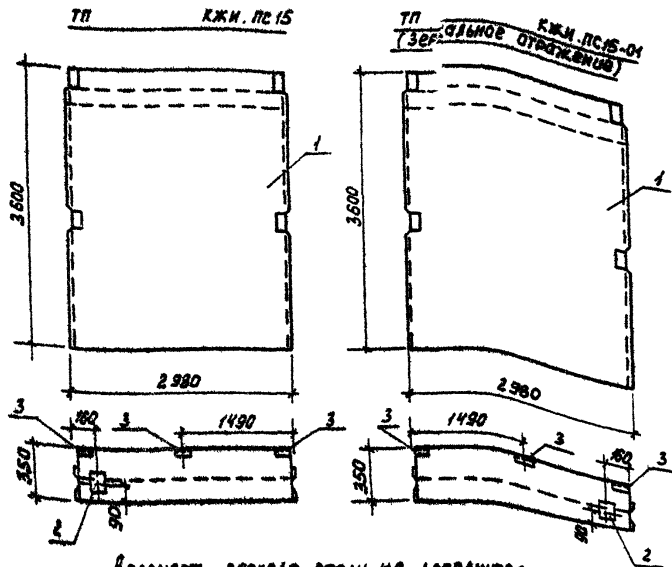
ПРИБЫЗАН

ИНВ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-38-Б1	1	
		2	1.400-15. В1. 120-44	Изделие закладное ИИ12-3	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП902-3-38.85 КЖИ. ПС 12		
				Сборочные единицы		
		3	3.901-5	Сальник Дч 250 В-200	2	
				ТП902-3-38.85-КЖИ. ПС 12-01		
				Сборочные единицы		
		3	3.901-5	Сальник Дч 250 В-200	1	(2)

1. Панели ПС12-ПС14 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной волке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной волки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование S=50 мкм.
4. В спецификации цифры в скобках относятся к варианту с доочисткой.

		ТП 902-3-38.85 КЖИ. ПС 12	
		Панель стеновая (ПС12, ПС13, ПС14)	
Лист	Масса	Листов	Масштаб
Р	4830	1	1:50
ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА.			



Ведомость расхода стали по дополнительным закладным изделиям по элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Литеры класса					Прокат марки					
	А - III					ВСт3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
Ф 8	Ф 12	Итого	Линейная	± 8				Итого			
ПС 15	1.2	1.0	2.2	2.4	1.4				3.8	6.0	
ПС 16	1.2	1.0	2.2	2.4	1.4				3.8	6.0	

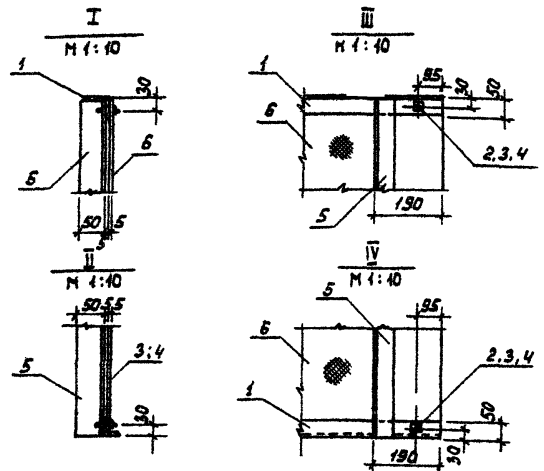
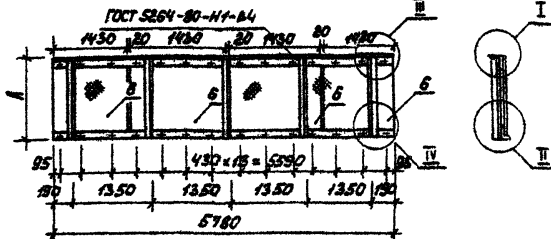
Обозначение	Марка
ТЛ902-3-38.85 кжн. ПС15	ПС 15
-01	ПС 16

ИНВ. №	ПРОВЕР.	ЛОУЧЕР
	Ст. инж.	Строчкин
	Г. И. П.	Лоуцкер
	Гл. конст.	Шапиро
	Н. контр.	Лоуцкер
	Нач. от.	Красавин

Формат зона	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		3.900-3	Сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
			Сборочные единицы		
1		3.900-3	В61П. 4/82	1	Панель стеновая ПС-36-81
2		1.400-15.81.120-44		1	Изделие закладное МН12-3
3		1.400-15.81.540		3	Изделие закладное МН539

1. Панели ПС15, ПС16 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование Б - 50 мкм.

ТЛ 902-3-38.85 кжн ПС15		СТАЛЬ / МОДЕЛЬ / МАСШТАБ	
Панель стеновая (ПС15, ПС16)		Р	4830 1:50
		ЛИСТ / ЛИСТОВ	
		ИНЖЕНЕРНО ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ	
		г. МОСКВА	



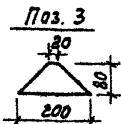
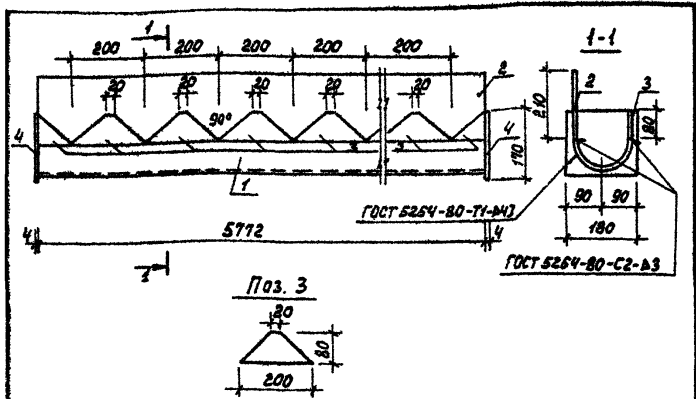
Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
ТП902-3-38.85 КЖИ.Щ1	Щ1	500	71,2
	Щ2	2000	150,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Шайба 5-50x80x5 ГОСТ 9149-70 Тр. шайба 5-50x80x5 КЖИ.Щ1	2	21,8 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		2		Болт М6x25,58 ГОСТ 11736-70	28	0,02 кг
Б4		3		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	28	0,01 кг
Б4		4		Шайба 2,6x2,01 ГОСТ 11371-78	28	0,01 кг
				<u>ИЗМЕНЕНИЯ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ТП902-3-38.85 КЖИ.Щ1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5		5-50x50-3 ГОСТ 2809-72 Шайба 5-50x50 ГОСТ 531-78 2-485	5	1,9 кг
Б4		6	ГОСТ 5.1494-72	Фанера ФСФ 1130x195 S=5	4	4,25 кг
				ТП902-3-38.85 КЖИ.Щ1-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5		5-50x50-3 ГОСТ 2809-72 Шайба 5-50x50 ГОСТ 531-78 2-1995	5	3,5 кг
Б4		6	ГОСТ 5.1494-72	Фанера ФСФ 1130x195 S=5	4	17,12 кг

1. Крепление фанерных листов выполняется без натяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа
2. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР		ТП 902-3-38.85 КЖИ.Щ1		СТАЛИННАСА МАСШТАБ	
СТ.ИЖ. СТРОИГИН		ЩИТ (Щ1, Щ2)		P см. ТАБЛ. 1:50	
Г.И.П. ЛОУЦКЕР				ЛИСТ Листов 8 из	
Г.А.КОСТ ШАПИРО				ЦНИИОП	
Н.КОСТ ЛОУЦКЕР				НИЖЕВНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
НАЧ.СТА. КРАСАВИН				Г. ПОСЕВА	

ПРИВЯЗАН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1	1	ТП 902-3-38.85	ЛТ1.1	1	33,3 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 3x220 ГОСТ 1035-76	1	28,5 кг
		3		Полоса Б-2 3x80 ГОСТ 1035-76	30	0,21 кг
Б4	4	4		Полоса Б-4 4x100 ГОСТ 1035-76	2	0,96 кг

Изделие окрасить лаком ХВ-784 за 3 раза по грунтовке ХС-010.

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ЛТ1

Лоток ЛТ1

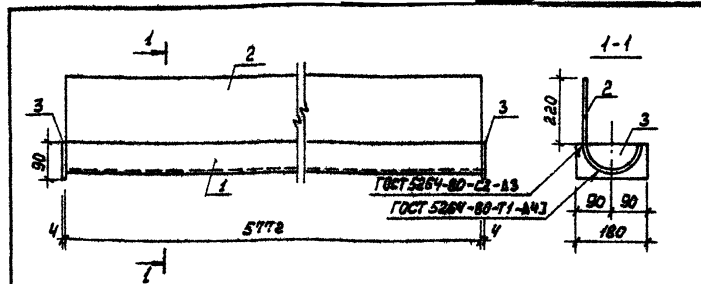
СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р	70	1:10

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Типовой проект 902-3-38.85 Л А В О М III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1	1	ТП 902-3-38.85 КЖИ. ЛТ2.1	ЛТ2.1	1	33,3 кг
Б4	2	2		Полоса Б-2 3x220 ГОСТ 1035-76	1	28,5 кг
Б4	3	3		Полоса Б-4 4x100 ГОСТ 1035-76	2	0,96 кг

Изделие окрасить лаком ХВ-784 за 3 раза по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-3-38.85 КЖИ. ЛТ2

Лоток ЛТ2

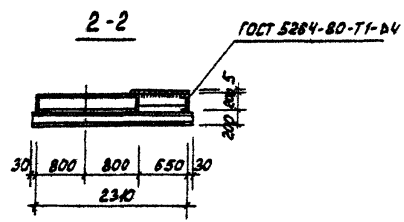
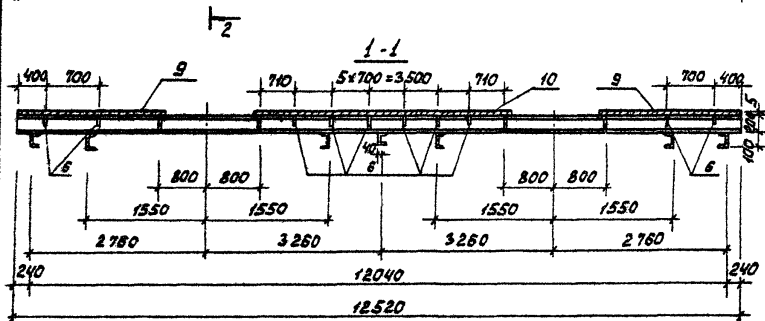
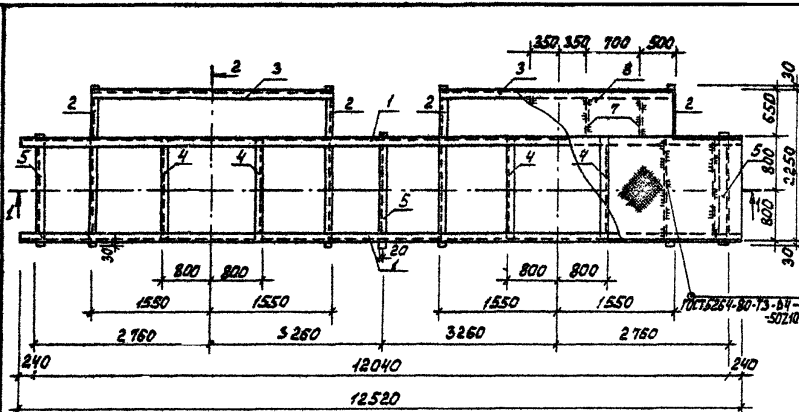
СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р	Б42	1:10

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

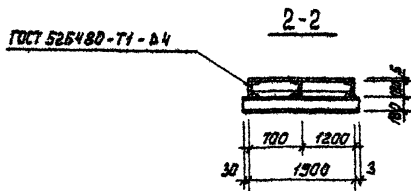
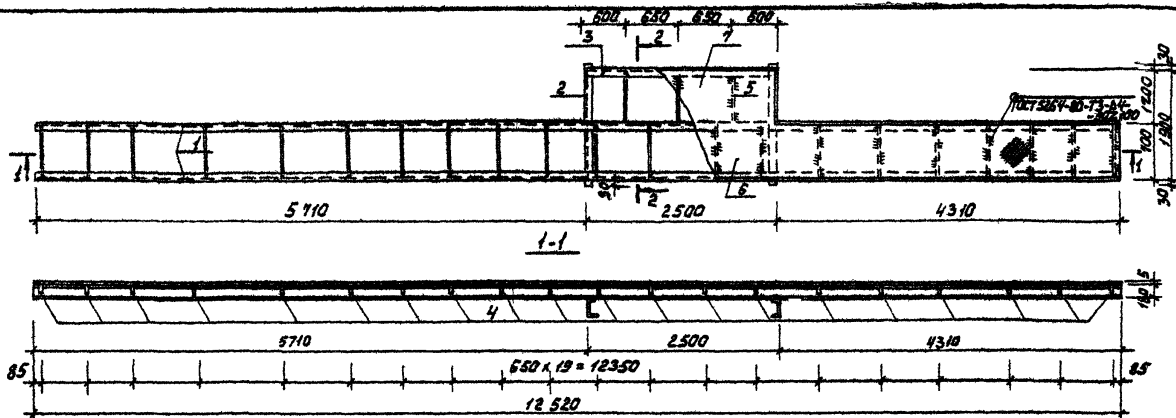
90516-83 II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Детали		
		1	ТП 902-3-38.85 КЖИ. МП. 1	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 2-802 ВСТ-3 ПС-5 ТТМ-1-302-80	2	230,4 кг
		2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 2-230 ВСТ-3 ПС-5 ТТМ-1-302-80	4	42,5 кг
		3		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 2-230 ВСТ-3 ПС-5 ТТМ-1-302-80	2	57,0 кг
		4		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 2-1688 ВСТ-3 ПС-5 ТТМ-1-302-80	4	28,2 кг
		5		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 2-1660 ВСТ-3 ПС-5 ТТМ-1-302-80	3	14,2 кг
		6		Полоса Б-2 6x100 ГОСТ 103-76 2-1538 ВСТ-3 КЛ-2 ГОСТ 380-21	10	7,5 кг
		7		Полоса Б-2 6x100 ГОСТ 103-76 2-644 ВСТ-3 КЛ-2 ГОСТ 380-21	8	4,5 кг
		8		Лист ст. К-П4-40x650x300x3мм ГОСТ 8588-77	2	85,5 кг
		9		Лист ст. К-П4-40x670x2270x3мм ГОСТ 8588-77	2	150,8 кг
		10		Лист ст. К-П4-40x670x2060x3мм ГОСТ 8588-77	1	336,0 кг

1. Сварку производить закрасками типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75* 30 2 раза по грунтовке ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77).

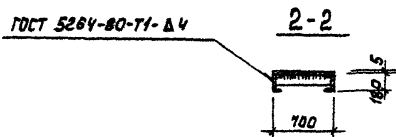
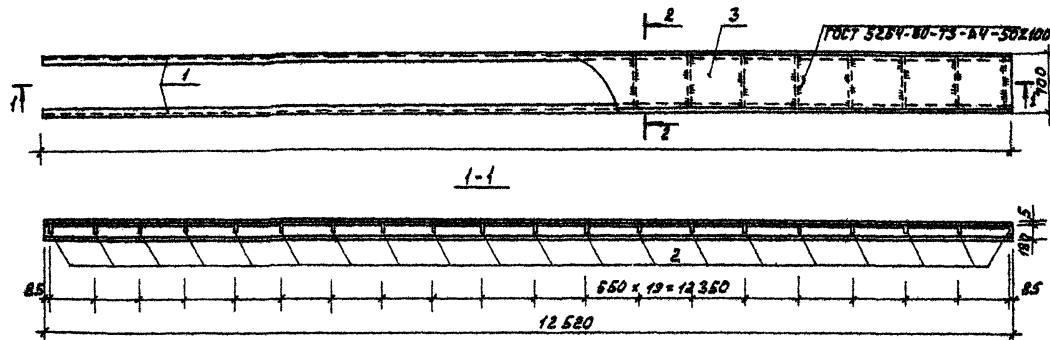
Привязан		Провер	Инженер	ТП 902-3-38.85	КЖИ. МП 1	СТАЖИ НАСБА НАСШТАВ		
		Ст. инж.	Строчкин			Р	1824	1:50
		Г. И. П.	Инженер	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП 1		Лист / листов 1		
		Гл. конст.	Шапиро			ЦНИИ ЭП		
		Н. конст.	Инженер			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
Инв. №		Нач. отд.	Красавин			г. МОСКВА		



Порядк. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
1		ТП902-3-38.85 КЖИ.МП.1	Швеллер № ГOST 8240-78 2-2000 Вст.3кл.2 ГОСТ 380-71	2	204,1 кг
2			Швеллер № ГOST 8240-78 2-1800 Вст.3кл.2 ГОСТ 380-71	2	32 кг
3			Швеллер № ГOST 8240-78 2-2500 Вст.3кл.2 ГОСТ 380-71	1	40,8 кг
4			Листов. Б-2 6x150 ГOST 103-76-580 Вст.3кл.2 ГОСТ 380-71	20	4,3 кг
5			Листов. Б-2 6x150 ГOST 103-76-1100 Вст.3кл.2 ГОСТ 380-71	3	8,6 кг
6			Инструмент К-П-10-100-2500 Вст.3кл.2 ГОСТ 3553-71	2	185,4 кг
7			Инструмент К-П-10-1200-2500 Вст.3кл.2 ГОСТ 3553-71	1	125,4 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75 30 2 раза по грунтовке ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77).

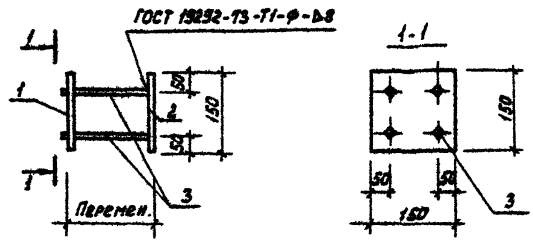
		ТП 902-3-38.85 КЖИ. МП 2			
		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП 2		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
				Р 1:2 Г 1:50	
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
				ИННПОП	
				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
				Г. МОСКВА	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛОЩКЕР	СТ.ИЖ. СТРОИГИИ			
	Г И П	ЛОЩКЕР			
	Г А КОНСТ.	ШАПКО			
	Н. КОНТР.	ЛОЩКЕР			
И.Н.В. №	НАЧ. ОТД.	КРАСЯВНИ			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
	1		ТП 902-3-38.85 КЖИ.МПЗ.1	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ø=250 ВСТ.3 ПС-5-119(4)-1-3023-80	2	204,4 кг
	2			2 ПОЛОСА 6-2 Ø=160 ГОСТ 103-78 Ø=500 ВСТ.3 КЛБ ГОСТ 380-78	20	4,3 кг
	3			3 Листовые К.П. 10-100-6000 ВСТ.3 КЛБ ГОСТ 380-78	2	105,4 кг

- Сборку производить электросваркой типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75 за 2 раза по грунтовке ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77).

				ТП 902-3-38.85 КЖИ.МПЗ	
				Металлическая площадка МПЗ	
				СТАЛИН МАССА НАСМТАВ	
				Р	865 1:50
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВОАНИЯ Г. МОСКВА	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР		
		СТ.ИЖ.	СТРОИКИН		
		Г.К.П.	ЛОУЦКЕР		
		Г.А.КОИТ	ШАДКРО		
		И.КОИТ.	ЛОУЦКЕР		
Инд. №		ИЗЧ.ОТД.	КРАСАВИН	2045	



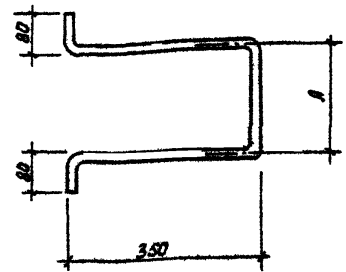
Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
БЧ	1	ТП 902-3-38.85 КЖ.ММ.1	Панель 5-Э ГОСТ 13032-73-71-Ф-В8	1	1,77 кг
БЧ	2		Панель 5-Э ГОСТ 13032-73-71-Ф-В8	1	1,77 кг
БЧ	3		Ф12 АИ ГОСТ 5781-82 2Ср=170	4	0,15 кг

1. В пластине поз.1 отверстия раззенковать.
2. Штыри поз.3 приварить к поз.1 после установки закладной детали в панели. Расстояние между пластинами поз.1 и 2 определяется по месту.
3. Покрытие - горячее цинкование 8=50 мкм.

ПРИВЯЗКА			
Инд. №			

		ТП 902-3-38.85 КЖ. ММ1	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ1	
		СТАЛИЯ	МАССА
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	Р	4.14
С.Т.И.Ж.	СТРОИГИН	Лист	Листов 1
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП	
Г.А.КОСТ.	ШАПИРО	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Н.КОТЛ.	ЛОУЦКЕР	г. МОСКВА.	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-38.85 Листом №1



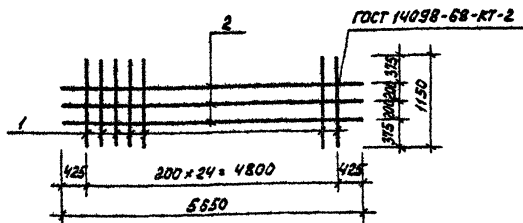
Обозначение	Марка	Размер, мм.		Масса, кг.
		1	2	
ТП 902-3-38.85 КЖ.МС2	МС2	310	1170	2,9
	-01	МС3	1710	6,3

Окрасить лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75
за 3 раза по грунтовке ХС-010
за 2 раза.

ПРИВЯЗКА			
Инд. №			

Инд. № подл. к листу

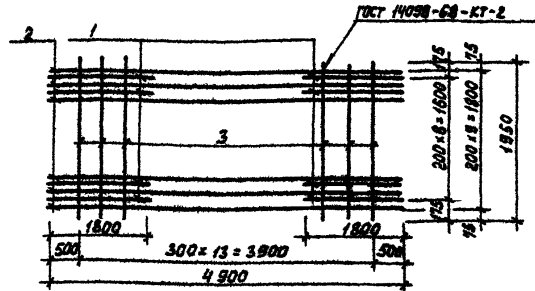
		ТП 902-3-38.85 КЖ. МС2	
		ИЗДЕЛИЕ СВЕДЕНИТЕЛЬНОЕ (МС2, МС3)	
		Р	СМ. ТАБЛ.
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	Лист	Листов 1
С.Т.И.Ж.	СТРОИГИН	ЦНИИЭП	
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Г.А.КОСТ.	ШАПИРО	г. МОСКВА.	
Н.КОТЛ.	ЛОУЦКЕР	Ф 20 А I ГОСТ 5781-82	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ИНСИСТРУМЕНТАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП 902-3-30.85 КЖИ.С5.1	φ12 АIII ГОСТ 5781-82 L=1150	25	0,709 кг
Б4	2	2	φ12 АIII ГОСТ 5781-82 L=5650	3	3,48 кг

Привязан	
Ивв. №	

ТП 902-3-38.85 КЖИ.С5				
Сетка арматурная С5		Стандарт	Масса	Масштаб
		Р	28,2	1:50
		Лист 1 Листов 1		
		ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва		
		Формат А4		
Провер.	Лоуцкер	Ст. инж.	Стромгин	Г. И. П.
Г. А. Конст.	Шапиро	И. Контр.	Лоуцкер	Нач. отд.
Красавин				



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП 902-3-30.85 КЖИ.СВ.1	φ12 АIII ГОСТ 5781-82 L=1800	18	1,15 кг
Б4	2	2	φ6 АI ГОСТ 5781-82 L=4900	10	1,09 кг
Б4	3	3	φ6 АI ГОСТ 5781-82 L=1850	14	0,43 кг

Типовой проект 902-3-38.85 Альбом III

Привязан				
Ивв. №				
ТП 902-3-38.85 КЖИ.С6				
Сетка арматурная С6		Стандарт	Масса	Масштаб
		Р	37,62	1:50
		Лист 1 Листов 1		
		ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва		
		Формат А4		
Провер.	Лоуцкер	Ст. инж.	Стромгин	Г. И. П.
Г. А. Конст.	Шапиро	И. Контр.	Лоуцкер	Нач. отд.
Красавин				

