

Лист № 1

Типовой проект 503-4-17

Исполнитель: Шереметьев

Марка-лист	Наименование	Стр.	Примечание
1	Содержание	2	
2	Общие данные (начало)	3	
3	Общие данные (окончание)	4	
ТХ-1	Общие данные. Спецификация (начало)	5	
ТХ-2	Общие данные. Спецификация (окончание)	6	
ТХ-3	Линии поточные ЛПГ1-ЛПГ4; листы тупиковые ЛПГ1-ЛПГ2. Технологические схемы	7	
ТХ-4	Листы тупиковые ЛПГ3 и ЛПГ4; листы проездные ЛПГ1. Технологические схемы	8	
ТХ-5	Листы тупиковые ЛПГ3; листы проездные ЛПГ2. Технологические схемы.	9	
ТХ-6	Листы проездные ЛПГ3; эстакады ЭПГ1-ЭПГ3; ЛПГ4-ЭПГ2. Технологические схемы	10	
ТХ-7	Варианты компоновки постов	11	
АС-1	Общие данные. (начало)	12	
АС-2	Общие данные (окончание)	13	
АС-3	Линия поточная ЛПГ1 План на отм. 0,000 Сечения 1-1, 2-2	14	
АС-4	Линия поточная ЛПГ1 План на отм. 0,000 Сечения 3-3 ÷ 5-5	15	
АС-5	Линия поточная ЛПГ1 План на отм. 0,100 Сечения 9-9	16	
АС-6	Линия поточная ЛПГ1 План на отм. -2,400 Сечения 6-6 ÷ 9-9	17	
АС-7	Линии поточные ЛПГ1 - ЛПГ3 Фрагмент плана 1, Сечения 10-10 ÷ 14-14	18	
АС-8	Линии поточные ЛПГ1-ЛПГ3 Сечения 15-15 ÷ 20-20	19	
АС-9	Линии поточные ЛПГ1-ЛПГ3 Узлы 1 ÷ 5	20	
АС-10	Линия поточная ЛПГ1 Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ1	21	
АС-11	Линия поточная ЛПГ2 План на отм. 0,000 Сечения 1-1, 2-2	22	
АС-12	Линия поточная ЛПГ2 План на отм. 0,000 Сечения 3-3 ÷ 5-5	23	
АС-13	Линия поточная ЛПГ2 План на отм. 0,000 Сечения 6-6 ÷ 8-8	24	
АС-14	Линия поточная ЛПГ2 План на отм. -0,400 Сечения 3-3	25	
АС-15	Линия поточная ЛПГ2 План на отм. -0,400 Сечение 9-9	26	
АС-16	Линия поточная ЛПГ2 Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ2	27	

Марка-лист	Наименование	Стр.	Примечание
АС-17	Линия поточная ЛПГ3 План на отм. 0,000 Сечения 1-1, 2-2	28	
АС-18	Линия поточная ЛПГ3 План на отм. 0,000 Сечения 3-3 ÷ 5-5	29	
АС-19	Линия поточная ЛПГ3 План на отм. 0,000 Сечения 6-6 ÷ 8-8	30	
АС-20	Линия поточная ЛПГ3 План на отм. -0,400 Сечение 9-9	31	
АС-21	Линия поточная ЛПГ3 План на отм. -0,400 Сечение 9-9	32	
АС-22	Линия поточная ЛПГ3 Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ3	33	
АС-23	Линия поточная ЛПГ4 План. Сечения 1-1	34	
АС-24	Линия поточная ЛПГ4 План. Сечения 1-1	35	
АС-25	Линия поточная ЛПГ4 Сечения 2-2 ÷ 11-11	36	
АС-26	Пост тупиковый ЛПГ1, ЛПГ3 Канавы К1. План на отм. 0,000 и -0,100 Сечения 1-1, 2-2	37	
АС-27	Пост тупиковый ЛПГ2, ЛПГ4. Канавы К2 План на отм. 0,000 и -0,100 Сечения 1-1	38	
АС-28	Пост тупиковый ЛПГ5. Канавы К3 План на отм. 0,000 и -0,400 Сечения 1-1, 3-3	39	
АС-29	Листы проездные ЛПГ1 ÷ ЛПГ3. Канавы К4 План на отм. 0,000 и -0,400 Сечения 1-1	40	
АС-30	Листы тупиковые ЛПГ1 ÷ ЛПГ4. Листы проездные ЛПГ1 ÷ ЛПГ4. Канавы К1-К4 Сечения 2, 2, 4, 4 ÷ 7, 7. Узлы 6 ÷ 8	41	
АС-31	Листы тупиковые ЛПГ1 ÷ ЛПГ4. Лестница Л1. Траншеи ТР1 ÷ ТР4. План на отм. 0,000 и -0,150 Сечения 1-1, 2-2	42	
АС-32	Пост тупиковый ЛПГ3 ÷ ЛПГ4 Траншеи ТР5, ТР6. План на отм. 0,000 и -0,150	43	
АС-33	Пост тупиковый ЛПГ5 Траншеи ТР7 ÷ ТР10. План на отм. 0,000 и -0,150	44	
АС-34	Пост тупиковый ЛПГ5. Траншея ТР11, ТР12. План на отм. 0,000 и -0,150	45	
АС-35	Пост проездной ЛПГ1. Тоннели Т1, Т2 План на отм. 0,000 и -0,400 Сечения 1-1 ÷ 5-5	46	
АС-36	Пост проездной ЛПГ2. Тоннели Т3 ÷ Т5 План на отм. 0,000 и -0,400	47	
АС-37	Пост проездной ЛПГ2 Тоннель Т6, Т7. План на отм. 0,000 и -0,400	48	
АС-38	Пост проездной ЛПГ2 Тоннель Т3. План на отм. 0,000 и -0,400	49	
АС-39	Пост проездной ЛПГ3 Тоннели Т9 ÷ Т11. План на отм. 0,000 и -0,400	50	

Марка-лист	Наименование	Стр.	Примечание
АС-40	Пост проездной ЛПГ3 Тоннели Т12, Т13. План на отм. 0,000 и -0,400	51	
АС-41	Пост проездной ЛПГ3 Тоннель Т4. План на отм. 0,000 и -0,400	52	
АС-42	Пост проездной ЛПГ2 Тоннели Т1 ÷ Т14 Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узел 9, 10	53	
АС-43	Эстакада тупиковая ЭПГ1. План, сечение 1-1	54	
АС-44	Эстакада тупиковая ЭПГ2. План, сечение 1-1	55	
АС-45	Эстакада тупиковая ЭПГ3. План, сечение 1-1	56	
АС-46	Эстакада тупиковая ЭПГ4. План, сечение 1-1	57	
АС-47	Эстакада проездная ЭПГ1. План, сечение 1-1	58	
АС-48	Эстакада проездная ЭПГ1. План, сечение 1-1	59	
АС-49	Эстакада проездная ЭПГ2. План, сечение 1-1	60	
АС-50	Эстакада проездная ЭПГ2. План, сечение 1-1	61	
АС-51	Эстакады. Сечения 2-2 ÷ 5-5	62	
Изделия 63-71			
ЭЛ-1	Общие данные	72	
ЭЛ-2	Силавое электрооборудование. План-схема	73	
ЭЛ-3	Электроосвещение. План-схема канав	74	
ЭЛ-4	Электроосвещение. План-схема тоннелей	75	
ЭЛ-5	Электроосвещение. Ведомость электрооборудования кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком	76	
ЭЛ-6	Электроосвещение. Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых электромонтажной организацией	77	

Привязан		
Имеет №		

Гип	Шереметьев	Исполнитель	Типовой проект 503-4-17
Нач. отд.	Алиевич	Инженер	Усл. проекта для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Нач. отд.	Сотников	Инженер	
Нач. отд.	Колыхалов	Инженер	Таблица листов листов для грузовых автомобилей
Инженер	Савина	Инженер	
Содержание			ГипрАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект „Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов“ выполнен на основании задания на корректировку типового проекта №503-241 №50 от 29 августа 1980 г. утвержденного Министерством автомобильного транспорта РСФСР, в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1980г, раздел IV п.140 и перечня, утвержденного Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 13 апреля 1980г.

К устройствам для осмотра и ремонта относятся: линии поточные технического и ежедневного обслуживания: посты, тупиковые и проездные, оборудованные канатами (в дальнейшем именуемые „посты тупиковые“ и „посты проездные“) технического обслуживания и ремонта; эстакады проездные и тупиковые обслуживания, ремонта и мойки автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ, автопоездов и автобусов МАЗ-ЛияЗ, Укарус-280.

Устройство для осмотра грузовых автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ и автопоездов выполнены с учетом следующих нормативов:

- Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий для автомобильного транспорта (ОНП-АП-СТО-80).
- Строительные нормы и правила „Предприятия по обслуживанию автомобилей“ СНиП II-93-74.
- СБЭТ. Ремонт и техническое обслуживание автомобилей. Общие требования безопасности ГОСТ 12.3.017-79.
- Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-технические требования ГОСТ 12.1.005-76.

Материал представлен в виде технологических схем линий поточных постов тупиковых и проездных и эстакад с разработкой их рабочих чертежей.

Проект предназначен для использования специалистами проектных организаций, КЛТБ транспортных управлений, работниками АТП, осуществляющих проектирование, реконструкцию и техническое перевооружение производственной базы автотранспортных предприятий

Область применения

Рельеф территории спокойный. Территория без подработки горными выработками. Грунтами воды отсутствуют. Грунты в основании непучинистые непросядающие с условными расчетными характеристиками $\gamma_n = 28^{\circ}\text{C}$, $C_n = 0,02 \text{ кг/см}^2$, $E = 150 \text{ кг/см}^2$, $\gamma_n = 1,81 \text{ т/м}^3$

Указания по привязке

При привязке строительной части проекта к конкретным условиям необходимо:

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Гл инженер проекта Щербачков

1. Откорректировать фундаменты в соответствии с инженерно-геологическими изысканиями и несущей способностью грунтов.

Технологическая часть

В типовом проекте разработаны:

1. Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) грузовых автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов. Линия оснащена установкой для мойки грузовых автомобилей М-129/Бжецкий завод „Автоспецоборудование“ и конвейером Ч120/Загорский завод „Автоспецоборудование“

2. Три линии поточные технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) одиночных автомобилей и автопоездов.

- на 4 одиночных автомобиля ГАЗ-ЗМЛ;
- на 5 одиночных автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ или 3 автопоезда
- на 6 одиночных автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ или 4 автопоезда.

Линии оснащены конвейерами П-537 („Гипроавтотранс“ Минавтотранса РСФСР) и передвижными электрохимическими подъемниками П-231 /Прозненский ДЗЗ „Автоспецоборудование“

3. Посты тупиковые и проездные (ТО-2УТР) одиночные и групповые, объединенные траншеями или тоннелями, расположенные под углом 30° и 60° для грузовых автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов.

Расстояние между осями канав принято 5м, количество канав в группе до 6 единиц. Посты оснащены передвижными гидравлическими и электрохимическими подъемниками /Прозненский ДЗЗ „Автоспецоборудование“:

- для автомобилей ГАЗ-ЗМЛ П-113;
- для автомобилей МАЗ-КамАЗ и автопоездов П-231
- для автомобилей КрАЗ П-128.

4. Эстакады тупиковые и проездные для мойки, технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов.

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автопоездов оснащаются при привязке оборудованием согласно технологических процессов технического обслуживания и текущего ремонта разработанных НИИАТОМ и Центроавтотехом.

Таблица устройств.

№	Шифр	Наименование	Кол-во постов	Высота поста	Глубина канав	Ширина канав
1	ЛПГ1	Линия поточная технического обслуживания по-1(и ТО-2) на 4 одиночных автомобиля ГАЗ-ЗМЛ	-	-	1,3	1,1
2	ЛПГ2	Линия поточная технического обслуживания по-1(и ТО-2) на 5 одиночных автомобилей ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ или на 3 автопоезда	-	-	1,3	1,1
3	ЛПГ3	Линия поточная технического обслуживания	-	-	-	-

№ п/п	Шифр	Наименование	Кол-во постов	Высота поста	Глубина канав	Ширина канав
	ЛПГ3	(ТО-1(и ТО-2) на 4 одиночных автомобиля МАЗ-КамАЗ или на 4 автопоезда	-	-	1,3	1,1
4	ЛПГ4	Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) для авто. и автопоездов ГАЗ-ЗМЛ, МАЗ-КамАЗ, КрАЗ и автопоездов	-	-	1,4	1,1
5	ЛПГ1	Пост тупиковый (ТО-1(и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей ГАЗ-ЗМЛ	-	-	1,3	1,1
6	ЛПГ2	Пост тупиковый (ТО-1(и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей МАЗ-КамАЗ	-	-	1,3	1,2
7	ЛПГ3	Посты тупиковые (ТО-2УТР) под 130° с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей ГАЗ-ЗМЛ	6	-	1,3	1,1
8	ЛПГ4	Посты тупиковые (ТО-2(и ТР) под 130° с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей МАЗ-КамАЗ	6	-	1,3	1,2
9	ЛПГ5	Посты тупиковые (ТО-2УТР) под 60° с заездом, справа с траншеей и подъемными механизмами для автомобилей КрАЗ	6	-	1,3	1,2
10	ЛПГ1	Посты проездные (ТО-2УТР) с подъемными механизмами для автопоездов	2	-	1,3	1,2
11	ЛПГ2	Посты проездные (ТО-2УТР) под 150° с заездом, слева с траншеей и подъемными механизмами для автопоездов	6	-	1,3	1,2
12	ЛПГ3	Посты проездные (ТО-2УТР) под 150° с заездом, справа с траншеей и подъемными механизмами для автопоездов	6	-	1,3	1,2
13	ЭПГ1	Эстакада проездная (ТОУТР) без подъемных механизмов для автопоездов	-	1,2	-	1,1
14	ЭПГ2	Эстакада проездная для мойки автопоездов	-	0,7	-	1,1
15	ЭПГ1	Эстакада тупиковая (ТОУТР) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей МАЗ-КамАЗ, КрАЗ	-	1,2	-	1,1

Привязан:

Шифр №

Гипроавтотранс

Щербачков

ГП 503-4-17

устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей

Общие данные / начало /

ГИПРОАВТОТРАНС

Воронежский филиал

Типовой проект 503-4-11

Лист № 001

№ п/п	Шифр	Наименование	Количество схем	Высота канав	Глубина канав	Ширина канав
16	ПГ2	Эстакада тупиковая для майки грузовых автомобилей МАЗ-КамАЗ	-	2,5	-	1,1
17	ЭГ3	Эстакада тупиковая (ТОУТР) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей ГАЗ-3,1П	-	1,2	-	1,1
18	ЭГ4	Эстакада тупиковая для майки грузовых автомобилей ГАЗ-3КА	-	0,7	-	1,1

Архитектурно-строительные решения

Линии подстанции, посты, тупиковые и проезжие представляются собой заглубленные в грунт сооружения. Лоскты тупиковые и проезжие в зависимости от количества постов соединены между собой траншеями и талызлами с необходимыми количествами эвакуационных выходов.

Днища - многослойные бетонные.

Стены - кирпичные, монолитные бетонные.

Плиты покрытия, перекрытия - сборные железобетонные.

Эстакады представляют собой надземные сооружения, прямоугольные в плане, высотой 0,7 и 1,2 м.

Фундаменты - сборные бетонные блоки.

Несущие конструкции - сборные железобетонные фундаменты, балки.

Площадки для движения - монолитные железобетонные.

Вентиляция

Задача притока воздуха с канавы, талыжи и траншеи осуществляется через вентиляционные решетки. Количество подаваемого воздуха принято в соответствии со СНиП II-93-74. Температура подаваемого воздуха должна быть не ниже 15°C и не выше 25°C. Объем приточного воздуха, подаваемого канавы, талыжи и траншеи учитывается в воздушном балансе помещений.

Количество подаваемого воздуха по расчетным линиям и осмотрам канав составляет:

№ п/п	Наименование	Количество подаваемого воздуха м³/ч	Количество решеток p200	Количество решеток p150
1	Линии подстанции (ТО-1 и ТО-2)			
	ЛП1	6700	36	2
	ЛП2	8500	45	2
	ЛП3	17500	75	2
2	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР)			
	ПТ1	1540	-	-
	ПТ2	1700	10	-
	ПТ3 (схема 1)	1540	9	-

№ п/п	Наименование	Количество по табачного воздуха м³/ч	Количество решеток p200
	(Схема 2)	3120	18
	(Схема 3)	4700	27
	(Схема 4)	6280	36
	(Схема 5)	7860	45
	(Схема 6)	9440	54
	ПТ4 (схема 1)	1780	10
	(Схема 2)	3460	20
	(Схема 3)	5030	30
	(Схема 4)	6760	40
	(Схема 5)	8460	50
	(Схема 6)	10160	50
	ПТ5 (схема 1)	2240	13
	(Схема 2)	4530	26
	(Схема 3)	6810	39
	(Схема 4)	9090	52
	(Схема 5)	11370	65
	(Схема 6)	13640	78
3	Посты проезжие (ТО-2 и ТР)		
	ПП1 (схема 1,2)	2770	15
	ПП2, ПП3 (схема 1)	270	16
	(схема 2)	5460	32
	(схема 3)	8190	48
	(схема 4)	10920	64
	(схема 5)	13650	80
	(схема 6)	16430	96

Силовое электрооборудование и электроосвещение

Электропитание силовых электроприемников и электроосвещения осуществить от ближайших силовых и осветительных шкафов напряжением 380/220 В.

Все электродвигатели приняты асинхронные с короткозамкнутым ротором, переменного тока, 380 В, промышленной частоты.

Электрооборудование пуска и управления электродвигателями конвейеров и подъемных кранов (шкафы, кабельная продукция и тросовые крепления кабелей) поступает в комплекте с технологическим оборудованием.

Места установки шкафов управления, определение трасс сетей от шкафов управления до электроприемников решается при привязке данного проекта.

Общее локализованное электроосвещение канав предусмотрено выполнить светильниками с люминесцент-

ными лампами типа ЛВЛЛ-2x40, устанавливаемыми в нишах канав.

При привязке проекта, для питания сети переносного освещения, необходимо установить на ближайшей стене или колонне люк (ЛТП-0.2) с понижающим трансформатором 220/36 В мощностью 250 В·А выключатели, необходимые для управления электроосвещением канав, установить на стенах или колоннах у входов канав.

Сеть общего и переносного освещения в канавы выполнить проводом марки АПВ-660 в стальных водопроводных легковых трубах. Трубы предусмотрены в строительной части проекта. Питающая сеть от щитков освещения решается при привязке проекта.

Сравнительная таблица технико-экономических показателей

№ п/п	Наименование	Рассматриваемый проект		Типовой проект	
		Шифр	Стоимость строительно-монтажных работ тыс. руб.	Шифр	Стоимость строительно-монтажных работ тыс. руб.
1.	Пост тупиковый	ПТГ-1	1,8	КН-13	1,8
2.	Пост тупиковый	ПТГ-2	1,92	КН-8	1,93
3.	Пост тупиковый	ПТГ-3	1,89	КН-11	2,2
4.	Пост тупиковый	ПТГ-4	2,03	КН-7	2,5
5.	Пост проезжий	ППГ-1	3,9	КН-5	3,9
6.	Пост проезжий	ППГ-2	4,37	КН-4	4,6
7.	Эстакада тупиковая	ЭТГ-1	1,94	ЭС-1	2,2
8.	Эстакада тупиковая	ЭТГ-3	1,52	ЭС-3	1,9
9.	Эстакада проезжая	ЭПГ-1	3,29	ЭС-2	3,5

Привязан:			
Инв. №	Шифр	Лист	Листов
ГМП	Шерба	26	31
Нач. отд.	Антонов	17	17
Нач. отд.	Дильдин	19	19
Нач. отд.	Сотников	20	20
Инженер	Беленкова	21	21
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			Лист
Для грузовых автомобилей			Р 2
Общие данные (окончание)			ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. Пасья			Саранский филиал

Таблицы преемств: 503-4-11 Альбом 1

Ведомость чертежей основного комплекта-ТХ

№ листа	Лист	Наименование	Примечание
22	1	Общие данные. Спецификация (начало)	
22	2	Общие данные (окончание)	
22	3	Для грузовых автомобилей линии поточные ЛПГ-1-ЛПГ-4; посты тупиковые ПТГ-1 и ПТГ-2	
22	4	Для грузовых автомобилей посты тупиковые ПТГ-3 и ПТГ-4; посты проездные ППГ-1	
22	5	Для грузовых автомобилей посты тупиковые ЛПГ-5; посты проездные ЛПГ-2	
22	6	Для грузовых автомобилей посты проездные ЛПГ-3; эстакады ЭТГ-1-ЭТГ-4; ЭЛГ-1 и ЭЛГ-2	
22	7	Варианты компоновок постов	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические схемы	
АС	Архитектурно-строительные решения	
ЭЛ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	

Расстояние между автомобилями на постах принято по СНиП II-93-74 п. 3.29, таблица 8 для II-III категории автомобилей для работ со снятием шин и тормозных барабанов. Необходимость изменения расстояния между осями канав уточняется при привязке. На линии ежедневного обслуживания в период, не требующий проведения работ по обслуживанию транспорта, рабочие канавы и тончели с лестницами засыпаются песчаным грунтом и выполняется цементная стяжка.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружений
 Главный инженер проекта Щербаков

Спецификация технологического оборудования (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примеч.
		Линии поточные (ТО-1 и ТО-2)			
ЛПГ-1		Конвейер универсальный для перемещения	1	7,5 квт	
ЛПГ-2		автомобилей и автопоездов на линии ТЭП-537	1	"	
ЛПГ-3		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	2	31037 квт	
ЛПГ-2		Передвижной, электро-механический П-231	2	То же	
ЛПГ-3		механический П-231	2	"	
ЛПГ-4		Линия поточная (ЕО) Конвейер для перемещения автомобилей на линии ЕО 4120	1	7,5 квт	
		Установка для мойки грузовых автомобилей М-125 (производ. 30-40 кв/час)	1	430 квт	
		Посты тупиковые			
ПТГ-1		Подъемник канавный передвижной, гидравлический П-113	1		
ПТГ-2		Подъемник канавный передвижной, гидравлический П-113	1		
ПТГ-3		Пост тупиковый			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	1		
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	2		
Схема-3		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	3		
Схема-4		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	4		
Схема-5		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	5		
Схема-6		Подъемник канавный, передвижной, гидравлический П-113	6		
ПТГ-4		Пост тупиковый			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	1	31037 квт	
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	2	То же	
Схема-3		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	3	"	
Схема-4		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	4	"	
Схема-5		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	5	"	
Схема-6		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	6	"	
ПТГ-5		Пост тупиковый			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	2	1,1 квт	
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	4	То же	
Схема-3		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	6	"	
Схема-4		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	8	"	

Спецификация технологического оборудования (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примеч.
Схема-5		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	10	То же	
Схема-6		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	12	"	
ППГ-1		Пост проездный			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	1	31037 квт	
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	1	То же	
ППГ-2		Пост проездный			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	1	31037 квт	
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	2	То же	
Схема-3		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	3	"	
Схема-4		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	4	"	
Схема-5		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	5	"	
Схема-6		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	6	"	
ППГ-3		Пост проездный			
Схема-1		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	1	31037 квт	
Схема-2		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	2	То же	
Схема-3		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	3	"	
Схема-4		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	4	"	
Схема-5		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	5	"	
Схема-6		Подъемник канавный, передвижной, электро-механический П-231	6	"	

Приязан:			
Иль №			
Г. инж. Шатаев	Иль №		
Г. инж. Щербаков	Иль №		
Нач. отд. Ильин	Иль №		
Г. спец. Лебедев	Иль №		
Дук. гр. Плеченко	Иль №		
Инженер Сафонов	Иль №		
ТП 503-4-17 -ТХ			
Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			
Для грузовых автомобилей		Листов	Листов
		Р	1 7
Общие данные Спецификация (начало)		ГИПРОАВТОТРАН	
		Воронежский филиал	

Спецификация постов по схемам (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на схему						Масса един. кг.	Примечание
			1	2	3	4	5	6		
Пост тупиковый ПТГ1										
K1	тп 503-4-17 -АС-26	Канавы К1	1							
L1	То же -АС-31	Лестница L1	1							
Пост тупиковый ПТГ2										
K2	тп 503-4-11 -АС-27	Канавы К2	1							
L1	То же -АС-31	Лестница L1	1							
Пост тупиковый ПТГ3										
K1	тп 503-4-17 -АС-26	Канавы К1	1	2	3	1	5	6		
ТР1	То же -АС-31	Траншея ТР1	1							
ТР2	" -АС-31	То же ТР2		1						
ТР3	" -АС-31	" ТР3			1					
ТР4	" -АС-31	" ТР4				1				
ТР5	" -АС-32	" ТР5					1			
ТР6	" -АС-32	" ТР6						1		
Пост тупиковый ПТГ4										
K2	тп 503-4-11 -АС-27	Канавы К2	1	2	3	4	5	6		
ТР1	То же -АС-31	Траншея ТР1	1							
ТР2	" -АС-31	То же ТР2		1						
ТР3	" -АС-31	" ТР3			1					
ТР4	" -АС-31	" ТР4				1				
ТР5	" -АС-32	" ТР5					1			
ТР6	" -АС-32	" ТР6						1		
Пост тупиковый ПТГ5										
K3	тп 503-4-11 -АС-26	Канавы К3	1	2	3	4	5	6		
ТР7	То же -АС-33	Траншея ТР7	1							
ТР8	" -АС-33	То же ТР8		1						
ТР9	" -АС-33	" ТР9			1					
ТР10	" -АС-33	" ТР10				1				
ТР11	" -АС-34	" ТР11					1			
ТР12	" -АС-34	" ТР12						1		
Пост проездовой ППГ										
K4	тп 503-4-17 -АС-29	Канавы К4	1	1						
T1	То же -АС-35	Тоннель Т1	1							
T2	" -АС-35	То же Т2		1						

Спецификация постов по схемам (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на схему						Масса един. кг.	Примечание
			1	2	3	4	5	6		
Пост проездовой ППГ2										
K4	тп 503-4-17-АС-29	Канавы К4	1	2	3	4	5	6		
T3	То же -АС-36	Тоннель Т3	1							
T4	" -АС-36	То же Т4		1						
T5	" -АС-36	" Т5			1					
T6	" -АС-37	" Т6				1				
T7	" -АС-37	" Т7					1			
T8	" -АС-38	" Т8						1		
Пост проездовой ППГ3										
K4	тп 503-4-17-АС-29	Канавы К4	1	2	3	4	5	6		
T9	То же -АС-39	Тоннель Т9	1							
T10	" -АС-39	" Т10		1						
T11	" -АС-39	" Т11			1					
T12	" -АС-40	" Т12				1				
T13	" -АС-40	" Т13					1			
T14	" -АС-41	" Т14						1		

Рекомендации

последовательности производства работ при привязке
 Пример привязки поста тупикового ПТГ3 схема 4. Находим:

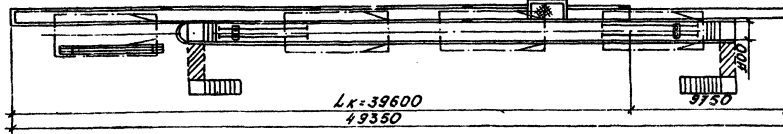
1. Пост ПТГ3, схема 4 по технологической схеме, лист ТК3
2. Элементы поста (канавы К1 и траншея ТР4) по спецификации постов, лист ТК-2
3. Элементы канавы К1 и траншеи ТР4 по спецификации изделий, листы АС-26 и АС-31
4. Схемы и спецификации силового оборудования и освещения, листы ЭЛ В ÷ 5
5. Примененные подъемные механизмы по спецификации, лист ТК-1
6. Количество подаваемого воздуха, лист 2 (общие данные).

Листы 1
1. Листы 1 проект 503-4-17

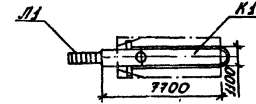
Листы 1
Листы 1 проект 503-4-17

Привязан:		
Инв. №	Штаб	
Гл. инж.	Шердаков	
Т.Н.П.	Шердаков	
Маст.вр.	Александров	
М.сл.вр.	Ледовцев	
Рук.вр.	Ткаченко	
Инженер	Денисова	
тп 503-4-17 -ТХ		
Строительство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Для грузовых автомобилей		Стандарт Лист /Листов
		Р .2
Общие данные Спецификация (окончание)		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
И.п.инж.	Пасыко	

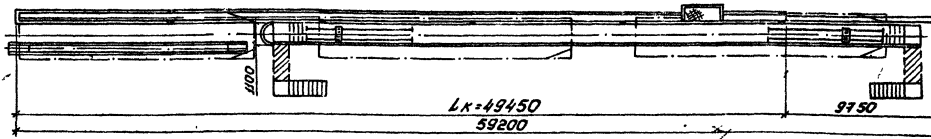
Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 4 одиночных автомобиля ГАЗ-3иЛ, ЛПГ1



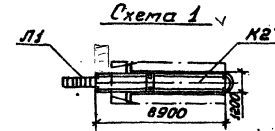
Пост тупиковый (ТО-1 и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей ГАЗ-3иЛ, ЛПГ1
Схема 1



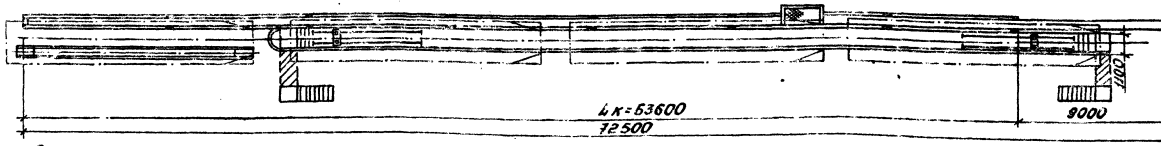
Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 5 одиночных автомобилей ГАЗ-3иЛ, МАЗ-КамАЗ или на 3 автопоезда, ЛПГ2



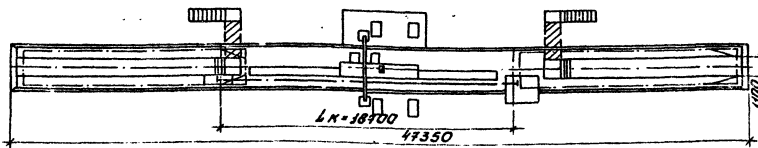
Пост тупиковый (ТО-1 и ТО-2) с подъемным механизмом для автомобилей МАЗ-КамАЗ, ЛПГ2
Схема 1



Линия поточная технического обслуживания (ТО-1 и ТО-2) на 6 одиночных автомобилей ГАЗ-3иЛ, МАЗ-КамАЗ или на 4 автопоезда, ЛПГ3



Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) для автомобилей ГАЗ-3иЛ, МАЗ-КамАЗ, КраЗ и автопоездов, ЛПГ4



Привязан:

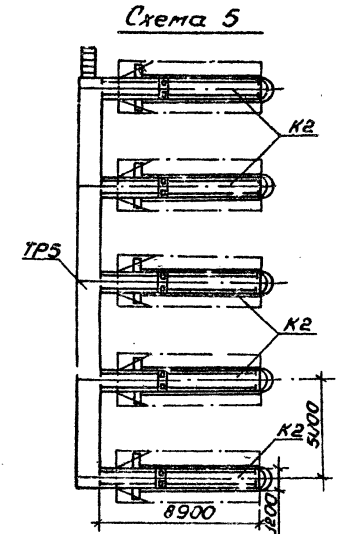
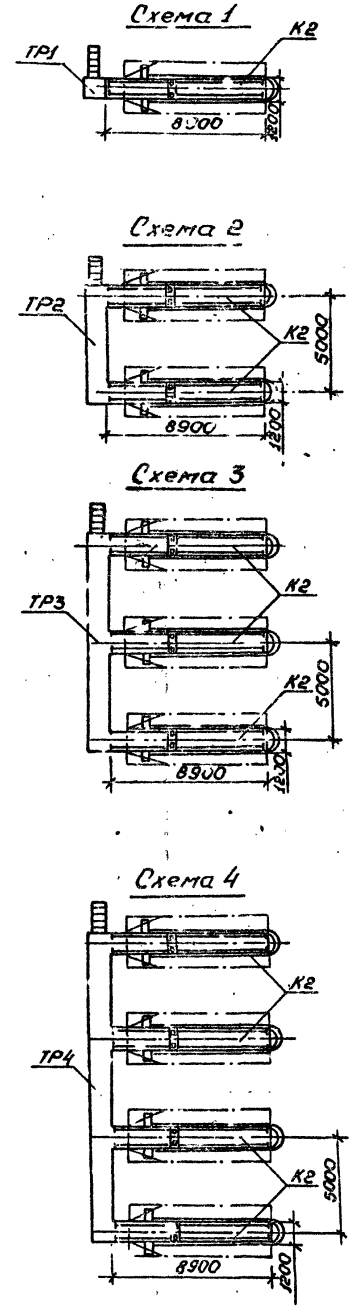
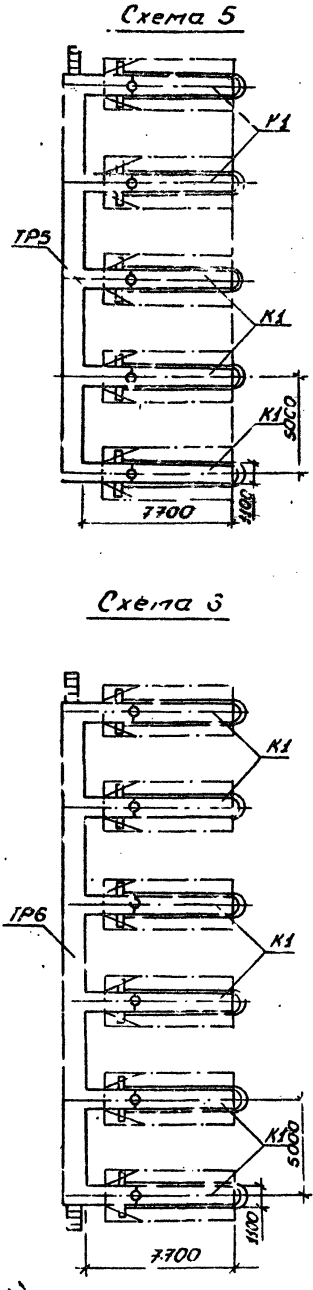
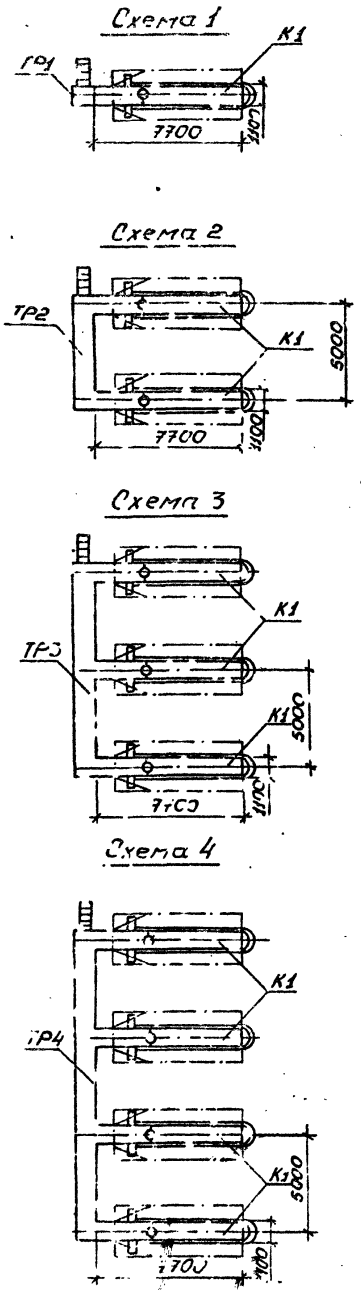
И№.Л/4

Г.И.П. Шербаков	И.И.И.	ТП 503-4-11 -ТХ устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов Для грузовых автомобилей, тракторов, автопоездов, автобусов линии поточные ЛПГ1-ЛПГ4 посты тупиковые ЛПГ1 и ЛПГ2	Р	3
Нах. ата Дильдин	И.И.И.			
Л.спец. Лебедев	И.И.И.			
Рук. гр. Каченко	И.И.И.			
Ст. инж. Забцев	И.И.И.	Технологические схемы	СИПРОАВТОТРАНС	
Ст. инж. Киселева	И.И.И.	Воронежский филиал		
И.И.И. Пасыков	И.И.И.			

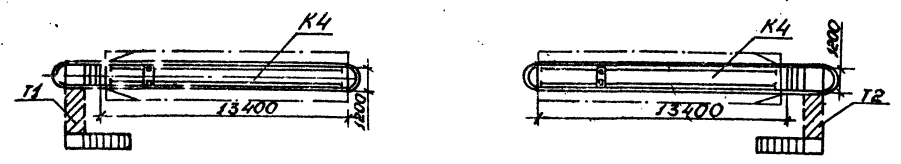
Листы тупиковые (ТО-2 и ТР) под $L 90^\circ$
с трапезой и подъемными механизмами
для автомобилей ГАЗ-3117, ПТТЗ

Листы тупиковые (ТО-2 и ТР) под $L 90^\circ$ с траншеей
и подъемными механизмами для автомобилей Маз-КамАЗ, ПТТ4

Тупиковый проект 503-4-17 Альбом I



Листы проездные (ТО-2 и ТР) с подъемными
механизмами для автопоездов - ПТТГ1,
Схема 1
Схема 2



Прибязан:

И.конт. №

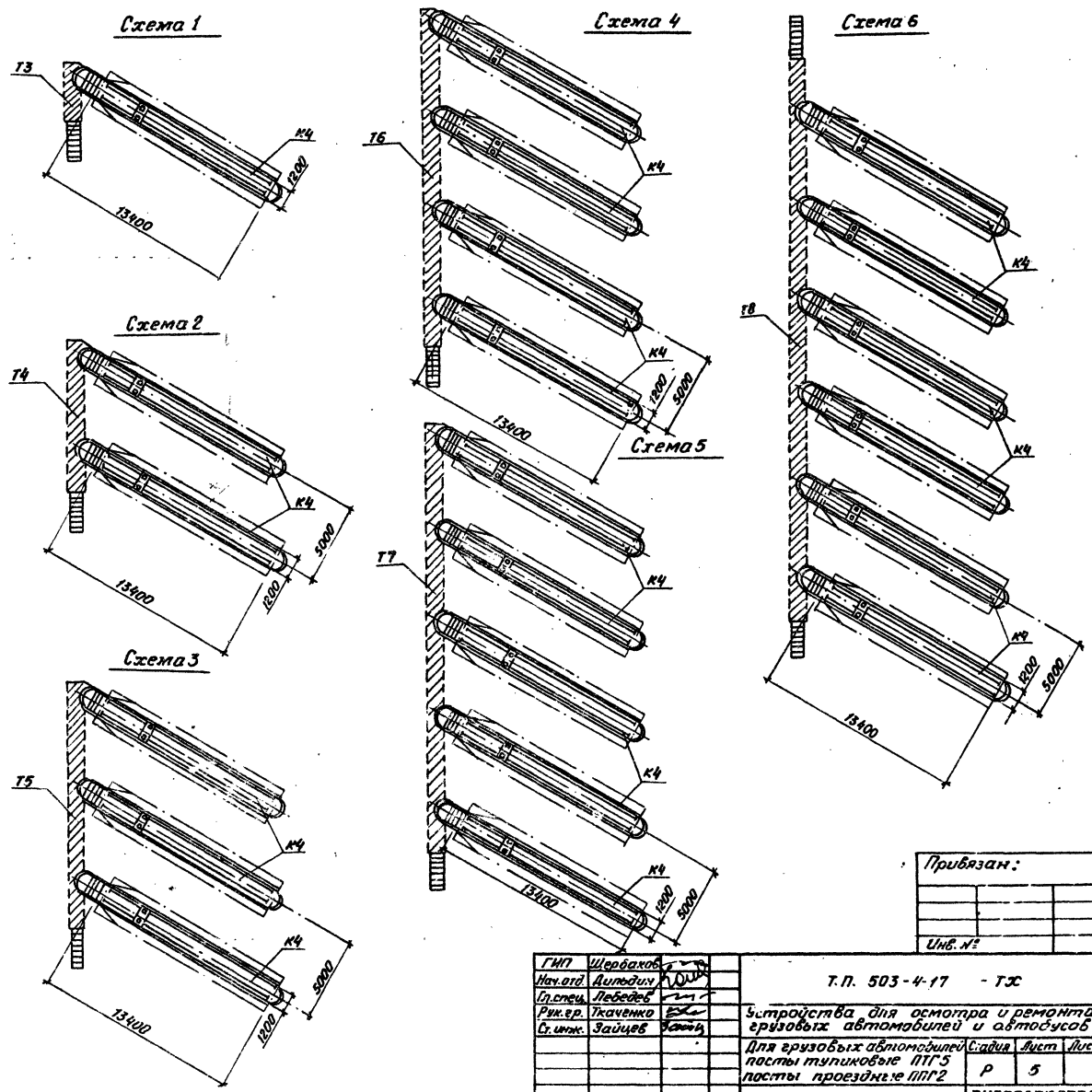
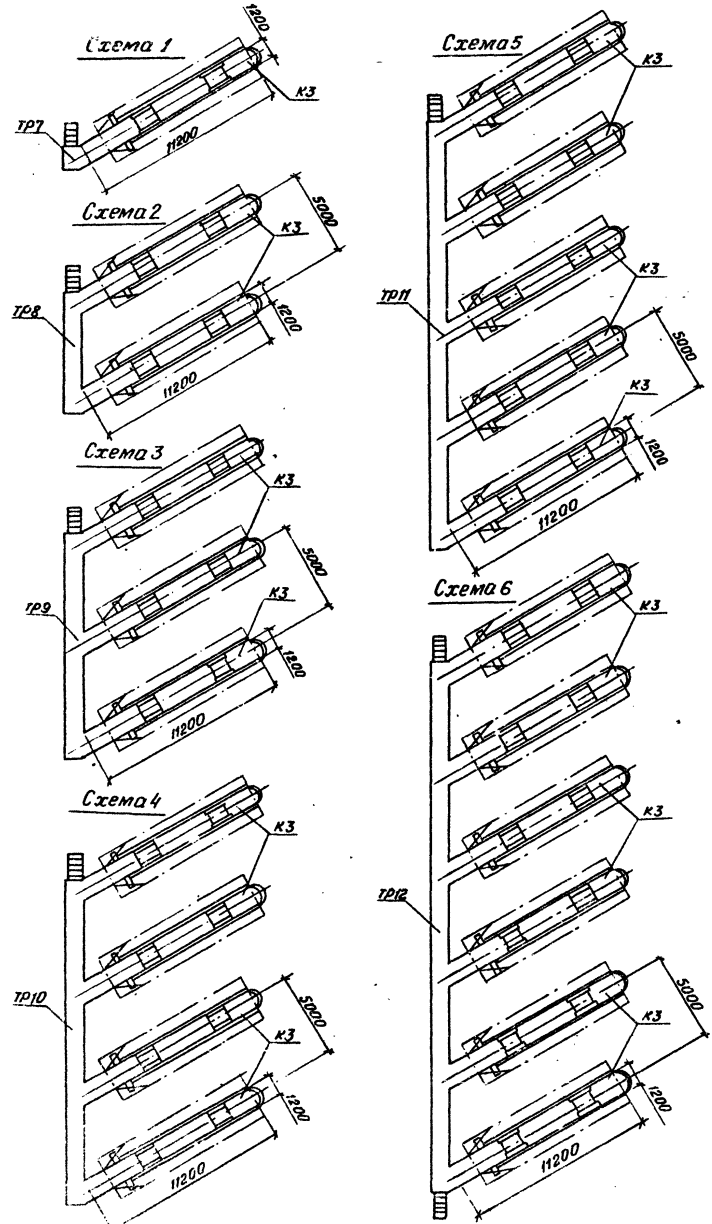
П.И.Т. Шербаков	И.конт. Лилыды	И.конт. Лебедев	И.конт. Каченко	И.конт. Задцев	И.конт. Лазарев	Т.П. 503-4-17 - ТХ	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	Для грузовых автомобилей Ставип Лист Листов	Р 4
И.конт. Пасько									
Технологические схемы							ГИПРОАВТОТРАНС		
Воронежский филиал									

И.конт. №

Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под $L60^\circ$ с звездом "страба" с трншей и подъемными механизмами для автомобилей Кр.А3 - ППГ5

Посты проездные (ТО-2 и ТР) под $L60^\circ$ с звездом "слева" а тоннелем и подъемными механизмами для автопоездов - ППГ2

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



Прибязан:

Лист №

ГМТ	Шербаков				
Нач. отд.	Дубовик				
Инженер	Левин				
Рис. пр.	Жакович				
С. инж.	Зайцев				

Т.П. 503-4-17 - ТЖ

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей С.адия Лист Листов

посты тупиковые ППГ5 Р 5

посты проезжные ППГ2

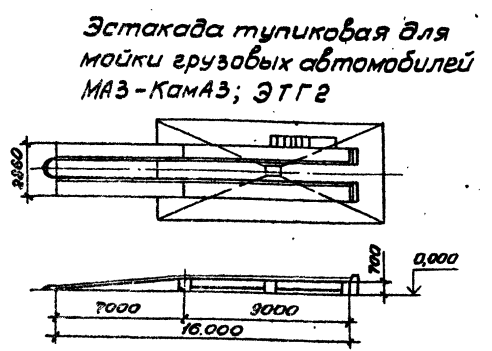
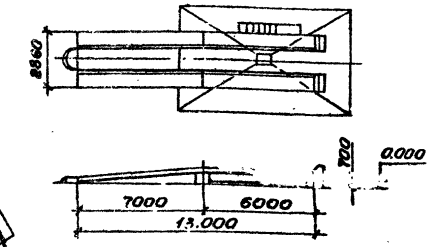
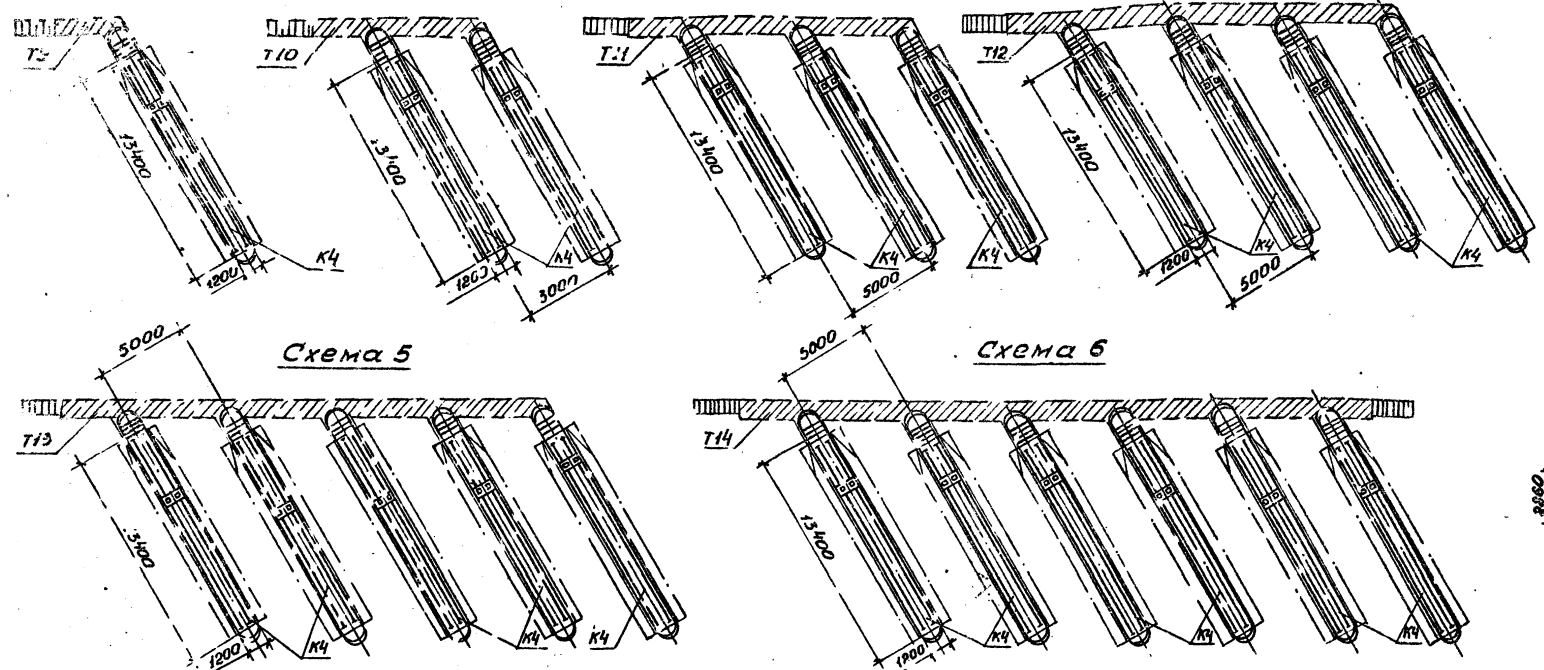
Технологические схемы

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Посты проезды (ТЛ-2 и ТР) под $L 60^\circ$ с гездом "справа" с туннелем и подъемными механизмами для автопоездов - ППГЗ

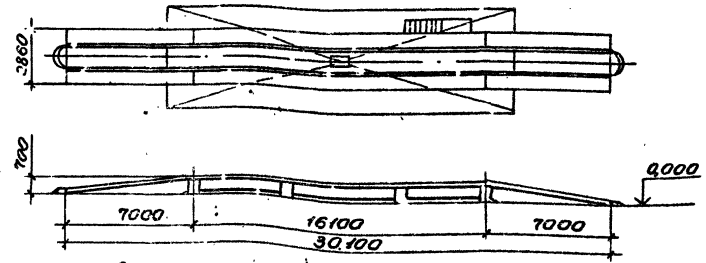
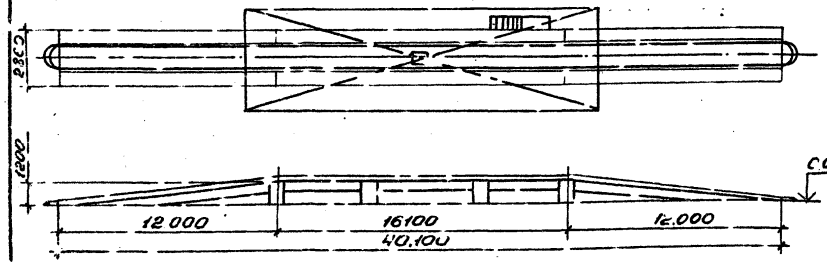
Эстакада тупиковая для мойки грузовых автомобилей ГАЗ-311, ЭТГ4

Туповский проект 503-4-17



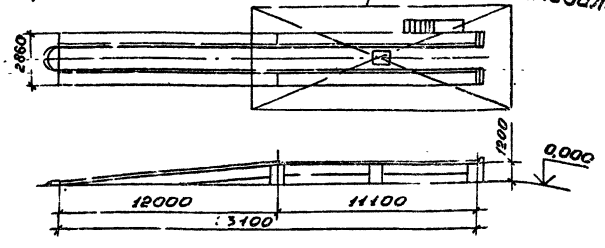
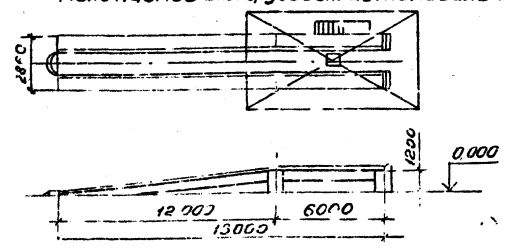
Эстакада проезды (ТЛ-2 и ТР) без подъемных механизмов для автопоездов - ЭПГ1

Эстакада проезды для мойки автопоездов - ЭПГ2



Эстакада тупиковая (ТСИТ) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей ГАЗ-311, ЭТГ3

Эстакада тупиковая (ТСИТ) без подъемных механизмов для грузовых автомобилей МАЗ-КАМАЗ, КРАЗ, ЭТГ1



Прибязан:

Инв. №

ГИП	Шербаков
Начальн	Алиадин
Пл. спец	Левдаев
Рук. гр.	Каченко
Ст. инж.	Зайцев
Ин. контр.	Павлюк

т.п. 503-4-17 -ТХ

Уст. райства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей посты проезды ППГЗ эстакады ЭТГ1-ЭТГ4, ЭПГ1, ЭПГ2

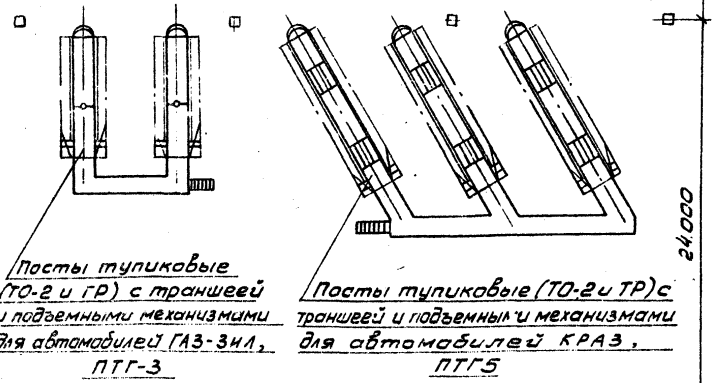
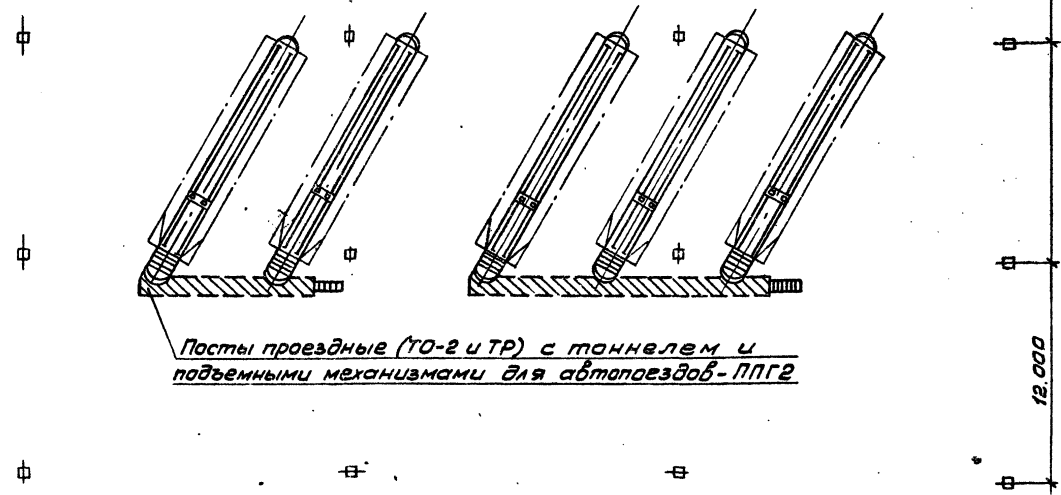
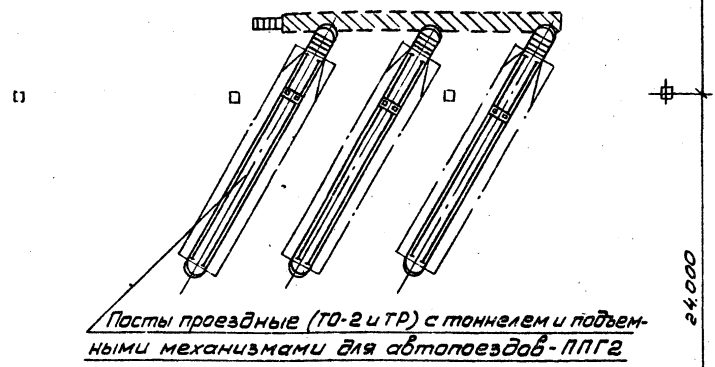
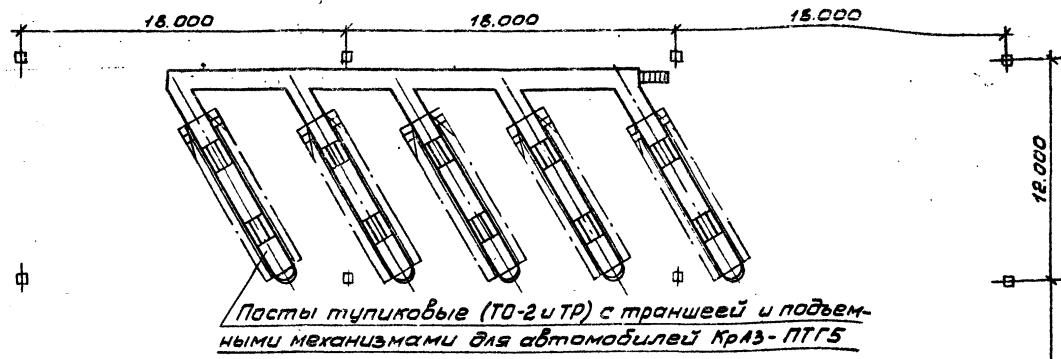
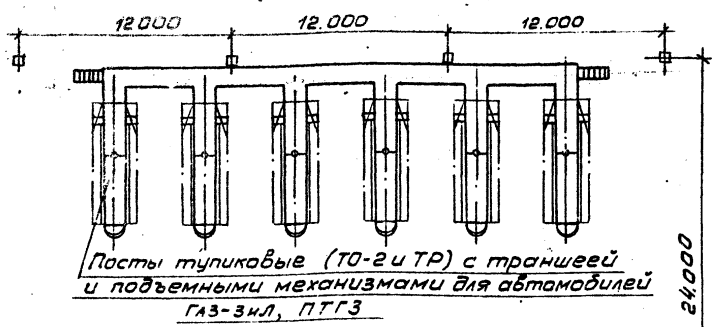
Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Технологические схемы

ГИПРОАВТотранс
Воронежский

Альбом I

Туповой проект 503-4-11



Примечание: Расстояние между осями осмотровых канав уточняются при привязке для каждого конкретного случая относительно осей колонн.

Привязан:

Шк. №

ГИП	Щербанов			Т.П. 503-4-11-ТХ Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов для грузовых автомобилей Варианты компоновки постов	Стандарт	Лист	Листов
Наклад	Дильдик				Р	7	
Гл. спец.	Ледяев						
Рук. зр.	Каченко						
Ст. инж.	Панков						
Инж.	Пасько						

ГИПРОАВТОТРАНЗ
Варонежский филиал

Т.П. 503-4-11-ТХ

Листы 1-1

Туболоб проект, 503-4-11

Л. 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЛС (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Линия поточная ЛПГ1. План на отп. 0000. Сечения 1-1, 2-2	
4	Линия поточная ЛПГ1. План на отп. 0000. Сечения 3-3 ÷ 5-5	
5	Линия поточная ЛПГ1. План на отп. 0400. Сечение 9-9	
6	Линия поточная ЛПГ1. План на отп. 0400. Сечения 6-6 ÷ 9-9	
7	Линия поточная ЛПГ1 ÷ ЛПГ3. Фрагмент плана 1. Сечения 10-10 ÷ 14-14	
8	Линия поточная ЛПГ1 ÷ ЛПГ3. Сечения 15-15 ÷ 20-20	
9	Линия поточная ЛПГ1 ÷ ЛПГ3. Узлы 1 ÷ 5	
10	Линия поточная ЛПГ1. Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ1	
11	Линия поточная ЛПГ2. План на отп. 0000. Сечения 1-1, 2-2	
12	Линия поточная ЛПГ2. План на отп. 0000. Сечения 3-3 ÷ 5-5	
13	Линия поточная ЛПГ2. План на отп. 0000. Сечения 6-6 ÷ 8-8	
14	Линия поточная ЛПГ2. План на отп. 0400. Сечение 9-9	
15	Линия поточная ЛПГ2. План на отп. 0400. Сечение 9-9	
16	Линия поточная ЛПГ2. Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ2	
17	Линия поточная ЛПГ3. План на отп. 0000. Сечения 1-1, 2-2	
18	Линия поточная ЛПГ3. План на отп. 0000. Сечения 3-3 ÷ 5-5	
19	Линия поточная ЛПГ3. План на отп. 0000. Сечения 6-6 ÷ 8-8	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЛС (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
20	Линия поточная ЛПГ3. План на отп. 0400. Сечения 9-9	
21	Линия поточная ЛПГ3. План на отп. 0400. Сечения 9-9	
22	Линия поточная ЛПГ3. Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ3	
23	Линия поточная ЛПГ4. План. Сечения 1-1	
24	Линия поточная ЛПГ4. План. Сечения 1-1	
25	Линия поточная ЛПГ4. Сечения 2-2 ÷ 11-11	
26	Пост тупиковый ПТГ1, ПТГ2. Канавы К1. План на отп. 0000 и 0400. Сечения 1-1, 2-2	
27	Пост тупиковый ПТГ2, ПТГ4. Канавы К2. План на отп. 0000 и 0400. Сечения 1-1	
28	Пост тупиковый ПТГ5. Канавы К3. План на отп. 0000 и 0400. Сечения 1-1, 3-3	
29	Посты проездные ППГ1 ÷ ППГ3. Канавы К4. План на отп. 0000 и 0400. Сечения 1-1	
30	Посты тупиковые ПТГ1 ÷ ПТГ4. Посты проездные ППГ1 ÷ ППГ4. Канавы К1 ÷ К4. Сечения 2-2, 4-4 ÷ 7-7. Узлы 6 ÷ 8	
31	Посты тупиковые ПТГ3 ÷ ПТГ4. Лестница Л1. Траншеи ТР1 ÷ ТР4. План на отп. 0000 и 0150. Сечения 1-1, 2-2	
32	Пост тупиковый ПТГ3, ПТГ4. Траншеи ТР5, ТР6. План на отп. 0000 - 0150	
33	Пост тупиковый ПТГ5. Траншеи ТР7 ÷ ТР10. План на отп. 0000 и 0150	
34	Пост тупиковый ПТГ5. Траншеи ТР11, ТР12. План на отп. 0000 и 0150	
35	Пост проездный ППГ1. Тоннель Т1, Т2. План на отп. 0000 и 0400. Сечения 1-1 ÷ 5-5	
36	Пост проездный ППГ2. Тоннели Т3 ÷ Т5. План на отп. 0000 и 0400	
37	Пост проездный ППГ2. Тоннель Т6, Т7. План на отп. 0000 и 0400	
38	Пост проездный ППГ2. Тоннель Т8. План на отп. 0000 и 0400	
39	Пост проездный ППГ3. Тоннели Т9 ÷ Т11. План на отп. 0000 и 0400	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЛС (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
40	Пост проездный ППГ3. Тоннель Т12, Т13. План на отп. 0000 и 0400	
41	Пост проездный ППГ3. Тоннель Т14. План на отп. 0000 и 0400	
42	Пост проездный ППГ2. Тоннели Т1 ÷ Т14. Сечения 1-1 ÷ 4-4, Узлы 9, 10	
43	Эстакада тупиковая ЭТГ1. План, сечения 1-1	
44	Эстакада тупиковая ЭТГ2. План, сечения 1-1	
45	Эстакада тупиковая ЭТГ2. План, сечения 1-1	
46	Эстакада тупиковая ЭТГ4. План, сечения 1-1	
47	Эстакада проездная ЭПГ1. План, сечения 1-1	
48	Эстакада проездная ЭПГ1. План, сечения 1-1	
49	Эстакада проездная ЭПГ2. План, сечения 1-1	
50	Эстакада проездная ЭПГ2. План, сечения 1-1	
51	Эстакады. Сечения 2-2 ÷ 7-7	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия по обеспечению безопасности, в том числе противопожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Инженер проекта Щербаков

Привязан			
тип 503-4-11 - ЛС			
Исполнитель: Щербаков		Устройство для осмотра грузовых автомобилей и автобусов	
Проверен: Щербаков		Для грузовых автомобилей	
Общие данные (начало)		Стадия	Лист 51
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.138-10, вып.1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами: перекрышки брусковые	
1.415-1, вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий: фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	
3.006-2, вып.1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов; рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки)	
ГОСТ 13519-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
<u>Прилагаемые документы</u>		
тп 503- -ЯС-МН1	Изделие закладное МН1	
То же -МН2	То же МН2	
" -МН3	" МН3	
" -МН4, МН26	" МН4, МН26	
" -МН5	" МН5	
" -МН6	" МН6	
" -МН7	" МН7	
" -МН8	" МН8	
" -МН9	" МН9	
" -МН10	" МН10	
" -МН11	" МН11	
" -МН12	" МН12	
" -МН13	" МН13	
" -МН14	" МН14	
" -МН15	" МН15	
" -МН16	" МН16	
" -МН17	" МН17	
" -МН18	" МН18	
" -МН19	" МН19	
" -МН20	" МН20	
" -МН21	" МН21	
" -МН22	" МН22	
" -МН23	" МН23	
" -МН24	" МН24	
" -МН25	" МН25	
" -МС1	Изделие соединительное МС1	
" -МС2	" МС2	
" -МС3	" МС3	
" -ОР1	Ограждение ОР1	
" -РШ1	Решетка РШ1	
" -РШ2	То же РШ2	
" -Щ1Щ2	Щиты Щ1Щ2	
" -С1	Сетка С1	
" -С2	То же С2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
тп 503- -ЯС-С3	Сетка С3	
То же -ЯС-С4	То же С4	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические схемы	
ЭЛ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	
АС	Архитектурно-строительные решения	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
ЯС-10	Спецификация изделий на линии поточную ЛПГ1	
ЯС-16	То же ЛПГ2	
ЯС-22	" ЛПГ3	
ЯС-25	" ЛПГ4	
ЯС-26	Спецификация изделий на канаву К1	
ЯС-27	То же К2	
ЯС-28	" К3	
ЯС-29	" К4	
ЯС-31	Спецификация изделий на: лестницу Л1, траншею ТР1, то же ТР2, ТР3, ТР4	
ЯС-32	Спецификация изделий на: траншею ТР5, то же ТР6	
ЯС-33	Спецификация изделий на: траншею ТР7, то же ТР8, ТР9, ТР10	
ЯС-34	Спецификация изделий на: траншею ТР11, то же ТР12	
ЯС-35	Спецификация изделий на: тоннель Т1, то же Т2	
ЯС-36	Спецификация изделий на: тоннель Т3, то же Т4, Т5	
ЯС-37	Спецификация изделий на: тоннель Т6, то же Т7	
ЯС-38	Спецификация изделий на тоннель Т8	
ЯС-39	Спецификация изделий на: тоннель Т9, то же Т10, Т11	
ЯС-40	Спецификация изделий на: тоннель Т12, то же Т13	

Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
ЯС-41	Спецификация изделий на тоннель Т14	
ЯС-43	Спецификация изделий на эстакаду тулукую ЭПГ1	
ЯС-44	То же ЭПГ2	
ЯС-45	" ЭПГ3	
ЯС-46	" ЭПГ4	
ЯС-48	Спецификация изделий на эстакаду проездную ЭПГ1	
ЯС-50	То же ЭПГ2	

Чертежи марки ЯС разработаны на основании заданий технологического, сантехнического и электротехнического отделов. Конструкции линий поточных, эстакад, лестов поточных и ступенчатых рассчитаны на автомашины КРА-3-856 Б1 Б неагруженном состоянии.

Стены канав выполнять из глиняного обыкновенного кирпича ГОСТ 530-71 марки 100 на растворе марки 50. Внутренние поверхности стен канав и линий облицевать керамической плиткой светлых тонов по ГОСТ 6141-76, а полы по ГОСТ 6787-80. Стены канав, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

Все металлоконструкции покрыть масляной краской за 2 раза, а трубы снаружи окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по слою грунта ПФ-020.

Разбивку колодцев в фундаментах производить после получения оборудования.

Условные обозначения

- Н-1, Н-1А - ниша для освещения
- Н-2, Н-3 - ниша ТХ (для оборудования)

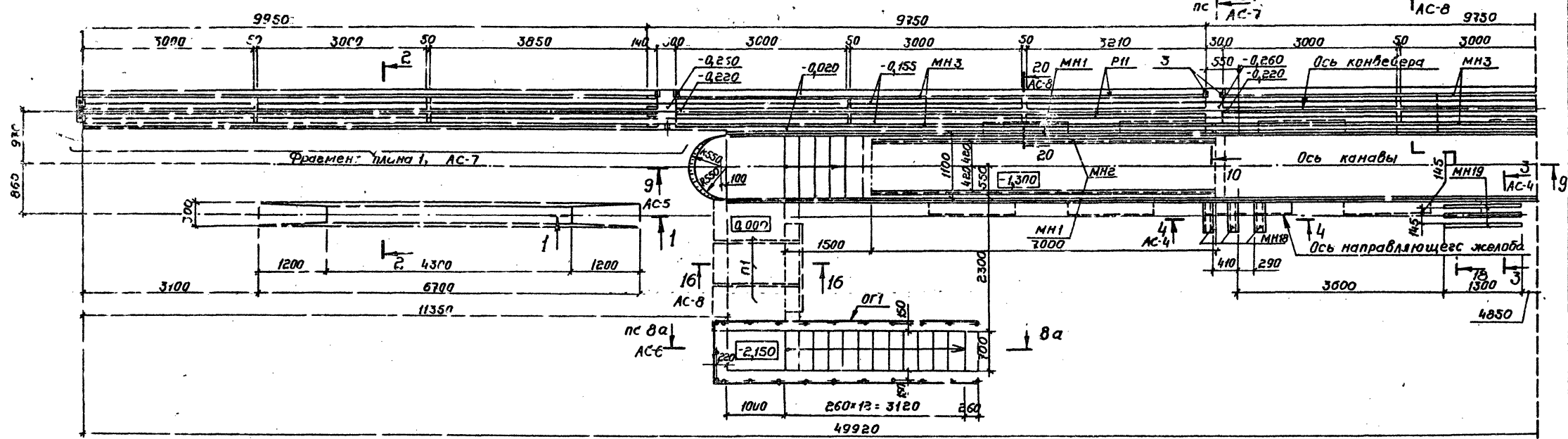
		Привязан	
Исполнитель	Шатов		
Г.И.П.	Щербаков		
Начальник	Сотников		
Т.л. конструктор	Обвинцев		
Инженер	Боба		
Проверил	Бережная		
		Станция Лист 1/10	
		Общие данные (окончание)	
		СИПРОВОТТРАНС	

Я.Г.Б.С.М.1

Тулукской проект 503-4-17

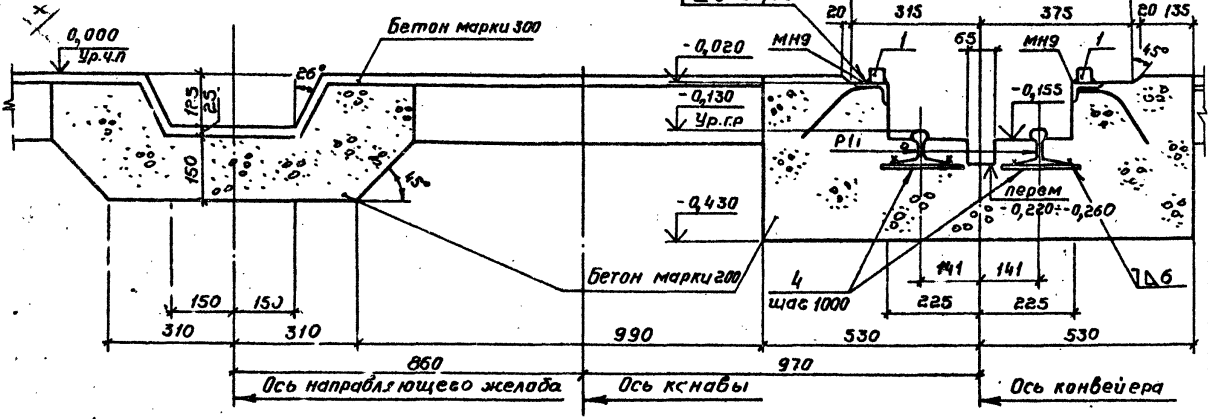
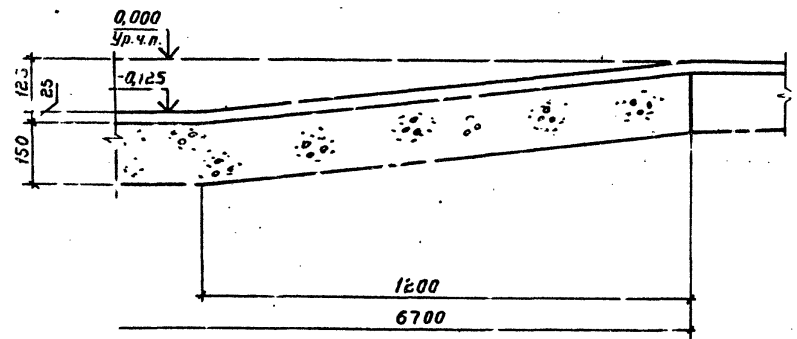
Лист 13 из 13

План на отм. 0,000

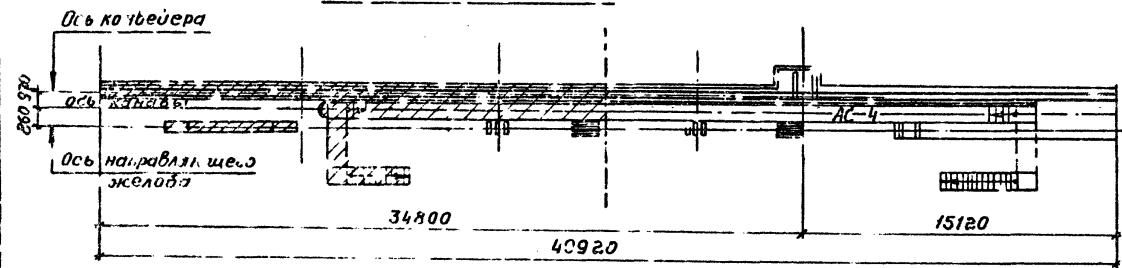


1-1

2-2



Схематический план



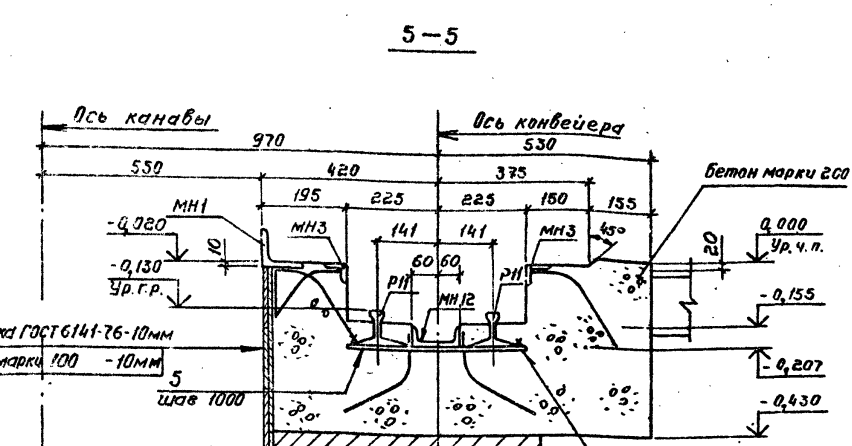
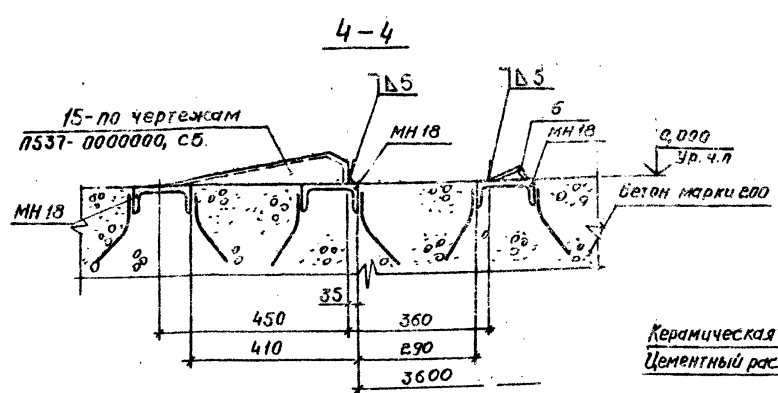
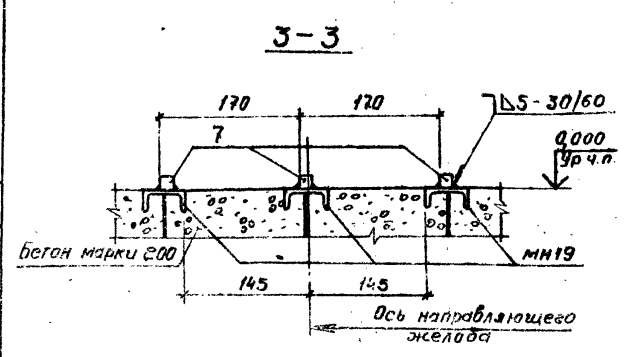
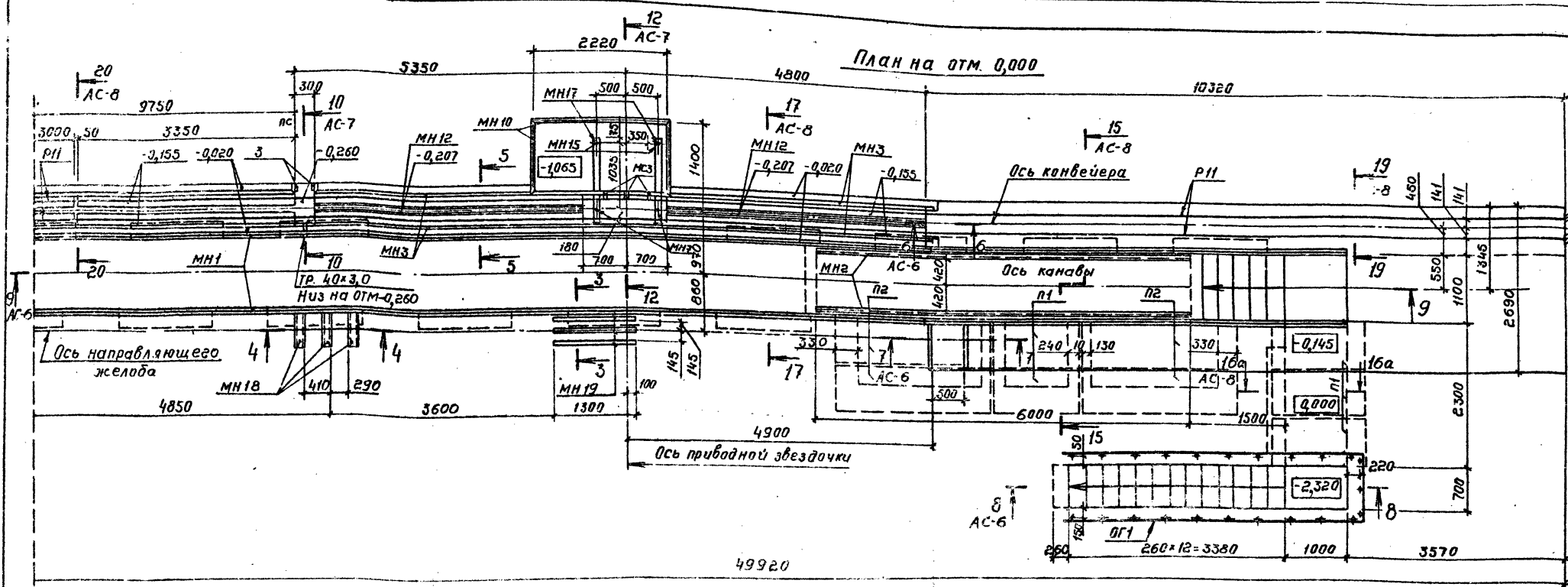
Привязан	
Инв. №	

Г.И.П.	Щербаков		Тп 503-417-АС	
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Тех. констр.	Обвинцев		Для грузовых автомобилей	
Рук. гр.	Бережная		Линия поточная АПГ1	Станд. Лист Листов
Ст. чинж.	Пандельев			
Проверил	Бережная			
Инв. №				
План на отм. 0,000.			ГИПРОАВТОТРАНС	
Сечения 1-1, 2-2			Воронежский филиал	

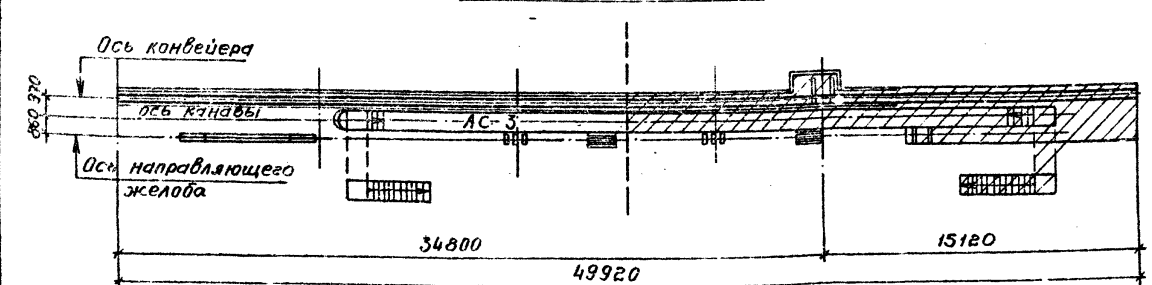
Типовой проект 503-417 Автобус

С.А. Щербаков и С.А. Сотников - Авторы проекта

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



Схематический план



Приблан			
Шд. №			

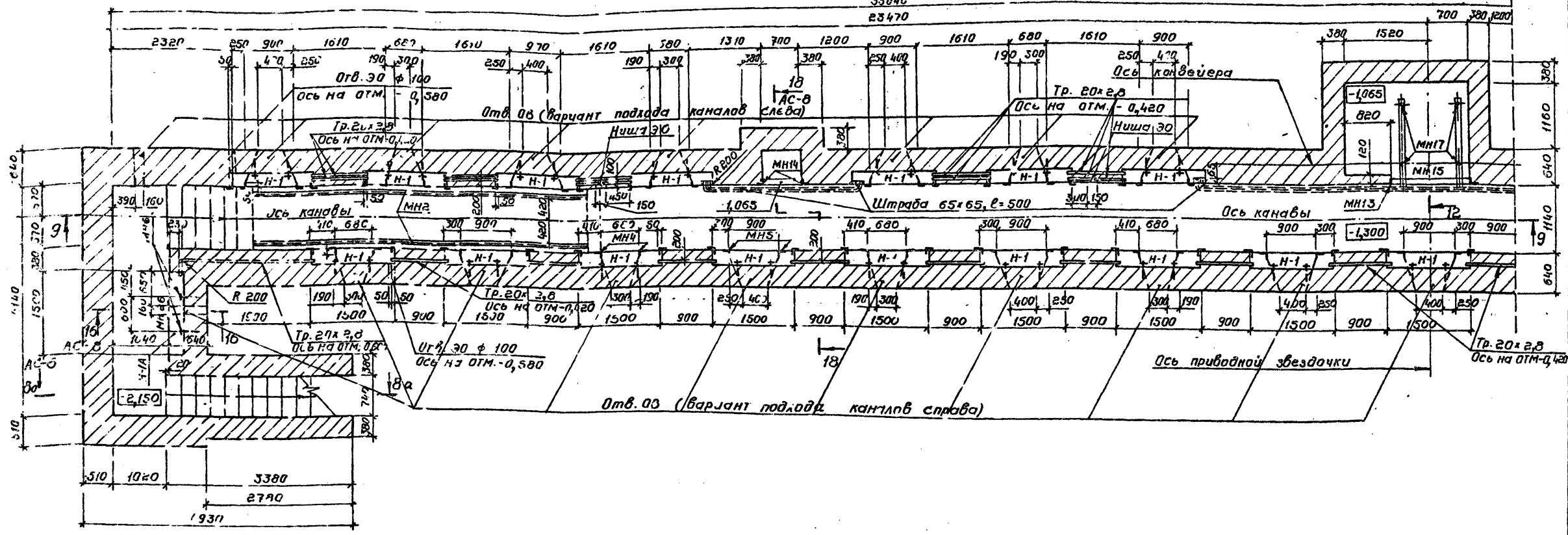
ГНП Щербак				Тп 503-4-17 - АС			
Изч. от Сотников				Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			
А. Констр. Общинцев				Для грузовых автомобилей Стадия Лист Листов			
Рук. гр. Бережная				Линия поточная АПГ1			
Ст. инж. Лилиев				План на отм. 0.000.			
Проверил Бережная				Сечения 3-3 ÷ 5-5			
И. контр. Цискава				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Соединяется с тип. от 4-17 и 4-18

План на отм. - 0,400

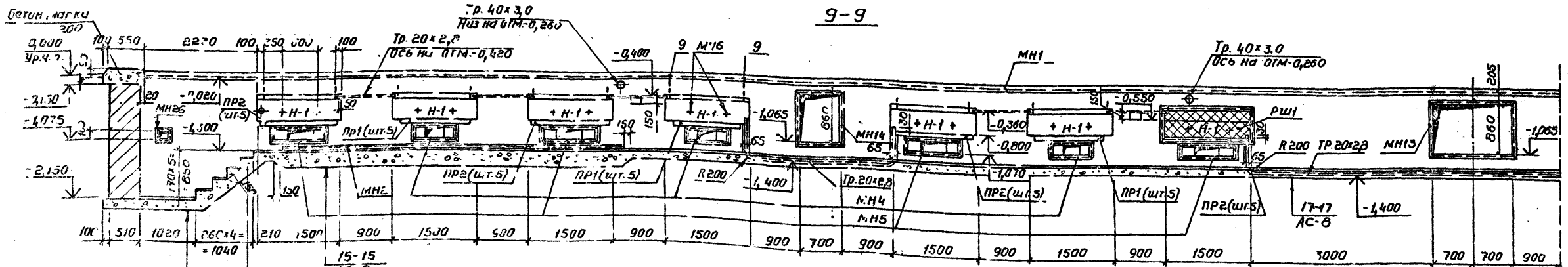
35040
23470

12
АС-7



Губовый проект 503-4-11 Яльбум 1

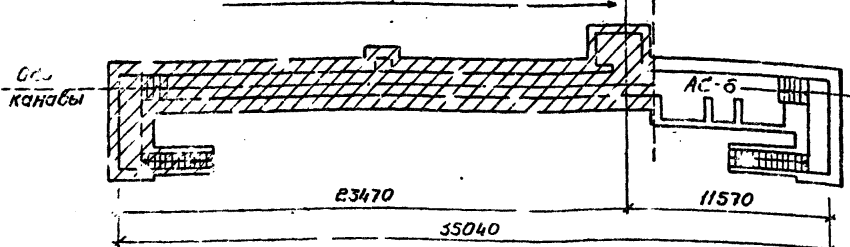
9-9



Схематический план

Ось приводной звездочки

Наибольшие ступени

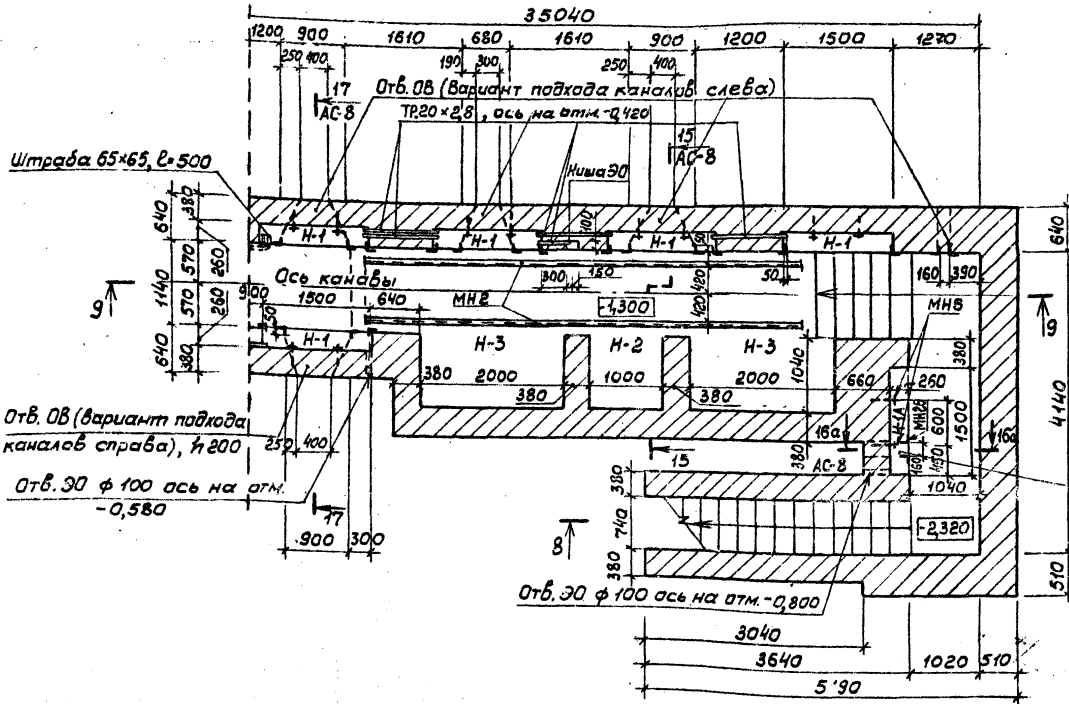


Угнетованный щебнем
зрчн1
бетон марки 150-150мм
Цементный раствор марки
150 -15мм
Керамическая плитка
Густ 6787-80 -10мм

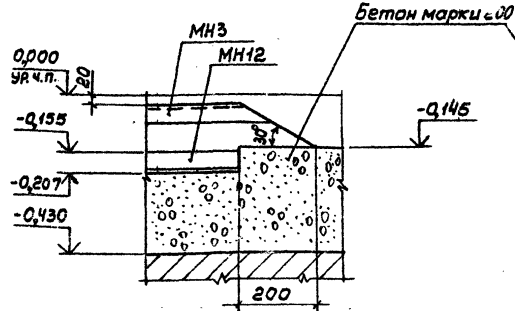
Привязан	
Унб№	

ТП 503-4-11-АС	
Гип. Шендикова	
Нач. отд. Сотников	
И.контр. Дубинцев	
Рук. ср. Березкина	
Ст. инж. Лопухин	
Упроберг. Березкина	
Устройства для осмотра и ремонта взрывных автомобилей и автобусов Для грузовых автомобилей Линия поточная АПГ	
Стандия	Листов
Р	5
План на отм. - 0,400. Сечение 9-9	
И.контр. Усаков	Гипроавтотранс Воронежский филиал

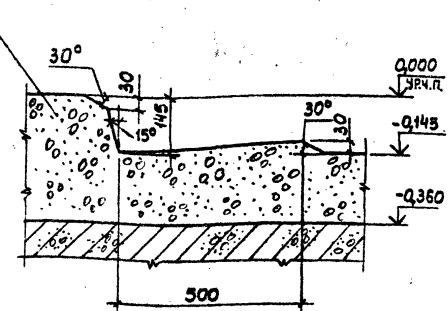
План на отм. -0,400



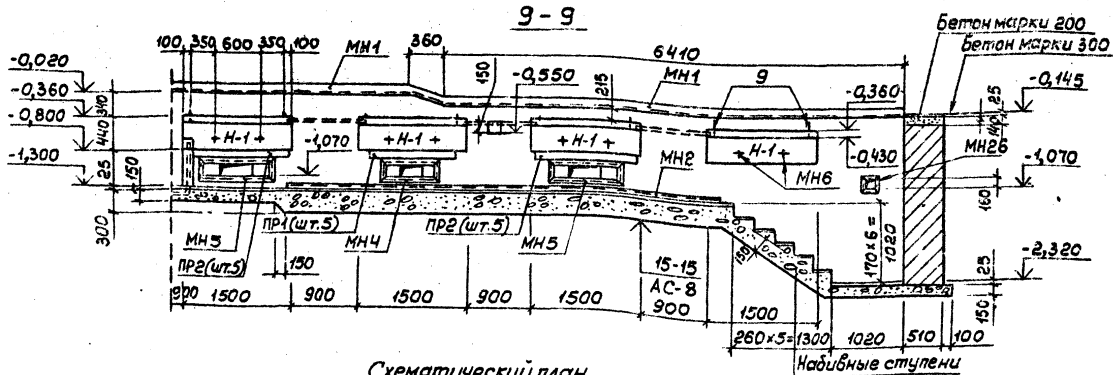
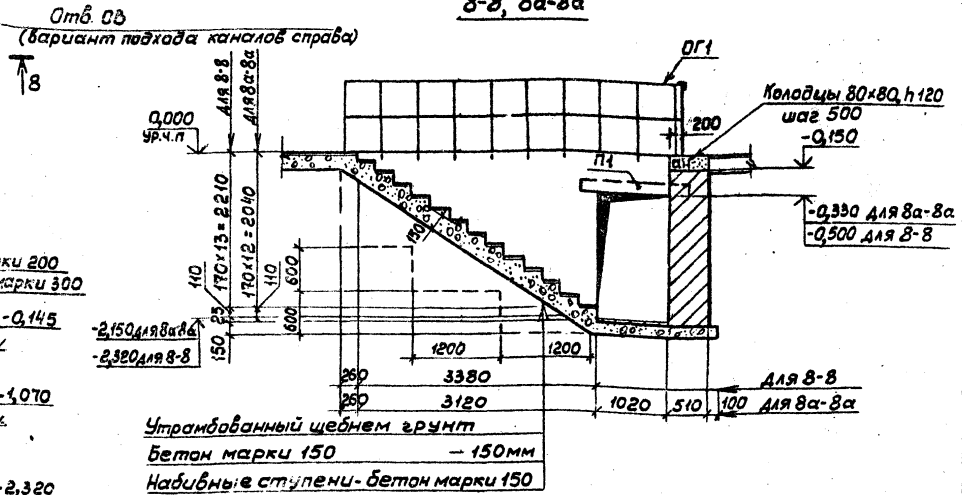
6-6 (РП условно не показан)



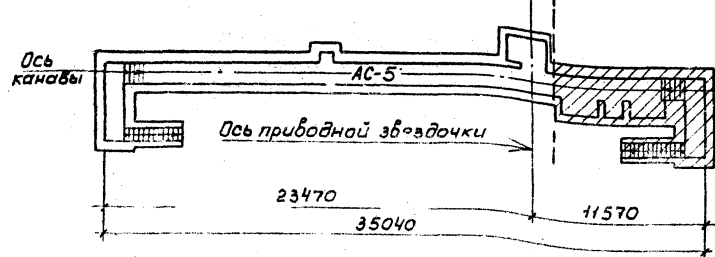
7-7



8-8, 8а-8а



Схематический план

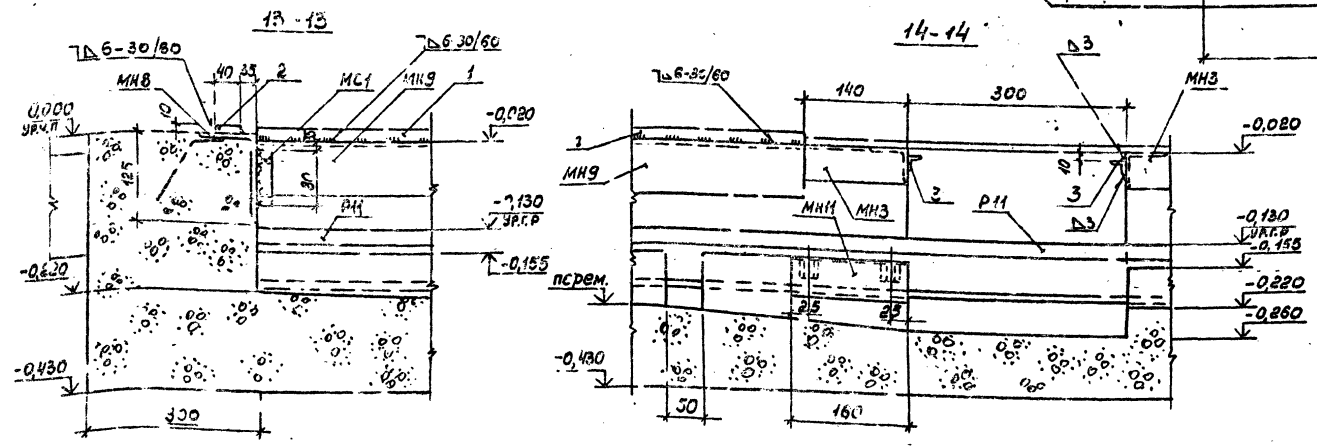
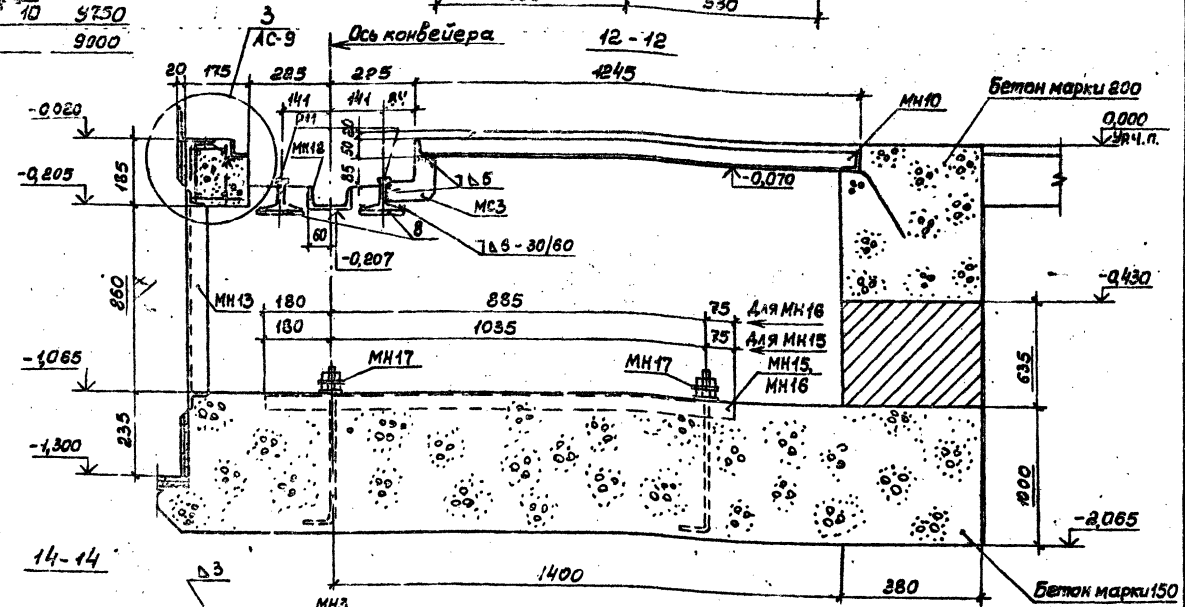
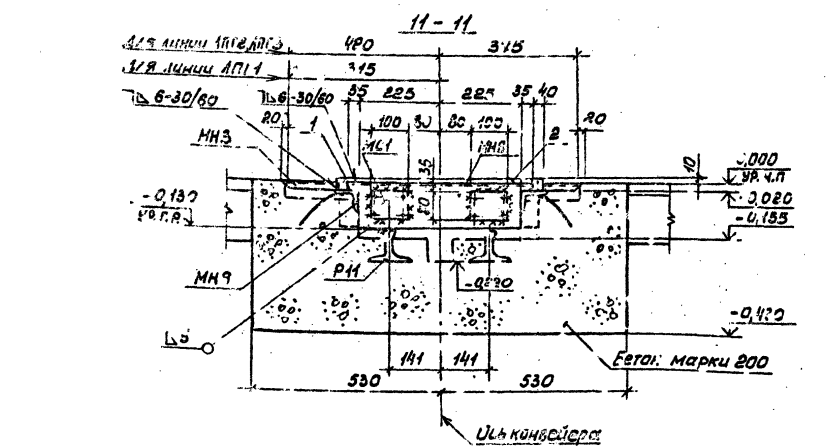
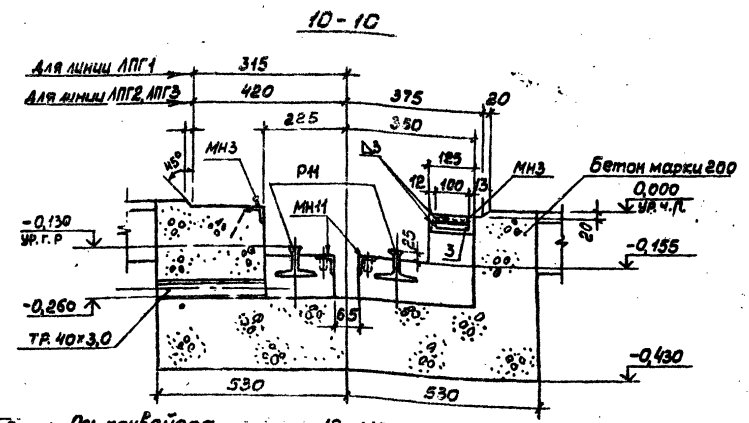
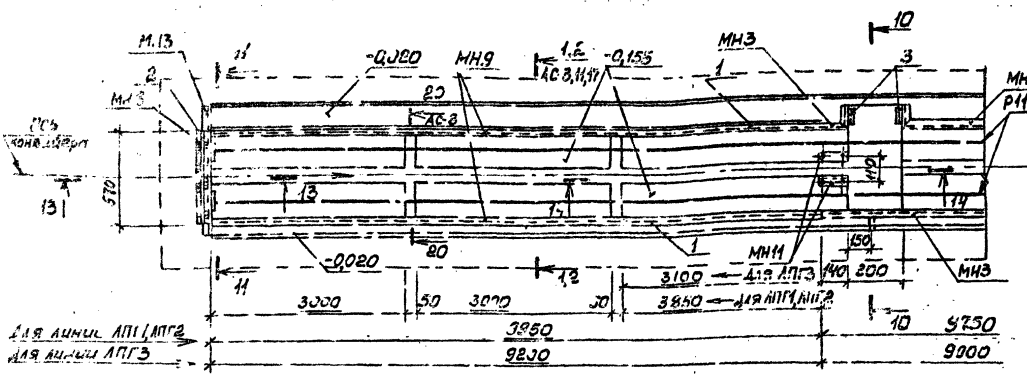


Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой.

Привязан	
Ичв. №	

Г/П	Щербаков		тп 503-4-11-АС
Исч. отд.	Самойлов		
Г/констр.	Лобвинцев		устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Рук. гр.	Бережная		Для грузовых автомобилей.
Ст. инж.	Палибазева		Линия поточная ЛПГ1
Проверил	Бережная		Р 6
И.контр.	Цакоя		План на отм. -0,400
			Сечения 6

Фрагмент плана 1

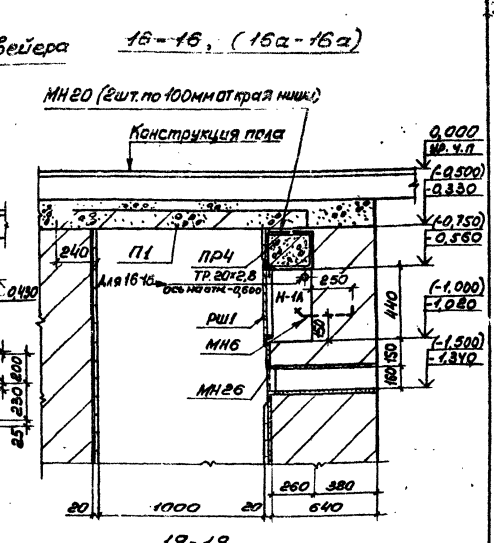
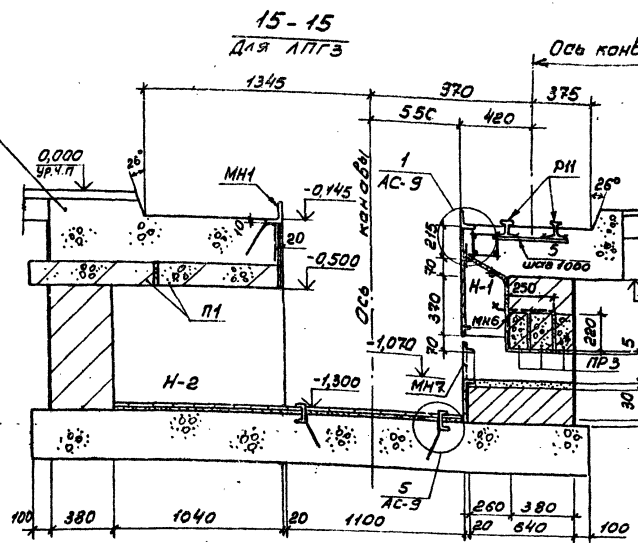
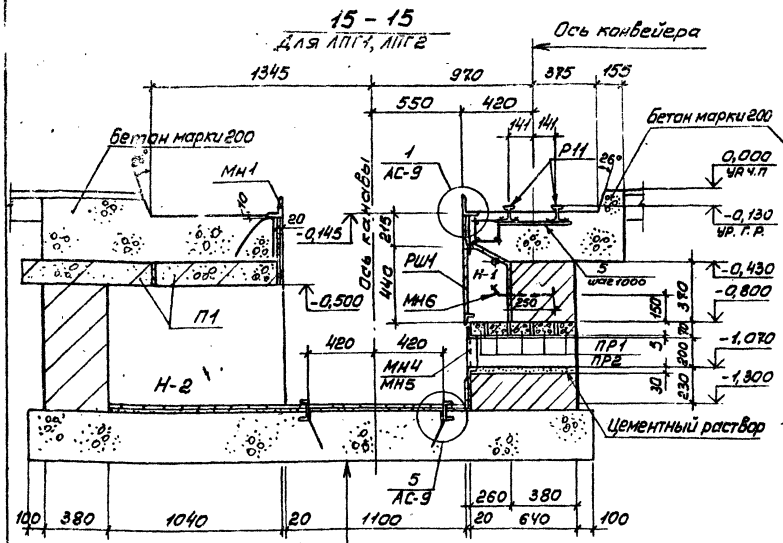


Привязан	
Ш.б. №	

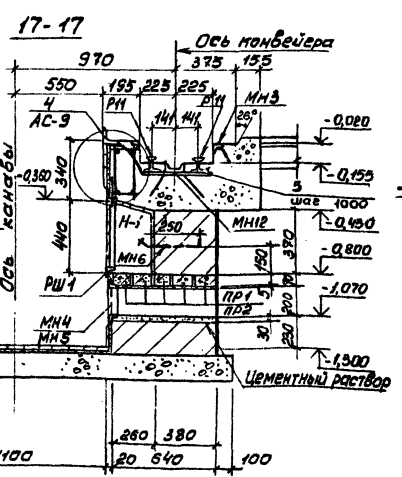
ГМП Шербаков		Т П 503-4-17 - АС	
Нач. отд. Ситникова		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл. констр. Обвинцев		Для грузовых автомобилей. Стадия: Лист Устав	
Рук. гр. Бережная		Линия поточные	Р 7
Ст. инж. Калмышова		ЛПГ1 + ЛПГ3	
Проб. Бережная		Фрагмент плана 1.	ГИПРОВАТТРАНС
		Сечения 10-10-14-14	Воронежский филиал
Инж. Цаков			

Ш.б. № 503-4-17 - АС
 ГИПРОВАТТРАНС Воронежский филиал
 Ш.б. № 503-4-17 - АС

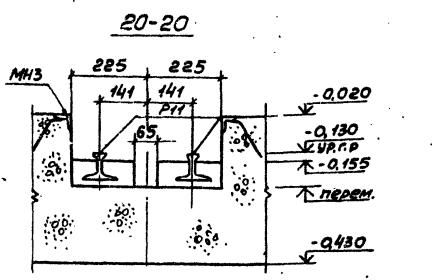
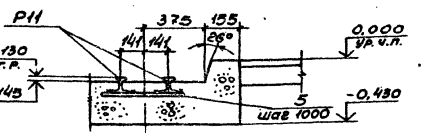
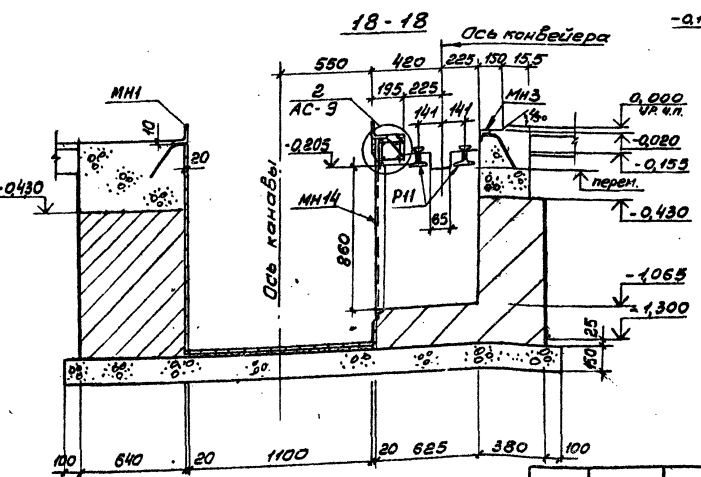
Тилобой проект 503-4-17 Альбом



Утрамбованный щебнем грунт
 Бетон марки 150 - 300мм
 Цементный раствор марки 150-15мм
 Керамическая плитка ГОСТ6787-80-10мм



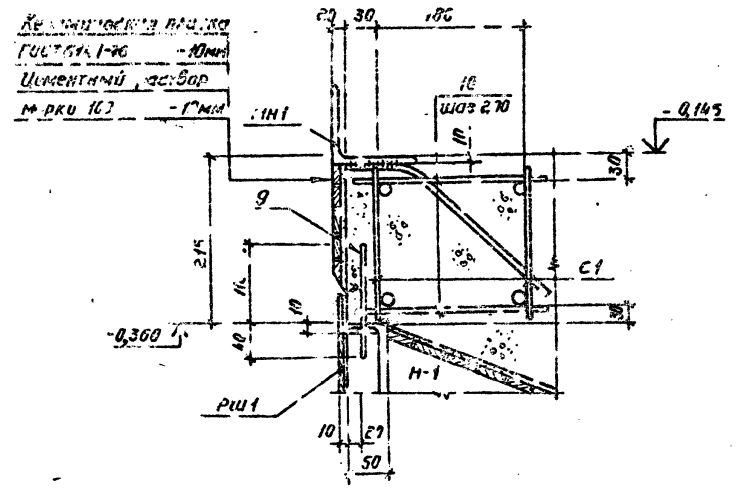
Утрамбованный щебнем грунт
 Бетон марки 150 - 150мм
 Цементный раствор марки 150 - 15мм
 Керамическая плитка ГОСТ6787-80 - 10мм



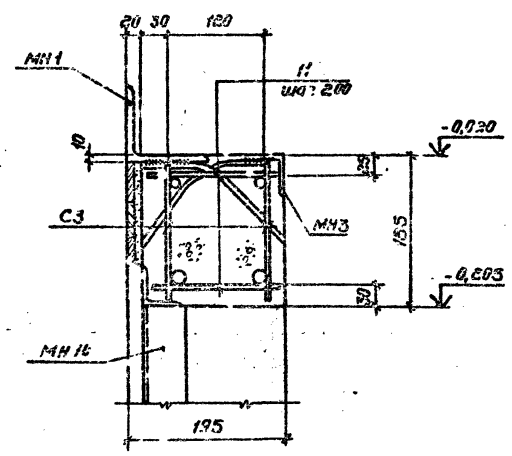
Универсальный
Инв. №

Гип Шербаков	тп 503-4-17 АС
Нач. отд. Сатников	Устройства для осмотра и ремонта
Ин. конст. Савиных	узловых автомобилей и автобусов
Рук. эк. Березина	и грузовых автомобилей.
Инженер Макарян	Линии поточные ЛПГ1: ЛПГ3
Пробвнн Березина	Листов
И.контр. Усаков	Р 8
	Сечения 15-15 ÷ 19-19
	ГИПРОАВТОТРАНС
	Воронежский филиал

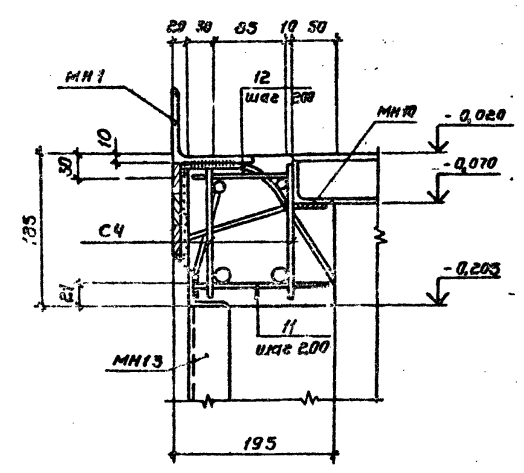
1



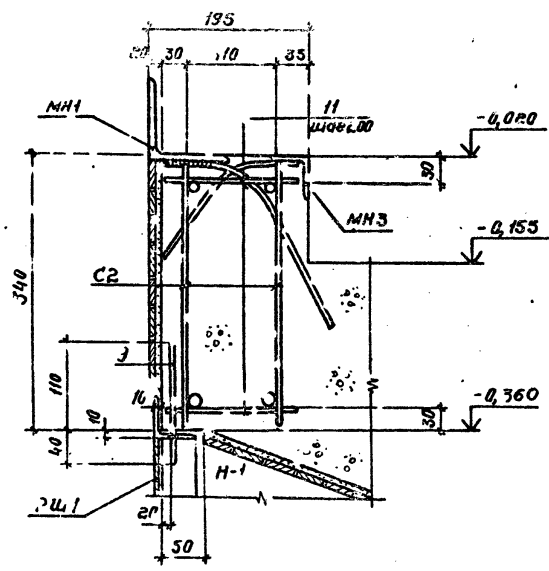
2



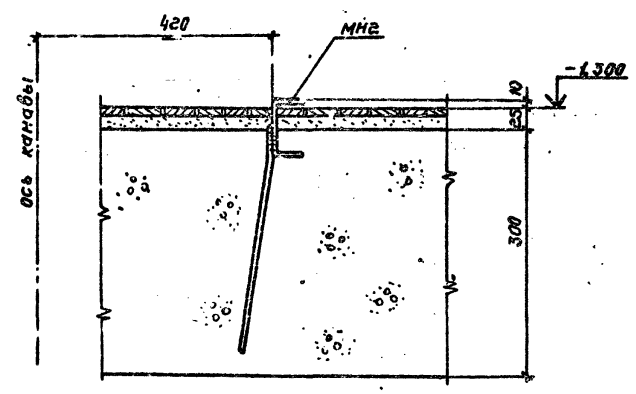
3



4



5



Поз. 10, 11, 12 приварить к сеткам С1+С4 контактной точечной сваркой при помощи сварочных клещей.

Лист 503-4-17

Проект 503-4-17

УИЛ № 1001/Историческая карта 300-шд.к

Привязан			
Шиб. №			

Г.И.П.	Щербаков		
Нач. отд.	Сотников		
Гр. инженер	Овчинцев		
Рук. с.р.	Березина		
Инж.	Маникина		
Проб.	Березина		
Т.п 503-4-17 -АС			
Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			
Для грузовых автомобилей.			
Линии поточные АПГ1+АПГ3			
Стация	Лист	Листов	
Р	9		
Узлы 1+5			
ГИПРОАВТОТРАНС			
Воронежский филиал			

Спецификация изделий на ЛПГ (начало)

Спецификация изделий на ЛПГ (окончание)

Туполобой проект 503-4-17 Альбом I

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг	Примечание
П1	3.006-2, Вып. II-2	Плита П13г-11Б	8	330	
П2	3.006-2, Вып. II-2	Плита П20г-3Б	4	640	
ГР1	1.138-10, Вып. 1	Перемычка ПП1-10.12.6	20	25	
ПР2	То же	То же ПП1-12.12.6	30	25	
ПР4	"	" ПП28-202528	2	275	
МН1	тп 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	700	1099,0	м
МН2	То же -МН2	То же МН2	260	163,0	м
МН3	" -МН3	" МН3	572	233,0	м
МН4	" -МН4, МН26	" МН4	4		
МН5	" -МН5	" МН5	6		
МН6	" -МН6	" МН6	46		
МН8	" -МН8	" МН8	1		
МН9	" -МН9	" МН9	199	101,7	м
МН10	" -МН10	" МН10	713	29,4	м
МН11	" -МН11	" МН11	2		
МН12	" -МН12	" МН12	845	93,2	м
МН13	" -МН13	" МН13	1		
МН14	" -МН14	" МН14	1		
МН15	" -МН15	" МН15	2		
МН17	" -МН17	" МН17	4		
МН18	" -МН18	" МН18	6		
МН19	" -МН19	" МН19	6		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН4, МН26	" МН26	2		
МС1	" -МС1	Изделие соедин. МС1	2		
МС3	" -МС3	То же МС3	3		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1, общая	198	2297	м
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	23		
Р11	ГОСТ 6368-52 *	Рельс Р11	9384	1118,2	м
ТР20х28	ГОСТ 3262-75 *	Труба 20х28, общ.	470	78,0	м
ТР40х30	то же	Труба 40х30, общ.	0,9	3,5	м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг	Примечание
1	Гост 2591-71 *	□ 30х30, общая	199	140,5	м
2	Гост 103-76	~ 40х10, L=570	1	1,8	
3	ГОСТ 8509-72 *	L 20х20х3, L=100	6	0,09	
4	ГОСТ 103-76	-- 100х10, L=200	60	1,57	
5	То же	-- 100х10, L=450	19	3,5	
6	ГОСТ 8510-72 *	L 75х50х5, L=520	2	2,5	
7	ГОСТ 2591-71 *	□ 15х15, L=1300	6	2,3	
8	ГОСТ 103-76	-- 150х10, L=1800	2	21,2	
9	ГОСТ 5781-75	Старинки одиночные ф6А1, L=150	42	0,03	
15	Чертежи П537-0000000, С5	Подкладка	2		
Монолитный пояс					
С1	тп 503 -АС-С1	Сетка арматурная С1	6		
С2	то же С2	То же С2	36		
С3	" С3	" С3	2		
С4	" С4	" С4	2		
10	ГОСТ 5781-75	Старинки одиночные ф6А1, L=240	80	0,05	
11	то же	То же ф6А1, L=160	386	0,04	
18	"	" ф6А1, L=120	14	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72 *				
	Класс А I	Класс А III	φ мм	Итого			
ЛПГ	71,5	4,2	75,7	36,8	44,6	102,4	1178,1

Выборка стали на один элемент, кг (окончание)

Марка элемента	Изделия закладные																		Итого	Всего								
	Профильная сталь										Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Крученая сталь	Сетка	Трубы	Итого										
	С3	С65п	С10	С12	С14	20х20	50х5	100х10	150х15	200х20	Класс А I	Класс А III	ГОСТ 2590-71 *	ГОСТ 3262-75 *	φ мм	φ мм	φ мм				φ мм	φ мм	φ мм					
ЛПГ	37,8	153,4	222	879	384	0,5	743,1	102,7	100,5	7,1	13,8	110,5	53,5	11,3	204,9	2,6	118,2	2,3	92	176,2	95,1	14,0	0,5	25,3	78,0	3,5	419,6	4374,6

Привязан
Инв. №

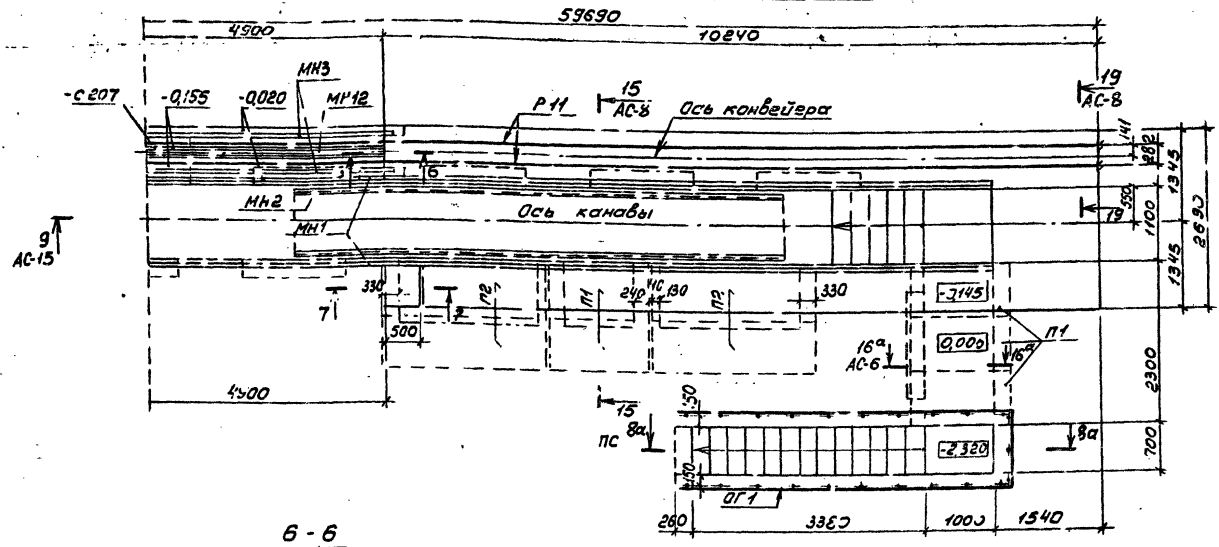
Гип	Шербаков	тп 503-4-17-АС			
Исход. Ситников	Корнеев	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			
Г.констр. Овчинцев	Сидоров				
Рис. эк. Березина	Сидоров				
Ст. инж. Пилипченко	Сидоров				
Проб. Березина	Сидоров	Для грузовых автомобилей	Стандия	Лист	Листов
		Линия паточная ЛПГ1	Р	10	
		Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ1			
И.констр. Исаков	Корнеев	ГИПРОАВТОТРАНС			
		Воронежский филиал			

Ш. № табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

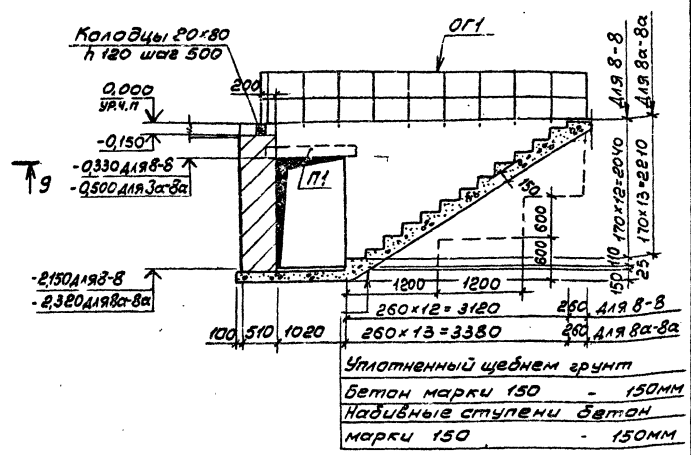
Условный проект 503-4-11

Специально: для монтажа в заводских условиях

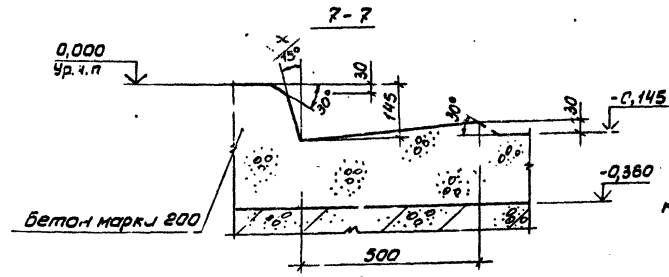
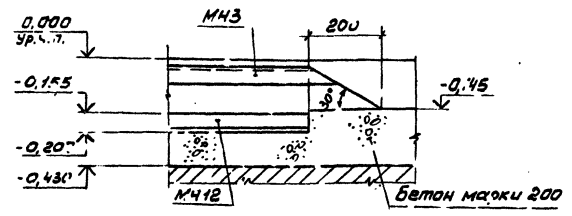
План на отм. 0,000



8-8, 8а-8а

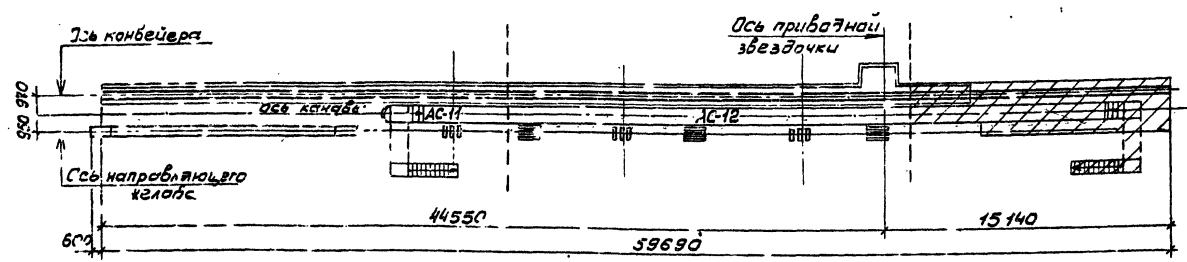


6-6
(указано на плане)



Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой.

Схематический план

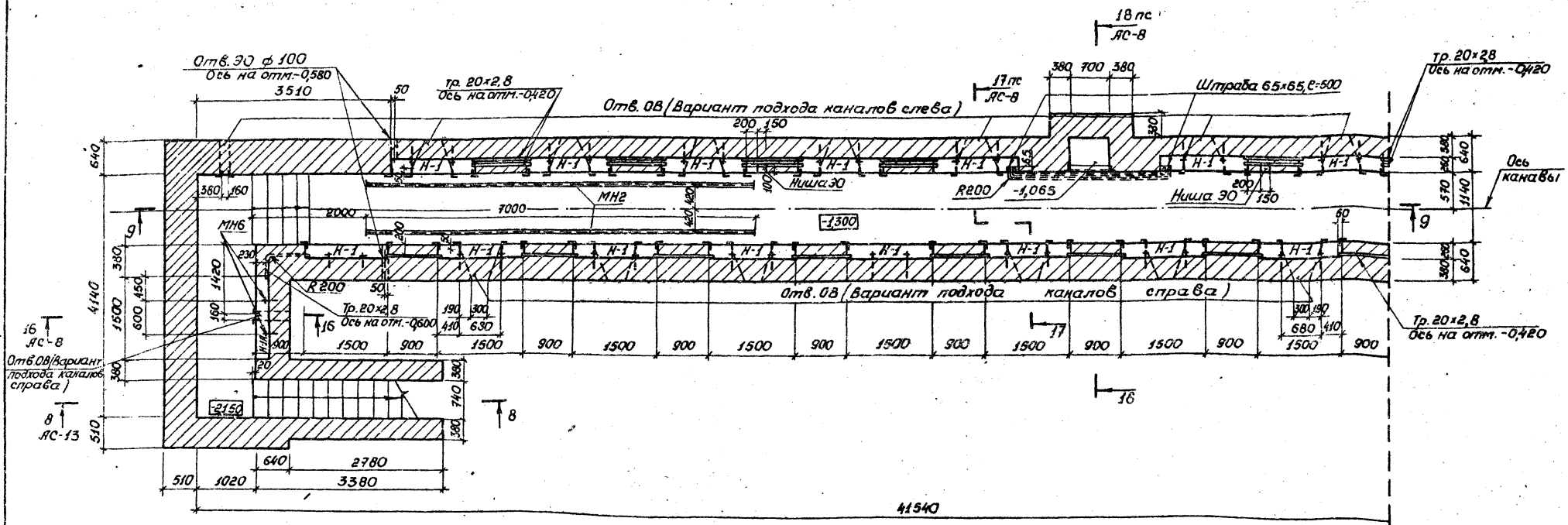


Привязан
Учв. №

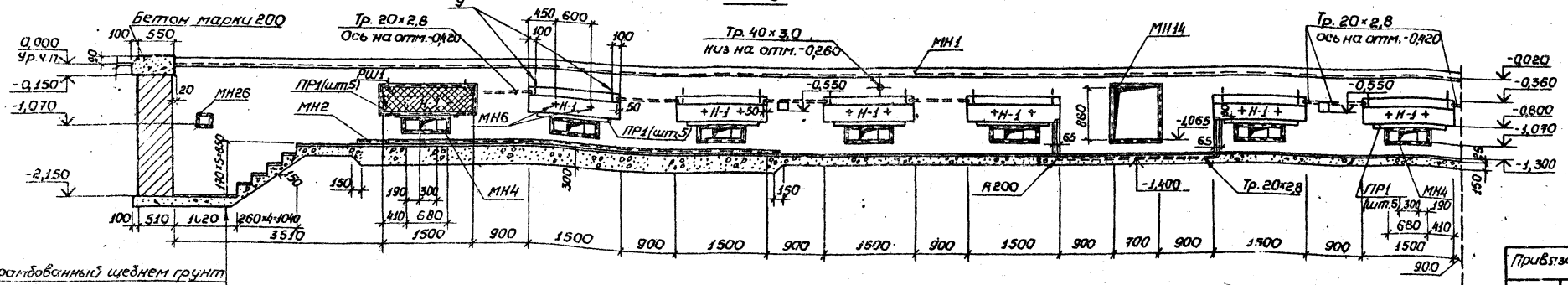
ИМП Шербаков	ИМП Шербаков	ТЛ 503-4-11 -АС	
Нач. отд. Ситников	Нач. отд. Ситников	Устройства для осмотра и ремонт. а грузовых автомобилей и автобусов	
И.контр. Обинцев	И.контр. Обинцев	Для грузовых автомобилей	Стадия лист листов
Рук. пр. Бережная	Рук. пр. Бережная	Линия поточная АПГВ	Р 13
И.м.ж. Манякина	И.м.ж. Манякина	План на отм. 0,000.	ГИПРОВТСТРАНС Воронежский филиал
Пров. Бережная	Пров. Бережная	Сечения 6-6 ÷ 8-8	
И.контр. Исаков	И.контр. Исаков		

План на отм.-0.00

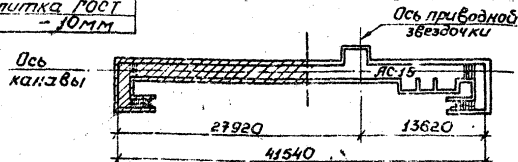
Туповой проект 503-4-11 Алсдом I



9-9



Схематический план



ПРИВЪЗАН

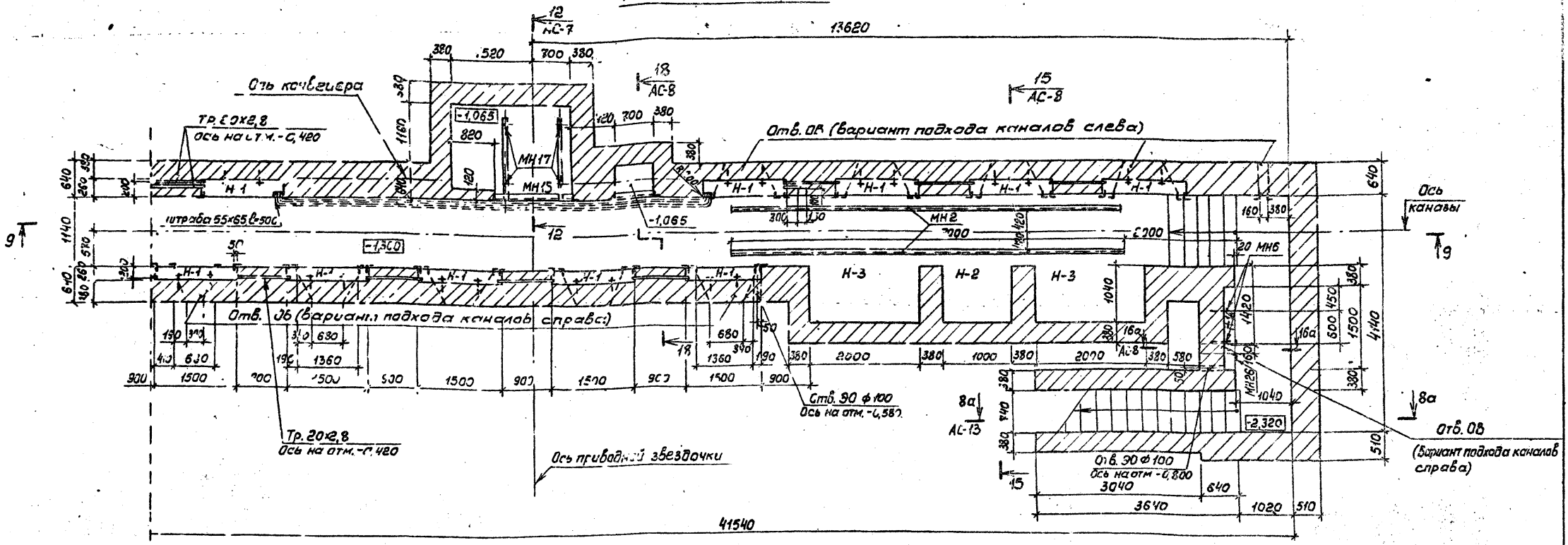
ИЛБ. №

ДИП	Шербаков			ИЛБ №					ИЛБ №
Инж. отд.	Солнечков								
Инж. отд.	Овчинцев								
Инж. отд.	Бережная								
Ст. инж.	Камынина								
Проверил	Бережная								
ИЛБ. №									
ДИП					ИЛБ. №				
ИЛБ. №									
ИЛБ. №									
ИЛБ. №									

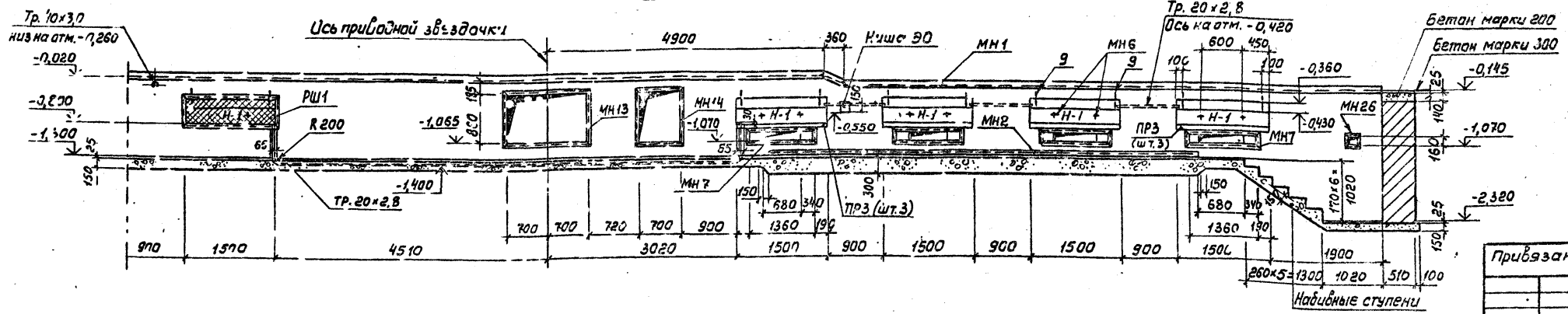
ТП 503-4-11 - АС
 Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
 Для грузовых автомобилей и автобусов
 Личия поточная ЛПГ2 Р 14
 План на отм.-0.400.
 Сечение 9-9
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский край

Типовой проект 503-4-17

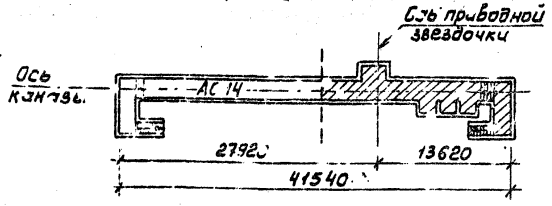
План на отм. -0,400



9-9



Схематический план



Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой

ГИП	Щербаков		ТП 503-4-17	- АС
Нач. отд.	Сатников		Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	Лист 15
Гл. констр.	Обвинцев		Для грузовых автомобилей	Лист 15
Рук. гр.	Бережная		Линия поточная АПГЗ	Лист 15
Ст. инж.	Иванчикова			
Проверил	Бережная			
Н. контр.	Исаков		План на отм. -0,400. Сечение 9-9	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Туполобой проект 503-4-11

Спецификация изделий на ЛПГ2 (начало)

Спецификация изделий на ЛПГ2 (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13г-116	8	330	
П2	То же	То же П20г-36	4	640	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемышка ПР1-10.12.6	35	25	
ПР3	То же	То же ПР2-15.12.14	12	75	
ПР4	"	" ПР28-20.25.22	2	275	
ОГ1	гп.503- -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1, общая	198	2297	М
МН1	То же -МН1	Изделие закладное МН1	830	1303,5	М
МН2	" -МН2	То же МН2	280	175,5	М
МН3	" -МН3	" МН3	769	313,2	М
МН4	" -МН4, МН26	" МН4	7		
МН6	" -МН6	" МН6	54		
МН7	" -МН7	" МН7	4		
МН8	" -МН8	" МН8	1		
МН9	" -МН9	" МН9	199	101,7	М
МН10	" -МН10	" МН10	713	29,4	М
МН11	" -МН11	" МН11	2		
МН12	" -МН12	" МН12	855	94,2	М
МН13	" -МН13	" МН13	1		
МН14	" -МН14	" МН14	2		
МН15	" -МН15	" МН15	2		
МН17	" -МН17	" МН17	4		
МН18	" -МН18	" МН18	9		
МН19	" -МН19	" МН19	9		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН4, МН26	" МН26	2		
МС1	" -МС1	Изделие соединительное МС1	2		
МС3	" -МС3	То же МС3	3		
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	27		
тп.20x28	ГОСТ 3262-75 *	Труба 20x28, общая	527	87,5	М
тп.40x30	То же	То же 40x30, общая	79	3,5	М
1	ГОСТ 2591-71 *	□ 30x30, общая	199	140,5	М
2	ГОСТ 103-76	- 40x10, L=570	1	1,8	
3	ГОСТ 8509-72 *	L20x20x3, L=100	8	0,09	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
4	ГОСТ 103-76	- 100x10, L=200	80	1,57	
5	То же	- 100x10, L=450	19	3,5	
6	ГОСТ 8510-72 *	L75x50x5, L=520	3	2,5	
7	ГОСТ 2391-71 *	□ 15x15, L=1300	9	2,3	
8	ГОСТ 103-76	- 150x10, L=1300	2	21,2	
9	ГОСТ 5781-75	Стержни обжимные ф6А1, L=150	50	0,03	
15	П537-0000000, СБ	Подкладка	3		
Р11	ГОСТ 6368-52 *	Рельс Р11	1194	13373	М
		Монолитный пояс			
С1	гп.503- -АС-С1	Сетка арматурная С1	6		
С2	То же -С2	То же С2	44		
С3	" -С3	" С3	4		
С4	" -С4	" С4	2		
10	ГОСТ 5781-75	Стержни обжимные ф6А1, L=240	60	0,05	
11	То же	То же ф6А1, L=160	478	0,04	
12	"	" ф6А1, L=120	14	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные						Итого	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*				
	Класс А I		Класс А II		Итого			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
ЛПГ2	865	42	907	44,2	55,6	102	108,8	2115

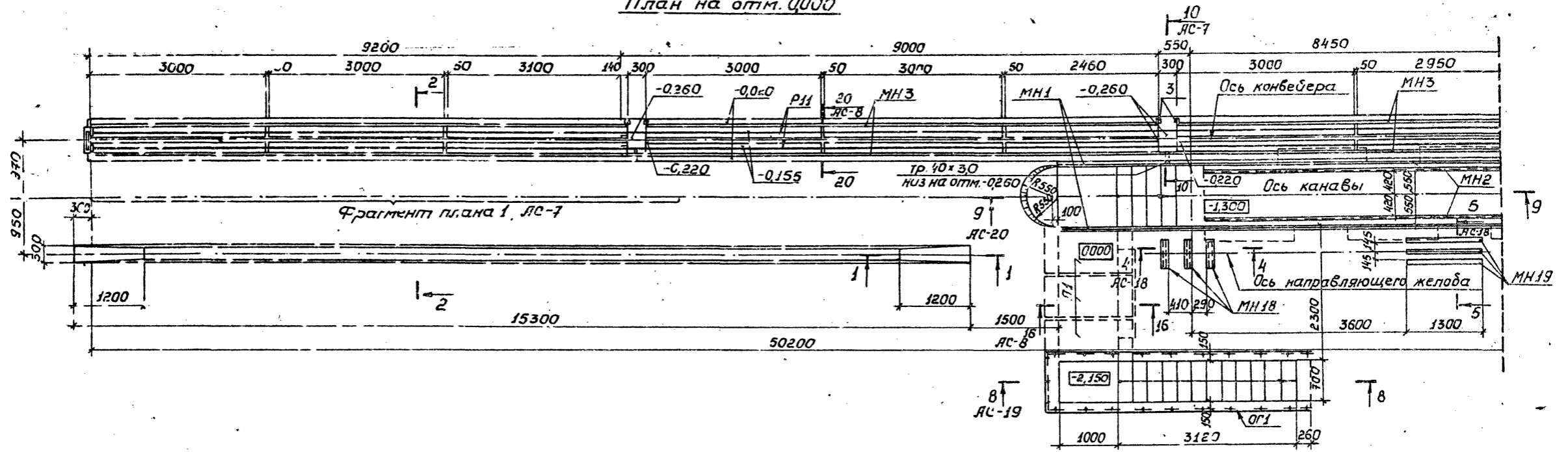
Выборка стали на один элемент, кг (окончание)

Марка элемента	Изделия закладные													Всего														
	Профильная сталь																											
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75													Крутая сталь ГОСТ 2590-71	Сетка стальной ГОСТ 533667	Трубы ГОСТ 3262-75	Итого											
	Класс А I		Класс А II		φ мм		φ мм		φ мм		φ мм		φ мм					φ мм	φ мм	φ мм								
ЛПГ2	56,7	165,2	22,2	88,9	57,6	0,7	913,1	103,0	1253,3	7,1	20,7	140,5		53,5	12,9	236,5	2,6				337,3	2,5	10,8	176,2	113,5	14,0	0,5	29,7

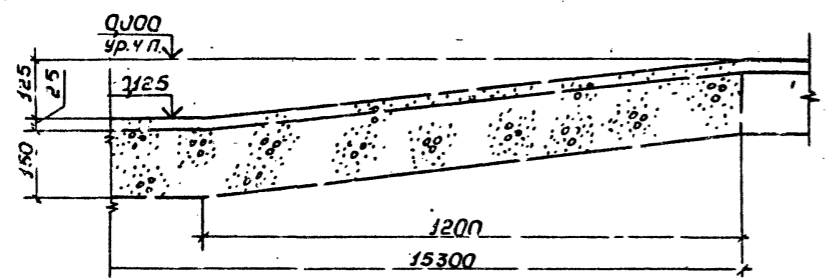
Прозван
Имб. №

ТИП	Щербатов				гп. 503-4-17 -АС		
Нач. отд.	Сотников						
Инженер	Боба				Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Проверил	Бережная				Для грузовых автомобилей. Линия поточная ЛПГ2		
					Станд.	Лист	Листов
					Р	16	
Спецификация изделий и выборка стали на ЛПГ2					ГИПРОСАВТОТРАНС Воронежский филиал		
И.контр.	Цыганов						

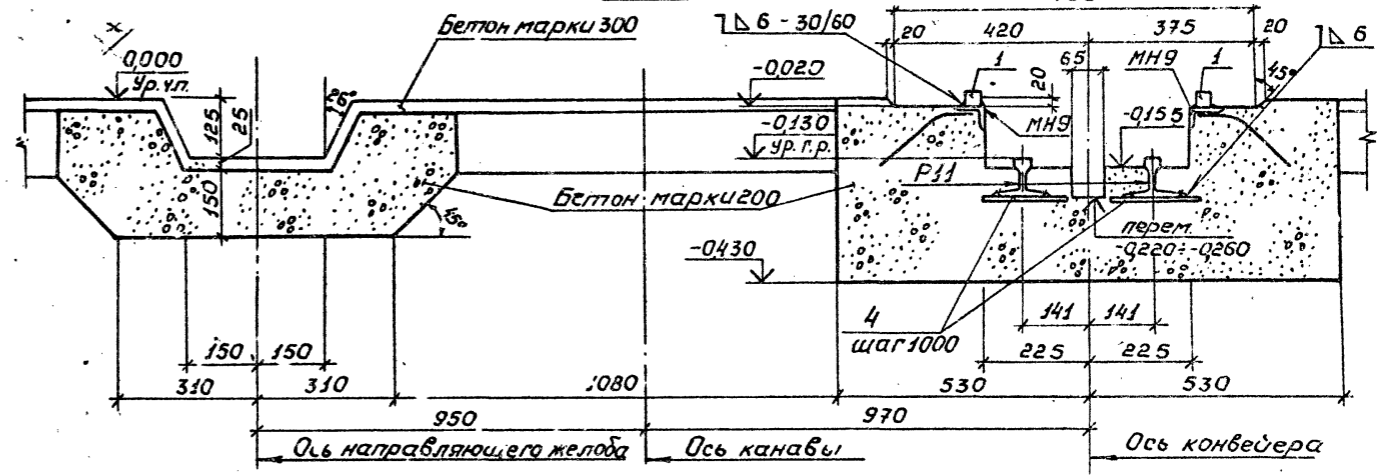
План на отм. 0000



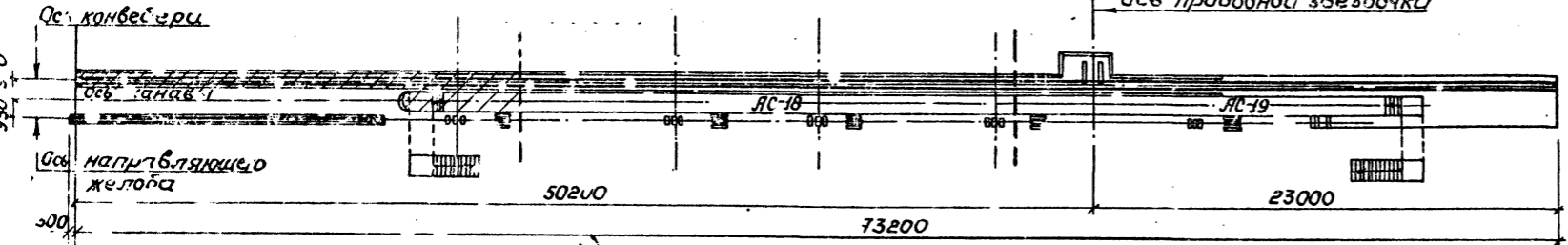
1-1



2-2



Схематический план



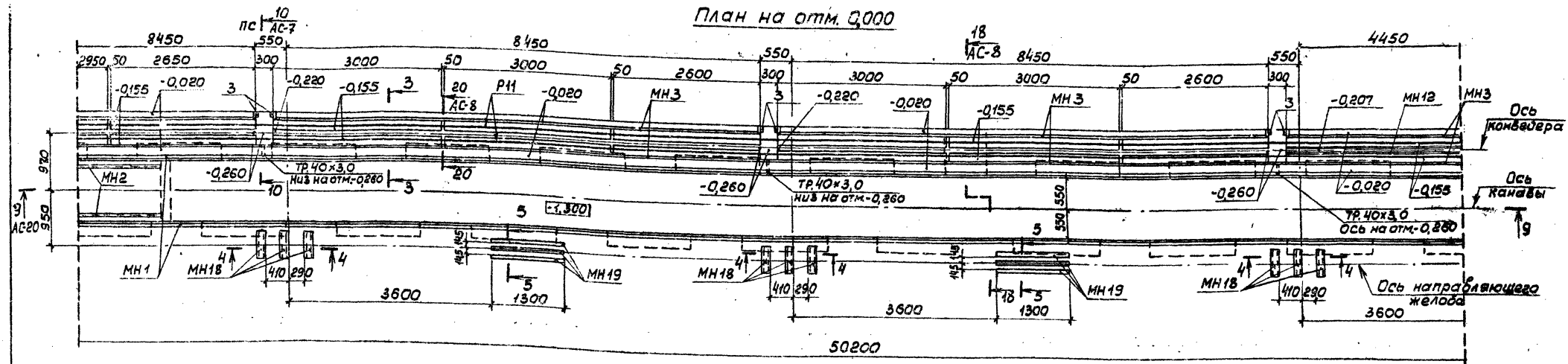
Привязан	
Инв. №	

ГЦП Щерб'ков		тп 503-4-17-АС	
Нач. отд.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Ин. контр.	Давыдов	Для грузовых автомобилей	Людмила Лист
Руч. пр.	Бережная	Линия поточная ЛПЗ	Р 17
Инж.	Ускова	План на отм. 0000.	
Проверил	Бережная	Сечения 1-1, 2-2	
Ин. контр. Усков		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Воронежский филиал	

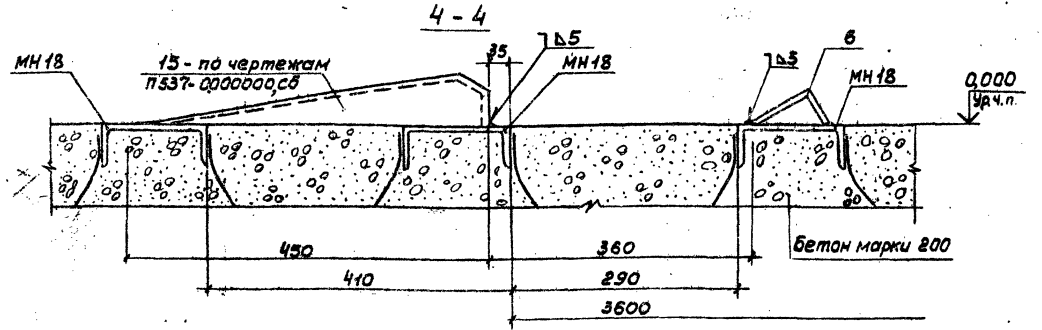
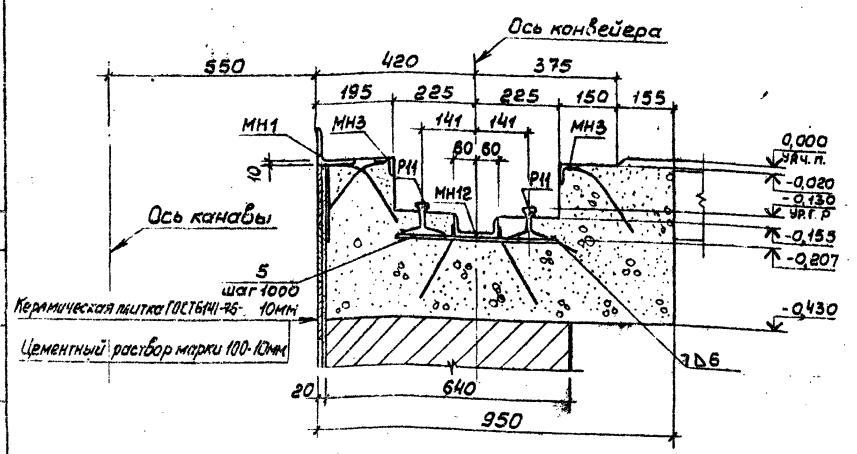
Типовый проект 503-4-17 Альбом 1
 Согл. по заданию ГИПРОАВТОТРАНС
 г. Воронеж
 Подпись: _____

Гидропроект 503-4-17

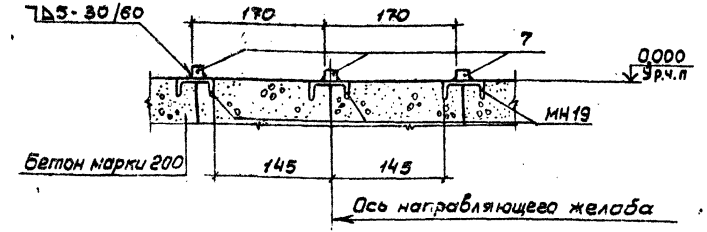
План на отм. 0,000



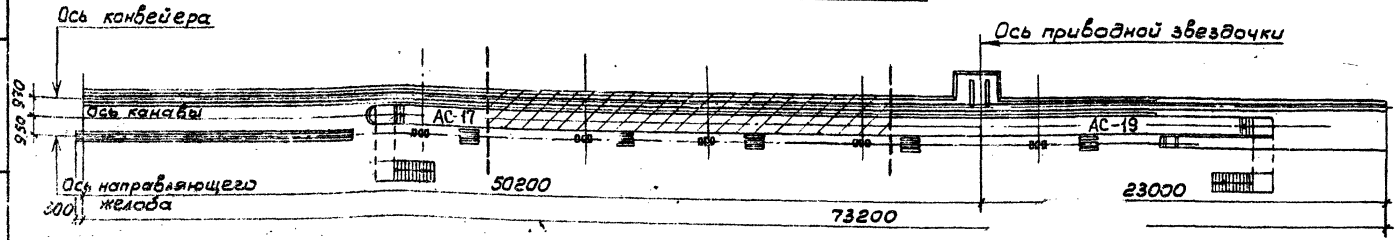
3-3



5-5



Схематический план

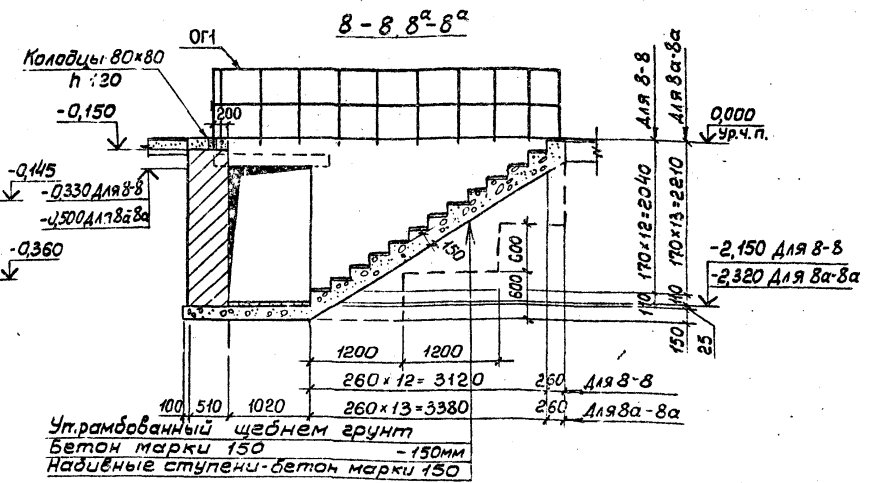
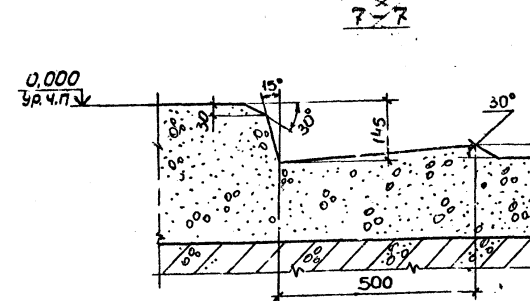
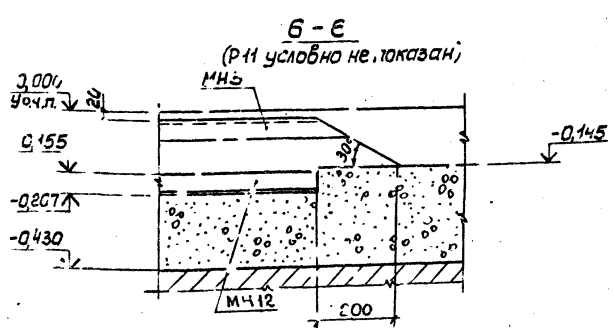
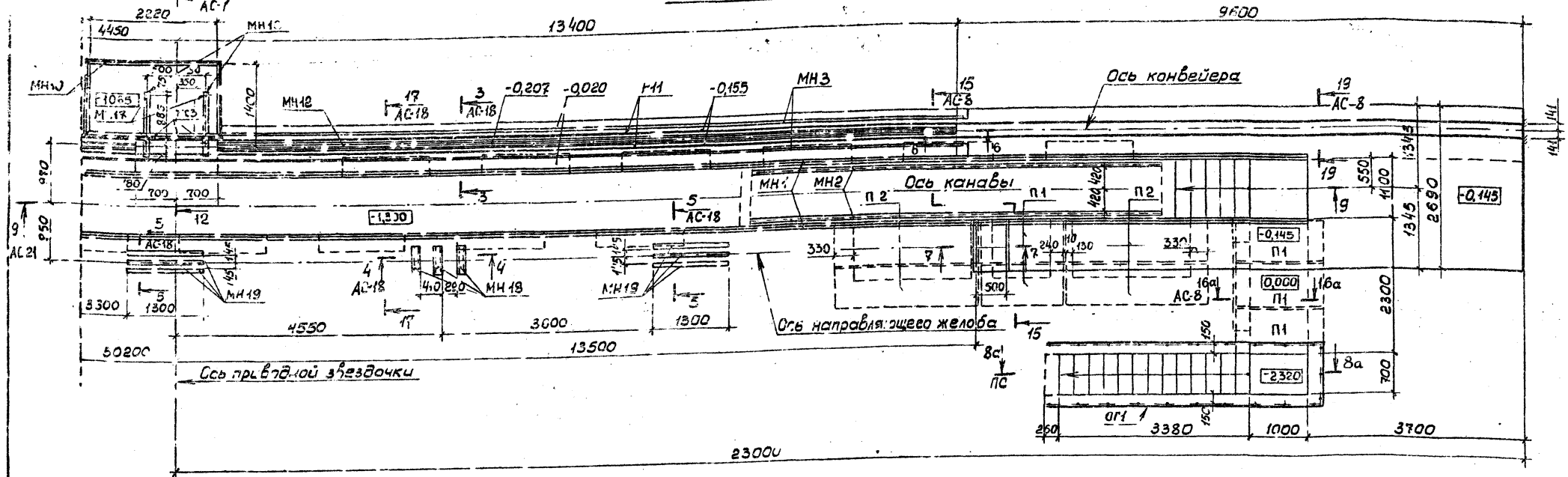


Прибязан
Л. №

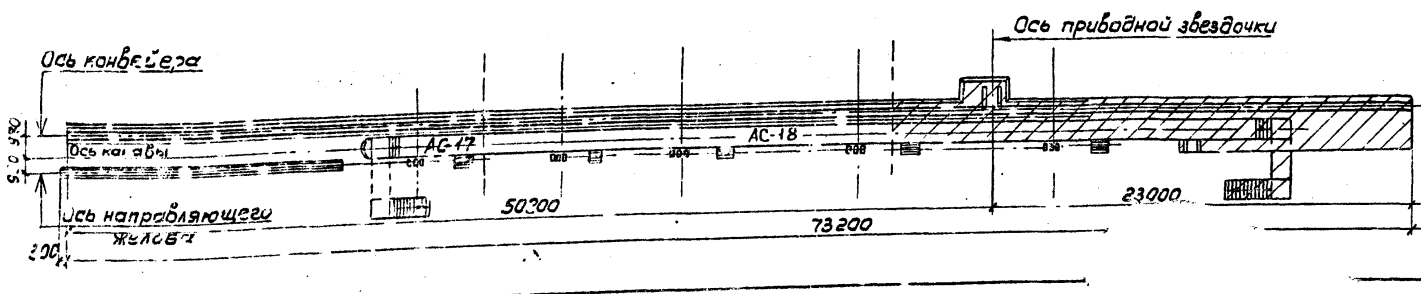
Гип				Щербаков		Тр 503-4-17-АС		
Нач.отд.				Сотников		Устройства для осмотра и ремонта		
Ин.констр.				Обвинцев		грузовых автомобилей и автобусов		
Рук.гр.				Бережная		Для грузовых автомобилей		
Инж.				Ускова		Стойка		
Проверки				Бережная		Листов		
						Линия поточная ЛПЗ		
						Р. 18		
						План на отм. 0,000.		
						Сечения 3-3 ÷ 5-5		
Н.контр.				Ускова		ГИПРОАВТОТРАНС		
						Воскресенский филиал		

План на атм. 0,000

Типовой проект 503-4-17
Альбом 1



Схематический план



Прибаван

Инв.№

ГИП	Шербаков	тп
Нач.отд	Сотников	Божик
Гл.констр.	Оббинцев	Степанов
Рук.гр.	Бабкина	Степанов
Инж.	Чусова	Яковлев
Проверил	Бережная	Яковлев
Н.контр.	Исаков	Исаков

тп 503-4-17 - AC

5-пристройств для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для грузовых автомобилей, Стадия Лист Листов

Линия паточная АПГЗ Р 19

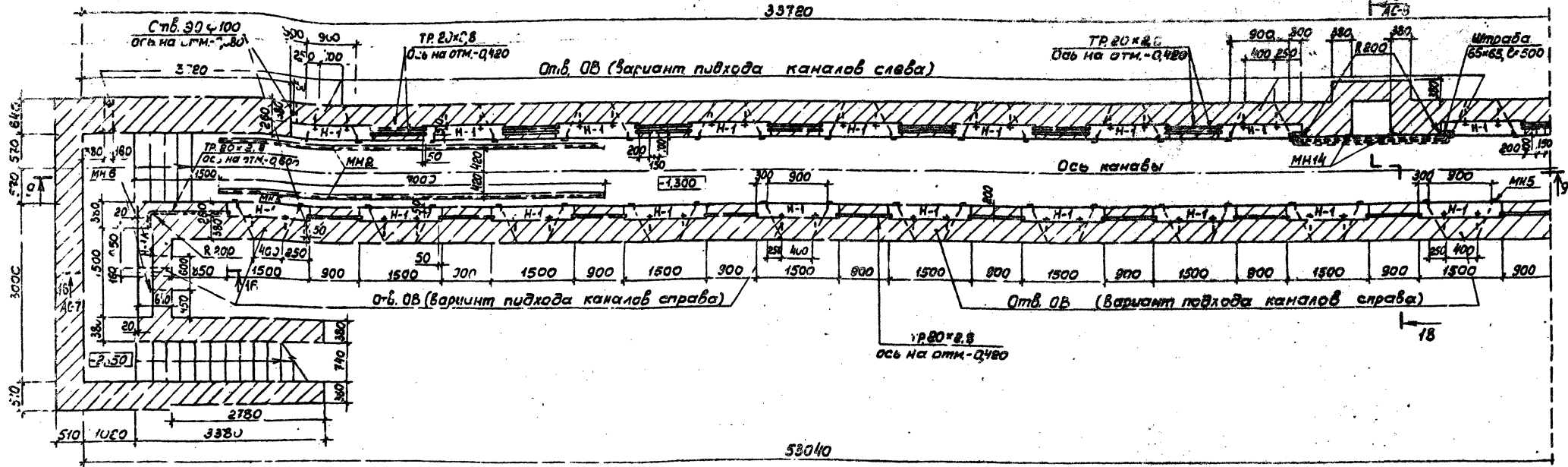
План на атм. 0,000. ГИПРАВОТРАНС

Сечения 6-6 ÷ 8-8 Воронежский филиал

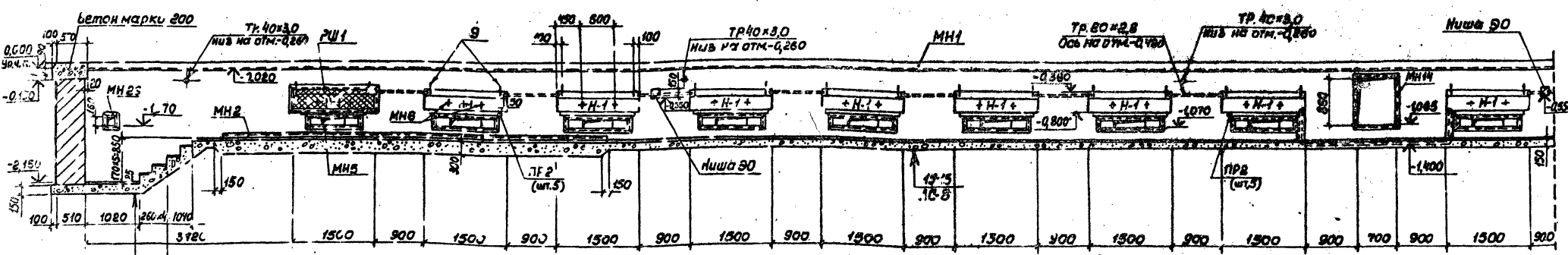
ПЛАН НА ОТМ. -0,400

33780

Гидропроект 503 9-9



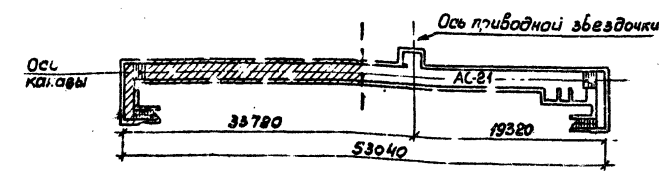
9-9



Согласовано

Наблюдные ступени

Схематический план



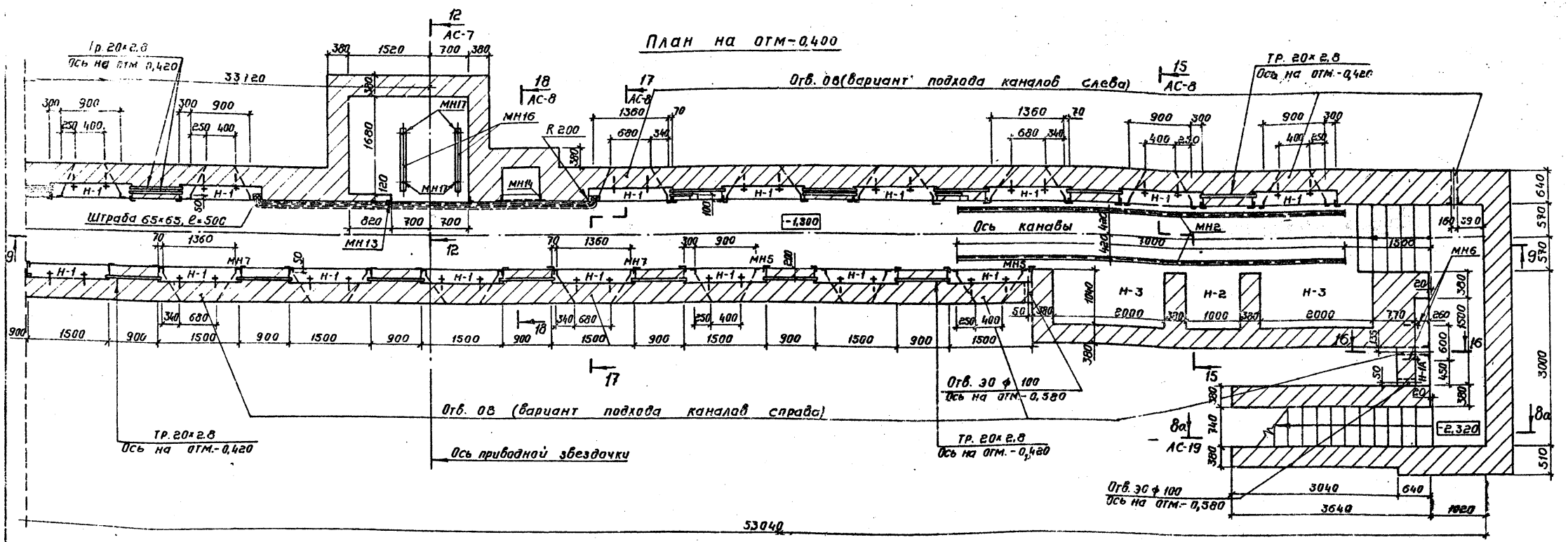
Размеры даны без облицовки стен керамической плиткой

Привязан	

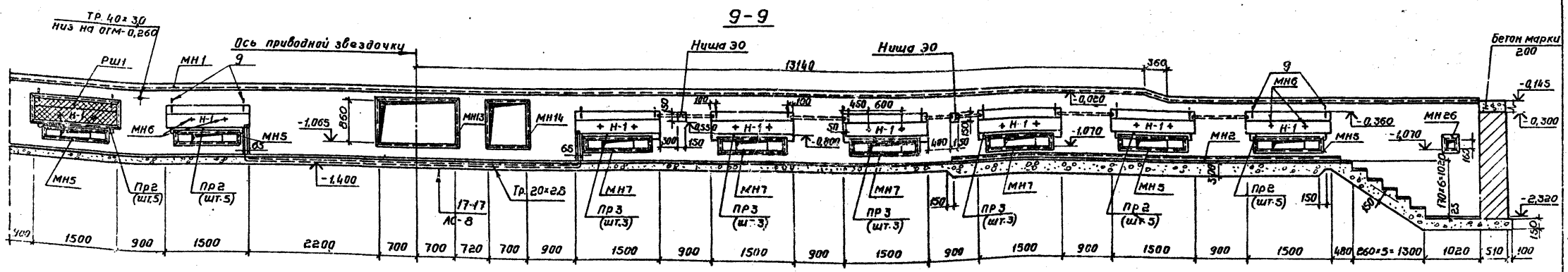
ГМП	Щербаев			
Нач. отд.	Сотникова			
И.к.п.	Варужина			
И.и.ж.	Усикова			
Проектировщик	Варужина			
И.и.в.	Исмаилов			
тип 503-9-9-АБ Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов для грузовых автомобилей. Линия поточная АПЗ				
		Италия	Испания	Италия
		Р	20	
План на отм. -0,400. Сечение 9-9				
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Варужина Филипп

Туповый проект 503-4-17 Альбом I

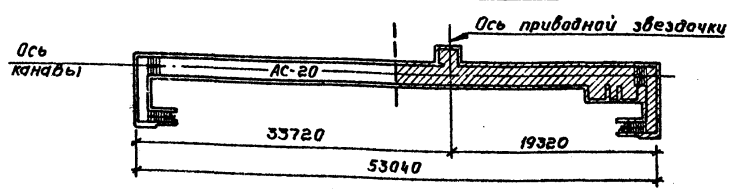
ПЛАН НА ОТМ-0,400



9-9



Схематический план



Прибязан	
Шт. №	

ГМП	Шербаков	
Нач. отд.	Сатникова	
Инженер	Побинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инж.	Ускава	
Проверка	Бережная	
Инженер	Ускава	

тп 503-4-17-АС

устройства для осмотра и обслуживания грузовых автомобилей и для грузовых автомобилей

Линия паточная ЛП

План на отм 0,400

Сечение 9-9

Составлено по техническим условиям на канализационные люки и колодезные дождеприемники. Изменения от 10.01.80

Альба, Г. Тубой проект 503-4-17

Спецификация изделий на ЛПЗ (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
П1	Э.006-2, вып. II-2	Плита П139-11С	8	330	
П13	То же	То же П204-3С	4	640	
ПР2	1.156-10, вып. 1	Перемычка ПР1-1Р.12.8	65	25	
ПР3	То же	То же ПР2-15.12.14	12	75	
ПР4	"	" ПР3-20.25.22	2	275	
МН1	тп 503- -АС- МН1	Цепели закладные МН1	1062	1664,6	М
МН2	То же -МН2	ТЭ л.в. МН2	230	175,5	М
МН3	" -МН3	" " МН3	1086	434,1	М
МН5	" -МН5	" " МН5	13		
МН6	" -МН6	" " МН6	74		
МН7	" -МН7	" " МН7	4		
МН8	" -МН8	" " МН8	7		
МН9	" -МН9	" " МН9	18,4	91,0	М
МН10	" -МН10	" " МН10	7,13	29,4	М
МН11	" -МН11	" " МН11	2		
МН12	" -МН12	" " МН12	16,7	183,7	М
МН13	" -МН13	" " МН13	1		
МН14	" -МН14	" " МН14	2		
МН16	" -МН16	" " МН16	2		
МН17	" -МН17	" " МН17	4		
МН18	" -МН18	" " МН18	13		
МН19	" -МН19	" " МН19	15		
МН20	" -МН20	" " МН20	4		
МН26	" -МН4, МН26	" " МН26	?		
МС1	" -МС1	Цепели соединительные МС1	2		
МС3	" -МС3	То же МС3	3		
ОГ1	-ОГ1	Ограждение ОГ, радиус	198	2237	М
РШ	-РШ	Решетка РШ	37		
РН	ГОСТ 6568-52*	Рельс РН	164	16397	М
ТР20х26	ГОСТ 3262-75*	Труба 20х26, длина	1530	1079	М
ТР40х30	То же	То же 40х30, длина	13	5,0	М

Спецификация изделий на ЛПЗ (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1	ГОСТ 2591-71*	□ 30х30, длина	184	123,9	М
2	ГОСТ 103-76	- 40х40, l=570	1	1,8	
3	ГОСТ 8509-72*	L 20х20хl, l=100	10	0,09	
4	ГОСТ 103-76	- 100х10, l=200	92	1,57	
5	То же	- 100х17, l=450	28	3,5	
6	ГОСТ 8510-72*	L 45х30хl, l=520	5	2,6	
7	ГОСТ 2591-71*	□ 15х15, l=1200	15	2,3	
8	ГОСТ 103-76	- 150х10, l=1200	2	21,2	
9	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6А1, l=150	70	0,03	
15	Чертежи П537-000000, с5	Подкладка	5		
		Многочисленный пояс			
С1	тп 503- -АС- С1	Сетка арматурная С1	4		
С2	то же -С2	То же С2	69		
С3	" -С3	" " С3	4		
С4	" -С4	" " С4	2		
10	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6А1, l=240	10	0,02	
11	То же	То же ф6А1, l=150	678	0,04	
12	"	" ф6А1, l=120	14	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные		Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А II	
ЛПЗ	2054,2	2436,8	4491,0

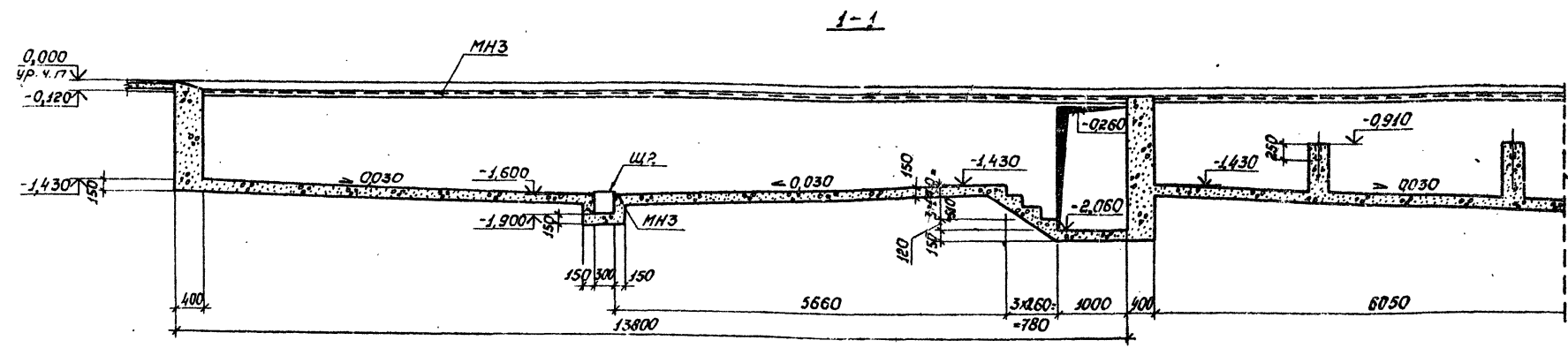
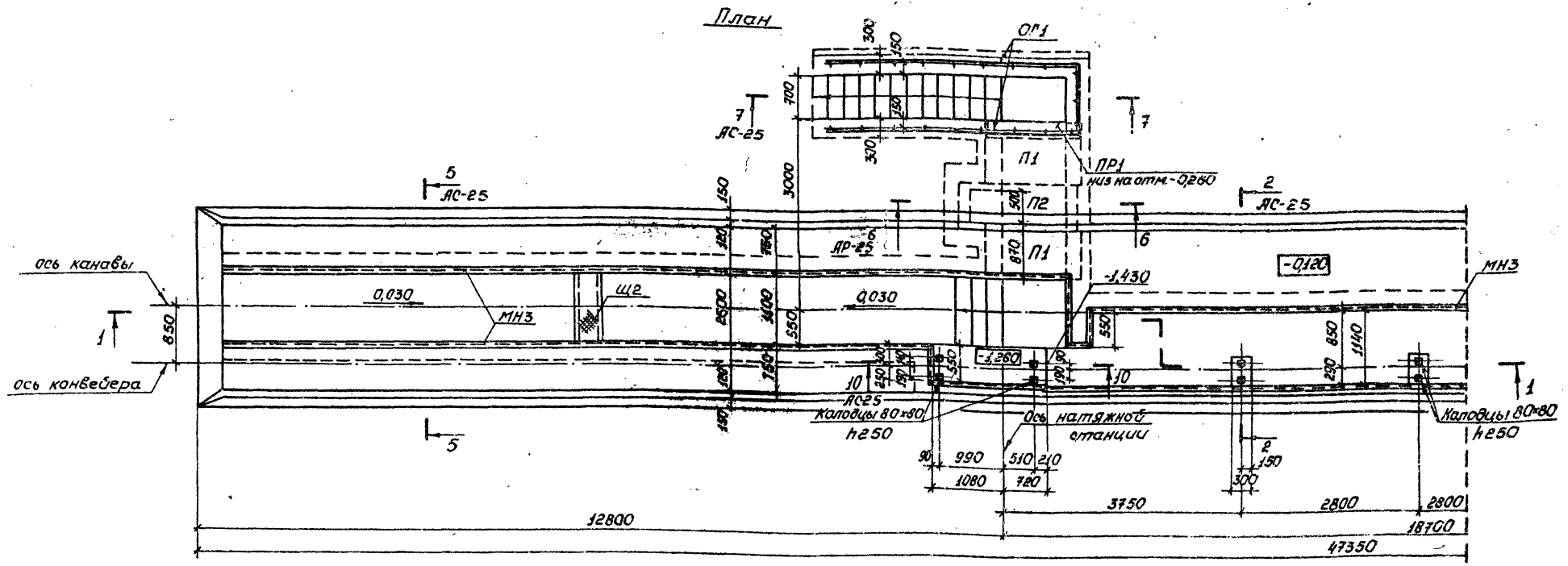
Выборка стали на один элемент, кг (окончание)

Марка элемент	Изделия закладные																		Итого	Всего								
	Профильная сталь																											
	С5	С6,3	С10	С12	С14	С16	С18	С20	С22	С24	С26	С28	С30	С32	С36	С40	С45	С50	РН									
ЛПЗ	94,3	16,7	19,6	23,7	32,0	4,9	12,5	16,0	10,4	7,1	34,2	12,9	53,5	16,9	22,6	2,6	16397	3,1	14,8	190,0	147,1	140	0,3	407	1079	5,0	616,0	6465,5

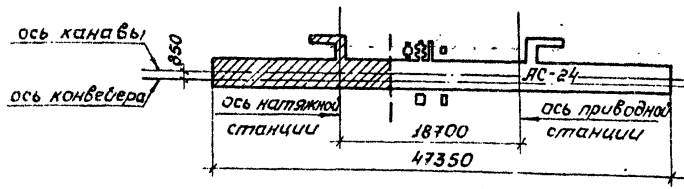
Привязан
ИМБ.№

ГИП Шербаков		тп 503-4-17-АС	
Начальник	Сотников	Усл. производства для осмотра и ремонта грузовой автомашины и автобусов	
Инж. Беренная	Инж. Усманов	Для грузовой автомашины. Лыжня паточная ЛПЗ	
Проб. Беренная	Проб. Усманов	Р	22
Инженер Усманов		Спецификация изделий и выборка стали на ЛПЗ	
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Типовой проект 503-4-17 Альбом I



Схематический план



При использовании линии в обычном режиме необходимо произвести следующие работы:

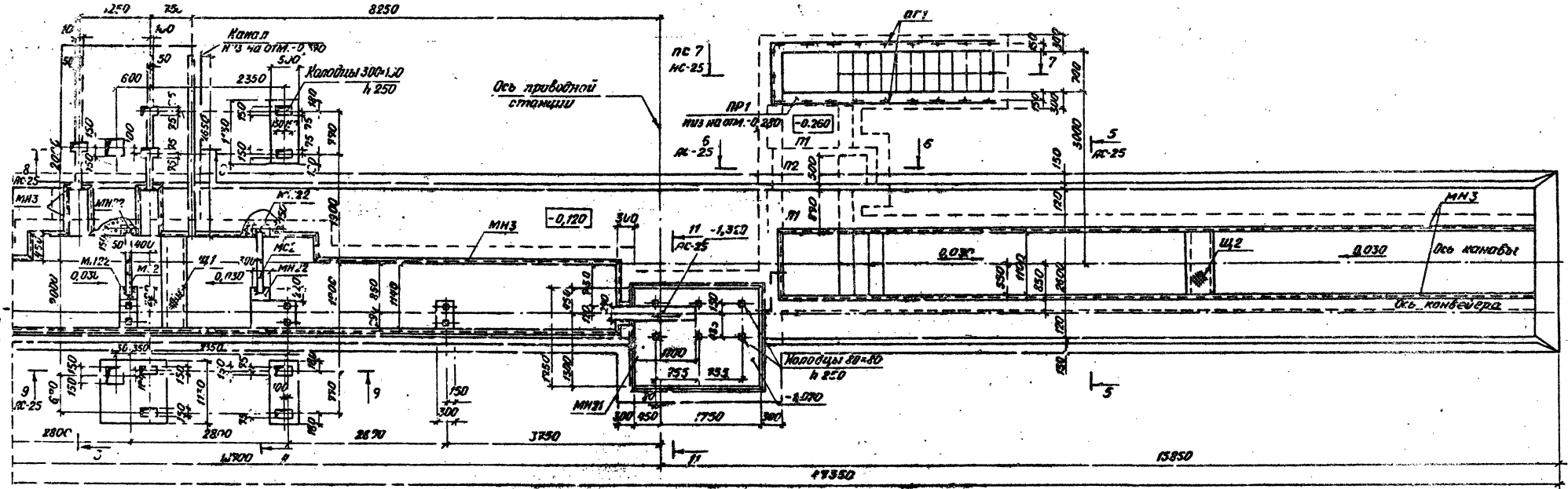
- выполнить кирпичную стенку толщиной 250мм между смотровой канавой и станцией натяжения;
- засыпать песчаным грунтом смотровую канаву и тоннель с лестницей и устроить цементную стяжку толщиной 100мм.

Привязан			
ИВ. №			

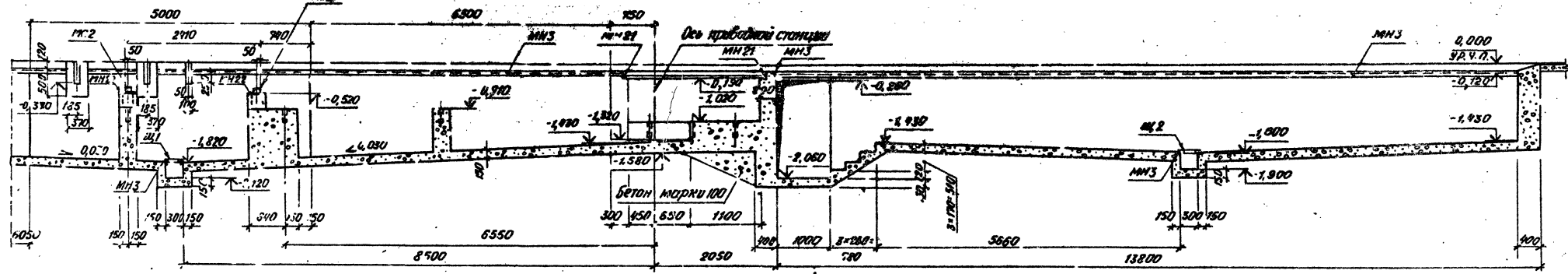
Гип. Щербаков									
Нач. отд. Солтников									
Тл. конст. Обвинцев									
Руч. гр. Бережная									
Инженер Стручкова									
Провер. Бережная									
				ТП 503-4-17 -АС					
				устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов					
				Для грузовых автомобилей		Станок	Лист	Листов	
				Линия таточная ППГ4		Р	23		
				План. Сечение 1-1		ГИПРОАВТОТРАНС			
						Воронежский филиал			

Согласовано
Инж. И. Подольский и др. в связи с изменением

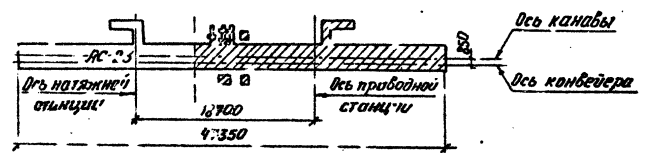
План



1-1



Схематический план

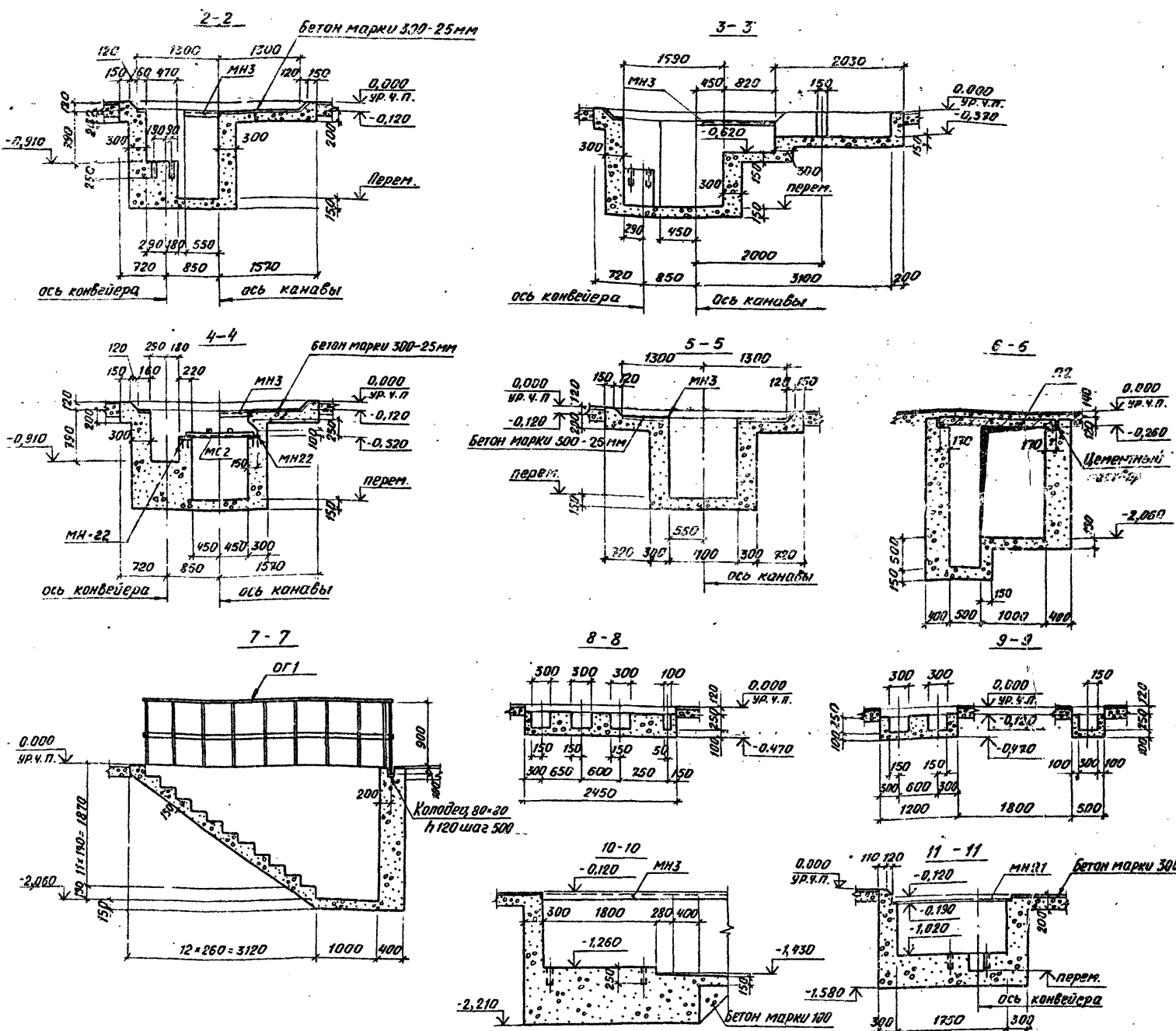


Привязка
Шиб. №

ТП 503-4-11 - АС			
Г.И.П. Шербаков	Л.И.Я. Саттиков	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Л.Я.К. Обвинцев	Р.В.Р. Березина	Для грузовых автомобилей	Этадия/Лист
И.И.И. Суркова	Л.В.В. Березина	Линия поточная ППГ4	р 24
План. Сечения 1-1		ГИПРОАВТОТРАНС Варшавский филиал	
Н.контр. Усачов	Л.В.В. Березина		

Согласовано: [Signature] Шиб. № 11. Проверено: [Signature] В.И.И.И.И.

Типовой проект 503-4-17



Выборка стали на один элемент, кг

Спецификация изделий на линию поточную ЛПГ 4

Марка, габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание	
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита перекрытия П139-116	4	300		
П2	то же	то же П159-86	2	410		
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР1-12.12.6	2	25		
ОГ1	ТН 503-АС-ОГ1	Сараждение ОГ1	18,6	215,7	м	
МН3	то же -АС-МН3	Изделие закладное МН3	104,5	425,6	м	
МН21	" -МН21	то же МН21	8,2	47,0	м	
МН22	" -МН22	" МН22	4			
МС2	" -МС2	Изделие соединительное МС2	2			
Щ1	" -Щ1, Щ2	Щит	Щ1	1		
Щ2	то же	то же	Щ2	2		
Материал						
				бетон марки 150	114,2	м3

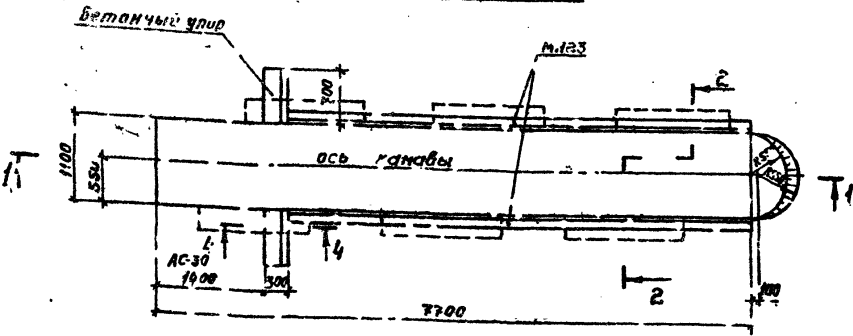
Согласовано: Нач. завода, Инженер, Проектный отдел

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего		
	Профильная сталь									
	с 10	50x50x5	70x10x5	б-4	б-10	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
ЛПГ4						Класс А-1				
						Класс А-II				
						Класс А-III				
						φ мм				
						φ мм				
						φ мм				
						φ мм				
	18,3	394,8	94,1	94,6	20,8	166,3	34,3	2,9	726,6	776,6

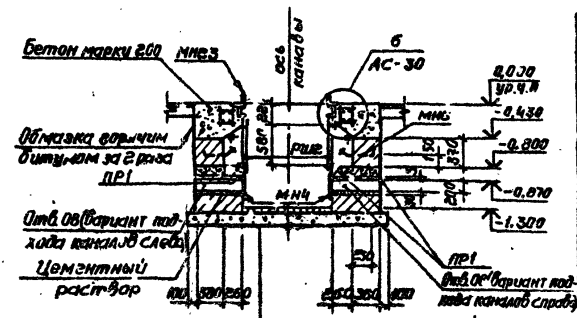
ГМП Щербатов	Инж. Ситников	Инж. Обвинцев	Инж. Струкова	Инж. Березина
ТН 503-4-17 -АС				
Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов				
Для грузовых автомобилей			Лист	Листов
Линия поточная ЛПГ 4			Р	25
Сечения 2-2 ÷ 11-11			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Инж. Исakov				

Спецификация изделий на канаву К1

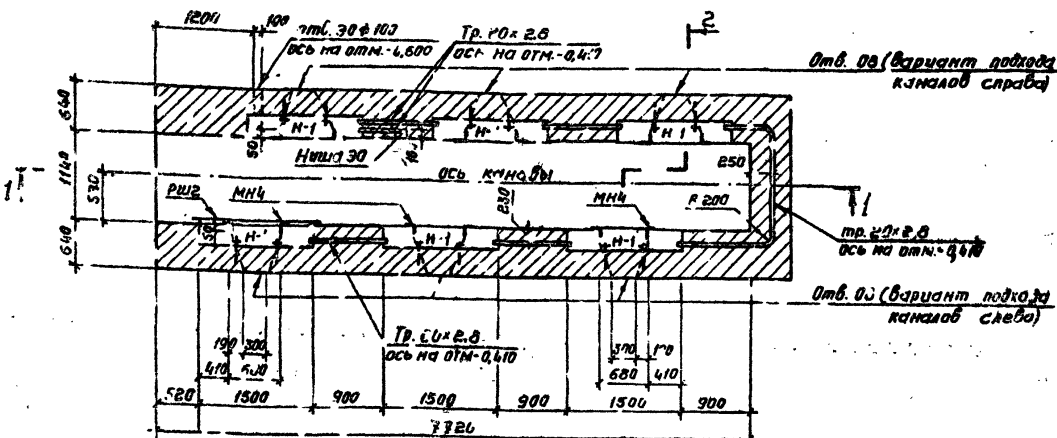
План на отк. 0,000



2-2



План на отк. - 0,400

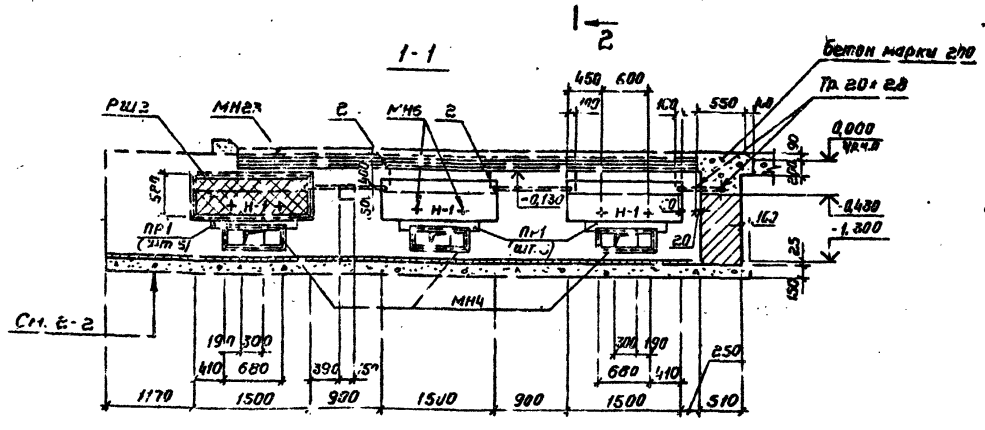


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып.1	Переемычка ПР1-И, 12,6	15	25,0	
МНЧ	тп 503-АС-МНЧ, МНБЗ	Изделие закладное МНЧ	3		
МНБ	то же - МНБ	то же	МНБ	12	
МНБЗ	" - МНБЗ	"	МНБЗ	12,0	319,6 м
РШЗ	" - РШЗ	Решетка РШЗ	6		
ГРБЗ-8	гост 3268-75"	труба 20x28, с общей	2,0	12,9	м
Монолитный пояс:					
С1	тп 503-АС-С1	Сетка арматурная С1	12		
1	гост 5781-75	Стержни арматурные ф 6А1, 6-240	182	0,05	
2	то же	то же ф 6А1, 6-150	12	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элементов	Изделия арматурные					Изделия закладные								Итого	всего	
	Арм. сталь гост 5781-75		Арм. сталь гост 5782-75			Профильная сталь		Гост 3268-75		Арм. сталь гост 5781-75		Арм. сталь гост 5782-75				Итого
	Ф мм	Упоко	Ф мм	Упоко	С.Р.	Упоко	УП. 503	Ф мм	Упоко	Ф мм	Упоко					
К1	16,6	16,6	2,6	28,4	30,0	4,6	12,0	12,0	10,6	2,4	2,4	2,4	1,2	13,6	432	319,6

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.



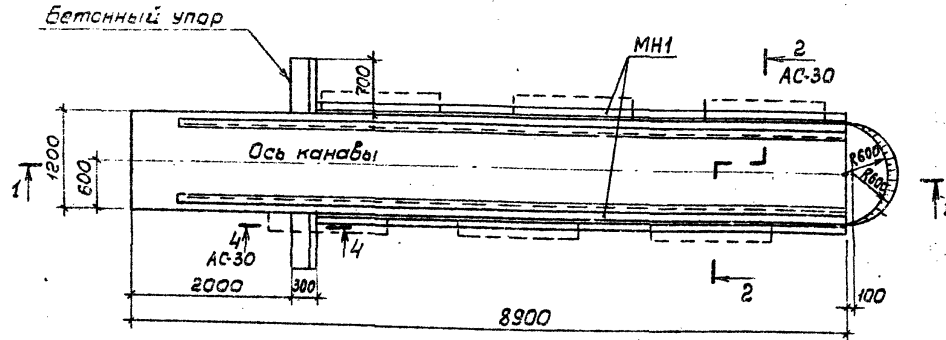
Привязан	
Инд. №	

тп 503-4-17 - АС			
ГНП Шербаков		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Нач. отд. Ситников		Для грузовых автомобилей	
Инж. Бобя		Пост тупиковый ПТГ, ПТЗ	
Проверил Бережков		Станд. лист лист	
И.контр. Исмаков		Р 26	
		Канавы К1. План на отк. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1, 2-2	
		ТИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

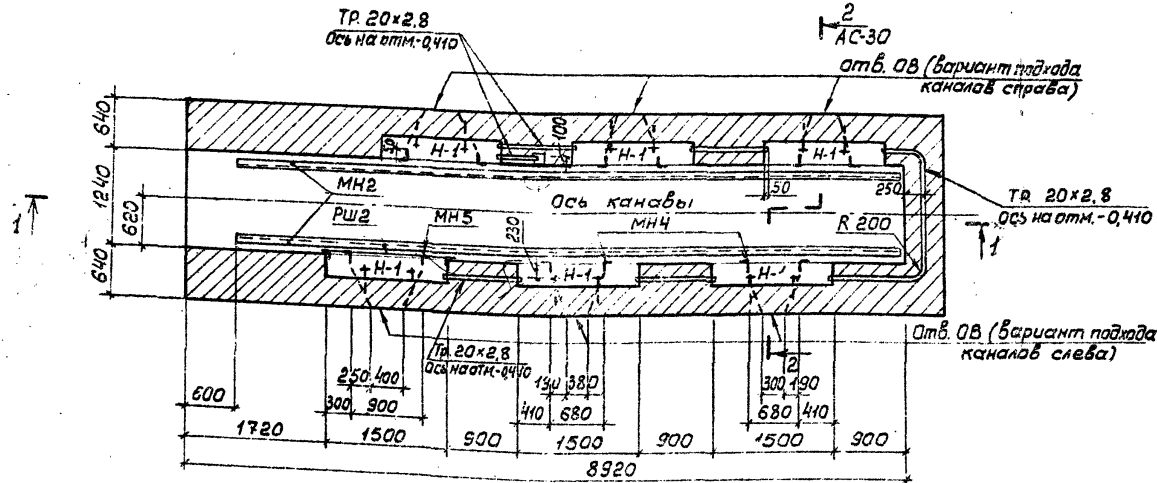
Альбом 1
 Тупиковый проект 503-4-17

Серия 503-4-17
 Контент: 1. План на отк. 0,000
 2. План на отк. -0,400
 3. Сечение 1-1
 4. Сечение 2-2
 5. Спецификация
 6. Выборка стали
 7. Детали

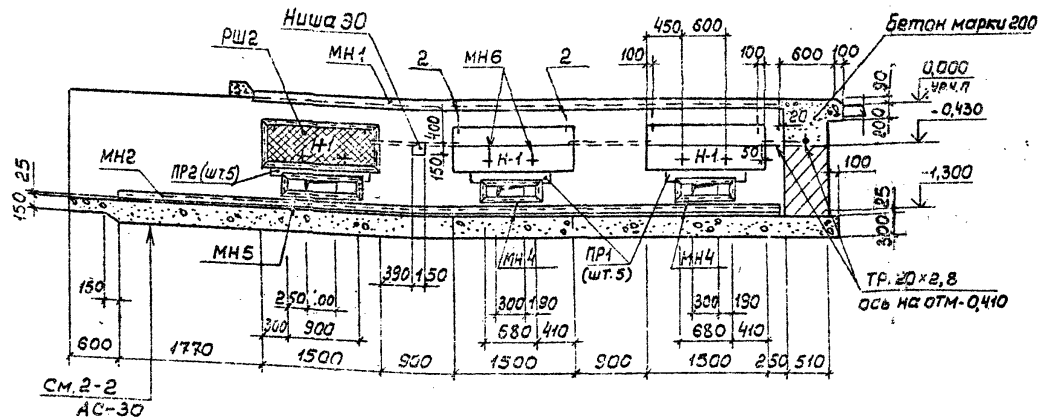
План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



1-1



Спецификация изделий на канаву К2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Прол. в ч. м
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР1-10.12.6	10	25,0	
ПР2	то же	то же ПР1-12.12.6	5	25,0	
МН1	тп 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	132	207,6	М
МН2	то же -МН2	то же МН2	166	104,2	М
МН4	" -МН4, МН26	" МН4	2		
МН5	" -МН5	" МН5	1		
МН6	" -МН6	" МН6	12		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	6		
ТР. 20x2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20x2,8, общая	8,0	13,3	М
Монолитный пояс:					
С1	тп 503- -АС-С1	Сетка арматурная С1	12		
1	ГОСТ 5781-75	стержни одиночные Ø6А I, Ø-240	132	0,03	
2	то же	то же Ø6А I, Ø-150	12	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего							
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А II	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А III	Профильная сталь	Профильная сталь	Профильная сталь	Профильная сталь									
К2	16,6	16,6	9,6	20,4	30,0	46,6	97,9	122,0	199,3	2,4	13,3	2,4	15,7	467,4	5,4	0

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

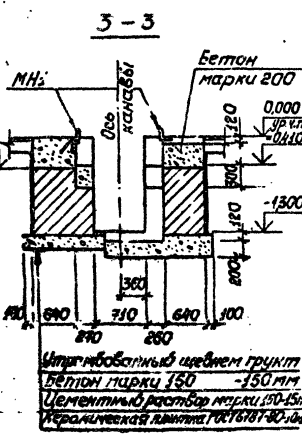
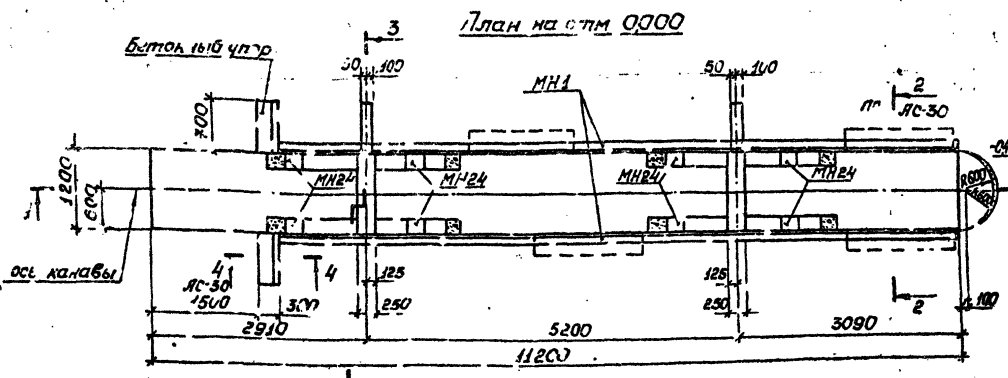
Прибылан
Инд. №

ГИП	Щербаков		тп 503-4-17-АС	
Нач. отд.	Сатников			
Гл. констр.	Обвинцев		Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и мотоциклов	
Рук. гр.	Бережная		Для грузовых автомобилей	
Инженер	Баба		Пост тупиковый ПТ2, ПТ4	
Проверил	Бережная		Р 27	
			Канавы К2	
			План на отм. 0,000 и -0,400	
			Сечение 1-1	
И. констр.	Усаков		ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ	

Составлено: [Имя], [Подпись], [Дата]

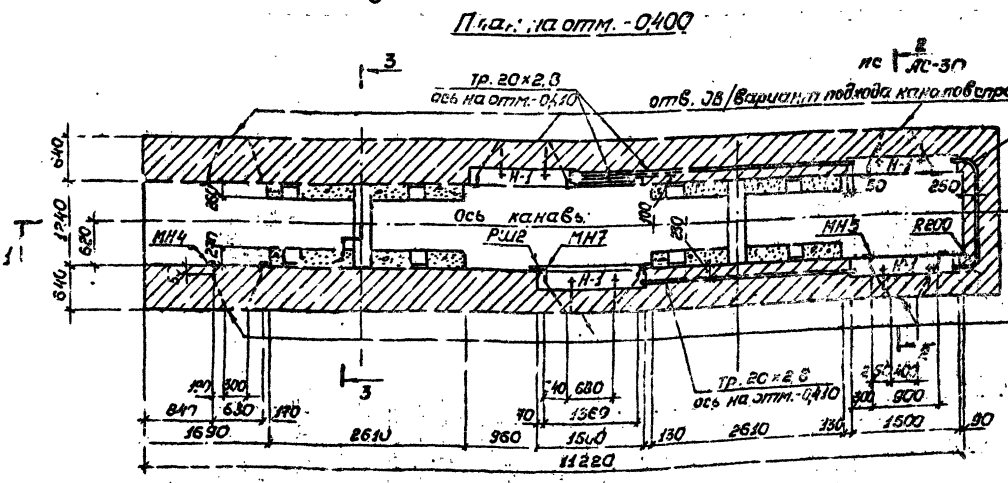
Льбом-1

Типовой проект 303-4-17



Спецификация изделий на канаву КЗ

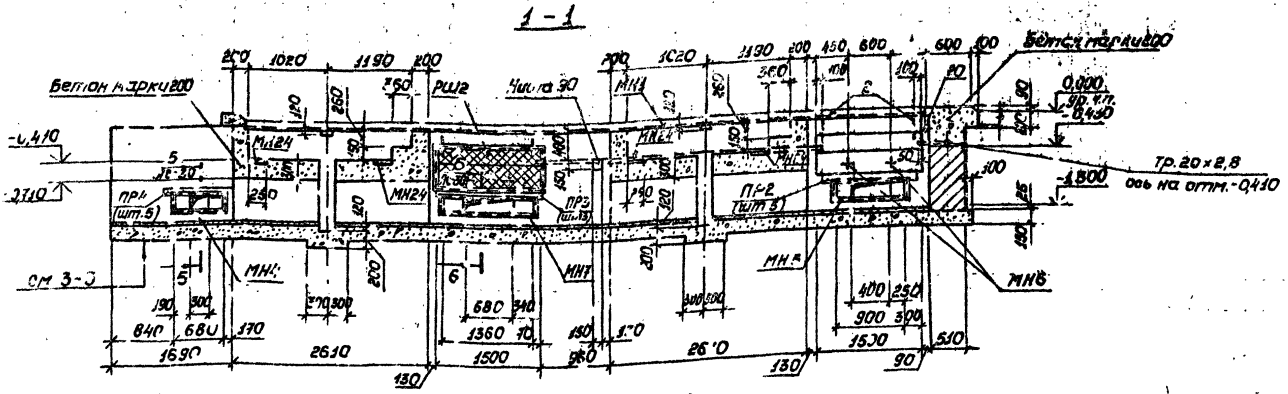
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
ПР2	1.138-10, Вып.1	Перемычка ПР2-12,126	5	25,0	
ПР3	то же	то же ПР3-15,12,126	3	75,0	
ПН4	"	" ПН38-12,126	5	75,0	
МН1	тл 503- " -ЯС-МН1	Изделие закладное МН1	188	295,6	М
МН4	то же -МН4, МН6	то же МН4	1		
МН5	" -МН5	" МН5	1		
МН6	" -МН6	" МН6	8		
МН7	" -МН7	" МН7	1		
МН8	" -МН8	" МН8	8		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	4		
пр.20-26	ГОСТ 3862-75*	Труба 20х26, 6 обшая	100	16,7	М
Монолитный пояс:					
С1	тл 503- " -ЯС-С1	Сетка арматурная С1	8		
1	ГОСТ 5781-75	Стержни арматурные ф6хЛ, е=240	88	0,05	
2	то же	то же ф6хЛ, е=150	8	0,03	



Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Эл-та	Изделия арматурные		Изделия закладные			Итого	Всего
		Арматура на сталь ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь А-3 класс А II	Профильная сталь	Арм. стержни ф6хЛ, е=240	Арм. стержни ф6хЛ, е=150		
К3	10	110	64	136	200	31,0	392	2839,16
								392
								16,7
								56
								16
								329
								56
								4663
								497,3

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.



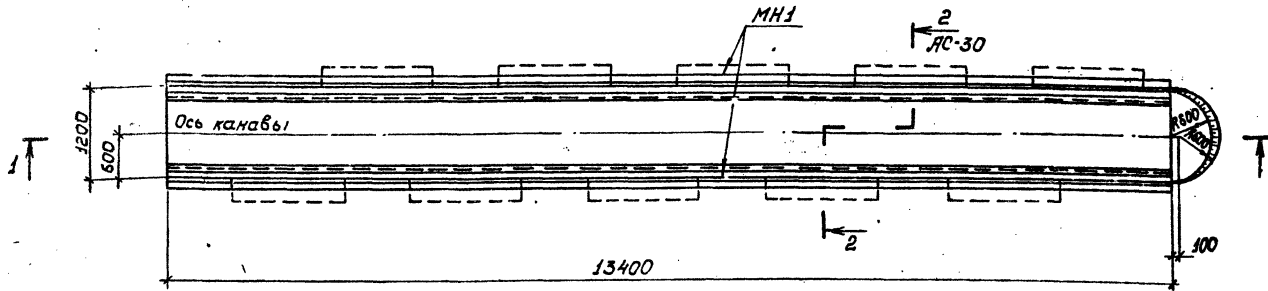
ПРИБЫЗАН

И.№, №*	
---------	--

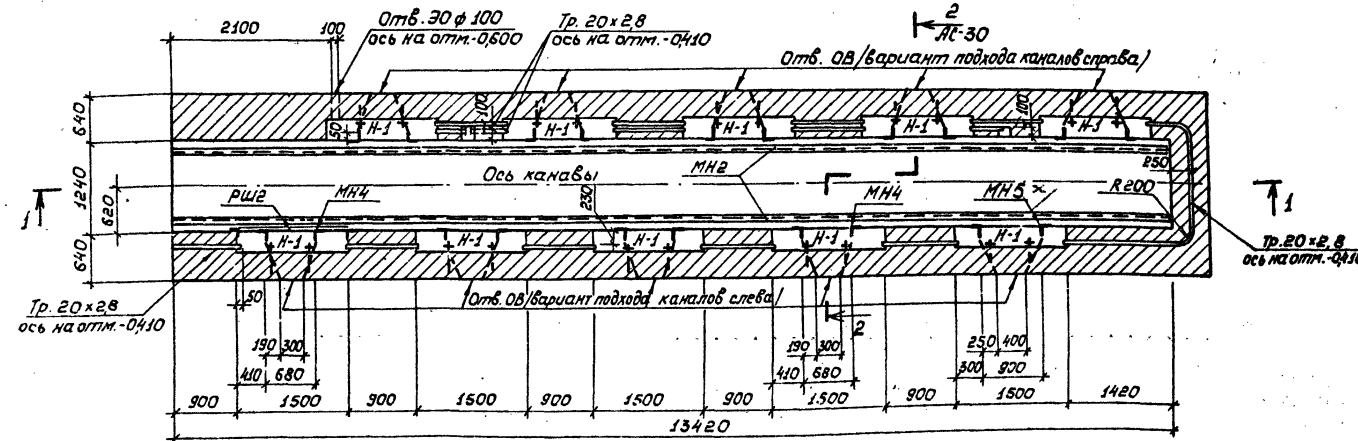
РШП	Шербаков		
Нач. отд.	Сотников		
Л.контр.	Обвинцев		
Р.к.гд.	Боружная		
Инженер	Боба		
Пробир.	Боружная		
		тл 503-4-17	-ЯС
		Для работ по демонтажу и ремонту грузовых автомобилей и автобусов	
		Для грузовых автомобилей	
		Пост тупиковый	Р 28
		Канавы КЗ.	ТИПОВАВТОГРАНС
		План на отгм 0,000 и -0,410.	Воронежский филиал
		Сечение 1-1, 3-3	

См. проект 303-4-17

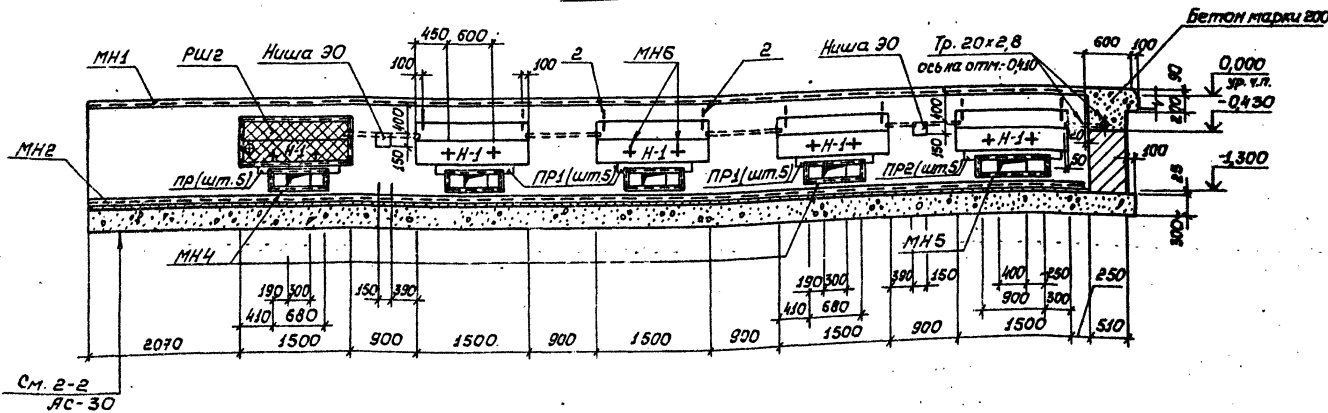
План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



1-1



Спецификация изделий на канаву К4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып.1	Перемычка 1ПР1-10.126	20	250	
ПР2	То же	То же 1ПР1-12.126	5	250	
МН1	ТП 503- -ЯС-МН1	Изделие закладное МН1	268	4212	м
МН2	То же -МН2	То же МН2	268	168,9	м
МН4	" -МН4	" МН4	4		
МН5	" -МН5	" МН5	1		
МН6	" -МН6	" МН6	20		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	10		
Тр. 20x28	ГОСТ 3262-75*	Труба 20x28, в общей	164	272	м
		Монолитный пояс:			
С1	ТП 503- -ЯС-С1	Сетка арматурная С1	20		
1	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6,Л1, е-240	220	0,05	
2	То же	То же ф6,Л1, е-150	20	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Всего					
	Лист	Штанга	Полоса	Угол	Угол	Профильная сталь	Арматура	Сетка	Тр.	Угол						
К4	276	276	160	340	500	77,6	158,1	212,2	404,7	4,0	272	140	40	28,3	852,5	930,1

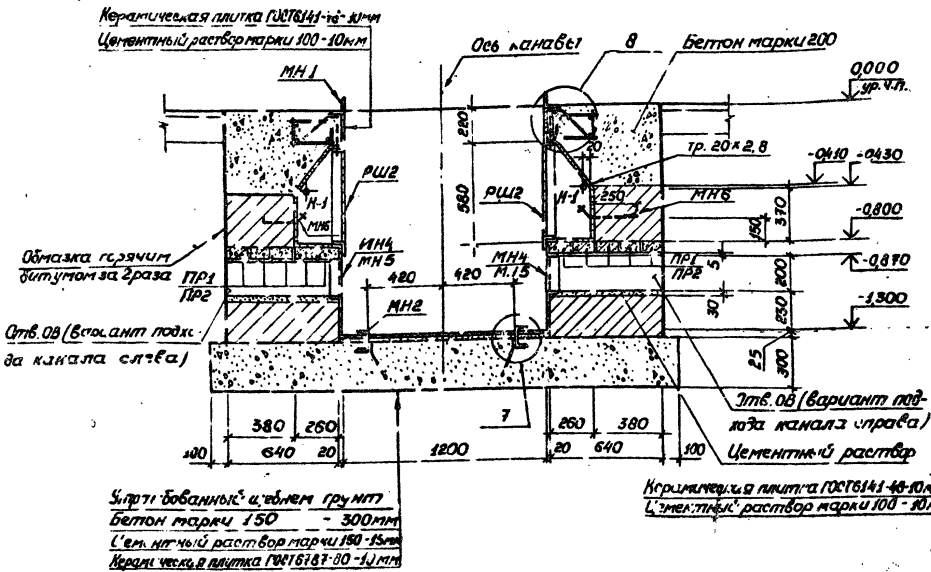
Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

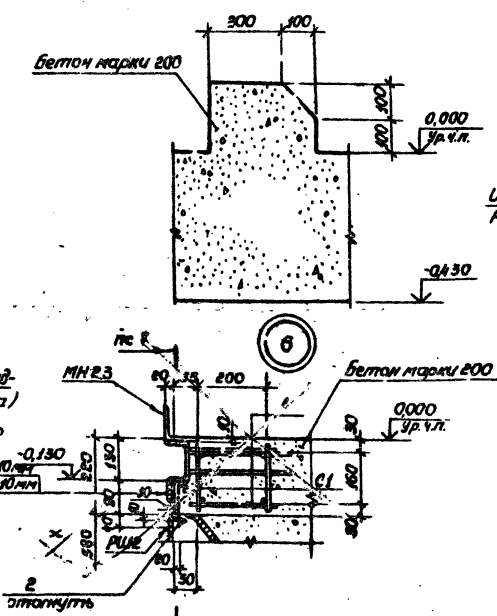
Имв. №

Исполн.	Щербакос			ТП 503-4-17 -ЯС		
Работ.	Сотников			Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Лист	Обвинцев			Для грузовых автомобилей		
Руч.гр.	Бережная			Посты проездные ППГ1-ППГ3		
Инженер	Бобя			Стандия Лист Листов		
Проверил	Бережная			Р 29		
				Канавы К4		
				План на отм. 0,000 и -0,400.		
				Сечение 1-1		
И.контр.	Усаков			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

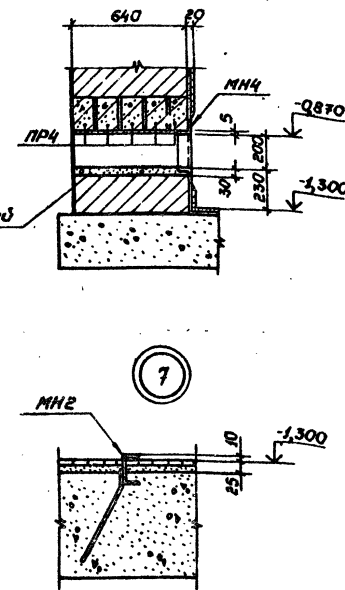
2 - 2



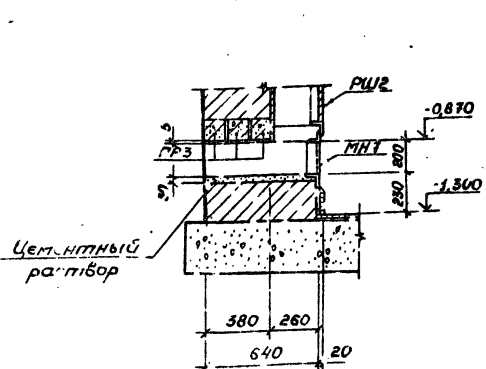
4 - 4



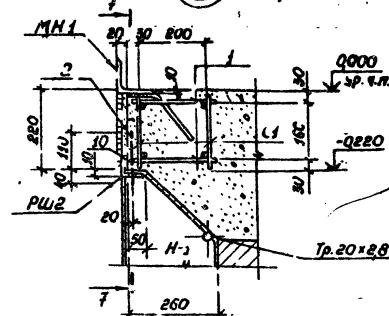
5 - 5



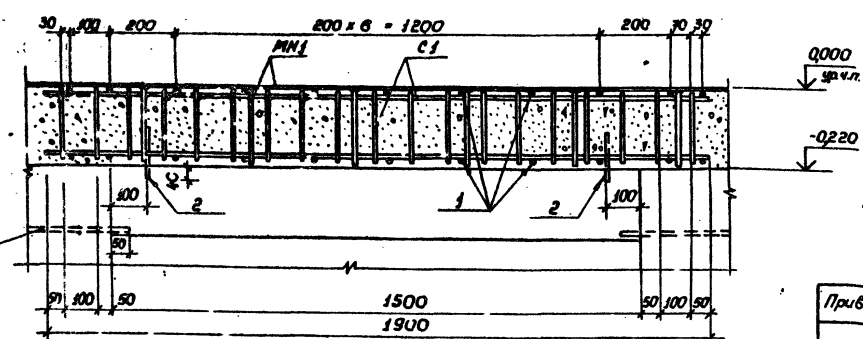
6 - 6



8



7 - 7



Прибылан			
УИВ. №			

Поз. 1 приварить к сетке С1 контактной точечной сваркой при помощи сварочных клещей.

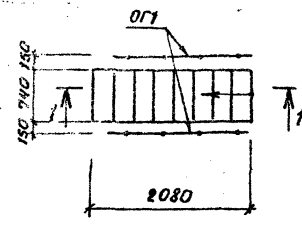
Исполн.	Шербаков		ТЛ 503-4-17-АС	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	Лист 30	ГИПРОАВТОТРАНС
Нач. отв.	Сытников					
Инж. пр.	Бережная					
Инж.	Вова					
Пробирч.	Бережная					
Инж. пр.	Усаков					

Проект 503-4-17
 Лист 30

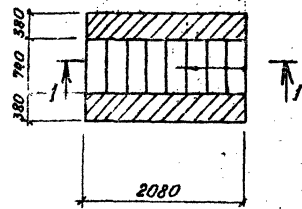
С. Г. ШЕРБАКОВ
 Нач. отв. Сытников
 Инж. пр. Бережная
 Инж. Вова
 Пробирч. Бережная
 Инж. пр. Усаков

Типовой проект 503-4-17 Ямбон I

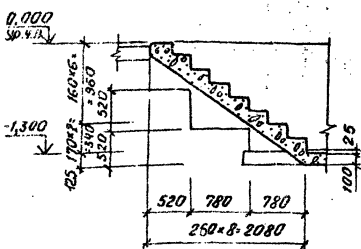
План Л1 на отм. 0,000



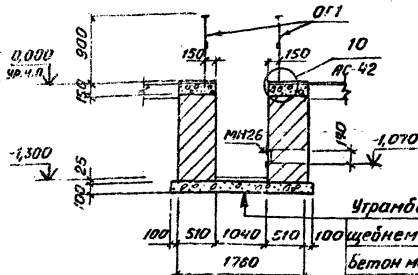
План Л1 на отм. -0,150



1-1

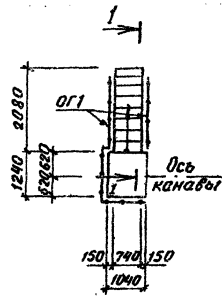


2-2

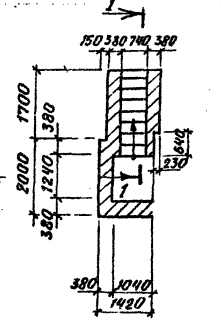


Угробованный щебнем грунт
Бетон марки 150
-100мм
Цементный раствор марки 150 - 15мм
Керамическая плитка Голт 6787-80 - 10мм

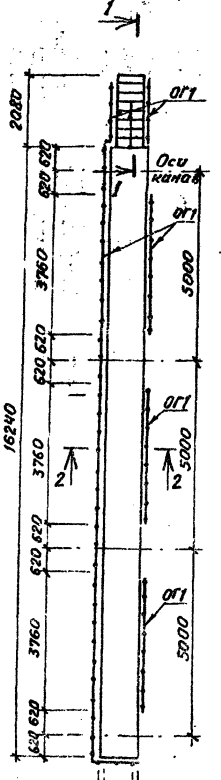
План ТР1 на отм. 0,000



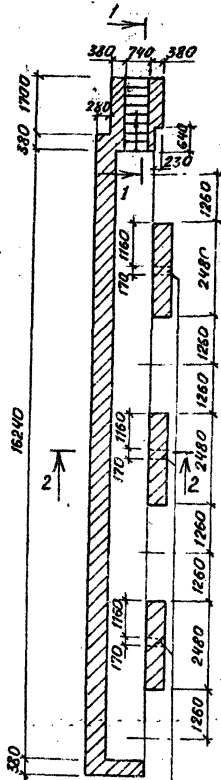
План ТР1 на отм. -0,150



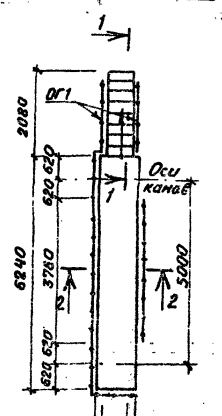
План ТР4 на отм. 0,000



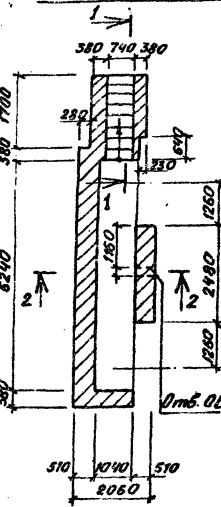
План ТР4 на отм. -0,150



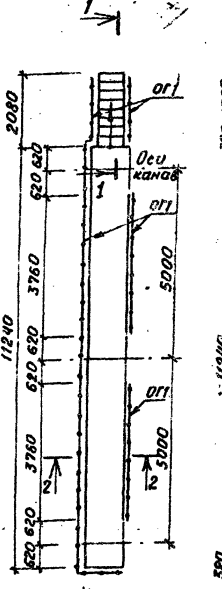
План ТР2 на отм. 0,000



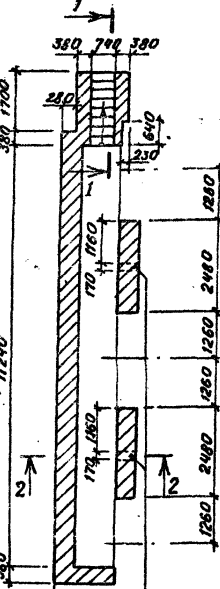
План ТР2 на отм. -0,150



План ТР3 на отм. 0,000



План ТР3 на отм. -0,150



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Лестница Л1					
ОГ1	ТП503-АС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	3,6	39,4 м
Траншея ТР1					
ОГ1	ТП503-АС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	6,1	63,9 м
Траншея ТР2					
ОГ1	ТП503-АС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	14,8	140,3 м
МН26	то же	Изделие закладное МН26 1			
Траншея ТР3					
ОГ1	ТП503-АС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	23,5	216,7 м
МН26	то же	Изделие закладное МН26 2			
Траншея ТР4					
ОГ1	ТП503-АС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	32,2	293,0 м
МН26	то же	Изделие закладное МН26 3			

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь		Итого	
	Класс А1	Класс А2	φ мм	φ мм	150-150-5		
Л1	29,8	-	29,8	-	-	9,6	35,4
ТР1	47,7	-	47,7	-	-	16,2	63,9
ТР2	101,3	-	101,3	0,4	-	39,0	140,7
ТР3	154,9	-	154,9	0,8	-	61,8	216,7
ТР4	208,4	-	208,4	1,2	-	84,6	293,0

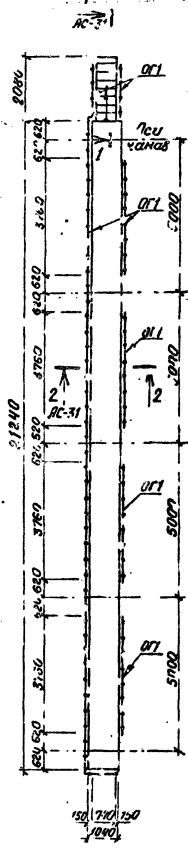
Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Приблизно		

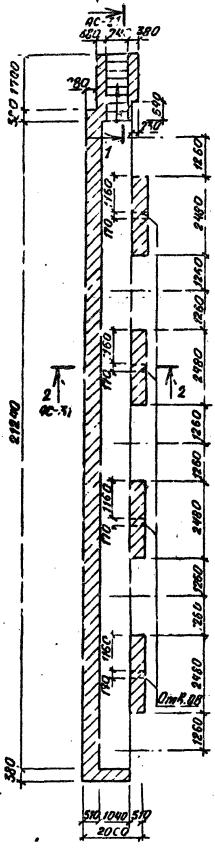
ТП 503-4-17 -АС		
ГМП Шербаков		
Нач. отд. Ситников		
Инженер Обилин		
Рис. эр. Барышев		
Инженер Усупова		
Проверил Тадыбаев		
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Для грузовых автомобилей		
	Студия	Лист
	Р	31
Лестница Л1 Траншеи ТР1-ТР4 План на отм. 0,000 и -0,150 Сечения 1-1; 2-2		
ТИПРАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Титовский проект 503-4-11

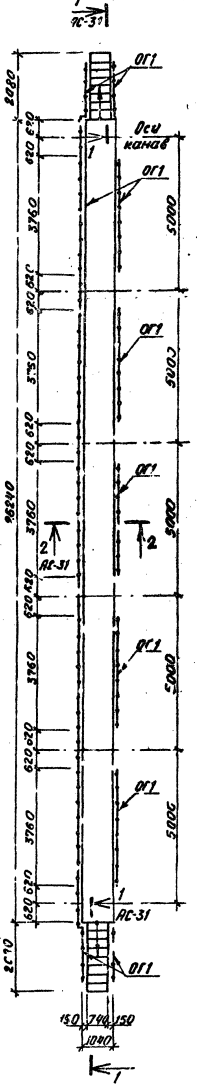
План ТР5 на отк. 0,000



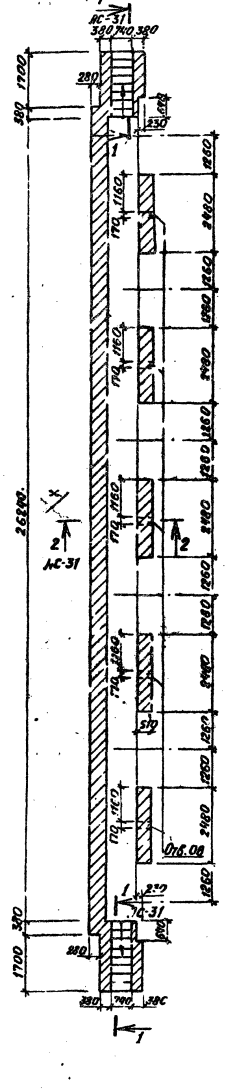
План ТР5 на отк. 0,150



План ТР6 на отк. 0,000



План ТР6 на отк. 0,150



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Траншея ТР5					
ОГ1	ТП 503- -АС-ОГ1	Обрамление	ОГ1	40,8	389,4 м
МН26	ТО ЖФ -МН4, МН26	Изделие закладное	МН26	4	
Траншея ТР6					
ОГ1	Т.П 503- -АС-ОГ1	Обрамление	ОГ1	532	485,2 м
МН26	ТО ЖФ -МН4, МН26	Изделие закладное	МН26	5	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь					
	Класс А1	Класс АII	Угол 60°	Угол 50°				
ТР5	252,0	1,6	1,6	1074	16,0		234	387,0
ТР6	345,9	2,0	2,0	1538	20,0		150,8	507,2

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

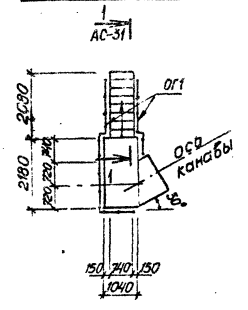
Приблизно	
Инт. №	

ГМП Шереметьев	ТП 503-4-11 -АС	
Нач. отд. Ситников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Нач. отд. Овчинников	Для грузовых автомобилей, автобусов	Свароч. Лист Листов
Нач. отд. Баранов	Лист технологический ПТЗ №14	р 32
Нач. отд. Исупова	Траншея ТР5, ТР6.	ГИПРОАВТОТРАНС
Нач. отд. Галдыкин	План на отк. 0,000 и 0,150	Воронежский филиал

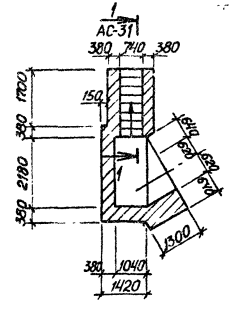
Сделано в 1975 г. Ин. отд. Овчинников

Тилобой проект 503-4-11 Альбом I

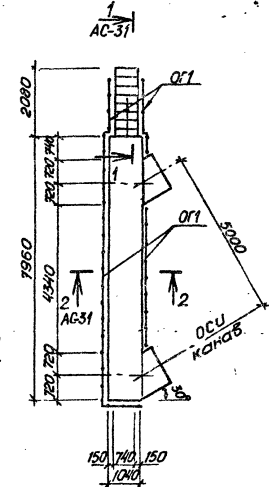
План ТР7 на отм. 0,000



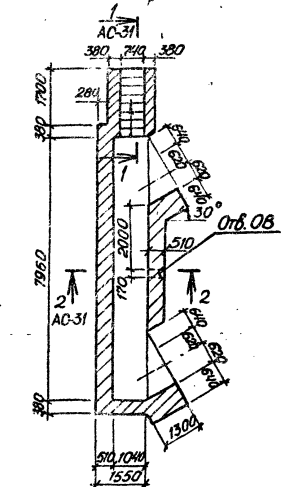
План ТР7 на отм. -0,150



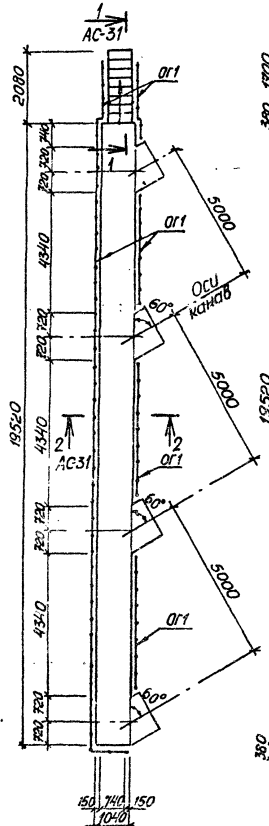
План ТР8 на отм. 0,000



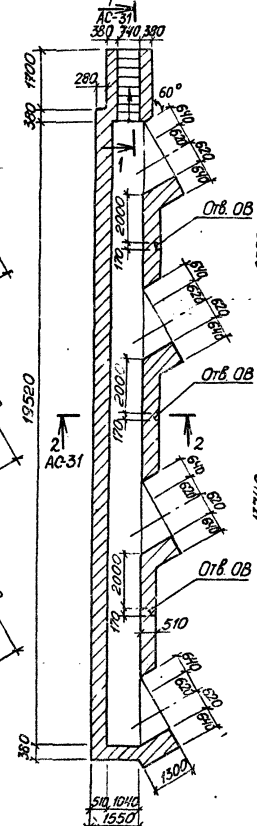
План ТР8 на отм. -0,150



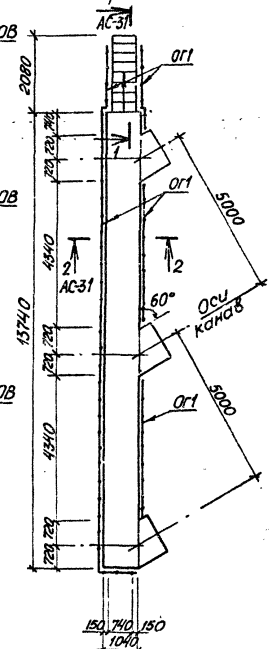
План ТР10 на отм. 0,000



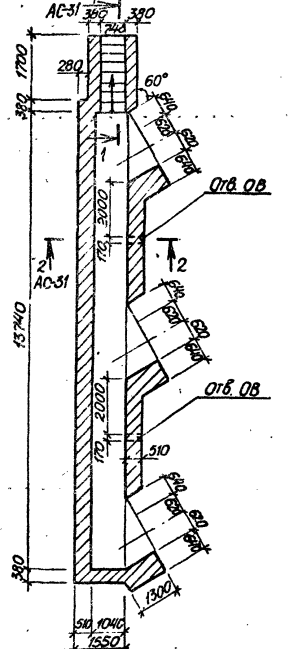
План ТР10 на отм. -0,150



План ТР9 на отм. 0,000



План ТР9 на отм. -0,150



СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Траншея ТР7					
ОГ1	ТТ503 - АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	7,9	86,6	м
Траншея ТР8					
ОГ1	ТТ503 - АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	17,9	166,2	м
МН26	То же - МНЧ, МН26	Изделие закладное МН26	1		
Траншея ТР9					
ОГ1	ТТ503 - АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	27,9	252,0	м
МН26	То же - МНЧ, МН26	Изделие закладное МН26	2		
Траншея ТР10					
ОГ1	ТТ503 - АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	38,0	341,0	м
МН26	То же - МНЧ, МН26	Изделие закладное МН26	3		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь		Утолщ.		
	класс А1		класс А#	сталь				
	φ мм	Утолщ.	φ мм	Утолщ.	δ-4	1,50	50-5	
ТР7	65,6	-	65,6	-	21,0	-	21,0	
ТР8	119,2	-	119,2	0,4	47,0	4,0	51,0	
ТР9	178,8	-	178,8	0,8	0,8	73,2	8,0	
ТР10	241,3	-	241,3	1,2	1,2	99,7	12,0	

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан	
Инв. №	

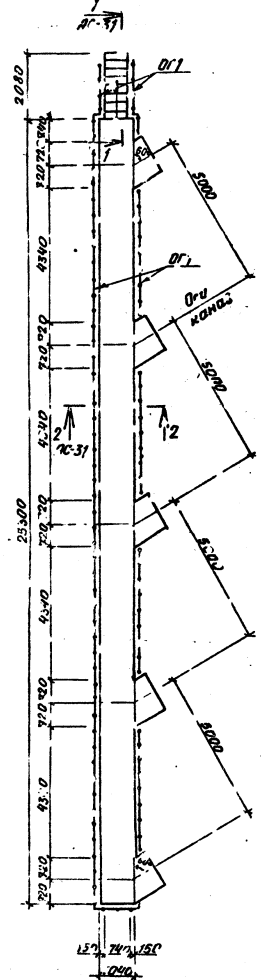
ИП Шеремков	ИП Шеремков	ТТ 503-4-11 - АС	
Исп. отд. Ситников	Исп. отд. Ситников	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Инженер Исупова	Инженер Исупова	Для грузовых автомобилей	Листов
Инженер Гандыкин	Инженер Гандыкин	Пост типичный ТТ 5.	Р 35
И. КОНТР. Усачев	И. КОНТР. Усачев	Траншеи ТР7-ТР10. План на отм. 0,000 и -0,150	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Составлено: 01.04.2011 г. Исполнитель: И.Усачев. Проверено: И.Усачев. Утверждено: И.Усачев. Дата: 01.04.2011 г.

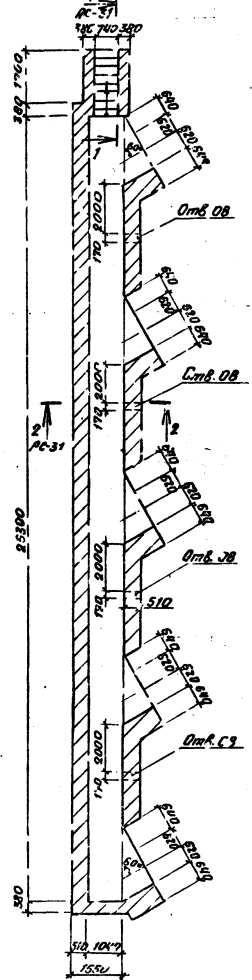
Технологический проект 503-4-11

Согласно спецификации на листе 45, в котором указаны размеры элементов конструкции, а также на листе 46, в котором указаны размеры элементов конструкции.

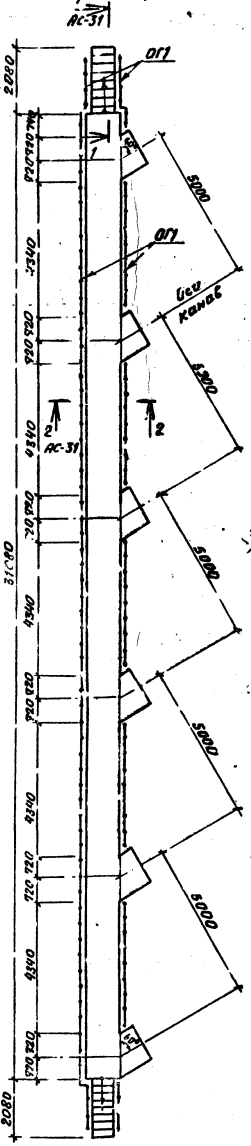
План ПР1 на отм. 0,000



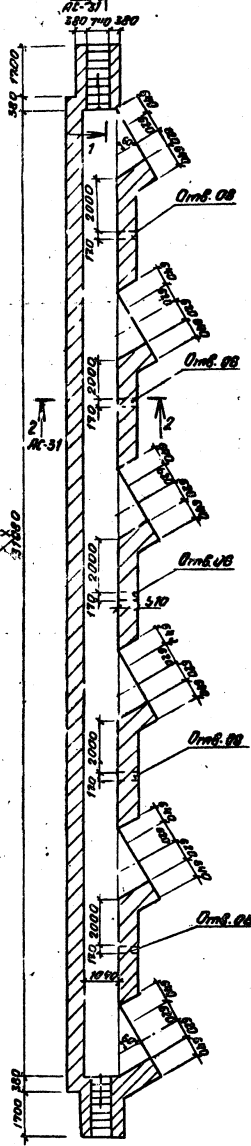
План ПР11 на отм. -0,150



План ПР12 на отм. 0,000



План ПР12 на отм. -0,150



Спецификация изделий

Марка, код	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Траншея ПР11					
ОГ1	ПТ 503 - AC-017	Паражёнские ОГ1	48,1	428,3	М
МН26	ТО ЖСВ - МН4, МН26	Изделие закладное МН26	4		
Траншея ПР12					
ОГ1	ПТ 503 - AC-017	Паражёнские ОГ1	61,8	558,4	М
МН26	ТО ЖСВ - МН4, МН26	Изделие закладное МН26	5		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Элементы закладные					Шпир	Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь							
	Класс А1	Класс А2	Угол 4	ЛСД 50x5	Шпир					
ПР11	22	3028	1,6	—	1,6	128,5	16,0	—	1415	445,9
ПР12	20	3261	2,0	—	2,0	162,3	20,0	—	422,3	500,4

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

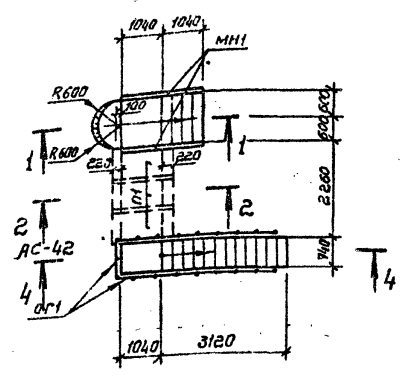
Приблизно

ГНП	Шербаков			
Исполн	Степанов			
Провер	Иванов			
Утв. пр.	Степанов			
Исполн	Степанов			

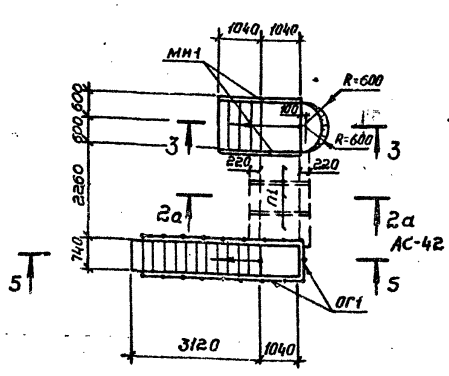
ПТ 503-4-17 - AC	
Уст. объекта	Для осмотра и ремонта эррозий автомобилей и автобусов
Для эррозий автомобилей	Планир Лист Листов
Пост. тушниковый ПТГ2	Р 34
Траншея ПР11, ПР12	ТИПРОАВТОТРАНС
План на отм. 0,000 и -0,150	Воронежский филиал

Арб.ом I
Туповс
проект 503-4-11

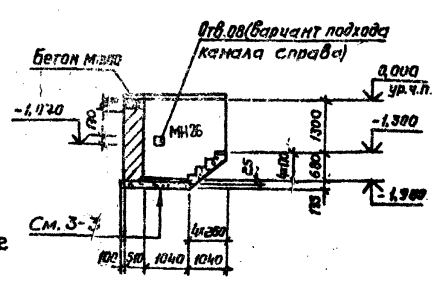
План Т1 на отм. 0,000



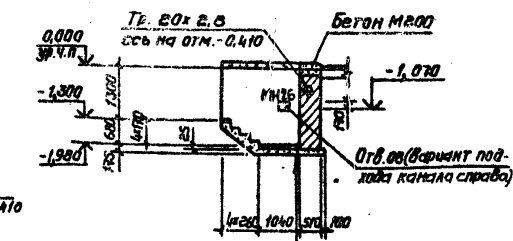
План Т2 на отм. 0,000



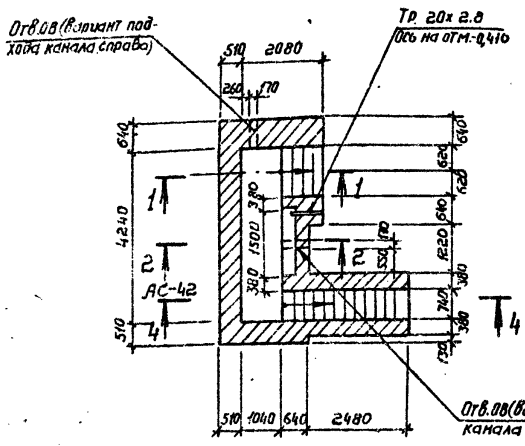
1-1



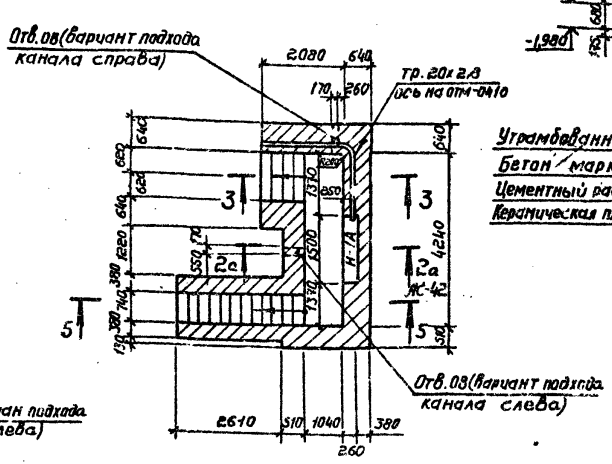
3-3



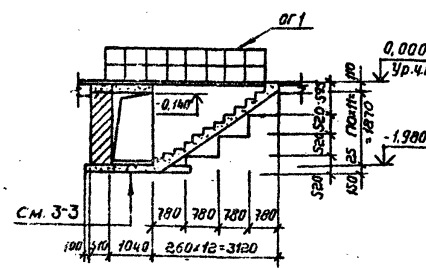
План Т1 на отм. -0,400



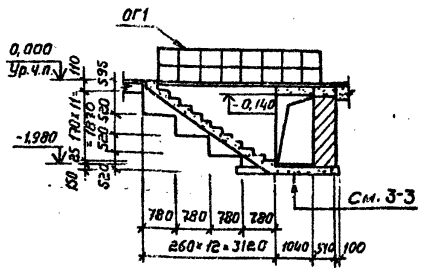
План Т2 на отм. -0,400



4-4



5-5



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Тоннель Т1					
П1	З.П06-2, вып. П-2	Плита П139-116	3	330	
ПР1	1.13В-10, вып. 1	Перемышка ПР2В-202522у	1	275	
МН1	ГП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	4,16	69,2	м
МН6	То же -МН6	То же	МН6	2	
МН20	" -МН20	"	МН20	2	
МН26	" -МН4,МН26	"	МН26	1	
РШ2	" -РШ2	Решетка	РШ2	1	
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение	ОГ1	9,1	80,4 м
Тр.20х2.8	гост 3862-75	Труба 20х2.8	0,83	1,4	м
Тоннель Т2					
П1	З.П06-2, вып. П-2	Плита П139-116	3	330	
ПР1	1.13В-10, вып. 1	Перемышка ПР2В-202522у	1	275	
МН1	ГП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	4,16	69,2	м
МН6	То же -МН6	То же	МН6	2	
МН20	" -МН20	"	МН20	2	
МН26	" -МН4,МН26	"	МН26	1	
РШ2	" -РШ2	Решетка	РШ2	1	
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение	ОГ1	9,1	80,4 м
Тр.20х2.8	гост 3862-75	Труба 20х2.8	4,0	6,6	м

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Труба гост 3862-75	Решетка гост 3862-75	ОГ1	Итого	Всего
	Профильная сталь		Арматурная сталь гост 3801-75		Класс А		Класс В		Итого						
	Л.1001	Л.501	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф					
Т1	62,8	21,0	0,4	23,0	0,5	0,4	56,6	57,5	6,0	6,8	64,3	1,4	1,4	175,1	
Т2	62,8	21,0	0,4	23,0	0,5	0,4	56,6	57,5	6,0	6,8	64,3	6,6	1,4	180,3	

1. Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.
2. Разбивка изделий закладных в нише Н-1А см. на листе АС-42.

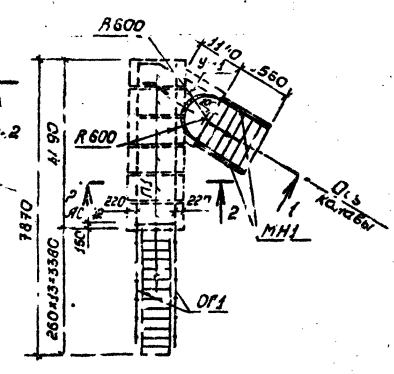
Привязан	

ГНП Щербак		ТП 503-4-17-АС	
Нач.отд. Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл.инж. Обвинцев		Для грузовых автомобилей	
Рук.вр. Бережнев		Станд. Лист	Листов
Инженер Чуупава		Р	35
Продирш Галдыкин		Таннель 11,12	
		План на отм. 0,000-0,400	
		Сечения 1-1 ÷ 5-5	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Варянежский филиал	

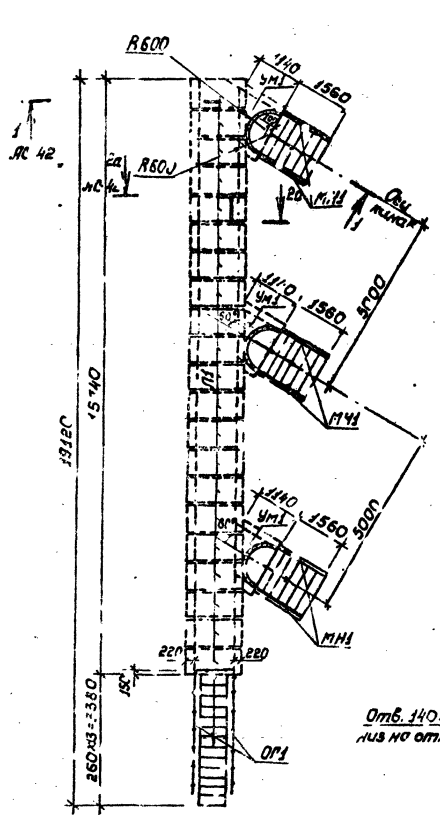
Спецификация
И.И. Галдыкин
Инж. Чуупава
Рук.вр. Бережнев
Гл.инж. Обвинцев
Нач.отд. Сотников

Спецификация изделий

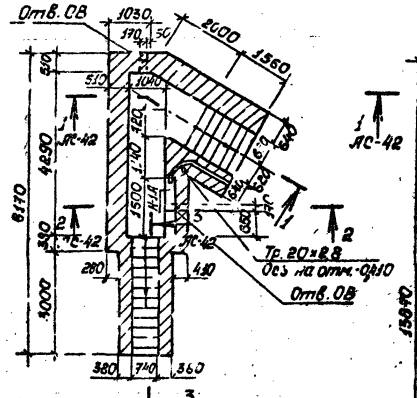
План Т3 на отм. 0000



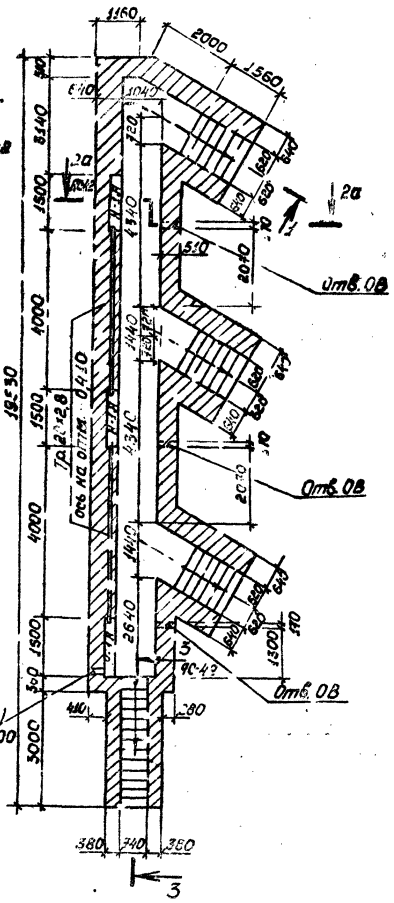
План Т5 на отм. 0000



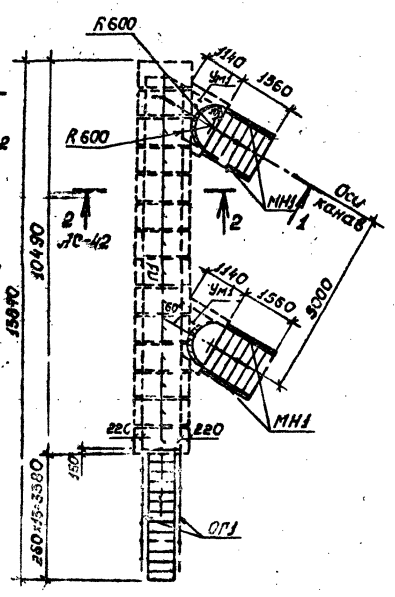
План Т3 на отм. 0400



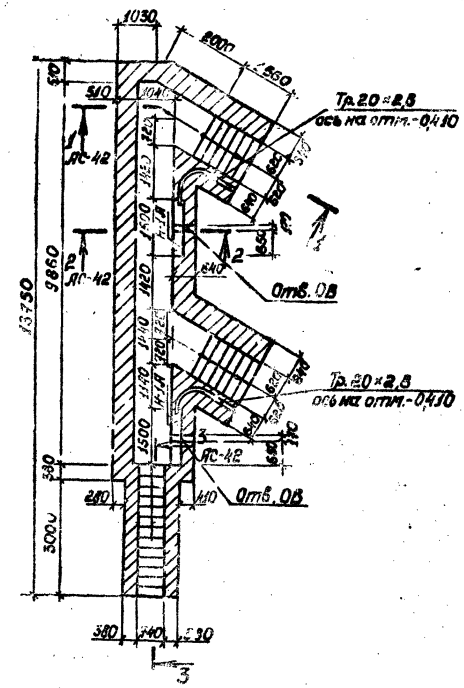
План Т5 на отм. 0400



План Т4 на отм. 0000



План Т4 на отм. 0400



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Тоннель Т3					
П1	3.006-2, вып. 2	Плита П13г-11Б	6	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР28-20,2522	2	275	
МН1	ТП 503- -ЯС-МН1	Изделие вкладное МН1	3,12	51,9	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	2		
МН20	" -МН20	" МН20	2		
МН26	" -МН26	" МН26	1		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	1		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20x28	ГОСТ 3262-75	Труба тр20x28	20	3,3	м
Ум1	ЯС-42	Участок монолитный Ум1	1		
Тоннель Т4					
П1	3.006-2, вып. 2	Плита П13г-11Б	14	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР28-20,2522	4	275	
МН1	ТП 503- -ЯС-МН1	Изделие вкладное МН1	624	103,8	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	4		
МН20	" -МН20	" МН20	4		
МН26	" -МН26	" МН26	2		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	2		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20x28	ГОСТ 3262-75	Труба тр20x28	40	6,6	м
Ум1	ЯС-42	Участок монолитный Ум1	2		
Тоннель Т5					
П1	3.006-2, вып. 2	Плита П13г-11Б	21	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР28-20,2522	6	275	
МН1	ТП 503- -ЯС-МН1	Изделие вкладное МН1	94	155,7	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	6		
МН20	" -МН20	" МН20	6		
МН26	" -МН26	" МН26	3		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	3		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20x28	ГОСТ 3262-75	Труба тр20x28	8,2	13,6	м
Ум1	ЯС-42	Участок монолитный Ум1	3		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан	

Г.И.П.	Щербатов			
Нач. отд.	Сотников			
М.контр.	Обвинцев			
Рук. гр.	Бережная			
Инженер	Исупова			
Проверка	Талдыкин			
ТП 503-4-17 -ЯС				
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов				
Для грузовых автомобилей				
Пост проездовой ППР2				
Тоннели Т3-Т5.				
План на отм. 0000 и 0400				
ГИПРОАВТОТРАНС				Листов
Воронежский филиал				Р 36

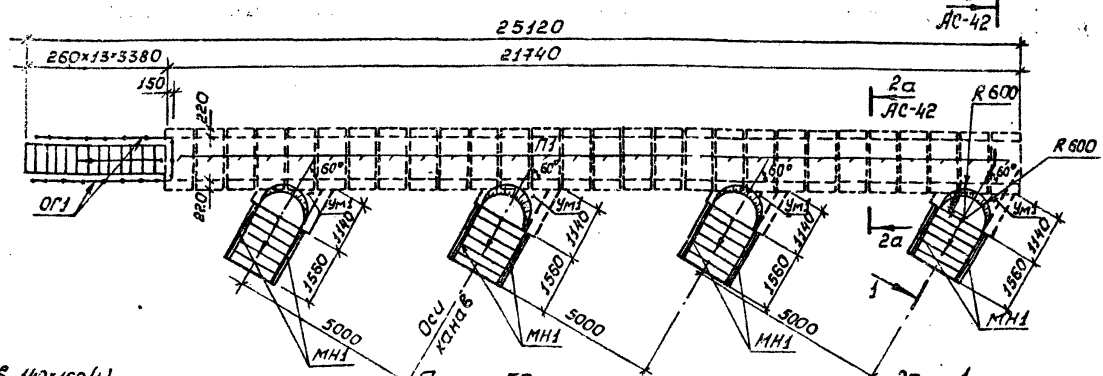
Проект 503-4-17
 Автор проекта Щербатов
 Инж. отдел Сотников
 М.контр. Обвинцев
 Рук. гр. Бережная
 Инженер Исупова
 Проверка Талдыкин
 Лист 47

Спецификация изделий

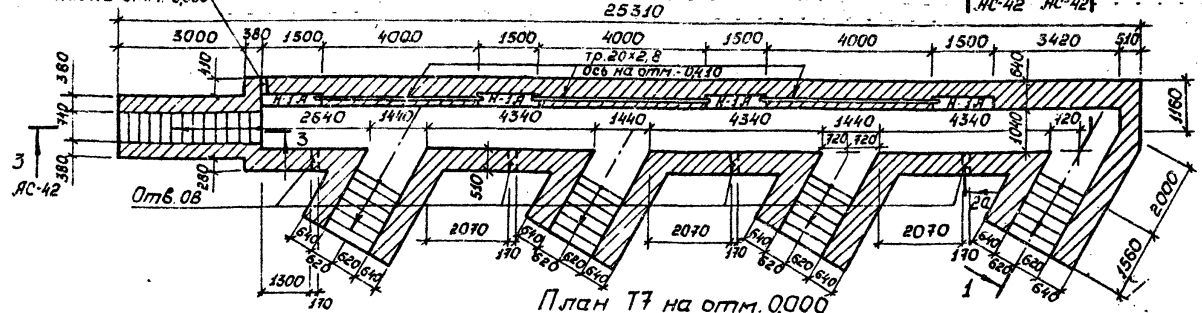
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Тоннель Т6					
П1	3.005-2, Бет. П-2	Плита П13г-ИВ	29	330	
ПР1	1.138-10, Бет. П.1	Перекрышка ПР28-202522	8	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	125	207,6	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	8		
МН20	" -МН20	" МН20	8		
МН26	" -МН26	" МН26	4		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	4		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр.20x2,8	ГОСТ 3262-75	Труба Тр.20x2,8	123	204	м
Ум1	АС-42	Монолитный участок Ум1	4		
Тоннель Т7					
П1	3.005-2, Бет. П-2	Плита П13г-ИВ	37	330	
ПР1	1.138-10, Бет. П.1	Перекрышка ПР28-202522	10	275	
МН1	ТП 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	156	259,5	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	10		
МН20	" -МН20	" МН20	10		
МН26	" -МН26	" МН26	5		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	5		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр.20x2,8	ГОСТ 3262-75	Труба Тр.20x2,8	164	27,4	м
Ум1	АС-42	Участок монолитный Ум1	5		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой

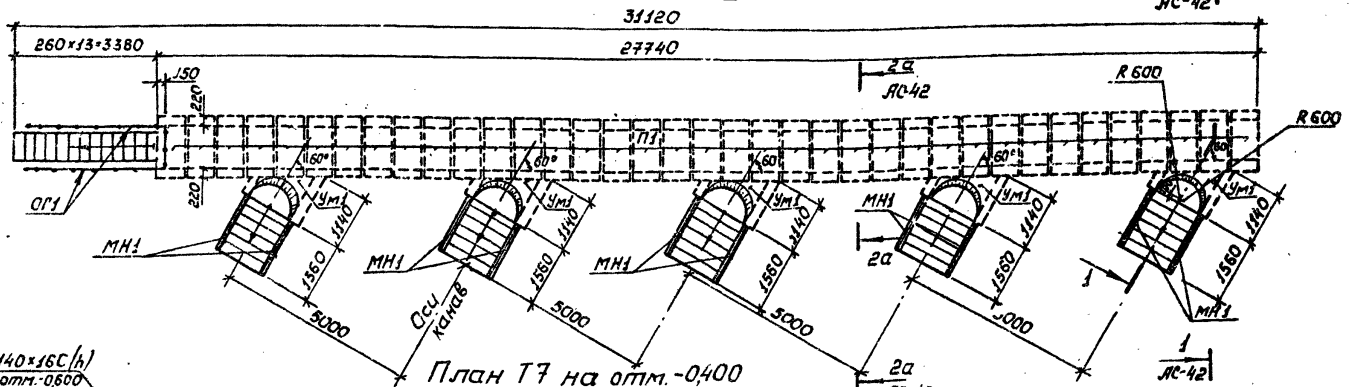
План Т6 на отм. 0,000



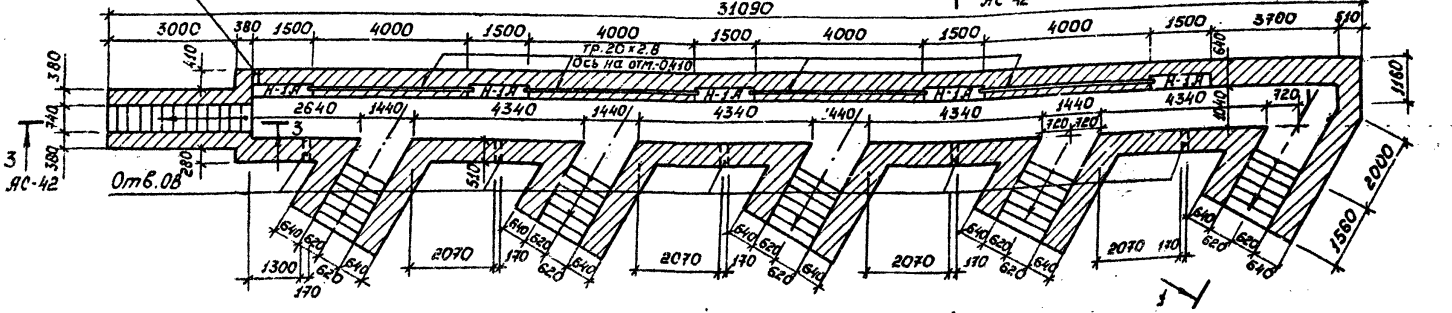
План Т6 на отм. -0,400



План Т7 на отм. 0,000



План Т7 на отм. -0,400

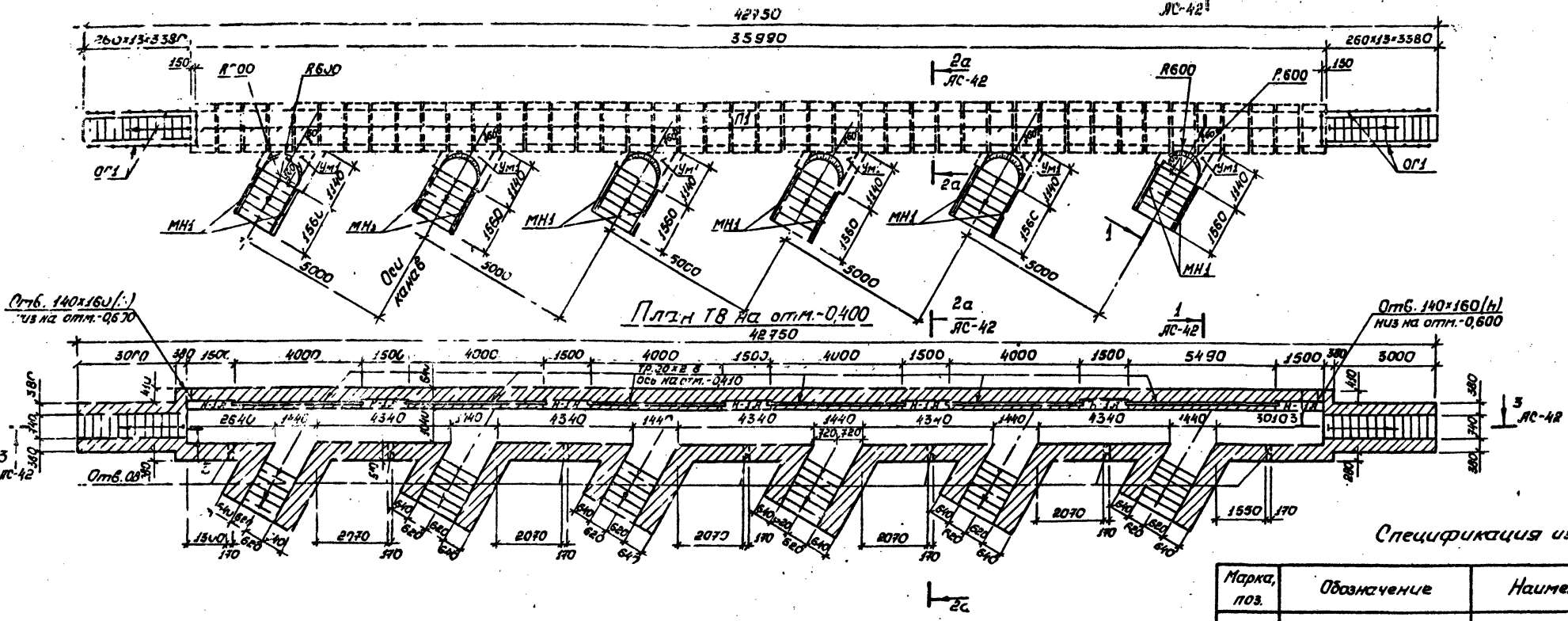


Прибязан			
ИВ.Н°			

ТПП Шербаков	ТП 503-4-17	-АС
Нач. отд. Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Пл. констр. Обвинцев	Для грузовых автомобилей.	
Рук. гр. Бережная	Пост проездовой ППР2	Стадия Лист Листов
Инженер Исупова		Р 37
Проверил Талдыкин	Тоннель Т6; Т7.	ГИПРОАВТОТРАНС
И. контр. Усаков	План на отм. 0,000 и -0,400	Воронежский филиал

Яльдом 7
 Типовой проект 503-4-17
 Согласно
 Нач. отд. Сотников
 Пл. констр. Обвинцев
 Рук. гр. Бережная
 Инженер Исупова
 Проверил Талдыкин
 И. контр. Усаков

План Т8 на отм. 0,000



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Тоннель Т8					
П1	3,006-2, вып. 2	Плита П139-116	48	530	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР26-2025,224	13	275	
МН1	тп 503- -ЯС-МН1	Изделие закладное МН1	167	3114	м
МН6	То же - МН6	То же	МН6	14	
МН20	" - МН20	"	МН20	14	
МН26	" - МН26	"	МН26	7	
РШ2	" - РШ2	Решетка	РШ2	7	
ОГ1	" - ОГ1	Ограждение	ОГ1	150	134,8 м
Тр20x28	ГОСТ 3262-75	Труба	20x2,8	26,1	43,3 м
УМ1	ЯС-42	Участок монолитный УМ	6		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматура в						Удельная закладные												Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5181-75						Профильная сталь						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	Класс А1		Класс А3		Итого		L100x100x5		L150x150x5		L200x200x5		Класс А1		Класс А3		Итого			
Т3	1,1	1,1	1,0		2,0	11,1	47,1	2,10	0,4	19,7	0,8	0,8	47,7	5,2			142,0	3,3	1,4	157,8
Т4	2,2	2,2	2,0		4,0	22,2	94,2	4,20	0,8	19,7	1,0	0,8	47,7	10,0			216,2	6,6	2,8	273,8
Т5	3,3	3,3	3,0		6,0	33,3	141,3	6,70	1,2	19,7	1,5	1,2	47,7	14,8			290,4	13,6	4,2	341,5
Т6	4,4	4,4	4,0		8,0	44,4	188,4	8,40	1,6	19,7	2,0	1,5	47,7	19,6			384,6	20,4	5,6	435,0
Т7	5,5	5,5	5,0		10,0	55,5	235,5	10,50	2,0	19,7	2,5	2,0	47,7	24,4			438,8	27,4	7,0	528,7
Т8	6,6	6,6	6,0		12,0	66,6	282,6	12,60	2,8	19,7	3,5	2,8	47,7	29,2			602,7	43,3	9,8	722,4

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

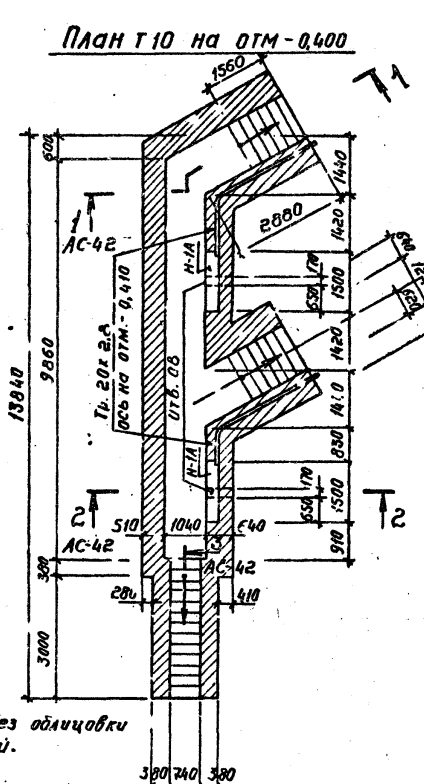
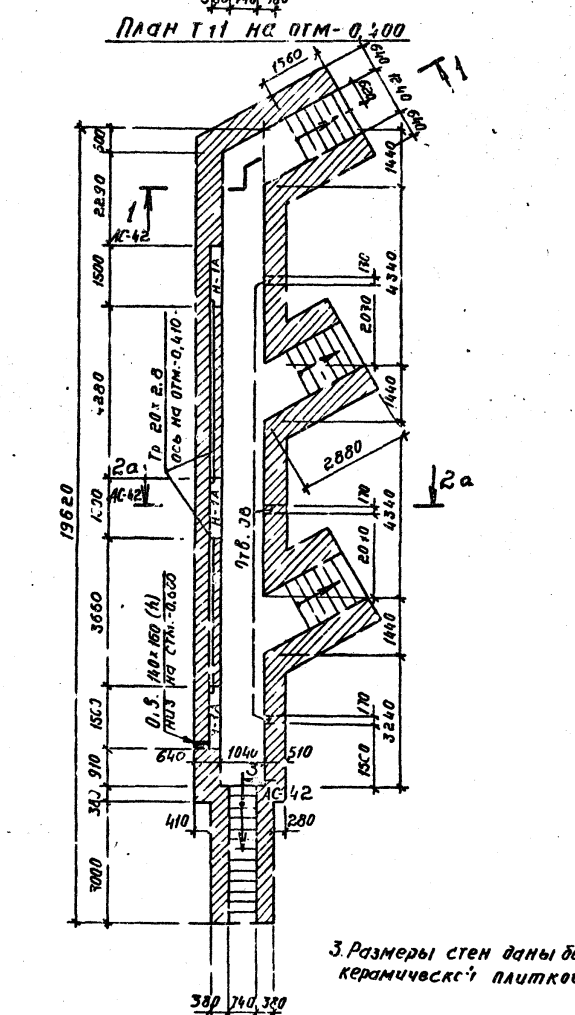
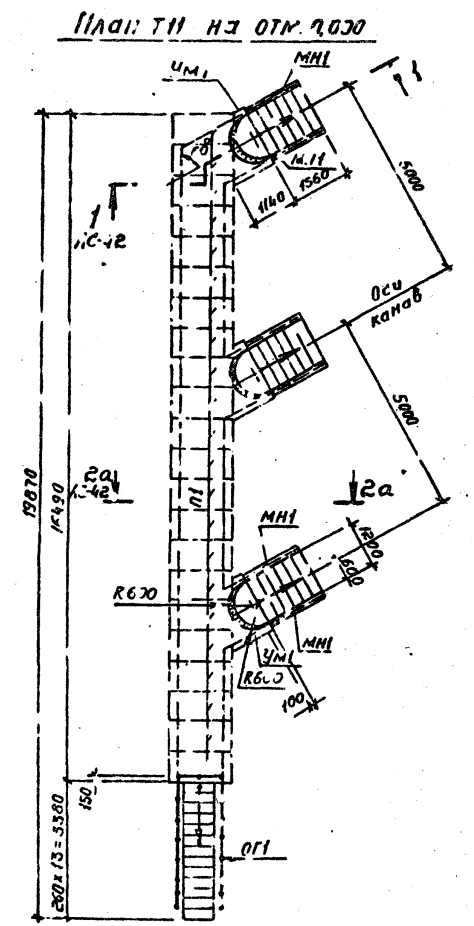
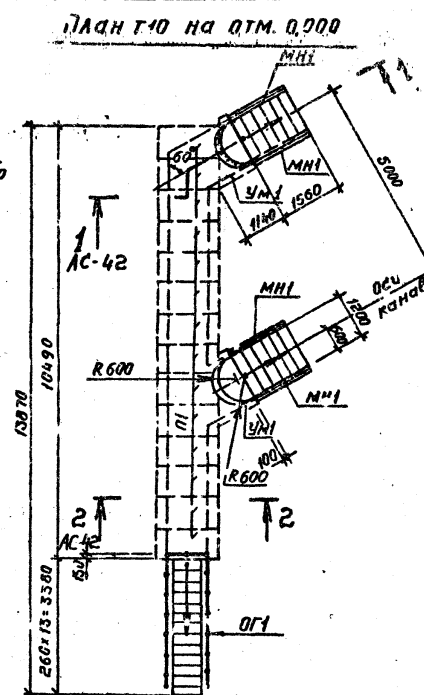
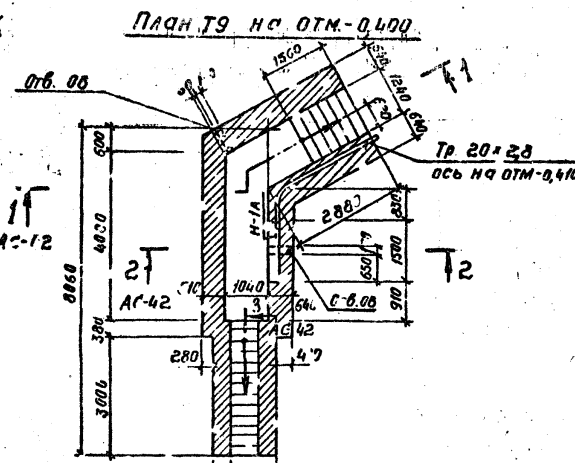
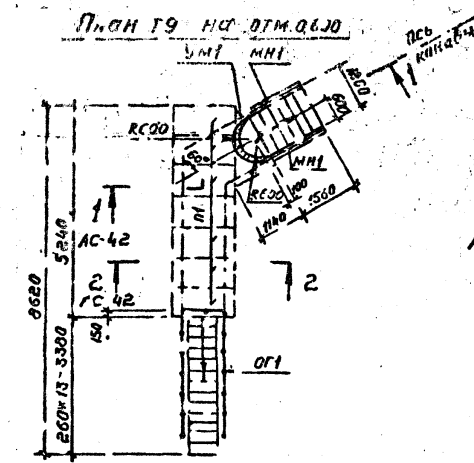
Привязан	
Инв. №	

ИПТ Шердочев	тп 503-4-11	-ЯС
Нацполт Сатников		
Инженер Обвинцев		
Рук.пр. Бережная		
Инженер Усупова		
Проверил Галдыкин		
	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
	Для грузовых автомобилей	Лист 38
	Лист проездной ППГ2	
	Тоннель Т8	ГИПРОАВТОТРАНС
	План на отм. 0,000 и 0,400	Воронежский филиал

В-260М I
 Туннель проект 503-4-11

С.И.С.А.И.Э.Н.
 Инженер-проектировщик
 Инженер-проектировщик
 Инженер-проектировщик
 Инженер-проектировщик
 Инженер-проектировщик

Альбом 1
Тулобов проект 503-1-17



Спецификация изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.ке.	Примечания
Тоннель Т9					
П1	З006-2, вып. II-2	Плита П139-116	7	330	
ПР1	1,138-10, вып. I	Перемычка ПР28-2025,229	2	275	
МН1	гл 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	3,12	51,9	м
МН6	то же -МН6	то же	МН6	2	
МН20	" -МН20	"	МН20	2	
МН26	" -МНЧ,МН26	"	МН26	1	
РШ2	" -РШ2	Решетка	РШ2	1	
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение	ОГ1	7,5	67,4 м
Тр 20x28	ГОСТ 3262-75	Труба	20x2,8	3,45	5,8 м
УМ1	АС-42	Участок монолитный УМ1	1		
Тоннель Т10					
П1	З006-2, вып. II-2	Плита П139-116	14	330	
ПР1	1,138-10, вып. I	Перемычка ПР28-2025,229	4	275	
МН1	гл 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	6,24	103,8	м
МН6	то же -МН6	то же	МН6	4	
МН20	" -МН20	"	МН20	4	
МН26	" -МНЧ,МН26	"	МН26	2	
РШ2	" -РШ2	Решетка	РШ2	2	
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение	ОГ1	7,5	67,4 м
Тр 20x2,8	ГОСТ 3262-75	Труба	20x2,8	7,5	12,5 м
УМ1	АС-42	Участок монолитный УМ1	2		
Тоннель Т11					
П1	З006-2, вып. II-2	Плита П139-116	22	330	
ПР1	1,138-10, вып. I	Перемычка ПР28-2025,229	6	275	
МН1	гл 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	9,36	155,7	м
МН6	то же -МН6	то же	МН6	6	
МН20	" -МН20	"	МН20	6	
МН26	" -МНЧ,МН26	"	МН26	3	
РШ2	" -РШ2	Решетка	РШ2	3	
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение	ОГ1	7,5	67,4 м
Тр 20x2,8	ГОСТ 3262-75	Труба	20x2,8	2,2	13,6 м
УМ1	АС-42	Участок монолитный УМ1	3		

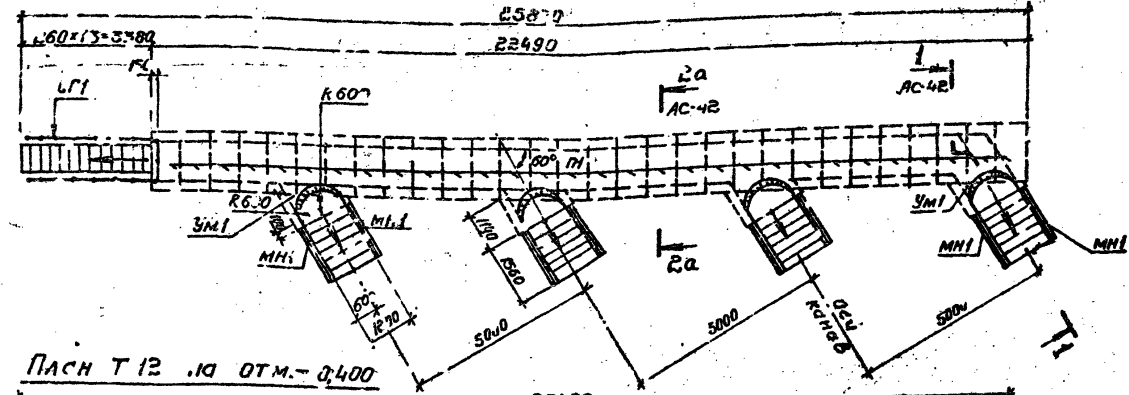
1. Трубы Тр.20x2,8 для Т9 и Т10 изготовить цельными с учетом длины труб, выпускаемых из осветительных ниш, примыкающих канав.
 2. Выборку сталей см. на листе АС-41.

ГП 503-4-17 - АС		
Г.п. Шербаков	Проверил бережная	Стация Лист 39
Нач. отд. Согников	Спец. проек. Иск.	
Инж. констр. Обдвинцев	Арх. Иск.	
Рук. пр. бережная	Арх. Иск.	
Ст. инж. Палыкин	Арх. Иск.	
Проверил бережная	Арх. Иск.	
Тоннели Т9 + Т11. План на отм. 0,000 - 0,400		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

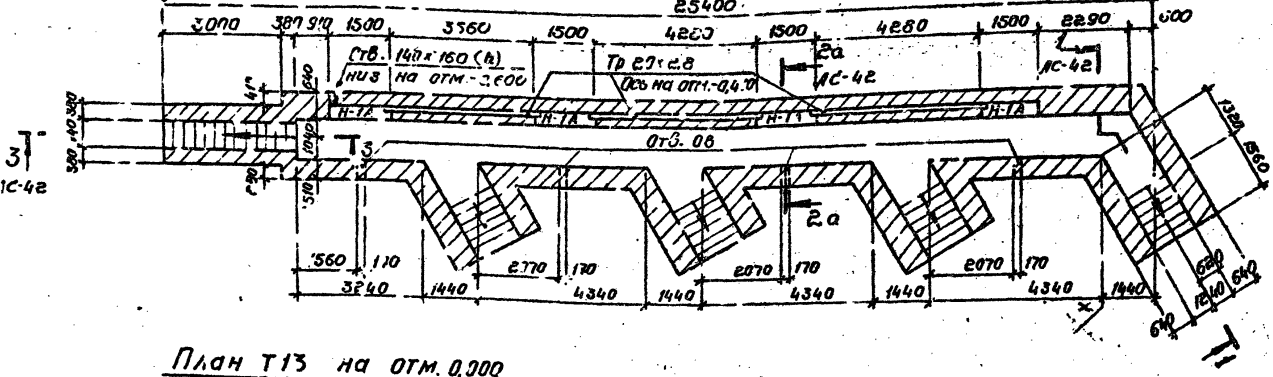
3. Размеры стен даны без облицовки керамическими плиткой.

Альбом I
Туповой проект 533-4-17

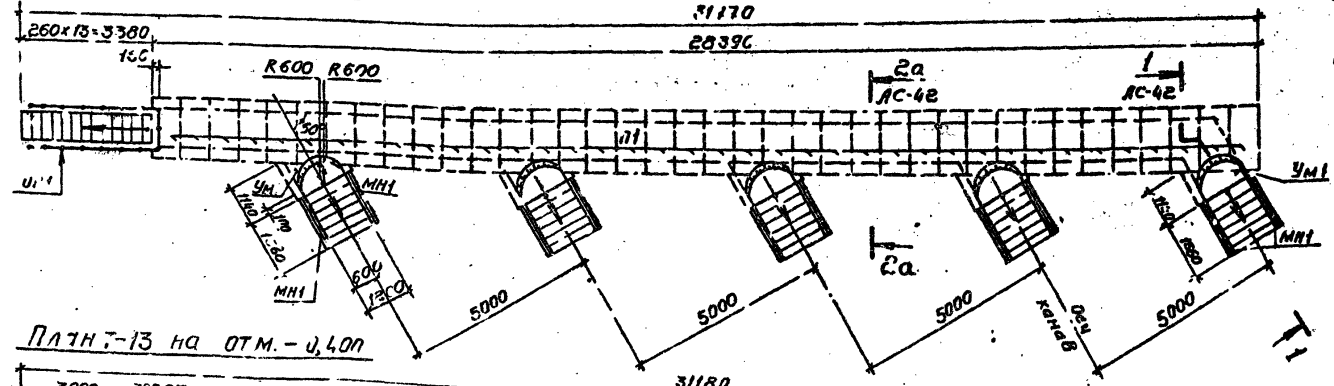
План Т12 на от.м. 0,000



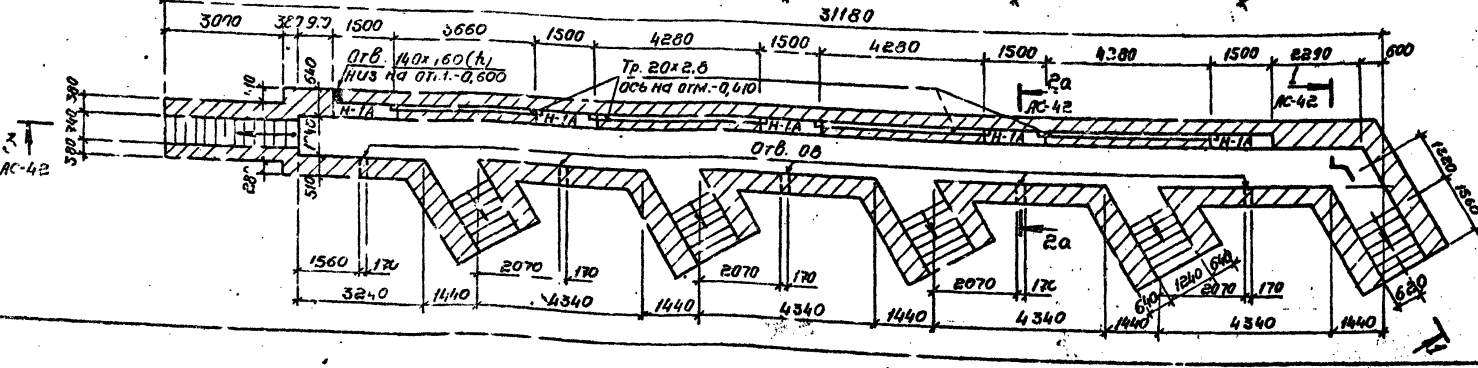
План Т12 на от.м. -0,400



План Т13 на от.м. 0,000



План Т13 на от.м. -0,400



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Таннель Т12					
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П139-11Б	30	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка ПР20-20,25,220	8	275	
МН1	тп 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	12,5	207,6	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	8		
МН20	" -МН20	" МН20	8		
МН26	" -МН26	" МН26	4		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	4		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20x2.0	ГОСТ 3262-75	Труба Тр.20x2.0	12,4	20,6	м
Ум1	ЛС-42	Участок монолитный Ум1	4		
Таннель Т13					
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П139-11Б	38	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка ПР20-20,25,220	10	275	
МН1	тп 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	13,6	259,5	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	10		
МН20	" -МН20	" МН20	10		
МН26	" -МН26	" МН26	5		
РШ2	" -РШ2	Решетка РШ2	5		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
Тр20x2.0	ГОСТ 3262-75	Труба Тр.20x2.0	16,7	27,7	м
Ум1	ЛС-42	Участок монолитный Ум1	5		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

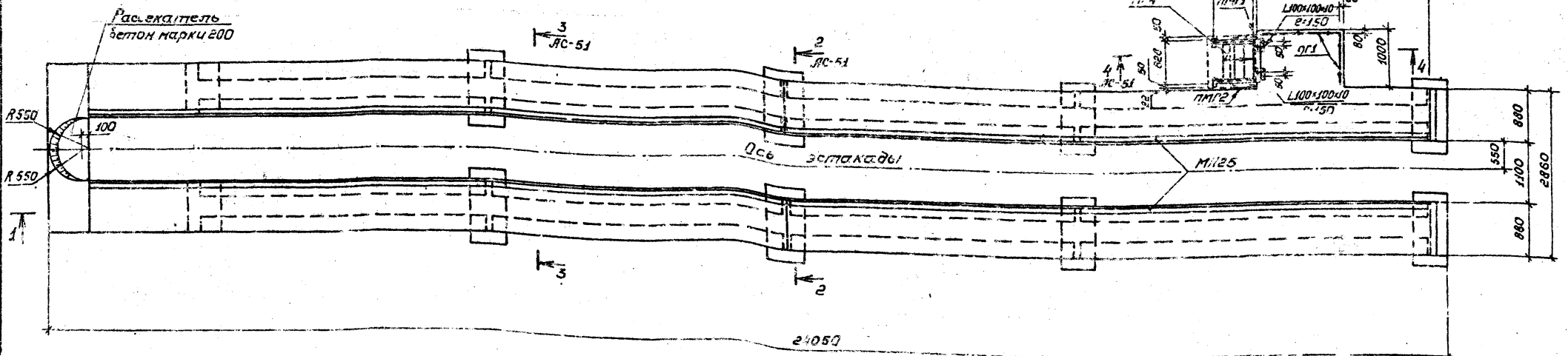
Прибязан

ИМБ.И.

ГНП	Щербаков				
Нач.отд.	Сотников				
Инж.стр.	Лавочкин				
Рук.вр.	Бер-жидан				
Инж.ср.	Воробунова				
Пробир.	Кандыкин				
т.п 503-4-17 -АС					
Строительство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов					
Для грузовых автомобилей					
Пост проездовой ППЗ					
Таннель Т12, Т13. План на от.м. 0,000 Н - 0,400					
				Р	40
				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
Инж.стр.	Усаков				

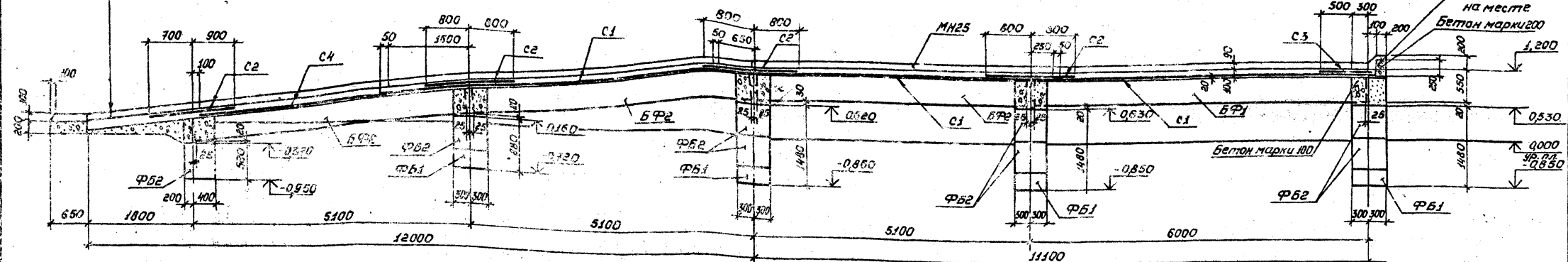
Состав работ:
1. Изучение проекта, выполнение замеров.
2. Изучение проекта, выполнение замеров.
3. Изучение проекта, выполнение замеров.

План



Бетон марки 200 - 100
Бетон марки 100 - перем.
Щебеночное основание - 150

1-1



Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ (начало)

Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС.Я.6.3-Т	8	460	
ФБ2	То же	ФБС.Я.6.6-Т	16	700	
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1, Вып.1	ФББ-1	4	1600	
БФ2	То же	ФББ-2	12	1300	
МГ4	1.459-2, Вып.4	Марш лестничный МГ4	1	660	
ПМГ1	То же	Ограждение ПМГ1	1	120	
ПМГ2	"	То же ПМГ2	1	120	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
ОГ1	ТТ 503-ЯС-ОГ1	Ограждение ОГ1	234	210	м
МН25	То же -МН25	Изделие закладное МН25	464	7246	м
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/1000/4/8 1700x6100	6	12,8	В-850
С2	То же	То же 250/1000/4/8 1700x1600	8	3,4	То же
С3	"	" 250/1000/4/8 1700x900	2	1,9	"
С4	"	" 250/1000/4/8 1700x3200	2	7,1	"
С5	"	" 250/1000/4/8 1700x3480	1	6,7	В-1700
		Материалы			
		Бетон марки 200	424		м ³
		Бетон марки 100	28		м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия заклад		Всего
	Лом. сталь ГОСТ 5781-75	Лом. сталь ТУ 14-4639-75	Профильная сталь	Компьютерная сталь	
ЭТГ-1	104,1	104,1	244	244	1225
			705,1	6,1	149
			184	5,5	750,1
					878,6

Выборку стали изделия, приняты: е по серии, не включены.

И.контр.	Исаков
----------	--------

ТТ 503-4-17 - ЯС
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Для грузовых автомобилей
Эстакада туликзвая ЭТГ
План, сечение 1-1
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Альбом 1

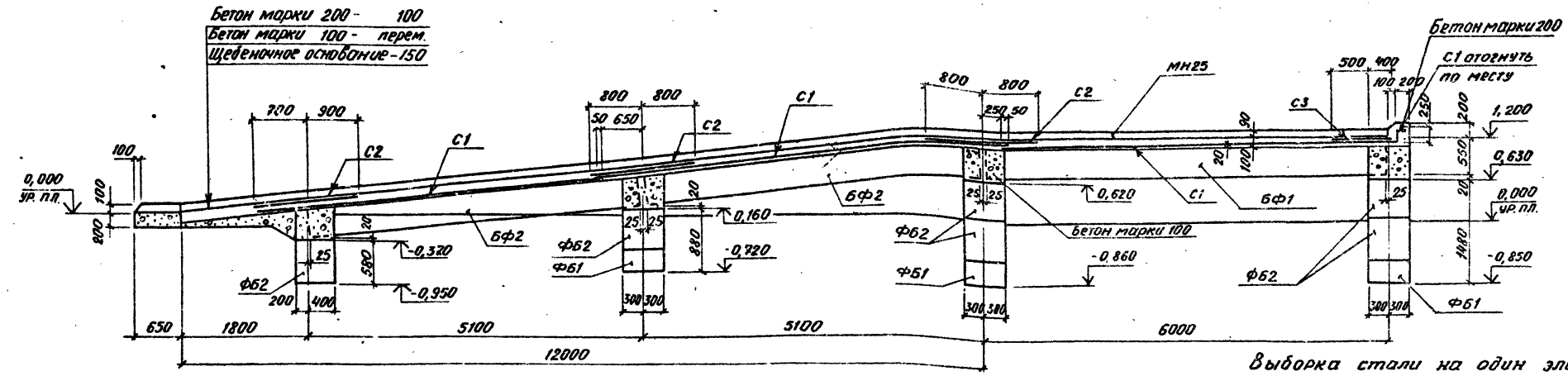
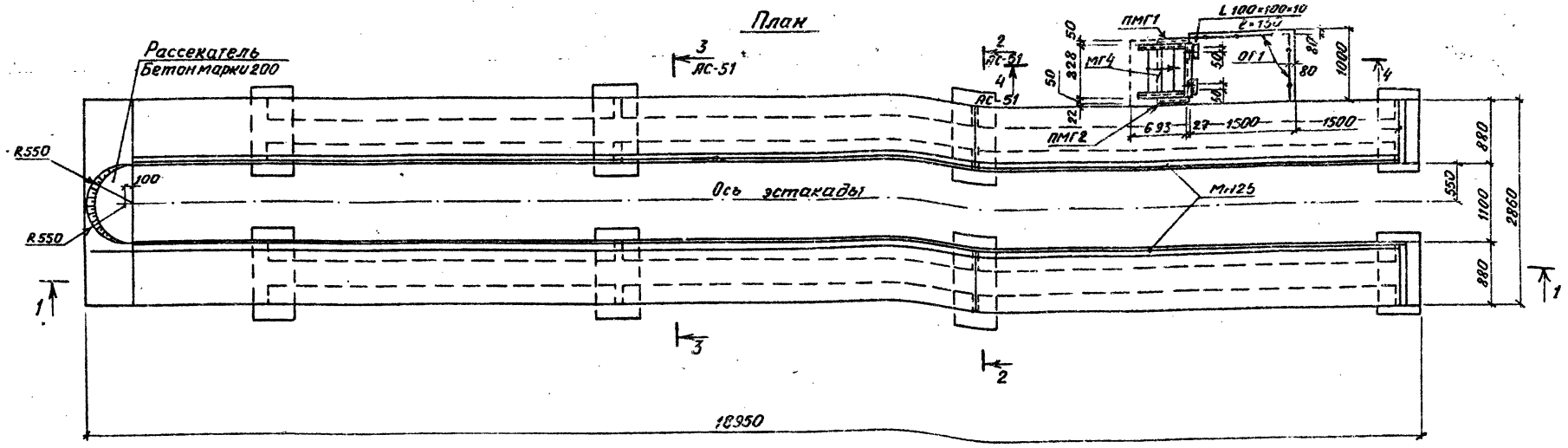
503-4-17

Тилово проект

Составлено

И.контр. Исаков

Таблицы проект 503-4-17



Спецификация изделий на эстакаду ЭТГЗ (начало)

Спецификация изделий на эстакаду ЭТГЗ (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС12.6.3-Т	6	460	
ФБ2	то же	ФБС9.6.6-Т	12	700	
		Балки фундаментные			
БФ1	1.415-1, вып.1	ФББ-1	4	1600	
БФ2	то же	ФББ-2	8	1300	
МГ4	1.459-2, вып.4	Марш лестничной МГ4	1	66,0	
ПМГ1	то же	Ограждение ПМГ1	1	120	
ПМГ2	"	то же ПМГ2	1	12,0	
ОГ1	"	"	2,34	21,0	М

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
МН25	ТП 503- - АС - МН25	Изделие закладное МН25	36,1	563,7	М
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/1/8 1200x6100	6	12,8	В-850
С2	то же	то же 250/200/4/8 1700x1600	6	3,4	то же
С3	"	" 250/200/1/8 1700x900	2	1,9	"
С4	"	" 250/200/4/8 1700x1480	1	6,7	В-1700
		Материалы			
		Бетон марки 100	2,42		М3
		Бетон марки 200	3,42		М3

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Итого	всего			
	Арм. сталь ГОСТ 5781-85 Класс А-III	Арм. сталь ТУ 14-4-659-25 Класс Вр-I	Профильная сталь	Лопаточная сталь ГОСТ 5781-85 Класс А-III	Лопаточная сталь ГОСТ 5781-85 Класс А-III	Лопаточная сталь ГОСТ 5781-85 Класс А-III					
ЭТГЗ	87,1	87,1	20,4	107,5	54,26	6,1	14,9	14,3	4,4	583,3	696,8

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

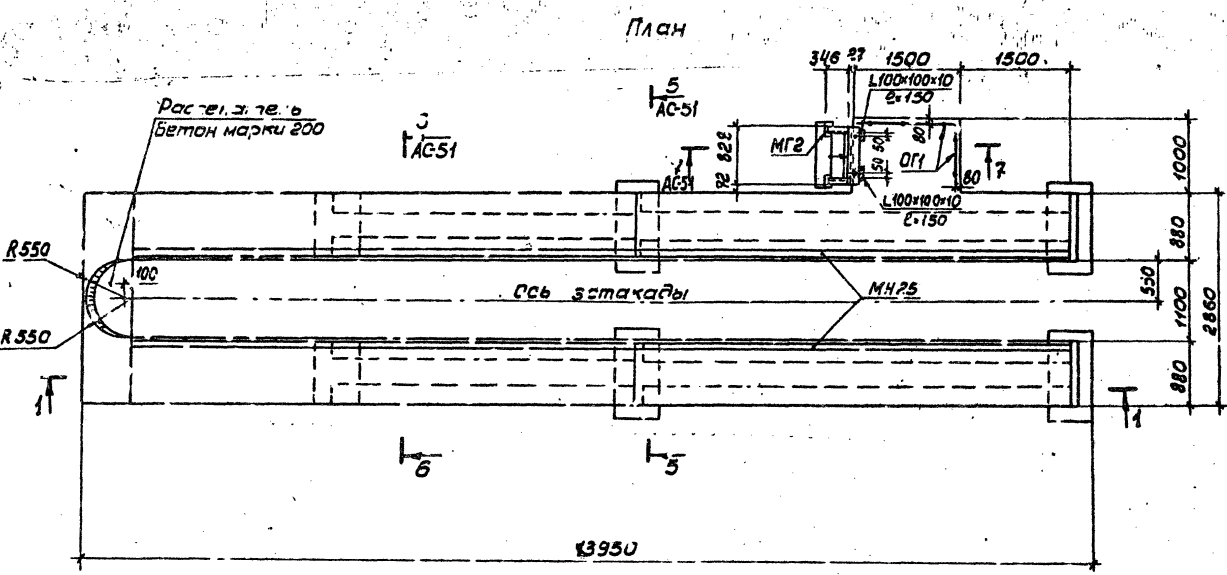
Привязан

Гип. Шербаков
 Н.в.отд. Сотников
 Л.констр. Обвинцев
 Р.к.вр. Березная
 Вед.инж. Вайкова
 Проб. Березная

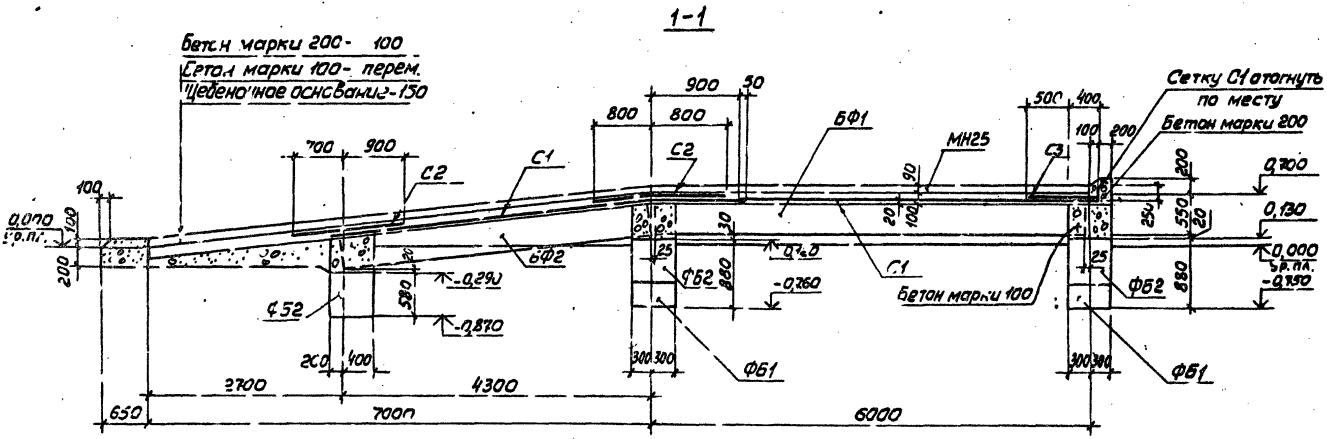
ТП 503-4-17 - АС
 Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
 Для грузовых автомобилей
 Эстакада тупиковая ЭТГЗ
 План, сечение 1-1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский филиал

Согласовано
 Нач.отдела
 Инж. № 104
 Подпись и дата

Спецификация изделий на эстакаду ЭТГ4



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр.	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС12.6.3 - Т	4	460	
ФБ2	то же	ФБС9.6.6 - Т	6	700	
		Болки фундаментные			
БФ1	1415-1, вып.1	ФБ6-1	4	1600	
БФ2	то же	ФБ6-5	4	1100	
МГ2	1.459-2, вып.4	Марш лестничный МГ2	1	33,0	
ОГ1	тп503- - АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	234	21,0	М
МН25	то же МН25	Изделие закладное МН25	26,1	407,7	М
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4/8 1700 x 5450	4	11,4	В=850
С2	то же	то же 250/200/4/8 1700 x 1600	4	3,4	то же
С3	"	" 250/200/4/8 1700 x 300	2	1,9	"
С4	"	" 250/200/4/8 1700x1450	1	6,7	В=1700
		Материалы			
		Бетон марки 200	2,56		м ³
		Бетон марки 100	2,30		м ³



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные				Изделия закладные				Всего			
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Арм. сталь ТУ14-4-659-75	Класс А-III	Класс ВР-I	Профильная сталь	Арматурная сталь	Класс А-III	Класс А-III				
ЭТГ4	56,5	56,5	13,2	13,2	637	328,6	6,1	14,9	10,4	3,2	433,2	502,9

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

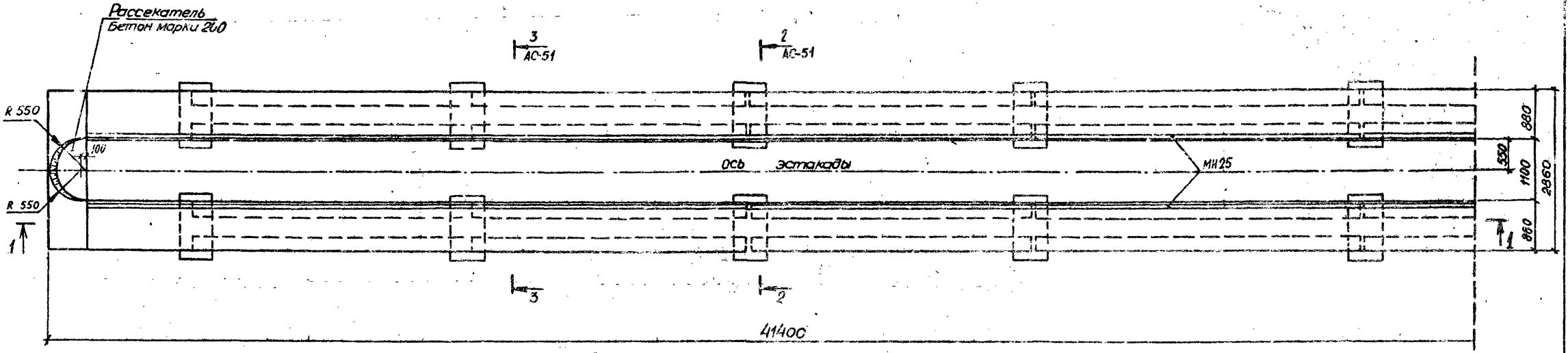
Привязан	
Инв. №	

ТП	Щербаков												
Нач. отд.	Сотников												
Инж. в.р.	Бережная												
Инж. в.р.	Волкова												
Проб.	Бережная												
ТП 503-4-17-АС													
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов													
Для грузовых автомобилей эстакада туликовая ЭТГ4													
План, сечение 1-1													
										ГИПРОВТОТРАНС			
										Варонежский филиал			

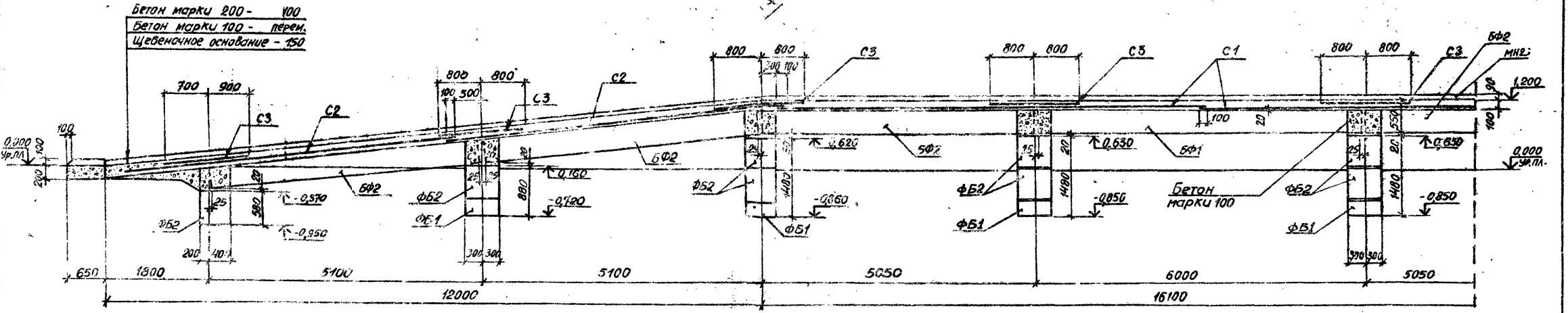
Согласно проекту 518-М-17

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 503-4-17 А Л Ь Б О М I

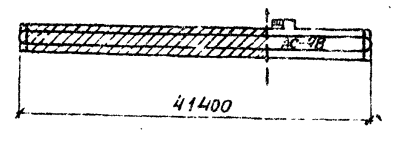
П Л А Н



1-1



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



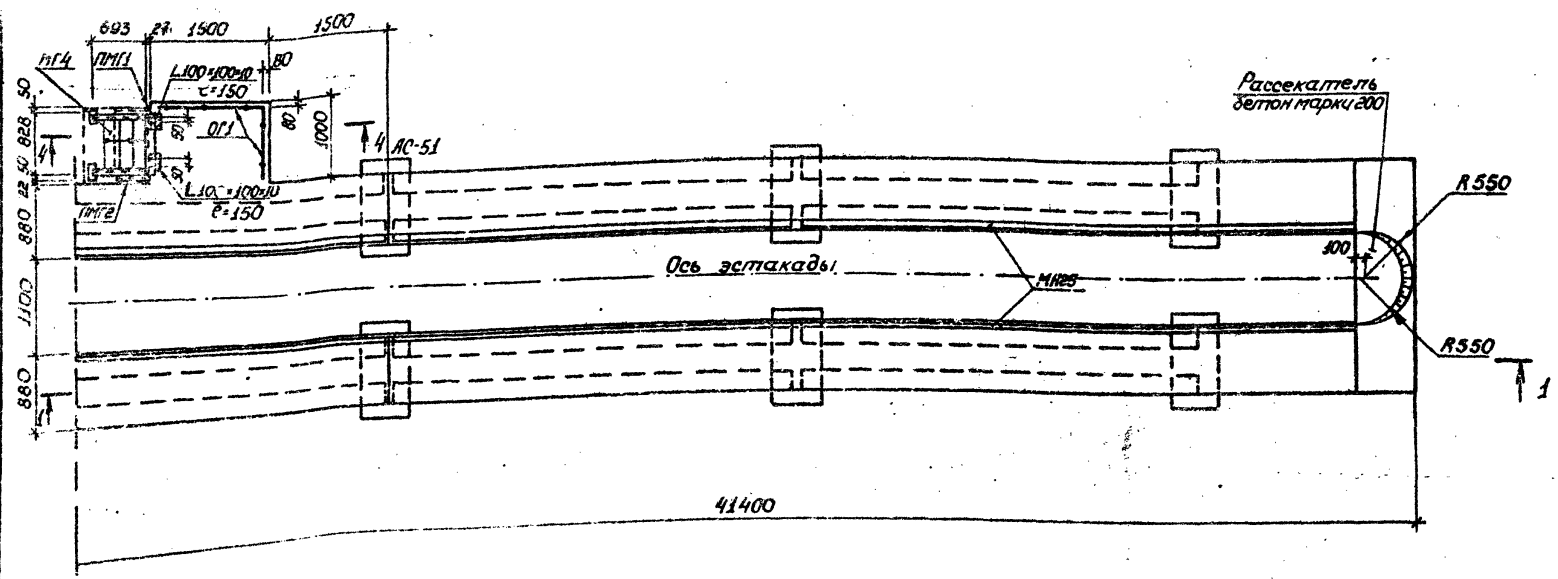
Привязан	

Т П 503-4-17- АС	
ГИП Щербатов Нач. отд. Сатникова Гл. конст. Обвинцев Рук. гр. Бережная Ст. инж. Каминский Пров. Бережная	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов для грузовых автомобилей. Эстакада проезжая ЭПГ
Инж. №	Студия лист Листов Р 47
И. контрол. Цасков	ГИПРАВТУТРАНС Воронежский филиал

СОГЛАСОВАНО
И. № 10
Листов и дата 03.11.78

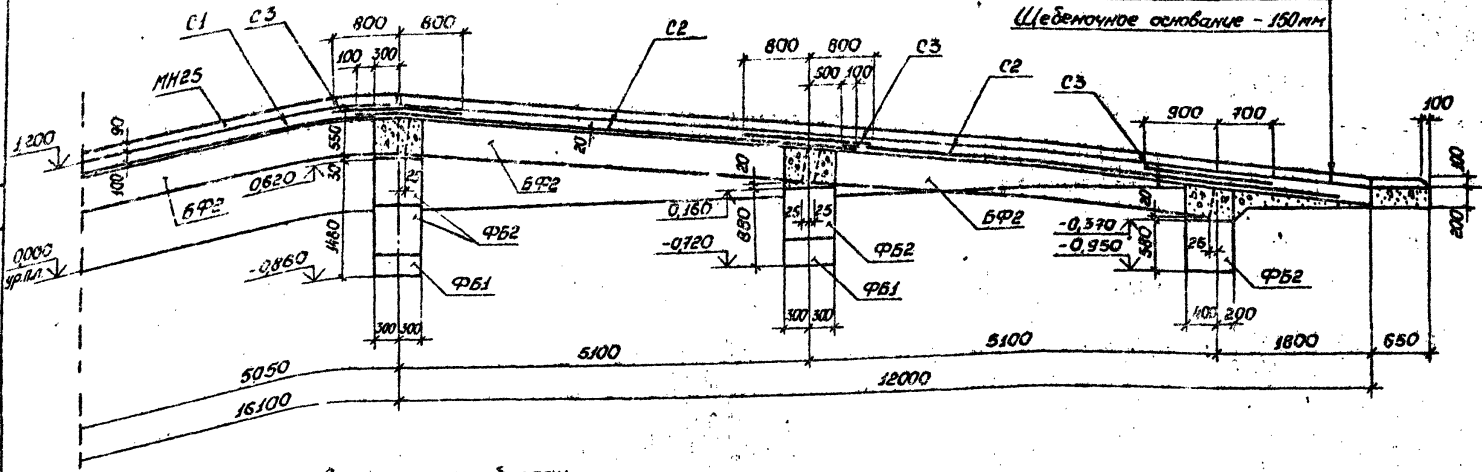
Тилобов проект 503-4-17

План

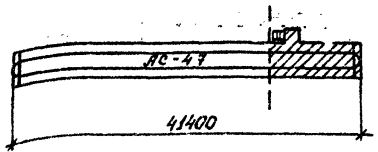


1-1

Бетон марки 200 -100мм
 Бетон марки 100 -перем.
 Щебеночное основание -150мм



Схематический план



Спецификация изделий на эстакаду ЭПГ1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Блоки					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	12	460	
ФБ2	То же	ФБС 9.6.6-1	24	700	
Балки фундаментные					
БФ1	1415-1, Вып.1	ФББ-1	4	1600	
БФ2	То же	ФББ-2	24	1300	
МГ4	1459-2, Вып.4	Марш лестничный МГ4	1	66,0	
ПМГ1	То же	Ограждение ПМГ1	1	120	
ПМГ2	"	То же ПМГ2	1	120	
ОГ1	ТП 503- -АС-ОГ1	" ОГ1	2,34	21,0	м.
МН25	То же -МН25	Изделие закладное МН25	80,4	12533	м
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 230/200/4/8 1700x1700	4	16,4	В-850
С2	То же	То же 250/200/4/8 1700x1700	8	128	То же
С3	"	" 250/200/4/8 1700x1600	16	3,4	"
С4	"	" 230/200/4/8 1700x1780	1	6,7	В-1700
Материалы					
		бетон марки 200	7,45		м ³
		бетон марки 100	5,76		м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего			
	Арм. сталь ГОСТ 981-73 Класс А-III		Арм. сталь ГОСТ 981-73 Класс Вр-1		Профильная сталь		Закладная сталь					
	φ мм	Уточ	φ мм	Уточ	φ мм	Уточ	φ мм	Уточ				
ЭПГ1	1850	1850	434	434	228,4	1218,5	6,1	14,9	31,6	9,7	1280,3	1509,2

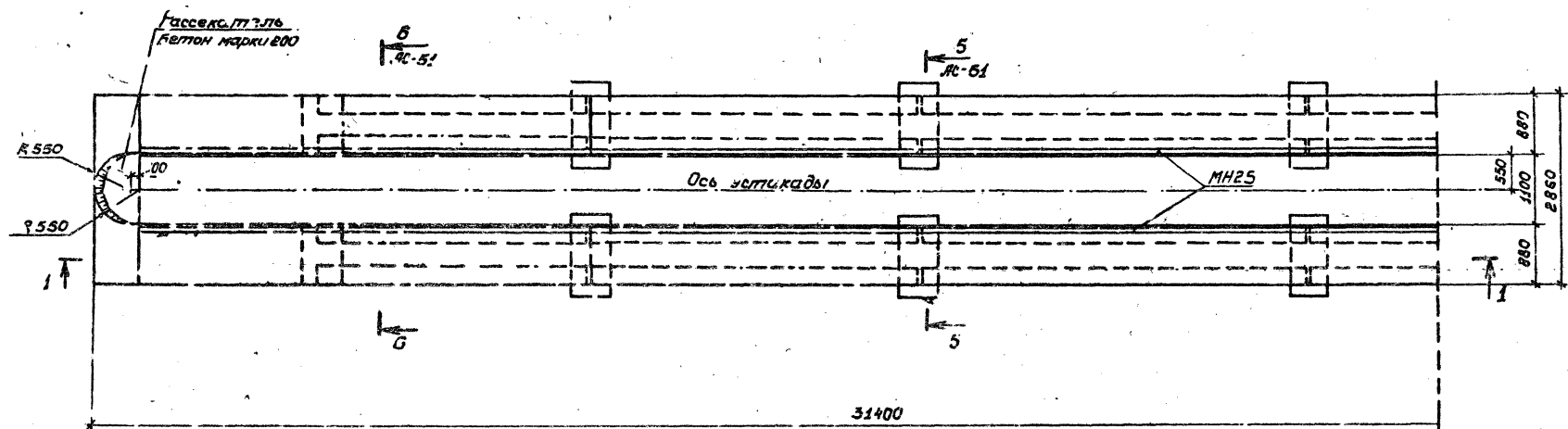
В Выборку стали изделия, принятые по сечению, не включены.

Привязан	
Шиб. №	

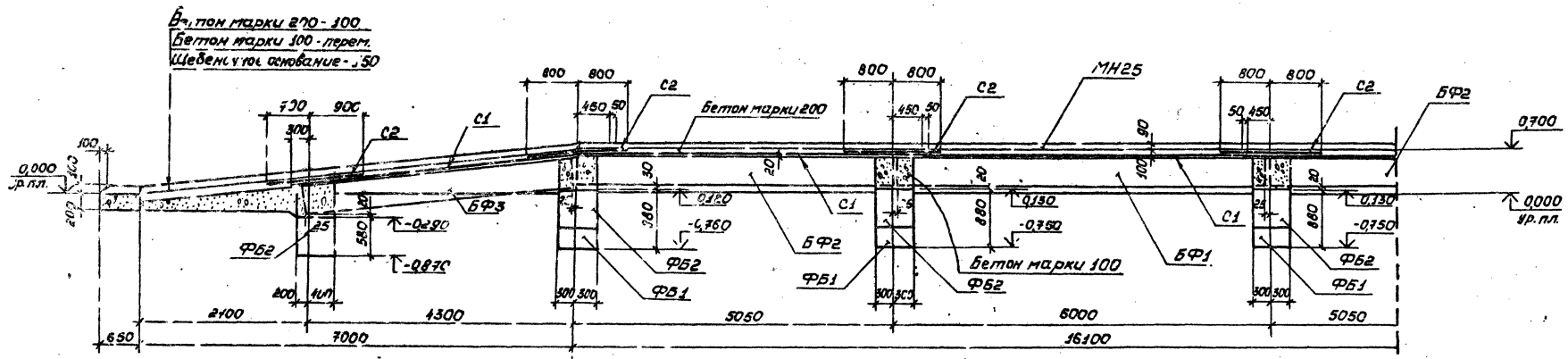
Исполн.	Иванов	Провер.	Иванов	ТП 503-4-17 -АС
Нач. отд.	Сотников	Инж.	Иванов	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Инж. пр.	Иванов	Инж.	Иванов	Для грузовых автомобилей
Ст. инж.	Иванов	Ст. инж.	Иванов	Эстакада проезжая ЭПГ1
Проб.	Иванов	Проб.	Иванов	р 48
План, сечение 1-1				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Согласовано
15 № табл./подпись и дата/виза №

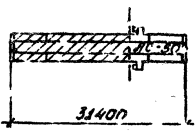
План



1-1



Схематический план



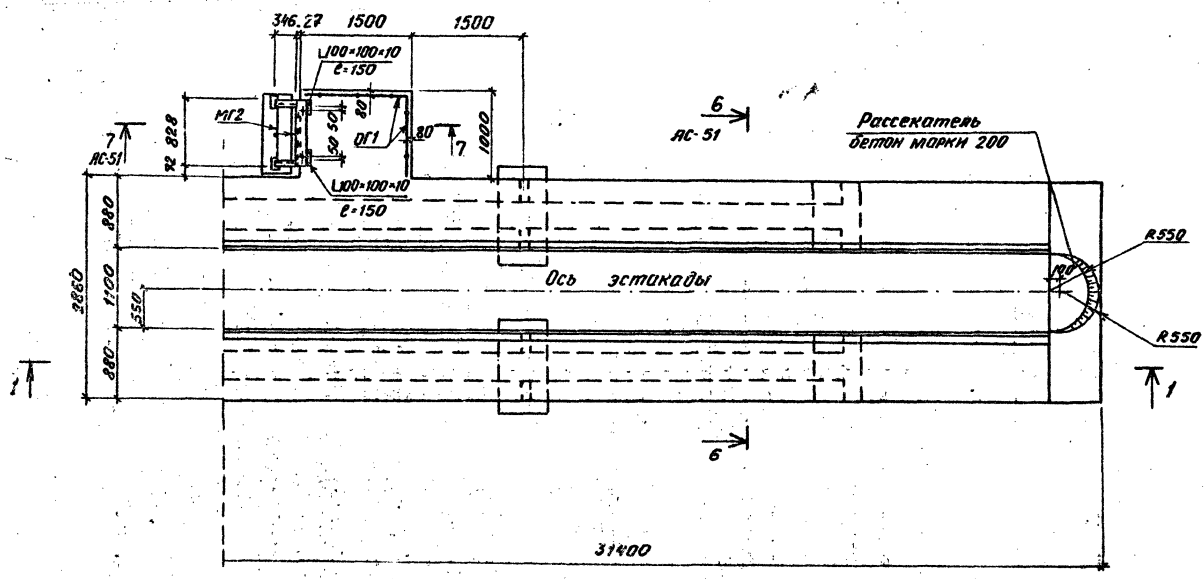
Прибязам					
ИНС.№					

ИИП	Шербаков			ТП 503-4-17 - -ЛС		
Нацпрот	Сотников			Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Ул.контр	Обвинцев			Для грузовых автомобилей (стадия Лист Листов		
Инж.гидр	Бережная			Р	49	
Инж.электр	Волкова			Застака проездная ЭПГЭ		
Проб.	Бережная			План, сечение 1-1		
Инж.проект	Исаков			ГИДРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Типовой проект 503-4-17

С.П.ШЕРБАКОВ
И.П.СОТНИКОВ
У.К.ОБВИНЦЕВ
И.Г.БОРИН
И.С.ВОЛКОВА
П.В.БОРИН

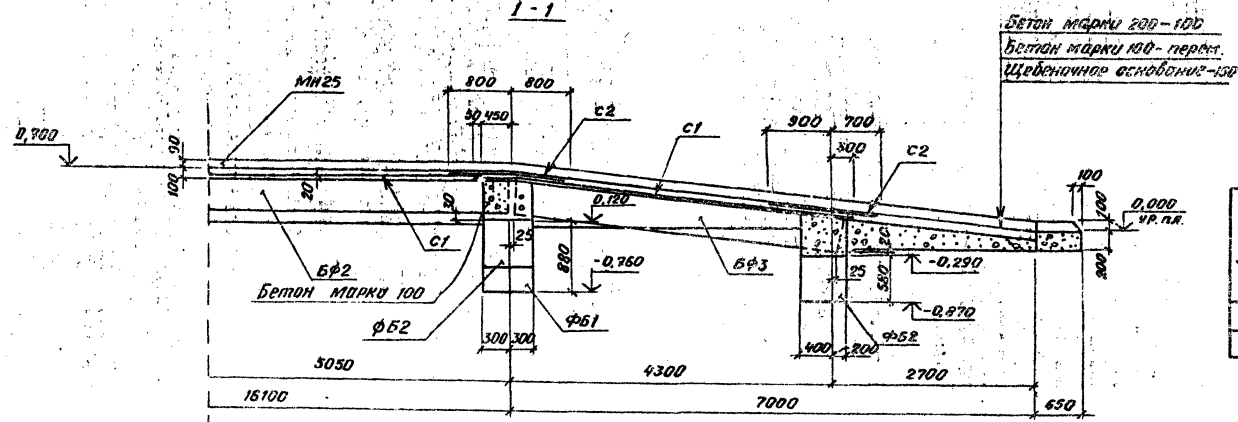
План



Спецификация изделий на эстакаду ЭПГ2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. м	Примечание
Блоки					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	8	460	
ФБ2	ТО ЖЕ	ФБС 9.6.6-Т	12	700	
Балки фундаментные					
БФ1	1.415-1, вып.1	ФББ-1	4	1600	
БФ2	ТО ЖЕ	ФББ-2	8	1300	
БФ3	"	ФББ-5	8	1100	
МГ2	1.459-2, вып.4	Марш лестничный МГ2	7	33,0	
ОГ1	ТТ 503 - -АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	234	21,0	М
МН25	ТО ЖЕ - МН25	Изделие закладное МН25	60,9	943,1	М
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/14В 1800 × 5100	10	10,7	В-850
С2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ 250/200/14В 1700 × 1600	12	3,4	ТО ЖЕ
С3	"	" 250/200/14В 1800 × 1440	1	6,7	В-1700
Материалы					
		Бетон марки 200	5,52		м ³
		Бетон марки 100	3,96		м ³

1-1



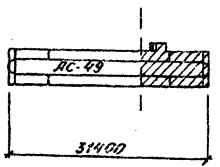
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего			
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ТУ 14-4-659-75		Профильная сталь		Листовая сталь					
	Класс А-1	Класс А-1	Много	Много	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				
ЭПГ 2	124,8	124,8	29,3	29,3	154,1	316,5	6,1	14,9	23,8	7,3	968,6	1122,2

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Прибавочн	
Инв. №	

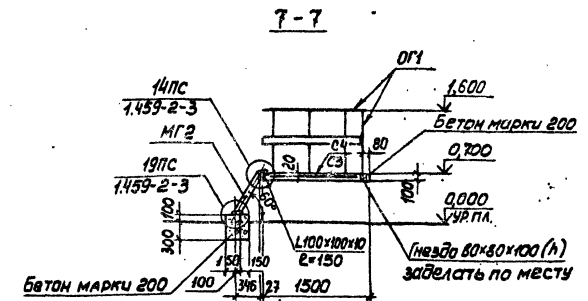
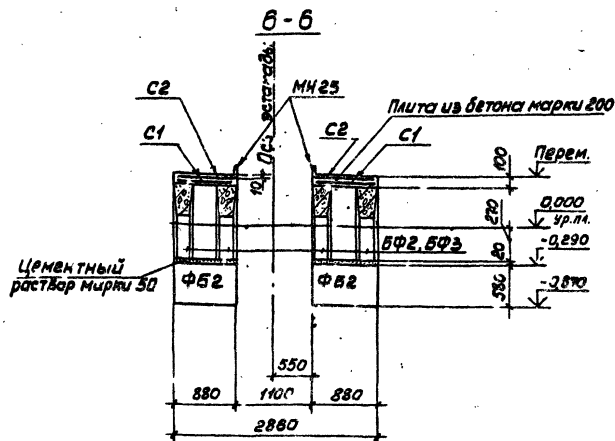
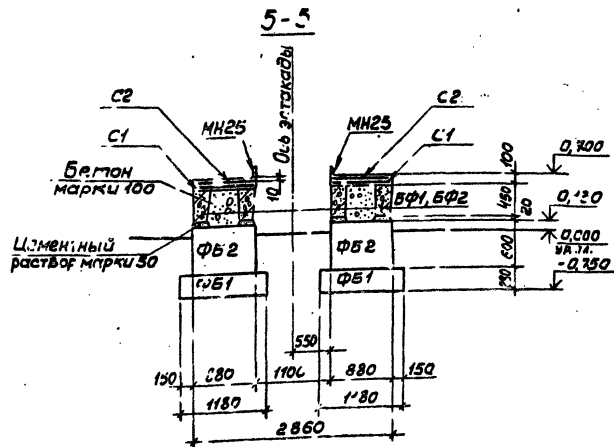
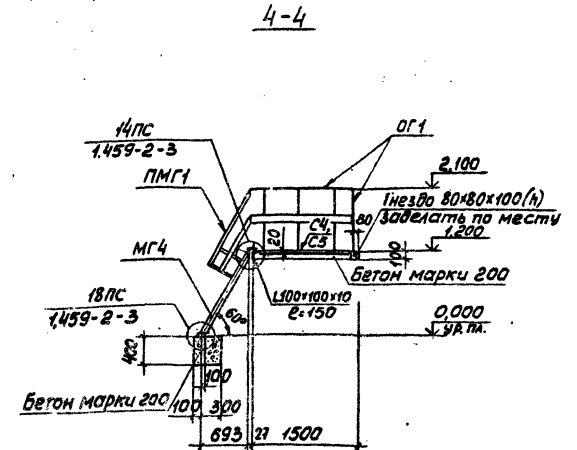
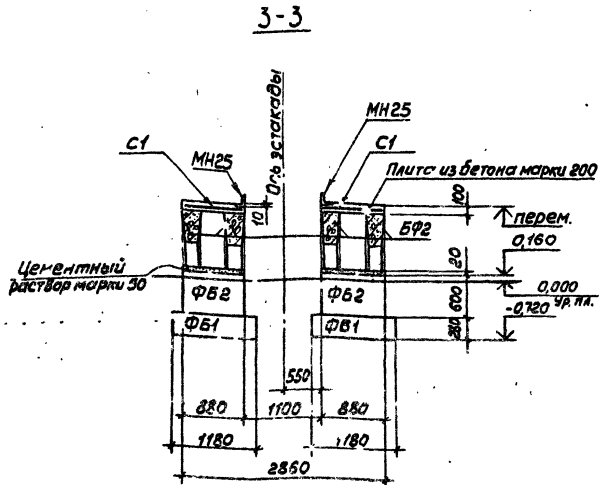
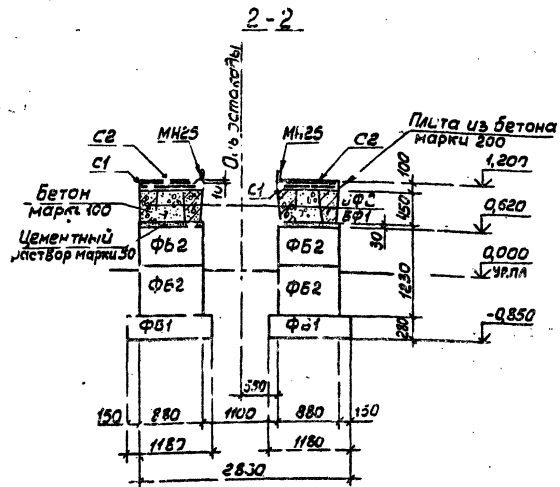
Схематический план



Типовой проект 503-4-17 Лябдом 1

Составлено: на основании...
Инв. № серии...
Инв. № листа...

Гип	Щербак			ТП 503-4-17-АС	
Нач. отд.	Сотников			Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Ин. конст.	Лыбичев			Для грузовых автомобилей	
Рис. зр.	Бережная			Эстакада проезжая эпг 2	Лист 50
Вед. инж.	Валкова				
Проб.	Бережная				
Инж. Исakov				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	



Привязан
ИНВ. №

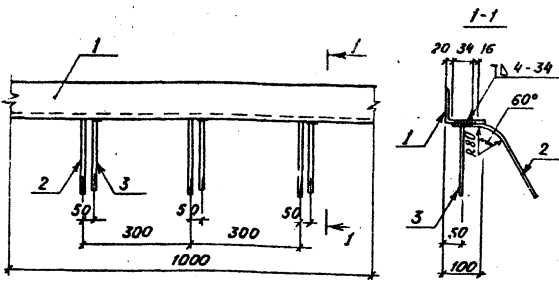
1. За условную отметку 0,000 принята отметка верха покрытия площадки, соответствующая абсолютной отметке н.з. генплана
2. Монтаж бетонных блоков производить на растворе марки 50.
3. Толщина защитного слоя для сеток монолитной плиты принята 20 мм.

ГМП Шардаков		тп 503-4-11-АС	
Нач. отд. Ситников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Инженер Овчинцев		Для грузовых автомобилей	
Рис. эр. Бережная		Эстакады	
Вед. инж. Вол. г.а.а. Прох.		Статья лист	Листов
Проб. Бережная		Р.	51
Сечения 2-2; 3-3		ГИПРАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Содержание: 1. План площадки. 2. План эстакады. 3. План устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов. 4. План устройства для грузовых автомобилей. 5. План устройства для автобусов.

Альбом 1

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров внахлест производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			100*100*10 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	15,1кг
Б4	2			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=300	3	0,12кг
Б4	3			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=200	3	0,08кг

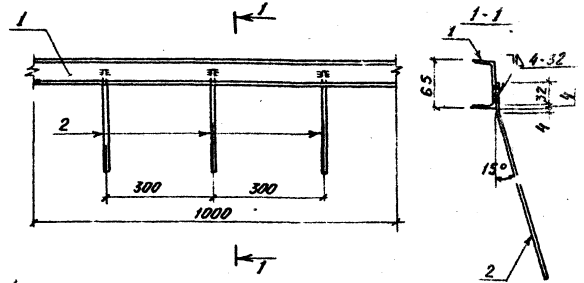
Прибязан	
Инв. №	

Инв. №, дата, подпись и дата, встав. инв. №

ГНП Шербаков		ТП 503-4-17-АС-МН1		✓		
Нач. отд.	Сотников	Изделие закладное МН1	Стадия	Масса	Масштаб	
Инженер	Обвинцев		Р	15,7		
Рук. зр.	Бережная		Лист	Листов 1		
Инженер	Струкова		ГНПРАВТОТРАНС Воронежский филиал			
Проверил	Бережная					
И.контр.	Исаков					

Альбом 1

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

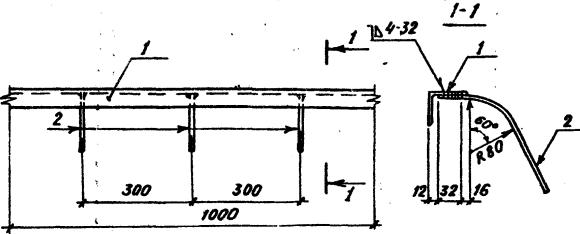
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			65*100*5 ГОСТ 8240-72, L=1000	1	5,9кг
Б4	2			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=300	3	0,12кг

Инв. №, дата, подпись и дата, встав. инв. №

ГНП Шербаков		ТП 503-4-17-АС-МН2		✓		
Нач. отд.	Сотников	Изделие закладное МН2	Стадия	Масса	Масштаб	
Инженер	Обвинцев		Р	6,3		
Рук. зр.	Бережная		Лист	Листов 1		
Инженер	Струкова		ГНПРАВТОТРАНС Воронежский филиал			
Проверил	Бережная					
И.контр.	Исаков					

Альбом 1

Типовой проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			50*50*5 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	3,77кг
Б4	2			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=250	3	0,1кг

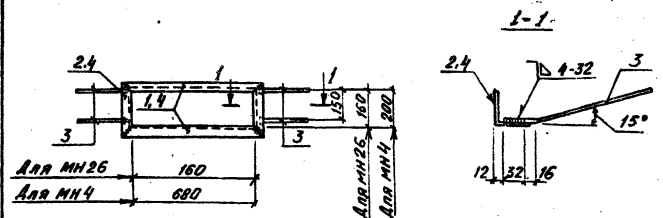
Прибязан	
Инв. №	

Инв. №, дата, подпись и дата, встав. инв. №

ГНП Шербаков		ТП 503-4-17-АС-МН3		✓		
Нач. отд.	Сотников	Изделие закладное МН3	Стадия	Масса	Масштаб	
Инженер	Обвинцев		Р	4,1		
Рук. зр.	Бережная		Лист	Листов 1		
Инженер	Струкова		ГНПРАВТОТРАНС Воронежский филиал			
Проверил	Бережная					
И.контр.	Исаков					

Альбом 1

Типовой проект 503-4-17

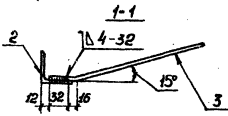
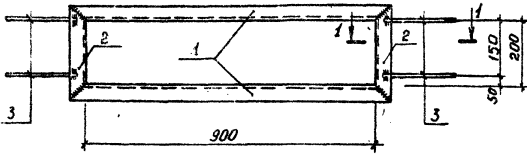


1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МН4						
Детали						
Б4	1			50*50*5 ГОСТ 8509-72, L=980	2	2,94кг
Б4	2			50*50*5 ГОСТ 09-72, L=300	2	1,13кг
Б4	3			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=250	4	0,1кг
МН26						
Детали						
Б4	4			50*50*5 ГОСТ 8509-72, L=260	4	1,0кг
Б4	3			ФВАН ГОСТ 5781-75, L=250	4	0,1кг

Инв. №, дата, подпись и дата, встав. инв. №

ГНП Шербаков		ТП 503-4-17-АС-МН4, МН26		✓		
Нач. отд.	Сотников	Изделие закладное МН4, МН26	Стадия	Масса	Масштаб	
Инженер	Обвинцев		Р	8,5		
Рук. зр.	Бережная		Лист	Листов 1		
Инженер	Струкова		ГНПРАВТОТРАНС Воронежский филиал			
Проверил	Бережная					
И.контр.	Исаков					



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
54	1		L50x50x5 ГОСТ 8509-72, L=1000	2	3,7 кг	
54	2		L50x50x5 ГОСТ 8509-72, L=300	2	1,13 кг	
54	3		Ф8А III ГОСТ 5781-75, L=250	4	0,1 кг	

Привязан

Инв. №

ТП 503-4-17-АС-МН5

Изделие закладное
МН5

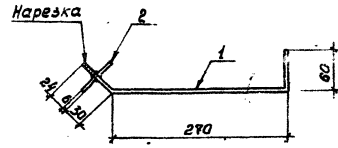
Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,2	1

Лист Листов 1

ГИПРОАВТСТРАНС
Воронежский филиал

ГНП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Инж. эк.	Овчинцев	
Инженер	Стрелкова	
Проверил	Бережная	

И.контр. Исаков



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Сварное соединение анкера втавр производить ручной дуговой сваркой в раззенкованном отверстии.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
54	1		L125x80x8 ГОСТ 8510-72, L=390	1	0,2 кг	
54	2		Ф60x6 ГОСТ 103-76, L=60	1	0,2 кг	

Привязан

Инв. №

ТП 503-4-17-АС-МН6

Изделие закладное
МН6

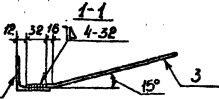
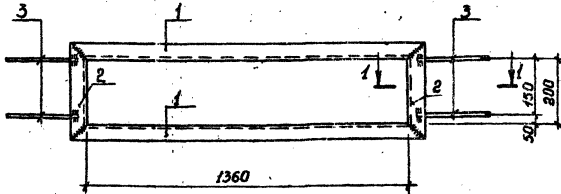
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,4	1

Лист Листов 1

ГИПРОАВТСТРАНС
Воронежский филиал

ГНП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Инж. эк.	Овчинцев	
Инженер	Стрелкова	
Проверил	Бережная	

И.контр. Исаков



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
54			L50x50x5 ГОСТ 8509-72, L=1460	2	5,5 кг	
54			L50x50x5 ГОСТ 8509-72, L=300	2	1,13 кг	
54			Ф8А III ГОСТ 5781-75, L=250	4	0,1 кг	

Привязан

Инв. №

ТП 503-4-17-АС-МН7

Изделие закладное
МН7

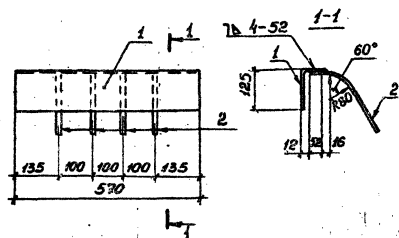
Стадия	Масса	Масштаб
Р	13,7	1

Лист Листов 1

ГИПРОАВТСТРАНС
Воронежский филиал

ГНП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Инж. эк.	Овчинцев	
Инженер	Стрелкова	
Проверил	Бережная	

И.контр. Исаков



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.*
2. Наклепачные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
54	1		L125x80x8 ГОСТ 8510-72, L=570	1	3,1 кг	
54	2		Ф8А III ГОСТ 5781-75, L=250	4	0,1 кг	

Привязан

Инв. №

ТП 503-4-17-АС-МН8

Изделие закладное
МН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,5	1

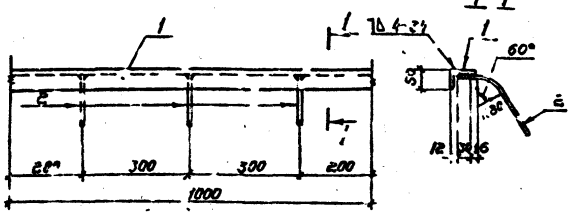
Лист Листов 1

ГИПРОАВТСТРАНС
Воронежский филиал

ГНП	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Инж. эк.	Овчинцев	
Инженер	Стрелкова	
Проверил	Бережная	

И.контр. Исаков

Мельник
Туполов проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65?
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			L75x50x5 ГОСТ 8516-75, L=1000	1	4,39 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-75, L=250	3	а.

Приказан

И.Н.В. №

Г.И.П. Щербакот
Нач. отд. Сотников
Инж. С.И. Обиничев
Инж. Г.В. Березина
Инж. В.В. Горбунова
Пробир. Березина

Т.П. 503-4-17 -АС-МН9

Изделие закладное МН9

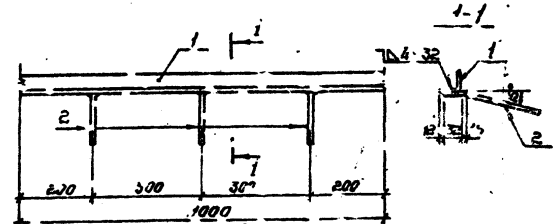
Стадия Масса Масштаб
Р 5,1

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

И.Контр. Усаков

Мельник
Туполов проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65?
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			L30x50x5 ГОСТ 8509-75, L=1000	1	3,77 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-75, L=250	3	а.

Приказан

И.Н.В. №

Г.И.П. Щербакот
Нач. отд. Сотников
Инж. С.И. Обиничев
Инж. Г.В. Березина
Инж. В.В. Горбунова
Пробир. Березина

Т.П. 503-4-17 -АС-МН10

Изделие закладное МН10

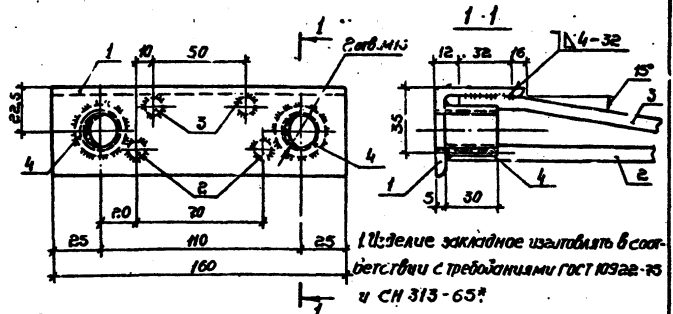
Стадия Масса Масштаб
Р 4,1

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

И.Контр. Усаков

Мельник
Туполов проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65?
2. Сварные соединения анкеров ставр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			L50x50x5 ГОСТ 8509-75, L=160	1	4,6 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-75, L=200	2	4,08 кг
Б4	3			Ф8А ГОСТ 5781-75, L=250	2	4,1 кг
Б4	4			Ф85 ГОСТ 2590-74, L=30	2	0,12 кг

Приказан

И.Н.В. №

Г.И.П. Щербакот
Нач. отд. Сотников
Инж. С.И. Обиничев
Инж. Г.В. Березина
Инж. В.В. Горбунова
Пробир. Березина

Т.П. 503-4-17 -АС-МН11

Изделие закладное МН11

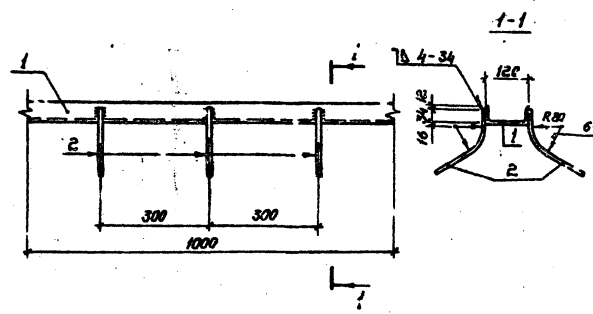
Стадия Масса Масштаб
Р 1,2

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

И.Контр. Усаков

Мельник
Туполов проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65?
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			L12 ГОСТ 8240-72, L=1000	1	10,4 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-75, L=250	6	4,1 кг

Приказан

И.Н.В. №

Г.И.П. Щербакот
Нач. отд. Сотников
Инж. С.И. Обиничев
Инж. Г.В. Березина
Инж. В.В. Горбунова
Пробир. Березина

Т.П. 503-4-17 -АС-МН12

Изделие закладное МН12

Стадия Масса Масштаб
Р 1,0

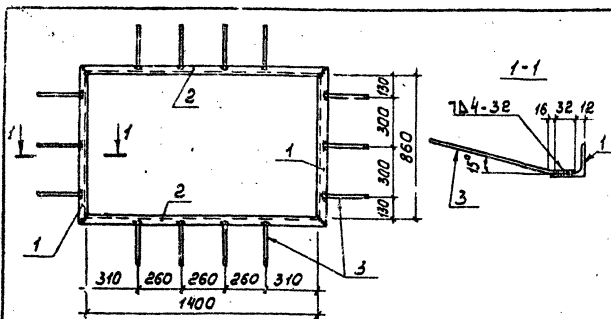
Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

И.Контр. Усаков

Альбом I

Титульный проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75 и СН 313-65.*
2. Наклепачные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 3467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L50x50x5 ГОСТ8509-72, L=960	2	3,6 кг
Б4	2			L50x50x5 ГОСТ8509-72, L=1500	2	5,7 кг
Б4	3			ФВА III ГОСТ5781-75, L=200	14	0,08 кг

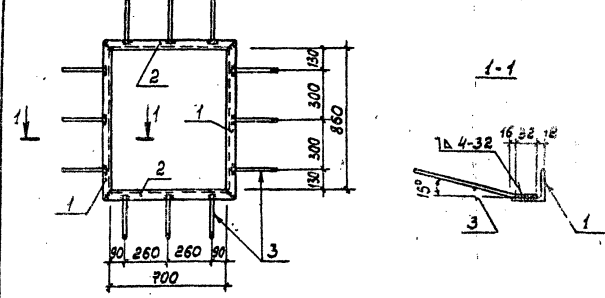
Привязан	
Имб. №	

Имб. № табл. Подпись и дата: В.И.И.И.

ГМП Щербаков		Т.П. 503-4-17-АС-МН 13	
Нач. отд. Сотников		Изделие закладное МН 13	Стадия
Гл. констр. Свинцов			Р
Рук. гр. Бережная		Масса	19,7
Инженер Струкова		Масштаб	
Проверил Бережная		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			
И.Контр. Исаков			

Альбом I

Титульный проект 503-4-17



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75 и СН 313-65.*
2. Наклепачные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 3467-75.

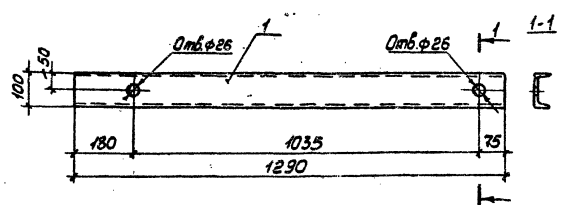
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L50x50x5 ГОСТ8509-72, L=960	2	3,6 кг
Б4	2			L50x50x5 ГОСТ8509-72, L=800	2	3,0 кг
Б4	3			ФВА III ГОСТ5781-75, L=200	14	0,08 кг

Имб. № табл. Подпись и дата: В.И.И.И.

ГМП Щербаков		Т.П. 503-4-17-АС-МН 14	
Нач. отд. Сотников		Изделие закладное МН 14	Стадия
Гл. констр. Свинцов			Р
Рук. гр. Бережная		Масса	14,2
Инженер Струкова		Масштаб	
Проверил Бережная		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			
И.Контр. Исаков			

Альбом I

Титульный проект 503-4-17



Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75 и СН 313-65.*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L10 ГОСТ8240-72, L=1290	1	11,1 кг

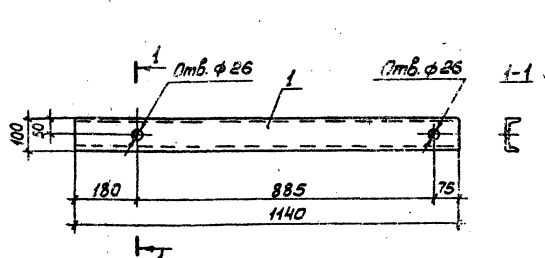
Привязан	
Имб. №	

Имб. № табл. Подпись и дата: В.И.И.И.

ГМП Щербаков		Т.П. 503-4-17-АС-МН 15	
Нач. отд. Сотников		Изделие закладное МН 15	Стадия
Гл. констр. Свинцов			Р
Рук. гр. Бережная		Масса	11,1
Инженер Струкова		Масштаб	
Проверил Бережная		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			
И.Контр. Исаков			

Альбом I

Титульный проект 503-4-17



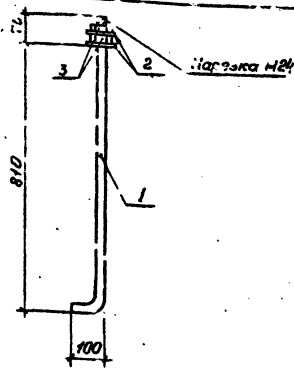
Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75 и СН 313-65.*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L10 ГОСТ8240-72, L=1140	1	9,8 кг

Привязан	
Имб. №	

Имб. № табл. Подпись и дата: В.И.И.И.

ГМП Щербаков		Т.П. 503-4-17-АС-МН 16	
Нач. отд. Сотников		Изделие закладное МН 16	Стадия
Гл. констр. Свинцов			Р
Рук. гр. Бережная		Масса	9,8
Инженер Струкова		Масштаб	
Проверил Бережная		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			
И.Контр. Исаков			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1			Детали		
Б4	2			Ф24 ГОСТ 2350-71, L=980	1	3,5 кг
Б4	3			Шайба 24-005 ГОСТ 11371-78	2	0,03
				Полка М24 ГОСТ 5315-70	2	0,1 кг

Привязан

Изм. №

ТП 503-4-11 - АС-МН17

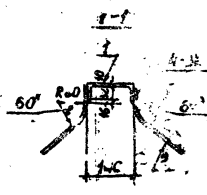
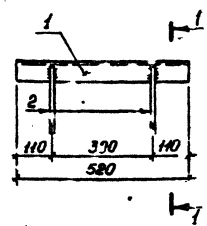
Изделие закладное МН17

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	3,8	

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И.КОНТР. ИСАКОВ



- Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.
- Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
- Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			С14 ГОСТ 8240-72, S=20	1	6,4 кг
Б4	2			Ф24 III ГОСТ 5781-75, S=20	4	0,1 кг

Привязан

Изм. №

ТП 503-4-11 - АС-МН13

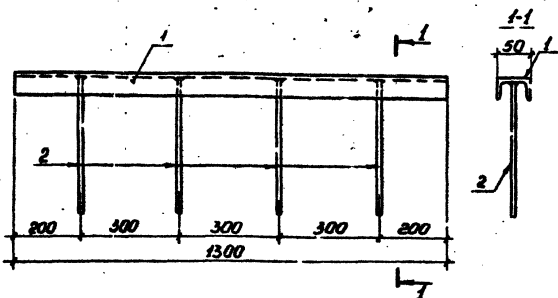
Изделие закладное МН13

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	6,8	

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И.КОНТР. ИСАКОВ



- Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.
- Сварные соединения анкеров втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
- Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1			Детали		
Б4	2			С5 ГОСТ 8240-72, L=1300	1	6,3 кг
				Ф24 III ГОСТ 5781-75, S=20	4	0,08 кг

Привязан

Изм. №

ТП 503-4-11 - АС-МН19

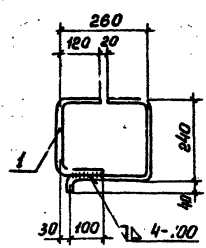
Изделие закладное МН19

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	6,6	

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И.КОНТР. ИСАКОВ



- Изделие закладное изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65.
- Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1			Детали		
				Ф24 III ГОСТ 5781-75, S=20	1	0,25 кг

Привязан

Изм. №

ТП 503-4-11 - АС-МН20

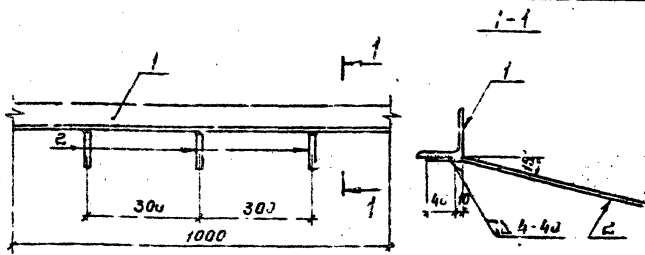
Изделие закладное МН20

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,2	

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И.КОНТР. ИСАКОВ



1. Узел 1е закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Наклепочные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L 70x70x5 ГОСТ 8509-75, L=1000	1	5,38 кг
Б4	2			Ф 8А ГОСТ 5781-75, E=250	3	0,1 кг

Привязан

Ил. №

ГНП Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инженер Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

И.контр. Цаков

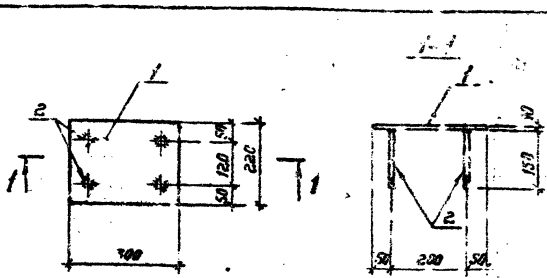
ТП 503-4-11 - АС - МН21

Узел 1е закладное МН21

Статус Р Масса 5,7 Масштаб

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал



1. Узел 1е закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Соединения анкерных стержней втабр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			- 380x10 ГОСТ 19903-74, E=220	1	5,2 кг
Б4	2			Ф 14А ГОСТ 5.1459-72, E=150	4	0,18 кг

Привязан

Ил. №

ГНП Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инженер Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

И.контр. Цаков

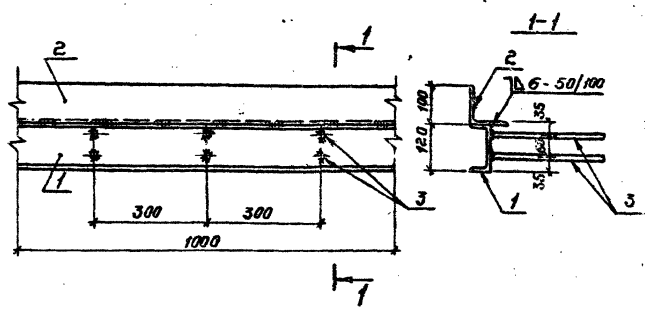
ТП 503-4-11 - АС - МН22

Узел 1е закладное МН22

Статус Р Масса 5,9 Масштаб

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал



1. Узел 1е закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Сварные соединения анкеров втабр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; наклепочные - ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L 12 ГОСТ 8240-72, E=1000	1	10,4 кг
Б4	2			L 100x100x10 ГОСТ 8509-75, L=1000	1	15,1 кг
Б4	3			Ф 10А ГОСТ 5.1459-72, E=300	6	0,19 кг

Привязан

Ил. №

ГНП Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инженер Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

И.контр. Цаков

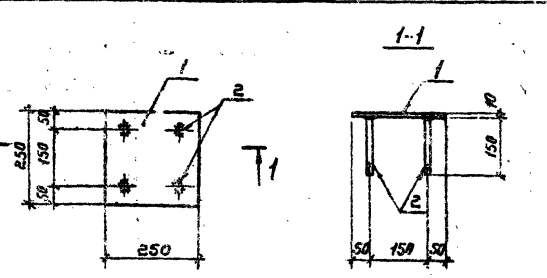
ТП 503-4-11 - АС - МН23

Узел 1е закладное МН23

Статус Р Масса 26,6 Масштаб

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал



1. Узел 1е закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Соединения анкерных стержней втабр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			- 250x10 ГОСТ 19903-74, E=250	1	4,9 кг
Б4	2			Ф 14А ГОСТ 5.1459-72, E=150	4	0,18 кг

Привязан

Ил. №

ГНП Шербаков
Нач. отд. Сотников
Инженер Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

И.контр. Цаков

ТП 503-4-11 - АС - МН24

Узел 1е закладное МН24

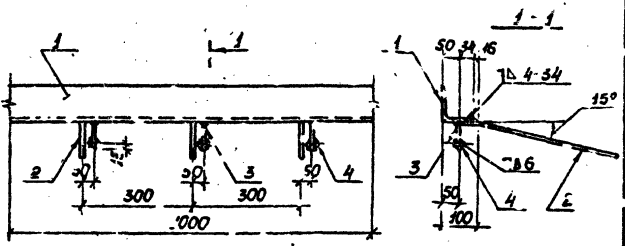
Статус Р Масса 5,6 Масштаб

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Льбов-1

Тилобов проект 503-4-11



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Сварные соединения швов выполнять ручной дуговой сваркой под флюсом; наплавляемые ручные дуговой сваркой фланцевыми вали
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1			Л 100x100x30 ГОСТ 10922-75, е=30	1	15,1 кг
Б4	2			ф 20 ГОСТ 781-75, е=80	3	0,1 кг
Б4	3			ф 8 ГОСТ 781-75, е=80	3	0,03 кг
Б4	4			ф 20 ГОСТ 781-75, е=80	6	0,02 кг

Привязан

ИВ. №

ИПТ Шербаков
Нач. отд. Сотников
Ин. контр. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

ТП 503-4-11-АС-МН25

Изделие закладное МН25

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	156	

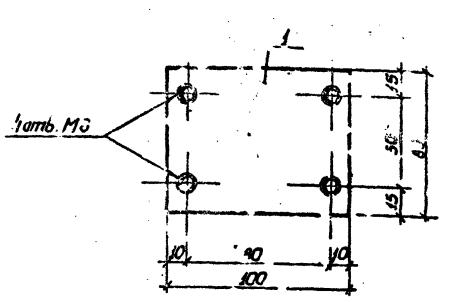
Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И. контр. Усаков

Льбов-1

Тилобов проект 503-4-11



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1			100x100 ГОСТ 10922-75, е=30	1	1,3 кг

Привязан

ИВ. №

ИПТ Шербаков
Нач. отд. Сотников
Ин. контр. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

ТП 503-4-11-АС-МС1

Изделие соединительное МС1

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1,3	

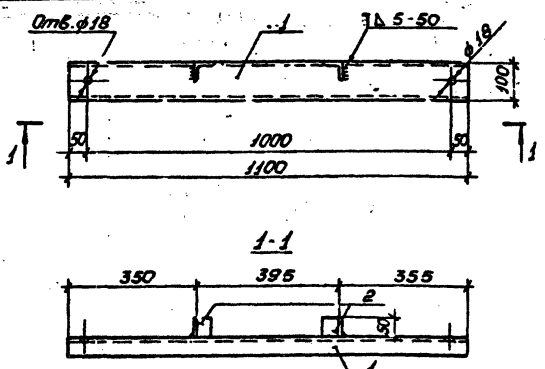
Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И. контр. Усаков

Льбов-1

Тилобов проект 503-4-11



1. Изделие соединительное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
2. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1			Л 100x100x50 ГОСТ 10922-75, е=50	1	9,4 кг
Б4	2			Л 50x50x50 ГОСТ 10922-75, е=50	2	0,2 кг

Привязан

ИВ. №

ИПТ Шербаков
Нач. отд. Сотников
Ин. контр. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

ТП 503-4-11-АС-МС2

Изделие соединительное МС2

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	98	

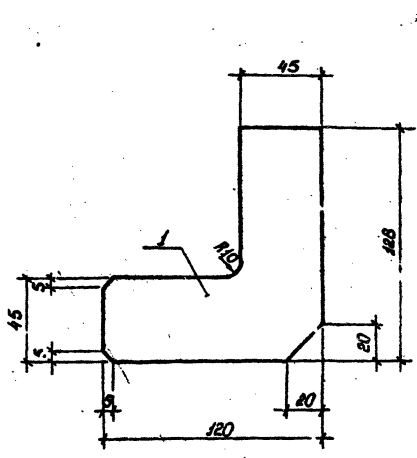
Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

И. контр. Усаков

Льбов-1

Тилобов проект 503-4-11



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1			120x120 ГОСТ 10922-75, е=120	1	0,7 кг

Привязан

ИВ. №

ИПТ Шербаков
Нач. отд. Сотников
Ин. контр. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная

ТП 503-4-11-АС-МС3

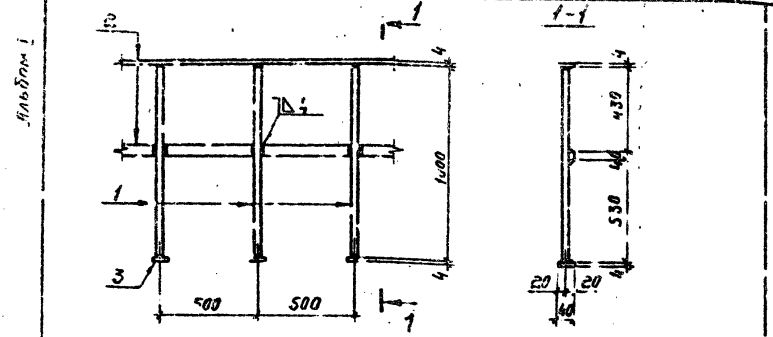
Изделие соединительное МС3

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,7	

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

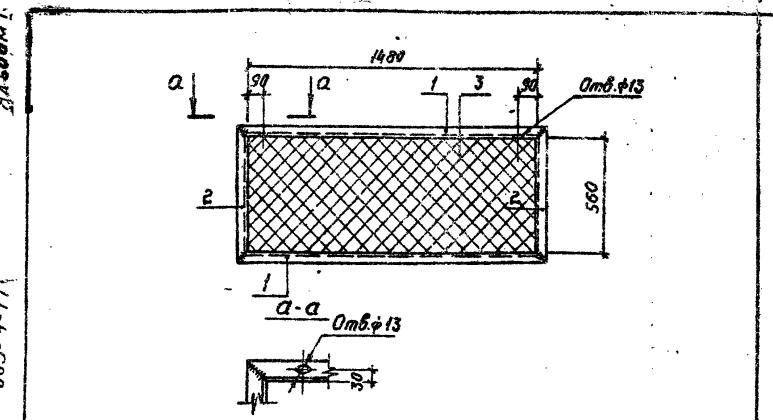
И. контр. Усаков



1. Сварные соединения бабры производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланцевыми швами.
 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
 3. Готовое изделие окрасить 3 слоями эмалю ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			Ф22А1 ГОСТ 5781-75, E-1070	3	2,96 кг
Б4	2			-40x4 ГОСТ 103-76, E-100П	2	1,26 кг
Б4	3			-40x4 ГОСТ 103-76, E-40	3	0,05 кг

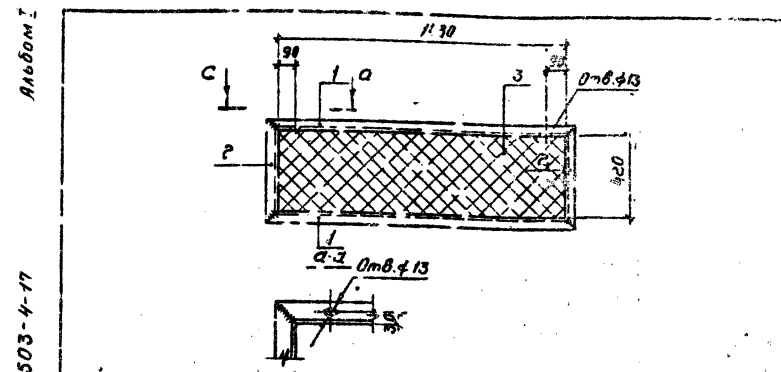
Привязан		Инв. №	
Тп 503-4-17 - АС - 0Г1			
Образование		Стадия	Масса
0Г1		Р	11,6
		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, шов = 4мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			50x50x5 ГОСТ 8509-72, E-1580	2	6,0 кг
Б4	2			50x50x5 ГОСТ 8509-72, E-860	2	2,5 кг
Б4	3			Сетка №20x16 ГОСТ 5336-67, F-06,9	1	1,4 кг

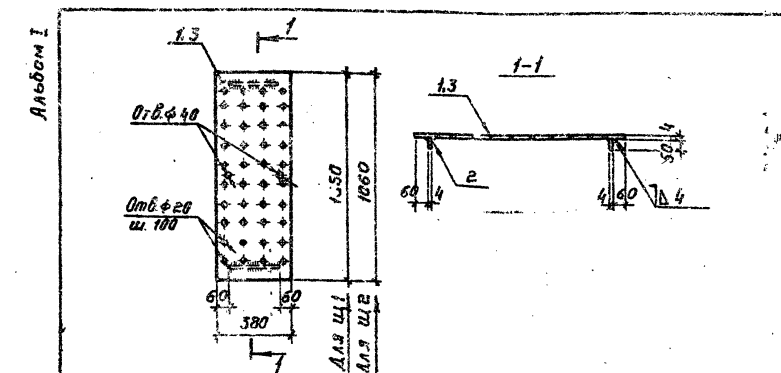
Привязан		Инв. №	
Тп 503-4-17 - АС - РШ2			
Образование		Стадия	Масса
Решетка РШ2		Р	19,4
		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			



Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, шов = 4мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			50x50x5 ГОСТ 8509-72, E-1580	2	6,0 кг
Б4	2			50x50x5 ГОСТ 8509-72, E-520	2	2,0 кг
Б4	3			Сетка №20x16 ГОСТ 5336-67, F-06,9	1	1,1 кг

Привязан		Инв. №	
Тп 503-4-17 - АС - РШ1			
Образование		Стадия	Масса
Решетка РШ1		Р	17,1
		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			



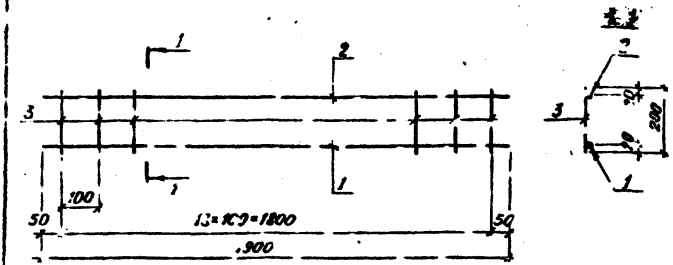
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
 2. Готовое изделие окрасить 3 слоями эмалю ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			-380x4 ГОСТ 82-70*, E-1550	1	18,5 кг
Б4	2			-50x4 ГОСТ 103-76, E-260	2	0,4 кг
Детали						
Б4	3			-380x4 ГОСТ 82-70*, E-1060	1	12,7 кг
Б4	2			-50x4 ГОСТ 103-76, E-260	2	0,4 кг

Привязан		Инв. №	
Тп 503-4-17 - АС - Ш1, Ш2			
Образование		Стадия	Масса
Щит Ш1, Ш2		Р	19,3
		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Листом 1

Типовой проект 503-4-11



Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 333-78.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
Б4	1	Ф12А11 ГОСТ 5159-72, L=1300	1	1,9 кг
Б4	2	Ф8А11 ГОСТ 5781-75, L=1900	1	0,8 кг
Б4	3	Ф8А11 ГОСТ 5781-75, L=200	19	0,2 кг

Привязан

Лист №

ТП 503-4-11-АС-С1

Сетка арматурная С1

Стандарт Масса Масштаб
Р 3,3

Лист Листов 1

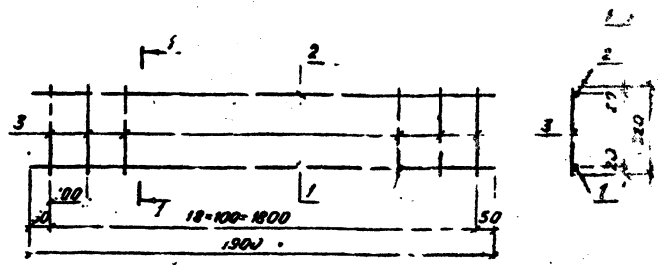
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Лист № подл. Подпись и дата

ГМП Щербakov
Нач. отд. Ситников
Инж. констр. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная
И. контр. Исakov

Листом 1

Типовой проект 503-4-11



Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 333-78.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
Б4	1	Ф12А11 ГОСТ 5159-72, L=1300	1	1,9 кг
Б4	2	Ф8А11 ГОСТ 5781-75, L=1900	1	0,8 кг
Б4	3	Ф8А11 ГОСТ 5781-75, L=200	19	0,2 кг

Привязан

Лист №

ТП 503-4-11-АС-С2

Сетка арматурная С2

Стандарт Масса Масштаб
Р 3,3 кг

Лист Листов 1

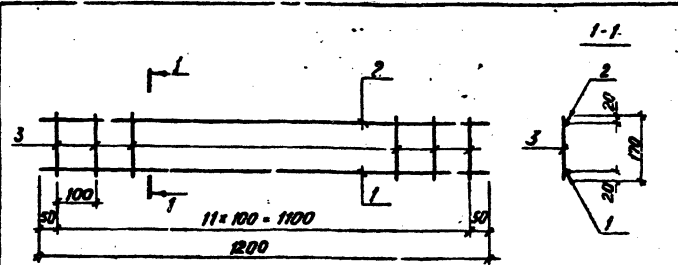
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Лист № подл. Подпись и дата

ГМП Щербakov
Нач. отд. Ситников
Инж. констр. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная
И. контр. Исakov

Листом 1

Типовой проект 503-4-11



Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 333-78.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
Б4	1	Ф10А11 ГОСТ 5159-72, L=1200	1	0,7 кг
Б4	2	Ф8А11 ГОСТ 5781-75, L=1200	1	0,5 кг
Б4	3	Ф8А11 ГОСТ 5781-75, L=170	12	0,04 кг

Привязан

Лист №

ТП 503-4-11-АС-С3

Сетка арматурная С3

Стандарт Масса Масштаб
Р 1,7

Лист Листов 1

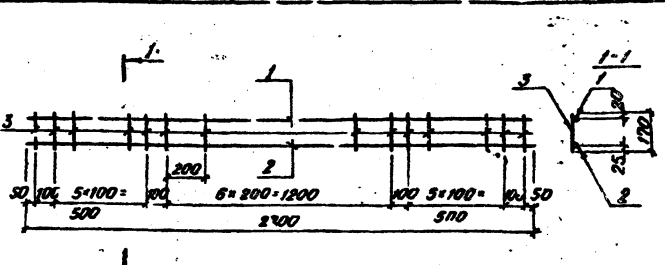
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Лист № подл. Подпись и дата

ГМП Щербakov
Нач. отд. Ситников
Инж. констр. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная
И. контр. Исakov

Листом 1

Типовой проект 503-4-11



Арматурную сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 333-78.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали				
Б4	1	Ф8А11 ГОСТ 5781-75, L=2700	1	1,1 кг
Б4	2	Ф10А11 ГОСТ 5159-72, L=2700	1	5,4 кг
Б4	3	Ф10А11 ГОСТ 5781-75, L=170	21	0,1 кг

Привязан

Лист №

ТП 503-4-11-АС-С4

Сетка арматурная С4

Стандарт Масса Масштаб
Р 8,6

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Лист № подл. Подпись и дата

ГМП Щербakov
Нач. отд. Ситников
Инж. констр. Обвинцев
Рук. гр. Бережная
Инженер Струкова
Проверил Бережная
И. контр. Исakov

Ведомость
различных чертежей основного комплекта ЭЛ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Силовое электрооборудование. План-схема	
3	Электроосвещение. План-схема кабелей	
4	Электроосвещение. План-схема тоннелей.	
5	Электроосвещение. Ведомость электрооборудования кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком	
6	Электроосвещение. Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых электромонтажной организацией	

Ведомость
основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	Альбом I
АС	Архитектурно-строительные решения	Альбом I
ЭЛ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	Альбом I

Основные показатели

Электроосвещение		
Напряжение	Общей сети	~380/220 В
	У ЛАМП	~220 В
	переносного	~36 В
Вид - источник питания	Рабочее - <input type="text"/>	
Способ прокладки сети	Провод марки АПВ-650 в стальных водогазопроводных трубах (трубы учтены в строительной части проекта)	
Защитные меры безопасности	Части подлежащие заземлению	Металлические корпуса светильников
	Нулевые защитные проводники	Рабочий нулевой провод осветительной сети
Особые указания	Для питания светильников переносного освещения, при привязке проекта, предусмотреть ящики типа ЭТТ-0,25 с понижающим трансформатором мощностью 250 В·А напряжением 220/36 В	

Условные обозначения, не вошедшие в ГОСТ 2.754-72

- ◆ - Разетка двуполосная ТРЗ исполнения (брызгозащитного)
- Трос для подвески кабеля и его концевое крепление

Ведомость
ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 2.754-72	Обозначения условные графические электрического оборудования и проводов на планах	
П537-000000033 - П537-000000035, П537-09.000000036	Канвэйер универсальный для перемещения автомобилей и автопоездов Ксм13, МА3, ЭМ1 и ГАЗ на линиях ТС. Модель П537	Распространяет "ГИПРОАВТОТРАНС" Москва
Паспорт завода-изготовителя Автопоезда "Грозный"	Подъемник электроприводимый двухтросовый канальный. Модель 128. Подъемник канальный перемещаемый электромеханический. Модель П231	К проекту не присылается

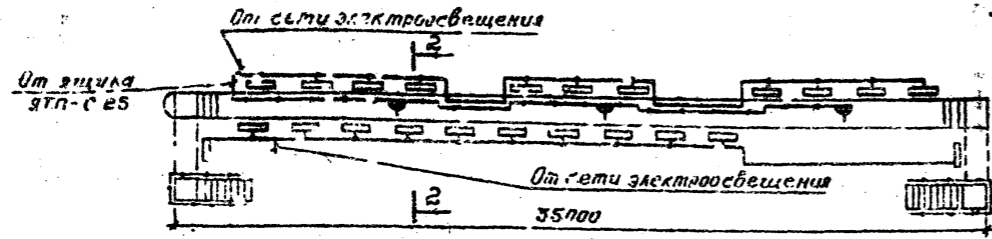
Основные показатели

Силовое электрооборудование		
Напряжение	Силовой сети	380/220 В
	Цепей управления	220; 36 В
Источник питания	<input type="text"/>	
Способ прокладки сети	Провод марки АПВ в стальных водогазопроводных, легких трубах в полу	
Пускатели	Поступают комплектно с оборудованием	
Заземление (заземление)	Части подлежащие заземлению	Металлические корпуса электрооборудования, электродвигателей, шкафов управления
	Нулевые защитные проводники	Стальные трубы электропроводки
	Выравнивание потенциала	Все металлические строительные и производственные конструкции, стационарно проложенные трубопроводы, металлические корпуса технологического оборудования и т.п. присоединить к сети заземления - к нулевому шинкам силовых шкафов. Данные присоединения выполняются при привязке проекта

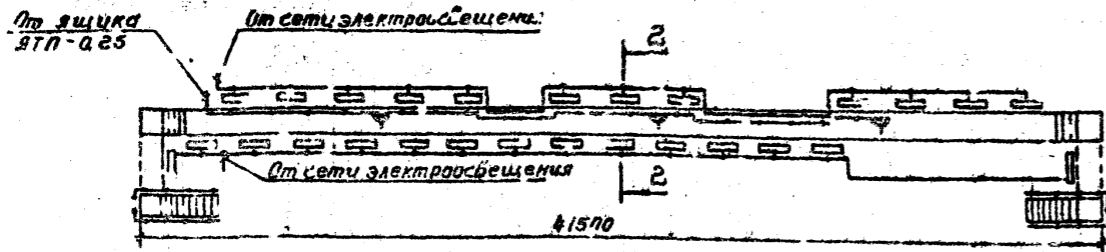
Приблизан	
Инв. №	ТН 503-4-17 -ЭЛ
Уч. инж. Шатров	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Инж. пр. Щербак	Для грузовых автомобилей
Инж. пр. Кальмадзе	линии поточные АПГ1-АПГ3, посты типовые ПТГ1-ПТГ5, посты проездные ПП1-ПП3
Инж. пр. Ескаба	Стандарт Лист Листов Р 1 6
Инж. пр. Малыхов	Общие данные
	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения
Главный инженер проекта Щербак

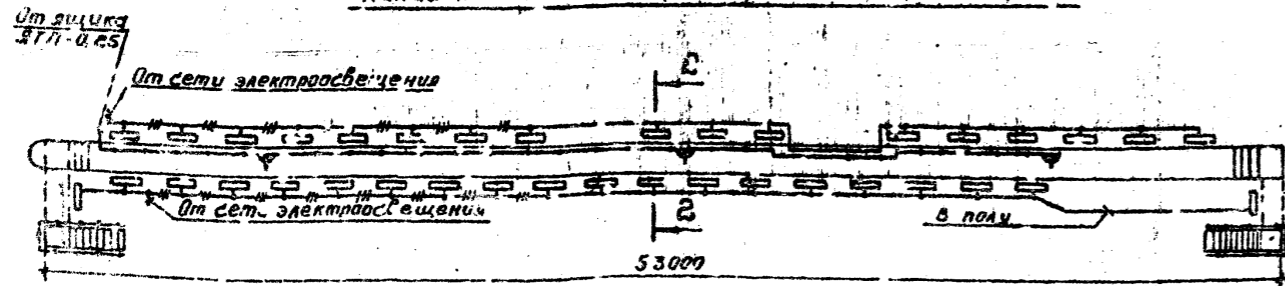
Линия поточная ЛПГ1. План-схема электроосвещения



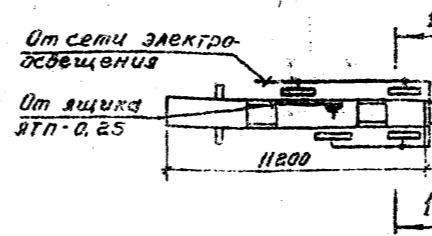
Линия поточная ЛПГ2. План-схема электроосвещения



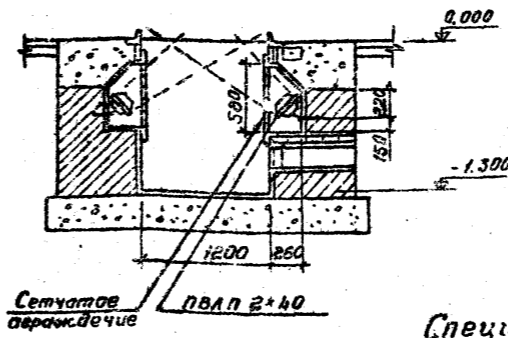
Линия поточная ЛПГ3. План-схема электроосвещения



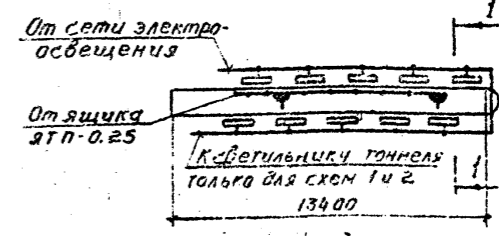
Канова К3 (Для постов ПТГ5)
План-схема электроосвещения



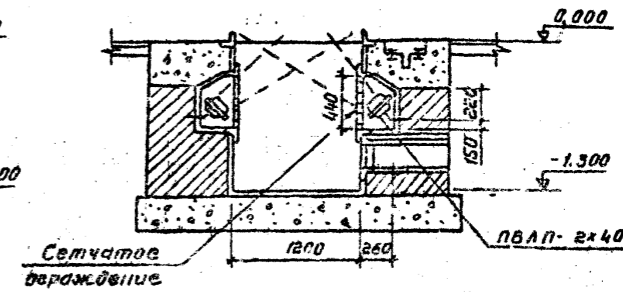
1-1



Канова К4 (Для постов ЛПГ1, ЛПГ2, ЛПГ3)
План-схема электроосвещения



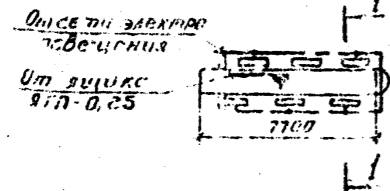
2-2



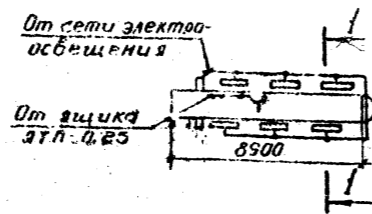
Спецификация электрооборудования материалов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество						Масса, ед, кг	Примечание
			ЛПГ1	ЛПГ2	ЛПГ3	К1	К3	К4		
1	ПВАЛ-2x40	Светильник 220В, пыле-защищенный, 2x40Вт	23	27	37	6	4	10		
2	ЛБ-40	Лампа люминесцентная 40Вт	46	54	74	12	8	20		
3	СК-230/15-80	Стартер для люминесцентной лампы 220В	46	54	74	12	8	20		
4	АПВ-660	Провод с алюминиевыми жилами, 1x2,5 кв. мм	200	240	340	50	30	75	п.м.	
5	У-86-РБ	Розетка штепсельная 36В, 10А брызгозащищенная с вилкой У-87РБ	3	3	3	1	1	2		
6	У409	Коробка ответвительная	20	25	35	5	3	10		

Канова К1 (Для постов ПТГ1, ПТГ4)
План-схема электроосвещения



Канова К2 (Для постов ПТГ2, ПТГ4)
План-схема электроосвещения



Пояснение см. лист ЭЛ-4

Приложен

Лист №

Лин. пр.	Шербаков			ГП 503-4-17 - ЭЛ		
Нач. отд.	Калыкалов			Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Рис. группа	Еськова			Для грузовых автомобилей		
				Стация	Лист	Листов
				Р	3	
				Электроосвещение. План-схема канав		
Инж. пр.	Макалов			ГИПРОАВТОТРАНС, Воронежский филиал		

Создано в 1988 году
 Проект 503-4-17-ЭЛ
 Лист 3 из 3
 Инженер Макалов
 Проверил Еськова
 Утвердил Шербаков
 Подпись:

Таблицы проекта 503-4-17-ЭЛ

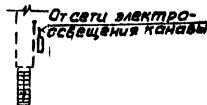
Тоннель Т1 (для схемы 1 поста ППГ1)
План-схема электроосвещения



Тоннель Т2 (для схемы 2 поста ППГ1)
План-схема электроосвещения



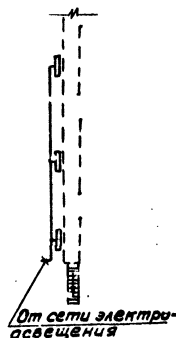
Тоннель Т3, Т9 (для схемы 1 поста ППГ2, ППГ3)
План-схема электроосвещения



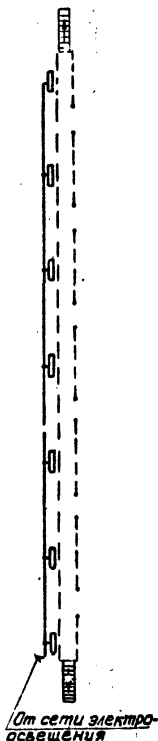
Тоннель Т4, Т10 (для схем 2 постов ППГ2, ППГ3)
План-схема электроосвещения



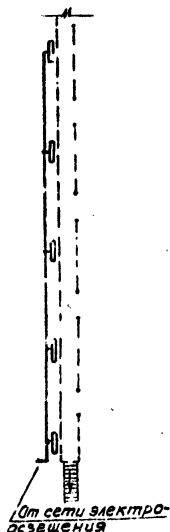
Тоннель Т5, Т11 (для схемы 3 поста ППГ2)
План-схема электроосвещения



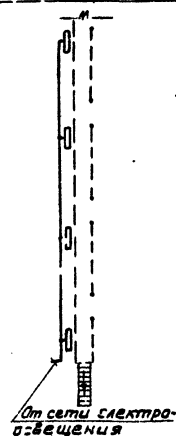
Тоннель Т8, Т14 (для схем 6 постов ППГ2, ППГ3)
План-схема электроосвещения



Тоннель Т7, Т13 (для схемы 5 постов ППГ2, ППГ3)
План-схема электроосвещения



Тоннель Т6, Т12 (для схем 4 постов ППГ2, ППГ3)
План-схема электроосвещения



Для постов туликовых ППГ4-ППГ5 и постов проездных ППГ1-ППГ3 в проекте даны только элементы канав и тоннелей, полностью схемы вышеуказанных постов см. технологическую часть проекта. Электроосвещение канав выполняется светильниками с люминесцентными лампами типа ПЛП2x40. Освещенность в канавках принята 150 Лк. Распределительная сеть предусмотрено выполнить проводами марки АПВ-660 сеч. 1x2,5 кв. мм в стальных трубах. Прокладку труб между нишами см. строительные чертежи. При привязке проекта уточнить количество, сечение проводов и места установки выключателей.

Спецификация на электрооборудование и материалы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество												Масса, кг	Примечание
			T1, T3, T7, T9	T4, T10	T5, T11	T6, T12	T7, T13	T8, T14								
1	ПЛП-2x40	Светильник 220В пылезащитный, 2x40Вт	1	2	3	4	5	7								
2	ЛБ-40	Лампа люминесцентная 40 Вт		2	4	6	8	10	12							
3	СК-220/15-80	Стартер для люминесцентной лампы 220В	2	4	6	8	10	12								
4	АПВ-660	Провод, 660В, с алюминиевыми жилами 1x2,5 кв. мм	5	10	25	40	50	75							п.м.	
5	У409	Коробка ответвительная	-	-	2	3	4	6								

Привязан

Инв. №

<p>УТВЕРЖДЕНО: Шербаков В.И.</p> <p>Инженер</p>			<p>ТП 503-4-17-ЭЛ</p>		
<p>Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов</p>			<p>Лист 4</p>		
<p>Для грузовых автомобилей (Станд. лист)</p>			<p>Лист 4</p>		
<p>Электроосвещение. План-схема тоннелей</p>			<p>ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал</p>		

Львов 2

Типовой проект 503-4-17

Инв. №

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Глубина по проекту													
				1	2	3	4	5	6								
<u>Линия точная ЛП1</u>																	
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	23													
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	16													
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	46													
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-360	км	0,2													
<u>Линия точная ЛП2</u>																	
1	Светильник 220В пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	27													
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	54													
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	108													
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-360	км	0,21													
<u>Линия точная ЛП3</u>																	
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x47Вт	ПВЛП-2x40	шт	77													
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	154													
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	308													
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-360	км	0,34													
<u>Пост тупиковый ПП1</u>																	
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	6													
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12													
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	24													
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,05													
<u>Пост тупиковый ПП2</u>																	
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	6													
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12													
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	24													
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,05													
<u>Пост тупиковый ПП3</u>																	
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	6	12	18	24	30	36								
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12	24	36	48	60	72								
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	24	48	72	96	120	144								
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,05	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3								

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Глубина по проекту														
				1	2	3	4	5	6									
<u>Пост тупиковый ПП4</u>																		
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	6	12	18	24	30	36									
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	12	24	36	48	60	72									
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	24	48	72	96	120	144									
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,05	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3									
<u>Пост тупиковый ПП5</u>																		
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	4	8	12	16	20	24									
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	8	16	24	32	40	48									
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	8	16	24	32	40	48									
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18									
<u>Пост проезжий ПП1</u>																		
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	11	11													
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	22	22													
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	22	22													
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,08	0,08													
<u>Пост проезжий ПП2</u>																		
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	11	22	33	44	55	67									
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	22	44	66	88	110	134									
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	22	44	66	88	110	134									
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,08	0,16	0,24	0,34	0,42	0,52									
<u>Пост проезжий ПП3</u>																		
1	Светильник 220В, пылезащищенный 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	11	22	33	44	55	67									
2	Лампа люминесцентная 220В, 40Вт	ЛБ-40	шт	22	44	66	88	110	134									
3	Стартер для люминесцентной лампы 220 Вольт	СК-220/15-80	шт	22	44	66	88	110	134									
4	Провод с алюминиевой жилой 1x2,5кВ.м	АПВ-660	км	0,08	0,16	0,24	0,34	0,42	0,52									

Привязки				
Инв. №				

ГМП Щербатов

Нак. отд. Нольман, Яков

Рис. в.р. Еськова

Стр. инж. Кунчица

Т П 503-4-17 - 97

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобуса.

Для производства работ по устройству постов тупиковые ПП1-ПП3 посты проезжие ПП1-ПП3

Электроснабжение, безопасность электрооборудования кабельных изделий и материалов, поставленных заказчиком

Лист	Листов
Р	5

ГИПРОАВТОТРАНС

Воронежский филиал

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на схему					
				1	2	3	4	5	6
<u>Линия поточная ЛПГ1</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	3					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	20					
<u>Линия поточная ЛПГ2</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	3					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	25					
<u>Линия поточная ЛПГ3</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	3					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	35					
<u>Пост тупиковый ПТГ1</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5					
<u>Пост тупиковый ПТГ2</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1					
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5					
<u>Пост тупиковый ПТГ3</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5	10	15	20	25	30

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материалы	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на схему					
				1	2	3	4	5	6
<u>Пост тупиковый ПТГ4</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2	Коробка ответвительная	У409	шт	5	10	15	20	25	30
<u>Пост тупиковый ПТГ5</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2	Коробка ответвительная	У409	шт	3	6	9	12	15	18
<u>Пост проездной ППГ1</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	2				
2	Коробка ответвительная	У409	шт	10	10				
<u>Пост проездной ППГ2</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2	Коробка ответвительная	У409	шт	10	20	32	43	54	66
<u>Пост проездной ППГ3</u>									
1	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2	Коробка ответвительная	У409	шт	10	20	32	43	54	66

Привязан

Изм. №

Инж. пр.	Щербаков	Р.В.
Инж. отв.	Колыкалов	Р.В.
Руч. эр.	Еськова	Р.В.
Ст. инж.	Кузнецова	В.И.
Инж. пр.	Малахов	В.И.

Тп 503-4-17 -ЭЛ

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Линии поточные ЛПГ1-ЛПГ3, посты тупиковые ПТГ1-ПТГ5, посты проездные ППГ1-ППГ3

Лист	6
Листов	6

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Лист 1 из 1

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
30064 г. Новосибирск, пр. Мира Маркса 1.
Выдано в печать: 11^я 1982 г.
Знаков 3466 тиража 100