



О Т Р А С Л Е В Е Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_h=16 \div 720$ мм
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОCT 24.125.30-89 — ОCT 24.125.57-89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ D_y МЕНЕЕ 100 мм
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 69 3717 0001

ОСТ 24.125.32—89Дата введения 01.01.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на гнуемые отводы D_y менее 100 мм с углами гиба 15, 30, 45, 60, 90° для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$$\begin{aligned} p &= 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t = 250^\circ\text{C;} \\ p &= 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t = 300^\circ\text{C;} \\ p &= 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t = 275^\circ\text{C;} \\ p &= 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C.} \end{aligned}$$

2. Конструкция и размеры гнуемых отводов D_y менее 100 мм должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса гнуемых отводов, указанная в таблице,— расчетная, приведена для справки.

3. Для изготовления гнуемых отводов должны применяться трубы из стали марки 20 по ТУ 14—3—460.

4. Овальность отводов для исполнений 01—15 и 26—30 не должна быть более 6%, для исполнений 16—25 и 31—45 не должна быть более 7%.

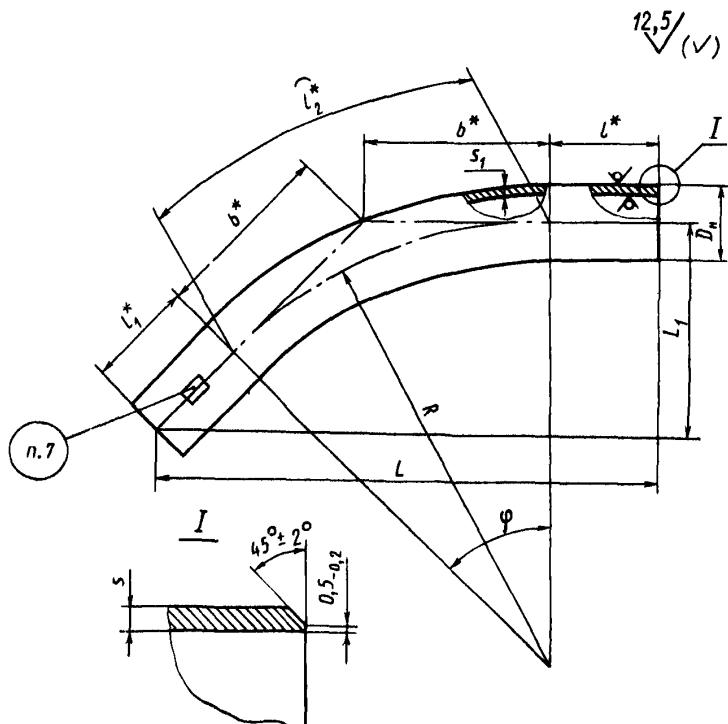
5. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

6. Пример условного обозначения отвода гнутого исполнения 15 D_y 25 мм на параметры среды $p = 11,77$ МПа (120 кгс/см 2), $t = 250^\circ\text{C}$ с углом гиба 90° :

ОТВОД 15 ОСТ 24.125.32.

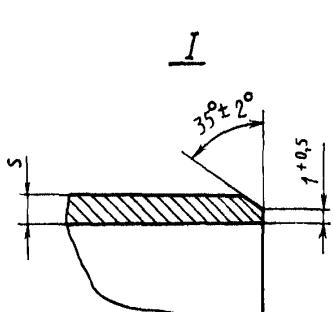
7. Пример маркировки: 15 ОСТ 24.125.32

Товарный знак

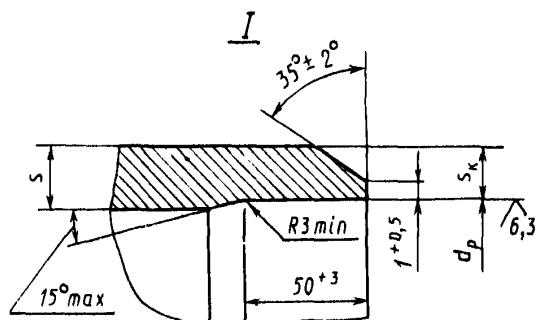


* Размеры для справок

Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D'_y \times s'$	D_h	s	R	d_p	s_1	s_k	I^*	I_1^*	Угол гиба ϕ	Развернутая длина гнутой части I_2^*	b^*	$L_{\pm 10}$	$L_1_{\pm 10}$	Масса, кг	
							нчнон. Пред. отм.	не менее	не менее									
$p=11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t=250^\circ\text{C; } p=8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t=300^\circ\text{C}$																		
26																		
27																		
28	80	3	89×6	89	8	400	77	+0,46	5,2	3,9	200	250	45°	314	165	658	293	12,21
29																		
30																		
$p=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t=275^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$																		
31																		
32																		
33	65	2	76×4	76	4	300	—	—	2,6	—	150	250	45°	236	124	538	264	4,52
34																		
35																		
$p=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t=275^\circ\text{C}$																		
36																		
37																		
38	80	2	89×6	89	6	400	—	—	4,0	—	200	250	45°	314	165	658	340	9,60
39																		
40																		
$p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$																		
41																		
42																		
43	80	2	89×4	89	4	400	—	—	3,0	—	200	250	45°	314	165	658	340	6,55
44																		
45																		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829**
- 2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова; Е. Ю. Аксенова
- 3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428130 от 27.10.89**
- 4. ВЗАМЕН ОСТ 24.321.26—74 в части D_y менее 100 мм**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124—85А	5
ТУ 14—3—460—75	3