

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-97.88
ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,5 ДО 1,0 м³/с
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 10,0 м

АЛЬБОМ УШ.1

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

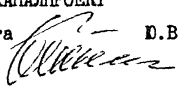
сф 954-06

СФ ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак. 1700 нв. сф 954-06 тираж 70
Сдано в печать 28.02.1989 Цена 0-92

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-97.88
ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,5 ДО 1,0 м³/с
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 10,0 м

АЛЬБОМ УШ. I

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Главный инженер проекта  Д.В.Беляев

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ 06.04.88 № 25.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОДВОДОКАНАЛЬНИИПРОЕКТ"
ПРИКАЗ № 201 ОТ 05.07.88

сф 954-06

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	Шифр	Стр
I. Технологическое оборудование	НВ.С0	3

Албом VIII 1

Т.П. 901-1-97.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком									
I	Агрегат насосный подача [] л/с; напор [] м с электродвигателем $n = []$ кВт; $p = []$ об/мин. Число стандартных секций - 5	[]	компл.	67I				4	[]
2	Насос вакуумный водокольцевой с номинальным давлением всасывания 0,04 МПа с электродвигателем $n = 5,5$ кВт; $p = 1500$ об/мин	ВВНІ-І,5М 4АМІІ2МЧ	компл.	67I		3648I25I19		2	134
3	Электронасос погружной центробежный подача 100 м3/ч, напор 25м с электродвигателем $n = 15$ кВт, $p = 2900$ об/мин	ГНОМ 100-25	компл.	67I		363I830080		1	165
4	Кран мостовой электрический общего назначения грузоподъемностью 10т, пролетом 10,5м, длиной 10,02 м, высотой подъема 16 м (средний режим работы)	ТУ24-09-455-83	шт.	796		3I5I22		1	10500
5	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi 100$; Ру I МПа	ГЛІ6003 30ч66р	шт.	796		372I15I007		1	39,5
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi 300$; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛІ6003 30ч66р	шт.	796		372I25I007		2	253/25,8

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				Привязан		
Изм. №						
Т.П. 901-1-97.88-НВ.С0						
Т.контр. Матвеева				Матвеева 01.88		
Ст. инж. Вавилина				Вавилина 01.88		
Вед. инж. Красницкий				Красницкий 01.88		
Рук. гр. Каряваева				Каряваева 01.88		
Рук. гр. Лузырев				Лузырев 01.88		
Гл. инж. Беляев				Беляев 01.88		
Гл. спец. Казанцева				Казанцева 01.88		
Нач. отд. Винников				Винников 01.88		
Водоэборные сооружения				Стадия		
производительностью от 0,5				Лист		
до 1 м3/с для амплитуды				Листов		
колебания уровней воды Юм				Р 1 9		
Спецификация оборудования				Исполн. Госстрой СССР		
				ГПИ Ленинградский		
				Водоканалпроект		

Листом VIII.1

Т.п. 901-1-97.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 400; Ру I МПа	ГЛ16003 30ч6бр	шт.	796		3721251009		I	460,0
8	Задвижка параллельная с невыемным шпинделем ϕ 600; Ру I МПа с электроприводом Б.099.054 исп. II	30ч9I5бр	компл.	67I		3721367006		2	1320,0
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 300; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		3721251007			259/25,8
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 400; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		3721251009			460/43, I
10	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 400; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		3721251009			460/43, I
10	Затвор поворотный дисковый ϕ 600; Ру I МПа с электроприводом Б.099.05М-06 исп. П с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	К39900I 32ч906р	компл.	67I		3721373009			53I/78,8
II	Затвор поворотный дисковый ϕ 400; Ру I МПа с электроприводом Б.099.059 исп. I с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	IA 99066 32ч9I0р	компл.	67I		37413930I3			238/43, I
I2	Клапан обратный поворотный однодисковый ϕ 300; Ру I МПа с ответными фланцами и крепежом	К344067.0I I9ч2Iр	компл.	67I		372245I0I4			7I,4

Имя, № подл. Подпись и дата

Примечан			
Имя №			

Т.п. 901-1-97.88-НВ.СО

Лист
2

Лист № 1

Т.п. 901-1-97.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I2	Клапан обратный поворотный однодисковый ϕ 400; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80 и крележом	K344067.01 I9ч2Iр	компл.	67I		372245I007			I89,5
I3	Клапан с электромеханическим приводом ϕ 100 с ответными фланцами по ГОСТ 24935-81	KBЭ-I00	компл.	67I		3742I54245		2	I5/2,8
I4	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом ϕ I5; Ру 2,3 МПа	I3с8I0р2	шт.	796		3742I14385		2	3,0
I5	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом ϕ 50; Ру 0,1 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	I5кч883р	компл.	67I		3732I340I6		4	I4,2/2,I
I6	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом ϕ 25; Ру I,6 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	I5кч888р	компл.	67I		3732I14005		4	6,2/2,3
I7	Кран пробковый проходной сальниковый ϕ 50; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	I1ч86к	компл.	67I		3722242009		8	I0,6/4,I
I8	Вентиль запорный муфтовый ϕ I5; Ру I,6 МПа	I5ч8р	шт.	796		3722I1I005		I	0,75
I9	Вентиль запорный муфтовый ϕ 25; Ру I,6 МПа	I5ч8р2	шт.	796		3722I2I0I0		2	I,8
22	Колонка управления задвижкой ϕ 400 с ручным приводом	т.п.901-I-97.88 -MB.0I.00	шт.	796				I	I95,0

Имя, № подл., Подпись и дата

Привязан			
Имя, №			

Т.п. 901-901-I-97.88-НВ.С0

Албом VIII.1

Т.п. 901-1-9788

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование поставляемое подрядчиком</u>									
20	Монтажная проставка ϕ 300; Ру I МПа	т.п.901-1-9788							
		-МВ.10.00	шт.	796					66,0
20	Монтажная проставка ϕ 400; Ру I МПа	т.п.901-1-9788							
		-МВ.10.00-01	шт.	796					98,0
21	Монтажная проставка ϕ 400; Ру I МПа	т.п.901-1-9788							
		-МВ.10.00-01	шт.	796					98,0
21	Монтажная проставка ϕ 600; Ру I МПа	т.п.901-1-9788							
		-МВ.10.00-02	шт.	796					203,0
25	Сетка I250xI400	т.п.901-1-9788							
		-МВ.04.00	шт	796				3	79,0
27	Рама опорная	т.п.901-1-9788							
		-МВ.06.00	шт.	796					315,0
27	Рама опорная	т.п.901-1-9788							
		-МВ.08.00	шт.	796					433,0
35	Заглушка 426x8	ГОСТ17379-83	шт.	796				2	15,4
36	Заглушка 630x7	ОСТ 36-25-77	шт.	796				2	25,0
37	Переход K325x8-273x8	ГОСТ17378-83	шт.	796					12,2
37	Переход K426x10-325x8	ГОСТ17378-83	шт.	796					26,0
38	Переход K820x630x8	ОСТ36-22-77	шт.	796					86,0
39	Штуцер I5	ЗКЧ-53-76	шт.	796				6	
40	Штуцер I5	ЗКЧ-48-70	шт.	796				2	
41	Переход K273x8-108x4	ГОСТ17378-83	шт.	796				2	6,8
42	Трубопровод из стальных водовоспроизводящих труб ϕ I5x2,5	ГОСТ 3262-75	м	006				9	1,16

Дата № подл. Подпись и дата

Гривязан			
Имя №			

Т.П.901-1-97.88-НВ.СО

Лист 6

А. Лавров VIII.1

Т.п. 901-1-97.88

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна фирма)	Тип марки оборудования Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
43	Трубопровод из стальных водогазопроводных труб ϕ 25x2,8	ГОСТ 3262-75	м	006				10	2,18
45	Трубопровод из стальных горячедеформированных труб ϕ 108x4	ГОСТ 8732-78	м	006				60	10,26
44	Трубопровод из стальных электросварных труб ϕ 57x3,5	ГОСТ 10704-76	м	006				14	4,62
46	ϕ 219x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006				1	23,80
47	ϕ 273x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006				42	29,80
48,49	ϕ 325x5	ГОСТ 10704-76	м	006					39,46
49,50,58	ϕ 426x6	ГОСТ 10704-76	м	006					62,15
50,51,52	ϕ 630x7	ГОСТ 10704-76	м	006					107,55
52	ϕ 820x7	ГОСТ 10704-76	м	006					140,3
54	Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83	шт.	796				10	0,3
55	Отвод 90° 108x4	ГОСТ 17375-83	шт.	796				2	2,5
56	Отвод 90° 219x6	ГОСТ 17375-83	шт.	796				1	14,9
57	Отвод 90° 325x8	ГОСТ 17375-83	шт.	796				6	43,9
58	Отвод 90° 426x6	ГОСТ 17375-83	шт.	796					62,1
58,59	Отвод 90° II 630x7	МН2880-62	шт.	796					108,0
59	Отвод 90° 426x6	МН2880-62	шт.	796					62,1
60	Отвод 90° 630x10	ГОСТ 17375-83	шт.	796				2	163,5
61	Подпятник ϕ 300	Т.п. 901-1-97.88							
		МВ. II.00	шт.	796				1	44,0
62	Подпятник ϕ 600	Т.п. 901-1-97.88							
		МВ. II.00-01	шт.	796				2	120,0
63	Опора подвижная ОПБ2-325	ГОСТ 14911-82	шт.	796				3	3,82
64	Опора подвижная ОПБ1-426	ГОСТ 14911-82	шт.	796					1,6
65	Тройник 57x3	ГОСТ 17376-83	шт.	796				1	

Привязан			
Имя №			

Т.П.901-1-97.88-НВ.СО

Альбом VIII.1

Т.П. 901-1-97.88

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Крепежные изделия									
	I. Прокладка из резины ТМКУ-С по ГОСТ 7338-77	Д-25-16	ГОСТ15180-86	шт.	796			8	0,013
2.		Д-50-2,5	ГОСТ15180-86	шт.	796			10	0,01
3.		Д-50-10	ГОСТ15180-86	шт.	796			16	0,026
4.		Д-100-10	ГОСТ15180-86	шт.	796			17	0,047
5.		Д-250-6	ГОСТ15180-86	шт.	796				0,101
6.		Д-300-6	ГОСТ15180-86	шт.	796				0,119
7.		Д-300-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				0,129
8.		Д-400-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				0,192
9.		Д-600-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				0,307
	10. Болт М 12 - 6 г x 55.58		ГОСТ 7798-70	шт.	796			64	0,121
	11. Болт М 16 - 6 г x 50.58		ГОСТ 7798-70	шт.	796				0,114
	12. Болт М 16 - 6 г x 65.58		ГОСТ 7798-70	шт.	796			200	0,137
	13. Болт М 20 - 6 г x 50.58		ГОСТ 7798-70	шт.	796				0,194
	14. Болт М 20 - 6 г x 80.58		ГОСТ 7798-70	шт.	796				0,268
	15. Болт М 24 - 6 г x 90.58		ГОСТ 7798-70	шт.	796				0,438
	16. Болт М 27 - 6 г x 110.58		ГОСТ 7798-70	шт.	796				0,671
	17. Гайка М 12 - 6Н,5		ГОСТ 5915-70	шт.	796			64	0,015
	18. Гайка М 16 - 6Н,5		ГОСТ 5915-70	шт.	796				0,033
	19. Гайка М 20 - 6Н,5		ГОСТ 5915-70	шт.	796				0,063
	20. Гайка М 24 - 6Н,5		ГОСТ 5915-70	шт.	796				0,107
	21. Гайка М 27 - 6Н,5		ГОСТ 5915-70	шт.	796				0,161

Примечание: Недостающие сведения отмеченные , заполняются на основании чертежей альбома I листы НВ6, НВ7, НВ8.

Привязан			
Имя №			

Т.П.901-1-97.88-НВ.С0