

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-17

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ОСМОТРА И РЕМОНТА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ

АЛЬБОМ II

Состав проекта:

- Альбом - I Для грузовых автомобилей. Пояснительная записка. Чертежи технологические, архитектурно-строительные и электротехнические.
- Альбом - II Для автобусов. Пояснительная записка. Чертежи технологические, архитектурно-строительные и электротехнические.
- Альбом - III Для грузовых автомобилей. Сметы. (КНИГИ 1 и 2)
- Альбом - IV Для автобусов. Сметы. (КНИГИ 1 и 2)

РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА В.Г. ШАТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА В.И. ЩЕРБАКОВ

Технорабочий проект
Утвержден и введен в действие
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРИКАЗ N 49 ОТ 16 МАРТА 1981 г.

				Проблан
ИИС. ИГ				

Альбом II

Типовой проект 503-4-11

Лист 1 из 15

Марка-лист	Наименование	Стр	Примечание
1	Содержание	2	
2	Общие данные (начало)	3	
3	Общие данные (окончание)	4	
ТХ-1	Общие данные Спецификация (начало)	5	
ТХ-2	Общие данные Спецификация (окончание)	6	
ТХ-2	Линии тупиковые ППА1; ППА2; посты тупиковые ППА1-ППА4; посты проездные ППА1. Технологические схемы	7	
ТХ-4	Посты тупиковые ППА5-ППА8. Технологические схемы	8	
ТХ-5	Посты проездные ППА2 посты специализированные ППА9 и ППА4; эстакады ЭТА2 и ЭТА2. Технологические схемы	9	
ТХ-6	Посты проездные ППА3; эстакады ЭТА1-ЭПА1. Технологические схемы	10	
ТХ-7	Варианты компоновки постов	11	
АС-1	Общие данные (начало)	12	
АС-2	Общие данные (окончание)	13	
АС-3	Линия поточная ППА1 План на отм. 0,000 и -0,400	14	
АС-4	Линия поточная ППА1 План на отм. 0,000 и -0,400	15	
АС-5	Линия поточная ППА1 Сечения 1-1 ÷ 3-3	16	
АС-6	Линия поточная ППА1 Сечения 4-4 ÷ 9-9	17	
АС-7	Линия поточная ППА2 План, сечение 1-1	18	
АС-8	Линия поточная ППА2 План, сечение 1-1	19	
АС-9	Линия поточная ППА2 Сечения 2-2 ÷ 13-13	20	
АС-10	Пост тупиковый ППА1, ППА3, ППА5, ППА7. Канавы К1. План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1	21	
АС-11	Пост тупиковый ППА2, ППА4, ППА6, ППА8. Канавы К2. План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1	22	
АС-12	Посты тупиковые ППА1-ППА5. Посты проездные ППА1-ППА4. Канавы К1 ÷ К3 Сечения 2-2 ÷ 5-5 Узел 1,2	23	
АС-13	Пост тупиковый ППА9 План на отм. 0,000 и -0,400 Сечения 1-1 ÷ 3-3	24	
АС-14	Посты проездные ППА1 ÷ ППА5. Канавы К3 План на отм. 0,000 и -0,400. Сечение 1-1	25	
АС-15	Пост проездный ППА4. План на отм. 0,000 и -0,400, сечения 1-1, 2-2, 4-4. Узел 3	26	

Марка-лист	Наименование	Стр	Примечание
АС-16	Посты тупиковые ППА1 ÷ ППА4 Лестница Л1. Траншеи ТР1 ÷ ТР4. План на отм. 0,000 и -0,150. Сечения 1-1, 2-2	27	
АС-17	Пост тупиковый ППА3, ППА4 Траншеи ТР5, ТР5. План на отм. 0,000 и -0,150	28	
АС-18	Пост тупиковый ППА5, ППА6 Траншеи ТР7 ÷ ТР10. План на отм. 0,000 и -0,150	29	
АС-19	Пост тупиковый ППА5, ППА6 Траншеи ТР11, ТР12. План на отм. 0,000 и -0,150	30	
АС-20	Пост тупиковый ППА7, ППА8 Траншеи ТР13 ÷ ТР16. План на отм. 0,000 и -0,150	31	
АС-21	Пост тупиковый ППА7, ППА8 Траншеи ТР17, ТР18. План на отм. 0,000 и -0,150	32	
АС-22	Пост проездный ППА1. Тоннель Т1, Т2 План на отм. 0,000 и -0,400. Сечения 1-1 ÷ 5-5	33	
АС-23	Пост проездный ППА2 Тоннели Т3 ÷ Т5. План на отм. 0,000 и -0,400	34	
АС-24	Пост проездный ППА2 Тоннель Т6, Т7. План на отм. 0,000 и -0,400	35	
АС-25	Пост проездный ППА2 Тоннель Т8. План на отм. 0,000 и -0,400	36	
АС-26	Пост проездный ППА3 Тоннели Т9 ÷ Т11. План на отм. 0,000 и -0,400	37	
АС-27	Пост проездный ППА3 Тоннели Т12, Т13. План на отм. 0,000 и -0,400	38	
АС-28	Пост проездный ППА3 Тоннель Т14. План на отм. 0,000 и -0,400	39	
АС-29	Пост проездный ППА2. Тоннели Т1 ÷ Т14 Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узел 4,5	40	
АС-30	Эстакада тупиковая ЭТА1 План, сечение 1-1	41	
АС-31	Эстакада тупиковая ЭТА2 План, сечение 1-1	42	
АС-32	Эстакада проездная ЭПА1 План, сечение 1-1	43	
АС-33	Эстакада проездная ЭПА1 План, сечение 1-1	44	
АС-34	Эстакада проездная ЭПА2 План, сечение 1-1	45	
АС-35	Эстакада проездная ЭПА2 План, сечение 1-1	46	
АС-36	Эстакады Сечения 2-2 ÷ 5-5	47	
	Изделия	48 ÷ 51	

Марка-лист	Наименование	Стр	Примечание
ЭЛ-1	Общие данные	52	
ЭЛ-2	Силовое электрооборудование. План-схема	53	
ЭЛ-3	Электроосвещение. План-схема-канав	54	
ЭЛ-4	Электроосвещение. План-схема тоннелей	55	
ЭЛ-5	Электроосвещение. Ведомость электрооборудования, кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком (начало)	56	
ЭЛ-6	Электроосвещение. Ведомость электрооборудования, кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком (окончание)	57	
ЭЛ-7	Электроосвещение. Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых электромонтажной организацией	58	

Привязан
Инв. №

ГНП Шербаков
Нач. отд. Альбадин И.И.
Нач. отд. Ситников В.В.
Нач. отд. Удалыхлов В.И.
Инженер Сафанова Л.В.

7П 503-4-11

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для автобусов

Лист	1	1
Листов	1	1

Содержание

ГИПРОАВТОТРАНС
Варонежский филиал

Типовой проект "Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов" выполнен на основании задания на корректировку типового проекта №503-411 №50 от 29 августа 1982г утвержденного Министерством автомобильного транспорта РСФСР, в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР №1580г, раздел №п.140 и решения, утвержденного Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 13 апреля 1980г.

К устройствам для осмотра и ремонта относятся линии поточные технического и ежедневного обслуживания; посты тупиковые и проездные, оборудованные кранами. /в дальнейшем именуемые "посты тупиковые" и "посты проездные"/ технического обслуживания и ремонта; эстакады проездные и тупиковые обслуживания, ремонта и мойки автомобилей ГАЗ-311, МАЗ-КАМАЗ, КРАЗ, автопоездов и автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ, Укарус-280

Устройства для осмотра автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ; Укарус-280 выполнены с учетом следующих нормативов:

- Общие нормативы норм технологического проектирования предприятий для автомобильного транспорта (НТП-АТИ-СТО-80)
- Строительных норм и правил. Предприятия по обслуживанию автомобилей "СНиП II-93-74.

- СНиП. Ремонт и техническое обслуживание автомобилей. Общие требования безопасности. ГОСТ 12.3.017-79
- Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-технические требования ГОСТ 12.1.005-76.

Материал представлен в виде технологических схем линий поточных, постов тупиковых и проездных и эстакад с разработкой их рабочих чертежей.

Проект предназначен для использования специалистами проектных организаций, КЛТБ транспортных управлений, работниками АТП, осуществляющих проектирование, реконструкцию и техническое перевооружение производственной базы автотранспортных предприятий.

Область применения

Рельеф территории спокойный. Территория без подработки грунтовыми выработками. Грунты в основании скальные, непрочные с условными расчетными характеристиками $\gamma_n = 24 \text{ кН/м}^3$, $S_n = 0,02 \text{ кг/см}^2$, $E = 1,5 \text{ кг/см}^2$, $\gamma_n = 1,8 \text{ т/м}^3$

Указания по привязке

При привязке строительной части проекта к конкретным условиям необходима.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывоопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главинженер проекта: *Щербак*

1. Ил корректировать фундаменты в соответствии с инженерно-геологическими изысканиями и несущей способностью грунтов.

Технологическая часть.

В типовом проекте разработаны:

1. Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ. Линия оснащена автоматической установкой для мойки автомобилей снизу ЦКБ-М-121 (бжецкий завод "Автоспецоборудование"); установкой для сушки автобусов после мойки М-122 (ЦПКБ Минавтотранса" РСФСР) и конвейером 4120 (Загорский завод "Автоспецоборудование")
2. Линия поточная технического обслуживания (ТО-1) на 3 автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ. Линия оснащена конвейером 4120 (Загорский завод "Автоспецоборудование") и передвижными электромеханическими подъемниками П-231 (Срэнзенский завод "Автоспецоборудование")
3. Посты тупиковые и проездные (ТО-2 и ТР) одиночные и групповые объединенные траншеями или тоннелями, расположенные под углом 90° и 60° для автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ и Укарус-280. Расстояние между осями канав принято 5м, количество канав в группе до 6 единиц. Посты оснащены передвижными канальными электромеханическими подъемниками П-231 (Срэнзенский завод "Автоспецоборудование")
4. Пост тупиковый специализированный для снятия и установки топливных баков автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ, оборудованный колейным мостиком ОН-15001 (Бабруйский опытно-механический завод).
5. Пост проездной специализированный для снятия и установки топливных баков и аккумуляторов автобусов Укарус-280, оборудованный колейным мостиком ОН-156-01 и передвижным электромеханическим подъемником ПТО-2А. (Бабруйский опытно-механический завод).
6. Эстакады проездные и тупиковые для мойки, технического обслуживания и текущего ремонта автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ, Укарус-280. Устройства для осмотра и ремонта автобусов оснащаются при привязке оборудованием согласно технологических процессов технического обслуживания и текущего ремонта разработанных НИИ "Там" Центравтотехом.

Таблица устройств

№№ п/п	Шифр	Наименование	Кол-во схем	Высота эстакад	Глубина канавы м	Ширина канавы м
1	ЛАЗ1	Линия поточная технического обслуживания (ТО-1) на 3 рабочих поста для автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ	-	-	1,3	1,2
2	ЛАЗ2	Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) для автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ	-	-	1,4	1,1
3	ЛАЗ1	Пост тупиковый (ТО-2 и ТР) с подъемным механизмом для автобусов ЛАЗ	-	-	1,3	1,2

№№ п/п	Шифр	Наименование	Кол-во схем	Высота эстакад	Глубина канавы м	Ширина канавы м
4	ЛАЗ2	Пост тупиковый (ТО-2 и ТР) с подъемным механизмом для автобусов ЛиАЗ	-	-	1,3	1,2
5	ЛАЗ3	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под 90° с траншеей и подъемными механизмами для автобусов ЛАЗ	6	-	1,3	1,2
6	ЛАЗ4	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под 90° с траншеей и подъемными механизмами для автобусов ЛиАЗ	6	-	1,3	1,2
7	ЛАЗ5	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под 60° с траншеей и подъемными механизмами для автобусов ЛАЗ	6	-	1,3	1,2
8	ЛАЗ6	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под 60° с траншеей и подъемными механизмами для автобусов ЛиАЗ	6	-	1,3	1,2
9	ЛАЗ7	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под 60° с эстакадой, слева с траншеей и подъемными механизмами для автобусов ЛАЗ	6	-	1,3	1,2
10	ЛАЗ8	Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под 60° с эстакадой, слева с траншеей и подъемными механизмами для автобусов ЛиАЗ	6	-	1,3	1,2
11	ЛАЗ9	Пост тупиковый для снятия и установки топливных баков автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ	-	-	1,3	1,2
12	ЛАЗ1	Посты проездные (ТО-2 и ТР) с подъемными механизмами для автобусов Укарус-280	2	-	1,3	1,2
13	ЛАЗ2	Посты проездные (ТО-2 и ТР) под 60° с эстакадой, слева с тоннелем и подъемными механизмами для автобусов Укарус-280	6	-	1,3	1,2

Привязан:

Лин. Щербак
ГНП Щербак
Нач. отд. Алпатов
Нач. отд. Малахов
Нач. отд. Сатников
Нач. отд. Дильдин
Инженер Беленкова

ТП 503-4-17

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для автобусов

Общие данные (начало)

И.контр. Пасько

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Тилыбой проект 503-4-17

Таблица устройств и данных

АЛБДМ П

Типовой проект 503-4-17

Ил. № подл. Идентификационный номер

№ п/п	Шифр	Наименование	Кол-во шт по схеме	Высота пасть (м)	Служба на канавы (м)	Циркуляционная
14	ПТАЗ	Посты проездные /ГО-2ИТ/ под г. в° с элеватором. Способ с тоннелем и подъемными механизмами для автобусов Умарус-280	6	-	1,3	1,2
15	ПТА4	Пост проездный для снятия и установки тепловых баков и двигателей с двигателем Умарус-280	-	-	1,4	1,2
16	ЭПА1	Эстакада проезная /ГО ИТР/ без подъемных механизмов для автобусов Умарус-280	-	1,2	-	1,1
17	ЭПА2	Эстакада проезная для майки автобусов Умарус-280	-	0,7	-	1,1
18	ЭТА1	Эстакада тупиковая /ГО ИТР/ без подъемных механизмов для автобусов Умарус-280	-	1,2	-	1,1
19	ЭТА2	Эстакада тупиковая для майки автобусов Умарус-280	-	0,7	-	1,1

точное воздуха, подаваемого в канавы, тоннели и траншеи учитывается в воздушном балансе помещений.

Количество подаваемого воздуха по поточным линиям и осмотровым канавом составляет

№ п/п	Наименование	Количество подаваемого воздуха (м³/час)	Количество решеток			
			R200	R150		
1.	Линия поточная /ГО-1/					
	ЛП1	7870	39	1		
	2	Посты тупиковые /ГО-2 и ИТР/				
		ПТ1	2040	12	-	
		ПТ2	2280	13	-	
		ПТ3, ПТ5, ПТ7 /схема 1/	2040	12	-	
		/схема 2/	4120	24	1	
		/схема 3/	6200	36	2	
		/схема 4/	8280	48	3	
	/схема 5/	10360	60	4		
/схема 6/	12440	72	5			
3	ПТ4, ПТ6, ПТ8 /схема 1/	2280	13	-		
	/схема 2/	4600	26	1		
	/схема 3/	6920	39	2		
	/схема 4/	9240	52	3		
	/схема 5/	11560	65	4		
	/схема 6/	13880	78	5		
	ПТ9	ПТ9	1380	9	-	
		Посты проездные /ГО-2 и ИТР/	ПП: /схема 1,2/	3350	19	1
			ППА, ППА3 /схема 1/	3360	19	1
			/схема 2/	6700	38	2
			/схема 3/	10050	57	3
			/схема 4/	13400	76	4
/схема 5/	16750	95	5			
/схема 6/	20150	114	7			
ПТ4	1260	6	-			

трассе сетей от шкафов управления до электроприемников решается при привязке данного проекта.

Общее локализованное электроосвещение канав предусмотрено выполнить светильниками с люминесцентными лампами типа ПЛП-2x40, устанавливаемыми в нишах канав.

При привязке проекта, для питания сети переносного освещения, необходимо установить на ближайшей стене или колонне ящик типа (ЯП-0,25) с понижающим трансформатором 220/36 в мощностью 250 Вт.

Выключатели необходимые для управления электроосвещением канав установить на стенах или колоннах у входов канав.

Сеть общего и переносного освещения в канавках выполнить проводом марки АПВ-660 в стальных водовозопроводных легких трубах. Трубы предусмотрены в строительной части проекта. Питающая сеть от щитков освещения решается при привязке проекта.

Сравнительная таблица технико-экономических показателей

№ п/п	Наименование	Рассматриваемый проект		Типовой проект 503-4-17	
		Шифр	Стоимость строительно-монтажных работ тыс. руб.	Шифр	Стоимость строительно-монтажных работ тыс. руб.
1	Пост тупиковый	ПТА1	1,93	КН 22	2,7
2	Пост тупиковый	ПТА2	2,48	КН 20	2,9
3	Пост тупиковый	ПТА3	2,03	КН 17	3,0
4	Пост тупиковый	ПТА4	2,58	КН 16	3,1
5	Пост тупиковый	ПТА5	2,88	КН 21	3,1
6	Пост тупиковый	ПТА6	2,73	КН 19	3,2

Привязан:			
Инв. №	Штаб		
И. инж. ГИП Щербак	И. инж. Яковлев		
Нач. отд. Яковлев	И. инж. Яковлев	ТП-503-4-17	
Нач. отд. Малахов	И. инж. Яковлев	Ус. устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов.	
Нач. отд. Ситников	И. инж. Яковлев		
Нач. отд. Дильдин	И. инж. Яковлев	Для автобусов	
Инженер Белегова	И. инж. Яковлев		
Общие данные (окончание)		Лист 1	Лист 2
И. инж. Пасько		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Архитектурно-строительные решения. Линии поточные, посты тупиковые и проездные представляют собой заглубленные в грунт сооружения. Посты тупиковые и проездные в зависимости от количества постов соединены между собой траншеями и тоннелями с необходимым количеством эвакуационных выходов.

Линия - монолитные бетонные. Стены - кирпичные, монолитные бетонные.

Полы покрытия, перемишки - сборные железобетонные.

Эстакады представляют собой надземные сооружения, прямоугольные в плане, высотой 0,7 и 1,2 м.

Фундаменты - сборные бетонные блоки.

Несущие конструкции - сборные железобетонные фундаментные балки.

Полы для движения - монолитные железобетонные.

Вентиляция

Подача приточного воздуха в канавы, тоннели и траншеи осуществляется через вентиляционные решетки. Количество подаваемого воздуха принято в соответствии с Ил. № 93-74. Температура подаваемого воздуха должна быть не ниже 10°C и не выше 25°C. Объем при-

Силовые электрооборудование и электроосвещение

Электропитание силовых электроприемников и электроосвещения осуществить от ближайших силовых и осветительных шкафов напряжением 380/220 В.

Все электродвигатели приняты асинхронные с короткозамкнутым ротором, переменного тока, 380 В, промышленной частоты. Электрооборудование, пуска и управления электродвигателями конвейеров и подъемников (шкафы, кабельная продукция и тросовые крепления кабелей) поступает в комплекте с технологическим оборудованием.

Места установки шкафов управления, определены

Ведомость чертежей основного комплекта - ТЭ

Лист	Наименование	Примечание
22	1	Общие данные. Спецификация (начало)
22	2	Общие данные (окончание)
22	3	Для автоб.обл. линии путевые ПТЛ-ЛМ?; посты тупиковые ПТЛ-ПТЛ; посты проездные ПТЛ-1
22	4	Для автобусов посты тупиковые ПТЛ-ПТЛ
22	5	Для автобусов посты проездные ПТЛ-2; посты тупиковые ПТЛ-ПТЛ; эстакады ЭТЛ-2 и ЭТЛ-3
22	6	Для автобусов посты проездные ПТЛ-3; эстакады ЭТЛ-3
22	7	Варианты компоновки постов.

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТЭ	Технологические схемы	
А	Архитектурно-строительные решения	
ЭЛ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	

Расстояния между автомобилями на постах приняты по СНиП II-93-74 п. 3.29, таблица 8 для II-III категории автомобилей для работ со снятием шип и тормозных барабанов. Необходимость изменить расстояния между осью мкнв уточняется при привязке. На линии ежедневного обслуживания в период, не требующий проведения работ по обслуживанию транспорта, рабочие канавы и тоннели с лестницами засыпаются песчаным грунтом и выполняются цементная стяжка. При применении линии технического обслуживания в АТП с открытой стоянкой необходимо предусмотреть пост подпора.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружений. Инженер проекта Цербиков

Спецификация технологического оборудования (начало)

Марка, поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ППА-1		Линия поточная (ГО-1)			
		Конвейер для перемещения автомобилей на линии EO4120	1	75 кВт	
		Подъемник канатный передвижной, электро			
		механический П-231	2	3*0,37 кВт	
ППА-2		Линия поточная (EO)			
		Установка автоматическая для мойки автобусов 1126 (произв. 30-35 авт./час.)	1	7,5 кВт	
		Установка для мойки автомобилей струей воды (производ. 30-40 авт./час.)	1	14 кВт	
		Конвейер для перемещения автомобилей на линии EO 4120	1	75 кВт	
		Установка для обдушки автобусов после мойки М-122	1	26,0 кВт	
		Посты тупиковые			
ПТЛ-1		Подъемник канатный,	1	3*0,37 кВт	
ПТЛ-2		передвижной, электро	1	То же	
		механический П-231			
ПТЛ-3, ПТЛ-4		Посты тупиковые			
Схема-1		Подъемник канатный,	1	3*0,37 кВт	
Схема-2		передвижной, электро	2	То же	
Схема-3		механический П-231	3	-	
Схема-4			4	-	
Схема-5			5	-	
Схема-6			6	-	
ПТЛ-5, ПТЛ-6		Посты тупиковые			
Схема-1		Подъемник канатный,	1	3*0,37 кВт	
Схема-2		передвижной, электро	2	То же	
Схема-3		механический П-231	3	-	
Схема-4			4	-	
Схема-5			5	-	
Схема-6			6	-	
ПТЛ-7, ПТЛ-8		Посты тупиковые			
Схема-1		Подъемник канатный	1	3*0,37 кВт	
Схема-2		передвижной, электро	2	То же	

Спецификация технологического оборудования (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Схема-3		механический П-231	3	То же	
Схема-4			4	-	
Схема-5			5	-	
Схема-6			6	-	
ППА-1		Пост проездной			
Схема-1		Подъемник канатный,	1	3*0,37 кВт	
Схема-2		передвижной, электро	1	То же	
		механический П-231			
ППА-2		Пост проездной			
Схема-1		Подъемник канатный,	1	3*0,37 кВт	
Схема-2		передвижной, электро	2	То же	
Схема-3		механический П-231	3	-	
Схема-4			4	-	
Схема-5			5	-	
Схема-6			6	-	
ППА-3		Пост проездной			
Схема-1		Подъемник канатный	1	3*0,37 кВт	
Схема-2		передвижной, электро	2	То же	
Схема-3		механический П-231	3	-	
Схема-4			4	-	
Схема-5			5	-	
Схема-6			6	-	
ППА-4		Пост проездной			
		Передвижной, электро			
		механический подъемник для снятия и установки агрегатов ПТО-2А	1	11 кВт	

Привязан:

Изм. № Штат Штат Цербиков
 ГИП Шербakov
 Инж. Дильдин
 Инж. Лебедев
 Инж. Каченко
 Инжен. Сафранова

ТЭ 503-4-11 - ТЭ

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Лист	Листов
Р 1	7

ДИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский филиал

Алюминий

Типовой проект 503-4-11

Инв. №, дата, лист, и дата

Спецификация постов по схемам (начало)

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол на схему (1-6), Масса, Примечание. Contains multiple rows for different post types like Канавы, Трассы, and Posts.

Спецификация постов по схемам (окончание)

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол на схему (1-6), Масса, Примечание. Continuation of the previous table with rows for Канавы, Тоннели, and Posts.

Рекомендации

последовательности производства работ при привязке. По технологической схеме подбирается необходимый тип лямпы, поста или этажа. Основные составляющие элементы выбранного типа определяются по спецификациям. Пример привязки поста тупиковый ПТАЗ схема 4. Находим: 1. Пост ПТАЗ, схема 4 по технологической схеме лист ТХ-3. 2. Элементы поста (канавы К1 и траншея ТР4) по спецификации постов, лист ТХ-2. 3. Элементы канавы К1 и траншеи ТР4 по спецификации изделий, лист ЛС-10 и ЛС-16. 4. Схемы и спецификации силового электрооборудования и освещения, листы ЗЛ2-5. 5. Применяемые подземные механизмы по спецификации лист ТХ-1. 6. Количество подаваемого воздуха, лист 2 (общие данные)

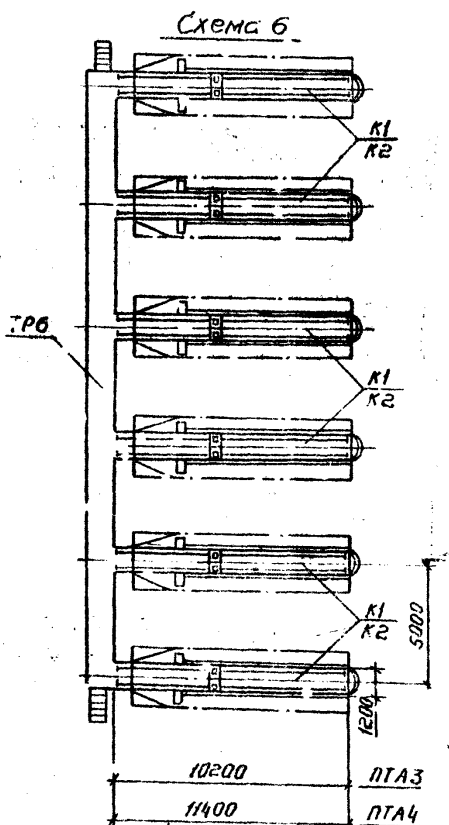
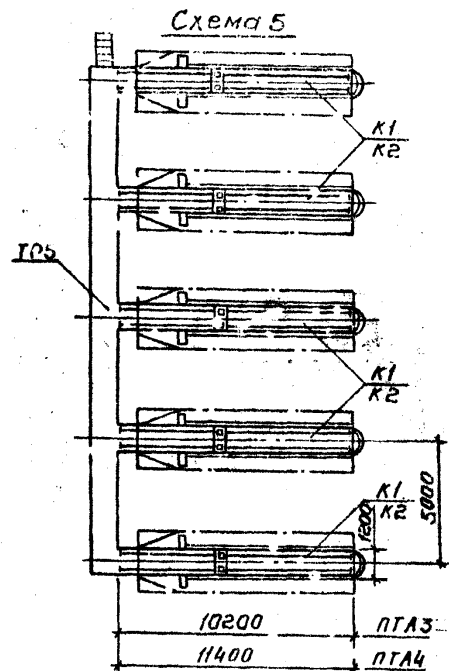
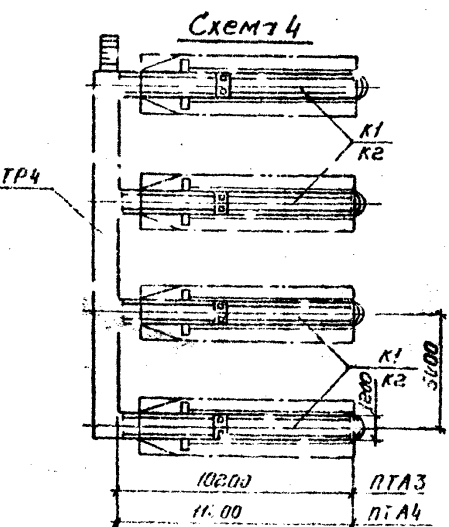
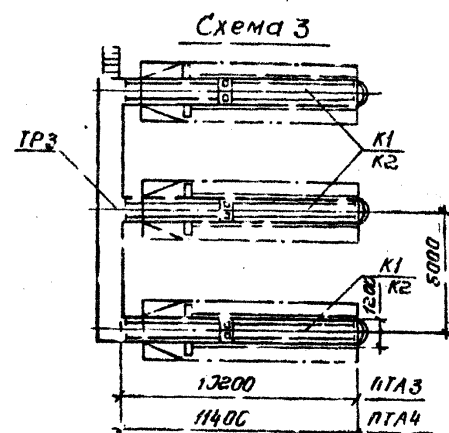
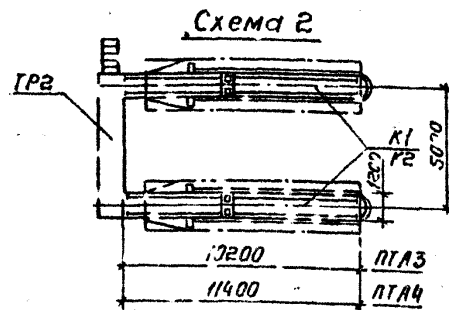
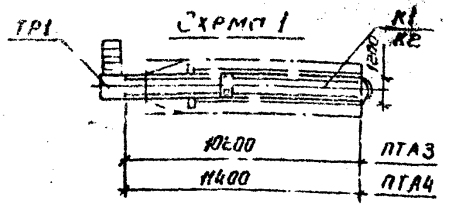
Л. Яков

Таблицы проекта 503-4-17

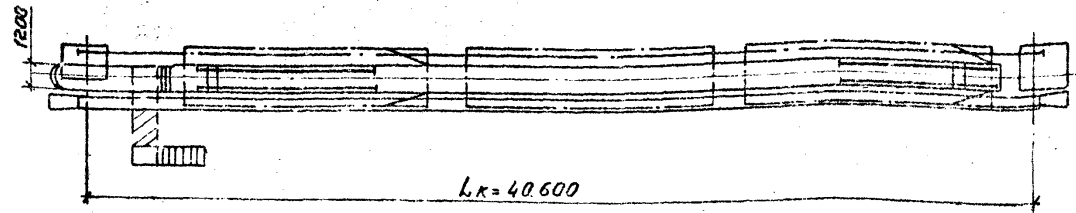
И. В. Пашин

Form containing project details: Привязан к, Имя, №, Штатов, Шербаков, Начальник, Шильдин, Л. В. Пашин, Медведь, Руч. пр. Качанко, Инженер, Беленкова. Includes project number ТП 503-4-17 - ТХ, title Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов, and organization ТИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал.

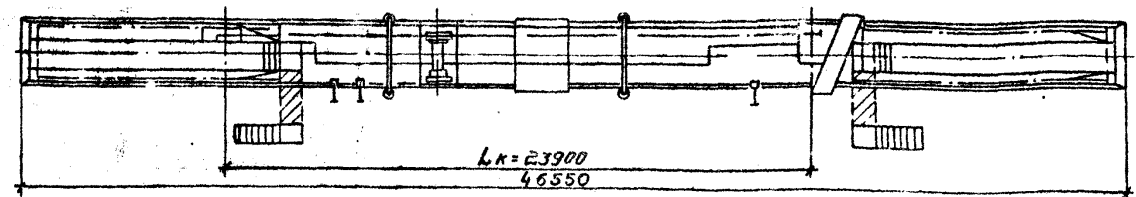
Посты тупиковые (ТО-2 и ТР) под $L90^\circ$ с трапшейей и подземными механизмами для автобусов ЛАЗ-ПТА3, ЛАЗ-ПТА4



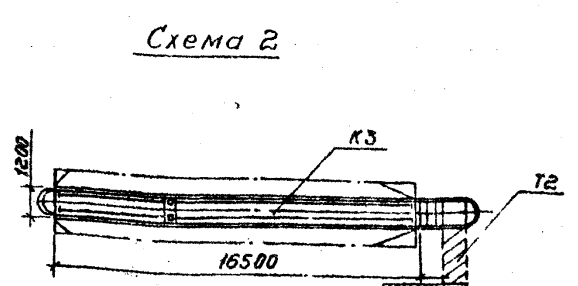
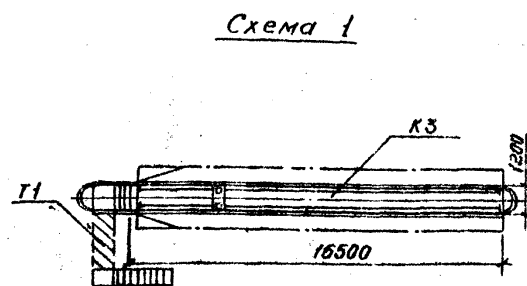
Линия поточная технического обслуживания (ТО-1) на 3 рабочих поста для автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ, ЛПА1



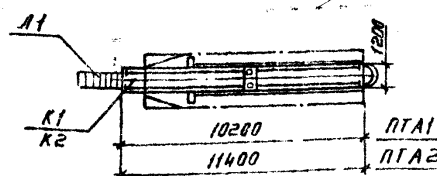
Линия поточная ежедневного обслуживания (ЕО) для автобусов ЛАЗ-ЛиАЗ, ЛПА2



Посты проездные (ТО-2 и ТР) с подъемными механизмами для автобусов Укарбус-280, ЛПА1



Пост тупиковый (ТО-2 и ТР) с подъемным механизмом для автобусов ЛАЗ-ПТА1, ЛАЗ-ПТА2



Прибязан:

ИЧВ. №

Т П 503-4-17 - ТХ

ГНП	Шербаков			
Нач. отд.	Дильдин			
Гл. спец.	Ледедев			
Рук. гр.	Каченко			
Ст. инж.	Зайцев			
Ст. инж.	Киселева			
Устройства для осмотра и ремонта врезных автомобилей и автобусов для автобусов				
линии поточные ЛПА1-ЛПА2, посты тупиковые ПТА1-ПТА4, посты проездные ЛПА1.				
		Р	3	7
Технологические схемы				ГИПРОАВТОТРАН
				Варонежский филиал

Альбом

503-4-17

проект

Губовой

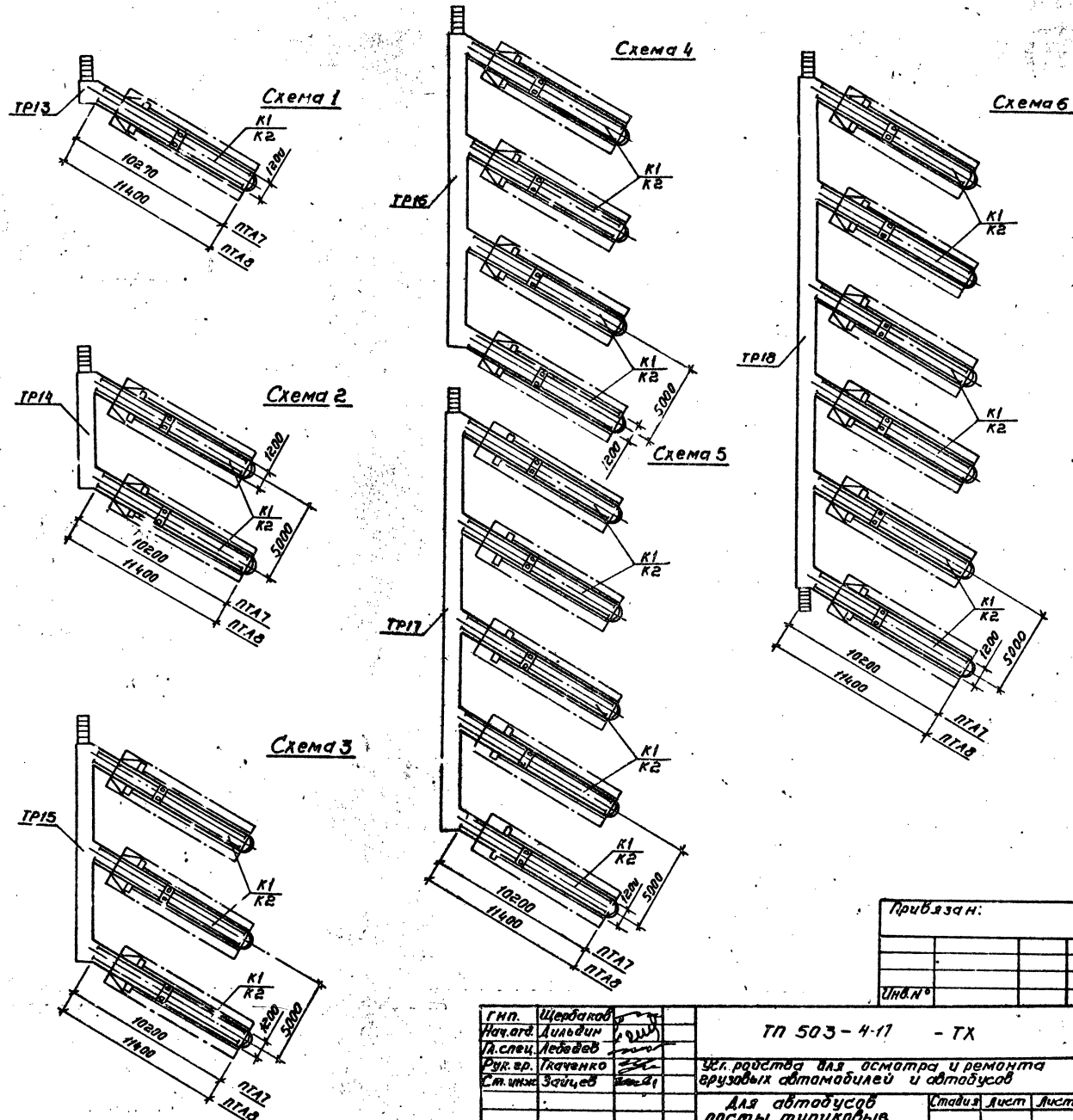
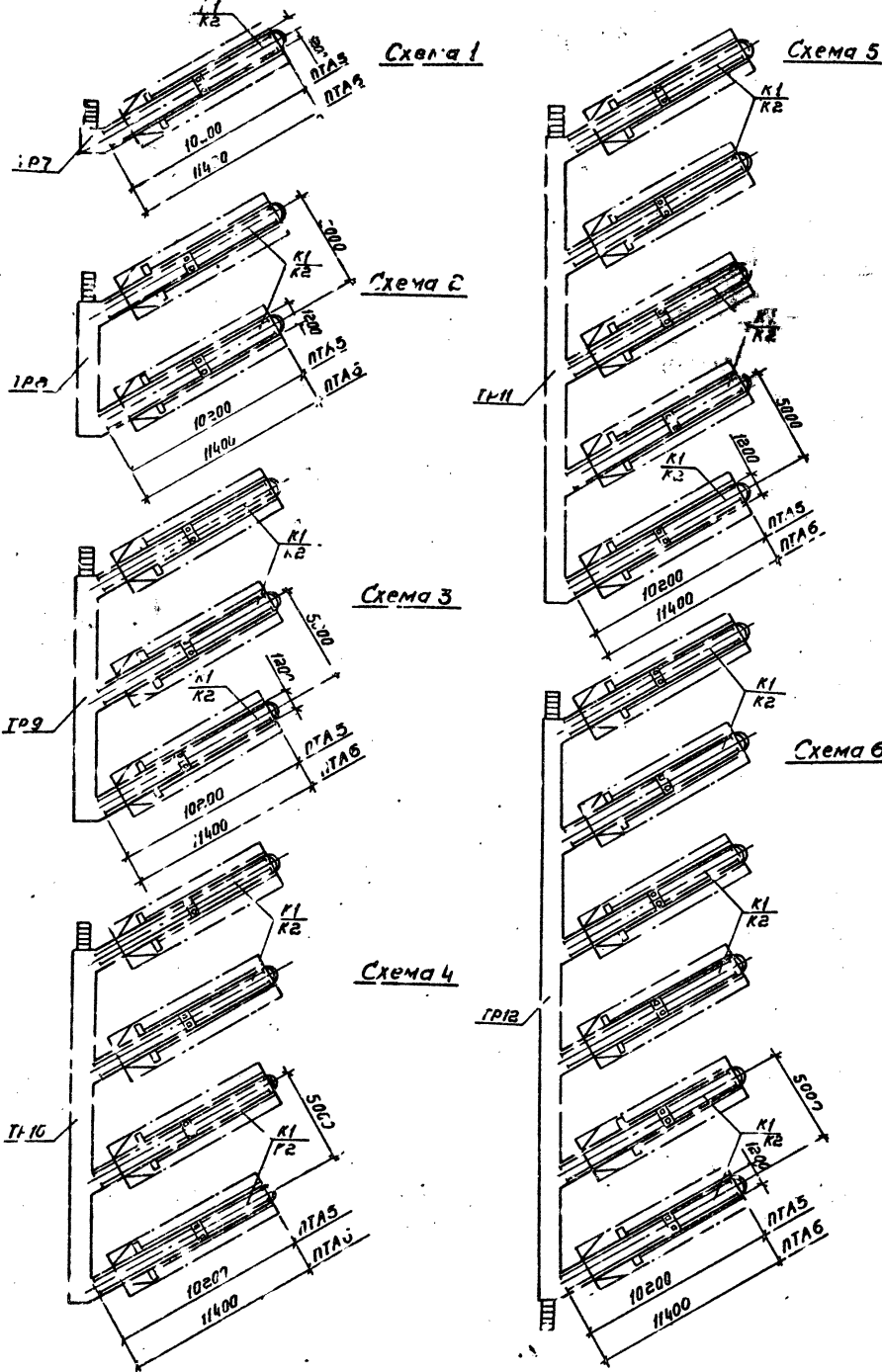
Лист № 1 из 1

посты тупиковые (Т0-2 и ТР) под L 60° с заездом
 «слева» с траншеей и подъемными механизмами
 для автобусов ЛАЗ-ПТА5; ЛиАЗ-ПТА6

Посты тупиковые (Т0-2 и ТР) под L 60° с заездом
 «слева» с траншеей и подъемными механизмами
 для автобусов ЛАЗ-ПТА7; ЛиАЗ-ПТА8

Т10000 проект 503-4-17 Альбом II

Исполнитель: [Signature] Проверка: [Signature]

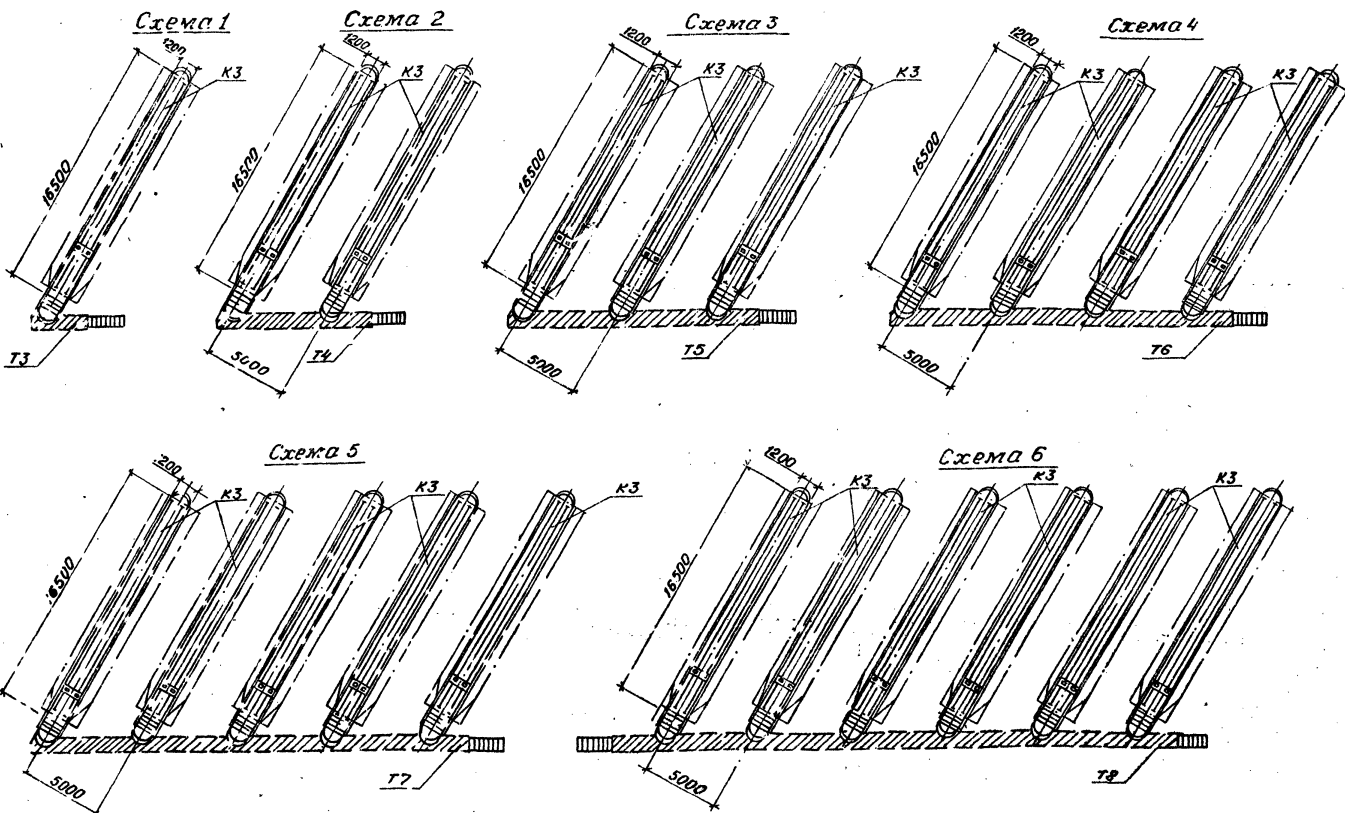


Привязан:		
Иш.н°		

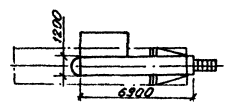
Г.И.И.	Щербак				ТН 503-4-17 - ТХ				
Нач. отд.	Дильдик								
Т.А.С.	Ледовид				Усл. работ для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов				
Рук. пр.	Каченко								
Ст. инж.	Задичев				Для автобусов посты тупиковые ПТА5; ПТА6		Ставил	Лист	Листов
					Технологические схемы		Р	4	
Н.И.И.	Пасько				ГИПРОАВТОТРАНС Варнажский филиал				

Посты проездные (Т0-2 и ТР) под 160 с звездом слева с тоннелем и подъемными механизмами для автобусов Икарус-280, ППАЗ

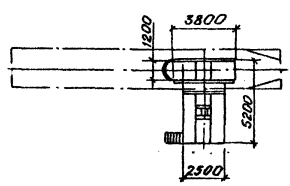
Т.ч.испол. проект 503-4-11. Архив № 2



Пост тупиковый для снятия и установки топливных баков автобусов ЛЯЗ-ЛиАЗ, ПТАЗ

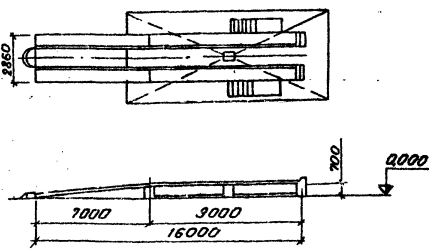
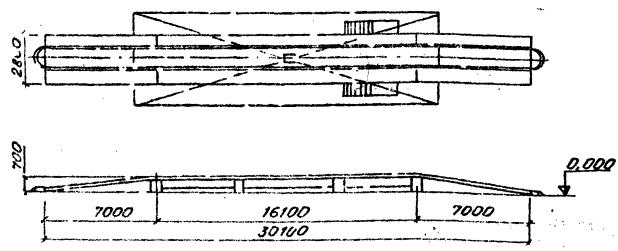


Пост проездной для снятия и установки топливных баков и двигателей автобусов Икарус 280, ППАЗ



Эстакада проездная для мойки автобусов Икарус-280 ППАЗ

Эстакада тупиковая для мойки автобусов ЛЯЗ-ЛиАЗ, ПТАЗ



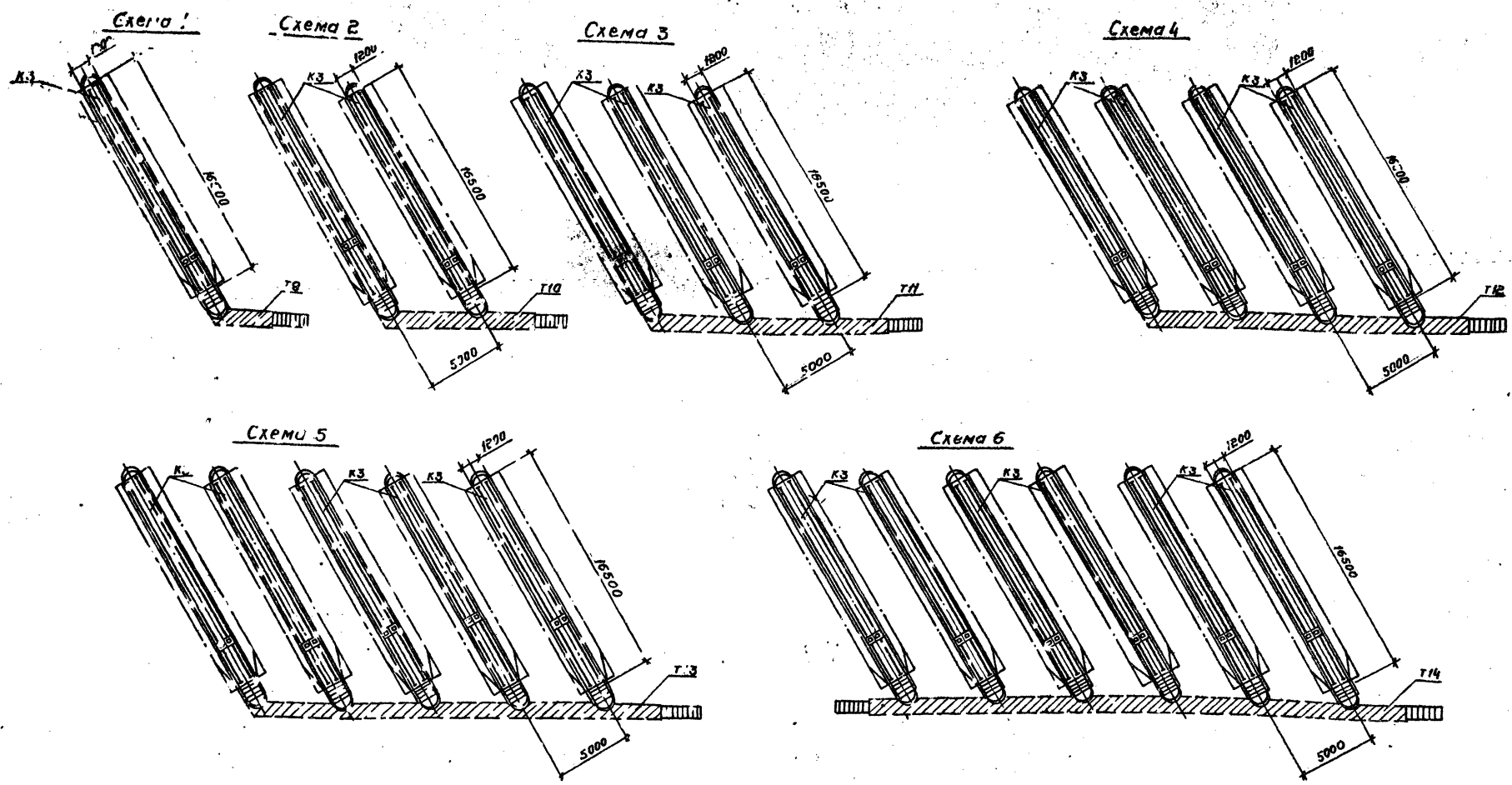
Привязан:

Илв. №:

Г.И.П.	Ульянов	Т.И.		ТП 503-4-11 - ТХ
И.к.а.т.	Альбин	М.И.		
И.к.а.т.	Лебедев			Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов для автобусов посты проезжные ППАЗ, эстакады для мойки специализированные ППАЗ, ППАЗ, эстакады ТПАЗ, ПТАЗ
Д.и.а.р.	Каченко			
С.и.н.ж.	Зайцев			
С.и.н.ж.	Киселева			
И.контр.	Пасека			Технологические схемы

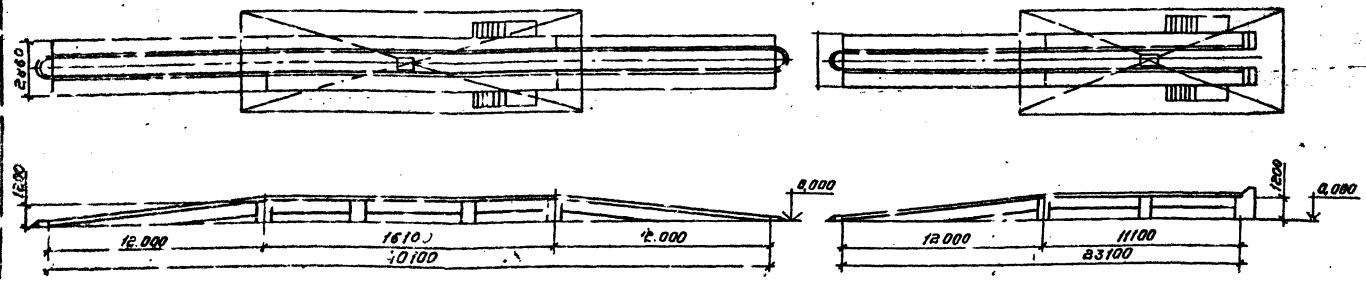
Лист 5
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Пласти проездные (Т9-2 и Т9) под $\angle 60^\circ$ с заезда "справа"
 Станционные и подъемные механизмы для автобусов Укарус-280, ПАЗ.



Станция проездная (Т9 и Т9) без подъемных механизмов для автобусов Укарус-280, ПАЗ

Станция туликовая (Т9 и Т9) без подъемных механизмов для автобусов ПАЗ-Л1:АЗ, ЭТА1

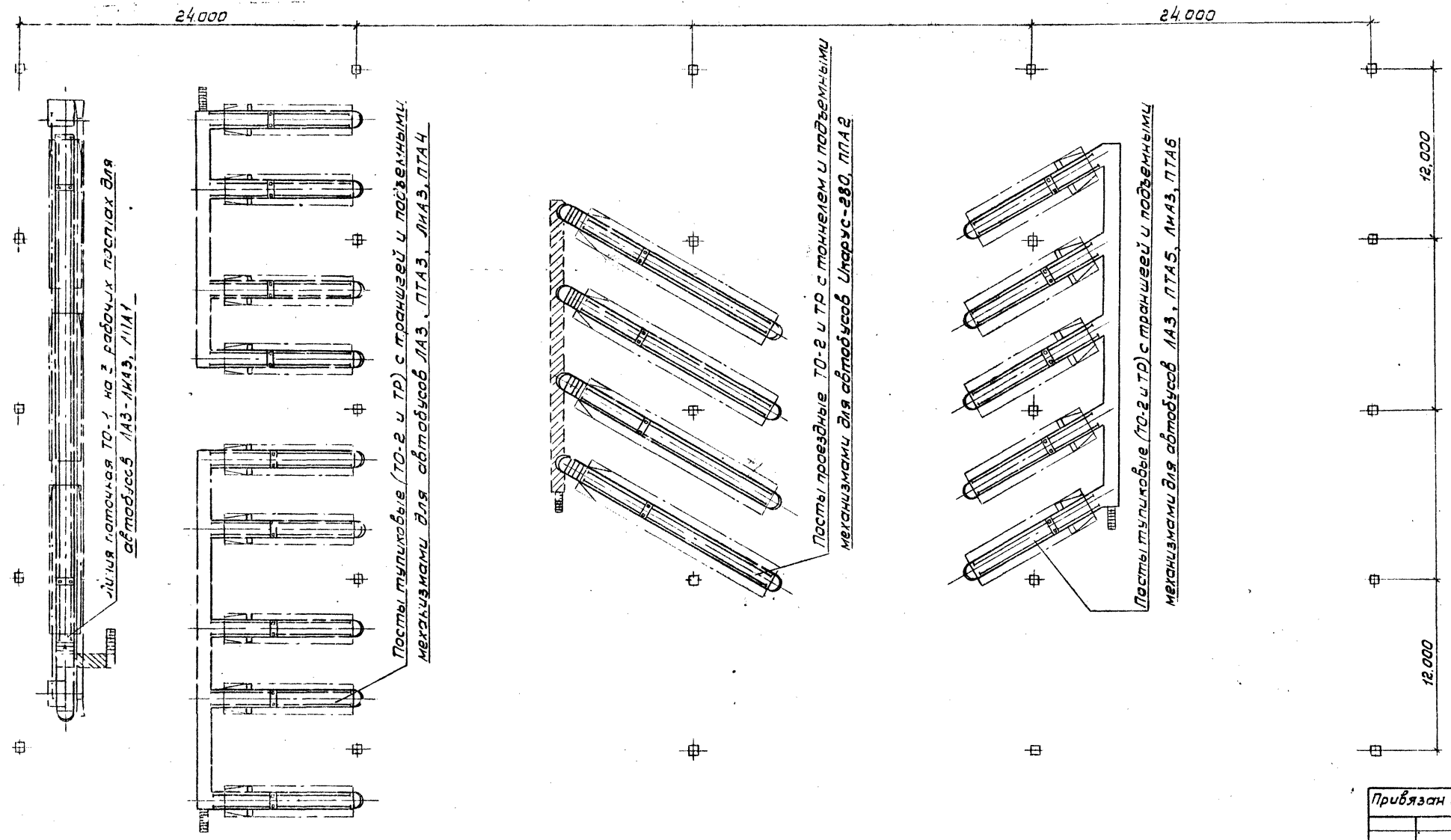


Привязан:

Ив. №

Т.И.И. Шербаков		Т.П. 503-4-17 - ТХ	
Начальник Дильдин		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов.	
И.И.И. Лебедев		Для автобусов.	
Рук.вр. Каченко		Станция Лист	Листов
Ст.инж. Заичев		Р	6
Ст.инж. Киселева		посты проезжные ПАЗ	
		станции ЭТА1 и ЭТА1	
		Технологические схемы	
Н.И.И. Пасько		ГИПРОАВТОТРАНС	

Типовой проект 503-4-17



Примечание: Расстояние между осями осмотровых канав уточняются при привязке для каждого конкретного случая относительно осей колес

ГЛП	Щербаков				
Начальн	Альбин				
Л. спец.	Лебедев				
Рук. в.р.	Ткаченко				
Ст. инж.	Панков				
Н. контр.	Пасько				

ТП 503-4-17		-ТХ	
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			
Для автобусов		Лист	Листов
		Р	7
Варианты комплектации постав		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Привязан:

Инв. №

Лист 4

Типовой проект 503-4-17

И.С. Иванов, Руководитель, в.з.м. 05.10.2011

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС (начало)

Table with 3 columns: Идент., Наименование, Примечание. Rows 1-16 listing technical drawings like 'Общие данные', 'Линия поточная ЛПА1', etc.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС (окончание)

Table with 3 columns: Лис.п, Наименование, Примечание. Rows 17-36 listing technical drawings like 'Пост. тупиковый ПТА3, ПТА4', 'Пост. тупиковый ПТА5, ПТА6', etc.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows listing documents like 'Ссылочные документы' (ГОСТ 13579-78) and 'Прилагаемые документы' (ТП 503-АС-МН1).

Типовой проект разработан в соответствии и с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.
И.л. инженер проекта Щербак

Administrative section containing approval signatures and stamps. Includes text like 'Устройства для осмотра грузовых автомобилей и автобусов' and 'Для автобусов'. Signatures include И.С. Иванов, Шатов, Щербак, Сеткин, Обищев, Березная, Сычева, Березная.

Small table with columns: Стадия, Лист, Листов. Values: р, 1, 36.

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические схемы	
ЭЛ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	
АС	Архитектурно-строительные решения	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
АС-6	Спецификация изделий на линию поточную ЛПА1	
АС-9	то же	ЛПА2
АС-10	Спецификация изделий на канал К1	
АС-11	то же	К2
АС-13	Спецификация изделий на пост тупиковый ПТАС	
АС-14	Спецификация изделий на каналу К3	
АС-15	Спецификация изделий на пост проезды ППА4	
АС-16	Спецификация изделий на: лестницу Л1, траншею ТР1, то же ТР2, " ТР3, " ТР4	
АС-17	Спецификация изделий на: траншею ТР5, то же ТР6	
АС-18	Спецификация изделий на: траншею ТР7, то же ТР8, " ТР9, " ТР10	

Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
АС-19	Спецификация изделий на: траншею ТР11, то же ТР12	
АС-20	Спецификация изделий на: траншею ТР13, то же ТР14, " ТР15, " ТР16	
АС-21	Спецификация изделий на: траншею ТР17, то же ТР18	
АС-22	Спецификация изделий на: тоннель Т1, то же Т2	
АС-23	Спецификация изделий на: тоннель Т3, то же Т4, " Т5	
АС-24	Спецификация изделий на: тоннель Т6, то же Т7	
АС-25	Спецификация изделий на тоннель Т8	
АС-26	Спецификация изделий на: тоннель Т9, то же Т10, " Т11	
АС-27	Спецификация изделий на: тоннель Т12, то же Т13	
АС-28	Спецификация изделий на тоннель Т14	
АС-30	Спецификация изделий на эстакаду тупиковую ЭТА1	
АС-31	Спецификация изделий на эстакаду тупиковую ЭТА2	
АС-33	Спецификация изделий на эстакаду проездную ЭПА1	
АС-35	Спецификация изделий на эстакаду проездную ЭПА2	

Чертежи марки АС разработаны на основании заданий технологического, сантехнического и электротехнического отделов.

Конструкции линий поточных, эстакад, постов поточных и тупиковых рассчитаны на автобус Укарус-280 в ненагруженном состоянии.

Стены каналов выполнять из глиняного обыкновенного кирпича ГОСТ 530-71 марки 100 на растворе марки 50. Внутренние поверхности стен каналов и линий облицевать керамической плиткой светлых тонов по ГОСТ 6141-76, а полы по ГОСТ 6787-80.

Стены каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

Все металлоконструкции покрыть масляной краской за 2 раза, а трубы снаружи окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по слою грунта ПФ-020.

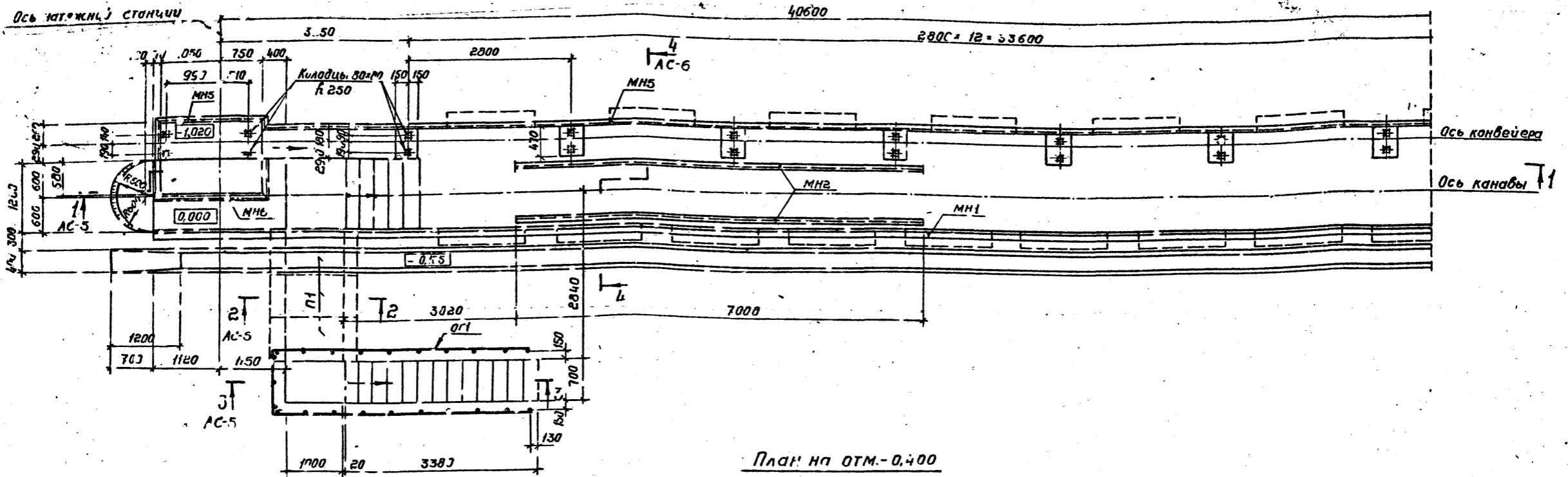
Разбивку колодезь в фундаментах производить после получения оборудования.

Условные обозначения

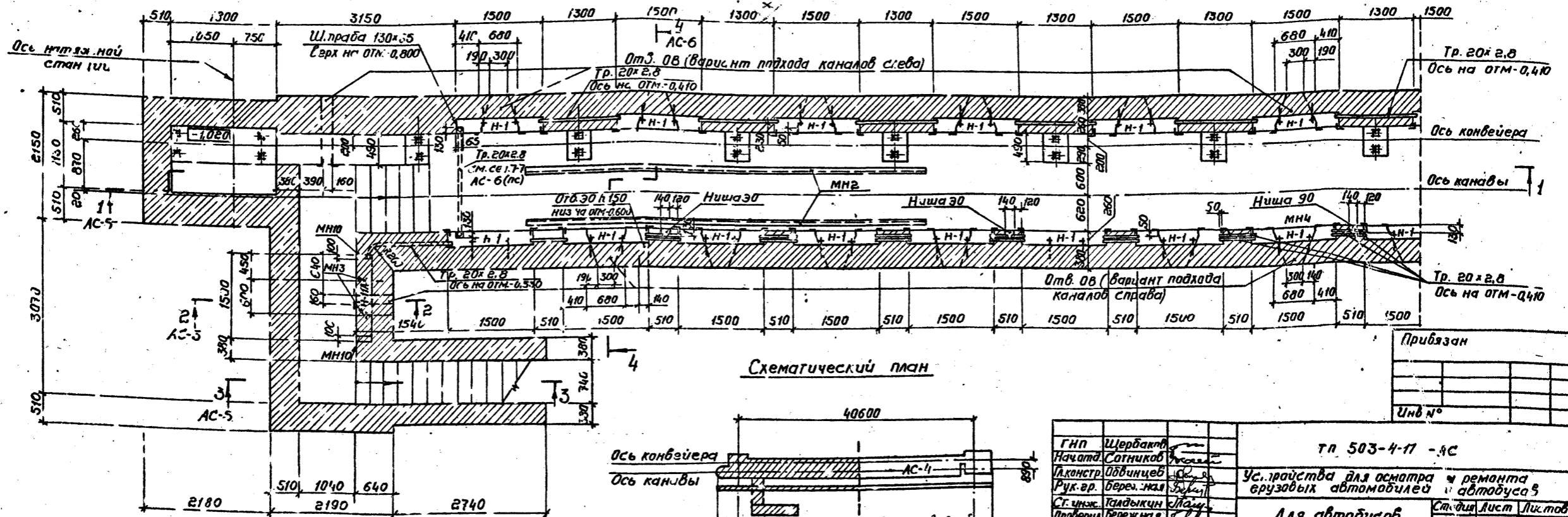
Н-1, Н-1А - Ниша для освещения.
Н-2, Н-3 - Ниша ТХ (для оборудования)

			Прибызан	
ИМВ.№	Шотов	Милан		
И.И.И.И.И.И.	Щербак	Щербак		
И.И.И.И.И.И.	Сотников	Сотников		
И.И.И.И.И.И.	Обищев	Обищев		
И.И.И.И.И.И.	Бережная	Бережная		
И.И.И.И.И.И.	Сычева	Сычева		
И.И.И.И.И.И.	Бережная	Бережная		
			ТП 503-4-17 - АС	
			Устройства для осмотра грузовых автомобилей и автобусов	
			Для автобусов	Лист 2
			Общие данные (окончание)	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
И.И.И.И.И.И.	Исаков	Исаков		

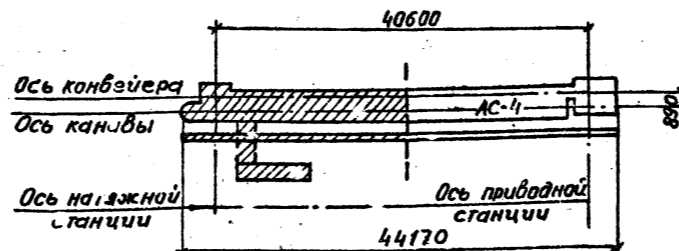
План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



Схематический план



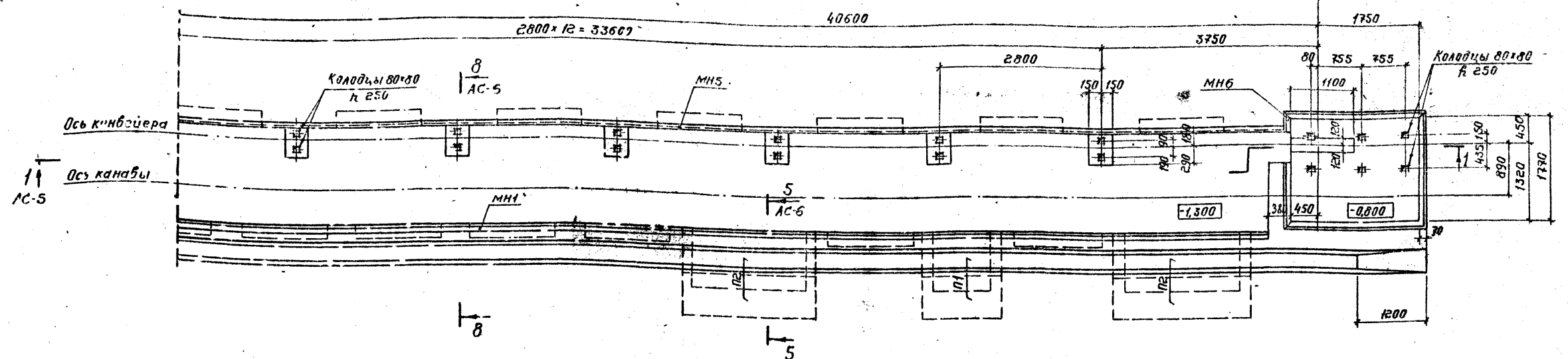
ГНП	Щербак					Т.п. 503-4-17 - АС		
Начата	Сотников					Ус. трактова для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобуса 5		
Прок. пр.	Обвинцев					Для автобусов. Линия поточная АПА1		
Ст. инж.	Талдыкин	Лисов				Склад	Лист	Листов
Проберил	Бережнев	Бер				Р	3	
Начатр.	Цакаб	Кан				План на отм. 0,000 Н - 0,400		
						ГИПРОАВТОТРАНС Варонжский филиал		

Всего листов 11
 Тиссагой проект 503-4-17

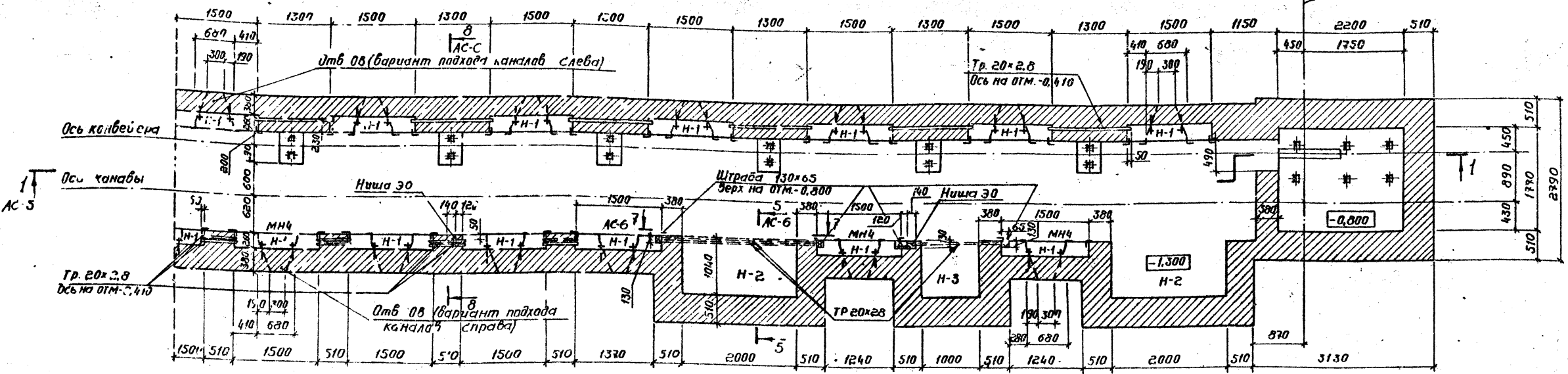
Прибытан		
Инв. №		

Альбом
Тилобай проект 503-4-17

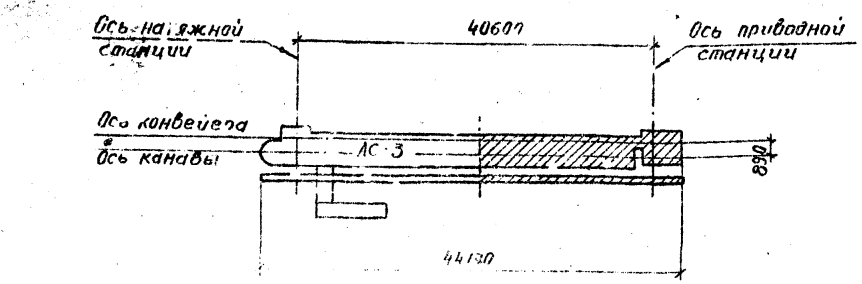
План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



Схематический план



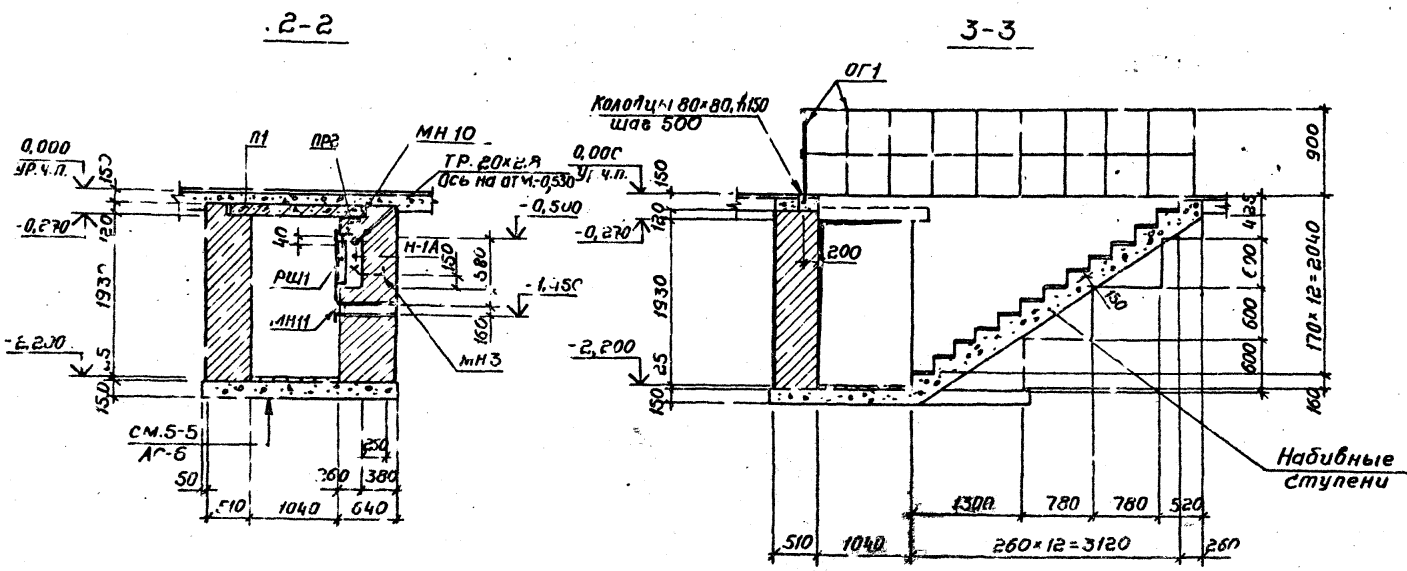
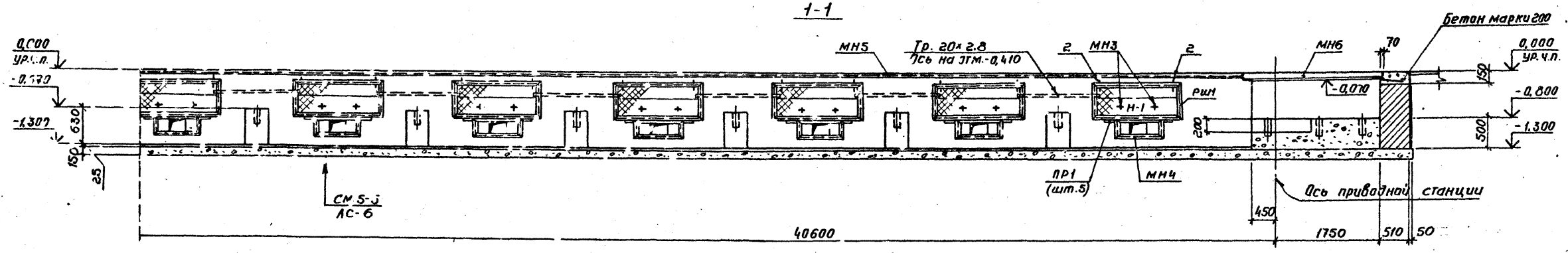
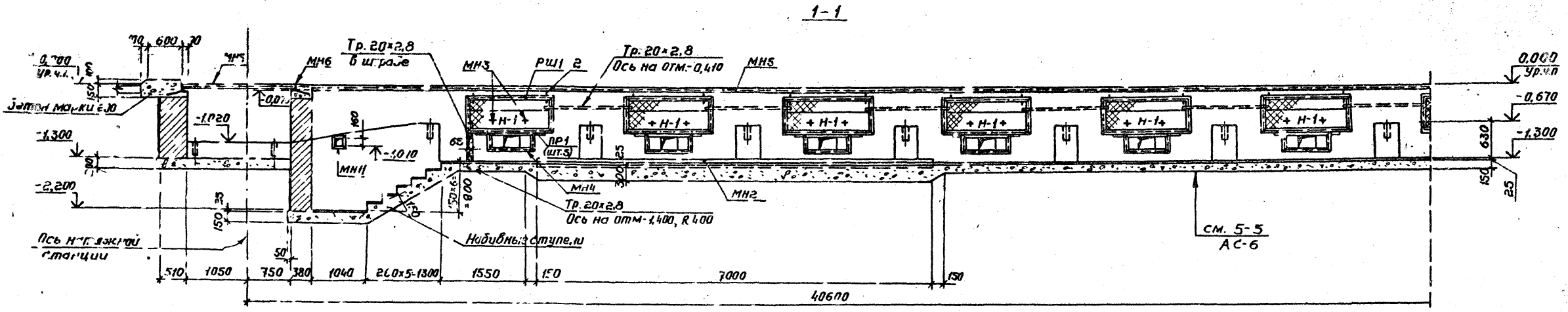
Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Прибылан		
Н.контр. №		

Г.пр.	Щербак		г.р 503-4-17 - АС		
Нач.отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов.		
Гл.констр.	Обвинцев		Для автобусов.		
Рук.гр.	Бережная		Линия поточная АРА1		
Ст.инж.	Талдыкин		Стадия	Лист	Листов
Проверил	Бережная		Р	4	
План на отм. 0,000			ГИПРОАВТОТРАНС		
Н - 0,400			Версия 2011.01.11		

Тулову проект 503-11-17

Составлено по: Шк. № 100/148 (общее устройство для осмотра и ремонта транспортных средств) (п. 1.1.1.1), Шк. № 100/149 (общее устройство для осмотра и ремонта транспортных средств) (п. 1.1.1.1), Шк. № 100/150 (общее устройство для осмотра и ремонта транспортных средств) (п. 1.1.1.1), Шк. № 100/151 (общее устройство для осмотра и ремонта транспортных средств) (п. 1.1.1.1), Шк. № 100/152 (общее устройство для осмотра и ремонта транспортных средств) (п. 1.1.1.1), Шк. № 100/153 (общее устройство для осмотра и ремонта транспортных средств) (п. 1.1.1.1), Шк. № 100/154 (общее устройство для осмотра и ремонта транспортных средств) (п. 1.1.1.1), Шк. № 100/155 (общее устройство для осмотра и ремонта транспортных средств) (п. 1.1.1.1)



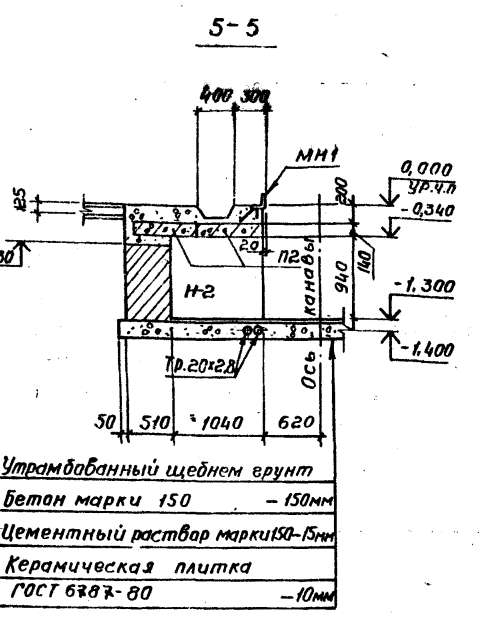
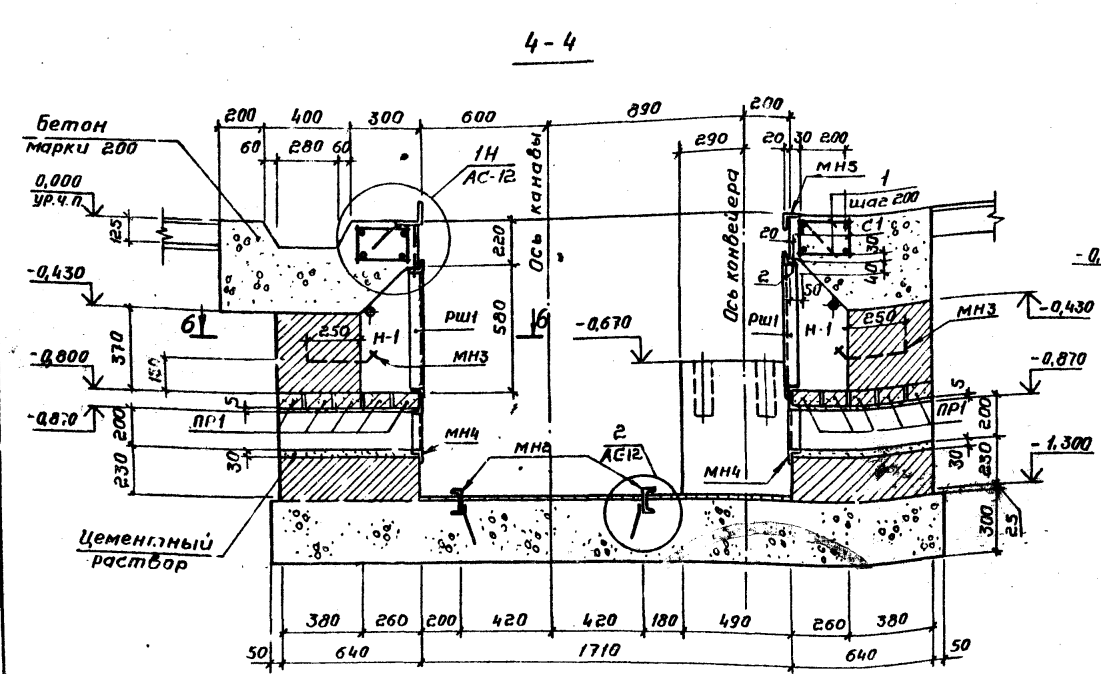
Привязан
Инд. №

Гип Щербатов	Тл. 503-4-17 - АС	
Нач. отд. Сотников	Устройства для осмотра и ремонта	
Инж. Константин Обвинцев	врезных автомобилей и автобусов	
Рук. гр. Бережная	Для автобусов.	
Ст. инж. Калдыкин	Стация	Лист
Проверил Бережная	Р	5
И.контр. Цыков	Сечения 1-1+3-3	
	ГИПРОАВТОТРАНС	
	Воронежский филиал	

Альбом

Туполобой проект 503-4-17

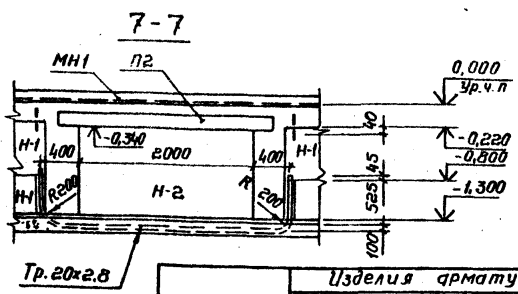
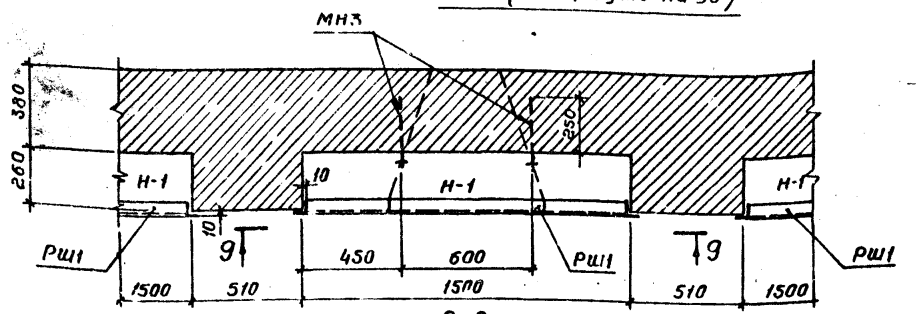
Составлено
Инженером Д.И. Давыдовым
Проверено И.А. Копыловым
Инж. А.А. Лодыгин и А.А. Мухоморов



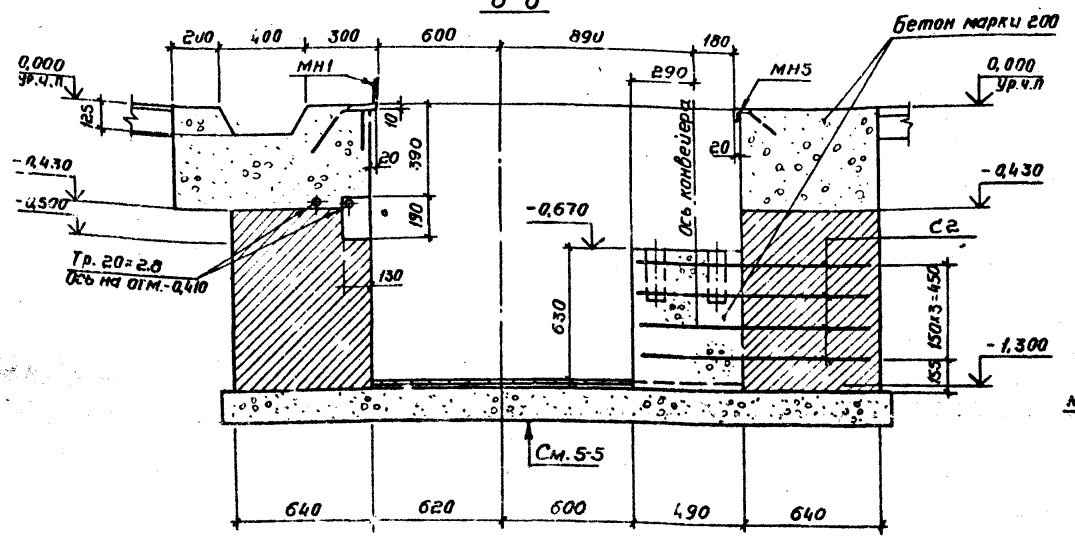
Спецификация изделий на линию поточную ЛПА1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П139-116	5	330	
П2	То же	То же П209-38	4	640	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР1-10. 12.6	65	25	
ПР2	То же	То же ПР28-20.25-22у	1	275	
МН1	тп 503 - АС-МН1	Изделие закладное МН1	40,9	642,1	м
МН2	То же - МН2	То же МН2	14,0	87,5	м
МН3	" - МН3	" МН3	58		
МН4	" - МН4	" МН4	13		
МН5	" - МН5	" МН5	42,0	170,9	м
МН6	" - МН6	" МН6	11,3	64,2	м
МН10	" - МН10	" МН10	2		
МН11	" - МН11	" МН11	1		
ОГ1	" - ОГ1	Ображдение ОГ1	10,0		
РШ1	" - РШ1	Решетка РШ1	29		
Тр. 20x2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20x2,8, гладкая	52,0		м
С2	ГОСТ 8478-66	Сетка 100/100/5/5 1100x280	52,0	1,0	
Монолитный пояс:					
С1	тп 503 - АС-С1	Сетка арматурная С1	56		
1	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6А1, l=240	616	0,05	
2	То же	То же ф6А1, l=150	58	0,03	

6-6 (павернуто на 90°)



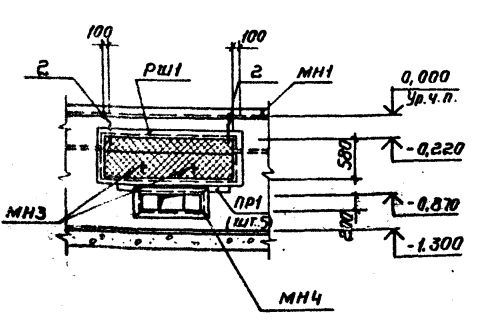
8-8



Выборка стали на один элемент, кг

Марка	эл. поз.	Изделия арматурные							Изделия закладные										Всего				
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 51459-78*		Арматурная сетка		Профильная сталь					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Труба	Сетка							
		Класс А-I	Класс А-II	Класс А-III	100/100/5/5	1100x350	ГОСТ 8478-66	С	Л 50x6,5л	Л 70x7	Л 100x10	д-4	д-6	Ф мм	Ф мм	тр.	сетка						
		Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	б-1	б-2	б-3	б-4	б-5	б-6	б-1	б-2	б-3	б-4						
ЛПА1		77,3	77,3	44,8	44,8	95,2	95,2	52,0	202,3	82,6	76,6	60,8	617,6	27,0	11,6	8,4	11,6	89,0	52,2	83,6	40,6	837,6	2106,9

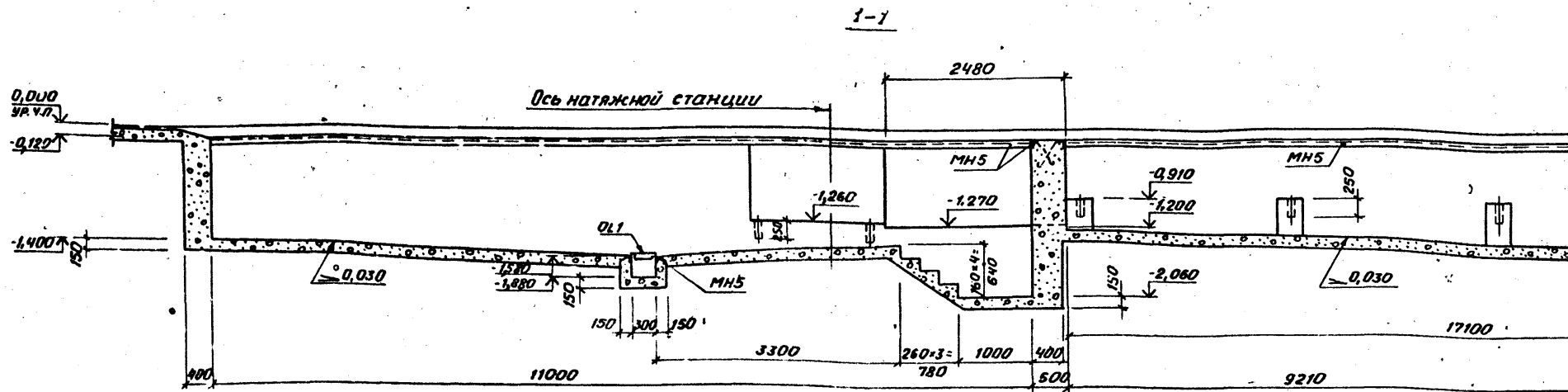
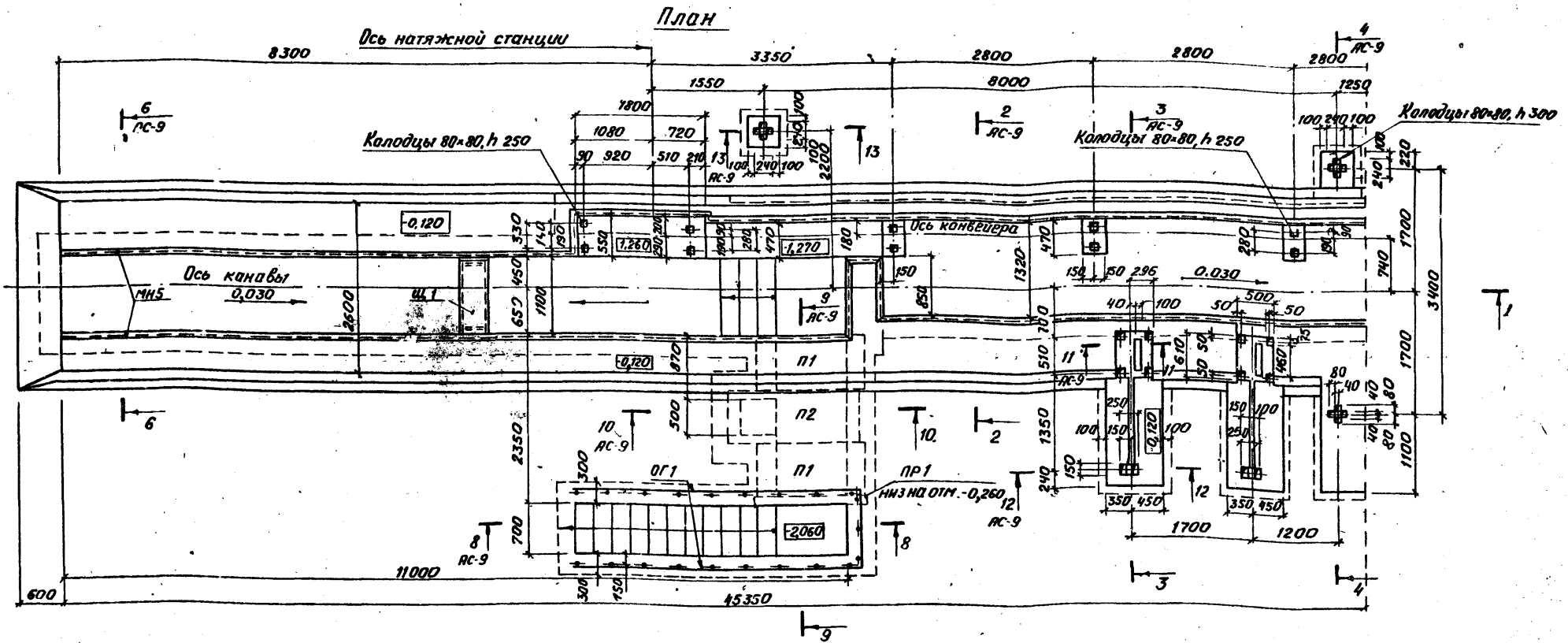
9-9



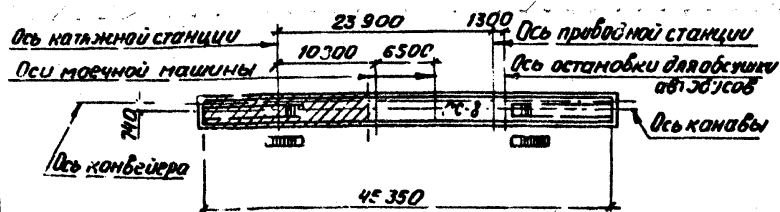
Прибызан

Инд. №

ГНП	Щербаков		тп 503-4-17 - АС	
Нач. отд.	Согинов		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Инж. техн.	Обвинцев		Для автобусов.	
Рук. ер.	Бережная		Линия поточная ЛПА1	
Ст. инж.	Талдыкин		Лист Листов	
Проверил	Бережная		р б	
И.контр.	Исаков		Сечения 4-4 ÷ 9-9	
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	



Схематический план



При использовании линии в обычном режиме необходимо произвести следующие работы:

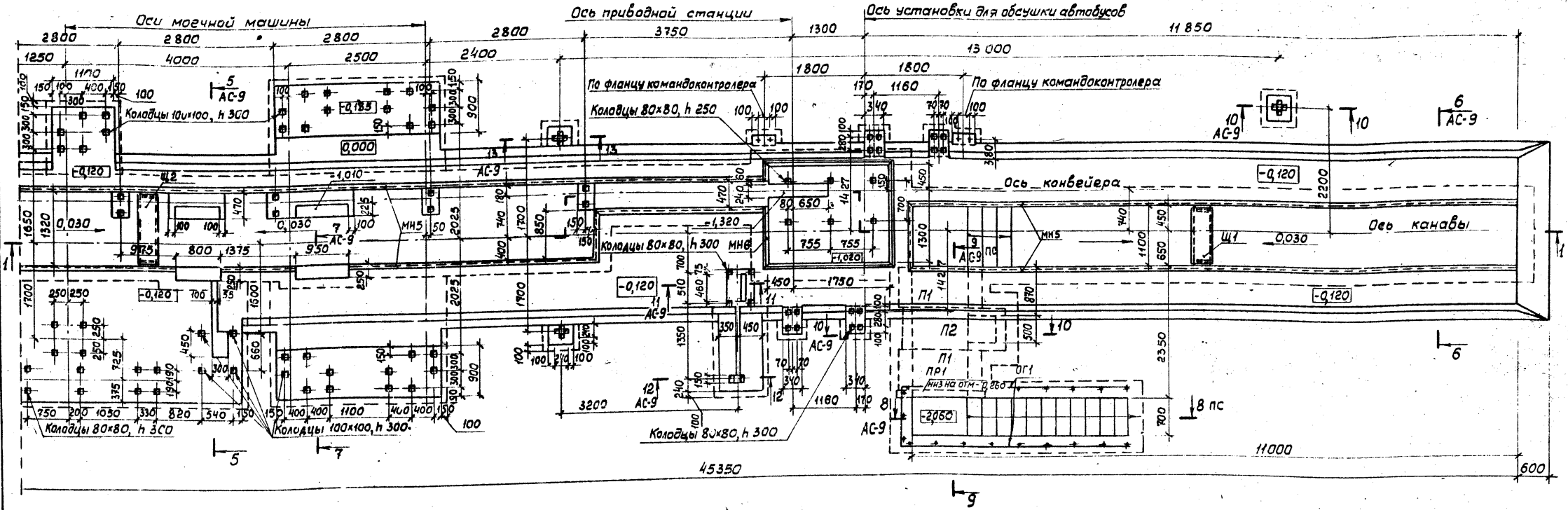
- а) выполнить кирпичную стенку толщиной 250 мм между смотровой канавой и станцией натяжения;
- б) засыпать песчаным грунтом смотровую канаву и тоннель с лестницей и устроить цементную стяжку толщиной 100 мм.

Привязан			
Лин. №			

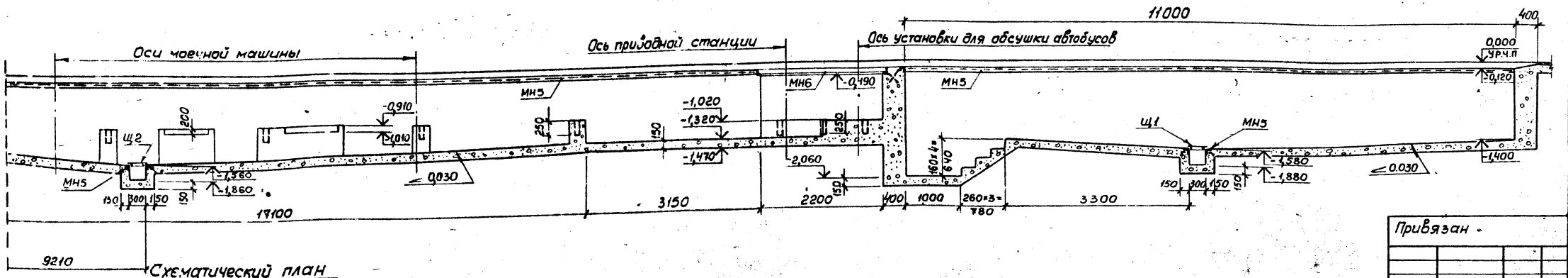
ГНП	Щербаков	ТП 503-4-17 -АС	
И.ч.оп.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов Для автобусов.	
П.конс.	Обвинцев		
Рук.гр.	Бережная	Линия поточная ЛПА2	Станция
Ст.инж.	Чупакова		Лист
Провер.	Бережная	План, сечение 1-1	Листов
И.контр.	Исаков		ТИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
		Р	7

Титульный лист 503-4-17 Альбом II

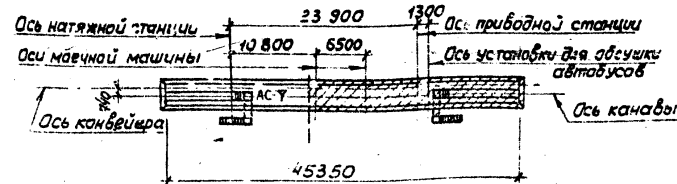
План



1-1



Схематический план



Привязан -

Инв. №

ТП 503-4-17 -АС

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для автобусов. Стадия Лист Листов

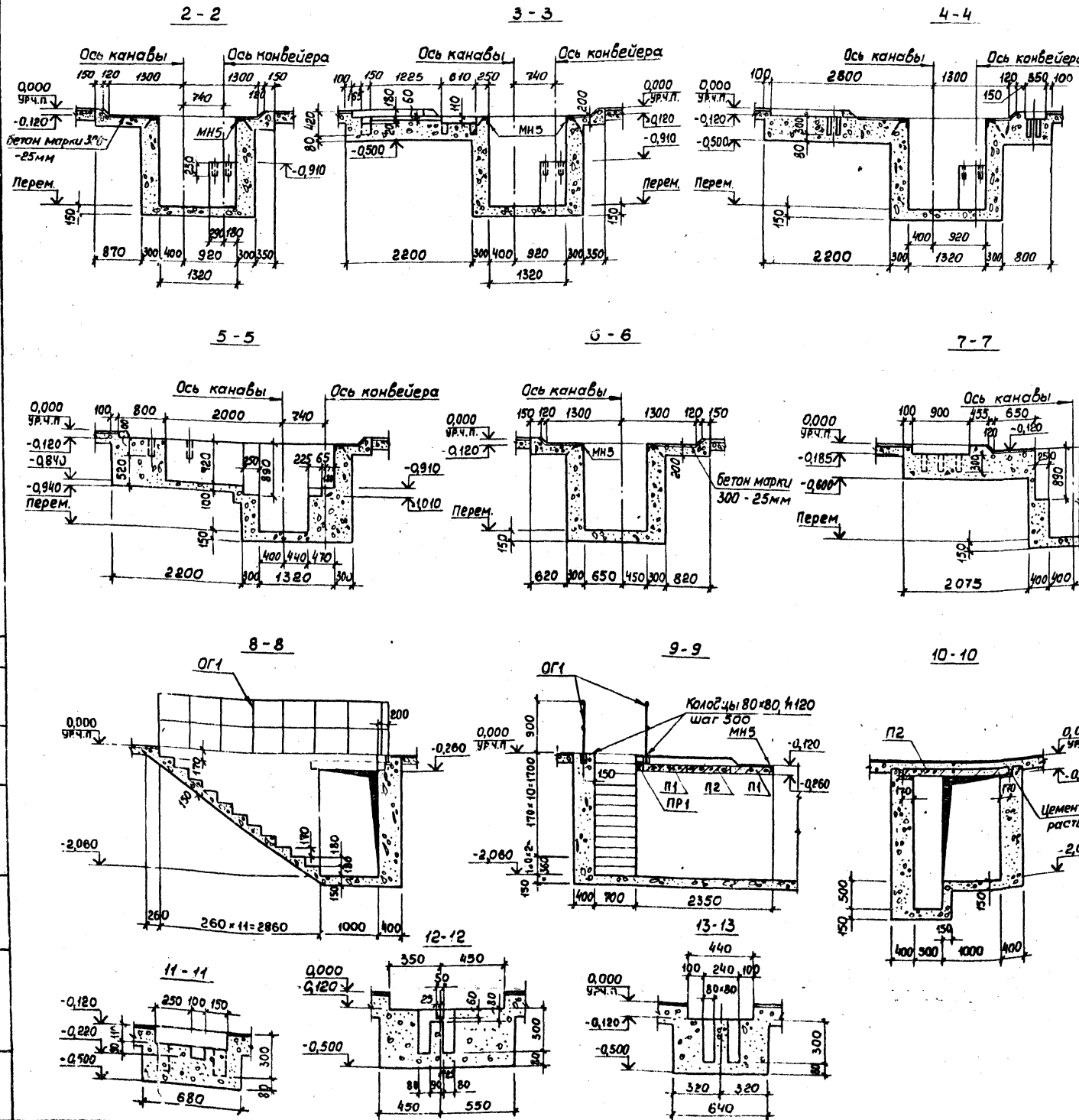
Линия поточная ЛПА2 Р 8

План, сечение 1-1 ГИПРОАВТОТРАНЗ Воронежский филиал

Гип	Шербаков	
Нач.отд.	Сотников	
Гл. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Ст. инж.	Чумакова	
Пробери	Бережная	
Н.контр.	Исаков	

Согласовано

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №



Спецификация изделий на линию поточную ЛПА2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ЕД, кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып.1	Перемычка ПР1-12.12.14	2	50	
П1	3.008-2, вып. 4-2	Плита П13г-11б	4	330	
П2	То же	То же П15г-8б	2	410	
МН5	тп 503- - АС-МН5	Изделие закладное МН5	95,9	390,6	м
МН6	То же -МН6	То же МН6	8,0	45,7	м
Щ1	" -Щ1	Щит Щ1	2		
Щ2	" -Щ2	То же Щ2	1		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	18,6	215,8	м
<u>Материал</u>					
		Бетон марки 150	102,8		м ³

Выборка стали на один элемент, кг.

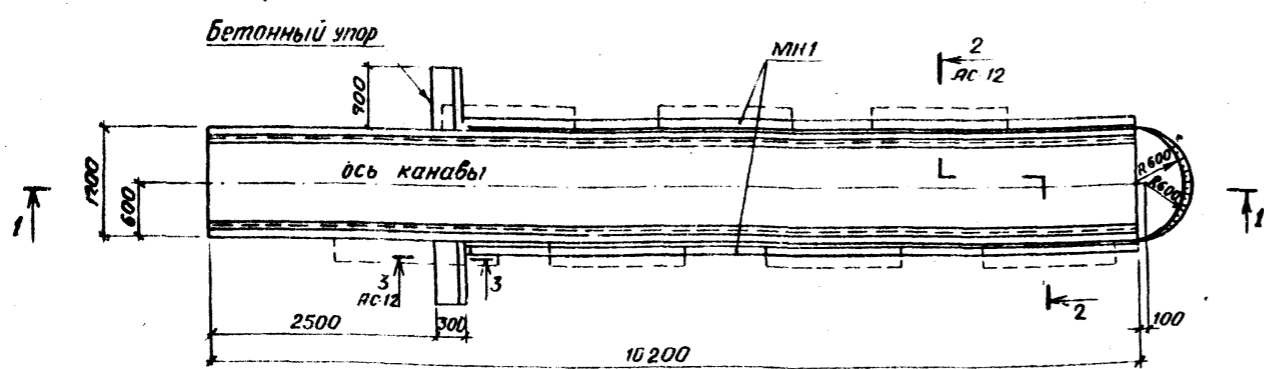
Марка элемента	Изделия закладные					Утого	Всего
	Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Итого		
	Л50х5х5	Л70х7х5	-δ=4	2ВЛ1		8АIII	
ЛПА2	361,5	43,0	93,4	165,5	31,8	695,2	695,2

Привязан				
И.В. №				

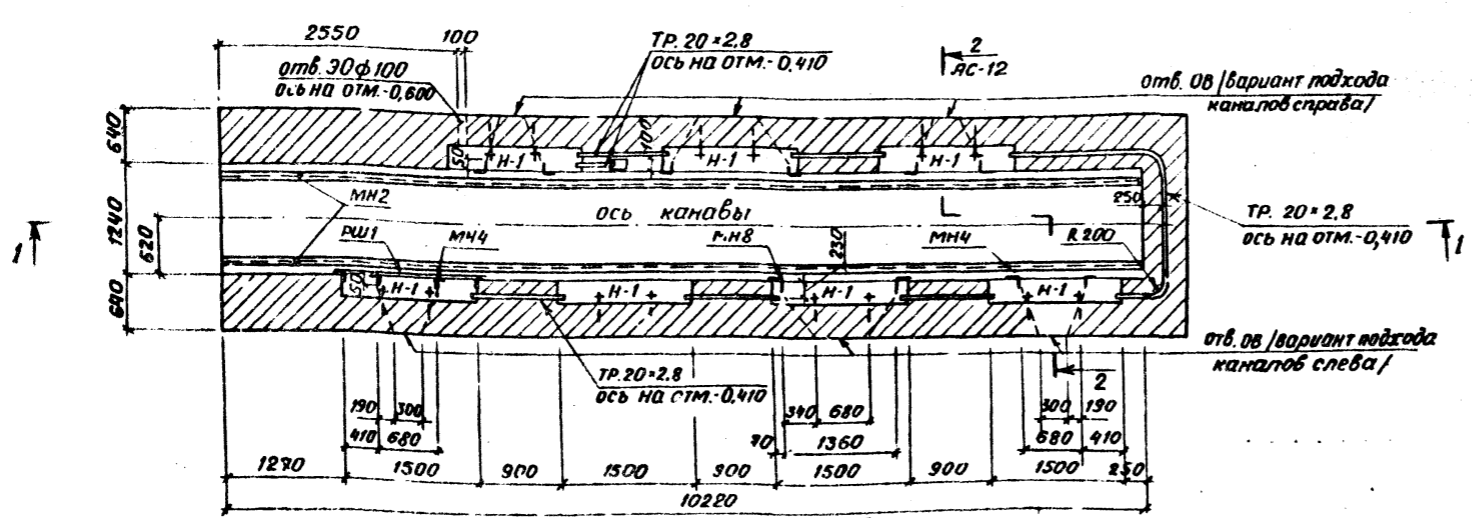
Т.п 503-4-17 - АС				
Гип	Щербаков			
Нач.отд	Сотников			
Л.камер	Лавинцев			
Рук.гр	Бережная			
Ст.инж.	Чумакова			
Инж.	Ускова			
Проверш	Бережная			
И.контр.	Исаков			
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов. Для автобусов.			Сталь	Лист
Линия поточная ЛПА2			Р	9
Сечения 2-2 ÷ 13-13			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Спецификация изделий на канаву К1

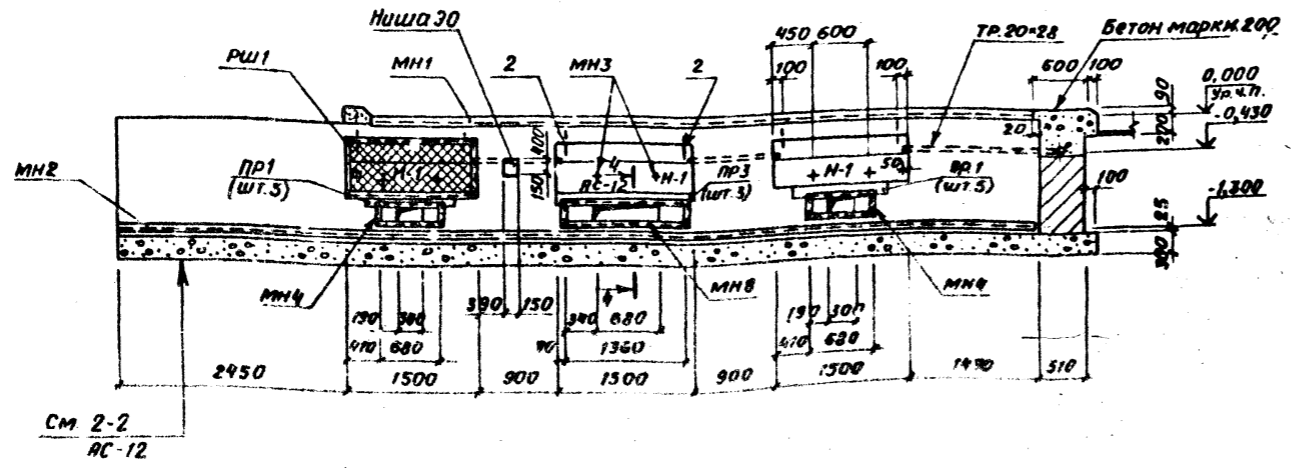
План на отм 0,000



План на отм. -0,400



1-1



СМ 2-2
АС-12

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып.1	Перемычка ПР1-10.12.6	10	25,0	
ПР3	то же	то же ПР2-15.12.14	3	75,0	
МН1	ТП 503 - АС-МН1	Изделие закладное МН1	14,8	232,8	М
МН2	то же - МН2	то же МН2	20,4	128,0	М
МН3	" - МН3	" МН3	14		
МН4	" - МН4	" МН4	2		
МНВ	" - МНВ	" МНВ	1		
РШ1	" - РШ1	Решетка РШ1	7		
ТР.20x2,8	ГОСТ 3262-75*	Труба 20x2,8, в.общая	9,5	15,8	М
Монолитный пояс:					
С1	ТП 503 - АС-С1	Сетка арматурная С1	14		
1	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6А1, l=240	154	0,05	
2	то же	то же ф6А1, l=150	14	0,63	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего							
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		Сетка арматурная									
	Класс А I	Класс А III	Класс А I	Класс А III	φ мм	l мм	φ мм	l мм								
К1	19,3	19,3	11,2	23,8	35,0	54,3	120,4	148,5	223,5	2,8	15,8	9,8	2,8	18,1	541,9	596,0

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

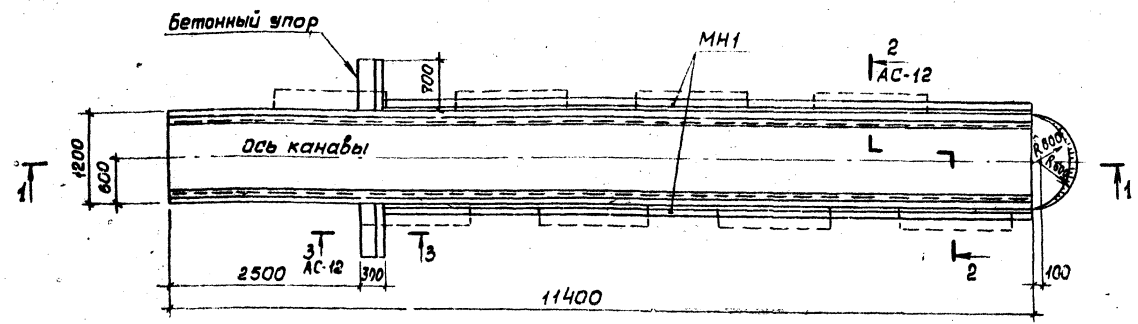
Привязан	
ИМБ. №	

ГМП	Щербаков		ТП 503-4-17 - АС		
Нач. отд.	Готников		Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Гл. констр.	Обвинцев		Для автобусов.		
Рук. гр.	Бережная		Пост тупиковый ПТА1, ПТА3, ПТА5, ПТА7		
Может.	Боба		Стадия	Лист	Листов
Пробер	Бережная		Р	10	
Канавы К1, План на отм. 0,000 и -0,400, Сечение 1-1			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
И. контр.	Усаков				

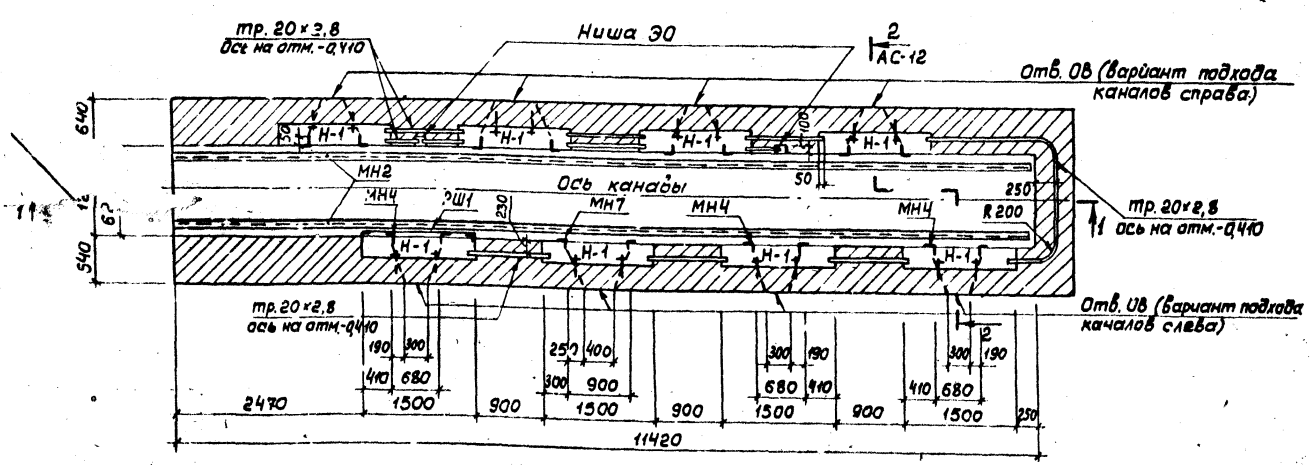
Типовой проект 503-4-17
 Лист 1
 Согласовано
 Нач. отд. Щербаков
 Нач. констр. Готников
 Рук. гр. Бережная
 Может. Боба
 Пробер Бережная
 И. контр. Усаков

Альбом II
Туполовой проект 503-4-17

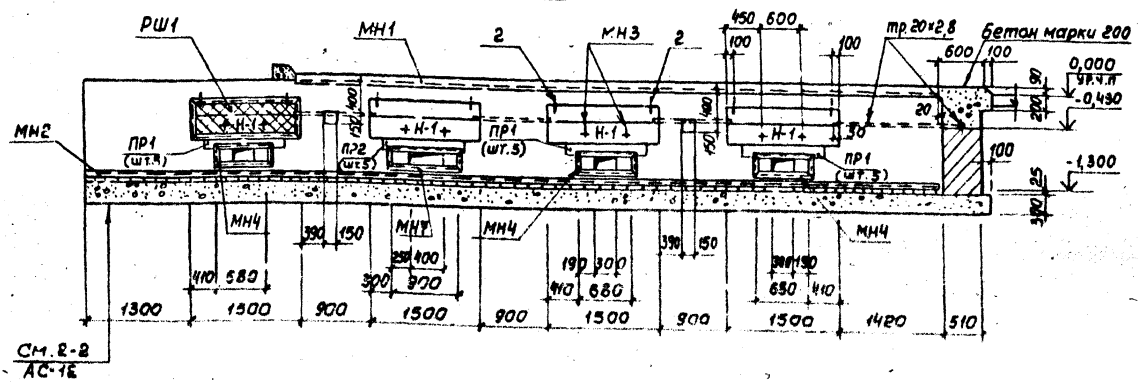
План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



1-1



Спецификация изделий на канаву К2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып.1	Перемычка ПР1-10.12.6	15	25,0	
ПР2	то же	то же ПР1-12.12.6	5	25,0	
МН1	тп 503- - АС-МН1	Изделие закладное МН1	17,2	270,4	М
МН2	то же -МН2	то же МН2	22,8	142,9	М
МН3	" -МН3	" МН3	16		
МН4	" -МН4	" МН4	3		
МН7	" -МН7	" МН7	1		
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	8		
тр.20x2,8	ГОСТ 3262-75 *	Труба 20x2,8, общая	12,4	20,6	М
Монолитный пояс:					
С1	тп 503- - АС-С1	Сетка арматурная С1	16		
1	ГОСТ 5781-75	Стержни обычные ФБА I, Ø240	176	0,05	
2	то же	то же ФБА I, Ø150	16	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				всего							
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Арм. сталь ГОСТ 31439-72	Профильная сталь	Трубы	Сетка	Арм. сталь	Стержни									
Элемент	Класс А I	Класс А III	С65	С50x5	С100x10	С-6	тп 503- - АС	С I	Класс А I	Класс А III	Итого					
К2	22,1	22,1	12,8	27,2	40,0	62,1	134,5	170,1	259,7	3,2	20,6	11,2	3,2	20,7	623,2	685,3

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан	
И.М.Б. №	

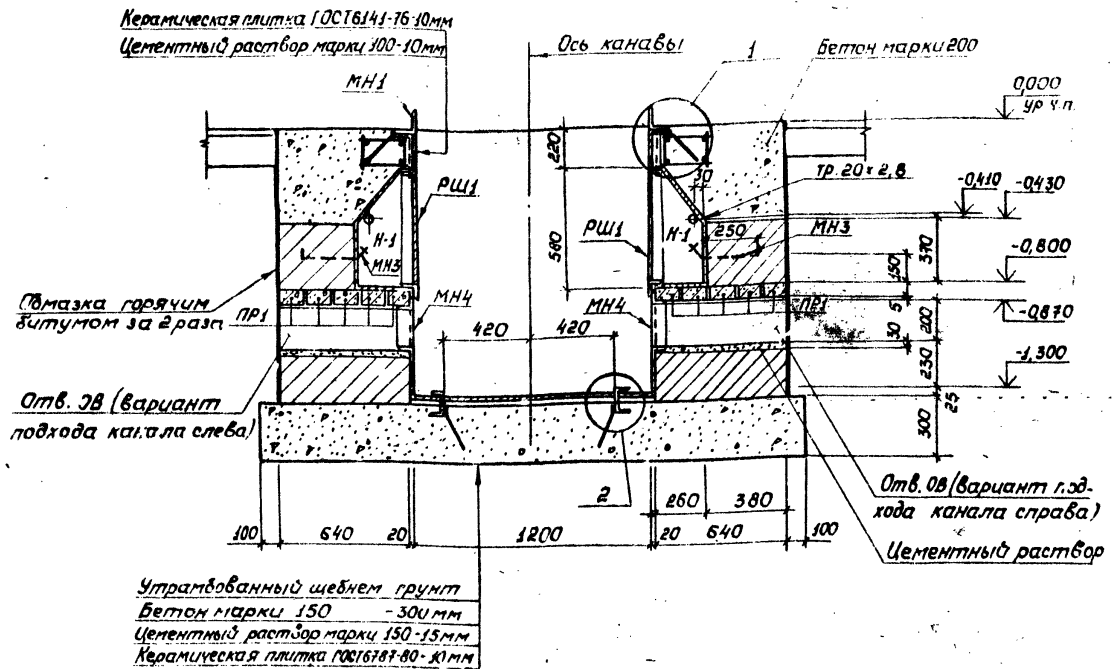
Гип		Щербаков		тп 503-4-17 - АС	
Нач. отд.	Сотников	Нач. отд.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Л.к.м.р.	Обвинцев	Л.к.м.р.	Обвинцев	Для автобусов.	
Рук. гр.	Бережная	Рук. гр.	Бережная	Пост мультикобовый: ПТА2, ПТА4, ПТА6, ПТА8	
Инженер	Бова	Инженер	Бова	Стадия Лист Листов	
Проверил	Бережная	Проверил	Бережная	Р 11	
				Канавы К2. План на отм. 0,000, -0,400. Сечение 1-1	
И.контр.	Исаков	И.контр.	Исаков	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Согласовано:
И.М.Б. №
И.контр. Исаков

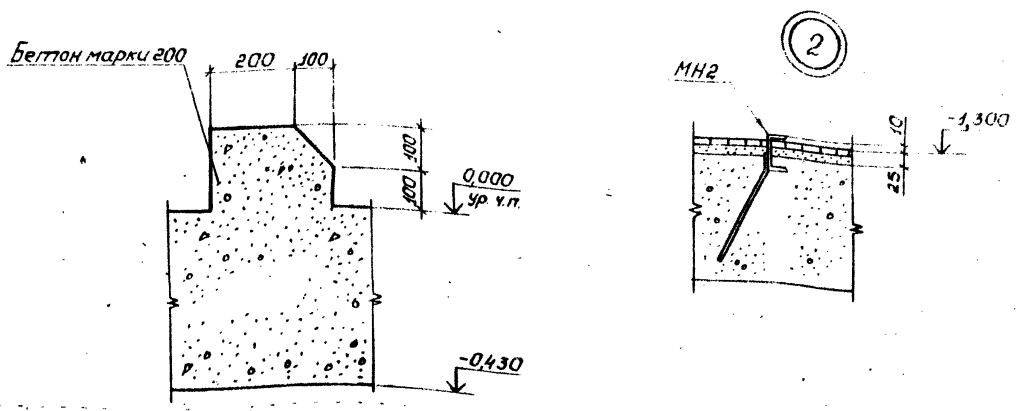
Дыбом II

Туллов проект 503-4-17

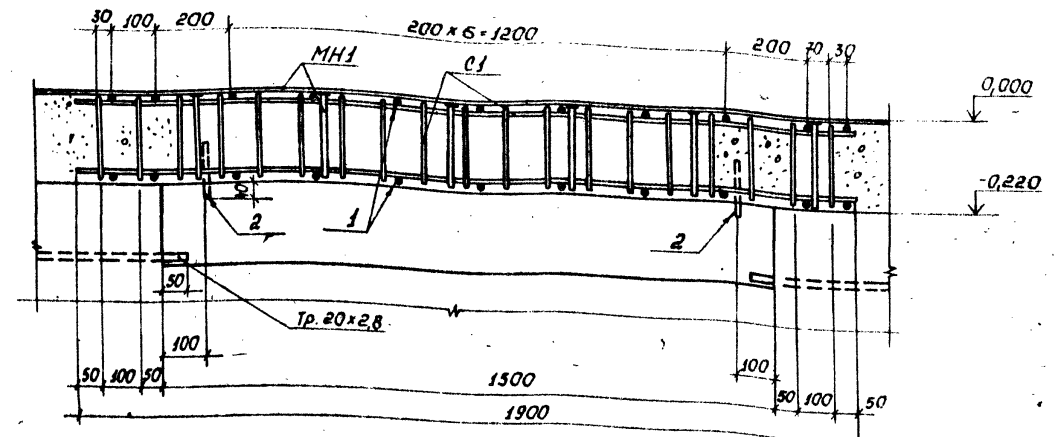
2-2



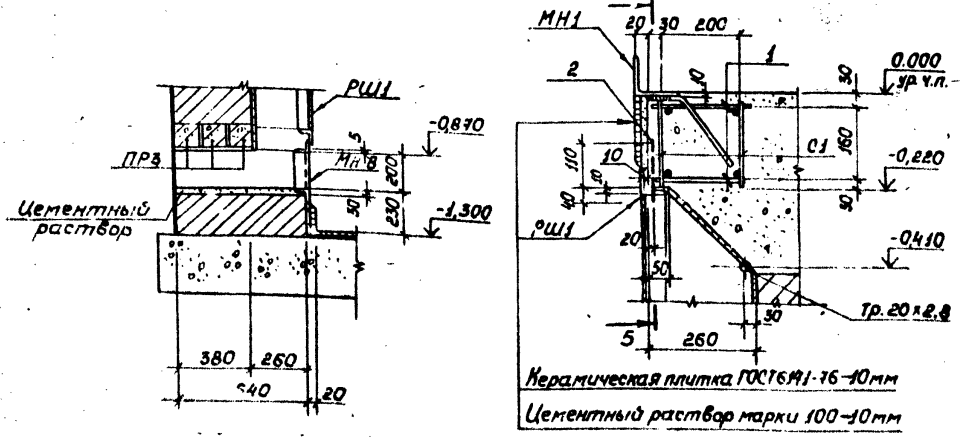
3-3



5-5



4-4



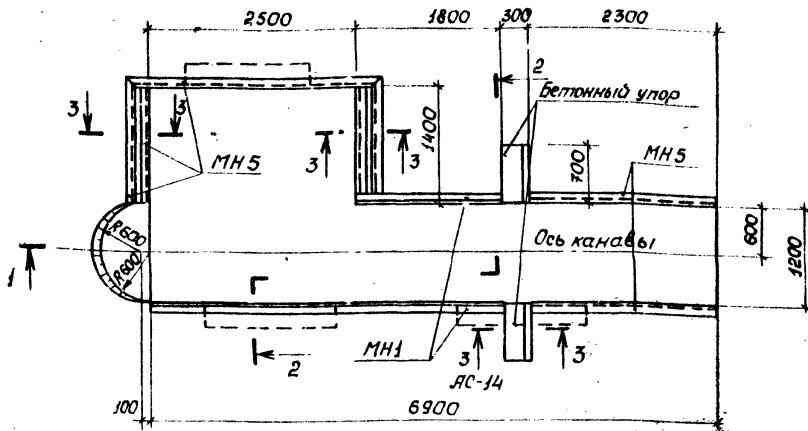
Привязан			
Инв. н°			

ТП 503-4-17 ЯС		Стация		Лист	Листов
Г/ИП	Щербakov	0	12	ГИПРОАВТОТРАНС	
Нач. отд.	Сотников			Воронежский филиал	
Гл. констр.	Вдовинцев				
Рук. гр.	Бережная				
Инж.	Баба				
Проб.	Бережная				
Н. констр.	Усаков				

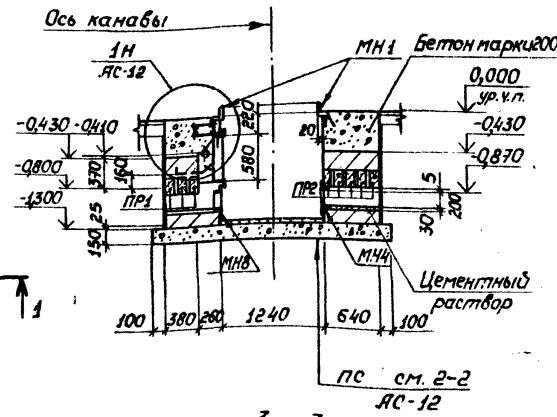
Поз. 1 приварить к сетке с1 контактной точечной сваркой при помощи сварочных клещей

Согласовано
 Нач. отд. Сотников
 На и. сантех. инж. м. Вдовинцев
 Инж. м. Баба
 Подпись и дата
 Инв. н°

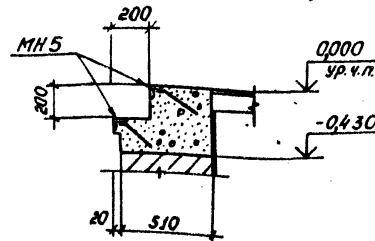
План на отм. 0,000



2-2



3-3



Спецификация изделий на пост тупиковый ПТА9

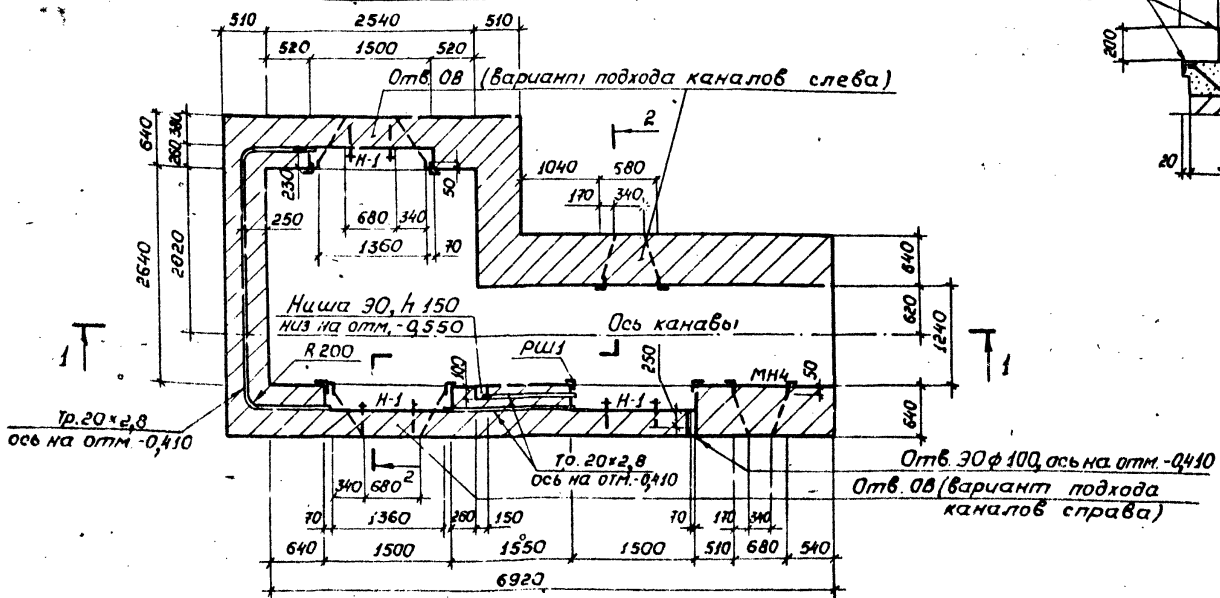
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
PR1	1.138-10, вып. 1	Перемычка 1PR2-1512.14	3	750	
PR2	То же	То же 1PR38-12.12.229	5	750	
MH1	тп 503- -ЯС-MH1	Изделие закладное MH1	6,1	96,2	м
MH3	-MH3	То же MH3	6		
MH4	-MH4	" MH4	1		
MH5	-MH5	" MH5	13,1	53,7	м
MH8	-MH8	" MH8	1		
PШ1	-PШ1	Решетка PШ1	3		
Монолитный пояс					
C1	тп 503- -ЯС-C1	Сетка, арматурная C1	6		
1	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6,Я1, е=240	66	375	
2	То же	То же ф6,Я1, е=150	6	0,03	
тр.20x28	ГОСТ 3262-75*	Труба 20x2,8, е общ. 7,8	12,9	12,9	м

Выборка стали на один элемент, кг

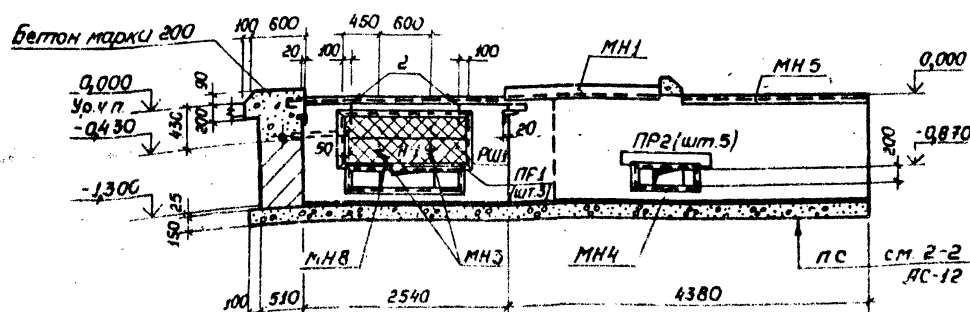
Марка з-та	Изделия арматурные				Изделия закладные								Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	Лит. сталь ГОСТ 3149-72			Уголок	Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Сетка стальной ГОСТ 5336-75	Трубы стальные ГОСТ 3262-75	Уголок			
		Класс А-I	Класс А-II	Уголок		Ф мм	Ф мм	Класс А-I	Класс А-II						
		Ф мм	Ф мм	Ф мм		Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм						
ПТА9	8,3	8,3	4,8	10,2	15,0	23,3	12,18	9,21	1,2	1,2	9,2	4,2	12,9	24,26	265,9

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

План на отм. -0,400



1-1



Привязан

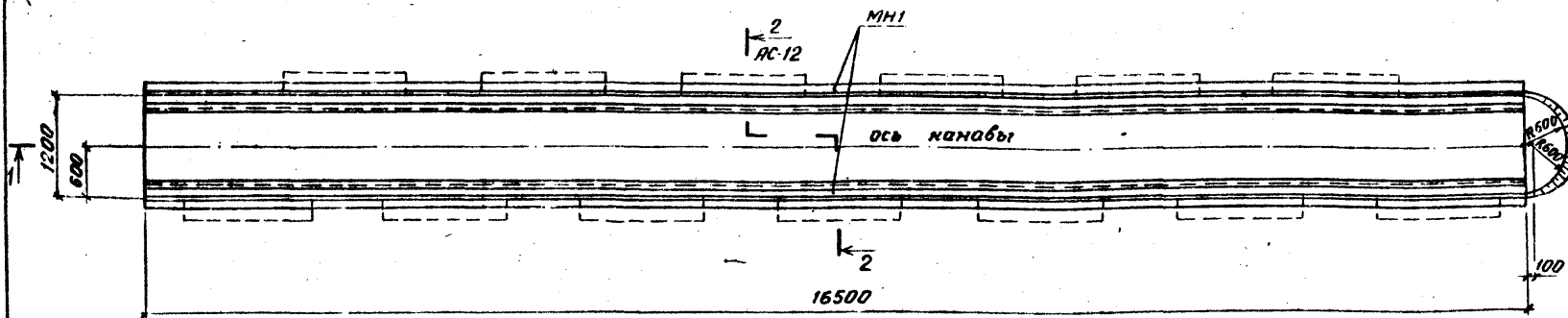
Инв. N°

ПУП	Шербаков			тп 503-4-17	-ЯС
Нач. отд.	Сотников			Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Л. констр.	Обвинцев				
Руч. гр.	Бережная			Для автобусов.	стадия Лист Листов
Ст. инж.	Полубельев (был)			Пост тупиковый ПТА9	P 13
Проверил	Бережная			План на отм. 0,000 и -0,400. Сечения 1-1 и 3-3	ГИПРОАВТОТРАНС
Л. контроль	Усаков			Воронежский филиал	

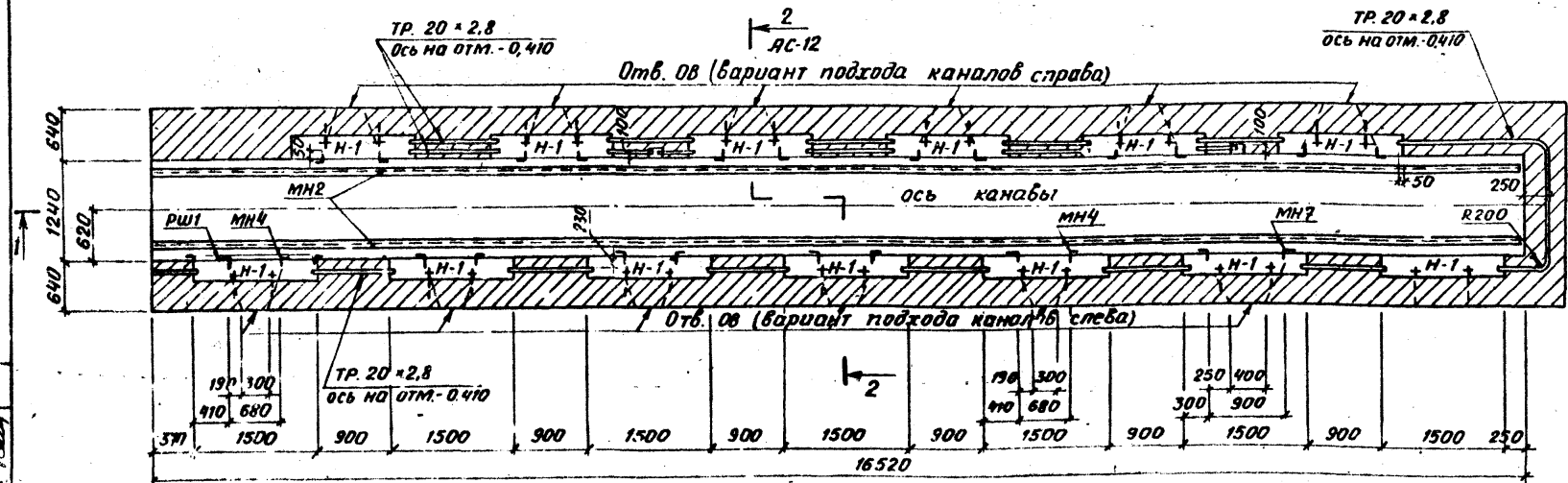
СОЛДСОВЕТНО

Подпись и дата Взам. инв. № инв. №

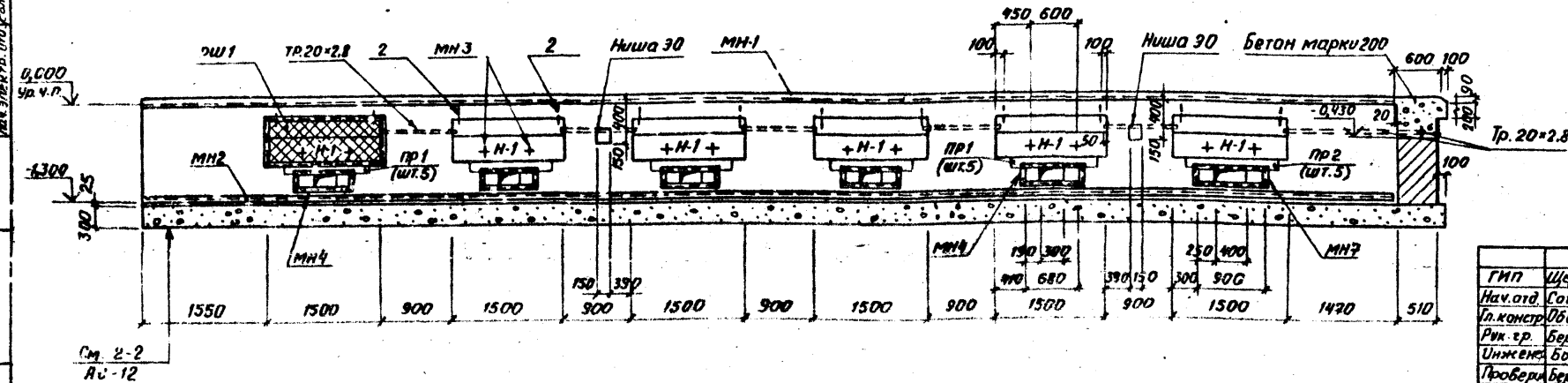
План на отм 0,000



План на отм. -0,400



1-1



Спецификация изделий на канаву КЗ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	1.138-10, вып.1	Перемычка ПР1-10.12.6	25	25,0	
ПР2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПР1-12.126	5	25,0	
МН1	ТП 503- - АС-МН1	Изделие закладное МН1	33,0	518,5	М
МН2	ТО ЖЕ - МН2	ТО ЖЕ МН2	33,0	206,8	М
МН3	" - МН3	" МН3	26		
МН4	" - МН4	" МН4	5		
МН7	" - МН7	" МН7	1		
РШ1	" - РШ1	Решетка РШ1	13		
ТР 20x2,8	ГОСТ 3262 - 75.*	Труба 20x2,8, общая	19,9	33,0	М
Монолитный пояс:					
С1	ТП 503- - АС-С1	Сетка арматурная С1	26		
1	ГОСТ 5781 - 75	Стержни одиночные ф6А1, l=240	286	0,05	
2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ф6А1, l=150	26	0,03	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Итого	Всего						
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А I	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А II	Профильная сталь ф50x5	Профильная сталь ф100x4	Профильная сталь ф6x6	ТР. ф6А1	Сетка ф6ММ	Сетка ф8ММ								
КЗ	35,9	35,9	20,8	44,2	65,0	104,9	194,7	271,3	498,3	5,2	33,0	18,2	5,2	34,7	1062,6	1161,5

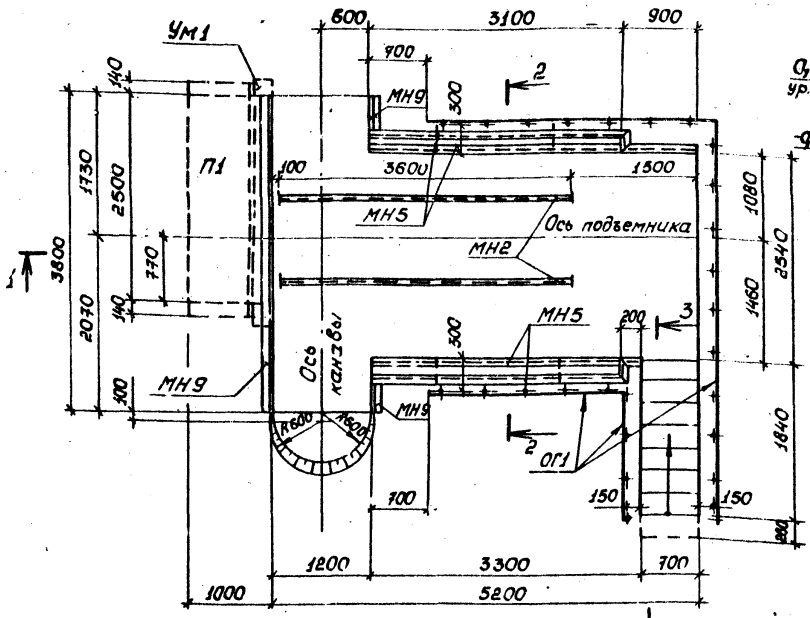
Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой

Привязан

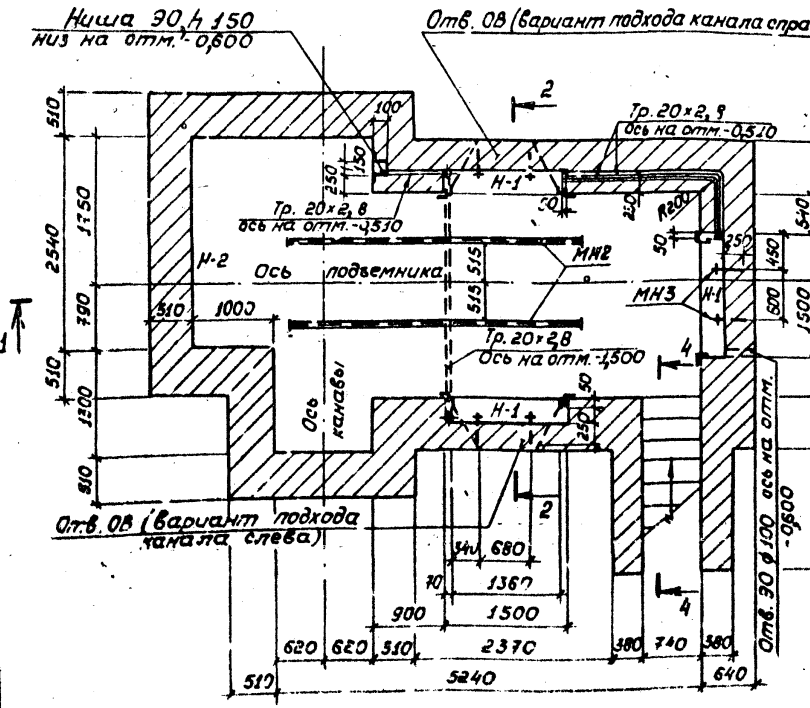
ГМП Шербаков		ТП 503-4-17 -АС-	
Нач. отд. Готников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Ин. констр. Обвинцев		Для автобусов.	
Рук. гр. Бережная		Пост проездной ППА1-ППАЗ	Станд. Лист Листов
Инженер Бова			р 14
Проверил Бережная		Канавы КЗ.	
		План на отм. 0,000 и -0,400	
		сечение 1-1	
И. контр. Усатов		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Согласовано:
 Ин. констр. Обвинцев
 Рук. гр. Бережная
 Инженер Бова
 Проверил Бережная
 И. контр. Усатов

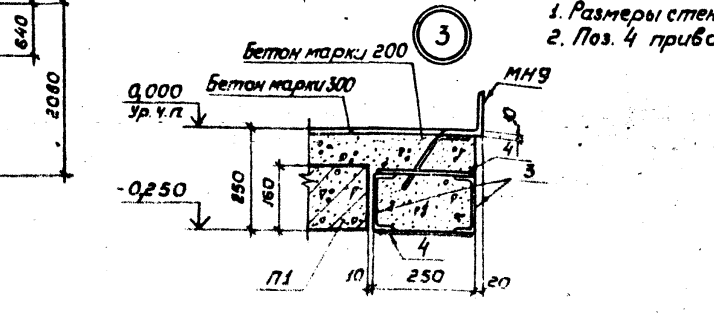
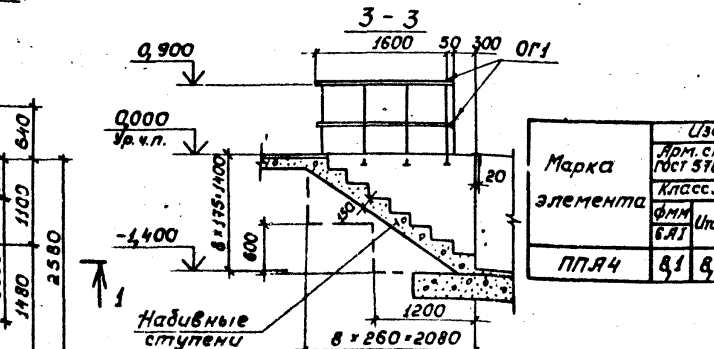
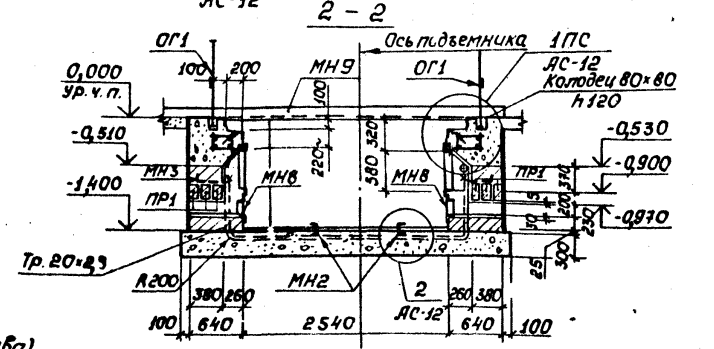
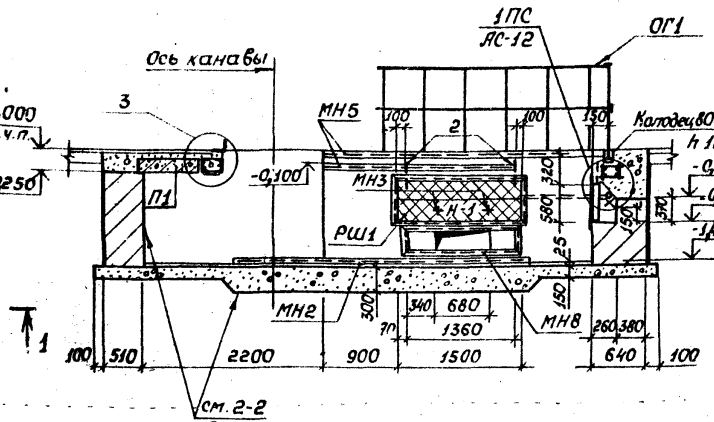
План на отгм. 0,000



План на отгм. -0,400



1 - 1



Спецификация изделий на пост тупиковый ППЯ4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	1,138-10, Вып. 1	Перемычка ПР1-15,1214	3	75	
П1	3,006-2, Вып. II-2	Плитка перекрытия П230-36	1	820	
МН2	тп 503- -АС-МН2	Изделие закладное МН2	72	45,3	м
МН3	То же -МН3	То же МН3	6		
МН5	" -МН5	" МН5	14	53,6	м
МН8	" -МН8	" МН8	1		
МН9	" -МН9	" МН9	4,6	72,2	м
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	124	133,9	м
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	3		
тр.20x28	ГОСТ 3262-75*	Труба 20x28, е общ.	11,3	18,8	м
		Монолитный пояс			
С1	тп 503- -АС-С1	Сетка арматурная С1	6		
1	ГОСТ 5781-75	Стержни одиночные ф6А1, е=240	66	0,05	
2	То же	То же ф6А1, е=150	6	0,03	
		Монолитный участок УМ1			
3	ГОСТ 8240-72	С14, е=3000	2	36,9	
4	ГОСТ 103-76	-50x6, е=240	4	0,57	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные							всего						
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь			Профильная сталь			Арм. сталь ГОСТ 5781-75										
	Класс А I	Класс А II	Утого	Класс А I	Класс А II	Утого	Л50х3	Л100х4	Л150х4	Л200х4	Сетка	Тр.	Утого							
ППЯ4	8,1	8,1	4,8	192	150	738	2,3	992	425	117,5	69,9	23,5	1,2	1,2	10,4	9,7	4,2	18,8	398,5	497,7

- 1. Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.
- 2. Поз. 4 приварить к С14 на опорах.

Привязан
ИМВ.№°

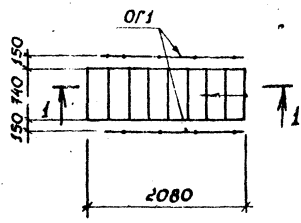
ГШП Шербаков							тп 503-4-17 -АС	
Нач.отд. Сотников							Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл.констр. Обвинцев							Для автобусов.	Статия
Рук.гр. Бережная							Пост проездовой ППЯ4	Лист
Ст.инж. Паливезева							План на отгм. 0,000и-0,400	Р 15
Пробер. Бережная							Сечения 1-1 и 3-3.	ГИПРОАВТОТРАНС
							Узел 3	Воронежский филиал

Проект 503-4-17
 Тупиковый проект 503-4-17
 Алюбом I
 Согласовано
 ИМВ.№ подл.
 ИМВ.№ подл.

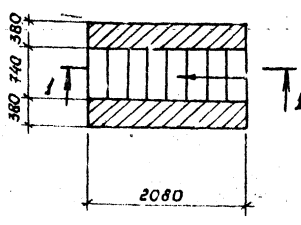
Тиловој проект 503-4-17

Согласно сано
Науч. тех. инст. Ил. Лабод II
Инж. Савица О. П. Државни
Инж. м. Тиловој
Подпис и дата
Ваш инж. м.

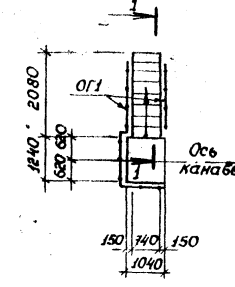
План Л1 на отм. 0,000



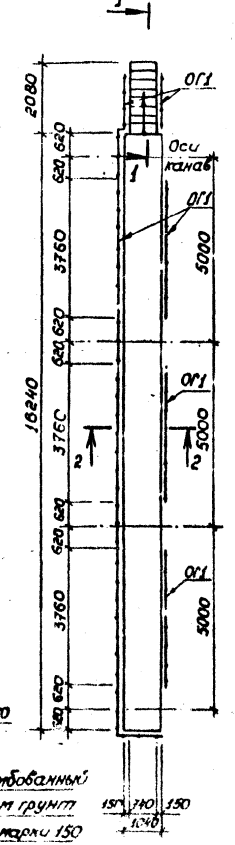
План Л1 на отм. -0,150



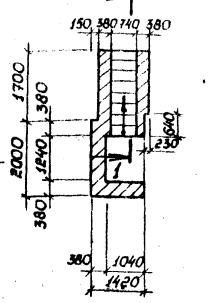
План ТР1 на отм. 0,000



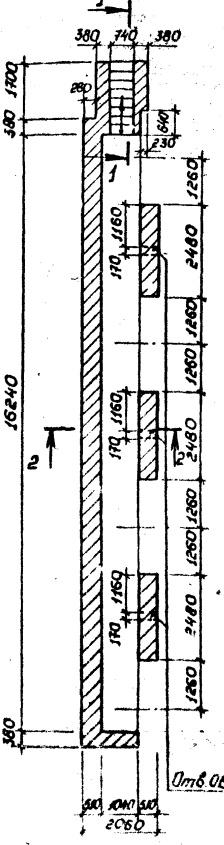
План ТР4 на отм. 0,000



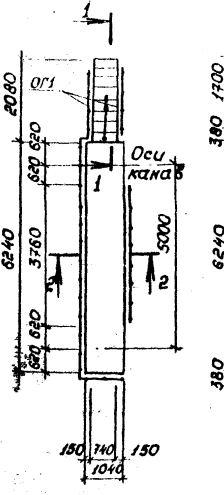
План ТР1 на отм. -0,150



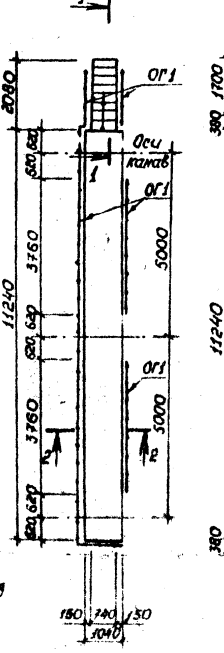
План ТР4 на отм. -0,150



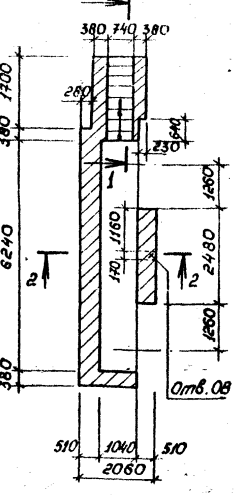
План ТР2 на отм. 0,000



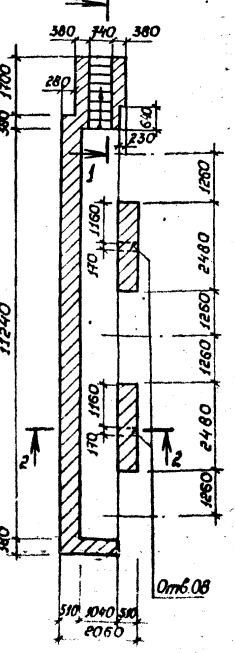
План ТР3 на отм. 0,000



План ТР2 на отм. -0,150



План ТР3 на отм. -0,150



Спецификация изделий

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
Лестница Л1					
ОГ1	тп 503 - ЯС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	36	394 м
Траншея ТР1					
ОГ1	тп 503 - ЯС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	61	63,9 м
Траншея ТР2					
ОГ1	тп 503 - ЯС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	148	140,3 м
МН11	То же - МН11	Изделие закладное МН11	1		
Траншея ТР3					
ОГ1	тп 503 - ЯС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	235	216,7 м
МН11	То же - МН11	Изделие закладное МН11	2		
Траншея ТР4					
ОГ1	тп 503 - ЯС-ОГ1	Ограждение	ОГ1	322	293,0 м
МН11	То же - МН11	Изделие закладное МН11	3		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь				
	Класс А I	Класс А II	Уточ	Класс А III	Уточ	Уточ		
Л1	298	-	298	-	-	96	394	
ТР1	477	-	477	-	-	162	63,9	
ТР2	1013	-	1013	0,4	-	0,4	144,7	
ТР3	1549	-	1549	0,8	-	0,8	225,5	
ТР4	2084	-	2084	1,2	-	1,2	306,2	

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой

Привязан

Шиб. н°

И.П.	Щербаков								
Науч. инст.	Сотников								
Инженер	Обвинцев								
Инж. гр.	Бережная								
Инженер	Усупова								
Проверил	Талыкин								
		Тп 503-4-17 - ЯС		Строительство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей		Для автобусов		Стадия: Лист 1 из 2	
				Лестница Л1, траншеи ТР1-ТР4		План на отм. 0,000 и -0,150		ИМПРАВОТРАНС	
				сечение 1-1; 2-2				Володарский филиал	
И. контр.	Усаков								

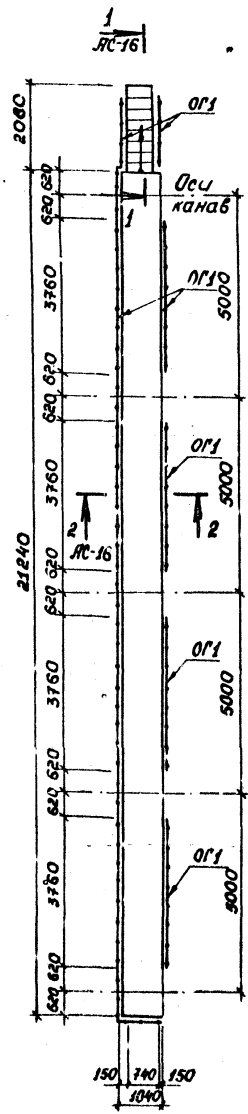
Утрамбованный щебнем грунт
Бетон марки 150
Цементный раствор марки 150-15 мм
Керамическая плитка ГОСТ 6781-80-10 мм

Альбом

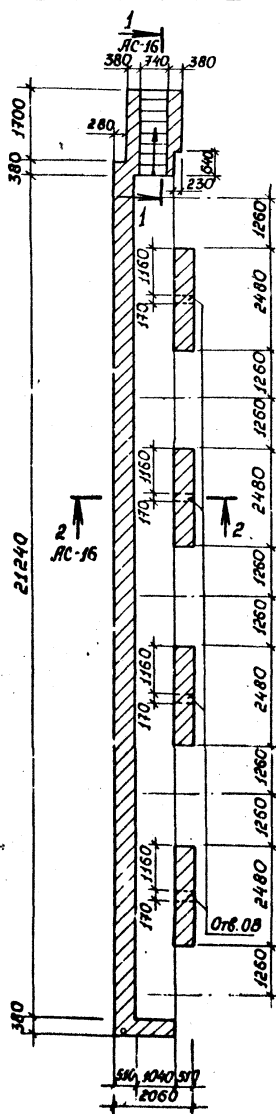
503-4-17

Тиловой проект

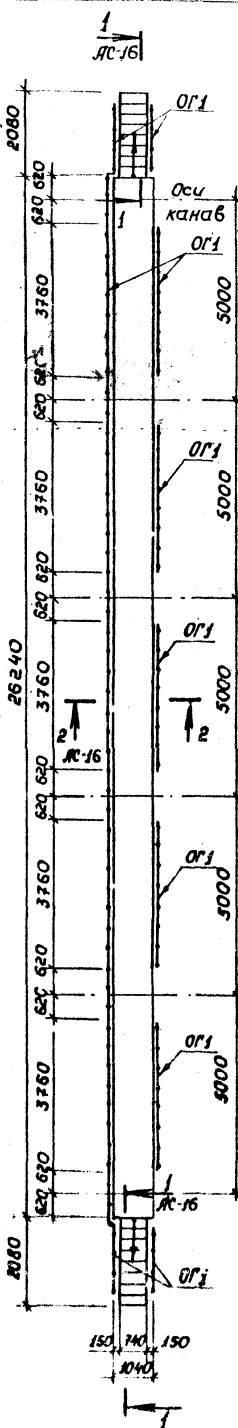
План ТР5 на отм. 0.000



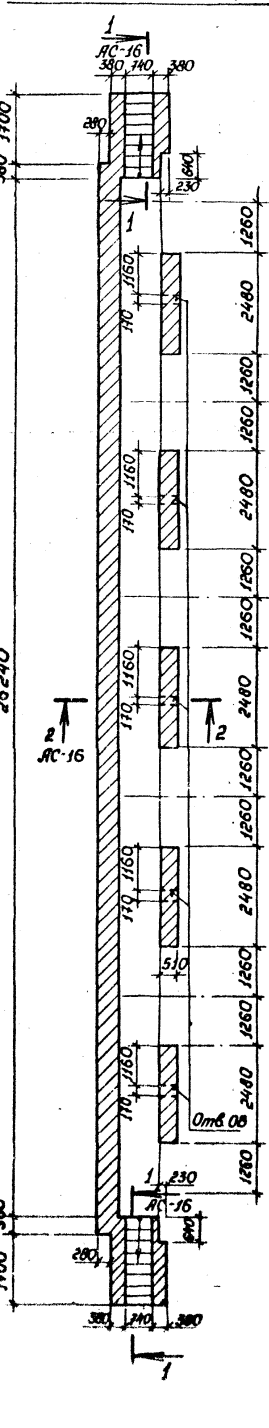
План ТР5 на отм. 0.150



План ТР6 на отм. 0.000



План ТР6 на отм. 0.150



Спецификация изделий

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Траншея ТР5					
ОГ1	ТП 503-АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	409	369,4	м
МН11	То же - МН11	Изделие закладное МН11	4		
Траншея ТР6					
ОГ1	ТП 503-АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	532	485,2	м
МН11	То же - МН11	Изделие закладное МН11	5		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Углов	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-78		Профильная сталь		Углов	Всего		
	Класс А1	Класс А2	Класс А1	Класс А2				
ТР5	2620	16	16	107,4	160	—	123,4	387,0
ТР6	3454	2,0	2,0	139,8	200	—	153,8	507,2

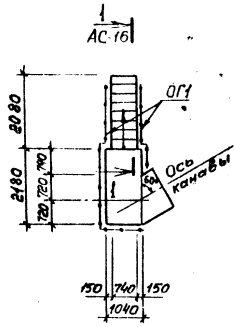
Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой

Привязан		
Ивб. №		

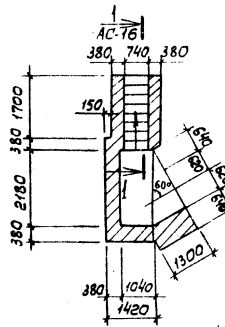
ГИП	Щербатов		ТП 503-4-17	-АС
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Инж. пр.	Обвиниев		Для автобусов.	
Инженер	Исцубова		Пост тупиковый ПТЗ, ПМ	Стандия Лист Листов
Проверил	Талдыкин			Р 17
Инж. пр.	Усаков		Траншея ТР5; ТР6	ГИПРОАВТОТРАНС
			План на отм. 0.000 и 0.150	Воронежский филиал

СОГЛАСОВАНО
 Нач. тех. отд. Тиловой
 Нач. отд. Вяземцев
 Нач. отд. Алмазов
 Подпись и дата
 Ивб. №

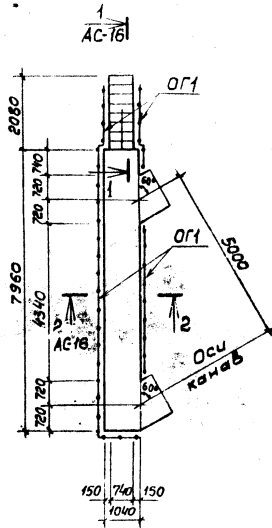
План ТР7 наотм. 0,000



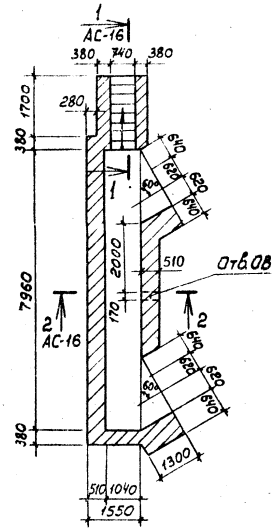
План ТР7 наотм. 0,150



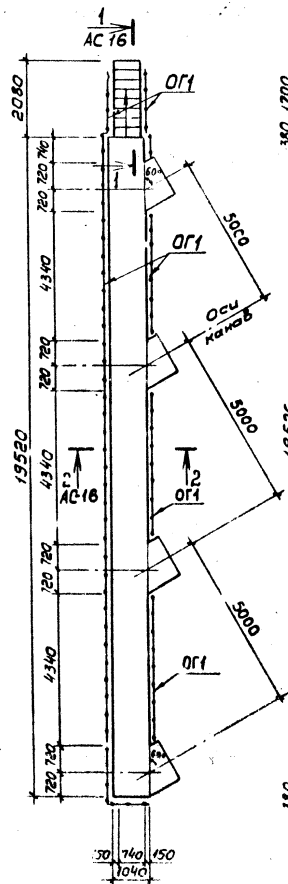
План ТР8 наотм. 0,000



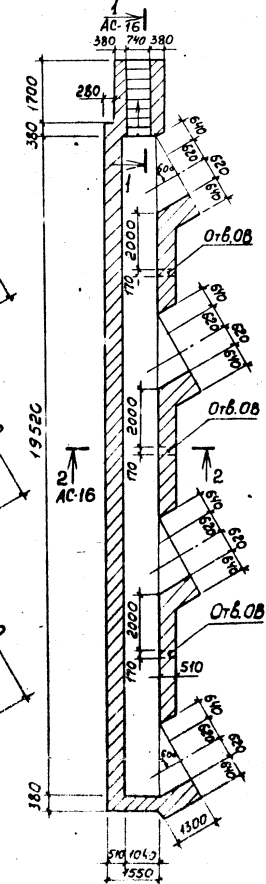
План ТР8 наотм. 0,150



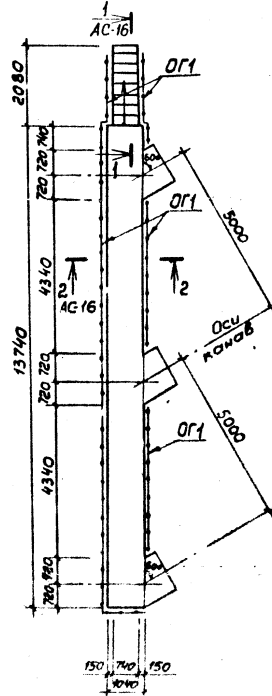
План ТР10 наотм. 0,000



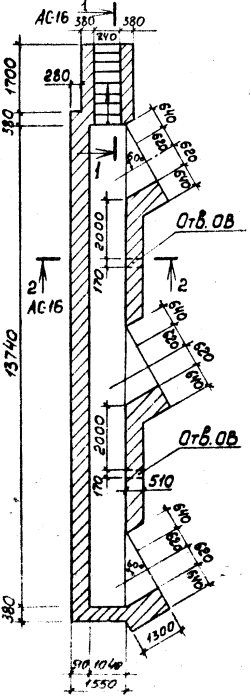
План ТР10 наотм. 0,150



План ТР9 наотм. 0,000



План ТР9 наотм. 0,150



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Траншея ТР7					
ОГ1	тп503- АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	7,9	86,6	м
Траншея ТР8					
ОГ1	тп503- АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	17,9	166,2	м
МН11	то же - МН11	Изделие закладное МН11	1		
Траншея ТР9					
ОГ1	тп503- АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	27,9	252,0	м
МН11	то же - МН11	Изделие закладное МН11	2		
Траншея ТР10					
ОГ1	тп503- АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	38,0	341,0	м
МН11	то же - МН11	Изделие закладное МН11	3		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь		Итого					
	Класс А I	Класс А III	Ф мм	Ф мм	Л50х5						
ТР7	65,6	-	-	65,6	-	21,0	21,0	86,6			
ТР8	119,2	-	-	119,2	0,4	0,4	420	4,0	51,0	170,6	
ТР9	178,8	-	-	178,8	0,8	-	0,8	73,2	8,0	81,2	260,8
ТР10	241,3	-	-	241,3	1,2	-	1,2	99,7	12,0	111,7	354,2

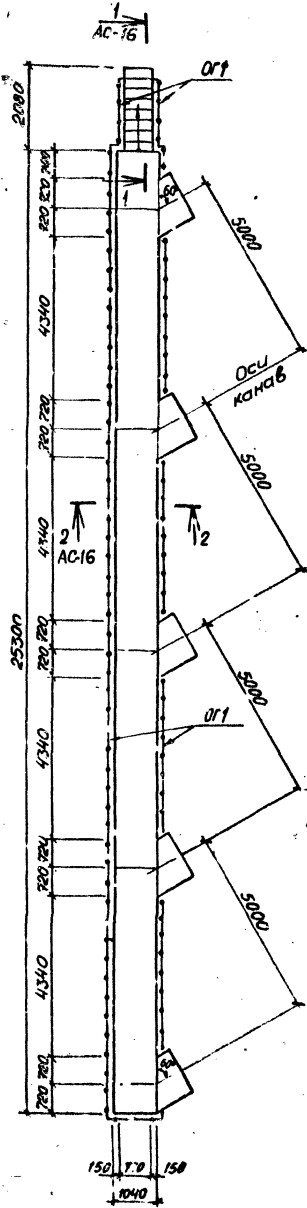
Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Прибыло			
Итого			

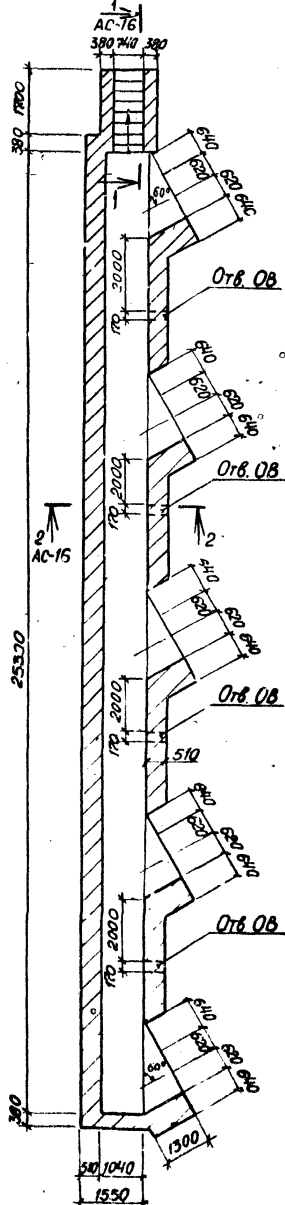
ТИП Шердаков		тп 503-4-17 - АС	
Нач. вст. Сотников		Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Л. констр. Обвинцев		Для автобусов.	
Рук. гр. Березина		Пост тупиковый ПТА5, ПТА6	Стандия лист Листов
Инженер Исупова			Р 18
Проверил Талдыкин		Траншеи ТР7-ТР10	ГИПРОАВТОТРАНС
		План на отм. 0,000 и 0,150	Воронежский филиал
Н. контр. Исakov			

Составлено: И.В. Чибриков, Подпись и дата: 15.01.2010, 15:00

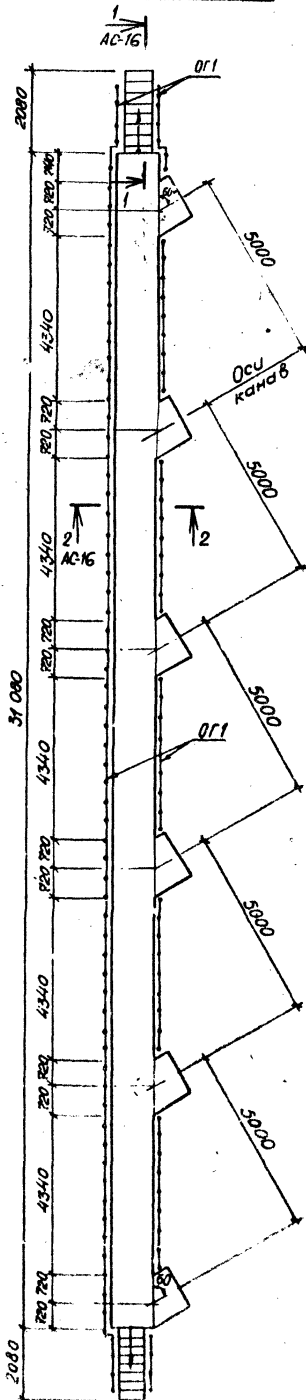
План ТР11 на отм. 0,000



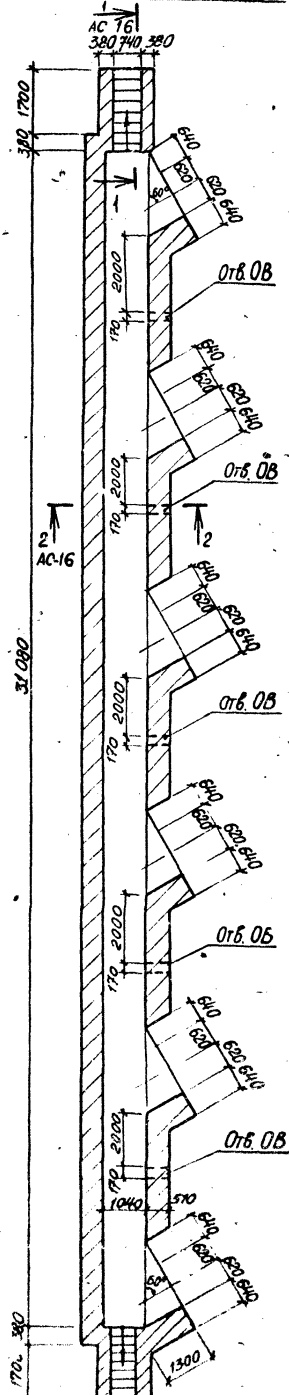
План ТР11 на отм. 0,150



План ТР12 на отм. 0,000



План ТР12 на отм. 0,150



СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Км	Масса ед. кг	Примечание
Траншея ТР11					
ОГ1	Т1503-АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	48,1	428,3	м
МН11	Таже -МН11	Изделие закладное МН11	4		
Траншея ТР12					
ОГ1	Т1503-АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	61,8	558,4	м
МН11	Таже -МН11	Изделие закладное МН11	5		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ5781-75			Профильная сталь		Итого					
	Класс АI	Класс АII		L50x50x5	L50x50x5						
	Ф мм	Центр	Ф мм			Углы	δ=4				
ТР11	303,8	—	303,8	1,6	—	1,6	24,5	16,0	—	142,5	445,9
ТР12	396,1	—	396,1	2,0	—	2,0	162,3	20,0	—	182,3	580,4

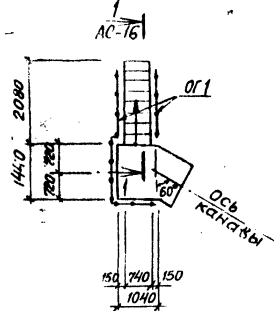
Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан	
Инв. №	

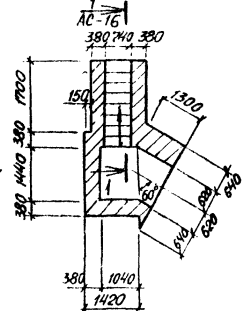
Гип	Щербатов				ТП 503-4-17 - АС
Нач. отд.	Сотников				
Гл. констр.	Обвинцев				
Рук. гр.	Бережная				
Инженер	Горбунова				Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Проверил	Талдыкин				Для автобусов.
					Пост тулковый ПТА5, ПТА6
					Траншея ТР11, ТР12.
					План на отм. 0,000 и 0,150
Н. контр.	Усачов				ГИПРОАВТОТРАНС
					Воронежский филиал

Согласовано:
 Нач. техн. отд. Шибанов С.В.
 Нач. констр. отд. Привалов С.В.
 Нач. м. отд. М. Зюкова и др.
 Взам. инж. М. Зюкова

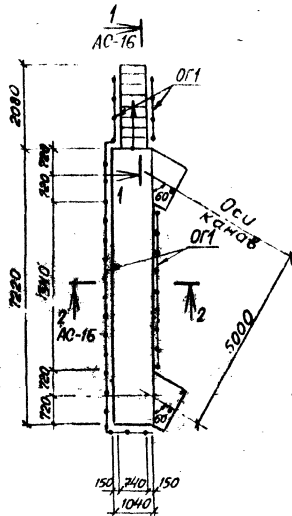
План ТР13 на отм. 0,000



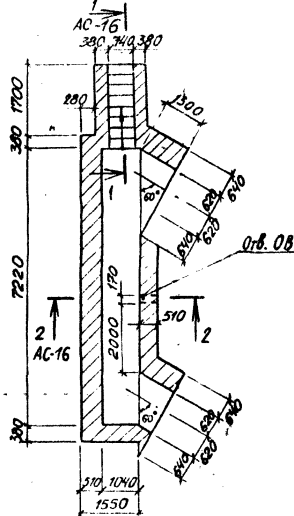
План ТР13 на отм. -0,150



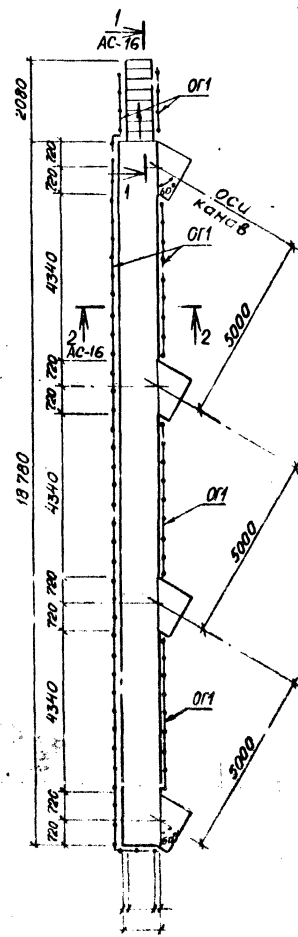
План ТР14 на отм. 0,000



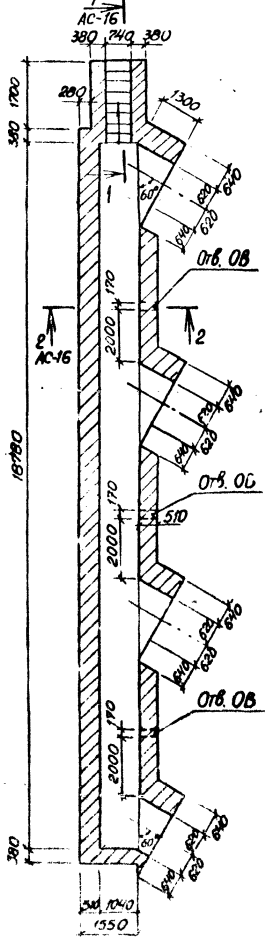
План ТР14 на отм. -0,150



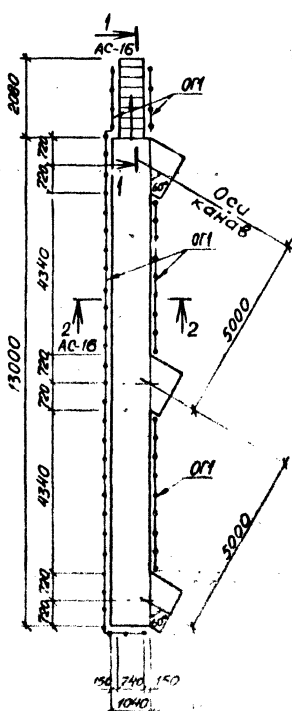
План ТР16 на отм. 0,000



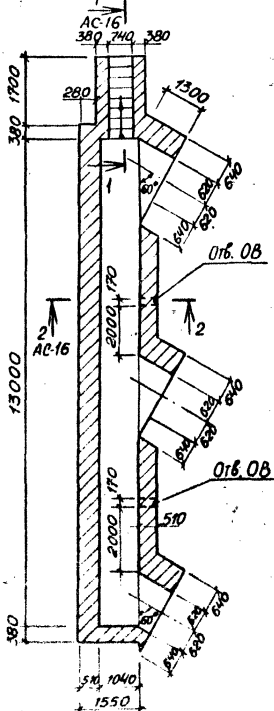
План ТР16 на отм. -0,150



План ТР15 на отм. 0,000



План ТР15 на отм. -0,150



СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Траншея ТР13					
ОГ1	Т1503- АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	6,3	67,3	м
Траншея ТР14					
ОГ1	Т1503- АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	16,4	153,3	м
МН11	То же -МН11	Изделие закладное МН11	1		
Траншея ТР15					
ОГ1	Т1503- АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	26,5	239,4	м
МН11	То же -МН11	Изделие закладное МН11	2		
Траншея ТР16					
ОГ1	Т1503- АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	36,6	328,3	м
МН11	То же -МН11	Изделие закладное МН11	3		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь						
	класс АI		класс АIII		Uтoгo		5-4I				
φ мм	Утoгo	φ мм	Утoгo	φ мм	Утoгo	φ мм	Утoгo				
ТР13	50,6		50,6				16,7			16,7	67,3
ТР14	110,8		110,2	0,4		0,4	43,1	4,0		47,1	157,7
ТР15	169,8		169,8	0,8		0,8	69,6	8,0		77,6	248,2
ТР16	232,3		232,3	1,2		1,2	96,0	12,0		108,0	341,5

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Привязан

Ив.№

Гипт	Щербаков	ТП 503-4-17 -АС	Старая	Лист	Листов
Нач. отд.	Сотников	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов			
гл. констр.	Добывин				
Рук. гр.	Бережная	Для автобусов		Р	20
Инженер	Исупова	Пост типовой ТПА7, ПТА8			
Проверил	Талдыкин	Траншеи ТР13+ТР16		ГИПРОАВТОТРАНЭ	
И контр.	Усаков	План на отм. 0,000 и -0,150		Воронежский филиал	

СОЗДАТЕЛЬ И ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОЕКТА: ЩЕРБАКОВ С.И. ЧИТАЙТЕ ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ ПРОЕКТА

План ТР17 на отм. 0,000

План ТР17 на отм. 0,150

План ТР18 на отм. 0,000

План ТР18 на отм. 0,150

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
<u>Траншея ТР17</u>					
ОГ1	ТП503- АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	46,7	417,5	м
МН11	то же -МН11	Изделие закладное МН11	4		
<u>Траншея ТР18</u>					
ОГ1	ТП503- АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	61,8	558,4	м
МН11	то же -МН11	Изделие закладное МН11	5		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ5781-75			Профильная сталь				
	класс А I		класс А II	сталь		5-4		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого				
ТР17	22	294,9	1,6	1,6	122,6	16,0	138,6	435,1
ТР18	22	396,1	2,0	2,0	182,3	20,0	182,3	580,4

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

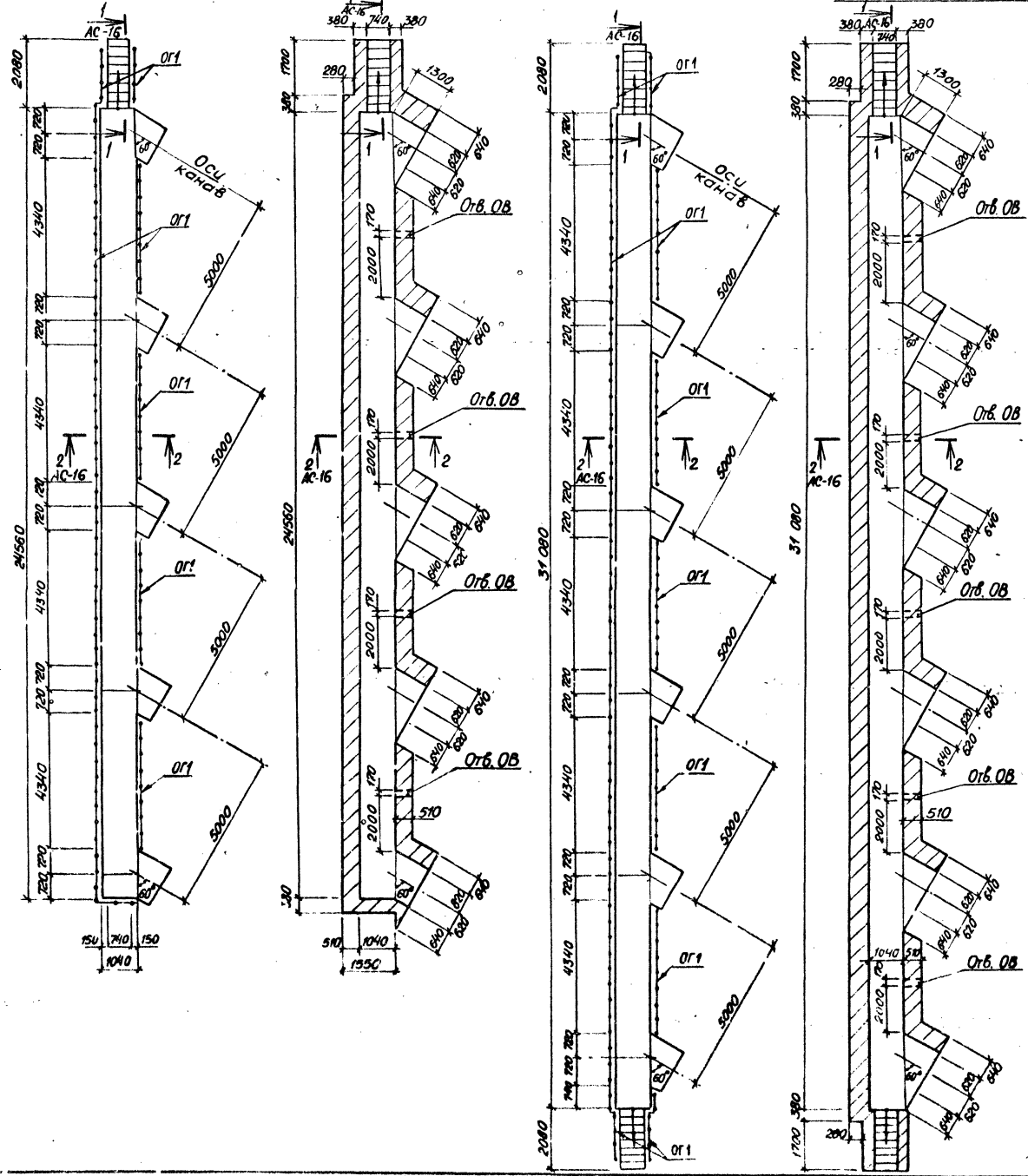
Привязан

Лист №

ГНП Шербаков	ТП 503-4-17 - АС
Изм. от Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов
Л.контр. Обвинцев	Для автобусов.
Рук. гр. Бережная	Пост тупиковый ПТА7; ПТА8
Инженер Грбунова	Стальной лист
Проверил Галдыкин	Р 21
И.контр. Исаков	Траншея ТР17, ТР18
	План на отм. 0,000 и 0,150
	ГИПРОАВТОТРАНС
	Воронежский филиал

Альбом II
Типовой проект 503-4-17

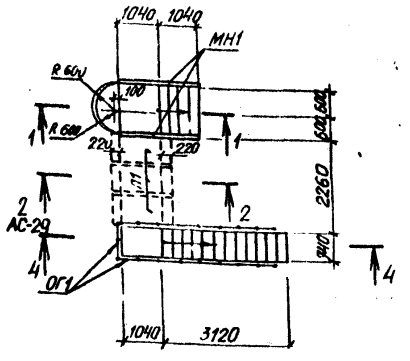
Составлено:
Исполнено:
Проверено:
Лист № 1 из 1



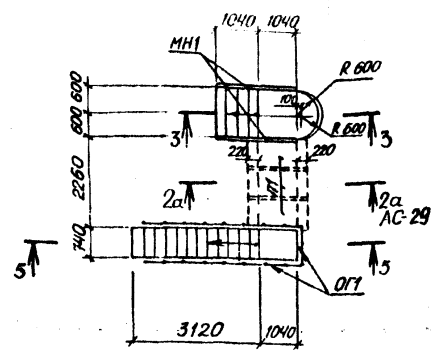
Альбом II
Типовой проект 503-4-17
СОЗДАТЕЛЬНО
ИЗМ. ТЕХН. ОТД.
ИЗМ. ЭЛЕКТ. И ПОД. КОМПЛЕКТ.
ИЗМ. СМОНТ. И ПР. УСТАН.
ИЗМ. ПР. УСТАН. В ОДН. ИЛИ В НЕСКОЛ. КМ.
ИЗМ. ПР. УСТАН. В ОДН. ИЛИ В НЕСКОЛ. КМ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

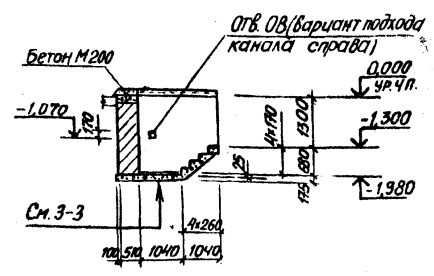
ПЛАН Т1 НА ОТМ. 0,000



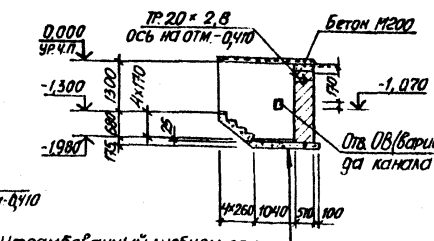
ПЛАН Т2 НА ОТМ. 0,000



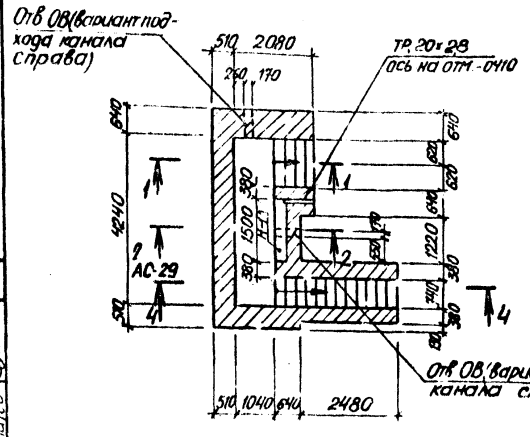
1-1



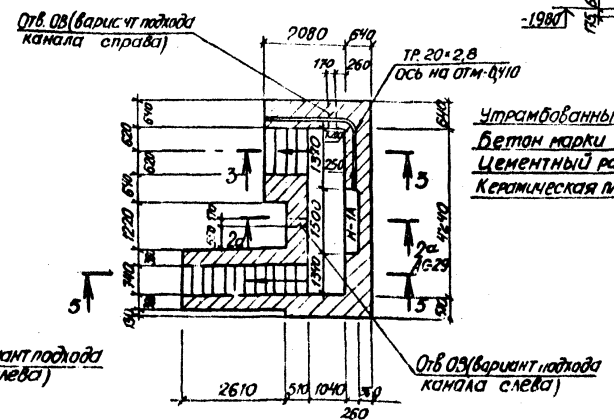
3-3



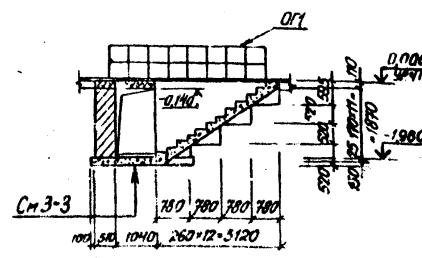
ПЛАН Т1 НА ОТМ. 0,400



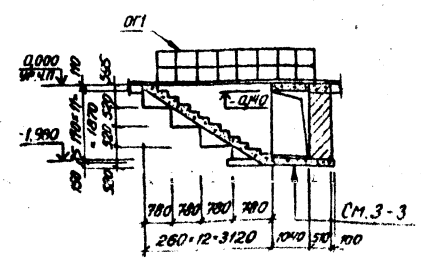
ПЛАН Т2 НА ОТМ. 0,400



4-4



5-5



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
Тоннель Т1					
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П139-115	3	330	
ПР1	4.138-10, вып. 1	Перемышка ПР28-20,25,22х	1	275	
МН1	ТП503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	4,16	69,2	М
МН3	То же -МН3	То же	МН3	2	
МН10	" -МН10	"	МН10	2	
МН11	" -МН11	"	МН11	1	
РШ1	" -РШ1	Решетка	РШ1	1	
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение	ОГ1	9,1	80,4 М
ТР20х28	ГОСТ3262-75	Труба 20х2,8	0,83	1,4	М
Тоннель Т2					
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П139-115	3	330	
ПР1	4.138-10, вып. 1	Перемышка ПР28-20,25,22х	1	275	
МН1	ТП503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	4,16	69,2	М
МН3	То же -МН3	То же	МН3	2	
МН10	" -МН10	"	МН10	2	
МН11	" -МН11	"	МН11	1	
РШ1	" -РШ1	Решетка	РШ1	1	
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение	ОГ1	9,1	80,4 М
ТР20х28	ГОСТ 3262-75	Труба 20х2,8	4,0	6,6	М

Выборка стали на один элемент, кг

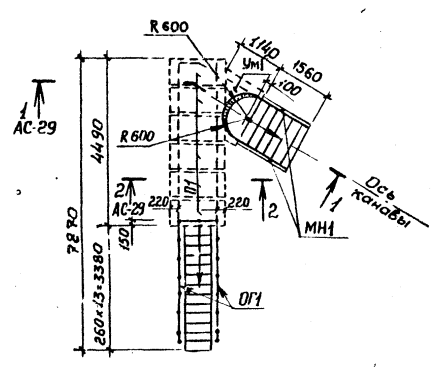
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего			
	Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Трубы ГОСТ 3262-75							
	L100x50x10x10	L50x50x5	класс АI	класс АII	класс АIII	класс АIV	класс АV	класс АVI	класс АVII	класс АVIII				
T1	62,8	21,0	0,4	23,8	0,5	0,4	56,6	57,5	6,8	6,8	64,3	1,4	1,4	175,1
T2	62,8	21,0	0,4	23,8	0,5	0,4	56,6	57,5	6,8	6,8	64,3	6,6	1,4	180,3

1. Разбивка изделий закладных в нише Н-1А см. на листе АС-31.
2. Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

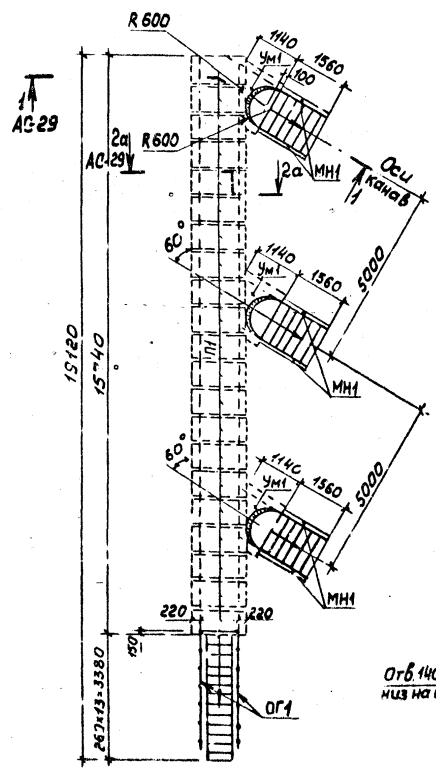
Привязан			
ИЗВ. №			

ГИП	Щербатов			ТП 503-4-17 - АС	
ИЗМ. ОТД.	Сотников			Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
ЛА КОНСТ.	Обвинцев			Для автобусов.	
Рук. гр.	Бережная			Пост проезжей ППА1	
Инженер	Цулова			Студия Лист Листов	
Проверил	Талыкин			Р 22	
				Тоннель Т1, Т2	
И. КОНТ.	Усаков			План на отм 0,000 и 0,400 сечения 1-1-5-5	
				ГИПРАВТОТРАНС	
				Воронежский филиал	

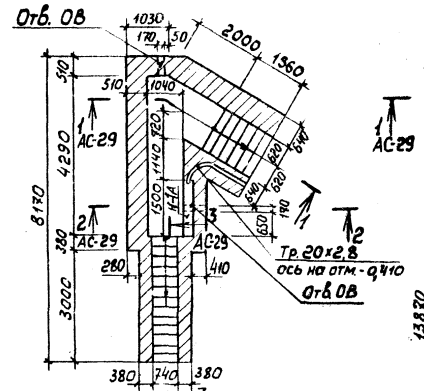
План Т3 на отм. 0,000



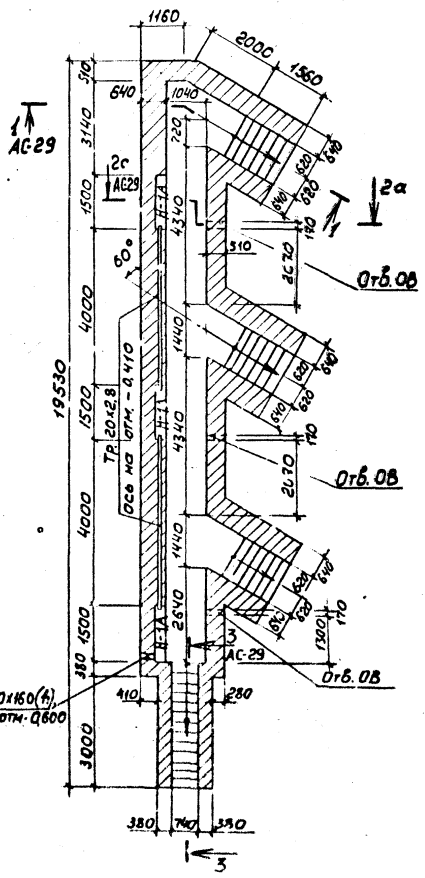
План Т5 на отм. 0,000



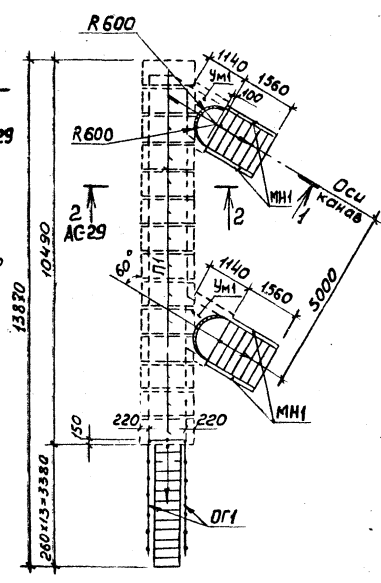
План Т3 на отм. 0,400



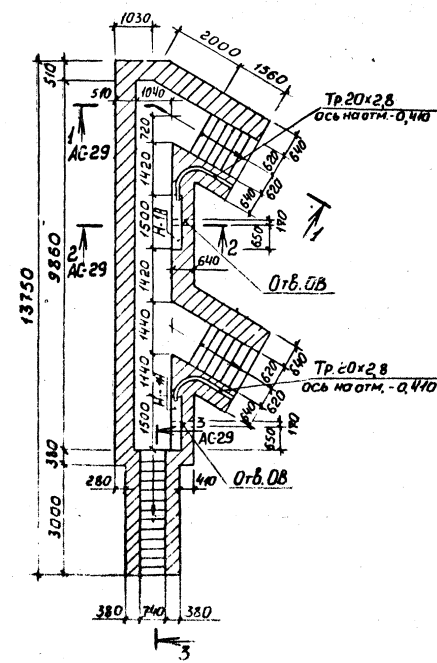
План Т5 на отм. 0,400



План Т4 на отм. 0,000



План Т4 на отм. 0,400



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Тоннель Т3					
П1	3.006-2, Вып. II-2	Плита П13г-11Б	6	330	
ПР1	1.138-10, Вып. 1	Перемышка ПР28-20.25.22у	2	275	
МН1	ТЛ503- - АС-МН1	Изделие закладное МН1	3,12	51,9	м
МН3	То же - МН3	то же	МН3	2	
МН10	" - МН10	"	МН10	2	
МН11	" - МН11	"	МН11	1	
РШ1	" - РШ1	Решетка РШ1	1		
ОГ1	" - ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
ТР20х28	ГОСТ3262-75	Труба тр.20х28	20	3,3	м
Ум1	АС-29	Участок монолитный Ум1	1		
Тоннель Т4					
П1	3.006-2, Вып. II-2	Плита П13г-11Б	14	330	
ПР1	1.138-10, Вып. 1	Перемышка ПР28-20.25.22у	4	275	
МН1	ТЛ503- - АС-МН1	Изделие закладное МН1	6,24	103,8	м
МН3	То же - МН3	то же	МН3	4	
МН10	" - МН10	"	МН10	4	
МН11	" - МН11	"	МН11	2	
РШ1	" - РШ1	Решетка РШ1	2		
ОГ1	" - ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
ТР20х28	ГОСТ3262-75	Труба Тр.20х28	4,0	6,6	м
Ум1	АС-29	Участок монолитный Ум1	2		
Тоннель Т5					
П1	3.006-2, Вып. II-2	Плита П13г-11Б	21	330	
ПР1	1.138-10, Вып. 1	Перемышка ПР28-20.25.22у	6	275	
МН1	ТЛ503- - АС-МН1	Изделие закладное МН1	9,4	155,7	м
МН3	То же - МН3	то же	МН3	6	
МН10	" - МН10	"	МН10	6	
МН11	" - МН11	"	МН11	3	
РШ1	" - РШ1	Решетка РШ1	3		
ОГ1	" - ОГ1	Ограждение ОГ1	7,5	67,4	м
ТР.80х28	ГОСТ.3662-75	Труба ТР.20х2,8	8,2	13,6	м
Ум1	АС-29	Участок монолитный Ум1	3		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Гип		Щербаков		ТЛ503-4-11 - АС	
Нач. тех. отг.	Сотников	Инж.	Исаков	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов. Для автобусов. Стадия лист Мистов	
Инж. комп. тр.	Обвинцев	Инж.	Исаков		
Рук. гр.	Бережная	Инж.	Исаков		
Инженер	Исакова	Инж.	Исаков		
Пробирка	Тайныкин	Инж.	Исаков		
				Пост проверки ППА2	Р 23
				Тоннели Т3-Т5.	ГИПРОАВТОТРАНС
				План на отм. 0,000-0,400	Воронежский филиал

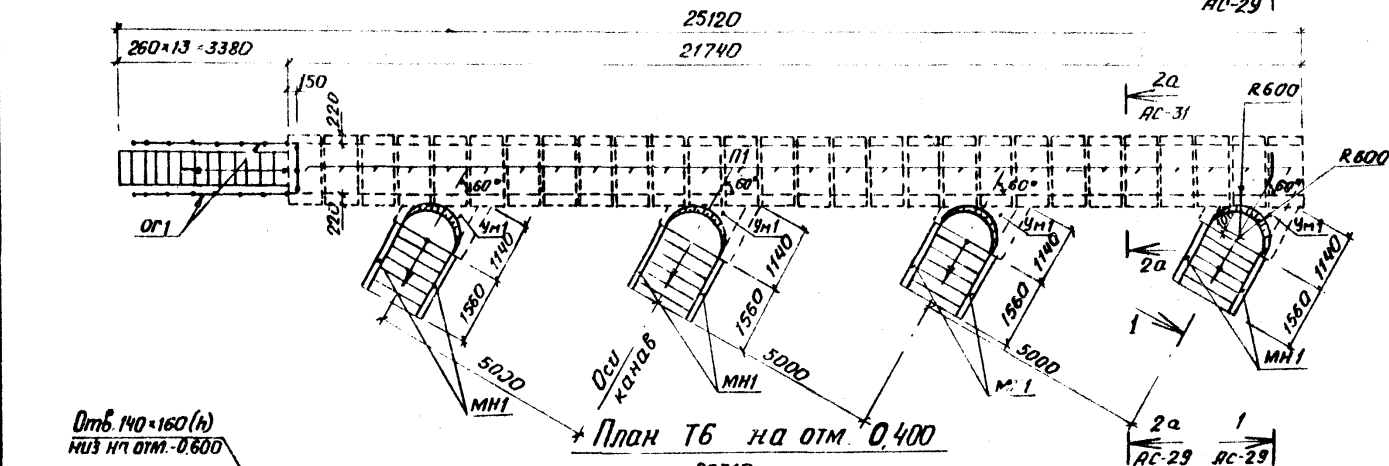
Альбом I
 Тилобов проект 503-4-11
 Согласовано
 Нач. тех. отг. Исаков
 Инж. комп. тр. Обвинцев
 Рук. гр. Бережная
 Инженер Исакова
 Пробирка Тайныкин
 Инж. М. Габдуллин
 Инж. М. Габдуллин
 Инж. М. Габдуллин

Спецификация изделий

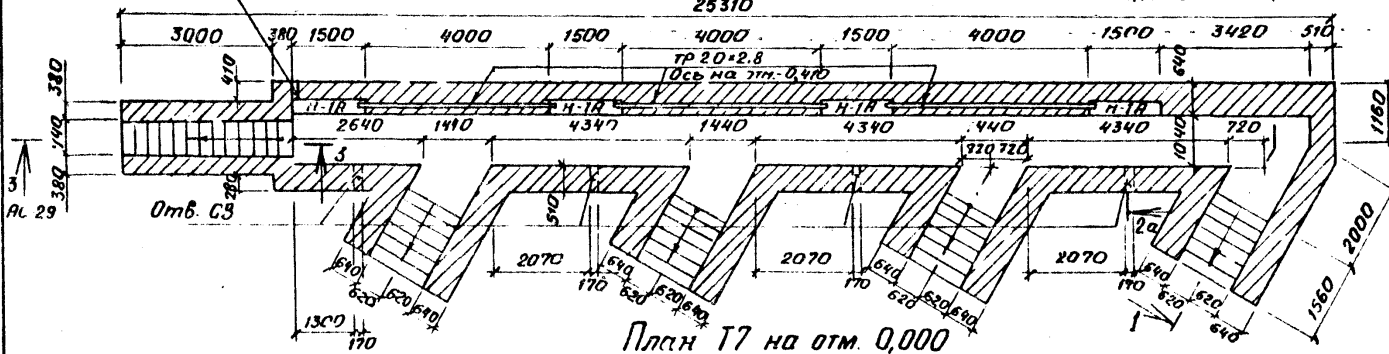
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примечание
Тоннель Т6					
П1	3.006-2, вып. 1-2	Плита П139-118	29	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР28 20.25.22	8	275	
МН1	ТП 503 - АС-МН1	Изделие закладное МН1	12,5	207,6	М
МН3	ТО ЖЕ - МН3	ТО ЖЕ	МН3	8	
МН10	" - МН10	"	МН10	8	
МН11	" - МН11	"	МН11	4	
РШ1	" - РШ1	Решетка РШ1	РШ1	4	
ОГ1	" - ОГ1	Ограждение ОГ1	ОГ1	7,5	67,4 М
ТР 20*28	ГОСТ 3262-75	Труба ТР20*28	12,3	20,4	М
УМ1	АС-29	Монолитный участок УМ1	4		
Тоннель Т7					
П1	3.006-2, вып. 1-2	Плита П139-118	37	330	
ПР1	1.138-10, вып. 1	Перемычка ПР28 20.25.22	10	275	
МН1	ТП 503 - АС-МН1	Изделие закладное МН1	15,6	259,5	М
МН3	ТО ЖЕ - МН3	ТО ЖЕ	МН3	10	
МН10	" - МН10	"	МН10	10	
МН11	" - МН11	"	МН11	5	
РШ1	" - РШ1	Решетка РШ1	РШ1	5	
ОГ1	" - ОГ1	Ограждение ОГ1	ОГ1	7,5	67,4 М
ТР20*28	ГОСТ 3262-75	Труба 20*28	16,4	27,4	М
УМ1	АС-29	Участок монолитный УМ1	5		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

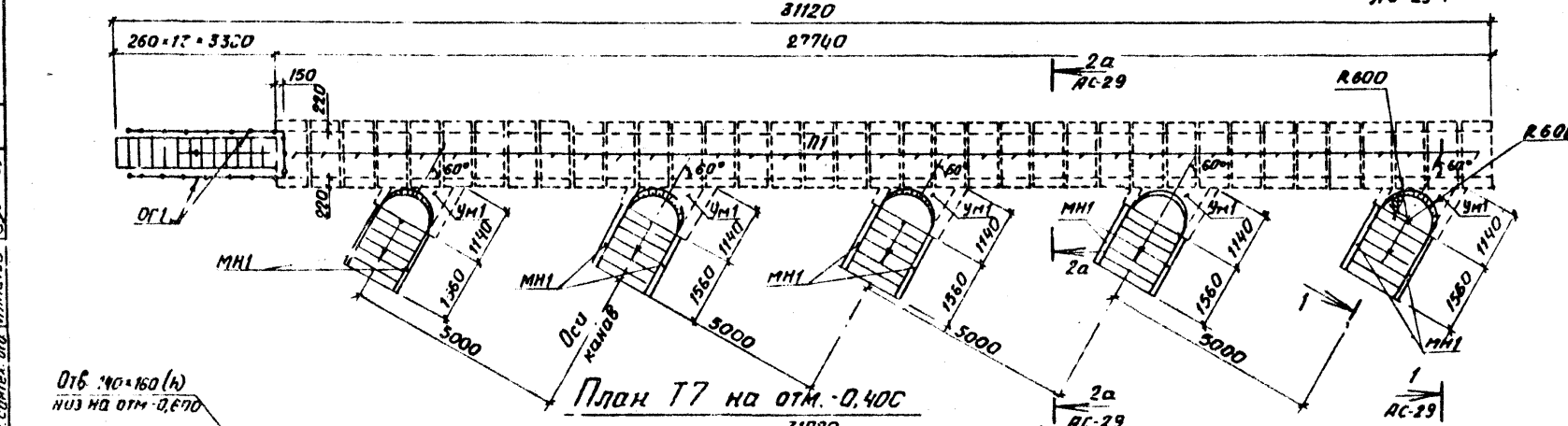
План Т6 на отм 0,000



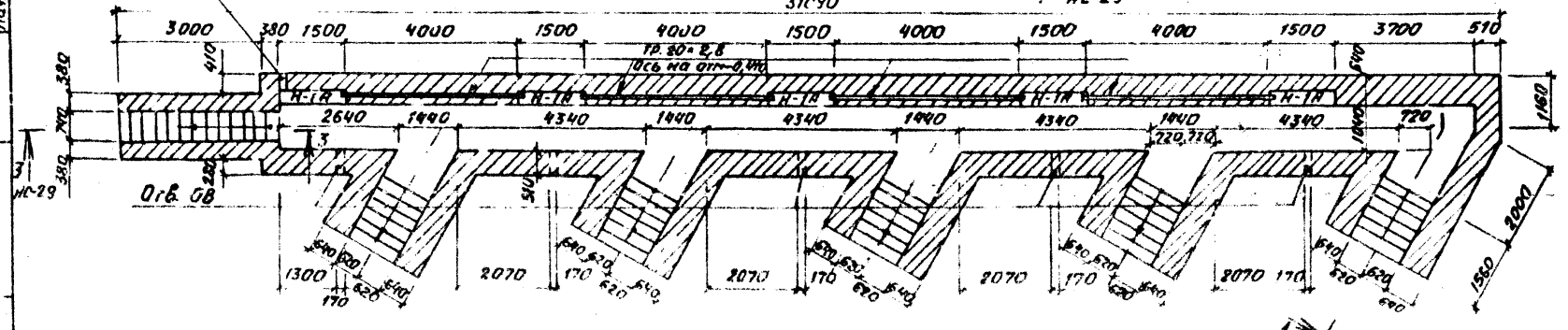
План Т6 на отм 0,400



План Т7 на отм 0,000



План Т7 на отм 0,400



Прибылан			
ЦНВ. №			

Тип	Щербак	ТП 503-4-17	-АС
Нав. отг.	Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
П. констр.	Обвинцев	Для автобусов	Стадия Лист Листов
Рук. гр.	Бережная	Пост проездной ППА 2	Р 24
Инженер	Цупова	Тоннель Т6, Т7	ГИПРОАВТОТРАНС
Проверил	Талдыкин	План на отм. 0,000 и 0,400	

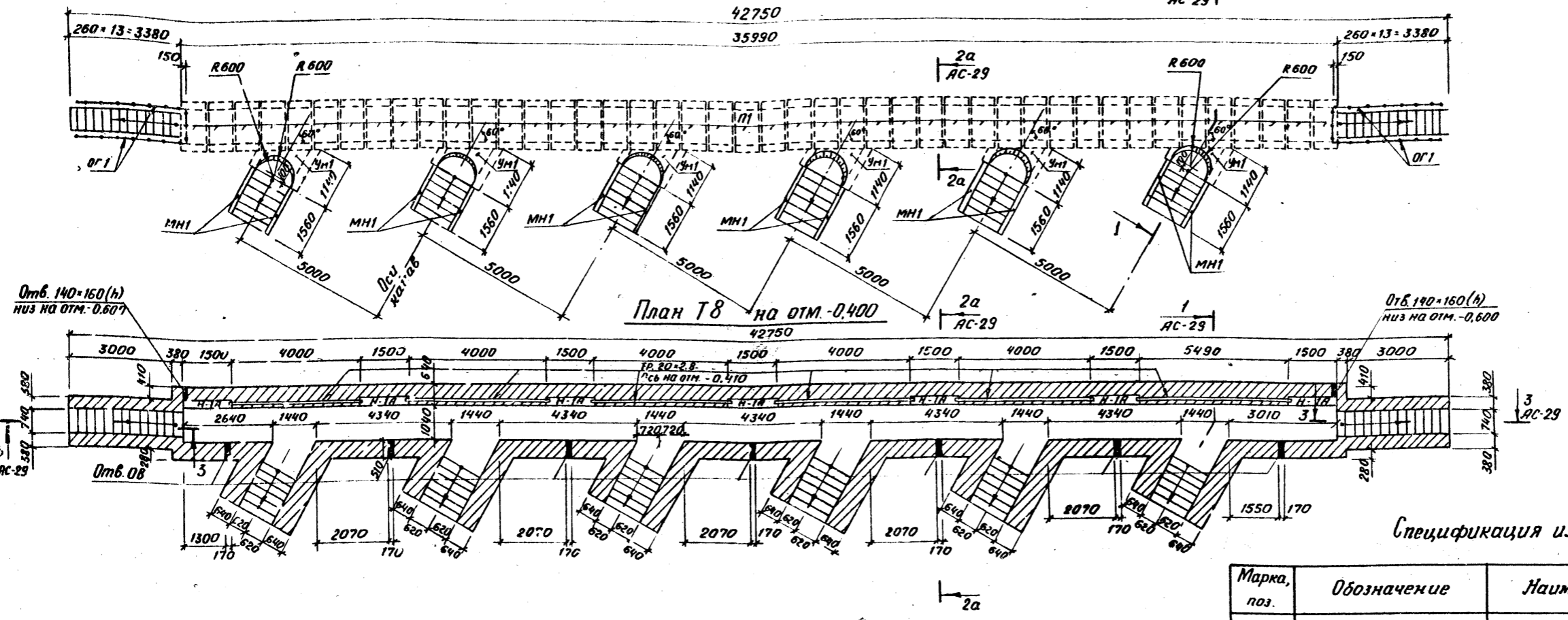
Альбом №
 Типовой проект 503-4-17
 Согласовано
 Нач. тех. отд. Давыдов
 Нач. электр. отд. Каминский
 Нач. сантех. и водоснабж. отд. Липатов
 Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

Типовой проект 503-4-17
 Любомы
 Согласовано:
 Инж. № подл. Л. Давыд. у. дата 20.08.75
 Инж. № подл. В. Давыд. у. дата 20.08.75
 Инж. № подл. В. Давыд. у. дата 20.08.75
 Инж. № подл. В. Давыд. у. дата 20.08.75

План Т8 на отм. 0,000

42750
35990

1
АС-29



План Т8 на отм. -0,400

42750

1
АС-29

Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Тоннель Т8					
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П139-11б	48	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка ПР28-20,25,22у	13	275	
МН1	ТП 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	18,7	311,4	м
МН3	то же	-МН3	то же	МН3	14
МН10	"	-МН10	"	МН10	14
МН11	"	-МН11	"	МН11	7
РШ1	"	-РШ1	Решетка	РШ1	7
ОГ1	"	-ОГ1	Ограждение	ОГ1	15,0 134,8 м
Тр 20*2,8	ГОСТ 3262-75	Труба	20*2,8	26,1	43,3 м
Ум1	АС-29	Участок монолитный Ум1	6		

Выборка стали на один элемент, кг

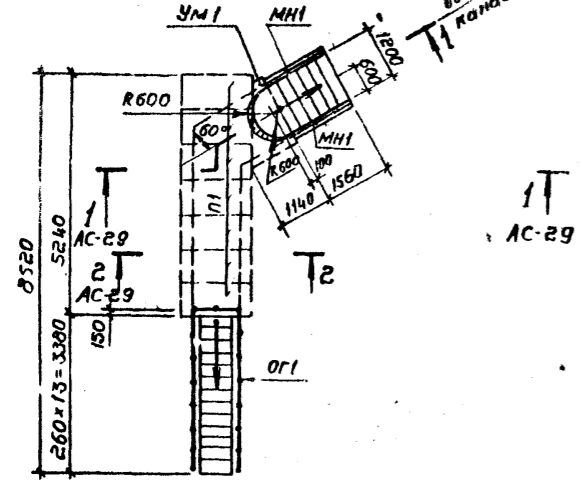
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Итого	Труба ГОСТ 3262-75	Сетка ГОСТ 5336-72	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*				Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
	Класс А I		Класс А II		У1020		У1020		У1020		Класс А I		Класс А II							
	φ мм	У1020	φ мм	У1020	У1020	У1020	У1020	У1020	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм					
Т3	1,1	1,1	10,0	10,0	11,1	47,1	21,0	0,4	19,7	0,5	0,4	47,2	5,2	142,0	3,3	1,4	157,8			
Т4	2,2	2,2	20,0	20,0	22,2	94,2	42,0	0,8	19,7	1,0	0,8	47,2	10,0	216,2	6,6	2,8	247,8			
Т5	3,3	3,3	30,0	30,0	33,3	141,3	63,0	1,2	19,7	1,5	1,2	47,2	14,8	290,4	13,6	4,2	341,5			
Т6	4,4	4,4	40,0	40,0	44,4	188,4	84,0	1,6	19,7	2,0	1,6	47,2	19,6	364,6	20,4	5,6	435,0			
Т7	5,5	5,5	50,0	50,0	55,5	235,5	105,0	2,0	19,7	2,5	2,0	47,2	24,4	438,8	27,4	7,0	528,7			
Т8	6,6	6,6	60,0	60,0	66,6	282,6	147,0	2,4	19,7	3,5	2,8	47,2	29,2	602,7	43,3	9,8	722,4			

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

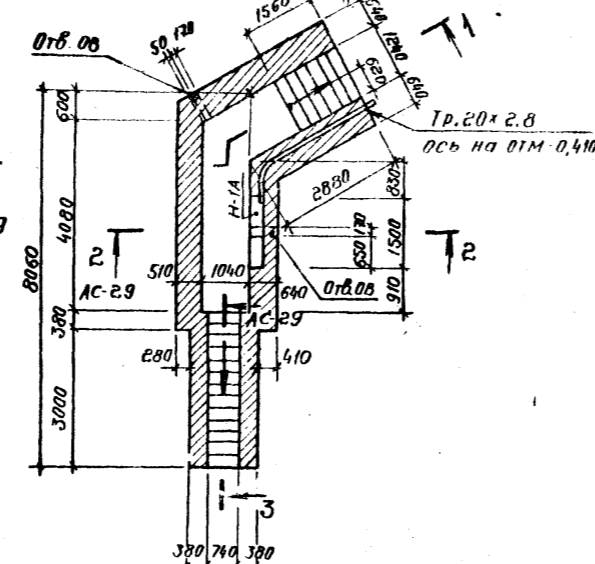
Привязки		

ГИП Щербиков		ТП 503-4-17 -АС	
Инж.отв. Катников	Инж.отв. Катников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Инж.пр. Обвинцев	Инж.пр. Обвинцев	Для автобусов.	
Инж.пр. Березина	Инж.пр. Березина	Пост проездной ППА2	Стандарт Р 25
Инж.пр. Бурова	Инж.пр. Бурова	Тоннель Т8.	
Инж.пр. Тавыкин	Инж.пр. Тавыкин	План на отм. 0,000 и -0,400	
Инж.пр. Усаков	Инж.пр. Усаков	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

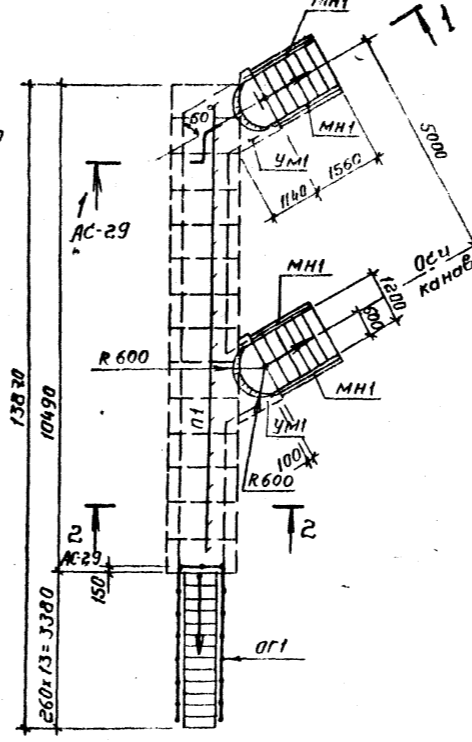
План Т9 на отм. 0.000



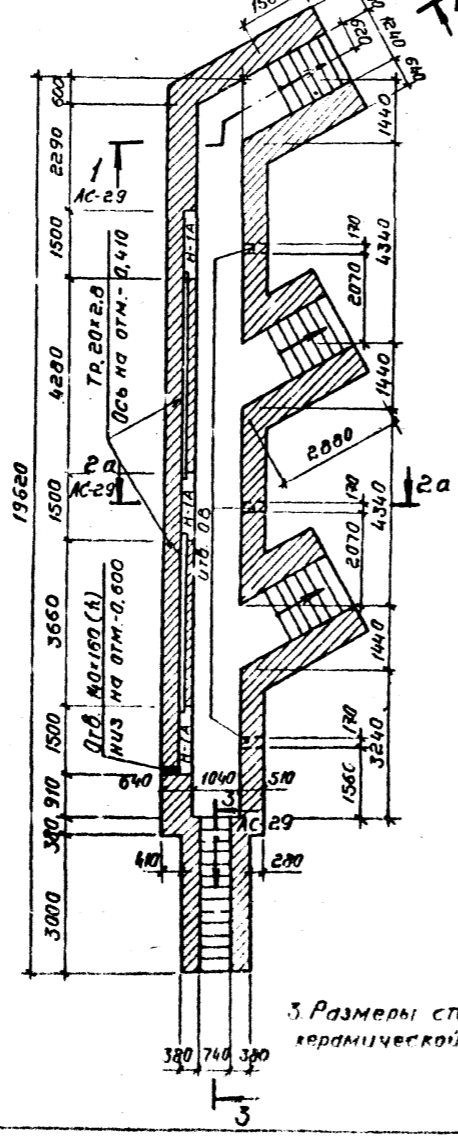
План Т9 на отм. -0.400



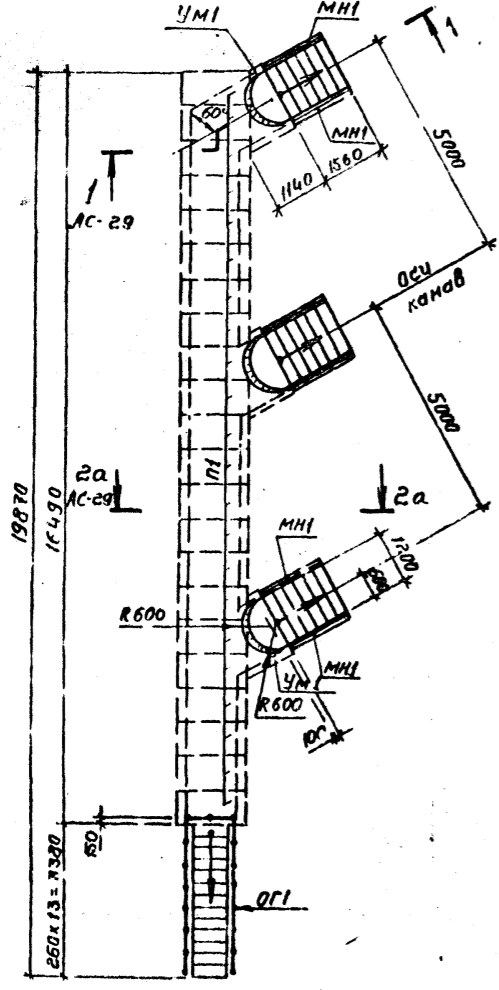
План Т10 на отм. 0.000



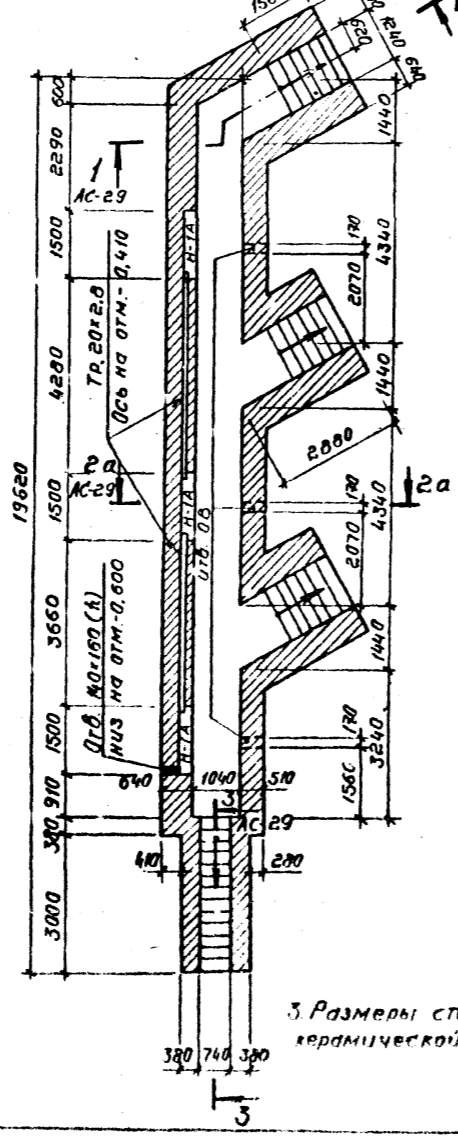
План Т10 на отм. -0.400



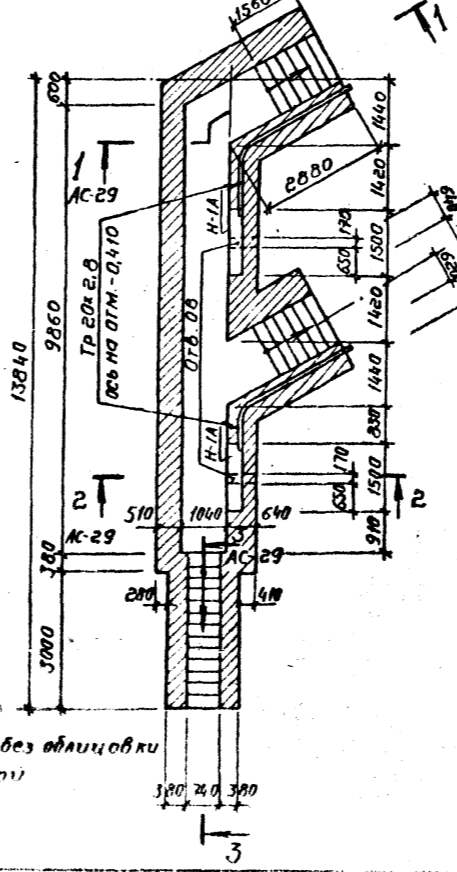
План Т11 на отм. 0.000



План Т11 на отм. -0.400



План Т10 на отм. -0.400



Спецификация изделий

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса, кг	Примечание
Туннель Т9					
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13г-11б	7	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка ПР28-20,25,229	2	275	
МН1	тп 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	3,12	51,3	м
МН3	то же -МН3	то же МН3	2		
МН10	" -МН10	" МН10	2		
МН11	" -МН11	" МН11	1		
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	1		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	25	67,4	м
Тр. 20x2.8	ГОСТ 3262-75	Труба 20x2.8	3,45	5,8	м
УМ1	АС-29	Участок монолитный УМ1	1		
Туннель Т10					
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13г-11б	14	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка ПР28-20,25,229	4	275	
МН1	тп 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	6,24	103,8	м
МН3	то же -МН3	то же МН3	4		
МН10	" -МН10	" МН10	4		
МН11	" -МН11	" МН11	2		
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	2		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	25	67,4	м
Тр. 20x2.8	ГОСТ 3262-75	Труба 20x2.8	25	12,5	м
УМ1	АС-29	Участок монолитный УМ1	2		
Туннель Т11					
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13г-11б	22	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка ПР28-20,25,229	6	275	
МН1	тп 503- -АС-МН1	Изделие закладное МН1	9,36	155,7	м
МН3	то же -МН3	то же МН3	6		
МН10	" -МН10	" МН10	6		
МН11	" -МН11	" МН11	3		
РШ1	" -РШ1	Решетка РШ1	3		
ОГ1	" -ОГ1	Ограждение ОГ1	25	67,4	м
Тр. 20x2.8	ГОСТ 3262-75	Труба 20x2.8	8,2	13,6	м
УМ1	АС-29	Участок монолитный УМ1	3		

1. Трубы Тр. 20x2.8 для Т9 и Т10 изготовить цельными с учетом длины труб, выпускаемых из осветительных ниш, примыкающих канав.
2. Выборку стали см. на листе АС-28.

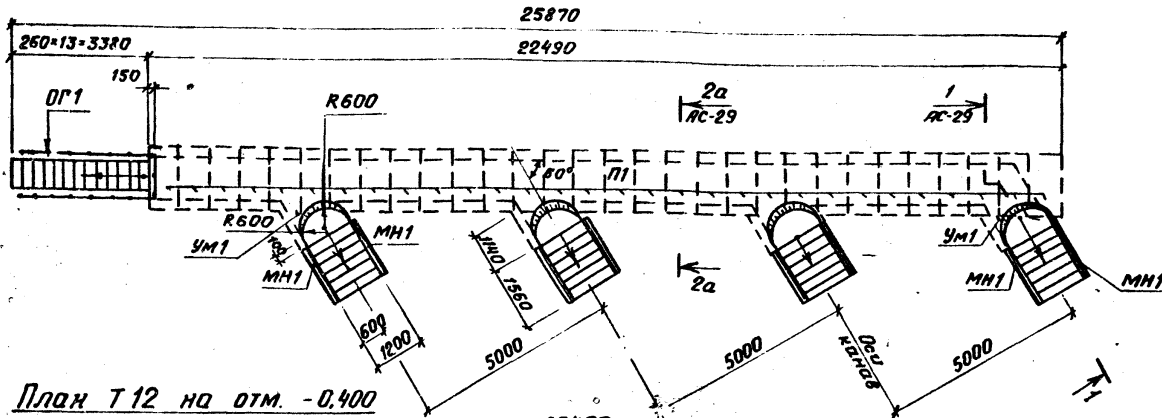
Привязан	
Инв. №	

3. Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой

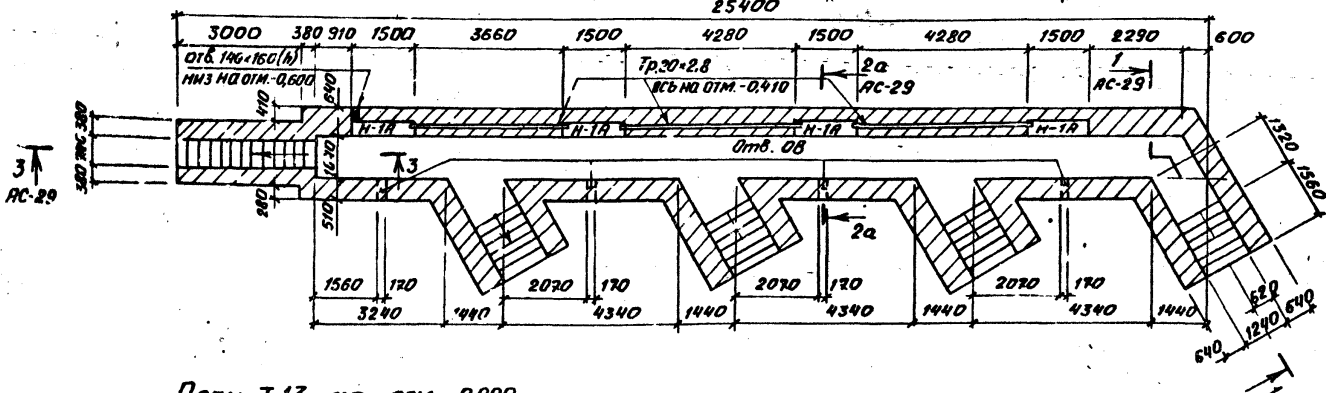
ГНП	Щербаков	тп 503-4-17 - АС		
Нач. отд.	Сотников			
Гл. констр.	Обвинцов	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Рук. гр. бережная	Березняк			
Ст. инж.	Гадькинский	Для автобусов. Пост проездовой пл.п.э		
Проверил	Березняк			
		Тоннели Т9 ÷ Т11. План на отм. 0.000 Н-0.400	Лист	Листов
			р	26
Н. контр.	Усачев	ГИПРОАВТОТРАНС		Боронежский филиал

Согласовано: Имя, фамилия, дата. Изменения от: Имя, фамилия, дата. Имя, фамилия, дата.

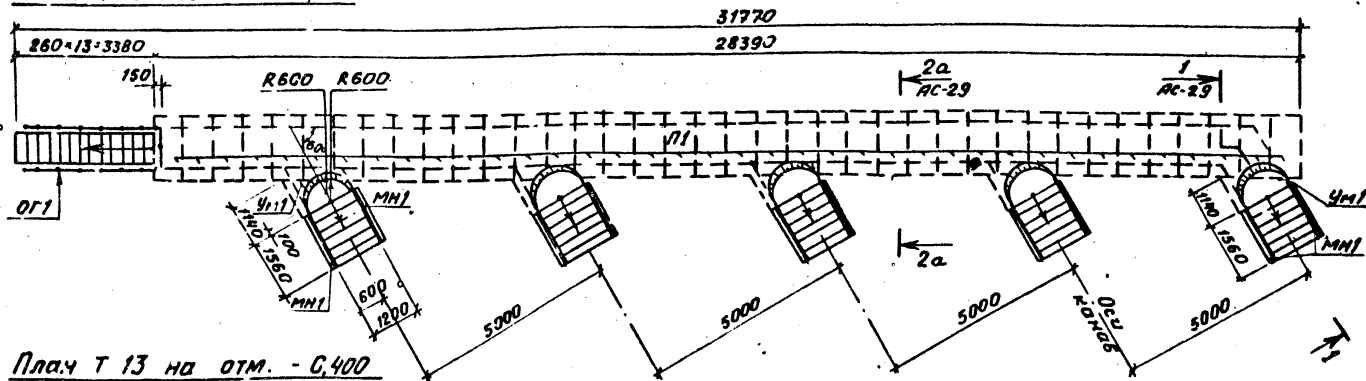
План Т 12 на отм. 0,000



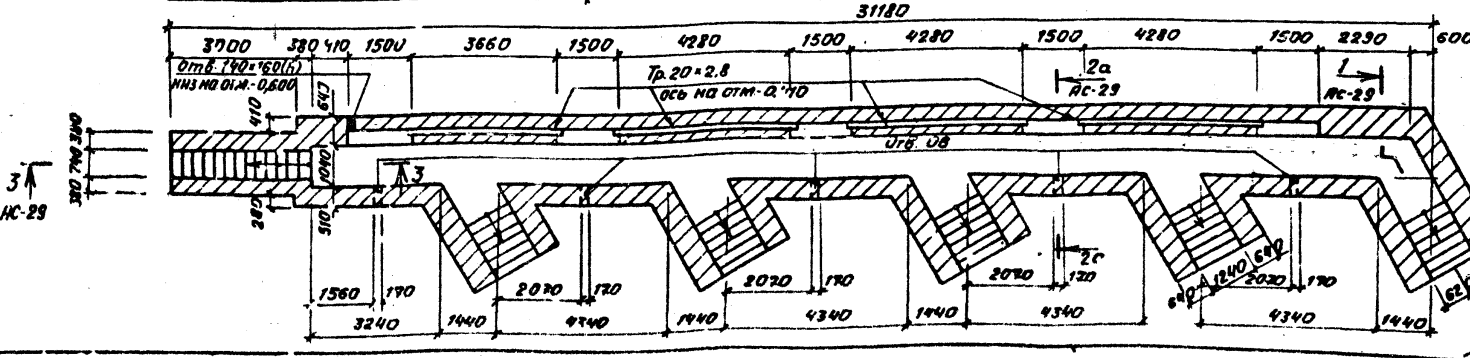
План Т 12 на отм. -0,400



План Т 13 на отм. 0,000



План Т 13 на отм. -0,400



Спецификация изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к2	Примечание
Тоннель Т12					
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13г-11б	30	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка ПР28-20.25.22ч	8	275	
МН1	Т.П. 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	12,5	207,6	М
МН3	То же	То же	МН3	8	
МН10	"	"	МН10	8	
МН11	"	"	МН11	4	
РШ1	"	Решетка РШ1	4		
ОГ1	"	Ограждение ОГ1	2,5	67,4	М
Тр.20*28	ГОСТ 3262-75	Труба Тр.20*2,8	12,4	20,6	М
УМ1	АС-29	Участок монолитный УМ1	4		
Тоннель Т13					
П1	3.006-2, вып. II-2	Плита П13г-11б	38	330	
ПР1	1.138-10, вып. I	Перемычка ПР28-20.25.22ч	10	275	
МН1	Т.П. 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	15,6	259,6	М
МН3	То же	То же	МН3	10	
МН10	"	"	МН10	10	
МН11	"	"	МН11	5	
РШ1	"	Решетка РШ1	5		
ОГ1	"	Ограждение ОГ1	2,5	67,4	М
Тр.20*28	ГОСТ 3262-75	Труба Тр.20*2,8	16,7	27,7	М
УМ1	АС-29	Участок монолитный УМ1	5		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

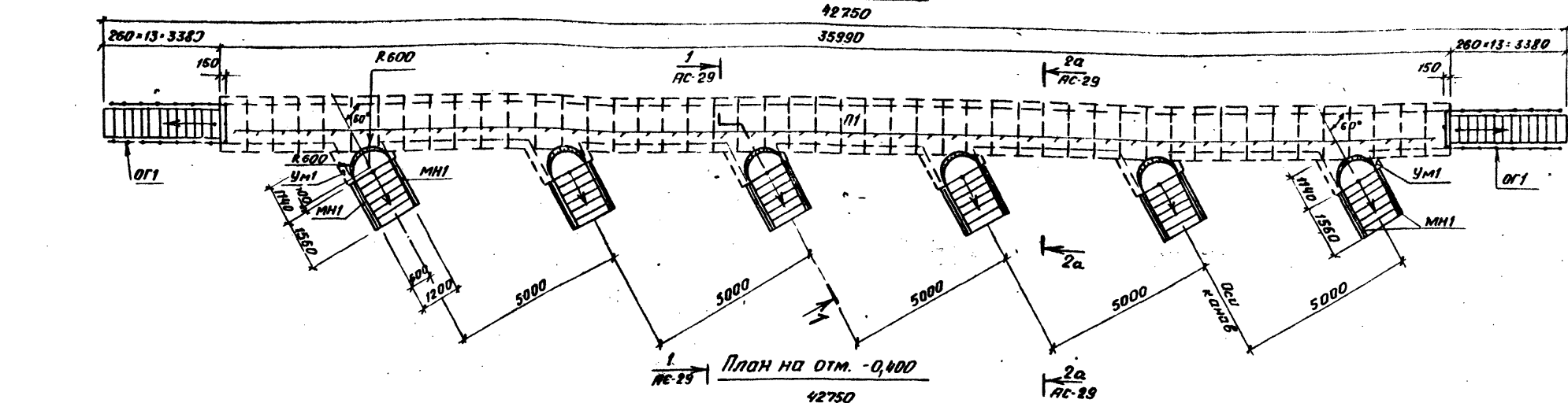
Прибязан

Инв. №

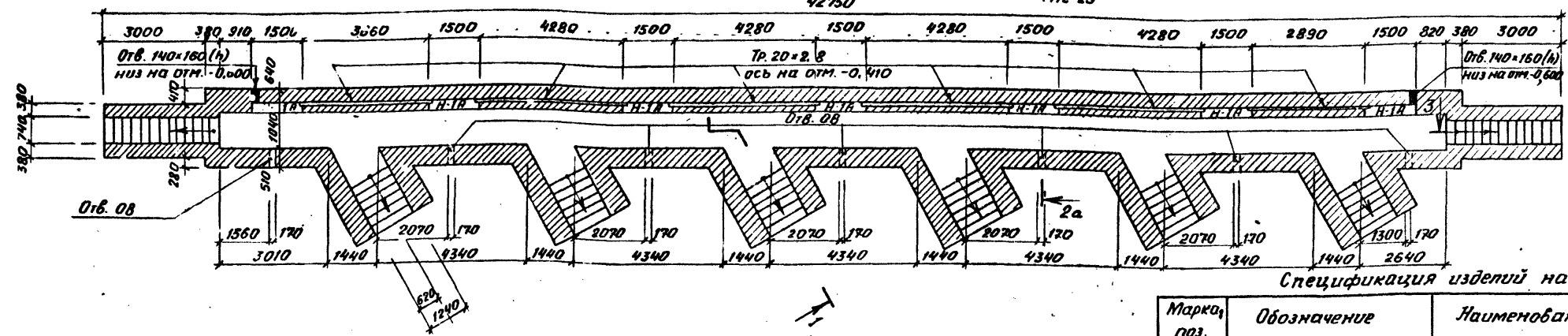
ГМП	Щербатов		Т.П. 503-4-П -АС		
И.контр.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
И.контр.	Обвинцев		Для автобусов.		
И.контр.	Бережная		Пост проездной ППАЗ		Стандарт Листов
И.контр.	Горьнова				Р 27
И.контр.	Галдыгин		Тоннель Т12, Т13. План на отм. 0,000 и - 0,400		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежской филиал

Согласно:
 И.контр. Щербатов
 И.контр. Сотников
 И.контр. Обвинцев
 И.контр. Бережная
 И.контр. Горьнова
 И.контр. Галдыгин
 И.контр. Исмаков

План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



Спецификация изделий на Т14

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
П1	3,006-2, вып. II-2	Плита П138-110	48	330	
ПР1	1,138-10, вып. I	Перемычка ПР28-20,25,22у	13	275	
МН1	ТП 503-АС-МН1	Изделие закладное МН1	18,7	311,4	М
МН3	то же - МН3	то же	МН3	14	
МН10	" - МН10	"	МН10	14	
МН11	" - МН11	"	МН11	7	
РШ1	" - РШ1	Решетка РШ1	7		
ОГ1	" - ОГ1	Ограждение ОГ1	15,0	134,8	М
Тр.20x2,8	ГОСТ 3262-75	Труба 20x2,8	24,3	40,3	М
УМ1	АС-29	Участок монолитный УМ1	6		

Размеры стен даны без облицовки керамической плиткой.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ар-та	Изделия арматурные				Изделия закладные										Итого			
	Арматурн. сталь ГОСТ 5781-75		Арматурн. сталь ГОСТ 51459-92		Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Труба	Сетка				
	Класс А1		Класс АII		φ мм	L мм	δ мм	L мм	Класс А-I		Класс А-II							
	φ мм	Итого	Итого	Итого					φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	Тр.	С				
Т9	1,1		1,1	10,0	10,0	11,1	47,1	21,0	0,4	19,7	0,5	0,4	47,7	5,2	142,0	5,8	1,4	160,3
Т10	2,2		2,2	20,0	20,0	22,2	94,2	42,0	0,8	19,7	1,0	0,8	47,7	10,0	216,2	12,5	2,8	253,7
Т11	3,3		3,3	30,0	30,0	33,3	141,3	63,0	1,2	19,7	1,5	1,2	47,7	14,8	290,4	13,6	4,2	301,5
Т12	4,4		4,4	40,0	40,0	44,4	188,4	84,0	1,5	19,7	2,0	1,6	47,7	19,6	364,6	20,6	5,6	435,2
Т13	5,5		5,5	50,0	50,0	55,5	235,5	105,0	2,0	19,7	2,5	2,0	47,7	24,4	438,8	24,7	7,0	529,0
Т14	6,6		6,6	60,0	60,0	66,6	282,6	126,0	2,8	19,7	3,5	2,8	47,7	28,2	402,7	24,3	9,8	719,4

Привязан

ТП 503-4-17 - АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для автобусов. Пост проездной ППАЗ

Тоннель Т14. План на отм. 0,000 и -0,400

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал.

Ген.пр. Щербаков
И.контр. Усаков
Инж.пр. Обвинцев
Рук.гр. Бережная
Ст.инж. Палыкин
Провер. Бережная

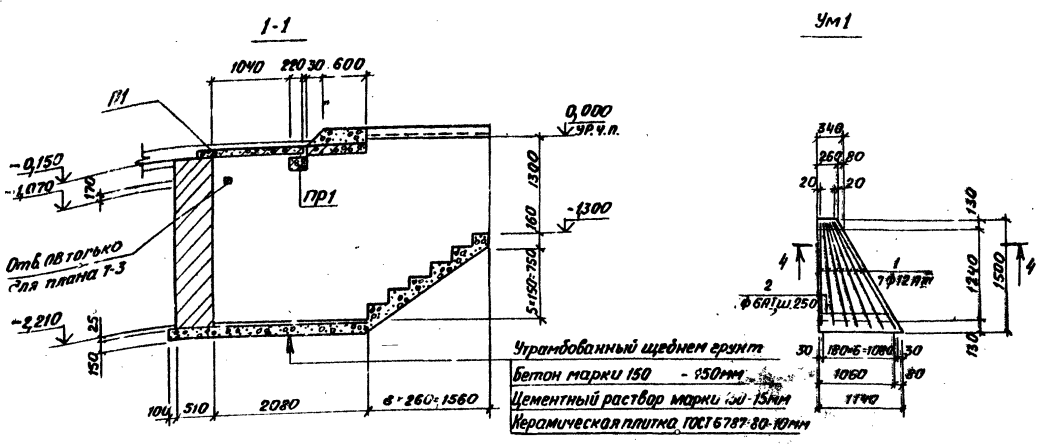
Лист 28

Согласовано: Имя, Фамилия, Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подпись и дата.

Титуловый проект 503-4-17 Альбом II

Типовой проект 503-4-11

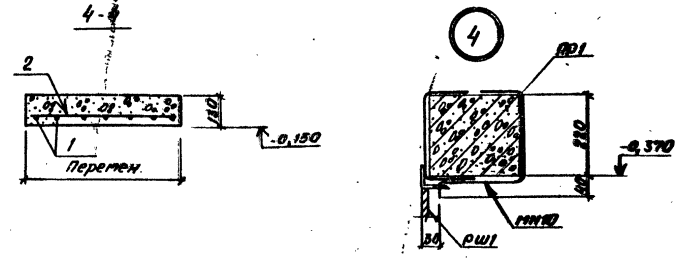
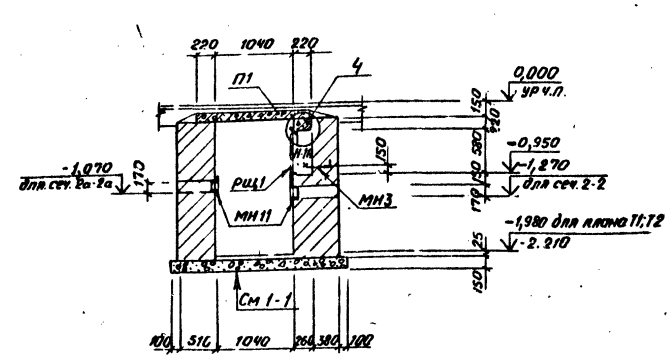
Согласовано:
Исполнитель: [подпись]
Проверено: [подпись]
Утверждено: [подпись]



Спецификация изделий на Ум1

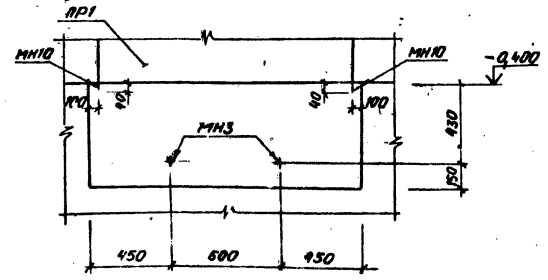
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стержни одиночные		
БЧ	1			Ф12А в ГОСТ 51459-72, рабочая	1,2	М
БЧ	2			Ф6А в ГОСТ 5181-75, рабочая	4,6	М
			Материалы			
			Бетон марки 200	0,5	м ³	

2-2, 2а-2а

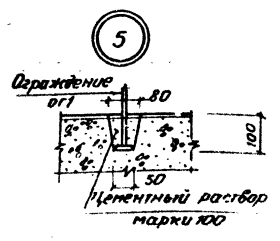
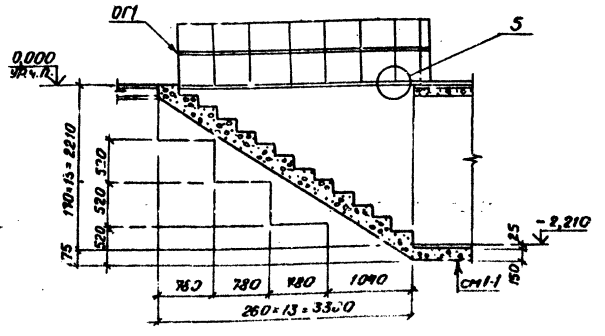


1. Размеры стержней даны без облицовки керамической плиткой.
2. Положения 1 и 2 разрезать по месту.
3. Распределительную арматуру в Ум1 приварить к рабочей с помощью контактной точечной сварки.

Разбивка изделий закладных в нише Н-1А



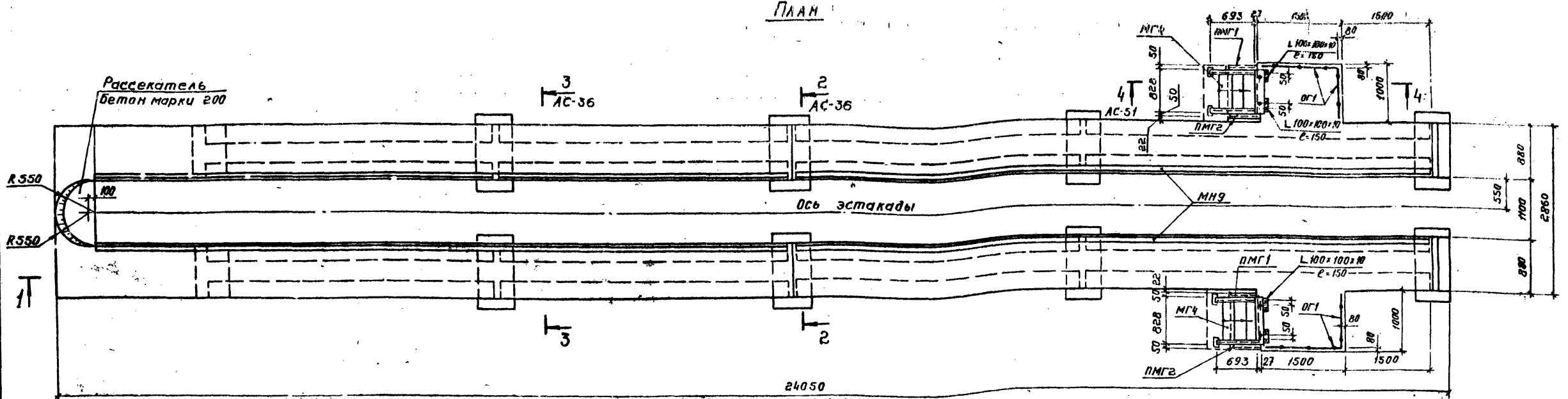
3-3



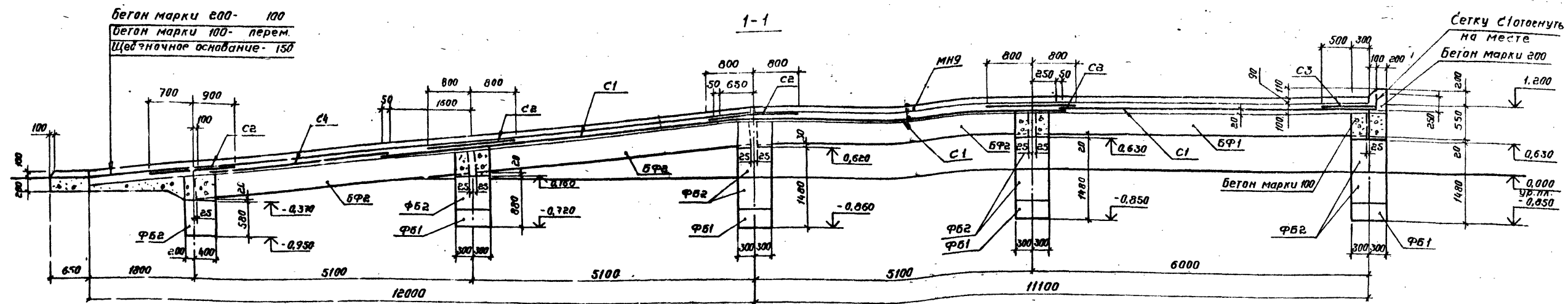
Прибызан	

ГМП Шербаков		ТР 503-4-11 -АС	
Мас. отд. Ситников		Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Глазная Лобинцев		Для автобусов.	Станд. Лист Листов
Рж. в.р. Березина		Пост. проезжей АМР2	Р 29
Интенж. Усупова		Контр. 11-114.	ГУИРОВАТОТРАНС
Проверил Галавкин		Сечения 1-1: 4-4, Ум1.	Воронежский филиал
И. контр. Исаков		узла 4, 5	

ПЛАН



1-1



Спецификация изделий на эстакаду ЭТА1 (начало)

Спецификация изделий на эстакаду ЭТА1 (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	8	460	
ФБ2	то же	ФБС 9.6.6-1	16	700	
		Блоки фундаментные			
БФ1	1.415-1, вып.1	ФБ6-1	4	1600	
БФ2	то же	ФБ6-2	12	1300	
МГ4	1.459-2, вып.4	Марш лестничный МГ4	2	66,0	
ММГ1	то же	Ограждение ММГ1	2	12,0	
ММГ2	"	то же ММГ2	2	12,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
ОГ1	гп 503-АС-ОГ1	Ограждение ОГ1	4,68	42,0	м
МН9	то же - МН9	Изделие закладное МН9	46,4	224,6	м
С1	ГОСТ 8438-66	сетка 250/200/4/8 1700x6100	6	12,8	В=850
С2	то же	250/200/4/8 1700x1800	8	3,4	то же
С3	"	250/200/4/8 1700x900	2	1,9	"
С4	"	250/200/4/8 1700x3400	2	2,1	"
С5	"	250/200/4/8 1700x1430	2	6,7	В=1700
		Материалы			
		бетон марки 200	4,24		м ³
		бетон марки 100	2,8		м ³

Выборка стали на одн элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Итого	Всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-II	Арм. сталь ТУ 14-4-659-75 Класс Вр-I	Профильная сталь L100x100x8	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 S1659-75 Класс А-II		
	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол		
ЭТА1	109,6	109,6	25,6	25,6	135,2	709,6
						12,2
						29,8
						18,4
						5,6
						775,6
						910,8

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены. Приблизан

ТП 503-4-17 -АС

Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для автобусов.

Эстакада тупиковая ЭТА1

Страниц Лист Листов

р 30

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

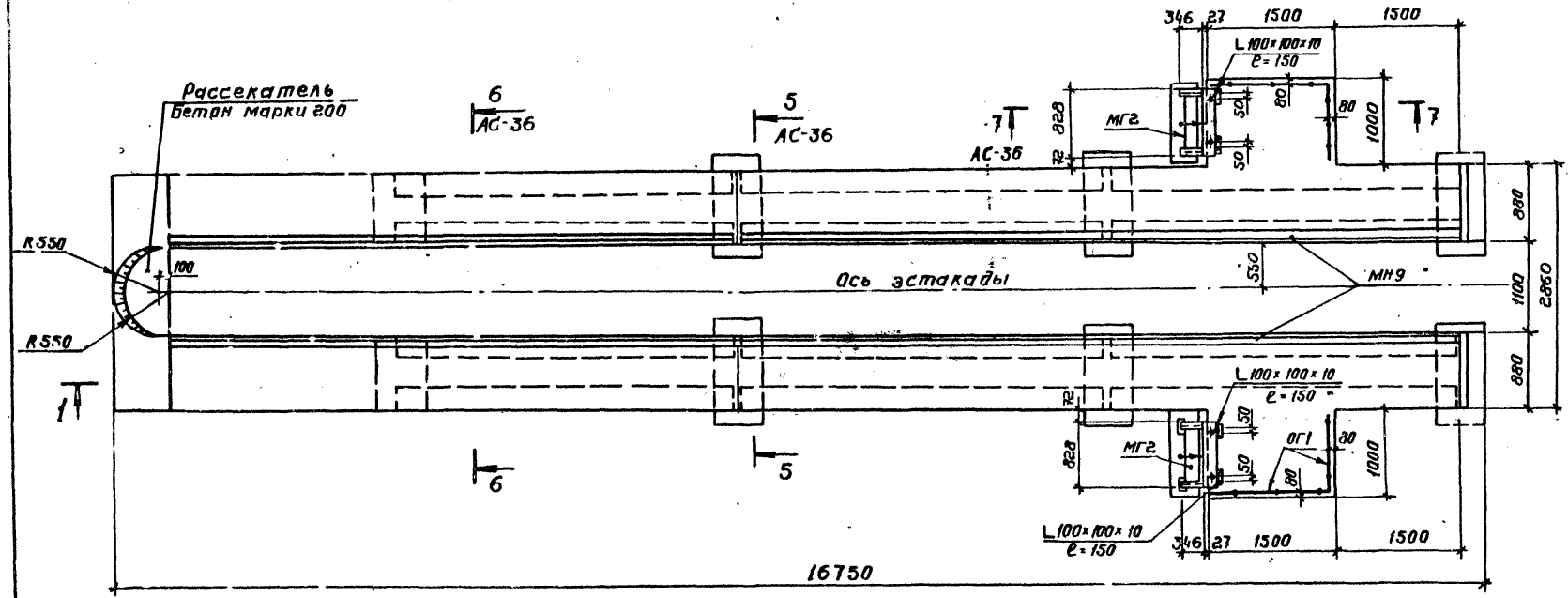
План, сечение 1-1

Согласовано
Мех. отдел
Инж. П.И. Павлик

Спецификация изделий на эстакаду ЭТА2

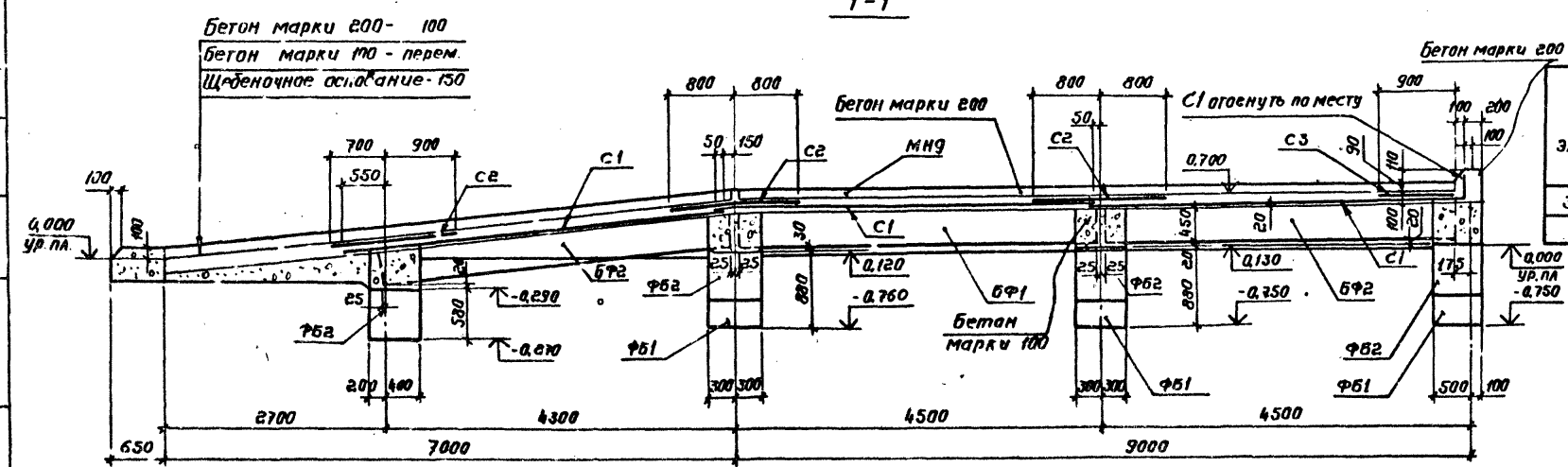
Альбом II
Тульский проект 503-4-17

План



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	6	460	
ФБ2	то же	ФБС 9.6.6-Т	8	700	
		балки фундаментные			
БФ1	1415-1, вып.1	ФББ-4	4	1200	
БФ2	то же	ФББ-5	8	1100	
МГ2	1459-2, вып.4	Марш лестничный МГ2	2	33,0	
МН9	тп 503- -АС-МН9	Изделие закладное МН9	31,7	495,2	м
ОГ1	то же - ОГ1	Ограждение ОГ1	4,68	42,0	м
С1	ГОСТ 8478-66	сетка $\frac{250/200}{1700 \times 4700}$	6	9,9	В=850
С2	то же	то же $\frac{250/200}{1700 \times 1600}$	6	3,4	то же
С3	"	" $\frac{250/200}{1700 \times 900}$	2	1,9	"
С4	"	" $\frac{250/200}{1700 \times 1480}$	2	6,7	В=1700
		Материалы			
		бетон марки 200	3,17		м ³
		бетон марки 100	3,40		м ³

1-1



выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Итого	Всего			
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Арм. сталь ТУ 14-4-659-75	Итого	Профильная сталь	Арматурная сталь	Итого					
ЭТА2	78,3	78,3	156,6	96,6	482,7	12,2	29,8	12,6	3,9	546,2	642,8

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Прибавки			
Итого			

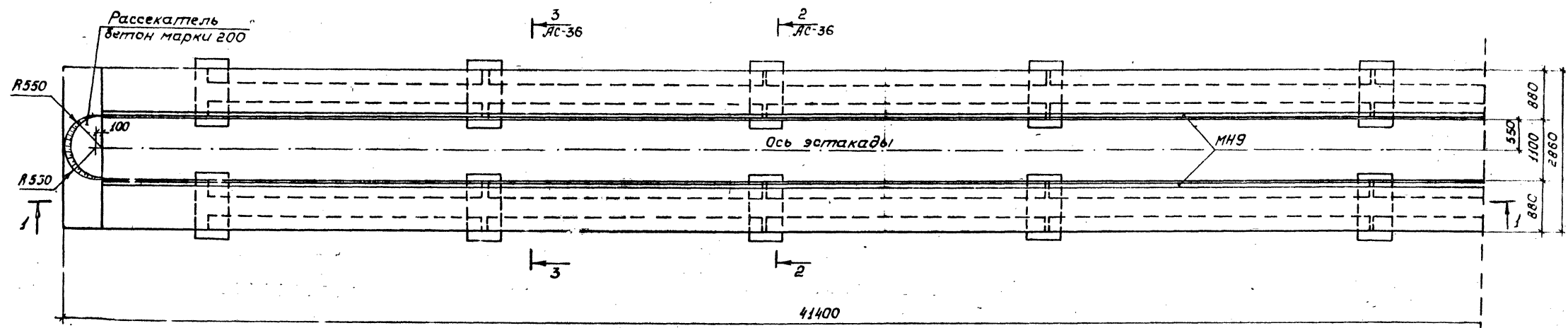
Гип Щербаков				тп 503-4-17-АС	
Нач.отд. Сотников				Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл.инж. Обвинцев				для автобусов.	
Рук.гр. Бережная				Эстакада тупиковая ЭТА2	Р 31
Вед.инж. Волкова				Станд. Лист	
Проб. Бережная				План, сечение 1-1	
Инв.№	Щербаков			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Согласовано:
Инв.№ подл. Подпись и дата

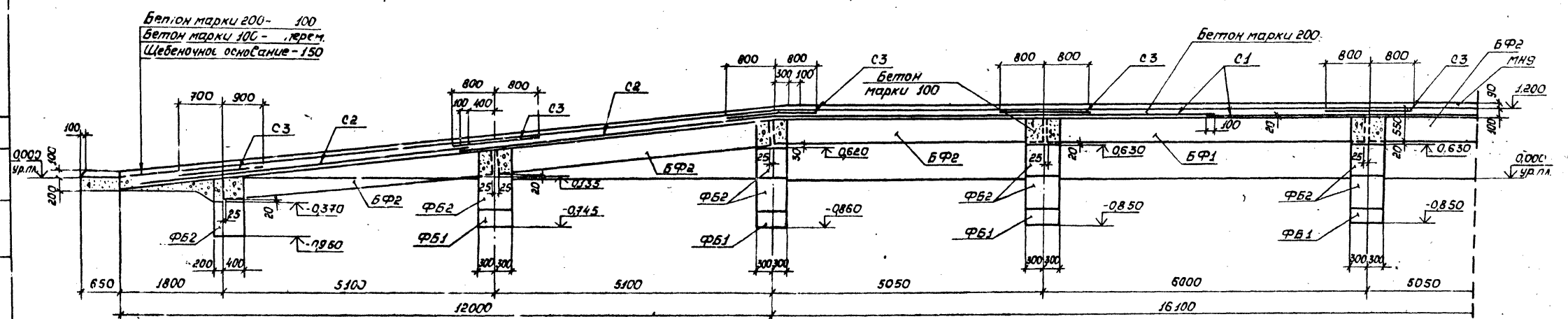
Тилобой проект 503-4-11

Согласовано
Инженером
Исполн.
Шиб.н.п.м. Подпись и дата

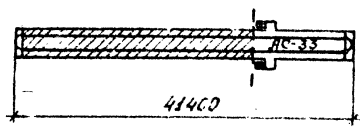
План



1-1



Схематический план



Привязан

Ив.н.°

И.п.т.	Шербаков				
Нач.отд.	Сотников				
Инж.конст.	Овчинцев				
Рук.гр.	Бережная				
Ст.инж.	Катмышкина				
Проб.	Бережная				
И.контр.инж.	Усачков				

ТП 503-4-11-АС

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для автобусов

Эстакада проезжая ЭП.1

Стадия Лист Листов

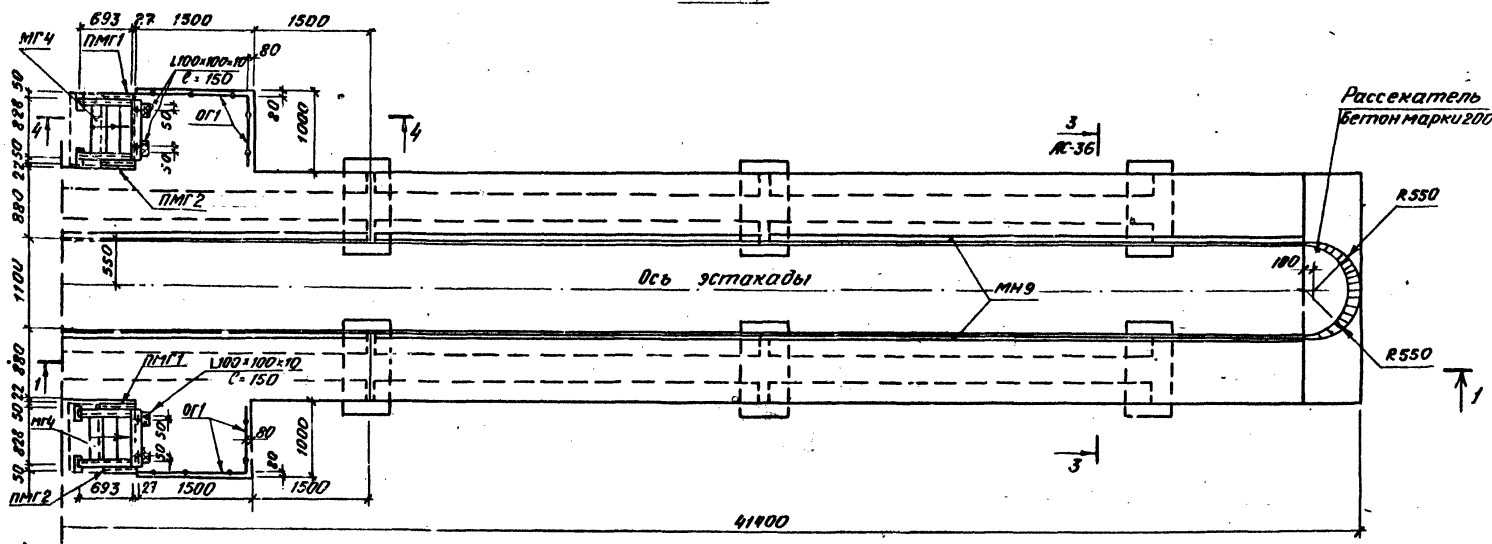
Р 32

ГИПРОАВТОТРАНС

Воронежский филиал

План, сечение 1-1

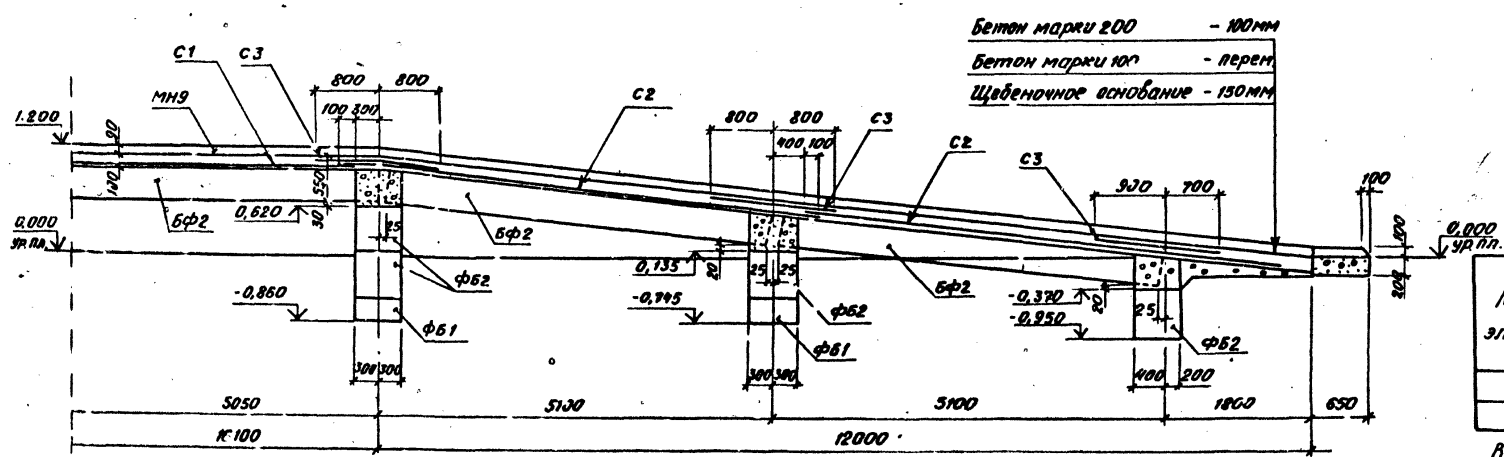
План



Спецификация изделий на эстакаду ЭПА1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Блоки					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-7	12	460	
ФБ2	то же	ФБС 9.6.6-1	24	700	
Балки фундаментные					
БФ1	1.415-1, вып.1	ФБ6-1	4	1600	
БФ2	то же	ФБ6-2	24	1300	
МГ4	1.459-2, вып.4	Марш лестничный МГ4	2	66.0	
ПМГ1	то же	Ограждение ПМГ1	2	12.0	
ПМГ2	"	то же ПМГ2	2	12.0	
ОГ1	ТП 503- -АС- ОГ1	" ОГ1	4,68	42,0	М.
МН9	то же - МН9	Изделие закладное МН9	80,4	1255,3	М
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4/8	4	16,4	В-850
С2	то же	то же 1700x800	8	12,6	то же
С3	"	" 250/200/4/8	16	3,4	"
С4	"	" 1700x1600	2	6,7	В-1700
Материалы					
		Бетон марки 200	7,61	113	
		Бетон марки 100	5,76	113	

1-1

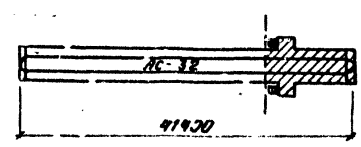


Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Итого	Всего		
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ТУ 14-4-659-75		Профильная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-78					
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	100x4	8:4	φ мм	Итого				
ЭПА1	189,2	189,2	44,3	44,3	233,5	122,0	12,2	29,8	31,6	9,7	1306,3	1539,8

В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Схематический план



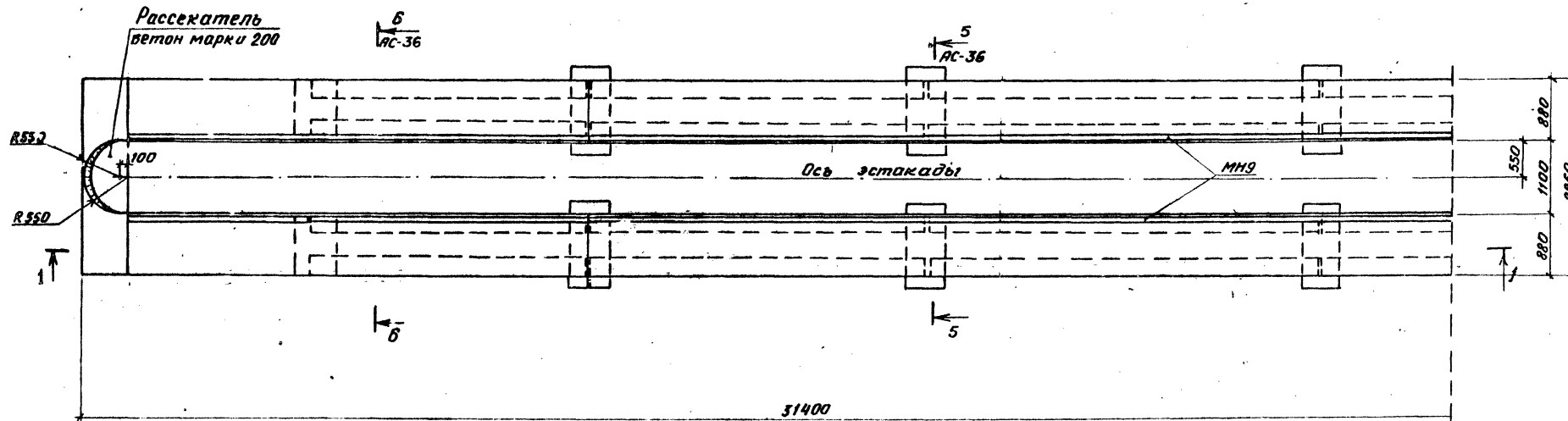
Альбом № 503-4-11
 Таблицей проект
 Сделано в
 Инв. № 1001
 По-гитис и дата
 Издан инв. №

Прибылан

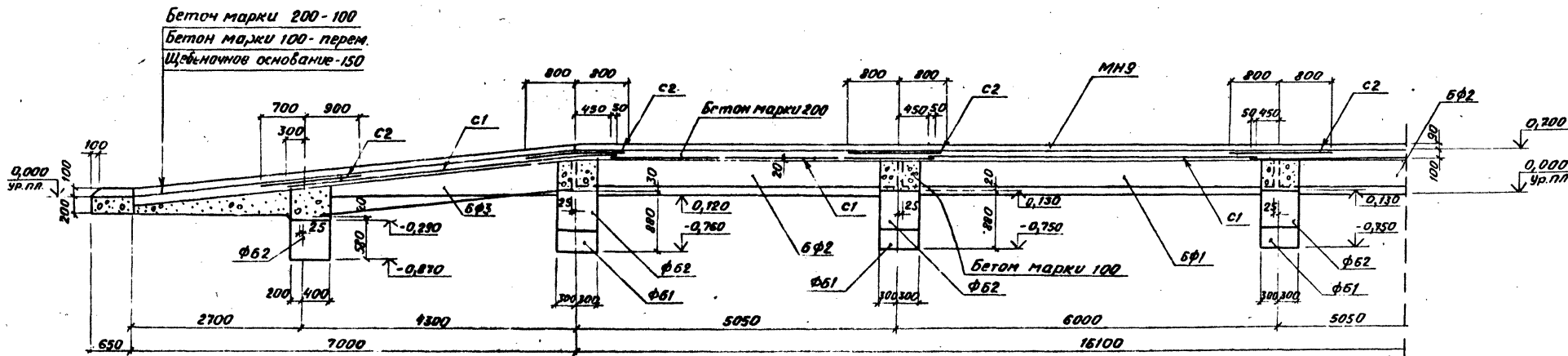
Инв. №

ГМП	Щербанов			ТП 503-4-11-АС		
Нач. отд.	Сотников			Устройство для осмотра и ремонта арзозвыж автомобилей и автобусов		
Инж. констр.	Обвинцев					
Рук. зр.	Бережная			Для автобусов.		
Ст. инж.	Катюшина			Эстакада проездная ЭПА1		
Проб.	Бережная			Стадия	Лист	Летов
				Р	33	
План, сечение 1-1				ТИПРОВАТРАНС Воронежский филиал		

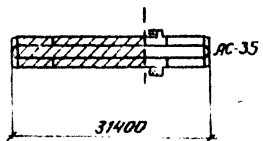
План



1-1

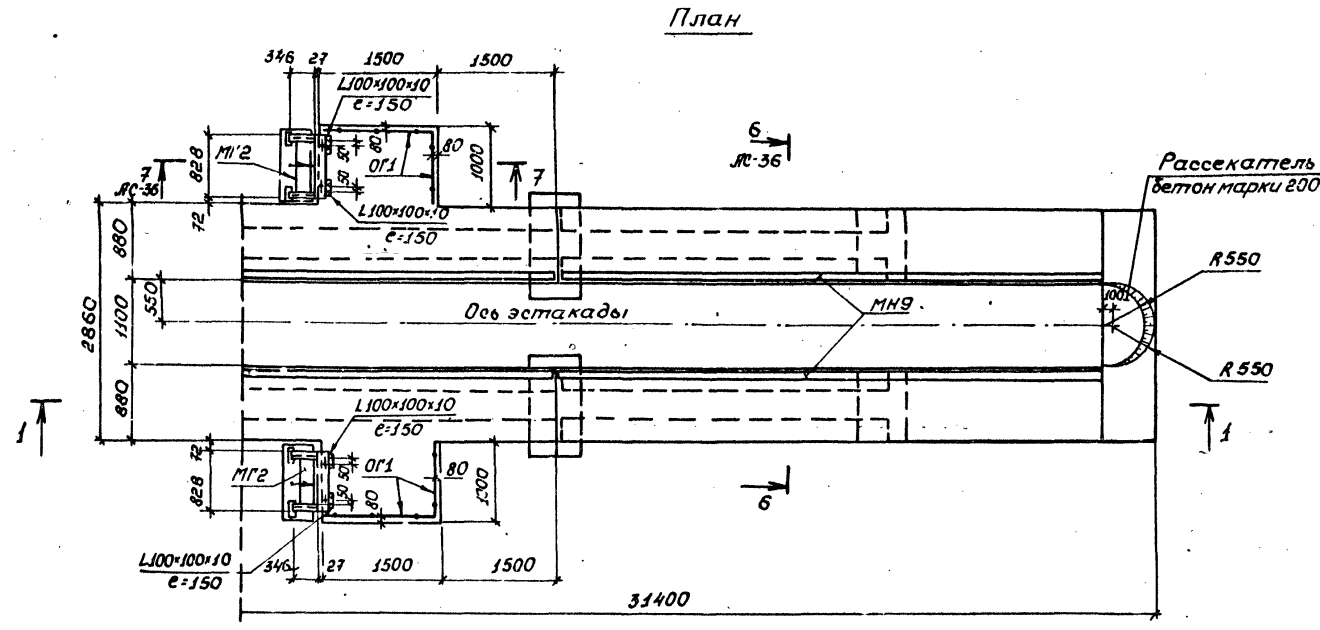


Схематический план



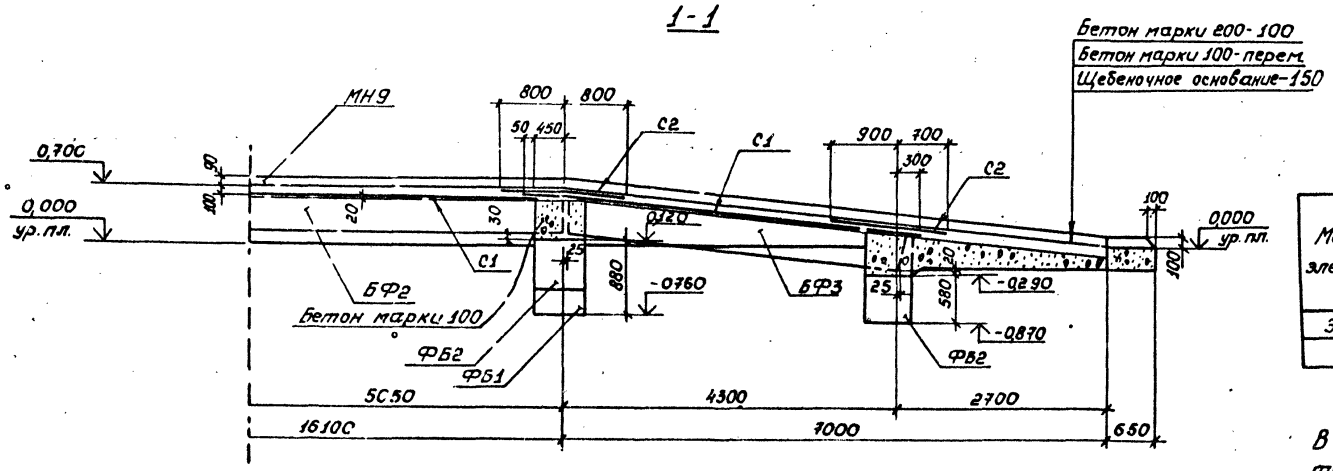
Привязан		

ГМП	Щербаков		ТП 503-4-11-АС		
Нач. отд.	Сотников		Устройства для осмотра и ремонта		
Ин. комп.	Обвинцев		грузовых автомобилей и автобусов		
Рук. зр.	Бережная		Для автобусов.	Этадия	Лист
Вед. инж.	Волкова		Эстакада проезжая 3ПР2	Р	34
Проб.	Бережная		План, сечение 1-1		
Ин. комп.	Исаков		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

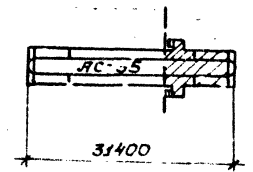


Спецификация изделий на эстакаду ЭПЛАЭ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед. кг	Примечание
Блоки					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС12.6.3-Т	8	460	
ФБ2	То же	ФБС9.6.6-Т	12	700	
Балки фундаментные					
БФ1	1415-1, вып.1	ФББ-1	4	1600	
БФ2	То же	ФББ-2	8	1300	
БФ3	"	ФББ-5	8	1100	
МГ2	1459-2, вып.4	Марш лестничный МГ2	2	330	
ОР1	ТП503.- ЯС-ОР1	Ограждение ОР1	468	42,0	м
МН9	То же - МН9	Изделие закладное МН9	603	941,6	м
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/200/4/8 1700x3100	10	10,7	В-850
С2	То же	То же 250/200/4/8 1700x1600	12	3,4	То же
С3	"	" 250/200/4/8 1700x1480	2	6,7	В-1700
Материалы					
		Бетон марки 200	568		м ³
		Бетон марки 100	396		м ³



Схематический план



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего			
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ТУ М-4-659-15		Профильная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А-III	Класс Вр-I	Угоро	Ф мм	Угоро	Ф мм	Угоро	Ф мм				
ЭПЛАЭ	1303	1303	305	305	1608	919,5	122	298	238	7,3	9926	1153,4

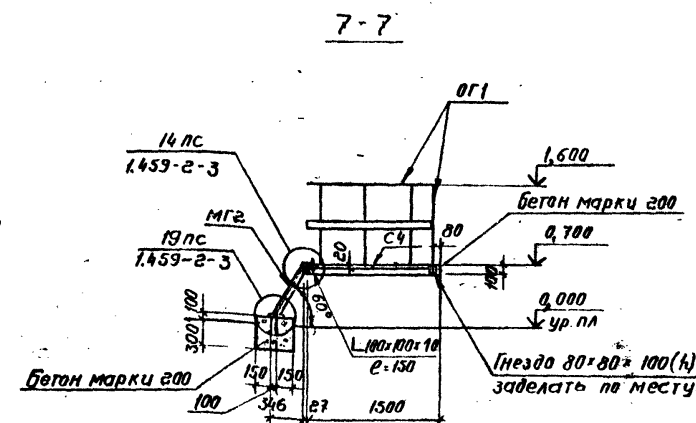
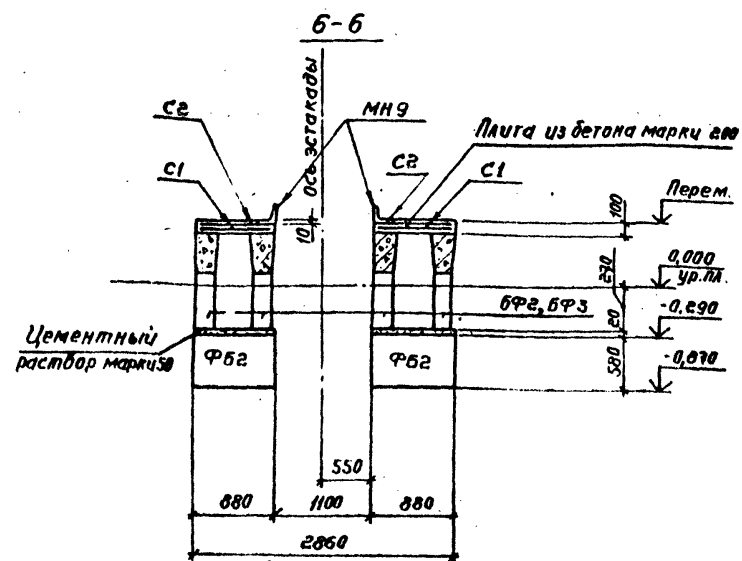
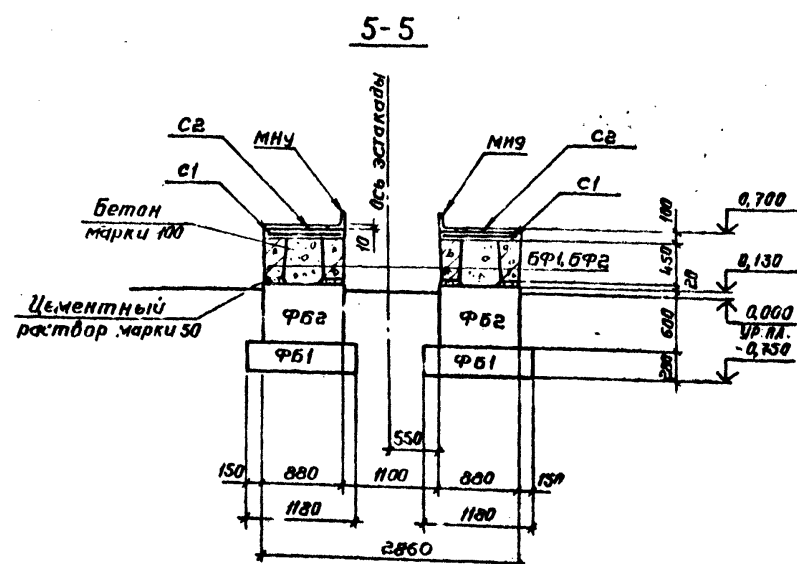
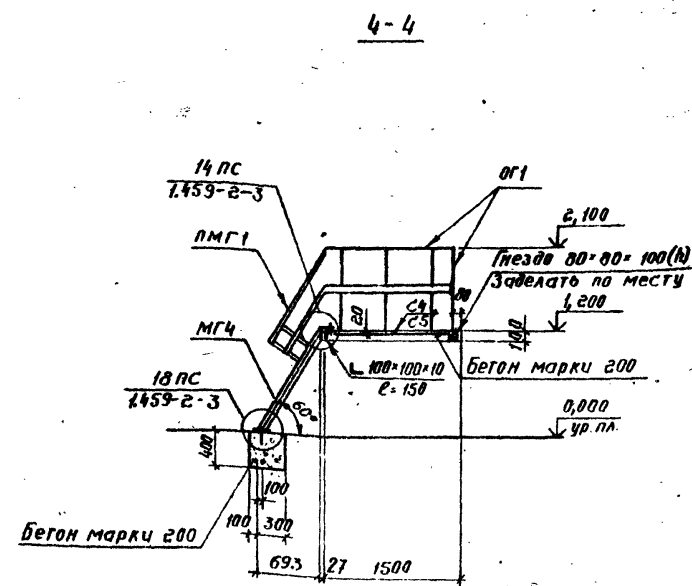
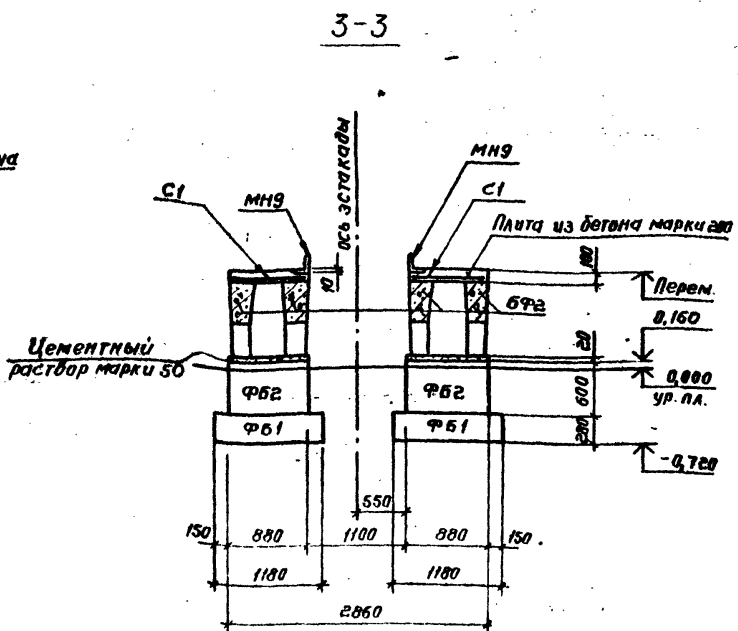
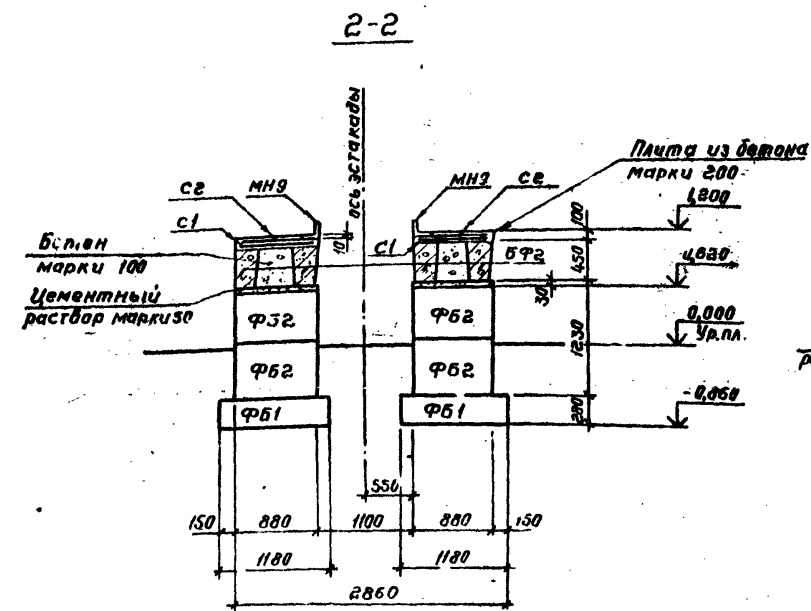
В выборку стали изделия, принятые по серии, не включены.

Привязан	
Инв.№	

ГЦП Шербаков	ТП 503-4-17 -АС	
Нач. отд. Сотников	Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Гл. констр. Обвинцев	Для автобусов.	
Рук. гр. Бережная	Эстакада проезжая ЭПЛАЭ	Стандия Лист Листов
Вед. инж. Валкова		Р 35
Проб. Бережная	План, сечение 1-1	ТИПРАВТОТРАНС Воронежский филиал
Инж. Исаков		

Тилобой проект 503-4-17 Альбом II

Согласовано
Исполн. от Дирекции
Исполн. от Дирекции
Исполн. от Дирекции



Привязан

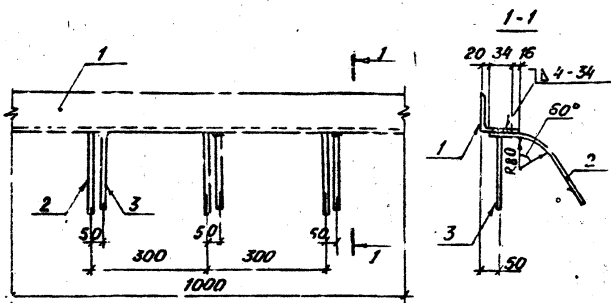
Упр. №

- За условную отметку 0,000 принята отметка верха покрытия площадки, соответствующая абсолютной отметке на генплане.
- Монтаж бетонных блоков производить на растворе марки 50.
- Толщина защитного слоя для стержней монолитной плиты принята 20мм.

ГНП	Щербаков		,ТН 503-4-11 - АС	Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	Для автобусов, Эстакады	Страниц	Лист	Листов
Нач. отд.	Сотников					Р	36	
Гл. констр.	Обвинцев					ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
Рук.вр.	Бережная							
Вед. инж.	Волкова							
Пров.	Бережная							
Инженер	Усачев							

Типовой проект 503-4-17 Альбом II

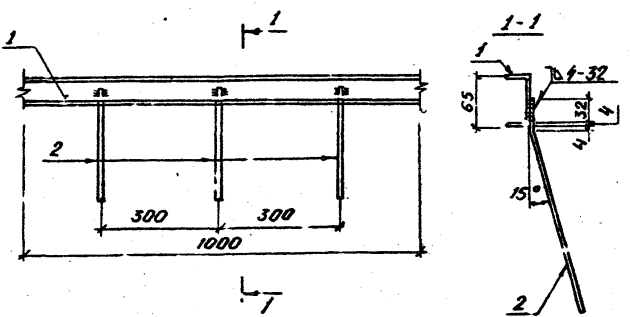
Согласовано
Нач. тех. отд. Дубинин
Инж. № 0001
Подпись и дата
Взам. инв. №



1. Узел закладной изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров втабр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные-ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4		1		Л 100-100-10 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	15,1 кг
Б4		2		Ф8А ГОСТ 5781-75, L=300	3	7,12 кг
Б4		3		Ф8А ГОСТ 5781-75, L=200	3	0,08 кг

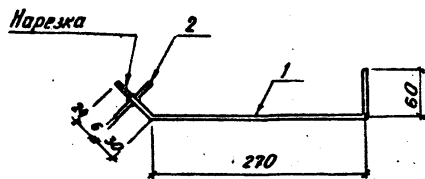
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Привязан	
						Инв. №	
ГМП Щербаков		Нач. отд. Сотников		Л. конс. Обвинцев		Рук. гр. Бережная	
Инженер Струкова		Проверил Бережная		И. контр. Исakov		Т. П. 503-4-17 - АС - МН1	
						Узел закладной МН1	
						Стадия Масса Масштаб	
						Р 15,7	
						Лист Листов 1	
						ТИПРАВТОТРАНС Воронежский филиал	



1. Узел закладной изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4		1		Л 500-500-5 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	5,9 кг
Б4		2		Ф8А ГОСТ 5781-75, L=300	3	0,12 кг

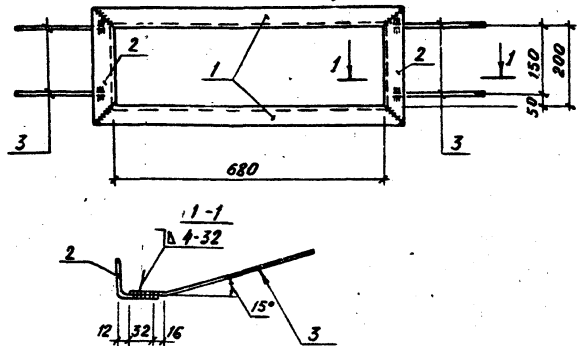
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Привязан	
						Инв. №	
ГМП Щербаков		Нач. отд. Сотников		Л. конс. Обвинцев		Рук. гр. Бережная	
Инженер Струкова		Проверил Бережная		И. контр. Исakov		Т. П. 503-4-17 - АС - МН2	
						Узел закладной МН2	
						Стадия Масса Масштаб	
						Р 6,3	
						Лист Листов 1	
						ТИПРАВТОТРАНС Воронежский филиал	



1. Узел закладной изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварное соединение анкера втабр производить ручной дуговой сваркой в раззенкованном отверстии.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4		1		Ф10А ГОСТ 5781-75, L=390	1	0,24 кг
Б4		2		60x6 ГОСТ 103-76, L=60	1	0,17 кг

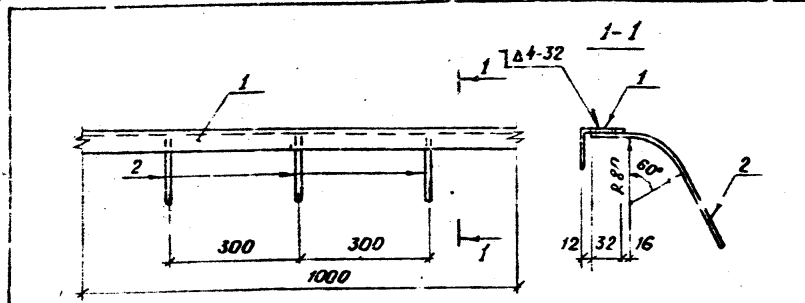
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Привязан	
						Инв. №	
ГМП Щербаков		Нач. отд. Сотников		Л. конс. Обвинцев		Рук. гр. Бережная	
Инженер Струкова		Проверил Бережная		И. контр. Исakov		Т. П. 503-4-17 - АС - МН3	
						Узел закладной МН3	
						Стадия Масса Масштаб	
						Р 0,4	
						Лист Листов 1	
						ТИПРАВТОТРАНС Воронежский филиал	



1. Узел закладной изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4		1		Л 50x50x5 ГОСТ 8509-72, L=980	2	2,94 кг
Б4		2		Л 50x50x5 ГОСТ 8509-72, L=300	2	1,13 кг
Б4		3		Ф8А ГОСТ 5781-75, L=250	4	0,17 кг

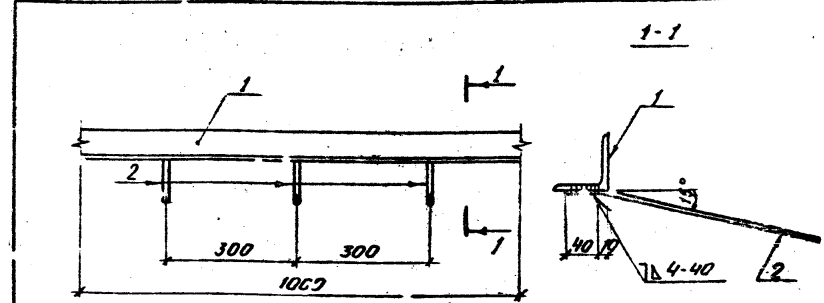
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Привязан	
						Инв. №	
ГМП Щербаков		Нач. отд. Сотников		Л. конс. Обвинцев		Рук. гр. Бережная	
Инженер Струкова		Проверил Бережная		И. контр. Исakov		Т. П. 503-4-17 - АС - МН4	
						Узел закладной МН4	
						Стадия Масса Масштаб	
						Р 8,5	
						Лист Листов 1	
						ТИПРАВТОТРАНС Воронежский филиал	



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L 50x50x5 ГОСТ 8509-72, l=1000	1	3,77 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-75, l=250	3	0,1 кг

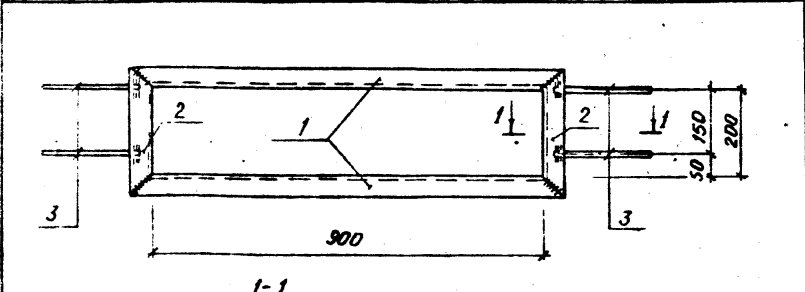
Привязан		
Инв. №		
ТП 503-4-17 -АС-МН5		
Гип	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Инж. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Стрюкова	
Проверил	Бережная	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5		
Стдия	Масса	Масштаб
Р	4,1	
Лист	Листов 1	
ТИПРОВАТОТРАНС Воронежский филиал		



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Нахлесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L 70x70x5 ГОСТ 8509-72, l=1000	1	5,52 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-75, l=250	3	0,1 кг

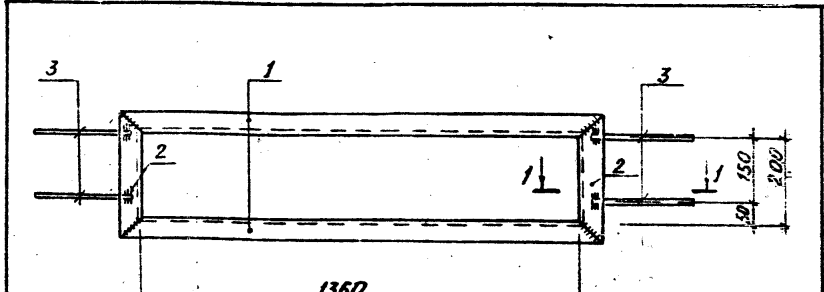
Привязан		
Инв. №		
ТП 503-4-17 -АС-МН6		
Гип	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Инж. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Стрюкова	
Проверил	Бережная	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6		
Стдия	Масса	Масштаб
Р	5,7	
Лист	Листов 1	
ТИПРОВАТОТРАНС Воронежский филиал		



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L 50x50x5 ГОСТ 8509-72, l=1000	2	3,77 кг
Б4	2			L 50x50x5 ГОСТ 8509-72, l=300	2	1,13 кг
Б4	3			Ф8А ГОСТ 5781-75, l=250	4	0,1 кг

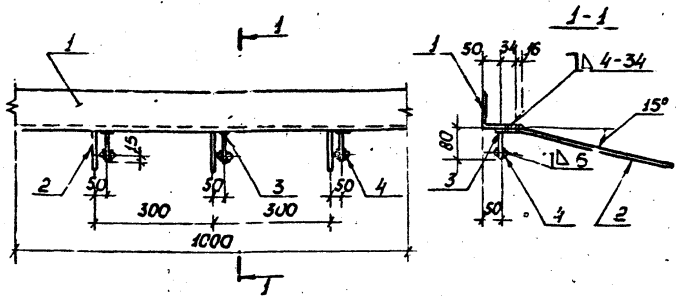
Привязан		
Инв. №		
ТП 503-4-17 -АС-МН7		
Гип	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Инж. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Стрюкова	
Проверил	Бережная	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7		
Стдия	Масса	Масштаб
Р	10,2	
Лист	Листов 1	
ТИПРОВАТОТРАНС Воронежский филиал		



1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*.
2. Сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами.
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4				L 50x50x5 ГОСТ 8509-72, l=1460	2	5,5 кг
Б4				L 50x50x5 ГОСТ 8509-72, l=300	2	1,13 кг
Б4				Ф8А ГОСТ 5781-75, l=250	4	0,1 кг

Привязан		
Инв. №		
ТП 503-4-17 -АС-МН8		
Гип	Щербаков	
Нач. отд.	Сотников	
Инж. констр.	Обвинцев	
Рук. гр.	Бережная	
Инженер	Стрюкова	
Проверил	Бережная	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8		
Стдия	Масса	Масштаб
Р	3,7	
Лист	Листов 1	
ТИПРОВАТОТРАНС Воронежский филиал		

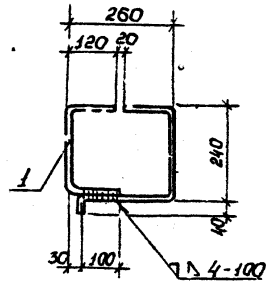


- 1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
- 2. Сварные соединения анкерov втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланцевыми швами
- 3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-76.

Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		L 100x100x10 ГОСТ 8509-72; e=1000	1	15,1 кг	
Б4	2		ф 8x12 ГОСТ 5781-75, e=250	3	0,1 кг	
Б4	3		ф 8x12 ГОСТ 5781-75, e=80	3	0,03 кг	
Б4	4		ф 12x12 ГОСТ 5.1459-72; e=20	6	0,02 кг	

Привязан			
Инв. №			

Г.И.П. Шербаков	Нач. отд. Сотников	Л.Конт. Обвинцев	Рук. гр. Бережная	Инженер Струкова	Проверил бережная	И.контр. Усаков	И.контр. Усаков
ТП 503-4-17 - ЯС - МН9							
Изделие закладное МН9				Стадия	Масса	Масштаб	
				Р	156		
				Лист	Листов 1		
ГИПРОАВТОТРАНС				Воронежский филиал			

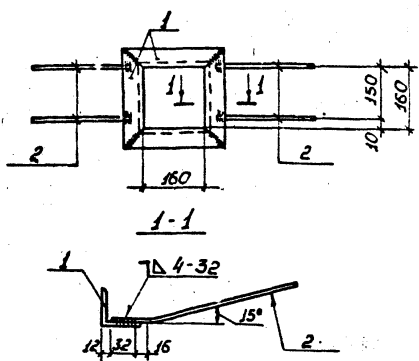


- 1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
- 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-76

Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		ф 6x12 ГОСТ 5781-75, e=110	1	0,25 кг	

Привязан			
Инв. №			

Г.И.П. Шербаков	Нач. отд. Сотников	Л.Конт. Обвинцев	Рук. гр. Бережная	Инженер Струкова	Проверил бережная	И.контр. Усаков	И.контр. Усаков
ТП 503-4-17 - ЯС - МН10							
Изделие закладное МН10				Стадия	Масса	Масштаб	
				Р	0,2		
				Лист	Листов 1		
ГИПРОАВТОТРАНС				Воронежский филиал			

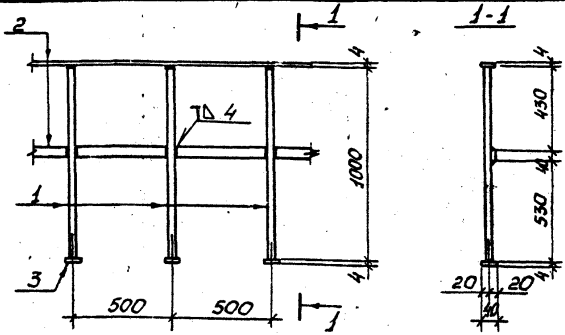


- 1. Изделие закладное изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 313-65*
- 2. Сварные соединения анкерov производить ручной дуговой сваркой фланцевыми швами.
- 3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-76.

Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		L 50x50x5 ГОСТ 8509-72; e=260	4	10 кг	
Б4	2		ф 8x12 ГОСТ 5781-75, e=250	4	0,1 кг	

Привязан			
Инв. №			

Г.И.П. Шербаков	Нач. отд. Сотников	Л.Конт. Обвинцев	Рук. гр. Бережная	Инженер Манякина	Проверил бережная	И.контр. Усаков	И.контр. Усаков
ТП 503-4-17 - ЯС - МН11							
Изделие закладное МН11				Стадия	Масса	Масштаб	
				Р	4,4		
				Лист	Листов 1		
ГИПРОАВТОТРАНС				Воронежский филиал			



- 1. Сварные соединения втавр производить ручной дуговой сваркой под слоем флюса; нахлесточные - ручной дуговой сваркой фланцевыми швами.
- 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-76.
- 3. Готовое изделие окрасить 3 слоями эмали ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

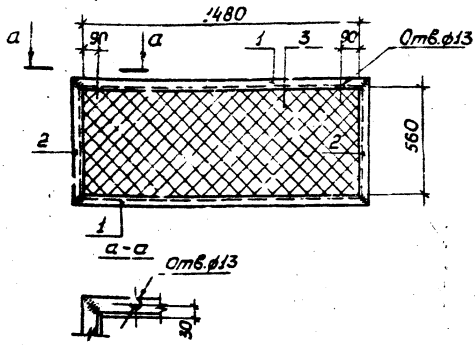
Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		ф 22x12 ГОСТ 5781-75, e=1000	3	2,98 кг	
Б4	2		-40x4 ГОСТ 103-76, e=1000	2	1,26 кг	
Б4	3		-40x4 ГОСТ 103-76, e=40	3	0,05 кг	

Привязан			
Инв. №			

Г.И.П. Шербаков	Нач. отд. Сотников	Л.Конт. Обвинцев	Рук. гр. Бережная	Инженер Струкова	Проверил бережная	И.контр. Усаков	И.контр. Усаков
ТП 503-4-17 - ЯС - ОР1							
Ограждение ОР1				Стадия	Масса	Масштаб	
				Р	11,6		
				Лист	Листов 1		
ГИПРОАВТОТРАНС				Воронежский филиал			

Альбом II

Типовой проект 503-4-11



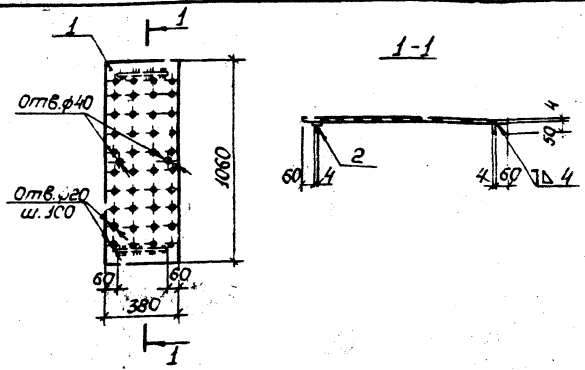
Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, швб-4мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			L 50x50x5 ГОСТ 8509-72, е-1580	2	6,0 кг
Б4	2			L 50x50x5 ГОСТ 8509-72, е-660	2	2,5 кг
Б4	3			Сетка №20x16 ГОСТ 5336-67, е-40		1,4 кг

Привязан		
Инв. №		
ТП 503-4-11-АС-РШ1		
И.контр.	Исаков	Исаков
Нач. отд.	Сотников	Исаков
Инженер	Струкова	Исаков
Проверил	Бережная	Исаков
Рук. гр.	Бережная	Исаков
Л.контр.	Обвинцев	Исаков
И.контр.	Исаков	Исаков
Решетка РШ1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,4	
Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Альбом II

Типовой проект 503-4-11



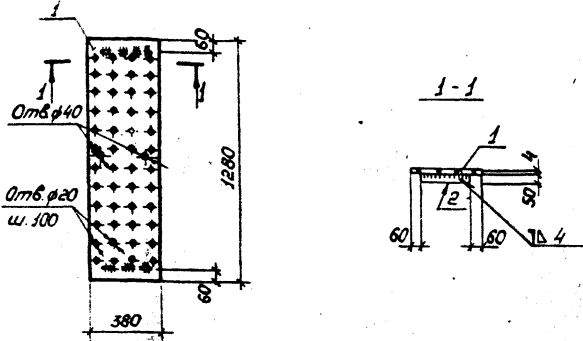
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Готовое изделие окрасить 3 слоями эмали ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			-380x4 ГОСТ 82-70, е-1060	1	12,7 кг
Б4	2			-50x4 ГОСТ 103-76, е-260	2	0,4 кг

Привязан		
Инв. №		
ТП 503-4-11-АС-Щ1		
И.контр.	Исаков	Исаков
Нач. отд.	Сотников	Исаков
Инженер	Струкова	Исаков
Проверил	Бережная	Исаков
Рук. гр.	Бережная	Исаков
Л.контр.	Обвинцев	Исаков
И.контр.	Исаков	Исаков
Щит Щ1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	13,5	
Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Альбом II

Типовой проект 503-4-11



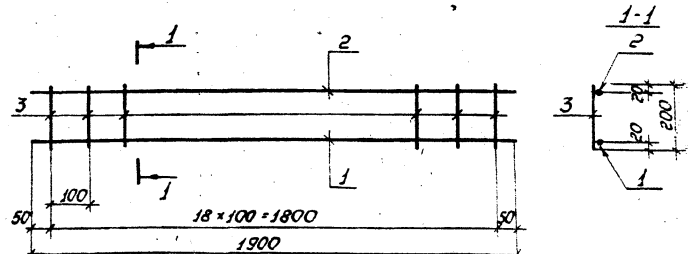
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Готовое изделие окрасить 3 слоями эмали ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			-380x4 ГОСТ 82-70, е-1280	1	15,3 кг
Б4	2			-50x4 ГОСТ 103-76, е-260	2	0,4 кг

Привязан		
Инв. №		
ТП 503-4-11-АС-Щ2		
И.контр.	Исаков	Исаков
Нач. отд.	Сотников	Исаков
Инженер	Струкова	Исаков
Проверил	Бережная	Исаков
Рук. гр.	Бережная	Исаков
Л.контр.	Обвинцев	Исаков
И.контр.	Исаков	Исаков
Щит Щ2		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,1	
Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Альбом II

Типовой проект 503-4-11



Арматурную сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1			φ12, АIII ГОСТ 51459-72, е-1900	1	1,7 кг
Б4	2			φ8, АIII ГОСТ 5781-75, е-1900	1	0,8 кг
Б4	3			φ6, АIII ГОСТ 5781-75, е-200	19	0,4 кг

Привязан		
Инв. №		
ТП 503-4-11-АС-С1		
И.контр.	Исаков	Исаков
Нач. отд.	Сотников	Исаков
Инженер	Струкова	Исаков
Проверил	Бережная	Исаков
Рук. гр.	Бережная	Исаков
Л.контр.	Обвинцев	Исаков
И.контр.	Исаков	Исаков
Сетка арматурная С1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,3	
Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЭЛ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Силовое электрооборудование. План-схема	
3	Электроосвещение. План-схема кабелей	
4	Электроосвещение. План-схема тоннелей	
5	Электроосвещение. Ведомость электрооборудования кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком (начало)	
6	Электроосвещение. Ведомость электрооборудования кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком (окончание)	
7	Электроосвещение. Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых электромонтажной организацией	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	Альбом II
АС	Архитектурно-строительные решения	Альбом II
ЭЛ	Силовое электрооборудование и электроосвещение	Альбом II

Основные показатели

Электроосвещение		
Напряжение	Общей сети	~380/220 В
	У ламп	~220 В
	Переносного	~36 В
Вид - источник питания		Рабочее -
Способ прокладки сети		Провод марки АПВ-660 в стальных водопроводных трубах (трубы учтены в строительной части проекта)
Защитные меры безопасности	Части, подлежащие занулению	Металлические корпуса светильников
	Нулевые защитные проводники	Рабочий нулевой провод осветительной сети
Особые указания		Для питания светильников переносного освещения, при привязке проекта предусмотреть ящики типа ЯТП-0,25 с понижающим трансформатором мощностью 250 В.А напряжением 220/36 В

Условные обозначения, не вошедшие в ГОСТ 2.754-72

- ▲ - Розетка двухполюсная ТРЗ исполнения (брызгозащищенного)
- - Трос для подвески кабеля и его концевое крепление

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 2.754-72	Обозначения условные графические электрического оборудования и проводов на планах	
П537-00.0000033 - П537-00.0000035, П537-09.0000036	Канбейер универсальный для перемещения автотомобилей и автопоездов КамАЗ, МАЗ, ЗИЛ и ГАЗ на линиях ТО, модель П537	Распространяет ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Паспорт завода-изготовителя «Автоспецоборудование» г.Троицкий	Подъемник канатный передвижной электромеханический, модель П231	И проект не прилагается

Основные показатели

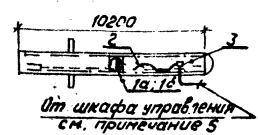
Силовое электрооборудование		
Напряжение	Силовой сети	380 / 220 В
	Цепей управления	220; 36 В
Источник питания		
Способ прокладки сети		Провод марки АПВ в стальных водопроводных легких трубах в полу
Пускатели		
Части, подлежащие занулению		Металлические корпуса электрооборудования, электродвигателей, шкафов управления
Нулевые защитные проводники		Стальные трубы электропроводки
Выравнивание потенциалов		Все металлические строительные и производственные конструкции, стационарно проложенные трубопроводы, металлические корпуса технологического оборудования и т.п. присоединить к сети зануления - к нулевому штырьку силового шкафа. Данные присоединения выполняются при привязке проекта.

Прибылан		
ИНВ. №		
Л. инж. Шатов		
Л. инж. пр. Щербаков		
Нач. отд. Колышалова		
Рук. экр. Ескаба		
ТП 503-4-17 - ЭЛ		
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Для автобусов		
Линия поточная АВА		
посты турбокомпрессорные ПТА-ПТА		
посты прессы ППА-ППА		
Лист	Р	1
Листов		7
Общие данные		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Воронежский филиал		

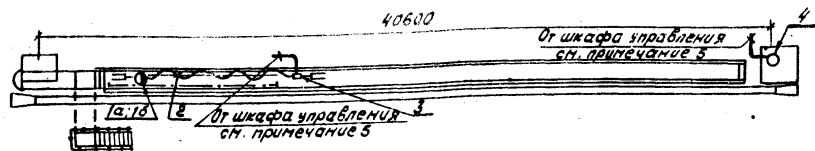
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.
Главный инженер проекта Щербаков

Новом II
Типовой проект 503-4-17

Канавы К-1 (для постов ПТА1, ПТА2, ПТА3, ПТА7)
План-схема силового электрооборудования



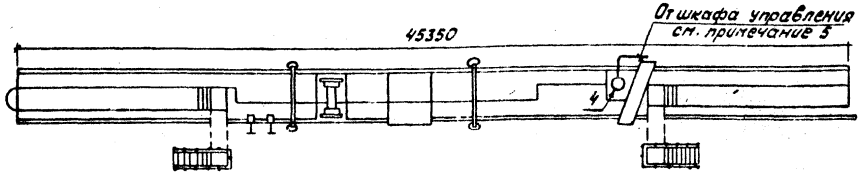
Линия поточная ЛПА1, План-схема силового электрооборудования



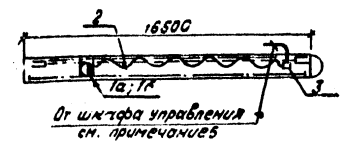
Канавы К-2 (для постов ПТА2, ПТА4, ПТА6, ПТА8)
План-схема силового электрооборудования



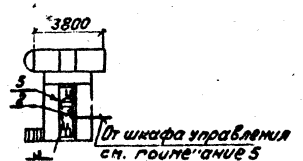
Линия поточная ЛПА2, План-схема силового электрооборудования



Канавы К-3 (для постов ПТА1, ПТА2, ПТА3)
План-схема силового электрооборудования



Пост проездной ПТА4
План-схема силового электрооборудования



1. Для постов тупиковых ПТА1-ПТА8 и постов проездных ПТА1-ПТА3 в проекте даны только схемы элементов канав, полностью схемы вышеуказанных постов см. технологическую часть проекта.
2. Схему управления подъемником модели ПЗ31 см. паспорт подъемника Грозненского опытно-экспериментального завода-изготовителя "Автоспецоборудование".
3. Схему управления подъемником модели ПТО-2А см. паспорт Вобруйского опытно-экспериментального завода-изготовителя.
4. Принципиальную схему, шкаф управления, монтажную схему конвейера модели 4120 см. паспорт Загорского завода-изготовителя "Автоспецоборудование".
5. Места установки шкафов управления, определение трасс сетей от шкафов управления до потребителей, сечение распределительных сетей решает-ся при привязке данного проекта.
6. Конструкции крепления троса и крепления кабеля к тросу поступают в комплекте с оборудованием.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Подъемник, модель ПЗ31			
1а	М300	Электродвигатель привода подъема мощность 3 кВт, скорость вращения 1430 об/мин., напряжение 380/220В	1		конт. с подъемником
1б	М300	Электродвигатель привода передвижения мощность 0,37 кВт, скорость вращения 1430 об/мин., напряжение 380/220В	1		то же
2	комплектно	Подвес тросовой с кабелем (подвеска троса на кронштейнах)	1		см. паспорт
3		Коробка ответвительная Конвейер, модель 4120	1		
4	комплектно	Электродвигатель мощность 7,5 кВт	1		конт. с конвейером
		Подъемник, модель ПТО-2А			
5	комплектно	Электродвигатель мощность 1,1 кВт	1		конт. с подъемником

Привязан

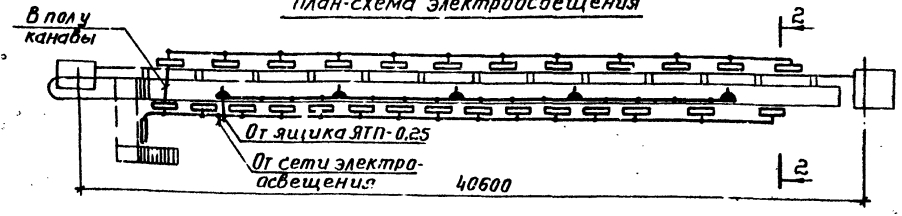
Изм. №

ГМП	Щербак		7П 503-4-17 - 30		
Нач. отд.	Кольколов		Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов		
Инж. гр.	Еськова		для автобусов	Лист	Лист
Ст. инж.	Мязин		Линия поточная ЛПА1-ЛПА2	Р	2
			Посты тупиковые ПТА1-ПТА8		
			Посты проездные ПТА1-ПТА4		
			Силовое электрооборудование. План-схема	ТИП ПРАВОТРАНА	
И.контр.	Малахов		Воронежский филиал		

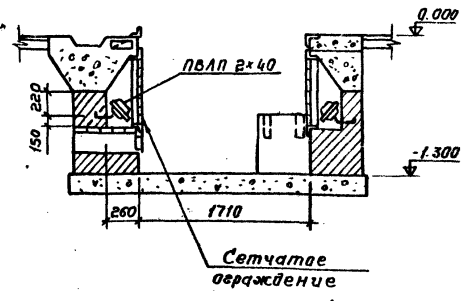
Согласовано:
Инж. гр. Щербак
Инж. гр. Еськова
Инж. гр. Мязин
Инж. гр. Кольколов
Инж. гр. Малахов

Титульный проект 503-4-17-ЭЛ Альбом II

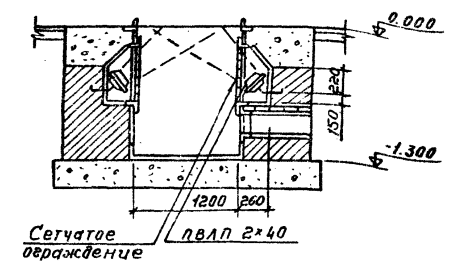
Линия поточная ЛПА1
План-схема электроосвещения



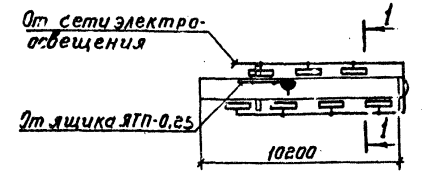
2-2



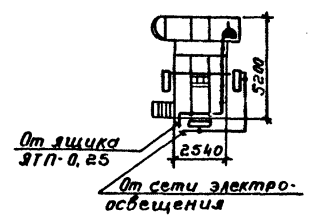
1-1



Канавы К1 (для постов ПТА1, ПТА2, ПТА5, ПТА7)
План-схема электроосвещения



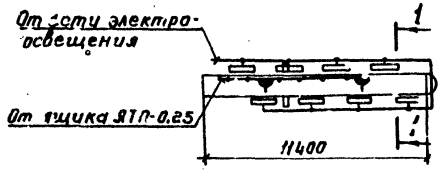
Пост проезды ППА4
План-схема электроосвещения



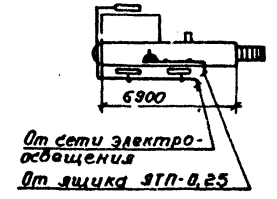
Спецификация электрооборудования и материалов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество						Масса ед, кг	Примечание
			ЛПА1	К1	К2	К3	ППА1	ППА2		
1	пвп-2x40	Светильник 220В, пыле-защищенный, 2x40Вт	28	7	8	13	3	3		
2	ЛБ-40	Лампа люминесцентная 40Вт	56	14	16	26	6	6		
3	СК-220/15-80	Стартер для люминесцентной лампы 220В	56	14	16	26	6	6		
4	АПВ-660	Провод с алюминиевыми жилами, 1x2.5 кв. мм	230	50	60	95	35	30	п.м.	
5	У-86-РБ	Розетка штепсельная 36В, 10А брызгозащищенная с вилкой У-87-РБ	5	1	2	2	1	1		
6	У409	Коробка ответвительная	25	6	7	13	2	2		

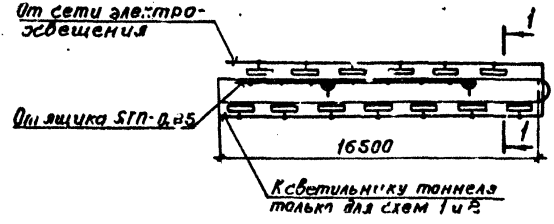
Канавы К2 (для постов ПТА2, ПТА4, ПТА6, ПТА8)
План-схема электроосвещения



Пост тупиковый ПТА3
План-схема электроосвещения



Канавы К3 (для постов ППА1, ППА2, ППА3)
План-схема электроосвещения



Пояснение см. лист ЭЛ-4

Привязан			
Инд. №			

Лиж.пр. Щербаков		ТП 503-4-17-ЭЛ	
Нач.отд. Камышова		Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов	
Рук.вирт. Еськова		Для автобусов: линия поточная ЛПА1, посты тупиковые ПТА1-ПТА9, посты проезды ППА1-ППА4	
		Стадия	Лист
		Р	3
Электроосвещение. План-схема канав		ГИПРОАВТОТРАНС	
И.контр. Малахов		Варнажский филиал	

Составлен по: Нач. тех. отд. Дим. Гин. Руд. Нач. отд. Камышова Чен. Инж. по ПЕ Косов

Тыловой проект 503-4-17-ЭЛ Ягубовичи

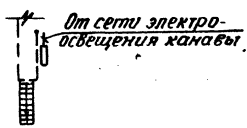
Тоннель Т1 (для схемы 1 поста ППА1)
План-схема электроосвещения



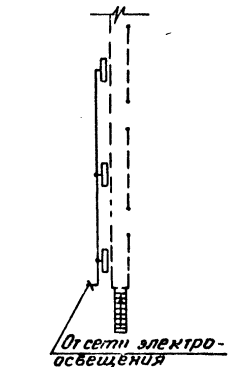
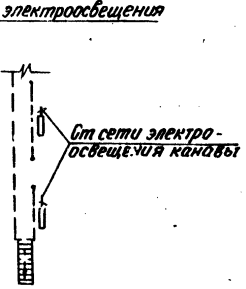
Тоннель Т2 (для схемы 2 поста ППА1)
План-схема электроосвещения



Тоннель Т3, Т9 (для схемы 1 постов ППА2, ППА3)
План-схема электроосвещения

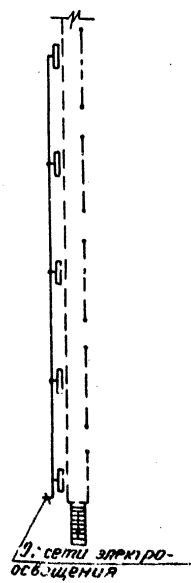


Тоннель Т5, Т11 (для схемы 3 постов ППА2, ППА3)
План-схема электроосвещения

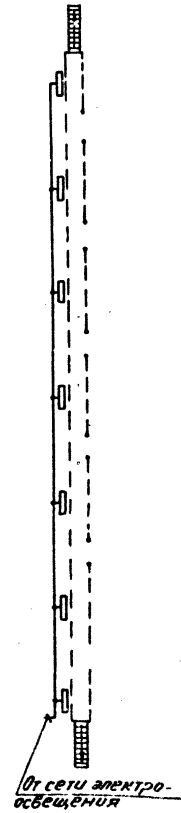
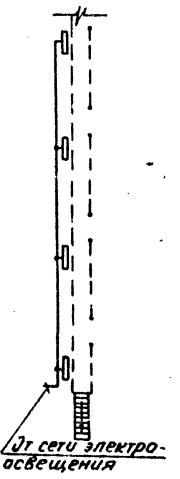


Тоннель Т8, Т14 (для схемы 6 постов ППА2, ППА3)
План-схема электроосвещения

Тоннель Т7, Т13 (для схемы 5 постов ППА2, ППА3)
План-схема электроосвещения



Тоннель Т6, Т12 (для схемы 4 постов ППА2, ППА3)
План-схема электроосвещения



Для постов тупиковых ППА1-ППА8 и постов проездных ППА1-ППА3 в проекте даны только элементы канав и тоннелей, полностью схемы вышеуказанных постов см. технологическую часть проекта.

Электроосвещение канав выполнить светильниками с люминесцентными лампами типа ПВЛП2x40.

Освещенность в канавах принята 150 лк.

Распределительную сеть предусмотрено выполнить проводом марки АПВ-660 сеч. 1x2,5 кв.мм в стальных трубах. Прокладку труб между нишами см. строительные чертежи. При привязке проекта уточнить количество, сечение проводов и места установки выключателей.

Спецификация на электрооборудование и материалы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество						Масса ед.кг	Примечание
			Т1, Т2, Т3, Т9	Т4, Т10	Т5, Т11	Т6, Т12	Т7, Т13	Т8, Т14		
1	ПВЛП-2x40	Светильник 220В, пыле-защитенный, 2x40Вт	1	2	3	4	5	7		
2	ЛБ-40	Лампа люминесцентная 40Вт	2	4	6	8	10	12		
3	СК-220/15-80	Стартер для люминесцентной лампы 220В	2	4	6	8	10	12		
4	АПВ	Провод, 660В, с алюминиевыми жилами 1x2,5 кв.мм	5	10	25	40	50	75		п.м.
5	У409	Коробка ответвительная	-	-	2	3	4	6		

Привязан

Изм. №

Составлено: [blank]
 Проверено: [blank]
 Утверждено: [blank]
 Дата: [blank]

Исполн. Шербаков [blank]
 Инж. о.т. Ковылина [blank]
 Рук. з/п. Ескава [blank]

ТГ 503-4-17 - ЭЛ

Устройство для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов

Для автобусов постов проездных ППА1, ППА2, ППА3

Электроосвещение План-схема тоннелей

Листов	4
Лист	4

ГИТРОАВТ ОТРАНС
Воронежский филиал

Листом II

Типовой проект 503-4-17

Имя, И.И. Подпись и Ватса Ватса Имя, И.И.

№п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на стану					
				1	2	3	4	5	6
<u>Линия паточная ЛПА1</u>									
1	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40Вт	ПВАП-2x40	шт	28					
2	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт.	56					
3	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт.	56					
4	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,23					
<u>Пост тупиковый ПТА1</u>									
1	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40 Вт	ПВАП-2x40	шт.	7					
2	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт.	14					
3	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт.	14					
4	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,03					
<u>Пост тупиковый ПТА2</u>									
1	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40-Вт	ПВАП-2x40	шт.	8					
2	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт.	16					
3	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	16					
4	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,06					
<u>Пост тупиковый ПТА3</u>									
1	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40 Вт	ПВАП-2x40	шт	7	14	21	28	35	42
2	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт	14	28	42	56	70	84
3	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	14	28	42	56	70	84
4	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,05	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3

№п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на стану					
				1	2	3	4	5	6
<u>Пост тупиковый ПТА4</u>									
1	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40 Вт	ПВАП-2x40	шт.	8	16	24	32	40	48
2	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт.	16	32	48	64	80	96
3	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт.	16	32	48	64	80	96
4	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,06	0,12	0,18	0,24	0,3	0,36
<u>Пост тупиковый ПТА5</u>									
1	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40 Вт	ПВАП-2x40	шт	7	14	21	28	35	42
2	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт	14	28	42	56	70	84
3	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	14	28	42	56	70	84
4	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,05	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3
<u>Пост тупиковый ПТА6</u>									
1	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40 Вт	ПВАП-2x40	шт.	8	16	24	32	40	48
2	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт	16	32	48	64	80	96
3	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	16	32	48	64	80	96
4	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,06	0,12	0,18	0,24	0,3	0,36

Привязан
Имя №

И.И.И. пр. Шербаков	И.И.И. пр. Колыбаева	И.И.И. пр. Еськова	И.И.И. пр. Рубин	И.И.И. пр. Малахова
Нач. отд.	Нач. отд.	Рук. гр.		
ТП 503-4-17 3Л				
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов				
Линия паточная ЛПА1, посты тупиковые ПТА1-ПТА9, посты проездные ПТА1-ПТА4				
Электроснабжение, безопасность электрооборудования, кабельных изделий и материалов, поставляемых заказчиком (начало)			Страниц Лист Листов Р- 5	
ГИПОПАВТРАНС			Водонесущий филиал	

Альбом 2

Тиловой проект 593-4-11

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на сайт					
				1	2	3	4	5	6
<u>Пост тупиковый ПТА7</u>									
1.	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	7	14	21	28	35	42
2.	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт	14	28	42	56	70	84
3.	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	14	28	42	56	70	84
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,05	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3
<u>Пост тупиковый ПТА8</u>									
1.	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	8	16	24	32	40	48
2.	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт	16	32	48	64	80	96
3.	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	16	32	48	64	80	96
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,06	0,12	0,18	0,24	0,3	0,36
<u>Пост тупиковый ПТА9</u>									
1.	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	3					
2.	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт	6					
3.	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	6					
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,03					
<u>Пост проездной ППА1</u>									
1.	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	14	14				
2.	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт	28	28				
3.	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	28	28				
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,1	0,1				

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на сайт					
				1	2	3	4	5	6
<u>Пост проездной ППА2</u>									
1.	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	14	28	42	56	70	84
2.	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт	28	56	84	112	140	170
3.	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	28	56	84	112	140	170
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,1	0,2	0,31	0,42	0,525	0,645
<u>Пост проездной ППА3</u>									
1.	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	14	28	42	56	70	84
2.	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт	28	56	84	112	140	170
3.	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	28	56	84	112	140	170
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,1	0,2	0,31	0,42	0,525	0,645
<u>Пост проездной ППА4</u>									
1.	Светильник 220В пылезащищенный, 2x40Вт	ПВЛП-2x40	шт	3					
2.	Лампа люминесцентная 40Вт	ЛБ-40	шт	6					
3.	Стартер для люминесцентной лампы 220В	СК-220/15-80	шт	6					
4.	Провод с алюминиевой жилой, 1x2,5 кв. мм	АПВ-660	км	0,35					

Лист 2 из 2

Прибылан

ИЧБ. №

ГМП	Шербаков				
Нач. отд.	Кольцова				
Рук. вр.	Еськова				
ТЛ503-4-11 -ЭЛ					
Устройство для осмотра и ремонта узловых автомобилей и автобусов					
для обслуживания ППА1					
посты тупиковые ПТА1-ПТА9					
посты проезжные ППА1-ППА4					
электроснабжение, ведомость электрооборудования, кабельных изделий и материалов, поставленных заказчиком (мониторинг)					
				Лист	Листов
				Р	6
ГИПРОАВТОТРАНС Варнаровский филиал					

Листов: 2

Таблицы: Проект 503-4-17

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на слес.					
				1	2	3	4	5	6
<u>Линия поточная ПЛП1</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	5					
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	25					
<u>Пост тупиковый ПТА1</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1					
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	6					
<u>Пост тупиковый ПТА2</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2					
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	7					
<u>Пост тупиковый ПТА3</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	6	12	18	24	30	36
<u>Пост тупиковый ПТА4</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	7	14	21	28	35	42
<u>Пост тупиковый ПТА5</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	6	12	18	24	30	36
<u>Пост тупиковый ПТА6</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	6	12	18	24	30	36
<u>Пост тупиковый ПТА7</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1	2	3	4	5	6
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	6	12	18	24	30	36

№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту на слес.					
				1	2	3	4	5	6
<u>Пост тупиковый ПТА8</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	7	14	21	28	35	42
<u>Пост тупиковый ПТА9</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1					
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	2					
<u>Пост провальной ППА1</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	2				
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	13	13				
<u>Пост провальной ППА2</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	13	26	41	55	69	84
<u>Пост провальной ППА3</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	2	4	6	8	10	12
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	13	26	41	55	69	84
<u>Пост провальной ППА4</u>									
1.	Розетка штепсельная, 36В, 10А, брызгозащищенная с вилкой								
	У-87-РБ	У-86-РБ	шт	1					
2.	Коробка ответвительная	У409	шт	2					

Привязан			
Инд. №			

ГМП	Шербаков			
Нач. отд.	Колыкалова			
Рук. зр.	Есикова			
ТЛ503-4-17 - 3Л				
Устройства для осмотра и ремонта грузовых автомобилей и автобусов				
Для автобусов				
Линия поточная ПЛП1, ПТА9, посты тупиковые ПТА1-ПТА7, посты провальные ППА1-ППА4, электроосветительная, Уточненная ведомость изделий и материалов поставленных заказчиком тажемой организации			Страниц	Лист
			Р	7
ТИПРОАВТОТРАНС				Воронежский филиал
И.контр. Малахов				

Вопросы, замечания и дата

Листов: 2

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТН
630064 г. Новосибирск, пр. Копейный, 1
Выдано в количестве: 5 экз. 1988 г.
Литов 25/2 Тираж 600