

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-5-24.88

СКЛАД ДЛЯ НЕВЗРЫВООПАСНЫХ ГАЗОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 112 БАЛЛОНОВ

АЛЬБОМ 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

## ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-5-24.88

## СКЛАД ДЛЯ НЕВЗРЫВООПАСНЫХ ГАЗОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 112 БАЛЛОНОВ

## АЛЬБОМ 3

## СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 1. Пояснительная записка. Технология производства. Нестандартизированное оборудование  
Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Ведомости потребности в материалах.
- Альбом 2. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические.
- Альбом 3. Спецификации оборудования
- Альбом 4. Сметы.

Разработан  
проектным институтом  
"Гипрокислород"

Утвержден и введен в действие  
Минхимпром СССР  
Письмо от 22.03.88 г. № 42-1755

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



Г.Ф. Радин  
Р.А. Череметьев

|        |  |  |  |  |           |  |  |
|--------|--|--|--|--|-----------|--|--|
|        |  |  |  |  | Привязан: |  |  |
|        |  |  |  |  |           |  |  |
|        |  |  |  |  |           |  |  |
|        |  |  |  |  |           |  |  |
| ИНВ. № |  |  |  |  |           |  |  |

© Казахский филиал ЦИП Госстроя СССР. 1989г.

---

Заказ # 862 Тираж 160 экз Цена 0-65 ТП 704-5-24, а 3 Сдано в печать 14/2

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 3

|    |                         |  | Стр.            |
|----|-------------------------|--|-----------------|
| 1. | Т.П. 704-5-24.88 ТХ.С0  | Технология производства. Спецификация оборудования     | 3               |
| 2. | Т.П. 704-5-24.88 ОЛ     | Опросный лист для заказа крана типа IA двухопорные     | 5               |
| 3. | Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.С01 | Силовое электрооборудование. Спецификация оборудования | 7               |
| 4. | Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.С02 | Электроосвещение. Спецификация оборудования            | 12- <u>(15)</u> |

| Позиция   | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|   |   |   | Наименование      | Код |                         |                             |                                      |            |                                |
| 1   | 2   | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
| ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
| I. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ                   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
| I.  | Кран подвесной однопролетный I-4,8-4,2-6,0-220-У2   | ГОСТ 7890-84  | шт                | 796 |                         | 315723П0300                 |                                      | I          | 690                            |
|   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|   |   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |

Имя № подл. | Подпись и дата | Банк. инв. №

|          |            |                           |  |  |
|----------|------------|---------------------------|--|--|
|          |            | Приказ                    |  |  |
|          |            |                           |  |  |
| Имя №    |            |                           |  |  |
|          |            | Т.П. 704-5-24.88 ТХ.СО    |  |  |
|          |            |                           |  |  |
| Д.УП     | Шереметьев |                           |  |  |
| Н.контр  | Большакова |                           |  |  |
| Нач.отд  | Петелин    |                           |  |  |
| Гл. спец | Кладченко  |                           |  |  |
| Ст. инж. | Старцев    |                           |  |  |
|          |            | Технология производства.  |  |  |
|          |            | Спецификация оборудования |  |  |
| Стадия   | Лист       | Листов                    |  |  |
| II       | I          | 2                         |  |  |
|          |            | ТИПРОКСЛОГОД              |  |  |

| Позиция                                      | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|--|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|  |  |   | Наименование      | Код |                         |                             |                                      |            |                                |
| 1  | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
| <b>2. НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b> |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
| I.   | <u>Поддон</u>  | КТО9202В0   | шт                | 796 |                         |                             |                                      | I          | 9,8                            |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|  |  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |

Имя, № подразделения, Подпись и дата (Зам. инв. №)

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Имя, №   |  |  |  |

Т.П. 704-5-24.88 ТХ.СО

Лист  
2



| ВОПРОСЫ  | ОТВЕТЫ                            |
|--|-----------------------------------|
| 1. Грузоподъемность, т   |                                   |
| 2. Рабочее направление трехфазного тока  |                                   |
| 3. Профиль подкранового пути, № профиля и ГОСТ   |                                   |
| 4. Расстояние между балками подкранового пути, длина (прописью)  | Четыре целых две десятых метра    |
| 5. Длина консолей (прописью)   | Ноль целых три десятых метра      |
| 6. Полная длина крана (прописью)   | Четыре целых восемь десятых метра |
| 7. Высота подъема груза  | 6,0                               |
| 8. Окружающая среда (температура °С)   | Плюс 30 минус 30                  |
| Влажность в проц., насыщенная парами кислот, и пр.   |                                   |
| 9. Места установки крана (в помещении под навесом). Наименование цеха, склада, площадки обслуживаемых кранов   | Под навесом                       |
| 10. Количество заказываемых кранов по данному опросному листу (см. прим. п. 10)  | Один                              |
| 11. Особые требования к изготовлению крана (см. примеч. п. 5)  | Нет                               |
| 12. Наименование предприятия, организации или учреждения (заказчика), с которым заключается договор на изготовление крана, с указанием почтового и телеграфного адреса |                                   |
| 13. Количество стыковых замков (нет, один или два)   |                                   |
| 14. Адрес отгрузки крана с указанием грузополучателя   |                                   |
| 15. Фамилия и занимаемая должность заказчика. Подпись и даты заполнения данного опросного листа  |                                   |
| М.п. заказчика   | (подпись)                         |

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный опросный лист, заполненный заказчиком, является неотъемлемой частью договора и служит исходным техническим документом для изготовления крана.

2. При заполнении опросного листа ответы должны быть понятными и исчерпывающими. Изменения и дополнения листа в процессе изготовления крана не принимаются.

3. Кроме заполнения всех ответов в таблице "вопросы-ответы", заказчик обязан указать все размеры на чертеже в зависимости от заказываемого крана.

4. Кран по габаритным размерам и параметрам должен быть изготовлен в полном соответствии с ГОСТ 7890-73. С этой целью завод-изготовитель крана обязан проверить все размеры, указанные заказчиком на чертеже и, в случае несоответствия таковых ГОСТу, своевременно сообщать об этом заказчику.

5. Допускается применение кранов для подъема и транспортирования расплавленного и жидкого металла, жидкого шлака, ядов, кислот и щелочей при уменьшении грузоподъемности на 25 процентов и соблюдении требований Госгортехнадзора, (установка экранов и наличие двух тормозов на механизме подъема). Стандарт не распространяется на краны, предназначенные для работы во взрывоопасной и пожароопасной среде в помещениях с большой влажностью и насыщенными парами кислот или щелочей.

6. Вес кранов дан с электроталью по ГОСТ 3472-63 с высотой подъема 6 метров в исполнении без замков.

7. Краны могут быть изготовлены без стыковых замков с одним или двумя стыковыми замками, что должно быть оговорено в заказе (см. п. 13 "вопросы-ответы"). Двухпролетные краны со стыковыми замками не изготавливаются.

8. Краны без стыковых замков изготавливаются с кабельным питанием электротали, со стыковыми замками - питание тали троллейное. Краны со стыковыми замками выполняются с консолями не менее 600 мм.

9. Питание крана производится трехфазным током напряжением 220 и 380 вольт, частотой 50 Гц от малогабаритного токопровода. Режим работы крана средний ПВ 25 %.

10. При заказе нескольких отличающихся чем-либо друг от друга кранов на каждый такой кран опросный лист заполняется отдельно. В п. 10 таблицы "вопросы-ответы" имеется в виду количество однокрановых кранов.

11. По требованию заказчика допускается изготовление кранов грузоподъемностью от 1,0 до 5,0 кг с высотой 24, 30 и 36 м.

12. Оформленный опросный лист вместе с заказом-квитанцией передается заводу-изготовителю крана.



| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |   |   | Наименование      | Код |                         |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2   | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         | I.I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, РАСПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПО ЛИНИИ<br>комплектующих организаций   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         | I.I.I. Ящик однофидерный  | ЯВЗ-3IV2<br>ТУ16-526.052-<br>-78  | шт                | 796 |                         | 343422                      |                                      | I          | 18,3                           |
|         | I.I.2. Предохранитель на ток 3I,5A  | ПН2-100-70У3<br>ТУ16-522. II3-<br>-75                                     | шт                | 796 |                         | 342420                      |                                      | 3          | 0,3I                           |

Име. № погр. | Подпись и дата | Взам. инв. №

|                             |            |               |
|-----------------------------|------------|---------------|
| Привязан                    |            |               |
| Име. №                      |            |               |
| Т.П. 704-5-24.88            |            |               |
| ТИП                         | Шереметьев |               |
| И. КОНТР                    | Памфилов   |               |
| Бач. отд.                   | Тулъчинс   |               |
| Сл. спец.                   | Гусakov    |               |
| Рук. гр.                    | Медведев   |               |
| Рук. гр.                    | Макаров    |               |
| Силовое электрооборудование | Стадия     | Лист          |
| Спецификация оборудования   | РП         | I             |
|                             |            | 5             |
|                             |            | ГИПРОКИСЛЮРОД |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | ЗАВОДЫ МЭТИ  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Кабель силовой с алюминиевыми жилами, без защитного покрова, сечением:   | ГОСТ 16442-80   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| I.I.3.  | 4x2,5-0,66   | АВВГ  | км                | 008 |                           | 352222                      |                                      | 0,005      | 130                            |
|         | Кабель силовой с медными жилами, гибкий, сечением:   | ГОСТ 13497-77Е  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| I.I.4.  | 3x2,5+1x1,5-0,66   | КГ  | км                | 008 |                           | 35444I                      |                                      | 0,028      | 35I                            |

Мил. № подл. Подпись и дата

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Име №    |  |  |  |

Т.П. 704-5-24.83 ЭМ.001

Лист  
2

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | 2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2.1. МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ГЕНПОДРЯДЧИКОМ  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Уголок равнополочный обычной точности прокатки   |   | ГОСТ 8509-72      |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2.1.1.   | 80x50x5   |                   | т   | I68                       |                             |                                      | 0,008      |                                |
|         | Лист горячекатаный нормальной точности прокатки, нормальной плоскостности  |   | ГОСТ 19903-74     |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2.1.2.   | 5,0   |                   | т   | I68                       |                             |                                      | 0,002      |                                |
|         | Сталь круглая горячекатаная, обычной точности прокатки   |   | ГОСТ 2590-71      |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2.1.3.   | 6   |                   | т   | I68                       |                             |                                      | 0,003      |                                |
|         | 2.1.4.   | I2  |                   | т   | I68                       |                             |                                      | 0,002      |                                |

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Принятым |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Имя, №   |  |  |  |

Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.С01

Лист  
3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опрессного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|--|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |  | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3  | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | <b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗПРОВОДНЫЕ</b>   |  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Труба легкая под накатку резьбы, обычной точности изготовления, с полностью сплюсненным гратом, с резьбой и муфтой на обоих концах       | ГОСТ 3262-75   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| 2.1.5.  | H-M-P-20x2,5   |  | км                | 008 |                           |                             |                                      | 0,015      |                                |
|         |  |  | т                 | I68 |                           |                             |                                      | 0,023      |                                |
| 2.1.6.  | H-M-P-40x3,0   |  | км                | 008 |                           |                             |                                      | 0,005      |                                |
|         |  |  | т                 | I68 |                           |                             |                                      | 0,017      |                                |

Имя, № подразделения

Подпись и дата

Власть, инициалы, №

Привязан

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Имя, №

Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.С01

Лист

4

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-поставитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единицы измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |   |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2   | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | <b>2.2. ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ</b>   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | <b>ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ и УГЭМ</b>   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2.2.1. Подвес скользящего крепления   | ЦСКК10-20У3   | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 6          | 0,2                            |
|         | 2.2.2. Подвес концевое крепление  | ЦСКК10-20У3   | шт                | 796 |                           |                             |                                      | I          | 0,3                            |
|         | 2.2.3. Защиты тросовый  | К676У3  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 0,8I                           |
|         | 2.2.4. Муфта натяжная   | К804У3  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | I          | 0,5                            |
|         | 2.2.5. Профиль сетевой  | К238У2  | шт                | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 3,09                           |

Име. № подл. Подпись и дата  
Име. № подл. Подпись и дата  
Име. № подл. Подпись и дата

Привязан

Име. №

Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.001

Лист

5

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |   |   | Наименование      | Код |                         |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2   | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | <b>I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ</b>   |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         | <b>I.I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ РАСПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПО ЛИНИИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ</b>  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         | <b>I.I.I. Выключатель 6,3х3,5; IP54</b>   | АПБСБ-ЗМТ   | шт                | 796 |                         | 342I40                      |                                      | I          | 3,5                            |
|         |   | У2.2  |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         |   | ТУ16.522.139-   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         |   | -78   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         | <b>Светильник с лампой накаливания</b>  |   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         | <b>I.I.2. до 200 Вт</b>   | НСП-11х200-   | шт                | 796 |                         | 346IIIII4I                  |                                      | 8          | 2,1                            |
|         |   | -234У2  |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         |   | ТУ16.545.340-   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         |   | -8I   |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

|  |                    |                                    |
|--|--------------------|------------------------------------|
| Привязан   |                    |                                    |
| Имя №  |                    |                                    |
| Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.002  |                    |                                    |
| ГИП Шереметьев<br>Н.контр. Памфилова<br>Инч. отд. Тульчинский<br>Гл. спец. Гусаков<br>Вед. инж. Карпова<br>От. тех. Комарова | Электросветде члс. | Стадия<br>Пуст<br>Листов<br>I<br>4 |
| Спецификация оборудования  |                    | ТИПРОМАСЛОРОД                      |

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | <b>Лампа накаливания общего назначения</b>   | ГОСТ 2239-79  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| I.I.3.  | 100 Вт   | Б220-230-<br>-100ХЛ2  | шт                | 796 |                           | 3466II5I06                  |                                      | 2          | 0,05                           |
| I.I.4.  | 150 Вт   | Б-220-230-  | шт                | 796 |                           | 3466II6I09                  |                                      | 6          | 0,05                           |

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

|          |
|----------|
| Привязан |
|          |
|          |
|          |
| Изм. №   |

Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.002

Лист 2

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | <b>КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Кабель силовой с алюминиевыми жилами, с изоляцией и оболочкой из поливинилхлоридного пластика  | ГОСТ 16442-80   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| I.I.5.  | 2x2,5-0,66   | АВВГ  | км                | 008 |                           | 352222                      |                                      | 0,08       |                                |
| I.I.6.  | 3x2,5-0,66   | АВВГ  | км                | 008 |                           | 352222                      |                                      | 0,01       |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

Имя, № подразделения, Подпись и дата  
Имя, № подразделения, Подпись и дата  
Имя, № подразделения, Подпись и дата

|          |
|----------|
| Привязан |
|          |
|          |
|          |
|          |
| Имя, №   |

Т.П. 704-5-24.88 ЗМ.С02

Лист  
3



| Позиция | Наименование и технические характеристики оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|--|---|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | <b>2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ</b>   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | <b>2.1. ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ</b>  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | <b>ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Выключатель однополюсный с поворотным приводом для открытой установки брызгозащищенный   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  | ГОСТ 7397-76  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2.1.1.   | 220В 6А   | 0-1-IP44-01       |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   | -6-220УХЛ4        | шт  | 796                       |                             |                                      | 2          | 0,132                          |
|         | <b>ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА</b>  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2.1.2. Кронштейн   |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   | УП6У3             | шт  | 796                       |                             |                                      | 8          | 1,45                           |
|         |  |   | ТУ36-2240-80      |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2.1.3. Коробка ответвительная  |   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   | КОР.73У3          | шт  | 796                       |                             |                                      | 15         | 0,19                           |
|         |  |   | ТУ36.УССР-        |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |  |   | -667-75           |     |                           |                             |                                      |            |                                |

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Имя, № |  |  |  |

Т.П. 704-5-24.88 ЭМ.С02

Лист

4