

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ22 – 2/70

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 4,8 м и 6,0 м

12148

ЦЕНА 8-34

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать

197 года

Заказ № 01316

Тираж 2000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ22 - 2/70

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 4,8 м и 6,0 м.

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ И ЛПИ
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1973 г.
Государственным Комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
Постановление от 28 ноября 1972 г № 203

Инженер	Сергеев	Инженер	Нефедов	Инженер	Мухоморов
Инженер-конструктор	Васильев	Инженер	Артекин	Инженер	Борисов
Инж. ОТК-1	Волынский	Инж. ОТК-1	Кожановский	Инж. ОТК-1	Кузнецов
Инж. проекта	Ямпольский	Инж. проекта	Исаев	Инж. проекта	Исаев
Инж. проекта	Старцев	Инж. проекта	Исаев	Инж. проекта	Исаев

Содержание.

Стр.	Листы	Стр.	Листы
2 - 8	Содержание	32	Колонны ИК 16-2-2, ИК 16-3-2, ИК 16-4-2, ИК 16-2-3, ИК 16-4-2. Опалубочные чертежи.
9 - 17	Пояснительная записка	33	Колонны ИК 17-1-1, ИК 17-2-1, ИК 17-3-1, ИК 17-4-1, ИК 17-5-1, ИК 17А-5-1, ИК 17-1-3, ИК 17-2-3, ИК 17-3-3, ИК 17-4-3, ИК 17-5-3, ИК 17А-5-3. Опалубочные чертежи.
18 - 20	Показатели на одну колонну	34	Колонны ИК 17-1-2, ИК 17-2-2, ИК 17-3-2, ИК 17-4-2, ИК 17-5-2, ИК 17А-5-2, ИК 17-1-4, ИК 17-2-4, ИК 17-3-4, ИК 17-4-4, ИК 17-5-4, ИК 17А-5-4. Опалубочные чертежи.
21	Колонны ИК 11-1-3, ИК 11-2-3, ИК 11-3-3. Опалубочные чертежи	35	Колонны ИК 18-1-1, ИК 18-2-1, ИК 18-3-1, ИК 18-4-1, ИК 18-5-1, ИК 18-1, ИК 18-2, ИК 18-3, ИК 18-4, ИК 18-5. Опалубочные чертежи.
22	Колонны ИК 11-1-4, ИК 11-2-4, ИК 11-3-4. Опалубочные чертежи	36	Колонны ИК 18-1-2, ИК 18-2-2, ИК 18-3-2, ИК 18-4-2, ИК 18-5-2, ИК 18-2-3, ИК 18-4-3, ИК 18-5-3. Опалубочные чертежи.
23	Колонны ИК 12-1-1, ИК 12-2-1, ИК 12-3-1, ИК 12-4-1, ИК 12-1, ИК 12-2, ИК 12-3, ИК 12-4. Опалубочные чертежи.	37	Колонны ИК 19-1-1, ИК 19-2-1, ИК 19-3-1, ИК 19-1-3, ИК 19-2-3, ИК 19-3-3. Опалубочные чертежи.
24	Колонны ИК 12-1-2, ИК 12-2-2, ИК 12-3-2, ИК 12-4-2, ИК 12-2-3, ИК 12-4-3. Опалубочные чертежи.	38	Колонны ИК 19-1-2, ИК 19-2-2, ИК 19-3-2, ИК 19-1-4, ИК 19-2-4, ИК 19-3-4. Опалубочные чертежи.
25	Колонны ИК 13-1-1, ИК 13-3-1, ИК 13-1-3, ИК 13-2-3, ИК 13-3-3. Опалубочные чертежи.	39	Колонны ИК 20-1-1, ИК 20-2-1, ИК 20-3-1, ИК 20-1, ИК 20-2, ИК 20-3. Опалубочные чертежи.
26	Колонны ИК 13-1-2, ИК 13-3-2, ИК 13-1-4, ИК 13-2-4, ИК 13-3-4. Опалубочные чертежи.	40	Колонны ИК 20-1-2, ИК 20-2-2, ИК 20-3-2, ИК 20-3-3, ИК 20-4-3. Опалубочные чертежи.
27	Колонны ИК 14-1-1, ИК 14-2-1, ИК 14-3-1, ИК 14-4-1, ИК 14-1, ИК 14-2, ИК 14-3, ИК 14-4. Опалубочные чертежи.	41	Колонны ИК 21-1-1, ИК 21-3-1, ИК 21-1-3, ИК 21-2-3, ИК 21-3-3. Опалубочные чертежи.
28	Колонны ИК 14-1-2, ИК 14-2-2, ИК 14-3-2, ИК 14-4-2, ИК 14-3-3, ИК 14-4-3. Опалубочные чертежи.	42	Колонны ИК 21-1-2, ИК 21-3-2, ИК 21-1-4, ИК 21-2-4, ИК 21-3-4. Опалубочные чертежи.
29	Колонны ИК 15-1-1, ИК 15-2-1, ИК 15-3-1, ИК 15-4-1, ИК 15-1-3, ИК 15-2-3, ИК 15-3-3, ИК 15-4-3. Опалубочные чертежи.	43	Колонны ИК 22-1-1, ИК 22-2-1, ИК 22-3-1, ИК 22-4-1, ИК 22-1, ИК 22-3. Опалубочные чертежи.
30	Колонны ИК 15-1-2, ИК 15-2-2, ИК 15-3-2, ИК 15-4-2, ИК 15-1-4, ИК 15-2-4, ИК 15-3-4, ИК 15-4-4. Опалубочные чертежи.	44	Колонны ИК 22-1-2, ИК 22-2-2, ИК 22-3-2, ИК 22-4-2, ИК 22-4-3. Опалубочные чертежи.
31	Колонны ИК 16-2-1, ИК 16-4-1, ИК 16-1, ИК 16-2, ИК 16-3, ИК 16-4. Опалубочные чертежи.		

-с. пр. отв. **Морженевская**
 и т. группы **А. Мещеряков**
 и т. техник **Миронова**

Стр	Листы	Стр.	Листь
45	Колонны ИК23-1-1, ИК23-2-1, ИК23-3-1, ИК23-4-1, ИК23-5-1, ИК23-1-3, ИК23-2-3, ИК23-3-3, ИК23-4-3, ИК23-5-3 Опалубочные чертежи.	59	Установка закладных деталей. Узлы 16, 17, 18, 19, 20, 21
46	Колонны ИК23-1-2, ИК23-2-2, ИК23-3-2, ИК23-4-2, ИК23-5-2, ИК23-1-4, ИК23-2-4, ИК23-3-4, ИК23-4-4, ИК23-5-4. Опалубочные чертежа	60	Установка закладных деталей. Узлы 22, 23, 23 ^а .
47	Колонны ИК24-1-1, ИК24-2-1, ИК24-3-1, ИК24-4-1, ИК24-5-1, ИК24-1, ИК24-2, ИК24-3, ИК24-4, ИК24-5. Опалубочные чертежа.	61	Установка закладных деталей. Узлы 24, 25.
48	Колонны ИК24-1-2, ИК24-2-2, ИК24-3-2, ИК24-4-2, ИК24-5-2, ИК24-2-3, ИК24-4-3, ИК24-5-3. Опалубочные чертежа.	62	Установка закладных деталей. Узлы 26, 27.
49	Колонны ИК35-1-1, ИК35-2-1, ИК35-1-3, ИК35-2-3. Опалубочные чертежа	63	Колонны ИК11-1-3, ИК11-1-4, ИК11-2-3, ИК11-2-4, ИК11-3-3, ИК11-3-4, ИК12-1, ИК12-1-1, ИК12-1-2, ИК12-2, ИК12-2-1 ÷ ИК12-2-3, ИК12-3, ИК12-3-1, ИК12-3-2, ИК12-4, ИК12-4-1 ÷ ИК12-4-3. Армирование колонн.
50	Колонны ИК35-1-2, ИК35-2-2, ИК35-1-4, ИК35-2-4. Опалубочные чертежи.	64	Колонны ИК13-1-1 ÷ ИК13-1-4, ИК13-2-3, ИК13-2-4, ИК13-3-1 ÷ ИК13-3-4, ИК14-1, ИК14-1-1, ИК14-1-2, ИК14-2, ИК14-2-1, ИК14-2-2, ИК14-3, ИК14-3-1 ÷ ИК14-3-3, ИК14-4, ИК14-4-1 ÷ ИК14-4-3. Армирование колонн.
51	Колонны ИК36-1-1, ИК36-2-1, ИК36-3-1, ИК36-4-1, ИК36-5-1, ИК36-1, ИК36-2, ИК36-3, ИК36-4, ИК36-5. Опалубочные чертежи.	65	Колонны ИК15-1-1 ÷ ИК15-1-4, ИК15-2-1 ÷ ИК15-2-4, ИК15-3-1 ÷ ИК15-3-4, ИК15-4-1 ÷ ИК15-4-4, ИК16-1, ИК16-2, ИК16-2-1 ÷ ИК16-2-3, ИК16-3, ИК16-3-2, ИК16-4, ИК16-4-1 ÷ ИК16-4-3. Армирование колонн
52	Колонны ИК36-1-2, ИК36-2-2, ИК36-3-2, ИК36-4-2, ИК36-5-2. Опалубочные чертежи.	66	Колонны ИК17-1-1 ÷ ИК17-1-4, ИК17-2-1 ÷ ИК17-2-4, ИК17-3-1 ÷ ИК17-3-4, ИК17-4-1 ÷ ИК17-4-4, ИК17-5-1 ÷ ИК17-5-4, ИК17А-5-1 ÷ ИК17А-5-4. Армирование колонн.
53	Колонны ИК37А-1-2, ИК37-2-2, ИК37-3-2, ИК37А-3-2, ИК37-4-2, ИК37-1-4, ИК37А-1-4, ИК37-2-4, ИК37А-3-4, ИК37-4-4. Опалубочные чертежи.	67	Колонны ИК18-1, ИК18-1-1, ИК18-1-2, ИК18-2, ИК18-2-1 ÷ ИК18-2-3, ИК18-3, ИК18-3А, ИК18-3-2, ИК18-4, ИК18-4-1 ÷ ИК18-4-3, ИК18-5, ИК18-5-1 ÷ ИК18-5-3. Армирование колонн.
54	Колонны ИК39-1-2, ИК39-2-2, ИК39-3-2, ИК39-1-4, ИК39-2-4, ИК39-3-4 Опалубочные чертежи	68	Колонны ИК19-1-1 ÷ ИК19-1-4, ИК19-2-1 ÷ ИК19-2-4, ИК19-3-1 ÷ ИК19-3-4, ИК20-1, ИК20-1-1, ИК20-1-2, ИК20-2, ИК20-2-1, ИК20-2-2, ИК20-3, ИК20-3-1, ИК20-3-2, ИК20-3-3, ИК20-4-3. Армирование колонн.
55	Колонны ИК41-1-2, ИК41-2-2, ИК41-1-4, ИК41-2-4. Опалубочные чертежи.	69	Колонны ИК21-1-1 ÷ ИК21-1-4, ИК21-2-3, ИК21-2-4, ИК21-3-1 ÷ ИК21-3-4, ИК22-1, ИК22-1-1, ИК22-1-2, ИК22-2-1, ИК22-2-2, ИК22-3, ИК22-3-1, ИК22-3-2, ИК22-4-1 ÷ ИК22-4-3. Армирование колонн.
56	Установка закладных деталей Узлы 1, 2, 3, 4		
57	Установка закладных деталей. Узлы 5, 6, 7, 8, 9, 10.		
58	Установка закладных деталей Узлы 11, 12, 13, 14, 15.		

Стр.	Листы	Стр.	Листы
70	Колонны ИК23-1-1 ÷ ИК23-1-4, ИК23-2-1 ÷ ИК23-2-4, ИК23-3-1 ÷ ИК23-3-4, ИК23-4-1 ÷ ИК23-4-4, ИК23-5-1 ÷ ИК23-5-4. Армирование колонн.	83	Пространственные каркасы ПК4-1, ПК5-1, ПК6-1, ПК7-1
	53	84	Пространственные каркасы ПК4-2, ПК5-2, ПК6-2, ПК7-2
71	Колонны ИК24-1, ИК24-2, ИК24-3, ИК24-4, ИК24-5, ИК24-1-1, ИК24-1-2, ИК24-2-1 ÷ ИК24-2-3, ИК24-3-1, ИК24-3-2, ИК24-4-1 ÷ ИК24-4-3, ИК24-5-1 ÷ ИК24-5-3. Армирование колонн.	85	Пространственные каркасы ПК5-3, ПК7-3.
	54	86	Пространственные каркасы ПК8-1, ПК9-1
72	Колонны ИК35-1-1 ÷ ИК35-1-4, ИК35-2-1 ÷ ИК35-2-4, ИК39-1-2, ИК39-1-4, ИК39-2-2, ИК39-2-4, ИК39-3-2, ИК39-3-4, ИК41-1-2, ИК41-1-4, ИК41-2-2, ИК41-2-4. Армирование колонн.	87	Пространственные каркасы ПК8-2, ПК9-2.
	55	88	Пространственные каркасы ПК8-3, ПК9-3, ПК10-3
73	Колонны ИК36-1, ИК36-1-1, ИК36-1-2, ИК36-2, ИК36-2-1, ИК36-2-2, ИК36-3, ИК36-3-1, ИК36-3-2, ИК36-4, ИК36-4-1, ИК36-4-2, ИК36-5, ИК36-5-1, ИК36-5-2, ИК37А-1-2, ИК37-1-4, ИК37А-1-4, ИК37-2-2, ИК37-2-4, ИК37-3-2, ИК37А-3-2, ИК37А-3-4, ИК37-4-2, ИК37-4-4. Армирование колонн.	89	Пространственные каркасы ПК8-4, ПК9-4, ПК10-4
	56	90	Пространственные каркасы ПК11, ПК12, ПК13
74	Установка пространственных каркасов. Узлы 28, 30.	91	Пространственные каркасы ПК11-1, ПК12-1, ПК13-1
	57	92	Пространственные каркасы ПК11-2, ПК12-2, ПК13-2
75	Установка пространственных каркасов. Узлы 34, 35.	93	Пространственные каркасы ПК12-3, ПК13-3
	58	94	Пространственные каркасы ПК14-1, ПК15-1, ПК16-1
76	Установка пространственных каркасов. Узлы 38, 39, 40.	95	Пространственный каркас ПК17-1
	59	96	Пространственные каркасы ПК14-2, ПК15-2, ПК16-2
77	Установка пространственных каркасов. Узлы 41, 43.	97	Пространственный каркас ПК17-2
	60		
78	Установка пространственных каркасов. Узлы 42, 44.		
	61		
79	Установка пространственных каркасов. Узлы 29, 31, 32, 33, 36, 37.		
	62		
80	Пространственные каркасы ПК1-3, ПК2-3, ПК3-3.		
	63		
81	Пространственные каркасы ПК1-4, ПК2-4, ПК3-4		
	64		
82	Пространственные каркасы ПК4, ПК5, ПК6, ПК7.		
	65		

ТК

1772

Содержание

ИИ 22-2/70

Стр.	Листы	Стр.	Листы
98	Пространственные каркасы ПК 14-3, ПК 15-3, ПК 16-3	113	Пространственный каркас ПК 27-3
	81		96
99	Пространственный каркас ПК 17-3	114	Пространственные каркасы ПК 28, ПК 29
	82		97
100	Пространственные каркасы ПК 14-4, ПК 15-4, ПК 16-4	115	Пространственные каркасы ПК 28-1, ПК 29-1
	83		98
101	Пространственный каркас ПК 17-4	116	Пространственные каркасы ПК 28-2, ПК 29-2
	84		99
102	Пространственные каркасы ПК 18, ПК 19, ПК 20, ПК 21	117	Пространственный каркас ПК 29-3
	85		100
103	Пространственные каркасы ПК 19-1, ПК 21-1	118	Пространственные каркасы ПК 30-1, ПК 31-1, ПК 32-1
	86		101
104	Пространственные каркасы ПК 19-2, ПК 20-2, ПК 21-2	119	Пространственные каркасы ПК 30-2, ПК 31-2, ПК 32-2
	87		102
105	Пространственные каркасы ПК 19-3, ПК 21-3	120	Пространственные каркасы ПК 30-3, ПК 31-3, ПК 32-3
	88		103
106	Пространственные каркасы ПК 22-1, ПК 23-1, ПК 24-1, ПК 25-1, ПК 25А-1	121	Пространственные каркасы ПК 30-4, ПК 31-4, ПК 32-4
	89		104
107	Пространственные каркасы ПК 22-2, ПК 23-2, ПК 24-2, ПК 25-2, ПК 25А-2	122	Пространственные каркасы ПК 33, ПК 34, ПК 35
	90		105
108	Пространственные каркасы ПК 22-3, ПК 23-3, ПК 24-3, ПК 25-3, ПК 25А-3	123	Пространственные каркасы ПК 33-1, ПК 34-1, ПК 35-1
	91		106
109	Пространственные каркасы ПК 22-4, ПК 23-4, ПК 24-4, ПК 25-4, ПК 25А-4	124	Пространственные каркасы ПК 33-2, ПК 33-3, ПК 33-4
	92		107
110	Пространственные каркасы ПК 26, ПК 27	125	Пространственные каркасы ПК 35-3, ПК 36-3
	93		108
111	Пространственные каркасы ПК 26-1, ПК 27-1	126	Пространственные каркасы ПК 37-1, ПК 38-1
	94		109
112	Пространственные каркасы ПК 26-2, ПК 27-2	127	Пространственные каркасы ПК 37-2, ПК 38-2
	95		110

Стр.	Листы	Стр.	Листы
128	111	143	126
129	112	144	127
130	113	145	128
131	114	146	129
132	115	147	130
133	116	148	131
134	117	149	132
135	118	150	133
136	119	151	134
137	120	152	135
138	121	153	136
139	122	154	137
140	123	155	138
141	124	156	139
142	125	157	140
		158	141

 ТК
1972

Содержание

ИИ 22-2/72

Стр.	Листы	Стр.	Листы
159	Пространственные каркасы. Узлы 45, 46, 49, 50, 51, 52	172	Пространственные каркасы. Узлы 128, 130
160	Пространственные каркасы. Узлы 53, 54, 55, 56	173	Пространственные каркасы. Узлы 129, 131
161	Пространственные каркасы. Узлы 62, 63, 66, 66 ^а , 67, 68, 68 ^а , 69	174	Пространственные каркасы. Узлы 132, 134
162	Пространственные каркасы. Узлы 70, 71, 72, 73	175	Пространственные каркасы. Узлы 133, 135
163	Пространственные каркасы. Узлы 77, 78, 79, 80, 81, 82	176	Пространственные каркасы. Узлы 47, 48, 57, 58, 59, 60, 61, 83, 107, 108, 127. Детали А, Б
164	Пространственные каркасы. Узлы 86, 87, 88, 89, 94, 95	177	Пространственные каркасы. Узлы 64, 65, 74, 75, 76, 84, 85, 96. Деталь В
165	Пространственные каркасы. Узлы 90, 90 ^а , 91, 92, 93	178	Пример крепления закладных деталей М19, М20, М21, М30 в пространственных каркасах колонн
166	Пространственные каркасы. Узлы 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 103 ^а , 104, 104 ^а	179	Плоские каркасы КР1 ÷ КР6
167	Пространственные каркасы. Узлы 105, 106, 121, 122	180	Плоские каркасы КР7 ÷ КР14
168	Пространственные каркасы. Узлы 109, 110, 111, 111 ^а , 112, 112 ^а , 113, 114	181	Плоские каркасы КР15 ÷ КР21
169	Пространственные каркасы. Узлы 115, 116, 117, 118, 119	182	Плоские каркасы КР22 ÷ КР29
170	Пространственные каркасы. Узлы 119, 120, 123, 124	183	Плоские каркасы КР30 ÷ КР38
171	Пространственные каркасы. Узлы 125, 126	184	Плоские каркасы КР39 ÷ КР42
		185	Плоские каркасы КР43 ÷ КР52
		186	Плоские каркасы КР53 ÷ КР59

Стр.	Листы	Стр.	Листы
187	Плоские каркасы КР 60 ÷ КР 66	170	250-267
188	Плоские каркасы КР 67 ÷ КР 69 Сетки С1 и С2	171	Выборка стали на одну колонну
189	Арматурные изделия поз. 50 ÷ 60 Спецификация.	172	268
190	Арматурные изделия поз 61 ÷ 71, 74 Спецификация	173	Пример устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров ИК 11, ИК 13, ИК 15, ИК 17, ИК 19, ИК 21, ИК 23, ИК 35 при перекрытиях типа 1
191	Закладные детали М1 ÷ М4	174	269
192	Закладные детали М5 ÷ М8, М5а	175	Пример устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров ИК 11, ИК 13, ИК 15, ИК 17, ИК 19, ИК 21, ИК 23 при перекрытиях типа 2
193	Закладные детали М9 ÷ М11	176	270
194	Закладные детали М12 ÷ М15	177	Пример устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров ИК 35, ИК 37, ИК 39, ИК 41 при перекрытиях типа 2
195	Закладные детали М16 ÷ М18	178	271
196	Закладные детали М19 ÷ М21, М19*, М20*	179	Пример образования пространственного каркаса при помощи шпилек
197	Закладные детали М22 ÷ М24	180	272
198	Закладные детали М25, М29, М30	181	Пример образования пространственного каркаса при помощи скоб
199	Закладные детали М5* ÷ М8*, М5а*	182	273
200	Закладные детали М22* ÷ М24*	183	Узлы пространственных каркасов ПК 8-1, ПК 29-3
201-203	Спецификация стали на одну заготовку закладной детали	184-186	274
204-247	Перечень позиций на одну колонну	187-230	Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек
248	Спецификация позиций арматурных изделий	231	275-276
249	Спецификация позиций закладных деталей	232	Перечень пространственных каркасов, изготавливаемых различными способами, в случае отсутствия необходимого сварочного оборудования

ТК
1972

Содержание

ИИ 22-2/10

В В Е Д Е Н И Е

В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи типовых колонн многоэтажных производственных зданий с высотами этажей 4,8 м серии ИИ22-2/70, разработанные в 1970-1972 г., которые представляют собой новую редакцию рабочих чертежей колонн серии ИИ22-2, утвержденных Госстроем СССР в 1964 году. В альбом, кроме того, дополнительно включены чертежи колонн продольных железобетонных рам, что дает возможность обеспечения продольной жесткости здания без применения продольных связей в тех случаях, когда наличие связей мешает организации технологического процесса или не применимо по архитектурным соображениям.

Колонны серии ИИ22-2/70 изготавливаются в оналубочных формах колонн серии ИИ22-2.

При корректировке рабочих чертежей колонн произведены следующие основные изменения и дополнения по сравнению с чертежами колонн серии ИИ22-2:

- толщина защитного слоя бетона принята в соответствии с требованиями "Указаний по проектированию антикоррозийной защиты строительных конструкций" (СН 262-67), как для конструкций, подвергавшихся воздействию сильноагрессивной газовой среды (толщина защитного слоя бетона в колоннах принята не менее 25 мм до любого поперечного стержня каркаса);

- изменен принцип образования пространственного каркаса для колонн сечением 40х60 см;
- изменены привязки продольных стержней в плоских каркасах в соответствии с "Рекомендациями по унификации арматурных каркасов и сеток для типовых сборных железобетонных конструкций одноэтажных и многоэтажных промышленных зданий" серия I.400-2;
- изменены закладные детали для крепления связей и детали соединения с поперечными ригелями;
- введены новые марки колонн с закладными деталями для крепления продольного ригеля при обеспечении продольной устойчивости здания однопролетными рамами с жесткими узлами;
- исключены закладные детали для крепления связей в колоннах верхних этажей;
- приведены примеры образования пространственного арматурного каркаса при отсутствии на заводе ж.б.изделий электросварочных клещей необходимой мощности;
- изменена маркировка колонн: маркировка откорректированных колонн отличается от маркировки соответствующих колонн по альбому ИИ22-2 буквой "И" в начале марки, например, колонна марки ИК12-1 настоящего альбома является откорректированной колонной марки К12-1 альбома ИИ22-2;

ТК
1972

Пояснительная записка

ИИ22-2/70

- приведены ссылки на новыенормативные документы, действующие в настоящее время и которыми необходимо пользоваться при изготовлении колонн;
- изменено графическое оформление альбома в целях удобства пользования материалами.

Колоннами серии ИИ22-2/70 можно заменять колонны серии ИИ22-2 тех же марок, но без индекса "И" в начале марки, например, колонной марки ИКИ2-1 серии ИИ22-2/70 можно заменить колонну марки КИ2-1 серии ИИ22-2 и т.д.

Указанную замену следует осуществлять в тех случаях, когда строительство должно производиться по ранее разработанной технической документации, в которой были применены колонны серии ИИ22-2. Замена конструкций может выполняться без переработки технической документации. В случаях, когда при разработке проекта конкретного здания в чертежи типовых колонн серии ИИ22-2 вносились изменения, например, добавлялись закладные детали и т.п., то возможность замены их на колонны серии ИИ22-2/70 должна согласовываться с проектной организацией, работавшей проект.

ТК 1972	<i>Пояснительная записка</i>	<i>ИИ22-2/70</i>

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

Рабочие чертежи типовых железобетонных конструкций многоэтажных производственных зданий разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам, утвержденным распоряжением Госстроя СССР № 163 от 2 июня 1963 года.

Данный альбом является частью работ, полный перечень которой приведен в альбомах ИИ20-1/70, ИИ20-2/70 и ИИ20-3/70.

Альбом содержит рабочие чертежи крайних и средних колонн зданий с высотами этажей 4,8 м и с высотой первого этажа 6,0 м при высоте прочих этажей 4,8 м.

Маркировочные схемы каркасов зданий приведены в указанных выше выпусках серии ИИ20/70.

Колонны предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой и зданиях со слабо и среднеагрессивной газовыми средами, в последнем случае при изготовлении колонн обязательно выполнение приведенных в проекте конкретного здания требований по составу и плотности бетона, защите закладных деталей от коррозии и др., которые должны разрабатываться проектной организацией в соответствии с "Указаниями" СН 262-67.

Обозначение марки колонн состоит из трех частей. Первая часть марки обозначает типоразмер колонны и состоит из буквенного обозначения "ИК" и порядкового номера типоразмера, цифра второй части - несущую способность ее, цифра третьей части - отличие колонн по закладным элементам. Цифровые обозначения типоразмеров колонн приняты по серии ИИ22-2.

Расчет колонн произведен по "Строительным нормам и правилам" СНиП П-В.1-62^X как элементов рам с жесткими узлами.

Ширина раскрытия трещин в колоннах, определенная при основном сочетании нагрузок, составляет: не более 0,3 мм, при учете полной нагрузки от ветра, и не более 0,2 мм при учете ветровой нагрузки в размере 30% от расчетной (в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" СН 262-67).

Предел огнестойкости колонн, армированных стержневой арматурой класса А-III, в соответствии с указаниями СНиП П-А.5-70 равен 4,0 часам.

В колоннах предусмотрены закладные детали для крепления навесных стеновых панелей, переплетов ленточного остекления, крепления стоек фахверка, вертикальных стальных связей или сборных железобетонных продольных ригелей в случае решения, обеспечивающего устойчивость здания при помощи продольных рам.

Для подъема колонн при распалубке, складировании и перевозке предусмотрены отверстия, образованные газовыми трубами. Стропвка колонн при монтаже осуществляется через отверстие в зоне верхней консоли. В чертежах колонн даны примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления.

Колонны изготавливаются из бетона марок 200, 300, 400 и 500.

ТК
1972

Пояснительная записка

ИИ22-2/70

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III с расчетным сопротивлением $R_a = 3400$ кг/см².

Поперечная арматура колонн (хомуты) принята из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I.

В закладных деталях применяется сортовой прокат из стали ст.3 группы В по ГОСТ 380-71 для сварных конструкций.

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и рекомендациями "Указаний по применению рабочих чертежей конструкций" ИИ20/70.

При применении колонн в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению колонн, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СН 262-67.

II. Технические требования к изготовлению колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) глав СНиП:

- I-B.1-62 "Заполнители для бетонов и растворов".
- I-B.2-69 "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".

I-B.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".

I-B.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций".

I-B.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания".

I-B.5-I-62 "Железобетонные изделия для здания".

б) ГОСТов:

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы определения прочности".

ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

в) "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69),

г) "Указаний по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 390-69),

д) "Указаний по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве (Н9-61 НИИОМТП).

Стальные закладные детали должны изготавливаться в соответствии с главой СНиП III-B.5-62^X "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" и с "Инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65).

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

ТК
1972

Пояснительная записка

ИИ22-2/70

Электродуговая сварка элементов из сортового проката друг с другом выполняется электродами типа Э46-Г или Э42-Г, а сварка арматурных стержней из стали класса А-Ш между собой и сортовым прокатом - электродами типа Э50А-Ф, Э55-Ф, Э42А-Ф и Э46А-Ф. Выбор типа электрода из числа приведенных выше для каждого класса и марки стали должен производиться на основании указаний СН 393-69.

Сталь для изготовления колонн должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

При изготовлении колонн для зданий со слабо и среднеагрессивными средами обязательно выполнение специальных требований, указанных в проекте конкретного здания.

Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки, электродуговой сварки, и вязки стержней вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские каркасы в пространственный, как правило, следует приваривать к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной не допускается.

С целью обеспечения точности изготовления пространственного каркаса, в соответствии с допусками, проставленными на чертежах, сборка его должна производиться в кондукторе.

Сборка пространственных каркасов должна производиться в следующем порядке:

а) устанавливаются плоские каркасы;

- б) устанавливаются сетки у торцов колонн;
- в) устанавливаются оголовки;
- г) рабочая арматура колонн электродуговой сваркой соединяется с оголовком;
- д) устанавливаются закладные элементы и свариваются или закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах;
- е) плоские каркасы соединяются между собой поперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки;
- ж) позиции 47 и 48 привариваются к стержням рабочей арматуры с помощью контактной точечной сварки;
- и) производится установка и вязка дополнительных рабочих стержней (если они требуются по проекту), арматуры консолей, крепление сварных сеток;
- к) производится проверка правильности сборки каркасов.

Окончательная фиксация временно закрепленных деталей пространственного каркаса, а также его проверка, производится при установке каркаса в стальную опалубку, причем, особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн. При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, эти допуски не должны превышать те допуски, которые указаны на чертежах колонн.

В случае отсутствия на заводе электросварочных клещей необходимой мощности образование пространственных каркасов допускается осуществлять объединением плоских каркасов с помощью шпилек или скоб и хомутов. Шпильки и хомуты соединяются с плоскими каркасами вязальной проволокой, а скобы привариваются к поперечным стержням дуговой электросваркой.

Примеры образования пространственных каркасов указанным способом даны на листах 254–257.

Приварка электродуговым способом поперечных стержней к плоским каркасам не допускается.

Отклонения размеров колонн от проектных, отклонения от проектного положения стальных закладных деталей и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, поставленных на рабочих чертежах колонн и указанных в ГОСТ 13015–67. При этом, толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 25 мм с учетом нормированных допусков (при учете осадки стержней при контактной сварке).

Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении колонн должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

Внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015–67 как для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску. Колонны, изготавливаемые для применения в условиях воздействия агрессивной среды, не должны иметь раковин, выбоин и оцолов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех деталей, которые в соответствии с требованиями СН 262–67 должны быть защищены цинковым или другим (равнозначным) покрытием.

Отрыв и съём колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за 2 точки при помощи траверсы и вспомогательных пальцев, пропущенных через трубки, заложенные в колоннах.

Риски геометрических осей наносятся несмываемой краской.

На боковых поверхностях колонн должны быть обозначены: марка колонны, дата изготовления, марка предприятия – изготовителя, вес колонны в кг и штамп ОТК.

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

При изготовлении колонн должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры и регистрации всех отклонений от проекта, согласованных с проектной организацией.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.4 ГОСТа 13015–67.

По согласованию с заводом-изготовителем и монтажной организацией колонны на строительство могут поставляться с приваренными рихтовочными пластинками. В этом случае отклонение общей длины колонны от проектного размера не должно превышать ± 3 мм.

ТК
1972

Пояснительная записка

ИИ22-2/70

III. Указания по применению колонн

Назначение марок колонн производится в проекте конкретного объекта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в альбомах "Указаний" ИИ20/70.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок колонн должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-V.1-62^X и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки".

При применении колонн настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°С назначение марок колонн должно производиться на основании расчета, с соблюдением требований главы СНиП II-V.7-67.

Для подбора марок колонн можно пользоваться характеристиками колонн по прочности и ширине раскрытия трещин, приведенными в альбоме ИИ20-5.

При этом следует иметь в виду, что маркам колонн серии ИИ22-2/70 соответствуют марки колонн, приведенные в альбоме ИИ20-5, но без индекса "И" в начале марки.

Приведенная в настоящем альбоме номенклатура колонн позволяет использовать их как в условиях неагрессивной, так и слабо или среднеагрессивной газовой среды.

При применении колонн в зданиях, эксплуатируемых в условиях со слабо или среднеагрессивными газовыми средами в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СН 262-67, должны быть дополнительно указаны:

- а) требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность колонн и стальных закладных деталей;
- г) требования к качеству поверхности бетона.

Показатели плотности бетона, характеризующиеся маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице:

Марка бетона по водонепроницаемости

№ п/п	Плотность бетона	Марка бетона по водонепроницаемости
1	Нормальная	В-4
2	Повышенная	В-6
3	Особо плотный	В-8

Примечание: Марка бетона по водонепроницаемости определяется при возрасте бетона в 28 дней по ГОСТ 4800-59 "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетона"

Антикоррозионные материалы, применяемые для защиты колонн следует принимать в соответствии со СНиП I-V.27-71 "Защита строительных конструкций от коррозии. Материалы и изделия стойкие против коррозии".

ТК 1972	Пояснительная записка	ИИ22-2/70

Назначение состава бетона, вида цемента и инертных заполнителей, марки бетона по водонепроницаемости (плотности), состава покрытия закладных деталей и лакокрасочных покрытий бетона производится проектной организацией, разрабатывающей конкретный проект здания, в соответствии с требованиями "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67) и с учетом конкретных условий эксплуатации колонн.

Требования конкретного проекта по антикоррозионной защите при изготовлении колонн являются обязательными.

В спецификациях к рабочим чертежам колонн указан только класс стали без указания марок сталей, которые принимаются по указаниям проекта конкретного объекта.

В проектах конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных деталей колонн. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями соответствующих нормативных документов и указаниями, приведенными в альбомах ИИ20/70.

Колонны, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, подвергающихся воздействию подвижных и вибрационных нагрузок и изготавливаемых с учетом соответствующих требований, в проектах конкретных объектов должны иметь маркировку отличную от маркировки колонн, предназначенных для обычных условий.

Для конструкций, предназначенных для применения в условиях воздействия слабо или среднеагрессивной среды рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

"к" - при изготовлении колонны с нормальной плотностью бетона,

"кп" - при изготовлении колонны с повышенной плотностью бетона,

"ко" - при изготовлении колонны с особо плотным бетоном.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона колонна имеет марку ИК17-3-1, то при требуемой нормальной плотности бетона принимается маркировка колонны ИК17-3-1-К, при повышенной плотности бетона ИК17-3-1-КП, при особо плотном бетоне - ИК17-3-1-КО.

В проектах конкретных объектов должна указываться отпускная прочность бетона колонн в летнее время года в тех случаях, когда по условиям монтажа и загрузки конструкций прочность бетона, равная 70% проектной марки, является недостаточной.

IV. Указания по приемке, хранению и транспортировке колонн

Приемка колонн должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67, ГОСТ 8829-66 и рабочими чертежами колонн. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации колонн или в колоннах имеются изменения по сравнению с типовыми (например, имеются дополнительные закладные детали).

Колонны должны укладываться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

ТК
1972

Пояснительная записка

ИИ22-2/70

Укладка колонн в штабели допускается не более 5-ти рядов по высоте при обязательной установке деревянных прокладок толщиной не менее 60 мм. Для колонн, имеющих армированные выпуски на трех гранях, толщина прокладок должна быть не менее 150 мм, а в штабеле по высоте его не более 4-х рядов колонн.

Прокладки устанавливать в местах, где у колонн предусмотрены трубки для строповки при съеме колонн с опалубки, а также посредине между крайними прокладками. Прокладки в штабеле следует располагать по одной вертикали.

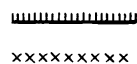
Транспортирование колонн производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим колонны от повреждений.

При перевозке колонн автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1966 г.).

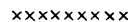
Перевозка колонн железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1967 г.).

Подъем и монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП Ш-В.3-62^X, "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" СН 319-65 и указаниями, содержащимися в проекте конкретного объекта.

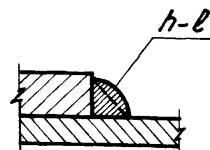
Условные обозначения сварных швов



- сварной шов заводской

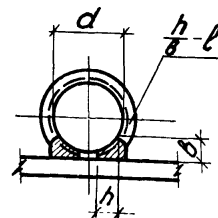


- сварной шов монтажный



h - высота шва

l - длина шва



h - высота шва ($h = 0,25d$, но не менее 4 мм)

b - ширина шва ($b = 0,5d$, но не менее 10 мм)

l - длина шва

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.	Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.	Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.	Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
НК11-1-3	1,70	200	0,66	138,8	НК13-1-1	4,80	400	1,93	589,3	НК14-4	5,20	400	2,06	592,1	НК16-1	6,60	300	2,63	299,9
НК11-1-4				164,5	НК13-1-2				584,5	НК14-4-1				719,5	НК16-2				370,1
НК11-2-3				205,8	НК13-1-3				461,9	НК14-4-2				719,5	НК16-2-1				434,7
НК11-2-4				178,5	НК13-1-4				457,1	НК14-4-3				714,5	НК16-2-2				434,7
НК11-3-3				263,0	НК13-2-3				542,3	НК15-1-1				423,6	НК16-2-3				481,9
НК11-3-4	400	400	0,73	235,7	НК13-2-4	5,20	400	2,06	537,5	НК15-1-2	3,80	400	1,50	393,9	НК16-3	6,60	300	2,63	401,5
НК12-1				160,6	НК13-3-1				761,7	НК15-1-3				407,0	НК16-3-2				466,1
НК12-1-1				177,2	НК13-3-2				756,9	НК15-1-4				377,3	НК16-4				501,3
НК12-1-2				172,2	НК13-3-3				634,3	НК15-2-1				455,0	НК16-4-1				565,9
НК12-2				190,8	НК13-3-4				629,5	НК15-2-2				425,3	НК16-4-2				565,9
НК12-2-1	1,80	300	0,73	202,4	НК14-1	5,20	400	2,06	460,5	НК15-2-3	4,00	400	1,50	438,4	НК16-4-3	6,60	300	2,63	673,1
НК12-2-2				202,4	НК14-1-1				587,9	НК15-2-4				408,7	НК17-1-1				761,2
НК12-2-3				244,4	НК14-1-2				587,9	НК15-3-1				525,2	НК17-1-2				756,4
НК12-3				204,6	НК14-2				460,5	НК15-3-2				495,5	НК17-1-3				599,8
НК12-3-1				221,2	НК14-2-1				587,9	НК15-3-3				508,6	НК17-1-4				594,8
НК12-3-2	400	400	0,73	221,2	НК14-2-2	5,20	400	2,06	587,9	НК15-3-4	3,80	400	1,50	478,9	НК17-2-1	6,60	300	2,63	829,2
НК12-4				248,0	НК14-3				538,1	НК15-4-1				598,8	НК17-2-2				824,4
НК12-4-1				264,6	НК14-3-1				665,5	НК15-4-2				569,1	НК17-2-3				667,8
НК12-4-2				264,6	НК14-3-2				665,5	НК15-4-3				582,2	НК17-2-4				663,0
НК12-4-3				298,6	НК14-3-3				660,5	НК15-4-4				552,5	НК17-3-1				829,2

ТК
1972

Показатели на одну колонну

НИ 22-2/70

Лист 1

Показатели на одну колонну

Исполн. студ. Козлов, Артемьевич
 Дир. ВРП. Исаев
 Техник Шляпко
 Проверил А. Брод, Ш. Исаев

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
НК17-3-2	400			824,4
НК17-3-3				667,8
НК17-3-4				663,0
НК17-4-1				910,8
НК17-4-2	300			906,0
НК17-4-3				849,4
НК17-4-4	6,60	2,63		744,6
НК17-5-1				1007,6
НК17-5-2				1002,8
НК17-5-3	400			846,2
НК17-5-4				841,4
НК17А-5-1				1018,0
НК17А-5-2				1004,0
НК17А-5-3	6,90	400	2,77	857,3
НК17А-5-4				842,6
НК18-1				576,5
НК18-1-1				754,3
НК18-1-2	6,90	400	2,77	754,3
НК18-2				742,5
НК18-2-1				920,3

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
НК18-2-2	6,90			920,3
НК18-2-3				864,9
НК18-3				874,7
НК18-3-1	400			1052,5
НК18-3-2				1052,5
НК18-4				1052,3
НК18-4-1				1230,1
НК18-4-2	6,90	2,77		1230,1
НК18-4-3				1174,7
НК18-5				1052,3
НК18-5-1	500			1230,1
НК18-5-2				1230,1
НК18-5-3				1174,7
НК19-1-1	4,20	300	1,66	556,5
НК19-1-2				551,7
НК19-1-3				460,5
НК19-1-4				465,7
НК19-2-1	5,30	400	2,12	592,1
НК19-2-2				587,3
НК19-2-3				496,1

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
НК19-2-4	4,20	300	1,66	491,3
НК19-3-1				703,7
НК19-3-2				698,9
НК19-3-3	300			607,7
НК19-3-4				602,9
НК20-1	4,50	400	1,80	372,3
НК20-1-1				436,9
НК20-1-2				436,9
НК20-2	5,30	300	1,66	418,3
НК20-2-1				482,9
НК20-2-2				482,9
НК20-3				519,5
НК20-3-1	400			584,1
НК20-3-2				584,1
НК20-3-3	5,30	400	2,12	640,9
НК20-4-3				738,1
НК21-1-1	5,30	400	2,12	603,2
НК21-1-2				598,4
НК21-1-3				507,2
НК21-1-4				502,4

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
НК21-2-3	5,30	400	2,12	595,6
НК21-2-4				590,8
НК21-3-1				794,4
НК21-3-2	5,30	400	2,12	789,6
НК21-3-3				698,4
НК21-3-4	5,60	400	2,25	693,6
НК22-1				504,1
НК22-1-1				600,1
НК22-1-2	300			600,1
НК22-2-1				600,1
НК22-2-2	5,60	400	2,25	600,1
НК22-3				591,3
НК22-3-1				687,3
НК22-3-2	400			687,3
НК22-4-1				747,3
НК22-4-2	7,30	300	2,93	747,3
НК22-4-3				773,7
НК23-1-1	7,30	300	2,93	804,5
НК23-1-2				799,7
НК23-1-3				643,1

ТК
1972

Показатели на одну колонну

ИИ22-2/70
Лист 2

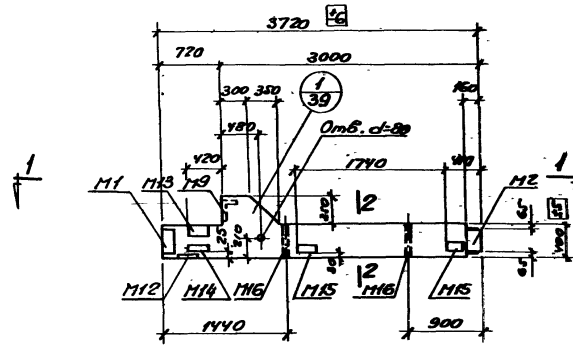
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
НК23-1-4				638,3
НК23-2-1				878,5
НК23-2-2		300		873,7
НК23-2-3				717,1
НК23-2-4				712,3
НК23-3-1				878,5
НК23-3-2		400		873,7
НК23-3-3	7,30		2,93	717,1
НК23-3-4				712,3
НК23-4-1				969,3
НК23-4-2		300		964,5
НК23-4-3				807,9
НК23-4-4				803,1
НК23-5-1				1086,7
НК23-5-2		400		1081,9
НК23-5-3				925,3
НК23-5-4				920,5
НК24-1				614,9
НК24-1-1	7,60	400	3,05	792,7
НК24-1-2				792,7

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
НК24-2				800,5
НК24-2-1				978,3
НК24-2-2				978,3
НК24-2-3				922,9
НК24-3				956,9
НК24-3-1		400		1144,5
НК24-3-2				1144,5
НК24-4	7,60		3,05	1165,1
НК24-4-1				1342,9
НК24-4-2				1342,9
НК24-4-3				1287,5
НК24-5				1165,1
НК24-5-1		500		1342,9
НК24-5-2				1342,9
НК24-5-3				1287,5
НК35-1-1				380,9
НК35-1-2				378,5
НК35-1-3	2,10	300	0,83	332,9
НК35-1-4				330,5
НК35-2-1		400		380,9

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
НК35-2-2				378,5
НК35-2-3	2,10	400	0,83	332,9
НК35-2-4				330,5
НК36-1				422,5
НК36-1-1				518,5
НК36-1-2		300		518,5
НК36-2				493,7
НК36-2-1				589,7
НК36-2-2				589,7
НК36-3				493,7
НК36-3-1	4,70		1,90	589,7
НК36-3-2		400		589,7
НК36-4				542,7
НК36-4-1				638,7
НК36-4-2				638,7
НК36-5				542,7
НК36-5-1		500		638,7
НК36-5-2				638,7
НК37А-1-2				859,0
НК37-1-4	7,10	300	2,83	696,4

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
НК37А-1-4		300		497,6
НК37-2-2				857,8
НК37-2-4				696,4
НК37-3-2	7,10	400	2,83	1077,0
НК37А-3-2				1078,2
НК37А-3-4				916,8
НК37-4-2		500		1077,0
НК37-4-4				915,6
НК39-1-2		300		422,9
НК39-1-4				374,9
НК39-2-2	3,10	400	1,21	422,9
НК39-2-4				374,9
НК39-3-2				514,3
НК39-3-4				466,3
НК41-1-2		300		756,2
НК41-1-4	6,10		2,43	660,2
НК41-2-2		400		935,2
НК41-2-4				839,2

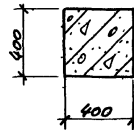


НКН-1-3, НКН-2-3, НКН-3-3



1-1

Марка колонны	Марка бетона
НКН-1-3	200
НКН-2-3	
НКН-3-3	400



2-2

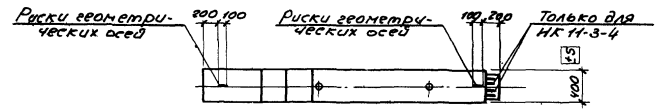
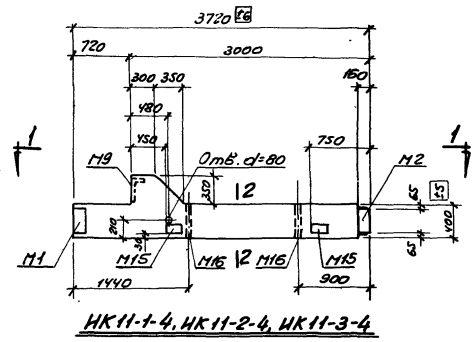
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 233.
2. Армирование колонн см. на листе 46.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1972

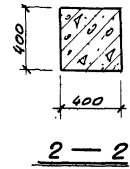
Колонны НКН-1-3, НКН-2-3, НКН-3-3.

Опалубочные чертежи.



1—1

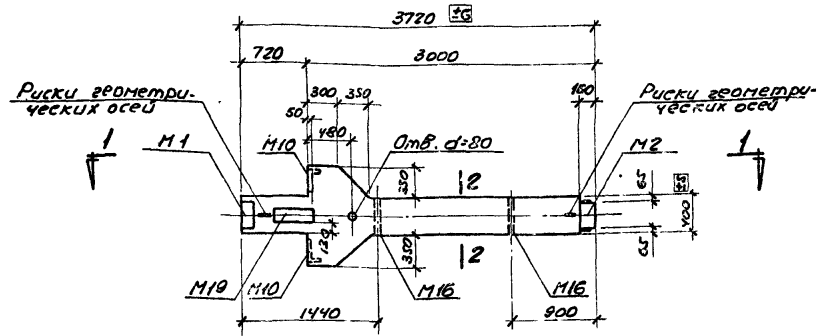
Марка колонны	Марка бетона
НК11-1-4 НК11-2-4	200
НК11-3-4	400



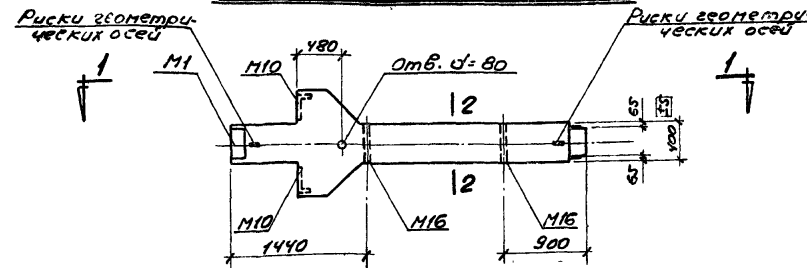
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 233.
2. Армирование колонн см. на листе 46.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

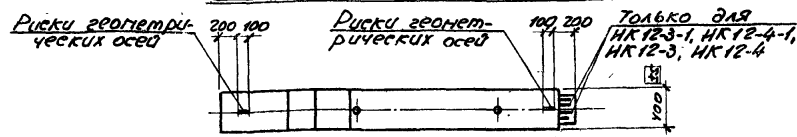
ТК 1972	Колонны НК11-1-4, НК11-2-4, НК11-3-4.	НК22-2/70
	Опалубочные чертежи	Лист 5



НК12-1-1, НК12-2-1, НК12-3-1, НК12-4-1

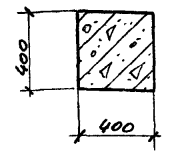


НК12-1, НК12-2, НК12-3, НК12-4



1-1

Марка колонн	Марка бетона
НК12-1-1 НК12-1	200
НК12-2-1 НК12-2 НК12-3-1 НК12-3	300
НК12-4-1 НК12-4	400

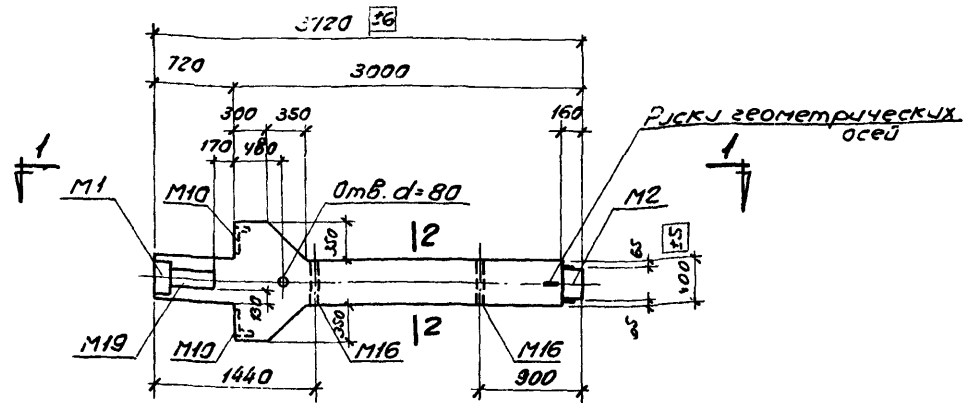


2-2

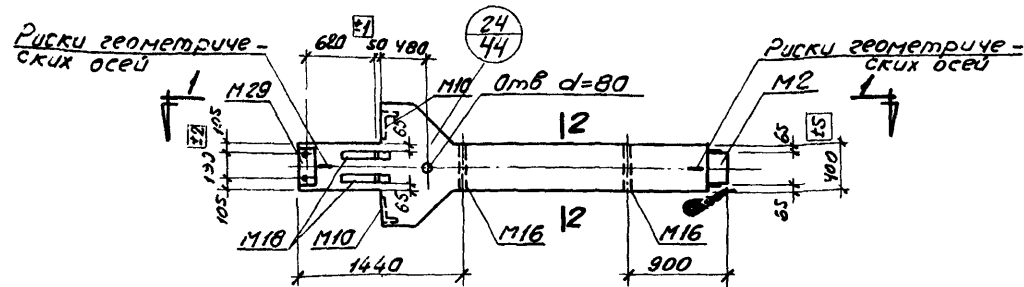
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 233, 234.
2. Армирование колонн см. на листе 46.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

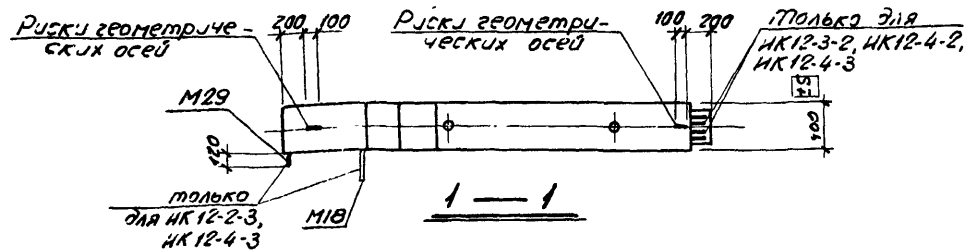
ТК 1972	Колонны НК12-1-1, НК12-2-1, НК12-3-1, НК12-4-1, НК12-1, НК12-2, НК12-3, НК12-4.	ИИ22-2/70
	Опалубочные чертёжи	Лист 6



НК12-1-2, НК12-2-2, НК12-3-2, НК12-4-2

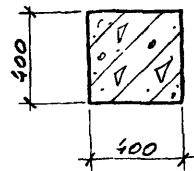


НК12-2-3, НК12-4-3



1-1

Марка колонны	Марка бетона
НК12-1-2	200
НК12-2-2	
НК12-2-3	300
НК12-3-2	
НК12-4-2	
НК12-4-3	400



2-2

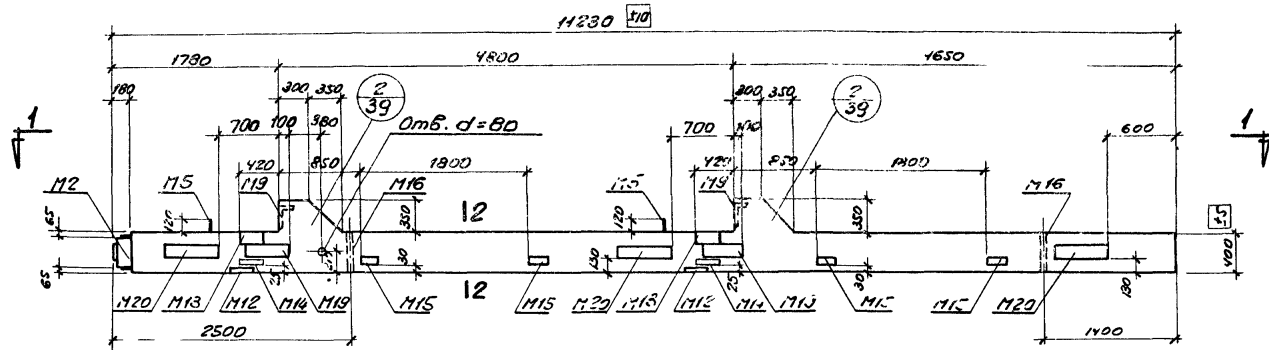
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка сталл на листах 233, 234.
2. Нумерование колонн см. на листе 4б.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов

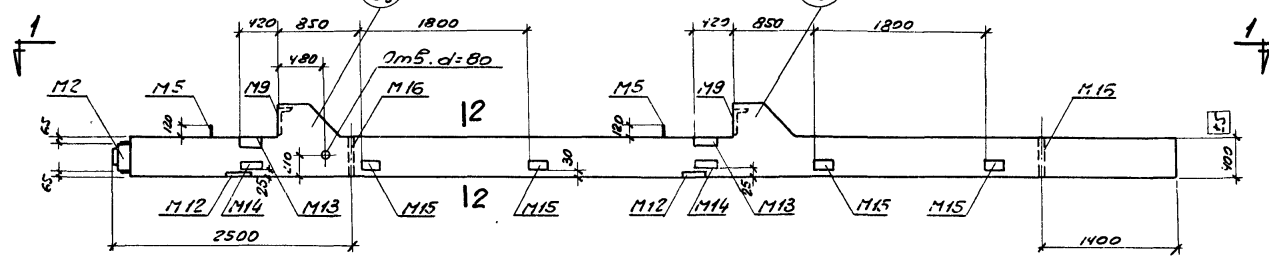
ТК
1972г.

Колонны НК12-1-2, НК12-2-2, НК12-3-2, НК12-4-2,
НК12-2-3, НК12-4-3.
Опалубочные чертежи

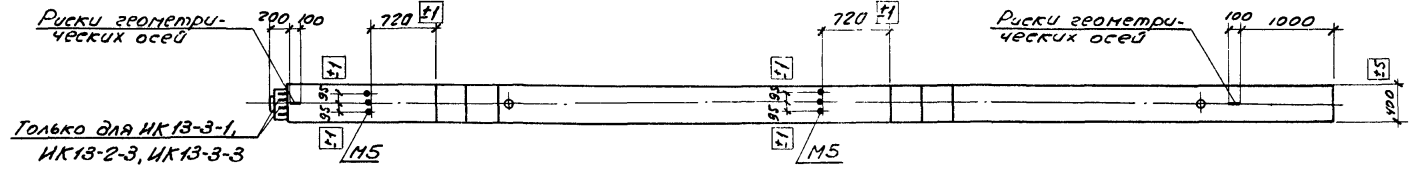
ИИ22-2/70
Лист 7



ИК13-1-1, ИК13-3-1

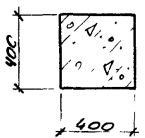


ИК13-1-3, ИК13-2-3, ИК13-3-3



1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК13-1-1	400
ИК13-1-3	
ИК13-2-3	
ИК13-3-1	
ИК13-3-3	



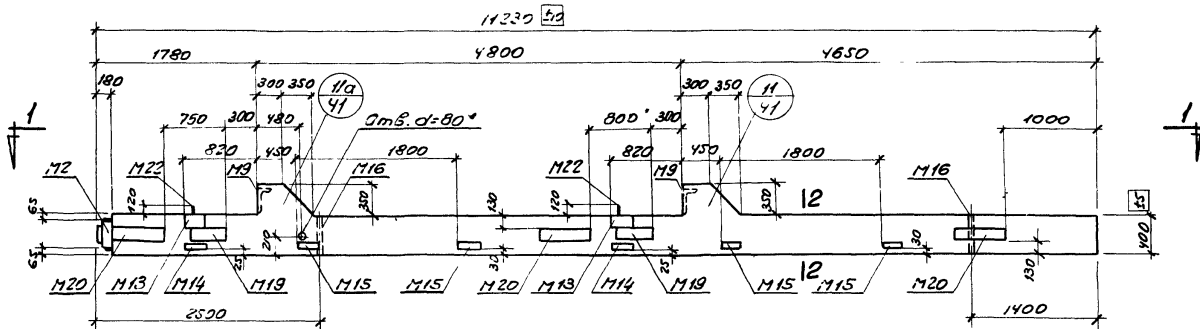
2-2

Примечания:

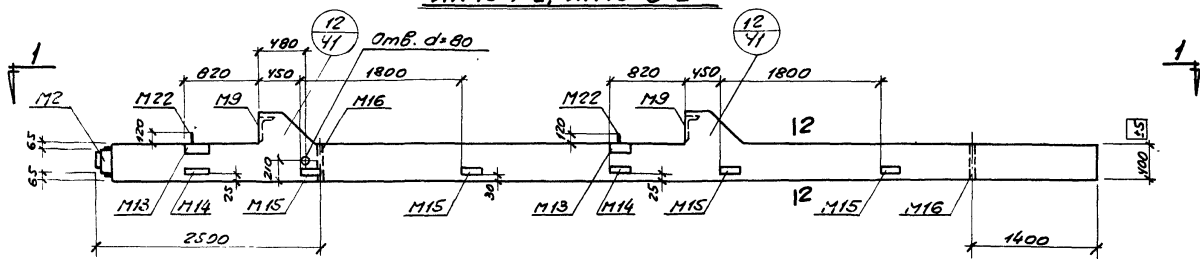
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 234, 235.
2. Армирование колонн см. на листе 47
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

Проектировщик: А. А. Мухоморов
 Проверенный: А. А. Мухоморов
 Конструктор: А. А. Мухоморов
 Исполнитель: А. А. Мухоморов

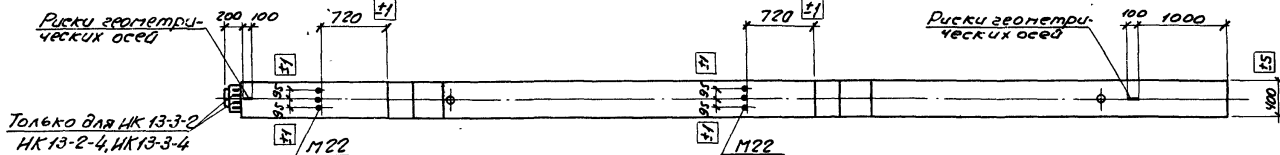
ТК 1972	Колонны ИК13-1-1, ИК13-3-1, ИК13-1-3, ИК13-2-3, ИК13-3-3. Опалубочные чертежи	ИИ22-2/70	
		Лист	8



ИК13-1-2, ИК13-3-2

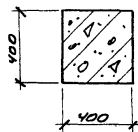


ИК13-1-4, ИК13-2-4, ИК13-3-4



1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК13-1-2	400
ИК13-1-4	
ИК13-2-4	
ИК13-3-3	
ИК13-3-4	



2-2

Примечания:

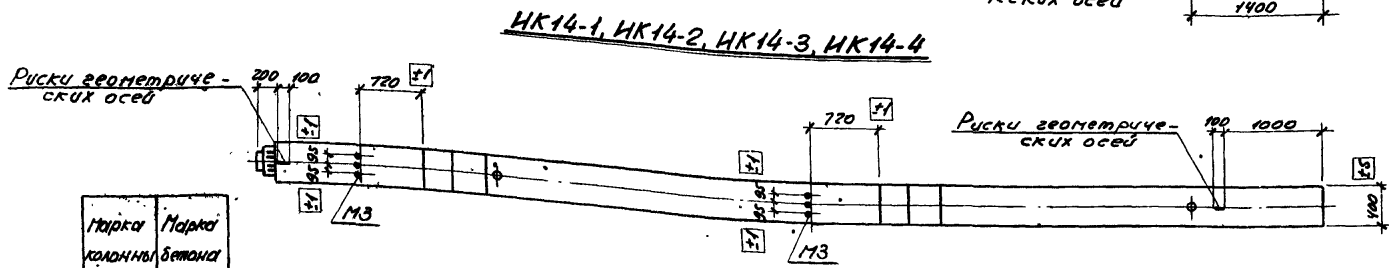
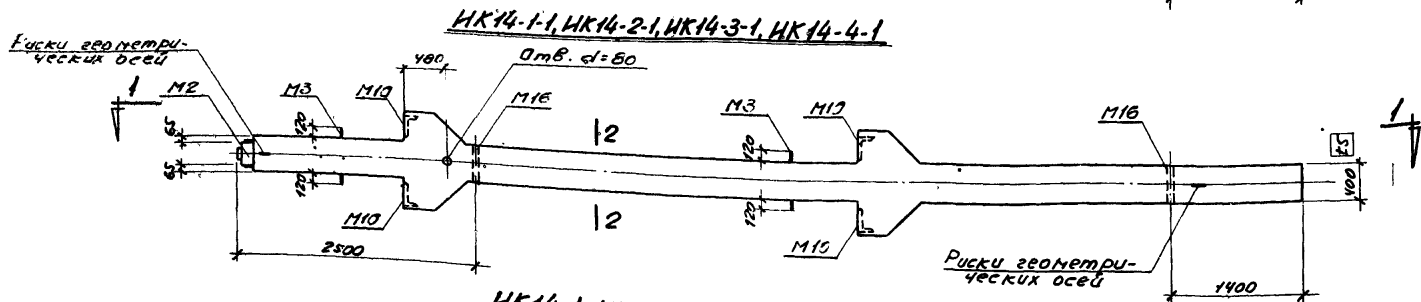
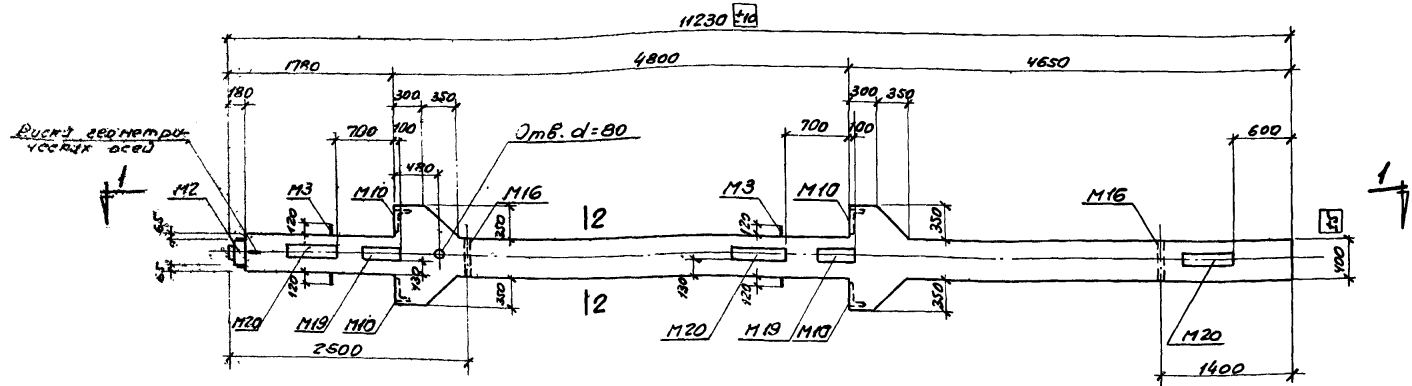
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 234, 235.
2. Армирование колонн см. на листе 47.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1972

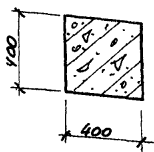
Колонны ИК13-1-2, ИК13-3-2,
ИК13-1-4, ИК13-2-4, ИК13-3-4.
Опалубочные чертежи

ИИ22-2/70

Лист 9



Марка колонны	Марка бетона
НК14-1-1	300
НК14-1	
НК14-2-1	400
НК14-2	
НК14-3-1	
НК14-3	
НК14-4-1	400
НК14-4	

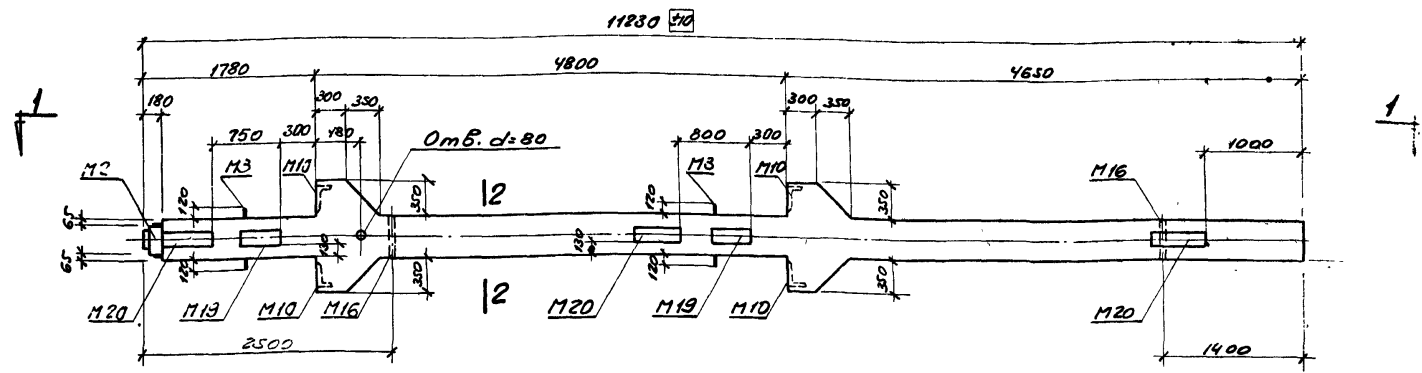


2-2

1-1 **Примечания:**

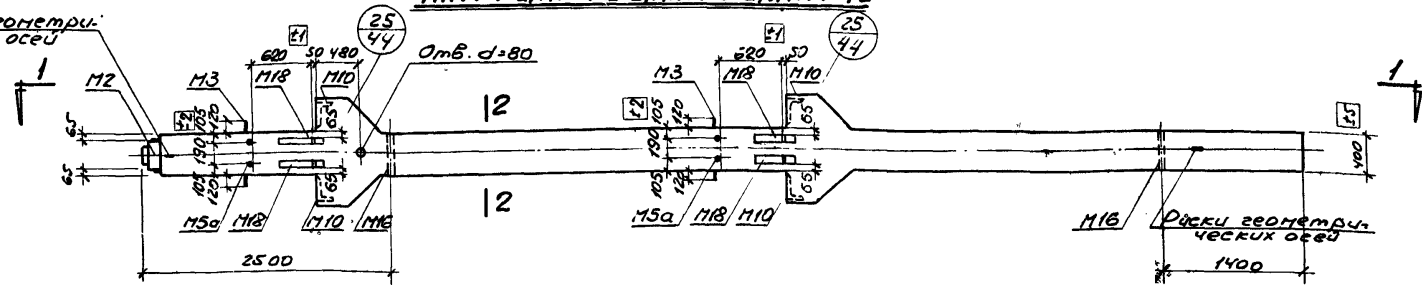
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 235, 236.
2. Армирование колонн см. на листе 47.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны НК14-1-1, НК14-2-1, НК14-3-1, НК14-4-1, НК14-1, НК14-2, НК14-3, НК14-4. Опалубочные чертёмы	ИИ22-2/70
		Лист 10



НК14-1-2, НК14-2-2, НК14-3-2, НК14-4-2

Руски геометри-
ческих осей

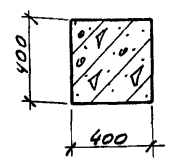


НК14-3-3, НК14-4-3

Руски геометри-
ческих осей

Руски геометри-
ческих осей

Марка	Марка
колонны	бетона
НК14-1-2	300
НК14-2-2	
НК14-3-2	
НК14-3-3	400
НК14-4-2	
НК14-4-3	

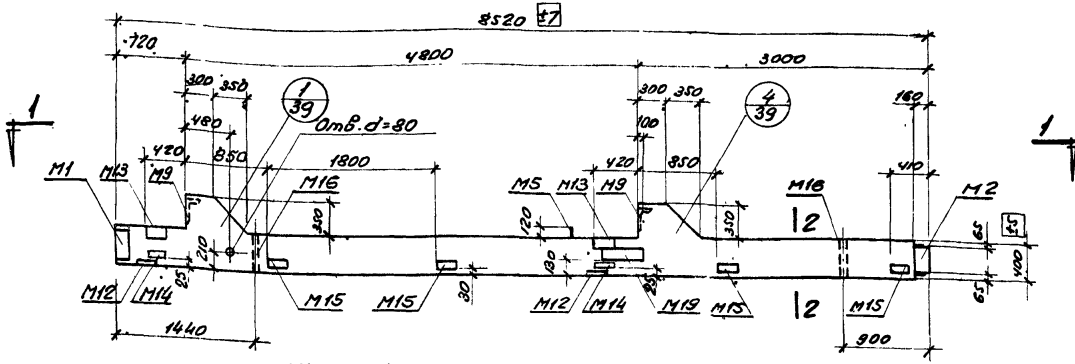


2-2

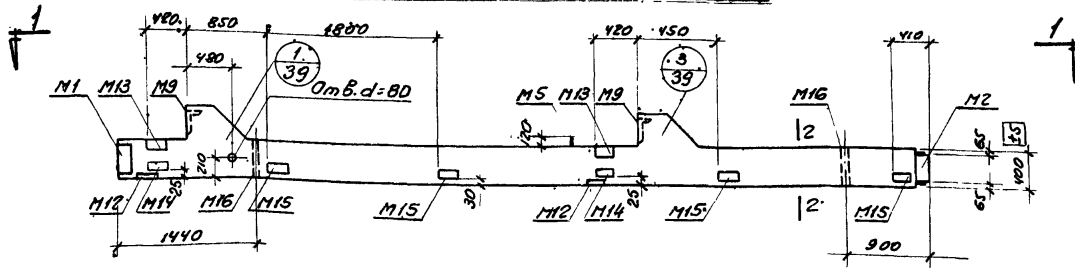
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1. Выборка стали на листах 235, 236.
2. Армирование колонн см. на листе 47.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны НК14-1-2, НК14-2-2, НК14-3-2, НК14-4-2, НК14-3-3, НК14-4-3.	НИ22-2/70
	Опалубочные чертёмы	Лист 11



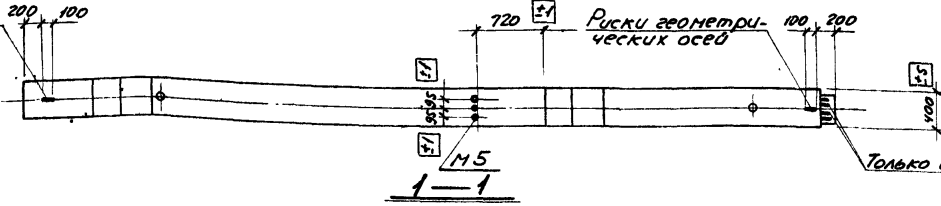
HK15-1-1, HK15-2-1, HK15-3-1, HK15-4-1



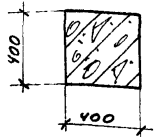
HK15-1-3, HK15-2-3, HK15-3-3, HK15-4-3

Руски геометри-
ческих осей 200, 100

Руски геометри-
ческих осей 720, 100, 200



Марка колонны	Марка бетона
HK15-1-1	300
HK15-1-3	
HK15-2-1	
HK15-2-3	400
HK15-3-1	
HK15-3-3	
HK15-4-1	
HK15-4-3	

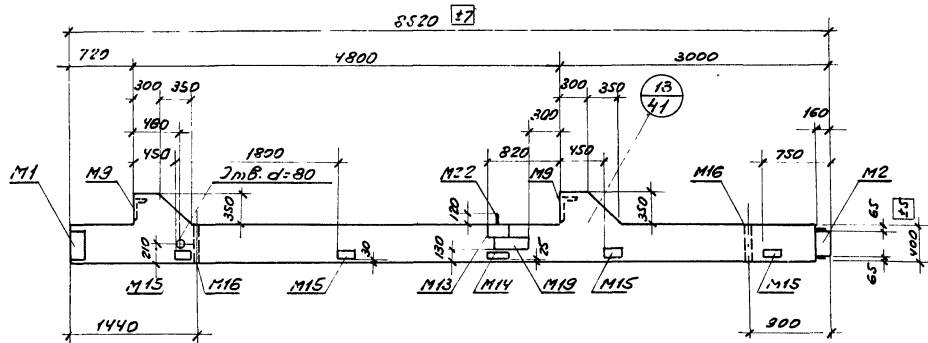


2-2

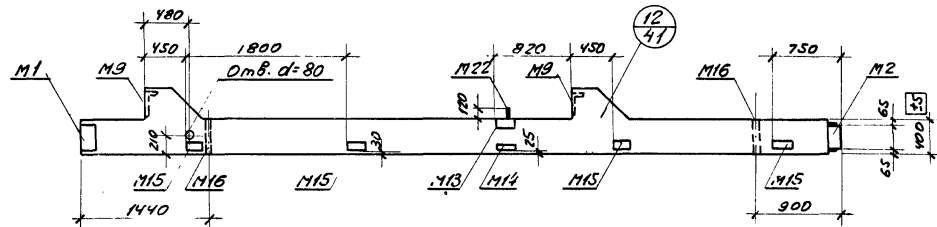
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 2296, 237.
2. Армирование колонн см. на листе 48.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

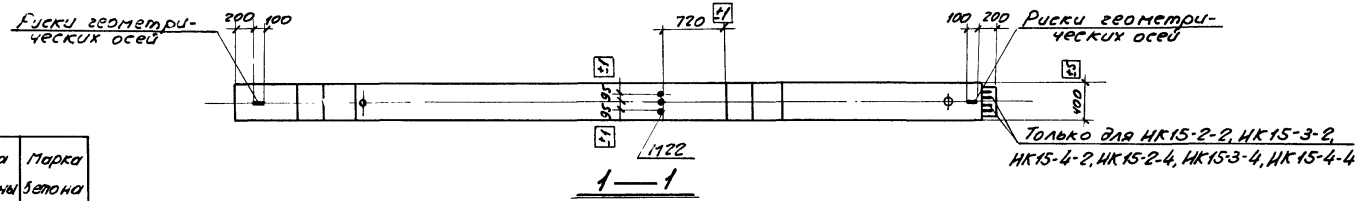
ТК	Колонны HK15-1-1, HK15-2-1, HK15-3-1, HK15-4-1 HK15-1-3, HK15-2-3, HK15-3-3, HK15-4-3.	Л 22-2/70
	Эпалубочные чертёмы	Лист 12



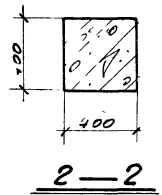
НК15-1-2, НК15-2-2, НК15-3-2, НК15-4-2



НК15-1-4, НК15-2-4, НК15-3-4, НК15-4-4

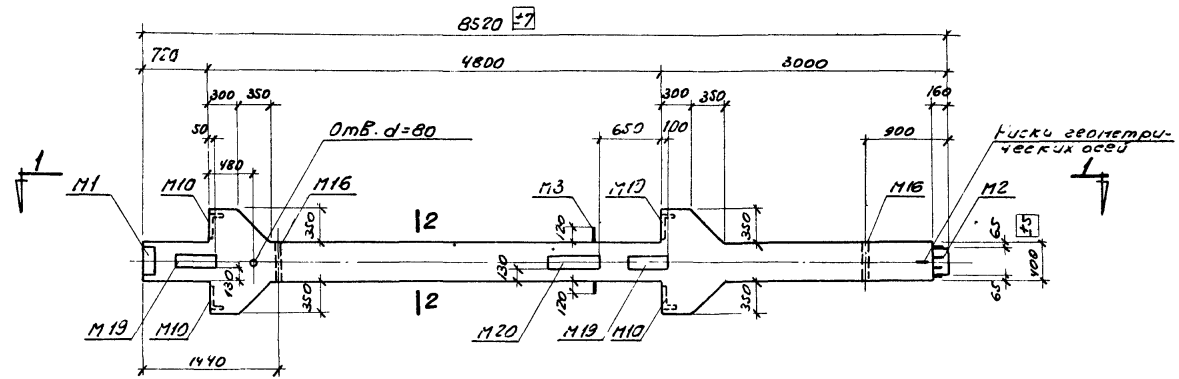


Марка	Марка бетона
НК15-1-2	300
НК15-1-4	
НК15-2-2	
НК15-2-4	
НК15-3-2	400
НК15-3-4	
НК15-4-2	
НК15-4-4	

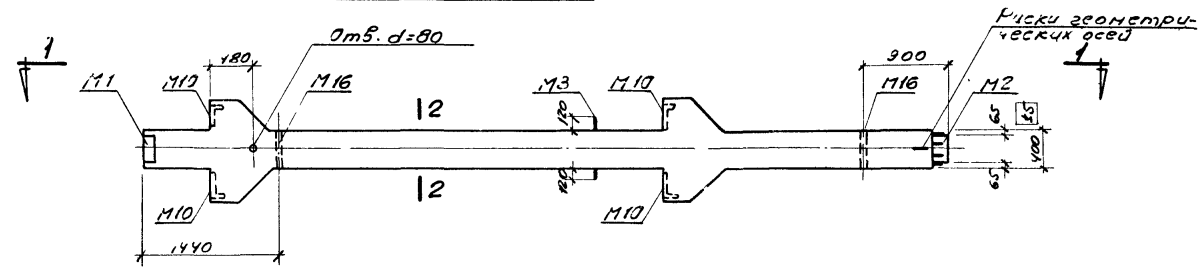


Примечания:
 1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на л. 236, 237.
 2. Армирование колонн см. на листе 1в.
 3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

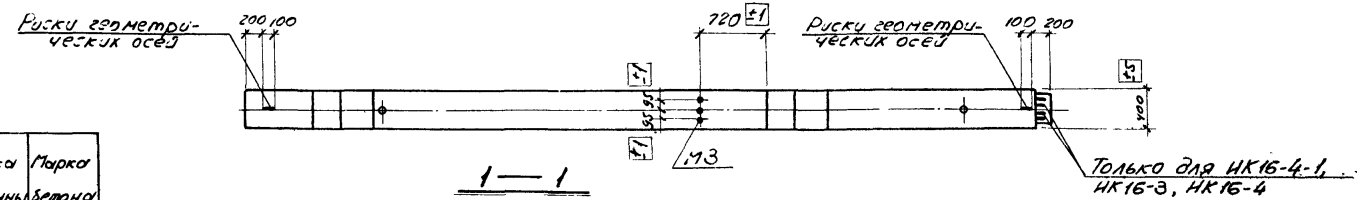
ТК 1372	Колонны НК15-1-2, НК15-2-2, НК15-3-2, НК15-4-2, НК15-1-4, НК15-2-4, НК15-3-4, НК15-4-4.	ИИ 22-2/70
	Опалубочные чертежи	Лист 13



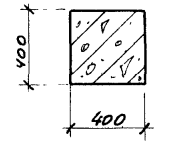
НК16-2-1, НК16-4-1



НК16-1, НК16-2, НК16-3, НК16-4



1-1



2-2

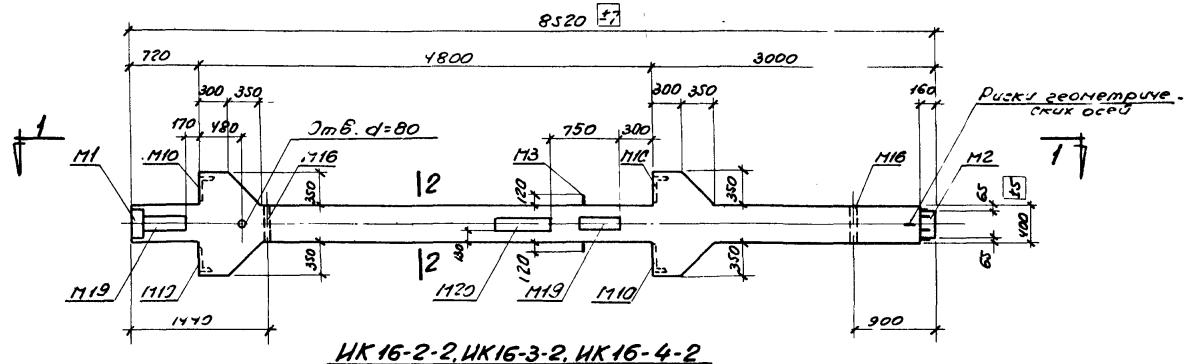
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 239.
2. Армирование колонн см на листе 48.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

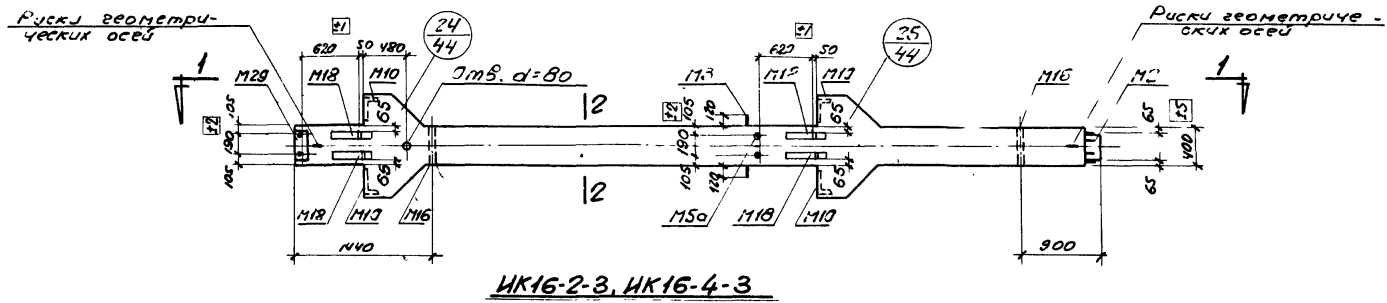
Марка колонны	Марка бетона
НК16-1	
НК16-2.1	300
НК16-2	
НК16-3	
НК16-4.1	400
НК16-4	

ТК 1972	Колонны НК16-2-1, НК16-4-1, НК16-1, НК16-2, НК16-3, НК16-4.	ИИ 22-2/70
	Опалубочные чертёмы	Лист 14

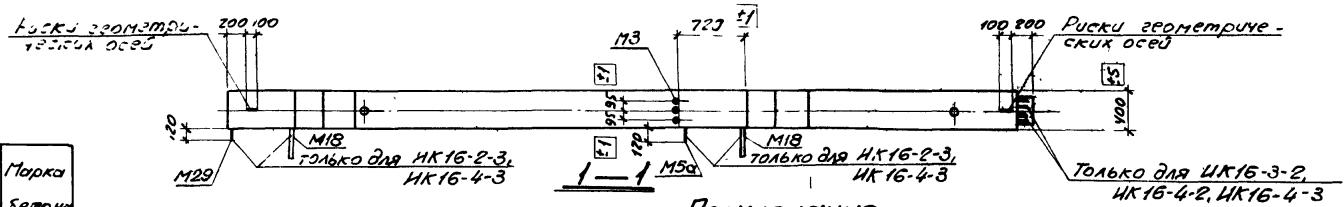
Проектировщик: Орменевская
 Инженер: Мисев
 Проверил: Миронова
 Инженер: Мисев
 Главный инженер: Мисев



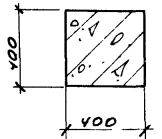
ИК 16-2-2, ИК 16-3-2, ИК 16-4-2



ИК 16-2-3, ИК 16-4-3



Марка колонны	Марка бетона
ИК 16-2-2 ИК 16-2-3	300
ИК 16-3-2 ИК 16-4-2 ИК 16-4-3	400

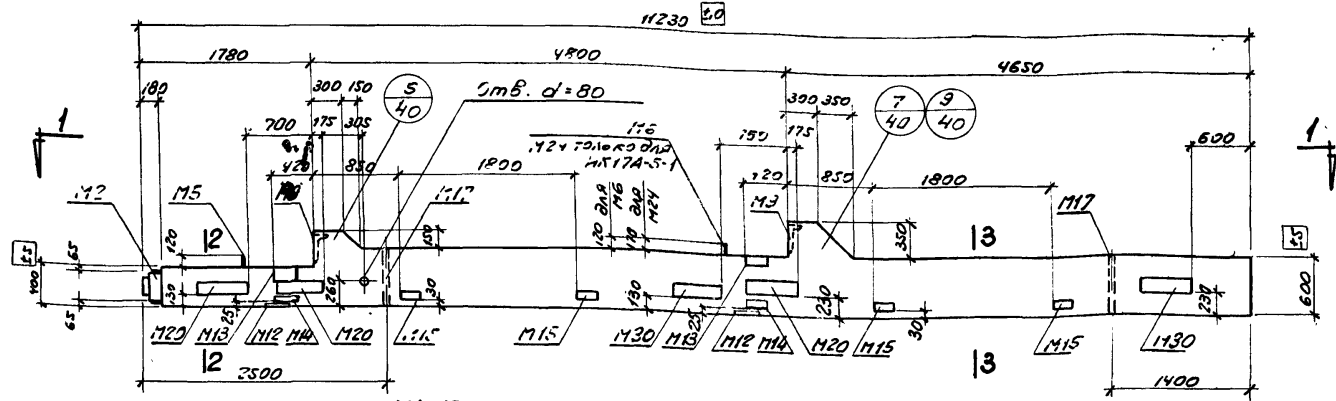


2 — 2

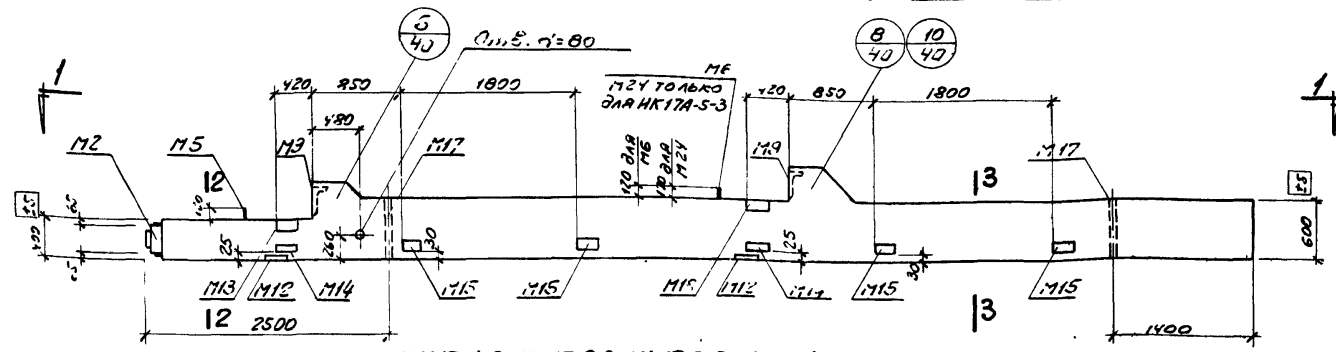
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 238.
2. Армирование колонн см. на листе 48.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

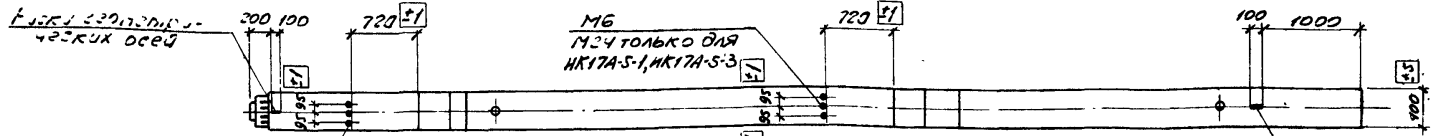
ТК 1372	Колонны ИК 16-2-2, ИК 16-3-2, ИК 16-4-2, ИК 16-2-3, ИК 16-4-3. Опалубочные чертежи	ИИ 22.2/70	
		Лист	15



НК17-1-1, НК17-2-1, НК17-3-1, НК17-4-1, НК17-5-1, НК17А-5-1

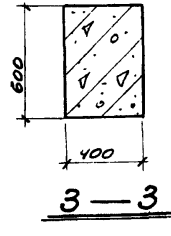
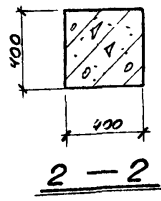


НК17-1-3, НК17-2-3, НК17-3-3, НК17-4-3, НК17-5-3, НК17А-5-3



Риски геометрических осей

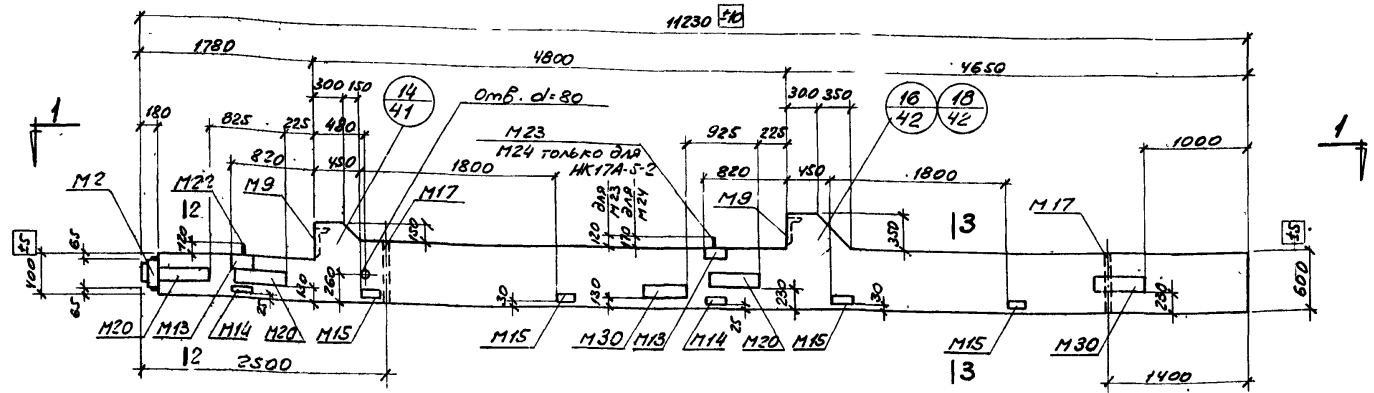
Марка колонны	Марка бетона
НК17-1-1 НК17-1-3 НК17-2-1 НК17-2-3 НК17-4-1 НК17-4-3	300
НК17-3-1 НК17-3-3 НК17-5-1 НК17-5-3 НК17А-5-1 НК17А-5-3	400



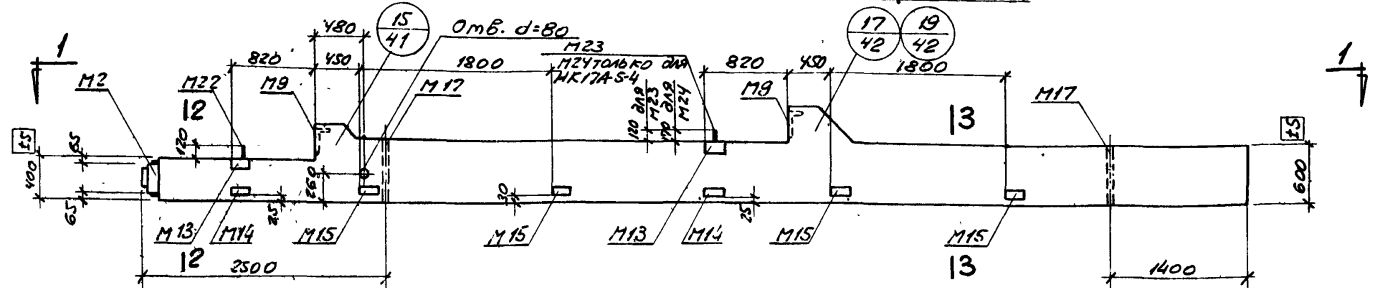
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе №2, выдержка стали на л.238-240
2. Армирование колонн см. на листе 49.
3. Все зжляные детали входят в состав пространственных каркасов.

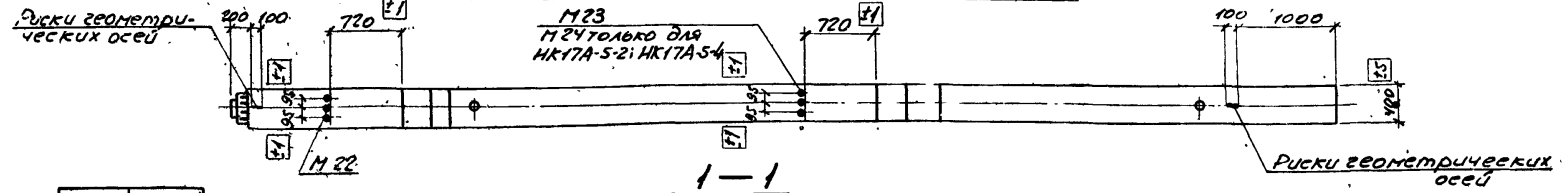
ТК 1972	Колонны НК17-1-1, НК17-2-1, НК17-3-1, НК17-4-1, НК17-5-1, НК17А-5-1, НК17-1-3, НК17-2-3, НК17-3-3, НК17-4-3, НК17-5-3, НК17А-5-3	ИИ22-2/70
	Стальнойные чертёжи	Лист 16



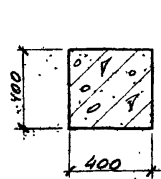
НК17-1-2, НК17-2-2, НК17-3-2, НК17-4-2, НК17-5-2, НК17А-5-2



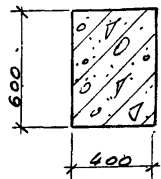
НК17-1-4, НК17-2-4, НК17-3-4, НК17-4-4, НК17-5-4, НК17А-5-4



Марка	Марка
НК17-1-2	300
НК17-1-4	
НК17-2-2	
НК17-2-4	
НК17-4-2	
НК17-4-4	400
НК17-3-2	
НК17-3-4	
НК17-5-2	
НК17-5-4	
НК17А-5-2	
НК17А-5-4	



2-2

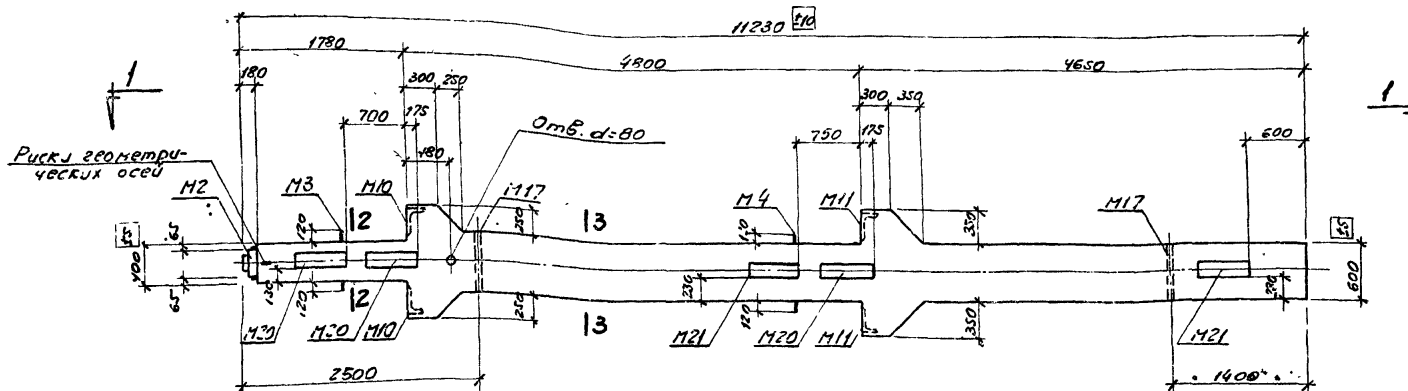


3-3

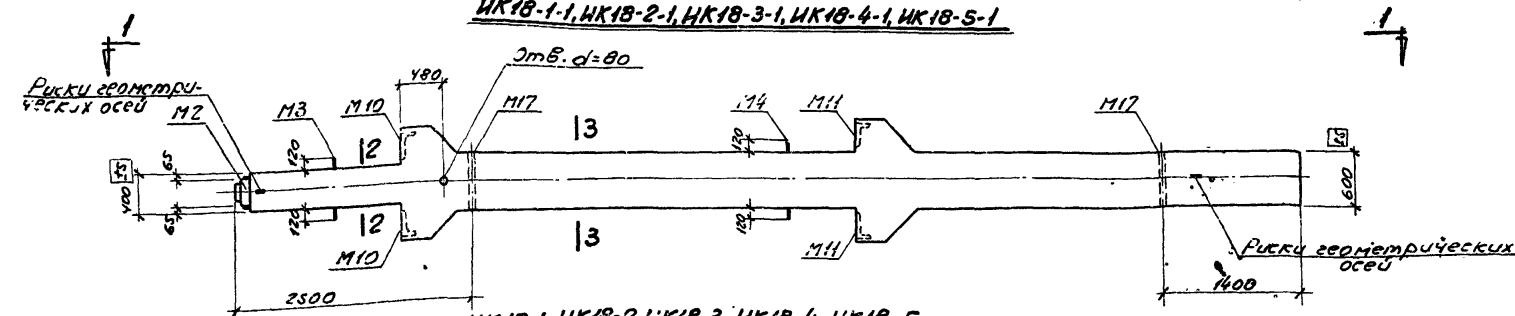
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листах 1 и 2. Выборка стали на листах 239, 240.
2. Армирование колонн см. на листе 49.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

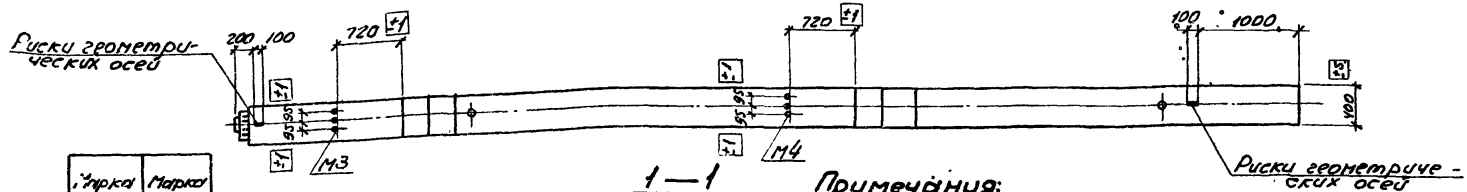
ТК 1972	Колонны НК17-1-2, НК17-2-2, НК17-3-2, НК17-4-2, НК17-5-2, НК17А-5-2, НК17-1-4, НК17-2-4, НК17-3-4, НК17-4-4, НК17-5-4, НК17А-5-4	ИИ22-2/70
	Опалубочные чертежи	
		Лист 17



НК18-1.1, НК18-2.1, НК18-3.1, НК18-4.1, НК18-5.1



НК18-1, НК18-2, НК18-3, НК18-4, НК18-5

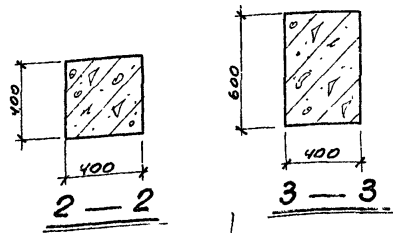


1-1

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 240, 241.
2. Армирование колонн см. на листе 50.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

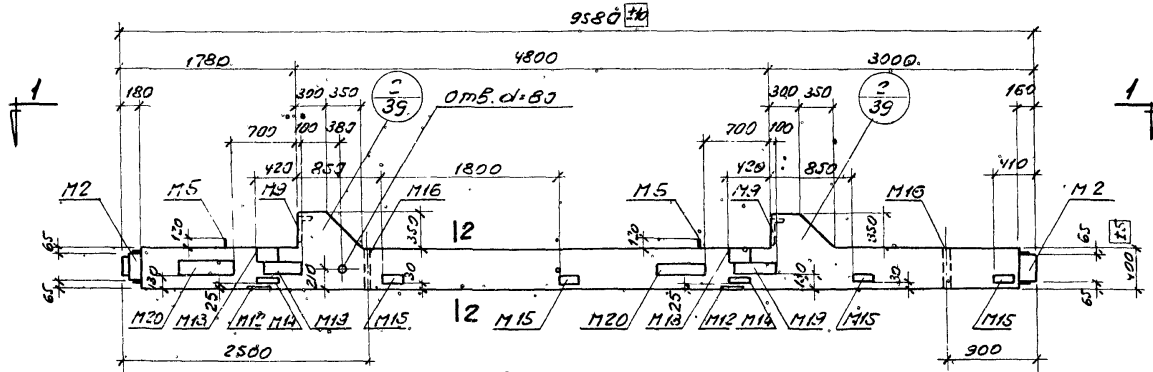
Марка колонны	Марка бетона
НК18-1.1	400
НК18-1	
НК18-2.1	
НК18-2	
НК18-3.1	500
НК18-3	
НК18-4.1	
НК18-4	
НК18-5.1	
НК18-5	



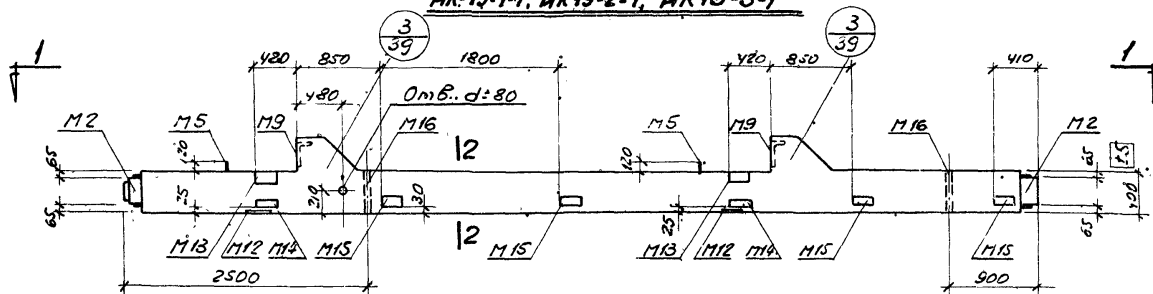
ТК
1972

Колонны НК18-1.1, НК18-2.1, НК18-3.1, НК18-4.1, НК18-5.1, НК18-1, НК18-2, НК18-3, НК18-4, НК18-5.
Опалубочные чертежи

ИИ 22-2/70	
Лист	18



НК-19-1-1, НК-19-2-1, НК-19-3-1



НК-19-1-3, НК-19-2-3, НК-19-3-3

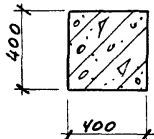
Риски геометрических осей

Только для НК-19-2-1,
НК-19-3-1, НК-19-2-3, НК-19-3-3

Риски геометрических осей

Только для НК-19-2-1, НК-19-3-1,
НК-19-2-3, НК-19-3-3

Марка колонны	Марка бетона
НК-19-1-1	300
НК-19-1-3	
НК-19-2-1	
НК-19-2-3	
НК-19-3-1	
НК-19-3-3	



2-2

1-1

Примечания:

1. Показатели на одну колонку даны на листе 2, Выборка стали на листах 241, 242.
2. Армирование колонн см. на листе 51.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов

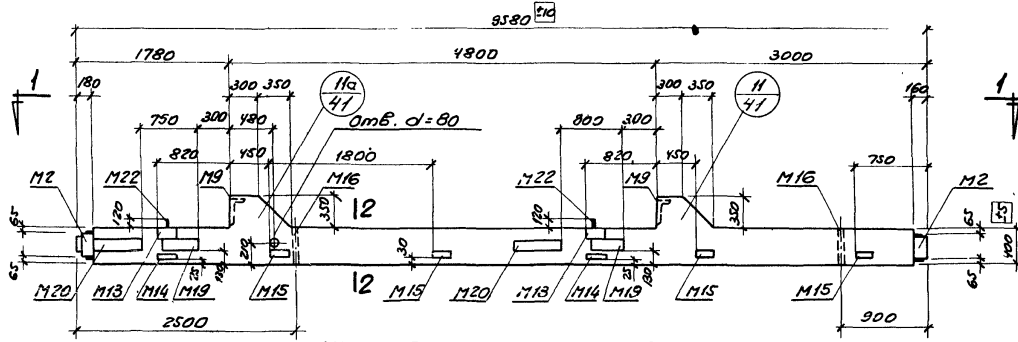
ТК
1872

Колонны НК-19-1-1, НК-19-2-1, НК-19-3-1,
НК-19-1-3, НК-19-2-3, НК-19-3-3.

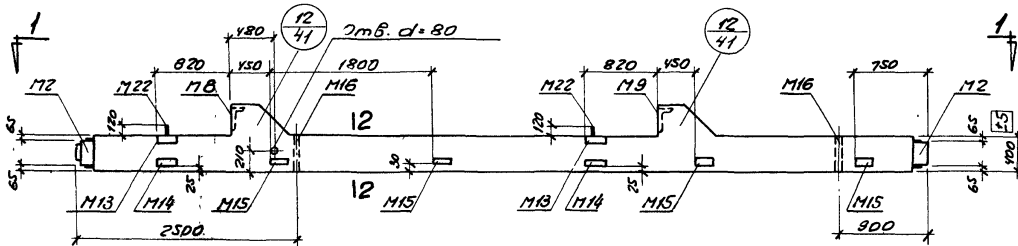
Опалубочные чертёжи

ИИ-22-2/70

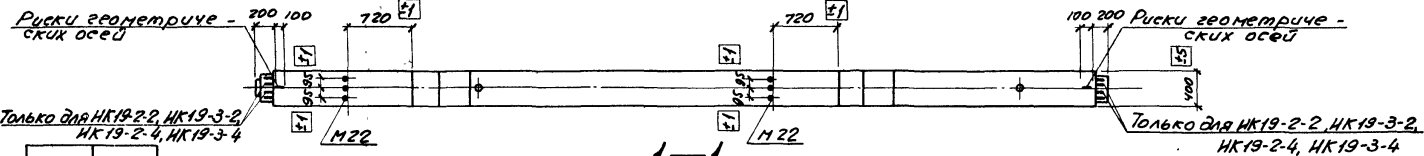
Лист 20



НК19-1-2, НК19-2-2, НК19-3-2



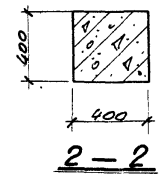
НК19-1-4, НК19-2-4, НК19-3-4



Только для НК19-2-2, НК19-3-2, НК19-2-4, НК19-3-4

Только для НК19-2-2, НК19-3-2, НК19-2-4, НК19-3-4

Марка	Марка
колонны	бетона
НК19-1-2	300
НК19-1-4	
НК19-2-2	
НК19-2-4	
НК19-3-2	
НК19-3-4	



2-2

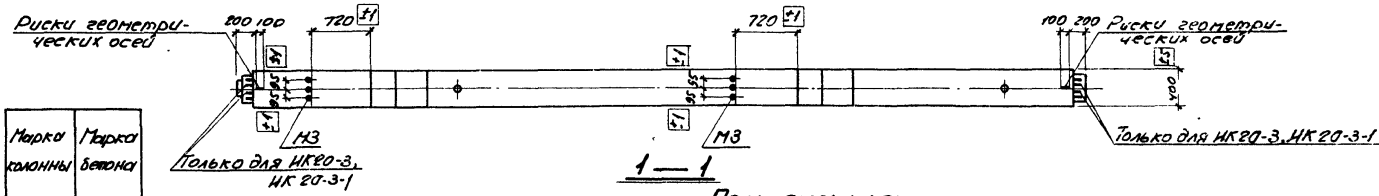
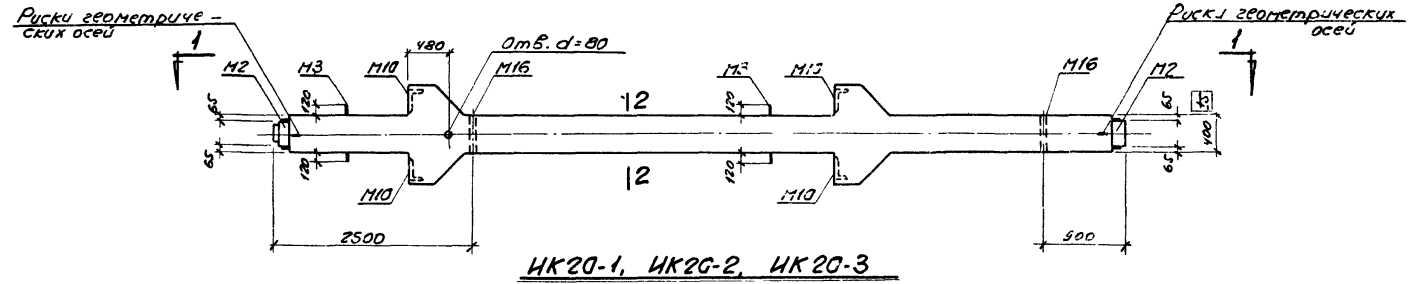
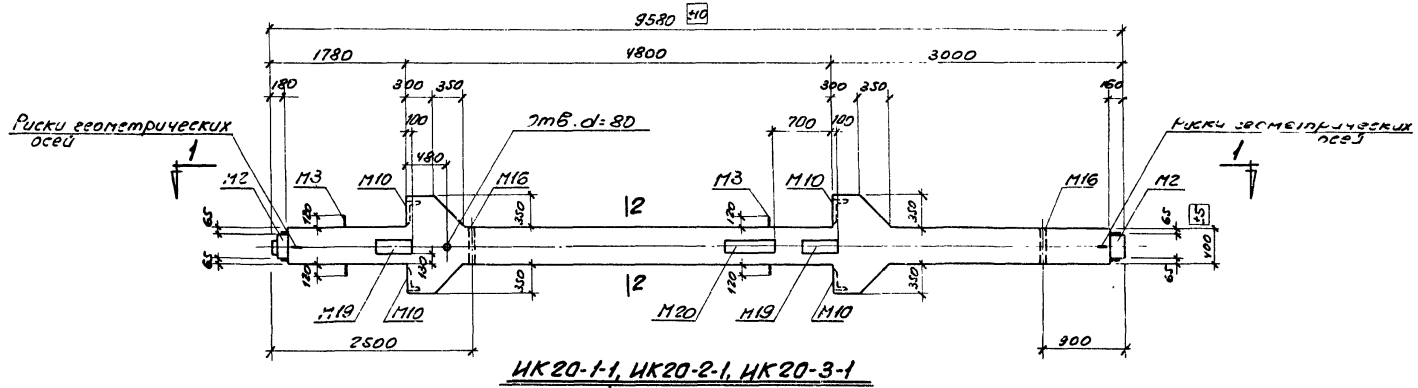
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 24, 243.
2. Армирование колонн см. на листе 51.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

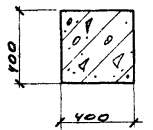
ТК
1972

Колонны НК19-1-2, НК19-2-2, НК19-3-2,
НК19-1-4, НК19-2-4, НК19-3-4.
Опалубочные чертежи.

ИИ22-2/70
Лист 21



Марка колонны	Марка бетона
НК 20-1-1 НК 20-1	300
НК 20-2-1 НК 20-2 НК 20-3-1 НК 20-3	400

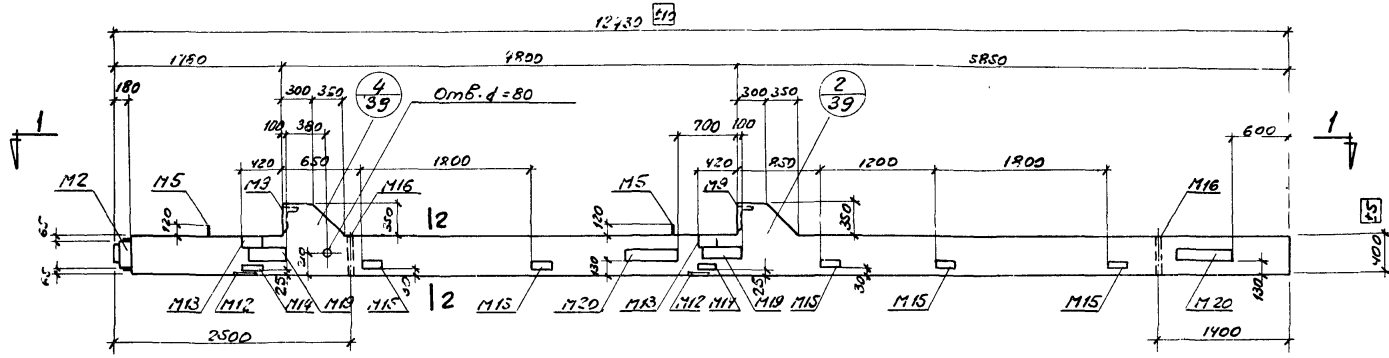


2-2

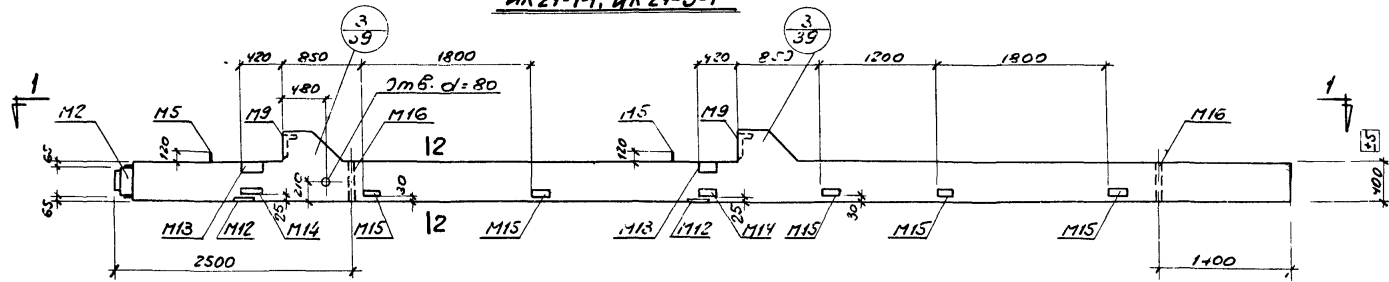
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 2/3.
2. Армирование колонн - см. на листе 51.
3. Все закладные детали входят в состав пространств. члн. каркасов.

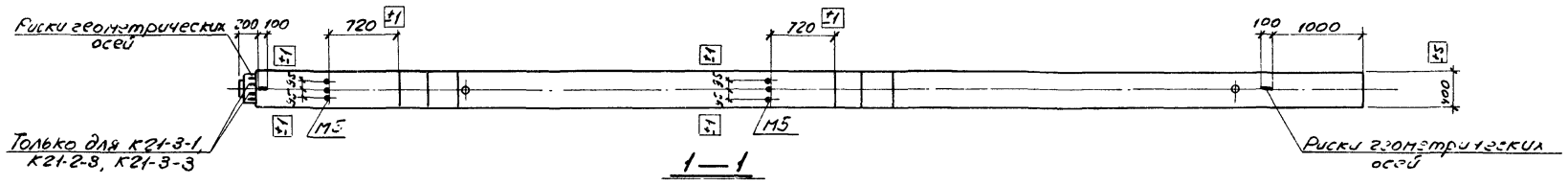
ТК 1972	Колонны НК 20-1-1, НК 20-2-1, НК 20-3-1, НК 20-1, НК 20-2, НК 20-3.	ИИ 22-2/70
	Опалубочные чертежи	Лист 22



UK21-1-1, UK21-3-1

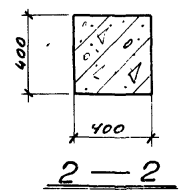


UK21-1-3, UK21-2-3, UK21-3-3



Только для К21-3-1, К21-2-3, К21-3-3

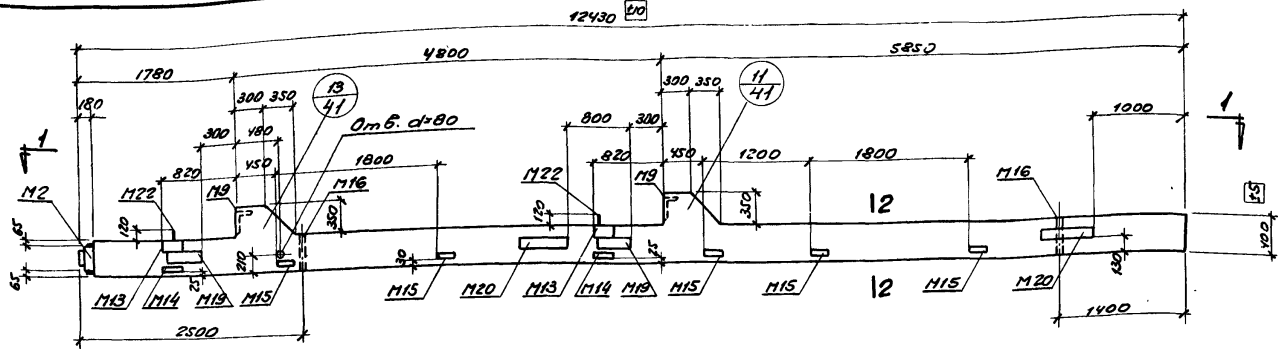
Марка колонны	Марка бетона
UK21-1-1	400
UK21-1-3	
UK21-2-3	
UK21-3-1	
UK21-3-3	



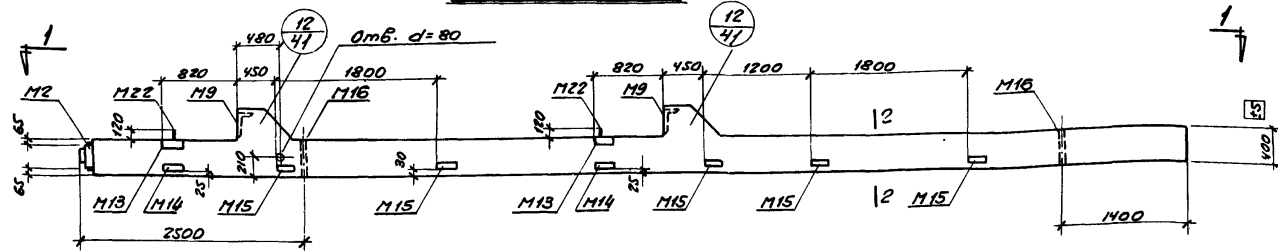
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стал на листах 243, 244.
2. Армирование колонн см. на листе 52
3. Все накладные детали входят в состав пространственных каркасов.

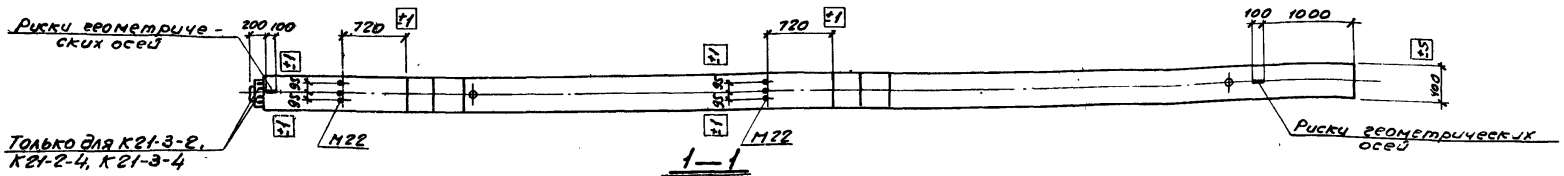
ТК 1972	Колонны UK21-1-1, UK21-3-1, UK21-1-3, UK21-2-3, UK21-3-3	ИИ22-2/70 лист - 1
	Опалубочные термези	



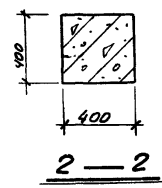
МК 21-1-2, МК 21-3-2



МК 21-1-4, МК 21-2-4, МК 21-3-4



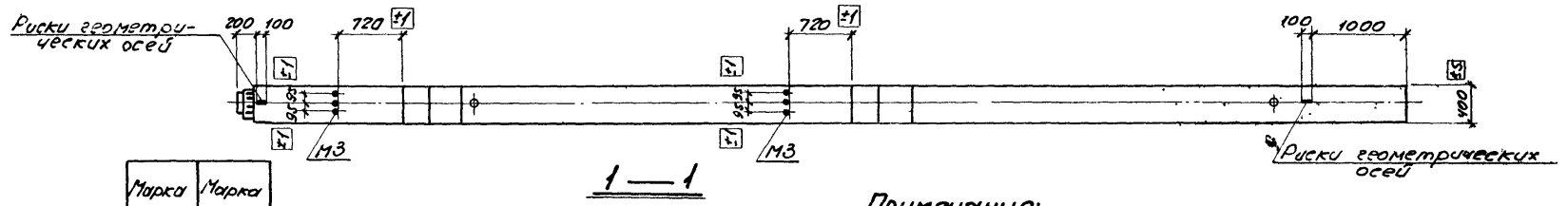
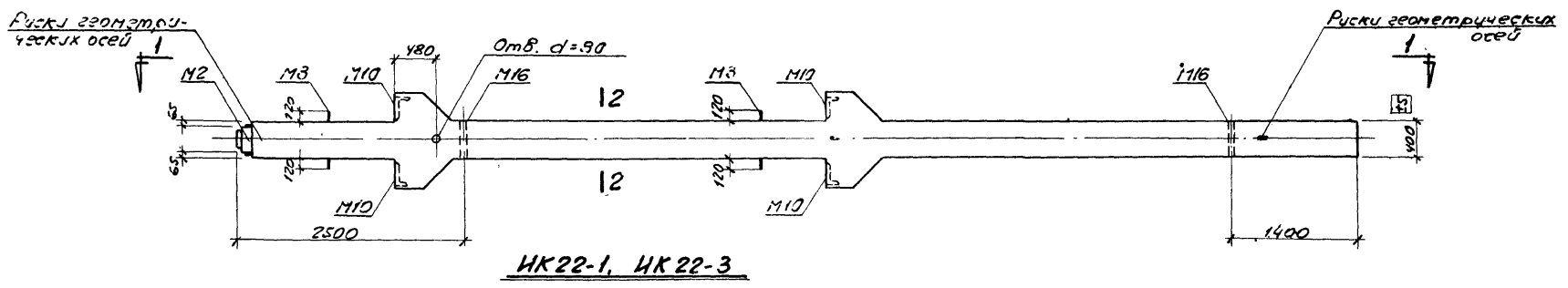
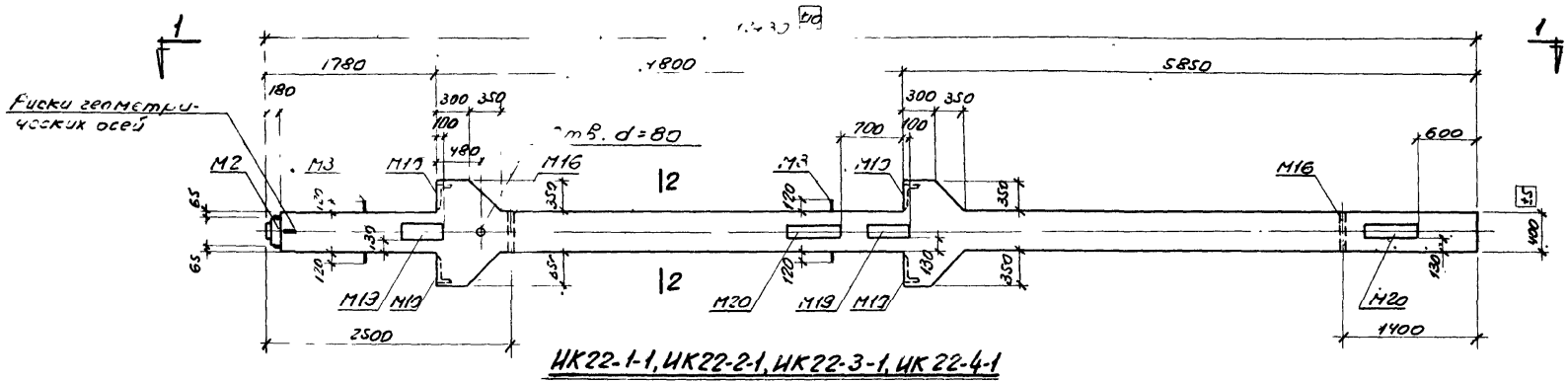
Марка колонны	Марка бетона
МК 21-1-2	400
МК 21-1-4	
МК 21-2-4	
МК 21-3-2	
МК 21-3-4	



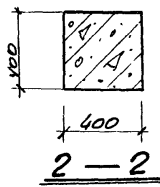
Примечания:

1. Показатели на одну колонку даны на листе 2, выборка стали на листе 244.
2. Армирование колонн см. на листе 52.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны МК 21-1-2, МК 21-3-2, МК 21-1-4, МК 21-2-4, МК 21-3-4.	МК 22-2/70
	Опалубочные чертёмы	Лист 25



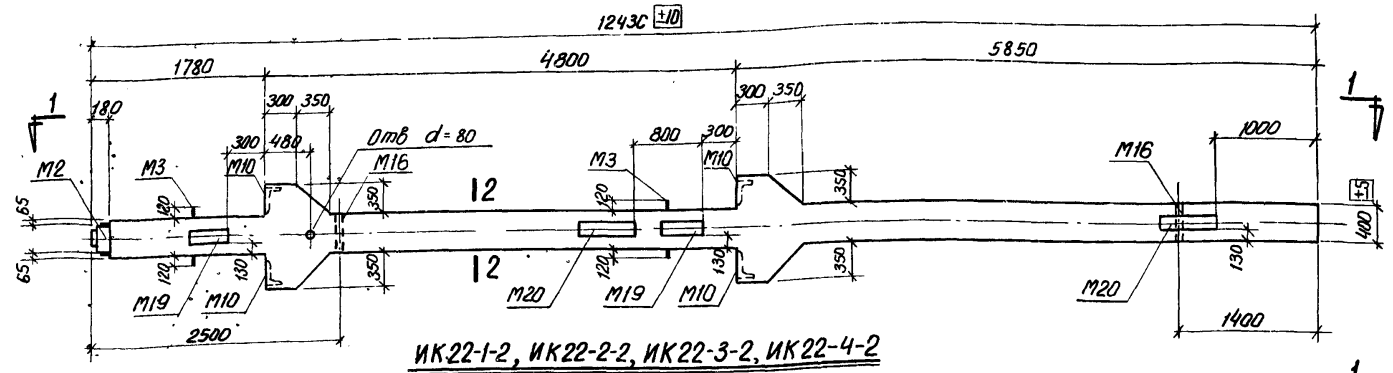
Марка колонны	Марка бетона
НК22-1-1	300
НК22-1	
НК22-2-1	
НК22-3-1	400
НК22-3	
НК22-4-1	



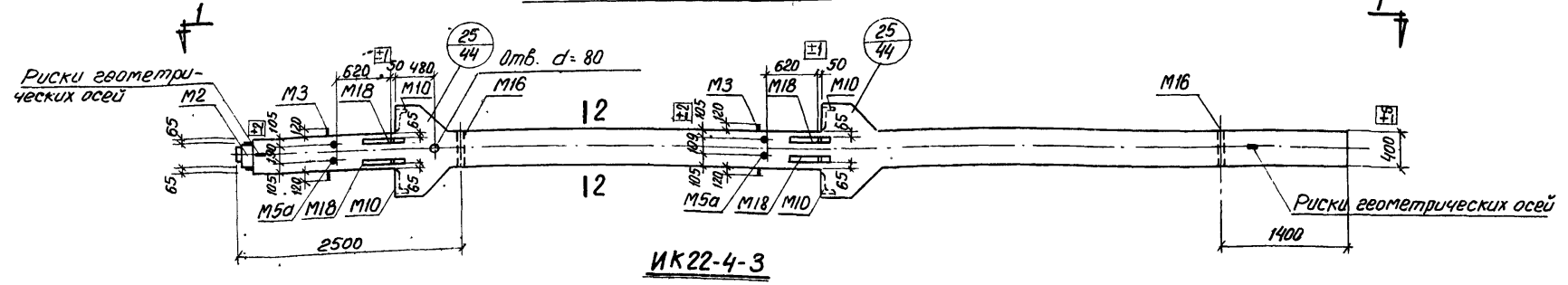
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 244, 245.
2. Армирование колонн см. на листе 52.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

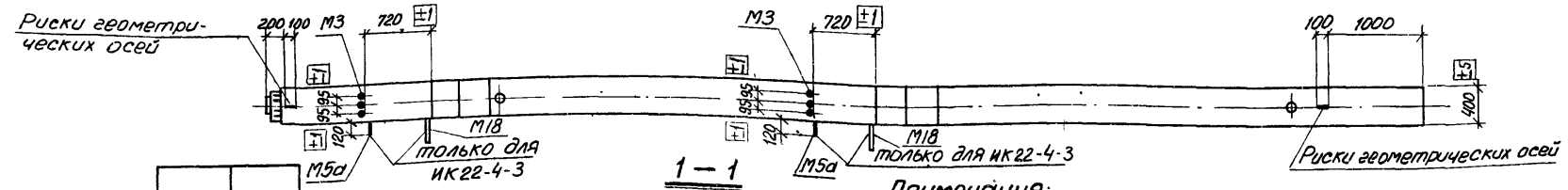
ТК 1972	Колонны НК22-1-1, НК22-2-1, НК22-3-1, НК22-4-1, НК22-1, НК22-3.	НК22-2/70
	Эпалубочные герметичи	Лист 26



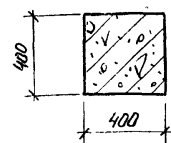
ИК22-1-2, ИК22-2-2, ИК22-3-2, ИК22-4-2



ИК22-4-3



Марка колонны	Марка бетона
ИК22-1-2	300
ИК22-2-2	
ИК22-3-2	
ИК22-4-2	400
ИК22-4-3	

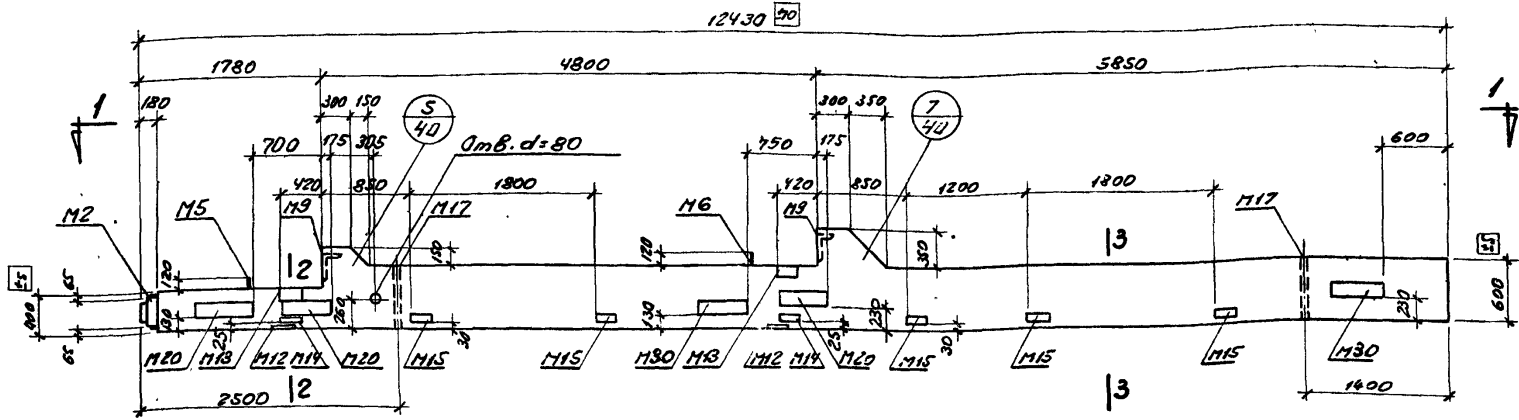


2-2

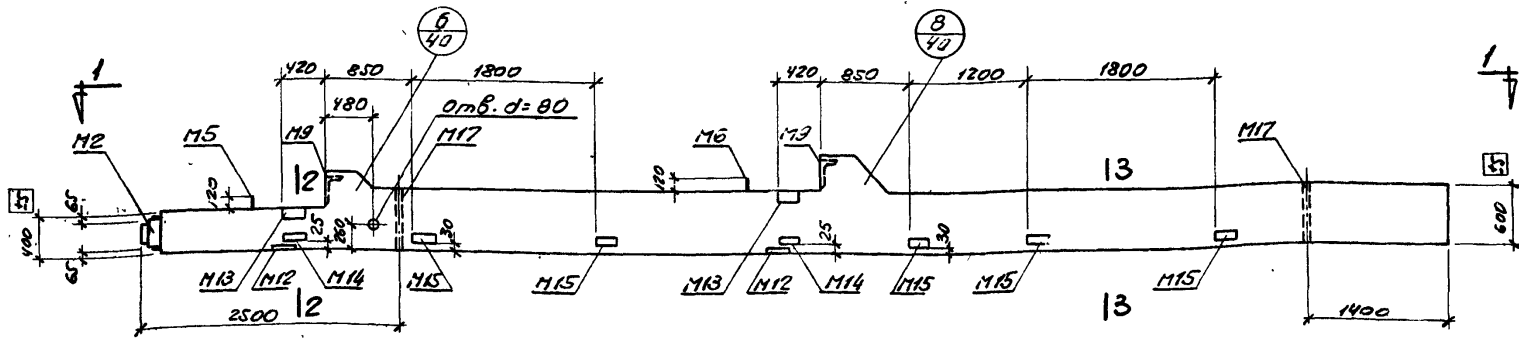
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 245.
2. Армирование колонн см. на листе 52
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов

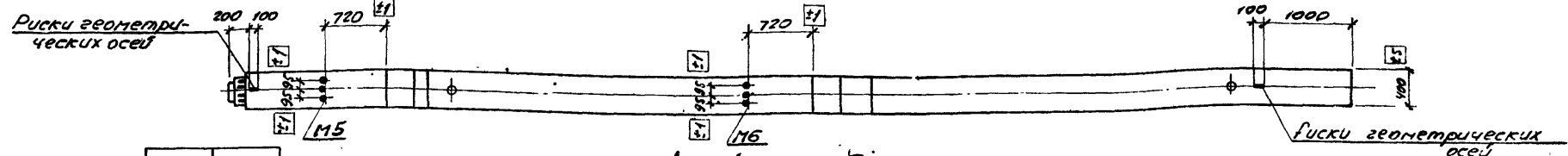
ТК 1972	Колонны ИК22-1-2, ИК22-2-2, ИК22-3-2, ИК22-4-2, ИК22-4-3.	ИИ 22-2/70
	Опалубочные чертежи	Лист 27



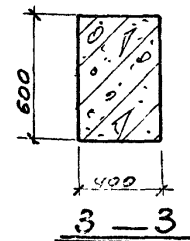
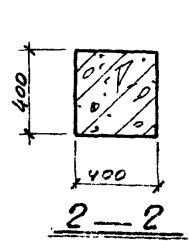
НК 23-1-1, НК 23-2-1, НК 23-3-1, НК 23-4-1, НК 23-5-1



НК 23-1-3, НК 23-2-3, НК 23-3-3, НК 23-4-3, НК 23-5-3



Марка колонны	Марка бетона
НК 23-1-1	300
НК 23-1-3	
НК 23-2-1	
НК 23-2-3	
НК 23-4-1	
НК 23-4-3	100
НК 23-3-1	
НК 23-3-3	
НК 23-5-3	



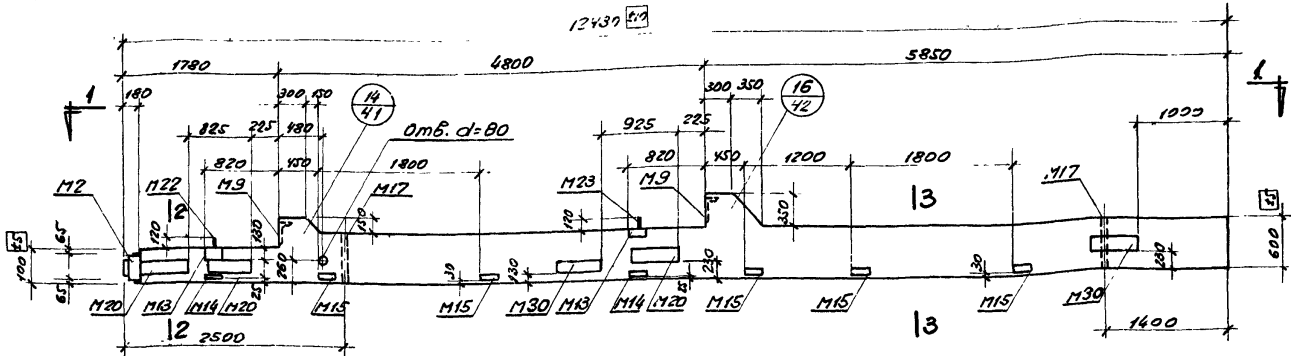
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листах 243, выборка стали на листах 245, 246.
2. Армирование колонн см. на листе 53
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

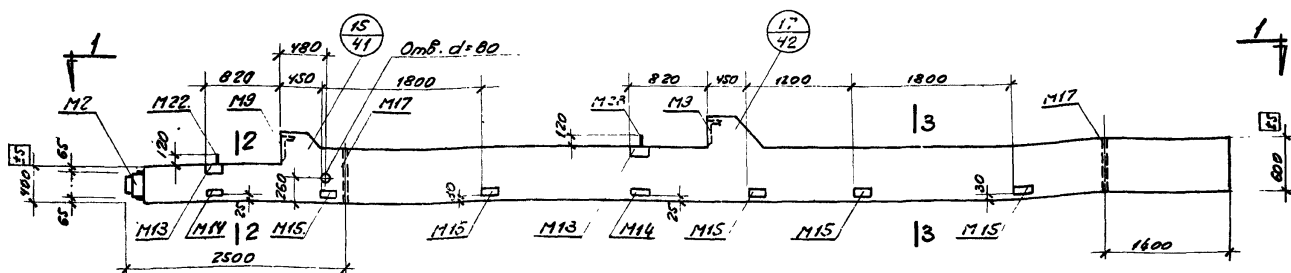
ТК
1872

Колонны НК 23-1-1, НК 23-2-1, НК 23-3-1, НК 23-4-1, НК 23-5-1,
НК 23-1-3, НК 23-2-3, НК 23-3-3, НК 23-4-3, НК 23-5-3.
Опалубочные чертежи

Лист 28

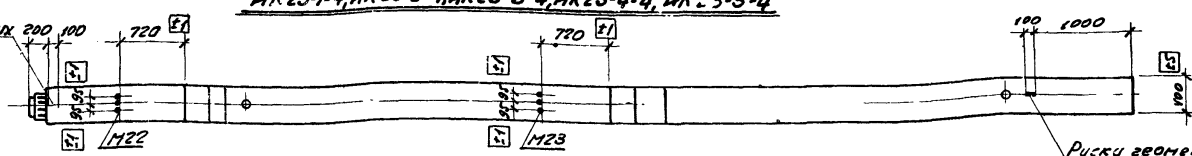


МК 23-1-2, МК 23-2-2, МК 23-3-2, МК 23-4-2, МК 23-5-2



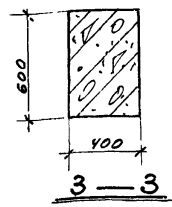
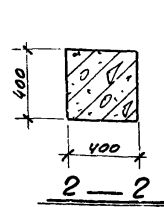
МК 23-1-4, МК 23-2-4, МК 23-3-4, МК 23-4-4, МК 23-5-4

Риски геометрических осей



Риски геометрических осей

Марка колонны	Марка бетона
МК 23-1-2	300
МК 23-1-4	
МК 23-2-2	
МК 23-2-4	
МК 23-4-2	400
МК 23-4-4	
МК 23-3-2	
МК 23-3-4	
МК 23-5-2	
МК 23-5-4	



1-1

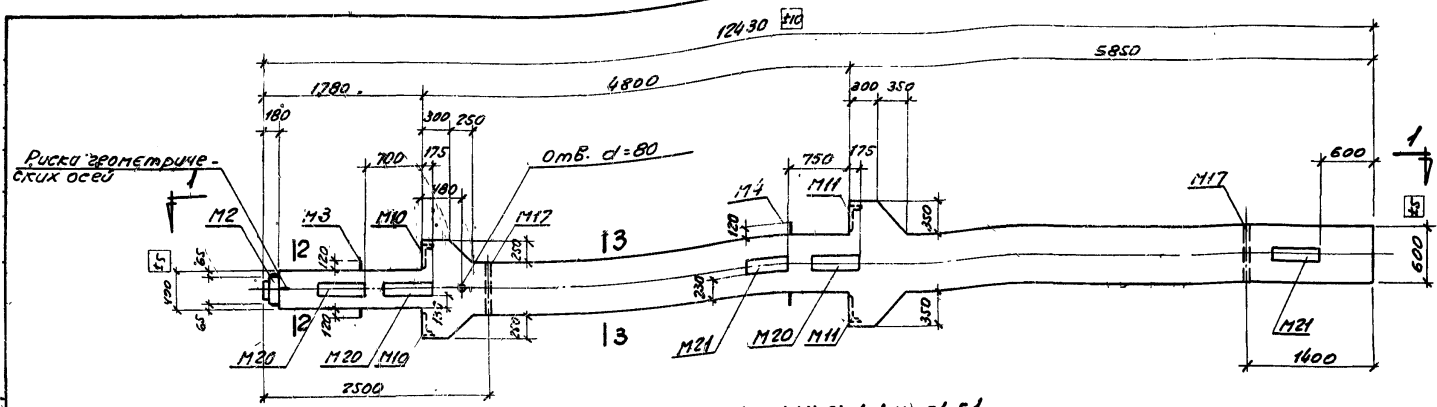
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листах 2 и 3, выборка стали на листах 245-247.
2. Армирование колонн см. на листе 53.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

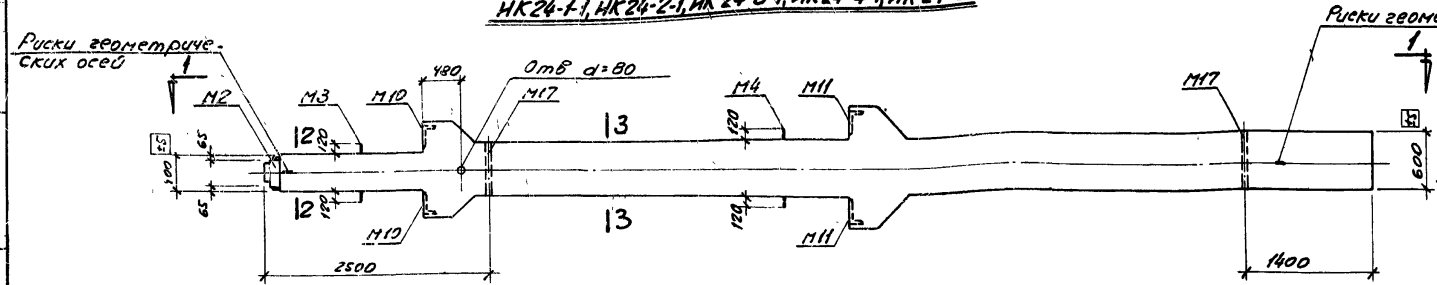
ТК
1972

Колонны МК 23-1-2, МК 23-2-2, МК 23-3-2, МК 23-4-2, МК 23-5-2,
МК 23-1-4, МК 23-2-4, МК 23-3-4, МК 23-4-4, МК 23-5-4.
Опалубочные чертежи

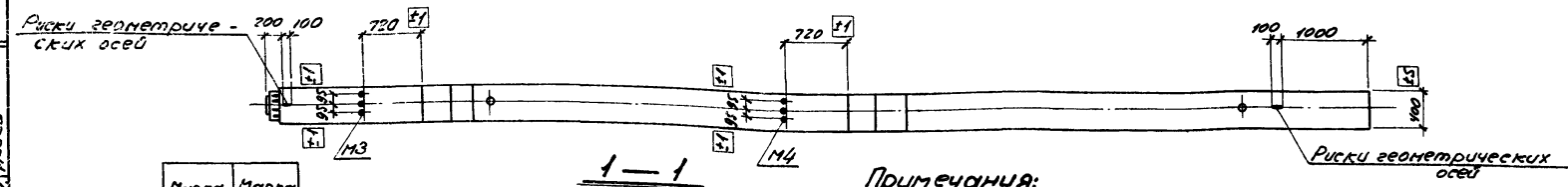
МК 22-2-1	Лист 29



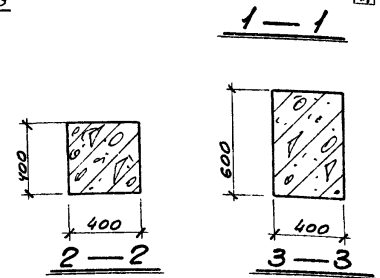
НК24-1, НК24-2, НК24-3, НК24-4, НК24-5



НК24-1, НК24-2, НК24-3, НК24-4, НК24-5



Марка	Марка
колонны	бетона
НК24-1-1	400
НК24-1	
НК24-2	
НК24-3-1	
НК24-3	
НК24-4	500
НК24-5-1	
НК24-5	

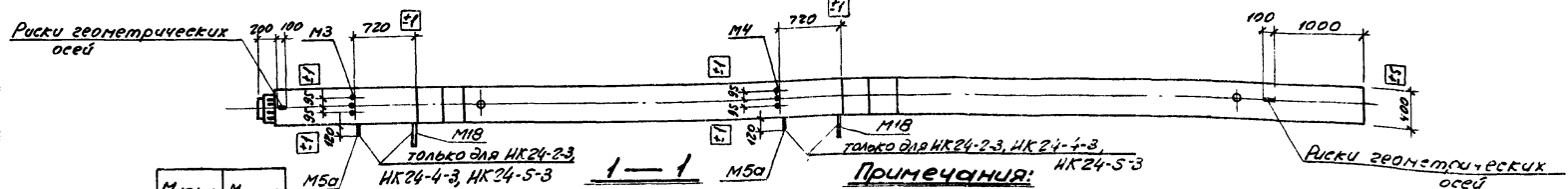
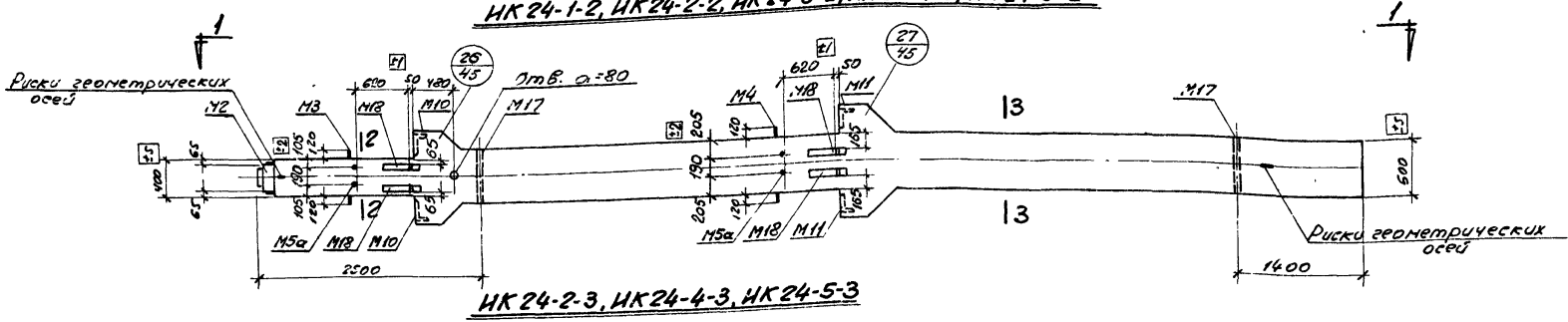
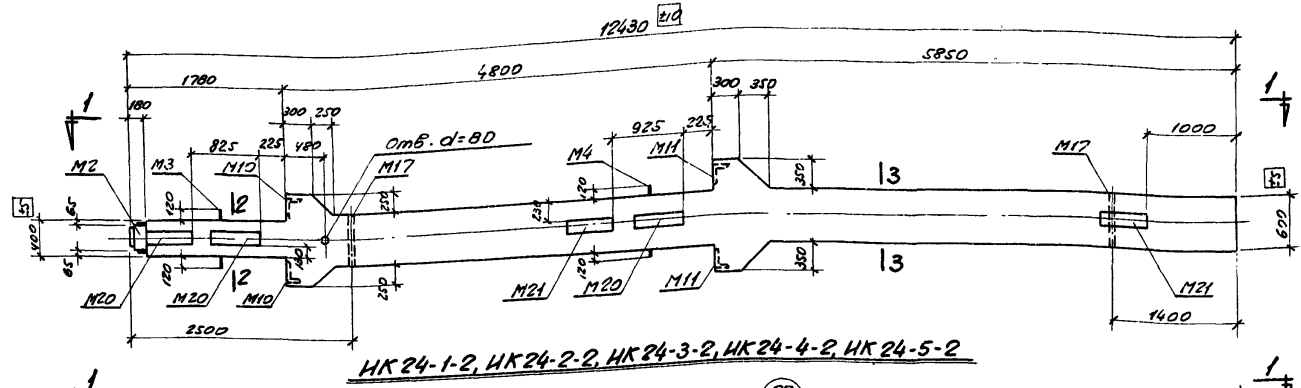


ПРИМЕЧАНИЯ:

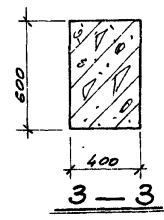
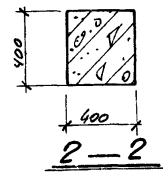
1. Показатели на одну колонну даны на листе 3, выборка стали на листе 247.
2. Армирование колонн см. на листе 54.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

Г. директор	К. Кармелюк
Р.К. Зубов	В. Косов
С.П. Мещеряков	В. Миронов
Проверил	В. Косов

ТК 1972	Колонны НК24-1, НК24-2, НК24-3, НК24-4, НК24-5-1, НК24-1, НК24-2, НК24-3, НК24-4, НК24-5.	УУ22-2/70
	Ополубочные чертёмы	Лист 30



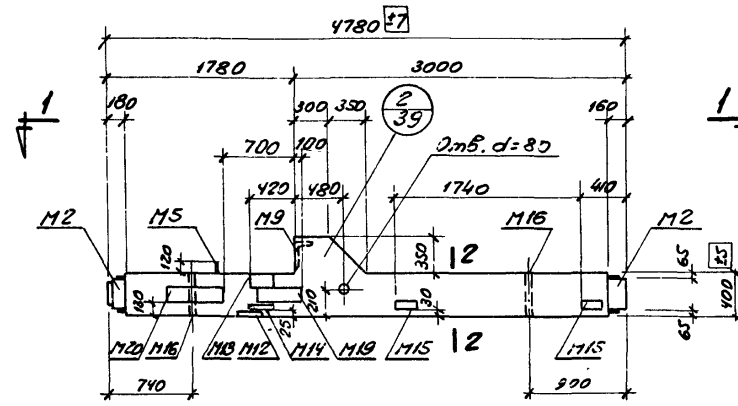
Марка колонны	Марка бетона
НК 24-1-2	400
НК 24-2-2	
НК 24-2-3	
НК 24-3-2	
НК 24-4-2	500
НК 24-4-3	
НК 24-5-2	
НК 24-5-3	



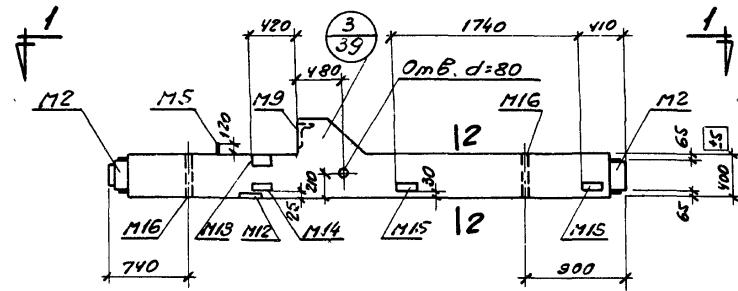
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 3, выборка стали на листах 247, 248.
2. Армирование колонн см. на листе 54.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

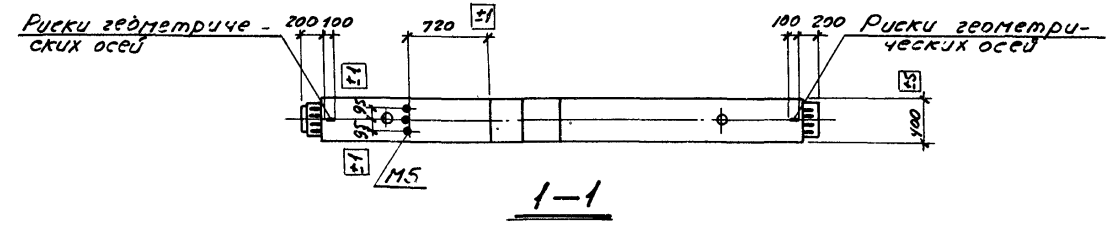
ТК 1972	Колонны НК 24-1-2, НК 24-2-2, НК 24-3-2, НК 24-4-2, НК 24-5-2, НК 24-2-3, НК 24-4-3, НК 24-5-3.	Лист 31
	Опалубочные чертежи	



НК35-1-1, НК35-2-1



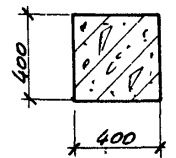
НК35-1-3, НК35-2-3



1-1

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 3, выборка стали на листе 24В.
2. Армированные колонны см. на листе 55.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.



2-2

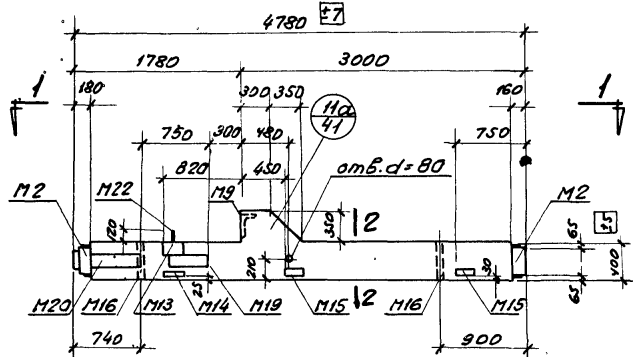
Марка колонны	Марка бетона
НК35-1-1	300
НК35-1-3	
НК35-2-1	400
НК35-2-3	

Ли гонимые	Корнетовская
Рук. группы	Исаев
Ст. техник	Миронова
Проверил	Исаев

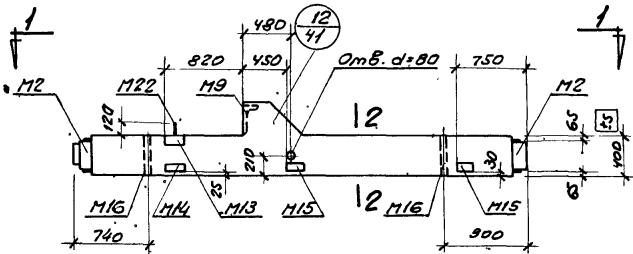
ТК
1972

Колонны НК35-1-1, НК35-2-1,
НК35-1-3, НК35-2-3.
Эпалубочные чертёжи

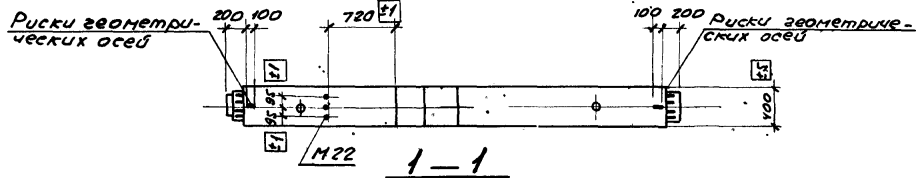
ИИ 22-2/70
Лист 32



НК35-1-2, НК35-2-2

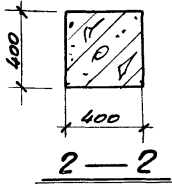


НК35-1-4, НК35-2-4



1-1

Марка	Марка
колонны	бетона
НК35-1-2	300
НК35-1-4	
НК35-2-2	400
НК35-2-4	



2-2

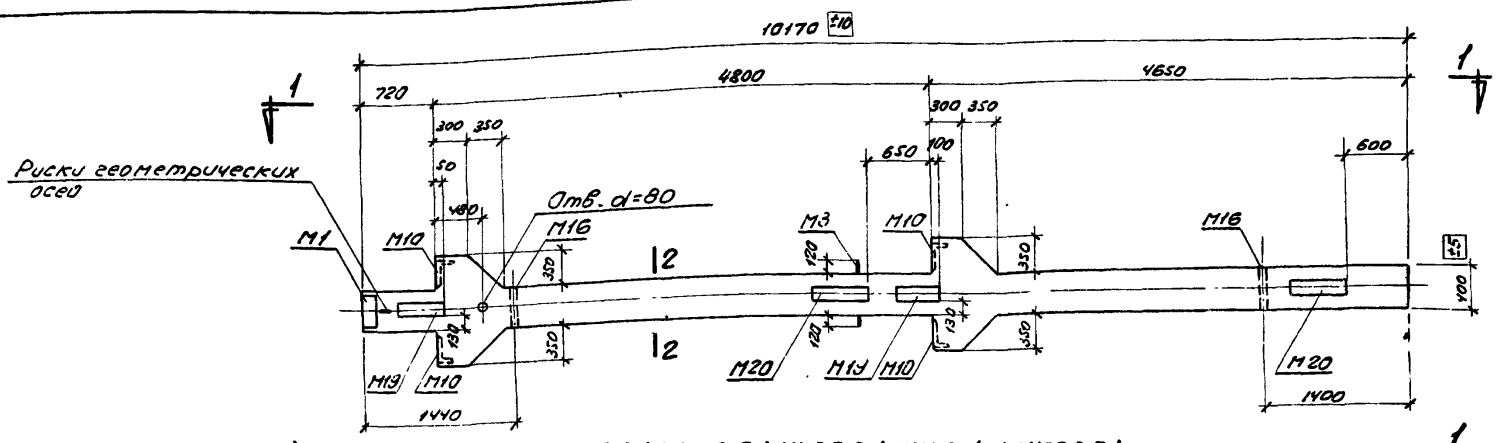
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 3, Выборка стали на листе 248.
2. Армирование колонн см. на листе 55.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

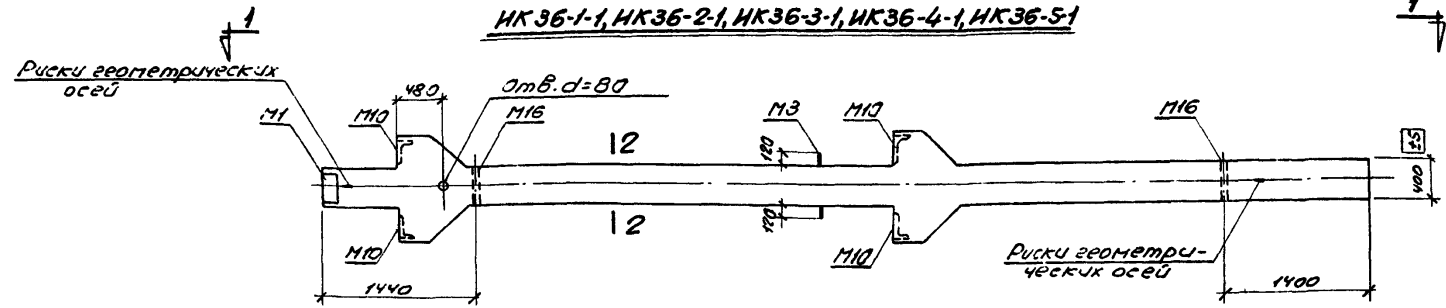
ТК
1972

Колонны НК35-1-2, НК35-2-2,
НК35-1-4, НК35-2-4.
Опалубочные чертёмы

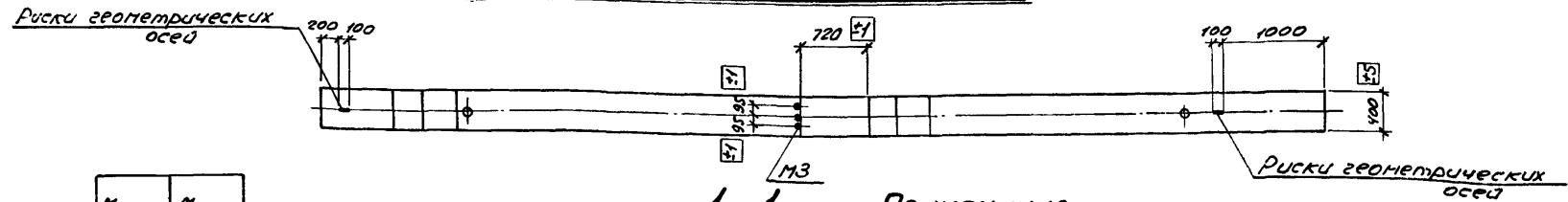
НН22-2/70
Лист 33



НК36-1-1, НК36-2-1, НК36-3-1, НК36-4-1, НК36-5-1



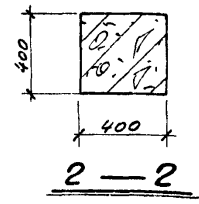
НК36-1, НК36-2, НК36-3, НК36-4, НК36-5



1-1

Примечания.

1. Показатели на одну колонну даны на листе 3, выборка стали на листах 248, 249.
2. Армирование колонн см. на листе 56.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

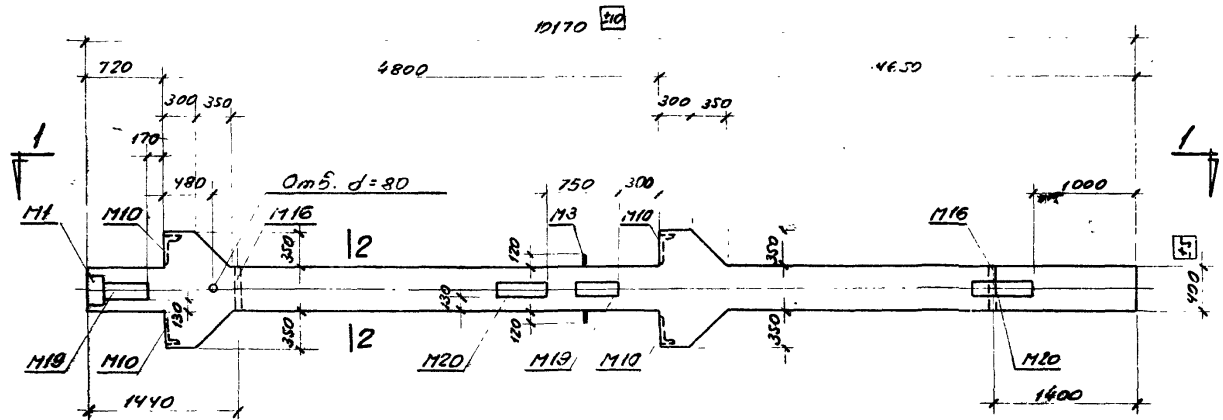


2-2

Марка колонны	Марка бетона
НК36-1-1	300
НК36-1	
НК36-2-1	400
НК36-2	
НК36-3-1	
НК36-3	500
НК36-4-1	
НК36-4	
НК36-5-1	
НК36-5	

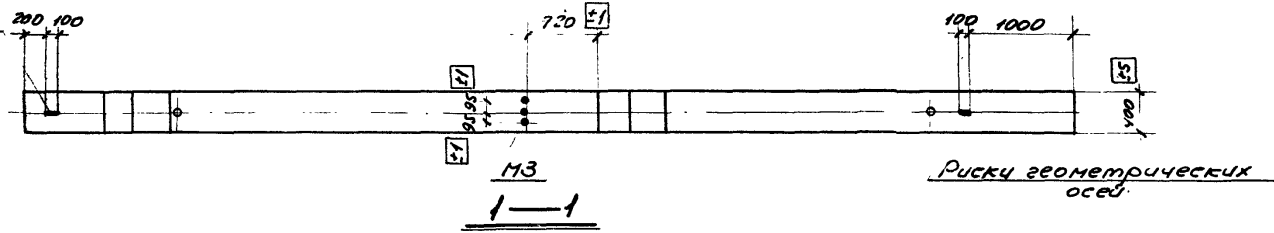
Корректировка	Исаев
Рисунки	Исаев
Проверка	Исаев
Составитель	Исаев
Проверил	Исаев

ТК 1972	Колонны НК36-1-1, НК36-2-1, НК36-3-1, НК36-4-1, НК36-5-1, НК36-1, НК36-2, НК36-3, НК36-4, НК36-5. Однорядные чертёжи	ЦЧ 22-2/70	
		Лист	34



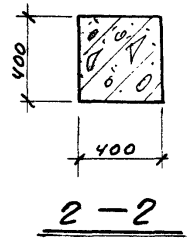
НК36-1-2, НК36-2-2, НК36-3-2, НК36-4-2, НК36-5-2

Риски геометрических осей



Риски геометрических осей

Марка колонны	Марка бетона
НК36-1-2	300
НК36-2-2	400
НК36-3-2	400
НК36-4-2	400
НК36-5-2	500



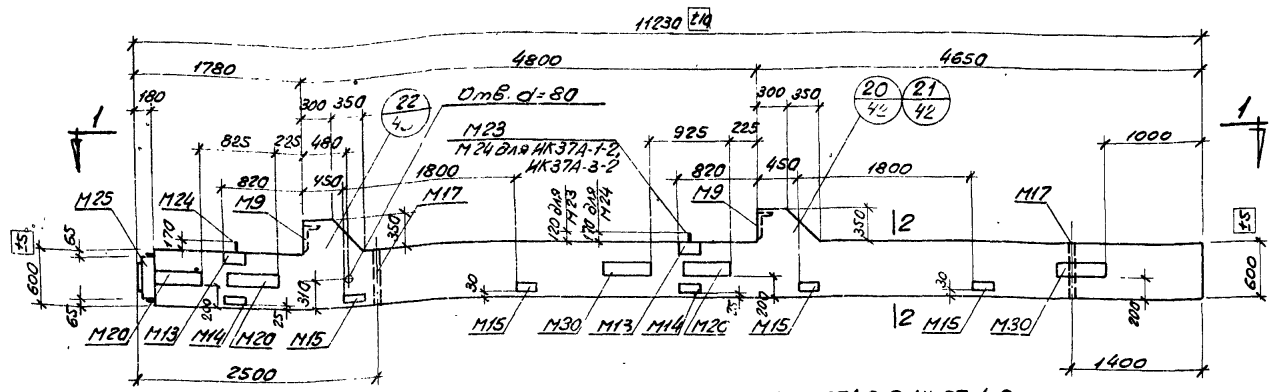
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 3, выборка стали на листах 248, 249.
2. Армирование колонн см. на листе 56.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

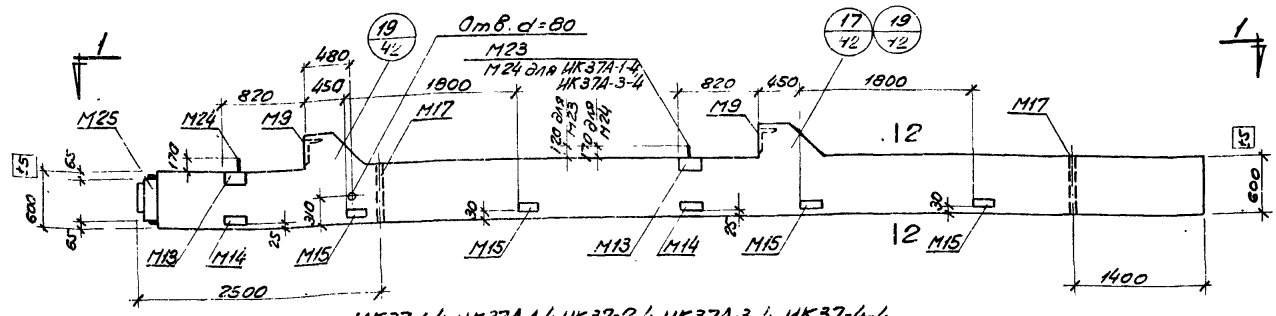
ТК
1972

Колонны НК36-1-2, НК36-2-2, НК36-3-2, НК36-4-2, НК36-5-2
Опалубочные чертёжи

ЦУ 22-2/70	
Лист	35

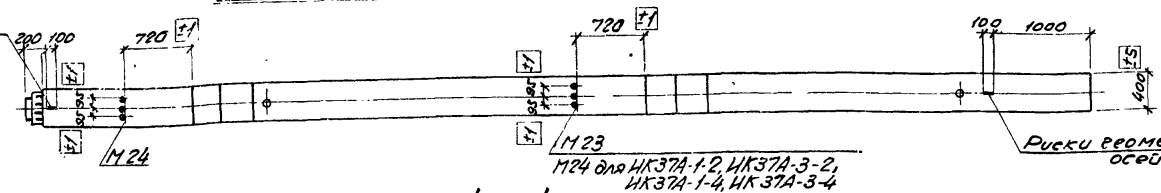


НК37А-1-2, НК37-2-2, НК37-3-2, НК37А-3-2, НК37-4-2



НК37-1-4, НК37А-1-4, НК37-2-4, НК37А-3-4, НК37-4-4

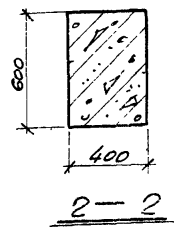
Риски геометрических осей



Риски геометрических осей

Л.П.И.
 Д.Колосов
 Рук. буровые
 Ст.техник
 Проверил
 Ю.И.Иванов
 А.И.Иванов
 М.И.Иванов
 В.И.Иванов

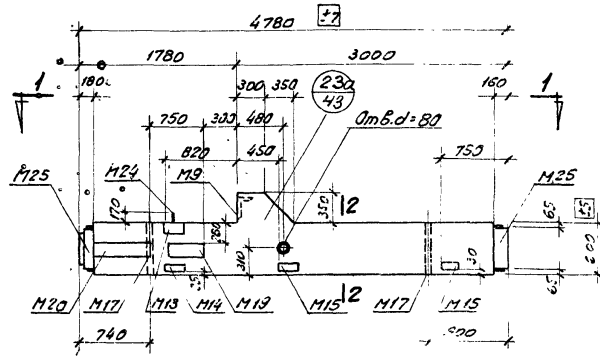
Марка	Марка
НК37А-1-2	
НК37-1-4	300
НК37А-1-4	
НК37-2-2	
НК37-2-4	
НК37-3-2	400
НК37А-3-2	
НК37А-3-4	
НК37-4-2	
НК37-4-4	500



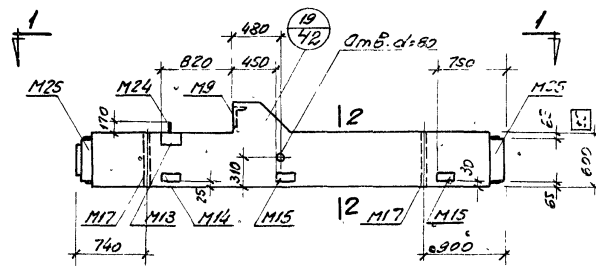
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 3, выборка стали на листе 249.
2. Армирование колонн см. на листе 56.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

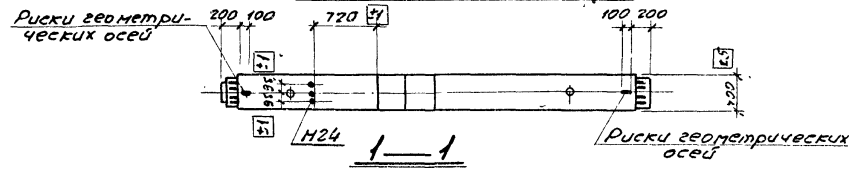
ТК 1972	Колонны НК37А-1-2, НК37-2-2, НК37-3-2, НК37А-3-2, НК37-4-2, НК37-1-4, НК37А-1-4, НК37-2-4, НК37А-3-4, НК37-4-4.	УУ22-2/70
	Опалубочные чертёмы	Лист 36



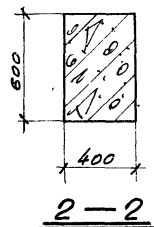
НК39-1-2, НК39-2-2, НК39-3-2



НК39-1-4, НК39-2-4, НК39-3-4



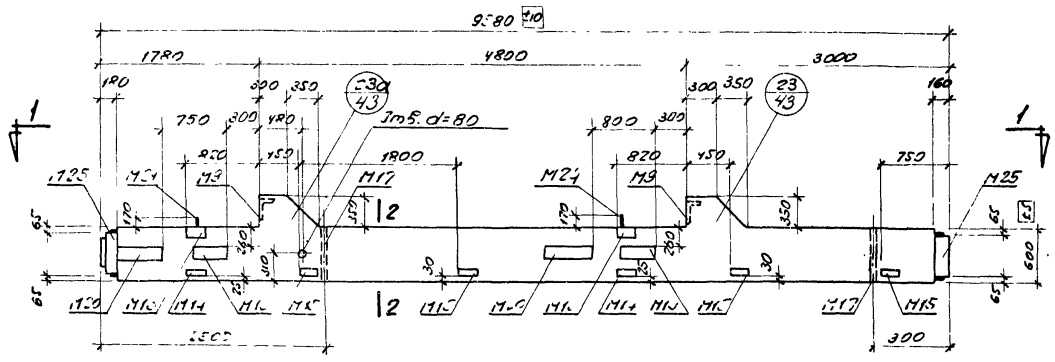
Марка колонны	Марка бетона
НК39-1-2 НК39-1-4	300
НК39-2-2 НК39-2-4 НК39-3-2 НК39-3-4	400



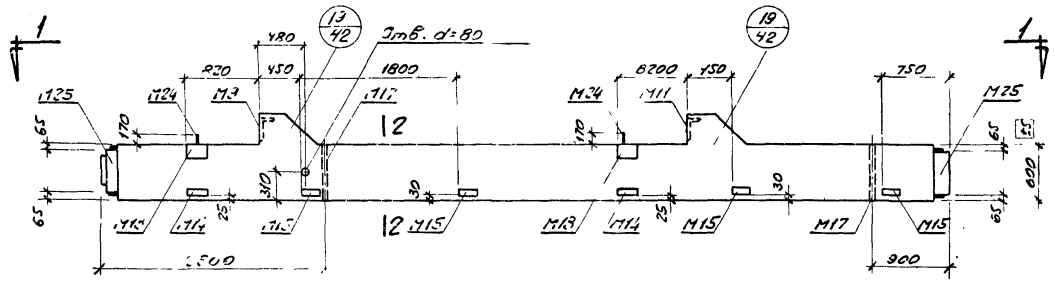
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 3, выборка стали на листах 249, 250.
2. Армирование колонн см. на листе 55.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны НК39-1-2, НК39-2-2, НК39-3-2, НК39-1-4, НК39-2-4, НК39-3-4. Опалубочные чертежи	УИ22-2/70
		Лист 37



HK 41-1-2, HK 41-2-2



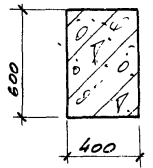
HK 41-1-4, HK 41-2-4

Риски эрозионных осей

Риски геометрических осей

Г. Колосов	Г. Колосов	Г. Колосов
Инж. Зинин	Инж. Зинин	Инж. Зинин
Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
Инж. Пуромов	Инж. Пуромов	Инж. Пуромов
Инж. Косов	Инж. Косов	Инж. Косов

Марка колонны	Марка бетона
HK 41-1-2	300
HK 41-1-4	300
HK 41-2-2	400
HK 41-2-4	400



2-2

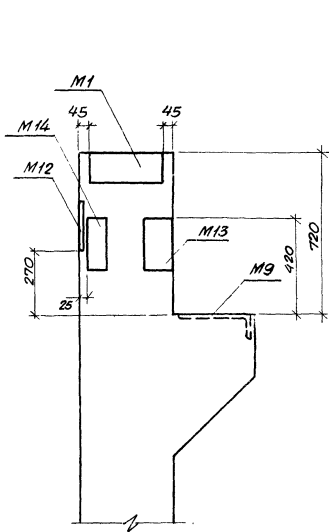
Примечания:

1. Показатели на армирование колонн даны на листе 3, выборка стали на листе 250.
2. Армирование колонн см. на листе 55.
3. Все закладные детали входят в состав прогн-антенных каркасов.

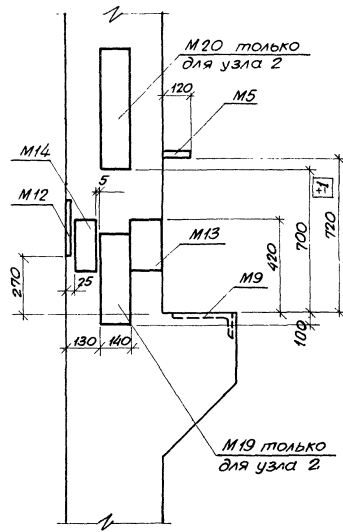
TK
1972

Колонны HK 41-1-2, HK 41-2-2,
HK 41-1-4, HK 41-2-4.
Спальничные чертёны

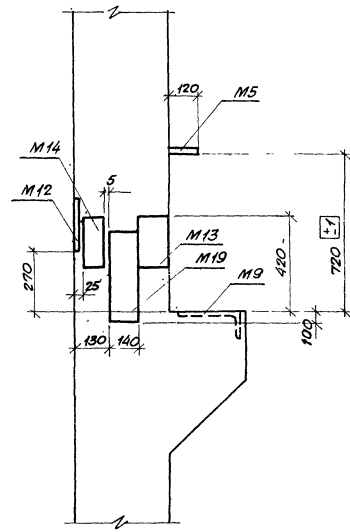
ИЛ-22-2/70
Лист 38



1



2 3



4

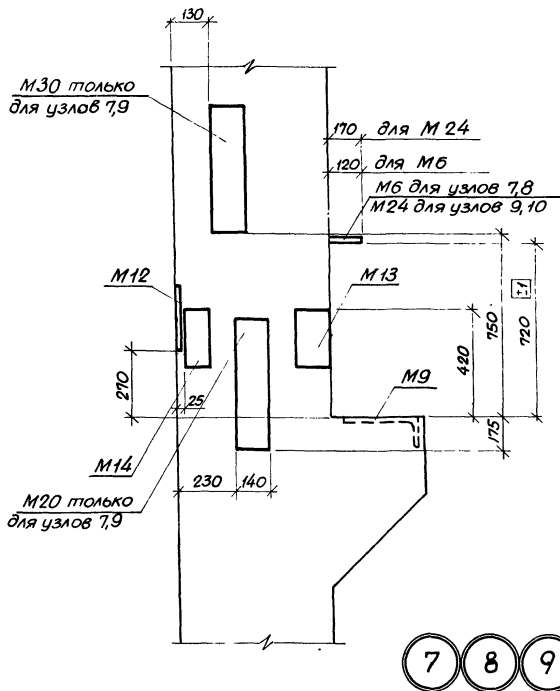
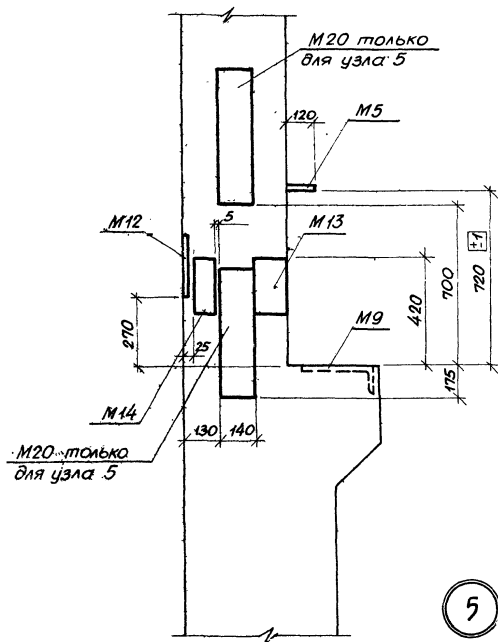
Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей в прогн-ранатвенных каркасах колонн см. на листе 161.
2. Закладные детали M16 и отверстия $\alpha = 80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифлов.

ТК
1972Установка закладных деталей.
Узлы 1, 2, 3, 4

ИИ22-2/70

Лист 35



Примечания:

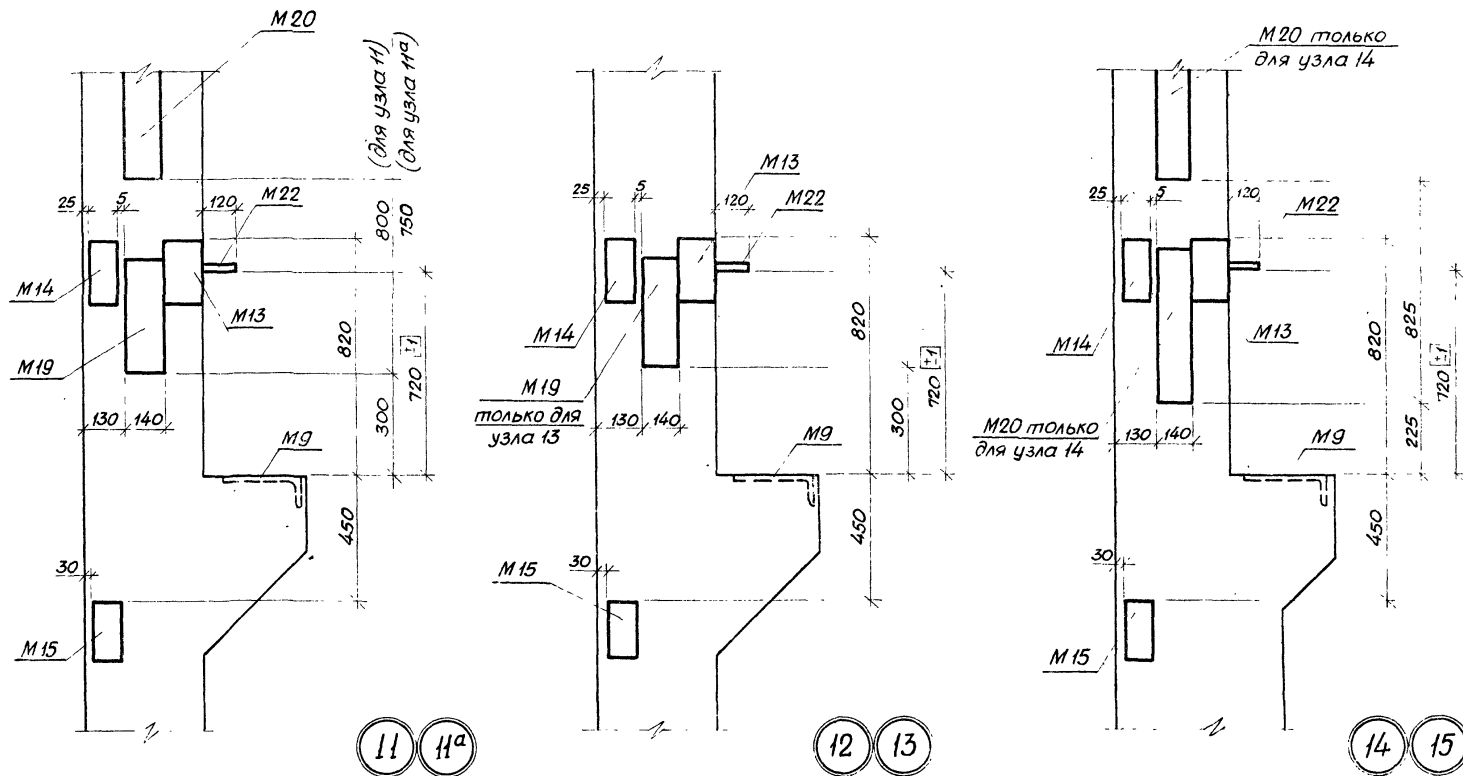
1. Примеры крепления закладных деталей в просторанственных каркасах колонн см. на листе 161.
2. Закладные элементы М17 и отверстия $d = 80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.

ТК
1972

Установка закладных деталей.
Узлы 5, 6, 7, 8, 9, 10

ИИ 22-2/70

Лист 40



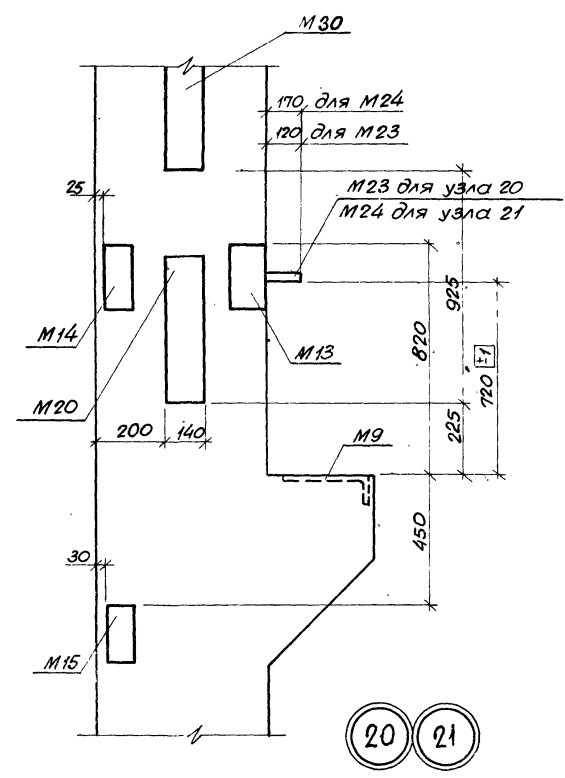
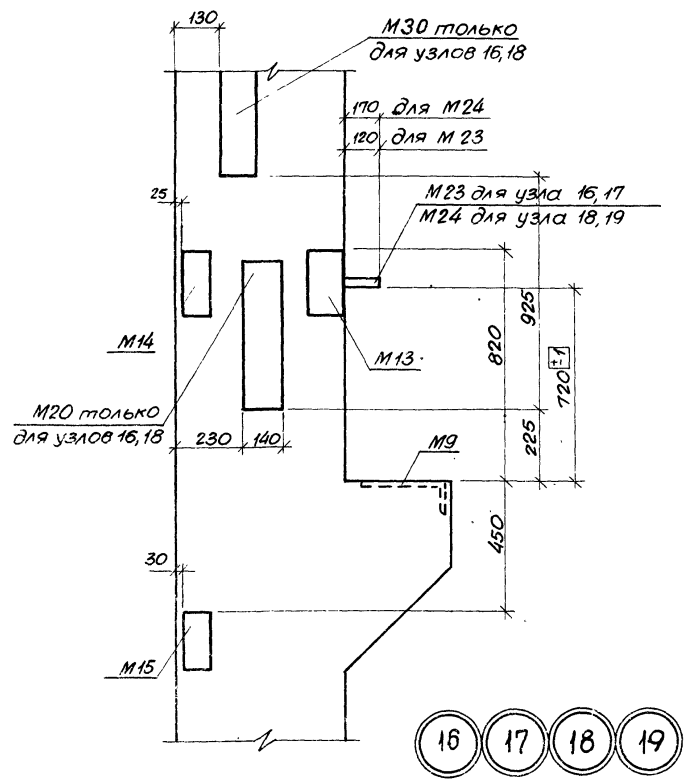
Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 16¹
2. Закладные детали M16, M17 и отверстия $d = 80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.

ТК
1972

Установка закладных деталей.
Узлы 11, 11^a, 12, 13, 14, 15

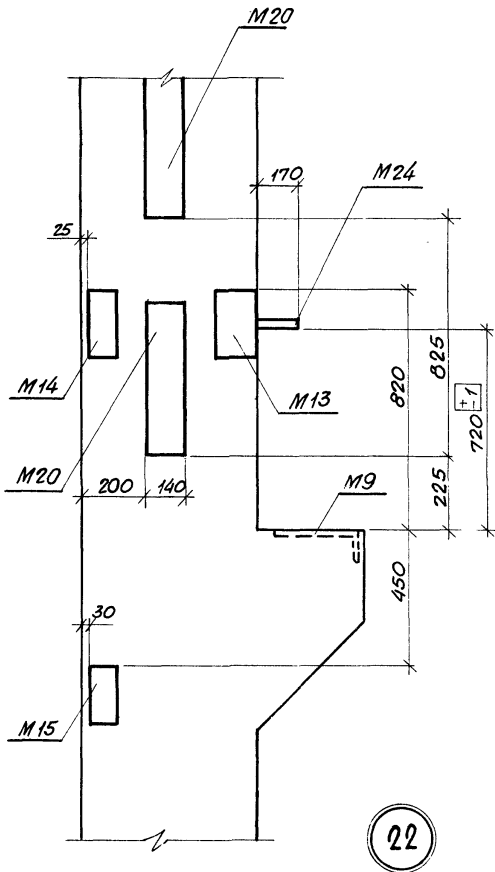
ИИ 22-2/70
лист 41



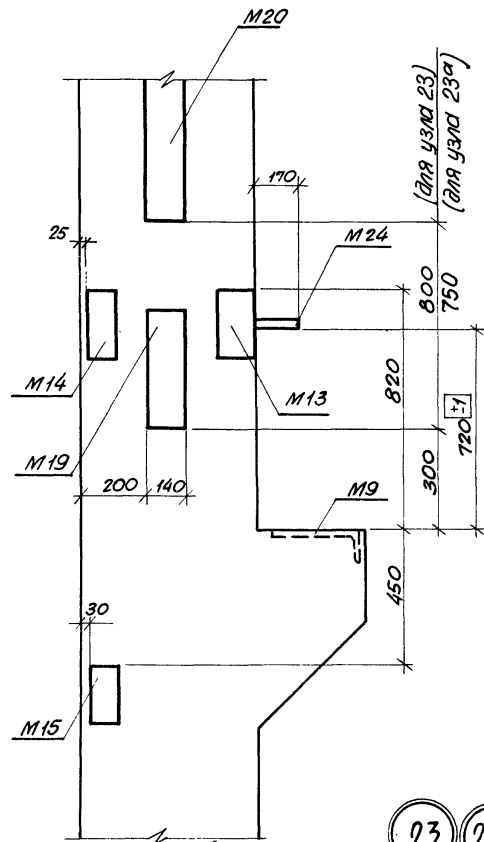
Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 161.
2. Закладные детали М17 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дон до ее рифов.

ТК 1972	Установка закладных деталей. Узлы 16, 17, 18, 19, 20, 21	ММ22-2/70	
		Лист	42



22



23

23a

Примечания:

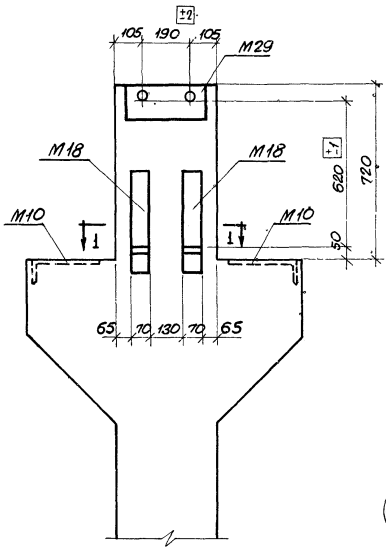
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 161.
2. Закладные детали M17 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.

 ТК
 1972

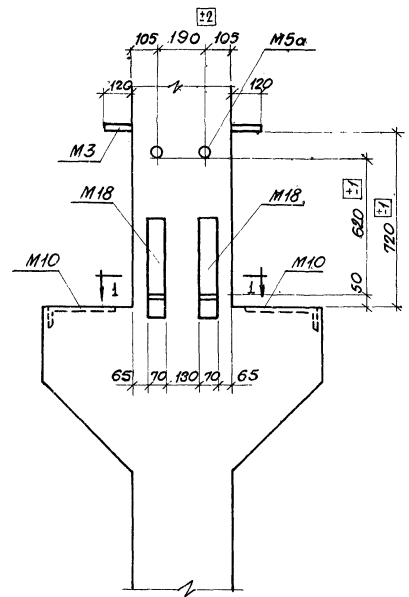
 Установка закладных деталей.
 Узлы 22, 23, 23a.

 ИИ 22-2/70
 Лист 43.

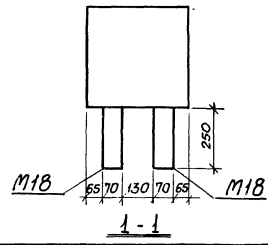
Д. Конструктор	Л. Корженевская
Рук. группы	И. Селев
Ст. техник	М. Миронова
Проверил	И. Исеев



24



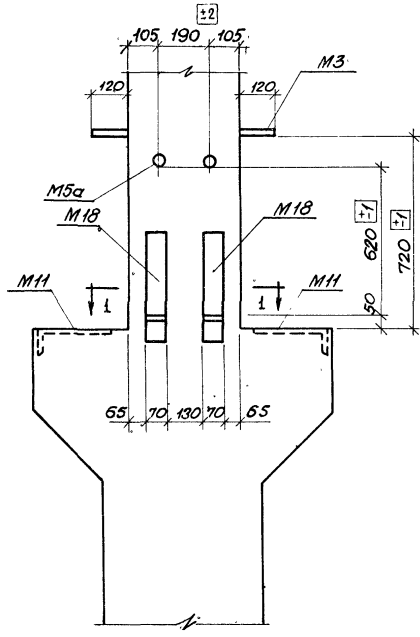
25



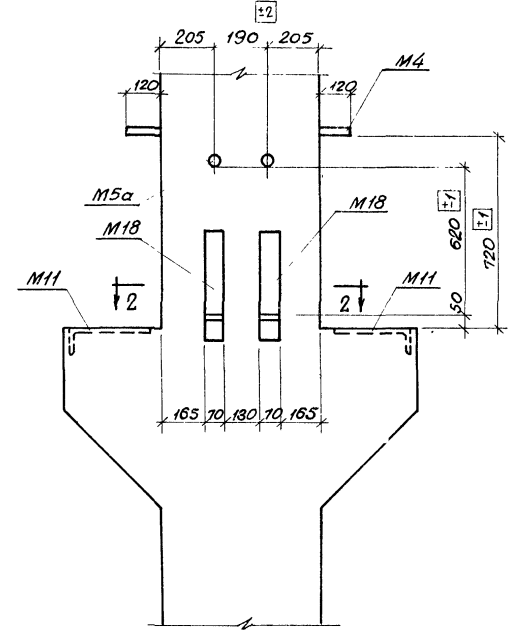
Примечания:

- 1. Закладные детали M16 и отверстия $d=80$ мм. на узлах условно не показаны.
- 2. Размеры привязки выпусков арматуры из колонны даны до ее рифов.

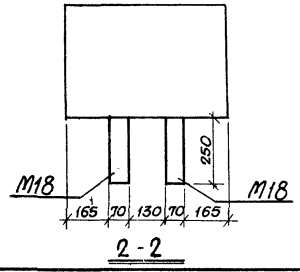
TK 1972	Установка закладных деталей.	ИИ 22-2/70
	Узлы 24, 25	Лист 44



26



27

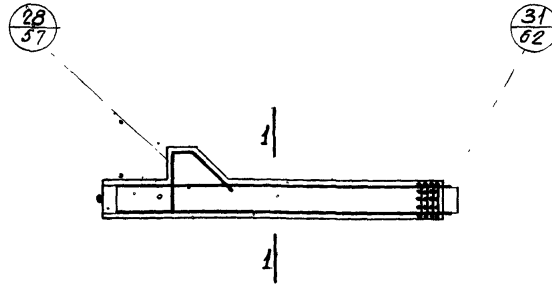


Примечания:

1. Закладные детали М17 и отверстия d=80 мм на узлах условно не показаны.
2. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
3. Сечение 1-1 см. на листе 44.

ТК 1972	Установка закладных деталей. Узлы 26, 27	ИИ 22-2/70	
		Лист	45

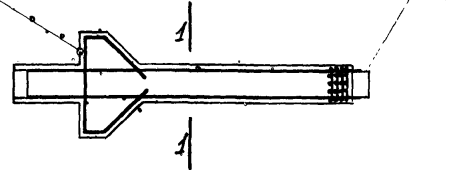
И.И. Истрин
 Р.В. Зырянов
 С.Т. Мухоморов
 Проверил



ИКН-1-3, ИКН-1-4, ИКН-2-3, ИКН-2-4,
ИКН-3-3, ИКН-3-4

Для ИК12-1, ИК12-1-1, ИК12-1-2, ИК12-2, ИК12-2-1, ИК12-2-2, ИК12-3, ИК12-3-1, ИК12-3-2, ИК12-4, ИК12-4-1, ИК12-4-2

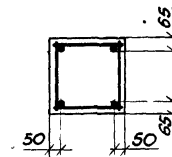
Для ИК12-2-3, ИК12-4-3



ИК12-1, ИК12-1-1, ИК12-1-2, ИК12-2, ИК12-2-1 - ИК12-2-3,
ИК12-3, ИК12-3-1, ИК12-3-2, ИК12-4, ИК12-4-1 - ИК12-4-3

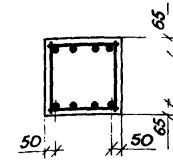
Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт	№ листа
ИКН-1-3	ПК1-3	1	63	ИК12-2	ПК5	1	65	ИК12-1-2	ПК4-2	1	67
ИКН-2-3	ПК2-3	1	63	ИК12-3	ПК6	1	65	ИК12-2-2	ПК5-2	1	67
ИКН-3-3	ПК3-3	1	63	ИК12-4	ПК7	1	65	ИК12-3-2	ПК6-2	1	67
ИКН-1-4	ПК1-4	1	64	ИК12-1-1	ПК4-1	1	66	ИК12-4-2	ПК7-2	1	67
ИКН-2-4	ПК2-4	1	64	ИК12-2-1	ПК5-1	1	66	ИК12-2-3	ПК5-3	1	68
ИКН-3-4	ПК3-4	1	64	ИК12-3-1	ПК6-1	1	66	ИК12-4-3	ПК7-3	1	68
ИК12-1	ПК4	1	65	ИК12-4-1	ПК7-1	1	66				



1-1

Для ИКН-1-3, ИКН-1-4, ИКН-2-3, ИКН-2-4, ИК12-1, ИК12-1-1, ИК12-1-2, ИК12-2, ИК12-2-1 - ИК12-2-3



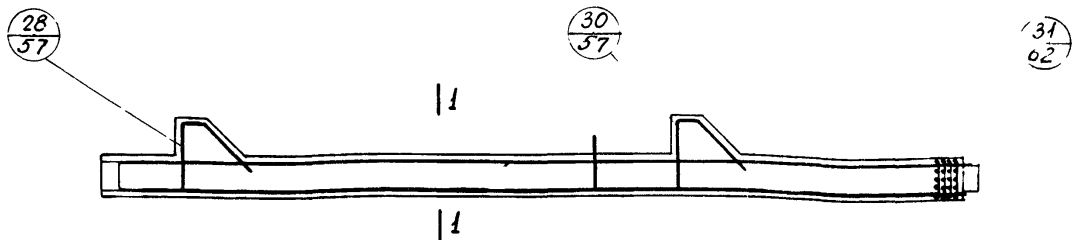
1-1

Для ИКН-3-3, ИКН-3-4, ИК12-3, ИК12-3-1, ИК12-3-2, ИК12-4, ИК12-4-1 - ИК12-4-3

Примечание:

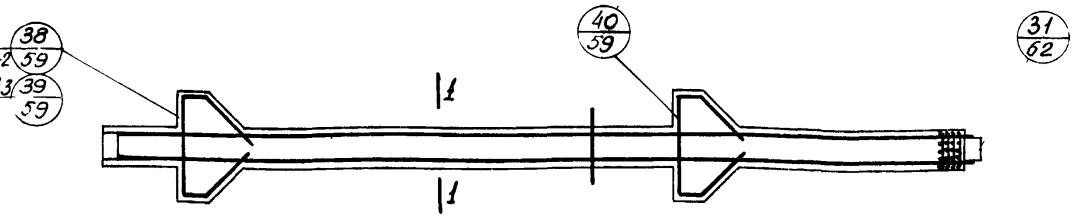
Пространственные каркасы показаны схематично.

ТК 72	Колонны ИКН-1-3, ИКН-1-4, ИКН-2-3, ИКН-2-4, ИКН-3-3, ИКН-3-4, ИК12-1, ИК12-1-1, ИК12-1-2, ИК12-2, ИК12-2-1, ИК12-2-3, ИК12-3, ИК12-3-1, ИК12-3-2, ИК12-4, ИК12-4-1 - ИК12-4-3.	ИИ 22-2/70
	Армирование колонн	Лист 46



ИК15-1-1, ИК15-1-4, ИК15-2-1-ИК15-2-4, ИК15-3-1-ИК15-3-4, ИК15-4-1-ИК15-4-4

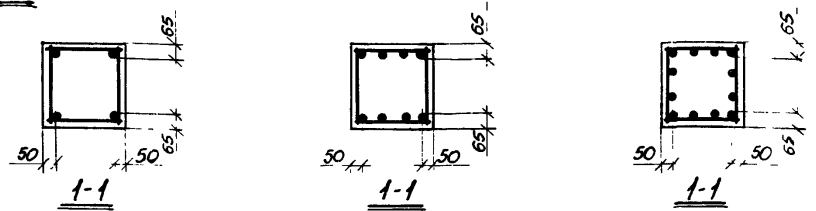
Для ИК16-1, ИК16-2, ИК16-2-1, ИК16-2-2, ИК16-3, ИК16-3-2, ИК16-4, ИК16-4-1, ИК16-4-2, ИК16-4-3



ИК16-1, ИК16-2, ИК16-2-1-ИК16-2-3, ИК16-3, ИК16-3-2, ИК16-4, ИК16-4-1-ИК16-4-3

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка	Марка	Колич.	№	Марка	Марка	Колич.	№	Марка	Марка	Колич.	№
колонны	изделия	шт.	листа	колонны	изделия	шт.	листа	колонны	изделия	шт.	листа
ИК15-1-1	ПК14-1	1	77	ИК15-2-3	ПК15-3	1	81	ИК16-3	ПК20	1	85
ИК15-2-1	ПК15-1	1	77	ИК15-3-3	ПК16-3	1	81	ИК16-4	ПК21	1	85
ИК15-3-1	ПК16-1	1	77	ИК15-4-3	ПК17-3	1	82	ИК16-2-1	ПК19-1	1	86
ИК15-4-1	ПК17-1	1	78	ИК15-1-4	ПК14-4	1	83	ИК16-4-1	ПК21-1	1	86
ИК15-1-2	ПК14-2	1	79	ИК15-2-4	ПК15-4	1	83	ИК16-2-2	ПК19-2	1	87
ИК15-2-2	ПК15-2	1	79	ИК15-3-4	ПК16-4	1	83	ИК16-3-2	ПК20-2	1	87
ИК15-3-2	ПК16-2	1	79	ИК15-4-4	ПК17-4	1	84	ИК16-4-2	ПК21-2	1	87
ИК15-4-2	ПК17-2	1	80	ИК16-1	ПК18	1	85	ИК16-2-3	ПК19-3	1	88
ИК15-1-3	ПК14-3	1	81	ИК16-2	ПК19	1	85	ИК16-4-3	ПК21-3	1	88



Для ИК15-1-1-ИК15-1-4, ИК16-1, ИК16-1-1, ИК16-1-2, ИК16-2, ИК16-2-1-ИК16-2-3

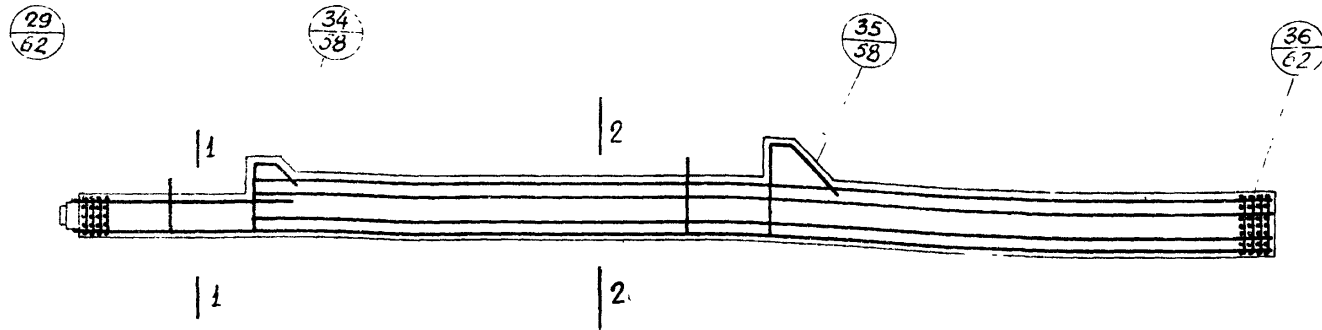
Для ИК15-2-1-ИК15-2-4, ИК15-3-1-ИК15-3-4, ИК16-3, ИК16-4, ИК16-4-1-ИК16-4-3

Для ИК15-4-1-ИК15-4-4

Примечание:

Пространственные каркасы показаны схематично.

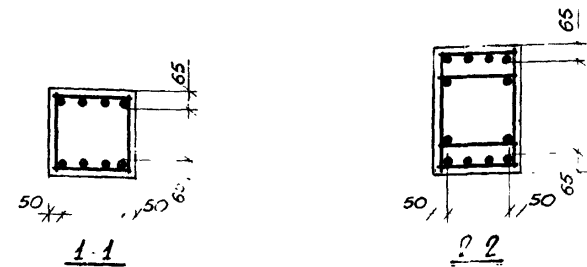
ТК 1972	Колонны ИК15-1-1-ИК15-1-4, ИК15-2-1-ИК15-2-4, ИК15-3-1-ИК15-3-4, ИК15-4-1-ИК15-4-4, ИК16-1, ИК16-2, ИК16-2-1-ИК16-2-3, ИК16-3, ИК16-3-2, ИК16-4, ИК16-4-1-ИК16-4-3	ИИ 22-2/70
	Армирование колонн	шт 48



ИК17-1-1-ИК17-1-4, ИК17-2-1-ИК17-2-4, ИК17-3-1-ИК17-3-4, ИК17-4-1-ИК17-4-4, ИК17-5-1-ИК17-5-4,
ИК17А-5-1-ИК17А-5-4

Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

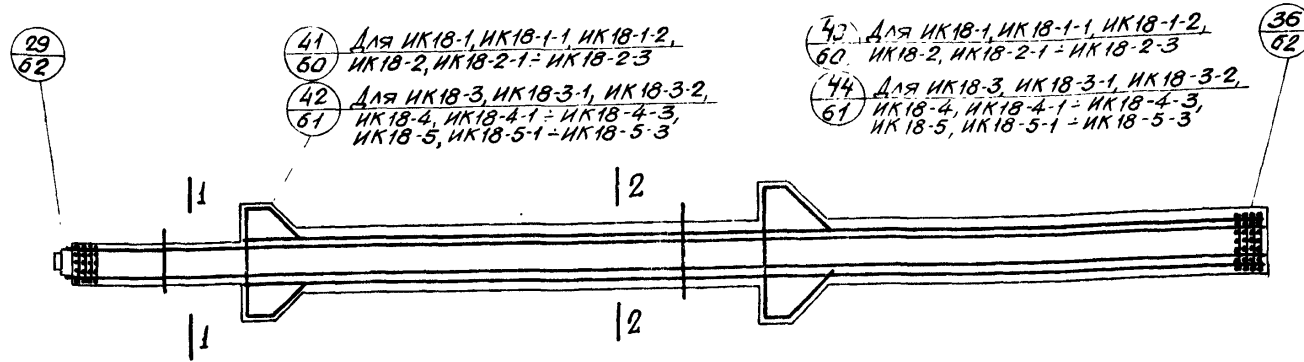
Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
ИК17-1-1	ПК22-1	1	89	ИК17-3-2	ПК23-2	1	90	ИК17-5-3	ПК25-3	1	91
ИК17-2-1	ПК23-1	1	89	ИК17-4-2	ПК24-2	1	90	ИК17А-5-3	ПК25А-3	1	91
ИК17-3-1	ПК23-1	1	89	ИК17-5-2	ПК25-2	1	90	ИК17-1-4	ПК22-4	1	92
ИК17-4-1	ПК24-1	1	89	ИК17А-5-2	ПК25А-2	1	90	ИК17-2-4	ПК23-4	1	92
ИК17-5-1	ПК25-1	1	89	ИК17-1-3	ПК22-3	1	91	ИК17-3-4	ПК23-4	1	92
ИК17А-5-1	ПК25А-1	1	89	ИК17-2-3	ПК23-3	1	91	ИК17-4-4	ПК24-4	1	92
ИК17-1-2	ПК22-2	1	90	ИК17-3-3	ПК23-3	1	91	ИК17-5-4	ПК25-4	1	92
ИК17-2-2	ПК23-2	1	90	ИК17-4-3	ПК24-3	1	91	ИК17А-5-4	ПК25А-4	1	92



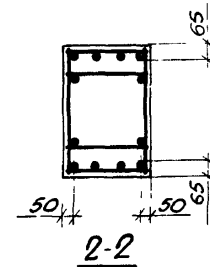
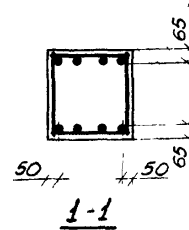
Примечание:

Пространственные каркасы показаны схематично.

ТК 1972	Колонны ИК17-1-1-ИК17-1-4, ИК17-2-1-ИК17-2-4, ИК17-3-1-ИК17-3-4, ИК17-4-1-ИК17-4-4, ИК17-5-1-ИК17-5-4, ИК17А-5-1-ИК17А-5-4. Армирование колонн	ИИ 22-2/70
		Лист 49



ИК18-1, ИК18-1-1, ИК18-1-2, ИК18-2, ИК18-2-1-ИК18-2-3, ИК18-3, ИК18-3-1, ИК18-3-2, ИК18-4, ИК18-4-1-ИК18-4-3, ИК18-5, ИК18-5-1-ИК18-5-3



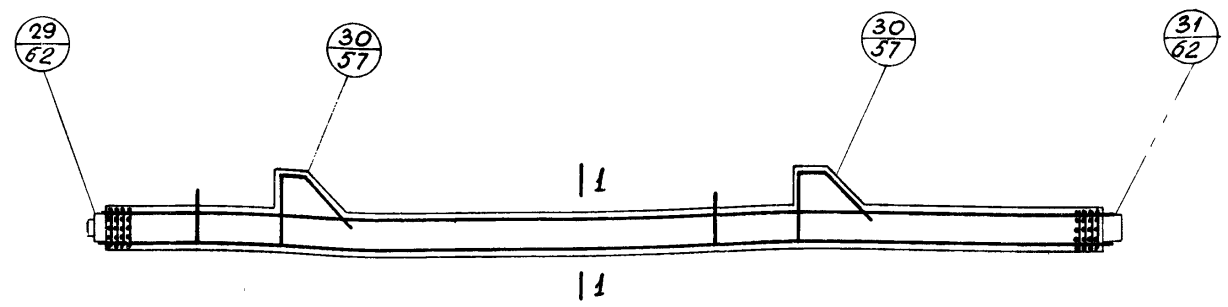
Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
ИК18-1	ПК26	1	93	ИК18-2-1	ПК27-1	1	94	ИК18-2-2	ПК28-2	1	99
ИК18-2	ПК27	1	93	ИК18-3-1	ПК28-1	1	98	ИК18-4-2	ПК29-2	1	99
ИК18-3	ПК28	1	97	ИК18-4-1	ПК29-1	1	98	ИК18-5-2	ПК29-2	1	99
ИК18-4	ПК29	1	97	ИК18-5-1	ПК29-1	1	98	ИК18-2-3	ПК27-3	1	96
ИК18-5	ПК29	1	97	ИК18-1-2	ПК26-2	1	95	ИК18-4-3	ПК29-3	1	100
ИК18-1-1	ПК26-1	1	94	ИК18-2-2	ПК27-2	1	95	ИК18-5-3	ПК29-3	1	100

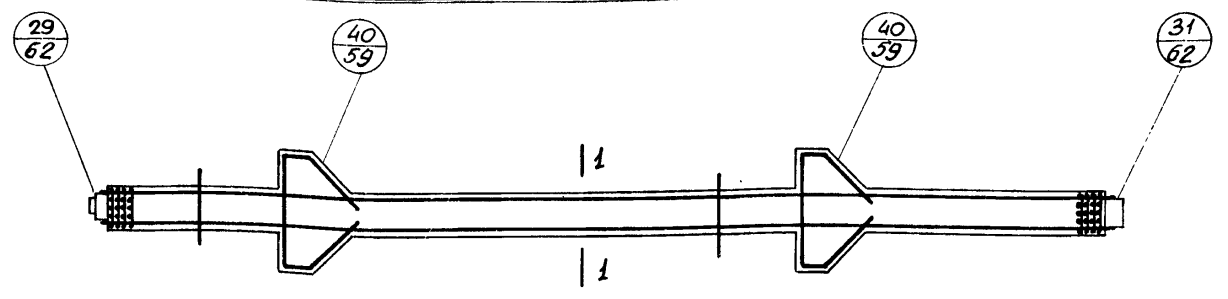
Примечание:

Пространственные каркасы показаны схематично.

ТК 1972	Колонны ИК18-1, ИК18-1-1, ИК18-1-2, ИК18-2, ИК18-2-1-ИК18-2-3, ИК18-3, ИК18-3-1, ИК18-3-2, ИК18-4, ИК18-4-1-ИК18-4-3, ИК18-5, ИК18-5-1-ИК18-5-3 Армирование колонн	ИИ 22-2/70	
		лист	50



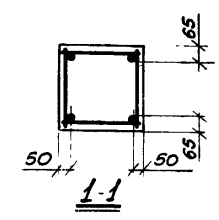
ИК19-1-1-ИК19-1-4, ИК19-2-1-ИК19-2-4, ИК19-3-1-ИК19-3-4



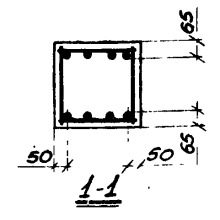
ИК20-1, ИК20-1-1, ИК20-1-2, ИК20-2, ИК20-2-1, ИК20-2-2, ИК20-3, ИК20-3-1, ИК20-3-2, ИК20-3-3, ИК20-4-3

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа
ИК19-1-1	ПК30-1	1	101	ИК19-3-3	ПК32-3	1	103	ИК20-2-1	ПК34-1	1	106
ИК19-2-1	ПК31-1	1	101	ИК19-1-4	ПК30-4	1	104	ИК20-3-1	ПК35-1	1	106
ИК19-3-1	ПК32-1	1	101	ИК19-2-4	ПК31-4	1	104	ИК20-1-2	ПК33-2	1	107
ИК19-1-2	ПК30-2	1	102	ИК19-3-4	ПК32-4	1	104	ИК20-2-2	ПК34-2	1	107
ИК19-2-2	ПК31-2	1	102	ИК20-1	ПК33	1	105	ИК20-3-2	ПК35-2	1	107
ИК19-3-2	ПК32-2	1	102	ИК20-2	ПК34	1	105	ИК20-3-3	ПК35-3	1	108
ИК19-1-3	ПК30-3	1	103	ИК20-3	ПК35	1	105	ИК20-4-3	ПК36-3	1	108
ИК19-2-3	ПК31-3	1	103	ИК20-1-1	ПК33-1	1	106				



Для ИК19-1-1-ИК19-1-4, ИК20-1, ИК20-1-1, ИК20-1-2, ИК20-2, ИК20-2-1, ИК20-2-2

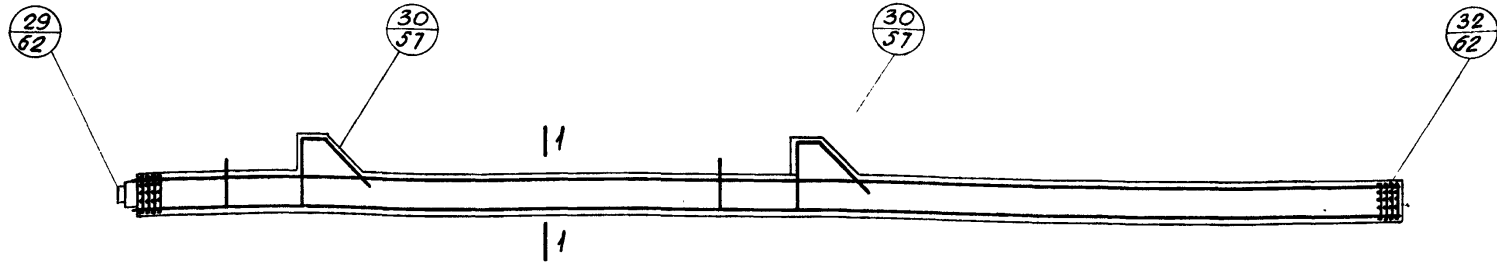


Для ИК19-2-1-ИК19-2-4, ИК19-3-1-ИК19-3-4, ИК20-3, ИК20-3-1, ИК20-3-2, ИК20-3-3, ИК20-4-3

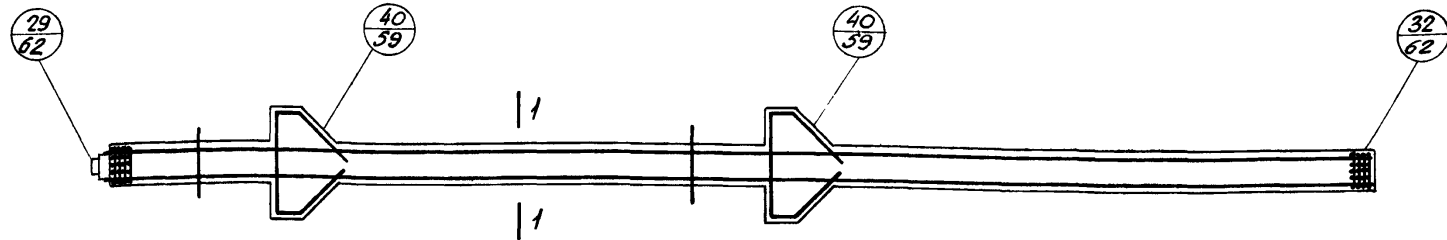
Примечание:

Пространственные каркасы показаны схематично

ТК 1972	Колонны ИК19-1-1-ИК19-1-4, ИК19-2-1-ИК19-2-4, ИК19-3-1-ИК19-3-4, ИК20-1, ИК20-1-1, ИК20-1-2, ИК20-2, ИК20-2-1, ИК20-2-2, ИК20-3, ИК20-3-1, ИК20-3-2, ИК20-3-3, ИК20-4-3.	ИИ-22-2/70
	Армирование колонн	Лист 51



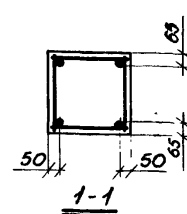
ИК21-1-1-ИК21-1-4, ИК21-2-3, ИК21-2-4, ИК21-3-1-ИК21-3-4



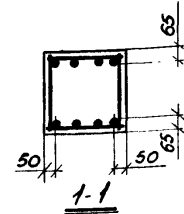
ИК22-1, ИК22-1-1, ИК22-1-2, ИК22-2-1, ИК22-2-2, ИК22-3, ИК22-3-1, ИК22-3-2, ИК22-4-1-ИК22-4-3

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ИК21-1-1	ПК37-1	1	109	ИК21-1-4	ПК37-4	1	112	ИК22-3-1	ПК41-1	1	114
ИК21-3-1	ПК38-1	1	109	ИК21-2-4	ПК39-4	1	112	ИК22-4-1	ПК42-1	1	114
ИК21-1-2	ПК37-2	1	110	ИК21-3-4	ПК38-4	1	112	ИК22-1-2	ПК40-2	1	115
ИК21-3-2	ПК38-2	1	110	ИК22-1	ПК40	1	113	ИК22-2-2	ПК40-2	1	115
ИК21-1-3	ПК37-3	1	111	ИК22-3	ПК41	1	113	ИК22-3-2	ПК41-2	1	115
ИК21-2-3	ПК39-3	1	111	ИК22-1-1	ПК40-1	1	114	ИК22-4-2	ПК42-2	1	115
ИК21-3-3	ПК38-3	1	111	ИК22-2-1	ПК40-1	1	114	ИК22-4-3	ПК42-3	1	115



Для ИК21-1-1-ИК21-1-4

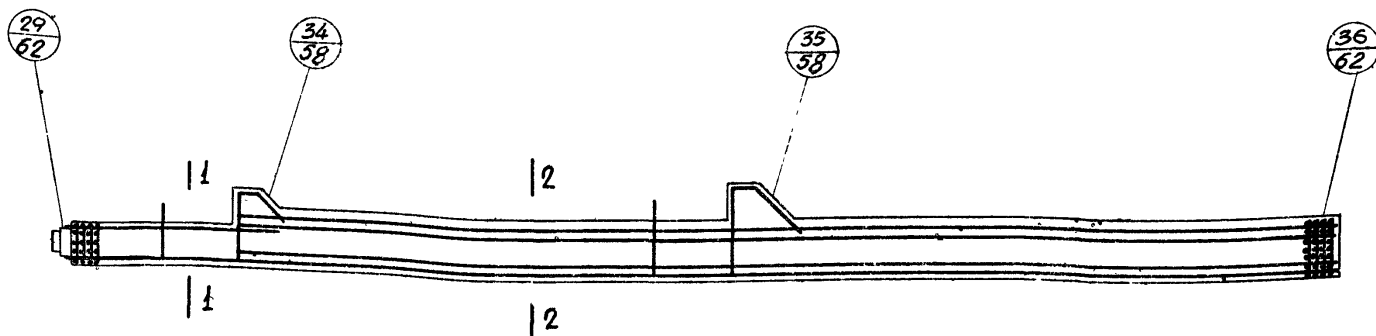


Для ИК21-2-3, ИК21-2-4, ИК21-3-1-ИК21-3-4, ИК22-1, ИК22-1-1, ИК22-1-2, ИК22-2-1, ИК22-2-2, ИК22-3, ИК22-3-1, ИК22-3-2, ИК22-4-1-ИК22-4-3

Примечание:

Пространственные каркасы показаны схематично.

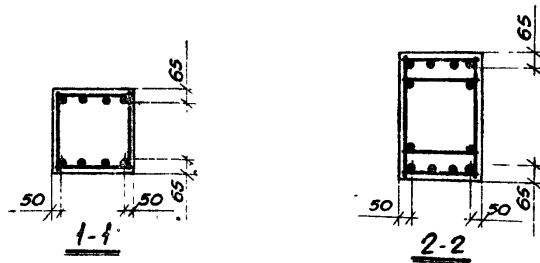
ТК 1972	Колонны ИК21-1-1-ИК21-1-4, ИК21-2-3, ИК21-2-4, ИК21-3-1-ИК21-3-4, ИК22-1, ИК22-1-1, ИК22-1-2, ИК22-2-1, ИК22-2-2, ИК22-3, ИК22-3-1, ИК22-3-2, ИК22-4-1-ИК22-4-3. Армирование колонн	ИИ22-2/70
		Лист 52



ИК23-1-1 ÷ ИК23-1-4, ИК23-2-1 ÷ ИК23-2-4, ИК23-3-1 ÷ ИК23-3-4, ИК23-4-1 ÷ ИК23-4-4, ИК23-5-1 ÷ ИК23-5-4

Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол-ч шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-ч шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-ч шт	№ листа
ИК23-1-1	ПК43-1	1	117	ИК23-3-2	ПК44-2	1	118	ИК23-5-3	ПК46-3	1	119
ИК23-2-1	ПК44-1	1	117	ИК23-4-2	ПК45-2	1	118	ИК23-1-4	ПК43-4	1	120
ИК23-3-1	ПК44-1	1	117	ИК23-5-2	ПК46-2	1	118	ИК23-2-4	ПК44-4	1	120
ИК23-4-1	ПК45-1	1	117	ИК23-1-3	ПК43-3	1	119	ИК23-3-4	ПК44-4	1	120
ИК23-5-1	ПК46-1	1	117	ИК23-2-3	ПК44-3	1	119	ИК23-4-4	ПК45-4	1	120
ИК23-1-2	ПК43-2	1	118	ИК23-3-3	ПК44-3	1	119	ИК23-5-4	ПК46-4	1	120
ИК23-2-2	ПК44-2	1	118	ИК23-4-3	ПК45-3	1	119				



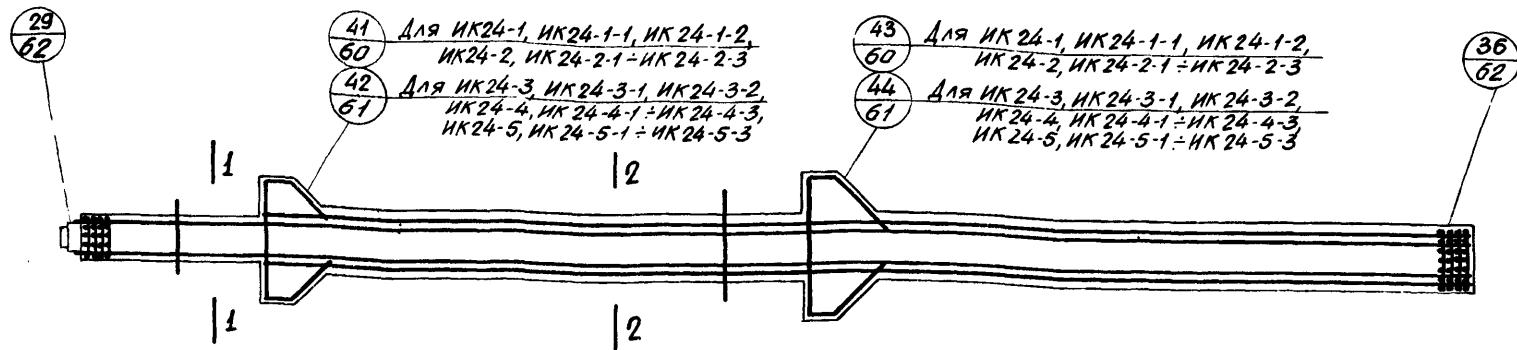
Примечание:

Пространственные каркасы показаны схематично.

ТК
1972

Колонны ИК23-1-1 ÷ ИК23-1-4, ИК23-2-1 ÷ ИК23-2-4, ИК23-3-1 ÷ ИК23-3-4, ИК23-4-1 ÷ ИК23-4-4, ИК23-5-1 ÷ ИК23-5-4.
Армирование колонн

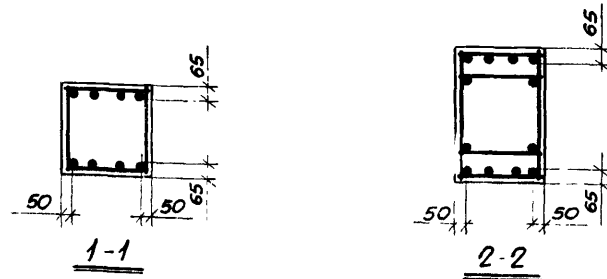
ИИ 22-2/70
Лист 53



ИК24-1, ИК24-1-1, ИК24-1-2, ИК24-2, ИК24-2-1 ÷ ИК24-2-3, ИК24-3, ИК24-3-1, ИК24-3-2, ИК24-4, ИК24-4-1 ÷ ИК24-4-3, ИК24-5, ИК24-5-1 ÷ ИК24-5-3

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

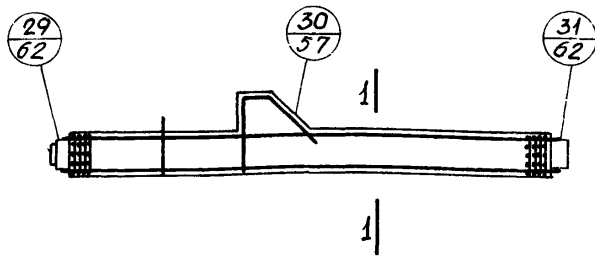
Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа
ИК24-1	ПК47	1	121	ИК24-2-1	ПК48-1	1	122	ИК24-3-2	ПК49-2	1	127
ИК24-2	ПК48	1	121	ИК24-3-1	ПК49-1	1	126	ИК24-4-2	ПК50-2	1	127
ИК24-3	ПК49	1	125	ИК24-4-1	ПК50-1	1	126	ИК24-5-2	ПК50-2	1	127
ИК24-4	ПК50	1	125	ИК24-5-1	ПК50-1	1	126	ИК24-2-3	ПК48-3	1	124
ИК24-5	ПК50	1	125	ИК24-1-2	ПК47-2	1	123	ИК24-4-3	ПК50-3	1	128
ИК24-1-1	ПК47-1	1	122	ИК24-2-2	ПК48-2	1	123	ИК24-5-3	ПК50-3	1	128



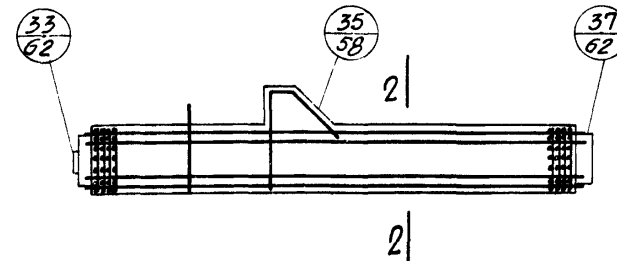
Примечание:

Пространственные каркасы показаны схематично.

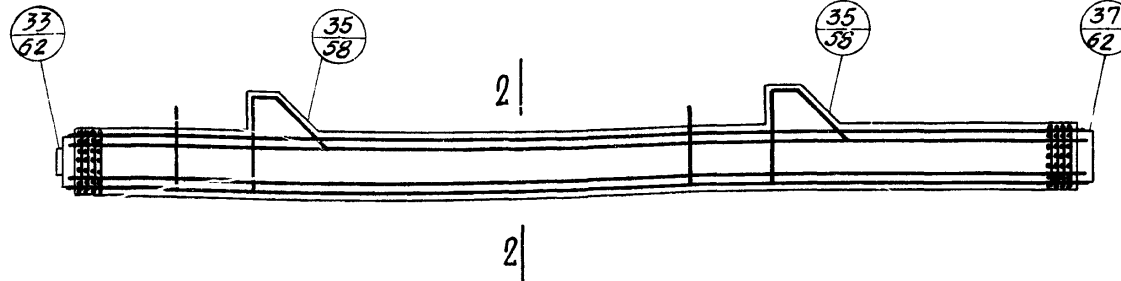
ТК 1972	Колонны ИК24-1, ИК24-2, ИК24-3, ИК24-4, ИК24-5, ИК24-1-1, ИК24-1-2, ИК24-2-1 ÷ ИК24-2-3, ИК24-3-1, ИК24-3-2, ИК24-4-1 ÷ ИК24-4-3, ИК24-5-1 ÷ ИК24-5-3	ИИ22-2/70
		Лист 54



ИК35-1-1=ИК35-1-4, ИК35-2-1=ИК35-2-4



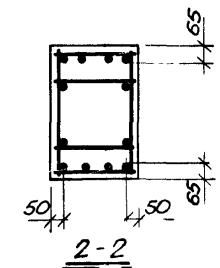
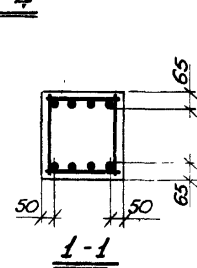
ИК39-1-2, ИК39-1-4, ИК39-2-2, ИК39-2-4, ИК39-3-2, ИК39-3-4



ИК41-1-2, ИК41-2-2, ИК41-1-4, ИК41-2-4

Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа
ИК35-1-1	ПК51-1	1	129	ИК35-1-4	ПК51-4	1	132	ИК39-2-4	ПК57-4	1	139
ИК35-2-1	ПК51-1	1	129	ИК35-2-4	ПК51-4	1	132	ИК39-3-4	ПК58-4	1	139
ИК35-1-2	ПК51-2	1	130	ИК39-1-2	ПК57-2	1	138	ИК41-1-2	ПК59-2	1	140
ИК35-2-2	ПК51-2	1	130	ИК39-2-2	ПК57-2	1	138	ИК41-2-2	ПК60-2	1	140
ИК35-1-3	ПК51-3	1	131	ИК39-3-2	ПК58-2	1	138	ИК41-1-4	ПК59-4	1	141
ИК35-2-3	ПК51-3	1	131	ИК39-1-4	ПК57-4	1	139	ИК41-2-4	ПК60-4	1	141



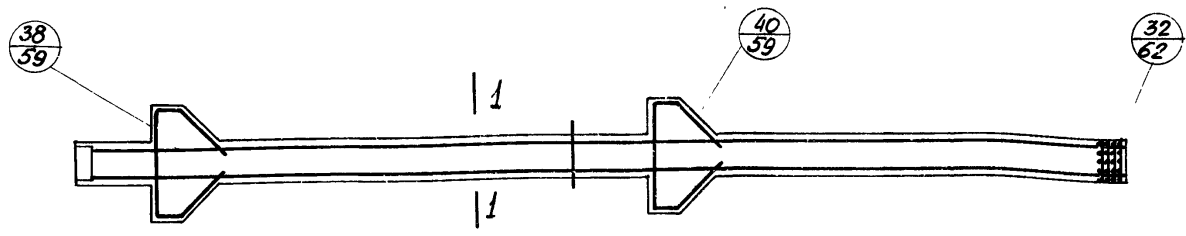
Примечание:

Пространственные каркасы показаны схематично.

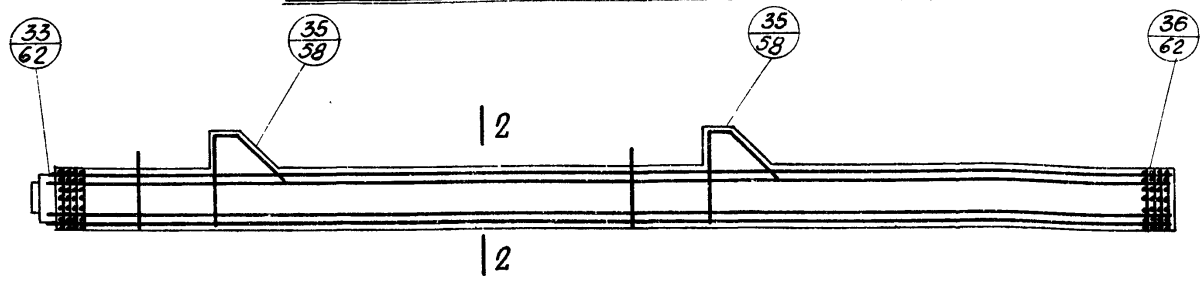
ТК 1972	Колонны ИК35-1-1-ИК35-1-4 ИК35-2-1=ИК35-2-4, ИК39-1-2, ИК39-1-4, ИК39-2-2, ИК39-2-4, ИК39-3-2, ИК39-3-4, ИК41-1-2, ИК41-1-4, ИК41-2-2, ИК41-2-4. Армирование колонн	ИИ 22-2/90
		Лист 55

Гл. конструктор: Ю. Д. Шумилов
 Рук. группы: А. М. Мамонтов
 Техник: О. С. Мамонтова
 Проверил: В. В. Шумилов

Маршевецкая
 Исаев
 Петрова
 Исаев

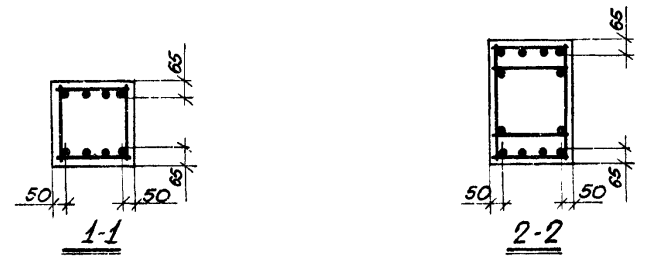


ИК36-1, ИК36-1-1, ИК36-1-2, ИК36-2, ИК36-2-1, ИК36-2-2, ИК36-3, ИК36-3-1, ИК36-3-2, ИК36-4, ИК36-4-1, ИК36-4-2, ИК36-5, ИК36-5-1, ИК36-5-2



ИК37А-1-2, ИК37-1-4, ИК37А-1-4, ИК37-2-2, ИК37-2-4, ИК37-3-2, ИК37А-3-2, ИК37А-3-4, ИК37-4-2, ИК37-4-4

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну



Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ИК36-1	ПК52	1	133	ИК36-5-1	ПК54-1	1	134	ИК37А-3-2	ПК56А-2	1	136
ИК36-2	ПК53	1	133	ИК36-1-2	ПК52-2	1	135	ИК37-4-2	ПК56-2	1	136
ИК36-3	ПК53	1	133	ИК36-2-2	ПК53-2	1	135	ИК37-1-4	ПК55-4	1	137
ИК36-4	ПК54	1	133	ИК36-3-2	ПК53-2	1	135	ИК37А-1-4	ПК55А-4	1	137
ИК36-5	ПК54	1	133	ИК36-4-2	ПК54-2	1	135	ИК37-2-4	ПК55-4	1	137
ИК36-1-1	ПК52-1	1	134	ИК36-5-2	ПК54-2	1	135	ИК37А-3-4	ПК56А-4	1	137
ИК36-2-1	ПК53-1	1	134	ИК37А-1-2	ПК55А-2	1	136	ИК37-4-4	ПК56-4	1	137
ИК36-3-1	ПК53-1	1	134	ИК37-2-2	ПК55-2	1	136				
ИК36-4-1	ПК54-1		134	ИК37-3-2	ПК56-2	1	136				

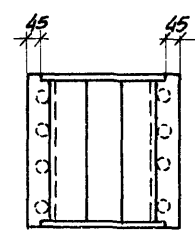
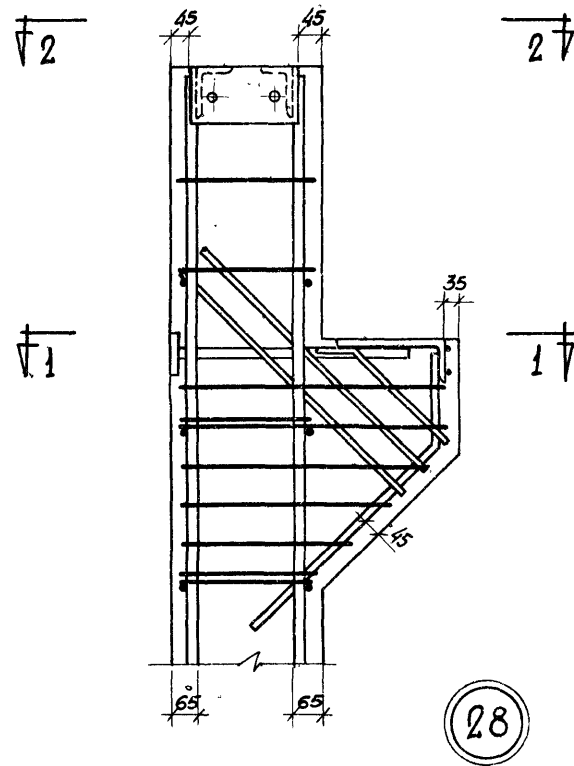
Примечание:

Пространственные каркасы показаны схематично.

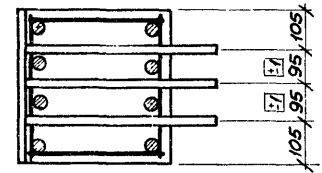
ТК
1972

Колонны ИК36-1, ИК36-1-1, ИК36-1-2, ИК36-2, ИК36-2-1, ИК36-2-2, ИК36-3, ИК36-3-1, ИК36-3-2, ИК36-4, ИК36-4-1, ИК36-4-2, ИК36-5, ИК36-5-1, ИК36-5-2, ИК37А-1-2, ИК37-1-4, ИК37А-1-4, ИК37-2-2, ИК37-2-4, ИК37-3-2, ИК37А-3-2, ИК37А-3-4, ИК37-4-2, ИК37-4-4
АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН

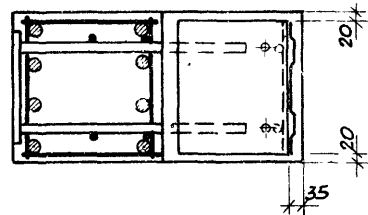
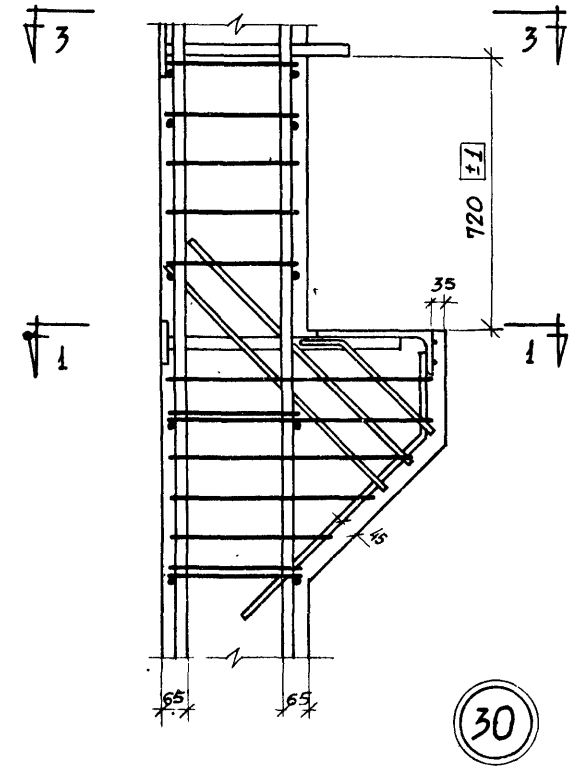
ИИ22-2/70
Лист 56



2-2



3-3



1-1

Примечания:

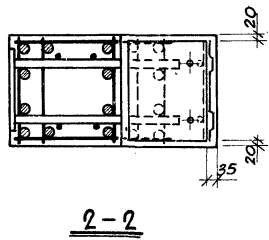
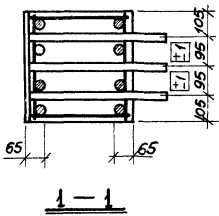
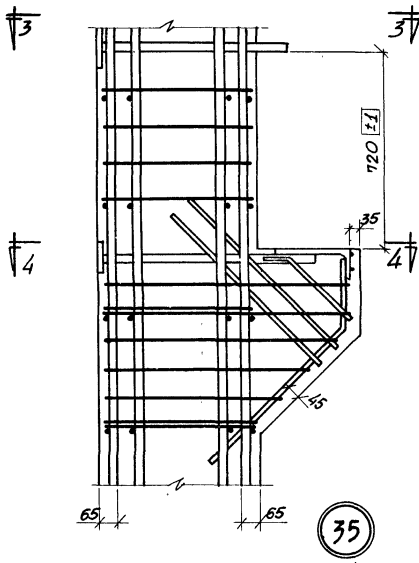
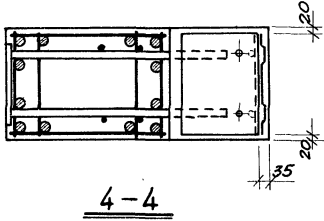
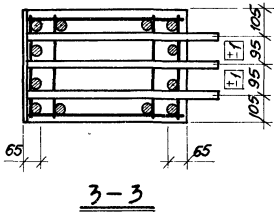
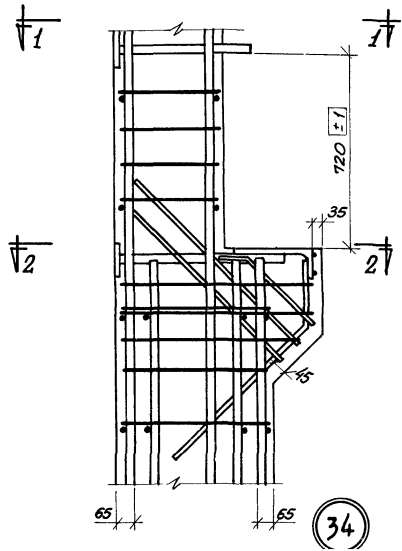
1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показано условно (см. чертежи пространственных каркасов).
3. Закладные детали и отверстия $d = 80$ мм на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
4. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до её рифов.

Инженер-проектировщик	Исаев
Руководитель группы	Миронова
Ст. техник	Исаев
Проверил	

ТК
1972

Установка пространственных каркасов.
Узлы 28, 30

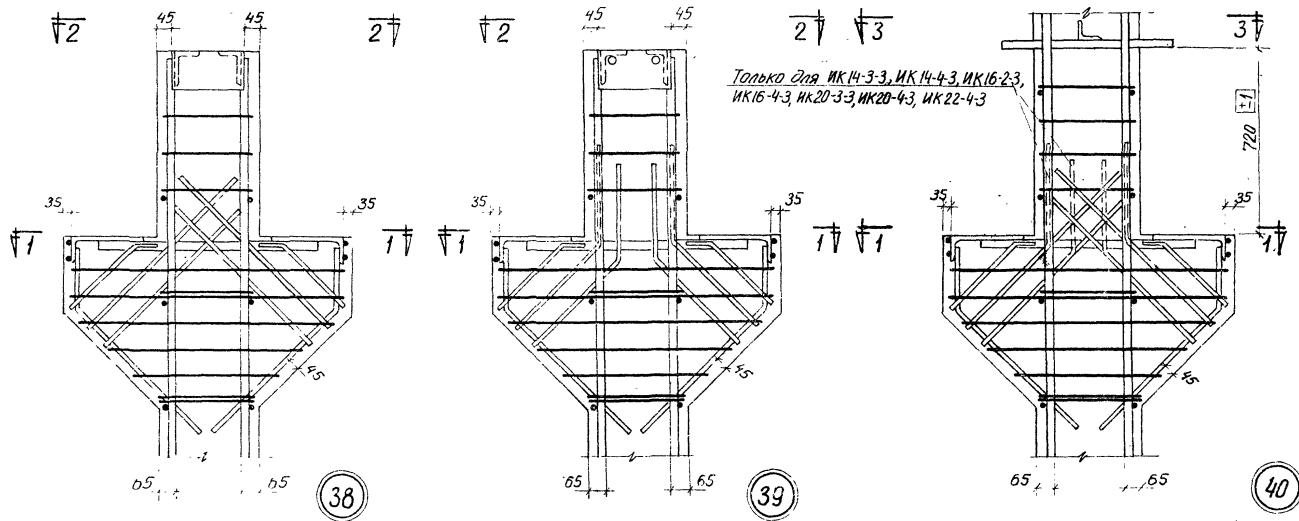
ИИ 22-2/70
Лист 57



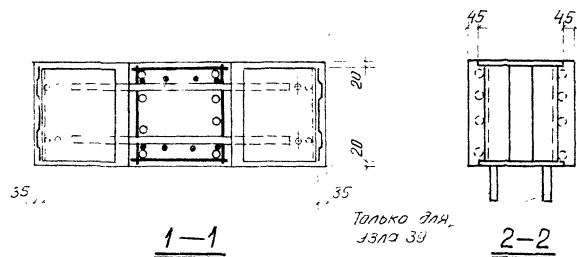
Примечания:

1. Закладные детали и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
2. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до её рифов.

ТК 1972	Установка пространственных каркасов Узлы 34, 35	ИИ 22-2/70
		лист 58



Только для МК 14-3-3, МК 14-4-3, МК 16-2-3,
МК 16-4-3, МК 20-3-3, МК 20-4-3, МК 22-4-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

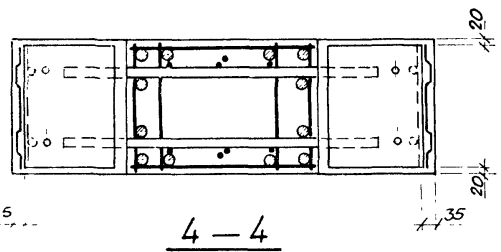
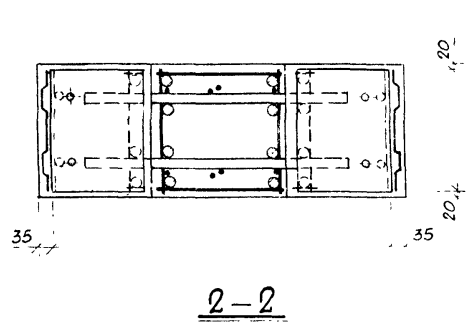
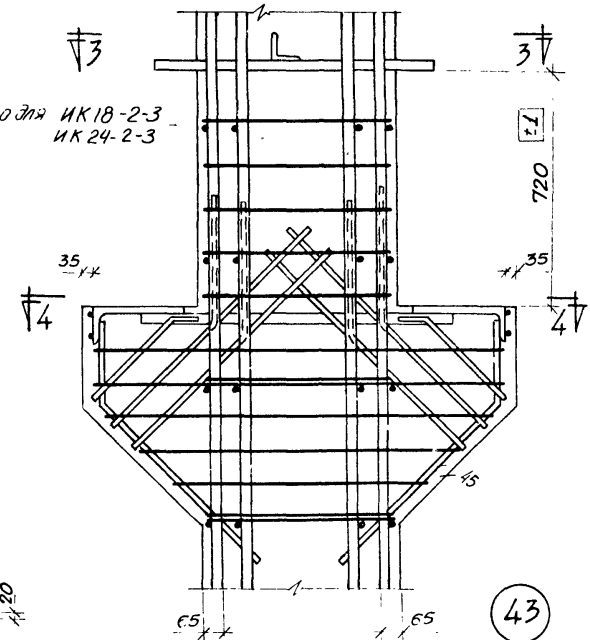
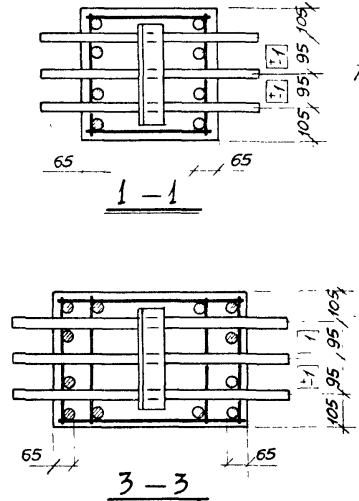
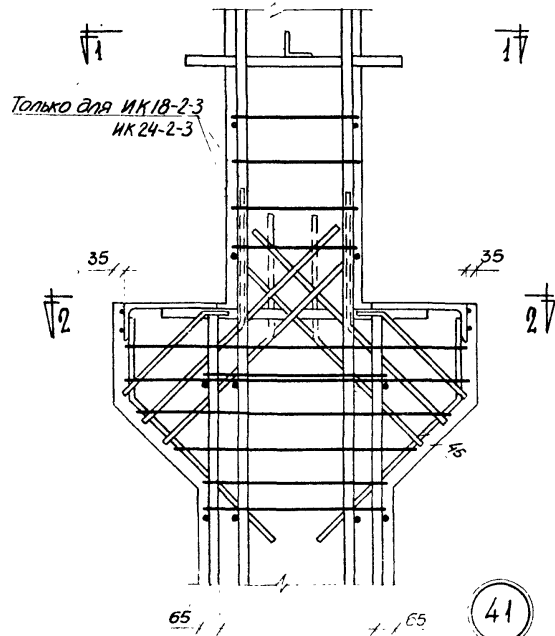
1. Опаловки колонн особо тщательно заполняются бетоном.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно (см. чертежи пространственных каркасов).
3. Закладные детали и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалочных чертежах.
4. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до её рифов.

ТК
1972

Установка пространственных каркасов.
Узлы 38, 39, 40

МК 22-2/70

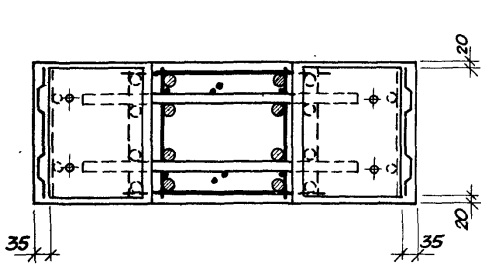
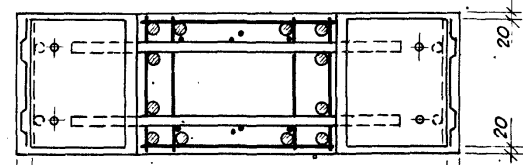
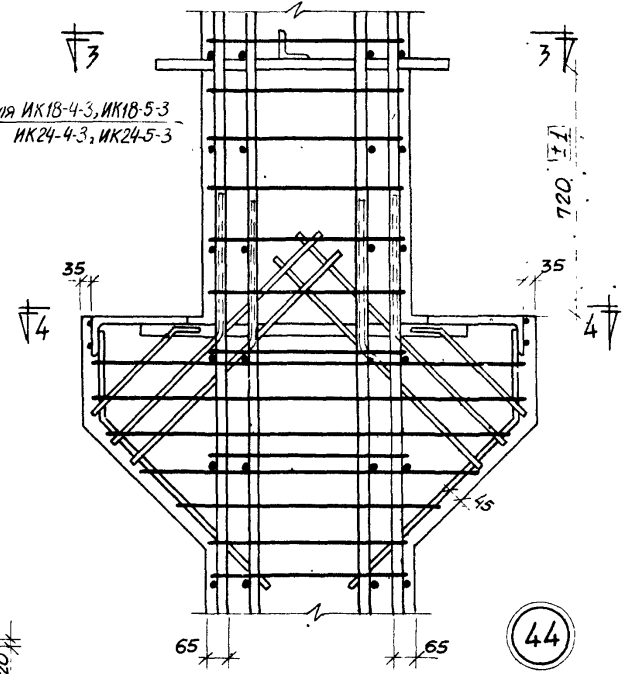
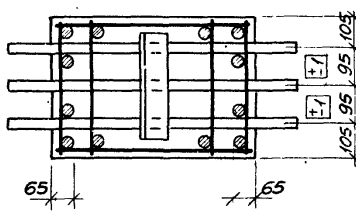
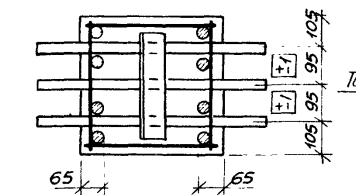
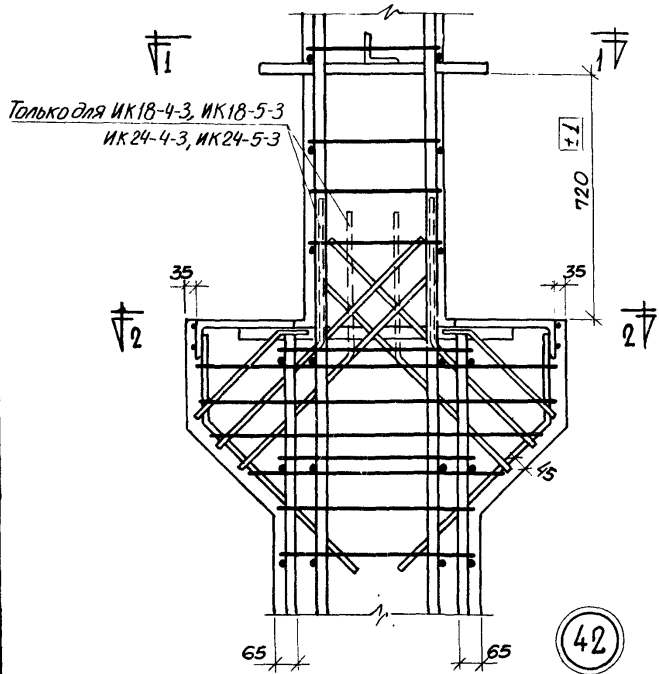
лист 59



Примечания:

1. Закладные детали и отверстия $d = 80$ мм на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
2. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до её рифов.

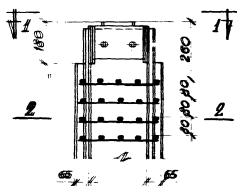
ТК 1972	Установка пространственных каркасов Узлы 41, 43	ИИ22-2/10
		Лист 60



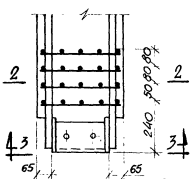
Примечания:

1. Закладные детали и отверстия $d = 80$ мм на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
2. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до её рифов.

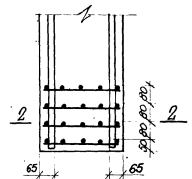
Исполнитель	Корженевская
Проверил	Исаев
Техник	Миронова
Инженер	Исаев



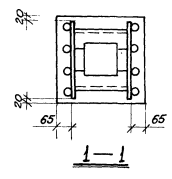
29



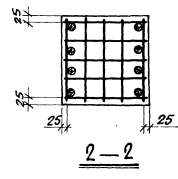
31



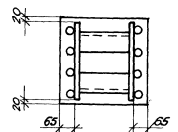
32



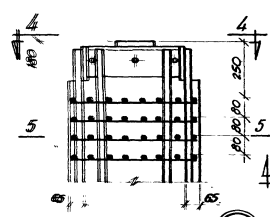
1-1



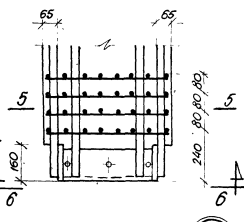
2-2



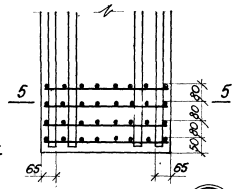
3-3



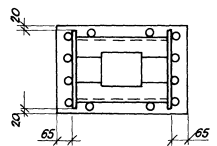
33



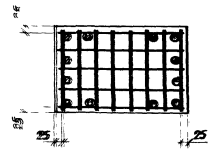
37



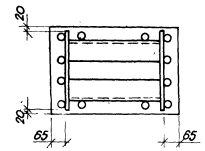
36



4-4



5-5



6-6

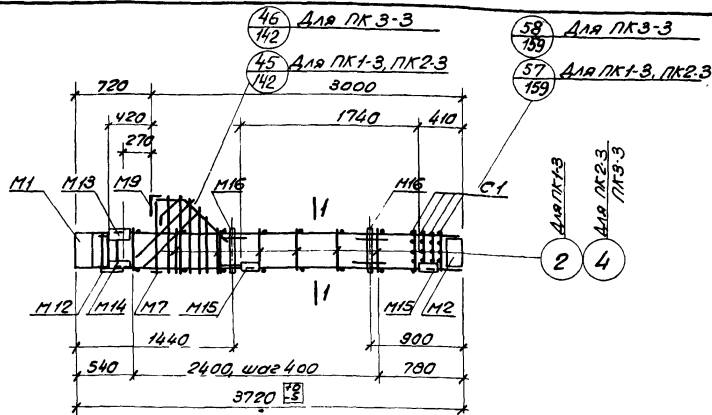
Примечания:

1. Головки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях 1-1; 2-2; 3-3 показано условно. (см. чертежи пространственных каркасов)
3. Закладные детали условно не показаны.

ТК
1972

Установка пространственных каркасов
Узлы 29,31,32,33,36,37

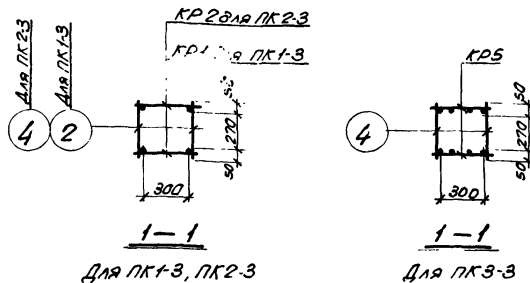
ИИ 22-2/70	
Лист	62



ПК1-3, ПК2-3, ПК3-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

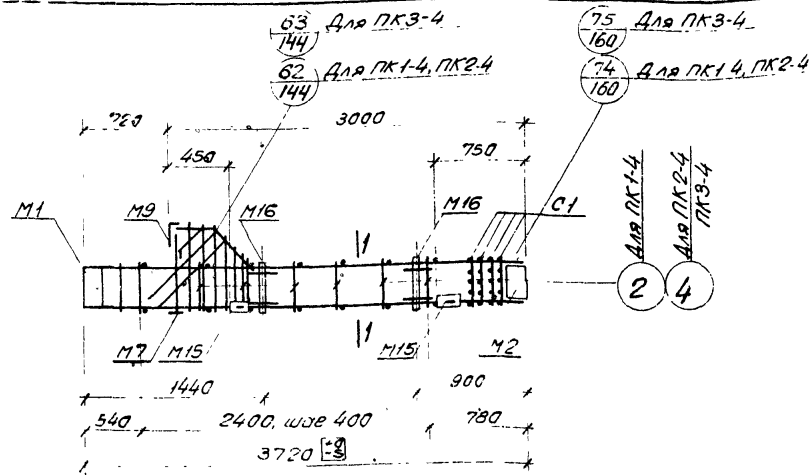
Марка прастр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа			
ПК1-3	КР1	2	162	ПК1-3 (продол-жение)	2	12	231	ПК2-3	КР2	2	162			
	М1	1	174		47	4	М1, М2, М7, М9, М12-М16, С1, поз. 47, 50-56 см. ПК1-3		4	12	231			
	М2	1	175		50	1			Вес ПК2-3=205,8кг	КР5	2	162		
	М7	1	176		51	2					ПК3-3	М1, М2, М7, М9, М12-М16, С1 поз. 47, 50-56 см. ПК1-3, поз. 4 см. ПК2-3		
	М9	1	177		52	2							Вес ПК3-3=263,0кг	
	М12	1	178		53	1								
	М13	1	179		54	1								
	М14	1	180		55	1								
	М15	2	181		56	1								
	М16	2	182		Вес ПК1-3=188,8кг									
	С1	4	183		Вес ПК2-3=205,8кг									
			Вес ПК3-3=263,0кг											



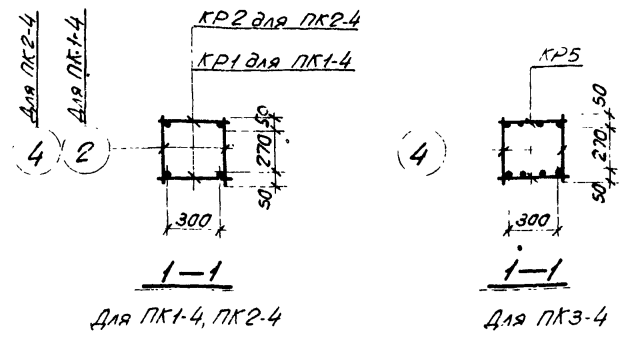
Примечания:

- 1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- 2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК1-3, ПК2-3, ПК3-3	УИ 22-2/76
		Лист 63



ПК1-4, ПК2-4, ПК3-4



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-4	КР1	2	162	ПК1-4 (продолжение)	50	1	172	ПК2-4 (продолжение)	M1, M2, M7, M9, M15, M16, C1, поз 47, 50÷56 см ПК1-4		
	M1	1	174		51	2					Вес ПК2-4: 1785кг
	M2	1			52	2					КР5 2 162
	M7	1	175		53	1					M1, M2, M7, M9, M15, M16, C1, поз 47, 50÷56 см ПК1-4; поз 4 см ПК2-4
	M9	1	176		54	1					Вес ПК3-4: 2357кг
	M15	2	177		55	1					
	M16	2	178		56	1					
	C1	4	171		Вес ПК1-4=151,5кг						
	2	12									
	47	4	231		ПК2-4	КР2			2	162	
				4	12	231					

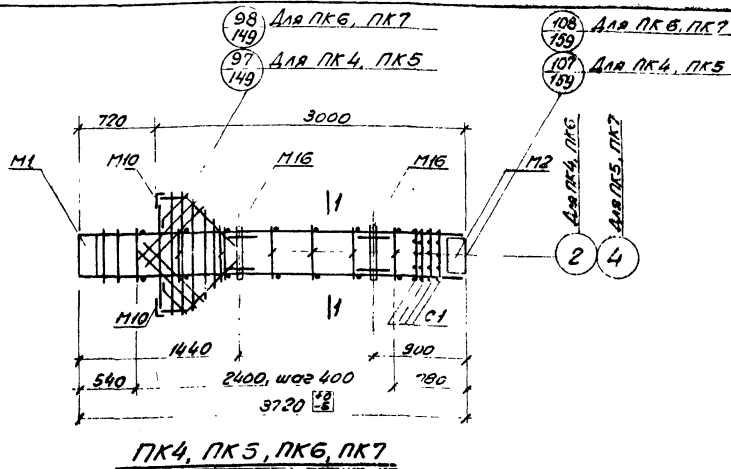
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК1-4, ПК2-4, ПК3-4

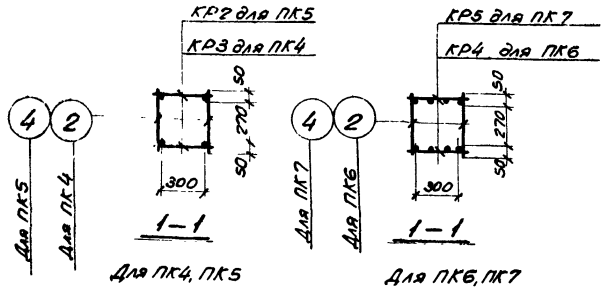
УИ 22-2/70
Лист 64



ПК4, ПК5, ПК6, ПК7

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка прокат. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка прокат. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа					
												Марка прокат. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК4	КР3	2	162	ПК4 (продолжение)	63	2	173	ПК6	КР4	2	162					
	M1	1	174		64	1			M1, M2, M10, M16, C1, поз. 2, 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 ст. ПК4	Вес ПК6 = 2046 кг						
	M2	1			65	1										
	M10	2			176	66					1					
	M16	2	178		ПК5	КР2					2	162	ПК7	КР5	2	162
	C1	4	171			4					12	231		M1, M2, M10, M16, C1, поз. 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 ст. ПК4; поз. 4 ст. ПК5	Вес ПК7 = 2180 кг	
	2	12	231	M1, M2, M10, M16, C1, поз. 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 ст. ПК4												
	47	6														
	50	2														
	51	4	172		Вес ПК5 = 1948 кг											
	56	1														



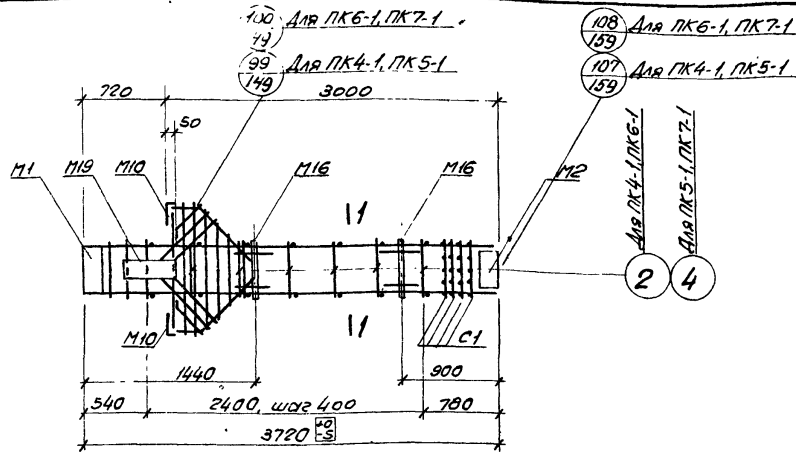
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
197

Пространственные каркасы
ПК4, ПК5, ПК6, ПК7

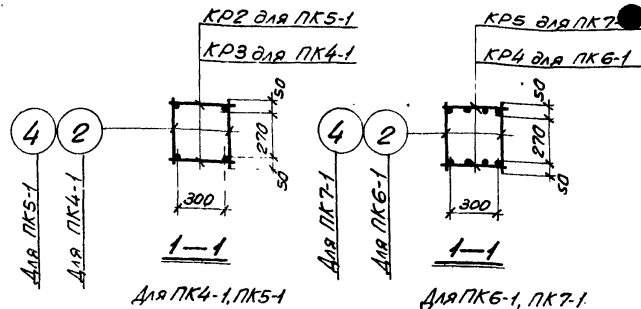
ИИ 22-2/10
лист 65



ПК4-1, ПК5-1, ПК6-1, ПК7-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

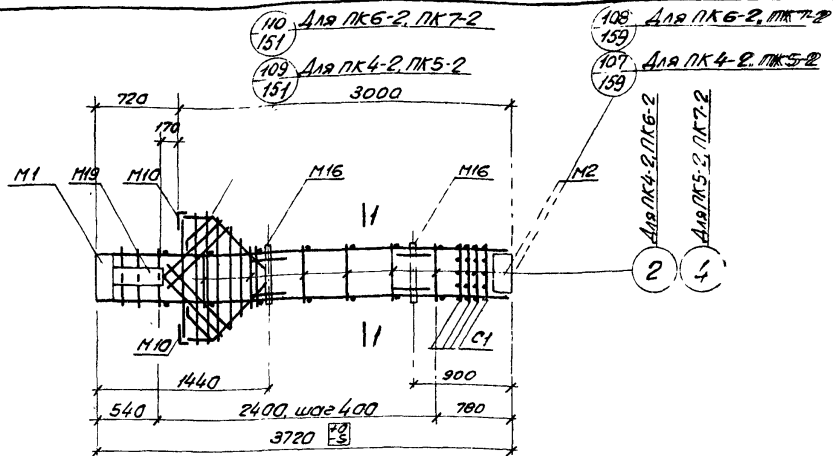
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа			
ПК4-1	КР3	2	162	ПК4-1 (продолжение)	63	2	173	ПК6-1	КР4	2	162			
	M1	1	174		64	1			M1, M2, M10, M16, M19, C1, поз. 2, 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК4-1					
	M2	1	174		65	1			Вес ПК4-1: 177,2 кг	ПК7-1	КР5	2	162	
	M10	2	176		66	1								M1, M2, M10, M16, M19, C1, поз. 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК4-1
	M16	2	178		4	12								
	M19	1	179	ПК5-1			M1, M2, M10, M16, M19, C1, поз. 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК4-1							
	C1	4	171		Вес ПК5-1: 207,4 кг	2		12	23	ПК7-1	Вес ПК7-1: 264,6 кг			
	2	12	231											
	47	6												
	50	2												
51	4	172												
56	1													



Примечания:

1. Конечная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

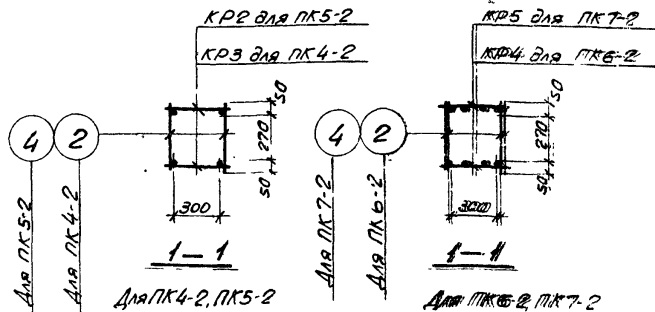
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК4-1, ПК5-1, ПК6-1, ПК7-1	ИУ 22-2/70
		Лист 66



ПК4-2, ПК5-2, ПК6-2, ПК7-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК4-2	КР3	2	162	ПК4-2 (продолжение)	63	2	173	ПК6-2	КР4	2	162
	M1	1	174		64	1			M1, M2, M10, M16, M19, CI, поз. 2, 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК4-2		
	M2	1	174		65	1			Вес ПК6-2=221,2кг		
	M10	2	176		66	1					
	M16	2	178	Вес ПК4-2=177,2кг			ПК7-2	КР5	2	162	
	M19	1	179	КР2	2	162		M1, M2, M10, M16, M19, CI, поз. 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК4-2			
	CI	4	171	4	12	231		Вес ПК7-2=264,6кг			
	2	12	231	M1, M2, M10, M16, M19, CI, поз. 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК4-2							
	47	6		Вес ПК5-2=207,4кг							
	50	2									
51	4	172									
56	1										



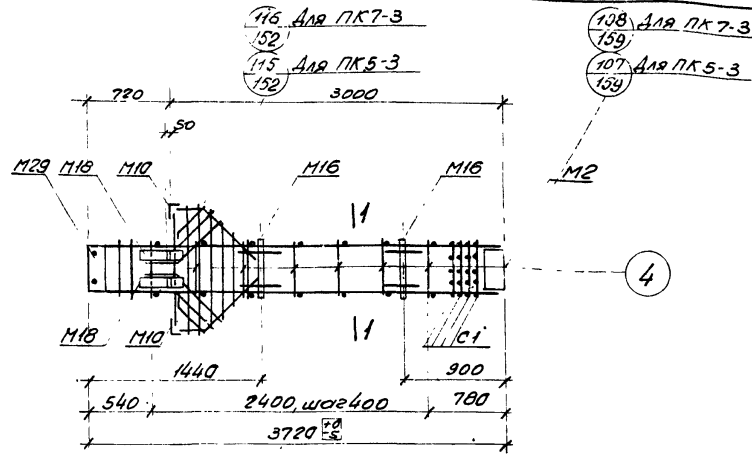
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

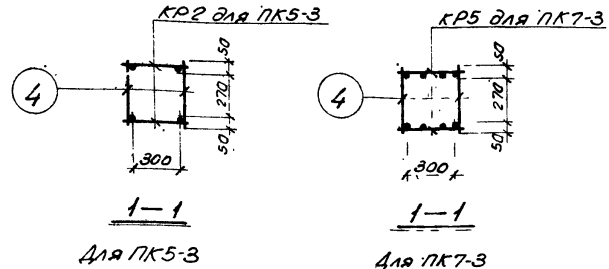
ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК4-2, ПК5-2, ПК6-2, ПК7-2

Лист 2/70
Лист 67



ПК5-3, ПК7-3



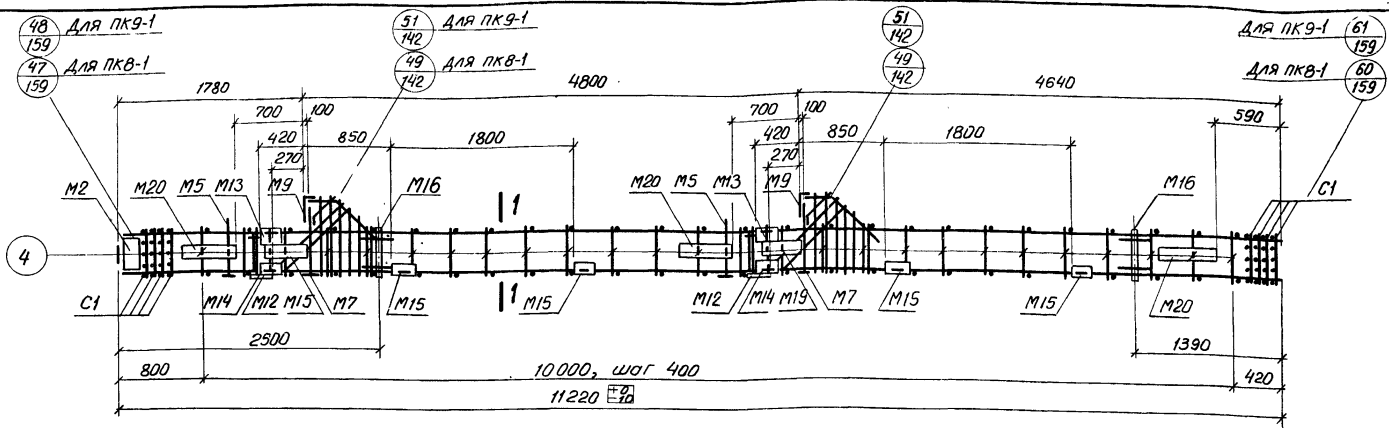
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марк-простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК5-3	KP2	2	162	ПК5-3 (продолжение)	47	6	231	ПК7-3	74	4	173	
	M2	1	174		50	2	172		Вес ПК5-3 = 241,4 кг	KP5	2	162
	M10	2	176		56	1				M2, M10, M16, M18, M29, CI, поз. 4, 47, 50, 56, 63-66, 74 см. ПК5-3		
	M16	2	178		63	2						
	M18	2	179		64	1						
	M29	1	181		65	1					173	
	CI	4	171		65	1				Вес ПК7-3 = 298,6 кг		
	4	12	231									

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

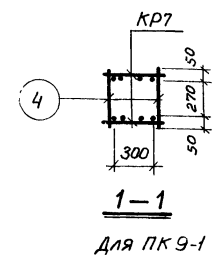
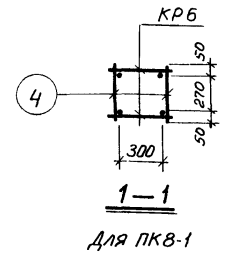
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК5-3, ПК7-3	УД 22-270
		Лист 63



ПКВ-1, ПК9-1

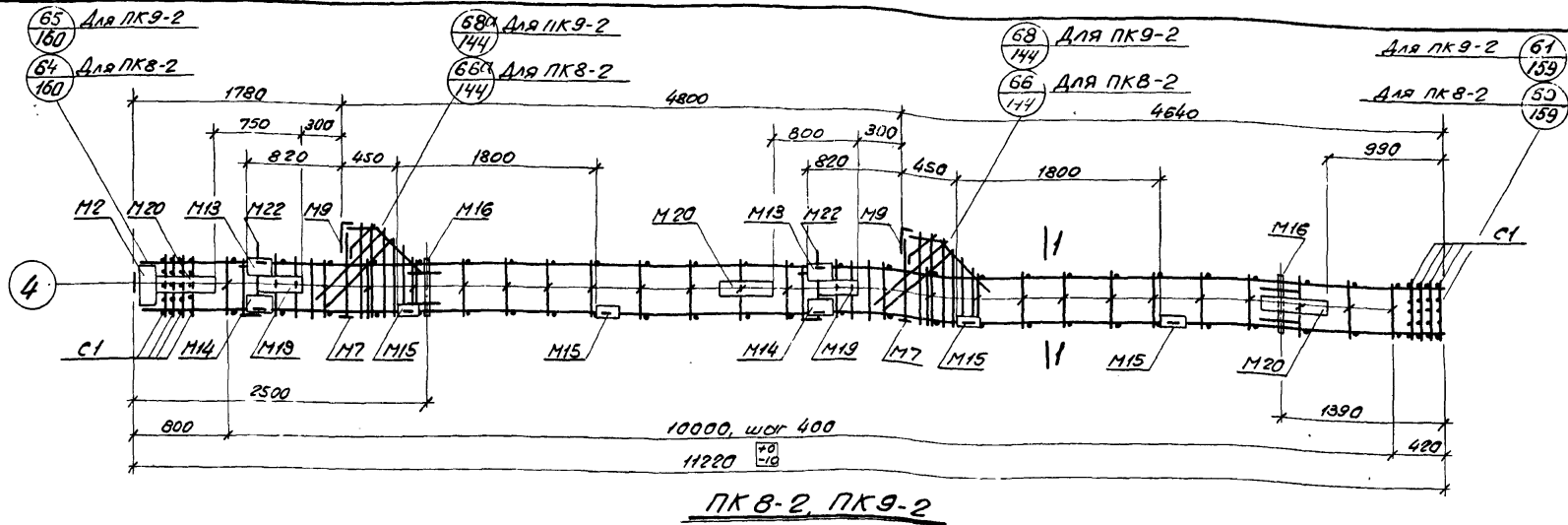
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПКВ-1	КР6	2	162	ПКВ-1 (продолжение)	M19	2	179	ПКВ-1 (продолжение)	55	2	172
	M2	1	174		M20	3			56	2	
	M5	2	175		C1	8			72	1	
	M7	2	175		4	44	Вес ПКВ-1=589,3кг				
	M9	2	176		47	16	КР7		2	163	
	M12	2	177		50	2	ПК9-1		M2, M5, M7, M9, M12 = M16, M19, M20, C1, поз. 4, 47, 50=56, 72 см. ПКВ-1		
	M13	2			51	4			Вес ПК9-1=761,7кг		
	M14	2			52	4					
	M15	4			53	2					
	M16	2			54	2					



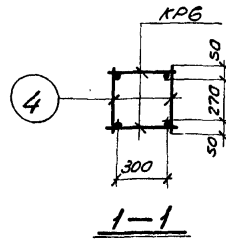
Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

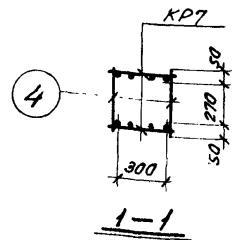


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	
ПК8-2	КР6	2	162	ПК8-2 (продолжение)	М22	2	180	ПК8-2 (продолжение)	56	2	172	
	М2	1	174		С1	8	171		72	1	231	
	М7	2	175		4	44	231		Вес ПК8-2=584,5кг			
	М9	2	176		47	16	172		КР7	2	163	
	М13	2	177		50	2			ПК9-2	М2, М7, М9, М13-М16, М19, М20, М22, С1, поз. 4, 47, 50-56, 72 см. ПК8-2		
	М14	2			51	4						
	М15	4			52	4						
	М16	2			178	53				2		
	М19	2			179	54	2					
	М20	3	179		55	2	Вес ПК9-2=756,9кг					



Для ПК8-2



Для ПК9-2

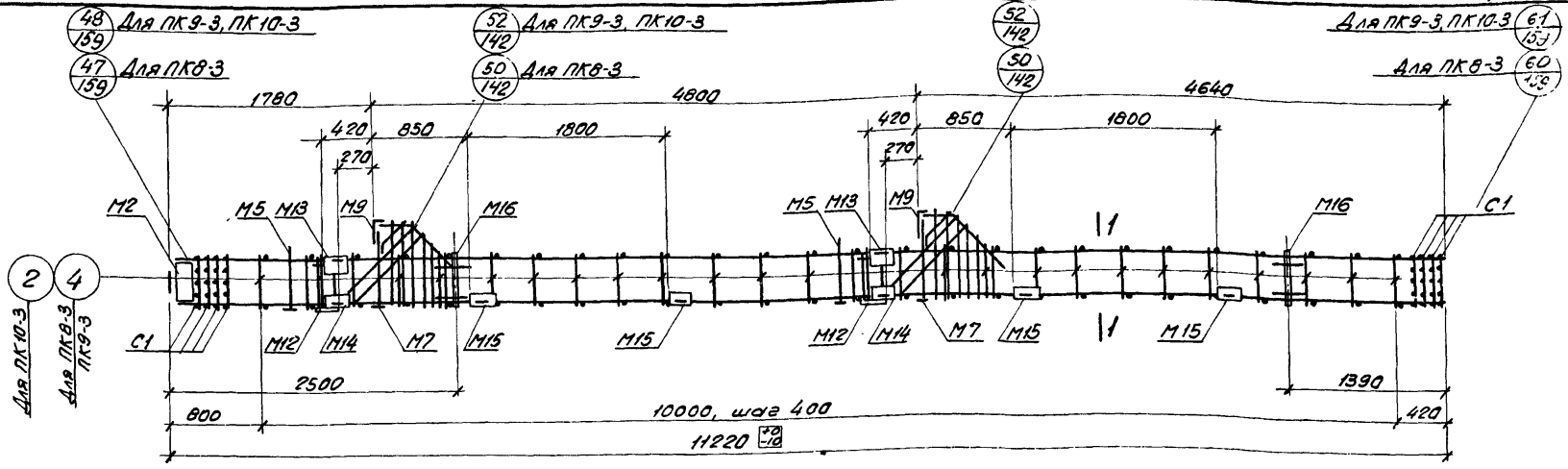
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК8-2, ПК9-2

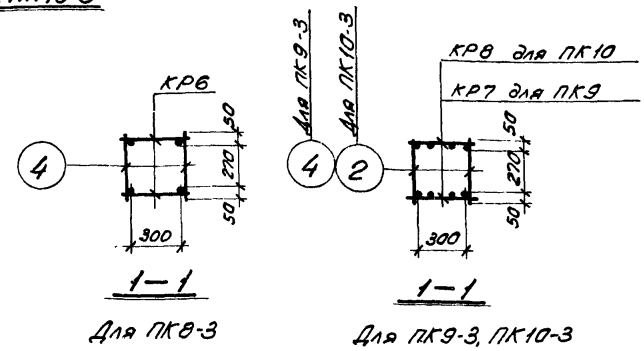
УИ 22-2/70
Лист 70



ПКВ-3, ПК9-3, ПК10-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	
ПКВ-3	КР6	2	162	ПКВ-3 (продолжение)	47	16	231	ПК9-3	КР7	2	163	
	М2	1	174		50	2	М2, М5, М7, М9, М12=М16, С1, поз. 4, 4, 7, 50-56, 72 см. ПКВ-3		КР8	2	163	
	М5	2	175		51	4			Вес ПК9-3=634,3кг	2	44	231
	М7	2	175		52	4				ПК10-3	М2, М5, М7, М9, М12=М16, С1, поз. 4, 7, 50 ÷ 56, 72 см. ПКВ-3	Вес ПК10-3=542,3кг
	М9	2	176		53	2			172			
	М12	2	177		54	2						
	М13	2			55	2						
	М14	2	178		56	2						
	М15	4			72	1			231			
	С1	8	171		Вес ПКВ-3=4619 кг							
4	44	231										

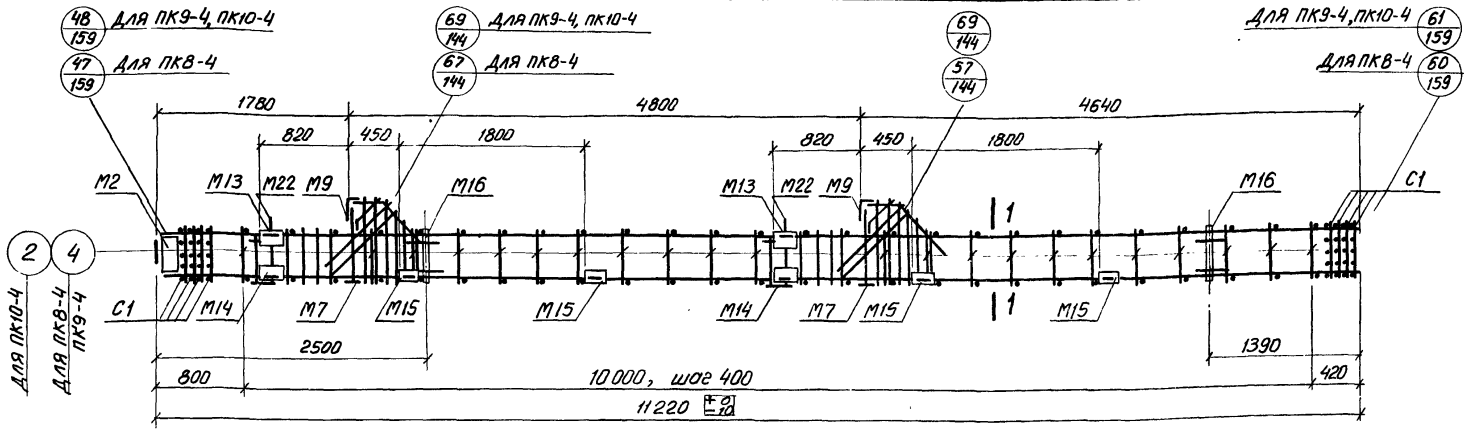


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Л.П.И.
 Д.Колотраева
 Рук. группы
 С.п.техник
 Проверил
 Курячевская
 Усоев
 Михайлова
 Усоев

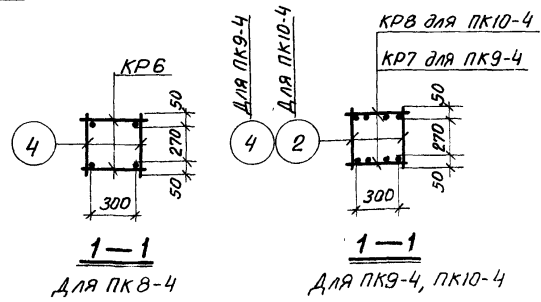
ТК 1972	Пространственные каркасы ПКВ-3, ПК9-3, ПК10-3	ИИ22-2/70
		Лист 71



ПКВ-4, ПК9-4, ПК10-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа		
ПКВ-4	КР 6	2	162	ПКВ-4 (продолжение)	47	16	231	ПК9-4	КР 7	2	163		
	M2	1	174		50	2	ПК10-4		M2, M7, M9, M13 ÷ M16, M22, C1, поз. 4, 47, 50 ÷ 56, 72 см. ПКВ-4	КРВ	2	163	
	M7	2	175		51	4			2	44	231		
	M9	2	176		52	4			M2, M7, M9, M13 ÷ M16, M22, C1, поз. 47, 50 ÷ 56, 72 см. ПКВ-4	2	44	231	
	M13	2	Вес ПКВ-4 = 457,1 кг		53	2				Вес ПК9-4 = 629,5 кг	Вес ПК10-4 = 537,5 кг		
	M14	2			54	2							
	M15	4			55	2							
	M16	2			56	2							
	M22	2			180	72						1	231
	C1	8			171								
4	44	231											



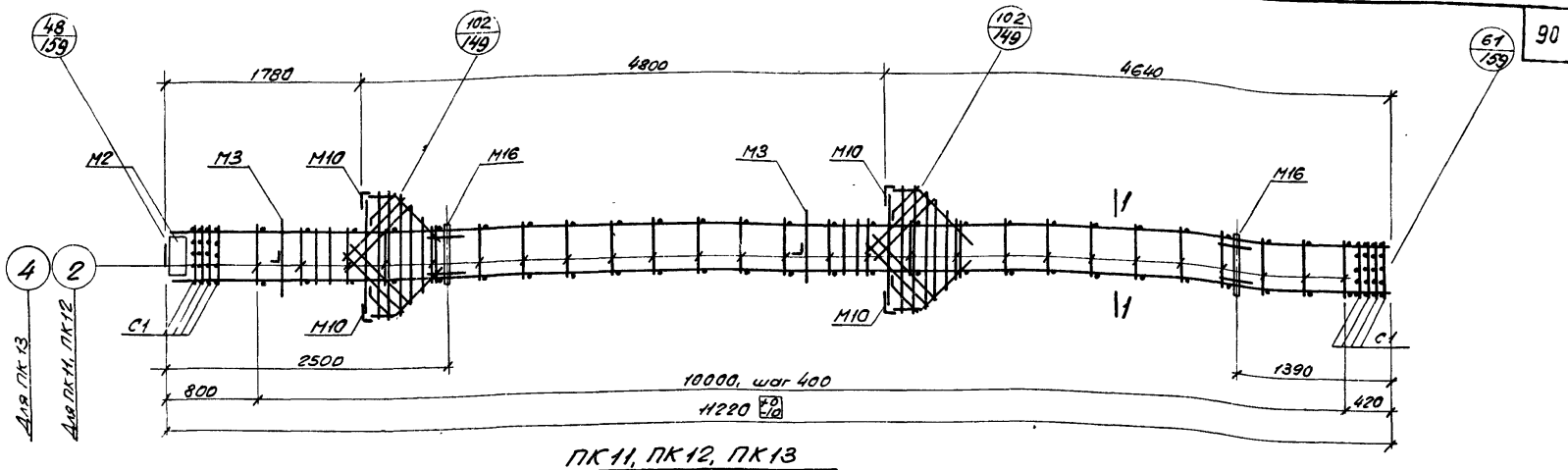
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

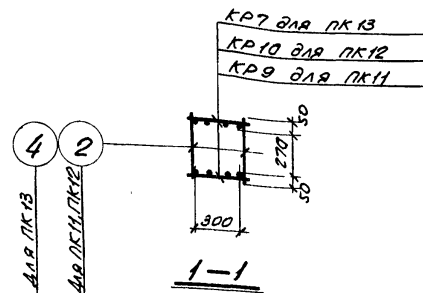
Пространственные каркасы
ПКВ-4, ПК9-4, ПК10-4

ИИ 22-2/70
Лист 72



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа		
ПК11	КР9	2	163	ПК11 (продол-жение)	56	2	172	ПК12 (продол-жение)	С1, поз. 2, 47, 50, 51, 56, 63÷66, 72 см. ПК11	Вес ПК12=5387 кг	ПК13		
	M2	1	174		63	4	173		КР7			2	163
	M3	2			64	2						4	52
	M10	4	176		65	2	M2, M3, M10, M16, C1, поз. 47, 50, 51, 56, 63÷66, 72 см. ПК11		Вес ПК13=5921 кг				
	M16	2	178		66	2							
	C1	8	171		72	1							231
	2	52	231		Вес ПК11=460,5 кг								
	47	8			ПК12	КР10	2		163				
	50	4				M2, M3, M10, M16,							
	51	8	172										



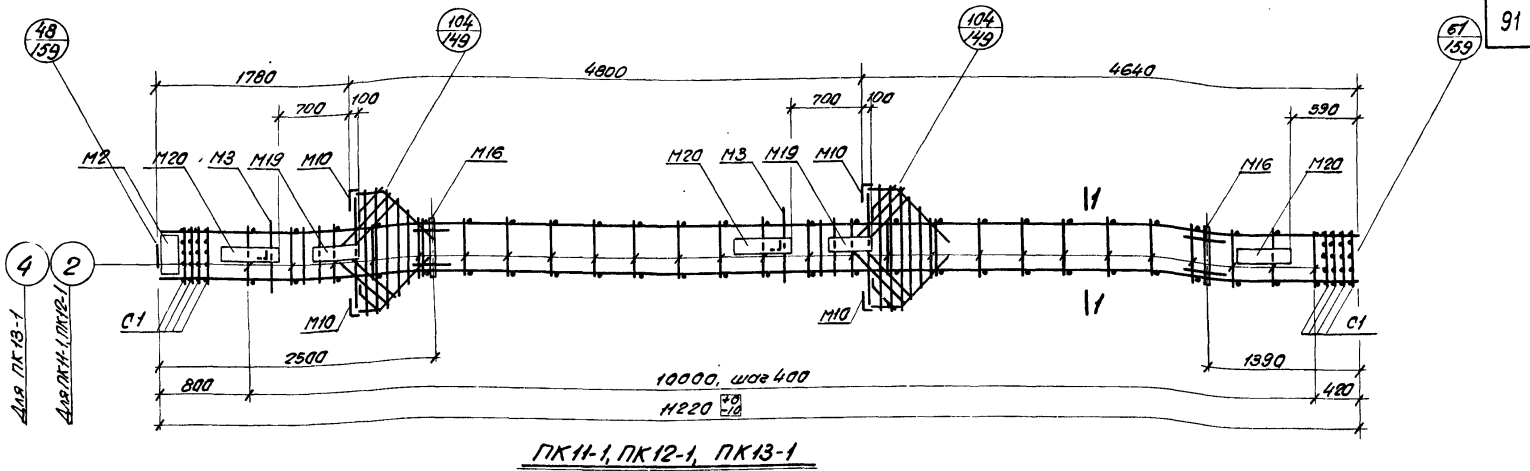
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК11, ПК12, ПК13

УУ22-2, 70
Лист 73



ПК11-1, ПК12-1, ПК13-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	
ПК11-1	KP9	2	163	ПК11-1 (продол-жение)	50	4	172	ПК12-1 (продол-жение)	M2, M3, M10, M16, M19, M20, C1, поз. 2, 4, 7, 50, 51, 56, 63 = 66, 72 см. ПК11-1			
	M2	1	174		51	8						
	M3	2	175		56	2						
	M10	4	176		63	4						
	M16	2	178		64	2	173		ПК13-1	Вес ПК12-1=6855 кг		
	M19	2	179		65	2						
	M20	3	179		66	2						
	C1	8	171		72	1	231			KP7	2	163
	2	52	231		Вес ПК11-1=5879 кг					4	52	231
	47	8	231		ПК12-1 KP10	2	163					
			Вес ПК13-1=1195 кг									

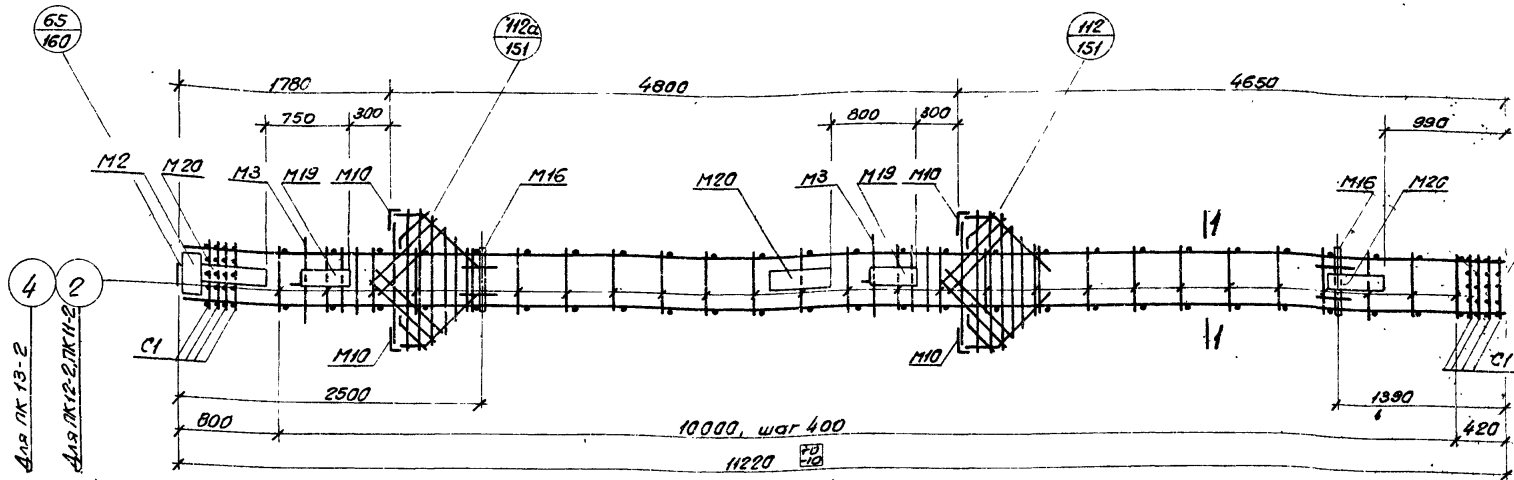
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК11-1, ПК12-1, ПК13-1

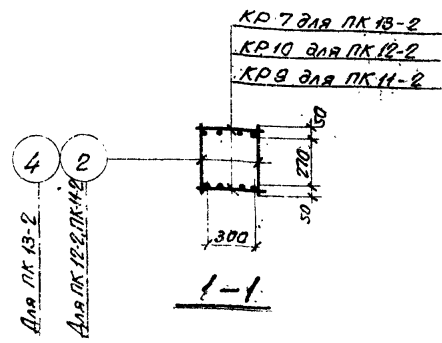
Лист 7/1
ШУ 22-2/70



ПК 11-2, ПК 12-2, ПК 13-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 11-2	КР9	2	163	ПК 11-2 (продол. ниже)	50	4	172	ПК 12-2 (продол. ниже)	М2, М5, М10, М16, М19, М20, С1, поз. 2, 47, 50, 51, 56, 63-66, 72 см. ПК 11-2		
	М2	1	174		51	8					
	М3	2			56	2					
	М10	4	176		63	4					
	М16	2	178		64	2					
	М19	2	179		65	2					
	М20	3			66	2					
	С1	8	171		72	1			231		
	2	52			Вес ПК 11-2=5879 кг				ПК 13-2	КР7	2
47	8	231	Вес ПК 12-2=7195 кг			4	52	231			
				ПК 12-2	КР 10	2	163	М2, М3, М10, М16, М19, М20, С1, поз. 47, 50, 51, 56, 63-66, 72 см. ПК 11-2			



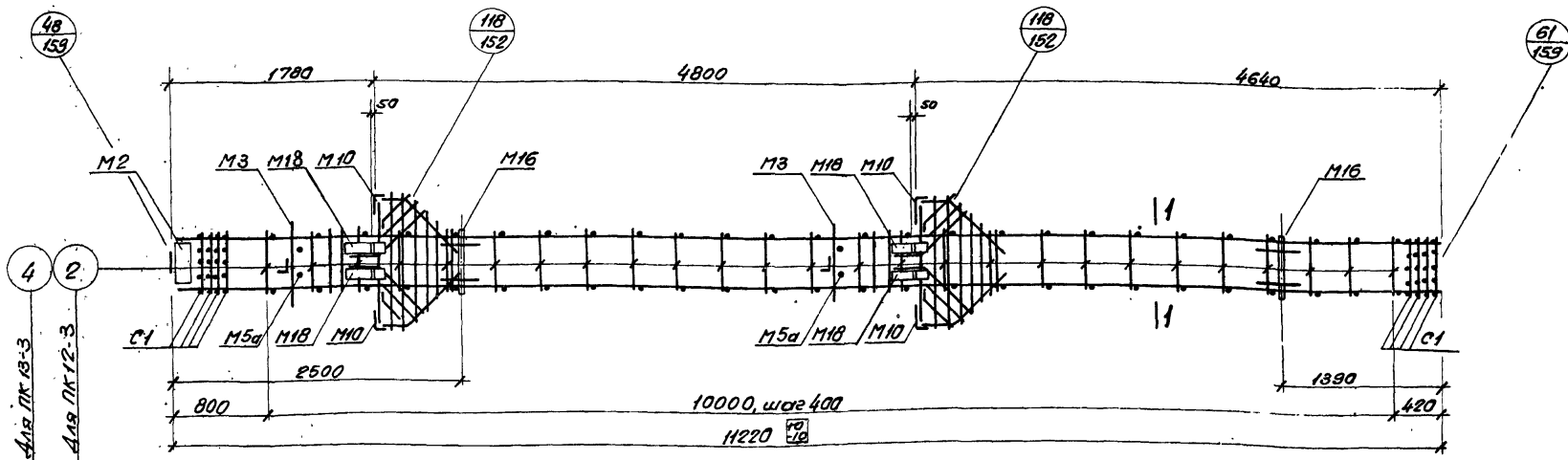
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 11-2, ПК 12-2, ПК 13-2

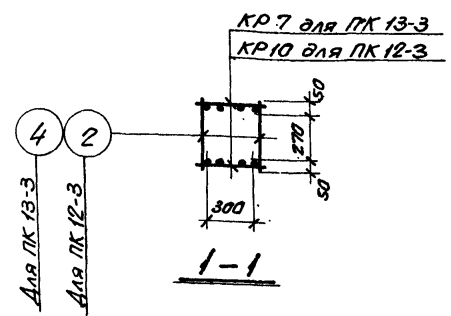
04.22.2/20
Лист 25



ПК 12-3, ПК 13-3

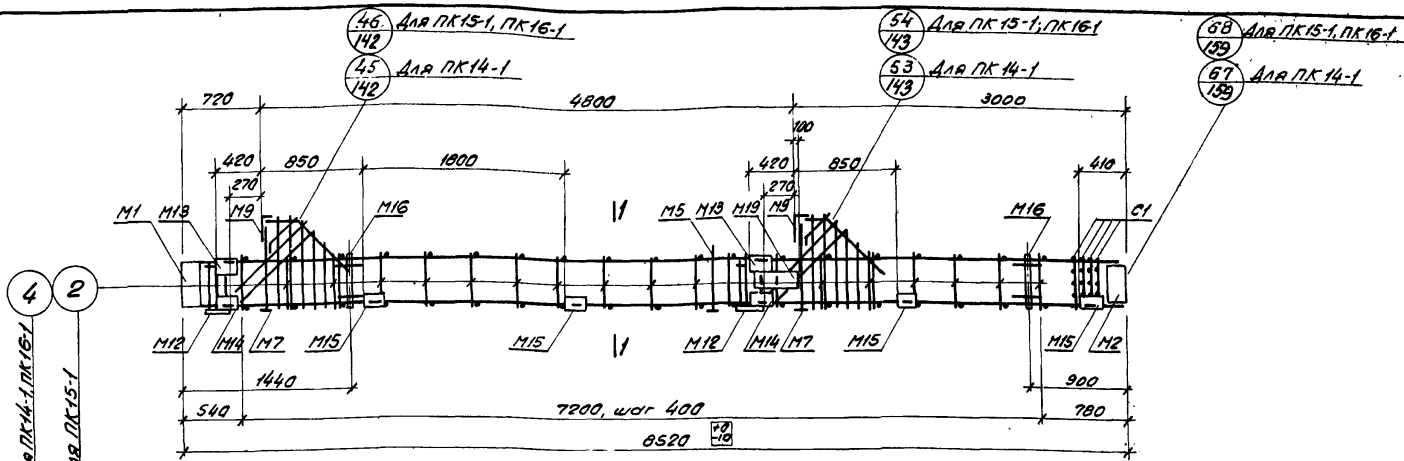
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК 12-3	КР10	2	163	ПК 12-3 (продол-жение)	50	4		ПК 13-3 (продол-жение)	КР7	2	163	
	М2	1	174		56	2	172		4	52	231	
	М3	2	175		63	4			М2, М3, М5а, М10, М16, М18, С1, поз. 47, 51, 56, 63 ÷ 66, 72, 74 см. ПК 12-3			
	М5а	2	176		64	2						
	М10	4	176		65	2	173					
	М16	2	178		66	2						
	М18	4	171		72	1	231					
	С1	8	171		74	8	173					
	2	52	231		Вес ПК 12-3=6645 кг.							
	47	8										



Примечания:

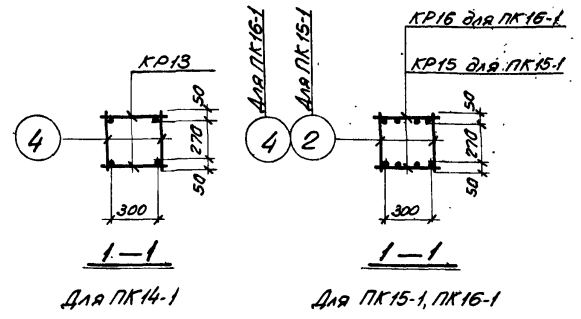
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



ПК14-1, ПК15-1, ПК16-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

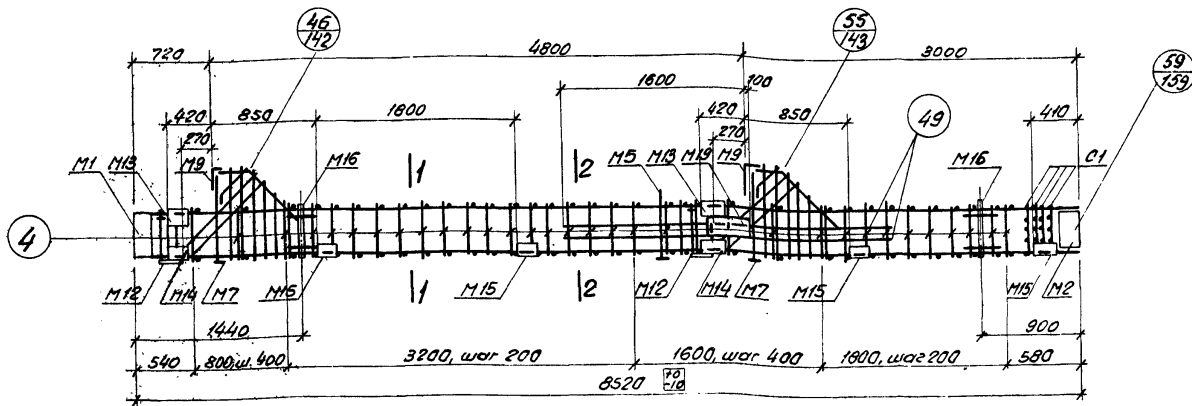
Марка протр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа		
ПК14-1	КР13	2	163	ПК14-1 (продол-жение)	С1	4	171	ПК15-1	КР15	2	164		
	М1	1	174		4	36	231		2	36	231		
	М2	1	174		47	12	М1, М2, М5, М7, М9, М12=М16, М19, С1, поз. 47, 50÷56 см. ПК14-1		Вес ПК15-1=433кг	КР16	2	164	
	М5	1	175		50	2							
	М7	2	175		51	4							
	М9	2	176		52	4							
	М12	2	177		53	2	172		ПК16-1	КР16	2	164	
	М13	2			54	2	М1, М2, М5, М7, М9, М12=М16, М19, С1, поз. 4, 47, 50÷56 см. ПК14-1						Вес ПК16-1=525,2 кг
	М14	2			55	2							
	М15	4			56	2							
М16	2	178	Вес ПК14-1=423кг										
М19	1	179											



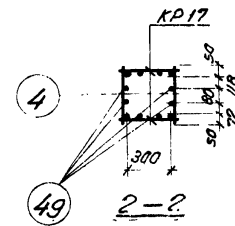
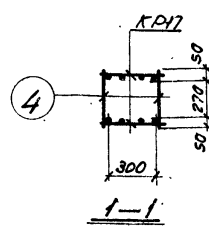
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК14-1, ПК15-1, ПК16-1	УУ22-2/70
		Лист 77



ПК 17-1



Спецификация марок обмоточных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК17-1	КР17	2	164	ПК17-1 (продолжение)	M14	2	177	ПК17-1 (продолжение)	50	2	172
	M1	1	174		M15	4	51		4		
	M2	1			M16	2	52		4		
	M5	1	175		M19	1	53		2		
	M7	2	176		C1	4	54		2		
	M9	2	176		47	12	55		2		
	M12	2	177		49	4	56		2		
	M13	2									
Вес ПК17-1-5398кг											

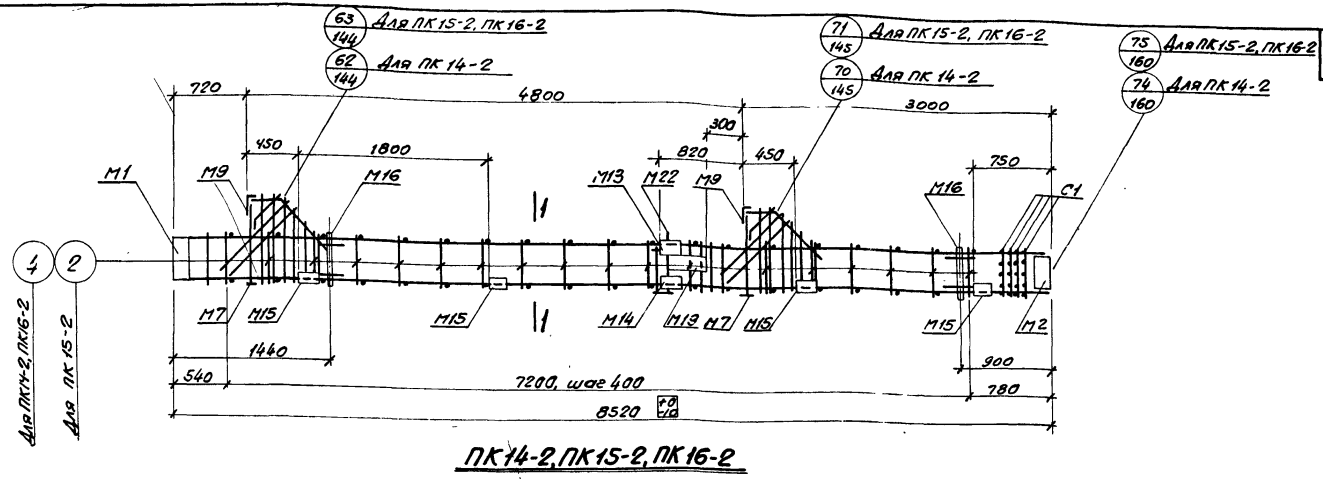
Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе '81
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, пск. док. сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК17-1

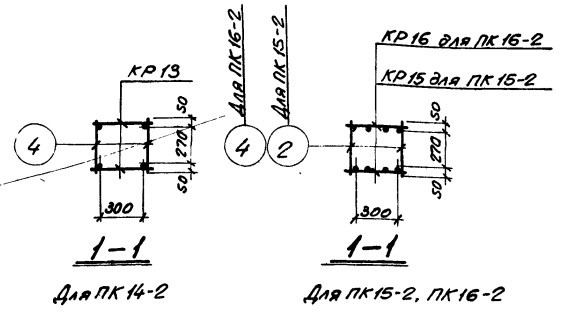
ЛИ 22-2/70
Лист 78



ПК 14-2, ПК 15-2, ПК 16-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка прости. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка прости. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка прости. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа		
ПК 14-2	КР 13	2	163	ПК 14-2 (продол-жение)	4	36	231	ПК 15-2 (продол-жение)	M1, M2, M7, M9, M13, M16, M19, M22, C1, поз. 4, 7, 50 ÷ 56 см. ПК 14-2				
	M1	1	174		47	12							
	M2	1			50	2							
	M7	2	175		51	4			172	ПК 16-2	вес ПК 15-2=4253кг		
	M9	2	176		52	4							
	M13	1			53	2							
	M14	1	177		54	2							
	M15	4			55	2							
	M16	2	178		56	2							
	M19	1	179		Вес ПК 14-2=393,9кг								
	M22	1	180										
	C1	4	171										
						ПК 15-2					КР 15	2	164
					2	36	231						
								ПК 16-2			КР 16	2	164
											M1, M2, M7, M9, M13, M16, M19, M22, C1, поз. 4, 7, 50 ÷ 56 см. ПК 14-2		
									вес ПК 16-2=4253кг.				



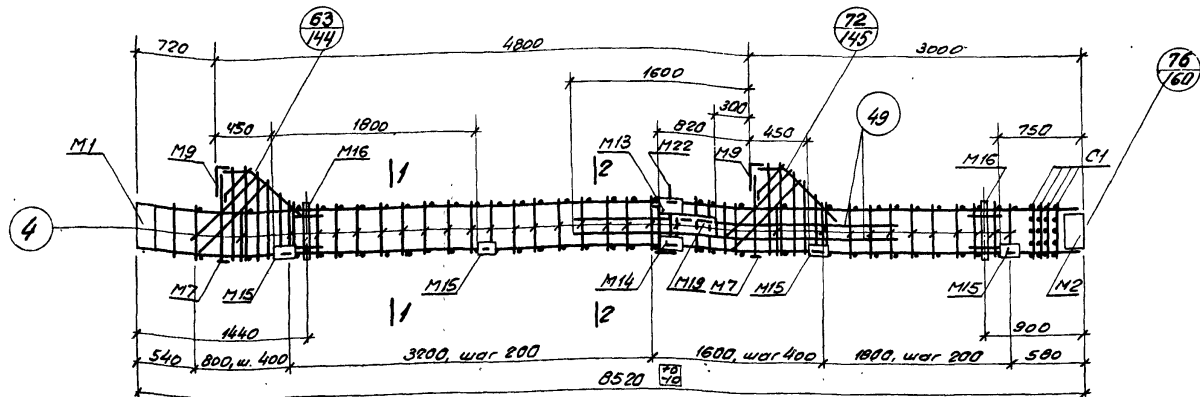
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

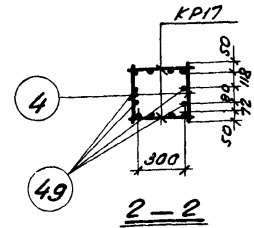
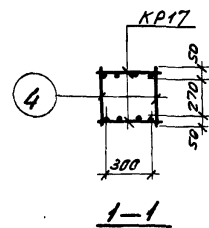
ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 14-2, ПК 15-2, ПК 16-2

ЛУ 22-В/70
Лист 79



ПК 17-2



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка проств. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка проств. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка проств. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК17-2	KP17	2	164	ПК17-2 (продолжение)	M16	2	178	ПК17-2 (продолжение)	51	4	172
	M1	1	174		M19	1	179		52	4	
	M2	1	174		M22	1	180		53	2	
	M7	2	175		C1	4	171		54	2	
	M9	2	176		4	64	55		2		
	M13	1	177		47	12	231		56	2	
	M14	1	177		49	4					
	M15	4			50	2	172				
								Вес ПК17-2-569 кг			

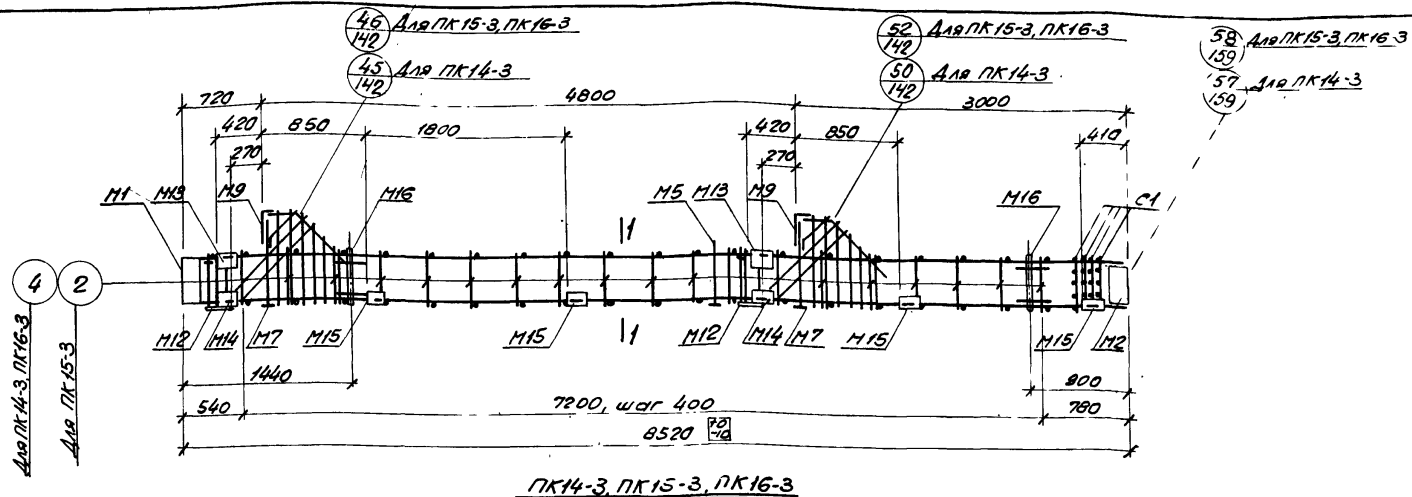
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК17-2

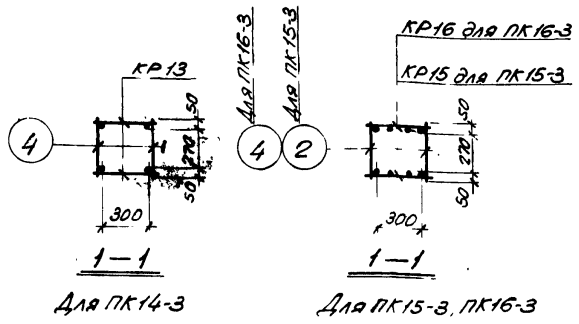
УУ22-2/70
Лист 80



ПК14-3, ПК15-3, ПК16-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

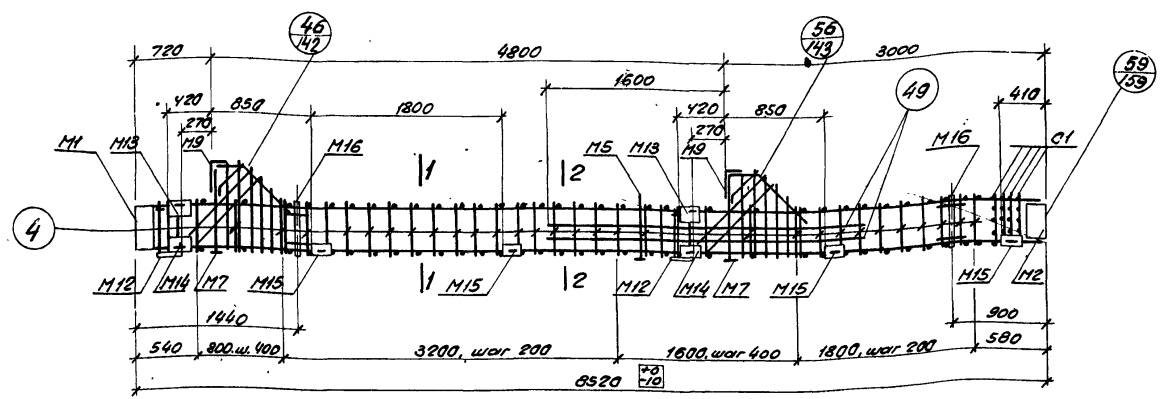
Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа
ПК14-3	КР13	2	163	ПК14-3 (продолжение)	4	36	231	ПК15-3 (продолжение)	M1, M2, M5, M7, M9, M12 ÷ M16, C1, поз. 4, 7, 50 ÷ 56 сч. ПК 14-3	2	172
	M1	1	174		47	12					
	M2	1	174		50	2					
	M5	1	175		51	4					
	M7	2	175		52	4					
	M9	2	176		53	2					
	M12	2			54	2	Вес ПК14-3=407кг				
	M13	2	177		55	2					
	M14	2	177		56	2					
	M15	4							Вес ПК15-3=439кг		
	M16	2	178		КР15	2	164				
	C1	4	171		2	36	231				
				ПК15-3	КР15	2	164				Вес ПК16-3=204кг
					2	36	231				



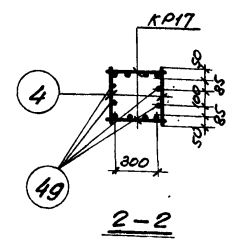
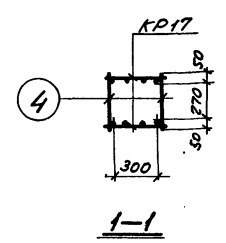
Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК14-3, ПК15-3, ПК16-3	ИУ22-2/70
		лист 81



ПК17-3



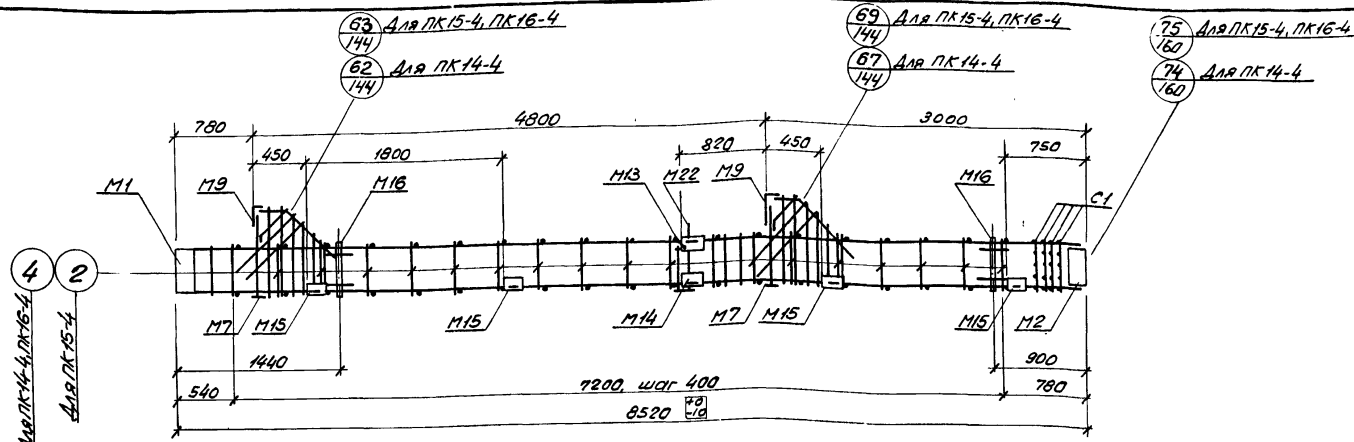
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК17-3	КР17	2	164	ПК17-3 (продолжение)	M14	2	177	ПК17-3 (продолжение)	51	4	172	
	M1	1	174		M15	4	231		52	4		
	M2	1			M16	2			178	53		2
	M5	1	175		C1	4			171	54		2
	M7	2	176		4	64	49		4	55		2
	M9	2			47	12	231		56	2		
	M12	2	177		49	4	172					
M13	2		50	2	172							
Вес ПК17-3=582,2кг												

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

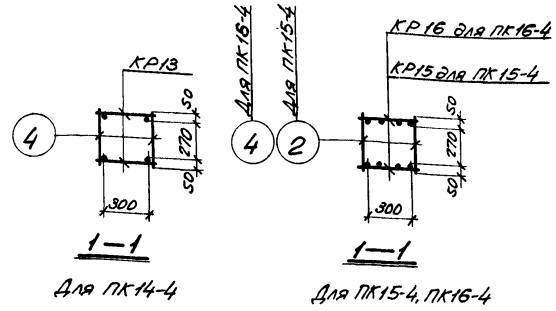
ТК 1972	Пространственный каркас ПК17-3	ИИ22-2/70
		Лист 82



ПК14-4, ПК15-4, ПК16-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка арм. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка арм. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка арм. лия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК14-4	КР13	2	163	ПК14-4 (продолжение)	47	12	231	ПК15-4 (продолжение)	M1, M2, M7, M9 M13=M16, M22, C1, поз. 4, 7, 50=56 см. ПК14-4			
	M1	1	174		50	2						
	M2	1	175		51	4						
	M7	2	175		52	4	172					
	M9	2	176		53	2						
	M13	1			54	2						
	M14	1	177		55	2						
	M15	4			56	2						
	M16	2	178									
	M22	1	180									
	C1	4	171									
4	36	231		Вес ПК14-4=3978кг								
				ПК15-4	КР15	2	164					
					2	36	231.					
								ПК16-4	КР16	2	164	
									M1, M2, M7, M9, M13=M16, M22, C1, поз. 4, 7, 50=56 см. ПК14-4			
									Вес ПК15-4=4089кг			
									Вес ПК16-4=4788кг			

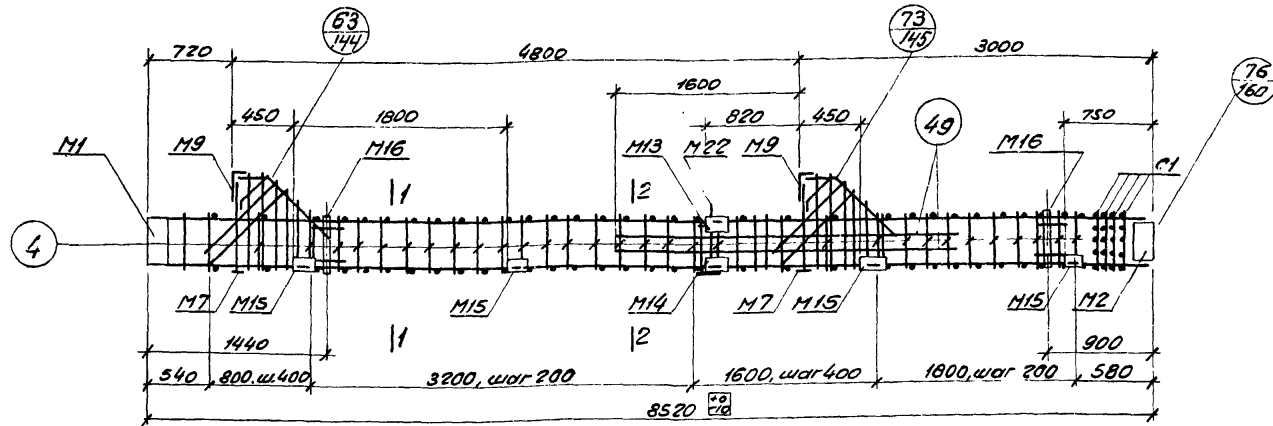


Примечания:

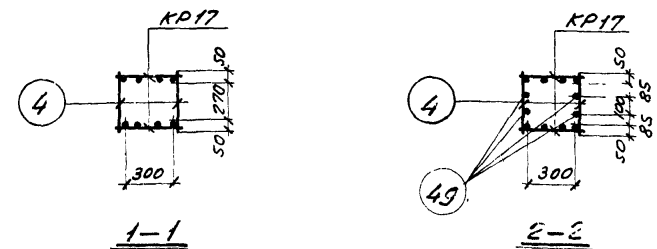
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Л. Кондратьев
А.К. Золотов
С.П. Мельник
Проберкин
К.В. Давыдов
В.А. Козлов
В.И. Сидоров
М.А. Павлов
С.А. Смирнов

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК14-4, ПК15-4, ПК16-4	УЧ22-2,70
		Лист 83



ПК 17-4



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа
ПК17-4	КР17	2	164	ПК17-4 (продол-жение)	M16	2	178	ПК17-4 (продол-жение)	52	4	172
	M1	1	174		M22	1	180		53	2	
	M2	1			C1	4	171		54	2	
	M7	2	175		4	64	55		2		
	M9	2	176		47	12	237		56	2	
	M13	1	177		49	4					
	M14	1			50	2					
	M15	4			51	4	172				
Вес ПК17-4 = 552,5 кг											

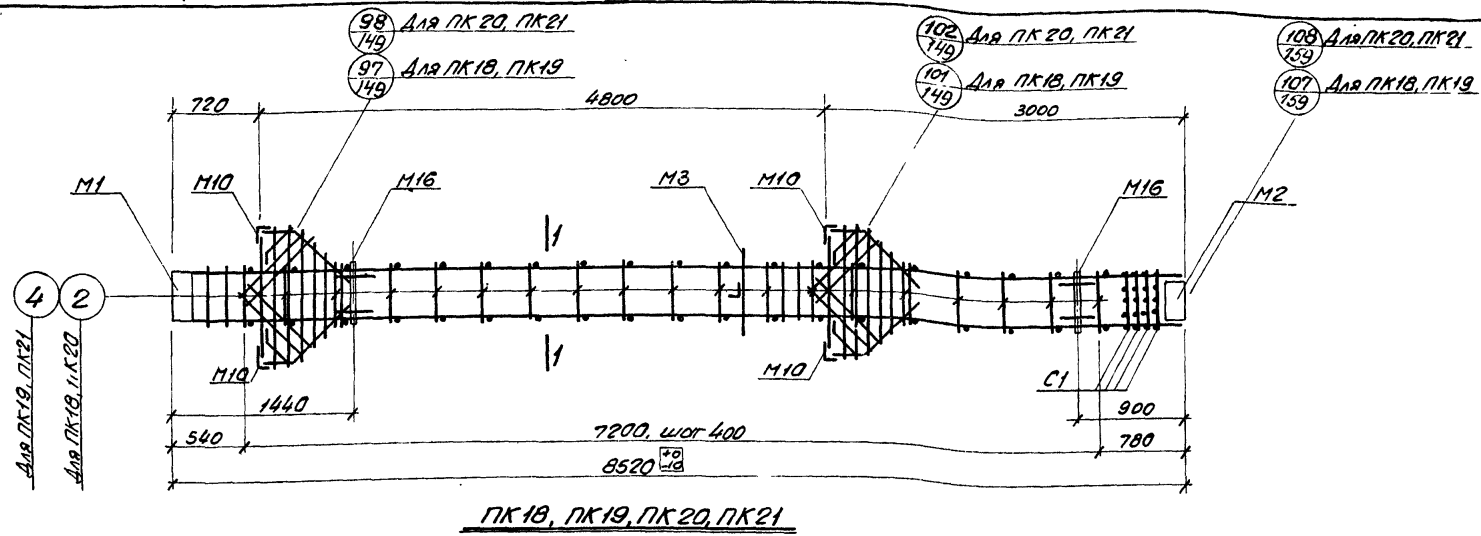
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

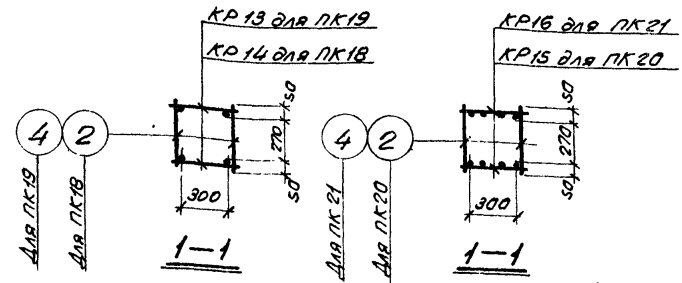
Пространственный каркас
ПК 17-4

УД 22-2,70
Лист 34



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изде. для	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изде. для	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изде. для	Кол-во шт.	№ листа
ПК 18	КР 14	2	163	ПК 18 (продолжение)	63	4	173	ПК 20	КР 15	2	164
	M1	1			64	2			M1, M2, M3, M10, M16, C1, поз. 2, 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см ПК 18		
	M2	1	174		65	2			Вес ПК 20 = 401,5 кг		
	M3	1			66	2			КР 16	2	164
	M10	4	176		Вес ПК 18 = 299,9 кг				M1, M2, M3, M10, M16, C1, поз. 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК 18		
	M16	2	178		4	36			231	ПК 21	КР 16
	C1	4	171	M1, M2, M3, M10, M16, C1, поз. 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК 18	M1, M2, M3, M10, M16, C1, поз. 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК 18; поз. 4 см. ПК 19						
	2	36	231	Вес ПК 19 = 370,1 кг		Вес ПК 21 = 507,3 кг					
	47	10									
	50	4									
51	8	172									
56	2										



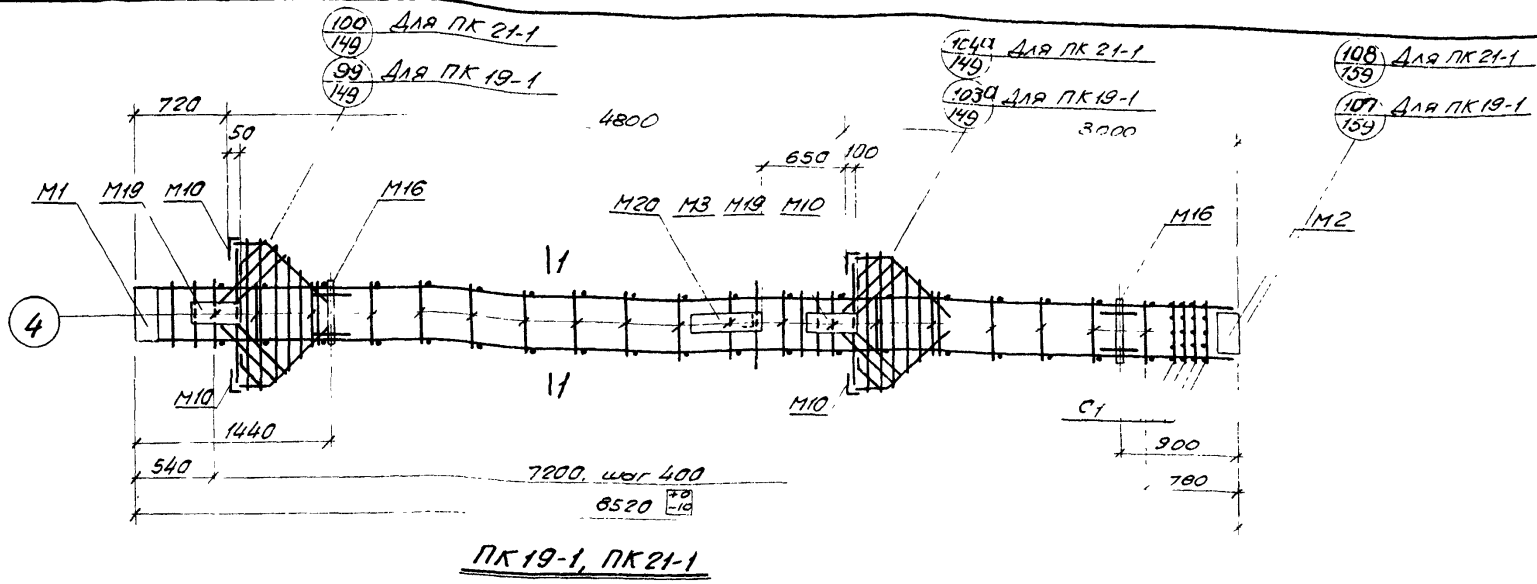
Для ПК 18, ПК 19

Для ПК 20, ПК 21

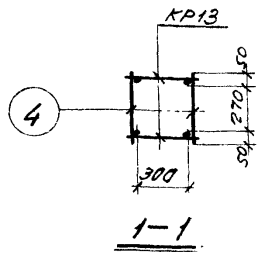
Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в олоубке.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

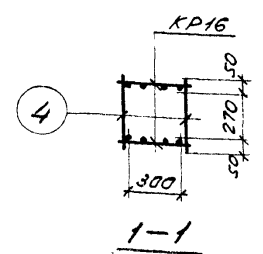
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 18, ПК 19, ПК 20, ПК 21	УУ 22-2/70
		Лист 85



ПК 19-1, ПК 21-1



Для ПК 19-1



Для ПК 21-1

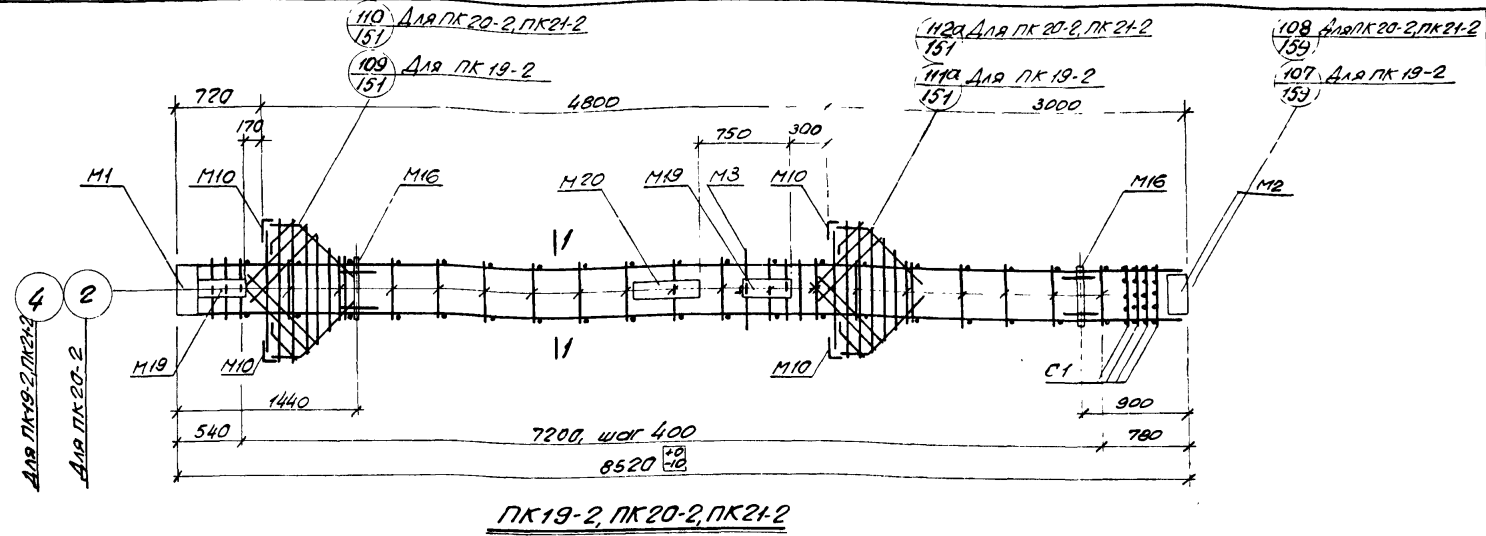
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа
ПК 19-1	КР13	2	163	ПК 19-1 (продолжение)	47	10	231	ПК 21-1	КР16	2	164
	M1	1			50	4			M1, M2, M3, M10, M16, M19, M20, C1, поз 4, 47, 50, 51, 56, 63-66 см. ПК 19-1		
	M2	1	174		51	8	172		Вес ПК 21-1-5639кг		
	M3	1			56	2					
	M10	4	176		63	4	173				
	M16	2	178		64	2					
	M19	2	179		65	2					
	M20	1			66	2					
	C1	4	171		Вес ПК 19-1-4347кг						
	4	36	231								

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

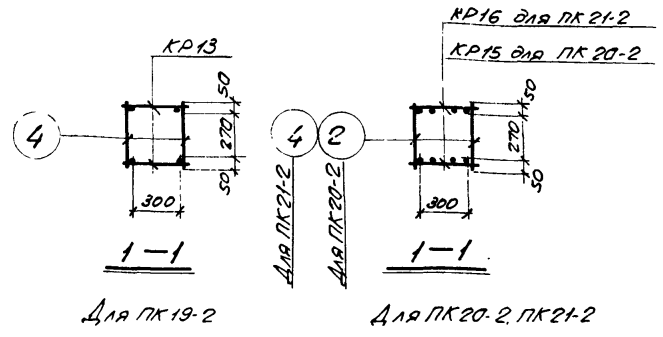
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 19-1, ПК 21-1	УЧ 22-2/70
		Лист 36



ПК19-2, ПК20-2, ПК21-2

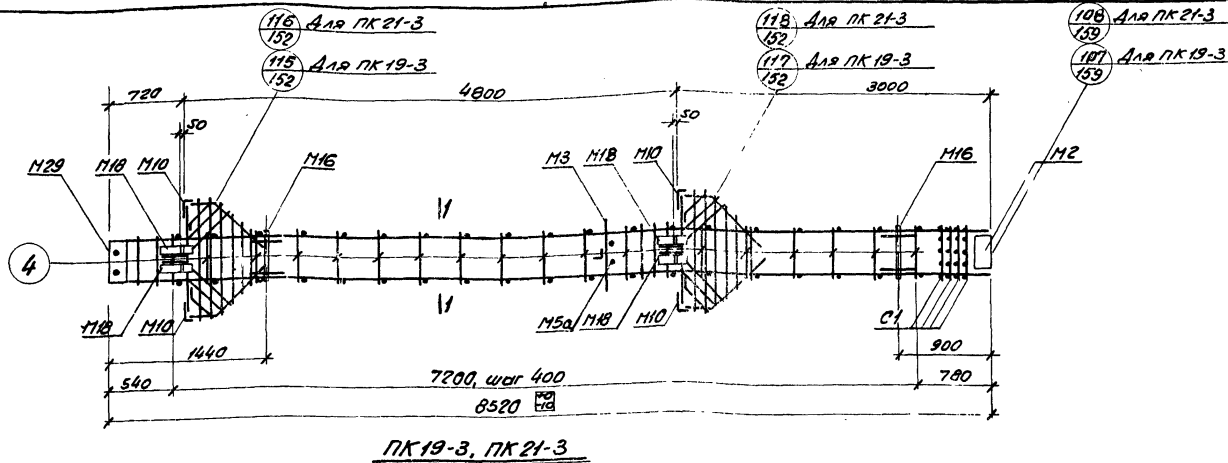
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК19-2	КР13	2	163	ПК19-2 (продол. ниже)	50	4	172	ПК20-2 (продол. ниже)	M19, M20, C1, поз 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66	Вес ПК20-2: 466 кг	
	M1	1	174		51	8					
	M2	1			56	2					
	M3	1			63	4					
	M10	4			176	64			2		
	M16	2			178	65			2		
	M19	2		179	66	2	ПК21-2	M1, M2, M3, M10, M16, M19, M20, C1, поз 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см ПК19-2	Вес ПК19-2: 494,7 кг	КР15	2
	M20	1	ПК20-2	2	36	231					Вес ПК21-2: 565 кг
	C1	4		171	M1, M2, M3, M10, M16,						
	4	36		231							
47	10										



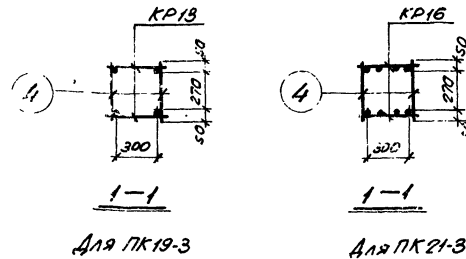
- Примечания:
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
 2. Пример крепления закладных сегментов см. на листе 161.
 3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК13-2, ПК20-2, ПК21-2	3000-5170
		Лист 87



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК19-3	КР13	2	163	ПК19-3 (продолжение)	47	10	231	ПК21-3	КР16	2	164
	М2	1	174		50	4	М2, М3, М5а, М10, М16, М18, М29, С1, см. ПК19-3		Вес ПК21-3=4819 кг		
	М3	1	174		56	2				172	
	М5а	1	175		63	4				173	
	М10	4	176		64	2					
	М16	2	178		65	2					
	М18	4	178		65	2					
	М29	1	181		74	8					
	С1	4	171								
	4	36	231								



Примечания:

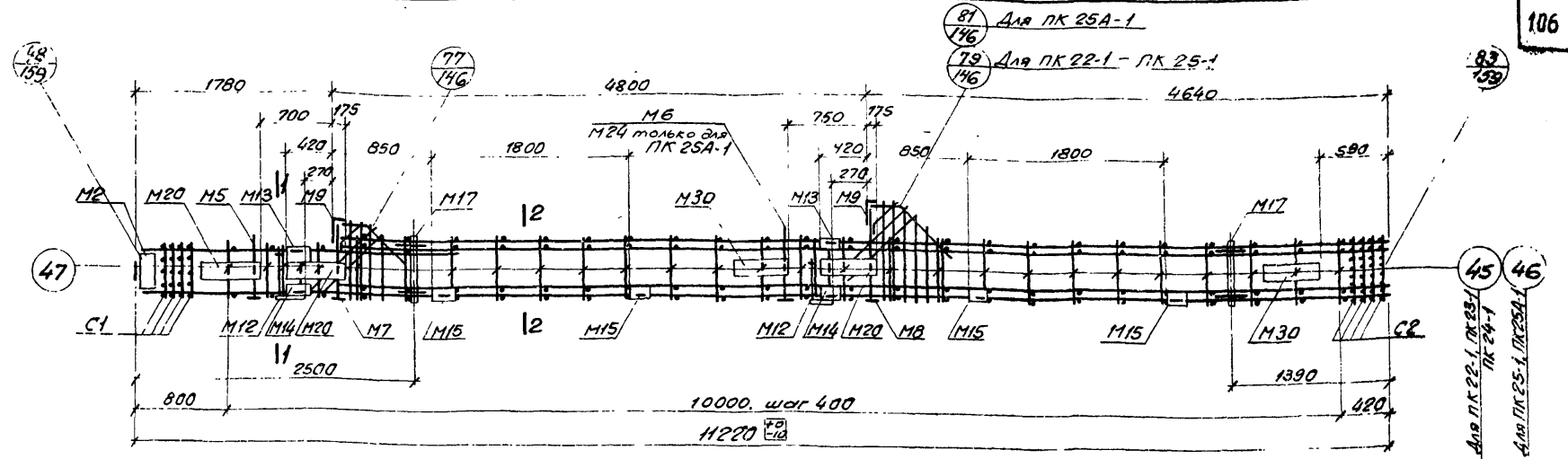
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан с помощью записки.

ТК
372

Пространственные каркасы
ПК 19-3, ПК 21-3

ИИР: 2/70

лист



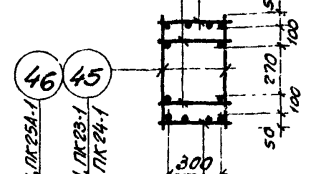
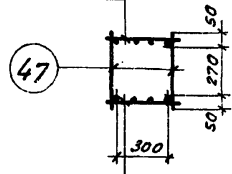
ПК 22-1, ПК 23-1, ПК 24-1, ПК 25-1, ПК 25А-1

Спецификация марок сварочных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка проедр каркаса	Марка узде.	Колч.	№	Марка проедр каркаса	Марка узде.	Колч.	№	Марка проедр каркаса	Марка узде.	Колч.	№	
ПК 22-1	КР 11	1	163	ПК 22-1 (продолжение)	50	2	172	ПК 24-1 (продолжение)	КР 26	1	165	
	КР 18	1	164		51	4			М2, М5=М9, М12=М15, М17, М20, М30, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-1			
	КР 22	2	165		57	2			ПК 25-1	КР 12	1	163
	КР 24	1	165		58	1				КР 21	1	164
	М2	1	174		59	1				КР 23	2	165
	М5	1	175		60	2				КР 27	1	165
	М6	1			61	2				46	46	231
	М7	1			62	2				М2, М5=М9, М12=М15, М17, М20, М30, С1, С2, поз. 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-1		
	М8	1			72	1				231	Вес ПК 25-1-1100,8 кг	
	М9	2	176		Вес ПК 22-1-767,2 кг	КР 9				1	163	ПК 25А-1
	М12	2	177	КР 19	1	164	КР 20	1		164		
	М13	2		КР 23	2	165	КР 21	1		164		
	М14	2		ПК 23-1	КР 25	1	165	КР 22	2	165		
	М15	4			М2, М5=М9, М12=М15, М17, М20, М30, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-1	КР 27	1	165	КР 23	2	165	
	М17	2			178	КР 9	1	163	КР 24	1	165	
	М20	3			179	КР 19	1	164	КР 25	1	165	
	М30	2		181	КР 23	2	165	КР 26	1	165		
	С1	4		171	КР 25	1	165	КР 27	1	165		
	С2	4			КР 25	1	165	КР 28	1	165		
	45	46			КР 25	1	165	КР 29	1	165		
47	10	231	КР 25		1	165	КР 30	1	165			
48	4	231	КР 25	1	165	КР 31	1	165				
			КР 25	1	165	КР 32	1	165				

- КР 27 для ПК 25-1, ПК 25А-1
- КР 26 для ПК 24-1
- КР 25 для ПК 23-1
- КР 24 для ПК 22-1

- КР 21 для ПК 25-1, ПК 25А-1
- КР 23 для ПК 23-1, ПК 25А-1
- КР 20 для ПК 24-1
- КР 19 для ПК 23-1
- КР 22 для ПК 22-1
- КР 18 для ПК 22-1



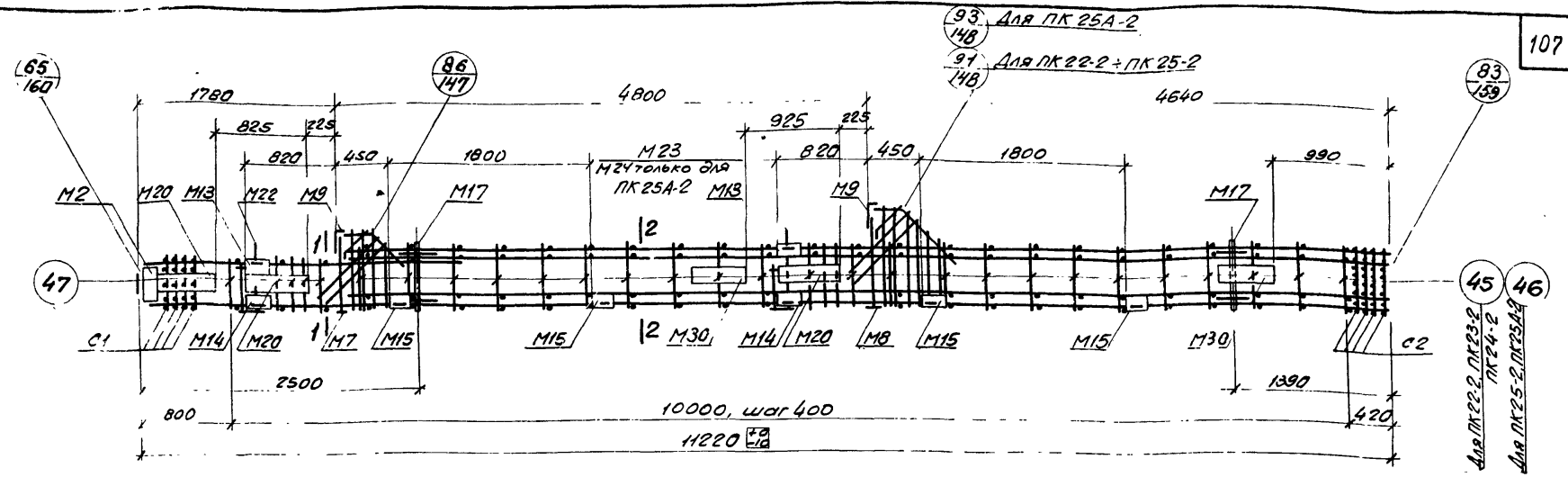
- КР 11 для ПК 22-1
- КР 9 для ПК 23-1
- КР 10 для ПК 24-1
- КР 12 для ПК 25-1, ПК 25А-1

- КР 11 для ПК 22-1
- КР 9 для ПК 23-1
- КР 10 для ПК 24-1
- КР 12 для ПК 25-1, ПК 25А-1

Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ИИ 22-2/10
	ПК 22-1, ПК 23-1, ПК 24-1, ПК 25-1, ПК 25А-1	
	Лист	83



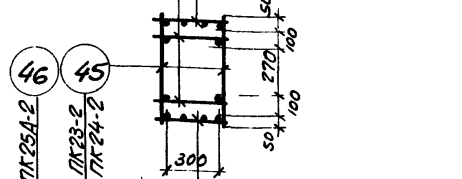
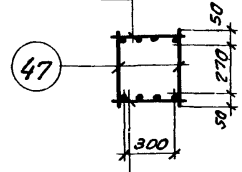
ПК22-2, ПК23-2, ПК24-2, ПК25-2, ПК25А-2

Легендирование марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка арм. изде.	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка арм. изде.	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка арм. изде.	Кол-во шт.	№ листа		
ПК22-2	КР11	1	163	ПК22-2 (продолжение)	50	2	172	ПК24-2 (продолжение)	КР26	1	165		
	КР19	1	164		51	4			М2, М7-М9, М13-М15, М17, М20, М22, М23, М30, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-2				
	КР22	2	165		57	2			Вес ПК 24-2-9060кг				
	КР24	1	165		58	1			ПК25-2	КР12	1	163	
	М2	1	174		59	1				КР21	1	164	
	М7	1	175		60	2				КР23	2	165	
	М8	1	175		61	2				КР27	1	165	
	М9	1	176		62	2				46	46	231	
	М13	2	177		72	1				231	46	46	231
	М14	2	177		Вес ПК 22-2-7564кг	КР9				1	163	М2, М7-М9, М13-М15, М17, М20, М22, М23, М30, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-2	
	М15	4	177		КР19	1				164	КР12, КР21, КР23, КР27, поз. 46 см. ПК 25-2		
	М17	2	178		КР23	2				165	М2, М7-М9, М13-М15, М17, М20, М30, М22, С1, С2, поз. 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-2		
	М20	3	179		КР25	1				165	Вес ПК 25-2-10040кг		
	М30	2	181		М2, М7-М9, М13-М15, М17, М20, М22, М23, М30, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-2	КР10				1	163		
	М22	1	180		КР19	1				164	КР20	1	164
М23	1	180	КР23	2	165	КР23	2	165					
С1	4	171	Вес ПК 23-2-8244кг	ПК25А-2	КР10	1	163	М2, М7-М9, М13-М15, М17, М20, М30, М22, С1, С2, поз. 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-2					
С2	4	171	КР10		1	163	КР20	1		164			
С3	4	171	КР20		1	164	КР23	2	165				
С4	4	171	КР23		2	165	Вес ПК 25А-2-10040кг						
47	10	231	ПК24-2	КР10	1	163	ПК25А-2	КР10	1	163			
48	4	231		КР20	1	164		КР20	1	164			

- КР27 для ПК25-2, ПК25А-2
- КР26 для ПК24-2
- КР25 для ПК23-2
- КР24 для ПК22-2

- КР23 для ПК23-2-ПК25А-2
- КР22 для ПК22-2
- КР21 для ПК25-2, ПК25А-2
- КР20 для ПК24-2
- КР19 для ПК23-2
- КР18 для ПК22-2



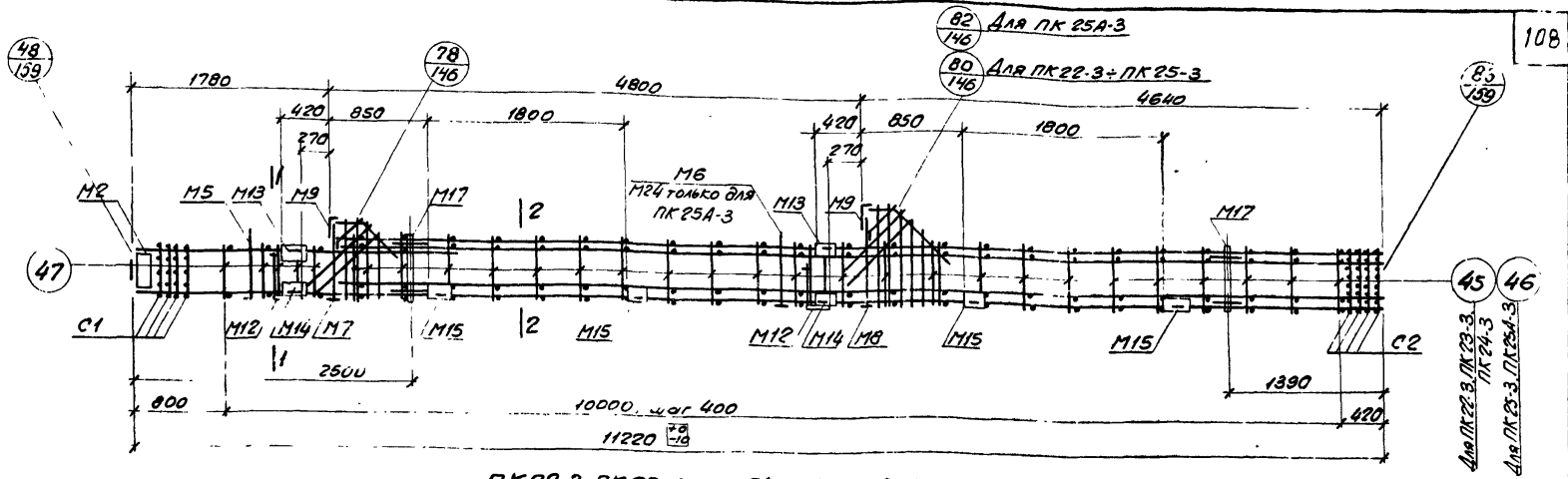
- КР11 для ПК 22-2
- КР9 для ПК 23-2
- КР10 для ПК 24-2
- КР12 для ПК 25-2, ПК 25А-2

- КР11 для ПК 22-2
- КР9 для ПК 23-2
- КР10 для ПК 24-2
- КР12 для ПК 25-2, ПК 25А-2

Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК22-2, ПК23-2, ПК24-2, ПК25-2, ПК25А-2	Лист 90
	УУ 22-2/70	90



ПК 22-3, ПК 23-3, ПК 24-3, ПК 25-3, ПК 25А-3

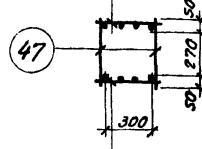
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка арм. изде.	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка арм. изде.	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка арм. изде.	Кол-во шт.	№ листа			
ПК 22-3	КР11	1	163	ПК 22-3 (продол. снизу)	51	4	172	ПК 24-3 (продол. снизу)	M2, M5-M9, M12-M15, M17, C1, C2, поз. 4, 7, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-3	46	46			
	КР18	1	164		57	2			46	46				
	КР22	2	165		58	1			46	46				
	КР24	1	165		59	1			46	46				
	M2	1	174		60	2			46	46				
	M5	1	175		61	2			46	46				
	M6	1	175		62	2			173	46	46			
	M7	1	175		72	1			231	46	46			
	M8	1	175		Вес ПК 22-3-599 кг				46	46				
	M9	2	176		КР9	1			163	ПК 25-3	ПК 25А-3	M2, M5-M9, M12-M15, M17, C1, C2, поз. 4, 7, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-3	46	46
	M12	2	177		КР19	1			164			46	46	
	M13	2	177		КР23	2			165			46	46	
	M14	2	177		КР25	1			165			46	46	
	M15	4	178		M2, M5-M9, M12-M15, M17, C1, C2, поз. 4, 7, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-3				46			46		
	C1	4	171		Вес ПК 23-3-6878 кг				46			46		
C2	4	171	КР10	1	163	46	46							
45	4	231	КР20	1	164	46	46							
47	10	231	ПК 24-3	КР23	2	165	46	46						
48	4	172		КР26	1	165	46	46						
50	2	172		КР28	1	165	46	46						

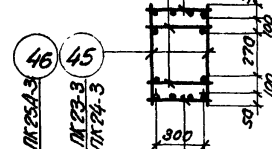
- КР27 для ПК 25-3, ПК 25А-3
- КР26 для ПК 24-3
- КР25 для ПК 23-3
- КР24 для ПК 22-3

- КР23 для ПК 23-3 + ПК 25А-3
- КР22 для ПК 22-3

- КР21 для ПК 25-3, ПК 25А-3
- КР20 для ПК 24-3
- КР19 для ПК 23-3
- КР18 для ПК 22-3



- КР11 для ПК 22-3
- КР9 для ПК 23-3
- КР10 для ПК 24-3
- КР12 для ПК 25-3, ПК 25А-3



- КР11 для ПК 22-3
- КР9 для ПК 23-3
- КР10 для ПК 24-3
- КР12 для ПК 25-3, ПК 25А-3

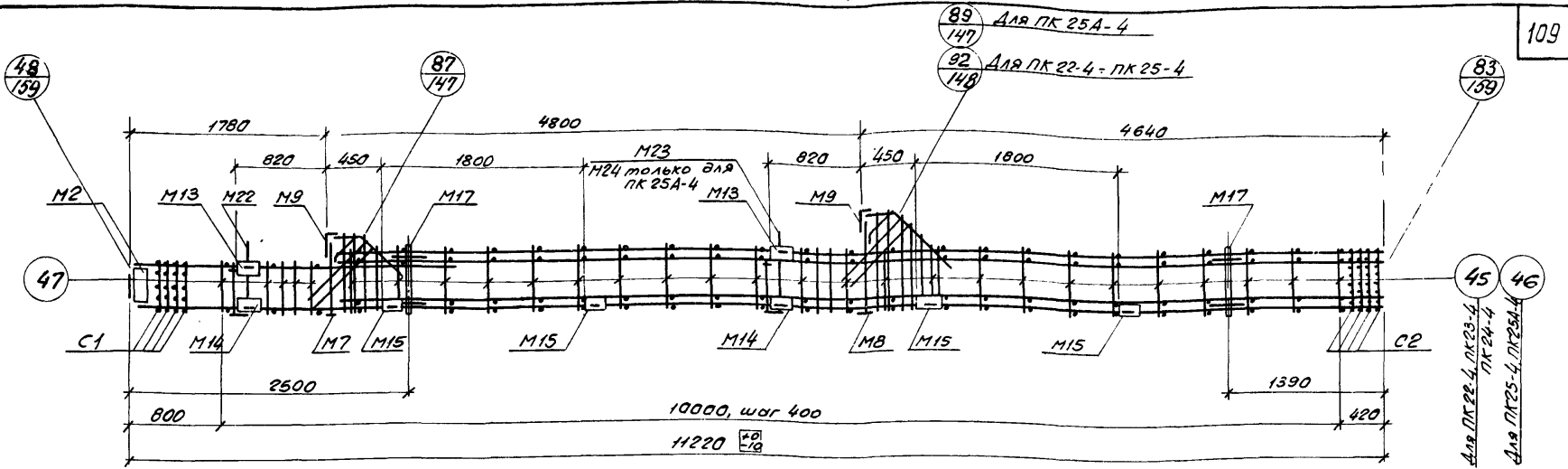
Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 22-3, ПК 23-3, ПК 24-3, ПК 25-3, ПК 25А-3

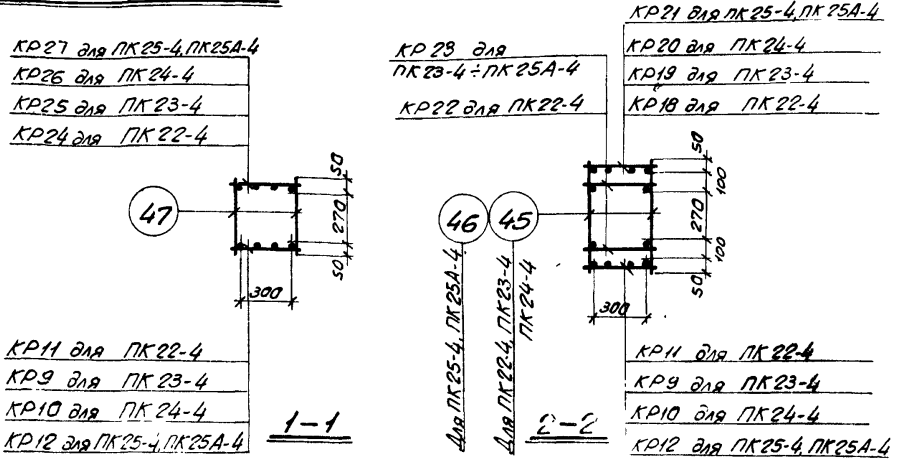
ИИ 22-2/70
Лист 91



ПК 22-4, ПК 23-4, ПК 24-4, ПК 25-4, ПК 25А-4

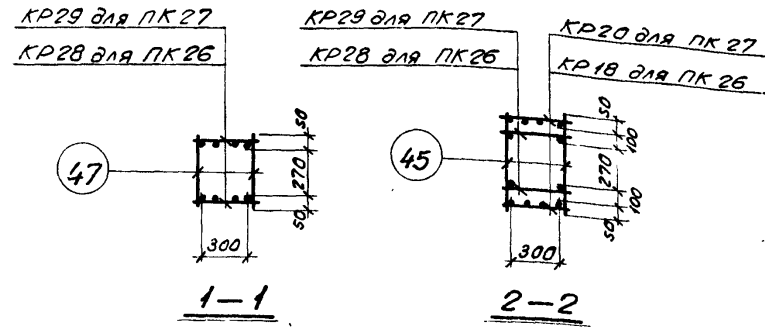
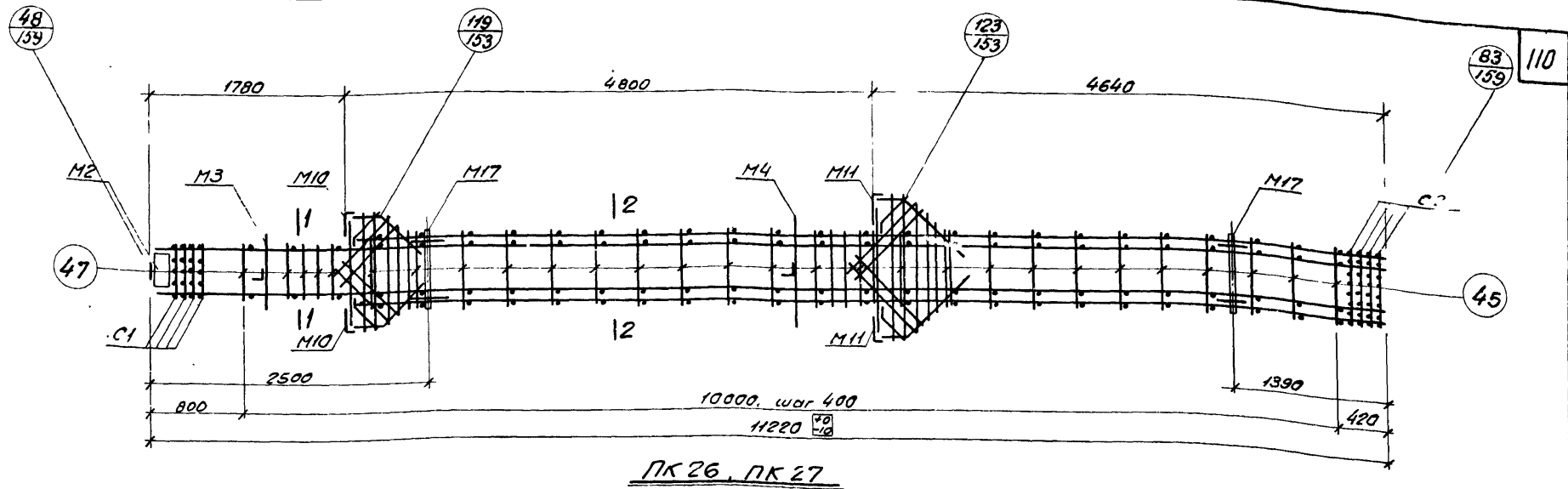
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа					
ПК 22-4	КР11	1	163	ПК 22-4 (продолжение)	57	2	172	ПК 25-4	M2, M7-M9, M13-M15, M17, M22, M23, C1, C2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-4	1	163					
	КР18	1	164		58	1			173	КР12	1	163				
	КР22	2	165		59	1				231	КР21	1	164			
	КР24	1	165		60	2					231	КР23	2	165		
	M2	1	174		61	2						46	46	231		
	M7	1	175		62	2	ПК 23-4		M2, M7-M9, M13-M15, M17, M22, M23, C1, C2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-4	1	181					
	M8	1	176		72	1			ПК 25А-4	КР12, КР21, КР23, КР27, поз. 46 см. ПК 25-4; M2, M7-M9, M13-M15, M17, M22, C1, C2, поз. 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-4	1	181				
	M9	2	176		Вес ПК 22-4=5948 кг					КР10	1	163				
	M13	2	177		КР9	1				163	КР20	1	164			
	M14	2	177		КР19	1				164	КР23	2	165			
	M15	4	177		КР23	2				165	КР25	1	165			
	M17	2	178		ПК 23-4	M2, M7-M9, M13-M15, M17, M22, M23, C1, C2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-4				1	181	ПК 25А-4	КР12, КР21, КР23, КР27, поз. 46 см. ПК 25-4; M2, M7-M9, M13-M15, M17, M22, C1, C2, поз. 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 22-4	1	181	
	M22	1	178			КР23				2	165		ПК 25А-4	КР10	1	163
	M23	1	180			КР25				1	165			КР20	1	164
	C1	4	171			Вес ПК 23-4=6630 кг				КР23	2			165		
C2	4	171	КР10	1		163		КР26		1	165					
45	46	231	ПК 24-4	КР10		1		163		ПК 25А-4	КР21 для ПК 25-4, ПК 25А-4			1	163	
47	10			КР20		1		164			КР26 для ПК 24-4			1	164	
48	4			КР23		2		165			КР25 для ПК 23-4			1	165	
50	2			КР23		2		165			КР24 для ПК 22-4			1	164	
51	4			172		КР26	1	165			КР27 для ПК 25-4, ПК 25А-4			1	163	



- Примечания:
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
 - Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 22-4, ПК 23-4, ПК 24-4, ПК 25-4, ПК 25А-4	ЦУ 22-2/70
		Лист 92



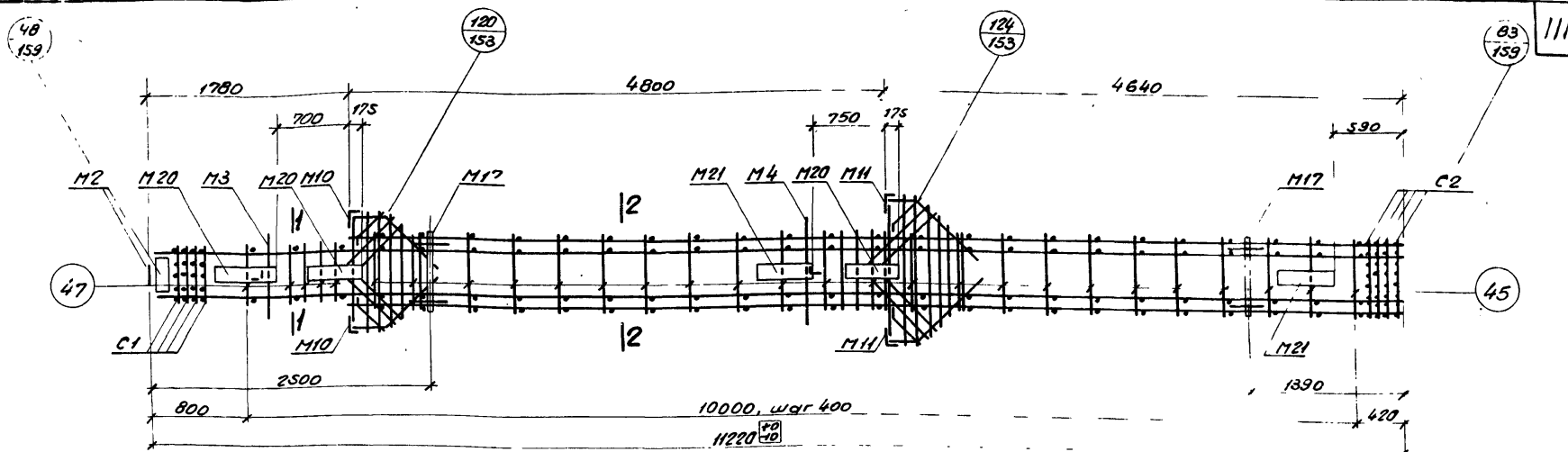
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК 26	КР 18	2	164	ПК 26 (продолжение)	45	46	231	ПК 26 (продолжение)	71	2	173
	КР 28	2	165		47	10			72	1	231
	M2	1	174		48	6			Вес ПК 26 = 876,5 кг		
	M3	1			50	4	ПК 27	КР 20	2	164	
	M4	1			51	8		172	КР 29	2	165
	M10	2			176	61	2	M2-M4, M10, M11, M17, C1, C2, поз 45, 47, 48, 50, 51, 61, 67 = 72 см ПК 26			
	M11	2	178		67	2	173	Вес ПК 27 = 742,5 кг			
	M17	2	178		68	1					
	C1	4	171		69	2					
	C2	4			70	2					

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 26, ПК 27	ИИ 22-2/70
		Лист 93

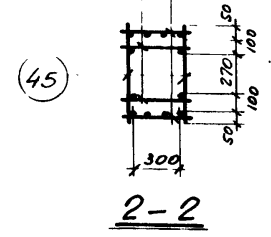
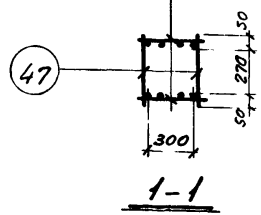


ПК 26-1, ПК 27-1

КР 29 для ПК 27-1
КР 28 для ПК 26-1

КР 29 для ПК 27-1
КР 28 для ПК 26-1

КР 20 для ПК 27-1
КР 18 для ПК 26-1



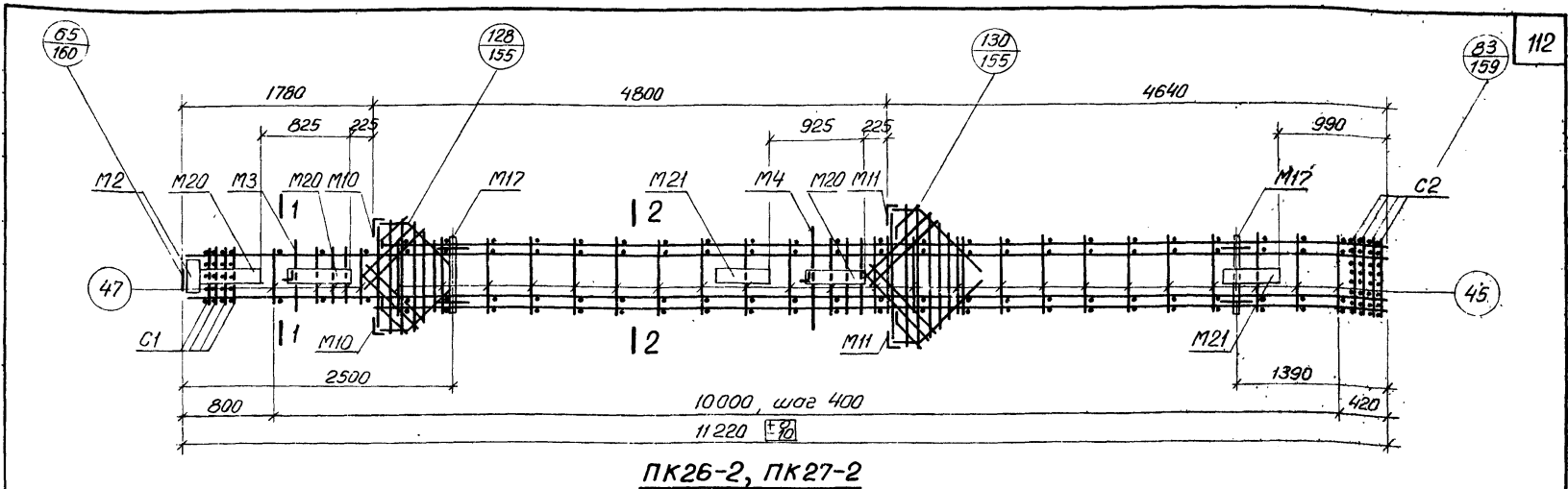
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде.	Кол-ч шт.	№ листа	
ПК 26-1	КР 18	2	164	ПК 26-1 (продолжение)	С 2	4	171	ПК 26-1 (продолжение)	71	2	173	
	КР 28	2	165		45	46	72		1	231		
	М 2	1	174		47	10	231		Вес ПК 26-1 = 754,3 кг			
	М 3	1			48	6						
	М 4	1	176		50	4	172		ПК 27-1	КР 20	2	164
	М 10	2			51	8				КР 29	2	165
	М 11	2	178		61	2	173		М 2 = М 4, М 10, М 11, М 17, М 20, М 21, С 1, С 2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 61, 67 ÷ 72 см. ПК 26-1			
	М 17	2			67	2						
	М 20	3	179		68	1	173		Вес ПК 27-1 = 320,3 кг			
	М 21	2			69	2						
С 1	4	171	70	2								

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 26-1, ПК 27-1	ИИ 22-2/70
		Лист 94

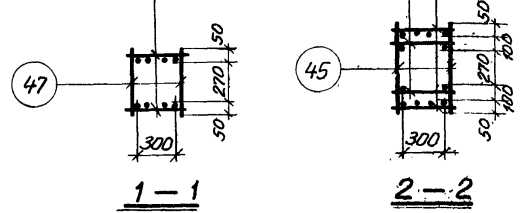


ПК26-2, ПК27-2

КР29 для ПК27-2
КР28 для ПК26-2

КР29 для ПК27-2
КР28 для ПК26-2

КР20 для ПК27-2
КР18 для ПК26-2

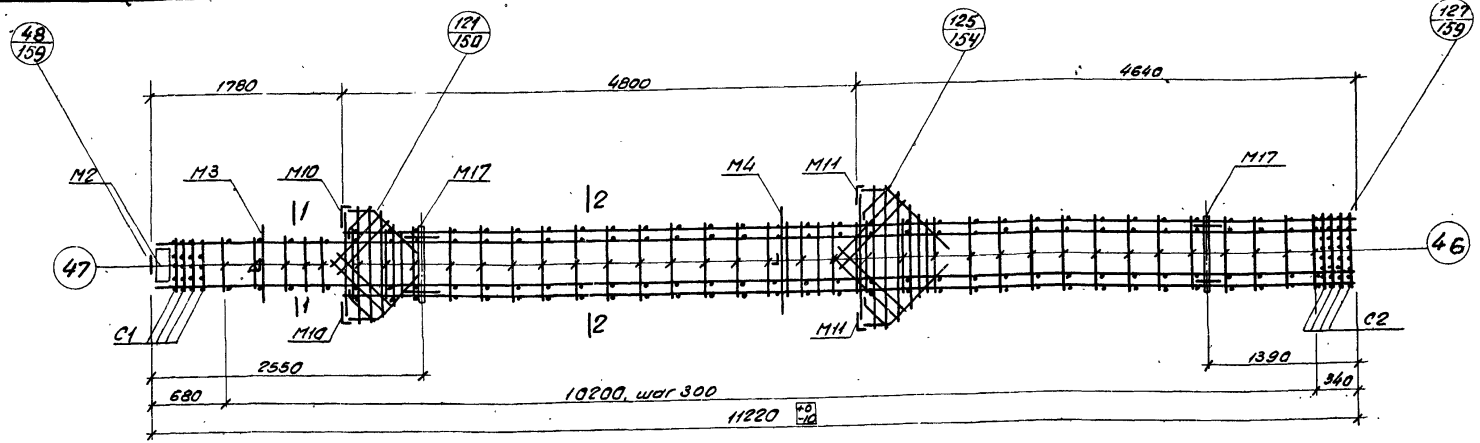


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

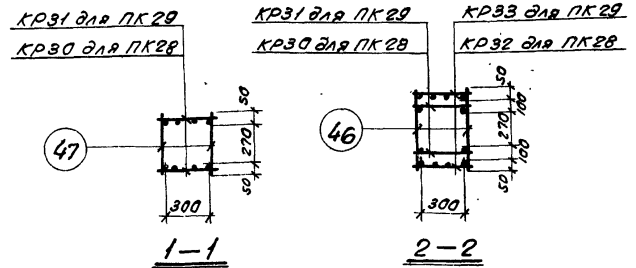
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК26-2	КР18	2	164	ПК26-2 (продолжение)	C2	4	171	ПК26-2 (продолжение)	Г1	2	173
	КР28	2	165		45	46	72		1	231	
	M2	1	174		47	10	231	Вес ПК26-2=754,3 кг			
	M3	1			48	6	КР20	2	164		
	M4	1			50	4	172	КР29	2	165	
	M10	2			51	8	ПК27-2	M2 ÷ M4, M10, M11, M17, M20, M21, C1, C2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 61, 67 ÷ 72	см. ПК26-2		
	M11	2	61		2	Вес ПК27-2=920,3 кг					
	M17	2	67		2						
	M20	3	68		1	173					
	M21	2	69		2						
C1	4	171	70	2							

Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



ПК28, ПК29



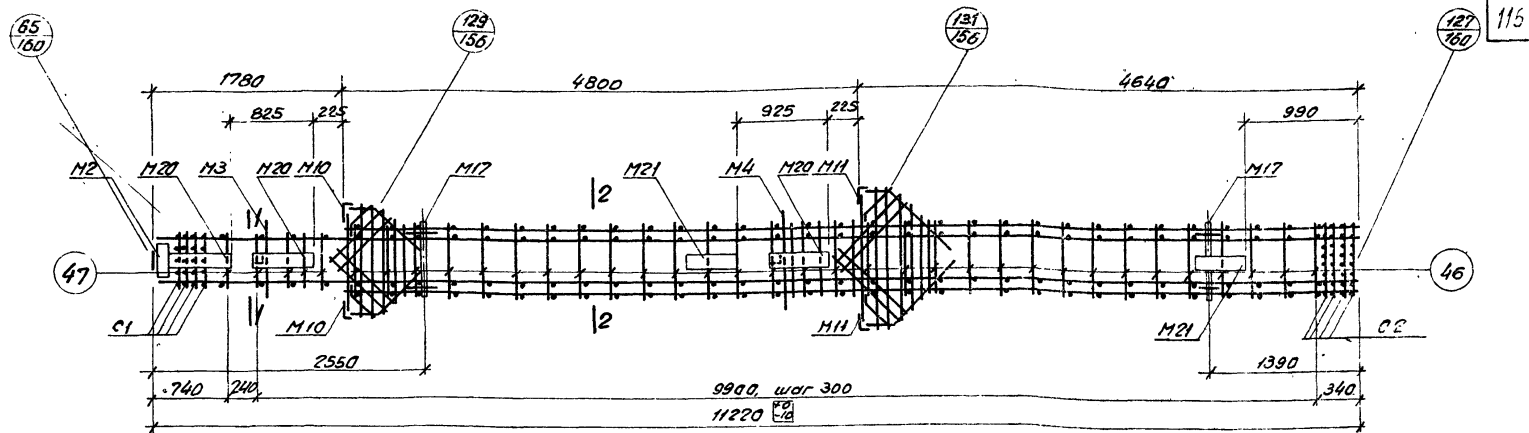
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК28	KP30	2	166	ПК28 (продолжение)	46	62	ПК29	ПК28 (продолжение)	71	2	173
	KP32	2	166		47	10		231	72	1	231
	M2	1			48	6			Вес ПК28=8747 кг		
	M3	1	174		50	4		172	KP31	2	166
	M4	1			51	8			M2: M4, M10, M11, M17, C1, C2, поз. 46, 47, 48, 50, 51, 61, 67-72 см.		
	M10	2	176		61	2			ПК28		
	M11	2	176		67	2			Вес ПК29=10523 кг		
	M17	2	178		68	1		173			
	C1	4	171		69	2					
	C2	4			70	2					

Примечания:

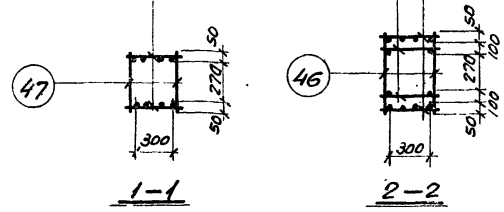
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК28, ПК29	УИ 22-2/70
		Лист 97



ПК 28-2, ПК 29-2

КР31 для ПК29-2
КР30 для ПК28-2
КР31 для ПК29-2
КР30 для ПК28-2
КР33 для ПК29-2
КР32 для ПК28-2



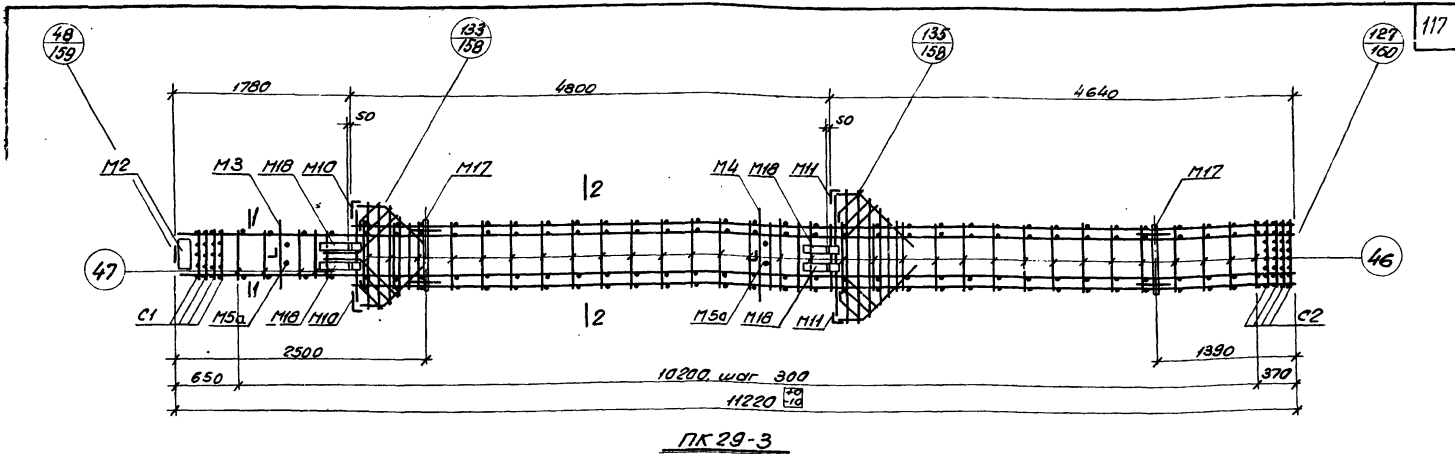
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пр-стр. каркаса	Марка проств. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка проств. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка проств. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка проств. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа
ПК28-2	КР30	2	166	ПК28-2 (продол-жение)	С2	4	171	ПК28-2 (продол-жение)	71	2	173	ПК29-2	КР31	2	166
	КР32	2			46	62	72		1	231	КР33		2		
	М2	1	174		47	10	231		М2=М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, шаг 46, 47, 48, 50, 51, 61, 67=72 см ПК28-2	Вес ПК28-2=16325кг					
	М3	1	48		6	50	4				172				
	М4	1	51		8	61	2				173				
	М10	2	67		2	68	1				173				
	М11	2	69		2	70	2				171				
	М17	2	178		70	2	171				Вес ПК29-2=12300кг				
	М20	3	179												
	М21	2	179												
С1	4	171													

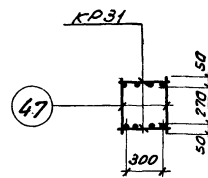
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

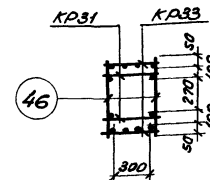
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК28-2, ПК29-2		У128-2/70
			Лист 99



ПК 29-3



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК 29-3	KP31	2	156	ПК 29-3 (продолжение)	M18	4	178	ПК 29-3 (продолжение)	68	1	173
	KP33	2			C1	4	171		69	2	
	M2	1			C2	4	70		2		
	M3	1	46		62	71	2				
	M4	1	47		10	72	1		231		
	M5a	2	175		48	6	74		8	173	
	M10	2	176		50	4	172		Вес ПК 29-3-174 кг		
	M11	2			61	2					
	M17	2			178	67	2		173		

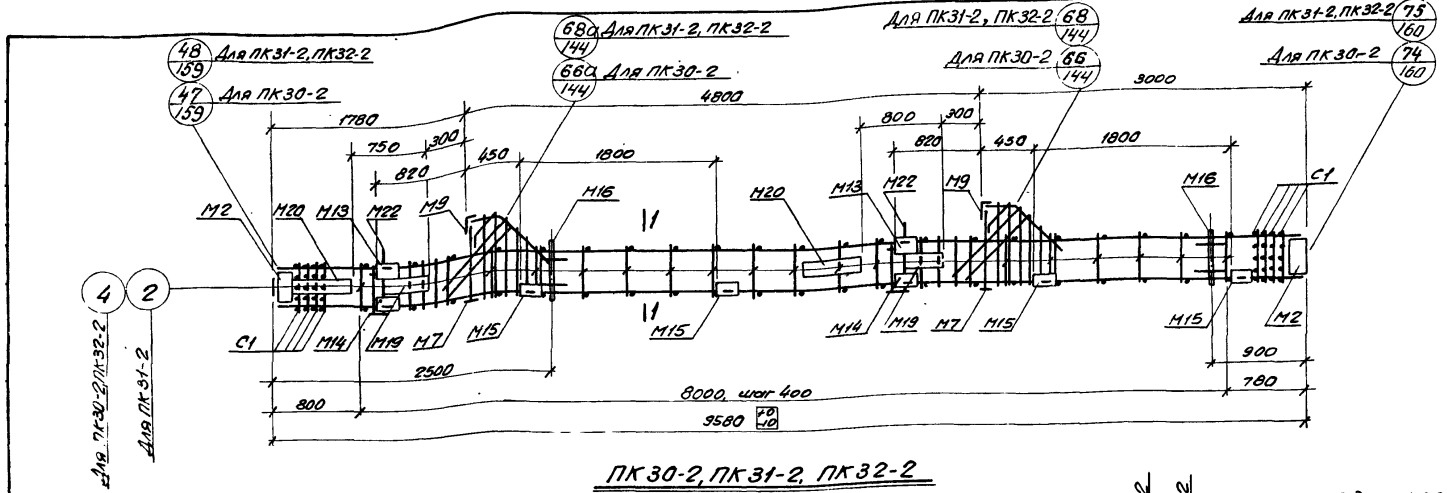
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 29-3

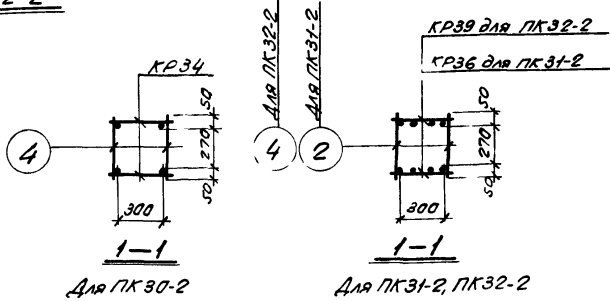
ЛЧ 22-2/79
Лист 100



ПК 30-2, ПК 31-2, ПК 32-2

Спецификация марк арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

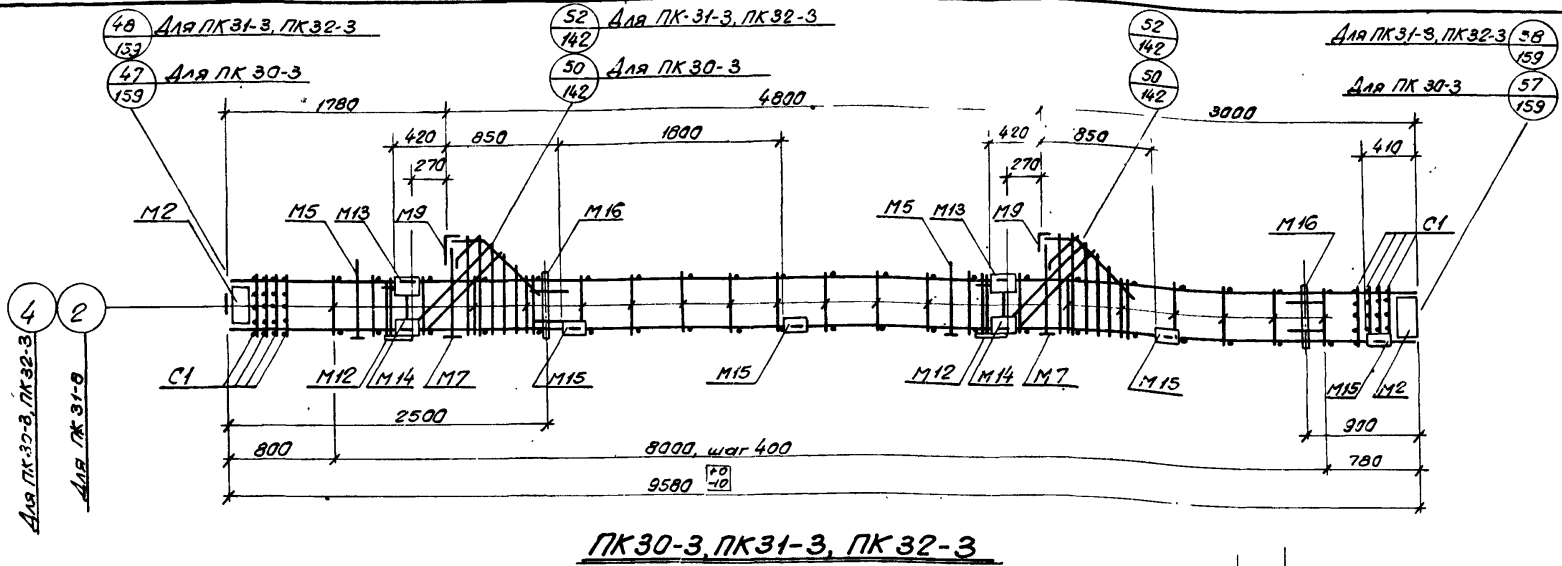
Марка простр. каркаса	Марка изде. л.р	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изд. л.р	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. л.р	Кол-ч шт.	№ листа		
ПК 30-2	КР34	2	166	ПК 30-2 (продолжение)	4	34	231	ПК 31-2	КР36	2	166		
	M2	2	174		47	16			2	34	231		
	M7	2	175		50	2			2		M2, M7, M9, M13÷M16, M19, M20, M22, C1, поз. 4, 47, 50÷56, 72 см. ПК 30-2		
	M9	2	176		51	4			2		Вес ПК 31-2-5873 кг		
	M13	2			52	4			2		ПК 39	2	167
	M14	2	177		53	2			172		M2, M7, M9, M13÷M16, M19, M20, M22, C1, поз. 4, 47, 50÷56, 72 см. ПК 30-2		
	M15	4			54	2					Вес ПК 32-2-6989 кг		
	M16	2	178		55	2							
	M19	2	179		56	2							
	M20	2	180		72	1			231				
	C1	8	171		Вес ПК 30-2-5517 кг								



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

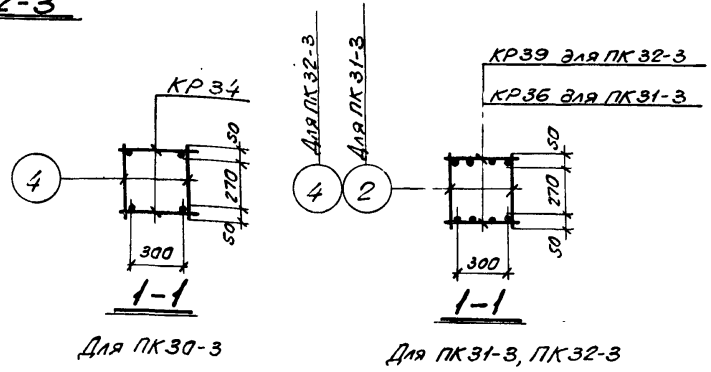
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 30-2, ПК 31-2, ПК 32-2	Л. 22-2, 70	
		Лист	102



ПК30-3, ПК31-3, ПК32-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

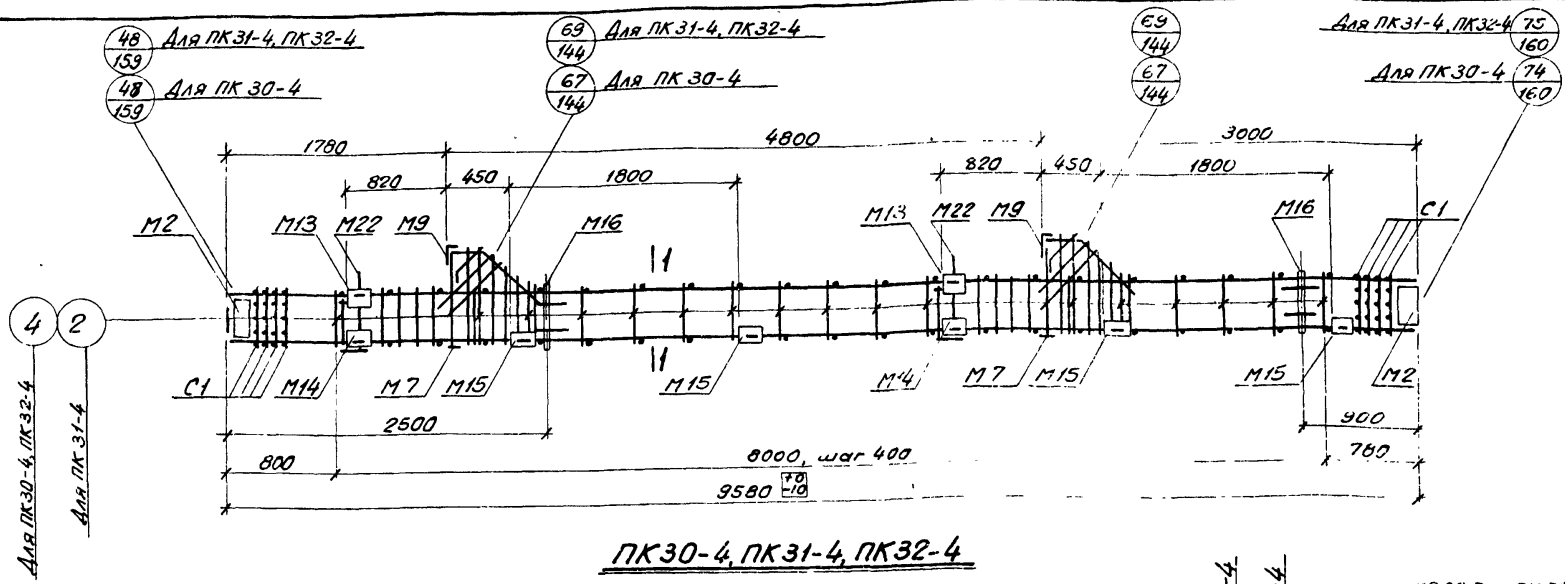
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК30-3	КР34	2	166	ПК30-3 (продолжение)	4	34	231	ПК31-3	КР36	2	166	
	M2	2	174		47	16			2	34	231	
	M5	2	175		50	2			172	M2, M5, M7, M9, M12=M13, C1, поз. 4, 47, 50 ÷ 56, 72	см. ПК30-3	
	M7	2	176		51	4						
	M9	2	177		52	4	ПК32-3			КР39	2	167
	M12	2	178		53	2				M2, M5, M7, M9, M12=M13, C1, поз. 4, 47, 50 ÷ 56, 72	см. ПК30-3	
	M13	2	179		54	2						
	M14	2	180		55	2				Вес ПК30-3=460,5 кг.	Вес ПК32-3=607 кг.	
	M15	4	181		56	2						
	M16	2	182		72	1	231					
C1	8	183										



Примечания:

1. Конечная фиксация закладных деталей производится в эпоксиде.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

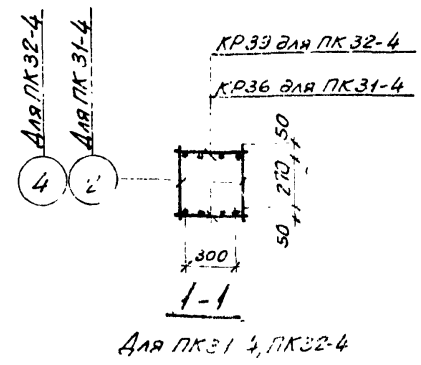
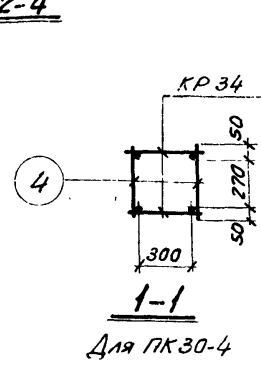
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК30-3, ПК31-3, ПК32-3	ИИ 22-2/70
		Лист 103



ПК30-4, ПК31-4, ПК32-4

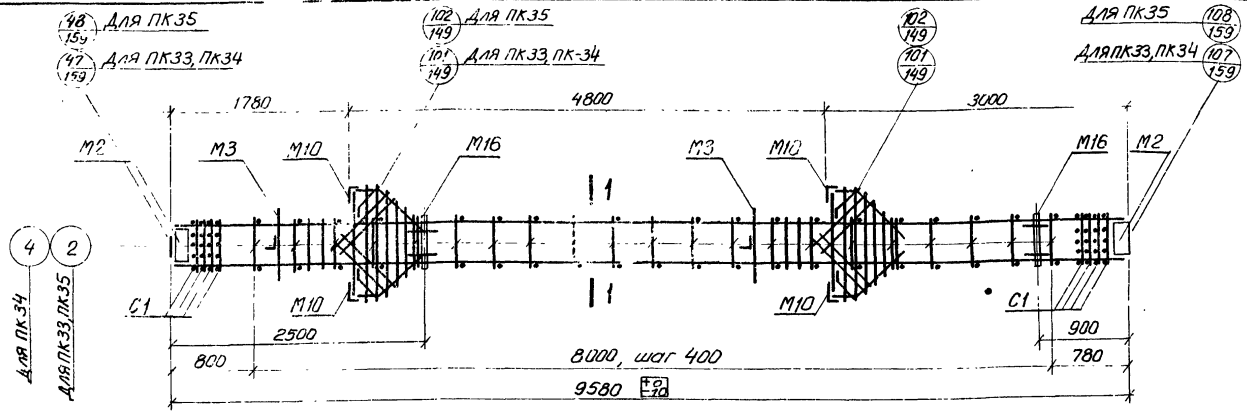
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа		
ПК30-4	КР34	2	166	ПК30-4 (продолжение)	1-7	16	231	ПК31-4	КР36	2	166		
	M2	2	174		50	2	M2, M7, M9, M13 ÷ M16, M22, C1, поз. 47, 50 ÷ 56, 72 см. ПК30-4		2	34	231		
	M7	2	175		51	4			Вес ПК31-4 = 491,3 кг.	ПК32-4	КР39	2	167
	M9	2	176		52	4					M2, M7, M9, M13 ÷ M16, M22, C1, поз. 4, 47, 50 ÷ 56, 72 см. ПК30-4		
	M13	2			53	2					172	Вес ПК32-4 = 502,9 кг.	
	M14	2	177		54	2							
	M15	4			55	2							
	M16	2	178		56	2							
	M22	2	180		72	1					231		
	C1	8	171		Вес ПК30-4 = 483 кг.								
4	34	231											



Примечания:

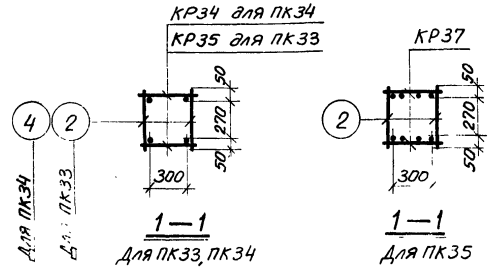
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



ПК33, ПК34, ПК35

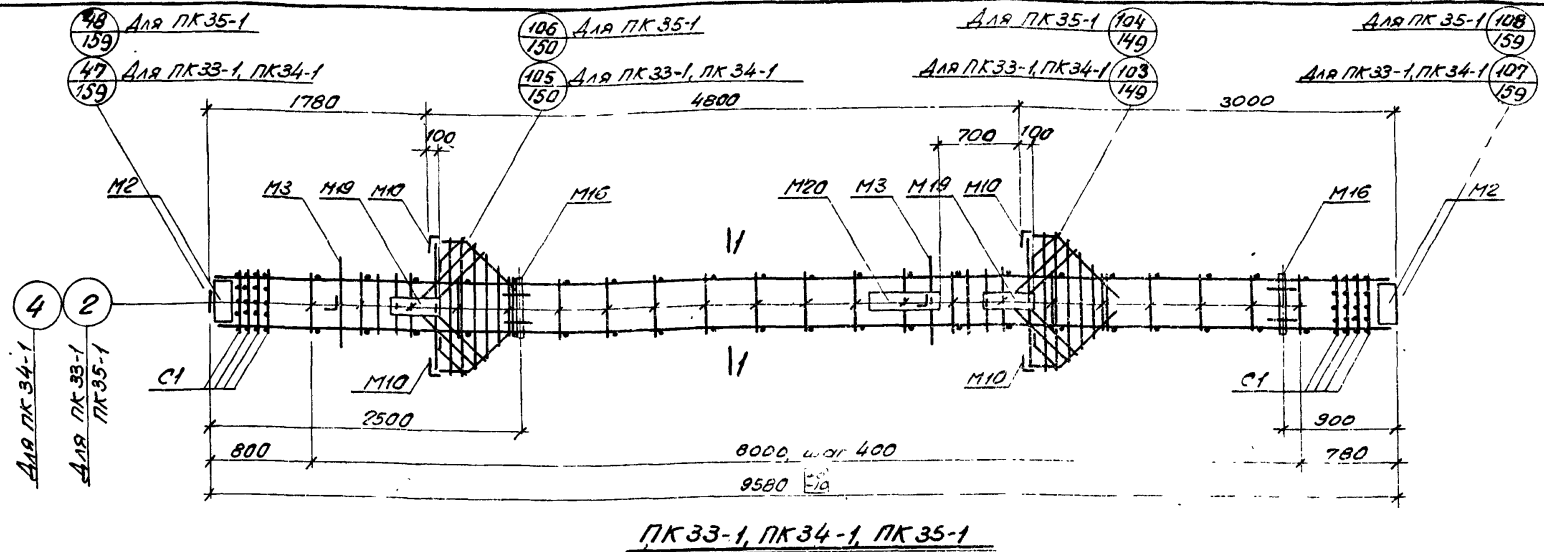
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	
ПК33	КР35	2	166	ПК33 (продолжение)	56	2	172	ПК34 (продолжение)	С1, поз. 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66, 72 см. ПК33			
	М2	2	174		63	4			Вес ПК34 = 418,3 кг			
	М3	2	176		64	2	173					
	М10	4	176		65	2						
	М16	2	178		66	2						
	С1	8	171		72	1	231		ПК35	КР37	2	166
	2	42	231		Вес ПК33 = 372,3 кг					М2, М3, М10, М16, С1, поз. 2, 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66, 72 см. ПК33		
	47	8			ПК34	КР34	2		166	Вес ПК35 = 519,5 кг		
	50	4				4	42		231			
	51	8	172			М2, М3, М10, М16						



Примечания:

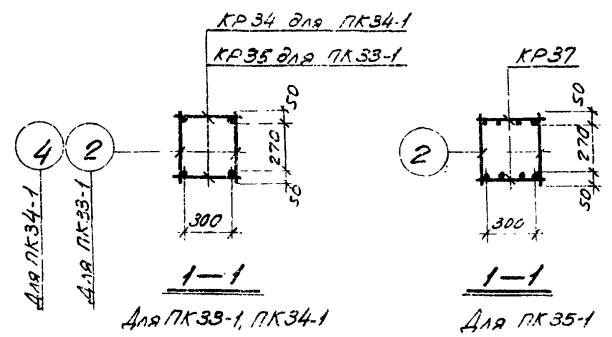
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



ПК 33-1, ПК 34-1, ПК 35-1

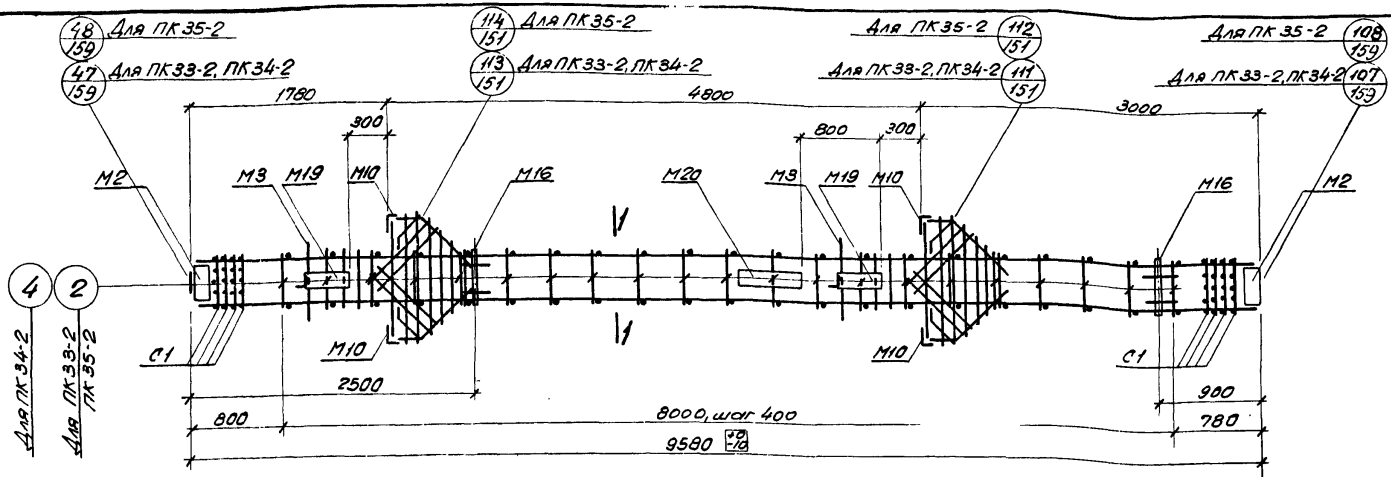
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа							
ПК 33-1	КР35	2	166	ПК 33-1 (продолжение)	51	8	172	ПК 34-1 (продолжение)	М20, С1, поз. 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66, 72 см. ПК 33-1									
	М2	2	174		56	2			173	ПК 35-1	КР37	2	166					
	М3	2			63	4					231	М2, М3, М10, М16, М19, М20, С1, поз. 2, 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66, 72 см. ПК 33-1						
	М10	4	176		64	2							Вес ПК 33-1: 4829 кг					
	М16	2	178		65	2								Вес ПК 35-1: 5841 кг				
	М19	2	179		66	2												
	М20	1			72	1												
	С1	8	171		Вес ПК 33-1: 4369 кг													
	2	42	231		ПК 34-1	КР34									2	166		
	47	8				4									42	231		
50	4	172	М2, М3, М10, М16, М19,															



Примечания:

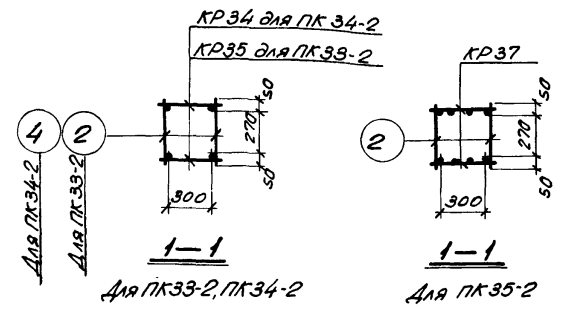
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в спалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



ПК 33-2, ПК 34-2, ПК 35-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа								
ПК33-2	КР35	2	166	ПК33-2 (продолжение)	51	8	172	ПК34-2 (продолжение)	М20, С1, поз. 47, 50, 51, 56, 63-66, 72 см. ПК33-2										
	М2	2	174		56	2			ПК35-2	М2, М3, М10, М16, М19, М20, С1, поз. 2, 47, 50, 51, 56, 63-66, 72 см. ПК33-2									
	М3	2	175		63	4					КР37 2 166								
	М10	4	176		64	2						М2, М3, М10, М16, М19, М20, С1, поз. 2, 47, 50, 51, 56, 63-66, 72 см. ПК33-2							
	М16	2	178		65	2							Вес ПК34-2-4829 кг						
	М19	2	179		66	2								КР34 для ПК 34-2 КР35 для ПК 33-2					
	М20	1	179		66	2									КР37				
	С1	8	171		72	1	231									1-1 Для ПК33-2, ПК34-2			
	2	42	231		Вес ПК33-2-4368 кг												1-1 Для ПК 35-2		
	47	8	172		ПК34-2	КР34	2											166	
50	4	172	ПК34-2	4	42														
				М2, М3, М10, М16, М19,															



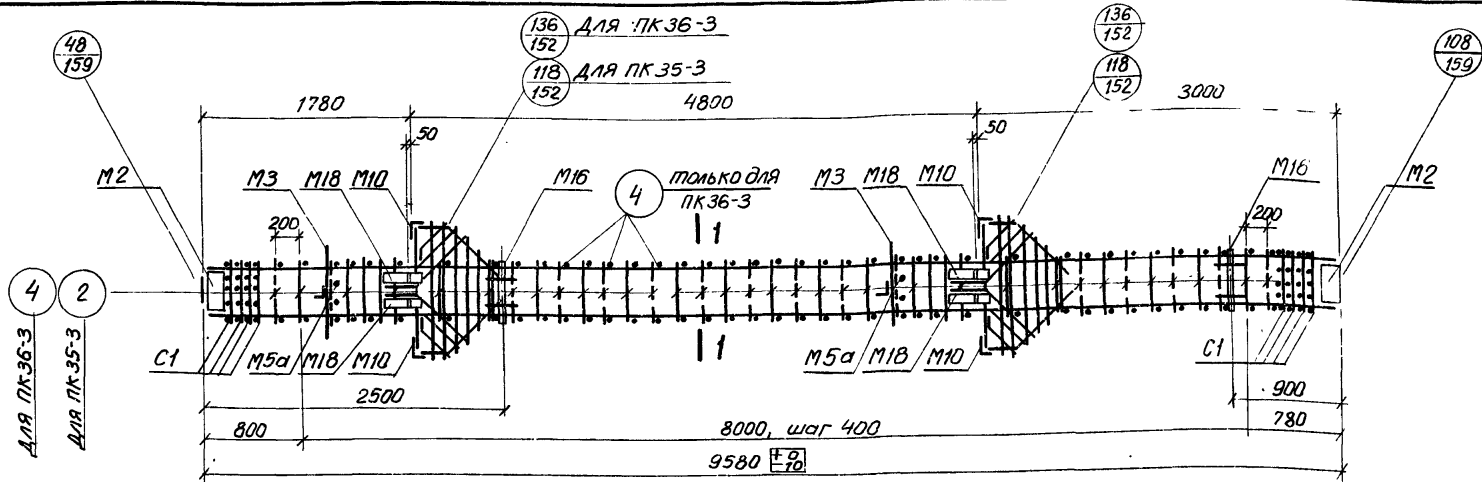
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

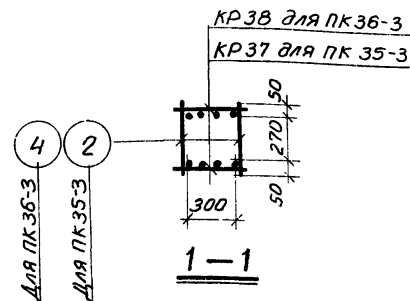
ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК33-2, ПК34-2, ПК35-2

ИИ22-2/70
Лист 107



ПК 35-3, ПК 36-3



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа		
ПК35-3	КР37	2	166	ПК35-3 (продолжение)	47	8	231	ПК35-3 (продолжение)	72	1	231		
	M2	2	174		50	4	172		ПК36-3	Вес ПК35-3=640,9 кг	КР38	2	166
	M3	2			56	2				4	110	231	
	M5a	2	175		63	4				M2, M3, M5a, M10, M16, M18, C1, поз. 47, 50, 56, 63=66, 72, 74 см. ПК 35-3	Вес ПК 36-3=738,1 кг		
	M10	4	176		64	2							
	M16	2	170		65	2							
	M18	4			66	2							
C1	8	171	74	8									
2	42	231											

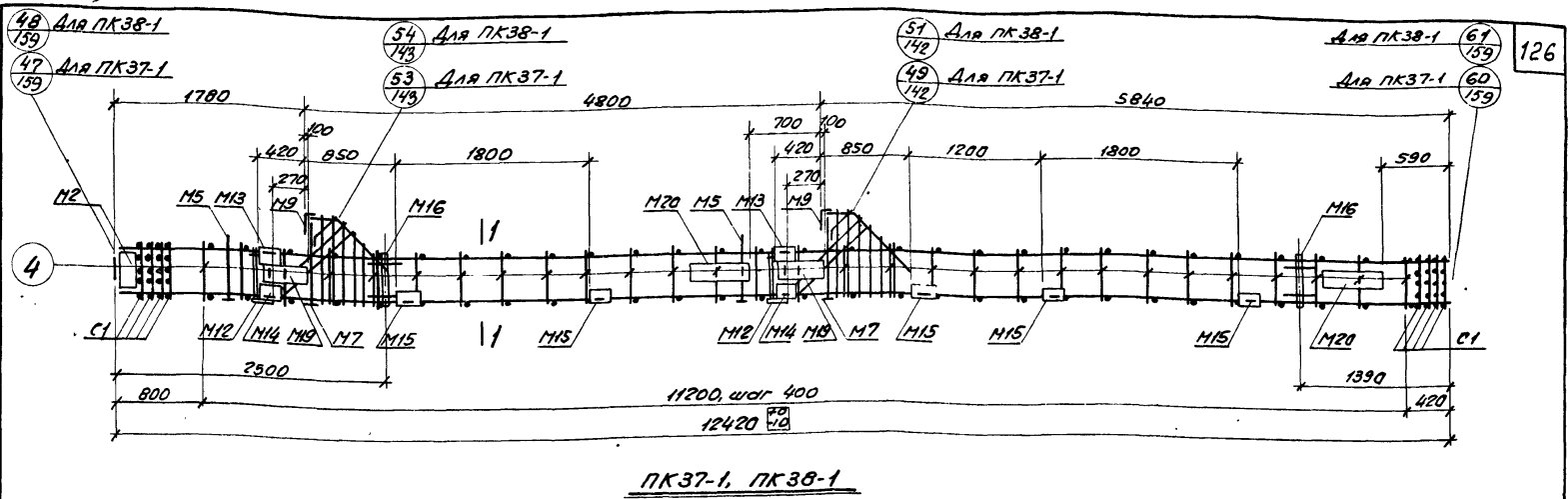
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

**Пространственные каркасы
ПК 35-3, ПК 36-3.**

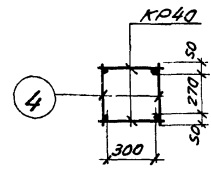
ИИ 22-2/70
Лист 108



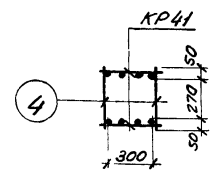
ПК37-1, ПК38-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа
ПК37-1	KP40	2	167	ПК37-1 (продол-жение)	M19	2	179	ПК37-1 (продол-жение)	55	2	172
	M2	1	174		M20	2	179		56	2	
	M5	2	175		C1	8	171		72	1	231
	M7	2	175		4	50	231	Вес ПК37-1-6032кг			
	M9	2	176		47	16		KP41	2	167	
	M12	2			50	2		M2, M5, M7, M9, M12-M16, M19, M20, C1, поз. 4, 47, 50-56, 72 см. ПК37-1			
	M13	2	177		51	4	172	Вес ПК38-1-7344кг			
	M14	2			52	4					
M15	5		53	2							
M16	2	178	54	2							



1-1
Для ПК37-1

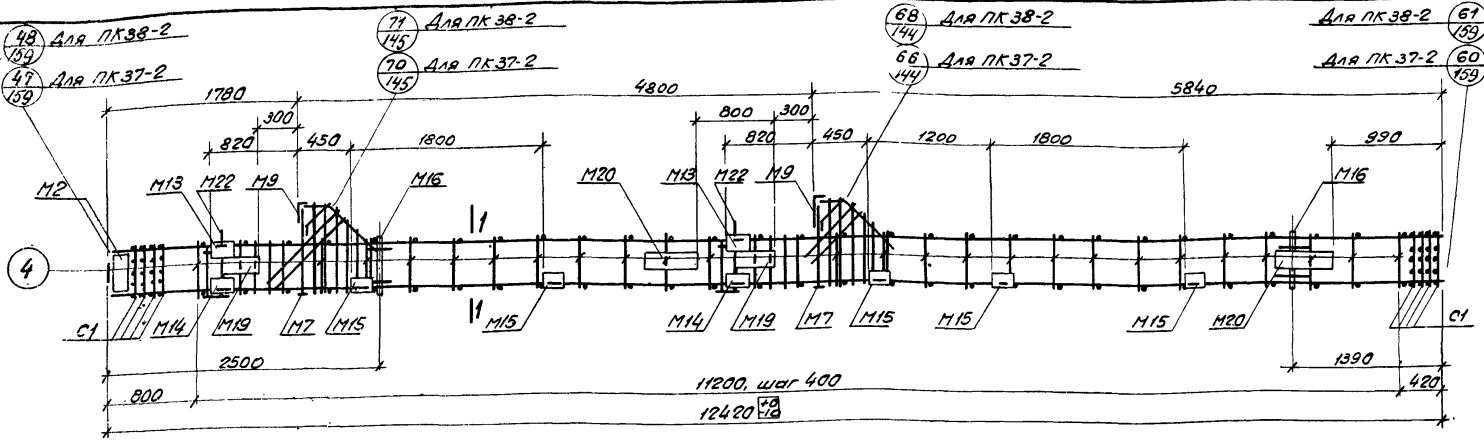


1-1'
Для ПК38-1

Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см на листе 161.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

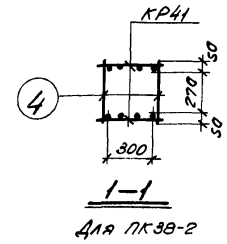
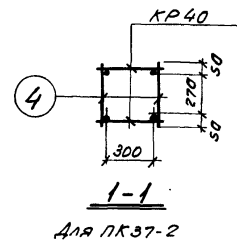
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК37-1, ПК38-1	УУ22-2/10
		Лист 109



ПК37-2, ПК38-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

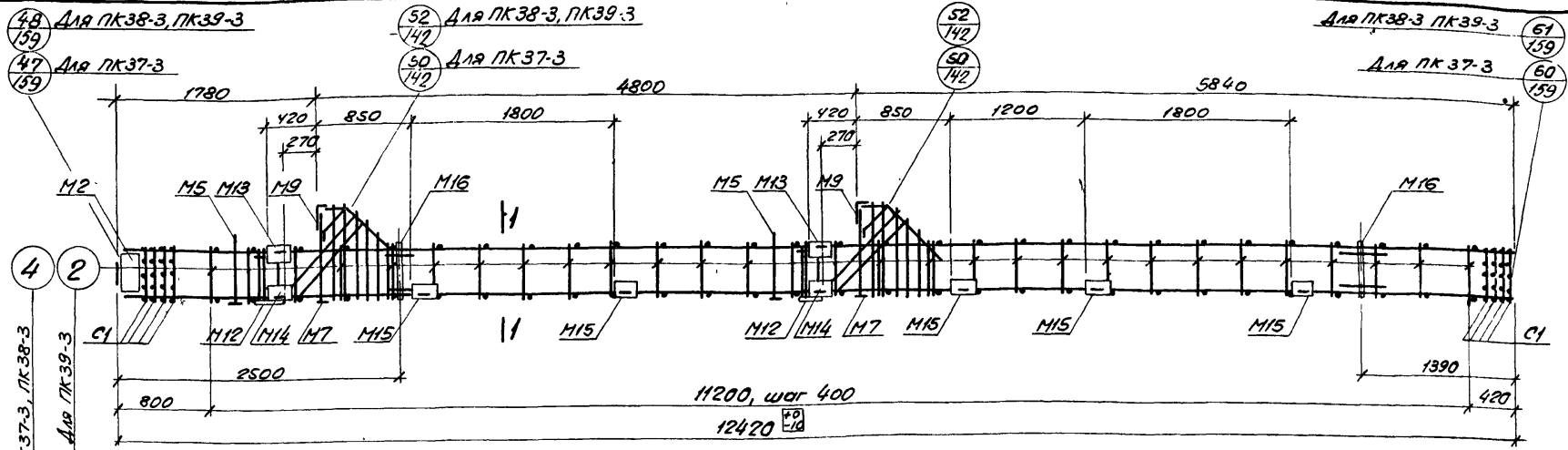
Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК37-2	КР40	2	167	ПК37-2 (продол-жение)	M22	2	180	ПК38-2	56	2	172	
	M2	1	174		C1	8	171		ПК37-2 (продол-жение)	72	1	231
	M7	2	175		4	50	231		Вес ПК37-2-5984 кг	КР41	2	167
	M9	2	176		47	76				172	M2, M7, M9, M13-M16, M13, M20, M22, C1, поз. 4, 47, 50 ÷ 56, 72 см. ПК37-2	
	M13	2	177		50	2	Вес ПК38-2-7896 кг					
	M14	2	177		51	4						
	M15	5	177		52	4						
	M16	2	178		53	2						
	M19	2	179		54	2						
	M20	2	179		55	2						



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 181.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

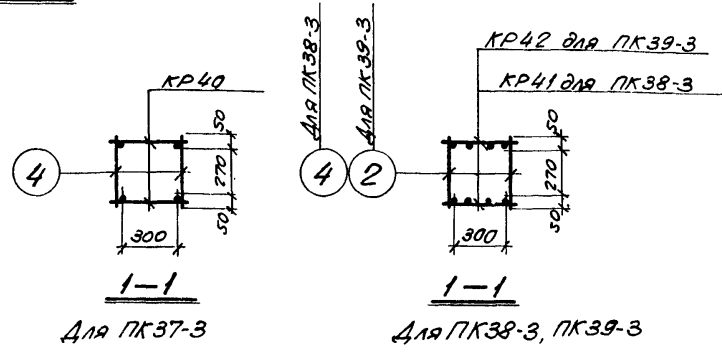
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК37-2, ПК38-2	ИИ22-2/70
		Лист 110



ПК37-3, ПК38-3, ПК39-3

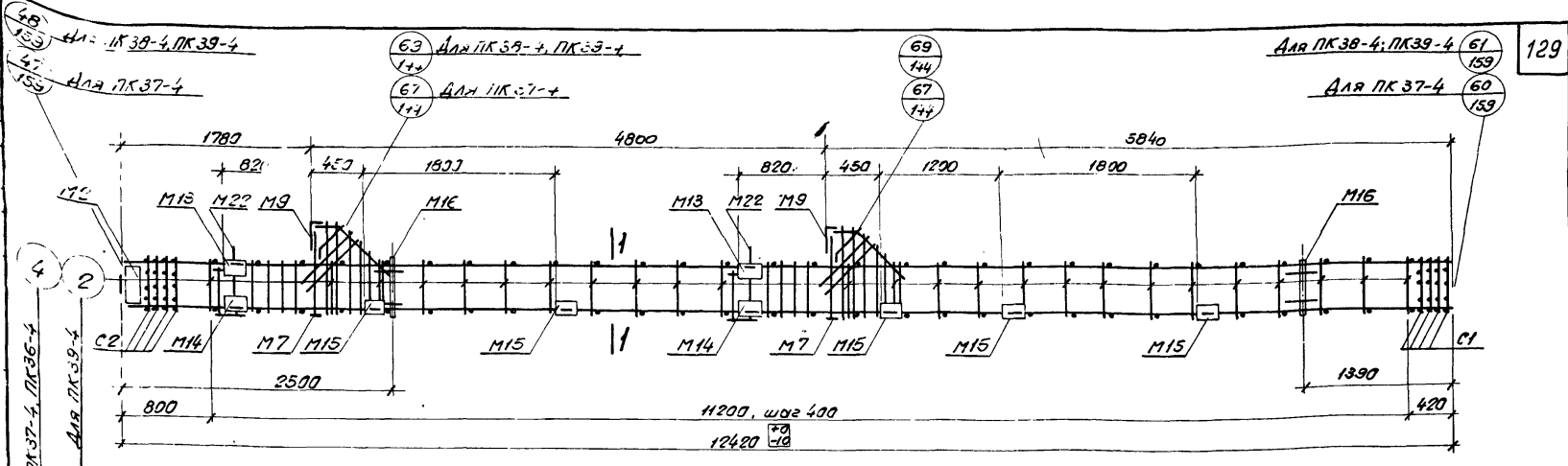
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа		
ПК37-3	КР40	2	167	ПК37-3 (продол-жение)	4	50	231	ПК38-3	КР41	2	167		
	M2	1	174		47	16			M2, M5, M7, M9, M12-M16, C1, поз. 4, 47, 50-56, 72 см. ПК37-3				
	M5	2	175		50	?			Вес ПК38-3=6984кг				
	M7	2	175		57	4			КР42	2	167		
	M9	2	176		52	4							
	M12	2	177		53	2			ПК39-3	2	50	231	
	M13	2			54	2							M2, M5, M7, M9, M12-M16, C1, поз. 4, 7, 50-56, 72 см. ПК37-3
	M14	2			55	2							Вес ПК39-3=5956кг
	M15	5			56	2							
	M16	2	178		72	1			231				
C1	8	171	Вес ПК37-3=5072кг										



Примечания:

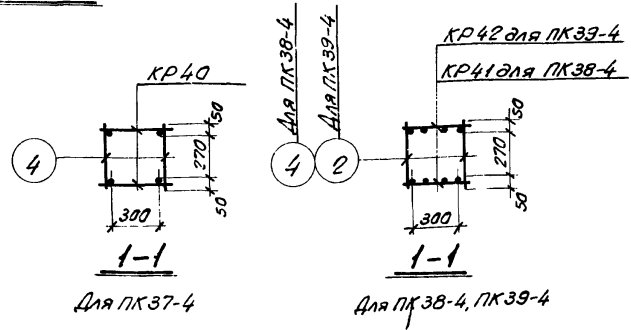
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



ПК 37-4, ПК 38-4, ПК 39-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка для	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка для	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка для	Кол. шт.	№ листа
ПК37-4	КР40	2	167	ПК37-4 (продол- жение)	47	16	231	ПК38-4	КР41	2	167
	М2	1	174		50	2			М2, М7, М3, М13 ÷ М16, М22, С1, поз. 4, 47, 50 ÷ 56, 72		
	М7	2	175		51	4			см. ПК 37-4		
	М9	2	176		52	4			Вес ПК 38-4 = 48 кг		
	М13	2			53	2	172		КР42	2	167
	М14	2	177		54	2			2	50	231
	М15	5			55	2			М2, М7, М3, М13 ÷ М16, М22, С1, поз. 47, 53 ÷ 56, 72		
	М16	2	178		56	2			см. ПК 37-4		
	М22	2	180		72	1	231		Вес ПК 33-4 = 590,8 кг.		
	С1	8	171								
4	50	231									



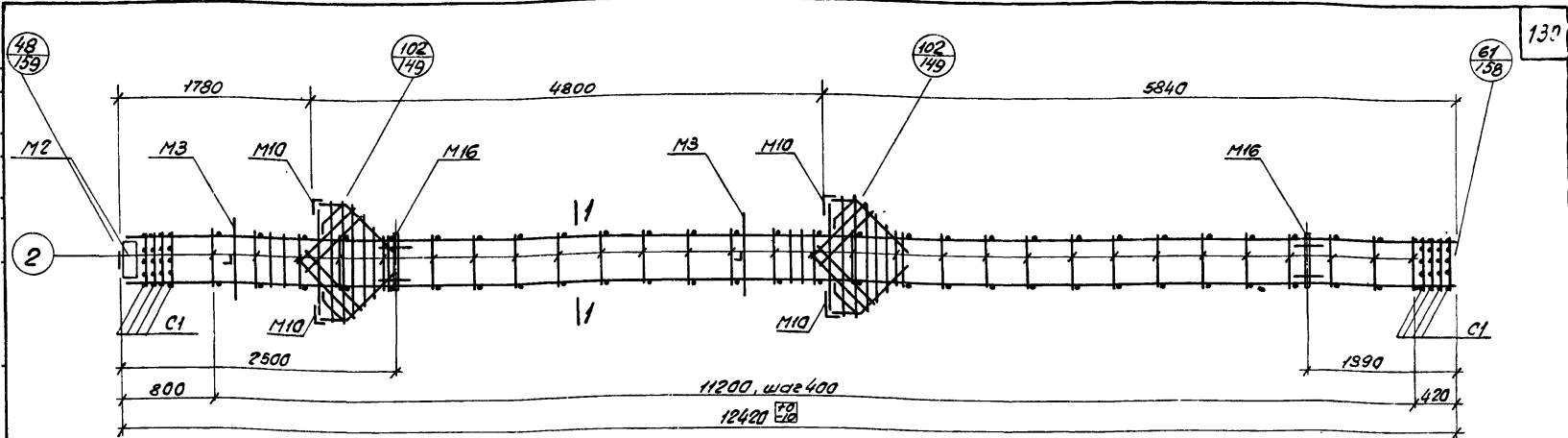
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

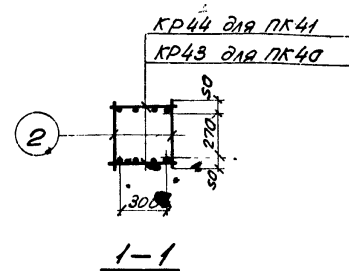
ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 37-4, ПК 38-4, ПК 39-4

ЛУ 22-2/70
Лист 112



ПК40, ПК41



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК40	КР43	2	168	ПК40 (продолжение)	51	8	172	ПК41	КР44	2	168
	М2	1	174		56	2	М2, М3, М10, М16, С1, поз. 2, 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66, 72 см. ПК40				
	М3	2	174		63	4					
	М10	4	176		64	2					
	М16	2	178		65	2					
	С1	3	171		66	2					
	2	58	231		72	1			231		
47	8		Вес ПК40 = 504,1 кг			Вес ПК41 = 591,3 кг					
50	4	172									

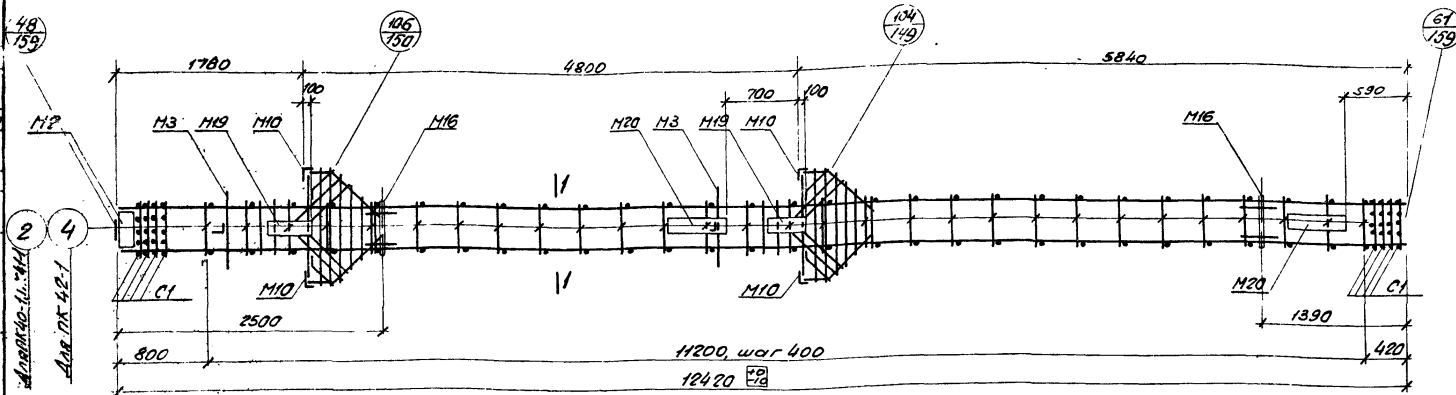
Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

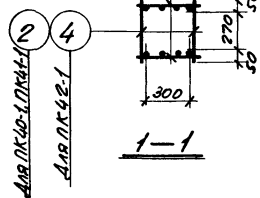
Пространственные каркасы
ПК40, ПК41

УИ 22-2/70
Лист 113



ПК 40-1, ПК 41-1, ПК 42-1

КР 41 для ПК 42-1
 КР 44 для ПК 41-1
 КР 43 для ПК 40-1



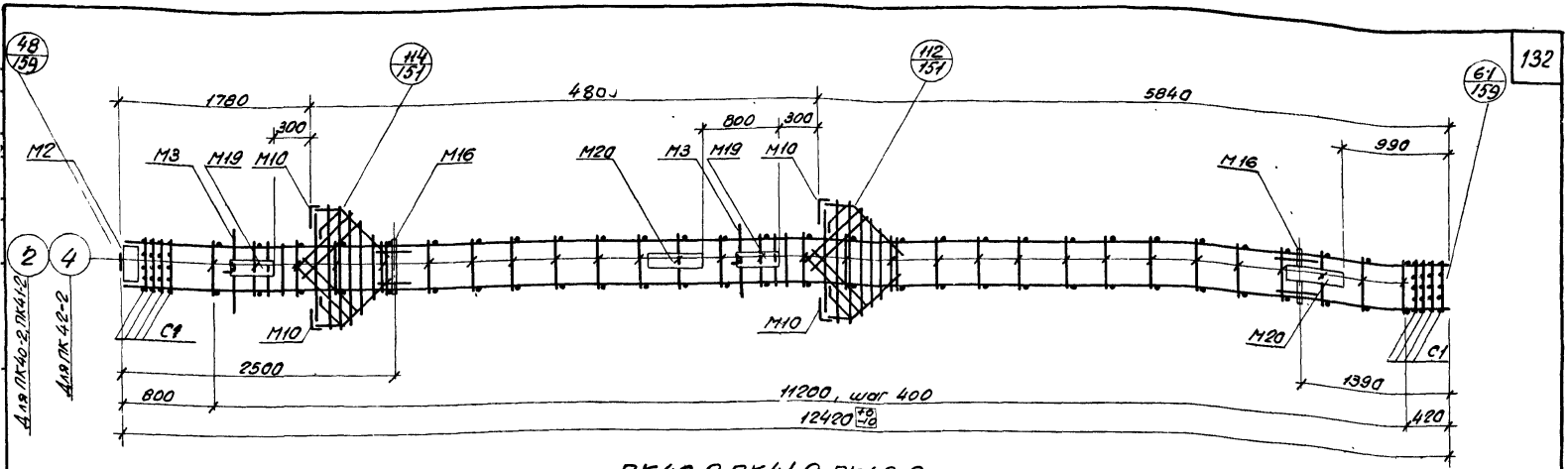
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка изде- простр. каркаса	Марка изде- лия	Кол-ч шт.	№ листы	Марка простр. каркаса	Марка изде- лия	Кол-ч шт.	№ листы	Марка простр. каркаса	Марка изде- лия	Кол-ч шт.	№ листы	
ПК 40-1	КР 43	2	168	ПК 40-1 (продол- жение)	51	8	172	ПК 41-1 (продол- жение)	M19, M20, C1, поз. 2, 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66, 72 см. ПК 40-1			
	M2	1	174		56	2						
	M3	2			63	4						
	M10	4	176		64	2	173					
	M16	2	178		65	2						
	M19	2	179		66	2						
	M20	2			72	1	231		ПК 42-1	КР 41 2 167 4 58 231 M2, M3, M10, M16, M19, M20, C1, поз. 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66, 72 см. ПК 40-1		
	C1	8	171		Вес ПК 40-1-800,1 кг							
	2	58	231		КР 44 2 168							
	47	8			ПК 41-1							
50	4	172	M2, M3, M10, M16,									
				Вес ПК 42-1-742 кг								

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 40-1, ПК 41-1, ПК 42-1	ЛУ 22-2/70
		Лист 114

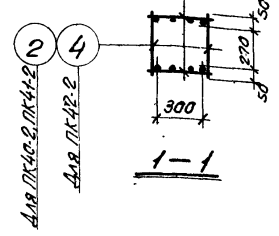


ПК40-2, ПК41-2, ПК42-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

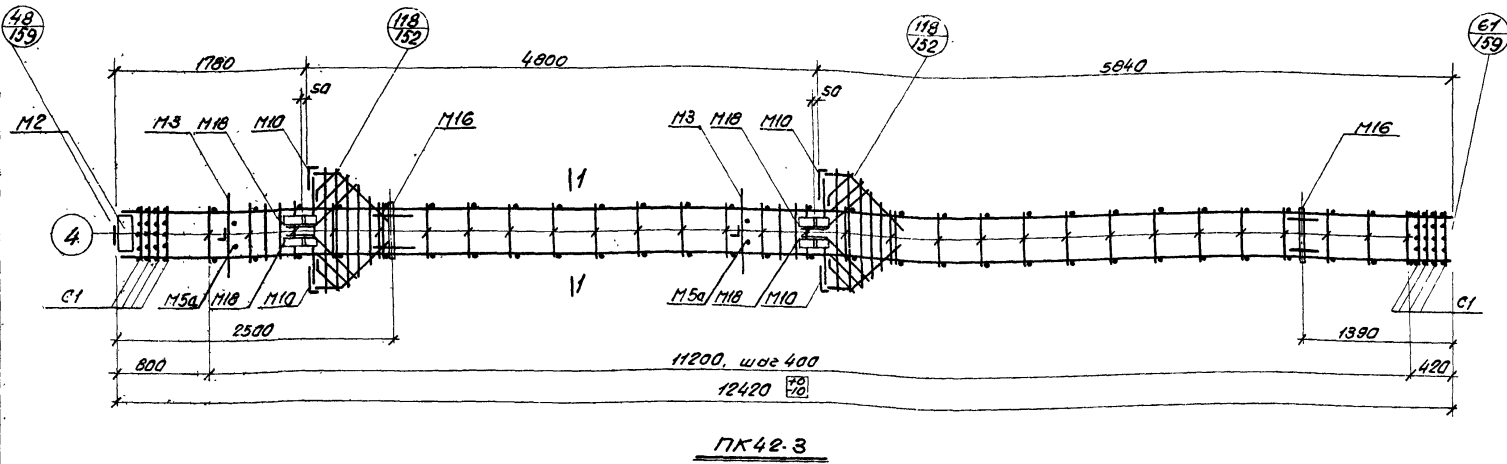
Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листа
ПК40-2	КР43	2	168	ПК40-2 (продол-жение)	51	3	172	ПК41-2 (продол-жение)	М19, М20, С1, поз. 2, 4, 7, 50, 51, 56, 63÷66, 72 см ПК40-2	2	167
	М2	1	174		56	2	4		58	231	
	М3	2	174		63	4	12		1	231	
	М10	4	176		64	2	2		158	167	
	М16	2	178		65	2	2		58	231	
	М19	2	179		66	2	2		58	231	
	М20	2	179		72	1	231		М2, М3, М10, М16, М19, М20, С1, поз. 4, 7, 50, 51, 56, 63÷66, 72 см. ПК40-2	2	158
	С1	8	171		Вес ПК40-2-3001кг	КР44	2		158	ПК42-2	Вес ПК42-2-113кг
	2	58	231		ПК41-2	М2, М3, М10, М16,					
	47	8	172								
50	4	172									

КР41 для ПК42-2
КР44 для ПК41-2
КР43 для ПК40-2

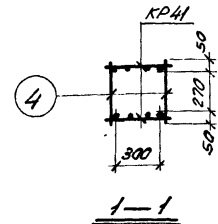


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



ПК42-3



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка арм. изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка арм. изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка арм. изде-лия	Кол-во шт.	№ листа
ПК42-3	КР4	2	167	ПК42-3 (продол-жение)	С1	8	171	ПК42-3 (продол-жение)		65	2
	М2	1	174		4	58	231		66	2	173
	М3	2			47	8			72	1	231
	М5а	2	175		50	4			74	8	173
	М10	4	176		56	2	172		Вес ПК42-3-7737кг		
	М16	2			63	4					
	М18	4	178		64	2	173				

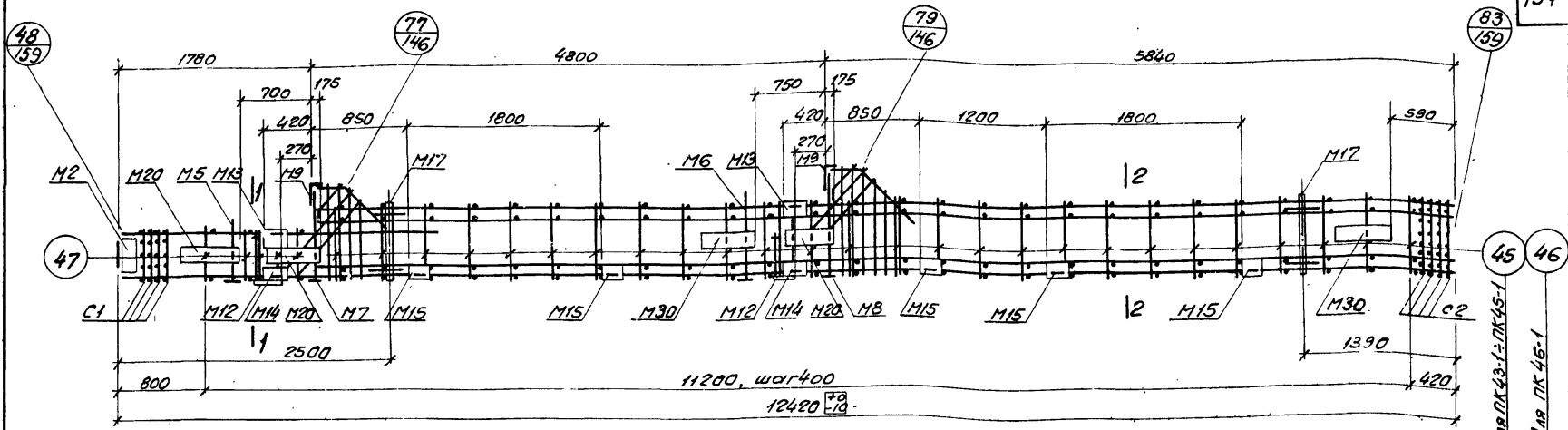
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК42-3

У122-2/70
Лист 116



ПК 43-1, ПК 44-1, ПК 45-1, ПК 46-1

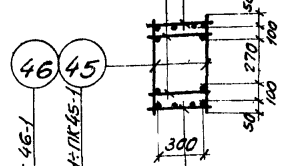
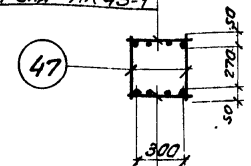
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК 43-1	КР 24	1	165	ПК 43-1 (продолжение)	48	4	231	ПК 45-1	КР 26	1	165	
	КР 46	1			50	2			КР 44	1		
	КР 47	1	168		51	4			КР 49	1	168	
	КР 51	2			57	2	172		КР 52	2		
	М 2	1	174		58	1			М 2, М 5, М 9, М 12, М 15, М 17, М 20, М 30, С 1, С 2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 43-1			
	М 5	1			59	1						
	М 6	1	175		60	2						
	М 7	1			61	2	173					
	М 8	1			62	2						
	М 9	2	176		72	1	231					
	М 12	2										
	М 13	2	177									
	М 14	2										
	М 15	5										
	М 17	2	178									
М 20	3	179										
М 30	2	181										
С 1	4	171										
С 2	4											
45	52	231										
47	10											
				ПК 44-1	КР 25	1	165	ПК 46-1	М 2, М 5, М 9, М 12, М 15, М 17, М 20, М 30, С 1, С 2, поз. 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 43-1			
					КР 43	1						
					КР 48	1	168					
					КР 52	2						
					Вес ПК 43-1-8045 кг							
					КР 27	1	165					
					КР 45	1						
					КР 50	1	168					
					КР 52	2						
					46	52	231					
					Вес ПК 44-1-8783 кг							
					Вес ПК 45-1-9693 кг							
					Вес ПК 46-1-9887 кг							

КР 27 для ПК 46-1
 КР 26 для ПК 45-1
 КР 25 для ПК 44-1
 КР 24 для ПК 43-1

КР 52 для ПК 44-1 = ПК 46-1
 КР 51 для ПК 43-1

КР 50 для ПК 46-1
 КР 49 для ПК 45-1
 КР 48 для ПК 44-1
 КР 47 для ПК 43-1



КР 46 для ПК 43-1
 КР 43 для ПК 44-1
 КР 44 для ПК 45-1
 КР 45 для ПК 46-1

КР 46 для ПК 43-1
 КР 43 для ПК 44-1
 КР 44 для ПК 45-1
 КР 45 для ПК 46-1

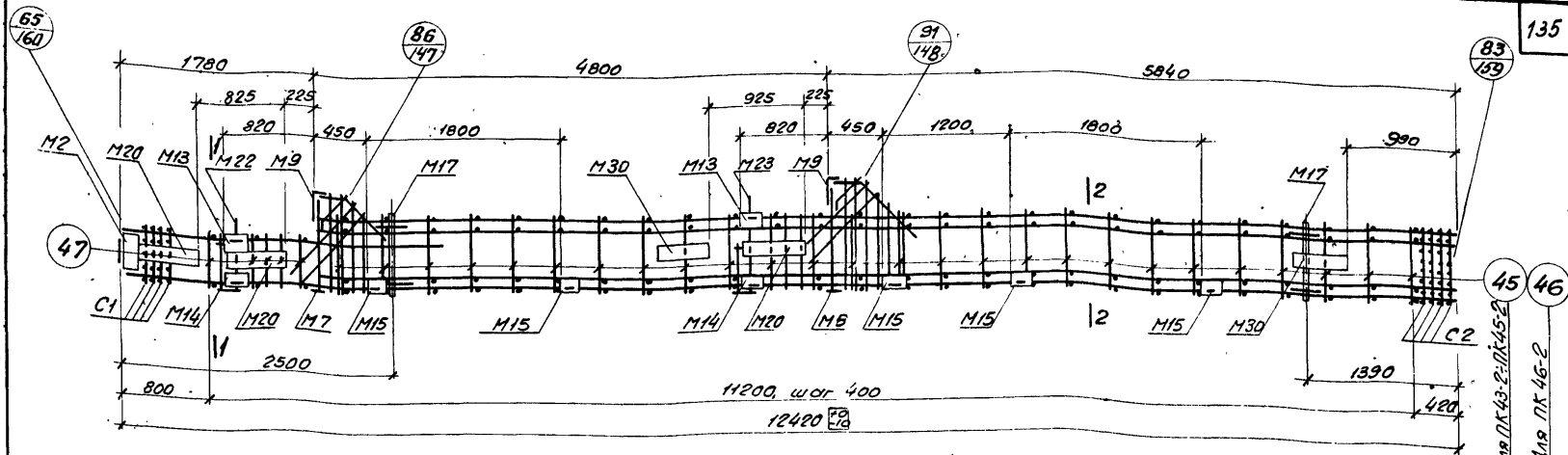
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 43-1, ПК 44-1, ПК 45-1, ПК 46-1

ЦУ 22-2/70
Лист 117



ПК43-2, ПК44-2, ПК45-2, ПК46-2

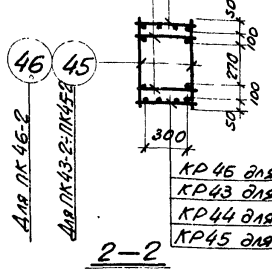
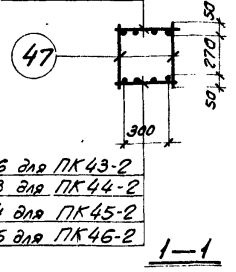
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка проств. каркаса	Марка арм. изде.	Кол-во шт.	№ листа	Марка проств. каркаса	Марка арм. изде.	Кол-во шт.	№ листа	Марка проств. каркаса	Марка арм. изде.	Кол-во шт.	№ листа	
ПК43-2	КР24	1	165	ПК43-2 (продолжение)	48	4	231	ПК45-2	КР26	1	165	
	КР46	1			50	2			КР44	1		
	КР47	1	168		51	4			КР49	1	168	
	КР51	2			57	2	172		КР52	2		
	М2	1	174		58	1			М2, М7, М9, М13, М15, М17, М20, М22, М23, М30, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК43-2			
	М7	1	175		59	1			Вес ПК45-2-9845 кг			
	М8	1	176		60	2			КР27	1	165	
	М9	2	176		61	2	173		КР45	1		
	М13	2			62	2			КР50	1	168	
	М14	2	177		72	1	231		КР52	2		
	М15	5			Вес ПК43-2-7997 кг				46	52	231	
	М17	2	178		КР25	1	165		М2, М7, М9, М13, М15, М17, М20, М22, М23, 430, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК43-2			
	М20	3	179		КР43	1	168		Вес ПК46-2-10819 кг			
	М30	2	181		КР48	1	168					
	М22	1	180		КР52	2						
С1	4	171	М2, М7, М9, М13, М15, М17, М20, М22, М30, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК43-2									
С2	4		Вес ПК44-2-8739 кг									
45	52	231										
47	10											

КР27 для ПК46-2
 КР26 для ПК45-2
 КР25 для ПК44-2
 КР24 для ПК43-2

КР52 для ПК44-2 и ПК46-2
 КР51 для ПК43-2

КР50 для ПК46-2
 КР49 для ПК45-2
 КР48 для ПК44-2
 КР47 для ПК43-2



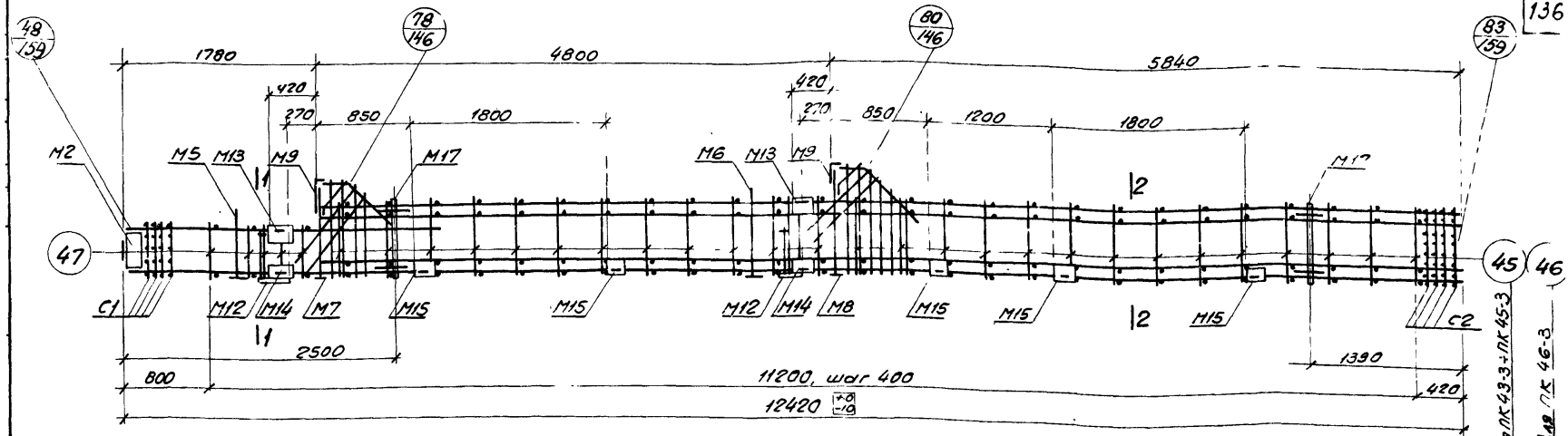
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
 ПК43-2, ПК44-2, ПК45-2, ПК46-2

ИИ 22-2/70
 Лист 118



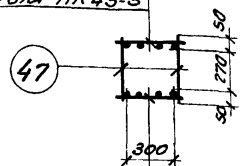
ПК43-3, ПК44-3, ПК45-3, ПК46-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

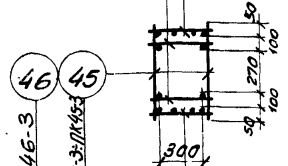
Марка пр-стр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пр-стр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пр-стр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа		
ПК43-3	КР24	1	165	ПК43-3 (продолжение)	48	4	231	ПК45-3	КР26	1	165		
	КР46	1			50	2			КР44	1			
	КР47	1	168		51	4			КР49	1	168		
	КР51	2			57	2	172		КР52	2			
	М2	1	174		58	1			М2, М5-М9, М12-М15, М17, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК43-3				
	М5	1			59	1			Вес ПК45-3=807,9кг	КР27	1	165	
	М6	1	175		60	2			КР45	1			
	М7	1			61	2	173		КР50	1	168		
	М8	1			62	2			КР52	2			
	М9	2	176		72	1	231		46	52	231		
	М12	2					Вес ПК43-3=643,1кг		М2, М5-М9, М12-М15, М17, С1, С2, поз. 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК43-3				
	М13	2	177				КР25		1	165	КР46	3	231
	М14	2					КР43		1	168	КР45	1	
	М15	5					КР48		1	168	КР50	1	168
	М17	2	178				КР52		2		КР52	2	
С1	4	171			КР50	1	168	М2, М5-М9, М12-М15, М17, С1, С2, поз. 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК43-3					
С2	4				КР43	1	168	Вес ПК46-3=925,9кг					
45	52				КР48	1	168						
47	10	231			КР52	2							

- КР27 для ПК46-3
- КР26 для ПК45-3
- КР25 для ПК44-3
- КР24 для ПК43-3

- КР52 для ПК44-3 ÷ ПК46-3
- КР51 для ПК43-3
- КР50 для ПК46-3
- КР49 для ПК45-3
- КР48 для ПК44-3
- КР47 для ПК43-3



- КР45 для ПК43-3
- КР43 для ПК44-3
- КР44 для ПК45-3
- КР45 для ПК46-3

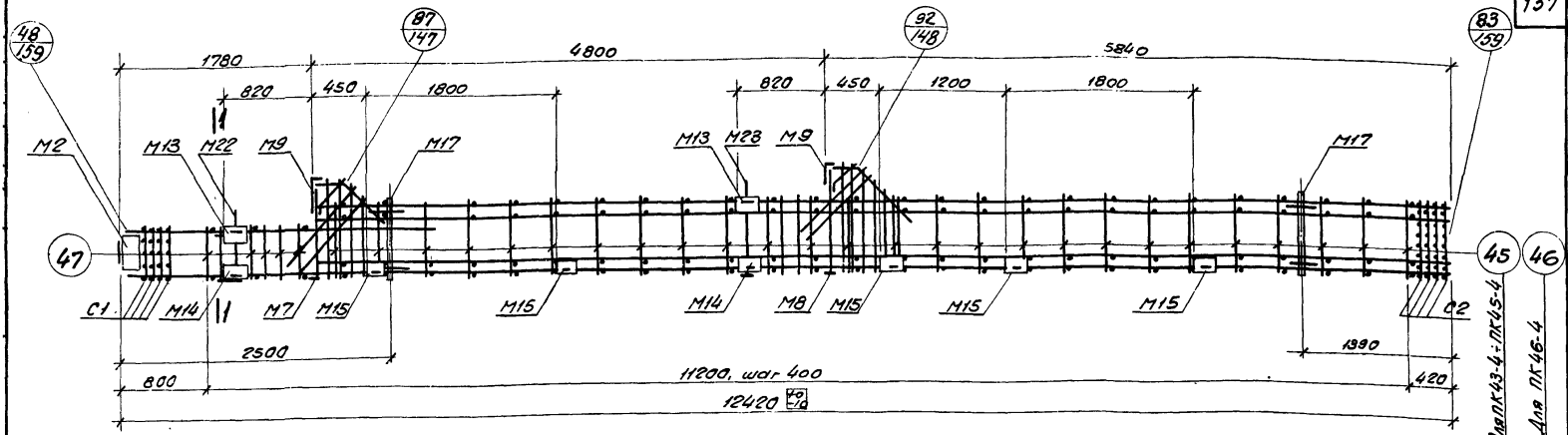


- КР46 для ПК43-3
- КР43 для ПК44-3
- КР44 для ПК45-3
- КР45 для ПК46-3

Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК43-3, ПК44-3, ПК45-3, ПК46-3	УУ22-2/70
		Лист 119



ПК 43-4, ПК 44-4, ПК 45-4, ПК 46-4

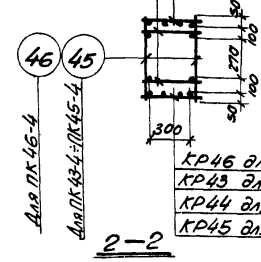
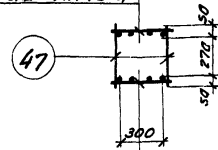
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листы	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листы	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-во шт.	№ листы					
ПК 43-4	КР24	1	165	ПК 43-4 (продол-жение)	50	2	172	ПК 45-4	КР26	1	165					
	КР46	1			51	4			КР44	1	168					
	КР47	1	168		57	2			КР49	1						
	КР51	2			58	1			КР52	2						
	М2	1	174		59	1			М2, М7, М8, М13 = М15, М17, М22, М23, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 43-4							
	М8	1	175		60	2			Вес ПК 45-4 = 803,1 кг							
	М9	2	176		61	2			ПК 46-4	46	52	231				
	М13	2			62	2							КР27	1	165	
	М14	2	177		72	1							КР45	1		
	М15	5			Вес ПК 43-4 = 630,3 кг								КР50	1	168	
	М17	2	178		КР25	1							165	КР52	2	
	М22	1	180		КР48	1							168	М2, М7, М8, М13 = М15, М17, М22, М23, С1, С2, поз. 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 43-4		
	М23	1			КР52	2								Вес ПК 46-4 = 803,1 кг		
	С1	4	171		М2, М7, М8, М13 = М15, М17, М22, М23, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 57-62, 72 см. ПК 43-4											
	С2	4			Вес ПК 44-4 = 712,3 кг											
45	52															
47	10	231														
48	4															

КР27 для ПК 46-4
 КР26 для ПК 45-4
 КР25 для ПК 44-4
 КР24 для ПК 43-4

КР 52 для ПК 44-4 = ПК 46-4
 КР51 для ПК 43-4

КР50 для ПК 46-4
 КР49 для ПК 45-4
 КР48 для ПК 44-4
 КР47 для ПК 43-4



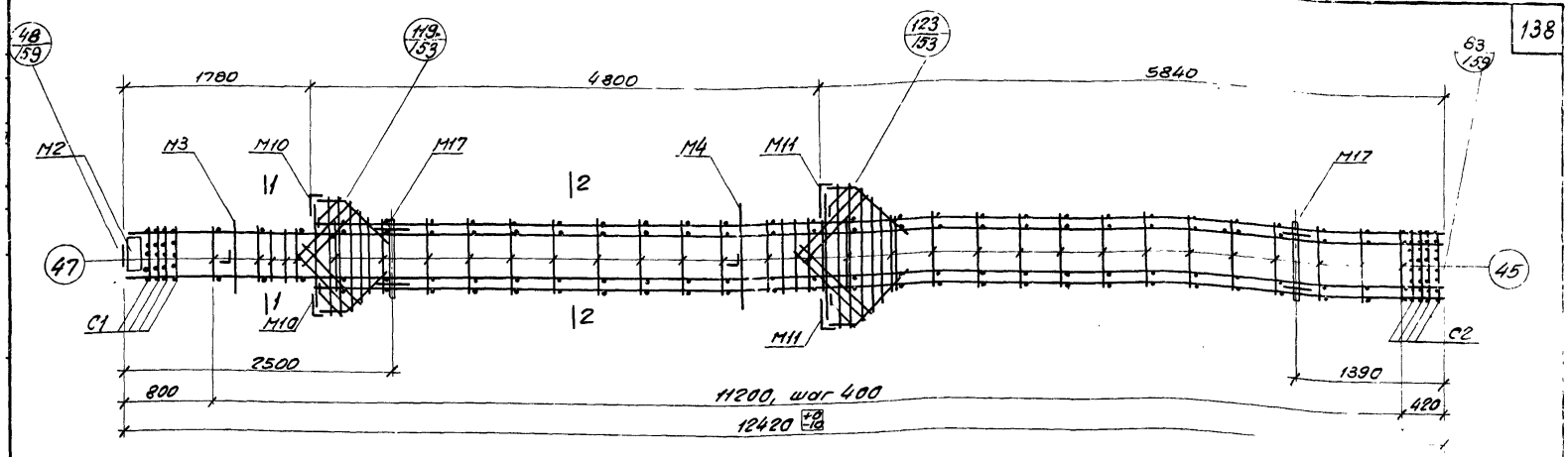
КР46 для ПК 43-4
 КР43 для ПК 44-4
 КР44 для ПК 45-4
 КР45 для ПК 46-4

КР46 для ПК 43-4
 КР43 для ПК 44-4
 КР44 для ПК 45-4
 КР45 для ПК 46-4

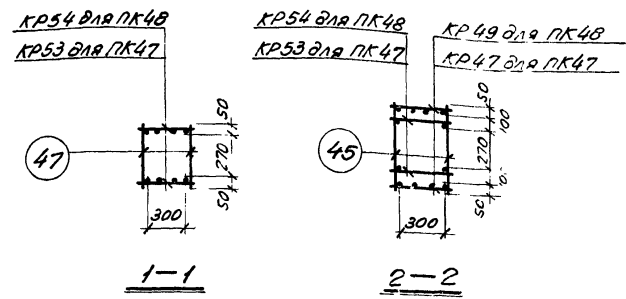
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 43-4, ПК 44-4, ПК 45-4, ПК 46-4	ИУ 22-2/70
		Лист 124



ПК 47, ПК 48



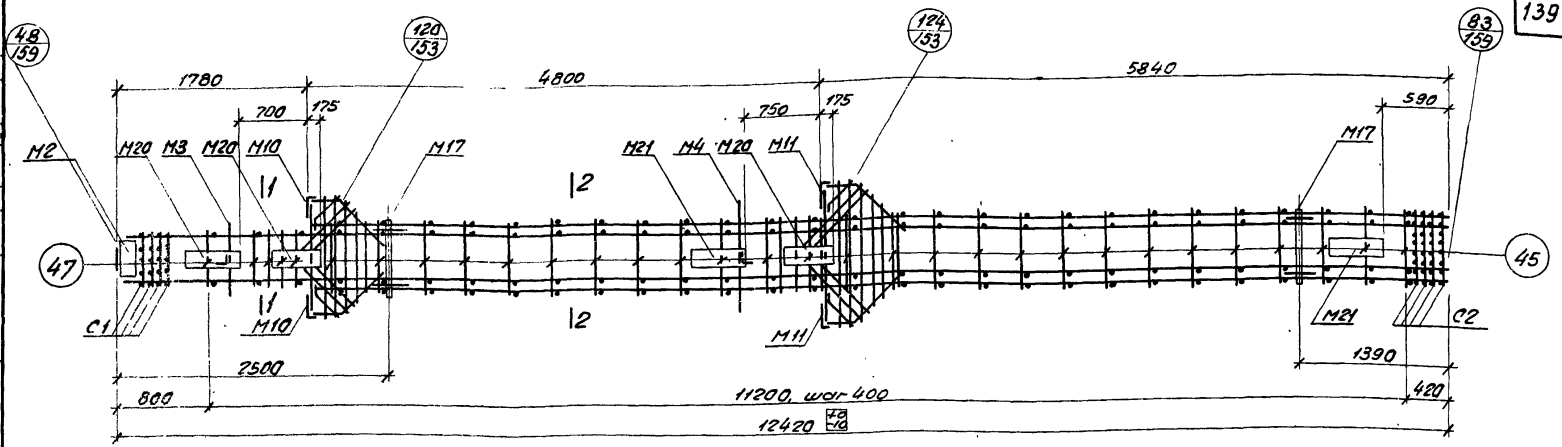
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изде. для	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изде. для	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изде. для	Кол-ч шт.	№ листа		
ПК 47	КР47	2	168	ПК 47 (продол. ниже)	45	52	231	ПК 47 (продол. ниже)	71	2	173		
	КР53	2	169		47	10			231	72	1	231	
	М2	1			48	6			ПК 48	Вес ПК 47-614,9 кг			
	М3	1	174		50	4		172		КР49	2	168	
	М4	1			51	8				КР54	2	159	
	М10	2	176		61	2				М2-М4, М10, М11, М17, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 61, 67-72 см.			
	М11	2	178		67	2		173		ПК 47			
	М17	2	178		68	1				Вес ПК 48-8095 кг			
	С1	4			69	2							
	С2	4	171		70	2							

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

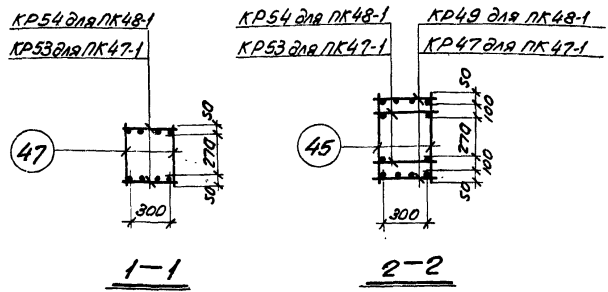
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 47, ПК 48	Уч. 22-2/70
		Лист 121



ПК47-1, ПК48-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркасов	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркасов	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркасов	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа
ПК47-1	КР47	2	168	ПК47-1 (продол-жение)	С2	4	171	ПК47-1 (продол-жение)	71	2	173
	КР53	2	169		45	52	72		1	231	
	М2	1	174		47	10	ПК48-1	Вес ПК47-1-1927кг	КР49	2	168
	М3	1			48	6			КР54	2	169
	М4	1			50	4			М2=М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, поз. 45, 47, 48, 50, 51, 61, 67=72 см. ПК47-1		
	М10	2			51	8			Вес ПК48-1-9783кг		
	М11	2	61		2						
	М17	2	178		67	2					
	М20	3	179		68	1				173	
	М21	2	179		69	2					
С1	4	171	70	2							



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в алаудке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 16/.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК47-1, ПК48-1	УУ22-2/70
		Лист 12.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

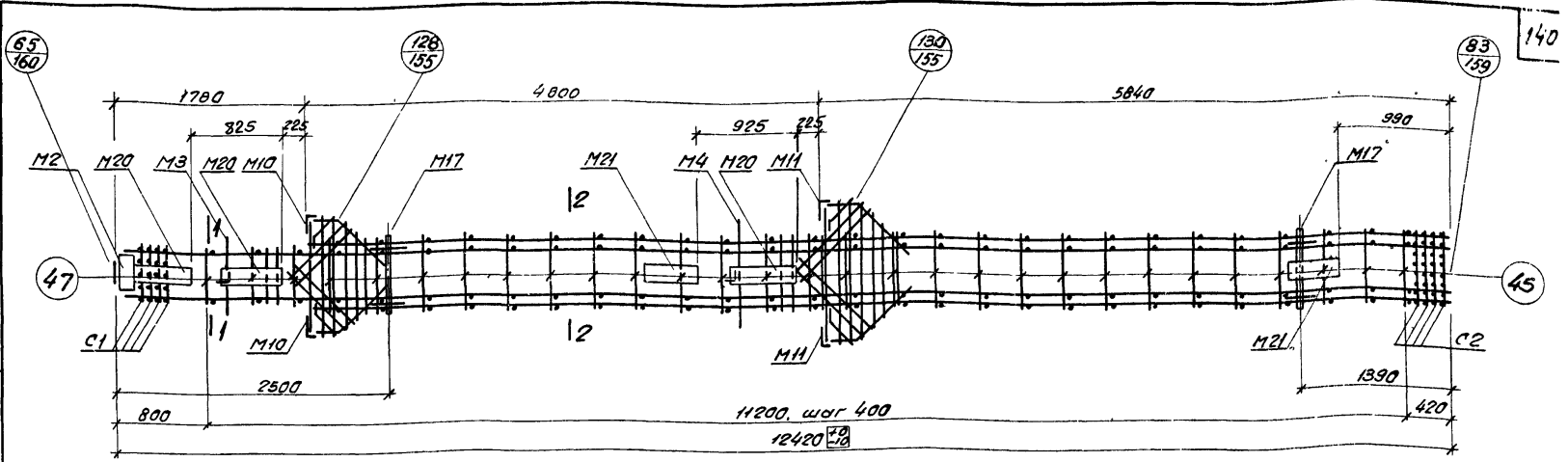
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ22 – 2/70

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 4,8 м и 6,0 м

ПРОДОЛЖЕНИЕ

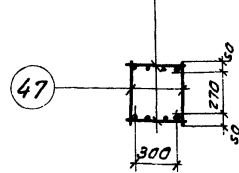


ПК 47-2, ПК 48-2

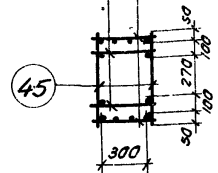
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка узде. лия	Кол-ч шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка узде. лия	Кол-ч шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка узде. лия	Кол-ч шт	№ листа	
ПК 47-2	КР47	2	168	ПК 47-2 (продол- жение)	С2	4	171	ПК 47-2 (продол- жение)	71	2	173	
	КР53	2	169		45	52	231		72	1	231	
	М2	1			47	10		ПК 48-2	Вес ПК 47-2-7997 кг			
	М3	1	174		48	6			КР49	?	168	
	М4	1			50	4	172		КР54	2	169	
	М10	2	176		51	8			М2-М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, поз 45, 47, 48, 50, 51, 61, 67-72 см ПК 47-2			
	М11	2			61	2			Вес ПК 48-2-9783 кг			
	М17	2	178		67	2	173					
	М20	3	179		68	1						
	М21	2			69	2						
С1	4	171	70	2								

КР54 для ПК 48-2
КР53 для ПК 47-2
КР49 для ПК 48-2
КР47 для ПК 47-2



1-1

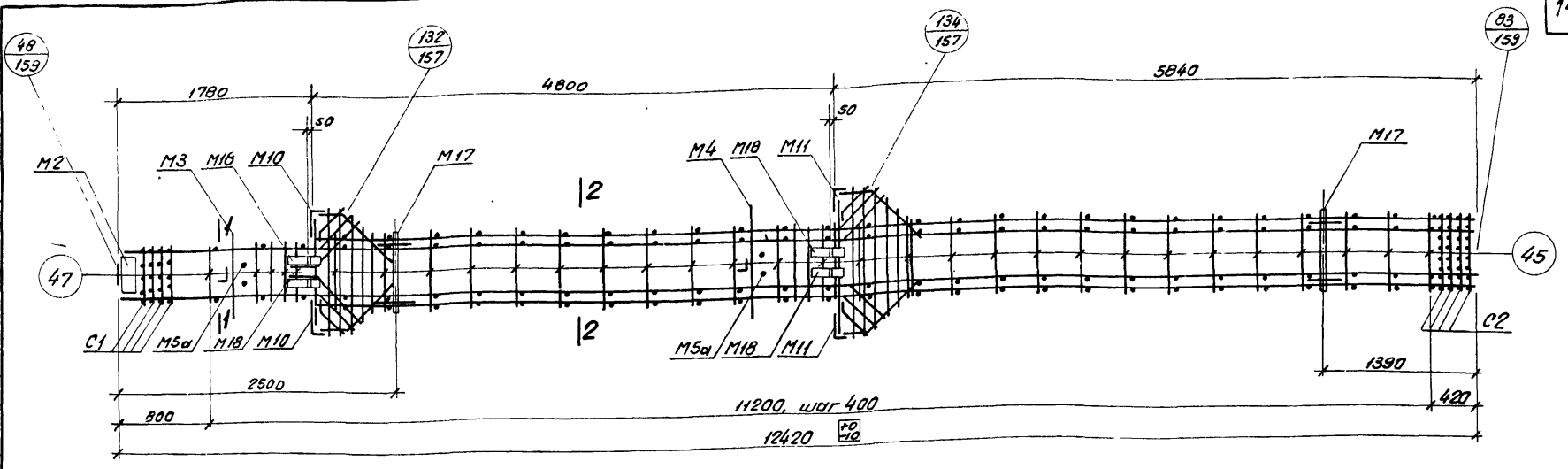


2-2

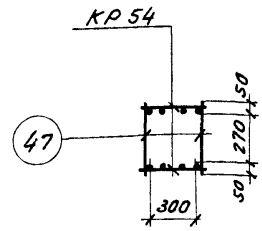
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

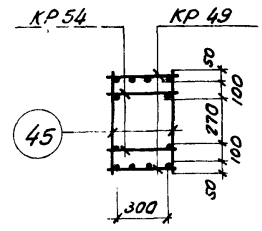
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 47-2, ПК 48-2	ли 22-270
		Лист 123



ПК 48-3



1-1



2-2

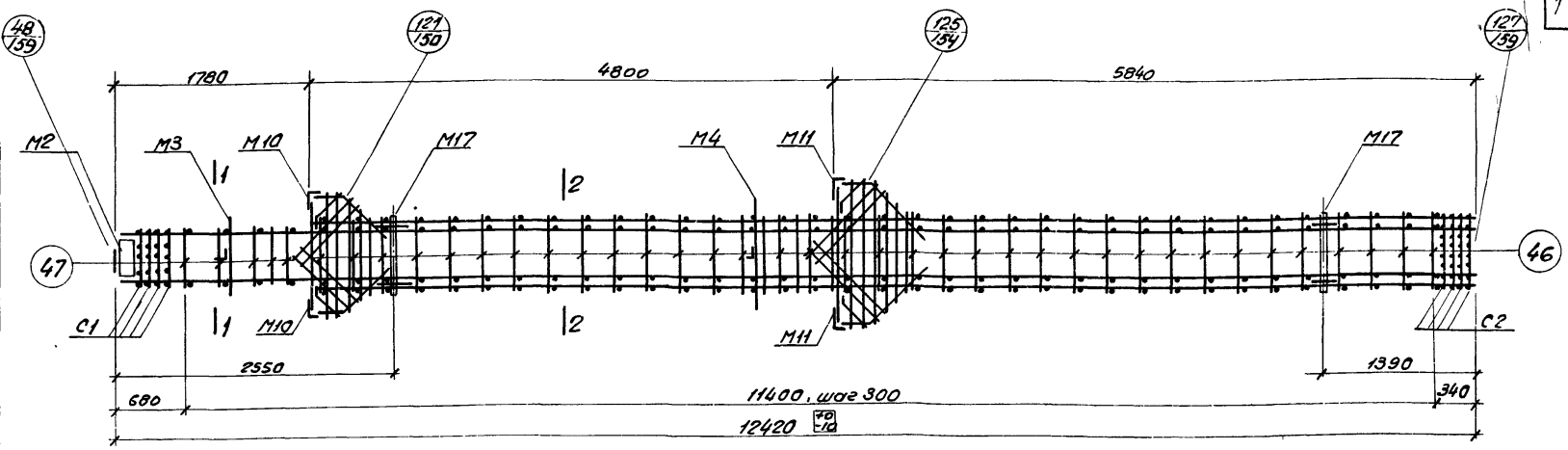
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка заделки	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка заделки	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка заделки	Кол-ч шт.	№ листа
ПК 48-3	KP 49	2	168	ПК 48-3 (продолжение)	M 18	4	178	ПК 48-3 (продолжение)	68	1	Вес ПК 48-3-322 кг
	KP 54	2	169		C 1	4	171		69	2	
	M 2	1	174		C 2	4			70	2	
	M 3	1			45	52	71		2	231	
	M 4	1	47		10	72	1		173		
	M 5a	2	175		48	6	74			8	
	M 10	2	176		50	4	172				
	M 11	2			61	2					
	M 17	2	178	62	2	173					

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 48-3	ИИ 22-2/70	
		Лист	124

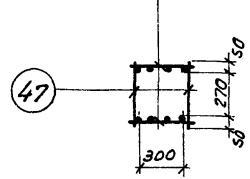


ПК 49, ПК 50

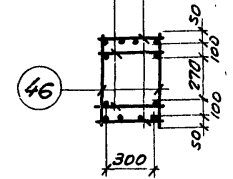
КР56 для ПК50
КР55 для ПК49

КР56 для ПК50
КР55 для ПК49

КР58 для ПК50
КР57 для ПК49



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	
ПК49	КР55	2	169	ПК49	46	70	231	ПК50 (продолжение)	ПК49	71	2	173
	КР57	2			47	10			72	1	231	
	М2	1			48	6			Вес ПК49=956,9 кг			
	М3	1	174		50	4	172		КР56	2	169	
	М4	1	176		51	8	173		КР58	2	М2: М4, М10, М11, М17, С1, С2, поз. 46, 47, 48, 50, 51, 61, 67-72 см. ПК49	
	М10	2			61	2						
	М11	2	178		67	2						
	М17	2	171		68	1						
	С1	4	171		69	2			Вес ПК50=1165,1 кг			
	С2	4			70	2						

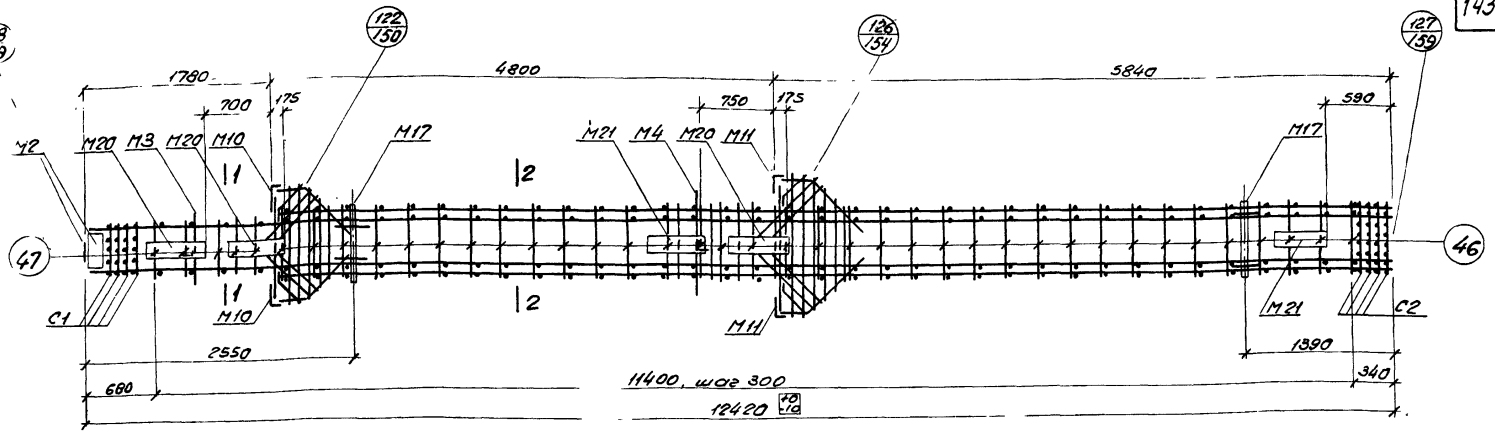
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК49, ПК50

ИИ 22-2/70
Лист 125



ПК49-1, ПК50-1

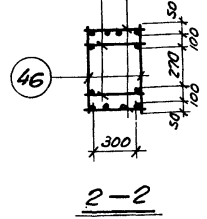
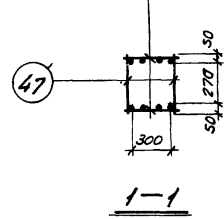
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК49-1	КР55	2	169	ПК49-1 (продолжение)	С2	4	171	ПК49-1 (продолжение)	71	2	173
	КР57	2			46	70	72		1	231	
	М2	1			47	10	Вес ПК49-1-11445кг				
	М3	1	174		48	8	231		КР56	2	169
	М4	1			50	4				172	
	М10	2			176	51	8		ПК50-1		М2: М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, поз. 46, 47, 48, 50, 51, 61, 67-72 ст. ПК49-1 Вес ПК50-1-13129кг
	М11	2				61	2				
	М17	2	67			2					
	М20	3	179		68	1	173				
	М21	2			69	2					
С1	4	70		2							

КР56 для ПК50-1
КР55 для ПК49-1

КР56 для ПК50-1
КР55 для ПК49-1

КР58 для ПК50-1
КР57 для ПК49-1



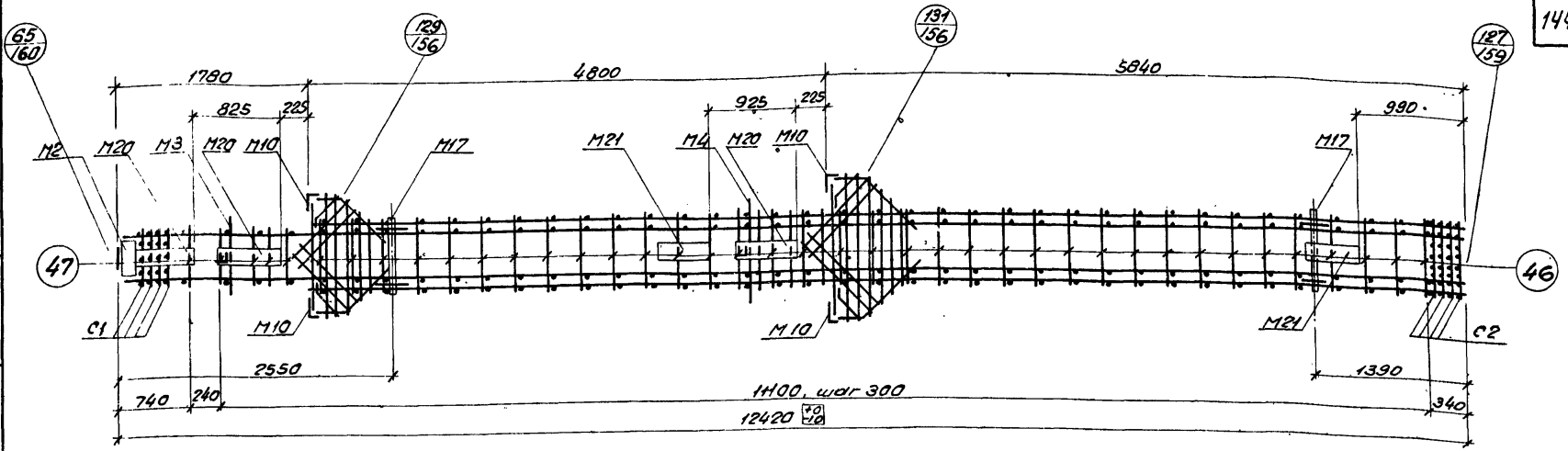
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК49-1, ПК50-1

ЛИ22-2/70
Лист 126



ПК49-2, ПК50-2

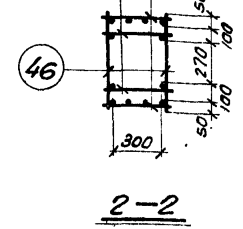
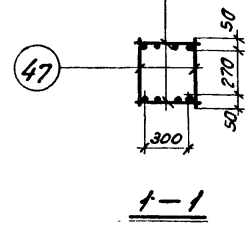
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка проств. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка проств. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка проств. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК49-2	КР55	2	169	ПК49-2 (продолжение)	С2	4	171	ПК49-2 (продолжение)	71	2	173	
	КР57	2			46	70	231		72	1	231	
	М2	1	174		47	10	231		Вес ПК49-2: 1145 кг			
	М3	1			48	6						
	М4	1	176		50	4	172		ПК50-2	КР56	2	169
	М10	2			51	8	М2: М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, поз. 46, 47, 48, 50, 51, 61, 67-72 см ПК49-2.					
	М11	2	61		2	173			КР58	2		
	М17	2	67		2				Вес ПК50-2: 1345 кг			
	М20	3	68		1							
	М21	2	179		69				2			
С1	4	171	70	2								

КР56 для ПК50-2
КР55 для ПК49-2

КР56 для ПК50-2
КР55 для ПК49-2

КР58 для ПК50-2
КР57 для ПК49-2



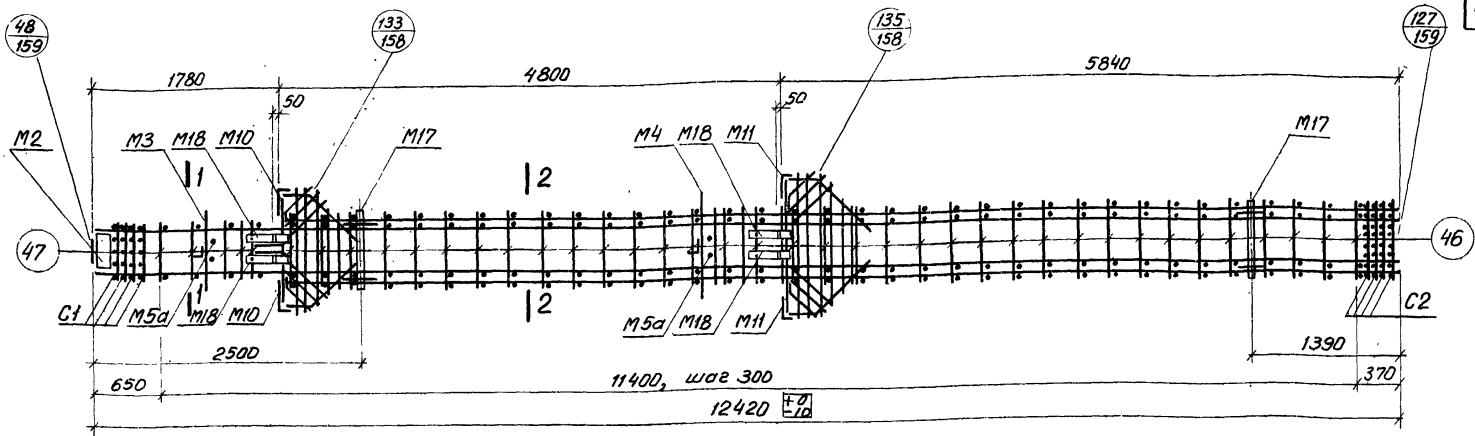
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

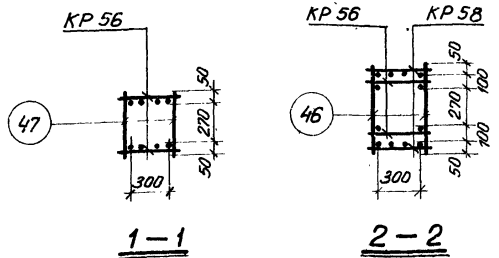
ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК49-2, ПК50-2

ИИ 22-2/70
Лист 127



ПК 50-3

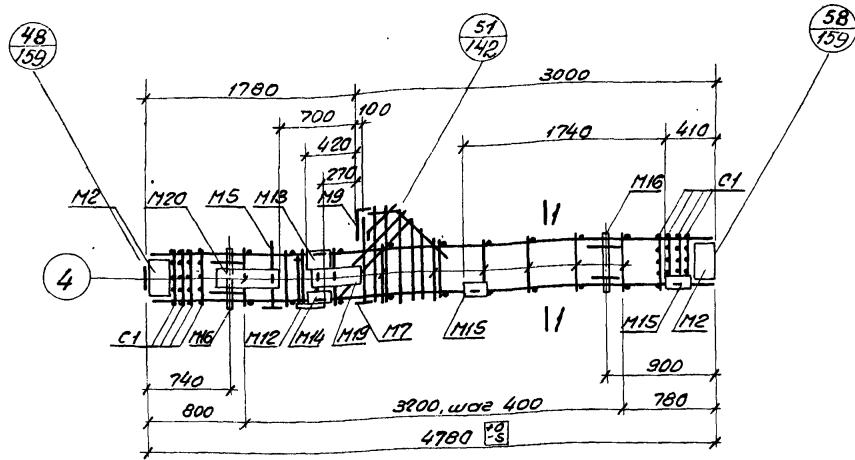


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

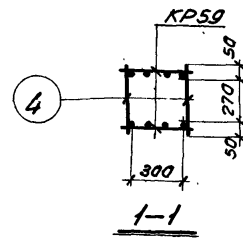
Марка прастр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа			
												ПК 50-3 (продолжение)	ПК 50-3 (продолжение)	ПК 50-3 (продолжение)
ПК 50-3	КР 56	2	169	ПК 50-3 (продолжение)	M18	4	178	ПК 50-3 (продолжение)	68	1	173			
	КР 58	2			С1	4	171		69	2				
	M2	1			С2	4	47		10	231		70	2	
	M3	1			46	70	48		6	172		71	2	
	M4	1	47		10	231	50		4	172		72	1	231
	M5a	2	175		48	6	173		74	8		173	Вес ПК 50-3 - 1287,5 кг.	
	M10	2	176		61	2								
	M11	2	178		67	2								
M17	2													

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



ПК51-1



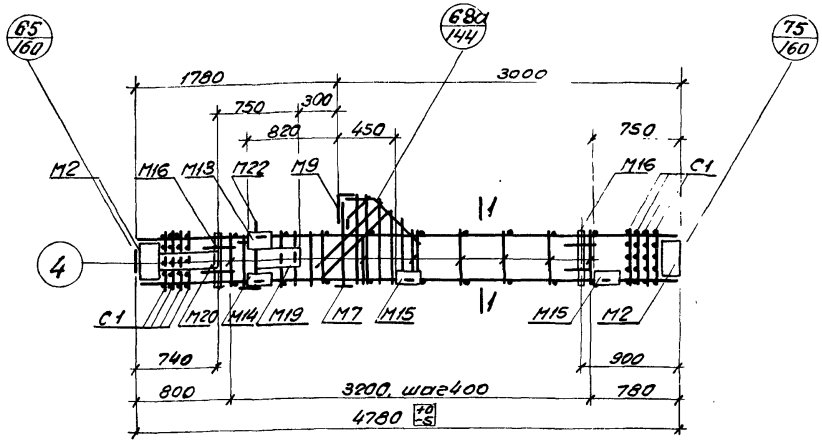
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК51-1	КР50	2	159	ПК51-1 (продолжение)	M15	2	177	ПК51-1 (продолжение)	51	2	172	
	M2	2	174		M16	2	178		52	2		
	M5	1	175		M19	1	179		53	1		
	M7	1	176		M20	1	179		54	1		
	M9	1	176		C1	8	171		55	1		
	M12	1	177		4	14	231		56	1		
	M13	1	177		47	8	---		72	1		231
	M14	1	---		50	1	172		Вес ПК51-1: 3849 кг			

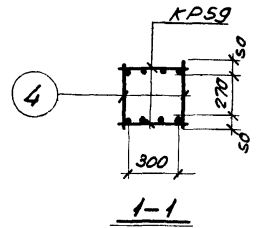
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в алалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК51-1	ИЛ.22-2/70
		Лист 129



ПК 51-2



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК51-2	KPS9	2	169	ПК51-2 (продолжение)	M19	1	179	ПК51-2 (продолжение)	52	2	231
	M2	2	174		M20	1	180		53	1	
	M7	1	175		M22	1	180		54	1	
	M19	1	176		C1	8	171		55	1	
	M13	1			4	14	231		56	1	
	M14	1	177		47	8			72	1	
	M15	2			50	1	172		вс ПК51-2-3785 кг		
M16	2	178	51	2							

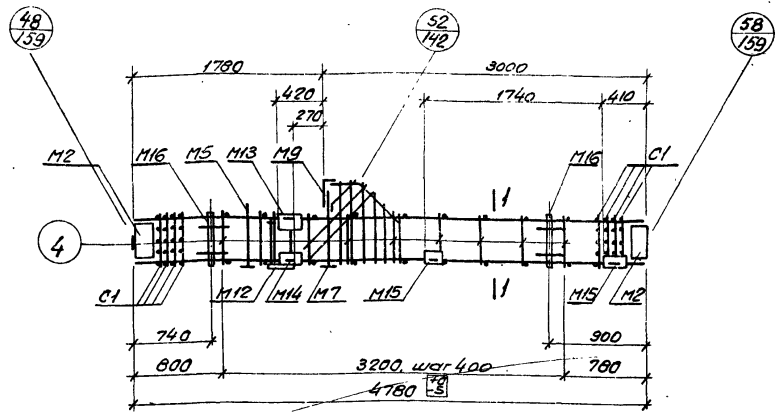
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Прием крепления закладных деталей см. на листе 'б'.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

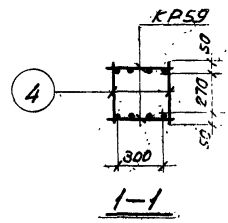
ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 51-2

ИИ 22-2/70
Лист 130



ПК51-3



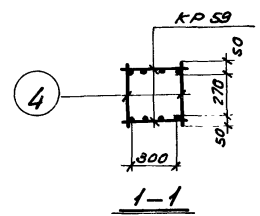
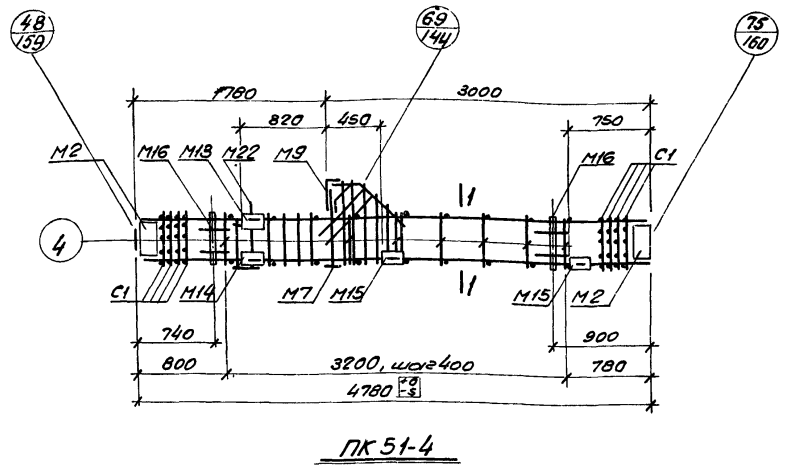
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа
ПК51-3	КР59	2	169	ПК51-3 (продол-жение)	M15	2	177	ПК51-3	53	1	172
	M2	2	174		M16	2	178		54	1	
	M5	1	175		C1	8	171		55	1	
	M7	1	176		4	14	231		56	1	
	M9	1	176		47	8	231		72	1	
	M12	1	177		50	1	172		Вес ПК51-3 = 332 кг		
	M13	1	177		51	2	172				
	M14	1	177		52	2	172				

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК51-3	ИИ 22-2/70
		Лист 73

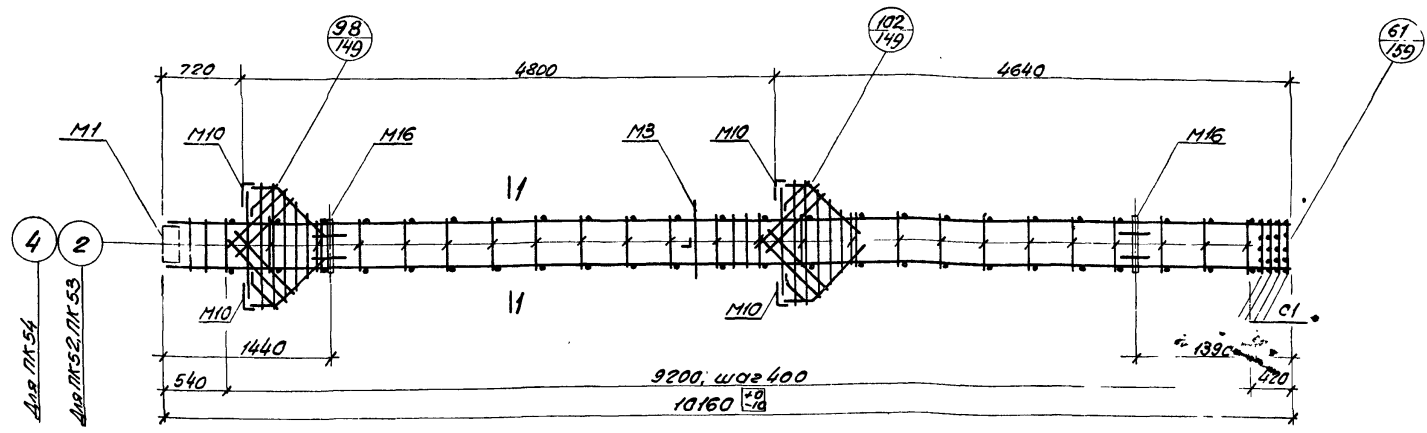


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листы	Марка простран. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листы	Марка простран. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листы
ПК 51-4	КР 59	2	159	ПК 51-4 (продолжение)	M 22	1	180	ПК 51-4	54	1	172
	M 2	2	174		C 1	8	171		55	1	
	M 7	1	175		4	14	231		56	1	
	M 9	1	176		67	8	172		72	1	
	M 13	1	177		50	1			Вес ПК 51-4 = 3305 кг		
	M 14	1			51	2					
	M 15	2			52	2					
	M 16	2			178	53	1				

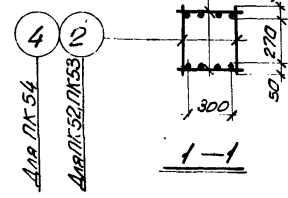
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



ПК 52, ПК 53, ПК 54

- КР62 для ПК 54
- КР61 для ПК 53
- КР60 для ПК 52

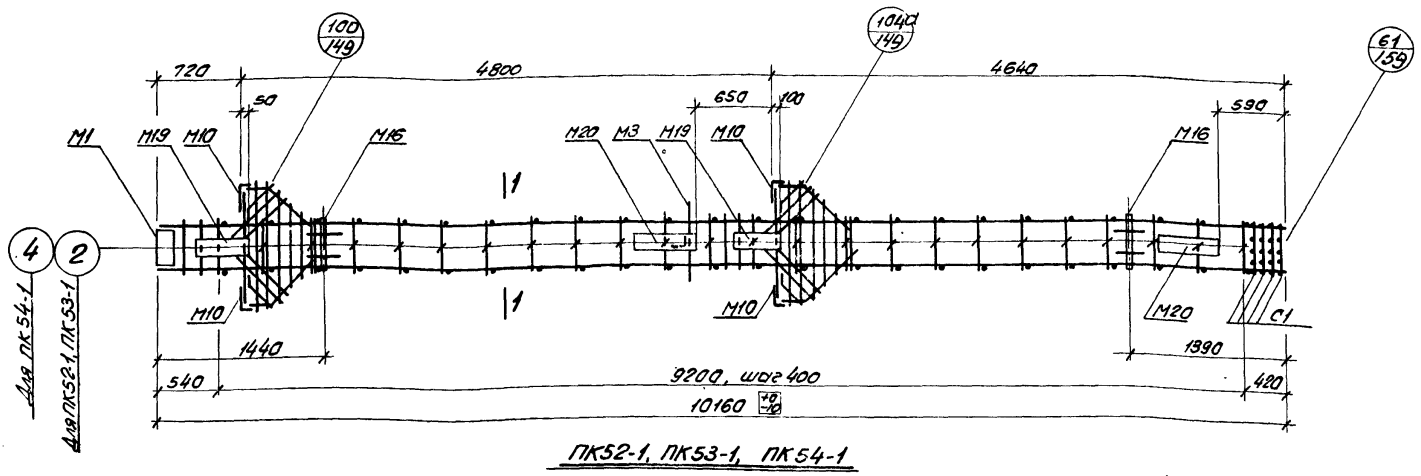


Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

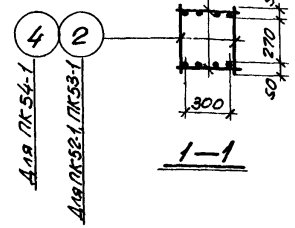
Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Колч. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Колч. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Колч. шт.	№ листа			
ПК52	КР60	2	170	ПК52 (продол- жение)	56	2	172	ПК53 (продол- жение)	47,50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК52	Вес ПК53=493,9 кг	ПК54			
	M1	1	174		63	4	173		КР62			2	170	
	M3	1			64	2						4	46	231
	M10	4	176		65	2						Вес ПК52=422,5 кг	M1, M3, M10, M16, C1, поз. 2, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК52	Вес ПК54=542,1 кг
	M16	2	178		66	2								
	C1	4	171		ПК53	Вес ПК52=422,5 кг			KP61			2	170	
	2	46	231	M1, M3, M10, M16, C1, поз. 2,										
	47	10												
	50	4	192											
	51	8												

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



КР62 для ПК54-1
 КР61 для ПК53-1
 КР60 для ПК52-1



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа		
ПК52-1	КР60	2	170	ПК52-1 (продолжение)	51	8	172	ПК53-1 (продолжение)	поз. 2, 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК52-1				
	M1	1	174		56	2			Вес ПК53-1: 5897 кг	КР62	2	170	
	M3	1			63	4				4	46	231	
	M10	4	176		64	2				ПК54-1	M1, M3, M10, M16, M19, M20, C1,		
	M16	2	178		65	2	173				поз. 47, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК52-1		
	M19	2	179		66	2					Вес ПК54-1: 6387 кг		
	M20	2											
	C1	4	171										
	2	46	231	ПК53-1	КР61	2	170						
	47	10			M1, M3, M10, M16, M19, M20, C1,								
50	4	172											

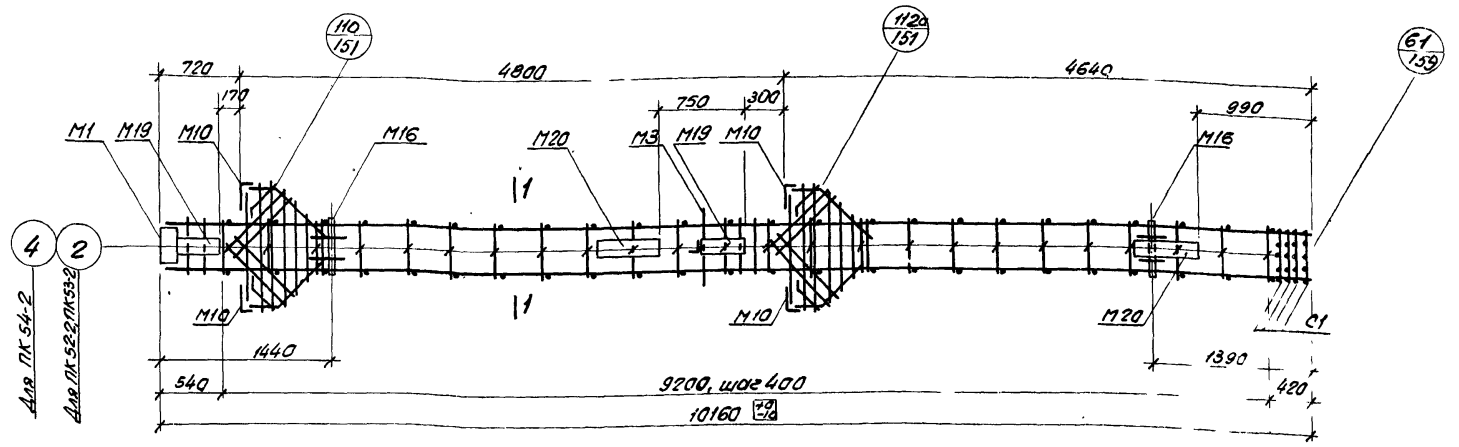
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
 ПК52-1, ПК53-1, ПК54-1

ИИ22-2/70
 Лист 134

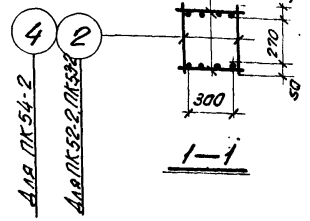


ПК 52-2, ПК 53-2, ПК 54-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

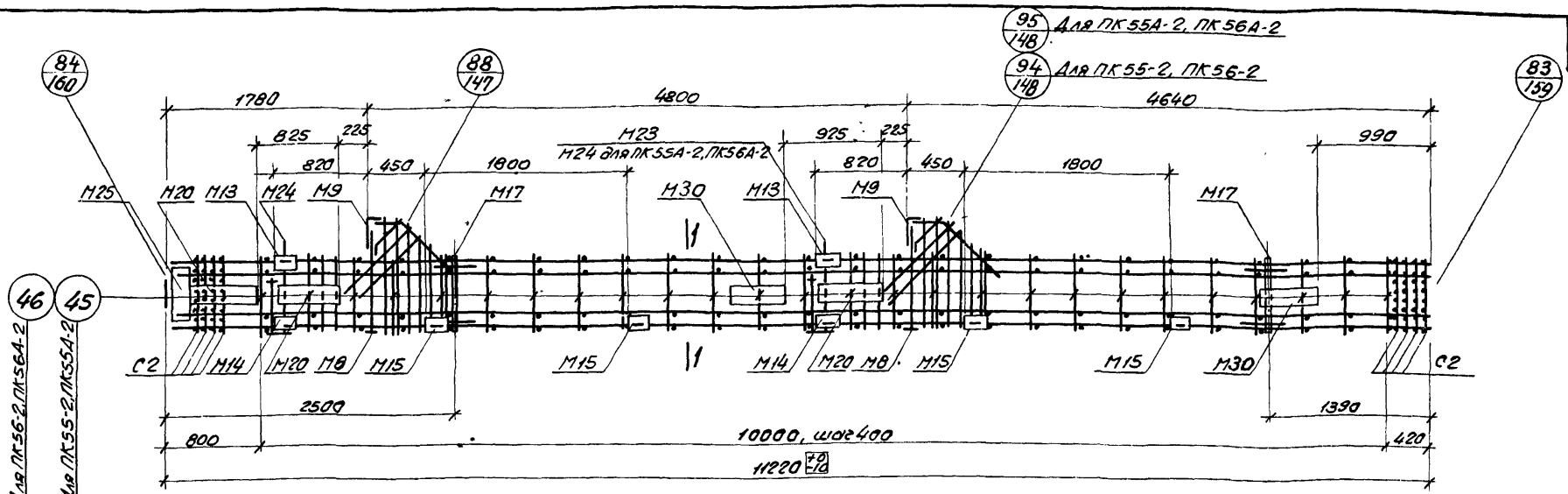
Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа
ПК52-2	КР60	2	170	ПК52-2 (продол-жение)	51	8	172	ПК53-2 (продол-жение)	поз. 2, 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК 52-2		
	М1	1	174		56	2	173		Вес ПК 53-2-589 кг		
	М3	1	176		63	4		ПК54-2	КР62	2	170
	М10	4	178		64	2			4	46	231
	М16	2	179		65	2		М1, М3, М10, М16, М19, М20, С1,			
	М19	2	179		66	2	поз. 4, 7, 50, 51, 56, 63 ÷ 66 см. ПК 52-2				
	М20	2	179	Вес ПК 52-2-519,5 кг			ПК53-2	Вес ПК 54-2-639 кг			
	С1	4	171	КР61				2	170		
	2	46	231	М1, М3, М10, М16							
	47	10		М19, М20, С1,							
50	4										

- КР62 для ПК54-2
- КР61 для ПК53-2
- КР60 для ПК52-2



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

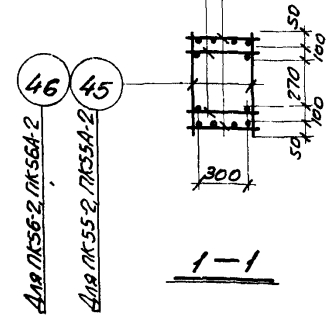


ПК55-2, ПК55А-2, ПК56-2, ПК56А-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изде. лия	Кол-ч шт.	№ листа
ПК55-2	КР9	2	163	ПК55-2 (продолжение)	48	8	231	ПК55А-2	57 ÷ 61, 73 см ПК55-2		
	КР63	2	170		50	2			(продолжение)	Вес ПК56-2: 1077,0 кг	
	М8	2	175		51	4				М24 2 181	
	М9	2	176		57	4	172			КР9, КР63, М8, М9, М13 ÷ М15, М17, М20, М30, М25, С2, поз. 45, 48, 50, 51, 57 ÷ 61, 73 см ПК55-2	
	М13	2			58	2				Вес ПК55А-2: 8578 кг	
	М14	2	177		59	2				КР12, КР64, поз. 46, см. ПК56-2;	
	М15	4			60	2				М8, М9, М13 ÷ М15, М17, М20, М30, М25, С2, поз. 48, 50, 51, 57 ÷ 61, 73 см. ПК55-2	
	М17	2	178		61	2	173			М24 см. ПК55А-2	
	М20	3	179		73	1	231			Вес ПК56А-2: 21078 кг	
	М30	2	181								
	М23	1	180								
	М24	1									
	М25	1	181								
	С2	8	171								
45	52	231									

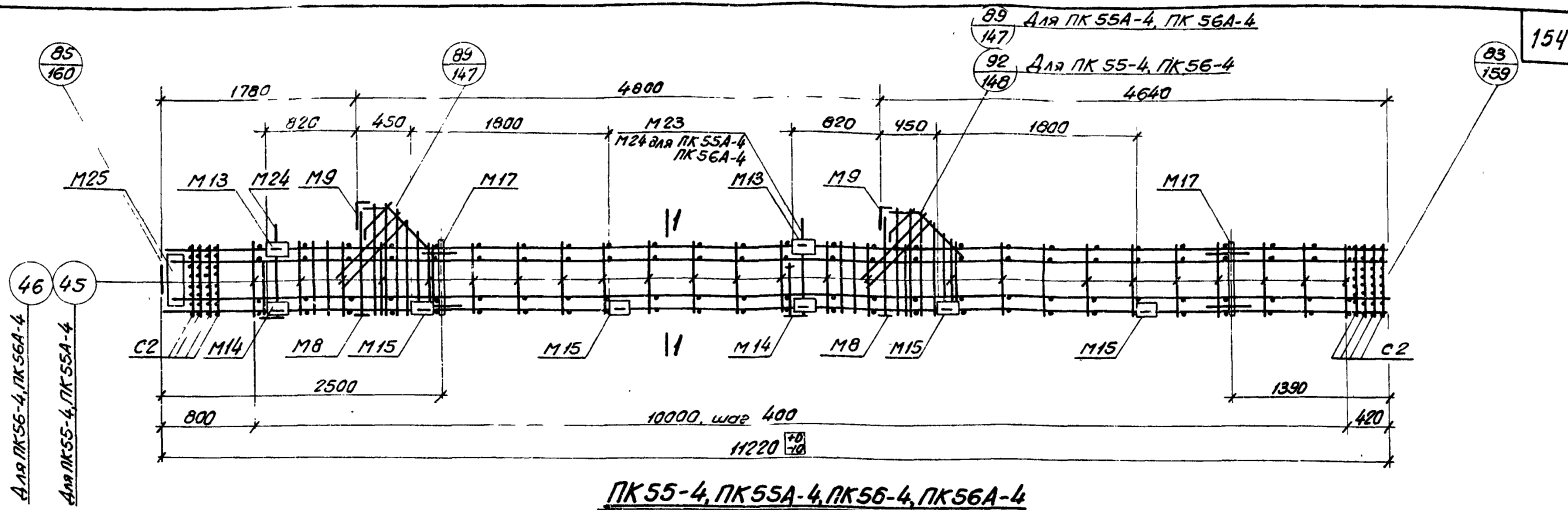
КР64 для ПК56-2, ПК56А-2
КР12 для ПК56-2, ПК56А-2
КР63 для ПК55-2, ПК55А-2
КР9 для ПК55-2, ПК55А-2



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК55-2, ПК55А-2, ПК56-2, ПК56А-2	ЛИ22-2/70
		Лист 136

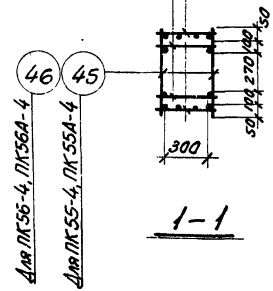


ПК 55-4, ПК 55A-4, ПК 56-4, ПК 56A-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

КР64 для ПК 56-4, ПК 56A-4 КР12 для ПК 56-4, ПК 56A-4
 КР63 для ПК 55-4, ПК 55A-4 КР9 для ПК 55-4, ПК 55A-4

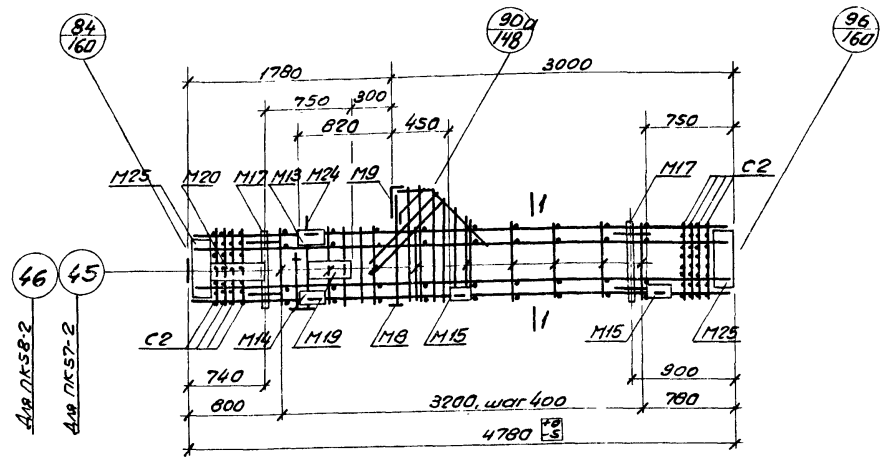
Марка пр. каркаса	Марка пр. изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пр. каркаса	Марка пр. изде-лия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пр. каркаса	Марка пр. изде-лия	Кол-во шт.	№ листа
ПК 55-4	КР9	2	163	ПК 55-4 (продол-жение)	50	2	172	ПК 56-4 (продол-жение)	51, 57 ÷ 61, 73 см. ПК 55-4		
	КР63	2	170		51	4			Вес ПК 56-4 = 915,6 кг		
	М8	2	175		57	4					
	М9	2	176		58	2			М24 2 180		
	М13	2			59	2				КР9, КР63, М8, М9, М13 ÷ М15, М17, М25, С2, поз. 45, 48, 50, 51, 57 ÷ 61, 73 см. ПК 55-4	
	М14	2	177		60	2			Вес ПК 55A-4 = 891,6 кг		
	М15	4			61	2				173	
	М17	2	178		73	1			231	Вес ПК 56A-4 = 916,8 кг	
	М23	1	180		Вес ПК 55-4 = 896,4 кг						
	М24	1	180		ПК 56-4	КР12			2	163	КР12, КР64, поз. 46 см. ПК 56-4;
	М25	1	181			КР64			2	170	
	С2	8	171		ПК 56A-4	46			52	231	М24 см. ПК 55A-4
	45	52	231			М8, М9, М13 ÷ М15, М17, М23 ÷ М25, С2, поз. 4, 8, 50			Вес ПК 56A-4 = 916,8 кг		
48	8		С2, поз. 4, 8, 50								



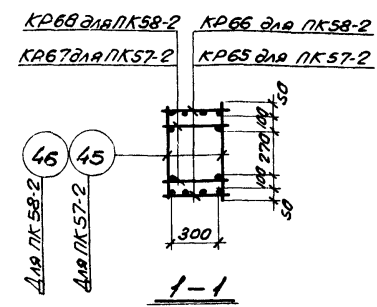
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 55-4, ПК 56-4	ИИ 22-2/70
		Лист 137



ПК57-2, ПК58-2



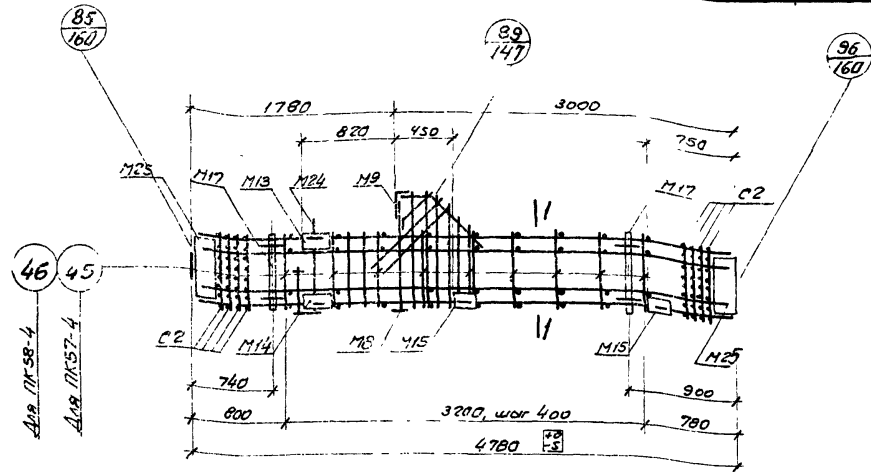
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа		
ПК57-2	КР65	2	170	ПК57-2 (продол-жение)	M25	2	181	ПК58-2 M8, M9, M13, M15, M17, M18, M20, M24, M25, C2 поз. 38, 50, 51, 57, 61, 73 см. ПК57-2	ПК57-2	73	1	231	
	КР67	2	171		C2	8	171		Вес ПК57-2=422кг	(продол-жение)			
	M8	1	175		45	18	231						
	M9	1	176		48	4			КР68	2	171		
	M13	1	177		50	1	172		46	18	231		
	M14	1			51	2			Вес ПК58-2=514,3кг.				
	M15	2	57		2	179							
	M17	2	58		1				180				
	M19	1	59		1								
	M20	1	60		1								
M24	1	61	1	173									

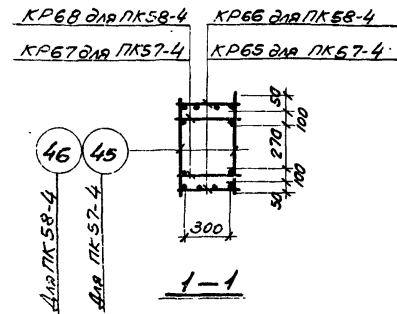
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК57-2, ПК58-2	ИЛ 2-2/70
		Лист 138



PKS7-4, PKS8-4



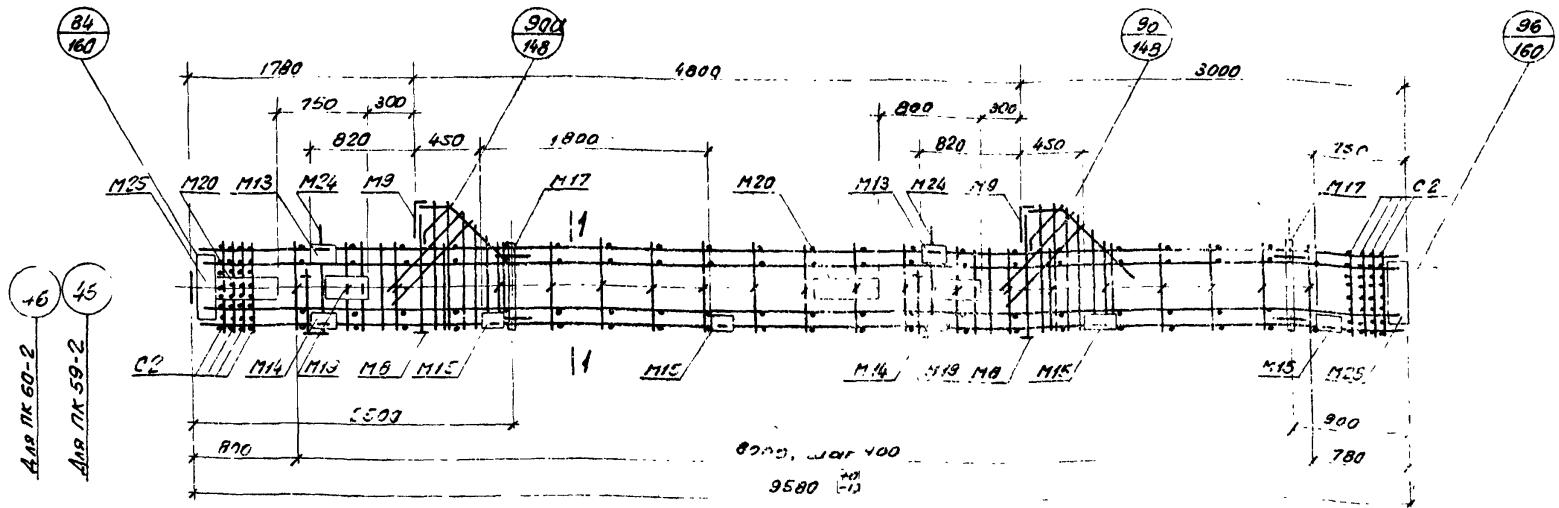
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изде-лия	Кол-ч шт.	№ листа
PKS7-4	KP65	2	170	PKS7-4 (продол-жение)	C2	8	171	PKS8-4	73	1	231
	KP67	2	171		45	18	231		Вес PKS7-4: 3149 кг		
	M8	1	175		48	4			KP66	2	170
	M9	1	176		50	1			KP68	2	171
	M13	1			51	2	172		46	18	231
	M14	1	177		57	2			M8, M9, M13-M15, M17, M24, M25, C2 поз. 48, 50, 51, 57-61, 73 см. PKS7-4		
	M15	2			58	1			Вес PKS8-4: 44 кг		
	M17	2	178		59	1					
	M24	1	180		60	1					
	M25	2	181		61	1	173				

Примечания:

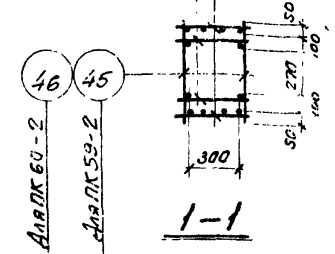
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

TK 1972	Пространственные каркасы PKS7-4, PKS8-4	УУ22-2/70
		Лист 139



ПК59-2, ПК60-2

КР35 для ПК60-2 КР38 для ПК60-2
 КР69 для ПК59-2 КР36 для ПК59-2



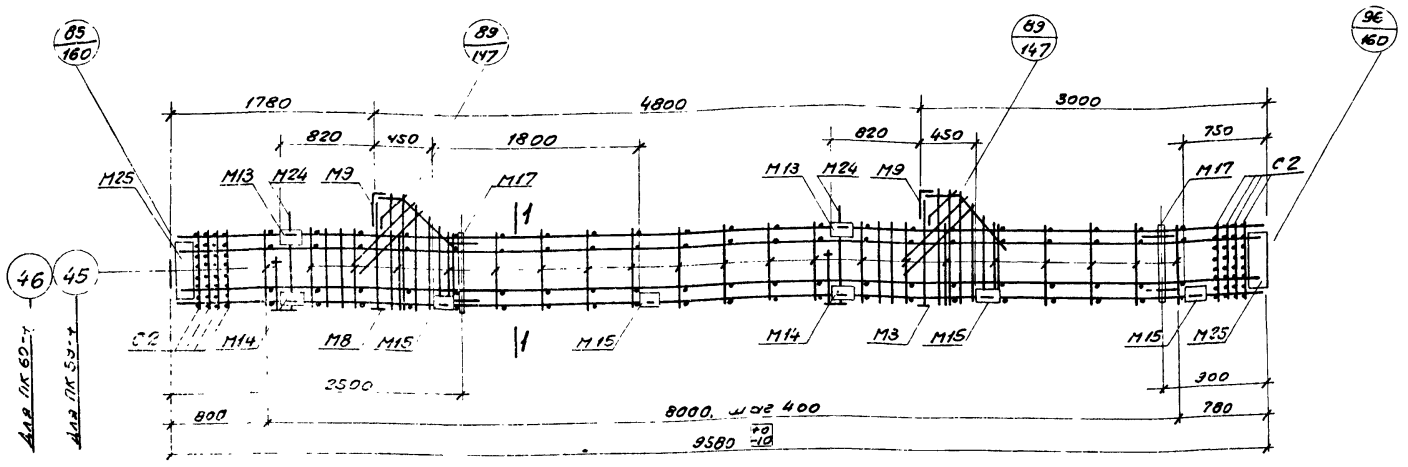
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа						
ПК59-2	КР36	2	166	ПК59-2 (продолжение)	M25	2	181	ПК60-2	ПК59-2 (продолжение)	73	1 231						
	КР69	2	171		C2	8	171		Вес ПК59-2-7362кг.	КР35	2	166					
	M8	2	175		45	42	231				КР38	2	46	42	231		
	M9	2	176		48	8						M8, M9, M13 ÷ M15, M17, M19, M20, M24, M25, C2, поз. 48, 50, 51, 57 ÷ 61, 73 см. ПК59-2				Вес ПК60-2-935,2кг.	
	M13	2	177		50	2											
	M14	2			51	4											
	M15	4			57	4											
	M17	2			178	58											2
	M19	2			179	59											2
	M20	2			180	60											2
M24	2	61		2													
									173								

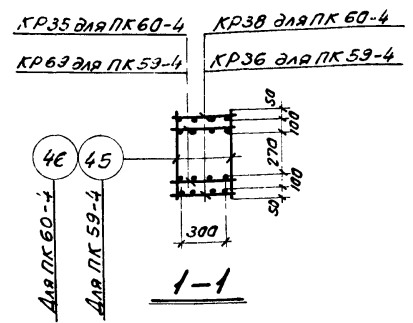
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 161.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК59-2, ПК60-2	ИИ22-2/70
		Лист 140



ПК 59-4, ПК 60-4

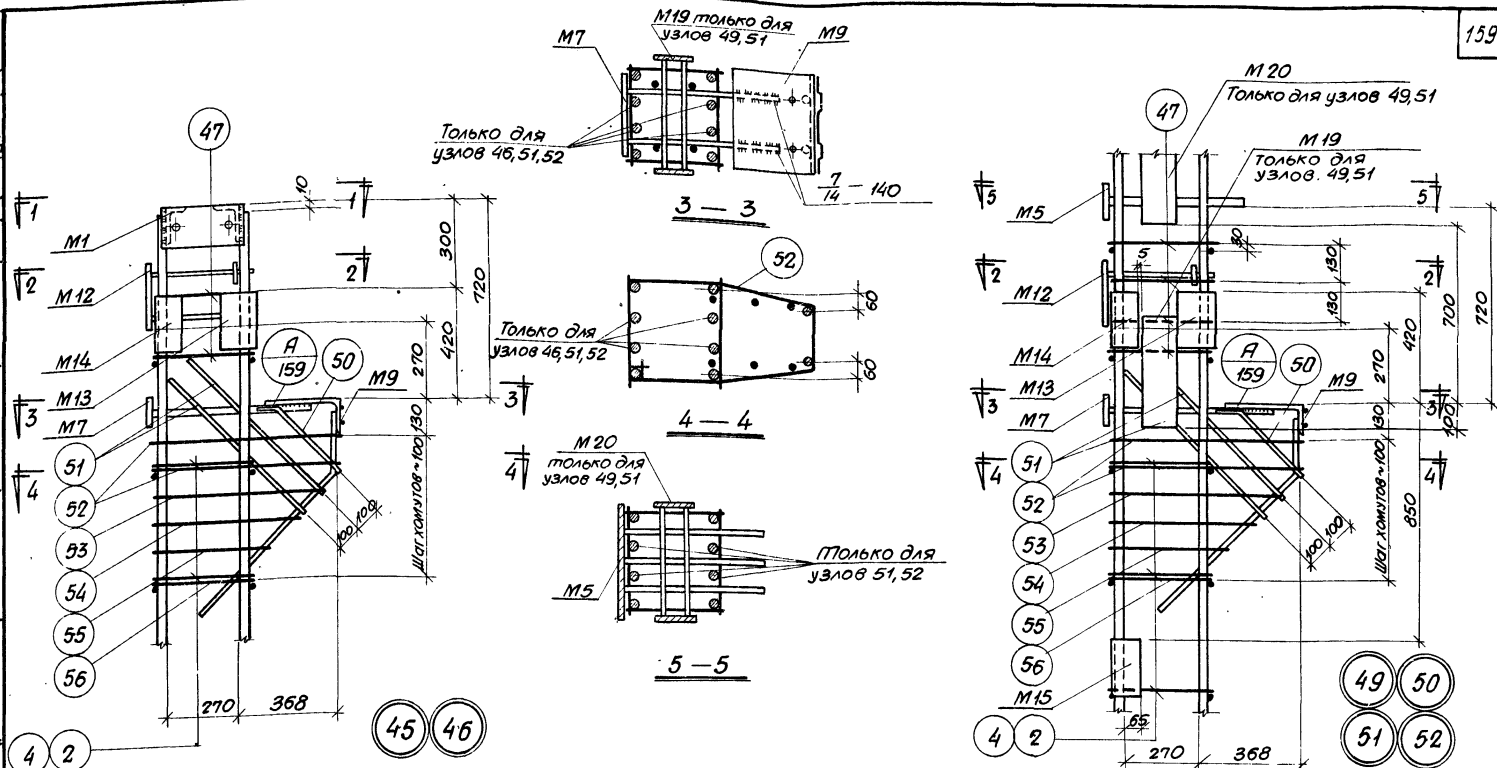


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПК 59-4	КР36	2	166	ПК 59-4 (продолжение)	С2	8	171	ПК 60-4	73	1	231
	КР69	2	171		45	42	231		КР35	2	166
	М8	2	175		48	8	КР36			2	166
	М9	2	175		50	2			46	42	231
	М13	2	177		51	4	М8, М9, М13, М15, М17, М24, М25, С2 поз. 48, 50, 51, 57 ÷ 61, 75 см. ПК 59-4			Вес ПК 60-4-834кг	
	М14	2			57	4			172		
	М15	4	178		58	2					
	М17	2			59	2					
	М24	2	181		60	2					
	М25	2			61	2	173				

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.



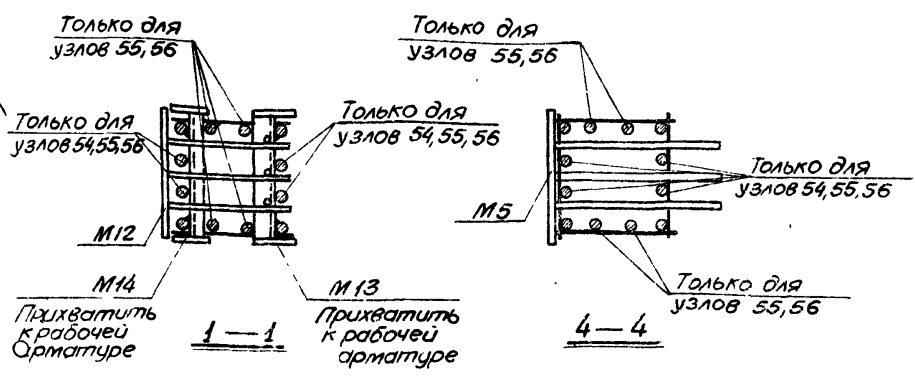
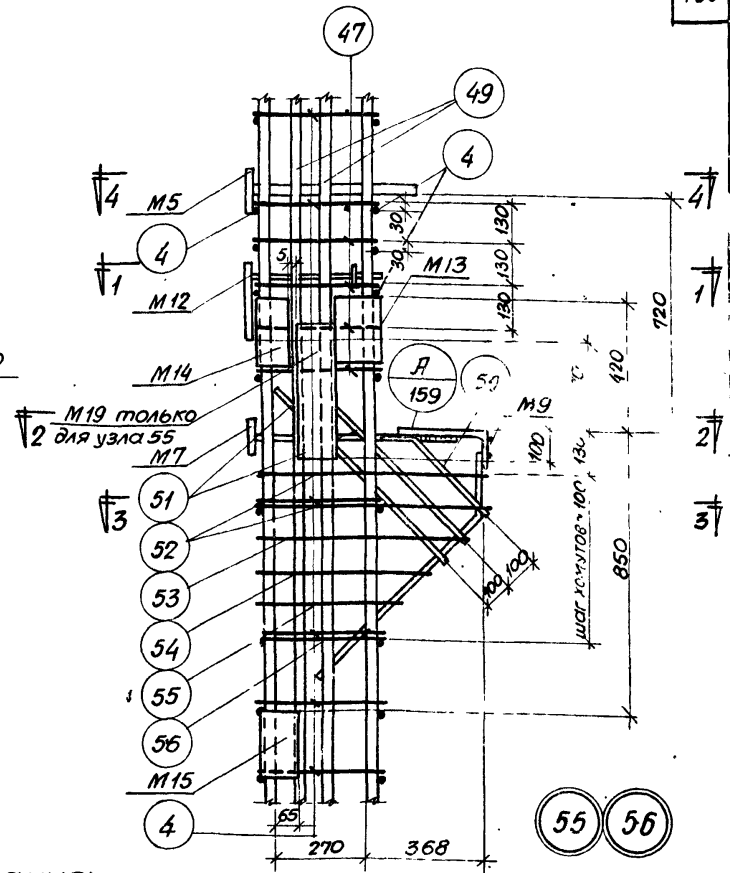
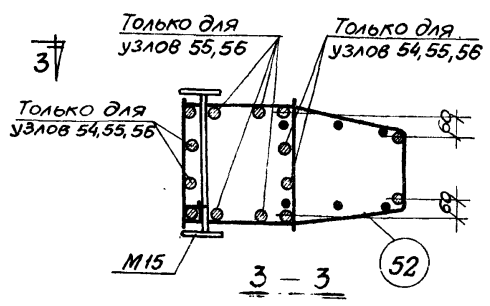
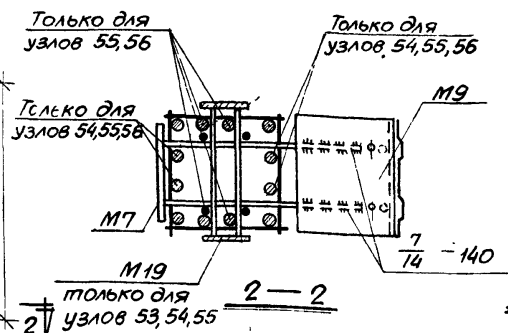
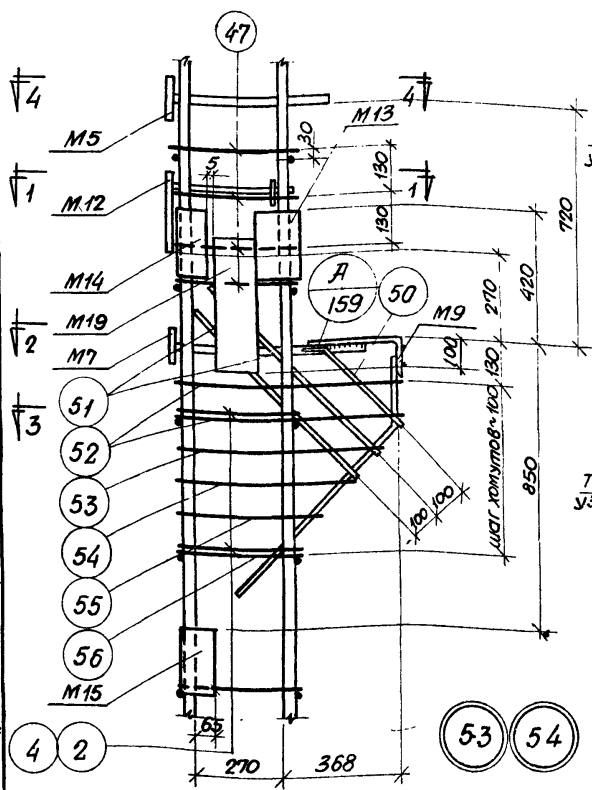
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 47 соединяются с плоскими картами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производятся в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М5, М7, М9, М12 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20 см на листе 161.
6. Размер привязки выгусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 45, 46, 49, 50, 51, 52

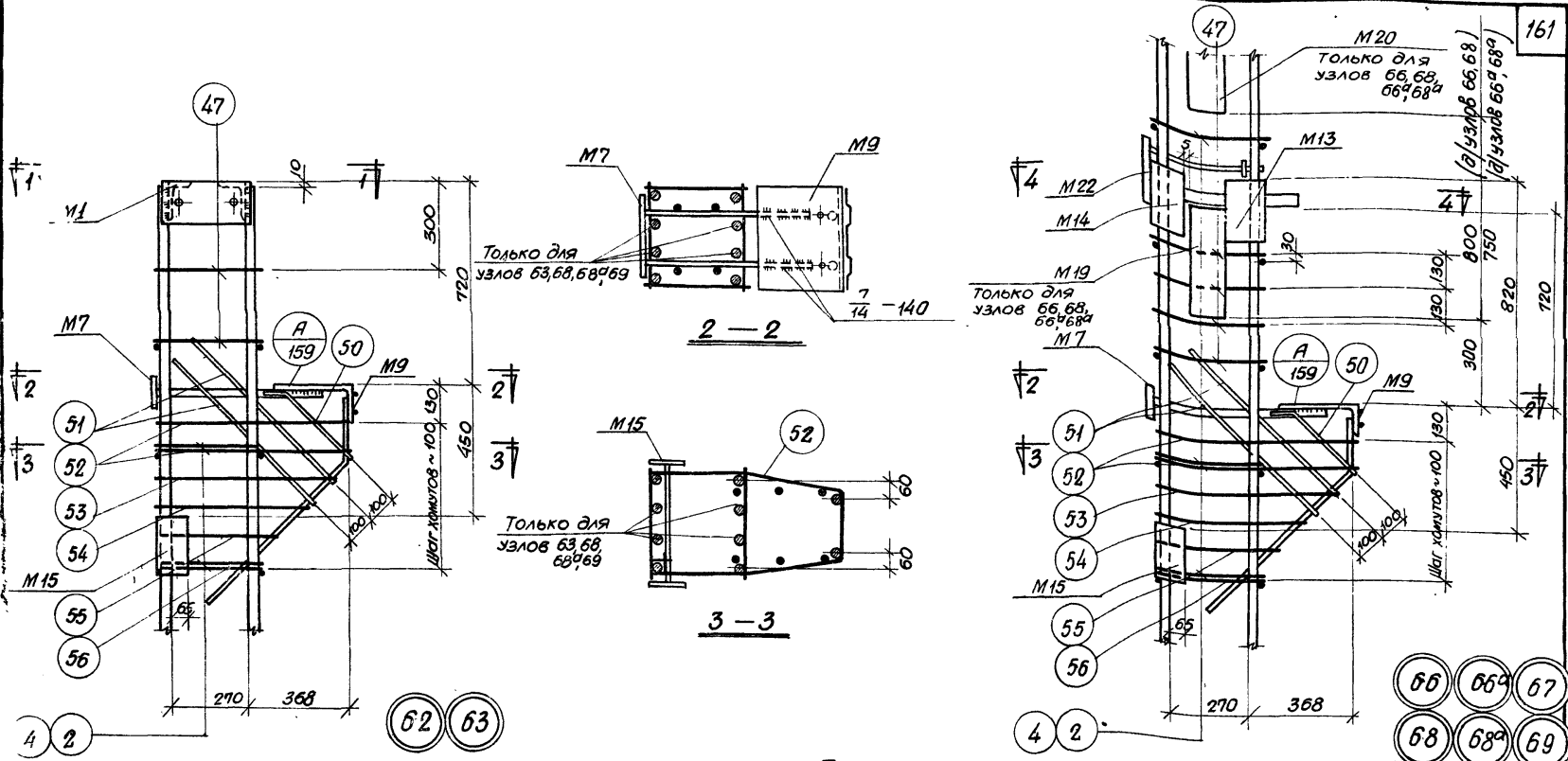
ИИ 22-2/70
Лист 142



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 47 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали M5, M7, M9, M12 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в плане скрепками.
5. Примеры крепления закладных деталей M19 см. на листе 161.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонны дан для 3-х рифов.
7. Закладная деталь M16 на узлах условно не показана.

ТК 1972	Пространственный узлы 53, 54, 55, 56	ИИ 22-2/10
		Лист 143



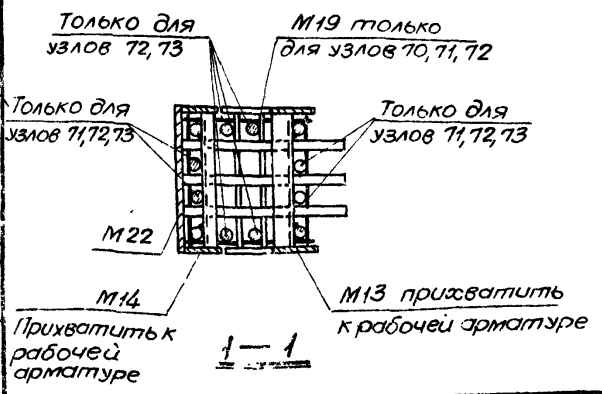
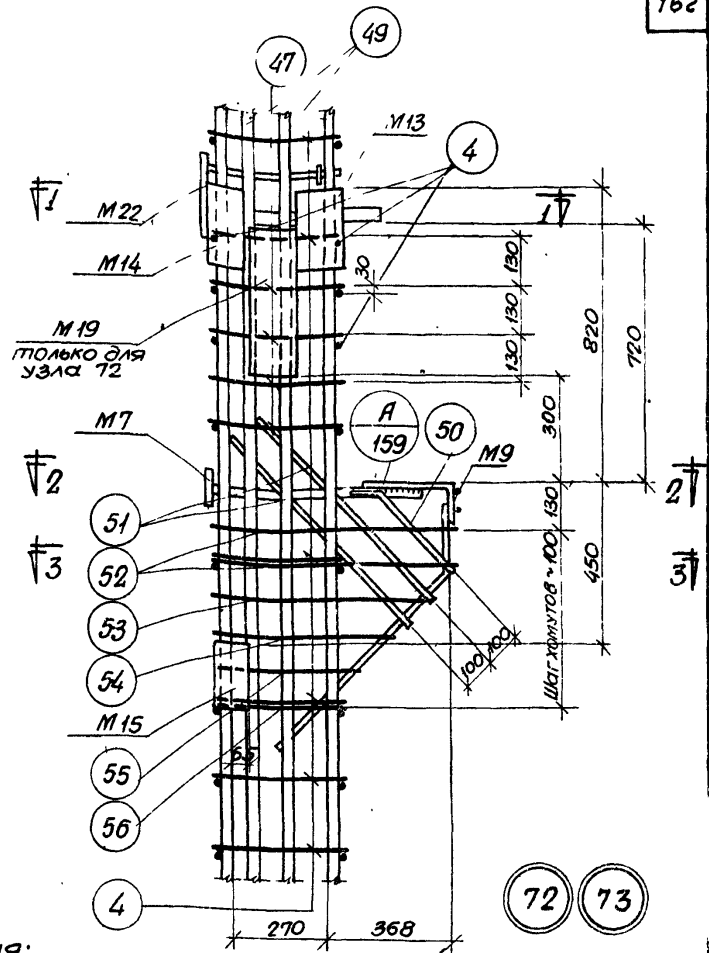
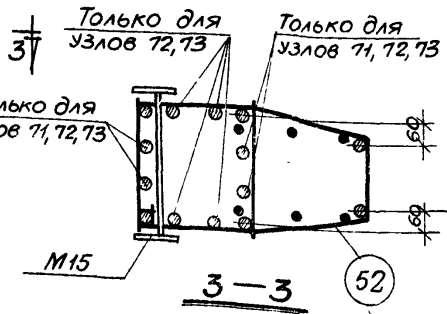
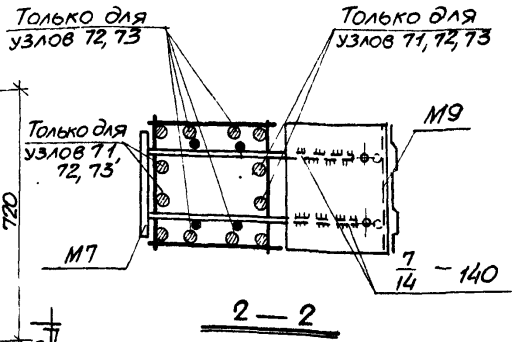
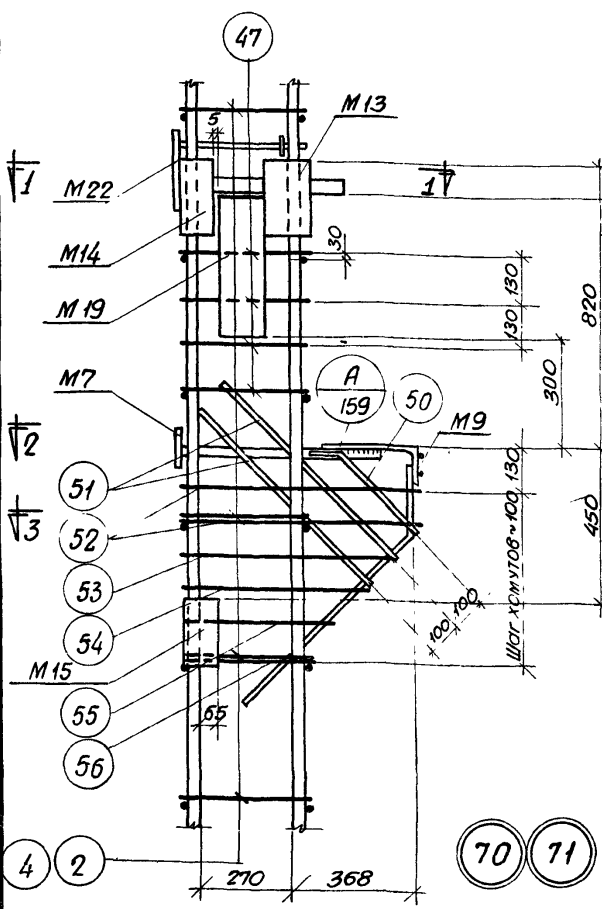
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э30А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 47 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СП 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М9, М20 см. на листе 161.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан для рифов.
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 62, 63, 66, 66^a, 67, 68, 68^a, 69

ИИ 22-2/10
Лист 144



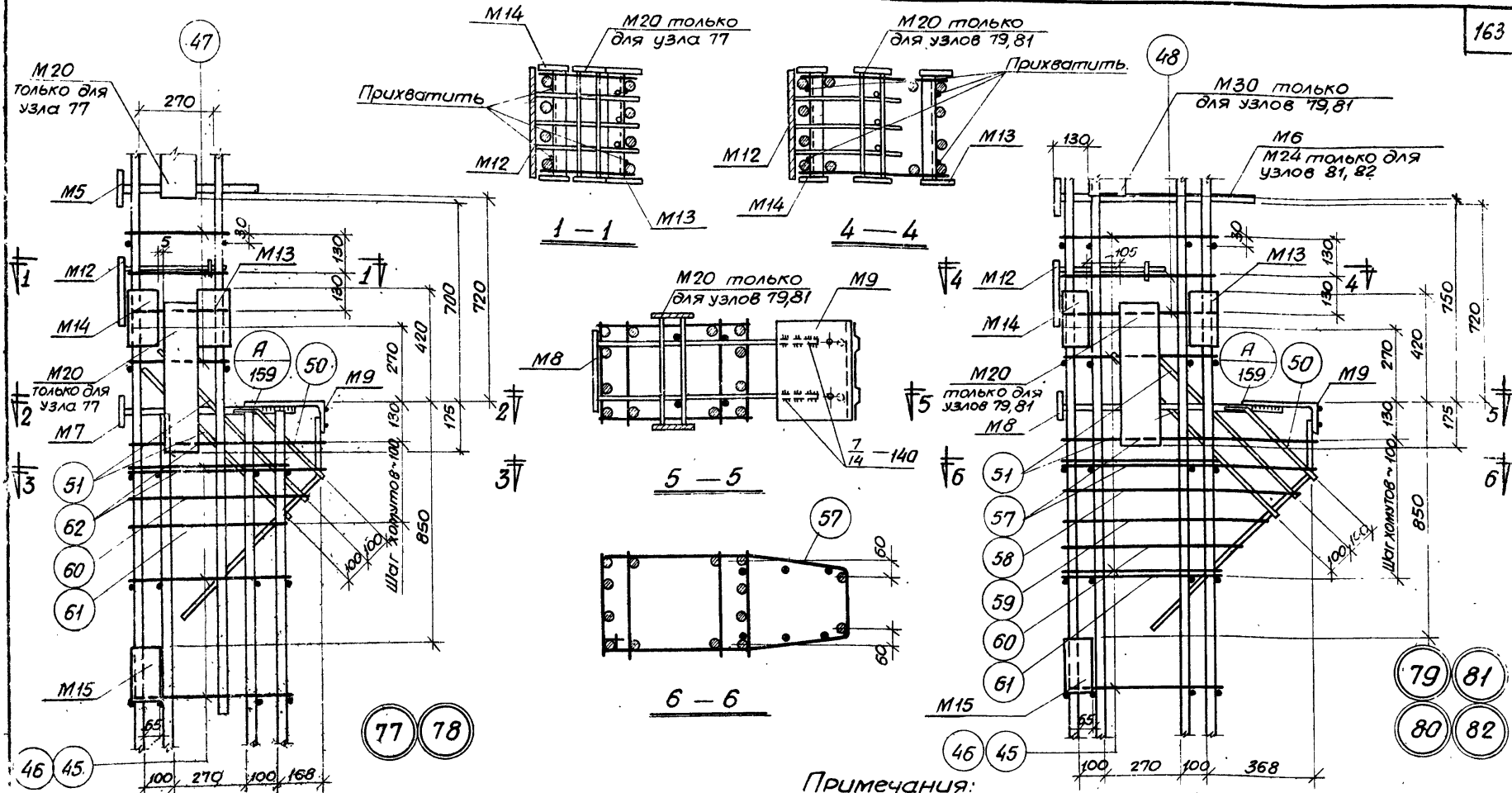
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 47 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН.393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19 см. на листе 161.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонны дан до ее ригров.
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК
1972

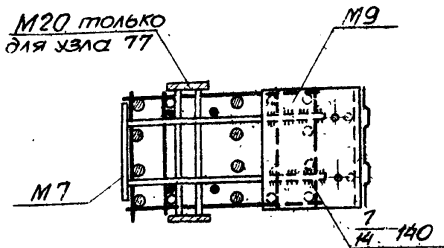
Пространственные каркасы.
Узлы 70, 71, 72, 73

ИИ22-2/70
Лист 145

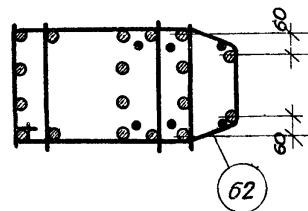


Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350 А - ф
2. Отдельные стержни поз. 45, 46, 47, 48 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393 - 69).
4. Жомуты консолей и закладные детали М5, М6, М7, М8, М9, М12, М24 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М30 см. на листе 161.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифлов.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.



2-2



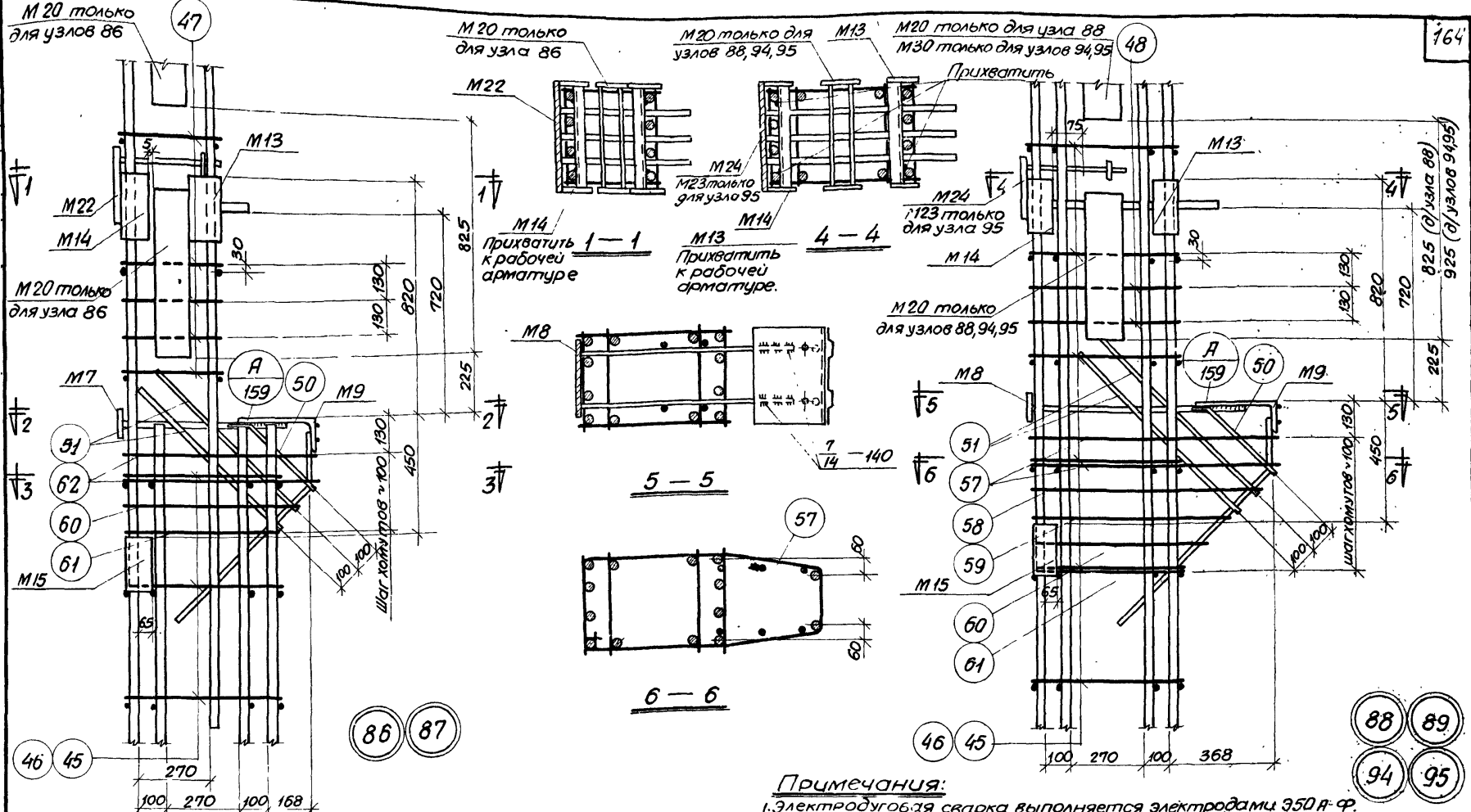
3-3

ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 77, 78, 79, 80, 81, 82

ИИ22-2/70

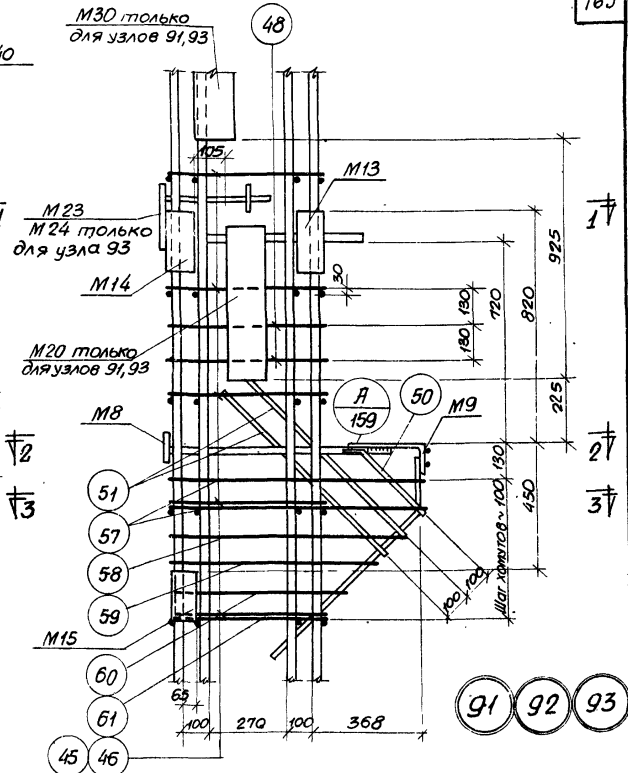
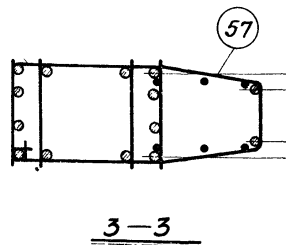
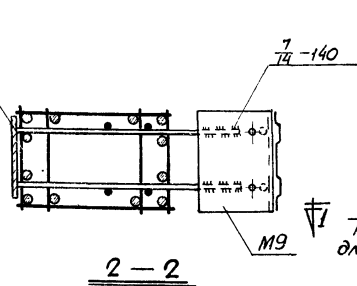
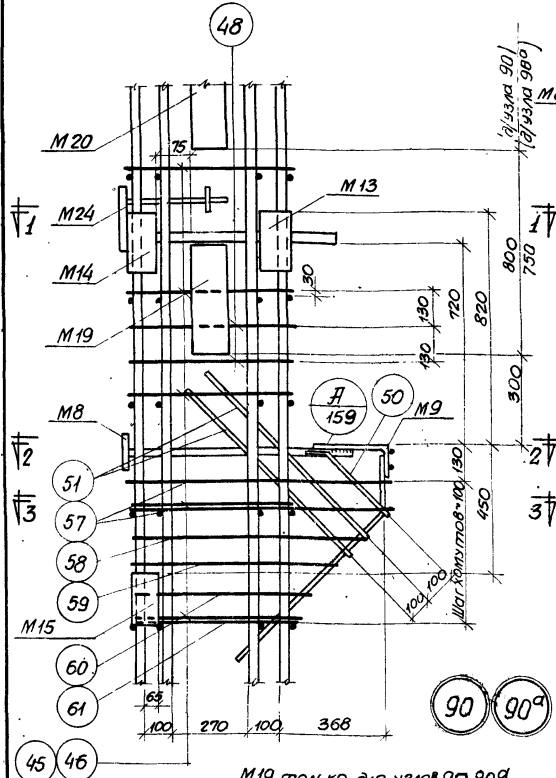
Лист 146



Примечания:

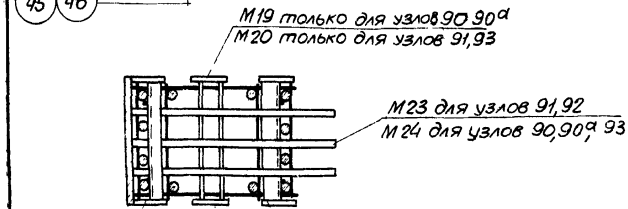
1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350 А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 45, 46, 47, 48 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М7, М8, М9, М22, М23, М24 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М30 см. на листе 161.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее цифров.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 86, 87, 88, 89, 94, 95	ИИ22-2/70
		Лист 147



M23
M24 только
для узла 93

M20 только
для узлов 91,93



M14
Прихватить
к рабочей
арматуре

M13 прихватить
к рабочей арматуре

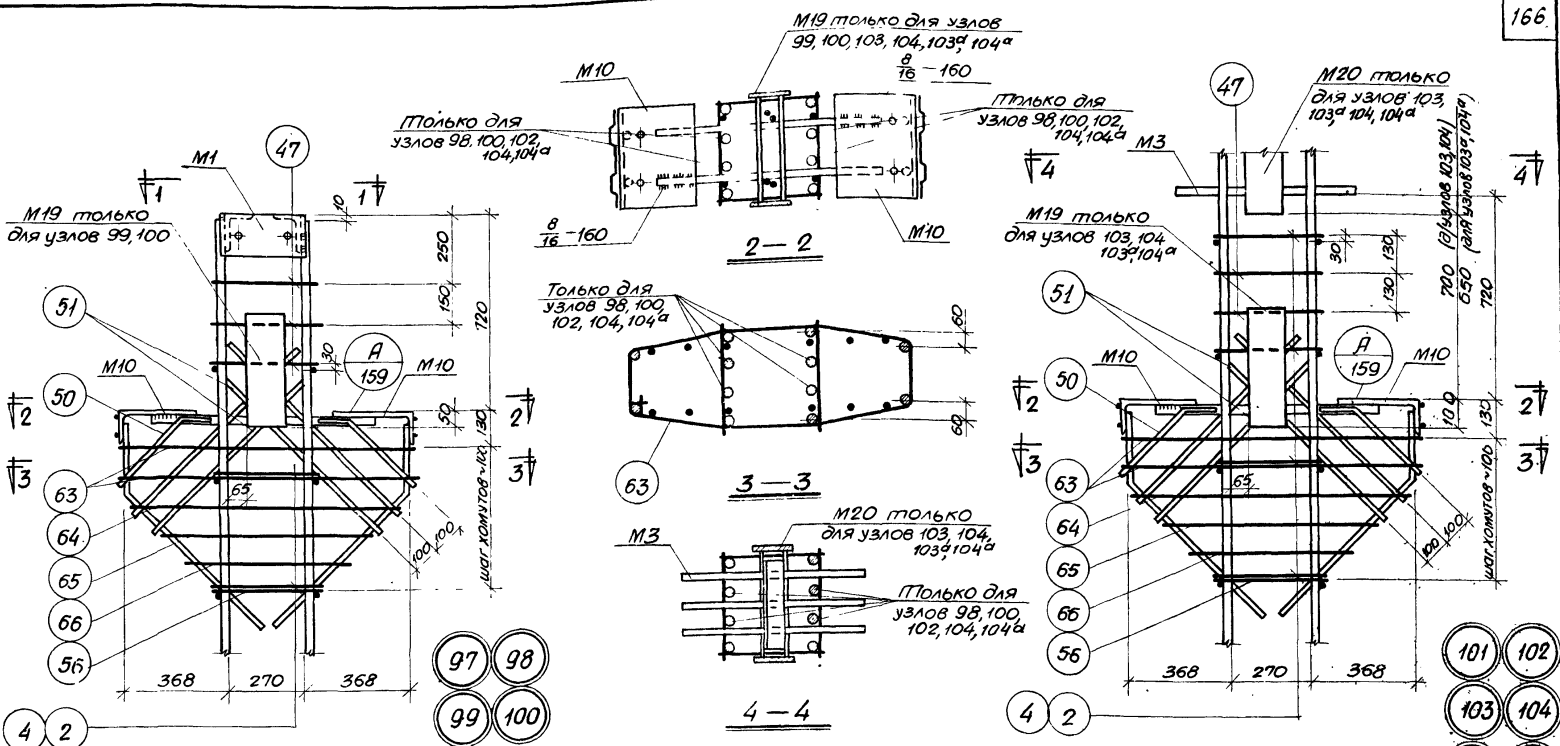
Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350 А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 45, 46, 48 соединяются с глоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М8, М9, М23, М24 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20, М30 см. на листе 161.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 90, 90^а, 91, 92, 93

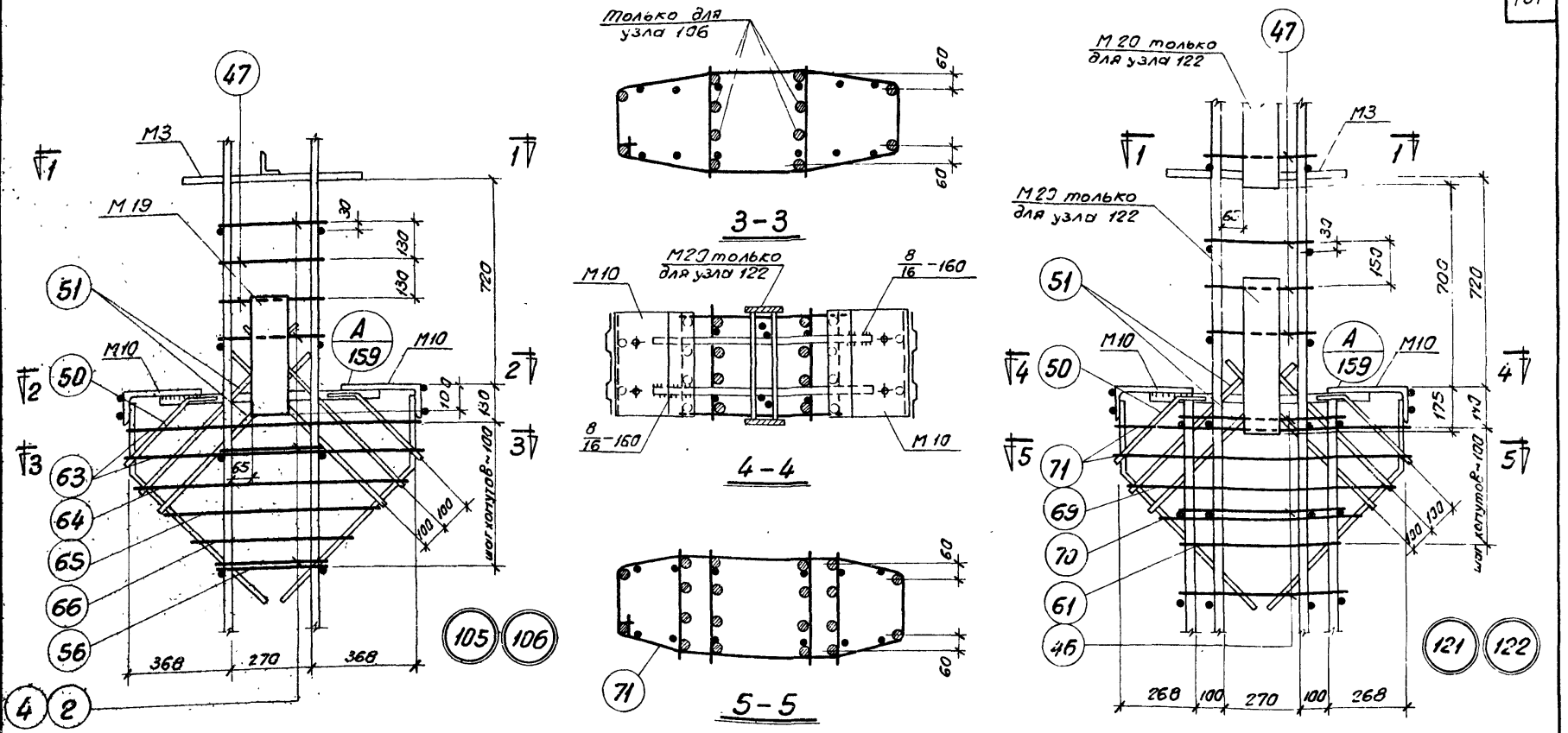
ИИ22-2/10
Лист 148



Примечания:

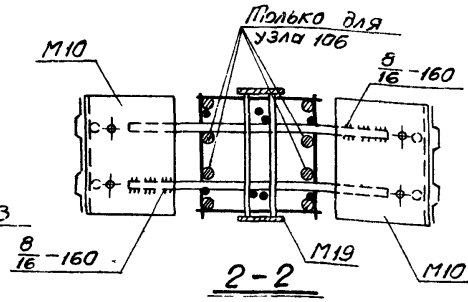
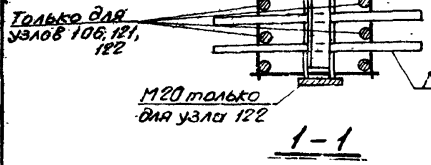
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-9.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 47 соединяются с плоскими частями контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20 см. на листе 161.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК 1972	Пространственные каркасы. Узлы 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 103 ^а , 104, 104 ^а	ИИ 22-2/10
		лист 149



Примечания:

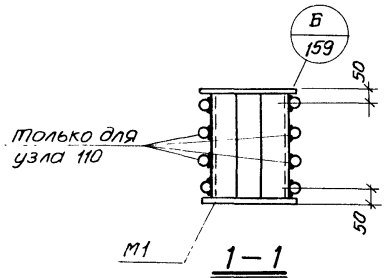
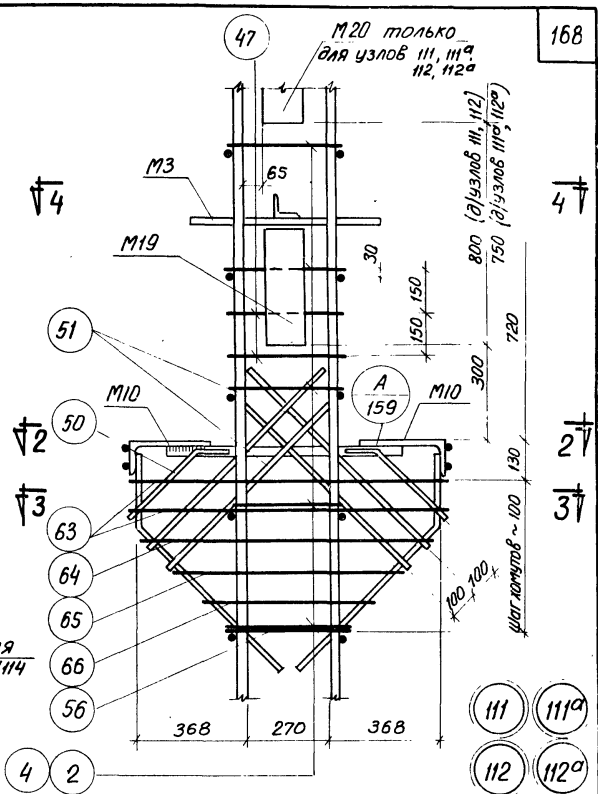
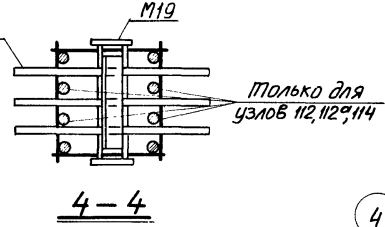
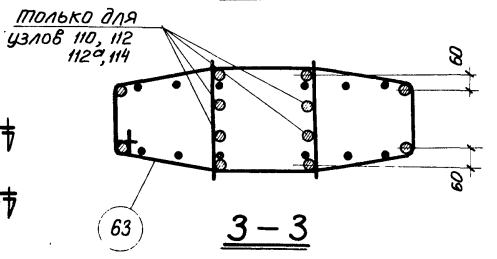
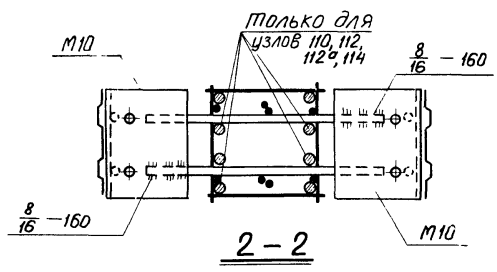
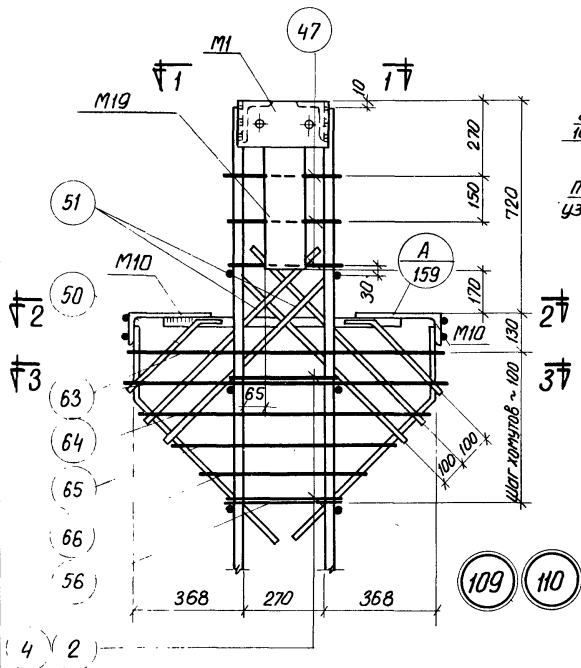
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 47, 46 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производятся в соответствии с «указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 335-ЕВ).
4. Комуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рязовой арматуре базальной проволочкой. Контактное соединение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М25 см на листе 161.
6. Размер привалки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладные детали М16, М17 на узлах узлобно не показаны.



ТК
1372

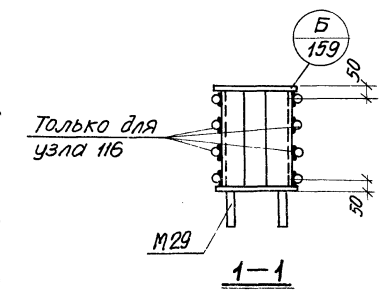
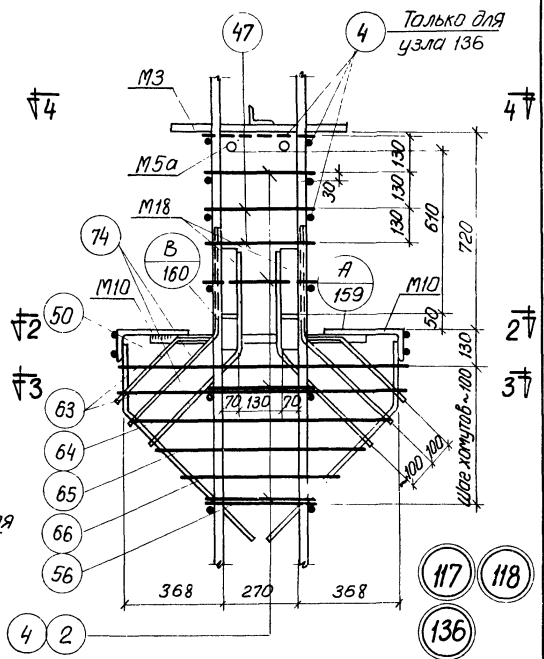
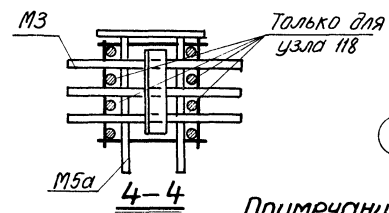
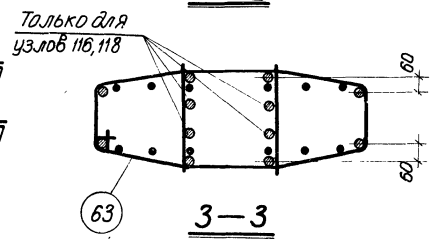
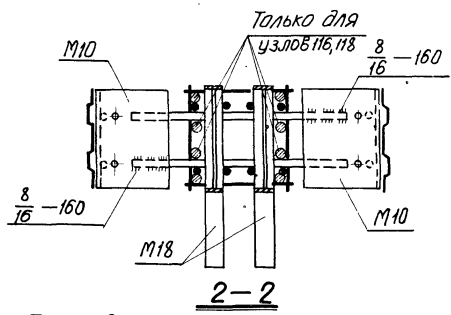
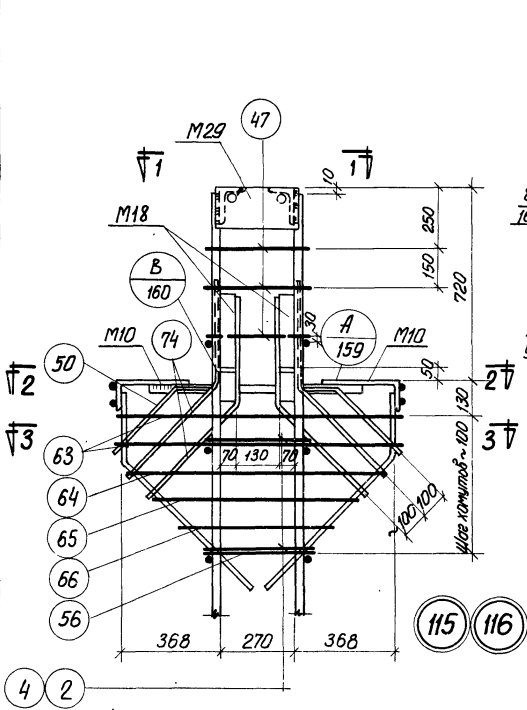
Пространственные каркасы.
Узлы 105, 106, 121, 122

ИИ22-2/70
лист 150



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2,4,47 соединяются с плоскими карбасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М19, М20 см на листе 161
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов
7. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.



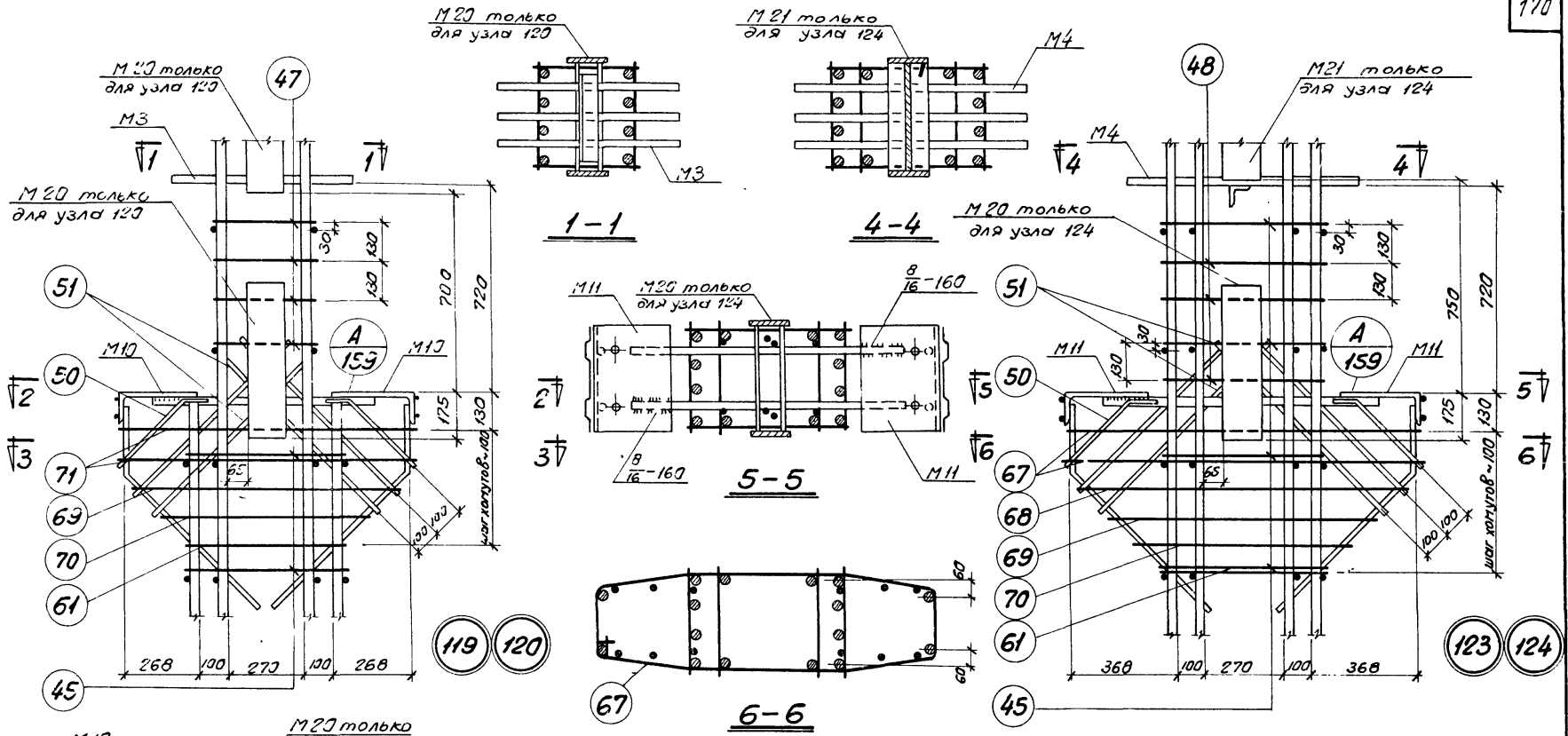
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э 50 А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 47 соединяются с плоскими карксами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 333-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М5а, М10, М18 крепятся к рабочей арматуре базальной проволокой. Дополнительное положение закладных деталей фиксируется в опалудке.
5. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК
1972

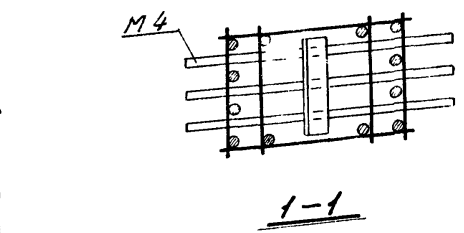
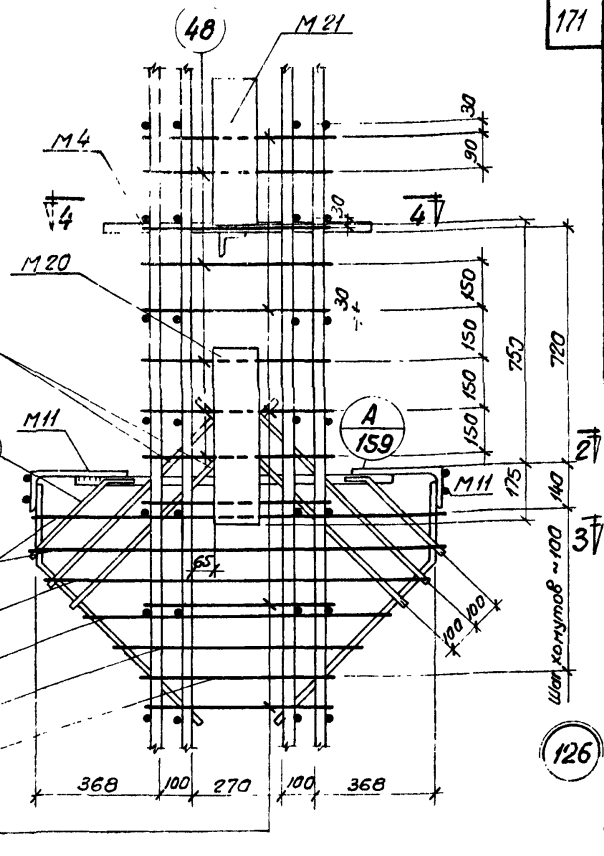
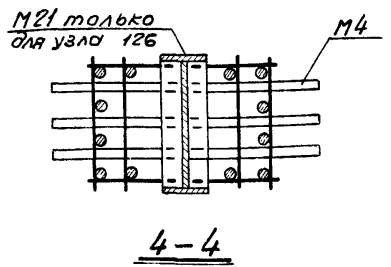
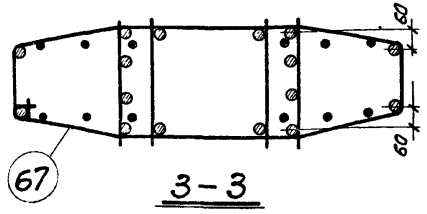
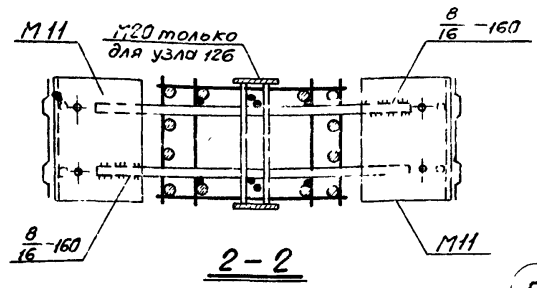
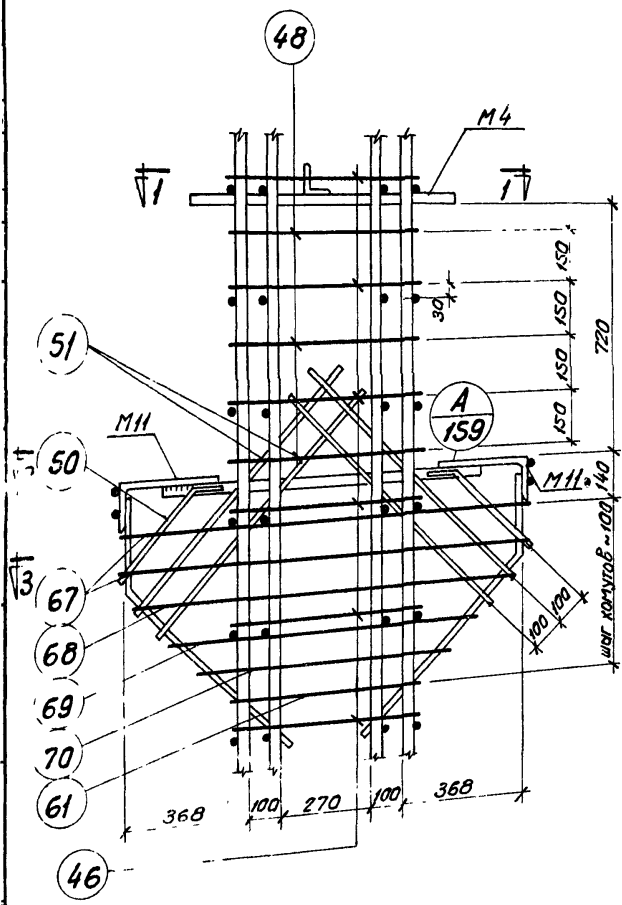
Пространственные каркасы.
Узлы 115, 116, 117, 118, 136

ИИ 22-2/70
Лист 152



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 45, 47, 48 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 333-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М4, М10, М11 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Конечное положение закладных деталей фиксируется в эластике.
5. Цифры крепления закладных деталей М20, М21 см. на листе 161.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дин до ее рифов.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.



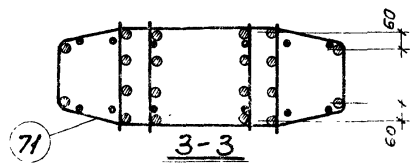
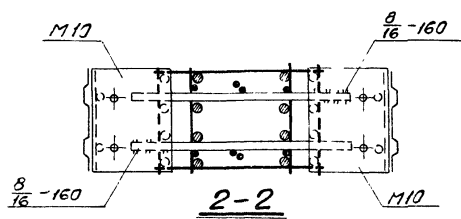
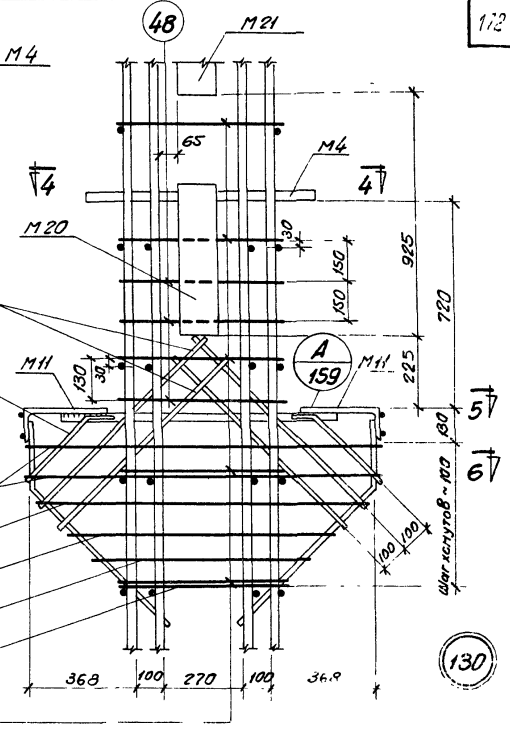
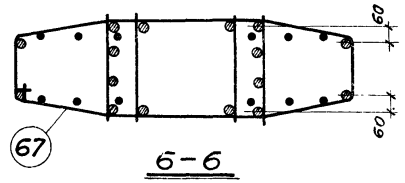
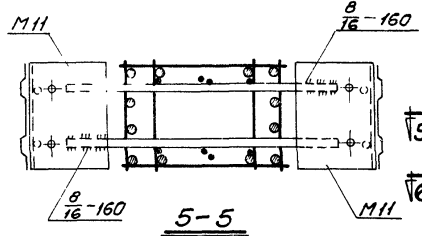
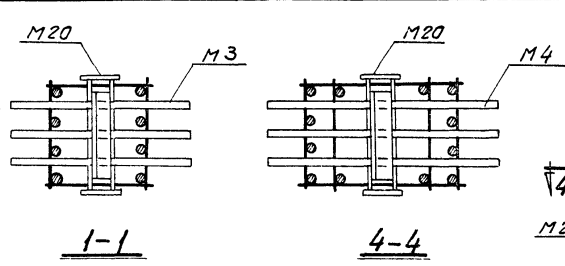
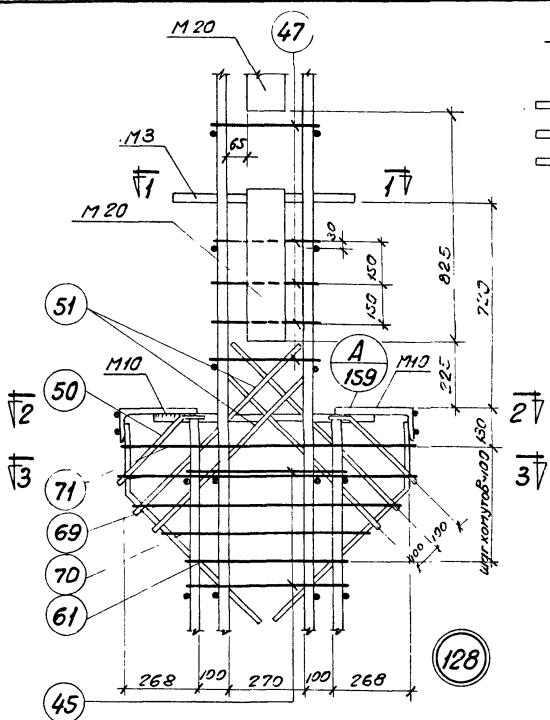
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Стальные стержни поз. 46, 48 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СМ 393-69).
4. Ломуты консолей и закладные детали М4, М11 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволочкой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см. на листе 161.
6. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан до ее рифов. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 125, 126

ИИ22-2/70
Л.см 154



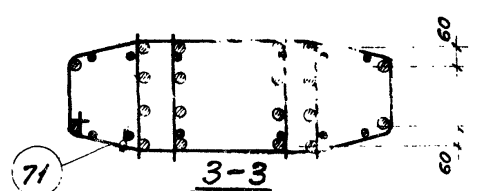
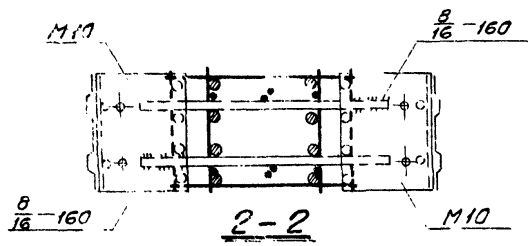
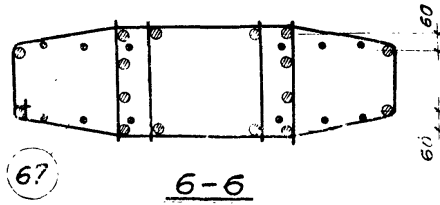
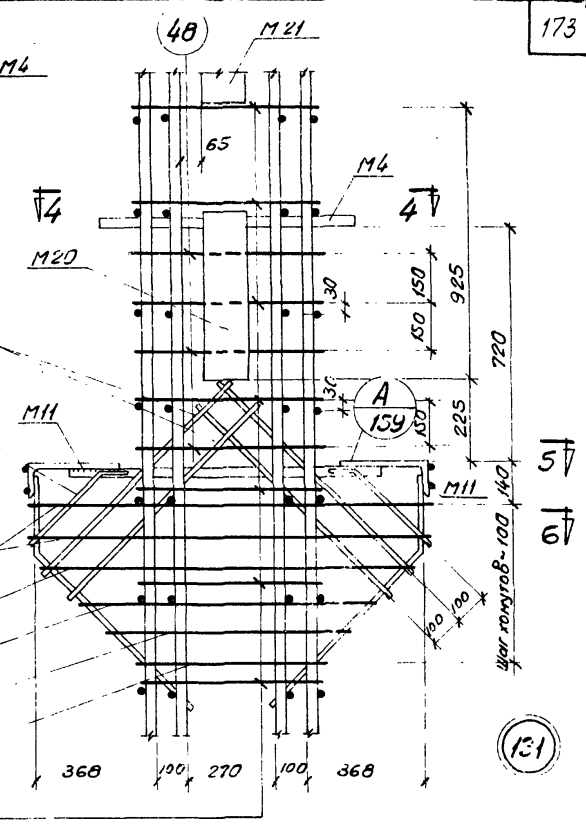
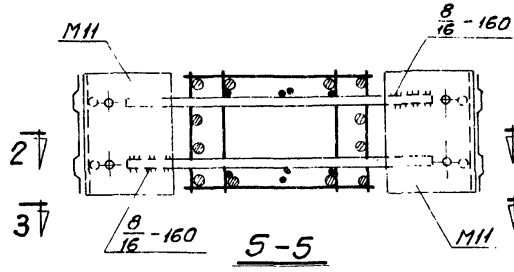
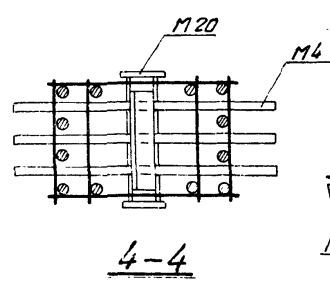
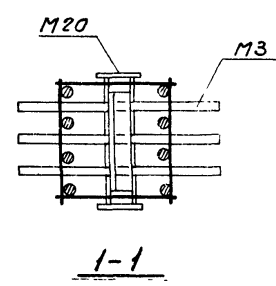
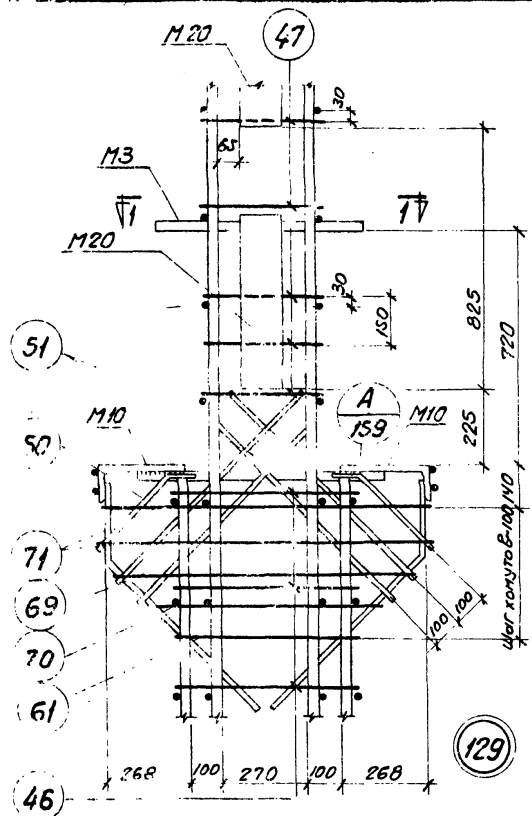
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э-50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 45, 47, 48 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М4, М17, М11 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Конечательное положение закладных деталей фиксируется в алмазбке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см на листе 161.
6. Размер выпусков арматуры из краев дан до ст. пров.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 128, 130

ИИ 22-2/70
Лист 155



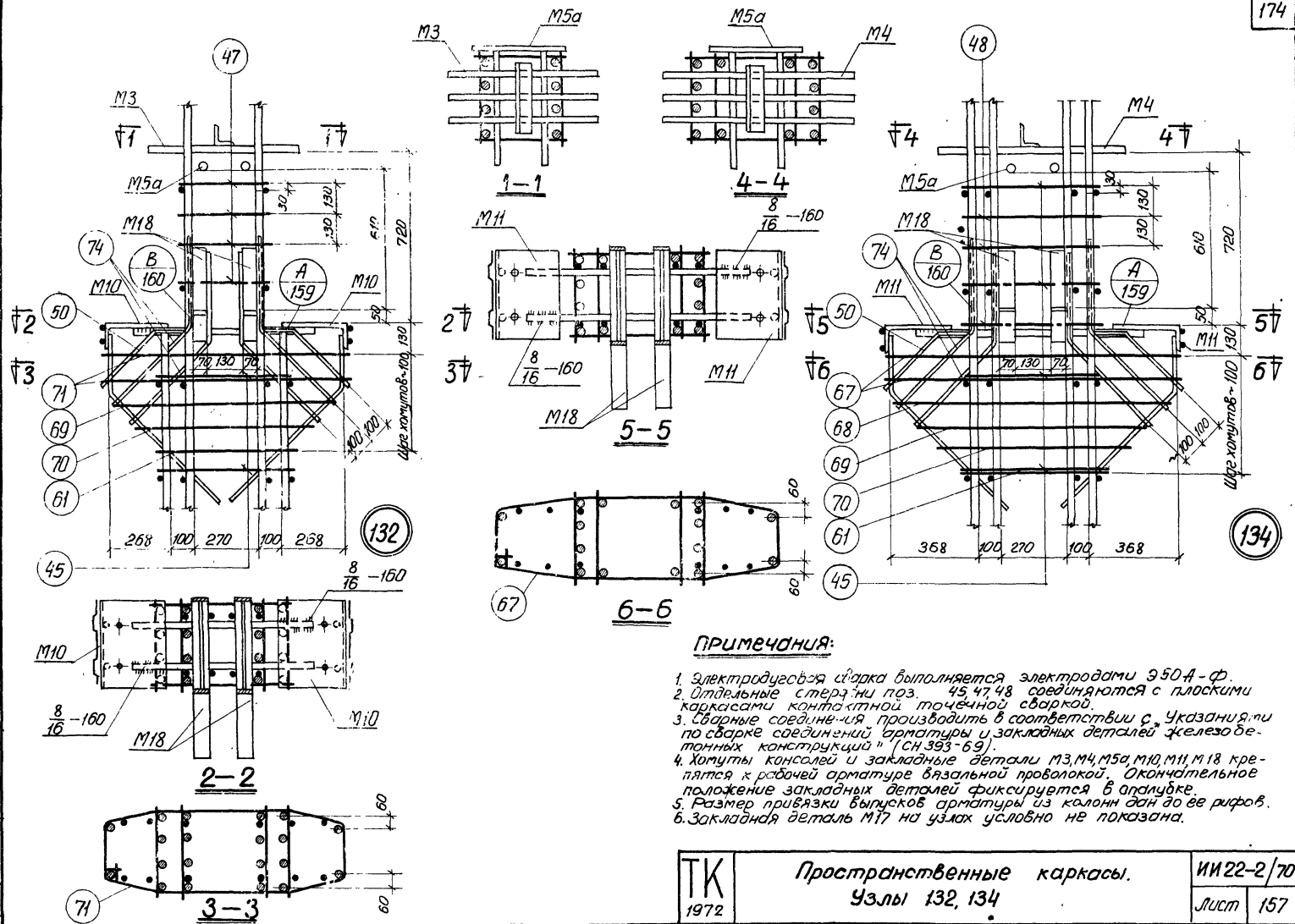
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 46, 47, 48 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты консалей и закладные детали М3, М4, М10, М11 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в алзубке.
5. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см. на листе 161.
6. Размер привязки былушек арматуры из колонн дан до ее рифов.
7. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 129, 131

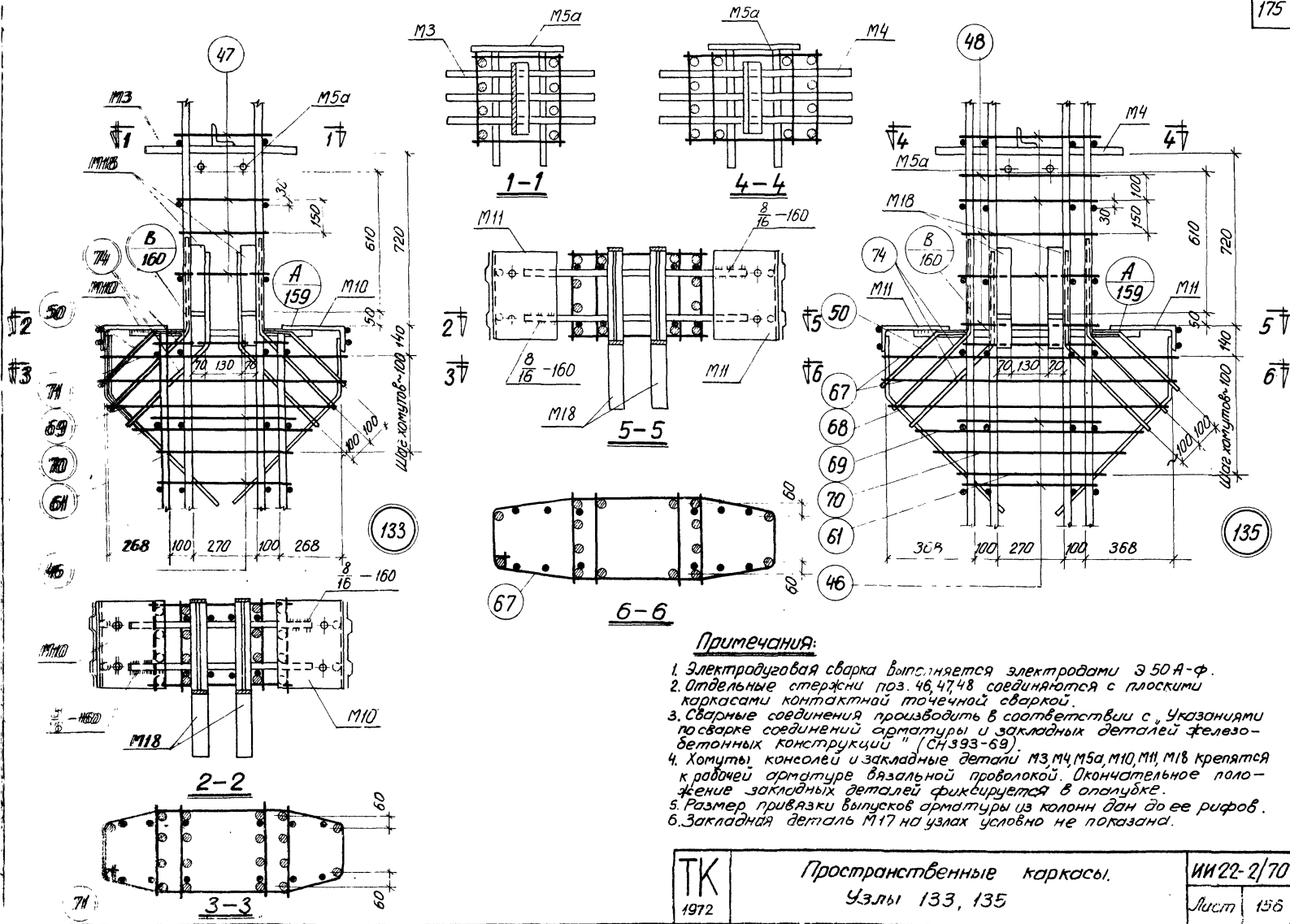
ИИЭ2-2/70
Лист 156



ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 132, 134

ИИ 22-2/70
Лист 157



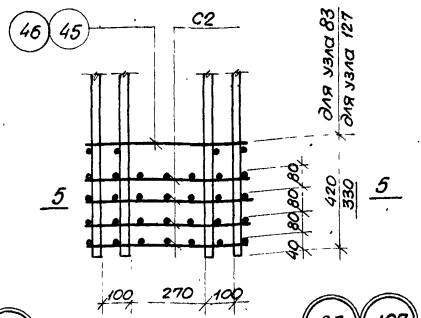
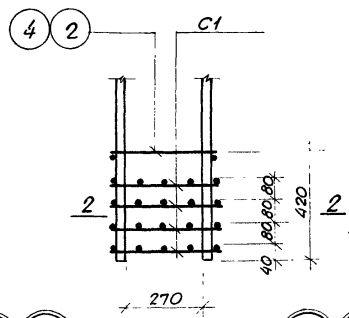
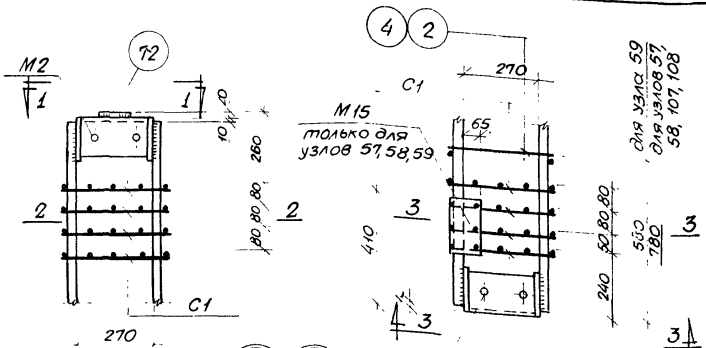
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э 50 А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 46, 47, 48 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты, консоли и закладные детали М3, М4, М5а, М10, М11, М18 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан для ее рифов.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.

ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 133, 135

ИИ 22-2/70
Лист 156



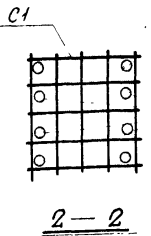
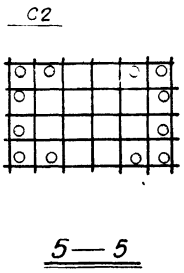
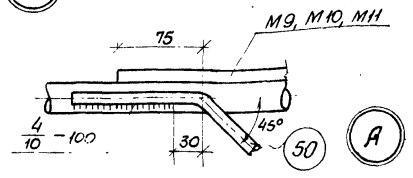
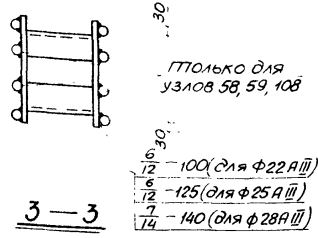
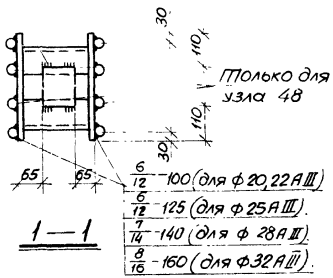
47 48

57 58 59
107 108

60 61

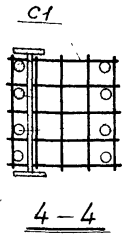
83 127

Пружчатить



ТОЛЬКО ДЛЯ УЗЛОВ 48, 61

M 15
ТОЛЬКО ДЛЯ УЗЛОВ 57, 58, 59

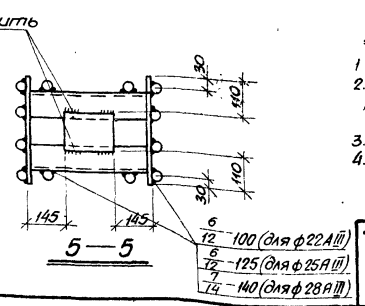
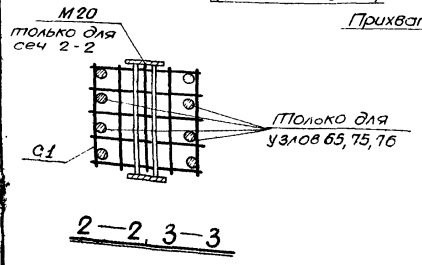
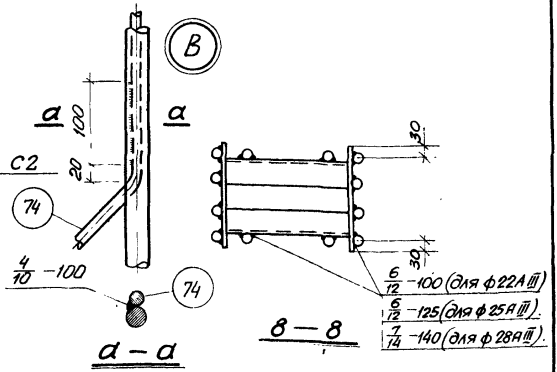
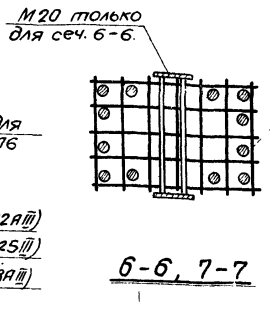
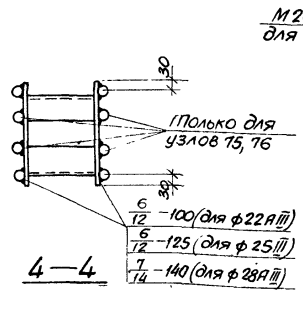
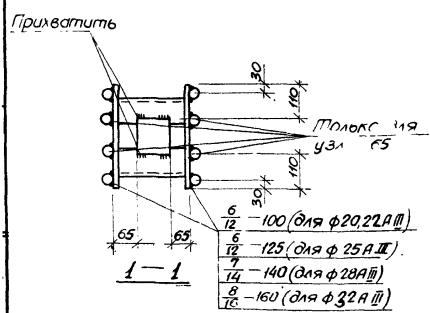
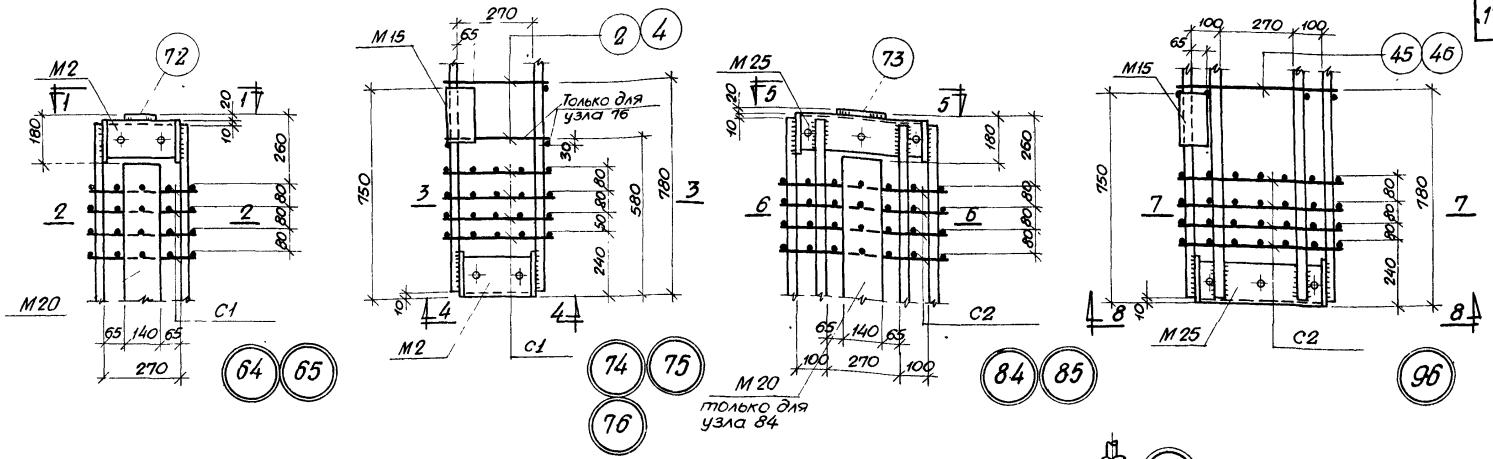


ТОЛЬКО ДЛЯ УЗЛОВ 58, 59, 108

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350 А · Ф.
2. Сварные соединения производить в соответствии с, Указаними по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
3. Сетки С1, С2 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой.

ТК 1972	Пространственные каркасы.	ИИ 22-2/10
	Узлы 47, 48, 57, 58, 59, 60, 61, 83, 107, 108, 127 Детали А, Б	Лист 159



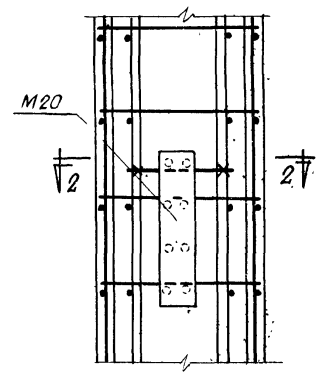
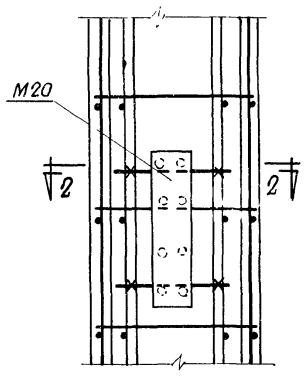
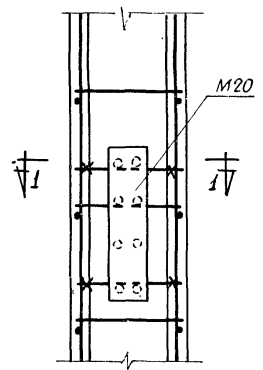
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 А-Ф
2. Сварные соединения производите в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393 - 69).
3. Сетки С1, С2 крепятся рабочей арматуре вязальной проволокой.
4. Закладные детали М20 устанавливаются в пространственный каркас совместно с сетками С1, С2.

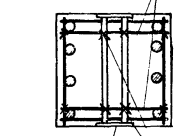
ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 64, 65, 74, 75, 76, 84, 85, 96. Деталь В

ИИ 22-2/70
Лист 160



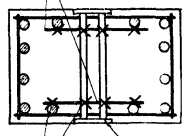
Дополнительные стержни ф 6 А I



M20

1-1

Дополнительные стержни ф 6 А I



M20

2-2

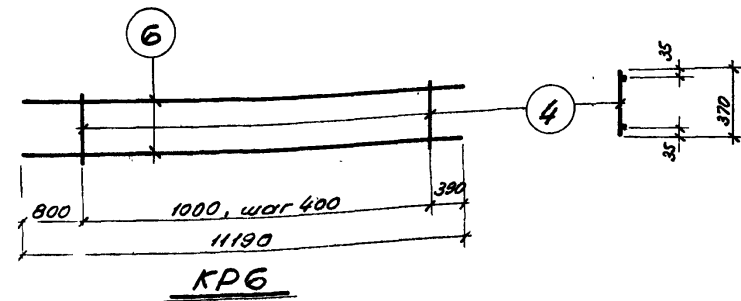
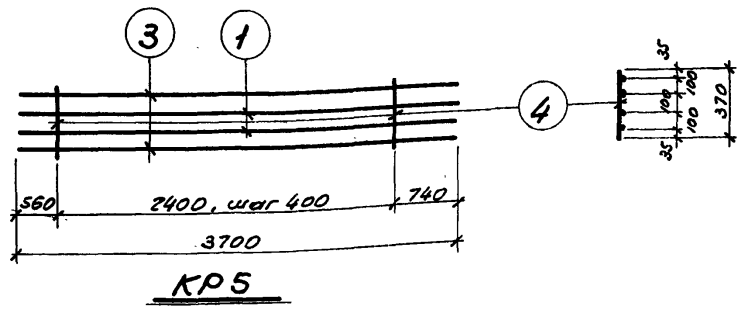
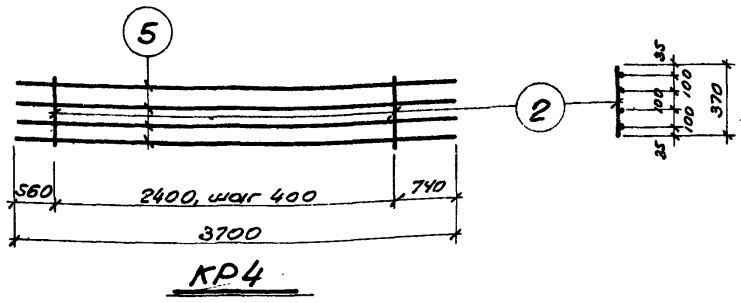
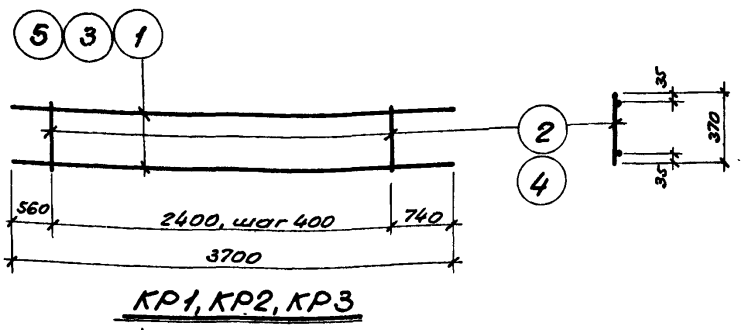
Привязать вязальной проволокой

Примечание:

Закладные детали М19, М21, М30 рекомендуется крепить аналогично креплению детали М20.

ТК 1972	Примеры крепления закладных деталей М19, М20, М21, М30 в пространственных каркасах колонн	ИИ 22-2/30
		Лист 151

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



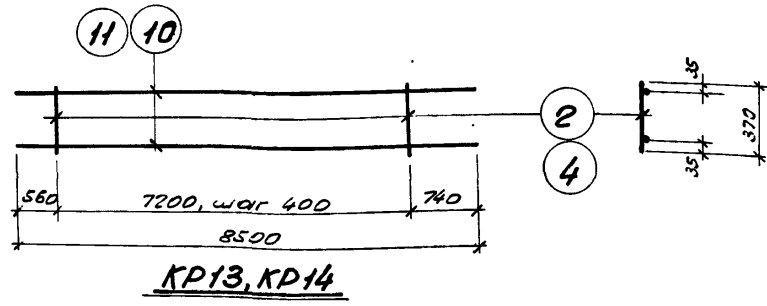
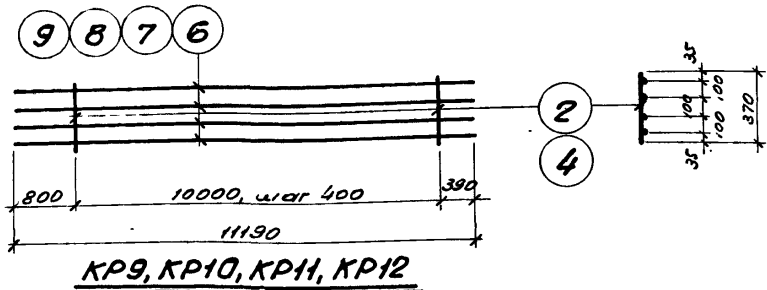
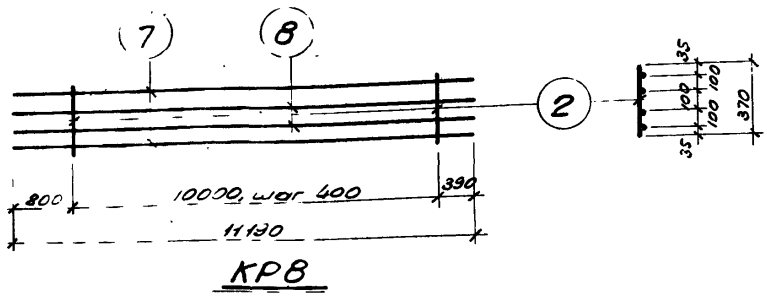
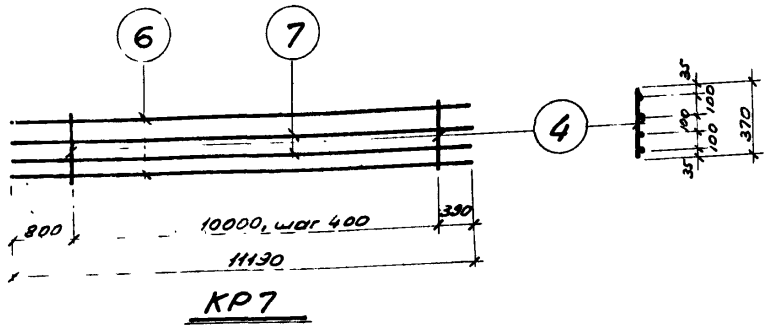
Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
КР1	1	25AII	3700	2	29,5
	2	8AII	370	7	
КР2	3	28AII	3700	2	37,3
	4	10AII	370	7	
КР3	2	8AII	370	7	23,1
	5	22AII	3700	2	
КР4	2	8AII	370	7	45,1
	5	22AII	3700	4	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
КР5	1	25AII	3700	2	65,8
	3	28AII	3700	2	
	4	10AII	370	7	
КР6	4	10AII	370	26	114,1
	6	28AII	1190	2	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“
2. Все размеры даны в осях стержней.

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



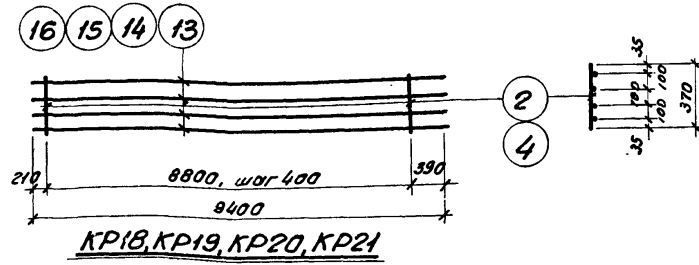
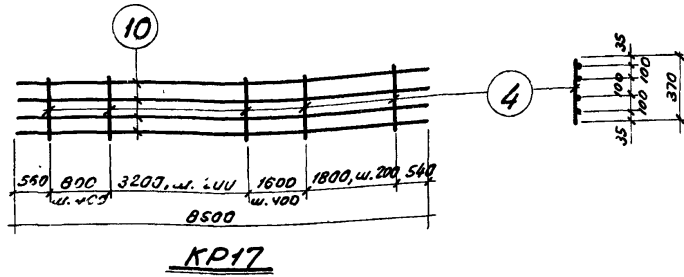
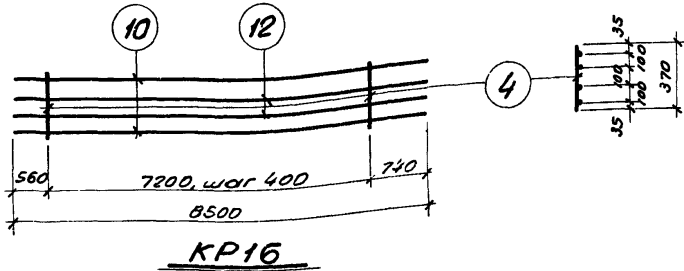
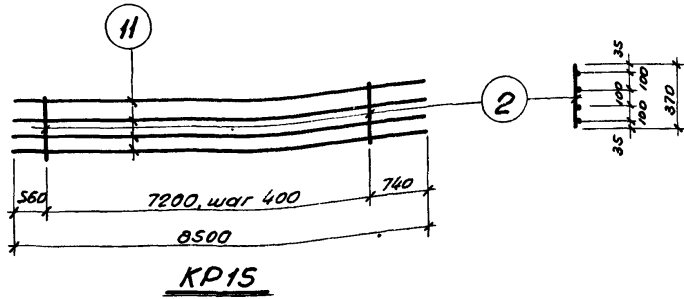
Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KP7	4	10A I	370	26	200,3
	6	28A II	11130	2	
	7	25A II	11130	2	
KP8	2	8A I	370	26	156,8
	7	25A II	11130	2	
	8	22A II	11130	2	
KP9	2	8A I	370	26	137,4
	9	22A II	11130	4	
KP10	2	8A I	370	26	176,2
	7	25A II	11130	4	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KP11	2	8A I	370	26	114,3
	9	20A II	11130	4	
KP12	4	10A I	370	26	222,4
	6	28A II	11130	4	
KP13	4	10A I	370	19	86,4
	10	28A II	8500	2	
KP14	2	8A I	370	19	53,6
	11	22A II	8500	2	

Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
- Все размеры даны в осях стержней.

Спецификация стали на одно
арматурное изделие

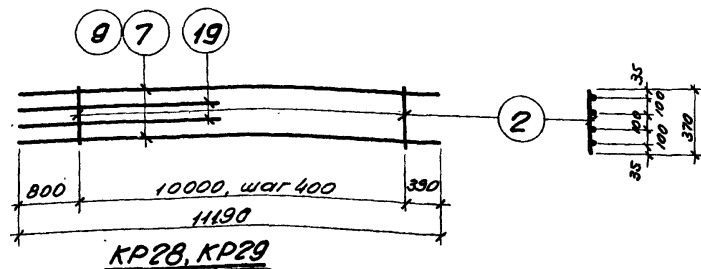
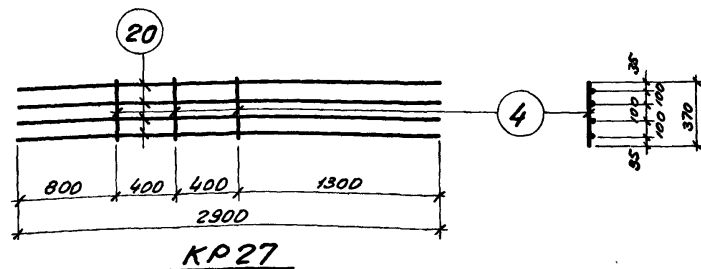
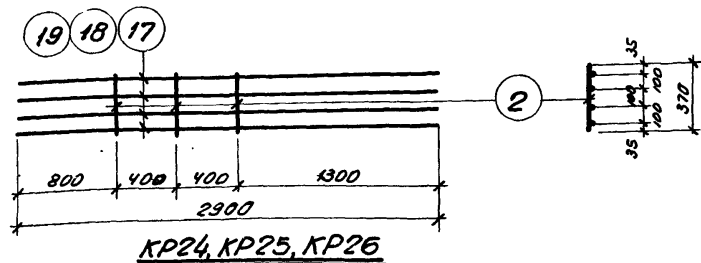
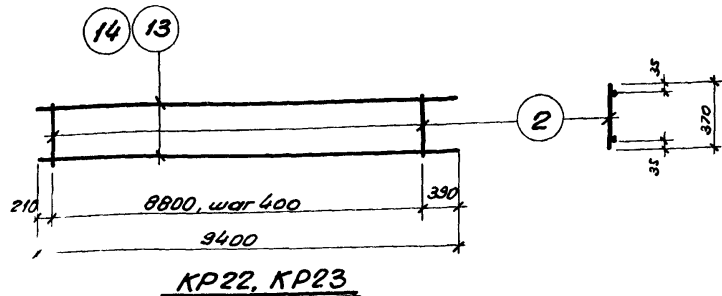


Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
KP15	2	8A I	370	19	104,4
	11	22A III	8500	4	
KP16	4	10A I	370	19	151,8
	10	28A III	8500	2	
	12	25A III	8500	2	
KP17	4	10A I	370	32	171,5
	10	28A III	8500	4	
KP18	2	8A I	370	23	96,3
	13	20A III	9400	4	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
KP19	2	8A I	370	23	115,8
	14	22A III	9400	4	
KP20	2	8A I	370	23	148,4
	15	25A III	9400	4	
KP21	4	10A I	370	23	186,8
	16	28A III	9400	4	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KP22	2	8A I	370	23	49,8
	13	20A III	9400	2	
KP23	2	8A I	370	23	59,6
	14	22A III	3400	2	
KP24	2	8A I	370	3	29,0
	17	20A III	2900	4	
KP25	2	8A I	370	3	35,0
	18	22A III	2900	4	
KP26	2	8A I	370	3	45,0
	19	25A III	2900	4	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KP27	4	10A I	370	3	56,7
	20	28A III	2900	4	
KP28	2	8A I	370	26	81,4
	9	20A III	11190	2	
	19	25A III	2900	2	
KP29	2	8A I	370	26	112,4
	7	25A III	11190	2	
	19	25A III	2900	2	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в асях стержней.

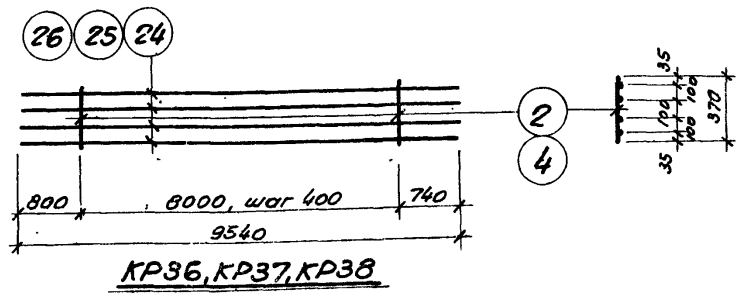
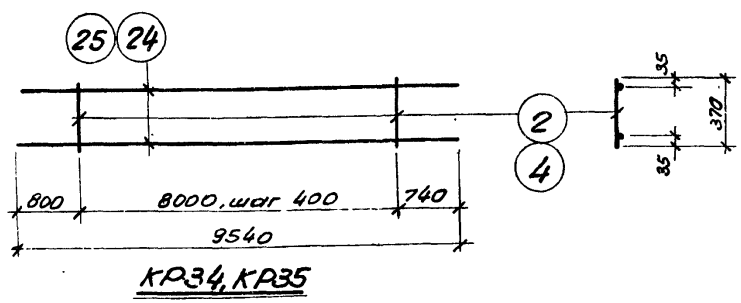
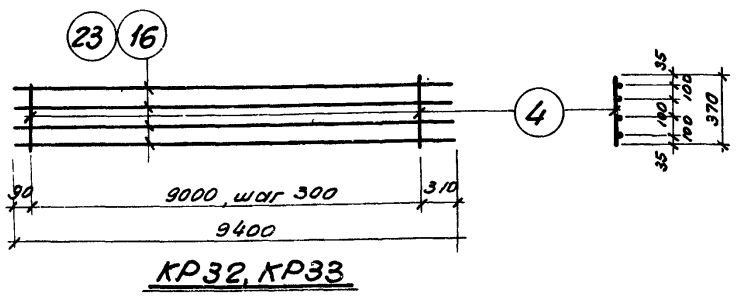
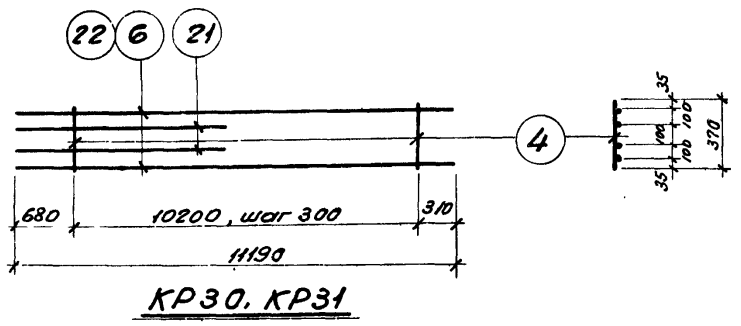
ТК
1972

Плоские каркасы KP22 ÷ KP29

ИИ 22-2/70

Лист 165

Спецификация стали на одно арматурное изделие



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KP30	4	10A I	370	35	137,6
	6	28A II	11190	2	
	21	25A II	2800	2	
KP31	4	10A I	370	35	170,6
	21	25A II	2800	2	
	22	32A II	11190	2	
KP32	4	10A I	370	31	188,7
	16	28A II	9400	4	
KP33	4	10A I	370	31	244,1
	23	32A II	9400	4	

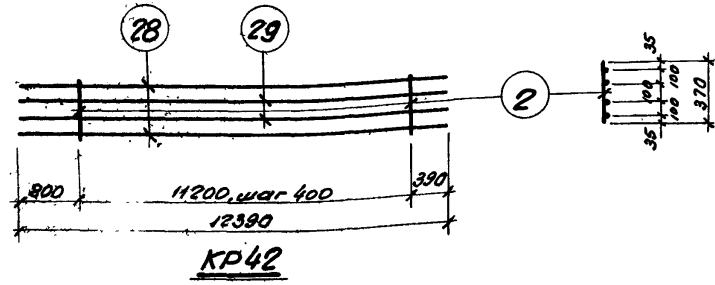
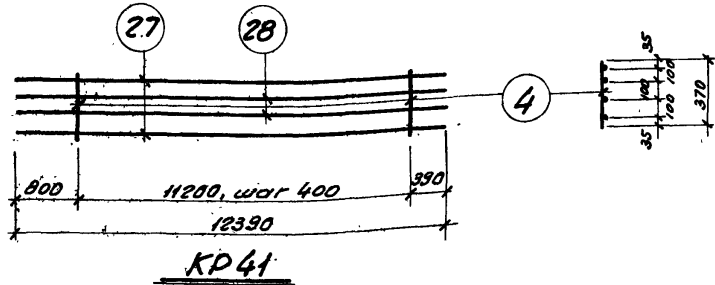
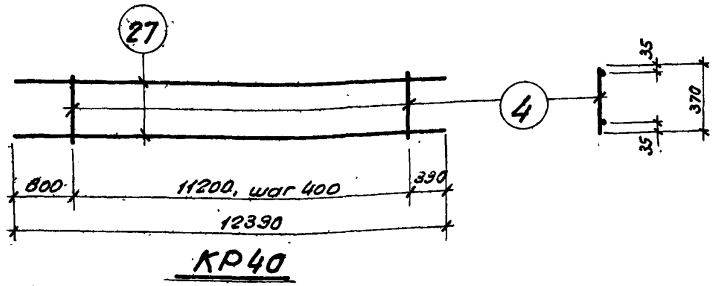
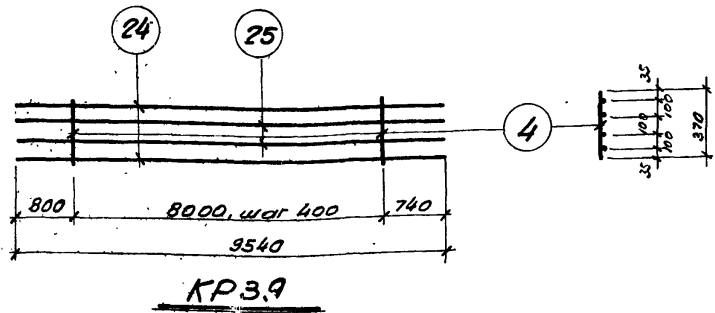
Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KP34	4	10A I	370	21	97,1
	24	28A II	9540	2	
KP35	2	8A I	370	21	76,5
	25	25A II	9540	2	
KP36	2	8A I	370	21	116,9
	26	22A II	9540	4	
KP37	2	8A I	370	21	150,1
	25	25A II	9540	4	
KP38	4	10A I	370	21	189,2
	24	28A II	9540	4	

Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- Все размеры даны в осях стержней.

TK 1972	Плоские каркасы KP30÷KP38	УУ 22-2/70	
		Лист	166

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KR39	4	10A I	370	21	170,6
	24	28A III	9540	2	
	25	25A III	9540	2	
KR40	4	10A I	370	29	126,4
	27	28A III	12390	2	

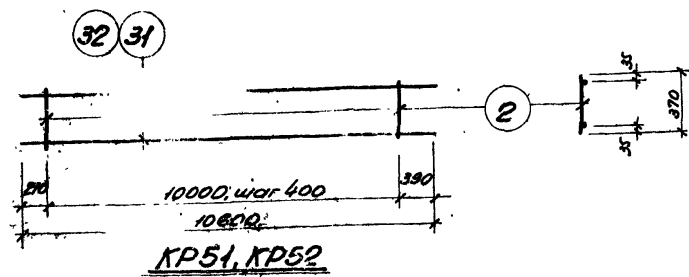
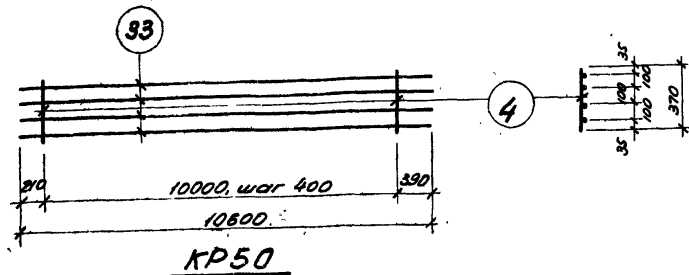
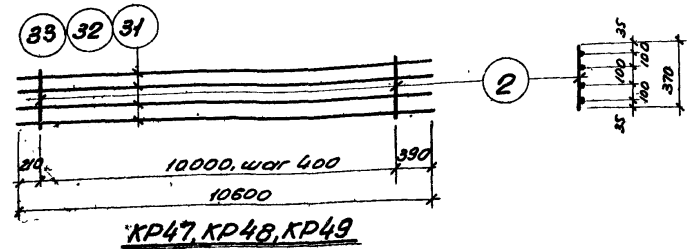
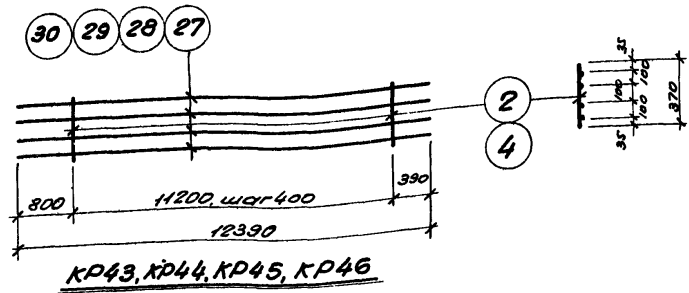
Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KR41	4	10A I	370	29	221,9
	27	28A III	12390	2	
	28	25A III	12390	2	
KR42	2	8A I	370	29	173,6
	28	25A III	12390	2	
	29	22A III	12390	2	

Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматуры и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы KR39÷KR42	УУ 22-2/70	
		Лист	167

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



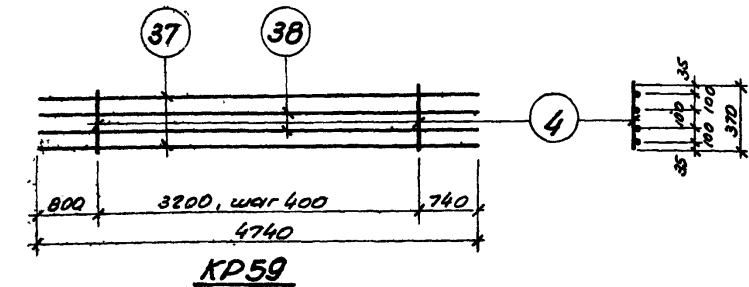
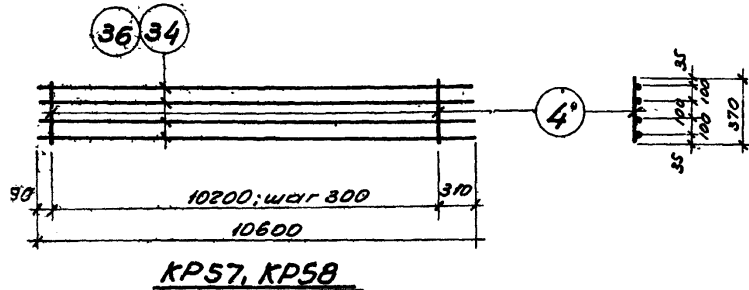
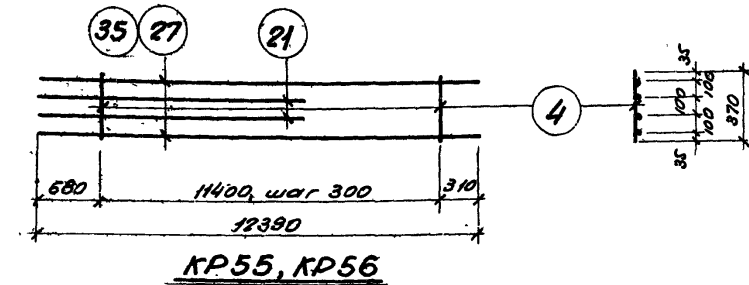
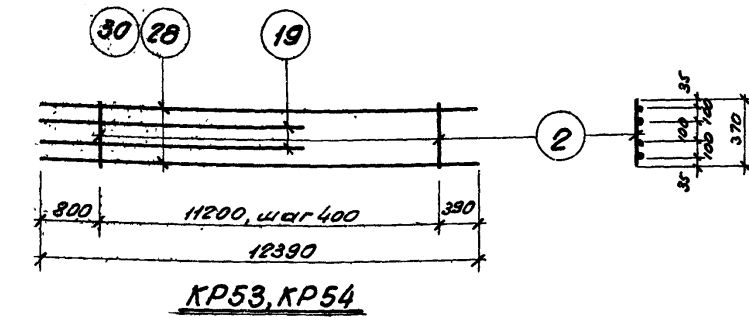
Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
КР43	2	8A I	370	29	152,0
	29	22A II	12390	4	
КР44	2	8A I	370	29	195,2
	28	25A II	12390	4	
КР45	4	10A I	370	29	246,2
	27	28A II	12390	4	
КР46	2	8A I	370	29	126,7
	30	20A II	12390	4	
КР47	2	8A I	370	26	108,5
	31	20A II	10600	4	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
КР48	2	8A I	370	26	130,2
	32	22A II	10600	4	
КР49	2	8A I	370	26	167,0
	33	25A II	10600	4	
КР50	4	10A I	370	26	210,7
	34	28A II	10600	4	
КР51	2	8A I	370	26	56,1
	31	20A II	10600	2	
КР52	2	8A I	370	26	67,2
	37	22A II	10600	2	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
KP53	2	8A I	3700	29	87,6
	19	25A II	2900	2	
	30	20A II	12390	2	
KP54	2	8A I	370	29	121,8
	19	25A II	2900	2	
	28	25A II	12390	2	
KP55	4	10A I	370	39	150,0
	21	25A II	2800	2	
	27	28A II	12390	2	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
KP56	4	10A I	370	39	186,7
	21	25A II	2800	2	
	35	32A II	12390	2	
KP57	4	10A I	370	35	212,8
	34	28A II	10630	4	
KP58	4	10A I	370	35	275,5
	36	32A II	10600	4	
KP59	4	10A I	370	9	84,5
	37	28A II	4740	2	
	38	25A II	4740	2	

Примечания:

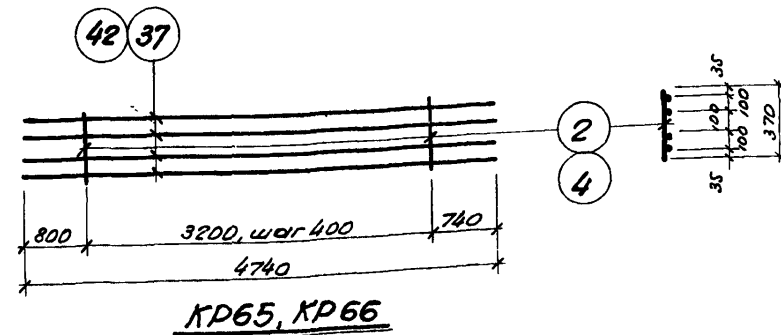
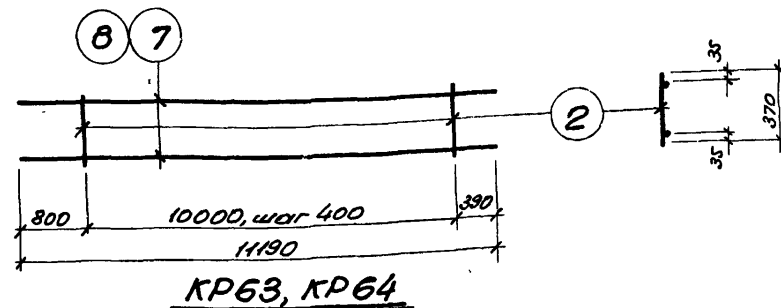
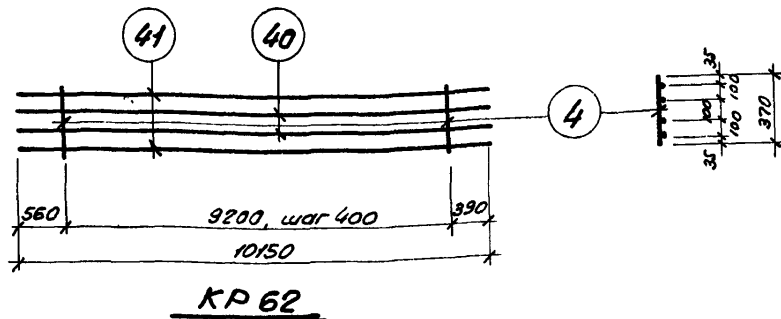
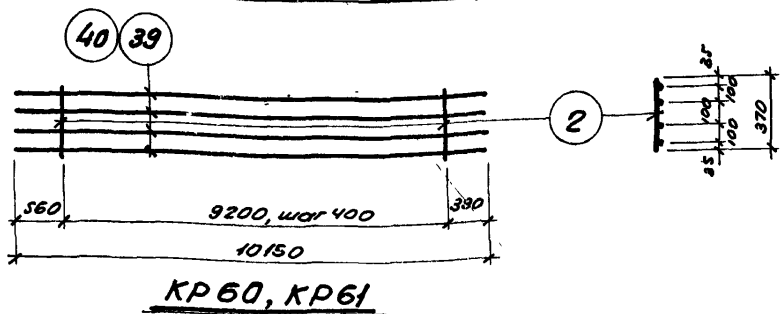
- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
- Все размеры даны в осях стержней

ТК
1972

Плоские каркасы KP53 ÷ KP59

ИИ 22-2/70

Лист 159



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг	Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
KR60	2	8A I	370	24	124,5	KR64	2	8A I	370	26	90,0
	39	22A II	10150	4			7	25A II	11190	2	
KR61	2	8A I	370	24	159,8	KR65	2	8A I	370	9	57,9
	40	25A II	10150	4			42	22A II	4740	4	
KR62	4	10A I	370	24	181,7	KR66	4	10A I	370	9	93,8
	40	25A II	10150	2			37	28A II	4740	4	
	41	28A II	10150	2							
KR63	2	8A I	370	26	70,6						
	8	22A II	11190	2							

Примечания:

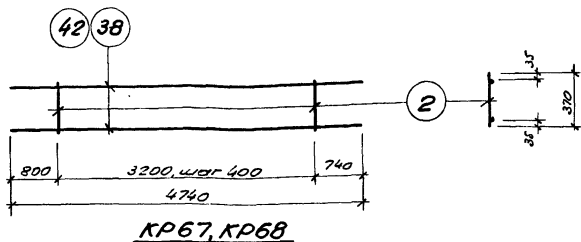
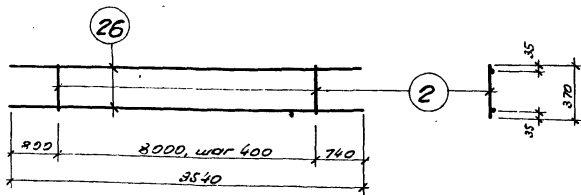
- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
- Все размеры даны в осях стержней.

ТК
1972

Плоские каркасы KR60 ÷ KR66

УУ 22-2/70

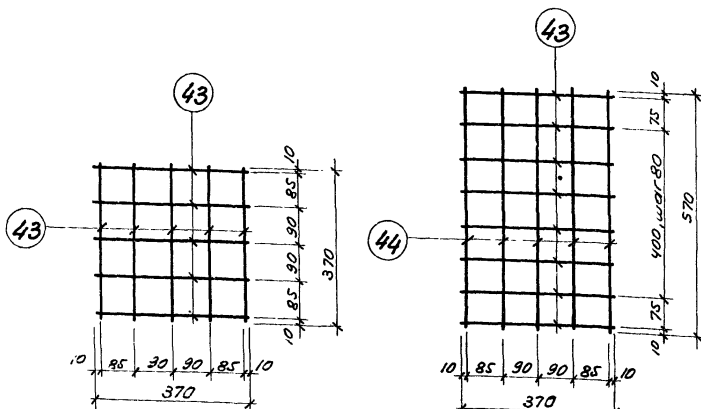
Лист 170

КР67, КР68КР69

Спецификация стали на одну
арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
КР67	2	8A I	370	9	29,6
	42	22A II	4740	2	
КР68	2	8A I	370	9	37,8
	38	25A II	4740	2	
КР69	2	8A I	370	21	60,0
	26	22A II	3540	2	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
С1	43	10A II	370	10	2,3
	43	10A II	370	9	
С2	44	10A II	570	5	3,6

Сетка С-1Сетка С2Примечания:

- Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций, Технические требования и методы испытаний.
- Все размеры даны в осях стержней.

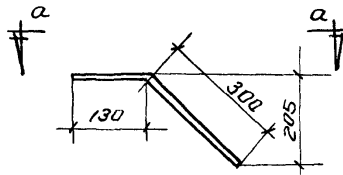
ТК
1972

Плоские каркасы КР67-КР69, Сетки С1 и С2

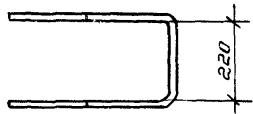
ИИ 22-2/70

Лист

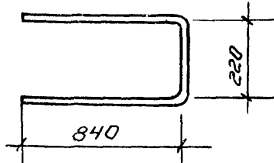
171



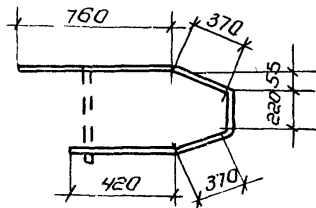
поз. 50



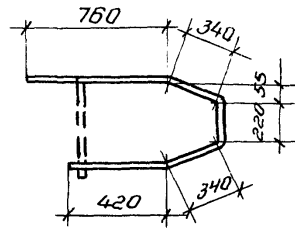
D-D



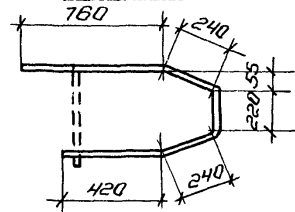
поз. 51



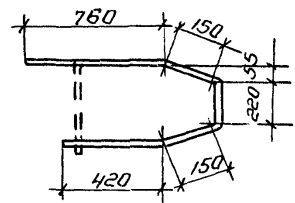
поз. 52



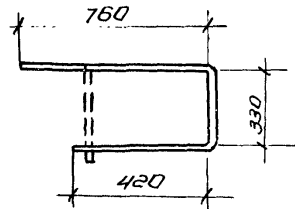
поз. 53



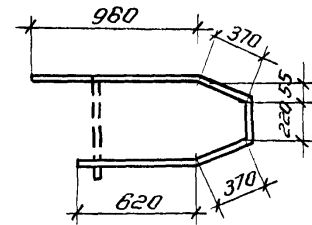
поз. 54



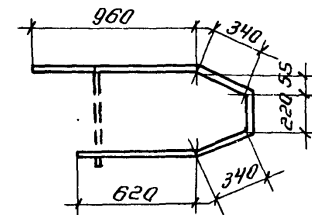
поз. 55



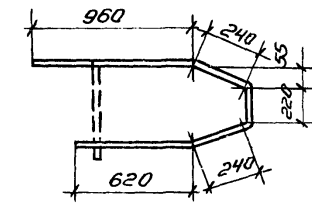
поз. 56



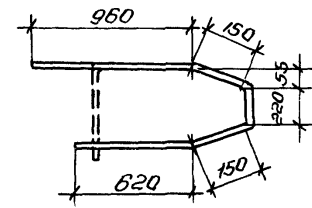
поз. 57



поз. 58



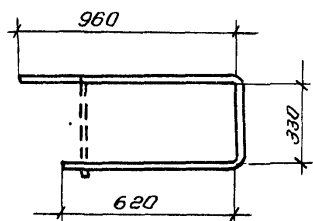
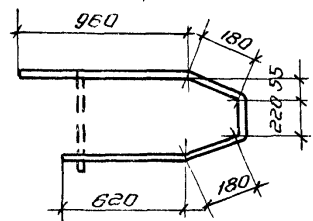
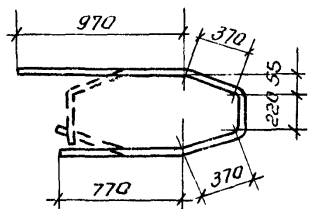
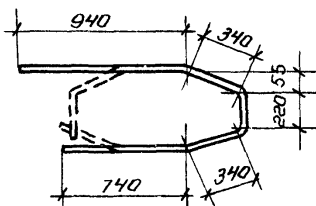
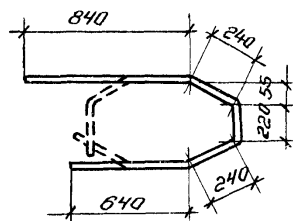
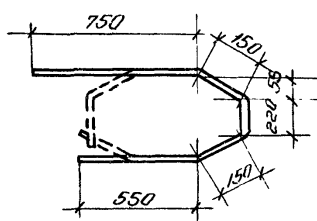
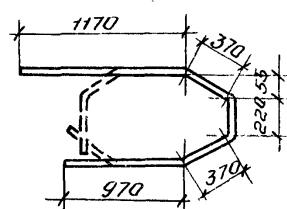
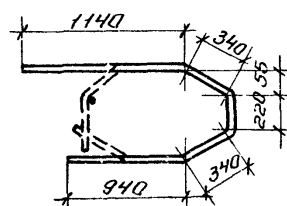
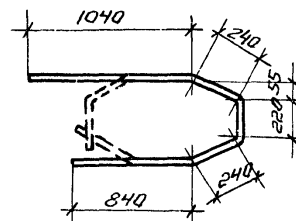
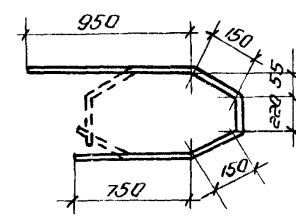
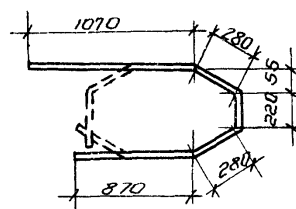
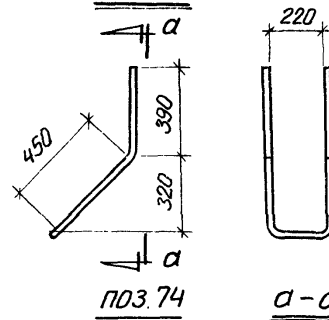
поз. 59



поз. 60

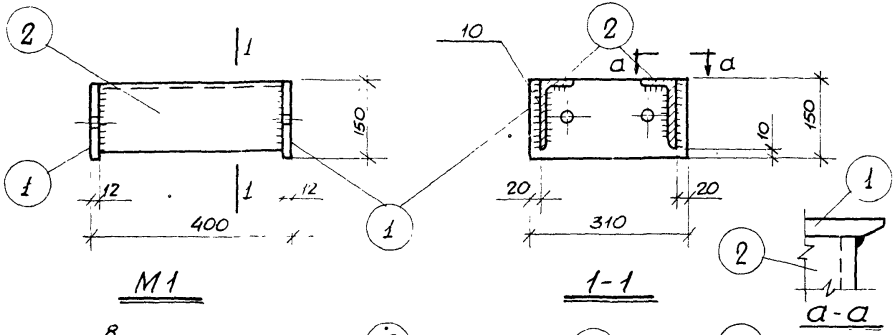
Спецификация стали
на одно арматурное
изделие

№ поз.	Ф мм	Длина мм	Вес кг
50	12АIII	1090	1.0
51	12АIII	1900	1.7
52	8АI	2140	0.8
53	8АI	2080	0.8
54	8АI	1880	0.7
55	8АI	1700	0.7
56	8АI	1510	0.6
57	8АI	2540	1.0
58	8АI	2480	1.0
59	8АI	2280	0.9
60	8АI	2100	0.8

поз. 61.поз. 62поз. 63поз. 64поз. 65поз. 66поз. 67поз. 68поз. 69поз. 70поз. 71поз. 74a-a

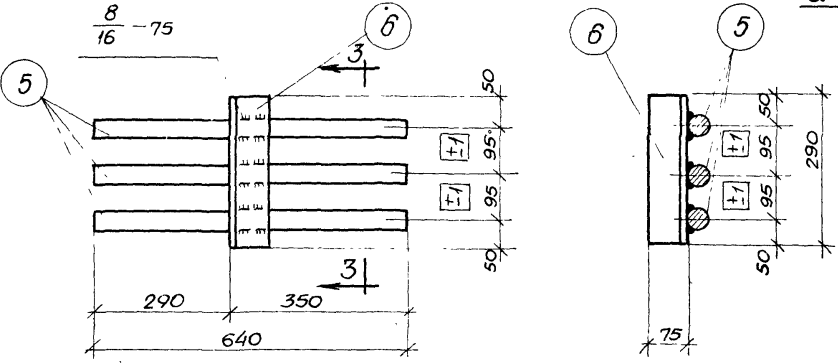
Спецификация стали
на одно арматурное
изделие

N поз	Φ мм	Длина мм	Вес кг
61	8A I	1910	0.8
62	8A I	2160	0.8
63	8A I	2700	1.1
64	8A I	2580	1.0
65	8A I	2180	0.9
66	8A I	1820	0.7
67	8A I	3100	1.2
68	8A I	2980	1.2
69	8A I	2580	1.0
70	8A I	2220	0.9
71	8A I	2720	1.1
74	12A III	1900	1.7



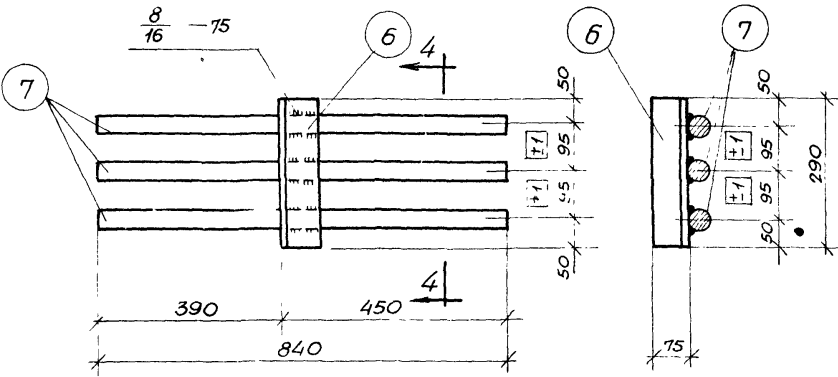
M1

1-1



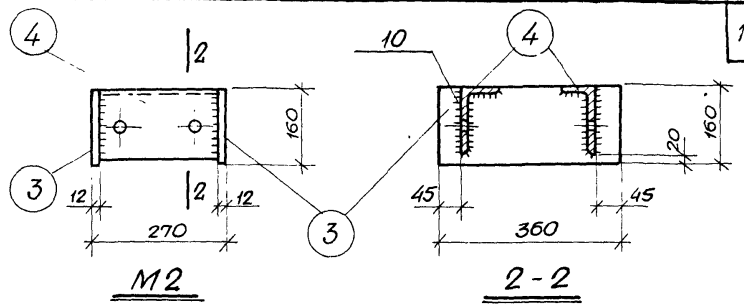
M3

3-3



M4

4-4



M2

2-2

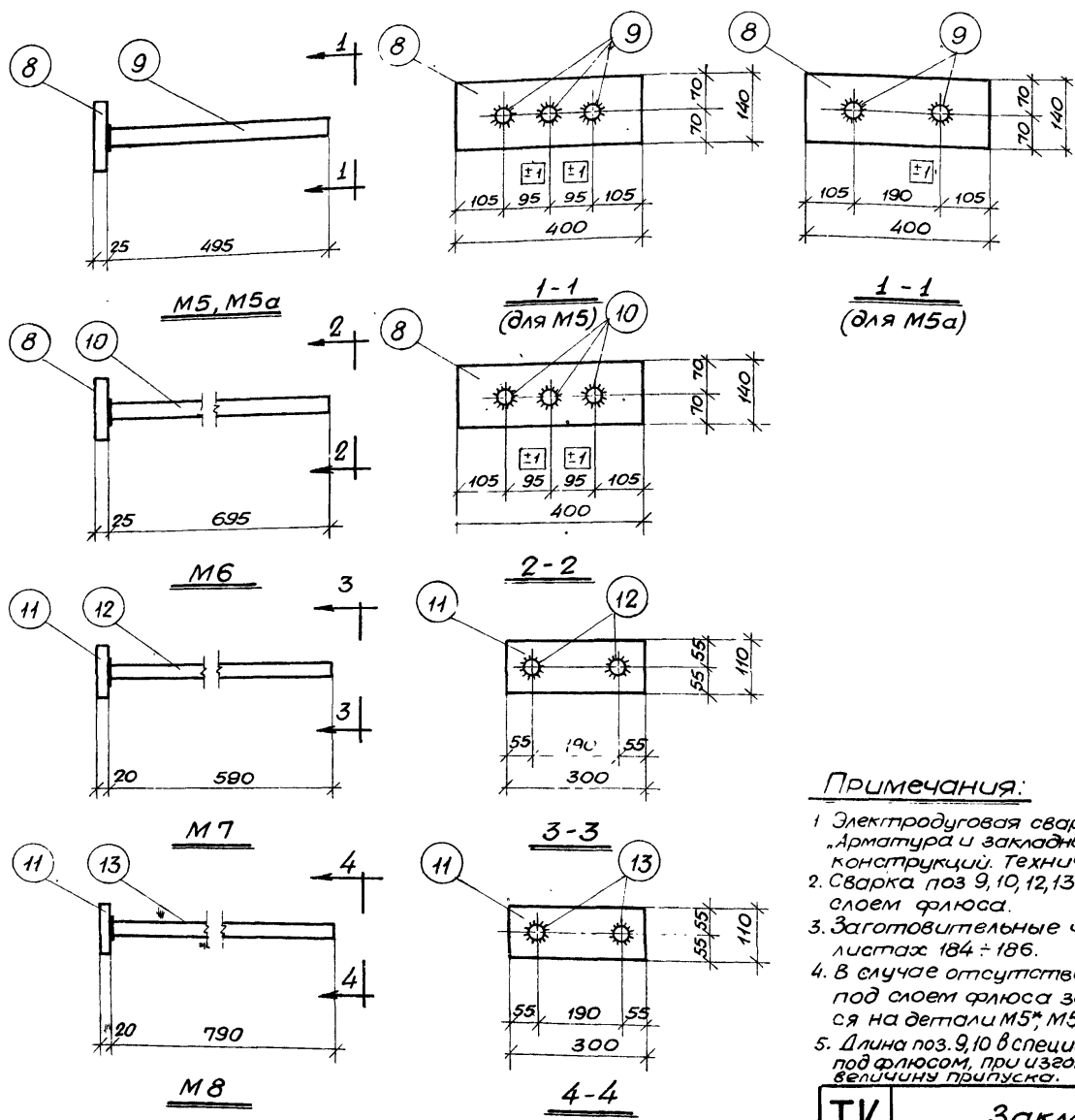
Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	N поз	Профиль	Длина мм	Колич шт.	Вес детали кг
M1	1	- 150x12	310	2	22,0
	2	L 140x90x10	376	2	
M2	3	- 160x12	360	2	19,2
	4	L 140x90x10	246	2	
M3	5	φ 36,А III	640	3	17,9
	6	L 75x8	290	1	
M4	6	L 75x8	290	1	22,7
	7	φ 36,А III	840	3	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Дюмапура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Сварка поз. 5 и 7 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А-Ф, прочая - электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 184-186.

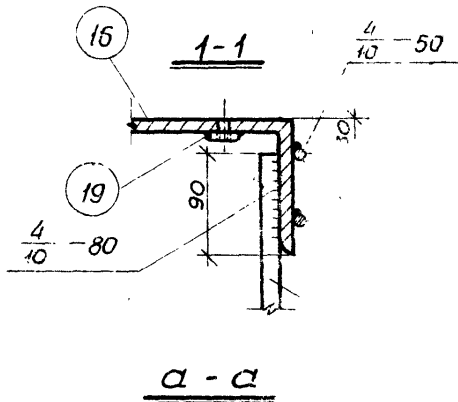
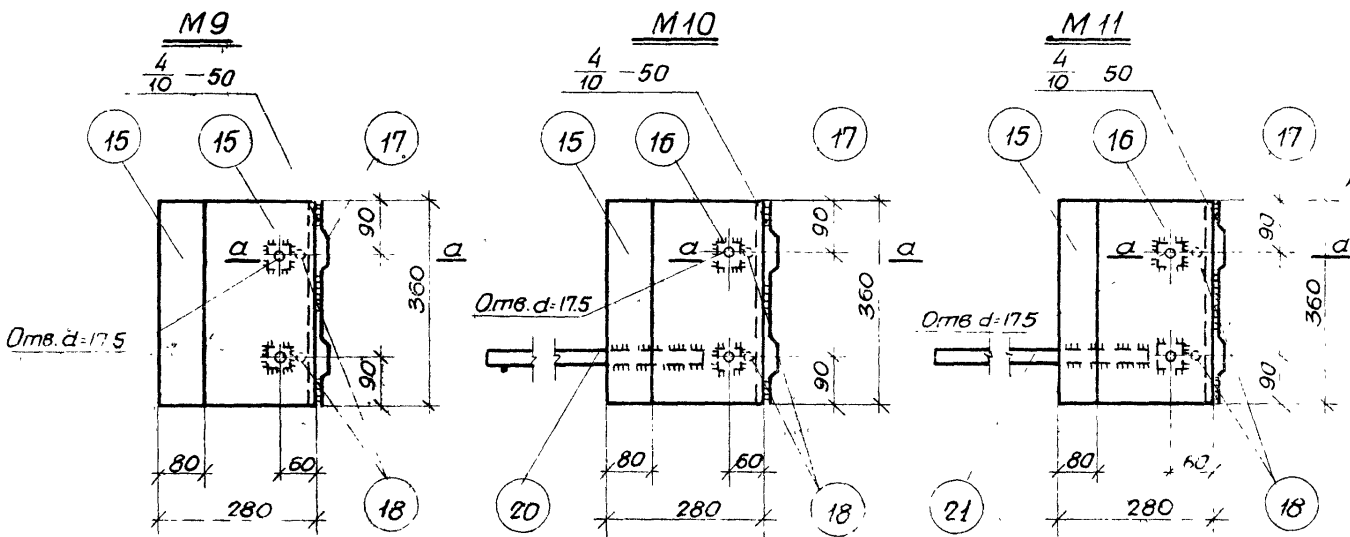
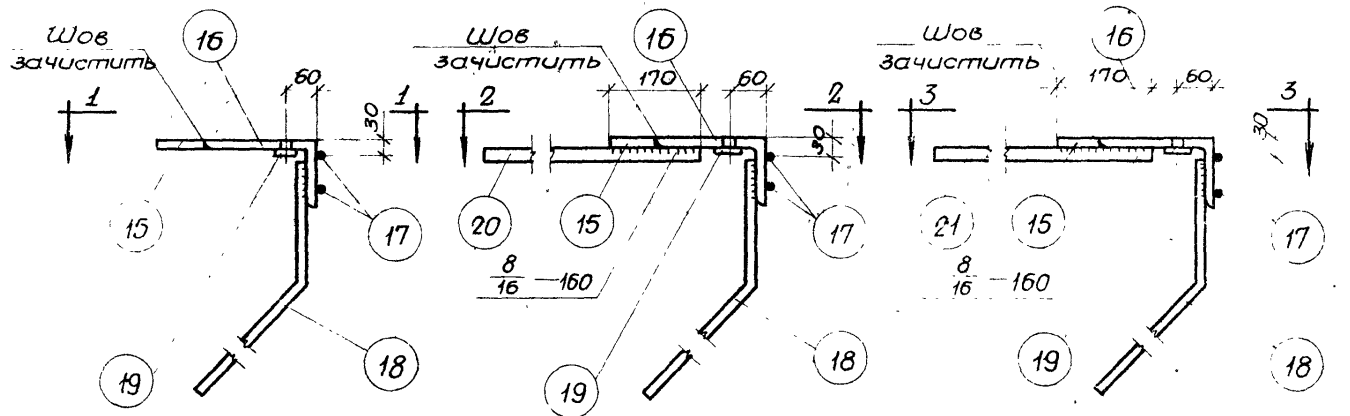
Спецификация стали на одну закладную деталь



Марка детали	№ поз	Профиль	Длина мм.	Кол-во шт.	Вес детали кг
M5	8	— 140×25	400	1	23,0
	9	φ 36 А III	495	3	
M5a	8	— 140×25	400	1	19,0
	9	φ 36 А III	495	2	
M6	8	— 140×25	400	1	27,8
	10	φ 36 А III	695	3	
M7	11	— 110×20	300	1	10,8
	12	φ 28 А III	590	2	
M8	11	— 110×20	300	1	12,8
	13	φ 28 А III	790	2	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» и СН 393-69.
2. Сварка поз. 9, 10, 12, 13 с сортовой сталью производится под флюсом.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 184 ÷ 186.
4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней под слоем флюса закладные детали M5, M5a, M6, M7, M8 заменяются на детали M5*, M5a*, M6*, M7*, M8*, которые даны на листе 182.
5. Длина поз. 9, 10 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей M5, M5a, M6 необходимо учесть величину припуска.



Спецификация стали на одну закладную деталь

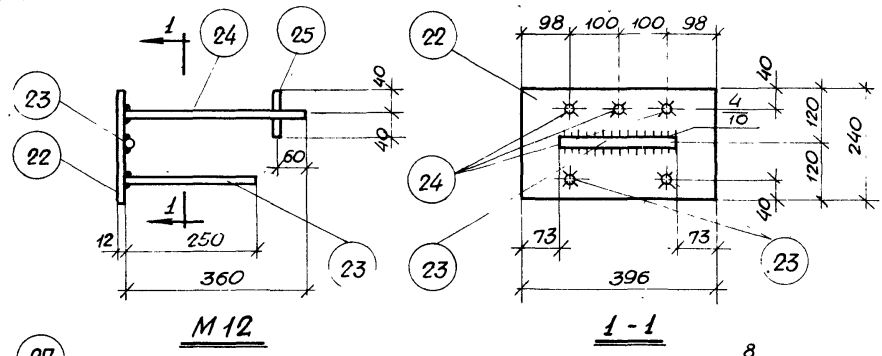
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт	Вес детали кг
M9	15	- 80×12	360	1	16,6
	16	L 200×125×12	360	1	
	17	φ 8 А I	370	2	
	18	φ 16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	-	2	
M10	15	- 80×12	360	1	21,7
	16	L 200×125×12	360	1	
	17	φ 8 А I	370	2	
	18	φ 16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	-	2	
M11	15	- 80×12	360	1	23,0
	16	L 200×125×12	360	1	
	17	φ 8 А I	370	2	
	18	φ 16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	-	2	
	21	φ 32 А III	1010	1	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-61. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний И СН 393-69.
2. Сварка поз. 17, 18, 20, 21 с сортовой сталью производится электродами типа Э50АФ, прочая - электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Гайки М16 (поз. 19) служащие для фиксации закладных деталей, могут быть исключены при замене способа фиксации согласно инструкции СН 313-65.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на л. 184-186.

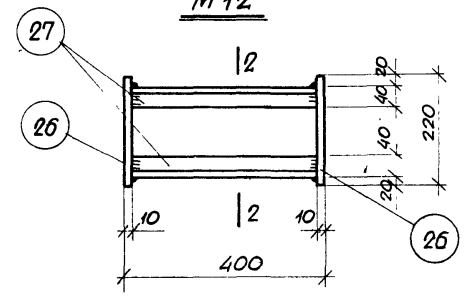
ТК 1972	Закладные детали: M9 = M11	ИИ 22-2/10
		лист 176

Спецификация стали на одну закладную деталь

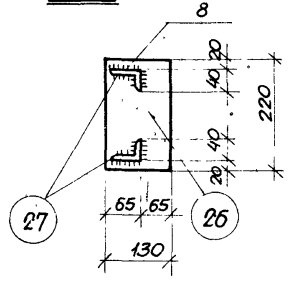


M12

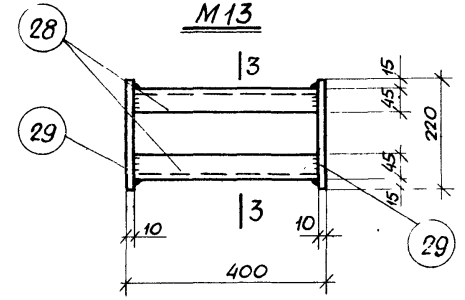
1-1



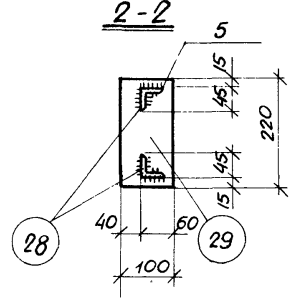
M13



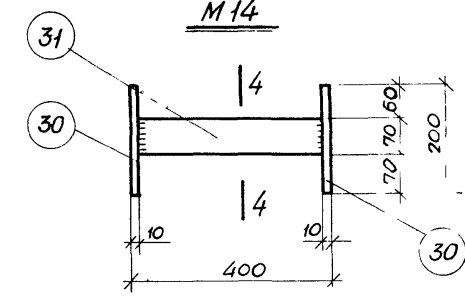
2-2



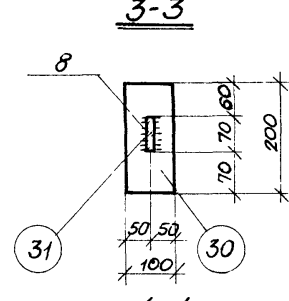
M14



3-3



M15



4-4

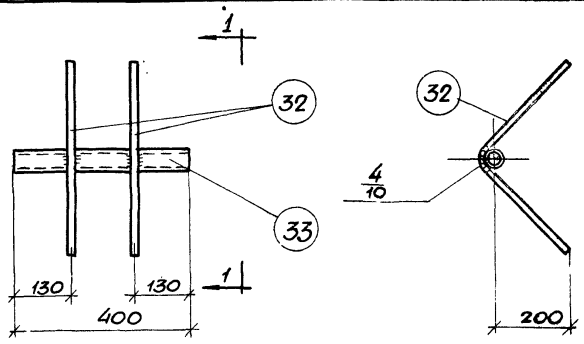
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес детали кг
M12	22	— 240×12	396	1	12.3
	23	φ 16 Я III	250	3	
	24	φ 16 Я III	360	3	
	25	φ 16 Я III	80	3	
M13	26	— 130×10	220	2	9.0
	27	L 63×40×8	380	2	
M14	28	L 45×5	380	2	6.0
	29	— 100×10	220	2	
M15	30	— 100×10	200	2	4.9
	31	— 70×8	380	1	

Примечания:

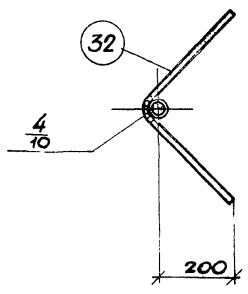
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний» и СН 393-69
2. Сварка поз 24, 23 с сортовой сталью производится под швом флюса, поз 25 с поз 24 - контактной сваркой, прочая - электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60

Спецификация стали на одну закладную деталь

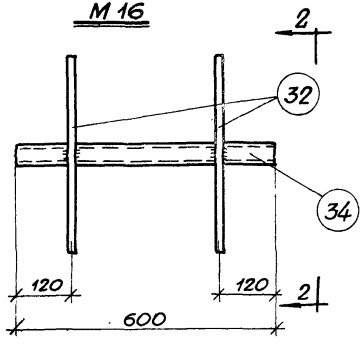
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол-во шт.	Вес детали кг.
М16	32	φ 12 АШ	600	2	2,5
	33	Газ. труба ду. 40	400	1	
М17	32	φ 12 АШ	600	2	3,5
	34	Газ. труба ду. 40	600	1	
М18	35	- 70x12	360	1	21,1
	36	- 70x12	370	1	
	37	- 70x18	280	1	
	38	- 70x25	638	1	
	39	L 100x12	70	1	
	40	- 100x12	370	1	



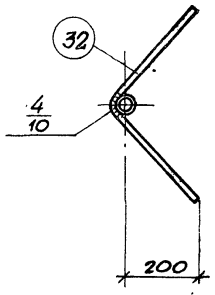
М16



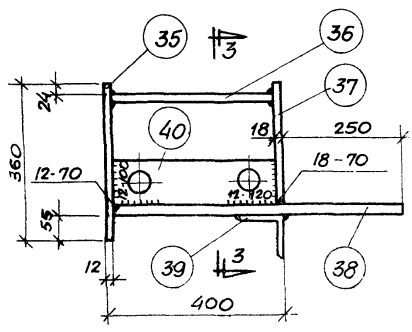
1-1



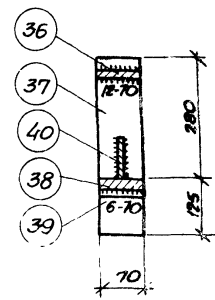
М17



2-2



М18



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

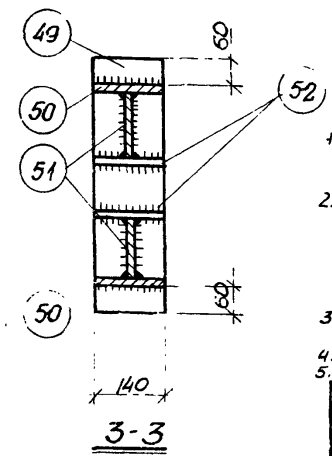
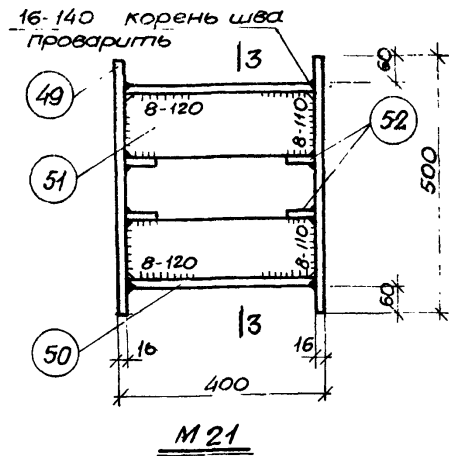
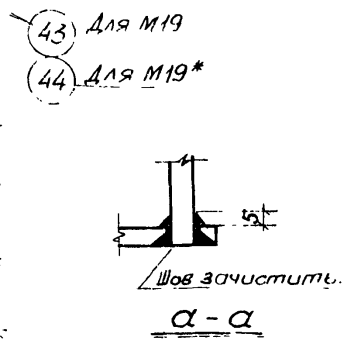
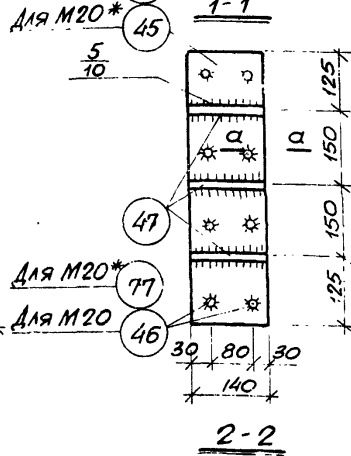
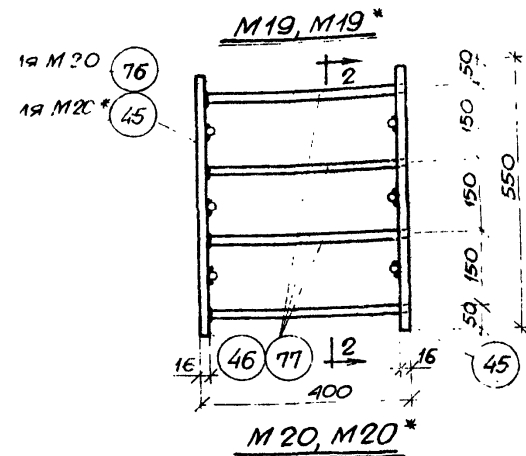
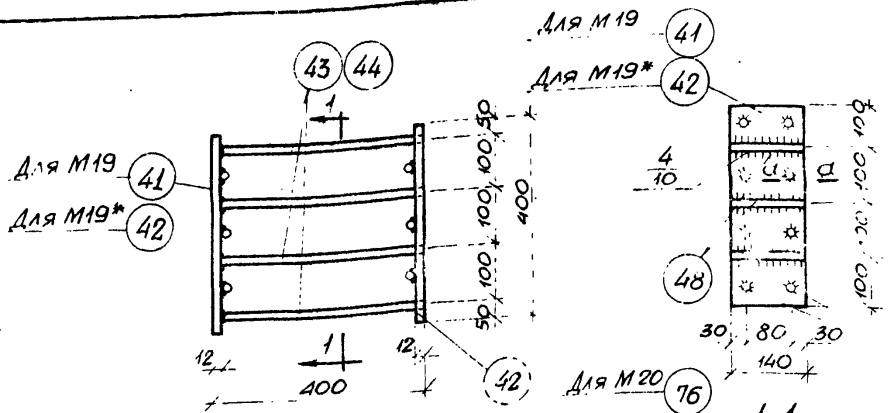
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Сварка поз.32 с сортовой сталью производится электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 184 ÷ 186.

ТК
1972

Закладные детали
М16 ÷ М18

ИИ22-2/70
Лист 178

Спецификация стали на одну закладную деталь



Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес детали кг'
М19	41	-140×12	400	1	16,6
	42	-140×12	400	1	
	43	φ 16 АШ	388	8	
	48	φ 16 АШ	140	6	
М19*	42	-140×12	400	2	16,6
	44	φ 16 АШ	400	8	
	48	φ 16 АШ	140	6	
М20	45	-140×16	550	1	31,4
	46	φ 22 АШ	384	8	
	47	φ 22 АШ	140	6	
	76	-140×16	550	1	
М20*	45	-140×16	550	2	31,4
	47	φ 22 АШ	140	6	
	77	φ 22 АШ	400	8	
М21	49	-140×16	500	2	41,8
	50	-140×16	368	2	
	51	-120×12	368	2	
	52	-50×12	140	4	

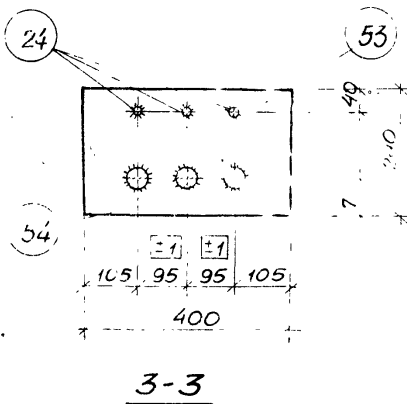
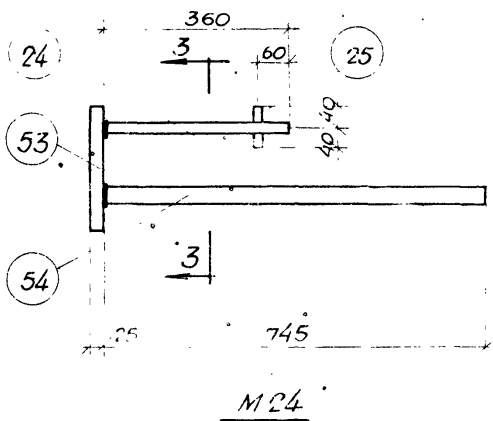
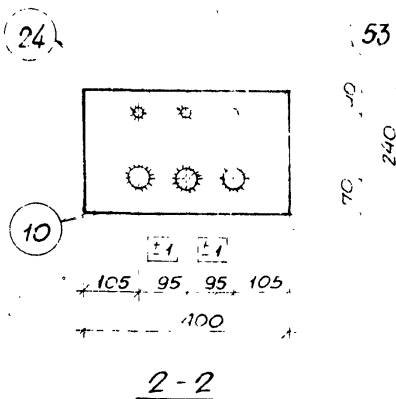
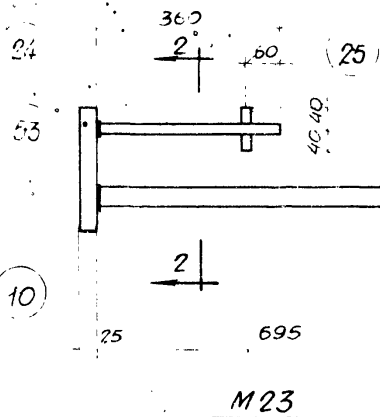
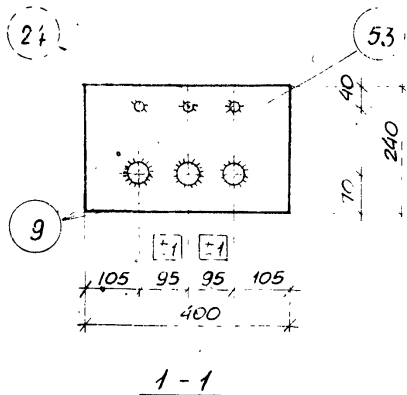
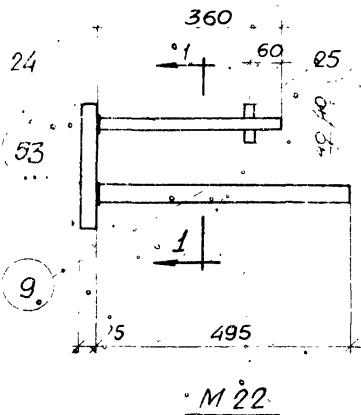
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и СН. 393-69.
2. В детали М19 поз. 43 приваривается к поз. 41, в детали М20 поз. 46 приваривается к поз. 76 под слоем флюса. В случае отсутствия необходимого оборудования для приварки стержней под слоем флюса детали М19 и М20 заменяются на детали М19* и М20*; в М19* поз. 44 приваривается с обеих сторон к поз. 42, а в М20* поз. 77 приваривается с обеих сторон к поз. 45 электродуговой сваркой электродами типа Э50 А-Ф по ГОСТ 9467-60.
3. Сварка позиций закладной детали М21 производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 184-186.
5. Длина поз. 43, 44, 46, 47 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом.

ТК
1972

Закладные детали
М19 ÷ М21, М19*, М20*

ИИ22-2/10
Лист 179



Спецификация стали на одну закладную деталь

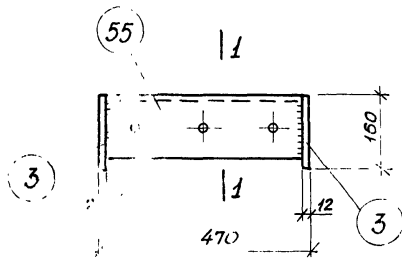
Марка детали	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-во шт	Вес детали кг
M22	9	φ 36 А III	495	3	32,9
	24	φ 16 А III	360	3	
	25	φ 16 А III	80	3	
	53	- 240×25	400	1	
M23	10	φ 36 А III	695	3	37,7
	24	φ 16 А III	360	3	
	25	φ 16 А III	80	3	
	53	- 240×25	400	1	
M24	24	φ 16 А III	360	3	38,9
	25	φ 16 А III	80	3	
	53	- 240×25	400	1	
	54	φ 36 А III	745	3	

Примечания:

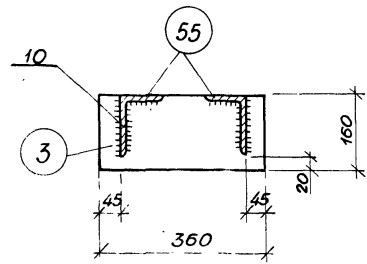
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и СН 393-69.
2. Сварка поз 9, 10, 54 с поз 53 производится под слоем флюса, поз. 25 с поз 24 - контактной сваркой.
3. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней поз. 9, 10, 54 под слоем флюса, закладные детали M22, M23, M24 заменяются на детали M22*, M23*, M24*, которые даны на листе 183.
4. Длина поз 9, 10, 54 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом.

ТК 142	Закладные детали M22 - M24	ИИ22-2/70
		Лист 180

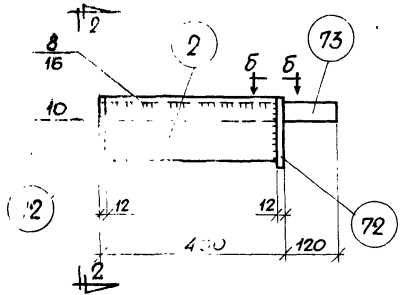
Спецификация стали на одну закладную деталь



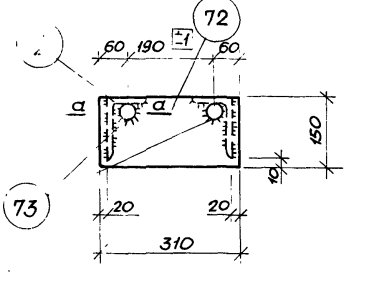
M25



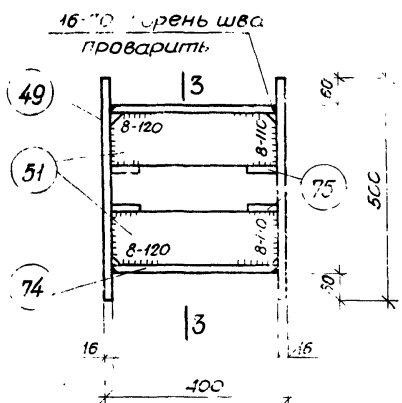
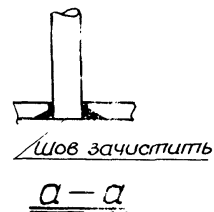
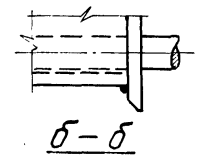
1-1



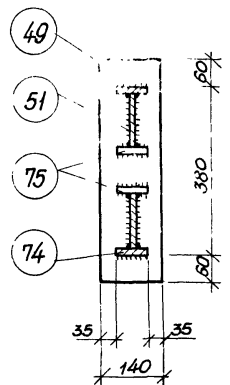
M29



2-2



M30



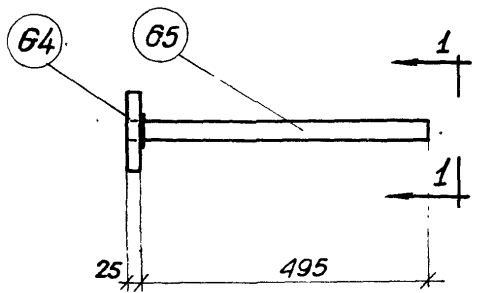
3-3

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вс. ст. детали
M25	3	-160×12	360	2	2,4
	55	-140×90×10	448	2	
M29	2	L140×90×10	576	2	30,3
	72	-150×12	310	2	
	73	φ36 А III	520	2	
M30	49	-140×16	500	2	33,6
	51	-120×12	368	2	
	74	-70×16	368	2	
	75	-50×12	70	4	

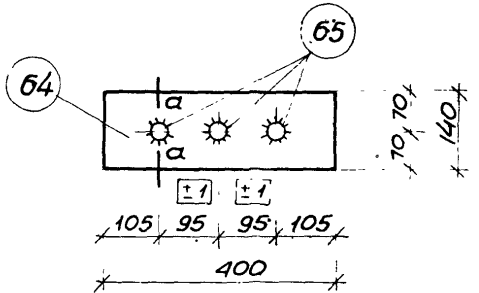
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Сварка поз.73 с позициями 2 и 72 производится электродами типа Э50А-Ф, прочая - электродами типа Э42-Т в соответствии с ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 184 ÷ 186.

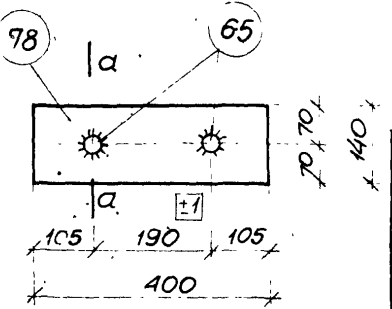
ТК 1972	Закладные детали M25, M29, M30	184 ÷ 186 лист 184
------------	-----------------------------------	-----------------------



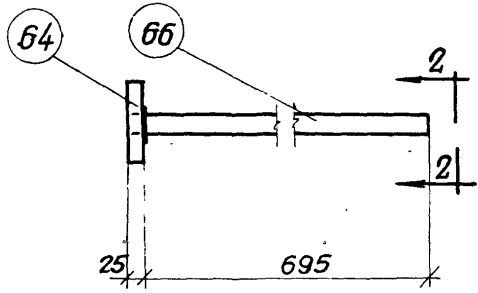
M5*, M5a*



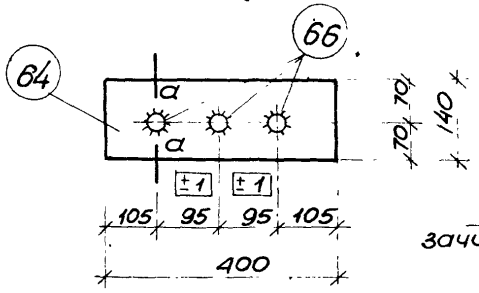
1-1 (для M5*)



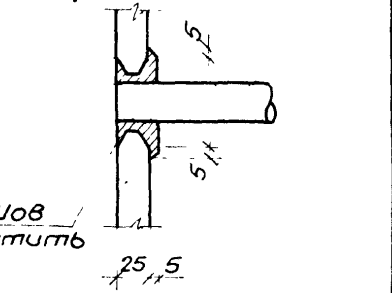
1-1 (для M5a*)



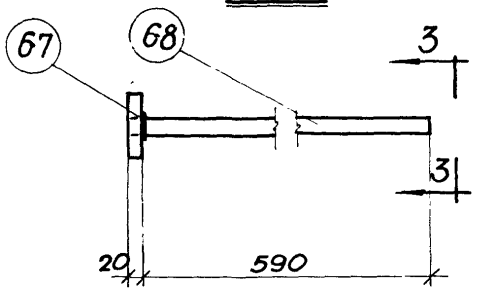
M6*



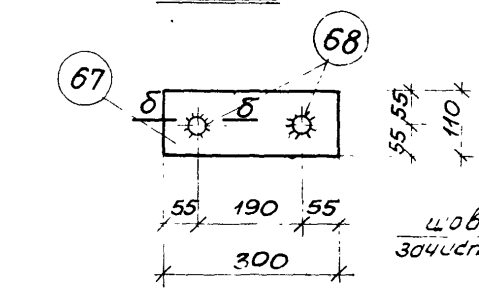
2-2



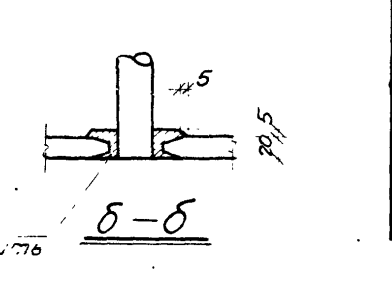
a-a



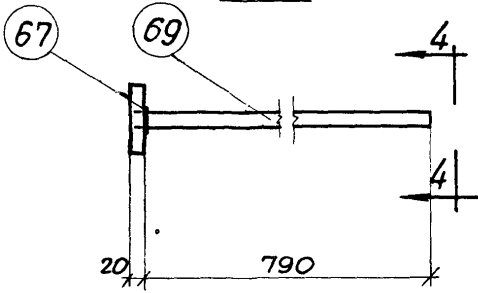
M7*



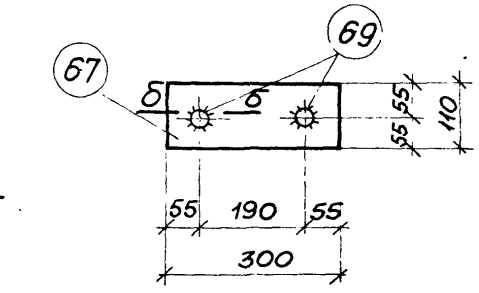
3-3



delta-delta



M8*



4-4

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес детали кг
M5*	64	- 140x25	400	1	23,6
	65	φ 56 А III	520	3	
M5a*	78	- 140x25	400	1	19,4
	65	φ 36 А III	520	2	
M6*	64	- 140x25	400	1	28,4
	66	φ 36 А III	720	3	
M7*	67	- 110x20	300	1	11,0
	68	φ 28 А III	610	2	
M8*	67	- 110x20	300	1	13,0
	69	φ 28 А III	810	2	

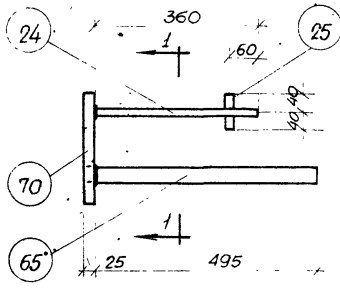
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Сварка производится электродами типа Э50А-Ф по ГОСТ 9467-60
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 184-186

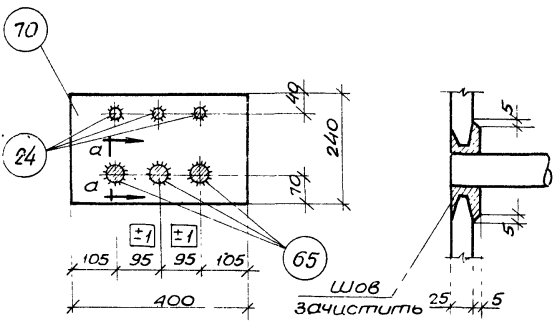
ТК
1972

Закладные детали
M5* ÷ M8*, M5a*

ИИ 99-2/70
Лист 152

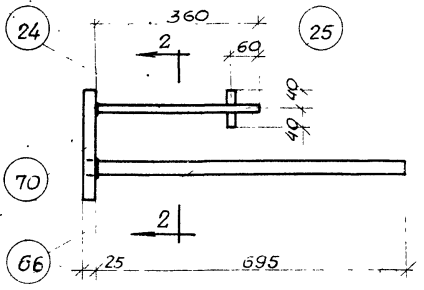


M22*

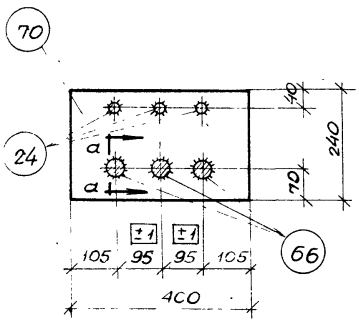


1-1

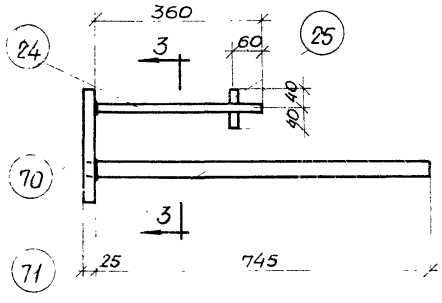
a-a



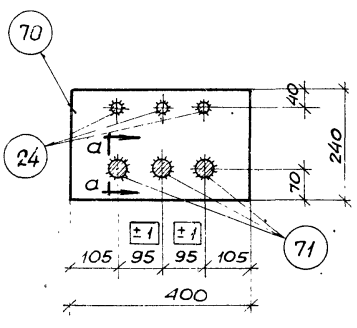
M23*



2-2



M24*



3-3

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	N поз.	Профиль	Длина мм.	Кол-во шт.	Вес детали кг
M22*	24	φ 16 А III	360	3	33,5
	25	φ 16 А III	80	3	
	65	φ 36 А III	520	3	
		- 240x25	400	1	
M23*	24	φ 16 А III	360	3	38,3
	25	φ 16 А III	80	3	
	66	φ 36 А III	720	3	
	70	- 240x25	400	1	
M24*	24	φ 16 А III	360	3	39,5
	25	φ 16 А III	80	3	
	70	- 240x25	400	1	
	11	φ 36 А III	770	3	

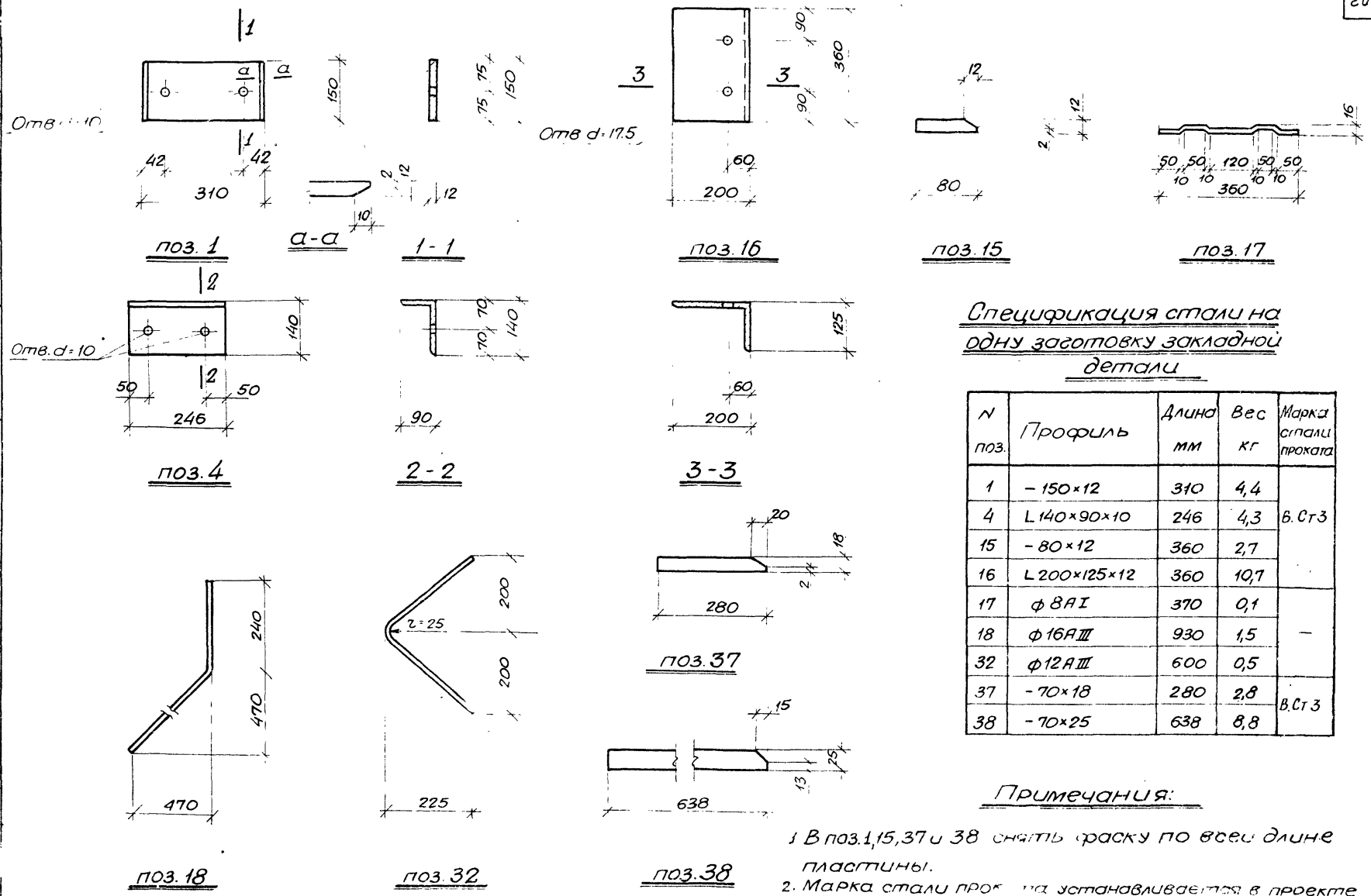
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Сварка поз. 24 с поз. 70 производится под слоем флюса, поз. 24 с поз. 25 - контактной сваркой, прочая - электродами типа Э50А-Ф по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 184 ÷ 186.

ТК
1972

Закладные детали
M22* ÷ M24*

ИИ 22-2/70
лист 183



Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг	Марка стали проката
1	- 150×12	310	4,4	
4	L 140×90×10	246	4,3	В.Ст3
15	- 80×12	360	2,7	
16	L 200×125×12	360	10,7	
17	φ 8АІ	370	0,1	
18	φ 16АІІІ	930	1,5	-
32	φ 12АІІІ	600	0,5	
37	- 70×18	280	2,8	В.Ст3
38	- 70×25	638	8,8	

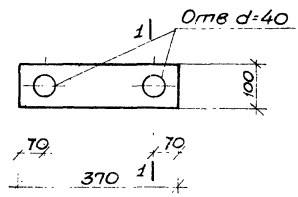
Примечания:

1. В поз. 1, 15, 37 и 38 снять краску по всей длине пластины.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

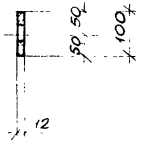
ТК
1972

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

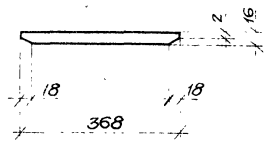
ИИ 22-2/70
Лист 184



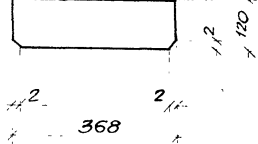
поз 40



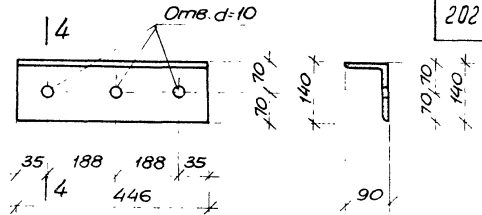
1-1



поз 50



поз 51

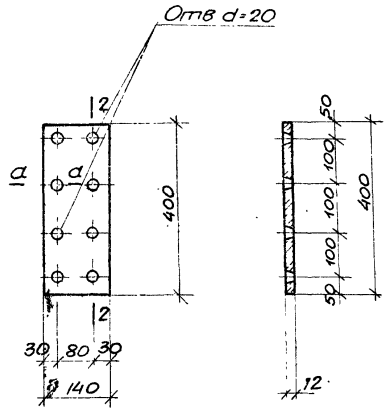


поз 55

4-4

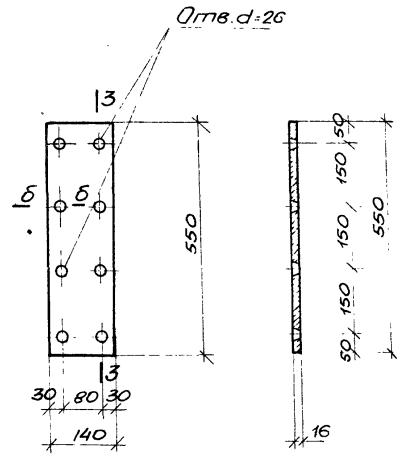
Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг	Марка стали проката
40	- 100x12	370	3,5	ВСт3
42	- 140x12	400	5,3	
45	- 140x16	550	9,7	
50	- 140x16	368	6,5	
51	- 120x12	368	4,2	
55	L140x90x10	446	7,8	



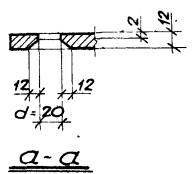
поз 42

2-2

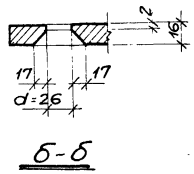


поз 45

3-3



а-а



б-б

Примечания:

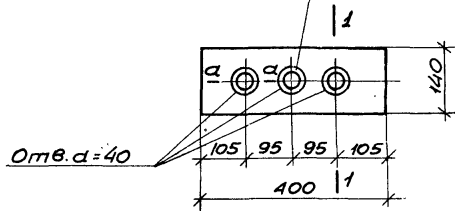
1. В поз.50 снять фаску по всей ширине пластины.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

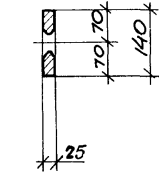
ИИ22-2/10
Лист 185

Отв. только для поз. 64

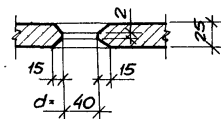


Отв. d=40

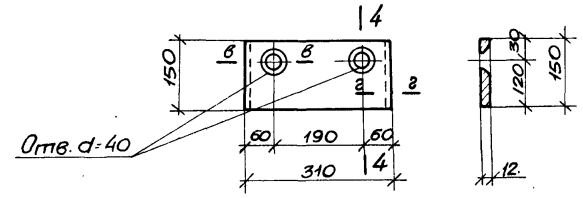
поз. 64, 78



1-1



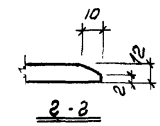
a-a



Отв. d=40

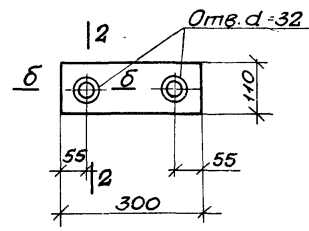
поз. 72

4-4



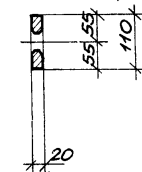
2-2

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

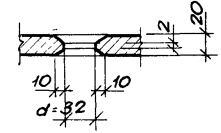


Отв. d=32

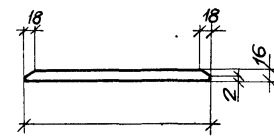
поз. 67



2-2

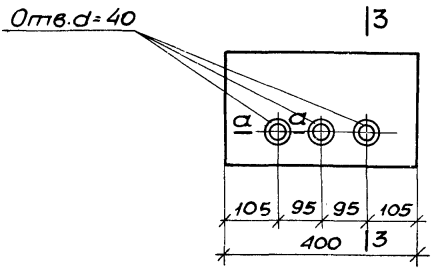


5-5



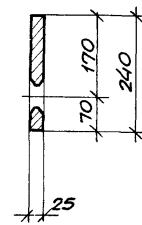
поз. 74

№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг	Марка стали проката
64	- 140 x 25	400	11.0	ВСт.3
67	- 110 x 20	300	5.2	
70	- 240 x 25	400	18.8	
72	- 150 x 12	310	4.4	
74	- 70 x 16	368	3.2	
78	- 140 x 25	400	11.0	

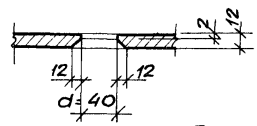


Отв. d=40

поз. 70



3-3



6-6

Примечания:

1. В поз. 72, 74 снять фаску по всей ширине пластины.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 11-1-3	Арматурные изделия	
	1	4
	2	26
	43	40
	47	4
	50	1
	51	2
	52	2
	53	1
	54	1
	55	1
	56	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
19	2	
22	1	
23	3	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	
ИК 11-1-3 (продолжение)	24	3	
	25	3	
	26	2	
	27	2	
	28	2	
	29	2	
	30	4	
	31	2	
	32	4	
	33	2	
	ИК 11-1-4	Арматурные изделия	
		1	4
		2	26
43		40	
47		4	
50		1	
51		2	
52		2	
53		1	
54		1	
55		1	
56		1	
Закладные детали			
1	2		
2	2		

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 11-1-4 (продолжение)	3	2
	4	2
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	30	4
	31	2
	32	4
	33	2
ИК 11-2-3	Арматурные изделия	
	3	4
	4	26
	43	40
	47	4
	50	1
	51	2
	52	2
	53	1
	54	1
	55	1
	56	1
	Закладные детали	
54	1	
55	1	
56	1	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 11-2-3 (продолжение)	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 11-2-3 (продолжение)	31	2
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
	3	4
	4	26
	43	40
	47	4
	50	1
	51	2
	52	2
	53	1
	54	1
55	1	
56	1	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
3	2	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 11-2-4 (продолжение)	4	2
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	30	4
	31	2
	32	4
	33	2
	ИК 11-3-3	Арматурные изделия
1		4
3		4
4		26
43		40
47		4
50		1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 11-3-3 (продолжение)	52	2
	53	1
	54	1
	55	1
	56	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3

Примечания:

1. Спецификация позиций арматурных изделий на альбом см. на листе 231.
2. Спецификация позиций закладных деталей на альбом см. на листе 232.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70
лист 187

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 11-3-3 (продолжение)	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	31	2
	32	4
	33	2
ИК 11-3-4	Арматурные изделия	
	1	4
	3	4
	4	26
	43	40
	47	4
	50	1
	51	2
	52	2
	53	1
	54	1
	55	1
56	1	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
3	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 11-3-4 (продолжение)	4	2
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	30	4
	31	2
	32	4
	33	2
ИК 12-1	Арматурные изделия	
	2	26
	5	4
	43	40
	47	6
	50	2
	51	4
	56	1
	63	2
	64	1
65	1	
66	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ИК 12-1 (продолжение)	Закладные детали		
	1	2	
	2	2	
	3	2	
	4	2	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	20	2	
	32	4	
	33	2	
	ИК 12-1-1, ИК 12-1-2	Арматурные изделия	
		2	26
		5	4
		43	40
		47	6
50		2	
51		4	
56		1	
63		2	
64		1	
65	1		
66	1		

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 12-1-1, ИК 12-1-2 (продолжение)	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 12-2	Арматурные изделия	
	3	4
	4	26
	43	40
	47	6
	50	2
	51	4
	56	1
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
16	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 12-2 (продолжение)	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
ИК 12-2-1, ИК 12-2-2	Арматурные изделия	
	3	4
	4	26
	43	40
	47	6
	50	2
	51	4
	55	1
	63	2
	64	1
	65	1
	66	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 12-2-1, ИК 12-2-2 (продолжение)	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6

Примечания см. на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 12-2-3	Арматурные изделия		ИК 12-2-3 (продолжение)	37	2	ИК 12-3 (продолжение)	17	4	ИК 12-3-1, ИК 12-3-2 (продолжение)	17	4	ИК 12-4 (продолжение)	63	2	ИК 12-4-1, ИК 12-4-2 (продолжение)	Арматурные изделия		ИК 12-4-1, ИК 12-4-2 (продолжение)	16	2
	3	4		38	2		18	4		18	4		64	1		1	4		17	4
	4	26		39	2		19	4		19	4		65	1		3	4		18	4
	43	40		40	2		20	2		20	2		66	1		4	26		19	4
	47	6		72	2		32	4		32	4		Закладные детали			43	40		20	2
	50	2		73	2		33	2		33	2		41	1		47	6		32	4
	56	1		Арматурные изделия			41	1		41	1		1	2		50	2		33	2
	63	2		2	26		42	1		42	1		2	2		51	4		41	1
	64	1		5	8		43	8		43	8		3	2		56	1		42	1
	65	1		43	40		48	6		48	6		4	2		63	2		43	8
	66	1	47	6	Арматурные изделия		47	6	15	2	64	1	48	6						
	74	4	50	2	1	4	50	2	16	2	65	1	Арматурные изделия							
	Закладные детали		51	4	3	4	51	4	17	4	66	1	1	4						
	2	2	56	1	4	26	56	1	18	4	Закладные детали		3	4						
	3	2	63	2	63	2	63	2	19	4	1	2	4	26						
	4	2	64	1	64	1	64	1	20	2	2	2	43	40						
	15	2	65	1	65	1	65	1	32	4	3	2	47	6						
	16	2	66	1	66	1	66	1	33	2	4	2	50	2						
	17	4	Закладные детали		Закладные детали		Закладные детали				15	2	56	1						
	18	4	1	2	1	2	1	2												
	19	4	2	2	2	2	2	2												
	20	2	3	2	3	2	3	2												
	32	4	4	2	4	2	4	2												
33	2	15	2	15	2	15	2													
35	2	16	2	16	2	16	2													
36	2																			

Примечания см на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70

лист 189

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 12-4-3 (продолжение)	63	2
	64	1
	65	1
	66	1
	74	4
	Закладные детали	
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
38	2	
39	2	
40	2	
72	2	
73	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 13-1-1	Арматурные изделия	
	4	96
	6	4
	43	80
	47	16
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
22	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 13-1-1 (продолжение)	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	3
ИК 13-1-2	Арматурные изделия	
	4	96
	6	4
	43	80
	47	16
	50	2
	51	4
	52	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 13-1-2 (продолжение)	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
19	4	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 13-1-2 (продолжение)	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	3
	46	24
	47	18
	48	12
	53	2
	76	3
ИК 13-1-3	Арматурные изделия	
	4	96
	6	4
	43	80
	50	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 13-1-3 (продолжение)	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 13-1-3 (продолжение)	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
33	2	
ИК 13-1-4	Арматурные изделия	
	4	96
	6	4
	43	80
	47	16
	50	2
	51	4
52	4	

Примечания см. на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 13-1-4 (продолжение)	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
28	4	
29	4	
30	8	
31	4	
32	4	
33	2	
53	2	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 13-2-3	Арматурные изделия	
	2	96
	7	4
	8	4
	43	80
	47	16
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
12	4	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 13-2-3 (продолжение)	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
ИК 13-2-4	Арматурные изделия	
	2	96
	7	4
	8	4
	43	80
	47	16
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
54	2	
55	2	
56	2	
72	1	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 13-2-4 (продолжение)	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
29	4	
30	8	
31	4	
32	4	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 13-2-4 (продолжение)	33	2
	53	2
ИК 13-3-1	Арматурные изделия	
	4	96
	6	4
	7	4
	43	80
	47	16
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
Закладные детали		
3	2	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 13-3-1 (продолжение)	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
28	4	
29	4	
30	8	
31	4	
32	4	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 13-3 (продолжение)	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	3
	46	24
	47	18
	48	12
	76	3
	ИК 13-3-2	Арматурные изделия
4		96
6		4
7		4
43		80
47		16
50		2
51	4	
52	4	
53	2	
54	2	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/10
лист 191

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 13-3-2 (продолжение)	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	41	2
42	2	
43	16	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 13-3-2 (продолжение)	45	3
	46	24
	47	18
	48	12
	53	2
	76	3
	Арматурные изделия	
	4	96
	6	4
	7	4
	48	80
47	16	
50	2	
51	4	
52	4	
53	2	
54	2	
55	2	
56	2	
72	1	
Закладные детали		
3	2	
4	2	
8	2	
9	6	
11	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 13-3-3 (продолжение)	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
Арматурные изделия		
4	96	
6	4	
7	4	
43	80	
47	16	
50	2	
51	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 13-3-4 (продолжение)	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
25	6	
26	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 13-3-4 (продолжение)	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	53	2
	Арматурные изделия	
	2	104
	8	8
13	80	
47	8	
50	4	
51	8	
56	2	
63	4	
64	2	
65	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 14-1, ИК 14-2 (продолжение)	66	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	6
	6	?
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
19	8	
20	4	
52	4	
33	2	
Арматурные изделия		
2	104	
8	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 14-1-1, ИК 14-1-2, ИК 14-2-1, ИК 14-2-2 (продолжение)	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
18	8	
19	8	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/10
лист 192

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 14-1, ИК 14-2, ИК 14-2-1, ИК 14-2-2 (продолжение)	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	3
	46	24
	47	18
	48	12
76	3	
ИК 14-3	Арматурные изделия	
	2	104
	7	8
	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 14-3 (продолжение)	4	2
	5	5
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
33	2	
ИК 14-3-1, ИК 14-3-2	Арматурные изделия	
	2	104
	7	8
	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
65	2	
66	2	
72	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 14-3-1, ИК 14-3-2 (продолжение)	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	3
	46	24
	47	18
	48	12
76	3	
ИК 14-3-3	Арматурные изделия	
	2	104
	7	8
	43	80
	47	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 14-3-3 (продолжение)	50	4
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	74	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 14-3-3 (продолжение)	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	Арматурные изделия	
ИК 14-4	4	104
	6	4
	7	4
	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 14-4 (продолжение)	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 14-4-1, ИК 14-4-2	Арматурные изделия	
	4	104
	6	4
	7	4
	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
5	6	
6	2	

Примечания см. на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 14-4-1 (продолжение)	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	3
	45	24
	47	18
48	12	
76	3	
ИК 14-4-3	Арматурные изделия	
	4	104
	6	4
	7	4
	43	80
	47	8
	50	4
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 14-4-3 (продолжение)	65	2
	72	1
	74	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
37	4	
38	4	
39	4	
40	4	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 15-1-1	Арматурные изделия	
	4	74
	10	4
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3
	11	2
12	4	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	
ИК 15-1-1 (продолжение)	22	2	
	23	6	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	
	28	4	
	29	4	
	30	8	
	31	4	
	32	4	
	33	2	
	41	1	
	42	1	
	43	8	
	48	6	
	ИК 15-1-2	Арматурные изделия	
		4	74
10		4	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 15-1-2 (продолжение)	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
16	2	
17	4	

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 15-1-2 (продолжение)	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	53	1
	ИК 15-1-3	Арматурные изделия
4		74

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
ИК 15-1-3 (продолжение)	10	4
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3
	11	2
12	4	
15	2	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70
лист 154

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
ИК 15-1-4		
Арматурные изделия		
	4	74
	10	4
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	55	2
	56	2
Закладные детали		
	2	74
	11	8
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	53	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
Арматурные изделия		
	2	74
	11	8
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
ИК 15-2-2		
Арматурные изделия		
	2	74
	11	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	53	1
ИК 15-2-3		
Арматурные изделия		
	2	74

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	11	8
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
Закладные детали		
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2

Примечания см. на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-2-3 (продолжение)	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
33	2	
ИК 15-2-4	Арматурные изделия	
	2	74
	11	8
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
55	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-2-4 (продолжение)	56	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
30	8	
31	4	
32	4	
33	2	
53	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-3-1	Арматурные изделия	
	4	74
	10	4
	12	4
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
8	1	
9	3	
11	2	
12	4	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-3-1 (продолжение)	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-3-2	Арматурные изделия	
	4	74
	10	4
	12	4
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
9	3	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-3-2 (продолжение)	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	31	4
	33	2
	41	1
	42	1
43	8	
48	6	
53	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-3-3	Арматурные изделия	
	4	74
	10	4
	12	4
	43	40
	47	12
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
8	1	

Примечания см. на листе 187.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ 22-2/70	
		лист	1-6

Перечень позиции на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-3-3 (продолжение)	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
31	4	
32	4	
33	2	
ИК 15-3-4	Арматурные изделия	
	4	74
	10	4
	12	4
	43	40
	47	12

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-3-4 (продолжение)	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-3-4 (продолжение)	31	4
	32	4
	33	2
	53	1
	Арматурные изделия	
	4	128
	10	8
	43	40
	47	12
	49	4
ИК 15-4-1	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
4	2	
8	1	
9	3	
11	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-4-1 (продолжение)	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
33	2	
41	1	
42	1	
43	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-4-1 (продолжение)	48	6
Арматурные изделия		
4	128	
10	8	
43	40	
47	12	
49	4	
50	2	
51	4	
52	4	
53	2	
54	2	
55	2	
56	2	
Закладные детали		
1	2	
2	2	
3	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-4-2 (продолжение)	4	2
	9	3
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	8
	31	4
32	4	
33	2	
41	1	
42	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 15-4-2 (продолжение)	43	8
	48	6
	53	1
Арматурные изделия		
4	128	
10	8	
43	40	
47	12	
49	4	
50	2	
51	4	
52	4	
53	2	
54	2	
55	2	
56	2	
Закладные детали		
1	2	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ22-2/10
лист 197

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 15-4-3 (продолжение)	2	2	Арматурные изделия	24	3	ИК 15-4-4 (продолжение)	2	2	ИК 16-2	51	8	ИК 16-2-1, ИК 16-2-2	33	2	ИК 16-2-1, ИК 16-2-2 (продолжение)	5	3
	3	2		25	3		3	2		36	2		6	1			
	4	2		26	2		4	2		63	4		15	4			
	8	1		27	2		5	3		64	2		16	4			
	9	3		28	2		6	1		65	2		17	8			
	11	2		29	2		15	4		66	2		18	8			
	12	4		30	8		16	4		Закладные детали			19	8			
	15	2		31	4		17	8		1	2		20	4			
	16	2		32	4		18	8		2	2		32	2			
	17	4		33	2		19	8		3	2		4	2			
	18	4		53	1		20	4		4	2		5	3			
	19	4		54	2		32	4		6	1		15	4			
	22	2		55	2		33	2		16	4		17	8			
	23	6		56	2		Арматурные изделия			18	8		19	8			
	24	6		Закладные детали	2		74	ИК 16-1		Арматурные изделия			20	4			
	25	6			11		4			4	74		15	4			
	26	4			1		2			43	40		16	4			
	27	4			2		2			47	10		17	8			
	28	4	3		2	50	4		18	8							
	29	4	4		2	51	8		19	8							
	30	8	9		3	56	2		20	4							
	31	4	11		2	63	4		32	4							
	32	4	12		4	64	2		Арматурные изделия		4	2					
	33	2	15		2	65	2		4	74	10	4					
			16		2	66	2		10	4	43	40					
			17		4	Закладные детали			47	10	47	10					
			18	4	1	2	50	4	51	8							
			19	4	2	2	55	2	56	2							
					3	2	56	2	63	4							
					4	2	63	4	64	2							
					9	3	64	2	65	2							
					11	2	65	2	66	2							
					12	4	Закладные детали		1	2							
				15	2	1	2	2	2								
				16	2	2	2	3	2								
				17	4	3	2	4	2								
				18	4	4	2										
				19	4	4	2										

Примечания см. на листе 187.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ 22-2/70
		Лист 198

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 16-2-3	Арматурные изделия	
	4	74
	10	4
	43	40
	47	10
	50	4
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	74	8
	Закладные детали	
	2	2
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	8	1
	9	2
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	8	
20	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 16-2-3 (продолжение)	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	72	2
	73	2
ИК 16-3	Арматурные изделия	
	2	74
	11	8
	43	40
	47	10
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	Закладные детали	
1	2	
2	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 16-3 (продолжение)	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
ИК 16-3-2	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
	2	74
	11	8
	43	40
	47	10
	50	4
	51	8
	56	2
63	4	
64	2	
65	2	
66	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 16-3-2 (продолжение)	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
43	16	
45	1	
46	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 16-3-2 (продолж.)	47	6
	48	12
	75	1
	Арматурные изделия	
	4	74
	10	4
	12	4
	43	40
	47	10
	50	4
ИК 16-4	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 16-4 (продолжение)	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
ИК 16-4-1, ИК 16-4-2	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
	4	74
	10	4
	12	4
	43	40
	47	10
	50	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 16-4-1, ИК 16-4-2 (продолжение)	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
19	8	
20	4	
32	4	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ22-2/70
лист 199

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.				
ИК 16-4-1, ИК 16-4-2 (продолжение)	33	2	ИК 16-4-3 (продолжение)	5	3	ИК 17-1-1 (продолжение)	44	20	ИК 17-1-1 (продолжение)	22	2	ИК 17-1-2	Арматурные изделия		ИК 17-1-2 (продолжение)	Закладные детали		ИК 17-1-2 (продолжение)	31	4				
	41	2		6	1		45	46		23	6		2	6		2			98	3	2	32	4	
	42	2		8	1		47	10		24	6		9	4		13	8		4	2	9	3	34	2
	43	16		9	2		48	4		25	6		17	4		43	72		11	2	10	3	45	3
	45	1		15	4		50	2		26	4		44	20		47	10		12	2	11	2	46	24
	46	8		16	4		51	4		27	4		45	46		48	4		13	2	12	2	47	18
	47	6		17	8		57	2		28	4		47	10		50	2		15	2	13	2	49	4
	48	12		18	8		58	1		29	4		51	4		51	4		16	2	15	2	51	4
	76	1		19	8		59	1		30	8		46	24		57	2		17	4	16	2	53	2
Арматурные изделия	4	74		20	4		60	2		31	4		47	18		58	1		17	4	17	4	74	4
	10	4		32	4		61	2		32	4		49	4		59	1	18	4	18	4	75	8	
	12	4		33	2		62	2		34	2		51	4		60	2	19	4	19	4	76	3	
	43	40		35	4	72	1	45	3	Закладные детали		61	2	24	6	25	6	2	98					
	47	10		36	4	3	2	46	24	4	2	62	2	26	4	26	4	9	4					
	50	4		37	4	4	2	47	18	8	2	72	2	27	4	27	4	13	8					
	56	2		38	4	9	3	49	4	9	3	11	2	28	4	28	4	17	4					
	63	4		39	4	10	3	51	4	10	3	12	2	29	4	29	4	43	72					
	64	2		40	4	11	2	74	4	11	2	13	2	72	1	30	8	44	20					
	65	2		41	4	12	2	15	8	12	2	15	2	Арматурные изделия				45	46					
	66	2		42	4	13	2	16	2	13	2	16	2	Закладные детали										
	74	8	43	4	17	4	17	4	17	4	17	4												
Закладные детали	2	2	44	8	18	4	18	4	18	4	18	4												
	3	2	45	4	19	4	19	4	19	4	19	4												
	4	2	43	72	19	4	19	4	19	4	19	4												

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70
лист 200

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ИК 17-1-3 (продолжение)	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
13	2	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
22	2	
23	6	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ИК 17-1-3 (продолжение)	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
ИК 17-1-4	Арматурные изделия	
	2	98
	9	4
	13	8
	17	4
	43	72
	44	20
	45	46
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
59	1	
60	2	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ИК 17-1-4 (продолжение)	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
31	4	
32	4	
34	2	
53	2	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ИК 17-2-1, ИК 17-3-1	Арматурные изделия	
	2	98
	8	4
	14	8
	18	4
	43	72
	44	20
	45	46
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	60	2
	61	2
	62	2
72	1	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ИК 17-2-1, ИК 17-3-1 (продолжение)	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
25	6	
26	4	
27	4	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ИК 17-2-1, ИК 17-3-1 (продолжение)	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
ИК 17-2-2, ИК 17-3-2	Арматурные изделия	
	2	98
	8	4
	14	8
	18	4
	43	72

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ИК 17-2-2, ИК 17-3-2 (продолжение)	44	20
	45	46
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
9	3	
10	3	
11	2	
12	2	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ22-2/70

Лист 201

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.
ИК 17-2-2, ИК 17-3-2 (продолжение)	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	1
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
51	4	
53	2	
74	4	
75	8	
76	3	

Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.
ИК 17-2-3, ИК 17-3-3	Арматурные изделия	
	2	98
	8	4
	14	8
	18	4
	43	72
	44	20
	45	46
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
9	3	
10	3	
11	2	
12	2	
13	2	

Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.
ИК 17-2-3, ИК 17-3-3 (продолжение)	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
	ИК 17-2-4, ИК 17-3-4	Арматурные изделия
2		98
8		4
14		8
18		4
43		72
44	20	

Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.
ИК 17-2-4, ИК 17-3-4 (продолжение)	45	46
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
9	3	
10	3	
11	2	
12	2	
13	2	

Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.
ИК 17-2-4, ИК 17-3-4 (продолжение)	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
53	2	
ИК 17-4-1	Арматурные изделия	
	2	98
	7	4

Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.
ИК 17-4-1 (продолжение)	14	4
	15	4
	19	4
	43	72
	44	20
	45	46
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2

Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.
ИК 17-4-1 (продолжение)	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
30	8	
31	4	

Примечания см. на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17-4-1 (продолжение)	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
ИК 17-4-2	Аматурные изделия	
	2	38
	7	4
	14	4
	15	4
	19	4
	43	72
	44	20
	45	46
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
59	1	
60	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17-4-2 (продолжение)	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
19	4	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
23	4	
30	8	
31	4	
32	4	
34	2	
45	3	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17-4-2 (продолжение)	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3
	Аматурные изделия	
	2	38
7	4	
14	4	
15	4	
19	4	
43	72	
44	20	
45	46	
47	10	
48	4	
50	2	
51	4	
57	2	
58	1	
59	1	
60	2	
61	2	
62	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17-4-3 (продолжение)	72	1
	Закладные детали	
	2	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
22	2	
23	6	
24	6	
25	6	
26	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17-4-3 (продолжение)	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
	Аматурные изделия	
	2	38
	7	4
	14	4
	15	4
	19	4
	43	72
	44	20
45	46	
47	10	
48	4	
50	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17-4-4 (продолжение)	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
13	2	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
43	72	
44	20	
45	46	
47	10	
48	4	
50	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17-4-4 (продолжение)	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	24	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
ИК 17-5-1	34	2
	53	1
	Аматурные изделия	
	2	46
	4	52
	6	4
	14	4
16	4	
20	4	

Примечания см. на листе 18"

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИН 22-2/70
Лист 203

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.								
ИК 17-5-1 (продолжение)	43	72	ИК 17-5-1 (продолжение)	19	4	ИК 17-5-2 (продолжение)	20	4	ИК 17-5-2 (продолжение)	19	4	ИК 17-5-3 (продолжение)	72	1	ИК 17-5-3 (продолжение)	Арматурные изделия	2	46							
	44	20		22	2		43	72		24	6								27	4	Закладные детали	3	2	ИК 17-5-3 (продолжение)	27
	46	46		23	6		44	20		25	6		26	4					3	2					
	47	10		24	6		46	46		26	4		27	4							4	2	29		
	48	4		25	6		47	10		27	4		28	4		6	4	30	8						
	50	2		26	4		48	4		28	4		29	4						14	4	31	4		
	51	4		27	4		50	2		29	4		30	8		16	4	32	4						
	57	2		28	4		51	4		30	8		31	4						20	4	33	4		
	58	1		29	4		57	2		31	4		32	4		43	72	34	2						
	59	1		30	8		58	1		32	4		34	2						44	20	35	2		
	60	2		31	4		59	1		34	2		45	3		46	46	36	2						
	61	2		32	4		60	2		46	24		47	10						47	10	37	2		
	62	2		34	2		61	2		47	18		49	4		50	2	38	4						
	72	1		45	3		62	2		49	4		51	4						51	4	39	4		
	Закладные детали			46	24		72	1		51	4		53	2		57	2	40	4						
	3	2		47	18		Закладные детали			53	2		74	4						58	1	41	72		
	4	2		49	4		3	2		74	4		75	8		59	1	42	4						
	8	2		51	4		4	2		75	8		76	3						60	2	43	4		
9	3	74	4	9	3	9	3	10	3	61	2	44	4												
10	3	75	8	10	3	10	3	11	2					62	2	45	4								
11	2	76	3	11	2	11	2	12	2	62	2	46	4												
12	2	Арматурные изделия		12	2	12	2	13	2					62	2	47	4								
13	2	2	46	13	2	13	2	15	2	62	2	48	4												
15	2	4	52	15	2	15	2	16	2					62	2	49	4								
16	2	6	4	16	2	16	2	17	4	62	2	50	4												
17	4	14	4	17	4	17	4	18	4					62	2	51	4								
18	4	16	4	18	4	18	4	19	4	62	2	52	4												

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70

Лист 204

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17-5-4 (продолжение)	52	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	3	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17-5-4 (продолжение)	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
	53	2
ИК 17А-5-1	Арматурные изделия	
	2	46
	4	52
	6	4
	14	4
	16	4
	20	4
	43	72
	44	20
	46	46
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
58	1	
59	1	
60	2	
61	2	
62	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17А-5-1 (продолжение)	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	1
	9	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	9
	25	9
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
34	2	
45	3	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17А-5-1 (продолжение)	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	54	3
	74	4
	75	8
76	3	
ИК 17А-5-2	Арматурные изделия	
	2	46
	4	52
	6	4
	14	4
	16	4
	20	4
	43	72
	46	46
	47	10
48	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17А-5-2 (продолжение)	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
17	4	
18	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17А-5-2 (продолжение)	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	10
	49	4
	51	4
	53	2
	54	3
74	4	
75	8	
76	3	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 17А-5-3	Арматурные изделия	
	2	46
	4	52
	6	4
	14	4
	16	4
	20	4
	43	72
	46	46
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
62	2	
72	1	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70

Лист 205

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 17А-5-3 (продолжение)	Закладные детали		ИК 17А-5-4	Арматурные изделия		ИК 17А-5-4 (продолжение)	13	2	ИК 18-1 (продолжение)	47	10	ИК 18-1 (продолжение)	18	8	ИК 18-1-1, ИК 18-1-2 (продолжение)	67	2	ИК 18-1-1, ИК 18-1-2 (продолжение)	34	2
	3	2		2	46		15	2		48	6		19	8		68	1		45	3
	4	2		4	52		16	2		50	4		20	2		69	2		46	24
	8	1		6	4		17	4		51	8		21	2		70	2		47	18
	9	3		6	4		18	4		61	2		32	4		71	2		49	4
	11	2		14	4		19	4		67	2		34	2		72	1		50	4
	12	2		16	4		24	6		68	1		Арматурные изделия			Закладные детали			51	4
	13	2		20	4		25	6		69	2		2	98		3	2		52	8
	15	2		43	72		26	4		70	2		9	4		4	2		76	3
	16	2		46	46		27	4		71	2		13	8		5	3		Арматурные изделия	
	17	4		47	10		28	4		72	1	19	4	6		2	2	98		
	18	4		48	4		29	4		Закладные детали		43	72	7		3	7	4		
	19	4		50	2		30	8		3	2	44	20	15		4	15	8		
	22	2		51	4		31	4		4	2	45	46	16		4	19	4		
	23	6		57	2		32	4		5	3	47	10	17		8	43	72		
	24	9		58	1		34	2		6	2	48	6	18		8	44	20		
	25	9		59	1		53	2		7	3	50	4	19		8	45	46		
	26	4		60	2		54	3		15	4	51	8	20		2	47	10		
	27	4		61	2		Арматурные изделия			16	4	61	2	21		2	48	6		
	28	4		62	2		2	98		17	8	Арматурные изделия		32		4	50	4		
29	4	72	1	9	4	Закладные детали		Арматурные изделия		Закладные детали		Арматурные изделия								
30	8	Закладные детали		13	8	3	2	Арматурные изделия		Закладные детали		Арматурные изделия								
31	4	3	2	19	4	4	2	Арматурные изделия		Закладные детали		Арматурные изделия								
32	4	4	2	43	72	5	3	Арматурные изделия		Закладные детали		Арматурные изделия								
34	2	9	3	44	20	6	2	Арматурные изделия		Закладные детали		Арматурные изделия								
53	1	11	2	45	46	7	3	Арматурные изделия		Закладные детали		Арматурные изделия								
54	3	12	2	Арматурные изделия		Закладные детали		Арматурные изделия		Закладные детали		Арматурные изделия								

Примечания см на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/10

лист 206

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол.ч. шт.
ИК 18-2 (продолжение)	51	8
	61	2
	67	2
	68	1
	69	2
	70	2
	71	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
16	4	
17	8	
18	8	
19	8	
20	2	
21	2	
32	4	
34	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол.ч. шт.
ИК 18-2-1, ИК 18-2-2	Арматурные изделия	
	2	98
	7	4
	15	8
	19	4
	43	72
	44	20
	45	46
	47	10
	48	6
	50	4
	51	8
	61	2
	67	2
	68	1
	69	2
	70	2
	71	2
	72	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
5	3	
6	2	
7	3	
15	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол.ч. шт.
ИК 18-2-1, ИК 18-2-2 (продолжение)	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
76	3	
Арматурные изделия		
2	98	
7	4	
15	8	
19	4	
43	72	
44	20	
45	46	
47	10	
48	6	
50	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол.ч. шт.
ИК 18-2-3 (продолжение)	61	2
	67	2
	68	1
	69	2
	70	2
	71	2
	72	1
	74	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
17	8	
18	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол.ч. шт.
ИК 18-2-3 (продолжение)	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
40	4	
ИК 18-3	Арматурные изделия	
	4	132
	5	4
	16	8
	21	4
	43	72
	44	20
	46	62

Марка колонны	№ поз.	Кол.ч. шт.
ИК 18-3 (продолжение)	47	10
	48	6
	50	4
	51	8
	51	2
	67	2
	68	1
	69	2
	70	2
	71	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
15	4	
16	4	
17	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол.ч. шт.
ИК 18-3 (продолжение)	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
ИК 18-3-1, ИК 18-3-2	Арматурные изделия	
	4	132
	6	4
	16	8
	21	4
	43	72
44	20	
46	62	
47	10	
48	6	
50	4	
51	8	
61	2	

Примечания см. на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.		
ИК 18-3-1, ИК 18-3-2 (продолжение)	67	2	ИК 18-3-1 ИК 18-3-2 (продолжение)	52	8	ИК 18-4, ИК 18-5 (продолжение)	7	3	ИК 18-4-1, ИК 18-4-2, ИК 18-5-1, ИК 18-5-2 (продолжение)	70	2	ИК 18-4-3, ИК 18-5-3 (продолжение)	69	2	ИК 18-4-3, ИК 18-5-3 (продолжение)	32	4		
	68	1		76	3		15	4		71	2		70	2		34	2		
	69	2	Арматурные изделия	16	4		72	1		50	4		71	2		35	4		
	70	2		17	8		Закладные детали			51	4		72	1		36	4		
	71	2		4	132		18	8		3	2		52	8		37	4		
	72	1		21	4		19	8		4	2		76	3		38	4		
	Закладные детали			22	4		20	2		5	3		Арматурные изделия			3	2	39	4
	3	2		23	8		21	2		6	2		4	132		4	2	40	4
	4	2		43	72		32	4		7	3		21	4		4	2	Закладные детали	
	5	3		44	20		34	2		15	4		22	4		5	3	3	2
	6	2		46	62	Арматурные изделия		16	4	23	8	4	2	4	2				
	7	3		47	10	4	132	17	8	43	72	6	2	5	3				
	15	4	50	4	21	4	18	8	44	20	7	3	6	2					
	16	4	51	8	22	4	19	8	46	62	8	2	7	3					
	17	8	61	2	23	8	20	2	47	10	9	4	8	2					
	18	8	67	2	43	72	21	2	48	6	15	4	17	8					
	19	8	68	1	44	20	32	4	50	4	16	4	18	8					
	20	2	69	2	46	62	34	2	61	2	17	8	19	8					
	21	2	71	2	47	10	45	3	67	2	18	8	20	2					
	32	4	72	1	48	6	46	24	68	1	20	2	21	2					
34	2	Закладные детали		50	4														
45	3	3	2	51	8														
46	24	4	2	61	2														
47	18	5	3	67	2														
49	4	6	2	68	1														
50	4			69	2														
51	4																		

Примечание см. на листе 187

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70

Лист 208

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.									
ИК 19-1-1 (продолжение)	56	2	ИК 19-1-1 (продолжение)	42	2	ИК 19-1-2 (продолжение)	15	2	ИК 19-1-3 (продолжение)	43	80	ИК 19-1-4 (продолжение)	18	4	ИК 19-1-4 (продолжение)	50	2	ИК 19-1-4 (продолжение)	25	6						
	72	1		43	16		16	2		47	16		19	4		51	4		51	4	26	4	26	4		
	Закладные детали			45	2		17	4		50	2		22	2		52	4		23	6	52	4	53	2	27	4
	3	4		46	16		18	4		51	4		24	6		54	2		25	6	53	2	54	2	28	4
	4	4		47	12		19	4		52	4		26	4		55	2		27	4	55	2	55	2	29	4
	8	2		48	12		24	6		53	2		28	4		56	2		28	4	56	2	56	2	30	8
	9	6		76	2		25	6		54	2		29	4		72	1		29	4	72	1	72	1	31	4
	11	2		Арматурные изделия			26	4		55	2		30	8		Закладные детали			30	8	Закладные детали		3	4	32	4
	12	4		4	76		27	4		56	2		72	1		31	4		31	4	31	4	4	4	33	2
	15	2		24	4		28	4		32	4		32	4		32	4		32	4	32	4	9	6	53	2
	16	2	43	80	29		4	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2	11	2							
	17	4	47	16	30		8	41	2	41	2	3	4	33	2	33	2	12	4	Арматурные изделия						
	18	4	50	2	31		4	42	2	42	2	4	4	3	4	3	4	15	2	2	76					
	19	4	51	4	32		4	43	16	43	16	8	2	4	4	4	4	16	2	26	8					
	22	2	52	4	33		2	45	2	45	2	9	6	4	4	4	4	17	4	43	80					
	23	6	53	2	41		2	46	16	46	16	11	2	Арматурные изделия		4	76	17	4	47	16					
	24	6	54	2	42		2	47	12	47	12	12	4	24	4	24	4	18	4	50	2					
	25	6	55	2	43		16	48	12	48	12	15	2	43	80	43	80	19	4	51	4					
	26	4	56	2	45		2	53	2	53	2	16	2	47	16	47	16	24	6	52	4					
	27	4	72	1	46		16	76	2	76	2	17	4					24	6	53	2					
	28	4	Закладные детали		47		12	Арматурные изделия		48	12															
	29	4	3	4	48		12	ИК 19-1-3	4	76	48	12														
	30	8	4	4	53		2		4	76	4	53	2													
	31	4	9	6	76		2		4	76	4	76	2													
	32	4	11	2					4	76	4															
	33	2	12	4					4	76	4															
	41	2						4	76	4																

Примечание см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/10

лист 209

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
Закладные детали		
	3	4
	4	4
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4

(продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.		
ИК 19-2-1 (продолжение)			33	2
			41	2
			42	2
			43	16
			45	2
			46	16
			47	12
			48	12
			76	2
			ИК 19-2-2	
2	76			
26	8			
43	80			
47	16			
50	2			
51	4			
52	4			
53	2			
54	2			
Закладные детали			55	2
			56	2
			72	1
			3	4
			4	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	53	2
	76	2

ИК 19-2-2 (продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.		
ИК 19-2-3			Арматурные изделия	
			2	76
			26	8
			43	80
			47	16
			50	2
			51	4
			52	4
			53	2
			54	2
Закладные детали			55	2
			56	2
			72	1
			3	4
			4	4
			8	2
			9	6
			11	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2

ИК 19-2-3 (продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.		
ИК 19-2-4			Арматурные изделия	
			2	76
			26	8
			43	80
			47	8
			50	2
			51	4
			52	4
			53	2
			54	2
Закладные детали			55	2
			56	2
			72	1
			3	4
			4	4
			9	6
			11	2
			12	4

ИК 19-2-4

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.		
ИК 19-2-4 (продолжение)			15	2
			16	2
			17	4
			18	4
			19	4
			24	6
			25	6
			26	4
			27	4
			28	4
ИК 19-3-1			29	4
			30	8
			31	4
			32	4
			33	2
			53	2
			Арматурные изделия	
			4	76
			24	4

Примечание см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22 2/10
лист 210

Проверил 3.4.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.																																													
ИК 19-3-1 (продолжение)	25	4	ИК 19-3-1 (продолжение)	26	4	ИК 19-3-2 (продолжение)	55	2	ИК 19-3-3 (продолжение)	Закладные детали	45	2	ИК 19-3-3 (продолжение)	Закладные детали	ИК 19-3-3 (продолжение)	Закладные детали	30	8																																												
	43	80		27	4		56	2			46	16					31	4	47	12	32	4	3	4	33	2																																				
	47	16		28	4		72	1			Закладные детали	3					4	48	12	4	4	8	2	Арматурные изделия	4	4	49	6	9	6	11	2	12	4	15	2	16	2	17	4	18	4	19	4	24	6	25	6	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4
	50	2		29	4		3	4				4					4	9	6	11	2	12	4		15	2	16	2	17	4	18	4	19	4	22	2	23	6	24	4	25	4	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4						
	51	4		30	8		4	4				9					6	11	2	12	4	15	2		16	2	17	4	18	4	19	4	22	2	23	6	24	4	25	4	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4								
	52	4		31	4		3	4				11					2	12	4	15	2	16	2		17	4	18	4	19	4	22	2	23	6	24	4	25	4	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4										
	53	2		32	4		4	4				12					4	15	2	16	2	17	4		18	4	19	4	22	2	23	6	24	4	25	4	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4												
	54	2		33	2		9	6			11	2					12	4	15	2	16	2	17	4	18	4	19	4	22	2	23	6	24	4	25	4	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4												
	55	2		41	2		9	6			11	2					12	4	15	2	16	2	17	4	18	4	19	4	22	2	23	6	24	4	25	4	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4												
	56	2		42	2		11	2			12	4					15	2	16	2	17	4	18	4	19	4	22	2	23	6	24	4	25	4	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4														
	72	1		43	16		12	4		15	2	16		2		17	4	18	4	19	4	22	2	23	6	24	4	25	4	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4																			
	Закладные детали	3		4	45		2	16		2	17	4		18		4	19	4	24	6	25	6	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4																										
		4		4	46		16	17		4	18	4		19		4	24	6	25	6	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4																												
		8		2	47		12	17		4	18	4		19		4	24	6	25	6	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4																												
		9		6	48		12	18		4	19	4		24		6	25	6	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4																														
		11	2	76	2	24	6	25	6	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4																																							
		12	4	Арматурные изделия	4	76	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4																																												
		15	2		24	4	25	6	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4																																								
		16	2		25	4	26	4	27	4	28	4	29	4	30	8	31	4	32	4																																										
		17	4		43	80	47	16	50	2	51	4	52	4	53	2	54	2	55	2	56	2	72	1																																						
		18	4		47	16	43	80	47	16	50	2	51	4	52	4	53	2	54	2	55	2	56	2	72	1																																				
	19	4	50		2	47	16	50	2	51	4	52	4	53	2	54	2	55	2	56	2	72	1																																							
	22	2	51		4	43	80	47	16	50	2	51	4	52	4	53	2	54	2	55	2	56	2	72	1																																					
	23	6	52		4	47	16	50	2	51	4	52	4	53	2	54	2	55	2	56	2	72	1																																							
	24	6	53		2	43	80	47	16	50	2	51	4	52	4	53	2	54	2	55	2	56	2	72	1																																					
25	6	54	2		47	16	50	2	51	4	52	4	53	2	54	2	55	2	56	2	72	1																																								

Примечание см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/10

Лист 211

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
ИК 19-3-4 (продолж.)	33	2
	53	2
ИК 20-1	Арматурные изделия	
	2	84
	25	4
	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	6
	6	2
	15	4
16	4	
17	8	
18	8	
19	8	

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
ИК 20-1 (продолжен.)	20	4
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
	2	84
	25	4
	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
5	6	
6	2	
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
ИК 20-1-1, ИК 20-1-2 (продолжение)	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	1
	46	8
	47	6
ИК 20-1-1, ИК 20-1-2 (продолжение)	Арматурные изделия	
	4	84
	24	4
	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
ИК 20-2	65	2
	66	2
	72	1

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
ИК 20-2 (продолжение)	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
ИК 20-2-1 ИК 20-2-2	Арматурные изделия	
	4	84
	24	4
	43	80
	47	8

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
ИК 20-2-1, ИК 20-2-2 (продолжение)	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
17	8	
18	8	
19	8	
20	4	
32	4	

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
ИК 20-2-1, ИК 20-2-2 (продолжение)	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	1
	46	8
	47	6
	48	12
	76	1
	Арматурные изделия	
	2	84
ИК 20-3	25	8
	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
65	2	

Марка колонны	№ поз.	Коллич. шт.
ИК 20-3 (продолжение)	66	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
ИК 20-3-1 ИК 20-3-2	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
2	84	
25	8	

Примечание см. на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
НК 20-3-1, НК 20-3-2 (продолжение)	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
43	16	
45	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
НК 20-3-1 НК 20-3-2 (продолжен.) НК 20-3-3	46	8
	47	6
	48	12
	76	1
	Арматурные изделия	
	2	84
	25	8
	43	80
	47	8
	50	4
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	74	8
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	6
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
НК 20-3-3 (продолжение) НК 20-4-3	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
	Арматурные изделия	
	4	152
	24	8
	43	80
	47	8
	50	4
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	74	8

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
НК 20-4-3 (продолжение)	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
НК 20-4-3 (продолжен.) НК 21-1-1	40	4
	Арматурные изделия	
	4	108
	27	4
	43	80
	47	16
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
НК 21-1-1 (продолжение)	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
	33	2
41	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
НК 21-1-1 (продолжение)	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
	76	2
	Арматурные изделия	
	4	108
	27	4
	43	80
	47	16
	50	2
	51	4
	52	4
72	1	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70
Лист 213

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
НК 21-1-2 (продолжение)	Закладные детали		НК 20-1-2 (продолж.)	48	12	НК 21-1-3 (продолжение)	18	4	НК 21-1-4 (продолжение)	72	1	НК 21-1-4 (продолж.)	32	4	НК 21-2-3 (продолжение)	Закладные детали		НК 21-2-3 (продолжение)	30	10	
	3	2		53	2		19	4		Закладные детали			33	2		31	5				
	4	2		76	2		22	2		3	2		53	2		32	4				
	9	6	Арматурные изделия		23		6	4		2	Арматурные изделия		3	2		4	2				
	11	2	4	108	24		6	9		6	8	2	4	2		8	2	9	6	Арматурные изделия	
	12	4	27	4	25		6	11		2	9	6	11	2		9	6	11	2	2	108
	15	2	43	80	26		4	12		4	12	4	12	4		12	4	12	4	28	4
	16	2	47	16	27		4	15		2	15	2	15	2		15	2	15	2	28	4
	17	4	50	2	28		4	16		2	16	2	16	2		16	2	16	2	29	4
	18	4	51	4	29		4	17		4	17	4	17	4		17	4	17	4	43	80
	19	4	52	4	30	10	18	4	18	4	18	4	18	4	18	4	47	16			
	24	6	53	2	31	5	19	4	19	4	19	4	19	4	19	4	50	2			
	25	6	54	2	32	4	24	6	24	6	24	6	24	6	24	6	51	4			
	26	4	55	2	33	2	25	6	25	6	25	6	25	6	25	6	52	4			
	27	4	56	2	Арматурные изделия		26	4	26	4	26	4	26	4	26	4	24	6	53	2	
	28	4	72	1	4	108	27	4	27	4	27	4	27	4	27	4	25	6	54	2	
	29	4	Закладные детали		27	4	28	4	28	4	28	4	28	4	28	4	26	4	55	2	
	30	10	3	2	43	80	29	4	29	4	29	4	29	4	29	4	27	4	56	2	
	31	5	4	2	47	16	30	10	30	10	30	10	30	10	30	10	28	4	72	1	
	32	4	8	2	50	2	47	16	47	16	47	16	47	16	47	16	28	4			
	33	2	9	6	51	4	50	2	50	2	50	2	50	2	50	2	29	4			
	41	2	11	2	51	4	51	4	51	4	51	4	51	4	51	4	29	4			
	42	2	12	4	52	4	52	4	52	4	52	4	52	4	52	4	29	4			
	43	16	12	4	53	2	53	2	53	2	53	2	53	2	53	2	29	4			
	45	2	15	2	54	2	54	2	54	2	54	2	54	2	54	2	29	4			
	46	16	16	2	55	2	55	2	55	2	55	2	55	2	55	2	29	4			
	47	12	17	4	56	2	56	2	56	2	56	2	56	2	56	2	29	4			

Примечания см. на листе 187.

ТК
1372

Перечень позиций на одну колонну

ИУ 22-2/70

Лист 214

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 21-2-4 (продолжение)	Закладные детали	
	2	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
33	2	
53	2	
ИК 21-3-1	Арматурные изделия	
	4	108
	27	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 21-3-1 (продолжение)	28	4
	43	20
	47	16
	50	2
	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
24	6	
25	6	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 21-3-1 (продолжение)	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
ИК 21-3-2	Арматурные изделия	
	76	2
	7	108
	27	4
	28	4
	43	80
	47	16
	50	2
	51	4
	52	4
53	2	
54	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 21-3-2 (продолжение)	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 21-3-2 (продолжение)	30	10
	31	5
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
ИК 21-3-3	Арматурные изделия	
	4	108
	27	4
	28	4
	43	80
	47	16
	50	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 21-3-3 (продолжение)	51	4
	52	4
	53	2
	54	2
	55	2
	56	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	6
	11	2
	12	4
	15	2
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
22	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ИК 21-3-3 (продолжение)	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
ИК 21-3-4	Арматурные изделия	
	4	108
	27	4
	28	4
	43	80
47	16	
50	2	
51	4	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70
Лист 215

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
НК 22-3-4 (продолжение)	52	4	
	53	2	
	54	2	
	55	2	
	56	2	
	72	1	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	9	6	
	11	2	
	12	4	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	
	28	4	
	29	4	
	30	10	
	31	5	
	32	4	
	33	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
НК 22-1	НК 22-3-4 (продолж.)	53	2
		Арматурные изделия	
	2	116	
	29	8	
	43	80	
	47	8	
	50	4	
	51	8	
	56	2	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	72	1	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	5	6	
	6	2	
	15	4	
	16	4	
	17	8	
18	8		
19	8		
20	4		

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
НК 22-1 (продолж.)	НК 22-1 (продолж.)	32	4
		33	2
	Арматурные изделия		
	2	116	
	29	8	
	43	80	
	47	8	
	50	4	
	51	8	
	56	2	
	63	4	
	64	2	
	65	2	
	66	2	
	72	1	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	5	6	
	6	2	
	15	4	
	16	4	
17	8		
18	8		
19	8		

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
НК 22-1-1, НК 22-1-2, НК 22-2-1, НК 22-2-2 (продолжение)	20	4	
	32	4	
	33	2	
	41	2	
	42	2	
	43	16	
	45	2	
	46	16	
	47	12	
	48	12	
	76	2	
	Арматурные изделия		
	2	116	
	28	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
НК 22-3 (продолжение)	64	2	
	65	2	
	66	2	
	72	1	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	5	6	
	6	2	
	15	4	
	16	4	
	17	8	
	18	8	
	19	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
НК 22-3-1, НК 22-3-2	Арматурные изделия	
	2	116
	28	8
	43	80
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
5	6	
6	2	
15	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
НК 22-3-1, НК 22-3-2 (продолжение)	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
76	2	
Арматурные изделия		
4	116	
27	4	
28	4	
43	80	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИЛ 22-2/70
Лист 216

Перечень позиций на одну колонну

МК 22-4-1, МК 22-4-2 (продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	47	8
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
Закладные детали		
	3	2
	4	2
	5	6
	6	2
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16

МК 22-4-1
МК 22-4-2 (продолжение)

МК 22-4-3

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	47	12
	48	12
	76	2
Арматурные изделия		
	4	116
	27	4
	28	4
	43	80
	47	8
	50	4
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	72	1
	74	8
Закладные детали		
	3	2
	4	2
	5	6
	6	2
	8	2
	9	4
	15	4
	16	4

МК 22-4-3 (продолжение)

МК 23-1-1

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
Арматурные изделия		
	2	110
	17	4
	30	4
	31	8
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1

МК 23-1-1 (продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
Закладные детали		
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2

МК 23-1-1 (продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3

МК 23-1-2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
Арматурные изделия		
	2	110
	17	4
	30	4
	31	8
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1

МК 23-1-2 (продолжение)

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
Закладные детали		
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10

Примечание см на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
НК 23-1-2 (продолжение)	31	5
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
75	8	
76	3	
НК 23-1-3	Арматурные изделия	
	2	110
	17	4
	30	4
	31	8
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
НК 23-1-3 (продолжение)	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
30	10	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
НК 23-1-3 (продолж.)	31	5
	32	4
	34	2
НК 23-1-4	Арматурные изделия	
	3	110
	17	4
	30	4
	31	8
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
НК 23-1-4 (продолжение)	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
31	5	
32	4	
34	2	
53	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
НК 23-2-1, НК 23-3-1	Арматурные изделия	
	2	110
	18	4
	29	4
	32	8
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
59	1	
60	2	
61	2	
62	2	
72	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
НК 23-2-1, НК 23-3-1 (продолжение)	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
25	6	
26	4	
27	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
НК 23-2-1, НК 23-3-1 (продолжение)	28	4
	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
51	4	
74	4	
75	8	
76	3	
НК 23-2-2 НК 23-3-2	Арматурные изделия	
	2	110
	18	4
	29	4
	32	8
43	72	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70
Лист 218

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	
НК 23-2-2, НК 23-3-2 (продолжение)	44	20	НК 23-2-2, НК 23-3-2 (продолжение)	25	6	НК 23-2-3, НК 23-3-3 (продолжение)	48	4	НК 23-2-3, НК 23-3-3 (продолжение)	25	6	НК 23-2-4, НК 23-3-4 (продолжение)	50	2	НК 23-2-4, НК 23-3-4 (продолжение)	18	4	НК 23-4-1 (продолжение)	43	72	
	45	52		26	4		50	2		26	4		51	4		44	20				
	47	10		27	4		51	4		27	4		57	2		45	52				
	48	4		28	4		57	2		28	4		58	1		47	10				
	50	2		29	4		58	1		29	4		59	1		48	4				
	51	4		30	10		59	1		30	10		60	2		50	2				
	57	2		31	5		60	2		31	5		61	2		27	4		51	4	
	58	1		32	4		61	2		32	4		62	2		28	4		57	2	
	59	1		34	2		62	2		34	2		72	1		29	4		58	1	
	60	2		45	3		72	1		Закладные детали			Закладные детали			30	10		31	5	59
	61	2		46	24		Закладные детали		3	2	3		2	31		5	32		4	60	2
	62	2		47	18		4	2	4	2	4		2	34		2	34		2	61	2
	72	1		49	4		8	2	8	2	9		3	53		2	53		2	62	2
	Закладные детали			51	4		9	3	9	3	10		3	74		4	Арматурные изделия		72	1	Закладные детали
	3	2	53	2	10	3	10	3	11	2	75	8	2	110	3	3	2	3	2		
	4	2	74	4	11	2	11	2	12	2	76	3	18	4	4	2	4	2			
	9	3	51	4	12	2	12	2	13	2	77	3	29	4	8	2	8	2			
	10	3	53	2	13	2	13	2	15	2	78	3	32	8	9	3	9	3			
	11	2	74	4	15	2	15	2	16	2	79	3	43	72	10	3	10	3			
	12	2	75	8	16	2	16	2	17	4	80	3	44	20	2	2					
	13	2	76	3	17	4	17	4	18	4	81	3	45	52							
	15	2	Арматурные изделия		18	4	18	4	19	4	82	3	47	10							
	16	2	2	110	22	2	22	2	23	6	83	3	48	4							
	17	4	18	4	23	6	23	6	24	6	84	3									
18	4	29	4	24	6	24	6														
19	4	32	8																		
24	6	43	72																		
		44	20																		
		45	52																		
		47	10																		

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70

Лист 219

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 23-4-1 (продолжение)	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
75	8	
76	3	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 23-4-2	Арматурные изделия	
	2	110
	19	4
	28	4
	32	4
	33	4
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 23-4-2 (продолжение)	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
	76	3

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 23-4-3	Арматурные изделия	
	2	110
	19	4
	28	4
	32	4
	33	4
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 23-4-3 (продолжение)	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	
НК 23-4-3 (продолжение)	28	4	
	29	4	
	30	10	
	31	5	
	32	4	
	34	2	
	НК 23-4-4	Арматурные изделия	
		2	110
		19	4
		28	4
		33	4
		43	72
		44	20
45		52	
47		10	
48		4	
50		2	
51		4	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 23-4-4 (продолжение)	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4

Примечания см. на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	
НК 23-4-4 (продолжение)	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	
	28	4	
	29	4	
	30	10	
	31	5	
	32	4	
	34	2	
	53	2	
	Арматурные изделия		
	2	52	
4	58		
20	4		
27	4		
32	4		
34	4		
43	72		
44	20		
46	52		
47	10		
48	4		
50	2		
51	4		
57	2		

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	
НК 23-5-1 (продолжение)	58	1	
	59	1	
	60	2	
	61	2	
	62	2	
	72	1	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	8	2	
	9	3	
	10	3	
	11	2	
	12	2	
	13	2	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	22	2	
	23	6	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	
	28	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 23-5-1 (продолжение)	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
НК 23-5-2	Арматурные изделия	
	2	52
	4	58
	20	4
	27	4
	32	4
	34	4
	43	72
	44	20
	46	52
	47	10
	48	4
	50	2
51	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	
НК 23-5-2 (продолжение)	57	2	
	58	1	
	59	1	
	60	2	
	61	2	
	62	2	
	72	1	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	9	3	
	10	3	
	11	2	
	12	2	
	13	2	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 23-5-2 (продолжение)	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
74	4	
75	8	
76	3	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 23-5-3	Арматурные изделия	
	2	52
	4	58
	20	4
	27	4
	32	4
	34	4
	43	72
	44	20
	46	52
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
	58	1
	59	1
	60	2
	61	2
	62	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 23-5-3 (продолжение)	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

УЦ 22-2/70
Лист 221

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 23-5-3 (продолжение)	27	4
	28	4
	29	4
	30	10
	31	5
	32	4
	34	2
НК 23-5-4	Арматурные изделия	
	2	52
	4	58
	20	4
	27	4
	32	4
	34	4
	43	72
	44	20
	46	52
	47	10
	48	4
	50	2
	51	4
	57	2
58	1	
59	1	
60	2	
61	2	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 23-5-4 (продолжение)	62	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
28	4	
29	4	
30	10	
31	5	
32	4	
34	2	
53	2	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-1	Арматурные изделия	
	2	110
	19	4
	30	4
	31	8
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	6
	50	4
	51	8
	61	2
	67	2
	68	1
	69	2
	70	2
	71	2
	72	1
	Закладные детали	
3	2	
4	2	
5	3	
6	2	
7	3	
15	4	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-1 (продолжение)	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
34	2	
НК 24-1-1, НК 24-1-2	Арматурные изделия	
	2	110
	19	4
	30	4
	31	8
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	6
50	4	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-1-1, НК 24-1-2 (продолжение)	51	8
	61	2
	67	2
	68	1
	69	2
	70	2
	71	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
7	3	
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	
19	8	
20	2	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-1-1, НК 24-1-2 (продолж.)	21	2
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
НК 24-2	76	3
	Арматурные изделия	
	2	110
	19	4
	28	4
	33	8
	43	72
44	20	
45	52	
47	10	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-2 (продолжение)	48	6
	50	4
	51	8
	61	2
	67	2
	68	1
	69	2
	70	2
	71	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
6	2	
7	3	
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

УУ 22-2/70
Лист 222

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-2 (продолжение)	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
НК 24-2-1, НК 24-2-2	Арматурные изделия	
	2	110
	19	4
	28	4
	33	8
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	6
	50	4
	51	8
	61	2
	67	2
	68	1
69	2	
70	2	
71	2	
72	1	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-2-1, НК 24-2-2 (продолжение)	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
45	3	
46	24	
47	18	
49	4	
50	4	
51	4	
52	8	
76	3	
НК 24-2-3	Арматурные изделия	
	2	110
	19	4

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-2-3 (продолжение)	28	4
	33	8
	43	72
	44	20
	45	52
	47	10
	48	6
	50	4
	61	2
	67	2
	68	1
	69	2
	70	2
	71	2
	72	1
	74	8
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
6	2	
7	3	
8	2	
9	4	
15	4	
16	4	
17	8	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-2-3 (продолжение)	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
	34	2
	35	4
	36	4
	37	4
	38	4
	39	4
	40	4
НК 24-3	Арматурные изделия	
	4	148
	21	4
	27	4
	34	8
	43	72
	44	20

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-3 (продолжение)	46	72
	47	10
	48	6
	50	4
	51	8
	61	2
	67	2
	68	1
	69	2
	70	2
	71	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
15	4	
16	4	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-3 (продолжение)	17	8
	18	8
	19	8
	20	2
	21	2
	32	4
34	2	
НК 24-3-1, НК 24-3-2	Арматурные изделия	
	4	148
	21	4
	27	4
	34	8
	43	72
	44	20
	46	70
	47	10
	48	6
50	4	
51	8	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 24-3-1, НК 24-3-2 (продолжение)	61	2
	67	2
	68	1
	69	2
	70	2
	71	2
	72	1
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	5	3
	6	2
	7	3
	15	4
	16	4
17	8	
18	8	
19	8	
20	2	
21	2	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

УУ 22-2/70
Лист 223

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Коллч. шт.		
НК 24-3-1, НК 24-3-2 (продолжение)	32	4	НК 24-4, НК 24-5 (продолжение)	71	5	НК 24-4-1, НК 24-4-2, НК 24-5-1, НК 24-5-2 (продолжение)	47	10	НК 24-4-3, НК 24-5-3 (продолжение)	68	1	НК 24-4-3, НК 24-5-3 (продолжение)	21	2	НК 35-1-1, НК 35-2-1 (продолжение)	54	1		
	34	2		72	1		48	6		46	2		27	2		32	4	55	1
	45	3		Закладные детали			50	4		47	18		69	2		34	2	56	1
	46	24		3	2		51	8		49	4		70	2		35	4	72	1
	47	18		4	2		61	2		52	8		71	2		36	4	Закладные детали	
	49	4		5	3		67	2		53	8		72	1		37	4	3	4
	50	4		6	2		68	1		76	3		74	8		38	4	4	4
	51	4		7	3		69	2		Арматурные изделия			Закладные детали			39	4	8	1
	52	8		15	4		70	2		4	148		3	2		40	4	9	3
	76	3		16	4		71	2		21	4		4	3				11	1
НК 24-4, НК 24-5	Арматурные изделия		17	5	72	1	Закладные детали		5	3	Арматурные изделия		12	2					
	4	148	18	8	НК 24-4-1, НК 24-4-2, НК 24-5-1, НК 24-5-2		3	2	6	2	4	32	15	1					
	21	4	19	8	НК 24-4-1, НК 24-4-2, НК 24-5-1, НК 24-5-2	4	2	43	72	7	4	37	4	16	1				
	35	4	20	2	НК 24-4-1, НК 24-4-2, НК 24-5-1, НК 24-5-2	5	3	44	20	8	2	38	4	17	2				
	36	8	21	2	НК 24-4-1, НК 24-4-2, НК 24-5-1, НК 24-5-2	6	2	46	70	9	4	43	80	18	2				
	43	72	32	4	НК 24-4-1, НК 24-4-2, НК 24-5-1, НК 24-5-2	7	3	47	10	15	4	47	8	19	2				
	44	20	34	2	НК 24-4-1, НК 24-4-2, НК 24-5-1, НК 24-5-2	15	4	48	6	16	4	50	1	22	1				
	46	70	Арматурные изделия		16	4	50	4	49	4	17	8	51	2	23	3			
	47	10	4	148	17	8	51	2	50	4	18	8	52	2	24	3			
	48	6	21	4	18	8	67	2	52	8	19	8	53	1	25	3			
	50	4	35	4	19	8			19	8	20	2							
	51	8	36	8	20	2			21	2									
	61	2	43	72	21	2			32	4									
	67	2	44	20	34	2			45	3									
68	1	46	70																
69	2																		
70	2																		

Примечания см. на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 35-1-1, ИК 35-2-1 (продолжение)	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	31	2
	32	1
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
76	1	
ИК 35-1-2, ИК 35-2-2	Арматурные изделия	
	4	32
	37	4
	38	4
	43	80
	47	8
	50	1
	51	2
	52	2
	53	1
	54	1

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 35-1-2, ИК 35-2-2 (продолжение)	55	1
	56	1
	72	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	9	3
	11	1
	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
30	4	
31	2	
32	4	
33	2	
41	1	
42	1	
43	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 35-1-2, ИК 35-2-2 (продолжение)	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	53	1
	76	1
	Арматурные изделия	
	4	32
	37	4
	38	4
ИК 35-1-3, ИК 35-2-3	43	80
	47	8
	50	1
	51	2
	52	2
	53	1
	54	1
	55	1
	56	1
	72	1
	Закладные детали	
	3	4
	4	4
	8	1
	9	3
11	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 35-1-3, ИК 35-2-3 (продолжение)	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
31	2	
32	4	
33	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 35-1-4, ИК 35-2-4	Арматурные изделия	
	4	32
	37	4
	38	4
	43	80
	47	8
	50	1
	51	2
	52	2
	53	1
	54	1
	55	1
	56	1
	72	1
	Закладные детали	
3	4	
4	4	
9	3	
11	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 35-1-4, ИК 35-2-4 (продолжение)	12	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	31	2
	32	4
33	2	
53	1	
ИК 36-1	Арматурные изделия	
	2	94

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 36-1 (продолжение)	39	8
	43	40
	47	10
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
15	4	
16	4	
17	8	
18	8	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70
Лист 225

Перечень позиций на одну колонку.

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 36-1 (продолжение)	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
НК 36-1-1, НК 36-1-2	Арматурные изделия	
	2	94
	39	8
	43	40
	47	10
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	15	4
16	4	
17	8	
18	8	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 36-1-1, НК 36-1-2 (продолжение)	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
76	2	
НК 36-2, НК 36-3	Арматурные изделия	
	2	94
	40	8
	43	40
	47	10
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 36-2, НК 36-3 (продолжение)	2	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
НК 36-2-1, НК 36-2-2, НК 36-3-1, НК 36-3-2	Арматурные изделия	
	2	94
	40	8
	43	40
	47	10
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
66	2	
Закладные детали		
1	2	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 36-2-1, НК 36-3-1, НК 36-2-2, НК 36-3-2 (продолжение)	2	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
	46	16
	47	12
	48	12
76	2	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 36-4, НК 36-5	Арматурные изделия	
	4	94
	40	4
	41	4
	43	40
	47	10
	50	4
	51	8
	56	2
	63	4
	64	2
	65	2
	66	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
15	4	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 36-4, НК 36-5 (продолжение)	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	Арматурные изделия	
	4	94
	40	4
	41	4
43	40	
47	10	
50	4	
51	8	
56	2	
63	4	
64	2	
65	2	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 36-4-1, НК 36-4-2, НК 36-5-1, НК 36-5-2 (продолжение)	66	2
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	5	3
	6	1
	15	4
	16	4
	17	8
	18	8
	19	8
	20	4
	32	4
	33	2
	41	2
	42	2
	43	16
	45	2
46	16	
47	12	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонку

ИИ 22-2/70

Лист 226

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 37А-1-2	48	12
	76	2
	Арматурные изделия	
	2	104
	8	12
	43	64
	44	40
	45	52
	48	8
	50	2
	51	4
	57	4
	58	2
	59	2
	60	2
	61	2
	73	1
	Закладные детали	
	3	2
11	2	
13	4	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 37А-1-2 (продолжение)	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
54	6	
55	2	
74	4	
75	8	
76	3	
НК 37-1-4, НК 37-2-4	Арматурные изделия	
	2	104
	8	12
	43	64
	44	40
	45	52

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 37-1-4, НК 37-2-4 (продолжение)	48	8
	50	2
	51	4
	57	4
	58	2
	59	2
	60	2
	61	2
	73	1
	Закладные детали	
	3	2
	10	3
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
29	4	
30	8	
31	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 37-1-4, НК 37-2-4 (продолжение)	32	4
	34	2
	53	2
	54	3
	55	2
	Арматурные изделия	
	2	104
	8	12
	43	64
	44	40
НК 37А-1-4	45	52
	48	8
	50	2
	51	4
	57	4
	58	2
	59	2
	60	2
	61	2

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 37А-1-4 (продолжение)	73	1
	Закладные детали	
	3	2
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	2
	31	4
	32	4
34	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 37А-1-4 (продолжение)	53	2
	54	6
	55	2
	Арматурные изделия	
	2	104
НК 37-2-2	8	12
	43	64
	44	40
	45	52
	48	8
	50	2
	51	4
	57	4
	58	2
	59	2
	60	2
	61	2
	73	1

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
НК 37-2-2 (продолжение)	Закладные металлы	
	5	2
	10	3
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
28	4	
29	4	
30	8	
31	4	
32	4	
34	2	

Примечания см. на листе 187.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 37-2-2 (продолжение)	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	54	3
	55	2
	74	4
	75	8
76	3	
ИК 37-3-2, ИК 37-4-2	Арматурные изделия	
	2	52
	4	52
	6	8
	7	4
	43	64
	44	40
	46	52
	48	8
	50	2
	51	4
	57	4
	58	2
	59	2
	60	2
61	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 37-3-2, ИК 37-4-2 (продолжение)	73	1
	Закладные детали	
	3	2
	10	3
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
34	2	
45	3	
46	24	
47	18	
49	4	
51	4	
53	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.	
ИК 37-3-2, ИК 37-4-2 (продолжение)	54	3	
	55	2	
	74	4	
	75	8	
	76	3	
	ИК 37А-3-2	Арматурные изделия	
		2	52
		4	52
		6	8
		7	4
43		64	
44		40	
46		52	
48		8	
50		2	
51		4	
57		4	
58		2	
59		2	
60		2	
61	2		
73	1		
Закладные детали			
3	2		
11	2		
13	4		

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 37А-3-2 (продолжение)	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
45	3	
46	24	
47	18	
49	4	
51	4	
53	2	
54	6	
55	2	
74	4	
75	8	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 37А-3-4	76	3
	Арматурные изделия	
	5	32
	4	52
	6	8
	7	4
	43	64
	44	40
	46	52
	48	8
	50	2
	51	4
	57	4
	58	2
	59	2
	60	2
	61	2
	73	1
	Закладные детали	
	3	2
11	2	
13	4	
15	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 37А-3-4 (продолжение)	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
	53	2
54	6	
55	2	
ИК 37-4-4	Арматурные изделия	
	2	52
	4	52
	6	8
	7	4
	43	64
	44	40

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч. шт.
ИК 37-4-4 (продолжение)	46	52
	48	8
	50	2
	51	4
	57	4
	58	2
	59	2
	60	2
	61	2
	73	2
	Закладные детали	
	3	2
	10	3
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70
Лист 228

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 37-4-4 (продолжение)	28	4
	29	4
	30	8
	31	4
	32	4
	34	2
	53	2
	54	3
55	2	
НК 39-1-2, НК 39-2-2	Арматурные изделия	
	2	36
	42	12
	43	64
	44	40
	45	18
	48	4
	50	1
	51	2
	57	2
	58	1
	59	1
	60	1
	61	1
73	1	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 39-1-2, НК 39-2-2 (продолжение)	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	31	2
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	53	1

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 39-1-2, НК 39-2-2 (продолж.)	54	3
	55	4
76	1	
НК 39-1-4, НК 39-2-4	Арматурные изделия	
	2	36
	42	12
	43	64
	44	40
	45	18
	48	4
	50	1
	51	2
	57	2
	58	1
	59	1
	60	1
	61	1
	73	1
	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2
	15	1
16	1	
17	2	
18	2	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 39-1-4, НК 39-2-4 (продолжение)	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	4
	31	2
	32	4
	34	2
	53	1
	54	3
	55	4
НК 39-3-2	Арматурные изделия	
	2	18
	4	18
	37	8
	38	4
	43	64
	44	40
	46	18
48	4	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 39-3-2 (продолжение)	59	1
	51	2
	57	2
	58	1
	59	1
	60	1
	61	1
	73	1
	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
26	2	
27	2	
28	2	
29	2	
30	4	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 39-3-2 (продолжение)	31	2
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
	45	1
	46	8
	47	6
	48	6
	53	1
	54	3
	55	4
	76	1
НК 39-3-4	Арматурные изделия	
	2	18
	4	18
	37	8
	38	4
	43	64
	44	40
	46	18
	48	4
	50	1

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
НК 39-3-4 (продолжение)	51	2
	57	2
	58	1
	59	1
	60	1
	61	1
	73	1
	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
28	2	
29	2	
30	4	
31	2	

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ЦУ 22-2/70
Лист 229

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.						
ИК 39-3-4 (продолжение)	32	4	ИК 41-1-2 (продолжение)	17	4	ИК 41-1-4 (продолжение)	43	64	ИК 41-1-4 (продолжение)	31	4	ИК 41-2-2 (продолжение)	47	12	ИК 41-2-4 (продолжение)	Закладные детали							
	34	2		18	4		44	40		32	4		48	12		3	4	53	2	3	4		
	53	1		19	4		45	42		34	2		53	2		11	2	54	6	11	2		
	54	3		24	6		48	8		53	2		54	6		13	4	55	4	13	4		
	55	4		25	6		50	2		54	6		76	2		15	2	76	2	15	2		
	Арматурные изделия			26	4		51	4		Арматурные изделия			57	4		17	4	Арматурные изделия		16	?	17	4
	2	84		27	4		57	4		2	42		18	4		18	4	2	42	18	4	18	4
	26	12		28	4		58	2		4	42		19	4		19	4	4	42	19	4	19	4
	43	64		29	4		60	2		24	8		24	6		24	6	24	8	24	6	24	6
	44	40		30	8		61	2		25	4		25	6		25	6	25	4	25	6	25	6
	45	42		31	4		73	1		24	8		26	4		26	4	43	64	26	4	26	4
	48	8		32	4		Закладные детали			25	4		27	4		27	4	44	40	27	4	27	4
	50	2		34	2		3	4		43	64		28	4		28	4	46	42	28	4	28	4
	51	4		41	2		11	2		44	40		29	4		29	4	48	8	29	4	29	4
	57	4		42	2		13	4		46	42		30	8		30	8	50	2	30	8	30	8
	58	2		43	16		15	2		48	8		31	4		31	4	51	4	31	4	31	4
59	2	45	2	16	2	50	2	32	4	32	4	57	4	32	4	32	4						
60	2	46	16	17	4	51	4	34	2	34	2	58	2	34	2	34	2						
81	2	47	12	18	4	57	4	41	2	41	2	59	2	53	2	53	2						
73	1	48	12	19	4	58	2	42	2	42	2	60	2	54	6	54	6						
Закладные детали		53	2	24	6	59	2	43	16	43	16	61	2	55	4	55	4						
3	4	54	6	25	6	60	2	45	2	45	2	73	1										
11	2	55	4	26	4	61	2	46	16	46	16												
13	4	76	2	27	4	73	1																
15	2	Арматурные изделия		28	4																		
16	2	2	84	29	4																		
		26	12	30	8																		

Примечания см. на листе 187.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-2/70

Лист 230

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
1	25AIII	3700	14,3
2	8AII	370	0,1
3	28AIII	3700	17,9
4	10AII	370	0,2
5	22AIII	3700	11,0
6	28AIII	11190	54,0
7	25AIII	11190	43,1
8	22AIII	11190	33,4
9	20AIII	11190	27,6
10	28AIII	8500	41,1
11	22AIII	8500	25,4
12	25AIII	8500	32,2
13	20AIII	9400	23,2
14	22AIII	9400	28,1
15	25AIII	9400	36,2
16	28AIII	9400	45,4
17	20AIII	2900	7,2
18	22AIII	2900	8,6
19	25AIII	2900	11,2
20	28AIII	2900	14,0
21	25AIII	2800	10,8

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
22	32AIII	11190	70,6
23	32AIII	9400	59,3
24	28AIII	9540	46,2
25	25AIII	9540	36,8
26	22AIII	9540	28,5
27	28AIII	12390	59,9
28	25AIII	12390	47,8
29	22AIII	12390	36,9
30	20AIII	12390	30,6
31	20AIII	10600	26,2
32	22AIII	10600	31,6
33	25AIII	10600	40,8
34	28AIII	10600	51,2
35	32AIII	12390	78,1
36	32AIII	10600	66,9
37	28AIII	4740	22,9
38	25AIII	4740	18,3
39	22AIII	10150	30,2
40	25AIII	10150	39,1
41	28AIII	10150	49,0
42	22AIII	4740	14,2

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
43	10AII	370	0,2
44	10AII	570	0,4
45	8AII	570	0,2
46	10AII	570	0,4
47	12AII	370	0,3
48	12AII	570	0,5
49	28AIII	2850	13,8
50	12AIII	1090	1,0
51	12AIII	1900	1,7
52	8AII	2140	0,8
53	8AII	2080	0,8
54	8AII	1880	0,7
55	8AII	1700	0,7
56	8AII	1510	0,6
57	8AII	2540	1,0
58	8AII	2480	1,0
59	8AII	2280	0,9
60	8AII	2100	0,8
61	8AII	1910	0,8
62	8AII	1660	0,8
63	8AII	2700	1,1

№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
64	8AII	2580	1,0
65	8AII	2180	0,8
66	8AII	1820	0,7
67	8AII	3100	1,2
68	8AII	2980	1,2
69	8AII	2580	1,0
70	8AII	2220	0,9
71	8AII	2720	1,1
72	140x20	140	3,1
73	140x20	180	4,0
74	12AIII	1900	1,7

Примечание:

Марка стали арматуры устанавливается в проекте конкретного объекта.

ТК 1972	Спецификация позиций арматурных изделий	УЩС-2/70
		Ист 231

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

№ поз.	Профиль	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
1	-150x12		310	4,4
2	L 140x90x10	B.Cт.3	376	6,6
3	-160x12		360	5,4
4	L 140x90x10		246	4,3
5	φ 36A III	—	640	5,1
6	L 75x8	B.Cт.3	290	2,6
7	φ 36A III	—	840	6,7
8	-140x25	B.Cт.3	400	11,0
9	φ 36A III	—	495	4,0
10	φ 36A III	—	635	5,6
11	-110x20	B.Cт.3	300	5,2
12	φ 28A III	—	590	2,8
13	φ 28A III	—	790	3,8
15	-80x12	B.Cт.3	360	2,7
16	L 200x125x12	B.Cт.3	360	10,7
17	φ 8A I	—	370	0,1
18	φ 16A III	—	930	1,5
19	Защита M16	—	—	—
20	φ 32A III	—	810	5,1
21	φ 32A III	—	1010	6,4
22	-240x12	B.Cт.3	396	9,0
23	φ 16A III	—	250	0,4
24	φ 16A III	—	360	0,6

№ поз.	Профиль	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
25	φ 16A III	—	80	0,1
26	-130x10	—	220	2,2
27	L 63x40x8	—	390	2,3
28	L 45x5	B.Cт.3	390	1,3
29	-100x10	—	220	1,7
30	-100x10	—	200	1,6
31	-70x8	—	380	1,7
32	φ 12A III	—	600	0,5
33	Защ. труба d _{вн} =40	—	400	1,5
34	Защ. труба d _{вн} =40	—	600	2,3
35	-70x12	—	360	2,4
36	-70x12	—	370	2,4
37	-70x16	—	280	2,8
38	-70x25	—	638	8,8
39	L 100x12	B.Cт.3	70	1,2
40	-100x12	—	370	3,5
41	-140x12	—	400	5,3
42	-140x12	—	400	5,3
43	φ 16A III	—	388	0,6
44	φ 16A III	—	400	0,6
45	-140x16	B.Cт.3	550	9,7
46	φ 22A III	—	384	1,1
47	φ 22A III	—	140	0,4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Длина поз. 9,10, 43,44, 47,54 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом.
2. Марка стали ~~арматурная~~ устанавливается в проекте конкретного объекта.

№ поз.	Профиль	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
48	φ 16A III	—	140	0,2
49	-140x16	—	500	8,8
50	-140x16	B.Cт.3	368	6,5
51	-120x12	—	368	4,2
52	-50x12	—	140	0,7
53	-240x25	—	400	18,8
54	φ 36A III	—	745	6,0
55	L 140x90x10	B.Cт.3	446	7,8
64	-140x25	—	400	11,0
65	φ 36A III	—	520	4,2
66	φ 36A III	—	720	5,8
67	-110x20	B.Cт.3	300	5,2
68	φ 28A III	—	610	2,9
69	φ 28A III	—	810	3,9
70	-240x25	B.Cт.3	400	18,8
71	φ 36A III	—	770	6,2
72	-150x12	B.Cт.3	310	4,4
73	φ 36A III	—	520	4,2
74	-70x16	—	368	3,2
75	-50x12	B.Cт.3	70	0,3
76	-140x16	—	550	9,7
77	φ 22A III	—	400	1,2
78	-140x25	B.Cт.3	400	11,0

ТК
1972

Спецификация позиций
закладных деталей

ИИ22-2/70

Лист 232

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																	Ум. всего
	Сталь ГОСТ 5781-61*																	
	Класса А-I					Класса А-III										ГОСТ 380-71		
	Ф, мм					Ф, мм										Прокат В ст 3		
12	10	8		Ум. всего	28	25	22	12	10						Ум. всего	Профиль	Ум. всего	
УК11-1-3	1,2		7,0		8,2		57,2		4,4	8,0					69,6		77,8	
УК11-1-4	1,2		7,0		8,2		57,2		4,4	8,0				69,6		77,8		
УК11-2-3	1,2	5,2	4,4		10,8		71,6		4,4	8,0				84,0		94,8		
УК11-2-4	1,2	5,2	4,4		10,8		71,6		4,4	8,0				84,0		94,8		
УК11-3-3	1,2	5,2	4,4		10,8	71,6	57,2		4,4	8,0				141,2		152,0		
УК11-3-4	1,2	5,2	4,4		10,8	71,6	57,2		4,4	8,0				141,2		152,0		
УК12-1	1,8		8,0		9,8			44,0	8,8	8,0				60,8		70,6		
УК12-11, УК12-1-2	1,8		8,0		9,8			44,0	8,8	8,0				60,8		70,6		
УК12-2	1,8	5,2	5,4		12,4	71,6			8,8	8,0				88,4		100,8		
УК12-2-1, УК12-2-2	1,8	5,2	5,4		12,4	71,6			9,8	8,0				88,4		100,8		

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																	Ум. всего	Всего		
	ГОСТ 380-71																				
	Сталь ГОСТ 5781-61*																				
	Прокат В ст 3																				
Профиль																	Ум. всего	Ум. всего			
1288-125x12	1740-190x10	263-40x8	45x5	5-20	5-12	5-10	5-8	70x70-9x10	Горизонт. 116	Ум. всего	Ф, мм	Ум. всего	Ф, мм						Ум. всего		
											8			32	28	15	12			Ум. всего	
УК11-1-3	10,7	21,8	4,6	2,6	5,2	31,3	14,2	3,4	3,0	0,1	96,9	0,2	0,2	5,6	6,3	2,0			13,9	111,0	188,8
УК11-1-4	10,7	21,8			5,2	22,3	6,4	3,4	3,0	0,1	72,9	0,2	0,2	5,6	3,0	2,0			10,6	83,7	151,5
УК11-2-3	10,7	21,8	4,6	2,6	5,2	31,3	14,2	3,4	3,0	0,1	96,9	0,2	0,2	5,6	6,3	2,0			13,9	111,0	205,8
УК11-2-4	10,7	21,8			5,2	22,3	6,4	3,4	3,0	0,1	72,9	0,2	0,2	5,6	3,0	2,0			10,6	83,7	178,5
УК11-3-3	10,7	21,8	4,6	2,6	5,2	31,3	14,2	3,4	3,0	0,1	96,9	0,2	0,2	5,6	6,3	2,0			13,9	111,0	263,0
УК11-3-4	10,7	21,8			5,2	22,3	6,4	3,4	3,0	0,1	72,9	0,2	0,2	5,6	3,0	2,0			10,6	83,7	235,7
УК12-1	21,4	21,8					25,0		3,0	0,2	71,4	0,4	0,4	10,2		6,0	2,0		18,2	90,0	150,6
УК12-1-1, УК12-1-2	21,4	21,8					35,6		3,0	0,2	82,0	0,4	0,4	10,2		12,0	2,0		24,2	106,6	177,2
УК12-2	21,4	21,8					25,0		3,0	0,2	71,4	0,4	0,4	10,2		6,0	2,0		18,2	90,0	190,8
УК12-2-1, УК12-2-2	21,4	21,8					35,6		3,0	0,2	82,0	0,4	0,4	10,2		12,0	2,0		24,2	106,6	207,4

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

ИИ 22-2/70

Лист 233

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-61*																	
	Класса А-I					Класса А-III										ГОСТ 380-71		
	Ф ₁ , мм					Ф ₁ , мм										Профиль В ст 3		
	12	10	8		Итого	28	25	22	12	10					Итого	Профиль δ=20	Итого	
ИК 13-2-3	4,8		18,4															
ИК 13-2-4	4,8		18,4		23,2		172,4	133,6	8,8	1,6					316,4	3,1	3,1	342,7
ИК 13-3-1	4,8	19,2	8,8		23,2		172,4	133,6	8,8	1,6					316,4	3,1	3,1	342,7
ИК 13-3-2	4,8	19,2	8,8		32,8	216,0	172,4		8,8	1,6					398,8	3,1	3,1	434,7
ИК 13-3-3	4,8	19,2	8,8		32,8	216,0	172,4		8,8	1,6					398,8	3,1	3,1	434,7
ИК 13-3-4	4,8	19,2	8,8		32,8	216,0	172,4		8,8	1,6					398,8	3,1	3,1	434,7
ИК 14-1, ИК 14-2	2,4		21,2		23,6				267,2	17,6	1,6				398,8	3,1	3,1	434,7
ИК 14-1-1, ИК 14-1-2 ИК 14-2-1, ИК 14-2-2	2,4		21,2		23,6				267,2	17,6	1,6				286,4	3,1	3,1	313,1
ИК 14-3	2,4		21,2		23,6		344,8		17,6	1,6					286,4	3,1	3,1	313,1
ИК 14-3-1, ИК 14-3-2	2,4		21,2		23,6		344,8		17,6	1,6					364,0	3,1	3,1	390,7
					23,6				17,6	1,6					364,0	3,1	3,1	390,7

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего			
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*														
	Прокал В ст.3										Класса А-I					Класса А-III									
	Профиль										Ф ₁ , мм					Ф ₁ , мм									
	L200 4125	L140 3125	L63 1600	L 15-8	L 45-8	δ-25	δ-20	δ-16	δ-12	δ-10	δ-8	разр 33-40	тол 10-15	Итого	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого		
ИК 13-2-3	2,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		34,2	28,4	6,8	3,0	0,2	149,4	0,4	0,4	24,0		11,2		12,6	2,0	49,8	199,6	542,3
ИК 13-2-4	2,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		16,2	28,4	6,8	3,0	0,2	147,0	0,4	0,4	24,0		11,2		10,2	2,0	47,4	194,8	537,5
ИК 13-3-1	2,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	58,2	55,4	28,4	6,8	3,0	0,2	228,8	0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	24,6	2,0	97,8	327,0	761,7
ИК 13-3-2	2,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	58,2	37,4	28,4	6,8	3,0	0,2	226,4	0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	22,2	2,0	95,4	322,2	756,9
ИК 13-3-3	2,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		34,2	28,4	6,8	3,0	0,2	149,4	0,4	0,4	24,0		11,2		12,6	2,0	49,8	199,6	634,3
ИК 13-3-4	2,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		16,2	28,4	6,8	3,0	0,2	147,0	0,4	0,4	24,0		11,2		10,2	2,0	47,4	194,8	629,5
ИК 14-1, ИК 14-2	4,28	8,6		5,2					21,6			3,0	0,4	81,6	0,8	0,8	30,6	20,4			12,0	2,0	65,0	147,4	460,5
ИК 14-1-1, ИК 14-1-2 ИК 14-2-1, ИК 14-2-2	4,28	8,6		5,2			58,2	42,8				3,0	0,4	161,0	0,8	0,8	30,6	20,4		36,0	24,0	2,0	113,0	274,8	587,9
ИК 14-3	4,28	8,6		5,2				21,6				3,0	0,4	81,6	0,8	0,8	30,6	20,4			12,0	2,0	65,0	147,4	538,1
ИК 14-3-1, ИК 14-3-2	4,28	8,6		5,2			58,2	42,8				3,0	0,4	161,0	0,8	0,8	30,6	20,4		36,0	24,0	2,0	113,0	274,8	665,5

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

Выборка стали на одну колонну, кг

253

Марка колонны	Арматурные изделия												Гост 380-71		Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-61*												Прокат В ст.3				
	Класса А-I					Класса А-III							Профиль				
	Ф, мм					Ф, мм							δ=20				
	12	10	8		Итого	28	25	22	12	10				Итого		Итого	
ИК 14-3-3	4.0		21.2		23.6		344.8		17.6	1.6				364.0	3.1	3.1	390.7
ИК 14-4	4.0	20.8	10.8		34.0	216.0	172.4		17.6	1.6				407.6	3.1	3.1	444.7
ИК 14-4-1, ИК 14-4-2	4.0	20.8	10.8		34.0	216.0	172.4		17.6	1.6				407.6	3.1	3.1	444.7
ИК 14-4-3	4.0	20.8	10.8		34.0	216.0	172.4		17.6	1.6				407.6	3.1	3.1	444.7
ИК 15-1-1	3.6	14.8	8.8		27.2	164.4			8.8	8.0				181.2			208.4
ИК 15-1-2	3.6	14.8	8.8		27.2	164.4			8.8	8.0				181.2			208.4
ИК 15-1-3	3.6	14.8	8.8		27.2	164.4			8.8	8.0				181.2			208.4
ИК 15-1-4	3.6	14.8	8.8		27.2	164.4			8.8	8.0				181.2			208.4
ИК 15-2-1	3.6		16.2		19.8			203.2	8.8	8.0				220.0			239.8
ИК 15-2-2	3.6		16.2		19.8			203.2	8.8	8.0				220.0			239.8

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Всего							
	Гост 380-71																										
	Сталь ГОСТ 5781-61*																										
	Прокат В ст.3																										
	Профиль												Класса А-I		Класса А-III												
	Ф, мм												Ф, мм		Ф, мм						Итого						
	28	25	22	12	10	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	Итого									
ИК 14-3-3	42.8	8.6		4.8	5.2	57.2	11.2	54.8					3.0	0.4	188.0	0.8	0.8	46.6	20.4			12.0	2.0	81.0	269.8	660.5	
ИК 14-4	42.8	8.6		5.2				21.6					3.0	0.4	81.6	0.8	0.8	30.6	20.4			12.0	2.0	65.0	147.4	592.1	
ИК 14-4-1, ИК 14-4-2	42.8	8.6		5.2				58.2	42.8				3.0	0.4	161.0	0.8	0.8	30.6	20.4		360	24.0	2.0	113.0	274.8	719.5	
ИК 14-4-3	42.8	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2	54.8						3.0	0.4	188.0	0.8	0.8	46.6	20.4			12.0	2.0	81.0	269.8	714.5	
ИК 15-1-1	21.4	21.8	9.2		5.2	11.0	10.4		53.6	28.4	6.8		3.0	0.2	171.0	0.4	0.4	12.0			11.2		18.6	2.0	43.8	215.2	423.6
ИК 15-1-2	21.4	21.8	4.6		2.6	18.8	10.4		35.6	20.6	6.8		3.0	0.2	145.8	0.4	0.4	12.0			11.2		14.1	2.0	39.3	185.5	393.9
ИК 15-1-3	21.4	21.8	9.2		5.2	11.0	10.4		41.0	28.4	6.8		3.0	0.2	160.4	0.4	0.4	12.0			11.2		12.6	2.0	37.8	198.6	407.0
ИК 15-1-4	21.4	21.8	4.6		2.6	18.8	10.4		25.0	20.6	6.8		3.0	0.2	135.2	0.4	0.4	12.0			11.2		8.1	2.0	33.3	168.9	377.3
ИК 15-2-1	21.4	21.8	9.2		5.2	11.0	10.4		53.6	28.4	6.8		3.0	0.2	171.0	0.4	0.4	12.0			11.2		18.6	2.0	43.8	215.2	455.0
ИК 15-2-2	21.4	21.8	4.6		2.6	18.8	10.4		35.6	20.6	6.8		3.0	0.2	145.8	0.4	0.4	12.0			11.2		14.1	2.0	39.3	185.5	425.3

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

ИИ 22-2/70

Лист № 236

Выборка стали на одну колонну, кг

254

Марка колонны	Арматурные изделия															Уморо		
	Сталь ГОСТ 5781-61*																	
	Класса А-I					Класса А-III					ГОСТ 380-71							
	Ф, мм					Ф, мм					Прокат Вст.3							
12	10	8		Уморо	28	22	12	10						Уморо	Профиль		Уморо	
УК15-2-3	3.6		16.2		19.8		203.2	8.8	8.0						220.0			239.8
УК15-2-4	3.6		16.2		19.8		203.2	8.8	8.0						220.0			239.8
УК15-3-1	3.6	14.8	8.8		27.2	164.4	101.6	8.8	8.0						282.8			310.0
УК15-3-2	3.6	14.8	8.8		27.2	164.4	101.6	8.8	8.0						282.8			310.0
УК15-3-3	3.6	14.8	8.8		27.2	164.4	101.6	8.8	8.0						282.8			310.0
УК15-3-4	3.6	14.8	8.8		27.2	164.4	101.6	8.8	8.0						282.8			310.0
УК15-4-1	3.6	25.6	8.8		38.0	328.8		8.8	8.0						345.6			383.6
УК15-4-2	3.6	25.6	8.8		38.0	328.8		8.8	8.0						345.6			383.6
УК15-4-3	3.6	25.6	8.8		38.0	328.8		8.8	8.0						345.6			383.6
УК15-4-4	3.6	25.6	8.8		38.0	328.8		8.8	8.0						345.6			383.6

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																		Всего	
	ГОСТ 380-71																			
	Сталь ГОСТ 5781-61*																			
	Прокат Вст.3									Класса А-I										Уморо
Профиль									Ф, мм											
L200 x125x16	L190 x100x10	L63 x40x8	L45x5	δ=25	δ=20	δ=12	δ=10	δ=8	δ=8	δ=8	δ=8	δ=8	δ=8	δ=8	δ=8	δ=8	δ=8	δ=8	Уморо	Уморо
36	28	16	12															Уморо	Уморо	
УК15-2-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	28.4	6.8	3.0	0.2	160.4	0.4					37.8	198.6	438.4
УК15-2-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	20.6	6.8	3.0	0.2	135.2	0.4					33.3	168.9	408.7
УК15-3-1	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	53.6	28.4	6.8	3.0	0.2	171.0	0.4					43.8	215.2	525.2
УК15-3-2	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	35.6	20.6	6.8	3.0	0.2	145.8	0.4					39.3	185.5	495.5
УК15-3-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	28.4	6.8	3.0	0.2	160.4	0.4					37.8	198.6	508.6
УК15-3-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	20.6	6.8	3.0	0.2	135.2	0.4					33.3	168.9	478.9
УК15-4-1	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	53.6	28.4	6.8	3.0	0.2	171.0	0.4					43.8	215.2	598.8
УК15-4-2	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	35.6	20.6	6.8	3.0	0.2	145.8	0.4					39.3	185.5	569.1
УК15-4-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	28.4	6.8	3.0	0.2	160.4	0.4					37.8	198.6	582.2
УК15-4-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	20.6	6.8	3.0	0.2	135.2	0.4					33.3	168.9	552.5

Примечание:
Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

лист 2-2/10
лист 237

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71			
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат В ст 3			
	Класса А-I					Класса А-II										Профиль			
	Ф, мм					Ф, мм										Б-20			
	12	10	8		Уморо	25	22	20	12	10					Уморо	Б-20		Уморо	Уморо
UK17-1-2	5.0		27.7		32.7			324.8	8.8	22.4					356.0	3.1		3.1	391.8
UK17-1-3	5.0		27.7		32.7			324.8	8.8	22.4					356.0	3.1		3.1	391.8
UK17-1-4	5.0		27.7		32.7			324.8	8.8	22.4					356.0	3.1		3.1	391.8
UK17-2-1, UK17-3-1	5.0		27.7		32.7		392.8		8.8	22.4					424.0	3.1		3.1	459.8
UK17-2-2, UK17-3-2	5.0		27.7		32.7		392.8		8.8	22.4					424.0	3.1		3.1	459.8
UK17-2-3, UK17-3-3	5.0		27.7		32.7		392.8		8.8	22.4					424.0	3.1		3.1	459.8
UK17-2-4, UK17-3-4	5.0		27.7		32.7		392.8		8.8	22.4					424.0	3.1		3.1	459.8
UK17-4-1	5.0		27.7		32.7	362.0	112.4		8.8	22.4					505.6	3.1		3.1	541.4
UK17-4-2	5.0		27.7		32.7	362.0	112.4		8.8	22.4					505.6	3.1		3.1	541.4
UK17-4-3	5.0		27.7		32.7	362.0	112.4		8.8	22.4					505.6	3.1		3.1	541.4

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Уморо	Всего			
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*														
	Прокат В ст 3.										Класса А-I					Класса А-II									
	Профиль										Ф, мм					Ф, мм									
	2200 125x12	1140 90x12	763 90x12	L 15x5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Уд.тр. 14x10	Уд.тр. 11x6	Уморо	8		Уморо	36	28	22	16	12	Уморо			
UK17-1-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	28.4	6.8	4.6	0.2	274.0	0.4		0.4	28.8	13.2	36.0	10.2	2.0		90.2	364.6	756.4
UK17-1-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	28.4	6.8	4.6	0.2	151.0	0.4		0.4	28.8	13.2		12.6	2.0		56.6	208.0	599.8
UK17-1-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	28.4	6.8	4.6	0.2	148.6	0.4		0.4	28.8	13.2		10.2	2.0		54.2	203.2	594.8
UK17-2-1, UK17-3-1	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4	106.2	53.4	28.4	6.8	4.6	0.2	276.4	0.4		0.4	28.8	13.2	36.0	12.6	2.0		92.6	369.4	829.2
UK17-2-2, UK17-3-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	28.4	6.8	4.6	0.2	274.0	0.4		0.4	28.8	13.2	36.0	10.2	2.0		90.2	364.6	824.4
UK17-2-3, UK17-3-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	28.4	6.8	4.6	0.2	151.0	0.4		0.4	28.8	13.2		12.6	2.0		56.6	208.0	667.8
UK17-2-4, UK17-3-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	28.4	6.8	4.6	0.2	148.6	0.4		0.4	28.8	13.2		10.2	2.0		54.2	203.2	663.0
UK-17-4-1	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4	106.2	53.4	28.4	6.8	4.6	0.2	276.4	0.4		0.4	28.8	13.2	36.0	12.6	2.0		92.6	369.4	910.8
UK17-4-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	28.4	6.8	4.6	0.2	274.0	0.4		0.4	28.8	13.2	36.0	10.2	2.0		90.2	364.6	906.0
UK17-4-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	28.4	6.8	4.6	0.2	151.0	0.4		0.4	28.8	13.2		12.6	2.0		56.6	208.0	849.4

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК

1972

Выборка стали
на одну колонну

УИ 22-2/70

Лист 239

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71		Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*										Прокат В ст. 3							
	Класса А-I					Класса А-III					Профиль							
	Ф, мм					Ф, мм					Б=20							
12	10	8		Итого	28	25	22	20	12	10			Итого	Б=20	Итого			
МКП-4-4	50		27.7		32.7		362.0	112.4		8.8	22.4			505.6	3.1	3.1	541.4	
МКП-5-1	50	10.4	22.5		37.9	453.6		112.4		8.8	22.4			597.2	3.1	3.1	638.2	
МКП-5-2	50	10.4	22.5		37.9	453.6		112.4		8.8	22.4			597.2	3.1	3.1	638.2	
МКП-5-3	50	10.4	22.5		37.9	453.6		112.4		8.8	22.4			597.2	3.1	3.1	638.2	
МКП-5-4	50	10.4	22.5		37.9	453.6		112.4		8.8	22.4			597.2	3.1	3.1	638.2	
МКПА-5-1	50	10.4	22.5		37.9	453.6		112.4		8.8	22.4			597.2	3.1	3.1	638.2	
МКПА-5-2	50	10.4	22.5		37.9	453.6		112.4		8.8	22.4			597.2	3.1	3.1	638.2	
МКПА-5-3	50	10.4	22.5		37.9	453.6		112.4		8.8	22.4			597.2	3.1	3.1	638.2	
МКПА-5-4	50	10.4	22.5		37.9	453.6		112.4		8.8	22.4			597.2	3.1	3.1	638.2	
МК10-1	60		30.2		36.2		44.8		296.0	17.6	22.4			380.8	3.1	3.1	420.1	

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение).

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего			
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*														
	Прокат В ст. 3										Класса А-I					Класса А-III									
	Профиль										Ф, мм					Ф, мм									
12	10	8	Б=20	Б=16	Б=12	Б=10	Б=8	Взр. Габар. 25-40 М16	Итого	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого							
МКП-4-4	21.4	8.6	9.2		5.2	37.6	10.4		16.2	28.4	6.8	4.6	0.2	148.6	0.4	0.4	28.8		13.2		10.2	2.0	54.2	203.2	744.6
МКП-5-1	21.4	8.6	9.2		5.2	22.0	10.4	106.2	53.4	28.4	6.8	4.6	0.2	276.4	0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	369.4	1007.6
МКП-5-2	21.4	8.6	9.2		5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	28.4	6.8	4.6	0.2	274.0	0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	364.6	1002.8
МКП-5-3	21.4	8.6	9.2		5.2	22.0	10.4		34.2	28.4	6.8	4.6	0.2	151.0	0.4	0.4	28.8		13.2		12.6	2.0	56.6	208.0	846.2
МКП-5-4	21.4	8.6	9.2		5.2	37.6	10.4		16.2	28.4	6.8	4.6	0.2	148.6	0.4	0.4	28.8		13.2		10.2	2.0	54.2	203.2	841.4
МКПА-5-1	21.4	8.6	9.2		5.2	22.0	10.4	106.2	53.4	28.4	6.8	4.6	0.2	284.2	0.4	0.4	30.0		13.2	36.0	14.7	2.0	95.9	379.8	1018.0
МКПА-5-2	21.4	8.6	9.2		5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	28.4	6.8	4.6	0.2	274.0	0.4	0.4	30.0		13.2	36.0	10.2	2.0	91.4	365.8	1004.0
МКПА-5-3	21.4	8.6	9.2		5.2	22.0	10.4		34.2	28.4	6.8	4.6	0.2	158.8	0.4	0.4	30.0		13.2		14.7	2.0	59.9	219.1	857.3
МКПА-5-4	21.4	8.6	9.2		5.2	37.6	10.4		16.2	28.4	6.8	4.6	0.2	148.6	0.8	0.4	30.0		13.2		10.2	2.0	55.4	204.4	842.6
МК10-1	12.8	8.6		5.2					21.6			4.6	0.4	83.2	0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.4	576.5

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

ИИ 22-2/70
Лист 240

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат В ст.3			
	Класса А-I					Класса А-II										Профиль			
	Ф, мм					Ф, мм										5-20			
	12	10	8		Итого	32	28	25	20	12	10				Итого			Итого	
НК18-1-1, НК18-1-2	6,0		30,2		36,2			44,8	296,0	17,6	22,4				380,8	3,1		3,1	420,1
НК18-2	6,0		30,2		36,2			506,8		17,6	22,4				546,8	3,1		3,1	586,1
НК18-2-1, НК18-2-2	6,0		30,2		36,2			506,8		17,6	22,4				546,8	3,1		3,1	586,1
НК18-2-3	6,0		30,2		36,2			506,8		17,6	22,4				546,8	3,1		3,1	586,1
НК18-3	6,0	26,4	20,4		52,8		579,2	43,2		17,6	22,4				662,4	3,1		3,1	718,3
НК18-3-1, НК18-3-2	6,0	26,4	20,4		52,8		579,2	43,2		17,6	22,4				662,4	3,1		3,1	718,3
НК18-4, НК18-5	6,0	26,4	20,4		52,8	756,8		43,2		17,6	22,4				840,0	3,1		3,1	895,9
НК18-4-1, НК18-4-2, НК18-5-1, НК18-5-2	6,0	26,4	20,4		52,8	756,8		43,2		17,6	22,4				840,0	3,1		3,1	895,9
НК18-4-3, НК18-5-3	6,0	26,4	20,4		52,8	756,8		43,2		17,6	22,4				840,0	3,1		3,1	895,9
НК19-1-1	4,8	15,2	8,8		28,8		184,8			8,8	16,0				209,6	3,1		3,1	241,5

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего						
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*																	
	Профиль										Класса А-I					Класса А-II												
	Ф, мм										Ф, мм					Ф, мм												
	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	Итого							
НК18-1-1, НК18-1-2	12,8	8,6			5,2					119,4	44,0			4,6	0,4	225,0	0,8		0,8	35,4	23,0		36,0	12,0	2,0	108,4	334,2	754,3
НК18-2	12,8	8,6			5,2					119,4	44,0			4,6	0,4	83,2	0,8		0,8	35,4	23,0		12,0	2,0	72,4	156,4	742,5	
НК18-2-1, НК18-2-2	12,8	8,6			5,2					119,4	44,0			4,6	0,4	225,0	0,8		0,8	35,4	23,0		36,0	12,0	2,0	108,4	334,2	920,3
НК18-2-3	12,8	8,6	4,8		5,2	572		11,2		54,8				4,6	0,4	189,6	0,8		0,8	51,4	23,0		12,0	2,0	88,4	278,8	864,9	
НК18-3	12,8	8,6			5,2					119,4	44,0			4,6	0,4	83,2	0,8		0,8	35,4	23,0		12,0	2,0	72,4	156,4	874,7	
НК18-3-1, НК18-3-2	12,8	8,6			5,2					119,4	44,0			4,6	0,4	225,0	0,8		0,8	35,4	23,0		36,0	12,0	2,0	108,4	334,2	1052,5
НК18-4, НК18-5	12,8	8,6			5,2					119,4	44,0			4,6	0,4	83,2	0,8		0,8	35,4	23,0		12,0	2,0	72,4	156,4	1052,3	
НК18-4-1, НК18-4-2, НК18-5-1, НК18-5-2	12,8	8,6			5,2					119,4	44,0			4,6	0,4	225,0	0,8		0,8	35,4	23,0		36,0	12,0	2,0	108,4	334,2	1230,1
НК18-4-3, НК18-5-3	12,8	8,6	4,8		5,2	572		11,2		54,8				4,6	0,4	189,6	0,8		0,8	51,4	23,0		12,0	2,0	88,4	278,8	1174,7	
НК19-1-1	21,4	17,2	9,2		5,2	220	10,4		38,8	66,2	28,4	6,8	3,0	0,2	228,8	0,4			0,4	24,0		11,2	24,0	24,6	2,0	85,8	315,0	556,5

Примечание:
Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

TK
1972

Выборка стали
на одну колонну

ИН 22-2/70
Лист 241

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны:	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71			Уморо
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат В ст 3			
	Класса А-I					Класса А-III										Профиль			
	Ф, мм					Ф, мм										Б-20			
12	10	8			Уморо	28	25	22	12	10					Уморо	Б-20	Уморо		
УК19-1-2	4,8	15,2	8,8		28,8	184,8			8,8	16,0					209,6	3,1	3,1	241,5	
УК19-1-3	4,8	15,2	8,8		28,8	184,8			8,8	16,0					209,6	3,1	3,1	241,5	
УК19-1-4	4,8	15,2	8,8		28,8	184,8			8,8	16,0					209,6	3,1	3,1	241,5	
УК19-2-1	4,8		16,4		21,2			228,0	8,8	16,0					252,8	3,1	3,1	277,1	
УК19-2-2	4,8		16,4		21,2			228,0	8,8	16,0					252,8	3,1	3,1	277,1	
УК19-2-3	4,8		16,4		21,2			228,0	8,8	16,0					252,8	3,1	3,1	277,1	
УК19-2-4	4,8		16,4		21,2			228,0	8,8	15					252,8	3,1	3,1	277,1	
УК19-3-1	4,8	15,2	8,8		28,8	184,8	147,2		8,8	16,0					356,8	3,1	3,1	388,7	
УК19-3-2	4,8	15,2	8,8		28,8	184,8	147,2		8,8	16,0					356,8	3,1	3,1	388,7	
УК19-3-3	4,8	15,2	8,8		28,8	184,8	147,2		8,8	16,0					356,8	3,1	3,1	388,7	

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны:	Закладные детали															Уморо	Всего						
	ГОСТ 380-71																						
	Прокат А ст.3																						
	Профиль																						
20x4	17x2	9x2	5x2	3x6	10x4	38x8	48x2	28x4	6x8	3x0	0x2	Уморо	8	Уморо	36	28	22	16	12	Уморо			
УК19-1-2	21,4	17,2	9,2	5,2	37,6	10,4	38,8	48,2	28,4	6,8	3,0	0,2	226,4	0,4	0,4	24,0	11,2	24,0	22,2	2,0	83,4	310,2	551,7
УК19-1-3	21,4	17,2	9,2	5,2	22,0	10,4		45,0	28,4	6,8	3,0	0,2	168,8	0,4	0,4	24,0	11,2		12,6	2,0	49,8	219,0	460,5
УК19-1-4	21,4	17,2	9,2	5,2	37,6	10,4		27,0	28,4	6,8	3,0	0,2	166,4	0,4	0,4	24,0	11,2		10,2	2,0	47,4	214,2	455,7
УК19-2-1	21,4	17,2	9,2	5,2	22,0	10,4	38,8	66,2	28,4	6,8	3,0	0,2	228,8	0,4	0,4	24,0	11,2	24,0	24,6	2,0	85,8	315,0	592,1
УК19-2-2	21,4	17,2	9,2	5,2	37,6	10,4	38,8	48,2	28,4	6,8	3,0	0,2	226,4	0,4	0,4	24,0	11,2	24,0	22,2	2,0	83,4	310,2	587,3
УК19-2-3	21,4	17,2	9,2	5,2	22,0	10,4		45,0	28,4	6,8	3,0	0,2	168,8	0,4	0,4	24,0	11,2		12,6	2,0	49,8	219,0	496,1
УК19-2-4	21,4	17,2	9,2	5,2	37,6	10,4		27,0	28,4	6,8	3,0	0,2	166,4	0,4	0,4	24,0	11,2		10,2	2,0	47,4	214,2	491,3
УК19-3-1	21,4	17,2	9,2	5,2	22,0	10,4	38,8	66,2	28,4	6,8	3,0	0,2	228,8	0,4	0,4	24,0	11,2	24,0	24,6	2,0	85,8	315,0	703,7
УК19-3-2	21,4	17,2	9,2	5,2	37,6	10,4	38,8	48,2	28,4	6,8	3,0	0,2	226,4	0,4	0,4	24,0	11,2	24,0	22,2	2,0	83,4	310,2	698,9
УК19-3-3	21,4	17,2	9,2	5,2	22,0	10,4		45,0	28,4	6,8	3,0	0,2	168,8	0,4	0,4	24,0	11,2		12,6	2,0	49,8	219,0	607,7

ПРИМЕЧАНИЕ:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71			Утого
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат В Ст. 3			
	Класса А-I					Класса А-III										Профиль			
	Ф, мм					Ф, мм										Б=20			
	12	10	8		Утого	28	25	12	10						Утого			Утого	
НК 19-3-4	4,8	15,2	8,8		28,8	184,8	147,2	8,8	16,0						356,8	3,1		3,1	388,7
НК 20-1	2,4		19,2		21,6		147,2	17,6	16,0						180,8	3,1		3,1	205,5
НК 20-1-1, НК 20-1-2	2,4		19,2		21,6		147,2	17,6	16,0						180,8	3,1		3,1	205,5
НК 20-2	2,4	16,8	10,8		30,0	184,8		17,6	16,0						218,4	3,1		3,1	251,5
НК 20-2-1, НК 20-2-2	2,4	16,8	10,8		30,0	184,8		17,6	16,0						218,4	3,1		3,1	251,5
НК 20-3	2,4		19,2		21,6		294,4	17,6	16,0						328,0	3,1		3,1	352,7
НК 20-3-1, НК 20-3-2	2,4		19,2		21,6		294,4	17,6	16,0						328,0	3,1		3,1	352,7
НК 20-3-3	2,4		19,2		21,6		294,4	17,6	16,0						328,0	3,1		3,1	352,7
НК 20-4-3	2,4	30,4	10,8		48,6	369,6		17,6	16,0						403,2	3,1		3,1	449,9
НК 21-1-1	4,8	21,6	8,8		35,2	239,6		8,8	16,0						264,4	3,1		3,1	302,7

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Утого	Всего											
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*																						
	Прокат В Ст. 3										Класса А-I					Класса А-III																	
	Профиль										Ф, мм					Ф, мм																	
	1200	1400	163	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	36	40	Утого												
НК 19-3-4	21,4	17,2	9,2																		166,4	0,4	0,4	24,0			11,2		10,2	2,0	47,4	214,2	602,9
НК 20-1	42,8	17,2			5,2																101,0	0,8	0,8	30,6	20,4			12,0	2,0	65,0	166,8	372,3	
НК 20-1-1, НК 20-1-2	42,8	17,2			5,2								19,4	53,6							141,6	0,8	0,8	30,6	20,4		12,0	24,0	2,0	89,0	231,4	436,9	
НК 20-2	42,8	17,2			5,2																101,0	0,8	0,8	30,6	20,4			12,0	2,0	65,0	166,8	418,3	
НК 20-2-1, НК 20-2-2	42,8	17,2			5,2								19,4	53,6							141,6	0,8	0,8	30,6	20,4		12,0	24,0	2,0	89,0	231,4	482,9	
НК 20-3	42,8	17,2			5,2																101,0	0,8	0,8	30,6	20,4			12,0	2,0	65,0	166,8	519,5	
НК 20-3-1, НК 20-3-2	42,8	17,2			5,2								19,4	53,6							141,6	0,8	0,8	30,6	20,4		12,0	24,0	2,0	89,0	231,4	584,1	
НК 20-3-3	42,8	17,2	4,8	5,2		5,2															207,4	0,8	0,8	46,6	20,4			12,0	2,0	81,0	288,2	640,9	
НК 20-4-3	42,8	17,2	4,8	5,2		5,2															207,4	0,8	0,8	46,6	20,4			12,0	2,0	81,0	288,2	738,1	
НК 21-1-1	21,4	8,6	9,2			5,2	22,0	10,4					38,8	55,4	31,6	8,5	3,0	0,2			214,3	0,4	0,4	24,0			11,2	24,0	24,6	2,0	85,8	300,5	603,2

Примечание:
Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

ИН 22-2/70
Лист 243

Выборка стали на одну колонну, кг

261

Марка колонны	Арматурные изделия													ГОСТ 380-71			Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-61*													Прокат В ст.3				
	Класса А-I				Класса А-III									Профиль				
	Ф, мм				Ф, мм									Б=20				
	12	10	8		Итого	28	25	22	12	10				Итого			Итого	
НК 21-1-2	4,8	21,6	8,8		35,2	239,6			8,8	16,0				264,4	3,1		3,1	302,7
НК 21-1-3	4,8	21,6	8,8		35,2	239,6			8,8	16,0				264,4	3,1		3,1	302,7
НК 21-1-4	4,8	21,6	8,8		35,2	239,6			8,8	16,0				264,4	3,1		3,1	302,7
НК 21-2-3	4,8		19,6		24,4		191,2	147,6	8,8	16,0				363,6	3,1		3,1	391,1
НК 21-2-4	4,8		19,6		24,4		191,2	147,6	8,8	16,0				363,6	3,1		3,1	391,1
НК 21-3-1	4,8	21,6	8,8		35,2	239,6	191,2		8,8	16,0				455,6	3,1		3,1	493,9
НК 21-3-2	4,8	21,6	8,8		35,2	239,6	191,2		8,8	16,0				455,6	3,1		3,1	493,9
НК 21-3-3	4,8	21,6	8,8		35,2	239,6	191,2		8,8	16,0				455,6	3,1		3,1	493,9
НК 21-3-4	4,8	21,6	8,8		35,2	239,6	191,2		8,8	16,0				455,6	3,1		3,1	493,9
НК 22-1	2,4		22,4		24,8			295,2	17,6	16,0				328,8	3,1		3,1	356,7

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Всего							
	ГОСТ 380-71																										
	Прокат В ст.3																										
	Сталь ГОСТ 5781-61*																										
	Профиль																										
	Ф, мм																		Итого	Итого							
	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	55	60	65	Итого	Итого							
НК 21-1-2	21,4	8,6	9,2			5,2	37,6	12,4	38,8	37,4	31,6	8,5	3,0	0,2	211,9	0,4		0,4	24,0	11,2	24,0	22,2	2,0	83,4	295,7	598,4	
НК 21-1-3	21,4	8,6	9,2			5,2	22,0	12,4	34,2	31,6	8,5	3,0	0,2	154,3	0,4			0,4	24,0	11,2		12,6	2,0	49,8	204,5	507,2	
НК 21-1-4	21,4	8,6	9,2			5,2	32,6	12,4	16,2	31,6	8,5	3,0	0,2	151,9	0,4			0,4	24,0	11,2		10,2	2,0	47,4	199,7	502,4	
НК 21-2-3	21,4	8,6	9,2			5,2	22,0	12,4		31,6	8,5	3,0	0,2	154,3	0,4			0,4	24,0	11,2		12,6	2,0	49,8	204,5	595,6	
НК 21-2-4	21,4	8,6	9,2			5,2	32,6	12,4	16,2	31,6	8,5	3,0	0,2	151,9	0,4			0,4	24,0	11,2		10,2	2,0	47,4	199,7	590,8	
НК 21-3-1	21,4	8,6	9,2			5,2	22,0	12,4	38,8	55,4	31,6	8,5	3,0	0,2	214,3	0,4		0,4	24,0	11,2	24,0	24,6	2,0	85,8	300,5	794,4	
НК 21-3-2	21,4	8,6	9,2			5,2	32,6	12,4	38,8	37,4	31,6	8,5	3,0	0,2	211,9	0,4		0,4	24,0	11,2	24,0	22,2	2,0	83,4	295,7	789,6	
НК 21-3-3	21,4	8,6	9,2			5,2	22,0	12,4		34,2	31,6	8,5	3,0	0,2	154,3	0,4		0,4	24,0	11,2		12,6	2,0	49,8	204,5	698,4	
НК 21-3-4	21,4	8,6	9,2			5,2	32,6	12,4	16,2	31,6	8,5	3,0	0,2	151,9	0,4			0,4	24,0	11,2		10,2	2,0	47,4	199,7	693,6	
НК 22-1	42,8	8,6				5,2								3,0	0,4	81,6	0,8		0,8	30,6	20,4		12,0	2,0	65,0	147,4	504,1

ПРИМЕЧАНИЕ:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК

1972

 Выборка стали
на одну колонну

НИ 22-2/70

Лист 244

Выборка стали на одну колонну, кг

262

Марка колонны	Арматурные изделия																ГОСТ 380-71			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*																Прокат В ст 3			
	Класса А-I						Класса А-III						Профиль							
	Ф, мм						Ф, мм						δ=20							
	12	10	8			Итого	28	25	22	20	12	10				Итого			Итого	
UK22-1-1, UK22-1-2, UK22-2-1, UK22-2-2	2,4		22,4			24,8			295,2		17,6	16,0				328,8	3,1		3,1	356,7
UK22-3	2,4		22,4			24,8		382,4			17,6	16,0				416,0	3,1		3,1	443,9
UK22-3-1, UK22-3-2	2,4		22,4			24,8		382,4			17,6	16,0				416,0	3,1		3,1	443,9
UK22-4-1, UK22-4-2	2,4	23,2	10,9			35,4	239,6	191,2			17,6	16,0				464,4	3,1		3,1	503,9
UK22-4-3	2,4	23,2	10,8			36,4	239,6	191,2			17,6	16,0				464,4	3,1		3,1	503,9
UK23-1-1	5,0		30,1			35,1			360,8	8,8	22,4					392,0	3,1		3,1	430,2
UK23-1-2	5,0		30,1			35,1			360,8	8,8	22,4					392,0	3,1		3,1	430,2
UK23-1-3	5,0		30,1			35,1			360,8	8,8	22,4					392,0	3,1		3,1	430,2
UK23-1-4	5,0		30,1			35,1			360,8	8,8	22,4					392,0	3,1		3,1	430,2
UK23-2-1, UK23-3-1	5,0		30,1			35,1		434,8		8,8	22,4					466,0	3,1		3,1	504,2

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																Итого	Всего															
	ГОСТ 380-71																		Сталь ГОСТ 5781-61*														
	Прокат В ст 3																		Класса А-I			Класса А-III											
	Профиль																		Ф, мм			Ф, мм											
	2200	1750	1400	1000	750	500	250	150	100	75	50	30	20	15	10	ГОСТ 5781-61* Ф=10	ГОСТ 5781-61* Ф=16	Итого	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого						
UK22-1-1, UK22-1-2, UK22-2-1, UK22-2-2	42,8	8,6				5,2										38,8	42,8		3,0	0,4	141,6	0,8	0,8	30,6	20,4		24,0	24,0	2,0	101,0	243,4	600,1	
UK22-3	42,8	8,6				5,2											21,6		3,0	0,4	81,6	0,8	0,8	30,6	20,4		12,0	2,0	55,0	147,4	591,3		
UK22-3-1, UK22-3-2	42,8	8,6				5,2										38,8	42,8		3,0	0,4	141,6	0,8	0,8	30,6	20,4		24,0	24,0	2,0	101,0	243,4	687,3	
UK22-4-1, UK22-4-2	42,8	8,6				5,2										38,8	42,8		3,0	0,4	141,6	0,8	0,8	30,6	20,4		24,0	24,0	2,0	101,0	243,4	747,3	
UK22-4-3	42,8	8,6		4,8	5,2		57,2		11,2								54,8		3,0	0,4	188,0	0,8	0,8	46,6	20,4		12,0	2,0	81,0	269,8	773,7		
UK23-1-1	21,4	8,6	9,2			5,2	22,4	10,4								106,2	53,4	31,6	8,5	4,6	0,2	281,3	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0	92,6	374,3	804,5
UK23-1-2	21,4	8,6	9,2			5,2	37,6	10,4								106,2	35,4	31,6	8,5	4,6	0,2	278,9	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	10,2	2,0	90,2	369,5	799,7
UK23-1-3	21,4	8,6	9,2			5,2	22,4	10,4									34,2	31,6	8,5	4,6	0,2	155,9	0,4	0,4	28,8		13,2		12,6	2,0	56,6	212,9	649,1
UK23-1-4	21,4	8,6	9,2			5,2	37,6	10,4									18,2	31,6	8,5	4,6	0,2	153,5	0,4	0,4	28,8		13,2		10,2	2,0	54,2	208,1	638,3
UK23-2-1, UK23-3-1	21,4	8,6	9,2			5,2	22,4	10,4								106,2	53,4	31,6	8,5	4,6	0,2	281,3	0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0	92,6	374,3	878,5

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

UK22-2/70
Лист 245

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого
	сталь ГОСТ 5781-61*																		
	класса А-I									класса А-III									
	φ, мм									φ, мм									
12	10	8			Итого	28	25	22	12	10					Итого	5-20	Итого		
УК23-2-2, УК23-3-2	5.0		3.01			35.1			434.8	8.8	22.4					466.0	3.1	3.1	504.2
УК23-2-3, УК23-3-3	5.0		30.1			35.1			434.8	8.8	22.4					466.0	3.1	3.1	504.2
УК23-2-4, УК23-3-4	5.0		30.1			35.1			434.8	8.8	22.4					466.0	3.1	3.1	504.2
УК23-4-1	5.0		30.1			35.1		399.2	126.4	8.8	22.4					556.8	3.1	3.1	595.0
УК23-4-2	5.0		30.1			35.1		399.2	126.4	8.8	22.4					556.8	3.1	3.1	595.0
УК23-4-3	5.0		30.1			35.1		399.2	126.4	8.8	22.4					556.8	3.1	3.1	595.0
УК23-4-4	5.0		30.1			35.1		399.2	126.4	8.8	22.4					556.8	3.1	3.1	595.0
УК23-5-1	5.0	32.4	13.9			51.3	500.4		126.4	8.8	22.4					658.0	3.1	3.1	712.4
УК23-5-2	5.0	32.4	13.9			51.3	500.4		126.4	8.8	22.4					658.0	3.1	3.1	712.4
УК23-5-3	5.0	32.4	13.9			51.3	500.4		126.4	8.8	22.4					658.0	3.1	3.1	712.4

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего						
	сталь ГОСТ 5781-61*																											
	Гост 380 - Прокат В ст. 3.										класса А-I																	
	Профиль										φ, мм																	
220x125x12	170x110x10	120x80x8	45x5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	108x70x116	Итого	8	Итого	36	28	22	16	12	Итого									
УК23-2-2, УК23-3-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	108.2	35.4	31.6	8.5	4.6	0.2	278.9	0.4						0.4	28.8	13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	369.5	873.7
УК23-2-3, УК23-3-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	31.6	8.5	4.6	0.2	155.9	0.4						0.4	28.8	13.2		12.6	2.0	56.6	212.9	717.1
УК23-2-4, УК23-3-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	31.6	8.5	4.6	0.2	153.5	0.4						0.4	28.8	13.2		10.2	2.0	54.2	208.1	712.3
УК23-4-1	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4	106.2	53.4	31.6	8.5	4.6	0.2	281.3	0.4						0.4	28.8	13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	374.3	969.3
УК23-4-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	31.6	8.5	4.6	0.2	278.9	0.4						0.4	28.8	13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	369.5	964.5
УК23-4-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	31.6	8.5	4.6	0.2	155.9	0.4						0.4	28.8	13.2		12.6	2.0	56.6	212.9	807.9
УК23-4-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	31.6	8.5	4.6	0.2	153.5	0.4						0.4	28.8	13.2		10.2	2.0	54.2	208.1	803.1
УК23-5-1	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4	106.2	53.4	31.6	8.5	4.6	0.2	281.3	0.4						0.4	28.8	13.2	36.0	12.6	2.0	92.6	374.3	1086.7
УК23-5-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	31.6	8.5	4.6	0.2	278.9	0.4						0.4	28.8	13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	369.5	1081.9
УК23-5-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	31.6	8.5	4.6	0.2	155.9	0.4						0.4	28.8	13.2		12.6	2.0	56.6	212.9	925.3

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

ли 22-2170
лист 246

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														ГОСТ 380-71			Уморо	
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат В ст 3				
	Класса А-I					Класса А-III									Профиль				
	Ф, мм					Ф, мм									Б=20				
	12	10	8		Уморо	32	28	23	22	20	12	10			Уморо			Уморо	
UK23-5-4	5.0	32,4	13,9		51,3		500,4		126,4		8.8	22.4			658,0	3.1		3.1	712,4
UK24-1	6.0		32.6		38.6			44,8		332.0	17.6	22.4			416,8	3.1		3.1	458,5
UK24-1-1, UK24-1-2	6.0		32.6		38.6			44,8		332.0	17.6	22.4			416,8	3.1		3.1	458,5
UK24-2	6.0		32.6		38.6			562,4			17.6	22.4			602,4	3.1		3.1	644,1
UK24-2-1, UK24-2-2	6.0		32.6		38.6			562,4			17.6	22.4			602,4	3.1		3.1	644,1
UK24-2-3	6.0		32.6		38.6			562,4			17.6	22.4			602,4	3.1		3.1	644,1
UK24-3	6.0	57,6	11,2		74,8		649,2	43,2			17.6	22.4			732,4	3.1		3.1	810,3
UK24-3-1, UK24-3-2	6.0	57,6	11,2		74,8		649,2	43,2			17.6	22.4			732,4	3.1		3.1	810,3
UK24-4, UK24-5	6.0	57,6	11,2		74,8	847,6		43,2			17.6	22.4			930,8	3.1		3.1	1008,7
UK24-4-1, UK24-5-1 UK24-4-2, UK24-5-2	6.0	57,6	11,2		74,8	847,6		43,2			17.6	22.4			930,8	3.1		3.1	1008,7

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																			Уморо	Всего																	
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*																											
	Прокат В ст 3										Класса А-I			Класса А-III																								
	Профиль										Ф, мм			Ф, мм																								
	220x140x12	253x12	253x12	253x12	253x12	253x12	253x12	253x12	253x12	253x12	Уморо	8	Уморо	36	32	28	22	16	12	Уморо																		
UK23-5-4	21.4	8.6	9.2								5.2	37.6	10.4								16.2	31.6	8.5	4.6	0.2	153.5	0.4	0.4	28.8		13.2		10.2	2.0	54.2	208.1	920.5	
UK24-1	42.8	8.6									5.2											21.6		4.6	0.4	83.2	0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.4	614.9	
UK24-1-1, UK24-1-2	42.8	8.6									5.2											119.4	44.0		4.6	0.4	225.0	0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	792.7
UK24-2	42.8	8.6									5.2											21.6		4.6	0.4	83.2	0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.4	800.5	
UK24-2-1, UK24-2-2	42.8	8.6									5.2											119.4	44.0		4.6	0.4	225.0	0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	978.3
UK24-2-3	42.8	8.6		4.3	5.2		57.2		11.2		54.8		4.6	0.4	189.6	0.8	0.8	51.4	23.0			21.6		4.6	0.4	83.2	0.8	0.8	35.4	23.0		12.0	2.0	88.4	278.8	922.9		
UK24-3	42.8	8.6									5.2											21.6		4.6	0.4	83.2	0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.4	956.9	
UK24-3-1, UK24-3-2	42.8	8.6									5.2											119.4	44.0		4.6	0.4	225.0	0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1144.5
UK24-4, UK24-5	42.8	8.6									5.2											21.6		4.6	0.4	83.2	0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.4	1165.1	
UK24-4-1, UK24-5-1 UK24-4-2, UK24-5-2	42.8	8.6									5.2											119.4	44.0		4.6	0.4	225.0	0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1342.9

Примечание:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

ли 22-2170
лист 247

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														ГОСТ 380-71		Итого
	сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат В ст 3		
	Класса А-I					Класса А-II					Профиль						
	Ф, мм					Ф, мм					Б=20						
	12	10	8		Итого	32	28	25	22	12	10			Итого		Итого	
UK24-4-3, UK24-5-3	6.0	57.6	11.2		74.8	847.6		43.2		17.6	22.4			930.8	3.1	3.1	1008.7
UK35-1-1, UK35-2-1	2.4	6.4	4.4		13.2		91.6	73.2		4.4	16.0			185.2	3.1	3.1	201.5
UK35-1-2, UK35-2-2	2.4	6.4	4.4		13.2		91.6	73.2		4.4	16.0			185.2	3.1	3.1	201.5
UK35-1-3, UK35-2-3	2.4	6.4	4.4		13.2		91.6	73.2		4.4	16.0			185.2	3.1	3.1	201.5
UK35-1-4, UK35-2-4	2.4	6.4	4.4		13.2		91.6	73.2		4.4	16.0			185.2	3.1	3.1	201.5
UK36-1	3.0		20.2		23.2				241.6	17.6	8.0			267.2			290.4
UK36-1-1, UK36-1-2	3.0		20.2		23.2				241.6	17.6	8.0			267.2			290.4
UK36-2, UK36-3	3.0		20.2		23.2			312.8		17.6	8.0			338.4			361.6
UK36-2-1, UK36-2-2 UK36-3-1, UK36-3-2	3.0		20.2		23.2			312.8		17.6	8.0			338.4			361.6
UK36-4, UK36-5	3.0	18.8	10.8		32.6		136.0	156.4		17.6	8.0			378.0			410.6

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали														ГОСТ 380-71		сталь ГОСТ 5781-61*		Итого	Всего									
	Прокат В ст 3														Класса А-I		Класса А-II												
	Профиль														Ф, мм		Ф, мм												
	1200	1150	1100	1050	1000	950	900	850	800	750	700	650	600	550	500	ГОСТ 5781-61	ГОСТ 5781-61	Итого			36	32	28	22	16	12	Итого		
UK24-4-3, UK24-5-3	42.8	8.6		4.8	5.2		57.2	11.2		54.8					4.6	0.4	189.6	0.8		0.8	51.4	23.0			12.0	2.0	88.4	278.8	1287.5
UK35-1-1, UK35-2-1	10.7	17.2	4.6			2.6	11.0	5.2		19.4	43.9	14.2	3.4	3.0	0.1	135.3	0.2		0.2	12.0		5.6	12.0	12.3	2.0	43.9	179.4	380.9	
UK35-1-2, UK35-2-2	10.7	17.2	4.6			2.6	18.8	5.2		19.4	34.9	14.2	3.4	3.0	0.1	134.1	0.2		0.2	12.0		5.6	12.0	11.1	2.0	42.7	177.0	378.5	
UK35-1-3, UK35-2-3	10.7	17.2	4.6			2.6	11.0	5.2			33.3	14.2	3.4	3.0	0.1	105.3	0.2		0.2	12.0		5.6		6.3	2.0	25.9	131.4	332.9	
UK35-1-4, UK35-2-4	10.7	17.2	4.6			2.6	18.8	5.2			24.3	14.2	3.4	3.0	0.1	104.1	0.2		0.2	12.0		5.6		5.1	2.0	24.7	129.0	330.5	
UK36-1	42.8	13.2			2.6					19.6					3.0	0.4	81.6	0.8		0.8	15.3	20.4			12.0	2.0	49.7	132.1	422.5
UK36-1-1, UK36-1-2	42.8	13.2			2.6					38.8	40.8				3.0	0.4	141.6	0.8		0.8	15.3	20.4		24.0	24.0	2.0	85.7	228.1	518.5
UK36-2, UK36-3	42.8	13.2			2.6					19.6					3.0	0.4	81.6	0.8		0.8	15.3	20.4			12.0	2.0	49.7	132.1	493.7
UK36-2-1, UK36-2-2 UK36-3-1, UK36-3-2	42.8	13.2			2.6					38.8	40.8				3.0	0.4	141.6	0.8		0.8	15.3	20.4		24.0	24.0	2.0	85.7	228.1	589.7
UK36-4, UK36-5	42.8	13.2			2.6					19.6					3.0	0.4	81.6	0.8		0.8	15.3	20.4			12.0	2.0	49.7	132.1	542.7

ПРИМЕЧАНИЕ:

Марка стали указывается в проекте конкретного объекта

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

Лист 2170

Лист 248

Выборка стали на одну колонну, кг

266

Марка колонны	Арматурные изделия															ГОСТ 380-71		Утого
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат В ст 3		
	класса А-I					класса А-II										Профиль		
	Ф, мм					Ф, мм										Утого		
	12	10	8		Утого	28	25	22	12	10					Утого	Б-20	Утого	
УК36-4-1, УК36-5-1 УК36-4-2, УК36-5-2	3.0	18.8	10.8		32.6	196.0	156.4		17.6	8.0					378.0		410.6	
УК37А-1-2	4.0		31.8		35.8			400.8	8.8	28.8					438.4	4.0	478.2	
УК37-1-4, УК37-2-4	4.0		31.8		35.8			400.8	8.8	28.8					438.4	4.0	478.2	
УК37А-1-4	4.0		31.8		35.8			400.8	8.8	28.8					438.4	4.0	478.2	
УК37-2-2	4.0		31.8		35.8			400.8	8.8	28.8					438.4	4.0	478.2	
УК37-3-2, УК37-4-2	4.0	31.2	16.2		51.4	432.0	172.4		8.8	28.8					642.0	4.0	697.4	
УК37А-3-2	4.0	31.2	16.2		51.4	432.0	172.4		8.8	28.8					642.0	4.0	697.4	
УК37А-3-4	4.0	31.2	16.2		51.4	432.0	172.4		8.8	28.8					642.0	4.0	697.4	
УК37-4-4	4.0	31.2	16.2		51.4	432.0	172.4		8.8	28.8					642.0	4.0	697.4	
УК39-1-2, УК39-2-2	2.0		12.7		14.7			170.4	4.4	28.8					203.6	4.0	222.3	

Выборка стали на одну колонну, кг (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали															Утого	Всего											
	ГОСТ 380-71																											
	Сталь ГОСТ 5781-61*																											
	Прокат В ст 3																											
	Профиль															Утого	Утого											
	1200	1170	1140	1110	1080	1050	1020	990	960	930	900	870	840	810	780			750	Утого									
	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	Утого											
УК36-4-1, УК36-5-1 УК36-4-2, УК36-5-2	42.8	13.2		2.6													141.6	0.8	0.8	15.3	20.4		24.0	24.0	2.0	85.7	228.1	638.7
УК37А-1-2	21.4	15.6	9.2		5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	28.4	6.8	4.6	0.2	281.0	0.4		281.0	0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0	99.4	380.8	859.0
УК37-1-4, УК37-2-4	21.4	15.6	9.2		5.2	37.6	10.4		16.2	28.4	6.8	4.6	0.2	155.6	0.4		155.6	0.4	0.4	34.8		15.2		10.2	2.0	62.2	218.2	696.4
УК37А-1-4	21.4	15.6	9.2		5.2	37.6	10.4		16.2	28.4	6.8	4.6	0.2	155.6	0.4		155.6	0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0	63.4	219.4	697.6
УК37-2-2	21.4	15.6	9.2		5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	28.4	6.8	4.6	0.2	281.0	0.4		281.0	0.4	0.4	34.8		15.2	36.0	10.2	2.0	98.2	379.6	857.8
УК37-3-2, УК37-4-2	21.4	15.6	9.2		5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	28.4	6.8	4.6	0.2	281.0	0.4		281.0	0.4	0.4	34.8		15.2	36.0	10.2	2.0	98.2	379.6	1077.0
УК37А-3-2	21.4	15.6	9.2		5.2	37.6	10.4	106.2	35.4	28.4	6.8	4.6	0.2	281.0	0.4		281.0	0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0	99.4	380.8	1078.2
УК37А-3-4	21.4	15.6	9.2		5.2	37.6	10.4		16.2	28.4	6.8	4.6	0.2	155.6	0.4		155.6	0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0	63.4	219.4	916.8
УК37-4-4	21.4	15.6	9.2		5.2	37.6	10.4		16.2	28.4	6.8	4.6	0.2	155.6	0.4		155.6	0.4	0.4	34.8		15.2		10.2	2.0	62.2	218.2	915.6
УК39-1-2, УК39-2-2	10.7	31.2	4.6		2.6	18.8	5.2	119.4	34.9	14.2	3.4	4.6	0.1	119.7	0.2		119.7	0.2	0.2	18.0		7.6	12.0	11.1	2.0	50.7	200.6	422.9

Примечание:
Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали
на одну колонну

ИИ 22-2/70
Лист 249

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															Гост 380-71			Уморо
	сталь Гост 5781-61*															Прокат В ст3			
	Класса А-I					Класса А-III										Профиль			
	Ф, мм					Ф, мм										Ф=20			
	12	10	8		Уморо	28	25	22	12	10					Уморо			Уморо	
УК39-1-4, УК39-2-4	2.0		12.7		14.7			170.4	4.4	28.8					230.6	4.0		4.0	222.3
УК-39-3-2	2.0	10.8	7.3		20.1	183.2	73.2		4.4	28.8				289.6	4.0		4.0	313.7	
УК39-3-4	2.0	10.8	7.3		20.1	183.2	73.2		4.4	28.8				289.6	4.0		4.0	313.7	
УК41-1-2	4.0		27.8		31.8			342.0	8.8	28.8				379.6	4.0		4.0	415.4	
УК41-1-4	4.0		27.8		31.8			342.0	8.8	28.8				379.6	4.0		4.0	415.4	
УК41-2-2	4.0	8.4	23.6		36.0	369.6	147.2		8.8	28.8				554.4	4.0		4.0	594.4	
УК41-2-4	4.0	8.4	23.6		36.0	369.6	147.2		8.8	28.8				554.4	4.0		4.0	594.4	

Выборка стали на одну колонну, кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали																				Уморо	Всего							
	Гост 380-71										сталь Гост 5781-61*																		
	Прокат В ст.3										Класса А-I					Класса А-III													
	Профиль										Ф, мм					Ф, мм													
	200	170	160	150	140	125	110	100	80	70	60	50	40	30	25	20	16	12	10	8	Уморо	8	Уморо	36	28	22	16	12	Уморо
УК39-1-4, УК39-2-4	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	14.2	3.4	4.6	0.1	119.7	0.2		0.2	18.0	7.6		5.1	2.0		32.7	152.6					374.9
УК39-3-2	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	14.2	3.4	4.6	0.1	149.7	0.2		0.2	18.0	7.6	12.0	11.1	2.0		50.7	200.6					514.3
УК39-3-4	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	14.2	3.4	4.6	0.1	119.7	0.2		0.2	18.0	7.6		5.1	2.0		32.7	152.6					466.3
УК41-1-2	21.4	31.2	9.2	5.2	37.6	10.4	38.8	48.2	28.4	6.8	4.6	0.2	242.0	0.4		0.4	36.0	14.2	24.0	22.2	2.0		98.4	340.8					756.2
УК41-1-4	21.4	31.2	9.2	5.2	37.6	10.4		27.0	28.4	6.8	4.6	0.2	182.0	0.4		0.4	36.0	14.2		10.2	2.0		52.4	244.8					660.2
УК41-2-2	21.4	31.2	9.2	5.2	37.6	10.4	38.8	48.2	28.4	6.8	4.6	0.2	242.0	0.4		0.4	36.0	14.2	24.0	22.2	2.0		98.4	340.8					935.2
УК41-2-4	21.4	31.2	9.2	5.2	37.6	10.4		27.0	28.4	6.8	4.6	0.2	182.0	0.4		0.4	36.0	14.2		10.2	2.0		52.4	244.8					839.2

Примечание:

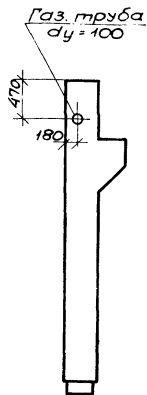
Марка стали указывается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

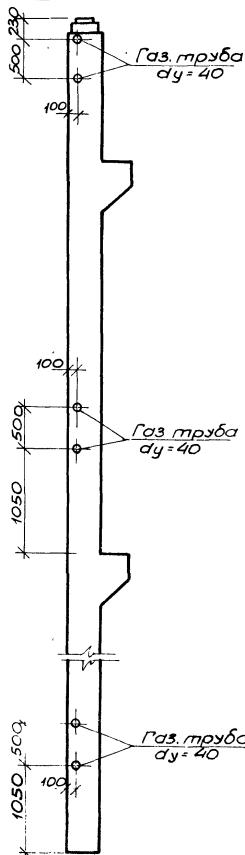
Выборка стали
на одну колонну

Лист 2/10

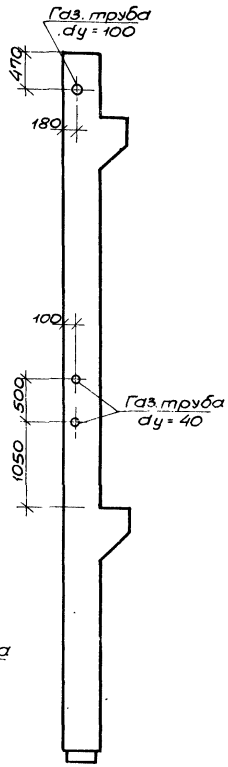
Лист 250



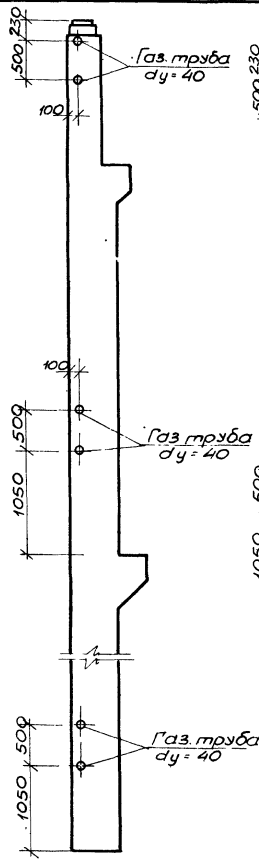
ИК 11



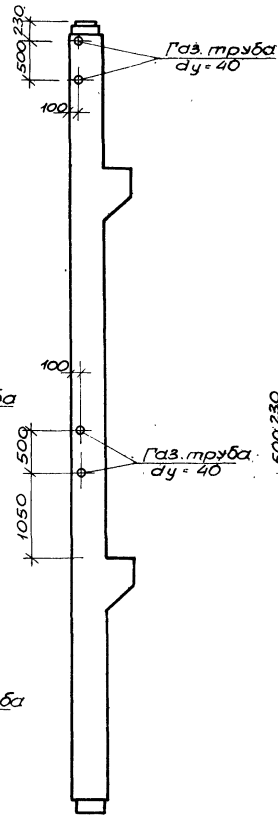
ИК 13, ИК 21



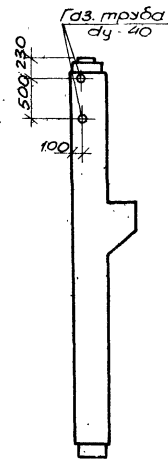
ИК 15



ИК 17, ИК 23



ИК 19

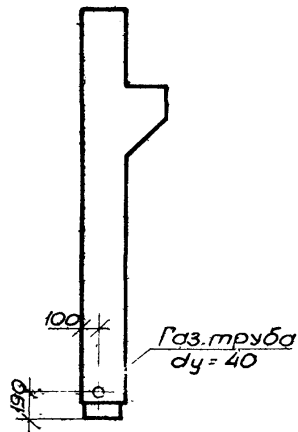


ИК 35

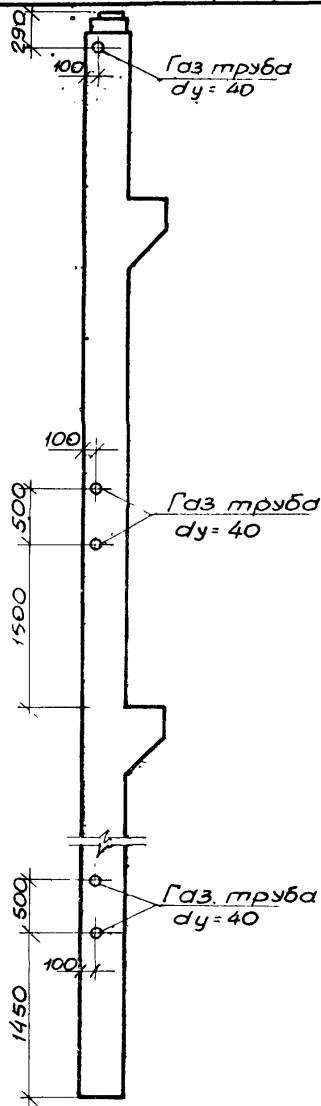
ТК
1972

Пример устройств отверстий для пропускa труб отопления в колоннах типоразмеров ИК 1, ИК 13, ИК 15, ИК 17, ИК 19, ИК 21, ИК 23, ИК 35 при перекрытиях типа 1

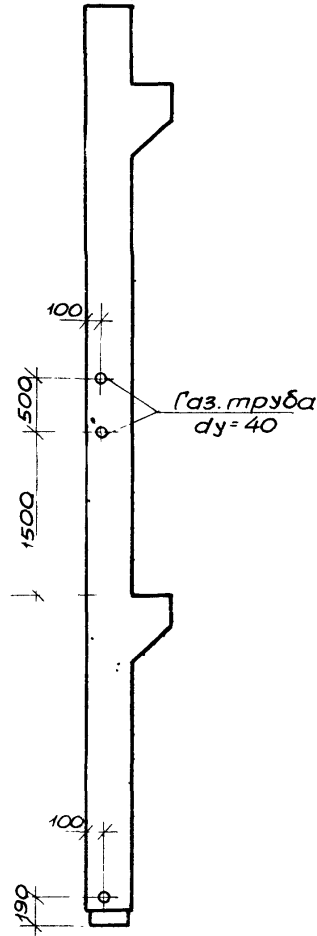
ИИ 22-2/10
Лист 251



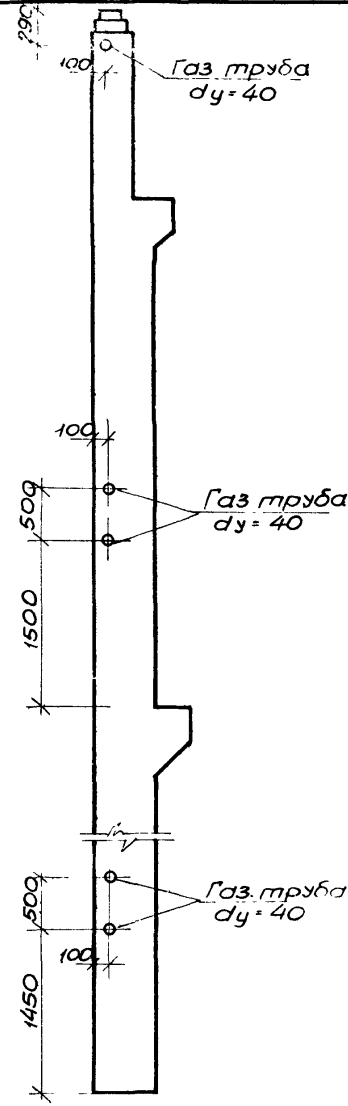
ИК 11



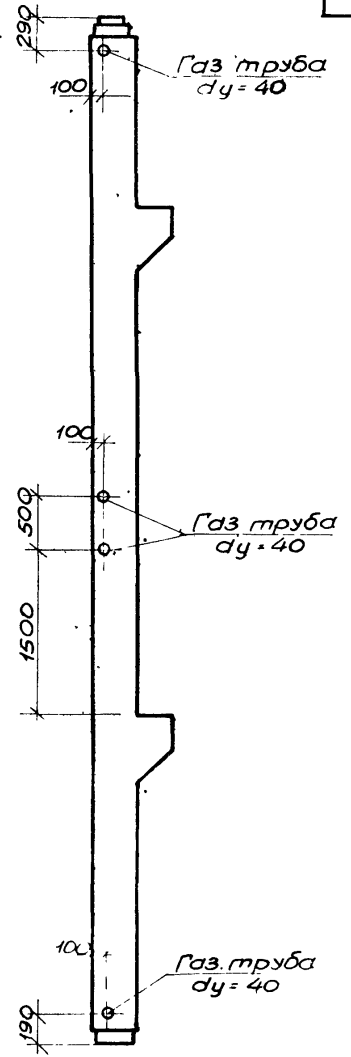
ИК 13, ИК 21



ИК 15

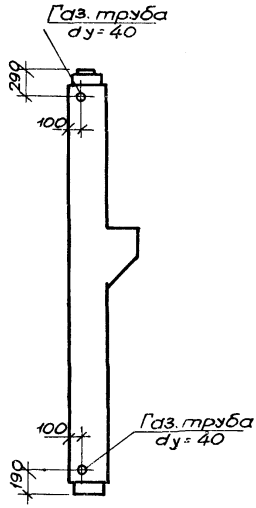


ИК 17, ИК 23

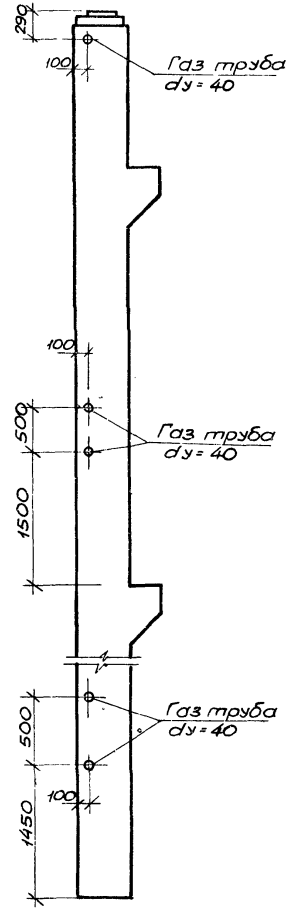


ИК 19

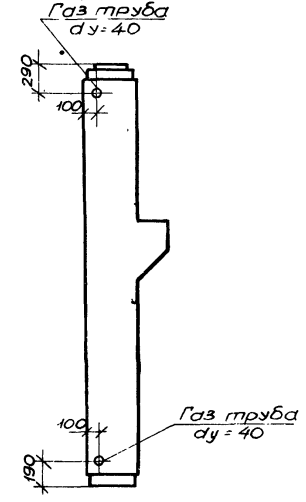
<p>ТК 1312</p>	<p>Пример устройства отверстия для прохода труб отопления в колонных перекрытиях типа 2</p>	<p>ИИ 22</p>	<p>40</p>
		<p>Лит...</p>	<p>?</p>



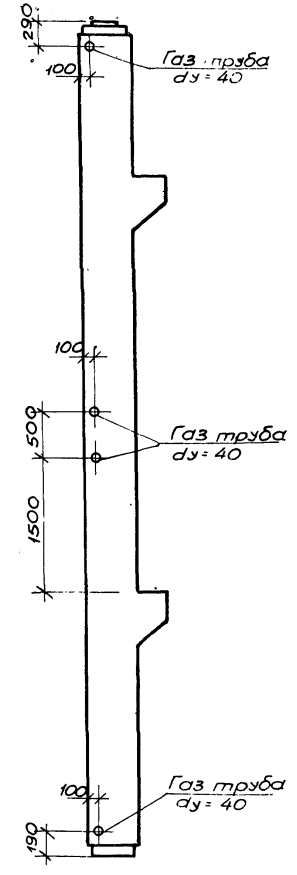
ИК 35



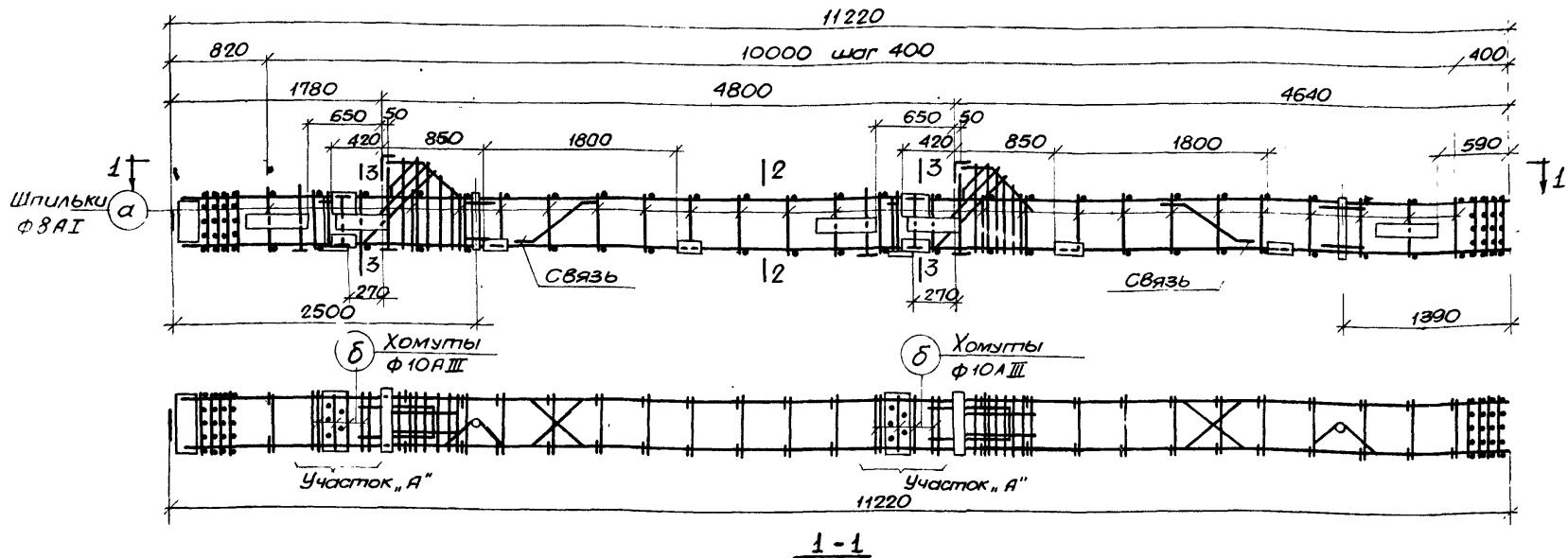
ИК 37



ИК 39

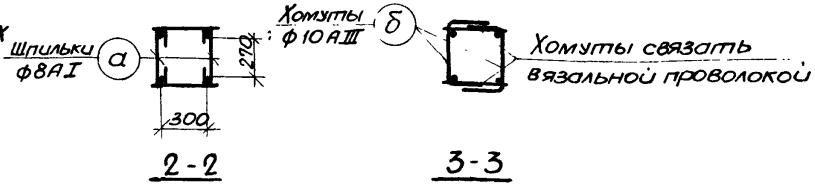


ИК 41



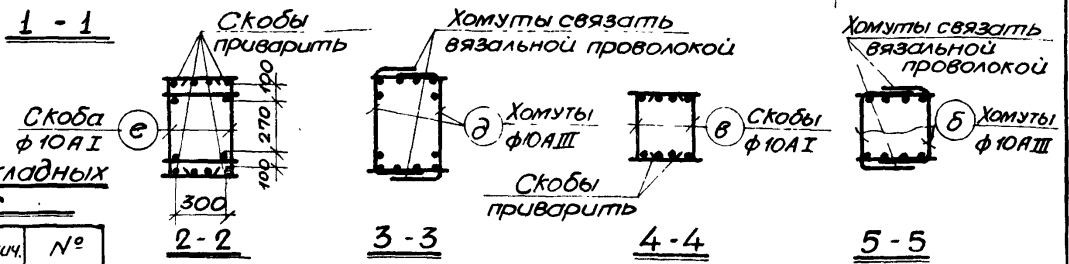
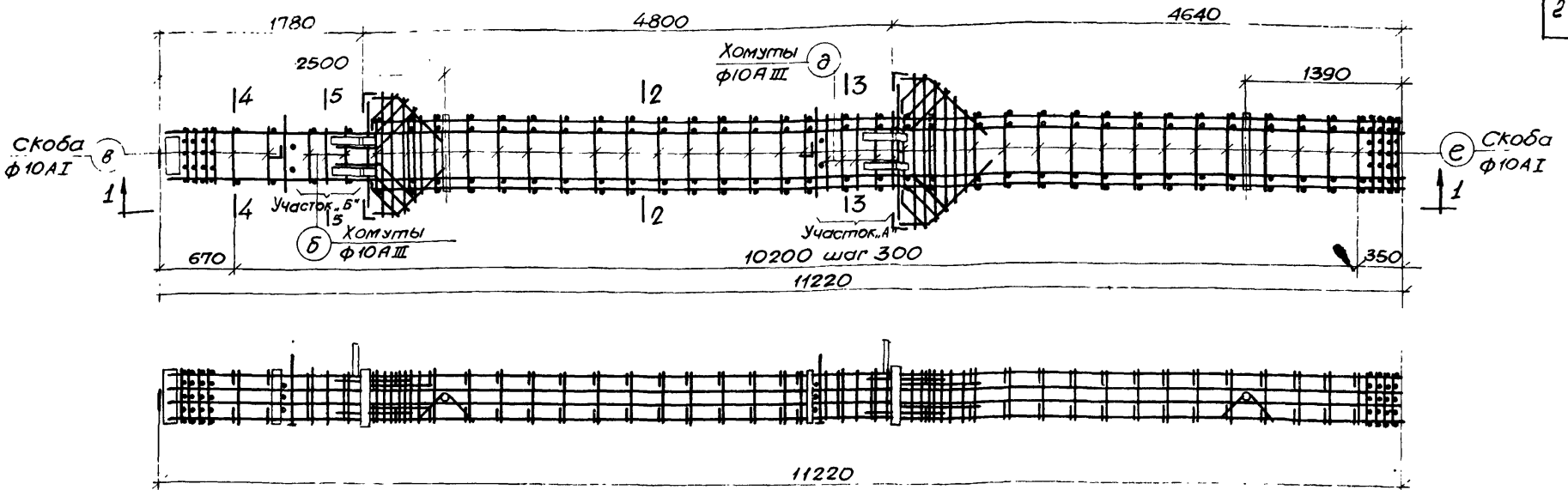
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	
ПК8-1	КР6	2	162	ПК8-1 (продолжение)	М16	2	178	ПК8-1 (продолжение)	55	2	256	
	М2	1	174		М19	2	179		56	2		
	М5	2	175		М20	3	171		72	1		
	М7	2	176		С1	8	171		а	44		
	М9	2	176		50	2	172		б	16		
	М12	2	177		51	4			Связь	2		257
	М13	2			52	4			Вес ПК8-1-2995 кг			
	М14	2			53	2						
М15	4	54		2								



Примечания:

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственный с помощью соединительных стержней-шпилек поз. а, и, г, которые крепятся к плоским каркасам вязальной проволокой. Применение дуговой сварки в местах пересечения стержней при образовании пространственного каркаса запрещается. Перечень каркасов, изготавливаемых таким способом приведен на л.л. 258 и 259.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК8-1.
3. На участке, А поз. 47 с увеличенным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф 10АIII (поз. б).
4. Для придания каркасу при транспортировании необходимой пространственной жесткости предусмотрена установка связей.
5. Узел каркаса, связи, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 256 и 257.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Колич. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Колич. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изде-лия	Колич. шт.	№ листа
ПК29-3	КР31	2	166	ПК29-3 (продол-жение)	М18	4	178	ПК29-3 (продол-жение)	Г1	2	173
	КР33	2			С1	4	171		Г2	1	231
	М2	1	С2		4	172	Г4		8	173	
	М3	1	50		4	172	Б		6	256	
	М4	1	61		2	173	В		4		
	М5а	2	67		2		Д		10		
	М10	2	68		1		Е		58		
	М11	2	176		69		2		Вес ПК-29-3-1192,3кг		
М17	2	178	70	2							

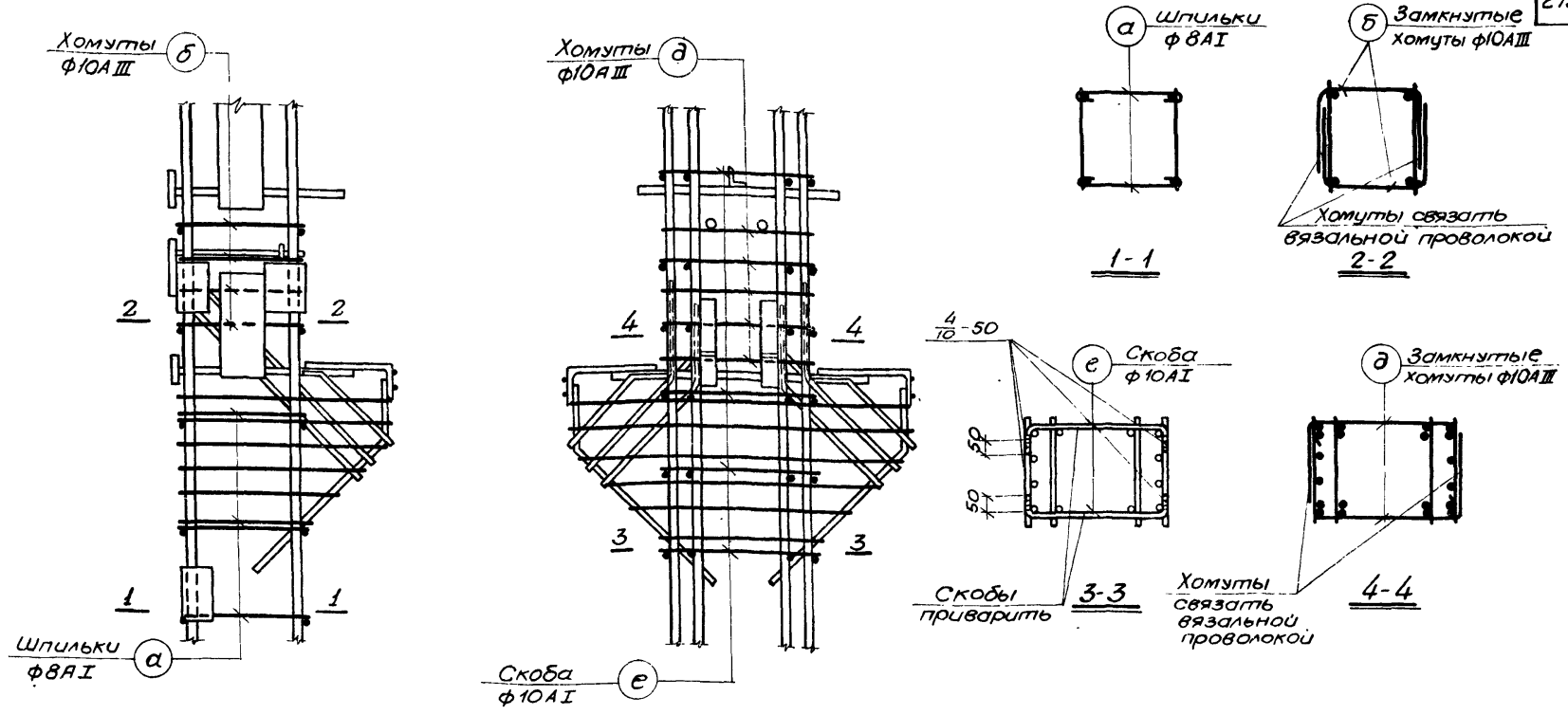
Примечания:

1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственный с помощью соединительных скоб поз. „в“ и „е“, которые привариваются к поперечным стержням каркасов дуговой сваркой (см. лист 256). Перечень каркасов, изготавливаемых таким способом приведен на листах 258 и 259.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК29-3.
3. На участке „А“ и „Б“ поз. 46, 47, 48 с учащенным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф 10АІІІ (поз. „Б“, „Д“).
4. Сварку скоб поз. „в“ и „е“ с поперечными стержнями плоских каркасов выполнять электродами типа Э42-Т.
5. Узел каркаса, спецификацию и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листе 256

ТК
1972

Пример образования пространственного каркаса при помощи скоб.

ИИ22.2/10
Лист 255

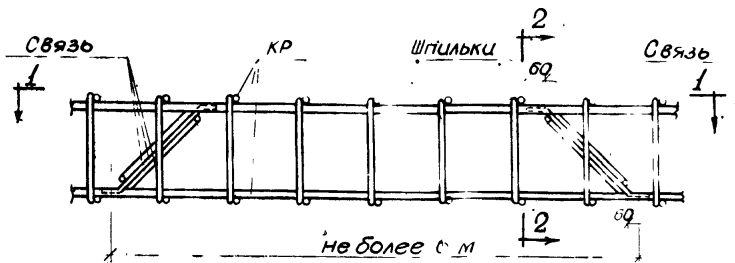


Спецификация и выборка стали
на одно дополнительное армирующее изделие

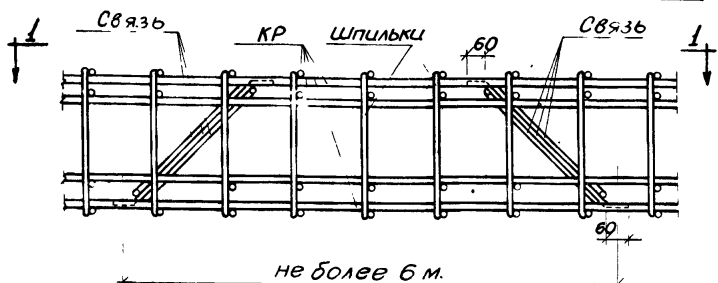
Сечение корпуса	Марка (наименование)	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
								φ мм	Общая длина м	Вес кг
40x40	Шпилька	а		8АI	450	1	0,4	8АI	0,4	0,2
	Хомут	б		10АIII	950	1	0,9	10АIII	0,9	0,6
	Скоба	в		10АI	510	1	0,5	10АI	0,5	0,2
40x60	Шпилька	з		8АI	650	1	0,7	8АI	0,7	0,3
	Хомут	д		10АIII	1150	1	1,2	10АIII	1,2	0,7
	Скоба	е		10АI	710	1	0,7	10АI	0,7	0,4

Примечания:

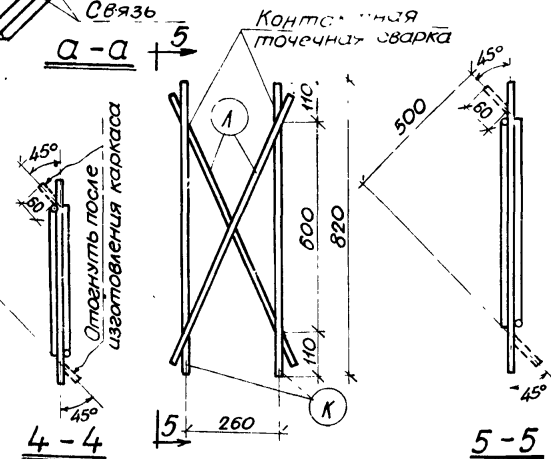
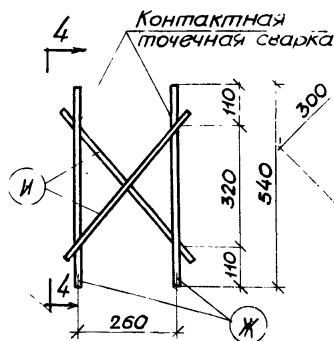
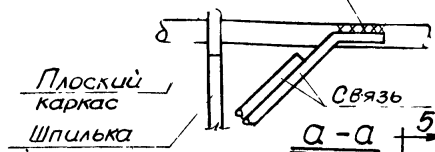
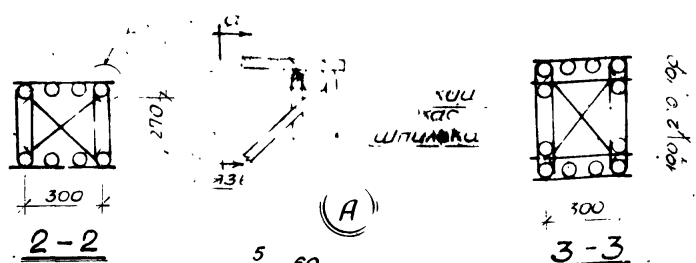
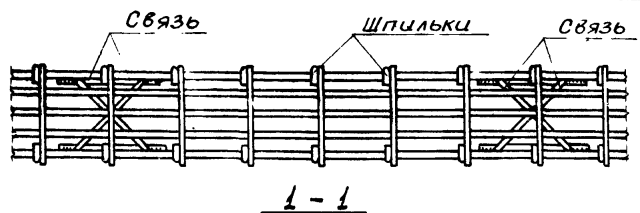
1. Пространственные каркасы ПКВ-1, ПК29-3 см. на листах 254, 255.
2. На листе дана спецификация дополнительных армирующих изделий для случаев образования пространственных каркасов при помощи шпилек или скоб



Пространственный каркас для колонн сеч. 4)×40 см



Пространственный каркас для колонн сеч. 40×60 см



Сварные каркасы связей

Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Комп шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф сеч. мм	Общая длина м	Вес кг
Связь для колонн сеч. 40×40	Ж	—	12АІ	540	2	1.1	12АІ	2.0	1.8
	Ц	—	12АІ	460	2	0.9	Итого		1.8
Связь для колонн сеч. 40×60	К	—	12АІ	820	2	1.6	12АІ	3.0	2.7
	Л	—	12АІ	700	2	1.4	Итого		2.7

Примечания:





1. В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек (смотри лист 254), следует предусмотреть связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не реже 6 м.
2. Связи изготавливаются с помощью контактной точечной сварки из стержней ф 12АІ.
3. Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа 350А-Ф.

ТК
1972







Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек

ИИ 22-2/10
Лист 257

Способ изготовления пространственного каркаса при помощи скоб

Наименование пространственных каркасов	Количество скоб и хомутов, необходимых для замены арматурных изделий поз 4, 46, 47, 48			
	Для сечения колонны 40x40		Для сечения колонны 40x60	
	Скоба	Хомут	Скоба	Хомут
				
ПК2-3, ПК2-4	12	4	—	—
ПК3-3, ПК3-4	12	4	—	—
ПК5, ПК5-1, ПК5-2, ПК5-3	12	6	—	—
ПК7, ПК7-1, ПК7-2, ПК7-3	12	6	—	—
ПК8-1, ПК8-2, ПК8-3, ПК8-4	44	16	—	—
ПК9-1, ПК9-2, ПК9-3, ПК9-4	44	16	—	—
ПК13, ПК13-1, ПК13-2, ПК13-3	52	8	—	—
ПК14-1, ПК14-2, ПК14-3, ПК14-4	36	12	—	—
ПК16-1, ПК16-2, ПК16-3, ПК16-4	36	12	—	—
ПК17-1, ПК17-2, ПК17-3, ПК17-4	64	12	—	—
ПК19, ПК19-1, ПК19-2, ПК19-3	36	10	—	—
ПК21, ПК21-1, ПК21-2, ПК21-3	36	10	—	—
ПК25-1, ПК25А-1, ПК25-2, ПК25А-2	—	10	46	4
ПК25-3, ПК25А-3, ПК25-4, ПК25А-4	—	10	46	4
ПК28, ПК28-2	—	10	62	6
ПК29, ПК29-2, ПК29-3	—	10	62	6
ПК28-1, ПК29-1	—	10	62	8

Способ изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек

Наименование пространственных каркасов	Количество шпилек и хомутов, необходимых для замены арматурных изделий поз 2, 45, 47, 48 и дополнительных арматурных изделий (связи).					
	Для сечения колонны 40x40			Для сечения колонны 40x60		
	Шпилька	Хомут	Связь	Шпилька	Хомут	Связь
						
ПК1-3, ПК1-4	12	4	1	—	—	—
ПК4, ПК4-1, ПК4-2	12	6	1	—	—	—
ПК6, ПК6-1, ПК6-2	12	6	1	—	—	—
ПК10-3, ПК10-4	44	16	2	—	—	—
ПК11, ПК11-1	52	8	2	—	—	—
ПК12, ПК12-1, ПК12-2, ПК12-3	52	8	2	—	—	—
ПК15-1, ПК15-2, ПК15-3, ПК15-4	36	12	2	—	—	—
ПК18	36	10	2	—	—	—
ПК20, ПК20-2	36	10	2	—	—	—
ПК22-1, ПК22-2, ПК22-3, ПК22-4	—	10	—	46	4	2
ПК23-1, ПК23-2, ПК23-3, ПК23-4	—	10	—	46	4	2
ПК24-1, ПК24-2, ПК24-3, ПК24-4	—	10	—	46	4	2
ПК26, ПК26-1, ПК26-2	—	10	—	46	4	2
ПК27, ПК27-1, ПК27-2, ПК27-3	—	10	—	46	4	2
ПК31-1, ПК31-2, ПК31-3, ПК31-4	34	16	2	—	—	—
ПК33, ПК33-1, ПК33-2	42	8	2	—	—	—
ПК35, ПК35-1, ПК35-2, ПК35-3	42	8	2	—	—	—

ТК





1972

Перечень пространственных каркасов, изготавливаемых различными способами, в случае отсутствия необходимого сварочного оборудования.

ИИ22-2/70

лист 258

Способ изготовления пространственного каркаса при помощи скоб

Наименование пространственных каркасов	Количество скоб и хомутов, необходимых для замены арматурных изделий поз. 4, 46, 47, 48			
	Для сечения колонны 40x40		Для сечения колонны 40x60	
	Скоба	Хомут	Скоба	Хомут
				
	Ⓐ	Ⓑ	Ⓐ	Ⓑ

ПК30-1, ПК30-2, ПК30-3, ПК30-4	34	16	—	—
ПК32-1, ПК32-2, ПК32-3, ПК32-4	34	16	—	—
ПК34, ПК34-1, ПК34-2	42	8	—	—
ПК36-3	110	8	—	—
ПК37-1, ПК37-2, ПК37-3, ПК37-4	50	16	—	—
ПК38-1, ПК38-2, ПК38-3, ПК38-4	50	16	—	—
ПК42-1, ПК42-2, ПК42-3	58	8	—	—
ПК46-1, ПК46-2, ПК46-3, ПК46-4	—	10	52	4
ПК49, ПК49-2	—	10	70	6
ПК50, ПК50-2, ПК50-3	—	10	70	6
ПК49-1, ПК50-1	—	10	70	8
ПК51-1, ПК51-2, ПК51-3, ПК51-3	14	8	—	—
ПК54, ПК54-1, ПК54-2	46	10	—	—
ПК56-2, ПК56А-2, ПК56-4, ПК56А-4	—	—	52	8
ПК58-2, ПК58-4	—	—	18	4
ПК60-2, ПК60-4	—	—	42	8

Способ изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек

Наименование пространственных каркасов	Количество шпилек и хомутов, необходимых для замены арматурных изделий поз. 2, 45, 47, 48 и дополнительных арматурных изделий (связи)					
	Для сечения колонны 40x40			Для сечения колонны 40x60		
	Шпилька	Хомут	Связь	Шпилька	Хомут	Связь
						
Ⓐ	Ⓑ	Ⓐ	Ⓑ	Ⓑ	Ⓐ	

ПК39-3, ПК39-4	50	16	2	—	—	—
ПК40, ПК40-1, ПК40-2	58	8	2	—	—	—
ПК41, ПК41-1, ПК41-2	58	8	2	—	—	—
ПК43-1, ПК43-2, ПК43-3, ПК43-4	—	10	—	52	4	2
ПК44-1, ПК44-2, ПК44-3, ПК44-4	—	10	—	52	4	2
ПК45-1, ПК45-2, ПК45-3, ПК45-4	—	10	—	52	4	2
ПК47, ПК47-1, ПК47-2	—	10	—	52	6	2
ПК48, ПК48-1, ПК48-2, ПК48-3	—	10	—	52	6	2
ПК52, ПК52-1, ПК52-2	46	10	2	—	—	—
ПК53, ПК53-1, ПК53-2	46	10	2	—	—	—
ПК55-2, ПК55А-2, ПК55-4, ПК55А-4	—	—	—	52	8	2
ПК56-2	—	—	—	52	8	2
ПК57-2, ПК57-4	—	—	—	18	4	1
ПК59-2, ПК59-4	—	—	—	42	8	2