

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2.430-4

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

/ Т Д М /

Выпуск 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ГОССТРОЙ СССР
ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И КОНСТРУКЦИЙ
СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСКВА

КОНСТРУКЦИЯ	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
СТЕНА	1	ЖБП	1
ПАНЕЛЬ	1	ЖБП	1
КАРКАС	1	ЖБП	1
ПОТОЛОК	1	ЖБП	1
ПОДПОЛ	1	ЖБП	1
ПЕРЕКЛАД	1	ЖБП	1
ПРОЕКТ	1	ЖБП	1
УСТРОЙСТВО	1	ЖБП	1
ОСНОВАНИЕ	1	ЖБП	1
ИТОГО	7	ЖБП	7

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 6721 Тираж 1400 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 2.430 - 4

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

/ Т Д М /

Выпуск 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Разработаны
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Одобрены

Отделом типового проектирования
и организации проектно-исследовательских
работ ГОССТРОЯ СССР

Письмо № 2/3-398 от 27/VI-72г
в качестве материалов для проектирования.

ГОССТРОЙ СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
МОСКВА

Средств	М/М	Средств
Создан	1968	Создан
Введено	1968	Введено
В эксплуатацию	1968	В эксплуатацию
Исключено	1968	Исключено
Из эксплуатации	1968	Из эксплуатации

Содержание

Стр.	Лист	Стр.	Лист
3,4		14	
5.			9
6.	1	15.	
7.	2		10.
8.	3	16.	
9.	4	17.	
10.	5	18.	
11.	6	19.	
12.	7	20:22	15:17
13.	8		

СР	СР	СР	СР	СР	СР
СР	СР	СР	СР	СР	СР
СР	СР	СР	СР	СР	СР
СР	СР	СР	СР	СР	СР
СР	СР	СР	СР	СР	СР
СР	СР	СР	СР	СР	СР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
МОСКВА

ТАМ 1972	Содержание	2.430-4 Выпуск 0	
		-	-

Пояснительная записка

1. В состав серии 2.430-4 входят типовые монтажные детали (ТДМ) панельных стен сталлываемых производственных зданий.

2. Серия состоит из 2-х выпусков:
Выпуск 0 — Указания по применению типовых деталей.

Выпуск 1 — Рабочие чертежи типовых монтажных деталей.

3. Детали серии 2.430-4 не предусматривают их применения в проектах зданий, предназначенных для строительства в сейсмических районах, в районах с вечной мерзлотой и просадочными грунтами, а также на обрабатываемых территориях.

4. При применении деталей в зданиях со слабо и средне агрессивными газовыми средами в конкретном проекте, в зависимости от вида и степени агрессивности среды, назначаются защитные покрытия деталей и конструкций в соответствии с требованиями «Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций» (СН 262-67).

5. Выпуск «0» является вспомогательным материалом для проектирования и содержит:

а). Ключи для подбора стальных стоек фашверка и маркировочные схемы деталей крепления стальных стоек фашверка, стальных «насадок» и стальных опорных консолей.

б). Маркировочные схемы деталей крепления стеновых панелей к каркасу здания. Кроме того, на этих схемах замаркированы монтажные детали стен.

в). Изменения к рабочим чертежам типовых конструкций, к которым крепятся стеновые панели.

г). Пример применения настоящей серии. 3

Детали крепления стоек фашверка и «насадок» замаркированы на схемах буквенным индексом Д и порядковым номером детали ($D1 \div D10$), детали крепления опорных консолей — индексом РК, ФК, ТК, детали крепления стеновых панелей — буквенным индексом Б и порядковым номером детали (Б1 + Б22), монтажные детали стен — следующим образом:



Перечень типовых конструкций, применительно к которым разработаны детали, приведен на стр. 5.

Пояснения к деталям приведенным в выпуске 1

в. Выпуск «1» содержит рабочие чертежи типовых монтажных деталей крепления каркаса (стоек фашверка, «насадок» и опорных консолей) и стеновых панелей к каркасу здания, а также типовые монтажные детали стен.

7. Стеновые панели по продольному фасаду крепятся к закладным деталям железобетонных колонн. Участки стен расположенные выше колонн крепятся к закладным деталям стропильных конструкций.

Панели торцовых стен крепятся к закладным деталям фашверковых колонн и к стальным стойкам торцового фашверка, устанавливаемым по осям крайних и средних колонн.

8. При навесных стенах панели, расположенные над оконными проемами устанавливаются на стальные опорные консоли, привариваемые к закладным деталям в колоннах или к стальным стойкам фашверка.

При самонесущих панельных стенах эти панели устанавливаются на простенки, расположенные между оконными проемами.

Исполнитель	М.М. Мухоморов	Состав	С.С. Соловьев
Проверено	В.В. Виноградов	Состав	С.С. Соловьев
Утверждено	И.И. Иванов	Состав	С.С. Соловьев
Изд. №	1	Состав	С.С. Соловьев
Изд. №	1	Состав	С.С. Соловьев
Изд. №	1	Состав	С.С. Соловьев



Пояснительная записка

2.430-4	Выпуск 0
-	-

9. Паралетные и карнизные панели про-
должных стен крепятся к закладным дета-
лям. В плитах покрытых Паралетные пане-
ли торцовых стен крепятся к стальным на-
садкам, которые привариваются к стойкам
фасада.

10. Углы зданий, а также участки стен
в местах т.ч. со вставками решены с помощью
специальных деталей, которые присоединя-
ются к панелям до их монтажа.

При этом карнизные панели и угловые
детали соединяются со стеновыми панеля-
ми до их монтажа, преимущественно, в пост-
роечных условиях. Допускается так же
производить сборку на заводах-изготовите-
лях.

11. Детали заполнения проемов пережв-
таны в состав данной серии не входят и
приводятся в отдельных сериях ТДМ

12. Все стальные изделия крепления при-
ведены в серии 1. 439-1

В соответствии с требованиями, вре-
менных указаний по антикоррозийной
защите стальных закладных деталей и
сварных соединений в крупнопанельных
зданиях (СН 206-62) стальные элементы
крепления Т-1 - Т-2Б, а также стальные опор-
ные консоли должны быть защищены от кор-
розии цинковым покрытием, даже при отсут-
ствии агрессивной среды.

III. Оформление проектов с применением
серии 2. 430-4

13. В конкретном проекте должны быть
приведены:

а) Монтажные схемы панельных стен
с маркировкой деталей, выполненные на
основании маркировочных схем приведенных
в данном выпуске. Детали на монтажных

схемах обозначаются также, как и на марку-
ровочных схемах

Детали заполнения швов на монтажных
схемах не маркируются и оговариваются спе-
циальным примечанием на листе проекта
заполнения швов см. детали на листе серии
2. 430-4, выпуск 1

б) спецификацию стеновых панелей и ста-
льных элементов для сопряжения панелей с кар-
касом;

в) выборка элементов крепления,
г) наименование и характеристики мате-
риалов для заполнения швов,

д) указания в применяемых электродах
для монтажной сварки электрода типа Э 42
по ГОСТ 9467-60;

е) указания о защите стальных элементов
от коррозии (в случае применения в зданиях
с агрессивной средой).

ж) чертежи разбивки и спецификация
дополнительных закладных деталей в стро-
пильных конструкциях, выполненные на ос-
новании чертежей приведенных в настоящем
выпуске.

Пример оформления проектов с примене-
нием серии 2. 430-4 приведен на листах 15-17
В примере приняты один продольный и
один поперечный фасады здания с железобетон-
ными колоннами высотой 7,2 м и со стропильны-
ми балками по серии 1. 462-4 пролетом 18,0 м
В конкретном проекте необходимо привести все
фасады со спецификацией панелей, блоков
и элементов крепления на все здание.

№ инв.	№ инв. пр.	№ инв. пр.	№ инв. пр.	№ инв. пр.	№ инв. пр.	№ инв. пр.	№ инв. пр.
1	2	3	4	5	6	7	8

ОБСТРОИ СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТИНИИ
Москва



Пояснительная записка

2.430-4		
Выпуск 1	-	-

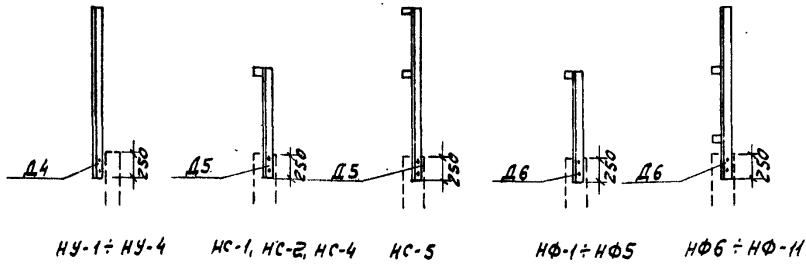
Перечень серий типовых конструкций применительно
к которым разработаны детали настоящей серии

№№ Наименование тип конструкций	Шифр серии	Номер выпуска	№№ тип	Наименование конструкций	Шифр серии	Номер выпуска
1. Стеновые панели для промышлен- ных зданий с шагом колонн 6 м.	1.432-5	0,1 и 3		11. Железобетонные предварительно напряженные стропильные фермы для покрытий зданий с плоской кровлей пролетами 18 и 24 м.	ПП-01-02/68	I-I, II, III и IV
2. Сборные железобетонные колонны прямоугольного се- чения для одноэтажных производственных зданий	КЭ-01-49	I, II, III, IV, V		12. Сборные железобетонные предварительно напряженные подстропильные балки для по- крытий зданий с плоской и скатной кровлей с шагом стропильных балок 6 м.	ПП-01-03/64	I
3. Сборные железобетонные двухсветовые колонны од- ноэтажных производствен- ных зданий	КЭ-01-52	I, II, III, IV, V, VI, VII		13. Железобетонные предвари- тельно напряженные подстро- пильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей про- летами 18 и 24 и 30 м с шагом стропильных ферм 6 м.	КЭ-01-110/68	I
4. Сборные железобетонные двухсветовые колонны для одноэтажных промышлен- ных зданий с подвесным покрытием - транспортным оборудованием	КЭ-01-56			14. Железобетонные предвари- тельно напряженные под- стропильные фермы для покрытий зданий с плоской кровлей пролетами 18 и 24 м с шагом стропильных ферм 6 м.	ПП-01-04/68	I
5. Сборные железобетонные ко- лонны продольных и торцовых разверток одноэтажных про- мышленных зданий	КЭ-01-55	I и II		15. Сборные железобетонные предварительно напряжен- ные плиты длиной 12 м для покрытий промышленных зданий.	1.465-3	0,1, 2 и 3
6. Железобетонные предвари- тельно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий с плоской и скатной кровлей	1.462-1	I и II		16. Сборные железобетонные предварительно напряжен- ные плиты покрытий для промышленных зданий с ша- гом стропильных конструк- ций 6,0 м.	1.465-1 755-66,69	I и II I и II
7. Железобетонные предвари- тельно напряженные скат- ные балки длиной 12 и 18 м	1.462-3	1, 2 и 3		17. Стальные изделия кровления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	1.439-1	
8. Сборные железобетонные предварительно напряжен- ные стропильные балки для покрытий зданий с плоской кровлей пролетами 12 и 18 м с шагом колонн 6 м.	ПП-01-01/64	I и II				
9. Сборные железобетонные предварительно напряжен- ные сегментные фермы для покрытий зданий пролетами 18, 24 и 30 м с шагом колонн 6 и 12 м.	ПК-01-129/68	I-I, II, III				
10. Железобетонные предвари- тельно напряженные фер- мы пролетом 18 и 24 м для по- крытий зданий со скатной кровлей.	1.463-3	I, II, III, IV и V				

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ СТАЛЬНЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ



Перечень серий типовых конструкций		2.430-4
		Выпуск 0
		-
		-

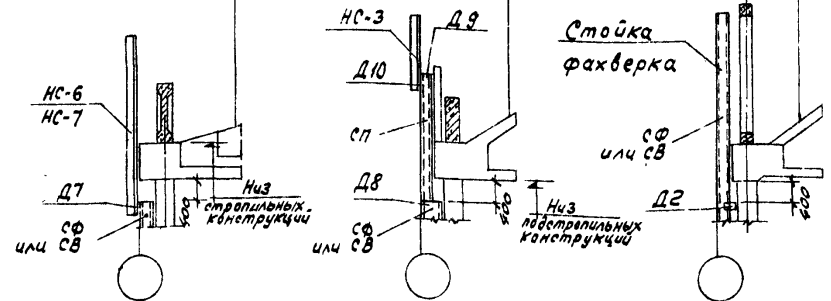


Маркировочные схемы деталей крепления стальных насадок (угловых - НУ; средних - НС; фахверка - НФ)

Подстропильная балка серии ПЛ-01-03/62

Подстропильная ферма серии ПК-01-110/68

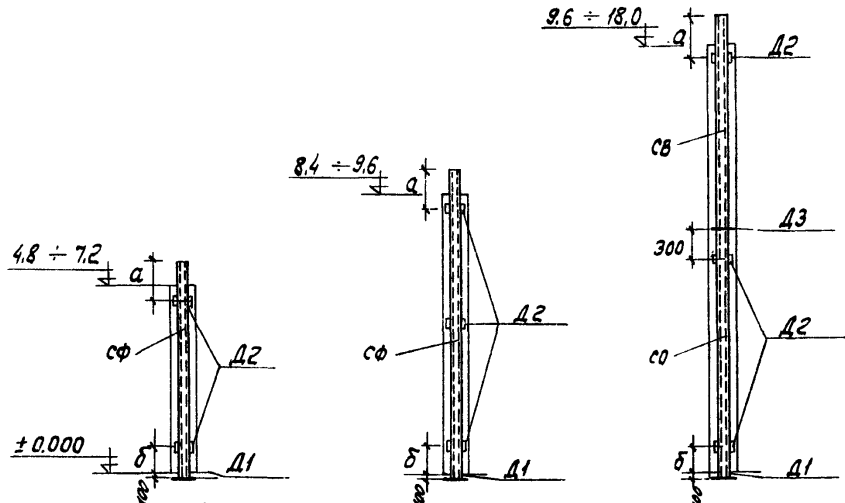
Подстропильная ферма серии ПЛ-01-04/62



Маркировочные схемы деталей крепления стальных стоек торцового фахверка при подстропильных конструкциях.

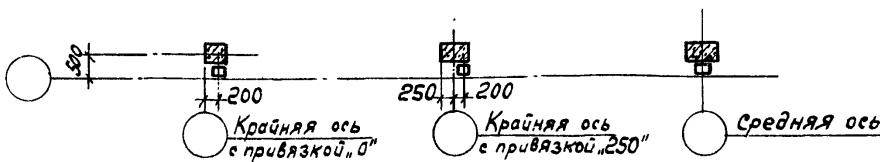
Определение значений "а" и "б"

Условия установки стальных стоек фахверка		Высота колонн - Нм		
		4,8 ÷ 9,6	10,8	12,6 ÷ 18,0
а	При высоте несущих конструкций покрытия на опоре	900	1200	1900
		1200	1500	2200
		1500	1800	2500
		2700	3000	3700
б	При прямоугольных колоннах	1850	2100	—
	При двухветвевых колоннах	—	2100	2100



Маркировочные схемы деталей крепления стальных стоек торцового фахверка к железобетонным колоннам

- Примечания:
1. Монтажные детали креплений Д1 ÷ Д10 приведены в выпуске 1.
 2. Приняты следующие обозначения стоек фахверка:
 сФ - цельные стойки высотой до 7,2 м
 сО - нижняя часть и
 сВ - верхняя часть составных стоек высотой от 8,4 до 18,0 м.
 сП - верхняя часть стоек в зданиях с подстропильными фермами серии ПК-01-110/68.



Схемы расположения стальных стоек торцового фахверка в плане.

ТАМ 1972 Маркировочные схемы креплений стальных стоек торцового фахверка и насадок 2.430-4 Выпуск 0 Лист 1

Проектное бюро ЦНИПРОЗДАНИИ МОСКВА
 С.А. Сидорова, А.А. Сидорова, А.А. Сидорова, А.А. Сидорова, А.А. Сидорова, А.А. Сидорова, А.А. Сидорова, А.А. Сидорова, А.А. Сидорова, А.А. Сидорова

Ключ для подбора стоек торцового фахверка

Положение стойки фахверка	Несущие конструкции покрытия			Высота колонн - Н/м/											
	Тип кровли	Тип конструкций	Высота на опоре, мм	4,8	6,0	7,2	8,4	9,6	10,8	12,6	14,4	16,2	18,0		
В крайних и средних осях пролета	Скатная	Балки серии 1.462-4		900	сф-2	сф-5	сф-8	сф-10	сф-12	сф-14	(с0-1)+(св-3)	(с0-2)+(св-1)	—	—	
		Фермы	серии 1.462-3		сф-2	сф-5	сф-8	сф-10	сф-12	сф-14	(с0-1)+(св-3)	(с0-2)+(св-1)	(с0-2)+(св-4)	(с0-2)+(св-5)	
			серии ПК-01-129/68		сф-2	сф-5	сф-8	сф-10	сф-12	сф-14	(с0-1)+(св-3)	(с0-2)+(св-1)	(св-2)+(св-4)	(с0-2)+(св-5)	
	Плоская	Балки	серии 1.462-1	900	сф-2	сф-5	—	—	—	—	—	—	—	—	
			серии ПП-01-01/64	1200	сф-3	сф-6	—	—	—	—	—	—	—	—	
		Фермы серии ПП-01-02/68	1500	сф-4	сф-7	сф-9	сф-11	сф-13	(с0-1)+(св-1)	(с0-1)+(св-4)	(с0-2)+(св-2)	—	—		
			2700	сф-7	сф-9	сф-11	сф-13	(с0-1)+(св-1)	(с0-1)+(св-3)	(с0-2)+(св-1)	(с0-2)+(св-4)	(с0-2)+(св-5)	(с0-2)+(св-6)		
	При подстропильных конструкциях (только в средних осях пролетов)	Скатная	Подстропильные фермы серии ПК-01-110/68 с фермами серии ПК-01-129/68		900	—	(сф-1)+сп	(сф-4)+сп	(сф-7)+сп	(сф-9)+сп	(сф-11)+сп	(сф-14)+сп	(с0-1)+(св-3)+сп	(с0-2)+(св-1)+сп	(с0-2)+(св-4)+сп
			Плоская	Подстропильные балки серии ПП-01-03/62 с балками серии 1.462-4 и ПП-01-01/64		900	—	сф-1	сф-4	сф-7	сф-9	сф-11	сф-14	(с0-1)+(св-3)	—
		Подстропильные фермы серии ПП-01-04/62 с фермами серии ПП-01-02/68		1500	—	сф-9	сф-11	сф-13	(с0-1)+(св-1)	(с0-1)+(св-3)	(с0-2)+(св-1)	(с0-2)+(св-4)	(с0-2)+(св-5)	(с0-2)+(св-6)	

Примечание
Чертежи стоек торцового фахверка даны в серии 1.439-4.

ЦИНИПРОМЗДАНИИ
 МОС.С.Б.А.
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 МОС.С.Б.А.

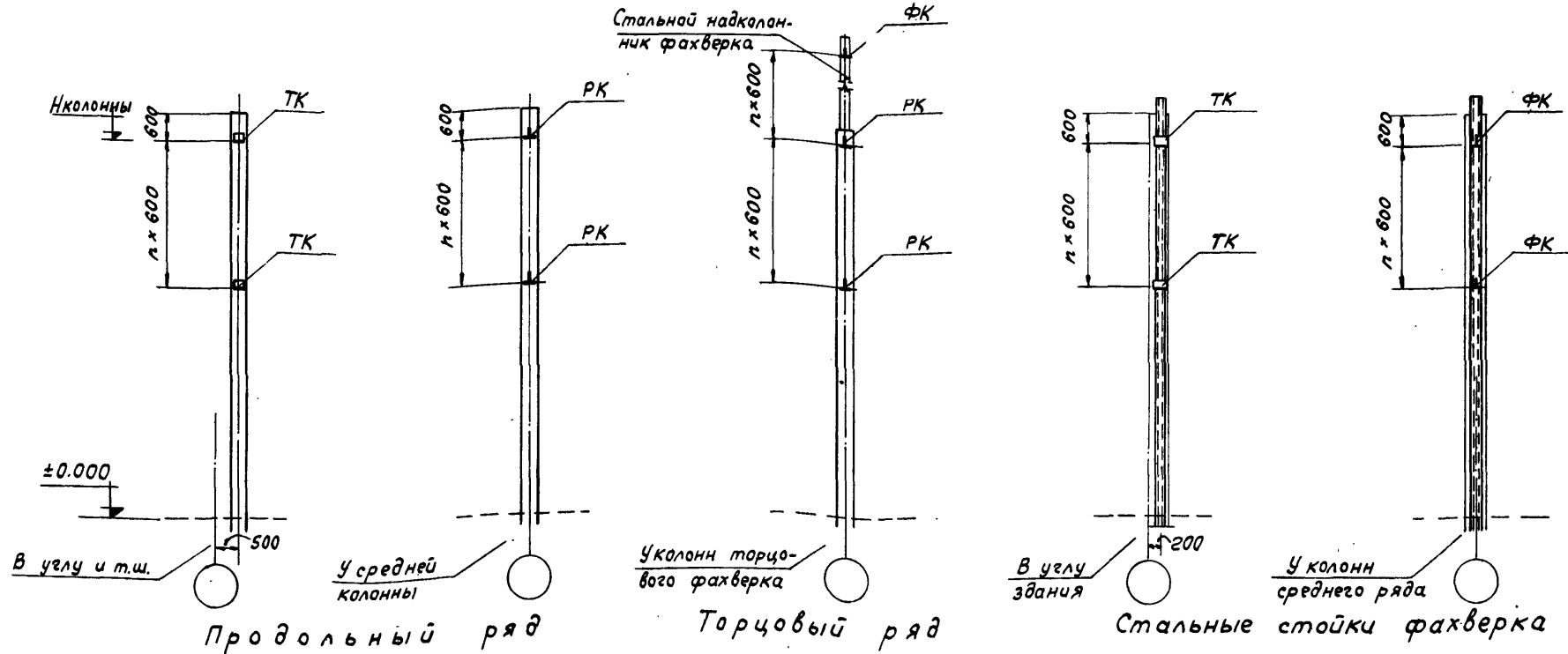
Пров. Япанковец 3-У-482

Кон. Коржуква



Ключ для подбора стоек торцового фахверка

2.430-4
выпуск 0
Лист 2



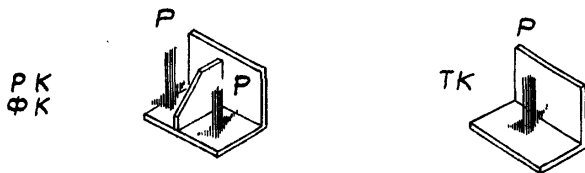
Маркировочные схемы деталей опорных консолей

Ключ для подбора опорных консолей

Материал панели	Марка бетона	Толщина панели мм	Консоли РК		Консоли FK			Консоли ТК			
			Марка	P/m	Марка	P/m	Марка	P/m			
Легкий бетон	50	160	РК-3	РК-3с	3.00	FK-3	FK-3с	3.00	TK-3	TK-3с	3.30
		200	РК-2	РК-2с	3.80	FK-2	FK-2с	3.80	TK-2	TK-2с	4.15
		240	РК-1	РК-1с	4.50	FK-1	FK-1с	4.50	TK-1	TK-1с	4.90
		300	РК-1	РК-1с	4.50	FK-1	FK-1с	4.50	TK-1	TK-1с	4.90
Ячеистый бетон	25	160	РК-3	РК-3с	1.50	FK-3	FK-3с	1.50	TK-3	TK-3с	1.65
		200	РК-2	РК-2с	1.95	FK-2	FK-2с	1.95	TK-2	TK-2с	2.10
	35	160	РК-3	РК-3с	2.15	FK-3	FK-3с	2.15	TK-3	TK-3с	2.45
		200	РК-2	РК-2с	2.80	FK-2	FK-2с	2.80	TK-2	TK-2с	3.05
		240	РК-1	РК-1с	3.50	FK-1	FK-1с	3.50	TK-1	TK-1с	3.80
		300	РК-1	РК-1с	3.50	FK-1	FK-1с	3.50	TK-1	TK-1с	3.80

Примечания:

1. Расчетная нагрузка от веса стены, приходящаяся на стальную опорную консоль не должна превышать величин, указанных в таблице. Это условие определяет расстояние между опорными консолями.
2. Предельная высота участка стены, непосредственно опирающейся на фундаментную балку, определяется из расчета на смятие панели над фундаментной балкой (см. СНиП II-V, 2-71).
3. Монтажные детали крепления РК, FK, ТК к колоннам или стойкам приведены в выпуске 1.
4. Вертикальные размеры на схемах даны от верхних граней марок РК, ТК и FK.



Схемы приложения нагрузок на опорные консоли

ТДМ
1972

Маркировочные схемы деталей опорных консолей

2.430-4
Выпуск 0
Лист 3

Пров. Янина Мковец 3-V-782

Кон. Коржубаев

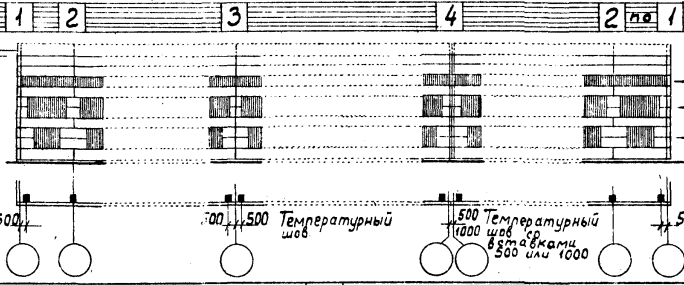
12015-01 9

Центральный институт
строительных стандартов
и стандартизации
Министерства
строительного
дела СССР
Москва

Маркировочные схемы продольных стен

Отметка низа стропильных конструкций

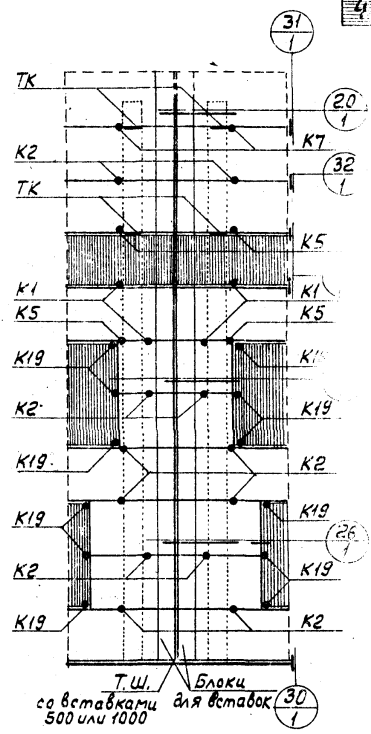
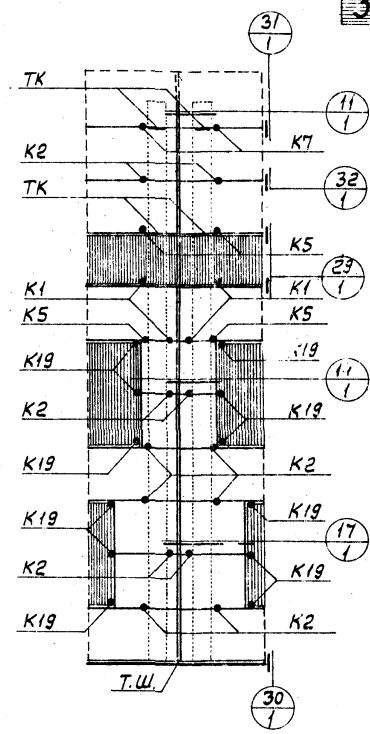
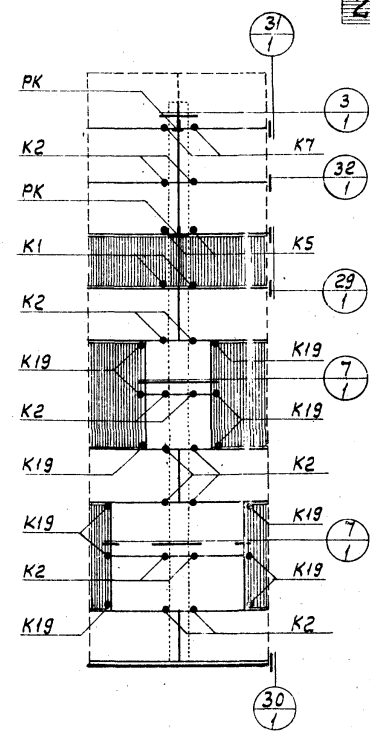
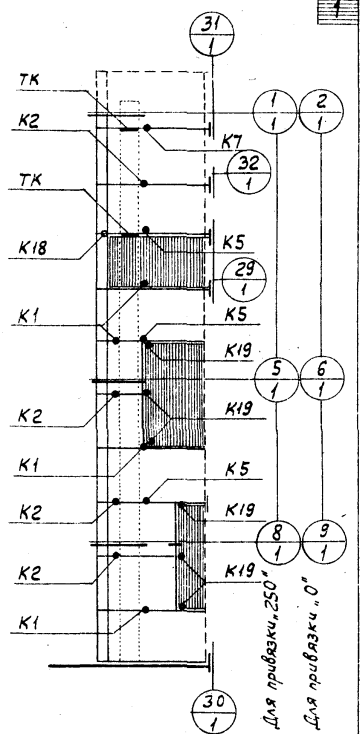
600



Оконные проемы ленточные шириной 4,5м
шириной 3,0м

500 Температурный шов
1000 Температурный шов
800 вставки 500 или 1000
500

Проект: 3-В-78
 Институт: ЦНИИПромзданий
 Москва
 Автор: С.В. Сорокин
 Проверил: А.И. Соловьев
 Конструктор: Е.А. Барто
 Руководитель: В.А. Барто
 Инженер: В.А. Барто
 Инженер: В.А. Барто
 Инженер: В.А. Барто



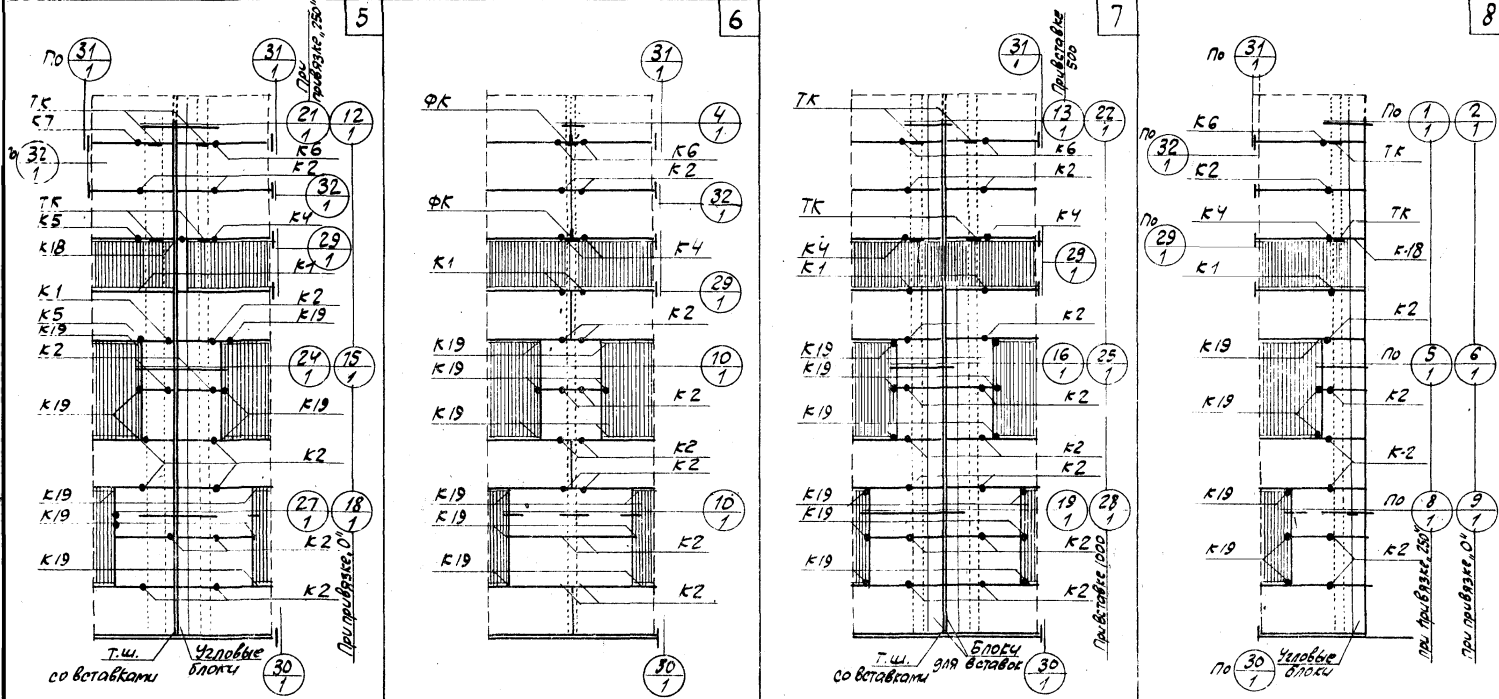
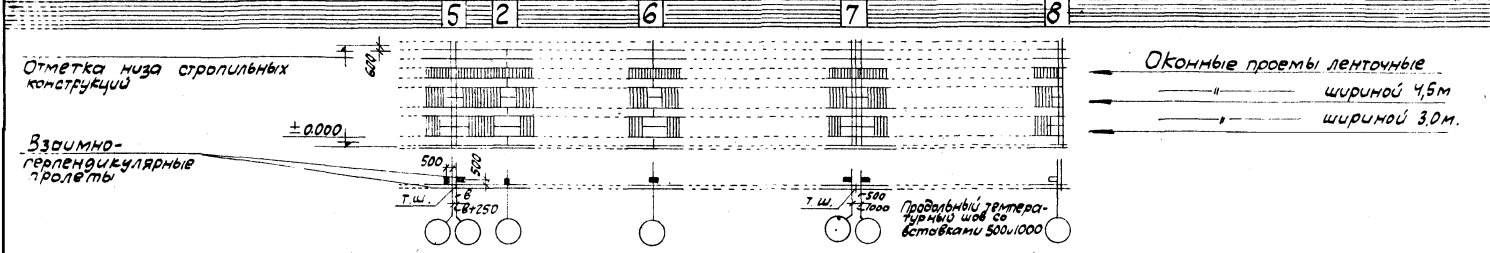
Примечания:
 1. Монтажные детали креплений стеновых панелей K1-K22 приведены в выпуске 1.
 2. Крепление блоков к стеновым панелям производится по детали K20 до монтажа.

ТАМ
1972

Маркировочные схемы деталей и элементов креплений стеновых панелей к колоннам продольного ряда.

2430-4
Выпуск 0
Лист 4

Маркировочные схемы торцовых стен



Примечания
 1. Монтажные детали крепления стеновых панелей К1+К22, приведены в выпуске 1.
 2. Крепление блоков к стеновым панелям производится по детали К20 до монтажа

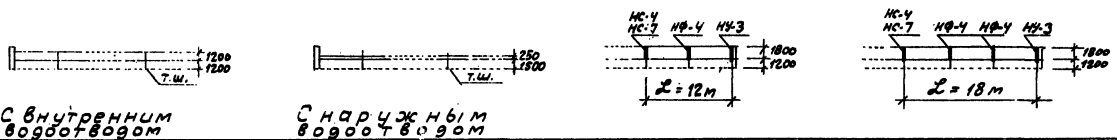
	Маркировочные схемы деталей и элементов крепления стеновых панелей к колоннам торцового ряда	2.430.4 выпуск 0
1972		Лист 5

12015-01 11

Госстрой СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 МОССБД
 СЗОЗ
 ДИЗАЙН-ОТДЕЛ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ВОЗВЕДЕНИЯ
 ПРОМЫШЛЕННЫХ
 ПРЕДПРИЯТИЙ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ИНСТИТУТ

Маркировочные схемы продолжных стен — торцовых стен

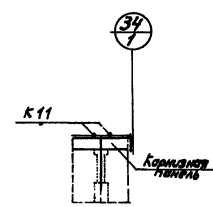
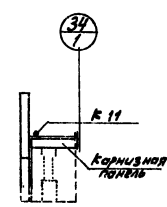
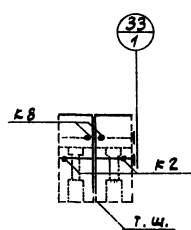
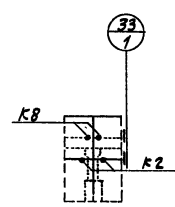
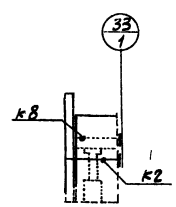
11



с внутренним водопроводом

с наружным водопроводом

1 2 3 4 5 6 7 8 9 7 8 8 9

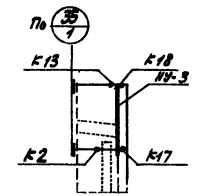
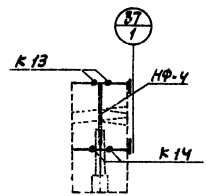
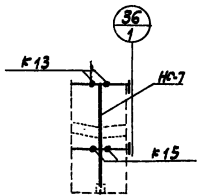
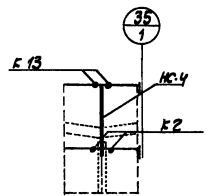
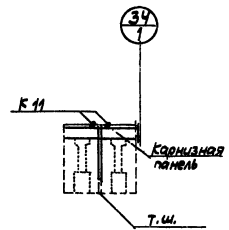


6

7

8

9



Без подстропильной балки

С подстропильной балкой серии ПП.01.03/62

Примечания:
 1. Монтажные детали крепления стеновых панелей К1 — К22 приведены в выпуске 1.
 2. Крепление карнизной панели к карнизной производится по деталям К21 и К22 до потолка



Маркировочные схемы деталей и элементов крепления стеновых панелей в пределах высоты балок серии 1.462-4.

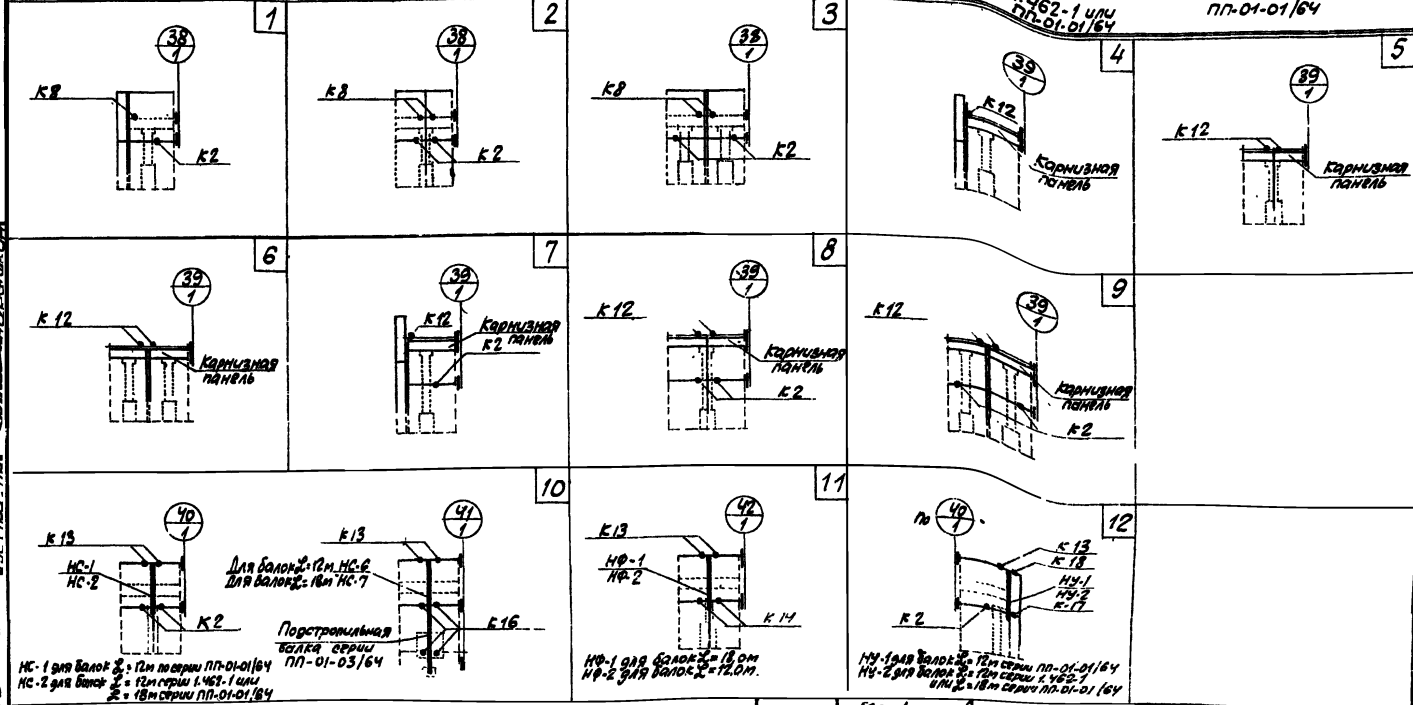
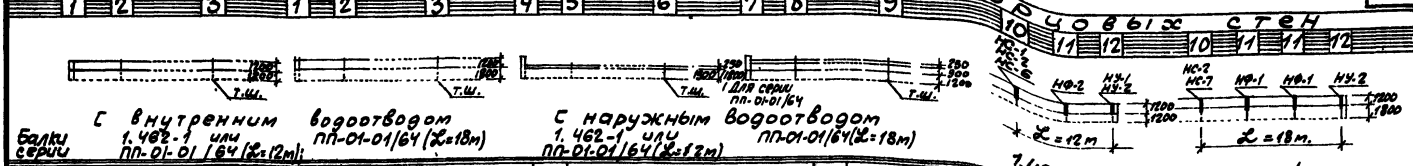
2.430-4 в выпуске
Лист 6

Проектная группа
 Института
 ЦНИИИ
 Москва

М а р к и р о в о ч н ы е

п р о в о л о б н ы е с т е н ы — т о р ж е м б и

12



Примечания:
 1. Монтажные детали крепления стеновых панелей К1-К22 приведены в выпуске 1.
 2. Крепление карнизной панели к подкарнизной производится по деталям К21 и К22 по подвешиванию.

ТАМ
1972

Маркировочные схемы деталей и элементов крепления стеновых панелей в пределах высоты блока стены ПП-01-01/64, 1.462-1 или ПП-01-01/64

2.430-9
Выпуск 0
Лист 7

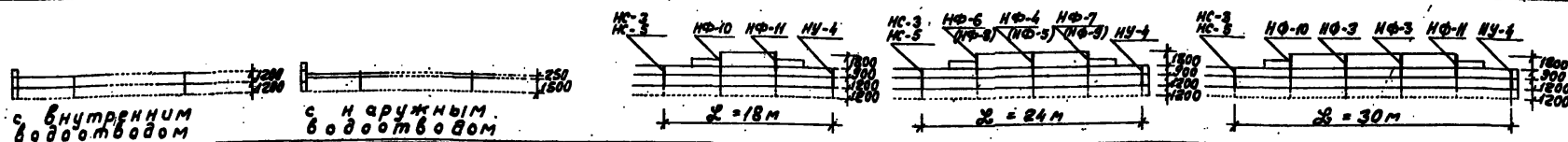
12015-01 13

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР МОСКВА
 ПЛАНЕТЫ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР МОСКВА
 ПЛАНЕТЫ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР МОСКВА
 ПЛАНЕТЫ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР МОСКВА
 ПЛАНЕТЫ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР МОСКВА
 ПЛАНЕТЫ

Маркировочные схемы

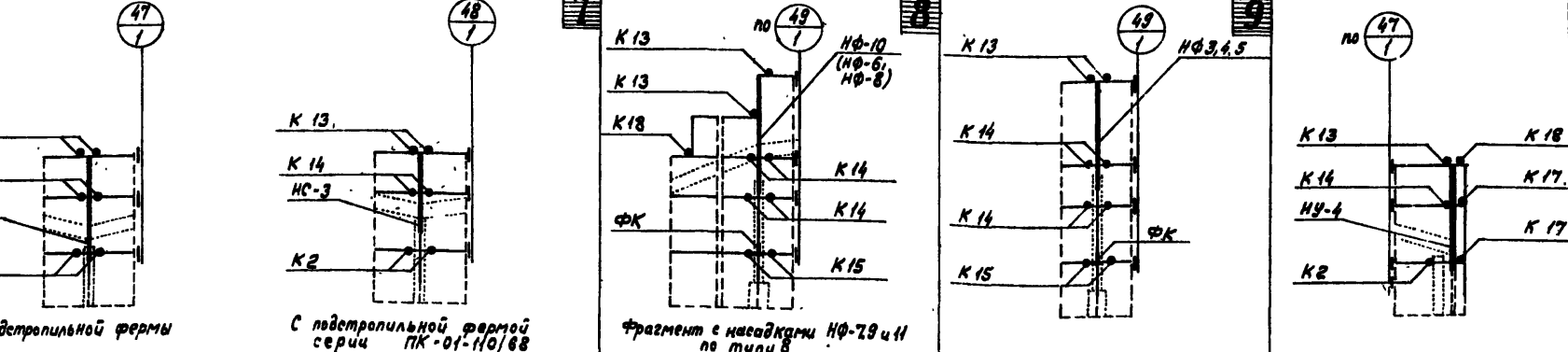
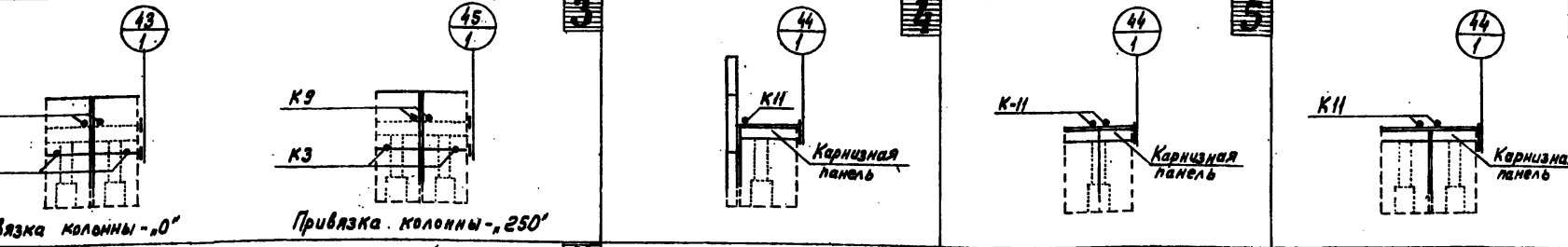
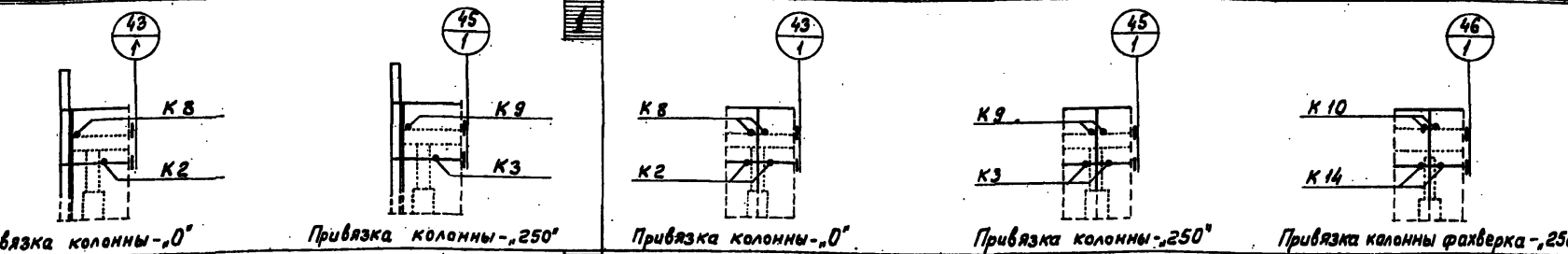
проходных стен — т а р а ч о в ы е п о х о т е н ы е

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 7 8 9 8 10 7 8 9 9 8 10



с внутренним водоотводом

с наружным водоотводом



Примечания:
 1. В скобках приведены марки насадок для зданий пролетом 24м высотой ≤14,4м.
 2. Минимальные детали креплений стеновых панелей K1 и K22 приведены в выпуске 1 настоящей серии.
 3. Крепление карнизной панели к подкарнизной производится по деталям K21 и K22 до подъема.

TAM
1972

Маркировочные схемы деталей элементов крепления стеновых панелей в пределах высоты ферм серий 1.463-3 или ПК-01-123/68

2.430-4
Выпуск 0
Лист 9

ЦИТАТИРОВАННЫЕ
 МАТЕРИАЛЫ
 В СЕРИИ
 ПОД ПАСПОРТОМ
 ЦИТАТИРОВАННЫЕ
 МАТЕРИАЛЫ
 В СЕРИИ
 ПОД ПАСПОРТОМ
 ЦИТАТИРОВАННЫЕ
 МАТЕРИАЛЫ
 В СЕРИИ
 ПОД ПАСПОРТОМ
 ЦИТАТИРОВАННЫЕ
 МАТЕРИАЛЫ
 В СЕРИИ
 ПОД ПАСПОРТОМ

Фаб. «Титаниум» 3-1-782

кон. Кольцова

12015-01 15

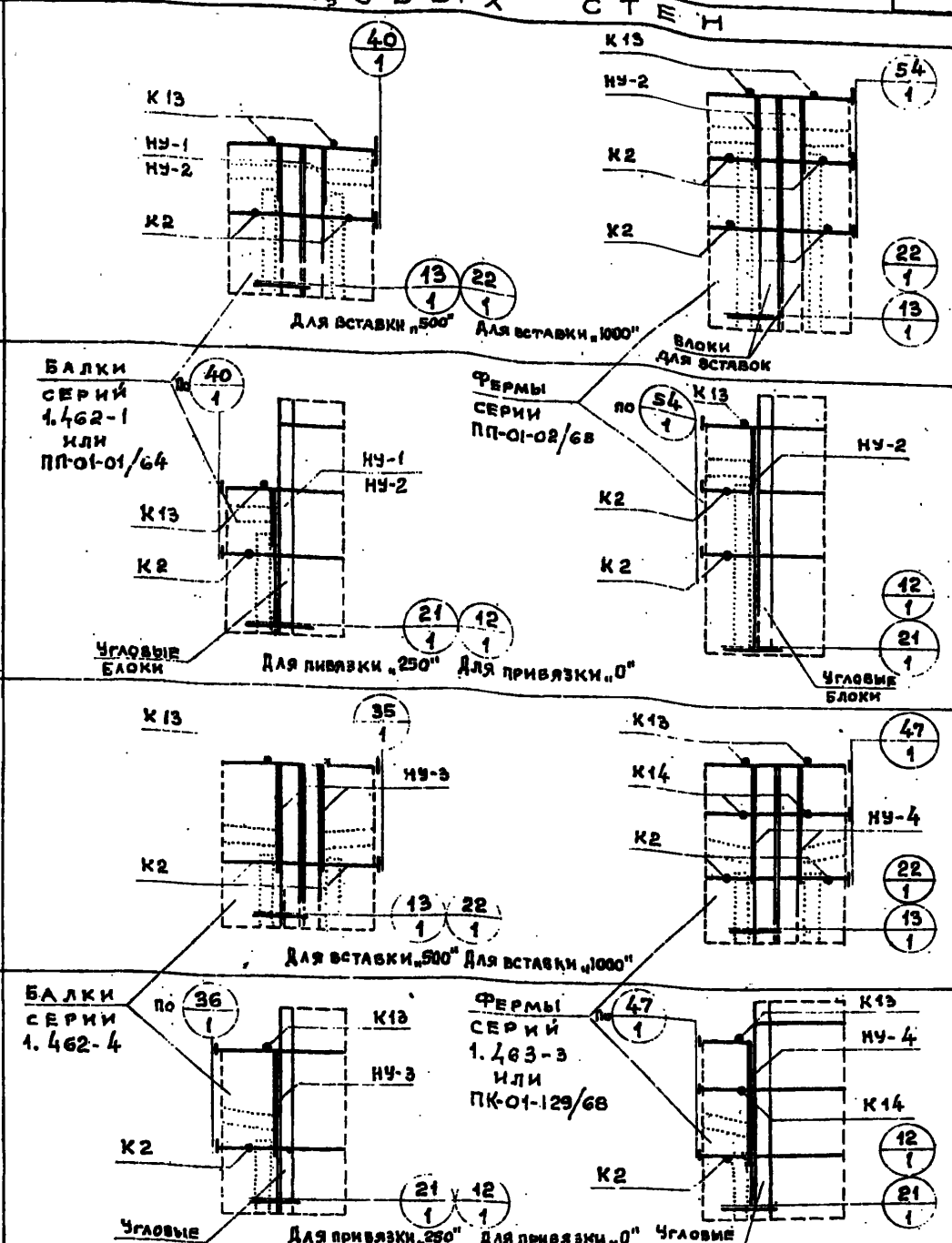
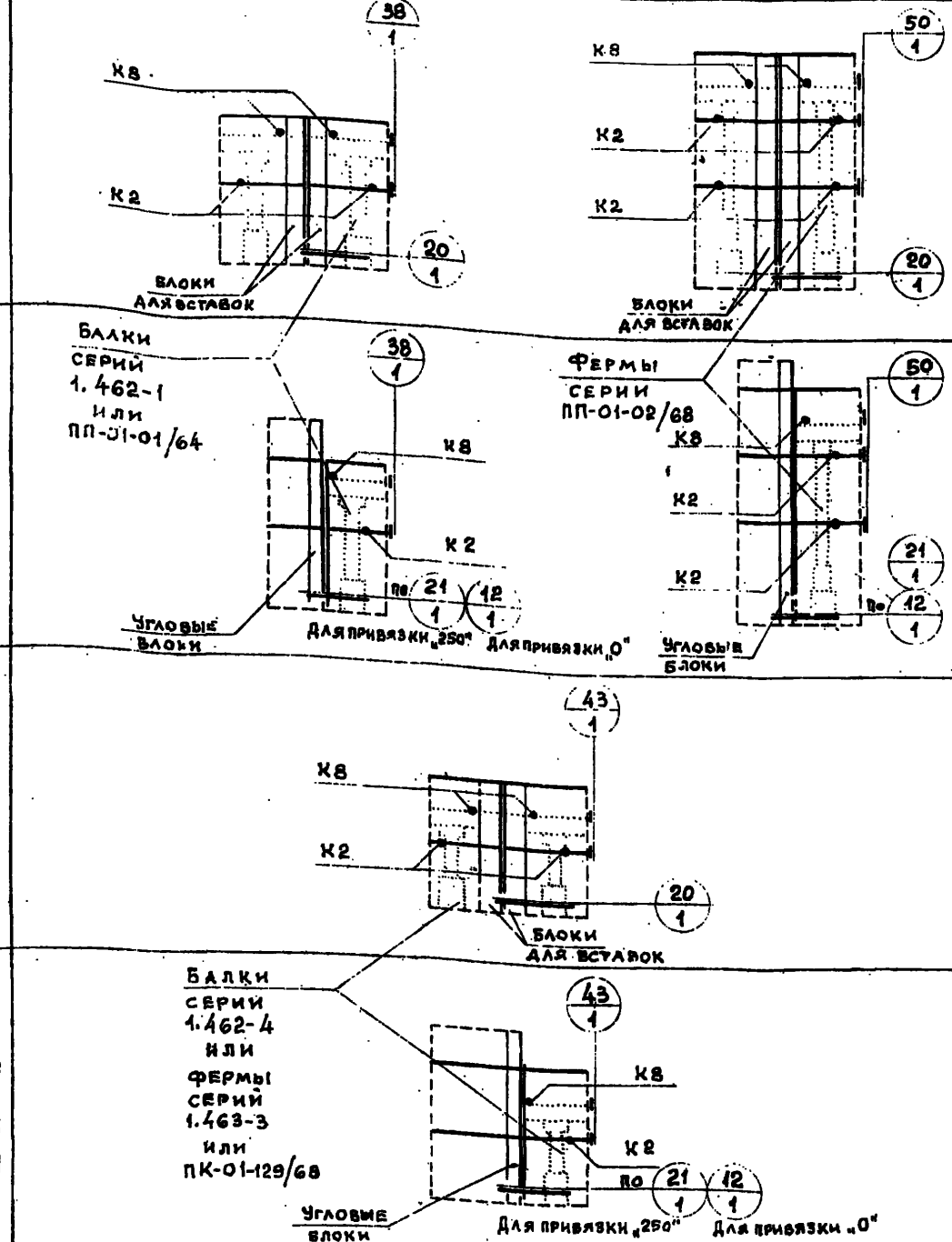
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН

ТОРЦОВЫХ СТЕН

15

ПЛОСКОЯ КРОВЛЯ БЕЗ ПЕРЕПАДА ВЫСОТ
 ПЛОСКОЯ КРОВЛЯ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ
 СКАТНАЯ КРОВЛЯ БЕЗ ПЕРЕПАДА ВЫСОТ
 СКАТНАЯ КРОВЛЯ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ



ГОССТРОЙ СССР
 ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ
 МОСКВА

ПРИМЕЧАНИЕ:
 1. Монтажные детали креплений стеновых панелей К1+К2 приведены в выпуске настоящей серии.
 2. Крепление блоков к стеновым панелям производится по детали К20 до монтажа.

ТДМ
1972

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ДЕТАЛЕЙ И ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЙ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В МЕСТАХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ СО ВСТАВКАМИ В ПРЕДЕЛАХ ВЫСОТЫ НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ

2.430-4
Выпуск 0
Лист 10

Спецификация стальных элементов на одно крепление „Д“ или „К“ 16

Крепления		Элементы				Крепления
Марка	Вес кг	Марки	Количество шт.	Вес кг	Номер листа серии 1.439-1 или номер ГОСТ	
Д1	0.8	-70x70x10	2	0.4		
Д2	4.0	T12	2	2.0	10	
Д3	1.2	Болт М20 e=60	4	0.3	7798-70 5915-70	
		Гайка М20	4		11371-68	
Д4	см. прим.3	Болт М12 e=40	2	0.1	7798-70 5915-70	
		Гайка М12	1	2.9	14	
		НУ	1		7	
Д5	см. прим.3	Болт М12 e=40	4	0.1	7798-70	
		НС	1		7	
Д6	см. прим.3	Болт М12 e=40	2	0.1	7798-70 5915-70	
		НФ	1		6	
Д7	см. прим.3	Болт М12 e=40	4	0.1	7798-70	
		НС	1		8	
Д8	5.4	Болт М12 e=40	4	0.1	7798-70	10
		T13	2	2.5		
Д9	1.8	T21	2	1.8		
Д10	37.9	Болт М12 e=40	2	0.1	7798-70	7
		НС-3	1	37.7		
К1	0.5	T1	1	0.5	9	
		T2	1	0.3		
К3	1.1	T2	1	0.3		
		T3	1	0.8		
К4	0.2	T14	1	0.2	10	
К5	0.6	T5	1	0.6	9	

Крепления		Элементы				Крепления
Марка	Вес кг	Марка	Количество шт.	Вес кг	Номер листа серии 1.439-1	
К6	0.8	T5	1	0.6	9	
		T14	1	0.2	10	
К7	1.2	T5	2	0.6	9	
К8	0.6	T6	1	0.6		
К9	1.0	T7	1	1.0		
К10	0.8	T8	1	0.8	10	
К11	1.3	T10	1	1.3		
К12	1.3	T11	1	1.3		
К13	0.6	T9	1	0.6	9	
К14	0.9	T2	1	0.3		
К15	0.8	T9	1	0.6	10	
		T14	1	0.2		
К16	1.0	T4	1	1.0	9	
К17	0.3	T15	1	0.3	10	

Крепления		Элементы				Крепления			
Марка	Вес кг	Марка	Количество шт.	Вес кг	Номер листа серии 1.439-1				
К18		при толщине панели 160мм	1	0.4	T17	1	0.4		
		при толщине панели 200мм	1	0.5	T18	1	0.5		
		при толщине панели 240мм	1	0.7	T19	1	0.7		
		при толщине панели 300мм	1	0.9	T20	1	0.9		
К19	0.7	T16	1	0.7	10				
К20		при толщине панели 160мм	1	0.4			T17	1	0.4
		при толщине панели 200мм	1	0.5			T18	1	0.5
		при толщине панели 240мм	1	0.7			T19	1	0.7
	0.9	T20	1	0.9					
К21	0.4	T26	1	0.4	10				
		T22	1	0.7					
К22		при толщине панели 200мм	1	1.2			T23	1	1.2
		при толщине панели 240мм	1	1.5	T24	1	1.5		
		при толщине панели 300мм	1	1.9	T25	1	1.9		

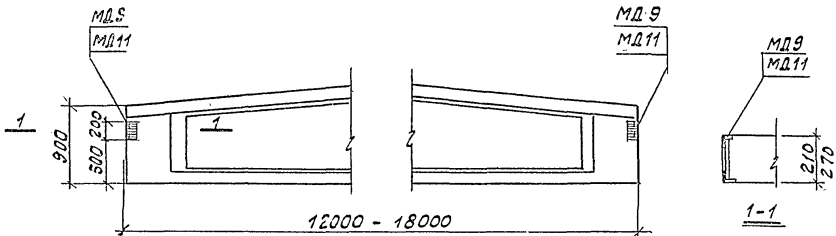
Спецификация опорных консолей на 1 крепление РК, ТК, ФК

Крепления		Консоли из углового проката						Консоли из листового проката							
Марки	Количество	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Номер листа серии 1.439-1	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Номер листа серии 1.439-1
РК	1	РК-1	19.5	РК-2	14.7	РК-3	10.0	11	РК-1С	15.2	РК-2С	12.4	РК-3С	8.7	12
ТК	1	ТК-1	22.1	ТК-2	17.5	ТК-3	12.2	13	ТК-1С	17.9	ТК-2С	16.2	ТК-3С	10.8	13
ФК	1	ФК-1	22.6	ФК-2	17.1	ФК-3	11.7	11	ФК-1С	17.8	ФК-2С	14.4	ФК-3С	10.2	12

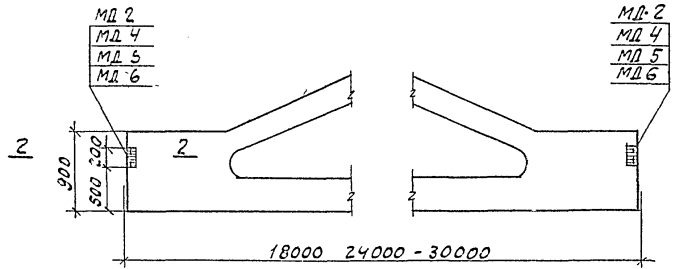
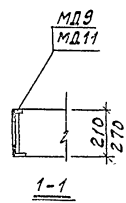
Примечания:
 1. Марки опорных консолей назначаются в соответствии с таблицей на листе 3.
 2. Марки стальных насадок НУ, НС и НФ назначаются в соответствии с маркировочной схемой на листе 1.
 3. Вес деталей крепления марок Д, 4, Д5, Д6, Д7 устанавливаются в конкретном проекте в зависимости от принятых марок НУ, НС и НФ.

ГОССТРОЙ СССР
 ЦЕНТРАЛЬНО-УСЛОВИЯ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 МОСКВА

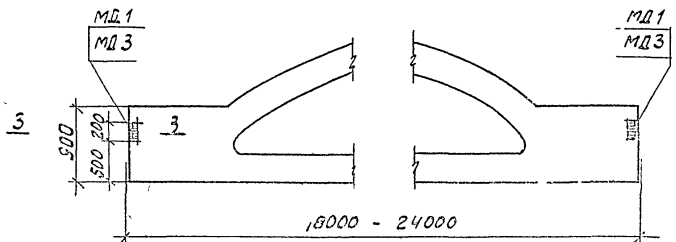
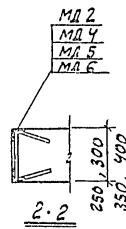
ТАМ 1972	Спецификация стальных элементов на одно крепление.		2.430-4 Выпуск 0
			Лист 11



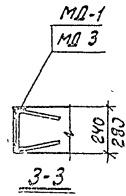
Болки серии 1.462-4.



Фермы серии ПК-01 129/68



Фермы серии 1.463-3

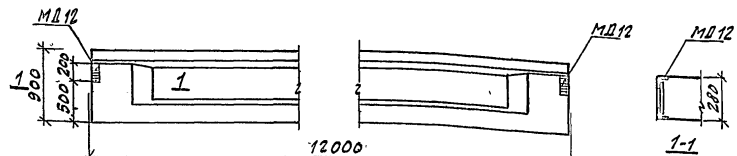


Выборка дополнительных закладных деталей на одну балку, ферму.

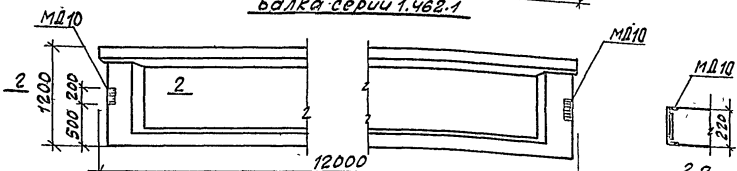
Тип конструкции	Пролет м	Шаг м	Ширина пояса мм	Марка закладной детали	Количество шт.	Вес кг
Балки серии 1.462-4	12	6	210	МД 9	2	5,0
	18		270	МД 11	2	5,2
Фермы серии ПК-01-129/68	18	6	250	МД 2	2	8,8
	18,24		300	МД 4	2	8,8
	24,30	6-12	350	МД 5	2	8,8
			30	400	МД 6	2
Фермы серии 1.463-3	18	6-12	240	МД 1	2	8,8
	24		280	МД 3	2	8,8

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦИВИЛИЗАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКС
 МОСКВА
 Проектирование
 Конструкция
 Расчет
 Монтаж
 Производство

ТАМ 1972	Разработка дополнительных закладных деталей в балках и фермах при скатной кровле для крепления стеновых панелей	2.450-4	Всего 0
		Лист	12

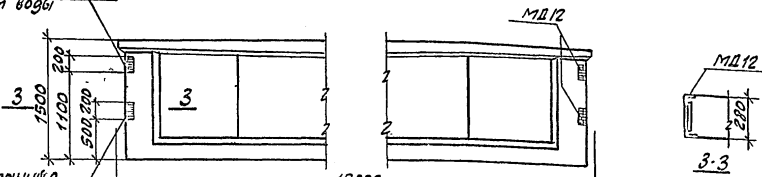


Балка серии 1.462.1



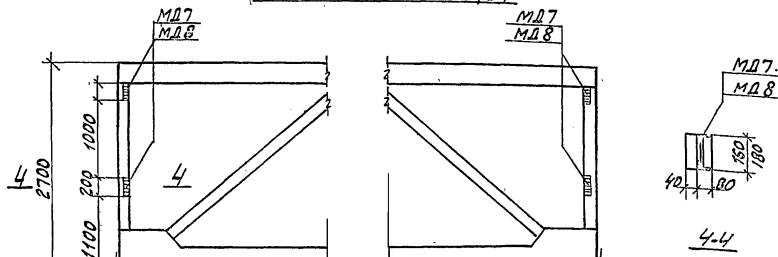
Балка серии ПП-01-01/64

МД12 для зданий с внутренним отводом воды



МД12 для зданий с наружным отводом воды

Балка серии ПП-01-01/64



Фермы серии ПП-01-02/68

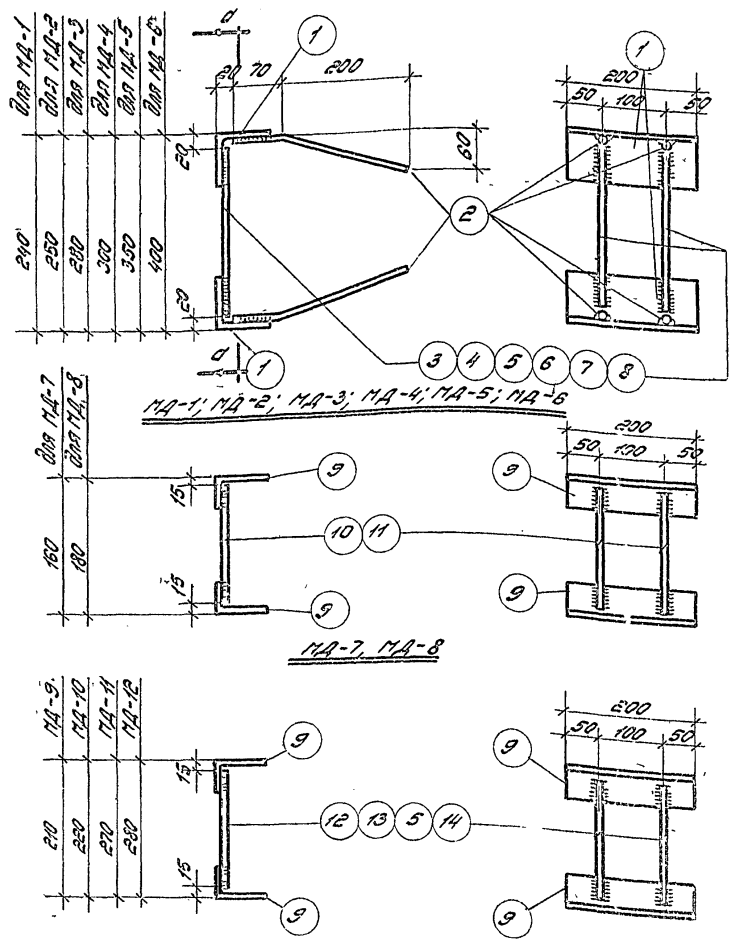
Выборка дополнительных закладных деталей на одну балку, ферму

Тип конструкции	Пролет м	Шаг м	Ширина пояса мм.	Марка	Количество шт.	Вес кг
				закладн. детали		
Балка серии 1.462.1	12	6	280	МД12	2	5,2
Балки серии ПП-01-01/64	12	6	220	МД10	2	5,2
	18		280	МД12	2	5,2
Фермы серии ПП-01-02/68	18	6	160	МД7	4	5,0
	24					
	18	12	180	МД8	4	5,0
	24					

ТАМ Разбивка дополнительных закладных деталей в балках и фермах при плоской кровле для крепления стеновых панелей.

Р. 430-4
Выпуск 0
Лист 13

Спецификация стали на одну штуку каждой марки



МА-1; МА-2; МА-3; МА-4; МА-5; МА-6

МА-7; МА-8

МА-9; МА-10; МА-11; МА-12

Примечание:

Приборку стержней к цеолитам выдалматы шваши h_ш = 5mm и шириной хорды B = 3mm.

Сталь марки ВСт.ЗПД и арматурная сталь класса А-III

Марка	№ поз.	Экзус	Длина мм	Кол-во шт	Вес, кг			Примечание
					Позиц	Диаметр	Марки	
МА-1	1	L80x8	200	2	1,9	3,8		
	2	∅8А III	270	4	0,1	0,4	4,4	
	3	∅8А III	200	2	0,1	0,2		
МА-2	Поз. 1 и 2 по МА-1					4,2		
МА-2	4	∅8А III	210	2	0,1	0,2	4,4	
	Поз. 1 и 2 по МА-1					4,2		
МА-3	5	∅8А III	240	2	0,1	0,2	4,4	
МА-4	Поз. 1 и 2 по МА-1					4,2		
	6	∅8А III	260	2	0,1	0,2	4,4	
МА-5	Поз. 1 и 2 по МА-1					4,2		
	7	∅8А III	310	2	0,1	0,2	4,4	
МА-6	Поз. 1 и 2 по МА-1					4,2		
	8	∅8А III	360	2	0,15	0,3	4,5	
МА-7	9	L80x50x6	200	2	1,2	2,4		
	10	∅8А III	130	2	0,07	0,1	2,5	
МА-8	9	L80x50x6	200	2	1,2	2,4		
	11	∅8А III	150	2	0,05	0,1	2,5	
МА-9	9	L80x50x6	200	2	1,2	2,4		
	12	∅8А III	160	2	0,05	0,1	2,5	
МА-10	9	L80x50x6	200	2	1,2	2,4		
	13	∅8А III	190	2	0,1	0,2	2,5	
МА-11	9	L80x50x6	200	2	1,2	2,4		
	5	∅8А III	240	2	0,1	0,2	2,6	
МА-12	9	L80x50x6	200	2	1,2	2,4		
	14	∅8А III	250	2	0,1	0,2	2,6	

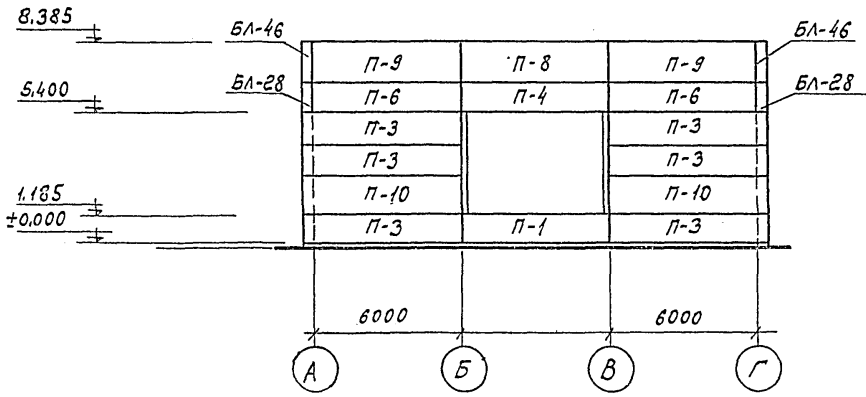
ГОСТРОЙ СССР
 МОСКВА
 Исполнитель: Мосметр
 Проект: Мосметр
 Проверка: Мосметр
 Дата: 1972

ГЛМ
 1972.

Дополнительные закладные детали
 МА-1 ÷ МА-12

2,450-4	Выпуск 2
1972	

Фрагменты: 1 2 2 зеркально 1 зеркально



Монтажная схема панелей по оси 7

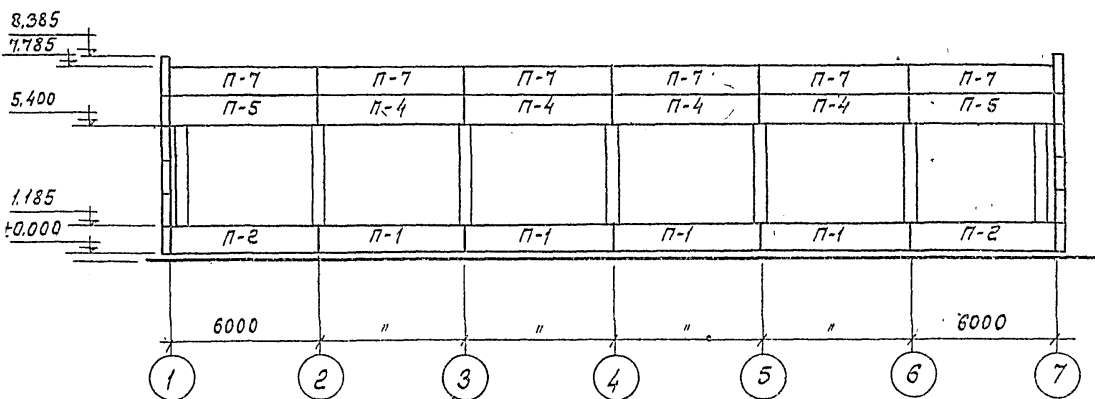
Спецификация панелей и блоков

Марка панели и блока по проекту	Марка панели или блока по серии 1, 4 3 2-5	Количество шт.	Вес, т.	
			Одной	Всех
П-1	ПСА 24 - 111 1,2 x 6			
П-2	ПСА 24 - 112 1,2 x 6			
П-3	ПСА 24 - 112 и БЛ-28 1,2 x 6			
П-4	ПСА 24 - 212 1,2 x 6			
П-5	ПСА 24 - 213 1,2 x 6			
П-6	ПСА 24 - 213 1,2 x 6			
П-7	ПСА 24 - 721 1,2 x 6			
П-8	ПСА 24 - 111 1,8 x 6			
П-9	ПСА 24 - 112 1,8 x 6			
П-10	ПСА 24 - 112 и БЛ-46 1,8 x 6			
БЛ-11	БЛ-11			
БЛ-28	БЛ-28			

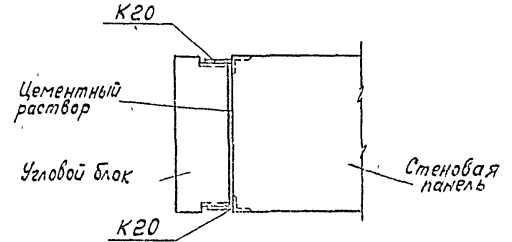
СРЯДОВА
 СОЛОН
 БАЛКО
 КУДАТОВ
 МАВЛЮКИМ
 Д.С.О.З.З.З.
 М.И.С.О.П.
 М.И.С.О.П.
 М.И.С.О.П.
 М.И.С.О.П.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАЛЬНИК
 МОСКВА

Фрагменты: 3 4 4 4 4 4 Зерк.

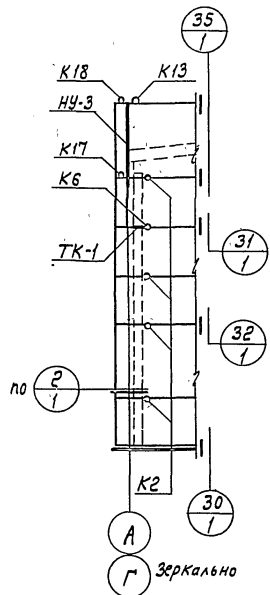


Монтажная схема панелей по оси А



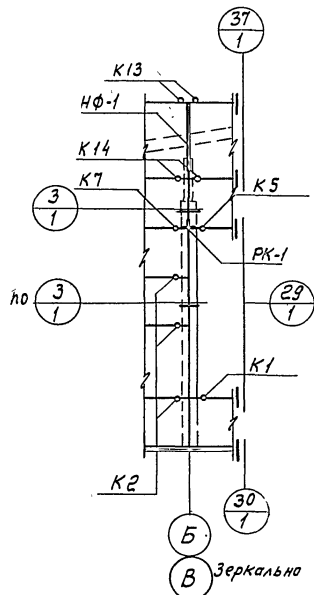
Крепление угловых блоков к стеновым панелям (Крепляется во подъема)

1972	Пример применения настоящей серии. Монтажные схемы панелей по осям 7 и А Спецификация панелей.	2,430-4 Выпуск 0
		Лист 15



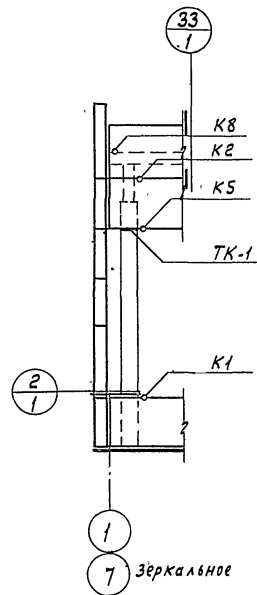
Фрагмент 1.
Всего (вместе с 1зерк.) - 2

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K2	4	8
K6	1	2
K13	1	2
K17	1	2
K18	1	2
TK-1	1	2
K20	8	16



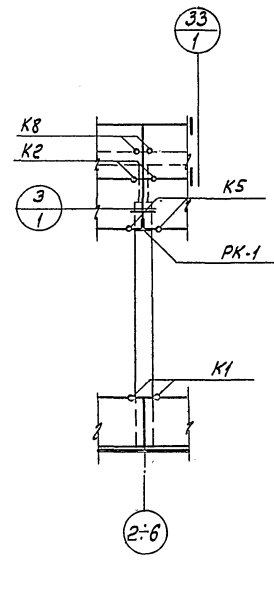
Фрагмент 2
Всего (вместе с 2зерк.) - 2

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K1	1	2
K2	3	6
K5	1	2
K7	1	2
K13	2	4
K14	2	4
PK-1	1	2



Фрагмент 3
Всего (вместе с 3зерк.) - 2

Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K1	1	2
K2	1	2
K5	1	2
K8	1	2
TK-1	1	2



Фрагмент 4
Всего - 5

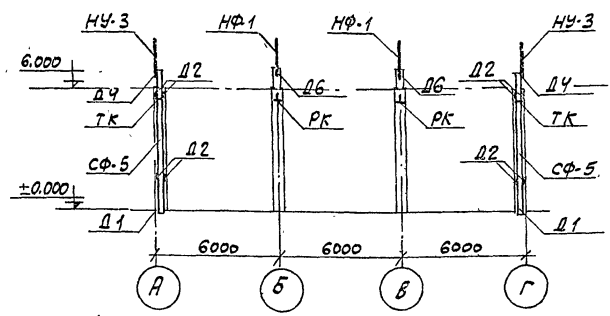
Тип крепления	На один фрагмент	На все фрагменты
K1	2	10
K2	2	10
K5	2	10
K8	2	10
PK-1	1	5

РАБОТА ВЫПОЛНЕНА
 ПО ЗАКАЗУ
 ЦЕНТРАЛЬНОГО
 УПРАВЛЕНИЯ
 МОСКВА

TAM
19:72

Пример применения настоящей серии.
Фрагменты 1÷4.

Э.4.3.0-4
Выпуск 0
Лист 16



Монтажная схема стальных стоек и насадок
торцового фахверка по оси 7.


Выборка элементов крепления

Марка элемента крепления	Наименование	Номер листа серии 2.430-4 Выпуск 1	Количество шт.	Вес кг			
				одной марки	всех марок		
Т1	Соединительные элементы	9	40	0,5	20,0		
Т2			30	0,3	9,0		
Т5			20	0,6	12,0		
Т6			12	0,6	7,2		
Т9			10	0,5	5,0		
Т12			8	2,0	16,0		
Т14			2	0,2	0,4		
Т15			2	0,3	0,6		
Т19			18	0,7	12,6		
Т-1			2	2,9	5,8		
Болт М12 Гайка М12			Гайки М12	14	2	2,9	5,8
ТК-1			Опорные консоли	13	4	22,1	88,4
ПК-1					7	19,5	136,5
НФ-1			Стальные насадки	6	2	23,0	46,0
НУ-3	Стальные стойки фахверка	7	2	38,7	77,4		
СФ-5			4	2	358,0	716,0	

Спецификация элементов крепления панельных стен

Марка монтажной детали	Номер листа серии 2.430-4 Выпуск 1	Количество марок	Марка элементов крепления	Количество		Примечание
				на одну деталь	на все детали	
Д1	1	2			2	
Д2		4	Т12	2	8	
Д4	2	2	Болт М12 E=40 Гайка М12	2	4	
			У-1	1	2	
			НУ-3	1	2	
Д6	2	2	Болт М12 E=40	2	2	
			НФ-1	1	2	
ТК	4	4	ТК-1	1	4	
ПК		7	ПК-1	1	7	
К1	5	14	Т1	1	14	
К2		26	Т1	1	26	
			Т2	1	26	
К5	6	14	Т5	1	14	
К6		2	Т5	1	2	
			Т14	1	2	
К7	2	Т5	2	4		
К8	7	12	Т6	1	12	
К13	9	6	Т9	1	6	
К14		4	Т2	1	4	
			Т9	1	4	
К17	10	2	Т15	1	2	
К18		2	Т19	1	2	
К20		11	16	Т19	1	16

ГОССТРОЙ СССР
 ЦЕНТРОПРОЕКТИНИИ
 МОСКВА
 Проект № 11/II-98г.
 Копия. Авт.


 Пример применения настоящей серии. Монтажная схема стальных стоек и насадок торцового фахверка по оси 7. Спецификация и выборка элементов крепления.

2.430-4
 Выпуск 1
 Лист 17