



© Казахский филиал ЦИТИ Росстроя СССР. 1989г.

---

Заказ № 3636 Тираж 500 экз Цена 5-17 ТП 404-1-235, а 5 Сдано в печать 19/9



## Содержание альбума

Титульный проект ТМ-1-235.00 Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ПВЗ1.01.00.00.00	Прикрепление для расклатки рулонов. Сборочный чертёж	4	ПВЗ1.02.00.00.00	Груз	25
ПВЗ1.01.00.00	Прикрепление для расклатки рулонов	4	ПВЗ1.02.00.00.00.00	Скоба для разбейки рулона. Сборочный чертёж	26
ПВЗ1.01.00.00.02	Штырь	4	ПВЗ1.02.00.00.01	Палец	26
ПВЗ1.01.01.00.00.00	Крестовина. Сборочный чертёж	5	ПВЗ1.02.00.00.00	Корпус	26
ПВЗ1.01.01.01.00	Косынка	5	ПВЗ1.02.00.00.00	Корпус	27
ПВЗ1.01.00.00	Крестовина	5	ПВЗ1.02.00.00.00.00	Корпус. Сборочный чертёж	27
ПВЗ1.01.00.01	Щека	5	ПВЗ1.02.00.00.00	Щека	27
15-1370-П.00.00.00.00	Прикрепление для перетаскивания рулонов		ПВЗ1.02.01.00.00	Втулка. Сборочный чертёж	28
15-1370-П.01.00.00	Сборочный чертёж	6	ПВЗ1.02.01.00	Втулка	28
15-1370-П.01.00.00	Прикрепление для перетаскивания рулонов	6	ПВЗ1.02.01.01	Втулка	28
15-1370-П.01.00.00	Прочистка	6	ПВЗ1.02.01.02	Кальца	28
15-1370-П.02.00.00	Пластина	6	ПВ7.11.00.00.00	Клин. Сборочный чертёж	29
ПВ2.12.00.00	Затёртое устройство	7	ПВ7.11.00.00	Клин	29
ПВ2.12.02.00	Стайка	7	ПВ7.11.00.01	Челюк	29
ПВ2.12.03.00	Ось	7	ПВ6.07.00.00.00.00	Прикрепление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	30
ПВ2.12.01.00	Затумт	7	ПВ6.07.00.00.00	Прикрепление для замыкания вертикального монтажного стыка	31
ПВ2.12.00.00.00.00	Затёртое устройство. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.02.00	Лобовель	31
ПВ2.12.05.00.00.00	Ось. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.03.00	Лестница	31
ПВ2.12.02.00.00	Стайка. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.02.00	Балка	31
ПВ2.12.01.02	Кранштейн	9	ПВ6.07.01.00.00.00	Кранштейн. Сборочный чертёж	32
ПВ2.12.01.00.00.00	Хомут. Сборочный чертёж	9	ПВ6.07.01.00	Кранштейн	32
ПВ2.12.00.01	Пластина	9	ПВ6.07.01.01	Косынка	32
ПВ2.12.01.01	Скоба	9	ПВ6.07.00.00	Винт	32
ПВ5К.02.00.00.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т		ПВ6.07.01.02	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т краном	10	ПВ6.07.01.03	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.01	Скоба	11	ПВ6.07.01.04	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00.00	Опора. Сборочный чертёж	11	ПВ6.07.01.05	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00.00.00	Основание. Сборочный чертёж	12	ПВ6.07.02.00.00.00	Балка	34
ПВ5К.02.01.00	Опора	12	ПВ6.07.03.00.00.00	Лестница	35
ПВ5К.02.01.01	Стайка	13	ПВ6.07.02.00	Гайка	35
ПВ5К.02.01.02	Ребро	13	ПВ6.07.02.01	Скоба	35
ПВ5К.02.01.03	Стайка	13	ПВ6.07.04.00.00.00	Площадка. Сборочный чертёж	36
ПВ5К.02.02.00	Основание	13	ПВ6.07.04.00	Площадка	36
ПВ5К.12.00.00.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т.		ПВ6.07.02.01	Кранштейн	37
ПВ5К.12.00.00.00.00	Сборочный чертёж	14	ПВ6.07.02.03	Пластина	37
ПВ5К.12.02.00.00.00	Упор. Сборочный чертёж	14	ПВ6.07.04.00	Основание боксое	37
ПВ5К.12.02.00	Упор	15	ПВ6.07.04.00	Основание	37
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т краном	15	ПВ9.10.00.00.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	38
ПВ5К.12.01.00	Корпус	15	ПВ9.10.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка	39
ПВ5К.12.01.00.00.00	Корпус. Сборочный чертёж	16	ПВ9.10.03.01	Крык	39
ПВ5К.12.01.00	Стенка	17	ПВ9.10.03.00	Площадка	39
ПВ5К.12.01.01	Щека	17	ПВ9.10.01.00	Лестница	39
ПВ5К.12.01.03	Гайка	18	ПВ9.10.01.00.00.00	Лестница. Сборочный чертёж	40
ПВ5К.12.01.12	Ребро	18	ПВ9.10.02.00.00.00	Ограждение тязовое. Сборочный чертёж	41
ПВ5К.12.01.05	Накладка	18	ПВ9.10.02.00	Ограждение тязовое	41
ПВ5К.12.00.01	Винт	19	ПВ9.10.03.04	Палка	41
ПВ5К.12.00.02	Плывающий	19	ПВ9.10.02.01	Крык	41
ПВ5К.12.00.03	Кольцо запорное	19	ПВ9.10.03.00.00.00	Площадка. Сборочный чертёж	42
ПВ5К.12.01.11	Фланец	20	ПВ9.10.03.00	Палка	42
ПВ5К.12.01.09	Ребро	20	ПВ9.10.04.00	Боксина	42
ПВ5К.12.01.07	Пластина	20	ПВ9.10.04.00.00.00	Боксина. Сборочный чертёж	43
15-1307.03.00.00.00.00	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	21	ПВ51.08.00.00.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки. Сборочный чертёж	44
15-1307.03.00.00	Стайка монтажная	21	ПВ9.10.03.04	Палка	44
15-1307.03.01.00.00.00	Стайка взрывная. Сборочный чертёж	22	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	44
15-1307.03.01.00	Стайка взрывная	22	ПВ51.06.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки	45
15-1307.03.00.00.00	Стайка низкая. Сборочный чертёж	23	ПВ51.06.00.01	Уго	45
15-1307.03.00.00	Стайка низкая	23	ПВ51.06.00.02	Труба	45
15-1307.03.02.01	Ребро	23	15-1307.01.00.00.00	Прикрепление для монтажа стенок и щитов. Сборочный чертёж	46
15-1307.03.00.00.00.00	Лестница. Сборочный чертёж	24	15-1307.01.00.00	Прикрепление для монтажа стоек и щитов	46
15-1307.03.00.00	Лестница	24	15-1307.01.00.00	Уго	46
15-1307.03.01.00	Косынка	24			
ПВ6К.01.00.00.00.00	Отвес. Сборочный чертёж	25			
ПВ6К.01.00.00	Отвес	25			
ПВ6К.01.00.01	Сервис	25			

Список вставок: 15-1307.03.00.00.00.00, 15-1307.03.00.00.00.00, 15-1307.03.00.00.00.00



Обозначение	Наименование	Стр
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертёж	47
ПВ4.05.00.03	Гайка	47
ПВ4.05.01.02	Узелок	47
ПВ4.05.01.01	Ребра	47
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	48
ПВ4.05.00.02	Сухарь	48
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	48
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	48
ПВ5.07.00.00СБ	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертёж	49
ПВ5.07.00.00	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки	49
ПВ5.07.00.04	Щека	49
ПВ8.04.00.00СБ	Кронштейн для расчлук. Сборочный чертёж	50
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчлук	50
ПВ8.04.00.01	Пластина	50
ПВ8.02.00.00	Поддон	50
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	51
ПВ8.05.00.01	Ось	51
ПВ8.05.00.00	Упор клинбовой	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клинбовой. Сборочный чертёж	52
ПВ8.05.00.07	Ручка	53
ПВ8.05.00.08	Узелок	53
ПВ8.05.00.09	Узелок	53
ПВ8.05.00.10	Узелок	53
ПВ8.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой Q=3T. Сборочный чертёж	54
ПВ8.04.00.00	Строп 3-х ветвевой Q=3T	54
ПВ8.05.00.11	Узелок	54
ПВ8.05.00.13	Узелок	54
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы Сборочный чертёж	55
ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	55
ПВ5А.3-0-1	Скоба	55
ПВ5А.3-0-2	Пластина	55
15-1307.02.00.00СБ	Лобикель. Сборочный чертёж	56
15-1307.02.00.00	Лобикель	56
ПВ5.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертёж	56
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	56
К5.0240.15.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертёж	57, 58
К5.0240.15.00.00	Стойка монтажная	59
К5.0240.15.01.03	Косынка	59
К5.0240.15.00.01	Кронштейн	59
К5.0240.15.01.00СБ	Подкос. Сборочный чертёж	60
К5.0240.15.01.00	Подкос	60
К5.0240.15.04.06	Зиглушка	60
К5.0240.15.02.01	Чушка	61
К5.0240.15.02.02	Кронштейн	61
К5.0240.15.02.03	Ограничитель	61
К5.0240.15.02.00	Стойка I	61
К5.0240.15.02.00СБ	Стойка I. Сборочный чертёж	62
К5.0240.15.03.00СБ	Стойка II. Сборочный чертёж	62
К5.0240.15.03.00	Стойка II	62
К5.0240.15.04.00СБ	Безлобикель. Сборочный чертёж	63
К5.0240.15.04.00	Безлобикель	63
К5.0240.15.05.00СБ	Лестница I. Сборочный чертёж	64
К5.0240.15.05.00	Лестница I	64
К5.0240.15.06.00СБ	Лестница II. Сборочный чертёж	65
К5.0240.15.06.00	Лестница II	65
ПВ5С.50.00.00СБ	Ралик подерживающий. Сборочный чертёж	66
ПВ5С.50.00.00	Ралик подерживающий	66
ПВ5С.50.00.01	Скоба	(66)

Алюминий

Типовой проект № 1-1-233.83

Лист и дата

20 00 10 18 8 U

№ 31.01.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И.И.И.	В.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Т. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ч.И.Б.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

**Штырь**

Лист	Масса	Масштаб
0.3	1:1	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42 по ГОСТ 9467-75  
 2. H16; h16; ± 0.15  
 3. Длина заготовки 350 мм.

Вариант	Этап	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<b>Документация</b>						
А3			№ 31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>						
А4	1	№ 31.01.01.00	Крестовина		1	
<b>Детали</b>						
А4	2	№ 31.01.00.01	Щека		1	
А4	3	№ 31.01.00.02	Штырь		1	
<b>Стандартные изделия</b>						
	4		Болт м 20×70	ГОСТ 7798-70	4	
	5		Гайка м 20	ГОСТ 5915-70	4	
	6		Шпилька 5×20	ГОСТ 397-79	1	

№ 31.01.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И.И.И.	В.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Т. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ч.И.Б.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

**Приспособление для раскатки рулонов**

Лист	Масса	Масштаб
170.0	7.20	

30 00 10 18 8 U

№ 31.01.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И.И.И.	В.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Т. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ч.И.Б.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

**Приспособление для раскатки рулонов**

Лист	Масса	Масштаб
170.0	7.20	

Размеры для сварки

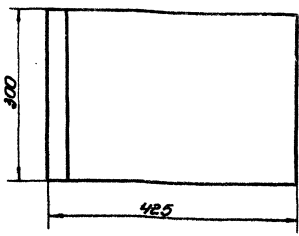


Технический проект 204-1-230.88

Виды: фронт, план, профиль, детали, сборка

15-1370-01.01-00

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16; ±0.16

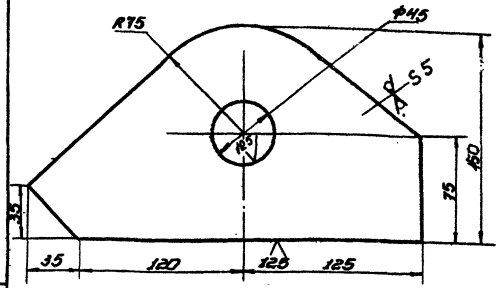
15-1370-01.02.00

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
1201	1:5	
Лист	Листов	1
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

15-1370-01.01.00

(V)



1. h 16; h 16; ±0.16
2. Размер для справок.

15-1370-01.01.00

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
142	1:2	
Лист	Листов	1
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

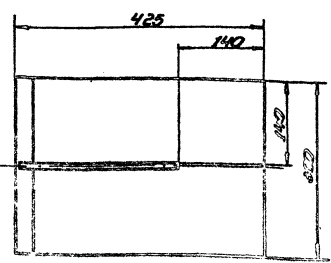
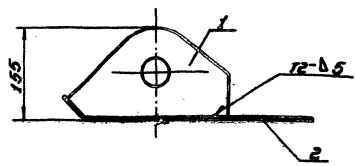
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
1	15-1370-01.00.00.00.00	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
1	15-1370-01.01.00	Проушина	1 142
2	15-1370-01.02.00	Пластина	1 1201

15-1370-01.00.00

Приложение для  
переходной детали  
полотнища

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

15-1370-01.01.01



1. Сборные швы по ГОСТ 5207-75
2. h 16; ±0.16

15-1370-01.00.00.00

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
142	1:2	
Лист	Листов	1
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

Код	Контр. зона	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ. 12.02.00.05	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И4		1	ПВ. 12.01.00	Томут	1	
И4		2	ПВ. 12.02.00	Стойка	1	
И4		3	ПВ. 12.03.00	Обс	1	
				Детали		
И4		4	ПВ. 12.02.01	Пластина	21	
				стандартные изделия		
		5		болт М10*22.98.026	11	
				гост 7798-70		
		6		болт М10*15.53.026	1	
				гост 7798-70		
		7		гайка М10*4.026	12	
				гост 5915-70		
		8		подшипник 211	1	
				гост 8338-75		
			ПВ. 12.02.00			
			Замерное устройство			
			Копировал			

Код	Контр. зона	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ. 12.02.00.05	Сборочный чертёж		
				Детали		
И4		1	ПВ. 12.02.01	Фланец		
				лист 5-3 гост 15903-74 лист вст 2 гост 14631-78		
				Д = 120; d = 80	1	обс
И4		2	ПВ. 12.02.02	Труба		
				труба 578 гост 8732-78 5-10 гост 8731-74		
				L = 130 мм	1	1,0кг
			ПВ. 12.02.00			
			Стойка			
			Копировал			

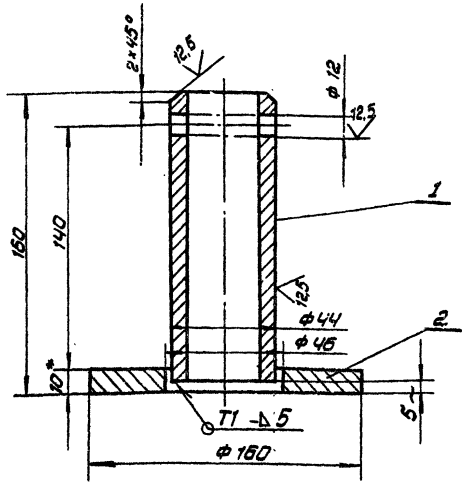
Код	Контр. зона	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И4			ПВ. 12.03.00.05	Сборочный чертёж		
				Детали		
И4		1	ПВ. 12.03.01	Труба		
				труба 45*5 гост 8732-78 5-10 гост 8731-74		
				L = 155 мм	1	0,65кг
И4		2	ПВ. 12.03.02	Фланец		
				5-10 гост 15903-74 лист вст 2 гост 14631-78		
				Д = 150; d = 45	1	1,5кг
			ПВ. 12.03.00			
			Обс			
			Копировал			

Код	Контр. зона	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И4			ПВ. 12.01.00.05	Сборочный чертёж		
				Детали		
И4		1	ПВ. 12.01.01	Сквозь	1	
И4		2	ПВ. 12.01.02	Кронштейн	1	
			ПВ. 12.01.00			
			Томут			
			Копировал			

Технический проект 104-1-233.88 Альбом I

182.12.03.00 СБ

(V)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

182.12.05.00 СБ

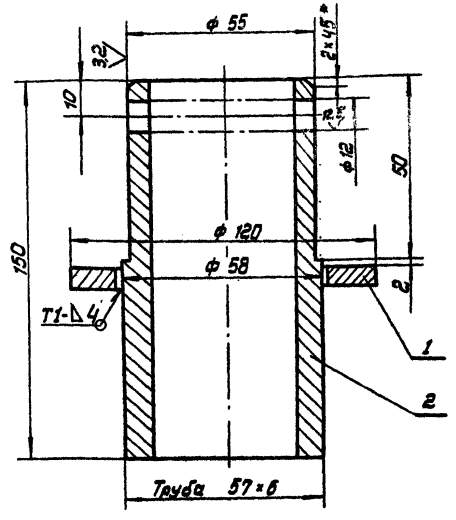
Ось

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастаток
2.15		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.02.00 СБ

(V)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$
4. \* Размеры для справок.

182.12.02.00 СБ

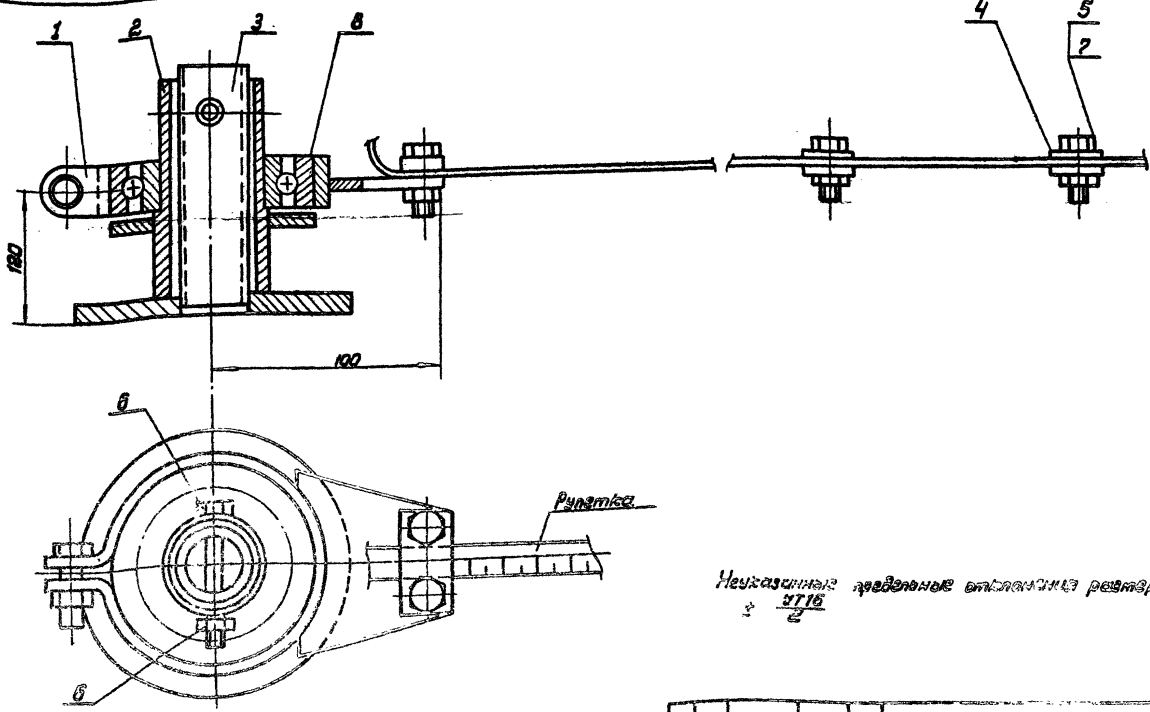
Стойка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастаток
1.2		1:1
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.00.00 СБ

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

182.12.00.00 СБ

Замерная установка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастаток
5.3		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

Технический проект 104-1-233.88 Альбом I

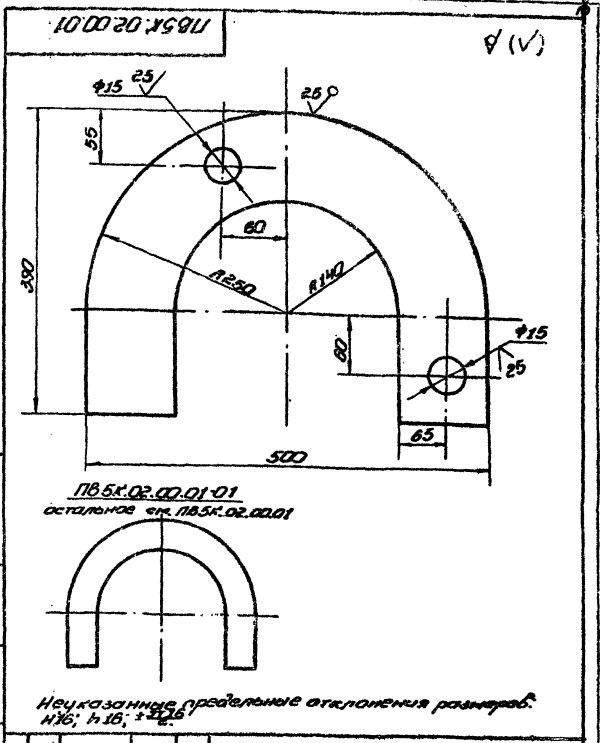


Алгоритм 7

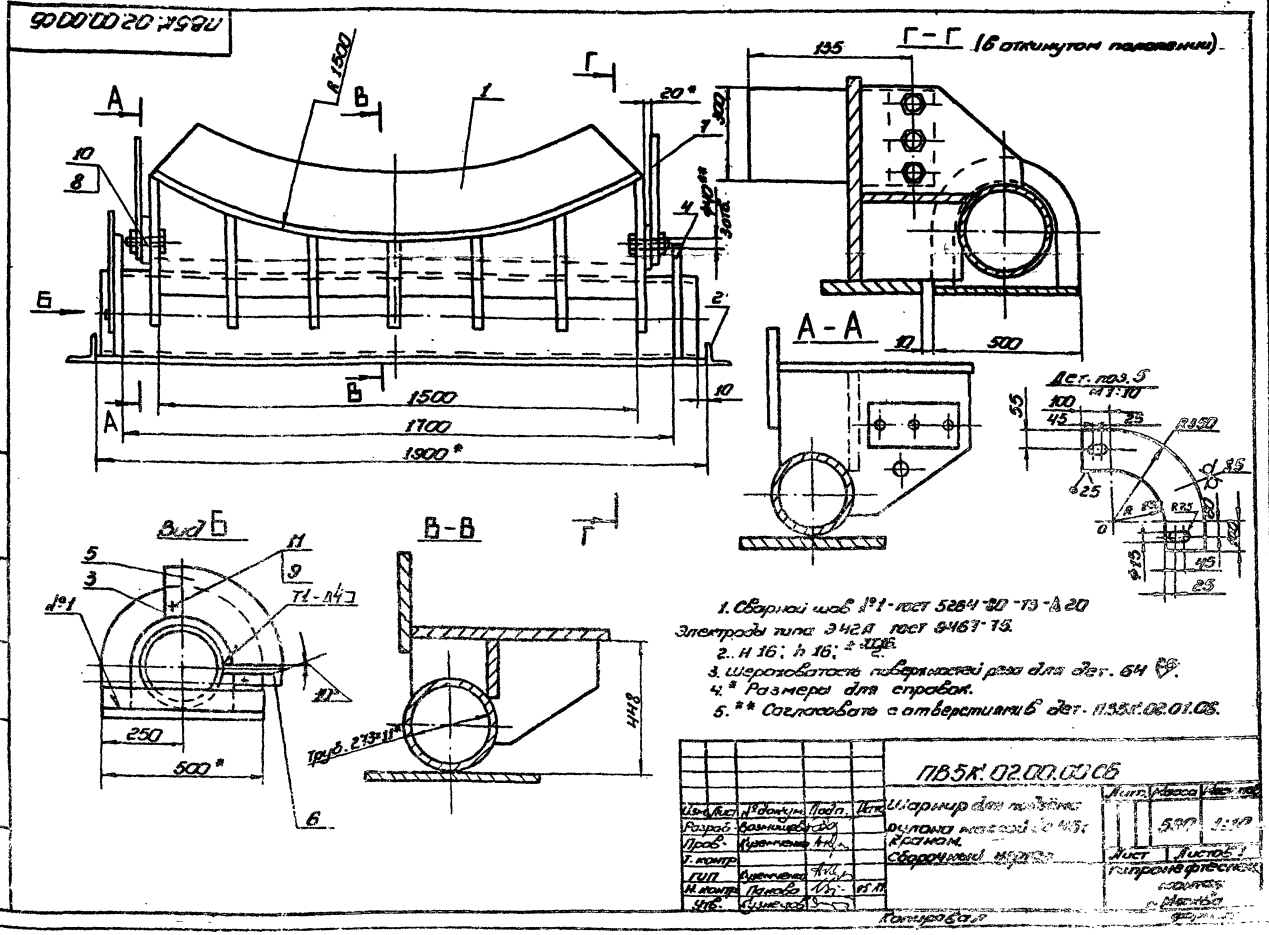
Типовой проект ПУ-1-235.88

№	№	Обозначение	Наименование	Мат	Приме
		П85К.02.02.00СБ	Документация		
			Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
1	П85К.02.01.00	Опора		1	
2	П85К.02.02.00	Основание		1	
			Детали		
3	П85К.02.00.01	Скоба		1	
4	П85К.02.00.01-01	Скоба		1	
5	П85К.02.00.02	Сектор			
			6-5 ГОСТ 19903-74 Лист В СЗ по В ГОСТ 14637-79		
			450 * 450	1	78 кг
6	П85К.02.00.03	Стрелка			
			4 ГОСТ 103-76 В СЗ по В ГОСТ 1535-79		
			L: 400 мм	1	0,2 кг
7	П85К.02.00.04	Накладка			
			6-16 ГОСТ 19903-74 Лист В СЗ по В ГОСТ 14637-79		
			300 * 210	2	65 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 1798-70		
8			M 35 * 75, 58, 013	6	
9			M 14 * 35, 58, 013	2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
10			M 25 * 013	6	
11			M 14 * 013	2	

П85К.02.00.00			
Шарнир для подъёма	Мат. Лист	Листов	Вес
рулона массы до 45 т			
медиум.			
Канцелярск.			



П85К.02.00.01			
Скоба	Мат. Лист	Листов	Вес
			15,2 1:4



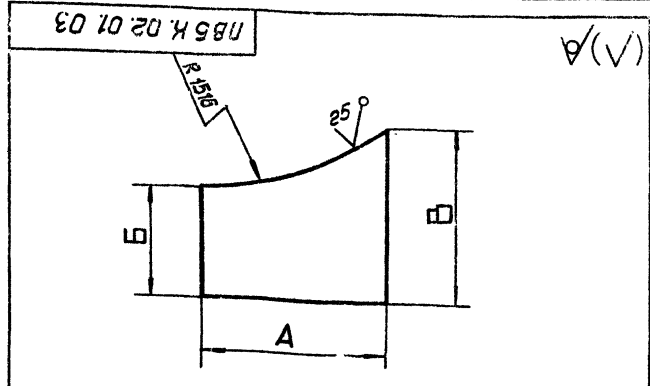
П85К.02.00.00СБ			
Шарнир для подъёма	Мат. Лист	Листов	Вес
рулона массы до 45 т			5,97 1:10
медиум.			
Канцелярск.			







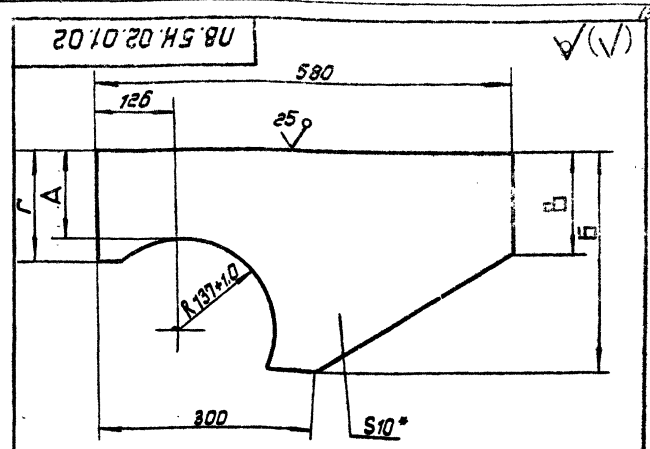
Листовой прокат 704-1-235.88



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	В	
ПВ5К.02.01-03	240	200	200	6.25
-01	230	220	290	9.15
-02	230	290	410	10.2

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$

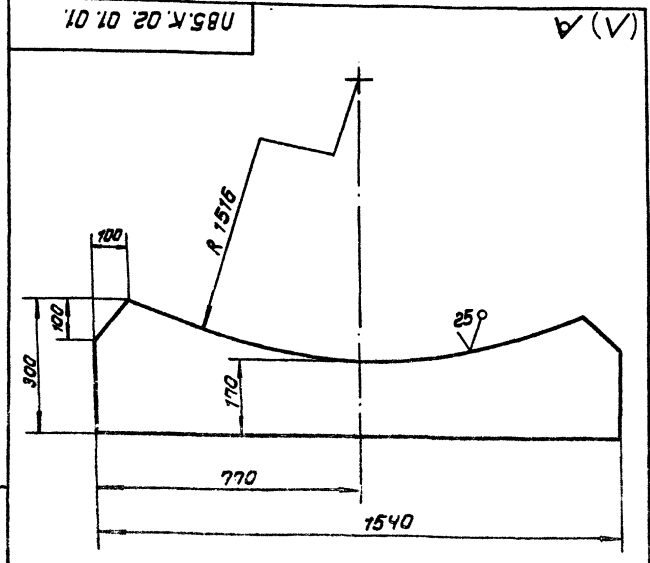
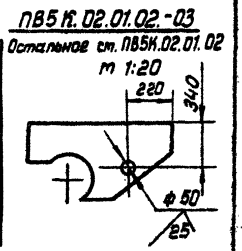
<b>ПВ5К.02.01.03</b>				Лит.	Масса	Масштаб
<b>Стойка</b>				ст.	тавл.	-
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Проб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Т. контр.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Г.П.И.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Н. контр.	Панова	Л.С.		Лист		Листов
Утв.	Кузнецов	Л.С.		Лист		Листов



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	В	Г	
ПВ5К.02.01-02	175	350	40	230	7.8
-01	185	360	40	240	8.3
-02	250	425	150	210	10.1
-03	375	550	170	430	12.4

1.  $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$   
 2. \* Размеры для справок.

<b>ПВ5К.02.01.02</b>				Лит.	Масса	Масштаб
<b>Ребро</b>				ст.	тавл.	1:50
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Проб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Т. контр.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Г.П.И.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Н. контр.	Панова	Л.С.		Лист		Листов
Утв.	Кузнецов	Л.С.		Лист		Листов

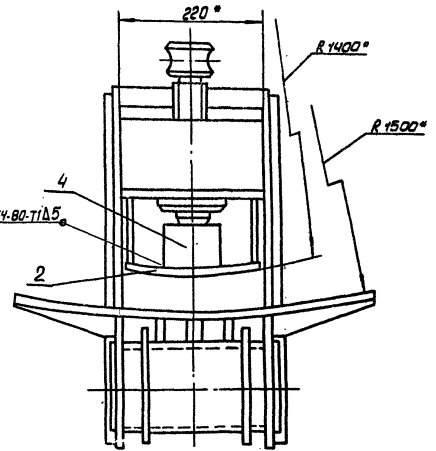
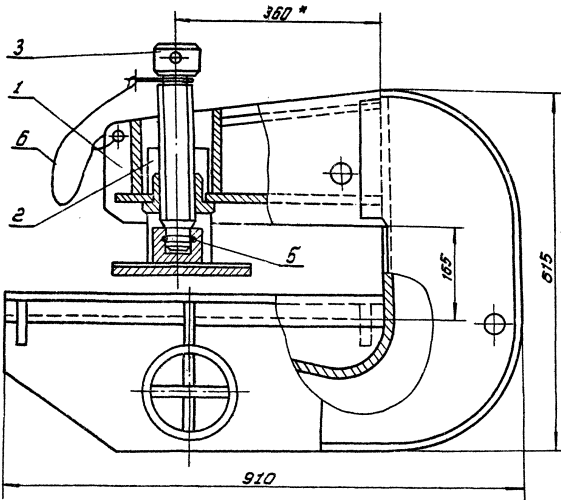


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$

<b>ПВ5К.02.01.01</b>				Лит.	Масса	Масштаб
<b>Стойка</b>				ст.	тавл.	1:10
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Проб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Т. контр.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Г.П.И.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Н. контр.	Панова	Л.С.		Лист		Листов
Утв.	Кузнецов	Л.С.		Лист		Листов

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
<b>Документация</b>						
A3	ПВ5К.02.02.00.06	Сборочный чертеж				
<b>Детали</b>						
Б4	1 ПВ5К.02.02.01	Угол				
		Угол 75x75x8 ГОСТ 8609-86				
		Угол 80x80x8 ГОСТ 535-79				
		L = 500mm			2	9.0 кв
Б4	2 ПВ5К.02.02.02	Пластина				
		Лист 6-14 ГОСТ 19903-74				
		Лист 80x80 ГОСТ 14637-79				
		1900 x 500			1	10.5 кв
<b>ПВ5К.02.02.00</b>						
<b>Оборудование</b>						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Проб.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Т. контр.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Г.П.И.	Кузнецова	Л.С.		Лист		Листов
Н. контр.	Панова	Л.С.		Лист		Листов
Утв.	Кузнецов	Л.С.		Лист		Листов

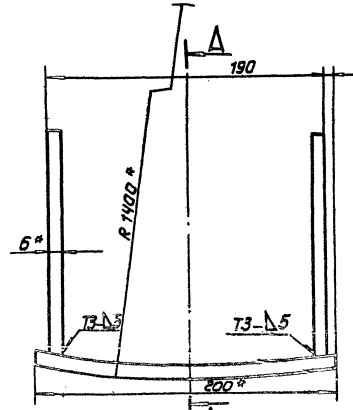
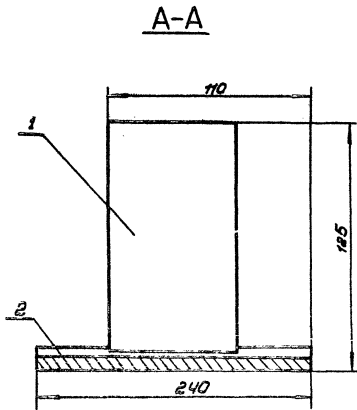
ПБ5К.12.00.00 СБ



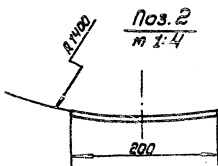
1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 2<sup>5</sup>/<sub>16</sub>.
3. \* Размеры для справок.

					<b>ПБ5К.12.00.00 СБ</b>		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штат	Захват для подъема рулонной массы до 45 т.	Лист	Листов
Разработ.	В.И.Михайлов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		1800	1:5
Проект.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Сварочный чертеж		Лист
Г.И.П.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Исполнитель
Н.Контр.	П.И.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			г. Москва
Шт.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			

ПБ5К.12.02.00 СБ

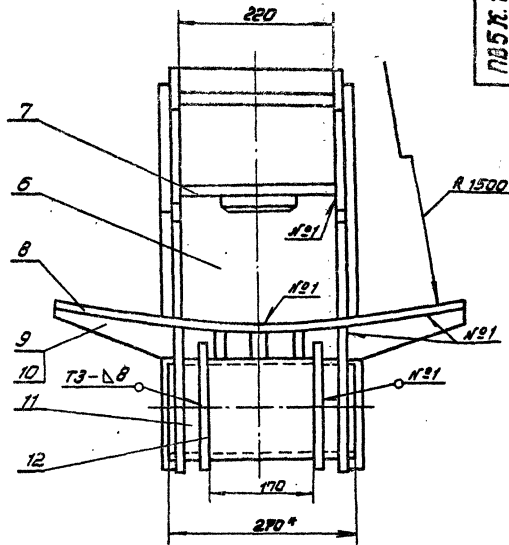
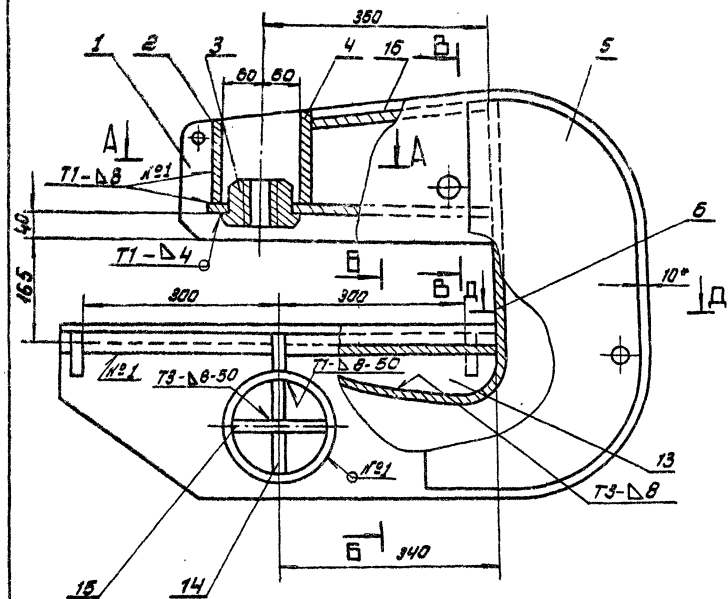


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Н16.
4. \* Размеры для справок.



					<b>ПБ5К.12.02.00 СБ</b>		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штат	Челок	Лист	Листов
Разработ.	В.И.Михайлов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		74	1:25
Проект.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Сварочный чертеж		Лист
Г.И.П.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Исполнитель
Н.Контр.	П.И.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			г. Москва
Шт.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			

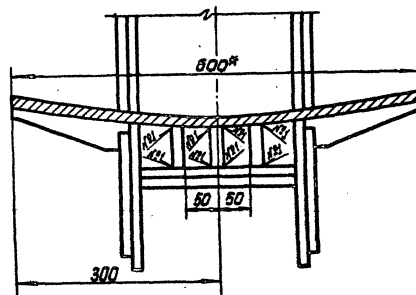
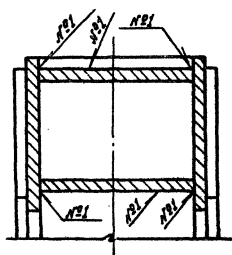
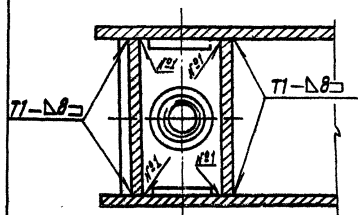




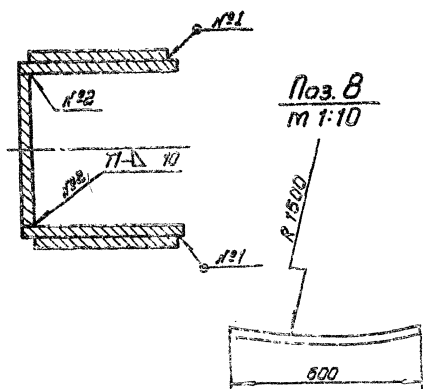
А-А

В-В

Б-Б



Д-Д

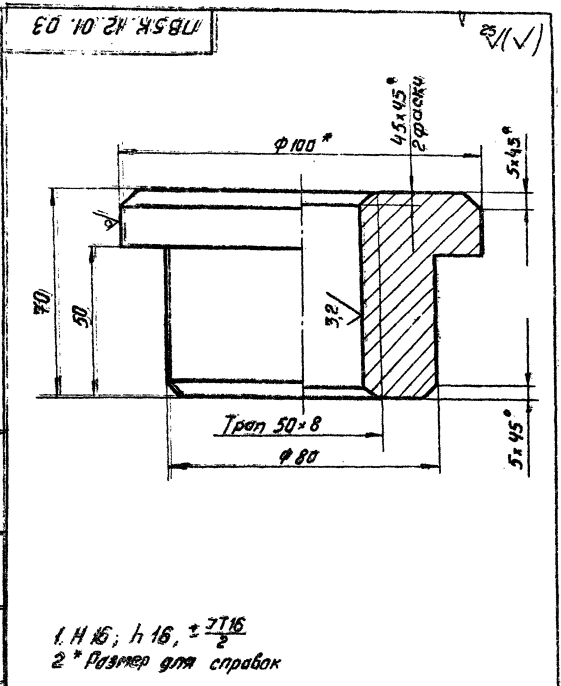


1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электродами марки Э42 А ГОСТ 9487-75.
2. Проверку вет. поз. В выполнить после проверки 3х ветвей поз. 13 к вет. поз. В.
3. Н 15; к 15; з 3/16
4. Шерошность поверхностей резьбы для деталей Б4-√
5. Размеры для справок.

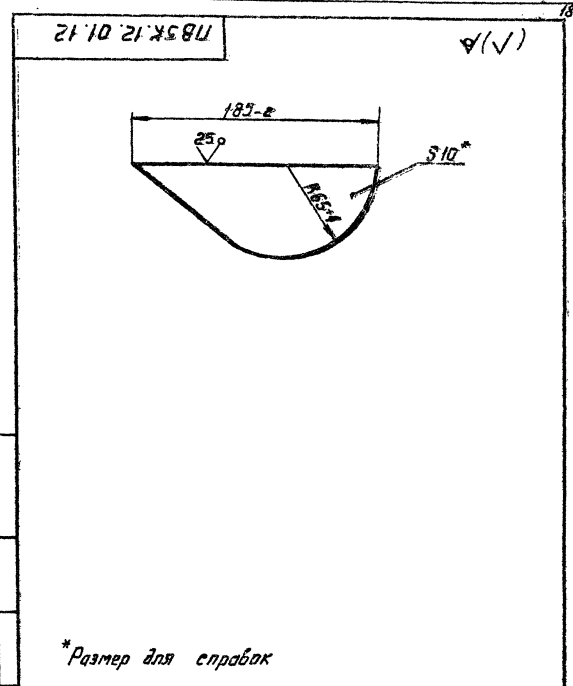
№ 57. 12. 01. 00. 05

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	№ 57. 12. 01. 00. 05 Удобритель	№ 57. 12. 01. 00. 05 Т. Мещеряков
Исполн.	Провер.	Дата	Дата		
Исполн.	Провер.	Дата	Дата	Т. Мещеряков	

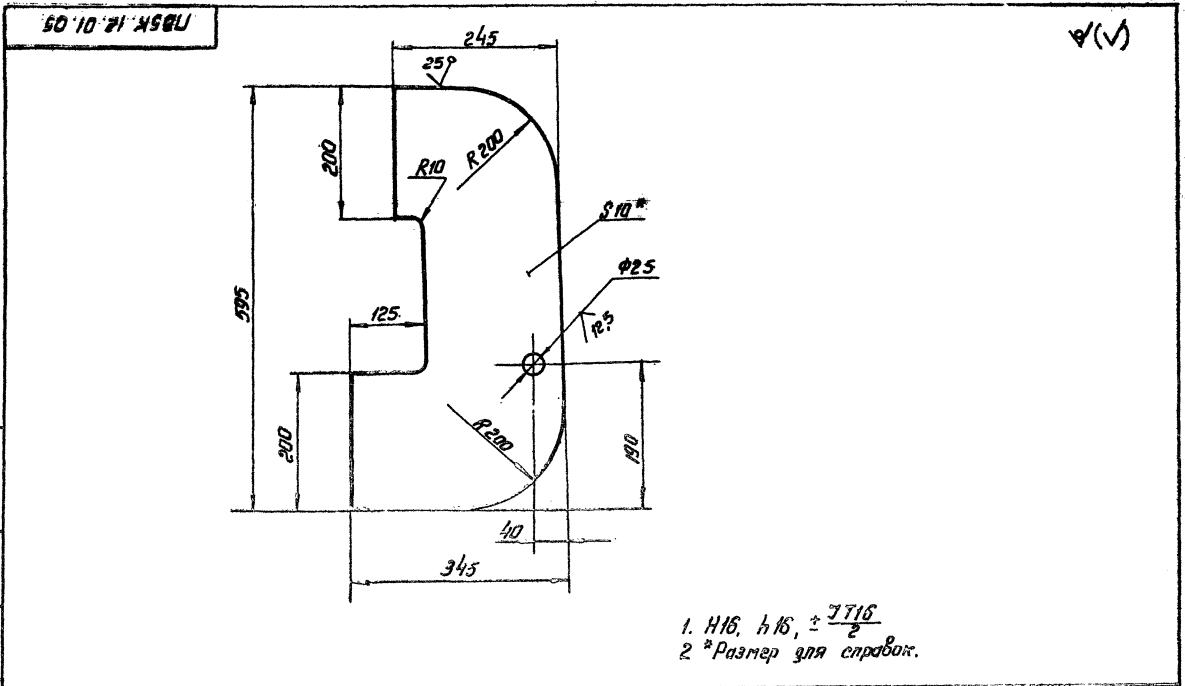




PB5K.12.01.03		Лист № 1 из 1	
Гайка		1.2 1:1	
100-6 ГОСТ 2591-71		Исполнение 1	
ВСТ 316-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	



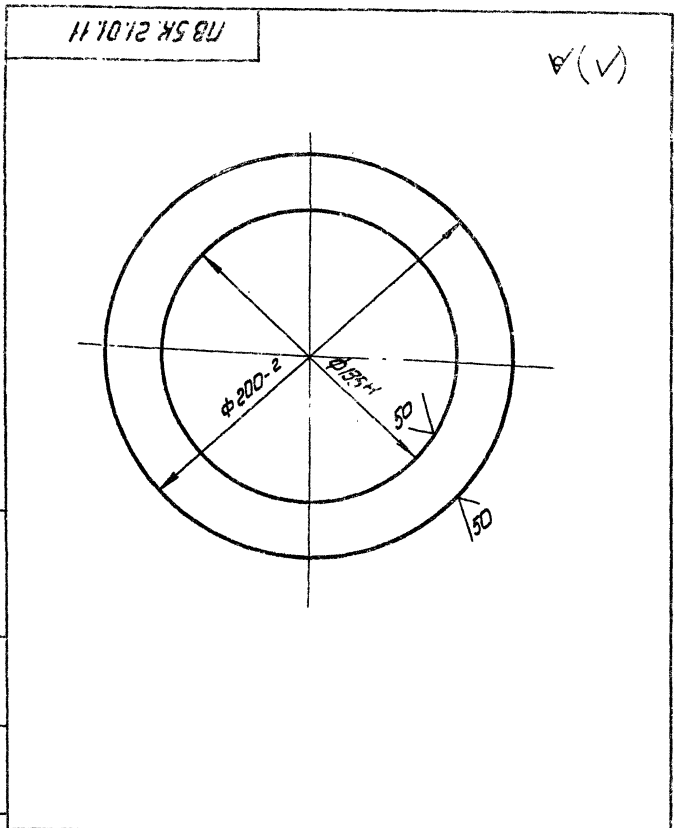
PB5K.12.01.12		Лист № 1 из 1	
Ребро		1.2 1:1	
5-10 ГОСТ 1903-74		Исполнение 1	
ВСТ 316-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	



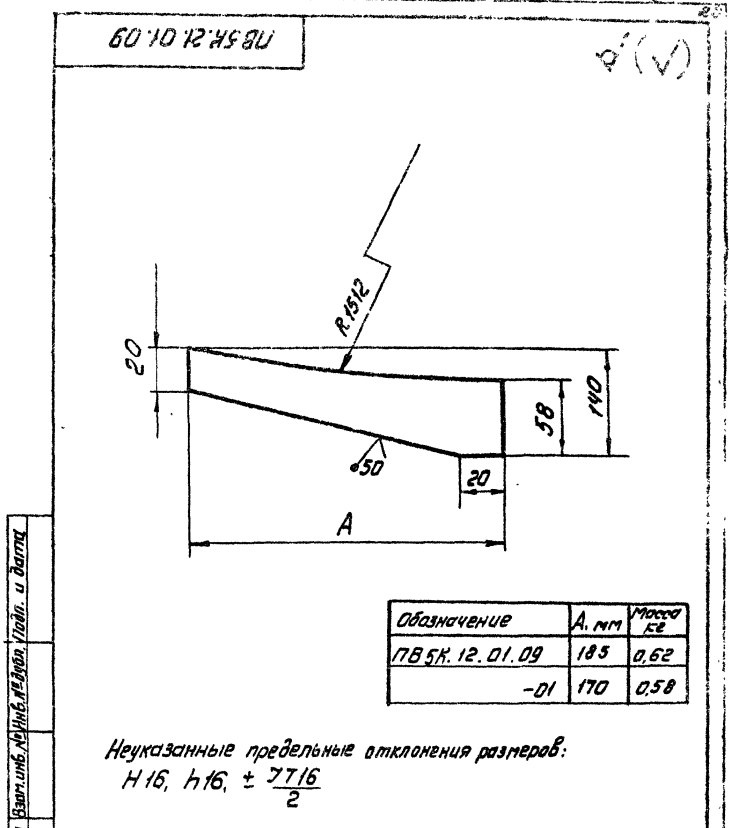
PB5K.12.01.05		Лист № 1 из 1	
Наличник		1.2 1:1	
5-10 ГОСТ 1903-74		Исполнение 1	
ВСТ 316-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	







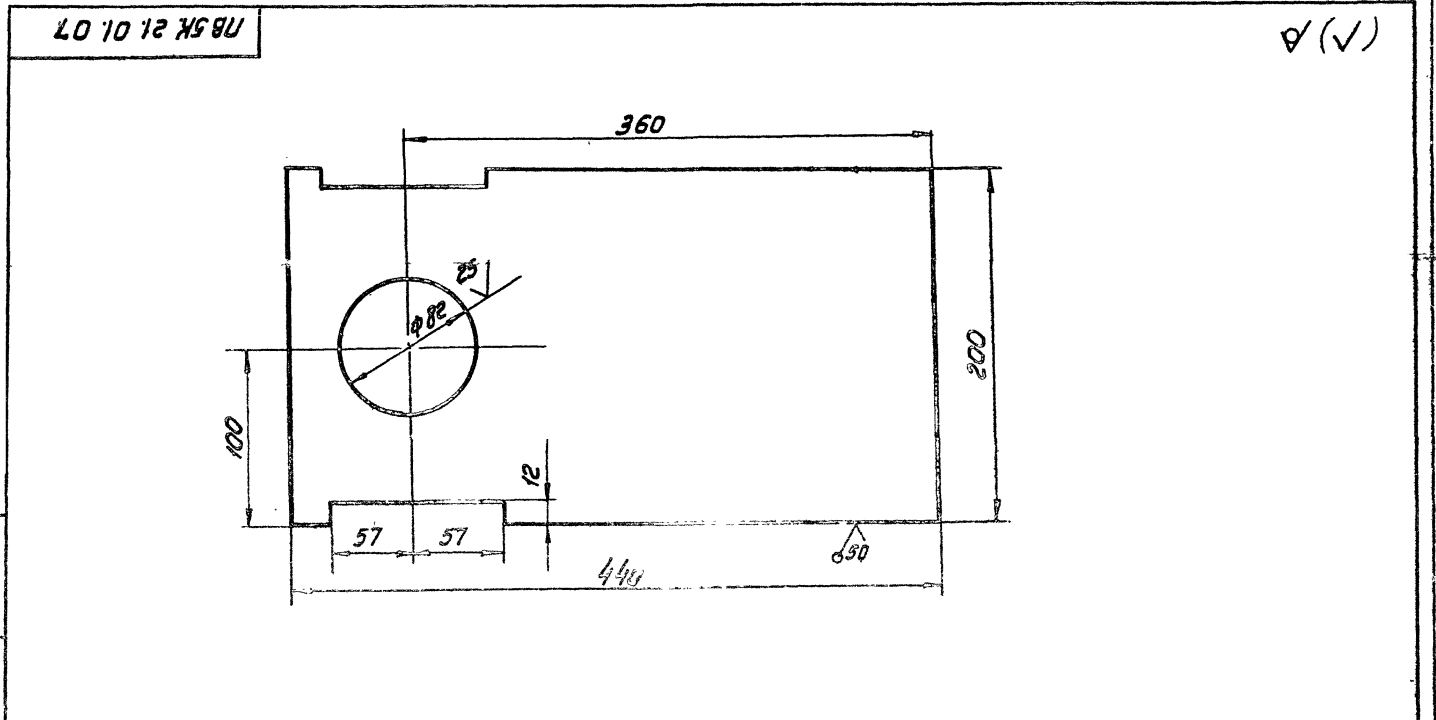
ПВ 5К. 12.01.11		Лит.	Масса	Уменьш.
Фланец			1.0	1:2
Б-9 ГОСТ 19703-74		Лист Листов 1		
Верхняя часть ГОСТ 19703-74		Литпроектестполитомс		
		г. Москва		



ПВ 5К. 12.01.09		Лит.	Масса	Уменьш.
Ребро			1.0	1:2
Б-9 ГОСТ 19703-74		Лист Листов 1		
Верхняя часть ГОСТ 19703-74		Литпроектестполитомс		
		г. Москва		

Обозначение	А, мм	Масса кг
ПВ 5К. 12.01.09	185	0.62
-01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 16, h 16, ± 7/16/2



ПВ 5К. 12.01.07		Лит.	Масса	Уменьш.
Платформа			3.5	1:2.5
Б-9 ГОСТ 19703-74		Лист Листов 1		
Верхняя часть ГОСТ 19703-74		Литпроектестполитомс		
		г. Москва		

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 16, h 16, ± 7/16/2

Типовой проект ТЭЦ-1 235 38  
Имя, фамилия, год, и дата. Взятый №44. Имя, фамилия, год, и дата.

Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Стандартные изделия	
7		Шпилька М16х100 58.013 ГОСТ 9066-75	12
8		Гайка М16х0.5 ГОСТ 5915-70	12

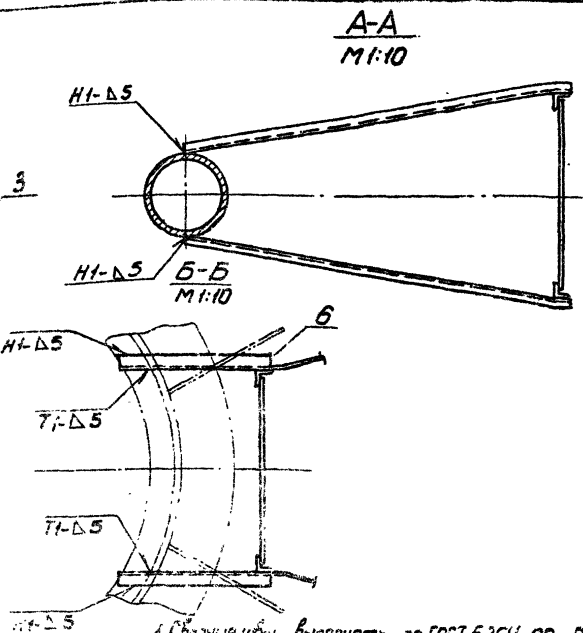
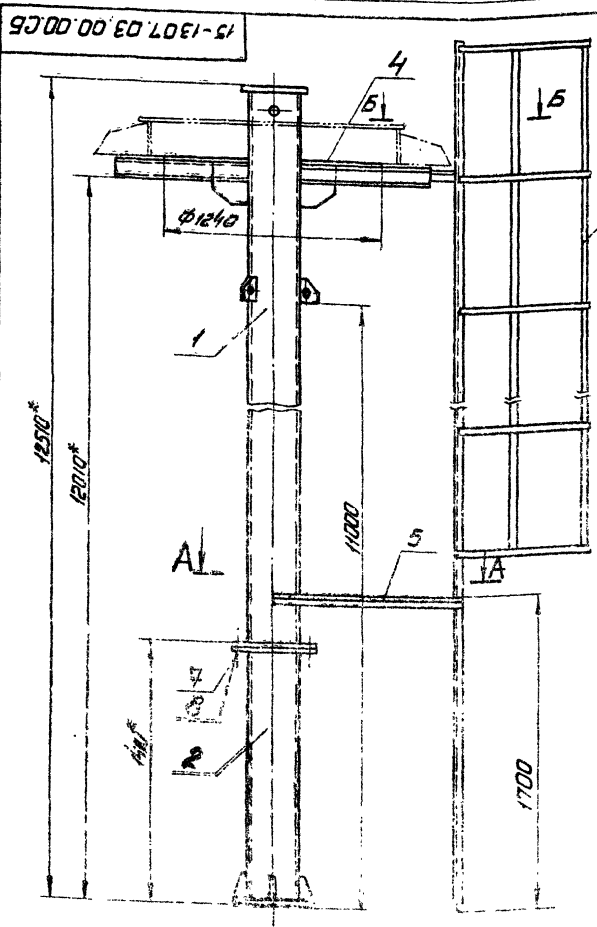
Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Документация	
23	15-1307.03.00.00СБ	Сборочный чертеж	
		Сборочный чертеж	
44	1 15-1307.03.01.00	Стойка беранья	
44	2 15-1307.03.02.00	Стойка наменная	
44	3 15-1307.03.03.00	Лестница	
		Детали	
54	4 15-1307.03.00.01	Настил Лист П8508 ГОСТ 8706-78 D=1240, d=280	1 18.0кг
54	5 15-1307.03.00.02	Крепление Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=1100мм	2 4.2кг
54	6 15-1307.03.00.03	Балка соединительная Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=450мм	2 1.7кг

Имя, фамилия, год, и дата. Взятый №44. Имя, фамилия, год, и дата.

15-1307.03.00.00

Стойка  
монтажная

Лист	1	Из всего	2
Исполнитель		Проверенный	



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- М16, М15, 2-П16
- Шероховатость поверхностей раша для деталей 5'-50'
- \* Размеры для справок.

15-1307.03.00.00СБ

Имя, фамилия, год, и дата	Стойка монтажная	Лист	1	Из всего	2
Имя, фамилия, год, и дата	Сборочный чертеж	Исполнитель		Проверенный	

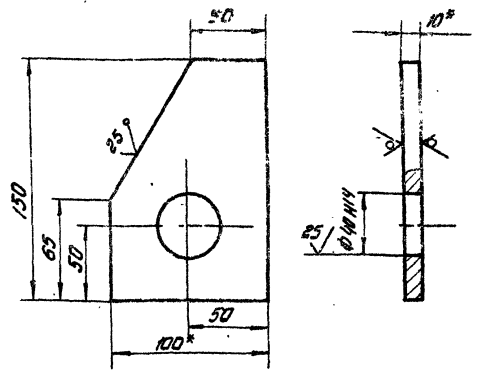
Имя, фамилия, год, и дата. Взятый №44. Имя, фамилия, год, и дата.

Альбом № 1  
Типовой проект 104-1-235.08

Лист № 1 из 1  
Изм. № 1 от 10.01.80

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
45	15-1307.03.01.00С5	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
54	15-1307.03.01.01	Стойка		
		Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 1100 мм	1	580.5 кг
44	15-1307.03.01.02	Косынка	6	
51	15-1307.03.01.03	Раскосы		
		10 ГОСТ 8240-72 Швеллер в-ю ГОСТ 8240-72		
		L = 730 мм	6	6.3 кг
44	15-1307.03.01.04	Ребра	5	
54	15-1307.03.01.05	Захват		
		57x6 ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 280 мм	1	2.1 кг
54	15-1307.03.01.06	Кольцо		
		5-10 ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74		
		D = 286; d = 274	1	4.0 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
7		Фланец 300-25 ГОСТ 12820-80	1	9.33
<b>15-1307.03.01.00</b>				
<b>Стойка верхняя</b>				

104-1-235.08

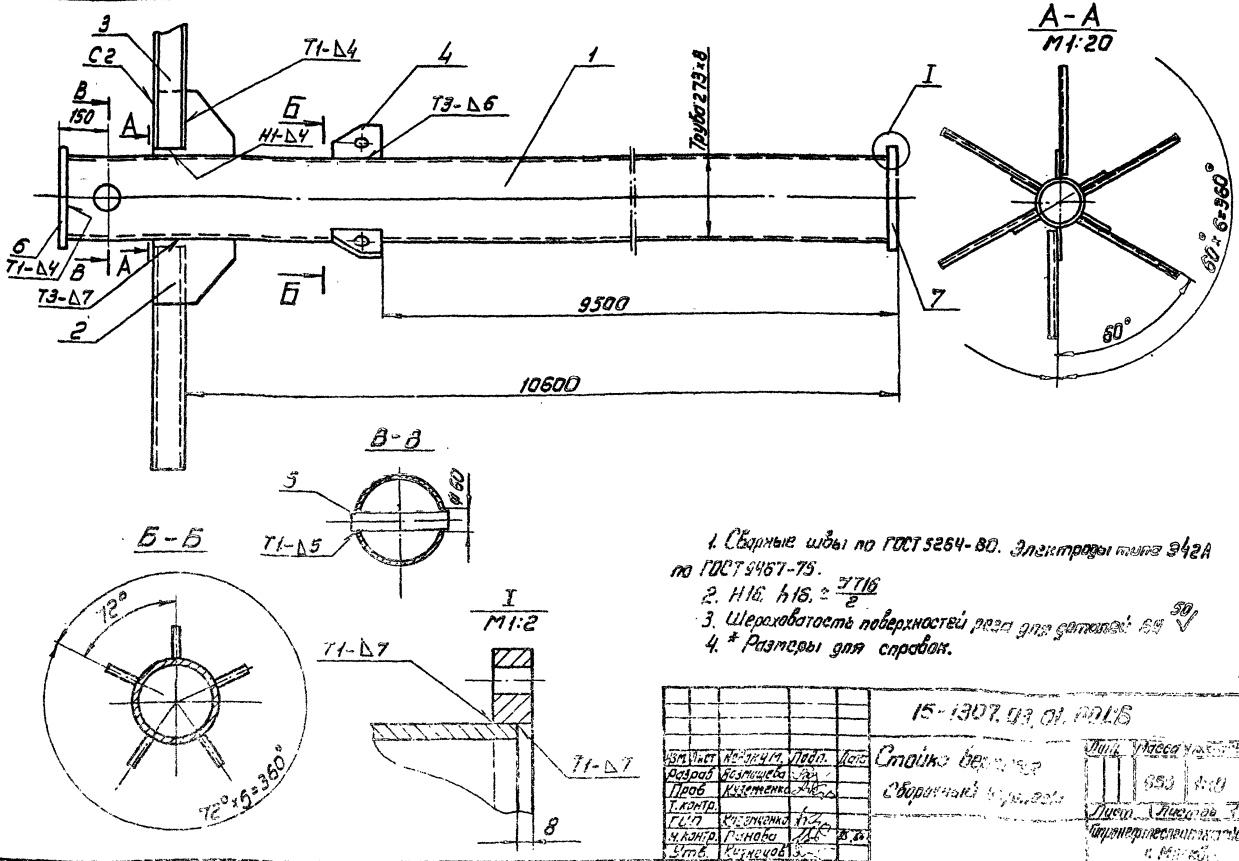


1. H16, h16 ± 7/16  
2 \* Размеры для справок.

Лист № 1 из 1  
Изм. № 1 от 10.01.80

15-1307.03.01.04		Лист	№ листа	Всего листов
<b>Ребра</b>		1.0	1:2	
ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74		

104-1-235.08

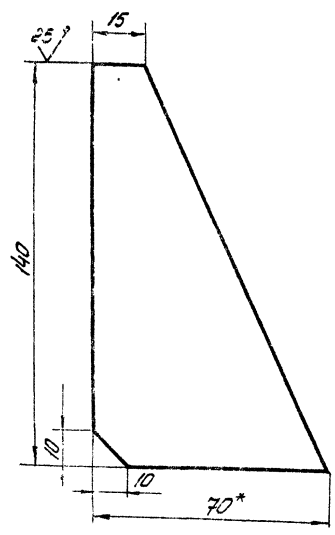


1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.  
2. H16, h16 ± 7/16  
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 6.5  
4. \* Размеры для справок.

15-1307.03.01.00Л16		Лист	№ листа	Всего листов
<b>Стойка верхняя</b>		1.0	1:1	
ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74		

15-1307.03.02.01  
 15-1307.03.02.00  
 15-1307.03.02.01  
 15-1307.03.02.00

15-1307.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н16, h16,  $\pm \frac{T16}{2}$

15-1307.03.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов	Масштаб
Разработ.	Провер.	Т.контр.	И.контр.	Утв.			
Ребро					028	1:5	
Лист Б-8 ГОСТ 18903-74					Лист Листов 1		
ВСТ: п.6 ГОСТ 14637-79					Исправительная таблица		
					г. Москва		

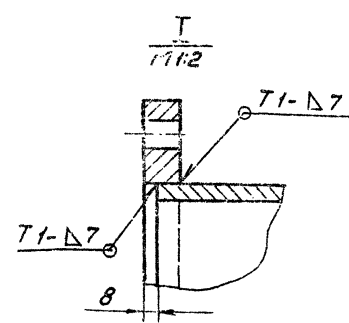
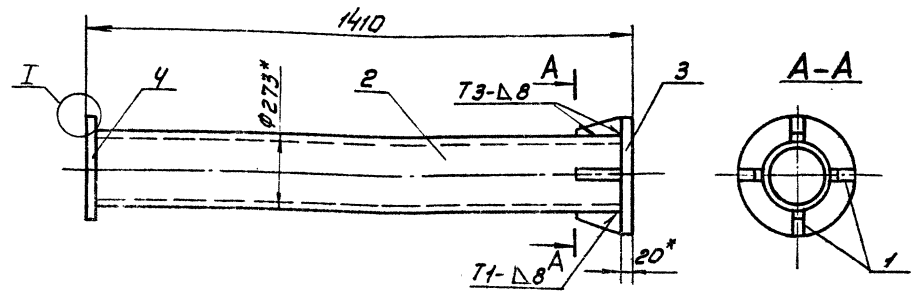
№	Обозначение	Наименование	Акт	Примечание
		Документация		
А3	15-1307.03.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	15-1307.03.02.01	Ребро	4	
БН	2	Труба		
		Труба 273х8 ГОСТ 8732-78		
		ВН ГОСТ 8731-74		
		L=1382 мм	1	78,2
БН	3	15-1307.03.02.03		
		Плита сварная		
		Лист Б-20 ГОСТ 18903-74		
		ВСТ: п.6 ГОСТ 14637-79		
		D=450 мм	1	22,0 кг
		Стандартные изделия		
		Фланец 250-25		
		ГОСТ 18820-80	1	8,1

15-1307.03.02.00  
 15-1307.03.02.00  
 15-1307.03.02.00

15-1307.03.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Провер.	Т.контр.	И.контр.	Утв.			
Стойка нижняя							
Лист Листов 1					Исправительная таблица		
					г. Москва		

15-1307.03.02.00



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76
- Н16, h16,  $\pm \frac{T16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59/
- \* Размеры для справок.

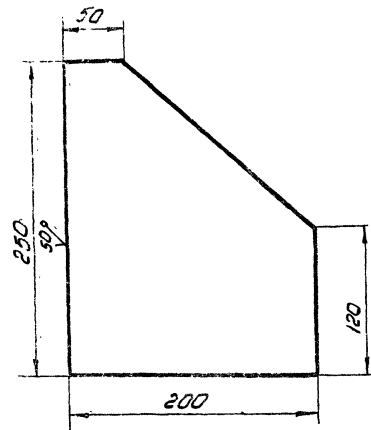
15-1307.03.02.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов	Масштаб
Разработ.	Провер.	Т.контр.	И.контр.	Утв.			
Стойка нижняя							
Сборочный чертеж					028	4	1:5
Лист Листов 1					Исправительная таблица		
					г. Москва		

Проект № 15-1307.03.01.02  
 Типовой проект 204-1-203.88  
 Лестница

15-1307.03.01.02

Р(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$

15-1307.03.01.02

Косынка

Лист	Услов	Услов
32	1-25	
Лист	Листов	1
Испроделест.информационное		
г. Москва		

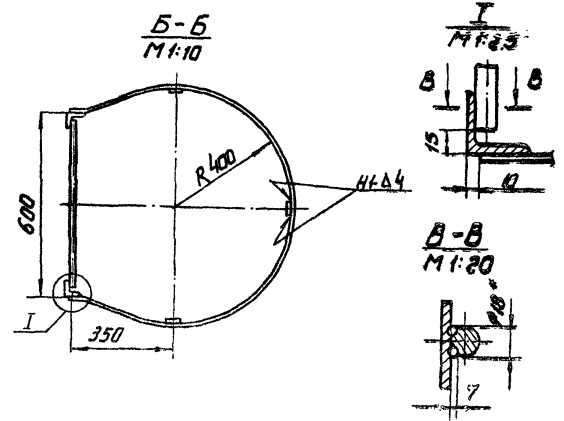
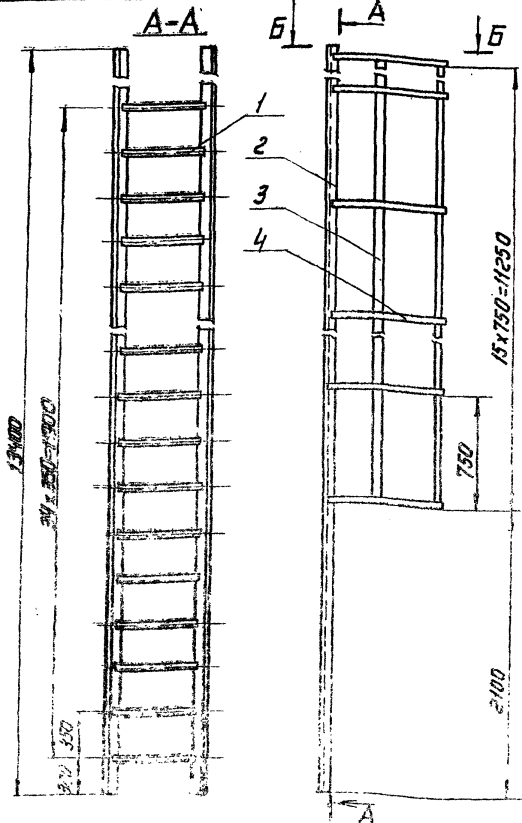
Код	Классификация	Наименование	Мат. Прок.
		Документация	
А3	15-1307.03.03.00	Сварочный чертеж	
		Детали	
Б4	1 15-1307.03.03.01	Переключило	
		Круг 16-В ГОСТ 8590-71	
		Л = 570 мм	35 1,14 кг
Б4	2 15-1307.03.03.02	Стойка	
		Цепочка 30-50-3-В ГОСТ 8718-85	
		Л = 1340 мм	2 50,5 кг
Б4	3 15	Сержидение	
		4x30 ГОСТ 103-76	
Б4	3 15-1307.03.03.03	Л = 11250 мм	3 10,6 кг
Б4	4 15-1307.03.03.04	Л = 1850 мм	16 1,6 кг

15-1307.03.03.00

Лестница

Лист	Листов	1
Испроделест.информационное		
г. Москва		

15-1307.03.03.01



- Сварные швы выпалывать по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э-42А по ГОСТ 9467-75
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 61-81
- Размеры для справок.

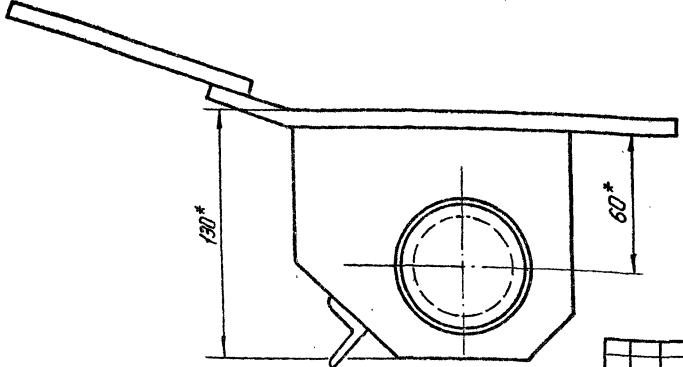
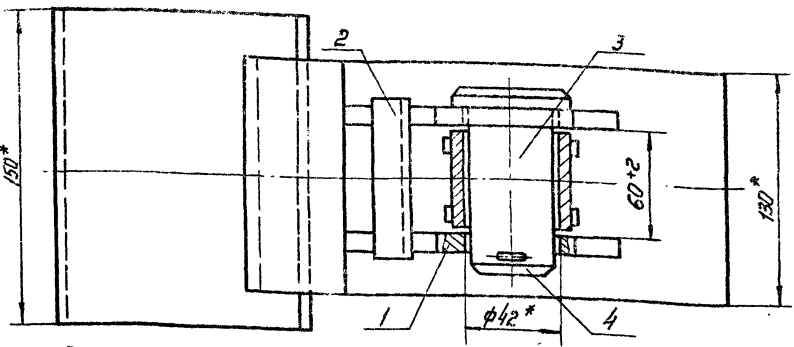
15-1307.03.03.00015

Лист	Услов	Услов
203	1-28	
Лист	Листов	1
Испроделест.информационное		
г. Москва		



Типовой проект 704-1-235.88  
 Проект и детали  
 1930 00 00 00 00 00

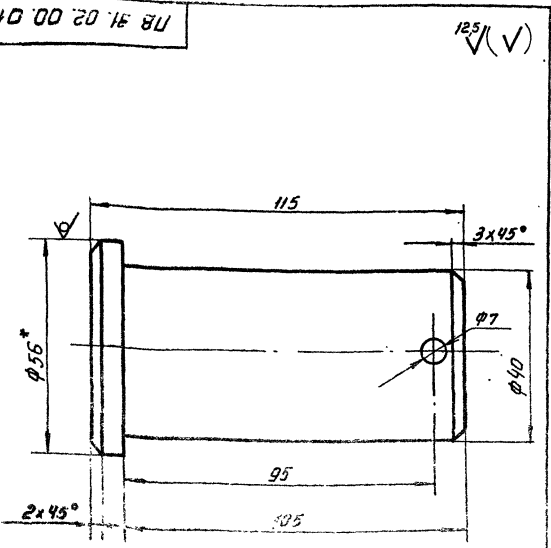
1930 00 00 00 00 00



\* Размеры для справок

				ПВ 31.02.00.00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Скоба для развертывания рулона	Лист	Всего листов
Разработ.	В.И.И.	Провер.	С.И.И.		94	1:2
				Сборочный чертеж	Лист	Листов
				Исп. № 1930 00 00 00 00 00 г. Москва		

1930 00 00 00 00 01



1. Н16, h15,  $\frac{215}{2}$   
 2. \* Размер для справок

ПВ 31.02.00.01

Палец

56-8 ГОСТ 2590-71  
 ВСТ 305 ГОСТ 535-79  
 г. Москва

Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация			
A3	ПВ 31.02.00.00 СБ			Сборочный чертеж			
				Сборочные единицы			
A4	1	ПВ 31.02.01.00		Втулка		1	
A4	2	ПВ 31.02.02.00		Корпус		1	
				Детали			
A4	3	ПВ 31.02.08.01		Палец		1	
				Стандартные изделия			
				4	Шплицы 63x60-мм ГОСТ 397-79	1	0.02:1

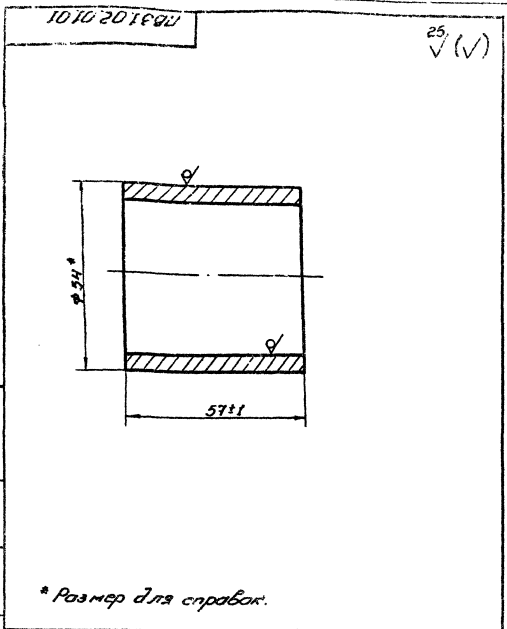
ПВ 31.02.00.00 СБ

Корпус

Исп. № 1930 00 00 00 00 00  
 г. Москва

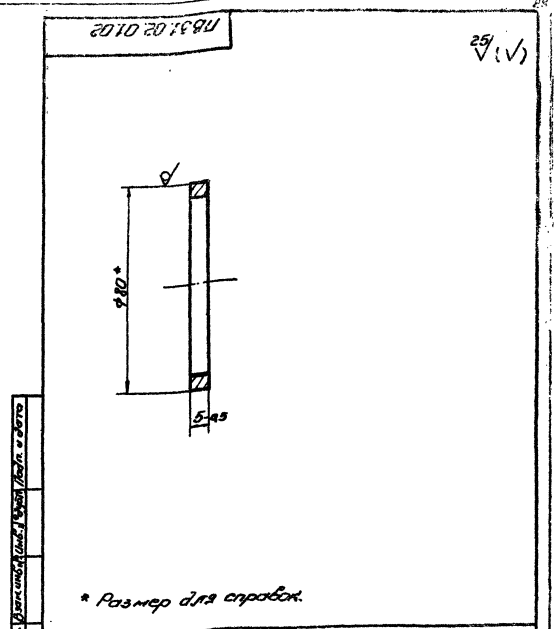






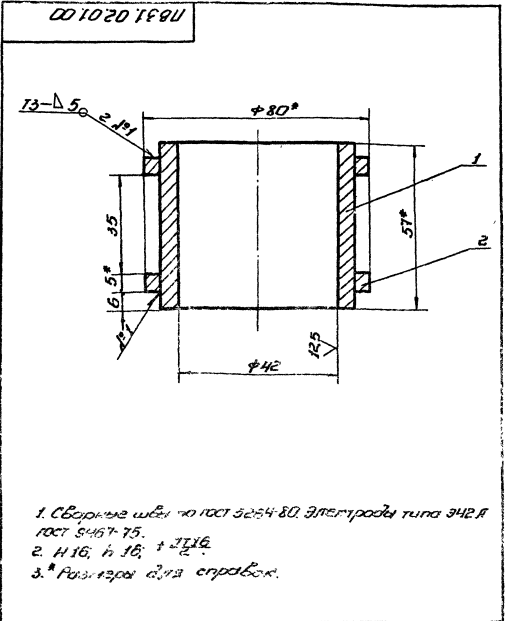
\* Размер для справок.

Лист		Масса		Масштаб	
1		0,7		1:1	
Лист		Листов		Типоразмер	
1		1		ГОСТ 10151	
Типоразмер: 10151 Материал: Титановый сплав МОНТАЖ г. Москва Формат					



\* Размер для справок.

Лист		Масса		Масштаб	
1		0,2		1:1	
Лист		Листов		Типоразмер	
1		1		ГОСТ 10151	
Типоразмер: 10151 Материал: Титановый сплав МОНТАЖ г. Москва Формат					

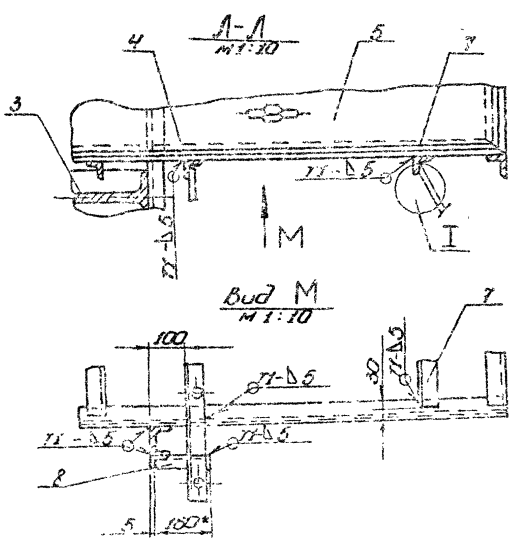
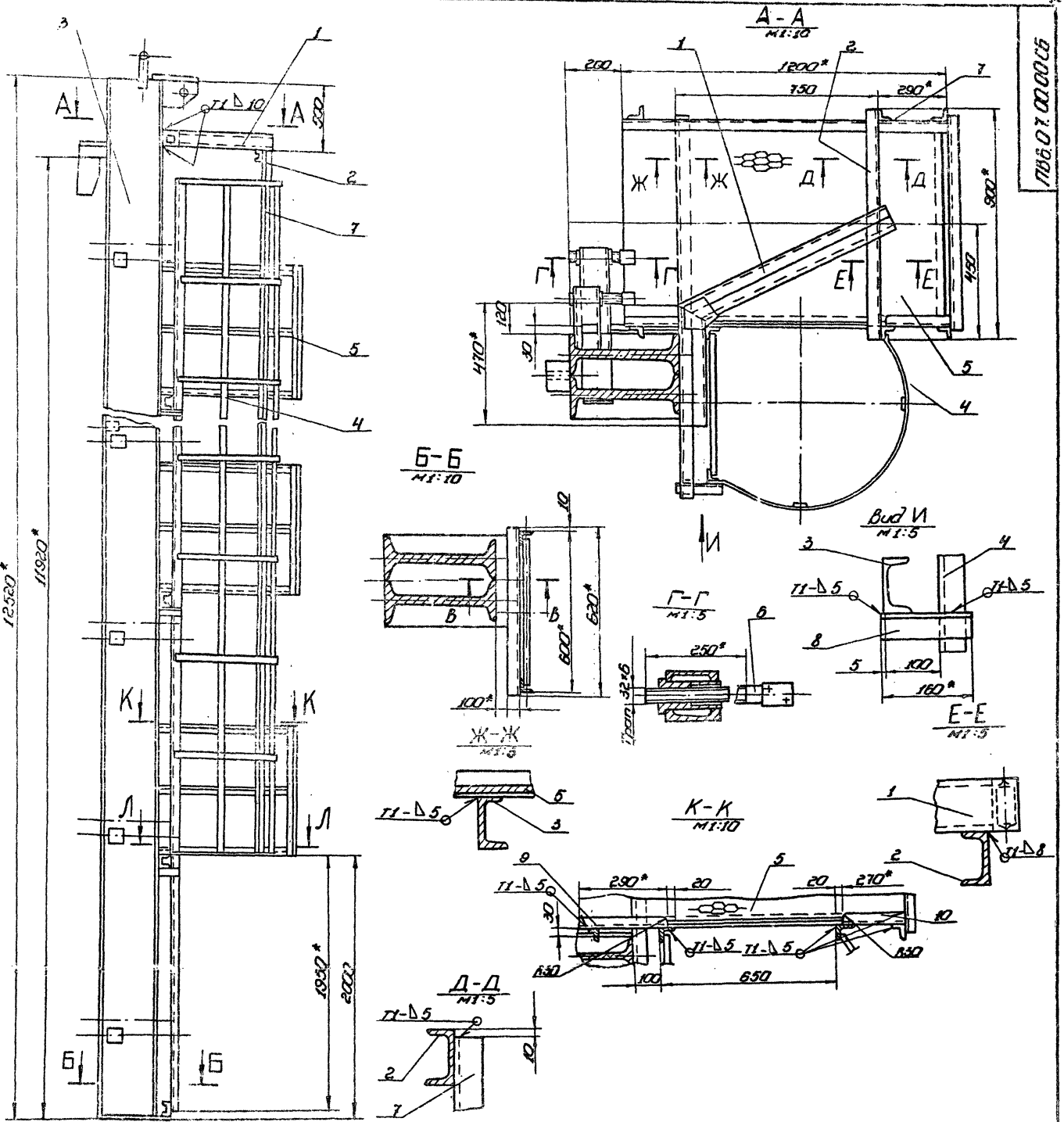


- Сварочные швы по ГОСТ 2254-80, диаметр шва 42±0,1 ГОСТ 8467-75.
- Н 16, Н 18, ± 0,16.
- \* Размер для справок.

Лист		Масса		Масштаб	
1		1,2		1:1	
Лист		Листов		Типоразмер	
1		1		ГОСТ 10151	
Типоразмер: 10151 Материал: Титановый сплав МОНТАЖ г. Москва Формат					

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
И	ПВ31.02.01.0005	Сборочный чертеж		
И	1	ПВ31.02.01.01	1	Втулка
И	2	ПВ31.02.01.02	2	Кольцо





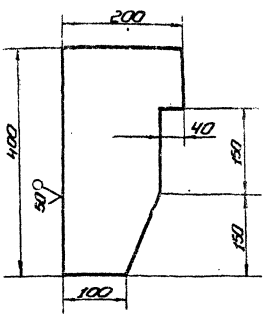
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭА42. ГОСТ 9467-75.
2. Н.И.Е.; 4.16; ± 21.16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 √.

1786.07.00.01.05		Приспособление для изготовления	1786.07.00.01.05
Исполн. В.С.Смирнов	Мод. 104-1-215.68	замыкания вращающихся	22.02.80 1:20
Разработчик В.С.Смирнов	Мод. 104-1-215.68	наиб. монтажного окна	Лист 1 из 1
Проверенный В.С.Смирнов	Мод. 104-1-215.68	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ	Гидропроект
Т.М.П.	Мод. 104-1-215.68		Монтаж
Л.П.	Мод. 104-1-215.68		Монтаж
М.С.	Мод. 104-1-215.68		Монтаж
Ч.С.	Мод. 104-1-215.68		Монтаж
Копир			

Титульный проект ЛМ-1-255-88

20.07.02.02

1/1



Неукосные предельные отклонения размеров:  
h16; h16; ±11/16

1786.07.02.02

Лоботель

Лит. Масса Число  
80 1:5

Лист 1 из 1  
Листов 1  
Лит. Масса Число  
80 1:5

№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12		1786.07.02.0005	Документация		
			Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.02.01	Кронштейн	1	
14	2	1786.07.02.02	Лоботель	1	
14	3	1786.07.02.03	Пластина	1	
14	4	1786.07.02.04	Ребро		
			Полоса 1786.07.02.16 623 мм × 1 лист 535-79	1	8,2 кг
14	5	1786.07.02.05	Переключатель		
			Л. 620 мм	1	5,35 кг
14	6	1786.07.02.06	Полка	16	
14	7	1786.07.02.07	Сквозь		
14	8	1786.07.02.08	С. 200 мм		
			Л. 1250 мм	2	608 кг
14	9	1786.07.02.09	Швеллер	16	2,15 кг
14	10	1786.07.02.10	Л. 600 мм	16	5,8 кг
14	11	1786.07.02.11	Л. 1500 мм	5	12,8 кг
14	12	1786.07.02.12	Л. 110 мм	8	0,9 кг
14	13	1786.07.02.13	Л. 115 мм	32	0,75 кг
14	14	1786.07.02.14	Косынка		
			Л. 200 мм	1	23,6 кг

1786.07.02.00

Сварка

Лит. Лист Число  
80 1:5

Лист 1 из 1  
Листов 1  
Лит. Лист Число  
80 1:5

№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
			Документация		
12		1786.07.03.0005	Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.03.01	Лестница		
			Л. 570 мм	37	1,35 кг
14	2	1786.07.03.02	Узелок		
			Л. 11750 мм	2	442 кг
			Полоса 1786.07.03.16 623 мм × 1 лист 535-79		
14	3	1786.07.03.03	Л. 970 мм	2	9,2 кг
14	4	1786.07.03.04	Л. 1350 мм	14	1,8 кг

1786.07.03.00

Лестница

Лит. Лист Число  
80 1:5

Лист 1 из 1  
Листов 1  
Лит. Лист Число  
80 1:5

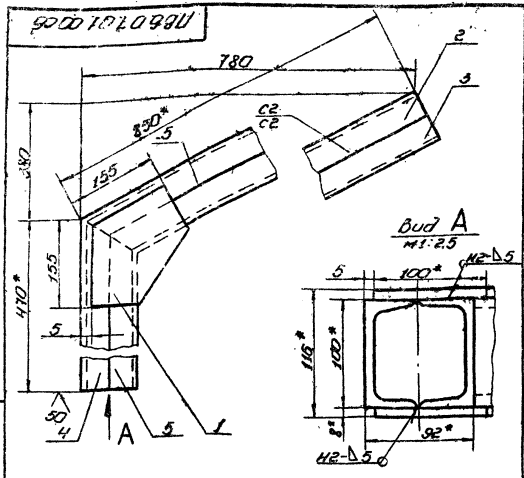
№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12		1786.07.00.0005	Документация		
			Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.01.00	Кронштейн	1	
14	2	1786.07.02.01	Швеллер		
			Л. 907 мм	1	
14	3	1786.07.02.00	Болт	1	
14	4	1786.07.03.02	Лестница	1	
14	5	1786.07.04.02	Пластина	5	
14	6	1786.07.00.02	Винт	16	
14	7	1786.07.00.03	Узелок		
			Л. 1000 мм	2	37 кг
14	8	1786.07.02.04	Л. 280 мм	10	0,6 кг
14	9	1786.07.02.05	Л. 290 мм	5	1,1 кг
14	10	1786.07.00.06	Л. 210 мм	5	1,0 кг

1786.07.02.00

Лестница

Лит. Лист Число  
80 1:5

Лист 1 из 1  
Листов 1  
Лит. Лист Число  
80 1:5

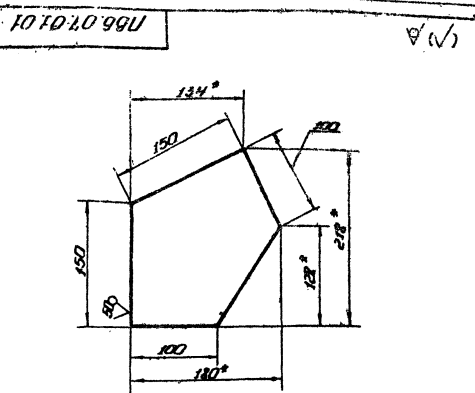


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрода типа Э42Л по ГОСТ 9467-75.
2.  $h_{16}$ ;  $h_{16}$ ;  $\pm 0,16$
3. \* Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.05

**Кронштейн**  
Сборочный чертёж

Лист	№ листа	Количество
	25,5	1:5
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		



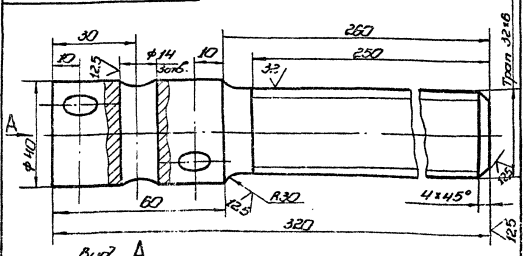
1. Неуказанные предельные отклонения  $h_{16}$ ;  $\pm 0,16$
2. \* Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

**Косынка**

Лист	№ листа	Количество
	1,30	1:2,5
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		

20.00.10.06.11



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{16}$ ;  $h_{16}$ ;  $\pm 0,16$

ПВБ.07.01.02

**Винт**

Лист	№ листа	Количество
	22	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		

ГОСТ 5290-71  
ГОСТ 1136-1106133579

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
-------	-------------	--------------	--------	------------

		Документация		
1	ПВБ.07.01.00.05	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>				
1	ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
2	ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
3	ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
4	ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
5	ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	

ПВБ.07.01.00

**Кронштейн**

Лист	№ листа	Количество
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		





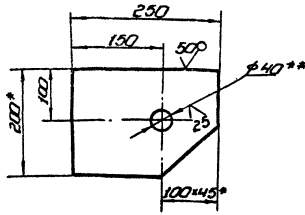






П86.07.02.01

(1/1)



1. Н 16; h 16; ± 1/16.
2. \*\* Острые кромки отверстий  $\phi 40$  округлить радиусом 5 мм.
3. \* Размеры для справок.

П86.07.02.01

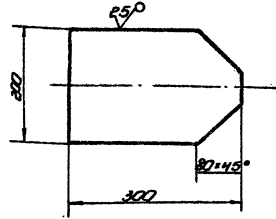
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
4/8		1:5

Полоса 14х3

П86.07.02.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.02.03

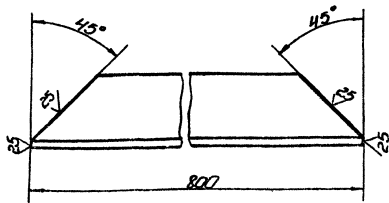
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
6/0		1:5

Полоса 14х3

П86.07.04.06

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.06

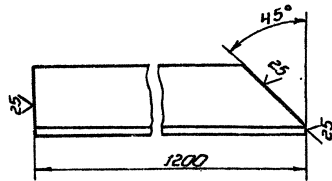
Основание  
бабочка

Лист	Масса	Масштаб
3/0		1:2

Полоса 14х3

П86.07.04.05

(1/1)



П86.07.04.05-01  
зеркальное отражение, остальное см. П86.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.05

Основание

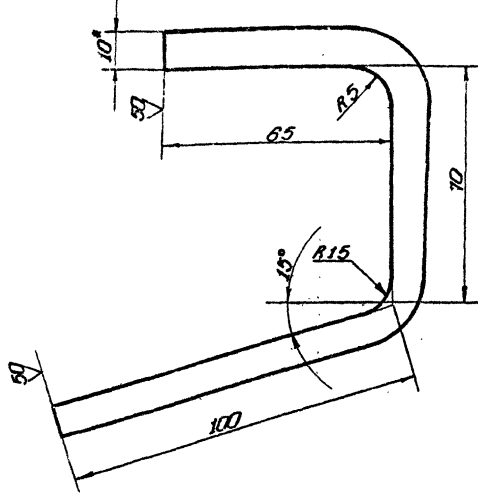
Лист	Масса	Масштаб
4/5		1:2

Полоса 14х3



1040016911

1/1



1. h15; h16; ±116  
2.\* Размер для справок.

ПБ.9.10.03.01

Крюк

Лист 09

Лист 1:1

ПБ.9.10.03.00

Площадка

Лист 1

Лист 1

Лист 1

Копировать

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
13		ПБ.9.10.03.00С5	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
14	1	ПБ.9.10.03.01	Крюк	4
14	2	ПБ.9.10.03.02	Полка	2
			<u>Материалы</u>	
			<u>Литоматериалы</u>	
			ГОСТ 24454-80	
	3		Доски 40	208 м <sup>3</sup>
			<u>Стандартные изделия</u>	
			<u>Гвозди ГОСТ 228-75</u>	
	4		6x50	50
	5		6x70	50

Лист 1

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
13		ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
14	1	ПБ.9.10.01.00	Лестница	1
14	2	ПБ.9.10.02.00	Ограждение маршевое	10
14	3	ПБ.9.10.03.00	Площ. для	5
14	4	ПБ.9.10.04.01	Боковина	2
			<u>Детали</u>	
14	5	ПБ.9.10.02.01	Ограждение жесткое	
			Круг 20 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 335-75	
			L = 2250 мм	10 20 кг
14	6	ПБ.9.10.02.02	Воск бортового	
			Сосна 15x150	
			ГОСТ 24454-80	
			L = 1950 мм	5 61 кг

ПБ.9.10.01.00

Леса наклонные для  
замыкания вертикаль-  
ного монтажного  
стыка стенок  
трубопровода

Лист 1

Лист 1

Лист 1

ПБ.9.10.01.00

Лестница

Лист 1

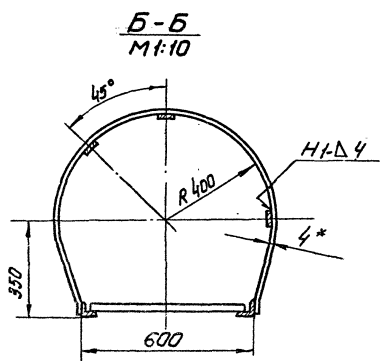
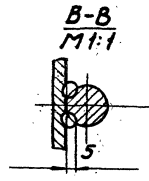
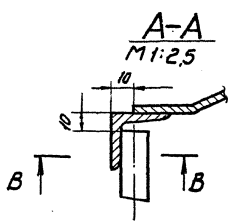
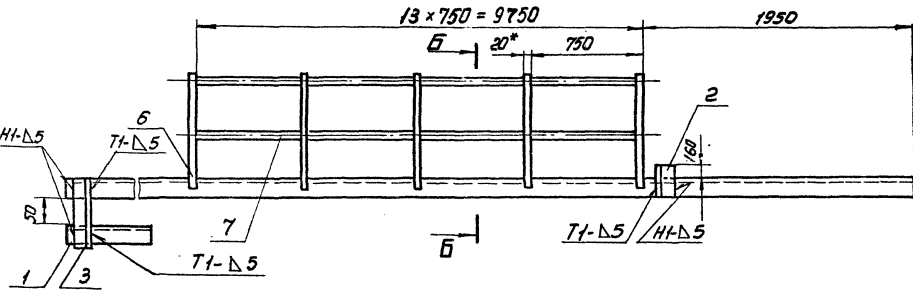
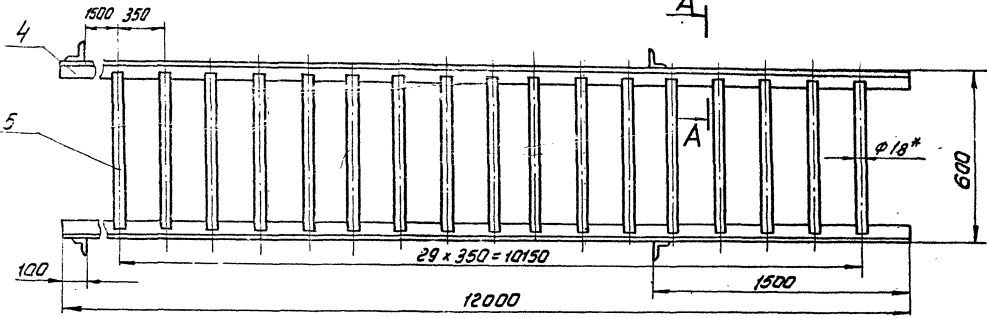
Лист 1

Лист 1

Копировать

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
13		ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
			<u>Уголок</u>	
			Уголок 40x40 ГОСТ 505-75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 505-75	
14	1	ПБ.9.10.01.01	L = 300 мм	2 0,95 кг
14	2	ПБ.9.10.01.02	L = 200 мм	2 0,1 кг
14	3	ПБ.9.10.01.03	L = 170 мм	2 0,45 кг
14	4	ПБ.9.10.01.04	Уголок	
			Уголок 70x70 ГОСТ 505-75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 505-75	
			L = 1200 мм	2 29,0 кг
14	5	ПБ.9.10.01.05	Круг	
			Круг 8 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 335-75	
			L = 580 мм	30 0,43 кг
			<u>Полосы</u>	
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-75 ГОСТ 103-75 ГОСТ 335-75	
14	6	ПБ.9.10.01.06	L = 1950 мм	11 1,23 кг
14	7	ПБ.9.10.01.07	L = 10150 мм	3 63 кг

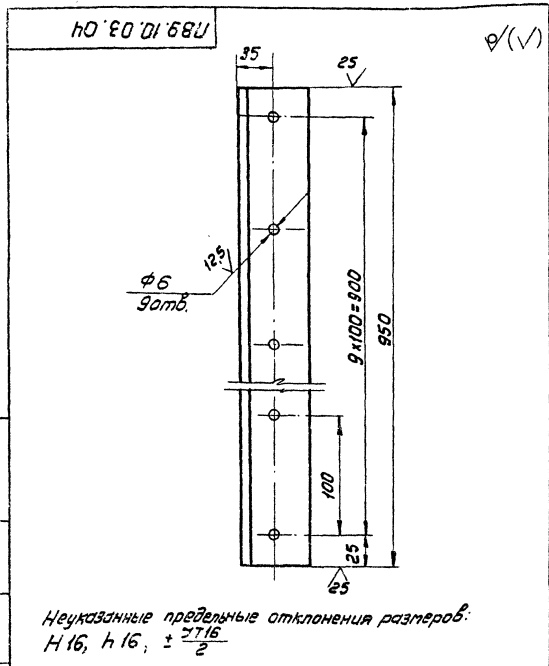
Лист 1



1. Сварные швы по Гост 5264-80. Электроды типа Э42А по гост 9467-75.
2. Н16,  $h_{16} \pm \frac{h_{16}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
4. \* Размеры для справок.

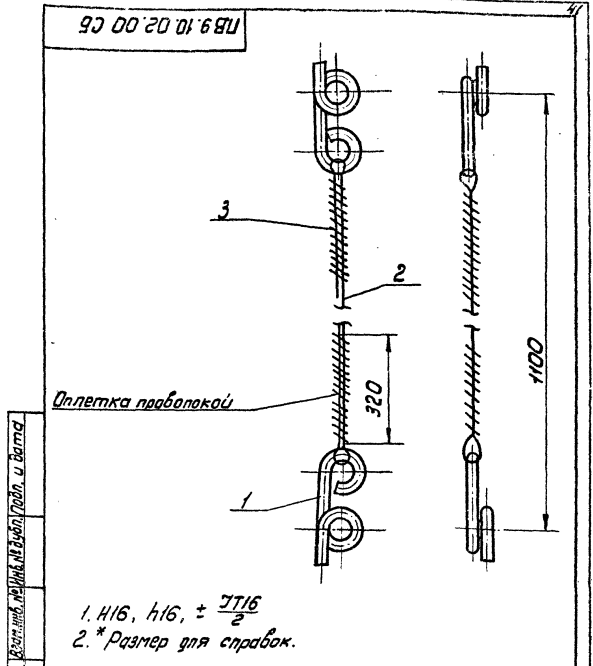
				П89.10.01.00СБ		
ИМ. Лист	ИВ. Докум.	Лист	Лист	Лит.	Улица	Удален
Разраб.	Выполн.	Провер.	Упр.	М.О	1:10	
Лист	Листов					
Лестница						
Сборочный чертеж						
				2. Масштаб		

Альбом № 1  
 Типовой проект 104-1-03-88  
 План, и дата  
 Выполнил  
 Проверил  
 Утвердил



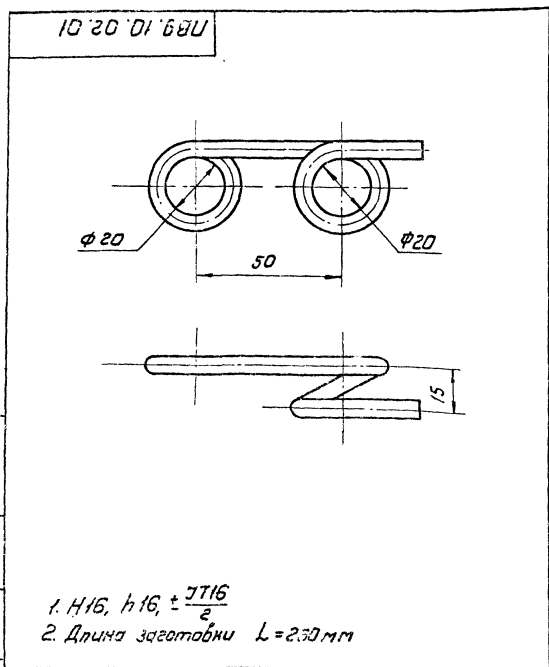
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н 16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$

ПВ 9.10.03.04		Лист	Масса	Число
Полка			5,8	1,5
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

ПВ 9.10.02.00СБ		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое Сварочный чертеж			0,4	1,2
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$   
 2. Длина заготовки L = 230 мм

ПВ 9.10.02.01		Лист	Масса	Число
Крюк			0,1	1,1
		Лист	Листов	

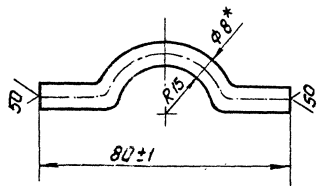
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
АЧ		ПВ 9.10.02.00СБ	Сварочный чертеж	
			Детали	
АЧ	1	ПВ 9.10.02.01	Крюк	2
			Материалы	
	2		Канат в. Г. Г. 1964-180 ГОСТ 1668-80 L = 1300 мм	1 0,5 кг
	3		Проволока 1.6 ГОСТ 3282-74	2 0,23 кг

ПВ 9.10.02.00		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое				
		Лист	Листов	

Технический проект 104-1-255-88

80 40 01 69U

W(V)



1. Длина заготовки L=110 мм  
2\* Размер для справок

ПВ 9.10.04.08

Петля

Круг 8-В ГОСТ 2590-71  
ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Число шт
0.04		1:1
Испроделательское предприятие г. Москва		

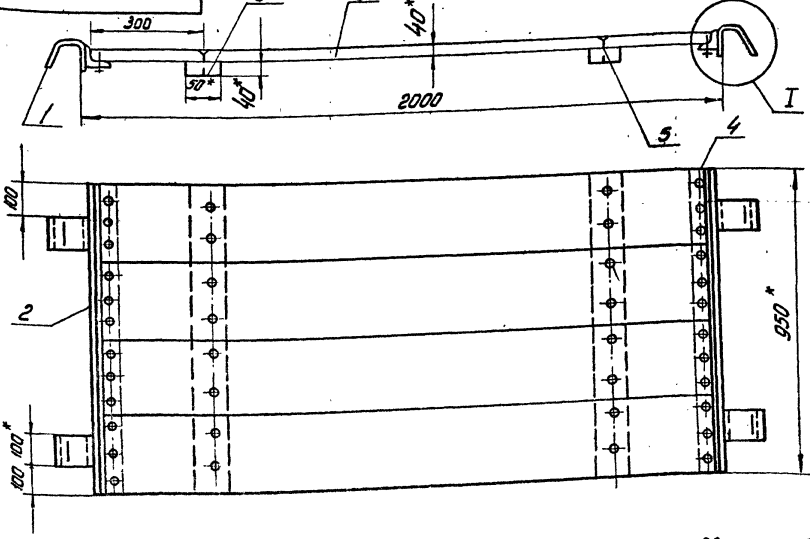
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ 9.10.04.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Заготовка		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-78		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 1	ПВ 9.10.04.01	L=400 мм	1	1.7 кг
ВН 2	ПВ 9.10.04.02	L=350 мм	1	1.3 кг
ВН 3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8508-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=10140 мм	1	48.2 кг
		Уголок		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8508-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 4	ПВ 9.10.04.04	L=9150 мм	1	35.0 кг
ВН 5	ПВ 9.10.04.05	L=1150 мм	5	40 кг
ВН 6	ПВ 9.10.04.06	Колок		
		Круг 8-28 ГОСТ 2590-71		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=60 мм	10	0.4 кг
ВН 7	ПВ 9.10.04.07	Подкосы		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8508-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=2100 мм	5	5.1 кг
ВН 8	ПВ 9.10.04.08	Петля	20	
ВН 9	ПВ 9.10.04.09	Полоса		
		Полоса 30-30 ГОСТ 103-76		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=140 мм	5	0.3 кг

ПВ 9.10.04.00

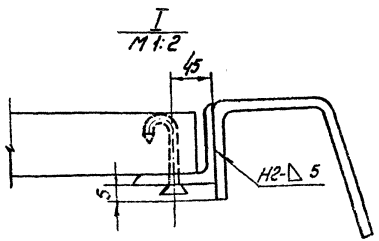
Боковина

Лист	Масса	Число шт
Испроделательское предприятие г. Москва		

950 03 00 СБ



1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75  
2. Н16, h16 ± 0.16  
3. \* Размеры для справок

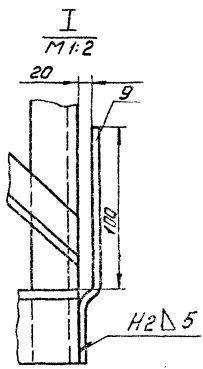
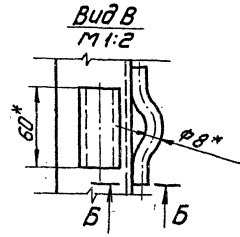
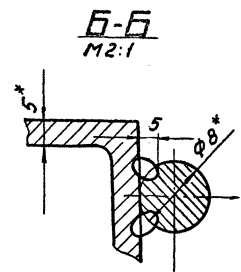
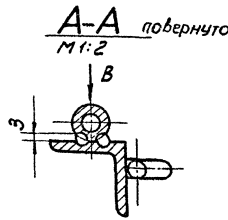
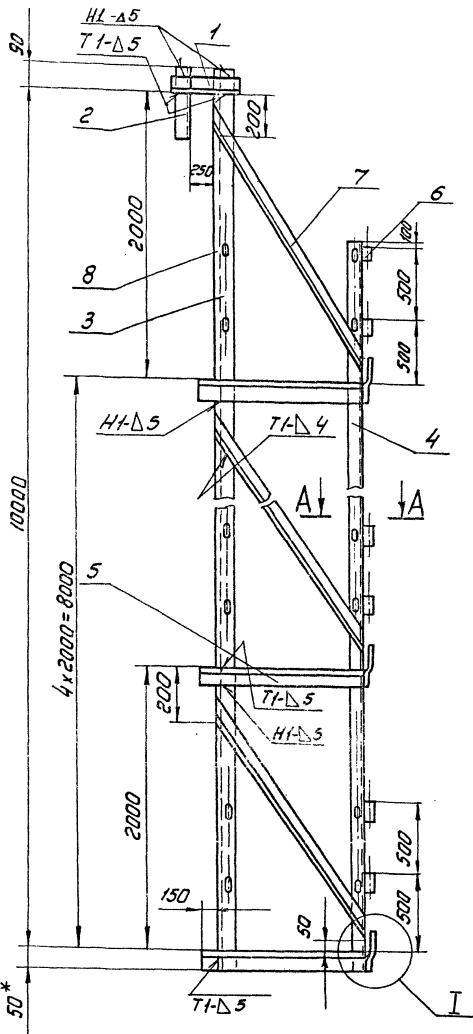
ПВ 9.10.03.00 СБ

Площадка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Число шт
4.0		1:10
Испроделательское предприятие г. Москва		

Иск. лист	Изд. лист	Лист	Дата
Испроделательское предприятие г. Москва			





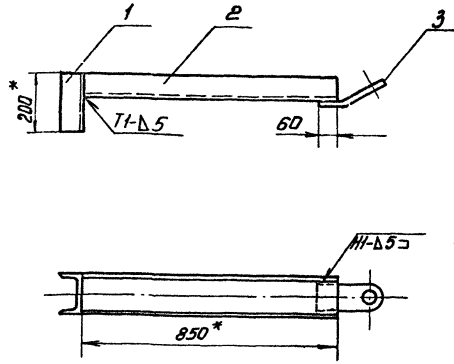
1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 3467-75.
2. Н16, h16 ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-29/2.
4. \*Размер для справок

				Л89.10.04.00СБ		
				баковина		
				Лист	1380	1:20
				Сборочный чертеж		
Исполн.	Провер.	Инж.	Маст.	Лист	1380	1:20
Маст.	Инж.	Маст.	Маст.			





15-1307.01.00.00.03

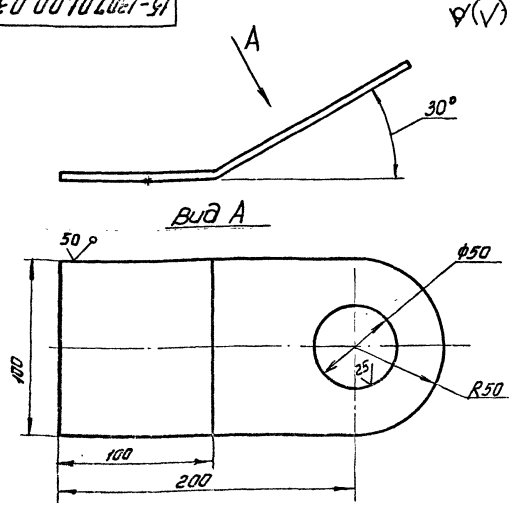


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. ±  $\frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. \*Размеры для справок.

15-1307.01.00.00.03Б

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту Сборочный чертёж	Лист	Листов	Углов
Разр.	Визирова	Проб.	Козырева	15.07		15.5	1:10	
Техн.	Г.М.П.	Курочкина	А.А.	15.07	Сборочный чертёж	Лист	Листов	Г.
В.контр.	Павлова	А.А.	В.И.	15.07	Исполнитель: Павлова А.А.	Исполнитель: Павлова А.А.		
Утв.	К.И.Сидов	В.С.			г. Москва			

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±  $\frac{0.16}{2}$

15-1307.01.00.03

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Ухо	Лист	Листов	Углов
Разр.	Визирова	Проб.	Козырева	15.07		1.0	1:2	
Техн.	Г.М.П.	Курочкина	А.А.	15.07	Лист	Листов	Г.	
В.контр.	Павлова	А.А.	В.И.	15.07	Исполнитель: Павлова А.А.	Исполнитель: Павлова А.А.		
Утв.	К.И.Сидов	В.С.			г. Москва			

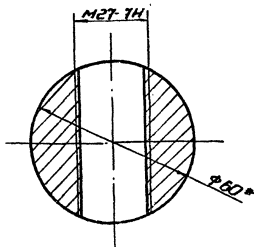
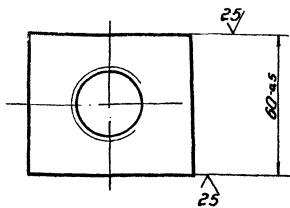
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
				<u>Сборочный чертёж</u>	
				<u>Детали</u>	
А3	1	15-1307.01.00.00		Сборочный чертёж	
				<u>Прижим</u>	
Б4	1	15-1307.01.00.01		Швеллер ГОСТ 8240-72 В.С.З. №6-1 ГОСТ 535-79 L=200mm	1 2.7 кв
Б4	2	15-1307.01.00.02		Направляющая Швеллер ГОСТ 8240-72 В.С.З. №6-1 ГОСТ 535-79 L=850mm	1 11.6 кв
А4	3	15-1307.01.00.03		Ухо	1

15-1307.01.00.00.03Б

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту	Лист	Листов	Углов
Разр.	Визирова	Проб.	Козырева	15.07		1.0	1:2	
Техн.	Г.М.П.	Курочкина	А.А.	15.07	Лист	Листов	Г.	
В.контр.	Павлова	А.А.	В.И.	15.07	Исполнитель: Павлова А.А.	Исполнитель: Павлова А.А.		
Утв.	К.И.Сидов	В.С.			г. Москва			

184.05.00.03

(√) А



\* Размер для справок.

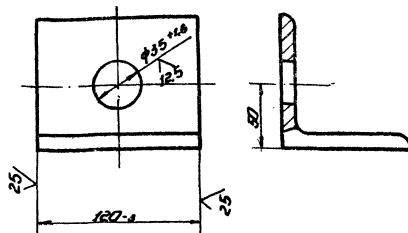
184.05.00.03

Пластина

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	12	1:1
Исполнение: по чертежу		

184.05.01.02

(√) А

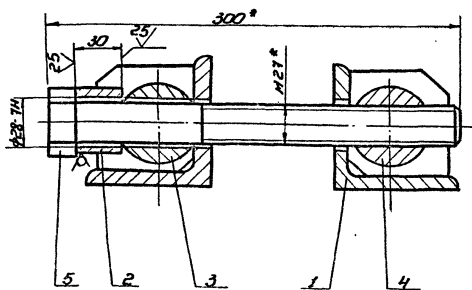


184.05.01.02

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	125	1:2
Исполнение: по чертежу		

184.05.00.00.05



\* Размеры для справок.

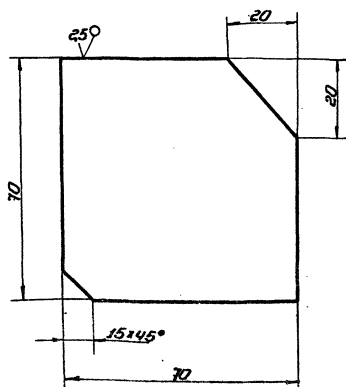
184.05.00.00.05

Стяжное приспособление

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	76	1:2
Исполнение: по чертежу		

184.05.01.01

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
болтов - Н16; h 16; ±0.16.

184.05.01.01

Резьба

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	0.3	1:1
Исполнение: по чертежу		

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Век	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1		ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
2		ПВ4.05.02.01	Атуплка		
			Круж. 45-В ГОСТ 2390-71 Всп. таб. 1 ГОСТ 333-79		
			L=30 мм	1	0,15 м
3		ПВ4.05.02.02	Сухарь	1	
4		ПВ4.05.02.03	Пайка	1	
			Стандартные изделия		
5			Болт М21400*53,025 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ4.05.00.00

Стяжное приспособление

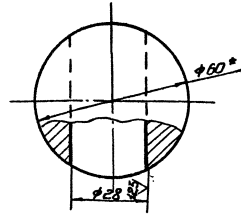
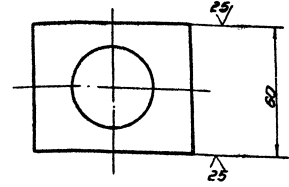
Копировать

Лист	Листов	Углов
1	1	1

Гипропроектинститут Москва формат

ПВ4.05.00.00

✓(✓)



- 1. H16; h16; ± I/16
- 2. \* Размер для справок.

ПВ4.05.02.02

Сухарь

Лист	Листов	Углов
1,2	1:1	1

Гипропроектинститут Москва формат

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Век	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
1		ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
2		ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

ПВ4.05.01.00

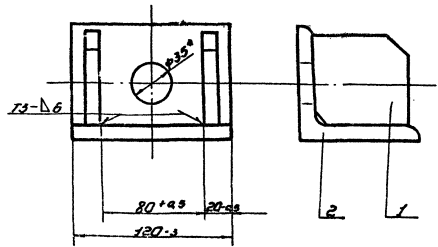
Кронштейн

Копировать

Лист	Листов	Углов
1	1	1

Гипропроектинститут Москва формат

950010 50 40 90



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9487-75.
- 2. \* Размер для справок.

ПВ4.05.01.00.05

Кронштейн

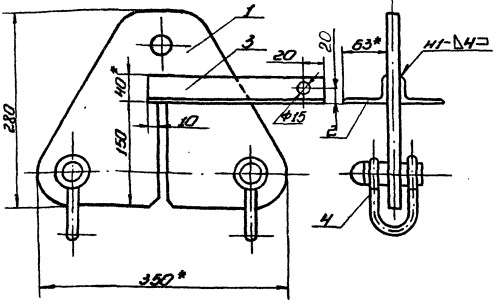
Сборочный чертеж

Лист	Листов	Углов
1,85	1:2	1

Гипропроектинститут Москва формат



178.04.00.05



- 1. Сварные швы по гост 5264-80
- Электроды типа Э42А гост 9467-75.
- 2. H16; h16; ±0.15
- 3\* Размеры для справок.

178.04.00.05

Лист	Масса	Масштаб
128	1:4	
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

Кронштейн для расчалок  
Сборочный чертёж

Копировал

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	178.04.00.05	Сборочный чертёж		
		Листы		
14	1 178.04.00.01	Пластина	1	
		Огнев		
		Указан в 178.04.00.05		
54	2 178.04.00.02	L=50 мм	1	2.28кг
54	3 178.04.00.03	L=240 мм	1	2.88кг
		Стандартные изделия		
		Скоба СТ-25		
		ОСТ 5.8312-79	2	1.38кг

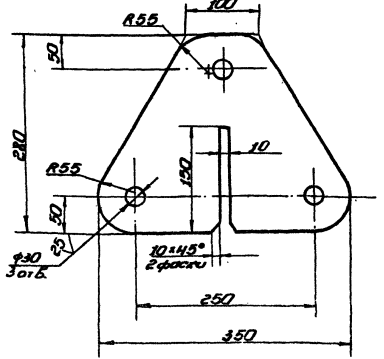
178.04.00.00

Лист	Масса	Масштаб
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

Кронштейн для расчалок

Копировал

178.04.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±0.15

178.04.00.01

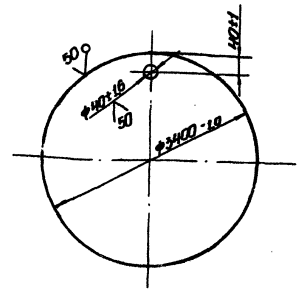
Лист	Масса	Масштаб
95	1:4	
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

Пластина

Лист В.8 гост 19903-74  
80х3мм гост 14637-79

Копировал

178.12.02.00.00



178.12.02.00.00

Лист	Масса	Масштаб
5800	1:20	
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

Пластина

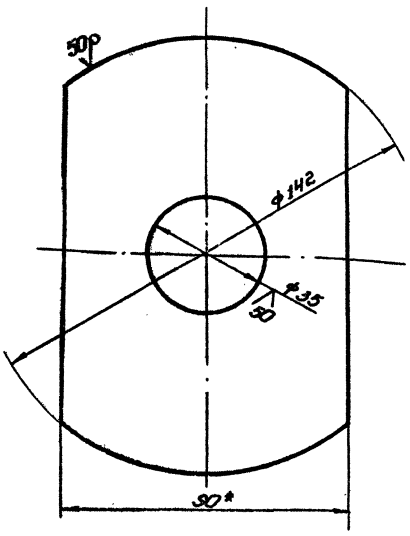
Лист В.8 гост 19903-74  
80х3мм гост 14637-79

Копировал



10 00 50 89U

(V) A



1. H16; h 16; ±IT16  
2. \* Размер для справок.

10 00 50 89U

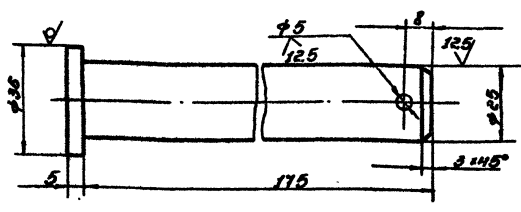
Диафрагма

Лист Масса Материал  
1 065 1:1

Лист Масса Материал  
1 065 1:1

10 00 50 89U

(V) 25



1. H16; h 16; ±IT16  
2. \* Размер для справок.

10 00 50 89U

Ось

Лист Масса Материал  
1 070 1:1

Лист Масса Материал  
1 070 1:1

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	10 00 50 89U	Уголок		
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8132-78		
		ВСт3спб-1 ГОСТ 535-79		
		L = 430 мм	2	1,68 кг
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
		Стандартное изделие		
		шпилька 25.04.016		
		ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
		шпилька 5x50.002		
		ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

10 00 50 89U

Лист

2

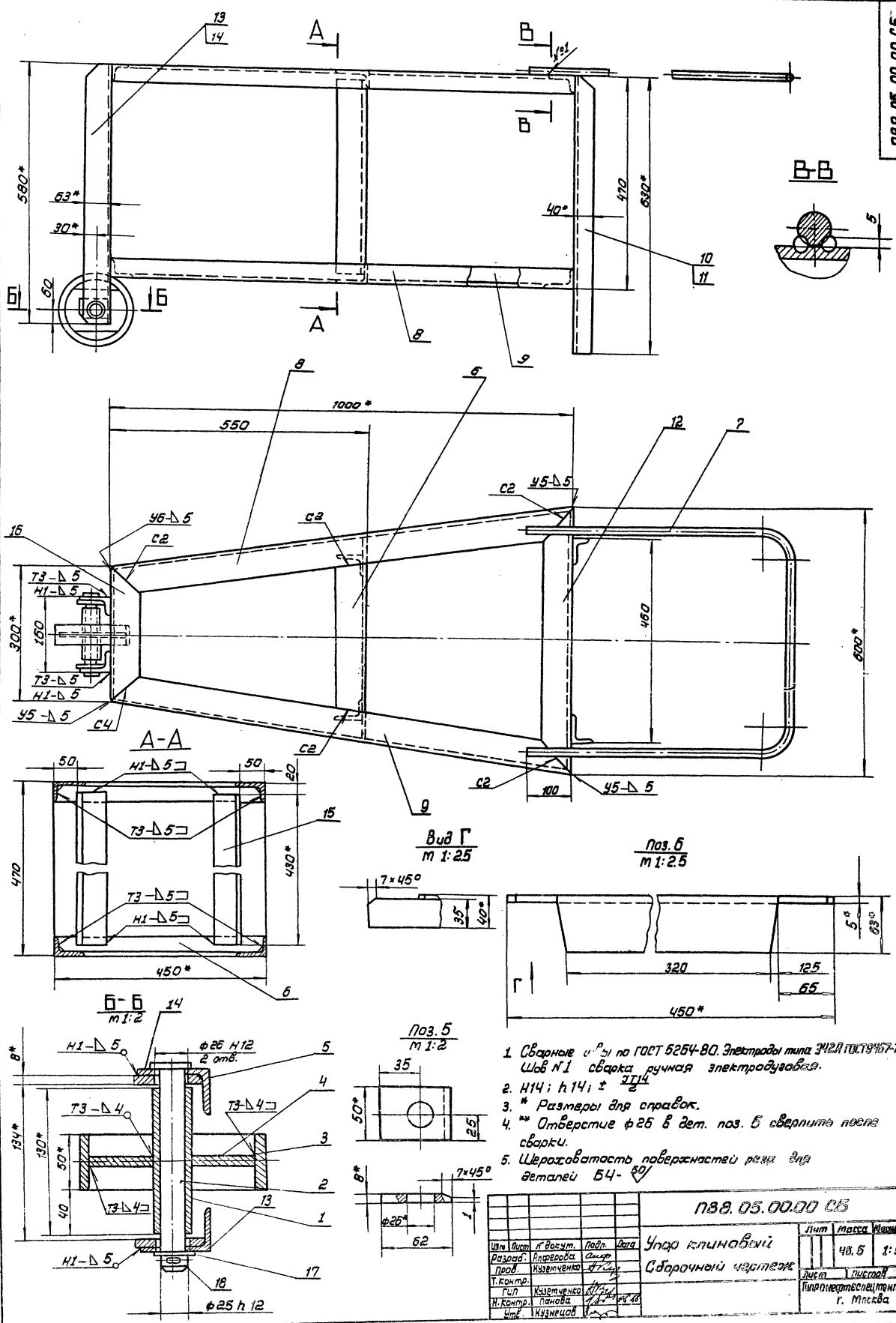
Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	10 00 50 89U	Документация		
		Сборочный чертеж		
		Детали		
14	10 00 50 89U	Ось	1	
54	10 00 50 89U	Ступица		
		Труба 25x42 ГОСТ 262-75		
		L = 130 мм	1	0,38 кг
54	10 00 50 89U	Обод		
		Труба 159x8 ГОСТ 132-78		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 50 мм	1	1,50 кг
14	10 00 50 89U	Диафрагма	1	
54	10 00 50 89U	Накладка		
		Листок 8x50 ГОСТ 103-76		
		ВСт3спб-1 ГОСТ 535-79		
		L = 62 мм	2	0,16 кг
14	10 00 50 89U	Переключатель	2	
14	10 00 50 89U	Ручка	1	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	

10 00 50 89U

Упор клиновой

Лист Масса Материал  
1 070 1:1

Лист Масса Материал  
1 070 1:1

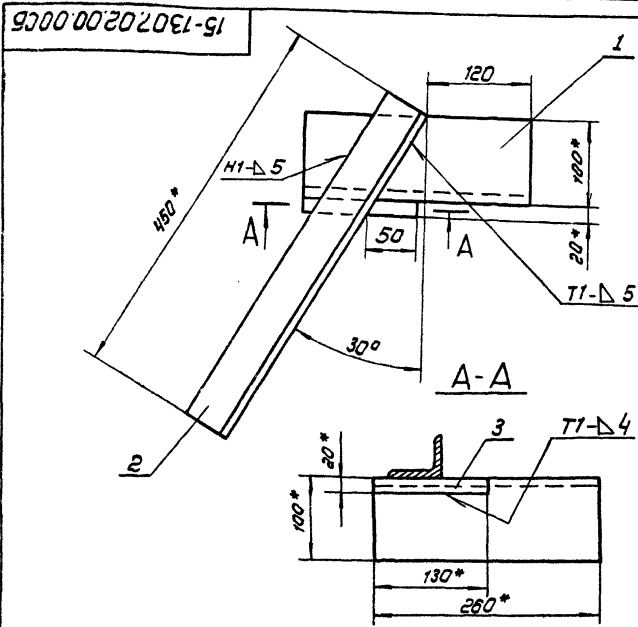


1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шв Н1 сварка ручная электродуговой.
2. Н14; н14 ± 0,14
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие  $\phi 25$  в дет. поз. 5 сверлится после сварки.
5. Шероховатость поверхностей резы для деталей Б4-80

П8В.05.00.00 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор клиновидный Сборочный чертеж	48,5	1:5
Разраб.	Инженер	Смирн					
Проб.	Инженер	Смирн					
Т.Контр.							
Г.ИП	Инженер	Смирн					
Н.Контр.	Панова						
Имп.	Инженер				Лист	Листов	1
					Г. Москва		







- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.15
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25
- \* Размеры для справок

15-1307.02.00.00 СБ

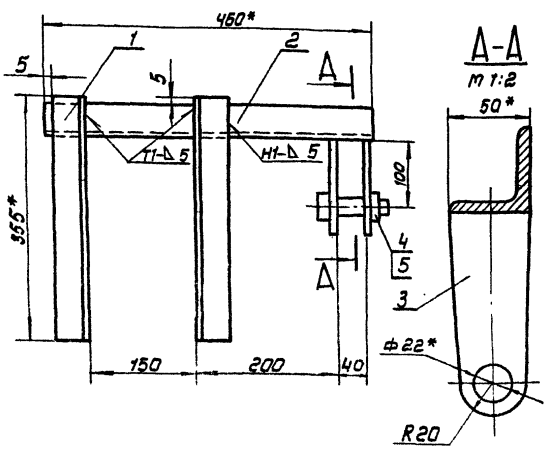
Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобов	Лобов				60	1:4
Проб.	Кузнецов						
Г.И.П.	Кузнецов				Лист	Листов	1
Н.Контр.	Лобов				Цирконпроектмонтаж г. Москва		
Удб.	Кузнецов						

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
Б3	15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
Б4	1 15-1307.02.00.01	Опора
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79
	L = 250 мм	1 3,2 кг
Б4	2 15-1307.02.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79
	L = 450 мм	1 2,2 кг
Б4	3 15-1307.02.00.03	Брусек
	Брусек	20-8 ГОСТ 2531-71 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79
	L = 190 мм	1 0,5 кг

15-13.07.02.00.00

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Лобов	Лобов					1
Проб.	Кузнецов						
Г.И.П.	Кузнецов				Цирконпроектмонтаж г. Москва		
Н.Контр.	Лобов						
Удб.	Кузнецов						

85 52 00 00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.15
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25
- \* Размеры для справок.

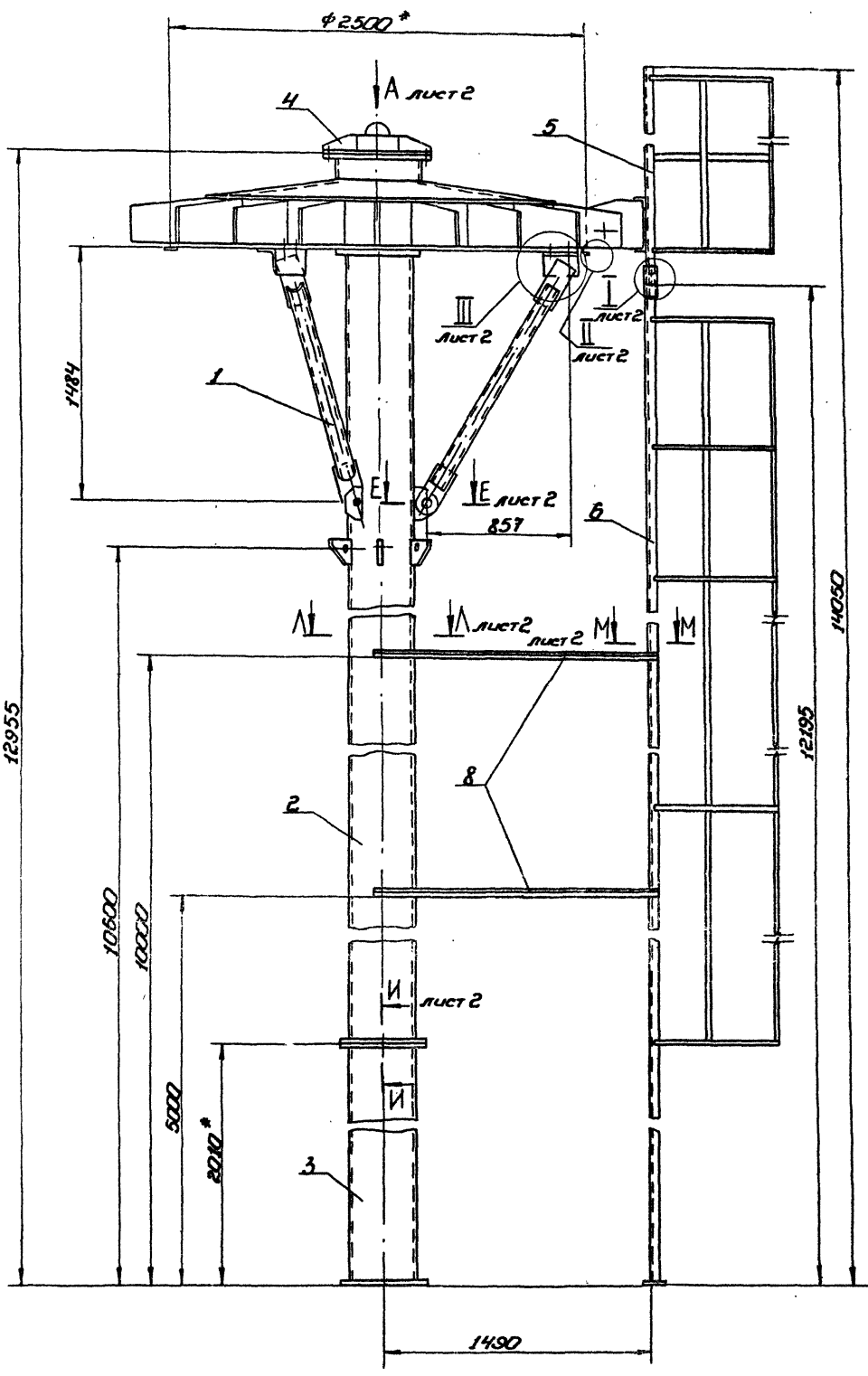
П85.52.00.00 СБ

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобов	Лобов				50	1:2
Проб.	Кузнецов						
Г.И.П.	Кузнецов				Лист	Листов	1
Н.Контр.	Лобов				Цирконпроектмонтаж г. Москва		
Удб.	Кузнецов						

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
Б4	П85.52.00.00 СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
Б4	1 П85.52.00.01	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79
	L = 355 мм	2 1,3 кг
Б4	2 П85.52.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79
	L = 480 мм	1 1,7 кг
Б4	3 П85.52.00.03	Щека
	Щека	2 0,4 кг
	Стандартные изделия	
	Болт М20×75.58	
	ГОСТ 7793-70	1
	Гайка М20	
	ГОСТ 5915-70	1

П85.52.00.00

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Лобов	Лобов					1
Проб.	Кузнецов						
Г.И.П.	Кузнецов				Цирконпроектмонтаж г. Москва		
Н.Контр.	Лобов						
Удб.	Кузнецов						



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 946-75
2. И 14; и 14; ± 0,1
3. шероховатость поверхностей резки для деталей 7 и 8  $R_a$
4. \* Размеры для справок.

Проверено: [ ] Дата: [ ]  
 Изменено: [ ] Дата: [ ]  
 Составлено: [ ] Дата: [ ]

				K5.0240.15.00.0005	
				Стелка	
				МОНТАЖНАЯ	
				Сборочный чертёж	
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Масштаб	Число листов
Л.К.	10000	1	1941	1:20	2
И.К.	10000	1	1941		
С.К.	10000	1	1941		
				г. Москва	



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Документация</u>				
1	К5.0240.15.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	К5.0240.15.01.00	Подкос	3	
2	К5.0240.15.02.00	Стойка I	1	
3	К5.0240.15.03.00	Стойка II	1	
4	К5.0240.15.04.00	Огалабник	1	
5	К5.0240.15.05.00	Лестница I	1	
6	К5.0240.15.06.00	Лестница II	1	
<u>Детали</u>				
7	К5.0240.15.00.01	Кронштейн	3	
8	К5.0240.15.00.02	Уголок	4	32 кг
Уголок 532х32х4 ГОСТ 535-79 ГОСТ кл 2-1 ГОСТ 535-79 L = 1560 мм				
К5.0240.15.00.00				
Стойка монтажная				
Лист 1 Лист 2 Лист 3 Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ г. Москва				

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Стандартные изделия</u>				
9	Ось 22-20 Х5×25×45 ЦБ		3	1,5 кг
ГОСТ 9650-80				
Болт ГОСТ 7798-70				
10	М30×60 55.013		6	0,583 кг
11	М20×60 55.013		2	0,22 кг
12	М12×40 55.013		8	0,05 кг
13	М20×110 55.013		32	0,342 кг
Гайка ГОСТ 5916-70				
14	М30. 6.013		6	0,224 кг
15	М20. 6.013		36	0,062 кг
16	М12 6.013		16	0,015 кг
Шайба 50.02.013				
ГОСТ 9.849-78				
Шайба ГОСТ 11371-78				
19	20.01.013		34	0,023 кг
20	12.01.013		8	0,006 кг
18	30.01.013		6	0,06 кг
Шпилька 8×60.002				
ГОСТ 397-79				
21			3	0,03 кг
К5.0240.15.00.01				
Кронштейн				
Лист 1 Лист 2 Лист 3 Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ г. Москва				

Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ г. Москва

К5.0240.15.01.03 (✓) А

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

К5.0240.15.01.03

Росынка

Лист 1 Лист 2 Лист 3  
 Масса 6,6 кг 1:25  
 Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ  
 г. Москва

К5.0240.15.00.01 (✓) А

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

К5.0240.15.00.01

Кронштейн

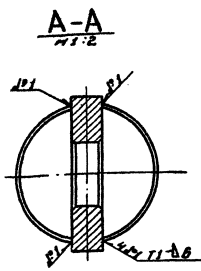
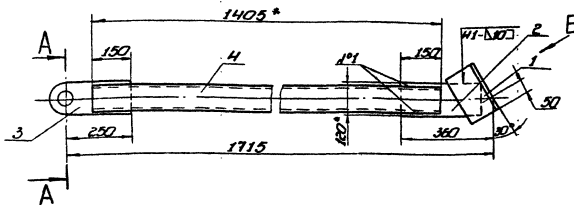
Лист 1 Лист 2 Лист 3  
 Масса 0,11 кг 1:1  
 Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ  
 г. Москва

Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ г. Москва

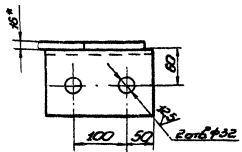


Листовой паспорт 704-4-255-88

К5.0240.15.01.00.05



Вид Б повернуто  
н:1:5

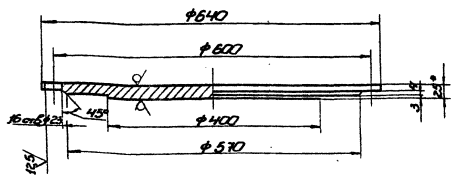


- Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42, гост 3467-75.
- н 14; h 14; ± 0.14
- Размеры для справок.
- шероховатость поверхностей реза для деталей 1,2,3,4 - R<sub>3.2</sub>, остальных - R<sub>1.6</sub>.

К5.0240.15.01.00.05				Лист	Листов	Масштаб
Подкос				362	1:10	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	Масштаб
				362	1:10	

К5.0240.15.04.06

50 (V)



- н 14; h 14; ± 0.14
- Размер для справок.

К5.0240.15.04.06

Золушка

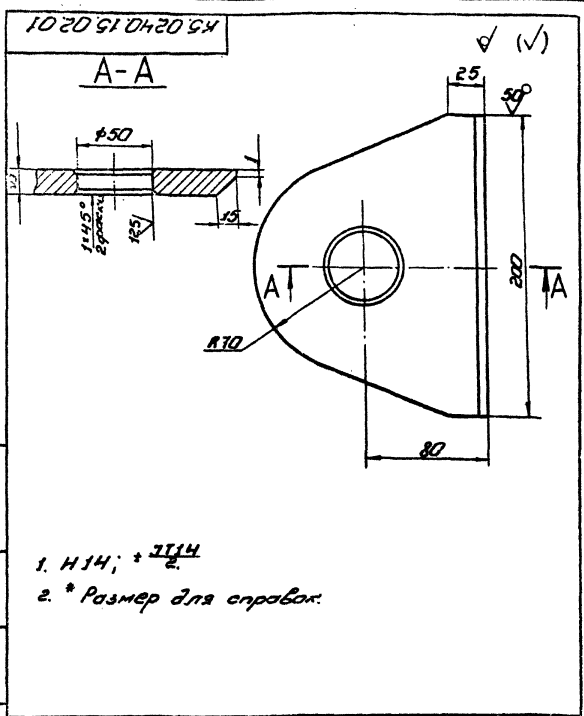
Лист	Листов	Масштаб
5400	1:50	
Лист Листов I		
Гипропроектспец. мониторинг		
г. Москва		

№	Обозначение	Наименование	№	Листов
		Документация		
	К5.0240.15.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Астасы		
01	К5.0240.15.01.01	Узелок	1	48 стр
		Л = 200 мм		
02	К5.0240.15.01.02	Косынки	1	48 стр
		Л = 300 мм		
03	К5.0240.15.01.03	Косынки	1	45 стр
		Л = 300 мм		
04	К5.0240.15.01.04	Подкос	1	212 стр
		Л = 1405 мм		

К5.0240.15.01.00

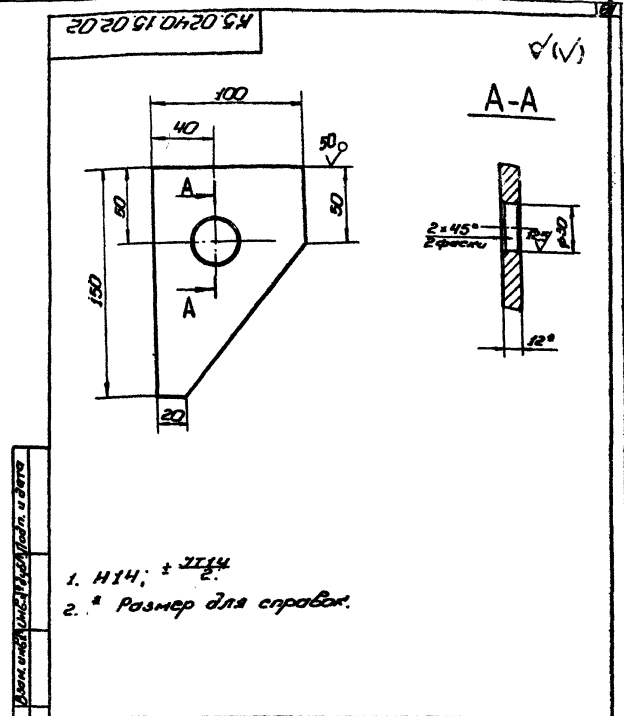
Подкос

Лист	Листов	Масштаб
5400	1:50	
Лист Листов I		
Гипропроектспец. мониторинг		
г. Москва		



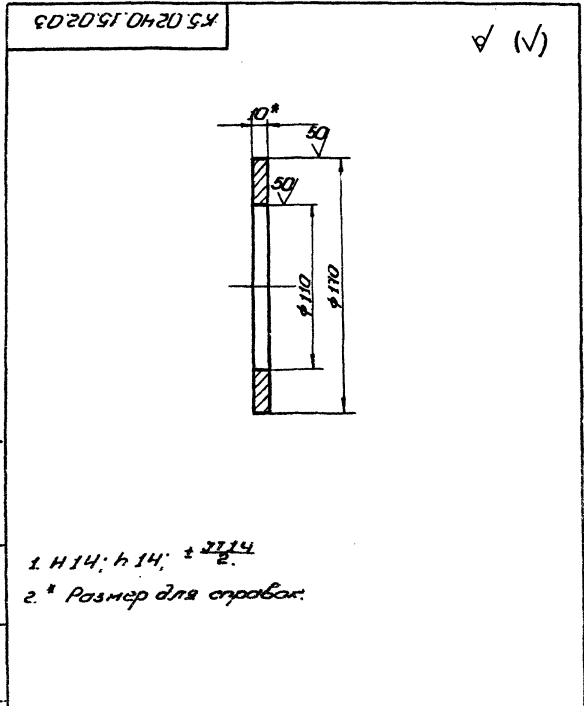
- 1. Н14; ± 0.14
- 2. \* Размер для справок.

К5.0240.15.02.01		Лист 1 из 2
Ушко		Монтаж
Лист 6-16 ГОСТ 18903-74		г. Москва



- 1. Н14; ± 0.14
- 2. \* Размер для справок.

К5.0240.15.02.02		Лист 1 из 2
Кромштейн		Монтаж
Лист 6-12 ГОСТ 18903-74		г. Москва

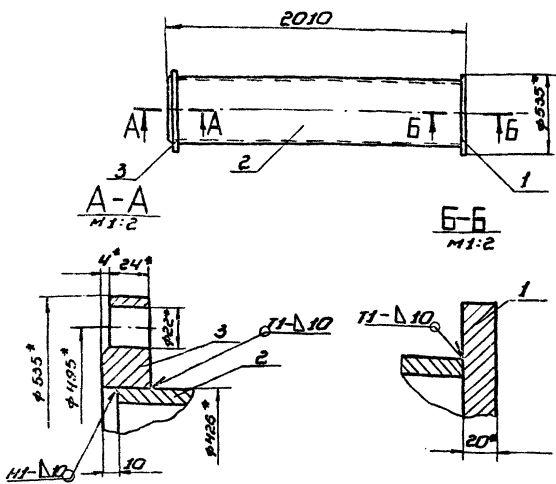


- 1. Н14; h 14; ± 0.14
- 2. \* Размер для справок.

К5.0240.15.02.03		Лист 1 из 2
Ограничитель		Монтаж
Лист 6-10 ГОСТ 18903-74		г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Документация				
43	К5.0240.15.02.0005	Сборочный чертёж		
Детали				
44	1 К5.0240.15.02.01	Ушко	6	
44	2 К5.0240.15.02.02	Кромштейн	5	
44	3 К5.0240.15.02.03	Ограничитель	2	
44	4 К5.0240.15.02.04	Направляющая		
		Ушко 6-50 ГОСТ 18903-74		
		Кромштейн 6-40 ГОСТ 18903-74		
		L=590 мм	4	25 кг
44	5 К5.0240.15.02.05	Затяжка		
		Труба 68x16 ГОСТ 8732-78		
		6-80 ГОСТ 8732-74		
		L=450 мм	1	6,8 кг
44	6 К5.0240.15.02.06	Стойка		
		Труба 426x10 ГОСТ 8732-78		
		6-80 ГОСТ 8732-74		
		L=10935 мм	1	1628 кг
Стандартные изделия				
7		Фланец 4006 ст. 25		
		ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг
К5.0240.15.02.07		Лист 1 из 2		
Стойка I		Монтаж		
Лист 6-10 ГОСТ 18903-74		г. Москва		

К5.0240.15.03.00СБ



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14;  $\pm 114$ .
3. \* Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1, 2  $R_{a, max}$

К5.0240.15.03.00СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Кол-во
254	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

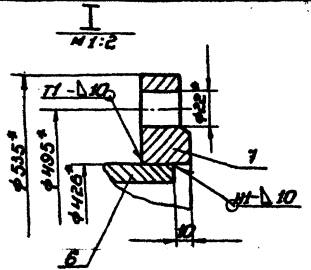
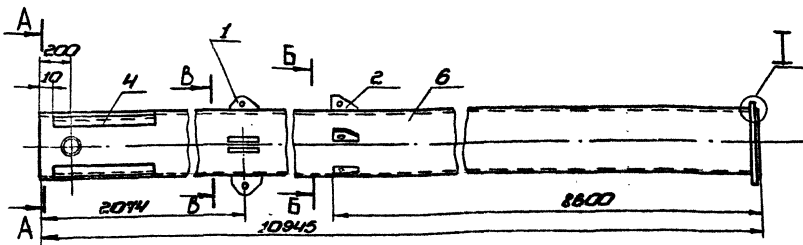
№	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
		Документация		
К5.0240.15.03.00СБ		Сборочный чертёж		
		Детали		
1	К5.0240.15.03.01	Основание		
		Лист 820 гост 19923-74		
		Труба 830 гост 1737-74		
2	К5.0240.15.03.02	Стойка	1	35,3 мм
		Чув. юста 135-78		
		Труба 830 гост 1737-74		
		L=1980 мм	1	204 мм
		Стандартные изделия		
3		Фланец 1400-6 ст. 25	1	152 мм
		гост 12820-80		

К5.0240.15.03.00

Стойка II

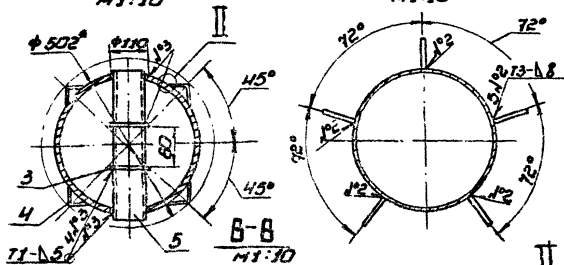
Лист	Масштаб	Кол-во
254	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

К5.0240.15.02.00СБ



A-A повернуто  
NT:10

B-B  
NT:10



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14;  $\pm 114$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 4, 6, 6  $R_{a, max}$ , остальные  $R_{a, max}$ .
4. \* Размеры для справок.

К5.0240.15.02.00СБ

Стойка I

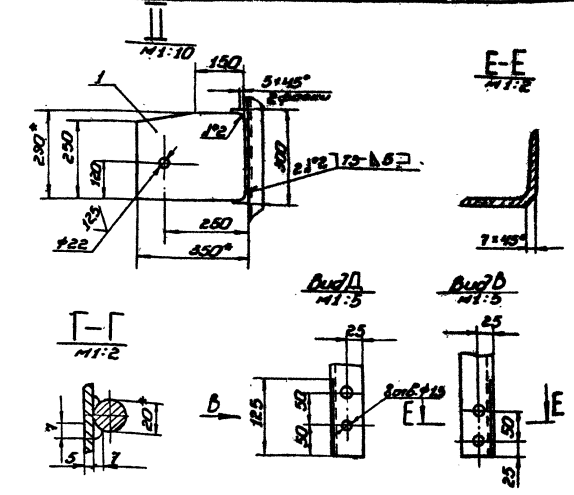
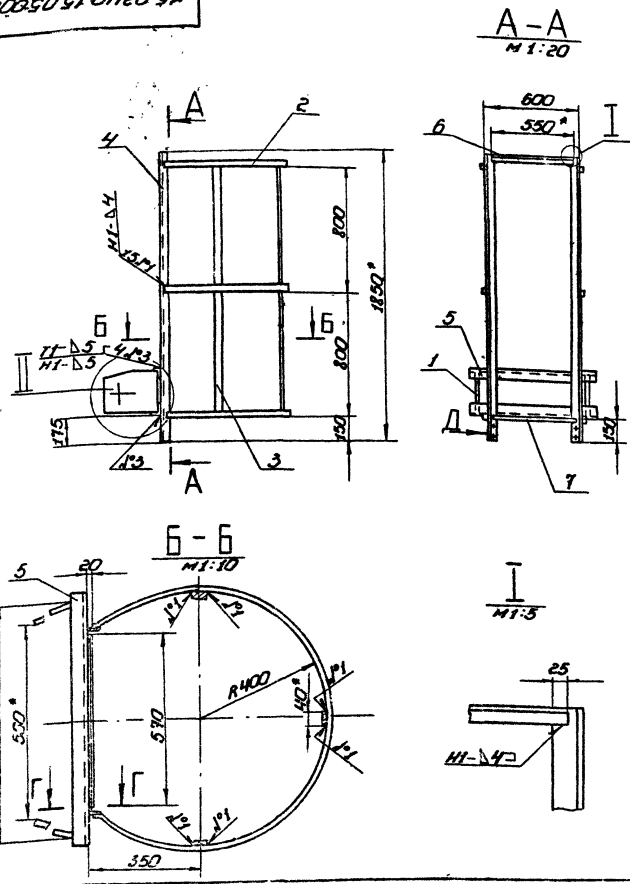
Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Кол-во
254	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		



Типовой проект 704-1-235,88 Ансамбль "У"

К5.0240.15.05.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; +0.1/-0.1.
3. \* Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей резки дельта R, остальные V.

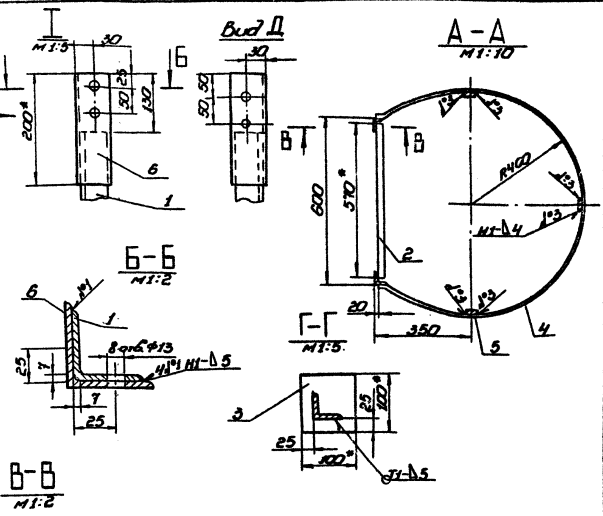
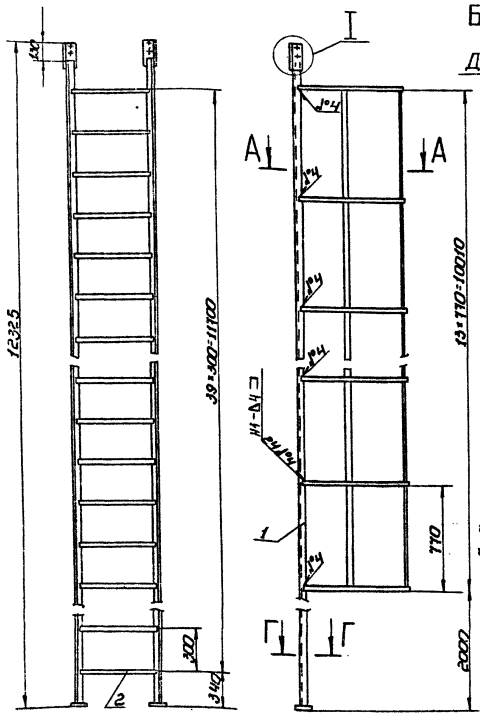
				<b>К5.0240.15.05.00.06</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Коды	Лист	Итого	Масштаб	Исполн.
		Разраб.	Корректир.	Провер.	Выпущен	60	1:20
				<b>Лестница I</b>			
				<b>Сборочный чертёж</b>			
				<b>Сборочный чертёж</b>			
				<b>Листов 1</b>			
				<b>Литера</b>			
				<b>г. Москва</b>			

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
5	К5.0240.15.05.06	Уголок 6-25x25x4 ГОСТ 8269-75 Уголок 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78	1	0,8 кг
7	К5.0240.15.05.01	Перекладина 600 ГОСТ 2590-71 Криво 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78	1	15 кг
L = 550 мм				
L = 570 мм				
L = 2050 мм				
L = 1850 мм				
L = 800 мм				
<b>К5.0240.15.05.00</b>				
<b>Лестница I</b>				
<b>Литера</b>				
<b>г. Москва</b>				

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Документация</b>				
13	К5.0240.15.05.00.06	Сборочный чертёж		
<b>ДЕТАЛИ</b>				
64	1 К5.0240.15.05.01	Кронштейн Лист 6-25 ГОСТ 18925-74 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78	2	12,5 кг
280 x 350				
64	2 К5.0240.15.05.02	Ограждение 64x40 ГОСТ 18925-74 Лист 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78	3	2,0 кг
L = 2050 мм				
64	3 К5.0240.15.05.03	Ограждение Лист 64x40 ГОСТ 18925-74 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78	3	2,0 кг
L = 1840 мм				
64	4 К5.0240.15.05.04	Стойка 6-50x50 ГОСТ 8269-75 Уголок 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78	2	10 кг
L = 1850 мм				
64	5 К5.0240.15.05.05	Уголок 6-50x50 ГОСТ 8269-75 Уголок 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78	2	9 кг
L = 800 мм				
<b>К5.0240.15.05.00</b>				
<b>Лестница I</b>				
<b>Литера</b>				
<b>г. Москва</b>				

Титульный лист проекта 204-1-235,88 Амур-ВМ 7

К5.0240.15.06.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9461-75.
2. Н14; н14; 2-ПМ.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей резки дет. 64 R<sub>a</sub>, остальным R<sub>a</sub>.

К5.0240.15.06.00.05				Лит. Номер	Масштаб
Лестница				225	1:20
Оборочный чертёж				Лист 1 из 2	
				Информационно-конструкторское бюро г. Москва	

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
5	К5.0240.15.06.05	Накладка		
		Материал: сталь 103-76 603 мм x 103 мм x 3 мм		
		L = 200 мм	2	1 кг

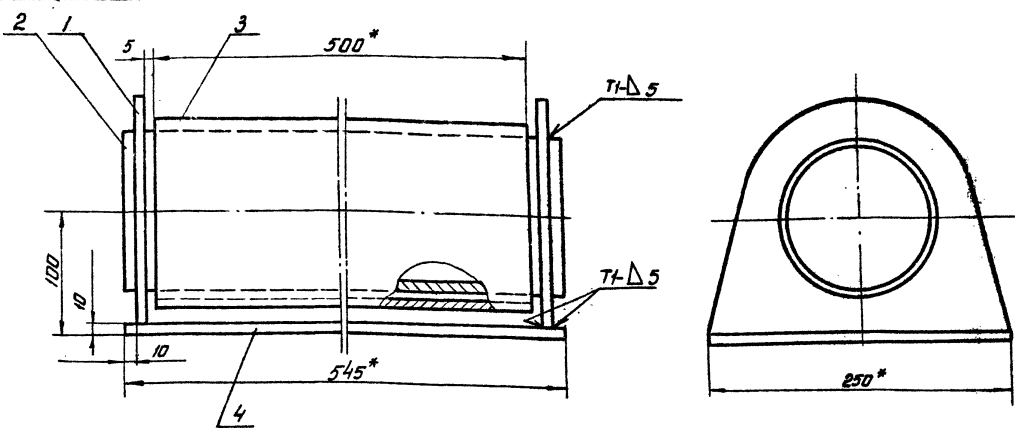
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
		Документация		
13	К5.0240.15.06.00.05	Оборочный чертёж		
		Детали		
64	1 К5.0240.15.06.01	Ступица		
		Материал: сталь 103-76 603 мм x 103 мм x 3 мм		
		L = 12195 мм	2	495 кг
64	2 К5.0240.15.06.02	Перекладина		
		Материал: сталь 103-76 603 мм x 103 мм x 3 мм		
		L = 570 мм	40	140 кг
64	3 К5.0240.15.06.03	Плита		
		Материал: сталь 103-76 603 мм x 103 мм x 3 мм		
		L = 100 мм	2	0,8 кг
64	4 К5.0240.15.06.04	Ограждение		
		Материал: сталь 103-76 603 мм x 103 мм x 3 мм		
		L = 2030 мм	14	2,6 кг
64	5 К5.0240.15.06.05	Ограждение		
		Материал: сталь 103-76 603 мм x 103 мм x 3 мм		
		L = 10090 мм	3	12,5 кг

К5.0240.15.06.00

Лестница II				Лит. Номер	Масштаб
				1	2
				Информационно-конструкторское бюро г. Москва	

Анализ У  
 Типовой проект ТЭЦ-1-235,65  
 Электр. проект № 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

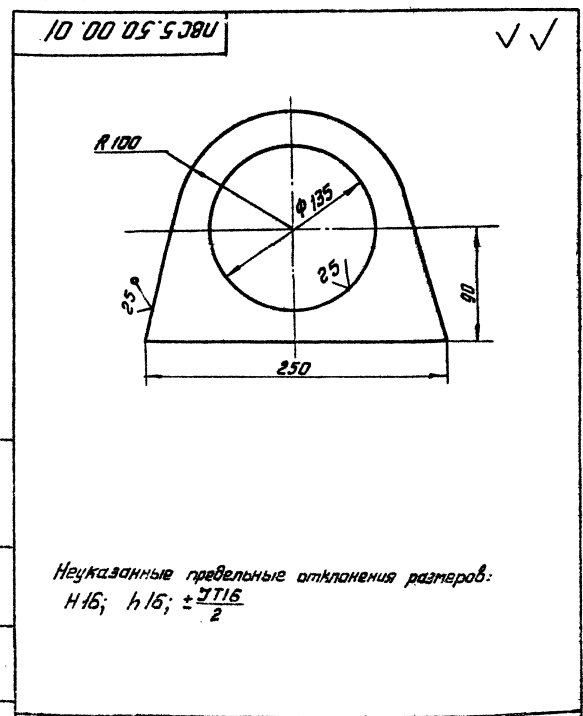
ПВС.50.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2.  $H16; h16; \pm \frac{\Delta T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей рези для деталей БЧ-25
- 4\* Размеры для справок.

ПВС.50.00.00СБ			
Рашик поддерживающий Сборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Размер	47,0 1:2,5
Лист	Листов	1	
Исполнитель: [подпись]			
Проверитель: [подпись]			
Город: Москва			

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
12		ПВС.50.00.00СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
44	1	ПВС.50.00.01	Скоба	2
53	2	ПВС.50.00.02	Труба	
			Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 545 мм	1 12,45 кг
64	3	ПВС.50.00.03	Труба	
			Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 500 мм	1 18,5 кг
64	4	ПВС.50.00.04	Фланец	
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 п. 5 ГОСТ 14637-79	
			250x545	1 10,0 кг



ПВС.50.00.01			
Скоба			
Лист	Масштаб	Размер	3,0 1:2,5
Лист	Листов	1	
Исполнитель: [подпись]			
Проверитель: [подпись]			
Город: Москва			

Анализ У  
 Типовой проект ТЭЦ-1-235,65  
 Электр. проект № 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000