

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II - 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ I_к ; II_к ТРАВЕРСЫ И ВСТАВКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-2

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ
ВЫПУСК II-1**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ I_к; II_к ТРАВЕРСЫ И ВСТАВКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ОКТЯБРЯ 1974г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №131 ОТ 27 ИЮНЯ 1974г.

СОДЕРЖАНИЕ

2

Лист	Содержание	Стр.	Лист	Содержание	Стр.
Лист А.Б.	СОДЕРЖАНИЕ	23	Лист 15.	ТРАВЕРСА Т6-5	21
Лист В.Г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	46	Лист 16.	ТРАВЕРСА Т6-6	22
Лист 1.	ТРАВЕРСА Т1-1	7	Лист 17.	ТРАВЕРСА Т6-7	23
Лист 2.	ТРАВЕРСА Т2-1	8	Лист 18.	ТРАВЕРСА Т7-1	24
Лист 3.	ТРАВЕРСА Т2-2	9	Лист 19.	ТРАВЕРСА Т7-2	25
Лист 4.	ТРАВЕРСА Т3-1	10	Лист 20.	ТРАВЕРСА Т7-3	26
Лист 5.	ТРАВЕРСА Т3-2	11	Лист 21.	ВСТАВКА В1-1	27
Лист 6.	ТРАВЕРСА Т4-1	12	Лист 22.	ВСТАВКА В1-2	28
Лист 7.	ТРАВЕРСА Т5-1	13	Лист 23.	КОЛОННА К1-1	29
Лист 8.	ТРАВЕРСА Т5-2	14	Лист 24.	КОЛОННА К1-2	30
Лист 9.	ТРАВЕРСА Т5-3	15	Лист 25.	КОЛОННА К2-1	31
Лист 10.	ТРАВЕРСА Т5-4	16	Лист 26.	КОЛОННА К2-2	32
Лист 11.	ТРАВЕРСА Т6-1	17	Лист 27.	КОЛОННА К2-3	33
Лист 12.	ТРАВЕРСА Т6-2	18	Лист 28.	КОЛОННА К2-4	34
Лист 13.	ТРАВЕРСА Т6-3	19	Лист 29.	КОЛОННА К2-5	35
Лист 14.	ТРАВЕРСА Т6-4	20	Лист 30.	КОЛОННА К3-1	36

ТК

1974

СОДЕРЖАНИЕ

З.015-2

ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 А

13018-82 3

СОДЕРЖАНИЕ
(ОКОНЧАНИЕ)

Лист 31. Колонна КЗ-2.....	стр. 37	Лист 46. Колонна К5-5.....	стр. 52
Лист 32. Колонна КЗ-3.....	38	Лист 47. Колонна К5-6.....	53
Лист 33. Колонна КЗ-4.....	39	Лист 48. Колонна К5-7.....	54
Лист 34. Колонна КЗ-5.....	40	Лист 49. Колонна К6-1.....	55
Лист 35. Колонна КЗ-6.....	41	Лист 50. Колонна К6-2.....	56
Лист 36. Колонна К4-1.....	42	Лист 51. Колонна К6-3.....	57
Лист 37. Колонна К4-2.....	43	Лист 52. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ	
Лист 38. Колонна К4-3.....	44	ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ.....	58
Лист 39. Колонна К4-4.....	45	Лист 53. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ	
Лист 40. Колонна К4-5.....	46	ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ.....	59
Лист 41. Колонна К4-6.....	47	Лист 54. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ	
Лист 42. Колонна К5-1.....	48	ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ВСТАВОК.....	60
Лист 43. Колонна К5-2.....	49	Лист 55. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1÷М-9. СПЕЦИФИКАЦИЯ	
Лист 44. Колонна К5-3.....	50	СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.....	61
Лист 45. Колонна К5-4.....	51	Лист 56. НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН-1÷МН-5.....	62

ТК
1974

СОДЕРЖАНИЕ
(ОКОНЧАНИЕ)

3.015-2

Выпуск 17-1 Лист 6

Исполнительское задание

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В выпуске I-1 серии З.015-2 приведены рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций колонн, траверс и вставок.
2. Серия З.015-2 состоит из следующих выпусков:
 Выпуск I — материалы для проектирования;
 Выпуск II-1 — рабочие чертежи сборных железобетонных колонн, траверс и вставок.
 II-2 }
 Выпуски II-3 } — рабочие чертежи сборных железобетонных колонн;
 II-4 }
 Выпуск II-5 — рабочие чертежи сборных железобетонных решетчатых балок;
 Выпуск III — чертежи металлоконструкций ферм, опор, траверс, вставок и связей.
3. Маркировка конструкций одноэтажных эстакад принята буквами и цифрами (например Т-1, К-2, В-1, ОП. Ф1). Буквы определяют отдельные элементы эстакады — траверсы, колонны, вставки, опоры, фермы.
 Для железобетонных конструкций первая цифра определяет порядковый номер типоразмера, вторая цифра — несущую способность элемента.
4. Общие указания, конструктивные решения, указания по изготовлению, хранению и транспортировке сборных железобетонных решетчатых балок приведены в выпуске II-5 настоящей серии.

колонны из бетона марок 200, 300 и 400.

6. Арматура траверс, вставок и колонн принята из арматурной стали класса А-I и А-II по ГОСТ 518-61*. Арматурная сталь класса А-I принята марки ВСтЗпк2 по ГОСТ 380-71.
7. Для закладных элементов принята прокатная сталь марки ВСтЗпк2 по ГОСТ 380-71.
 При температуре наружного воздуха ниже -30°С и до -40°С для арматурной стали класса А-I и для прокатной стали необходимо применять сталь марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-71 для сварных конструкций.
8. Конструкции эстакад предназначены для применения в обычной, слабо- и среднеагрессивных средах.
 Защитные мероприятия в каждом конкретном случае разрабатываются в соответствии с «Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций» СН 262-67 и «Указаниями по применению типовых сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений в агрессивных газовых средах» серия З.400-1, выпуск 1.
 Закладные элементы должны быть защищены одним из следующих способов:
 а) в неагрессивных средах — в соответствии с требованиями СНиПа II-в. 9-78.

II КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И МАТЕРИАЛЫ

5. Железобетонные траверсы запроектированы из бетона марок 200 и 300, вставки из бетона марки 200,

Г. ХАВЯКОВ

ТК

1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

З.015-2

Выпуск I-1 Лист 4

13016-02 5

- б) в агрессивных средах — комбинированными металлизационно-лакокрасочными покрытиями в соответствии с п.п. 4.19, 6, 8, 2 и 4.20. Указания по проектированию антикоррозионной защиты стальных конструкций. (СН 262-67).
9. Конструкции траверс, вставок, прямоугольных и Т-образных колонн армированы плоскими сварными каркасами.
- Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственные путем сварки клещами.
10. Величина заделки колонн в стаканы фундаментов принята 1000 мм, исходя из условий необходимой анкеровки растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.
11. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн необходимо предусмотреть риски, которые наносятся меланой краской с прочерчиванием на них осевых линий. Риски расположить на уровне верха стакана фундамента и на верхнем конце колонны.
12. На колоннах нанести несмываемой краской „ось колонны“ или „ось эстакады“, как показано на чертежах, для правильной ориентировки колонны во время монтажа.

III. Нагрузки и расчет конструкций

13. Нагрузки на конструкции эстакад приняты в соответствии с „Рекомендациями по определению нагрузок на отдельные стоящие опоры и эстакады под трубопроводы“ разработанными ЦНИИСКОМ им.В.А.Кучеренко.

14. Схемы нагрузок приведены на рабочих чертежах траверс и колонн. При этом приняты следующие обозначения:

- Р — сосредоточенная вертикальная временная нагрузка в тоннах;
- В — сосредоточенная постоянная нагрузка в тоннах;
- Рх — сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка вдоль оси эстакады в тоннах;
- Рy — сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка перпендикулярно оси эстакады в тоннах;
- W — сосредоточенная нагрузка от ветра в тоннах;
- Р — равномерно распределенная вертикальная временная нагрузка в т/м;
- Р_{гор} — равномерно распределенная горизонтальная временная нагрузка в т/м;
- Q_п — равномерно распределенная постоянная нагрузка в т/м.

15. Конструкции колонн рассчитаны на ЭВМ „Минск-22“ по программе АК-12, разработанной ГипрОТЭС и утвержденной Госстроем СССР, конструкции траверс и вставку в соответствии со СНиП II-V.1-62.*
16. При расчете железобетонных колонн одноярусных эстакад, расчетная длина вдоль и поперек оси эстакады принята равной №-2н.
17. Коэффициенты перегрузки в соответствии с „Рекомендациями по определению нагрузок...“ приняты для вертикальных и горизонтальных технологических

ТК
1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3.015-2

Выпуск II-1 Лист 7

13018-02 6

НАГРУЗОК — $\mu = 1.1$; ДЛЯ ВЕТРОВЫХ НАГРУЗОК И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ — $\mu = 1.2$.

IV. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ.

18. ТРАВЕРСЫ, ВСТАВКИ И КОЛОННЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В ПРЕДПОЛОЖЕНИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИХ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ.

19. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ И ИНСТРУКТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

„ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ“ ГОСТ 13015-67, ВКЛЮЧ. ИСМ. №1;

„УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ, АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ СН 393-69;

„ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЯХ“ СН 313-65 ИЗДАНИЕ 3^е;

„УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ В ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ СТЕЖАНОВОЙ АРМАТУРЫ“ СН 390-69;

„АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ“ ГОСТ 10922-64.

20. ОТРЫВ И СЪЕМ КОЛОНН, ТРАВЕРС И ВСТАВОК ИЗ ОПАЛУБКИ РАЗРЕШАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ. ОТРЫВ ПРОИЗВОДИТСЯ ЗА ДВЕ ТОЧКИ ПРИ ПОМОЩИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ „ПАЛЬЦЕВ“, ПРОПУЩЕННЫХ ЧЕРЕЗ ТРУБКИ, ЗАЛОЖЕННЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ.

21. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ТРАВЕРС И ВСТАВОК В ГРУППОВЫХ ФОРМАХ ПО ТЕХНОЛОГИИ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ЗАВОДОВ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗБЕТОНА ДЛЯ СНЯТИЯ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ С ПОДДОНА НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ „ПАДАЮЩИЕ“ ПЕТЛИ НА РАССТОЯНИИ 500 ММ ОТ ТОЦОВ ТРАВЕРС И ВСТАВОК.

22. ПРИ ОПАЛУБКЕ СО СЪЕМНЫМИ БОРТАМИ СНЯТИЕ БОРТОВ МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ КОНСТРУКЦИИ.

23. УКЛАДКА КОНСТРУКЦИЙ В ШТАБЕЛИ ДОПУСКАЕТСЯ НЕ БОЛЕЕ 5-7 РЯДОВ ПО ВЫСОТЕ НА ДЕРЕВЯННЫХ ПОДСЛАДКАХ ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 60 ММ, УСТАНОВЛЕННЫХ В МЕСТАХ, ГДЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ТРУБКИ ДЛЯ СЪЕМА С ОПАЛУБКИ И МОНТАЖА.

24. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МН 1-2, МН 1-8 В ТРАВЕРСАХ, МН 3-27 В КОЛОННАХ ФИКСИРУЮТСЯ В ОПАЛУБЧНЫХ ФОРМАХ, ОСТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРИВЯЗЫВАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ К АРМАТУРЕ КАРКАСА.

ТК

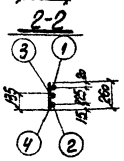
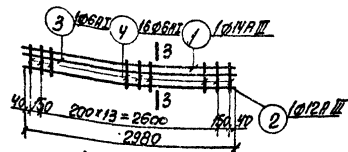
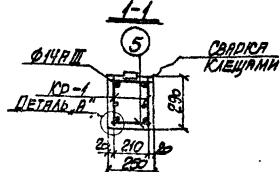
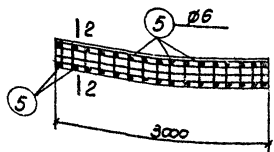
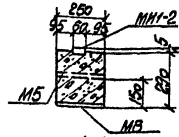
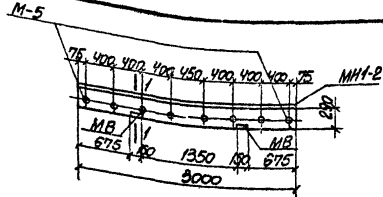
1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3015-2

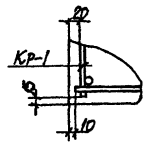
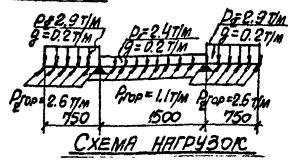
Выпуск лист
II-1 Д

13018-02 7



КАРКАС КД-1

3-3



ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	в том числе ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Т1-1	0.55	В200	0.22	47.3	29.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

7

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. СЪЕДИНЕНИЙ	№ ПОС.	РАЗМЕР	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. в одном направлении	КОЛИЧ. ШТ. в другом направлении	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Т1-1	КД-1 (ШТ.2)	1	2880	МН2	2880	1	2	6.0
		2	2880	МВ2	2880	1	2	6.0
		3	2880	МН2	2880	1	2	6.0
		4	260	МВ2	260	16	32	8.9
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		5	290	МВ2	290	-	32	7.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОВЛАННАЯ МАРКА ВСт 3пс по ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	Ø мм	В	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого	Итого		
Т1-1	1.5	5.3	9.9	16.7	4.8	4.8	11.4	20.6	25.8	47.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

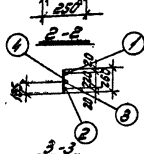
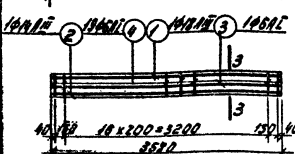
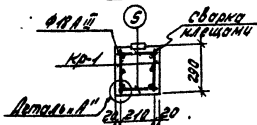
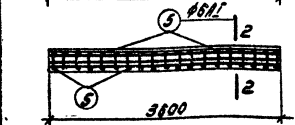
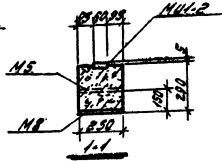
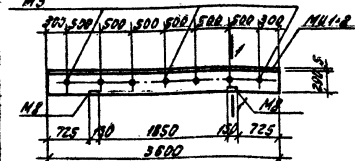
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СРЕДНЯЯ ЛЕНТА
Т1-1	М5	8	3.08-2 1.12 1.50
	М8	2	3.05-2 1.12 1.55
	МН-2	3.0 д.м.	3.00-6 1.20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.

ТК 1974	ТРАВЕРСА Т1-1	8.015-2
	ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 1

М5



Каркас КР-1

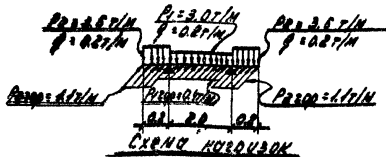


Схема накладки

Технико-экономические показатели на одну траверсу

Марка траверсы	Вес траверсы т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Вес стали кг	в том числе закладных элементов
Т2-1	0,65	200	0,26	60,5	31,7

Спецификация арматуры на одну траверсу

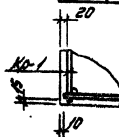
8

Марка траверсы	Марка и калибр арматуры	№ поз.	Экзус	φ мм	Лин. мм	Кол. шп. в сечении	Общая длина м
Т2-1	КР-1 (шт.2)	1	3520	180	3520	1	2 7,2
		2	3520	180	3520	1	2 7,2
		3	3520	60	3520	1	2 7,2
		4	280	60	280	19	3,8 9,9
Т2-1	Отделные стержни	5	230	60	230	—	3,8 8,7

Выборка стали на одну траверсу (кг)

Марка траверсы	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-61*			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61*			Сталь прокатная марки ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71			
	φ мм	Умнож.	φ мм	Умнож.	φ мм	Умнож.	φ мм	Умнож.		
Т2-1	18	34	57	18	57	17	20	56	27,3	62,5

Выборка закладных элементов на одну траверсу



Деталь А"

Марка траверсы	Марка закладного элемента	Калибр шп.	Сред. лист проекта
Т2-1	М5	7	3,015-2
	М8	2	0,1-1,15
	М5-2	3,81М	0,1-1,15

Примечания

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Детали установки закладных элементов смотрите на листе 52 выпуска II-1.

ТК
1974

Траверса Т2-1
Опалубочно-арматурный чертеж:

3,015-2
Файл: Лист
6-1 2
13018-02 9

M5

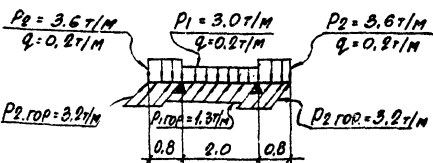
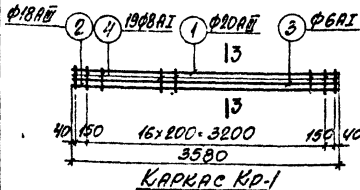
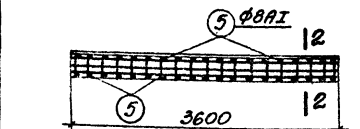
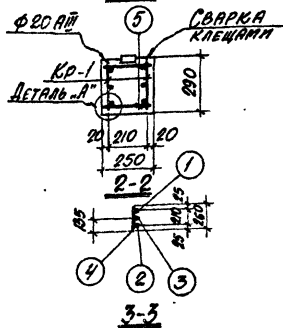
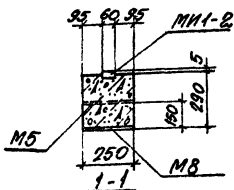
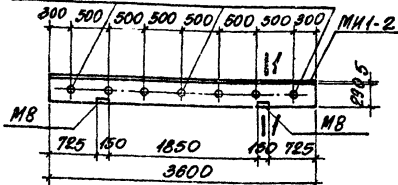


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕСО
T2-2	0.65	200	0.26	72.9	31.7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

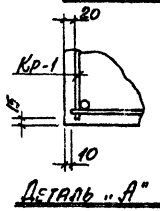
9

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКМЗ	Φ ММ	ДЛИН. В ОДНУ ТРАВЕРСУ ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ ТРАВЕРСУ	ОБЪЕМ ВАНТА М	
T2-2	КР-1	1	3580	20М	3580	1	7.2	
		2	3580	10М	3580	1	7.2	
		3	3580	6М	3580	1	7.2	
		4	260	8М	260	19	38	9.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЫРЖНИ		5	230	8М	230	—	38	8.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТА-2 ПО ГОСТ 380-74			ВСЕГО	
	Φ ММ	ИТОГО	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО			
T2-2	8	18	20	6	8	9.0	5	8	10	27.3	72.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ



МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T2-2	M5	7	3.05-2
	M8	2	2.01-2, 3.01-2
	M1-2	3.6 п.м.	2.1-2, 3.00-6

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА В-1.

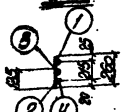
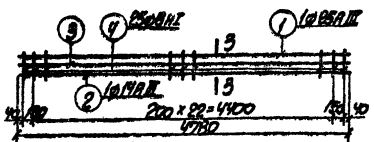
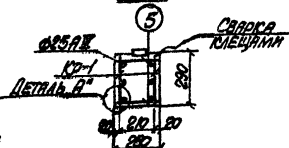
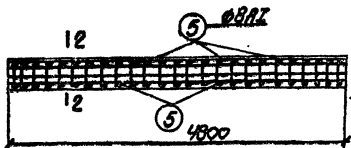
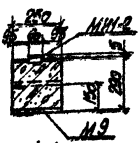
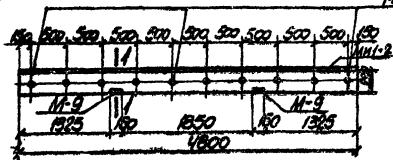
ТК
1974

ТРАВЕРСУ Т2-2
ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

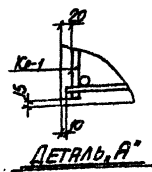
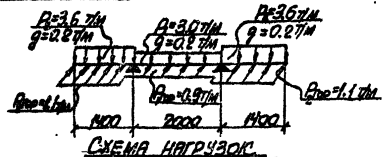
3.015-2

ЛИСТЫ И-1 3

M5



3-3



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС СТАЛИ КГ
					В СЧЕТЕ ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
T4-1	0.87	300	0.95	95.0	34.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

12

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПРИБ	ЭКСПЛЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	КОЛ-ВО ШТ В СЧЕТЕ ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
T4-1	КР-1 (ШТ.Р)	1	4780	Ø51M	4780	1	2	9.6
		2	4780	M-1/2	4780	1	2	9.6
		3	4780	Ø51M	4780	1	2	9.6
		4	260	Ø51M	260	25	50	13.0
Отдельные стержни	5	290	Ø51M	290	-	50	11.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-68		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-68		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-68		СТАЛЬ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ по ГОСТ 5781-68		Всего							
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль Ø мм	Итого								
T4-1	8	24	11	11.6	25	10.0	10	1.2	12	21	9.7	11.8	23.0	0.0	31.0	95.0

ВЫБОРКА ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
T4-1	M-5	10	К.08-5
	M-9	2	К.08-5
	M-1/2	4	В.Д.М. 5.48-5

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧУЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОНТИРУЙТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

ТРАВЕРСА Т4-1
ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
Выпуск Лист II-1 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

13

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭКСЦ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-В. ШТ.	СЕРИЯ ЛИС. ПРОЕКТА	ВЕС в кг
Т5-1 (шт. 2)	КР-1	1	5980	100	3900	1	2	12.0
		2	5980	100	3900	1	2	12.0
		3	5980	600	5980	1	2	12.0
		4	470	600	470	11	82	30.5
	ОПЕЛЬ ИЛИ СТАВРОПИИ	5	290	600	290	-	82	12.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КР)

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КОЛЕСА А-III по ГОСТ 5781-57		СТАЛЬ КОЛЕСА А-III по ГОСТ 5781-57		СТАЛЬ КОЛЕСА А-III по ГОСТ 5781-57		СТАЛЬ КОЛЕСА А-III по ГОСТ 5781-57	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого
Т5-1	8, 14, 18	6, 0.1, 5, 24, 4	12	14, 5, 3, 2	6	3, 2, 15, 4	15, 4, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18	18, 9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-В. ШТ.	СЕРИЯ ЛИС. ПРОЕКТА
Т5-1	МБ	14	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14
	МН-В	2	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14
	6.0.п.н.	2	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

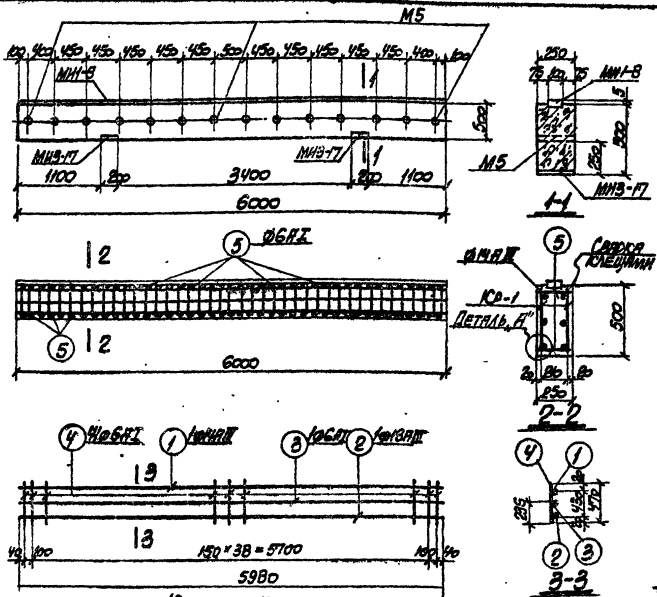
ТРАВЕРСУ Т5-1

ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2

ВЫПУСК ЛИСТ 7

13046-02



КАРКАС КР-1

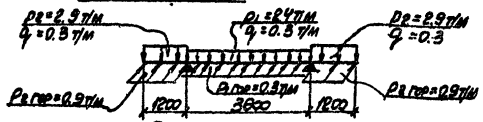


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КР	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
Т5-1	1.9	В20	0.75	18.9	66.0

СТАВРОПИИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

14

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. ПЕРИОДОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ ТРАВЕРСУ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ ТРАВЕРСУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т5-2	Кр-1 (шт. 2)	1		10АТ	5900	1	2	12.0
		2		22АТ	5900	1	2	12.0
		3		6АТ	5900	1	2	12.0
		4		ВЛТ	470	41	82	38.5
	ОТДЕЛ. НОМ. СТЕЖЕНЫ	5		ВЛТ	230	-	82	18.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

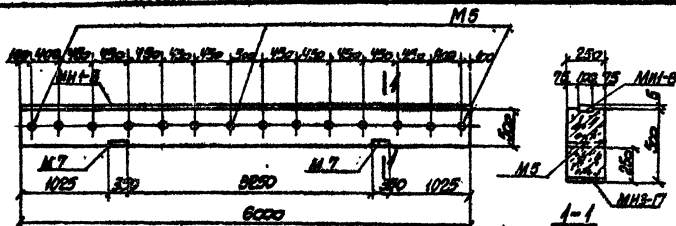
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОВАННАЯ КЛАССА ВСТ-3 по В по ГОСТ 3803-71		Итого	Всего
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Процент	Итого		
Т5-2	8	6.0	18	21.0	6	8.4	8	9.6	17.8	173.8

ВЫБОРКА ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

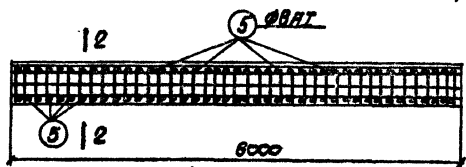
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКАЛАННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СВЯЗЬ ЛИСТ ПЕРИСТА
Т5-2	М5	14	2.0% - 2.8% ВЛТ
	МКЗ-17	2	2.0% - 2.8% ВЛТ
	МН-8	6.0 п.м.	2.0% - 2.8% ВЛТ

ПРИМЕЧАНИЯ

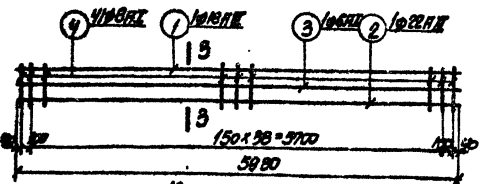
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ ИСТАНОВКИ ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32 ВЫПУСКА II-1.



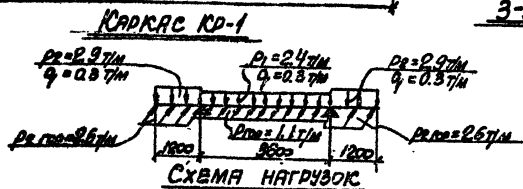
1-1



2-2



3-3



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ
Т5-2	1.9	В20	0.75	173.8

ТК
1974

ТРАВЕРСА Т5-2
ОПЛУВЧОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3 015-2
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ИЛИ КОЛ-ВО КОЛЕС	№ ПОС.	ЗНАЧ.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. ОТ ПОС. ТРАВЕРСА	КОЛ-ВО ШТ. ОТ ПОС. ТРАВЕРСА	ПЛОЩАДЬ ДЛИНА М
Т5-4	КР-1 (шт. 2)	1	5930	Ø5ЯТ	5930	1	2	12.0
		2	5930	Ø6ЯТ	5930	1	2	12.0
		3	5930	Ø7ЯТ	5930	1	2	12.0
		4	470	Ø7ЯТ	470	41	82	38.5
УПРАВЛ. ПЛЕ. СТЕРЖ. ИР		5	232	Ø2ЯТ	230	-	82	18.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

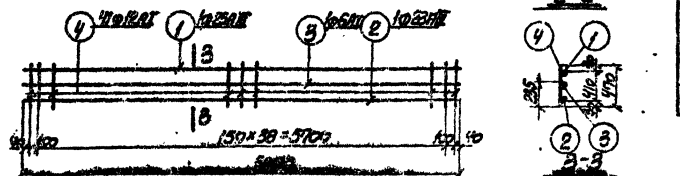
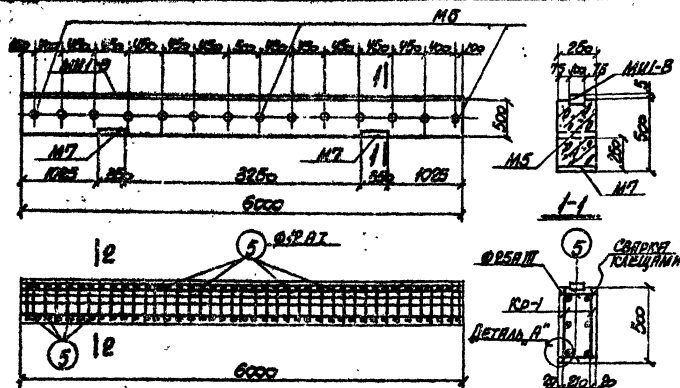
МАРКА ТРАВЕРСА	Ø ММ	СТАЛЬ КЛАСС А ИТ ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАСС А-2 ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАСС А-3 ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОВЛАН. ПО ГОСТ 5781-67		Итого	Всего		
		Итого	18	Итого	12	Итого	Ø ММ	ПРОФИЛЬ	Итого				
Т5-4	6.0	16.2	52.2	110.2	144	14.4	27.6	53.7	11.8	82.2	112	68.2	246.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРОК, ЛЕТ ПРОВЕСИ
Т5-4	М5	14	1.0
	М7	2	2.0
	МН-В	6.0 п.м.	3.0

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.



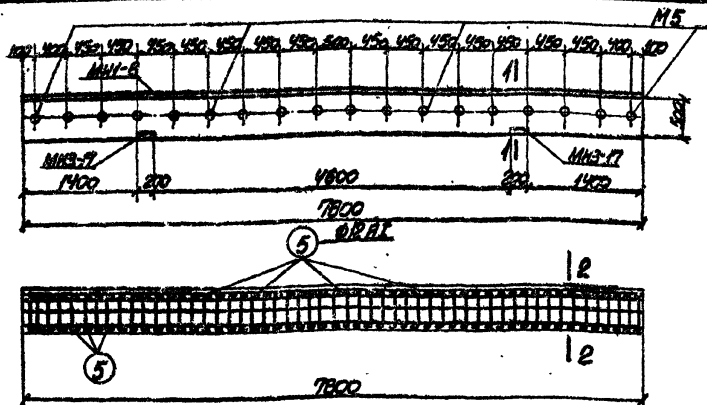
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	3 ТИП АСБЕ БОЛОТНИК ЭЛЕМЕНТОВ
Т5-4	1.9	300	0.75	246.5	84.6

ТК
1874ТРАВЕРСА Т5-4
ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2

ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

20

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА СОВ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОИ НАПРАВЛЕНИЯХ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Т6-4	Кр-1 (шт.2)	1	— Т780 —	18АII	1780	1 2	15.6
		2	— Т780 —	32АII	1780	1 2	15.6
		3	— Т780 —	6АII	1780	1 2	15.6
		4	— Ч70 —	12АII	480	53 106	50.0
УГЛЕЛЬ ИЛИ СТАЛЬНЫЙ	5	— 230 —	12АII	230	— 106	24.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-IV по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ МАРКА ВСТ 502-7 по ГОСТ 500-71	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого	ВСЕГО
Т6-4	8 18 32	984	12	3,2	6 12	66,4	Уг. 70	62,5 49,8 44,4	71,4 281,5

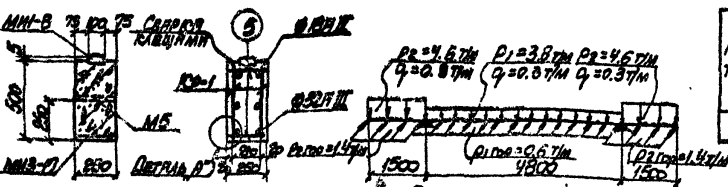
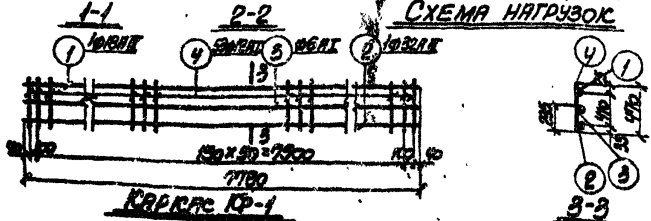
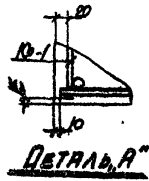


СХЕМА НАГРУЗОК



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т6-4	М5	18	319
	М15-В	2	319
	М1-В	78 л.м.	319



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	СТЯЖИ ИЛИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Т6-4	2,45	200	0,98	281,5	82,4

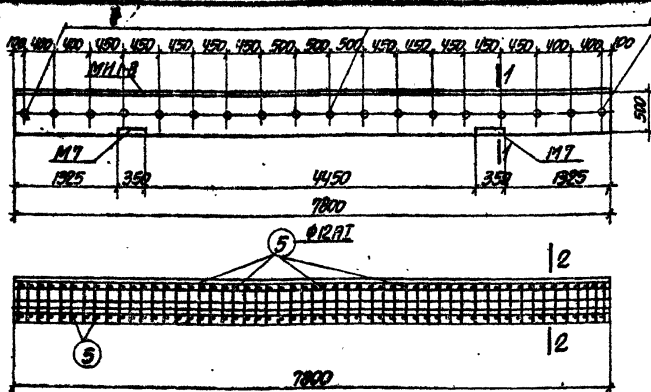
ТК
1974

ТРАВЕРСА Т6-4
ОПЛУБЧОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 14

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

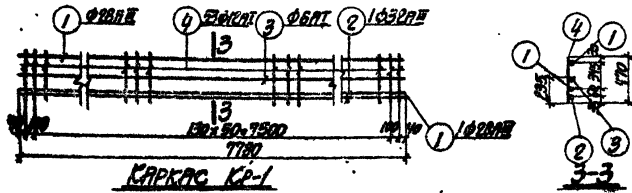
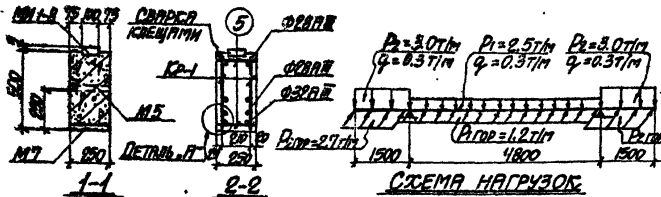
22



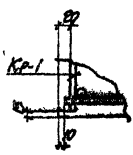
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПУС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. в одной изгибной секции	в одной прямой секции	Объем, л. м
Т6-6	КР-1 (шт.2)	1	— 7780 —	28AII	7780	2	4	31.2
		2	— 7780 —	32AII	7780	1	2	15.6
		3	— 7780 —	6AII	7780	1	2	15.6
		4	— 470 —	12AII	470	53	106	50.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРИИ		5	— 230 —	12AII	230	—	106	24.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг.)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-Д ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ. 3.012 ПО ГОСТ 380-71		
	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего
Т6-6	8 28 32	18 144	144	6 12	35 660	660	12 14	428,192	14	82,8	82,8	423,9



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ



МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т6-6	М5	18	3.012-2 3.012-55
	М7	2	3.012-2 3.012-55
	М11-В	7,8 л.м.	3.400-6 л.26

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

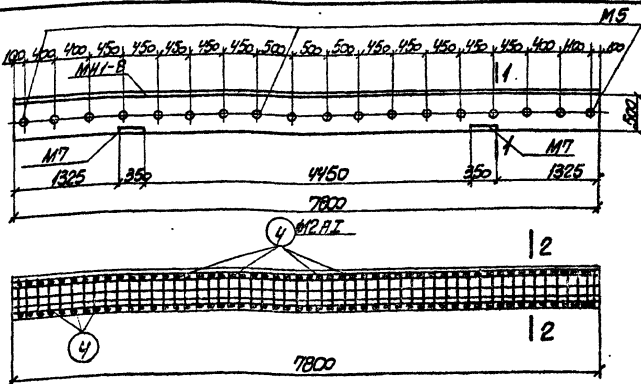
МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Т6-6	2,45	300	0,98	423,9	103,0

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

ТРАВЕРСА Т6-6
ОПЛАУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 16



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

23

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО БИВ	№ ПОС.	СХЕМА	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. МТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ
Т6-7	ИД-1 (ЛИТ. В)	1	7800	32	7780	3 6	48.7
		2	7800	6	7780	1 2	15.6
		3	470	12	470	53 108	52.0
ИДЕАЛЬНЫЕ СТЕПЕНЬКИ	4	250	12	250	-	106	24.4

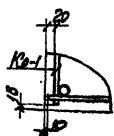
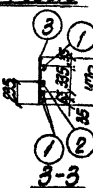
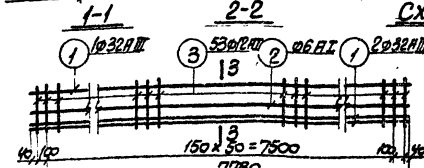
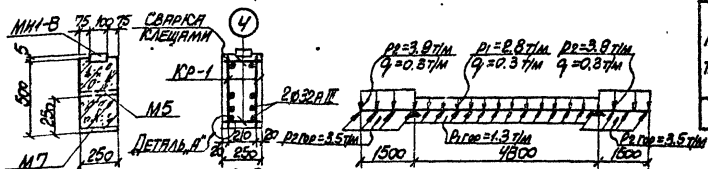
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (К)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПЕРИЛИНОВАЯ по ГОСТ 5781-61*		ВСЕГО				
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Профиль	Итого					
Т6-7	32	7.8	12	303.0	12	11.4	12	3.568.0	63.5	43.0	11.4	22.8	469.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. МТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т6-7	М5	13	Л. 26, 27
	М7	2	Л. 17, 18
	МН-В	7.8 В.М.	3.400-6 Л. 26

СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32 ВЫПУСКА №-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Т6-7	2.45	300	0.98	469.7	105.0

ТК
1974

ТРАВЕРСА Т6-7
ОПЛУМБЧЕНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
Л. 17
Л. 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОМ КАРКАСЕ		КОЛ-ВО ШТ В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т7-1	Кр-1 (шт. 2)	1		4ММ	4780	1	2	2	9.6
		2		18АМ	4780	1	2	2	9.6
		3		6АИ	4780	1	2	2	9.6
		4		6АИ	470	53	66	31.0	
	ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	5		6АИ	230	-	66	15.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТАК П 2 ПО ГОСТ 380-71			ВСЕГО	
	Φ ММ	Итого	Итого	Φ ММ	Итого	Итого	Профиль	Итого	Итого	Итого	Итого			
Т7-1	8	14	18	12	3.2	12.4	6	12.4	5-8	30.3	5-10	8.0	46.1	97.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ДИСТ. ПРОЕКТА
Т7-1	М5	10	3.015-2 В.И.П.-1.55
	МНЗ-17	2	3.400-8 1.35
	МН-8	4, 8, П.М	3.400-6 1.26

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1

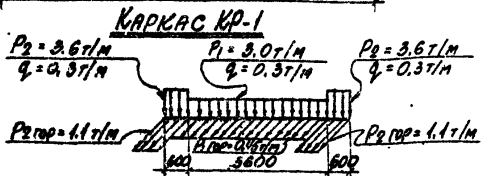
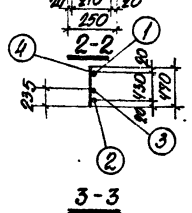
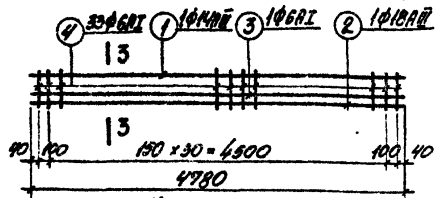
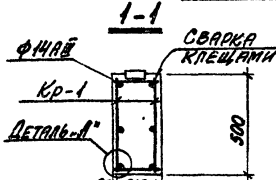
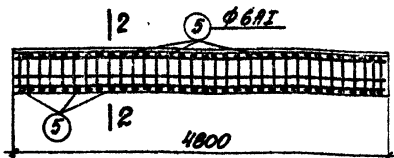
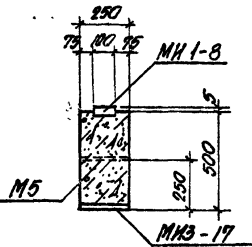
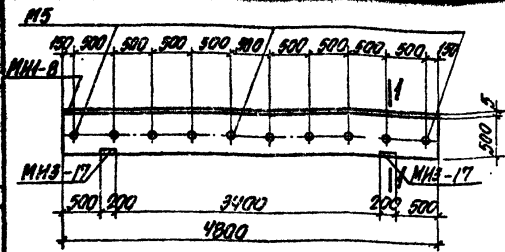


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ЭТОМ УЧЕТЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Т7-1	1.5	200	0.6	97.3	54.1

ТК
1974

ТРАВЕРСА Т7-1
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1
13018-02 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

25

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ЗАКЛАДНОЙ	φ мм	В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНЫ М
Т7-2	Кр-1 (шт.-2)	1	4780	20АІІ	4780	1	2	2	9,6
		2	4780	20АІІ	4780	1	2	2	9,6
		3	4780	6АІІ	4780	1	2	2	9,6
		4	470	10АІІ	470	33	66	31,0	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	230	10АІІ	230	-	66	15,2		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

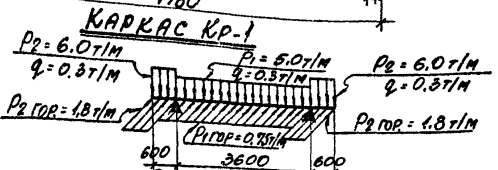
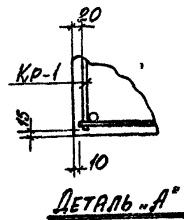
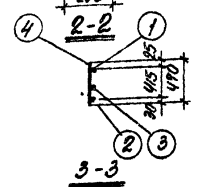
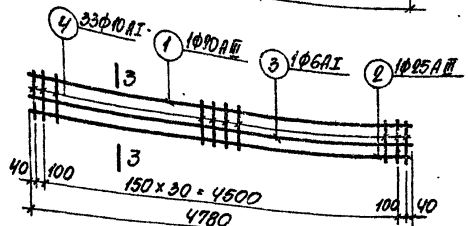
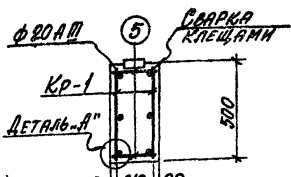
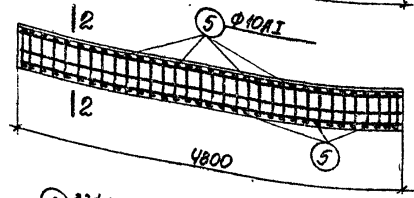
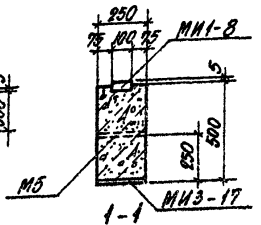
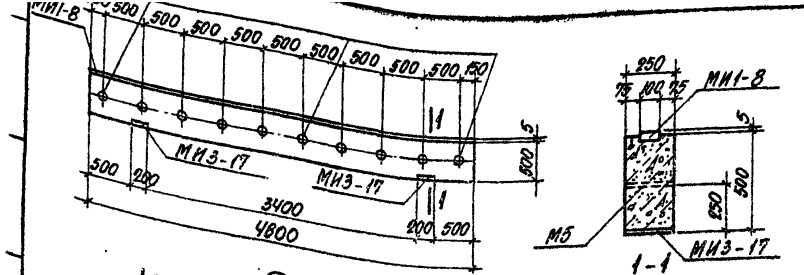
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО				
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль 5-8-14 мм	Итого					
Т7-2	8	20	25	65,5	3,2	2,1	28,5	30,6	30,5	7,8	6,0	46,1	кг. 4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т7-2	М5	10	3,015-2
	МНЗ-17	2	3,400-6
	МНІ-В	4,8 п.м	3,400-6

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
Т7-2	1,5	200	0,6	115,4	54,1

ТК
1974

ТРАВЕРСА Т7-2.
СПЛАВУЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3,015-2
Выпуск II-1
Лист 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКА-000	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ЧИСТОМ ВИДЕ	КОЛ-Ч. ШТ. С ОБИД. ТРАВЕРСАМИ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
ТТ-3	КР-1 (шт.2)	1		25AII	4780	1	2	9.6
		2		28AII	4780	1	2	9.6
		3		6AII	4780	1	2	9.6
		4		12AII	470	33	66	31.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5		12AII	230	-	66	15.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

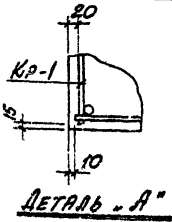
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА А323 У12 по ГОСТ 580-71	
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого
ТТ-3	8 25 28	145	18	144	6 12	140	6-8 5-14 4-14	57.5 203.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

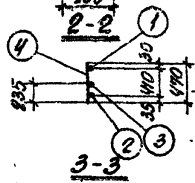
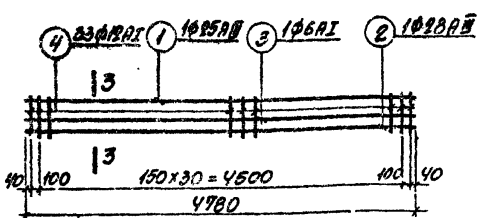
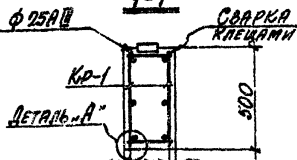
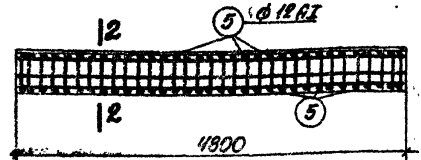
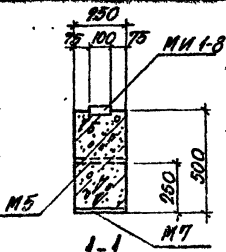
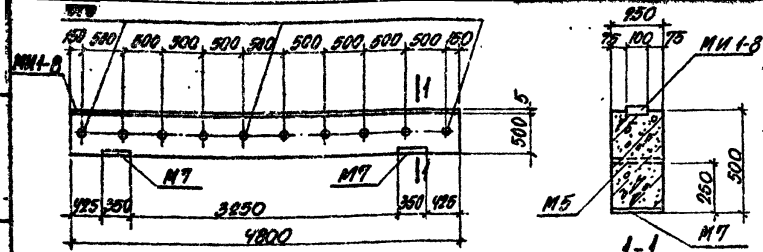
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
ТТ-3	М5	10	3.015-2 3.015-1 3.015-2
	М7	2	3.015-2 3.015-1 3.015-2
	МН-8	4.В.П.М	3.460-2 1.96

ПРИМЕЧАНИЯ

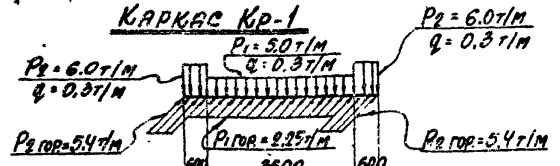
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52 ВЫПУСКА II-1.



ДЕТАЛЬ - А



КАРКАС КР-1



СИСТЕМА НАГРУЗОК

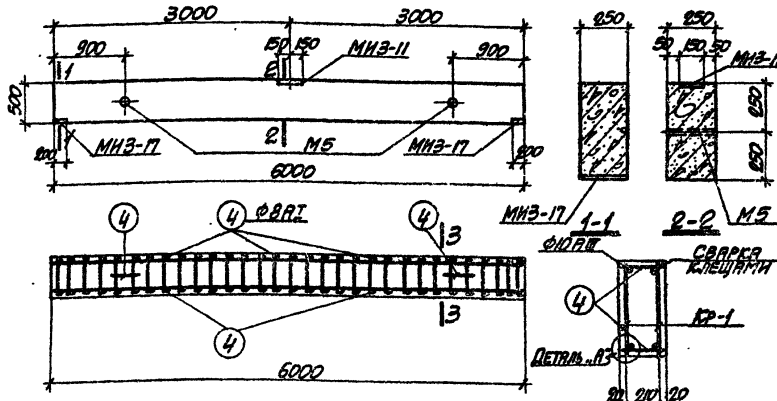
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТТ-3	1.5	200	0.6	203.3	76.7

ТК
1974

ТРАВЕРСА ТТ-3
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
ЛИСТ
II-1 20
130 18-02 27



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ВСТАВКУ

МАРКА ВСТАВКИ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. в ОДНОЙ ВСТАВКЕ	КОЛИЧ. ШТ. в ОДНОЙ АКТИВНОЙ ЗОНЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
B-1	KР-1 (ШТ-2)	1	5980	10B	5980	1	2	12.0
		2	5980	10B	5980	1	2	12.0
		3	470	8B	470	31	62	28.1
Отдельные стержни	8B	4	230	8B	230	-	66	15.2

Выборка стали на одну вставку (кг.)

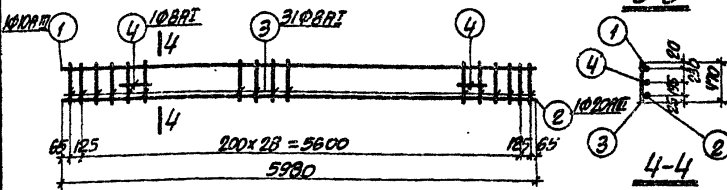
МАРКА ВСТАВКИ	Сталь класса А-3 по ГОСТ 3801-61		Сталь класса А-3 по ГОСТ 3801-61		Сталь класса А-3 по ГОСТ 3801-61		Сталь класса А-3 по ГОСТ 3801-61		Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого					
B-1	10 20	7.3 234	10 12	36.7 106 3.2	8	3.8 7.5	17.5 7.8	2.8 1.6	12.2	70.2			

Выборка закладных элементов на одну вставку

МАРКА ВСТАВКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
B-1	MНЗ-П	2	3.103-2
	MНЗ-П	1	3.103-3
	M5	2	3.105-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 54 ВЫПУСКА II-1.



КЛАДКА KР-1

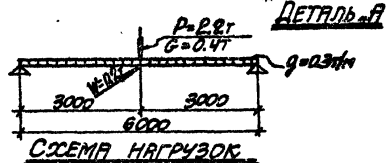


СХЕМА НАГРУЗОК

Технико-экономические показатели на одну вставку

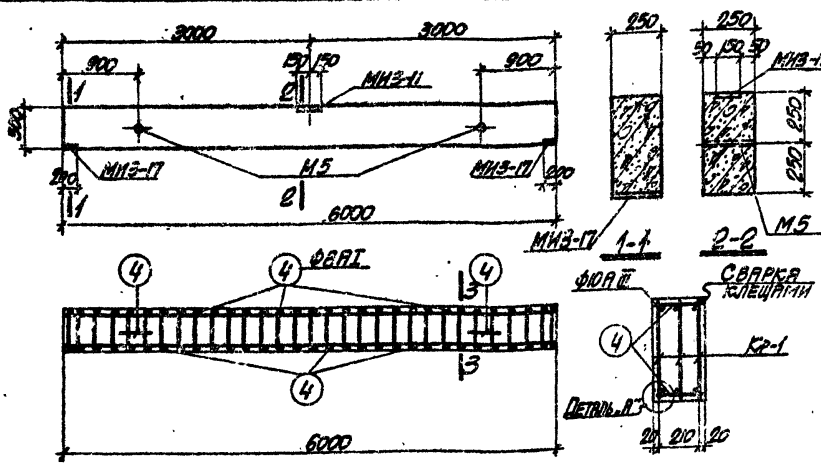
МАРКА ВСТАВКИ	ВЕС ВСТАВКИ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
B-1	1.9	200	0.75	70.2	16.0

ТК
1974

ВСТАВКА B-1
ОПОРНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
ЛИСТ 21

Г. ХАМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ВСТАВКУ

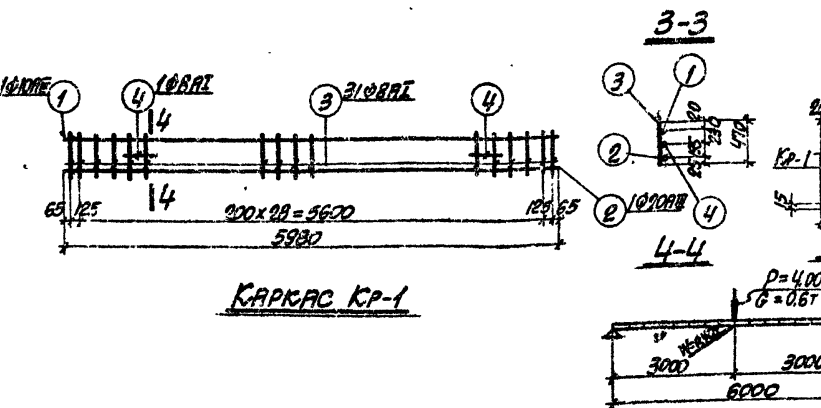
МАРКА ВСТАВКИ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭКОИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ ВСТАВКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
B1-2	КР-1	1	5980	10AII	5980	1	3	18.0
		2	5980	10AII	5980	1	3	18.0
		3	470	8AII	470	31	63	43.7
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	230	8AII	230	-	66	15.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ВСТАВКУ (кг.)

МАРКА ВСТАВКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-3		СТАЛЬ КЛАССА А-2		СТАЛЬ КЛАССА А-1		ПРОФИЛЬ	ВЕС	ВСЕГО	
	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО				
B1-2	11, 14, 16	55.0	10, 12	26.3	8	23.2	8-10, 8-8, 4-14	1.6	12.2	94.2

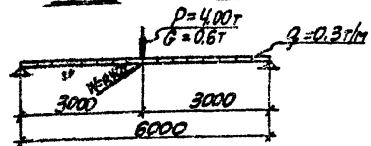
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ВСТАВКУ

МАРКА ВСТАВКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
B1-2	M13-17	2	3.105-6 л. 55
	M13-11	1	3.105-6 л. 49
	M5	2	3.015-2 л. 14, 155



КАРКАС КР-1

СИСТЕМА НАГРУЗОК



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ВСТАВКУ

МАРКА ВСТАВКИ	ВЕС ВСТАВКИ Т	МАРКА БЕТОНА М5	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
B1-2	1.9	200	0.75	94.2	16.0	

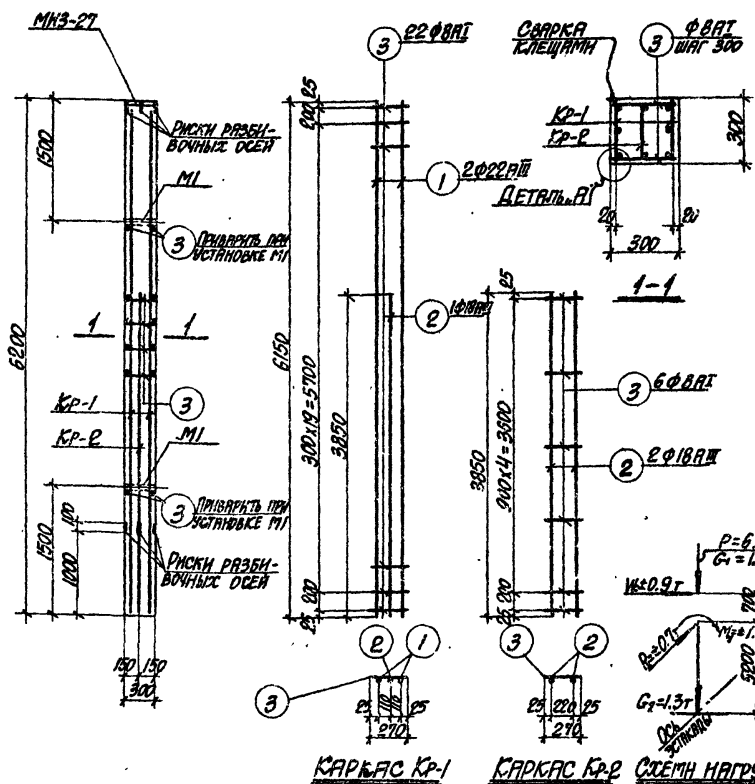


ВСТАВКА B1-2
ОПЛАВУЮЩЕ-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-2
Выпуск Лист II-1 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

29



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ДИММ	ДИММ	КОЛ-К. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	6150	Ф8АII	6150	2	4	24.6
		2	3850	М13-27	3850	1	2	7.7
		3	270	Ф8АII	270	22	44	16.9
	КР-2 (ШТ. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	Ф8АII	3850	2	2	7.7
		3	СМ. ВЫШЕ	Ф8АII	270	6	6	1.6
УДЕЛЬНЫЕ СЕРВИСЫ	3	СМ. ВЫШЕ	Ф8АII	270	-	48	13.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРКАСА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КАРКАСА А-II ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КАРКАСА А-1 ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ. 8-12 ПО ГОСТ 380-71	
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	С-8	Всего
К-1	18 22	104.2	12 10 8	12 10 3	10 3 5.6	19	7.5	123.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-К. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРИБАТ
К-1	М13-27	1	У.100-2
	М1	2	У.100-2

КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ-А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К-1	1.4	300	0.56	123.2	8.7

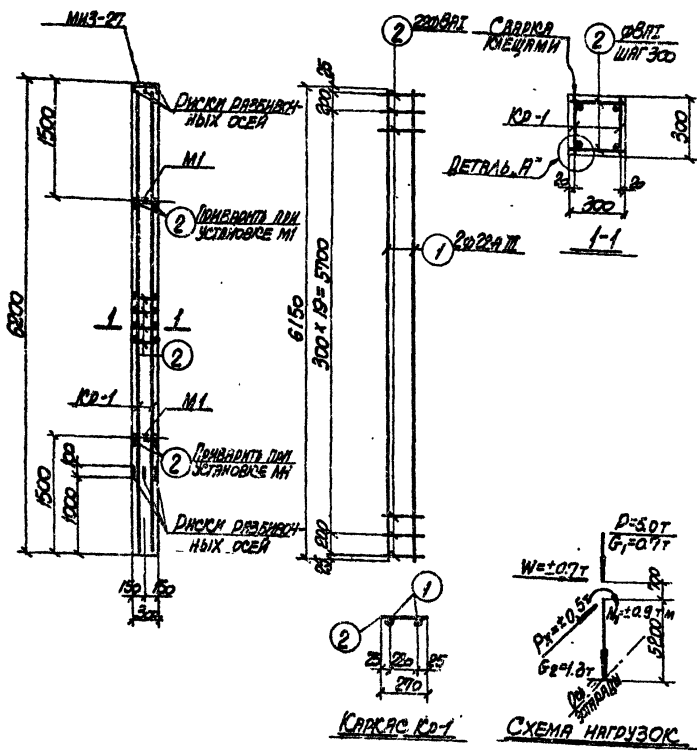
ПРИМЕЧАНИЯ
 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

КОЛОННА К-1

3.015-2
 ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭКСЛЗ	Ø мм	Умнож. в длину	Умнож. в высоту	Умнож. в ширину	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К1-2	К0-1 (шт. 2)	1	6150	270	6150	2	4	24.6
		2	270	ВЛЗ	270	22	44	11.9
	2	СМ. ВЫШЕ	ВЛЗ	270	-	48	13.0	
ДРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ								

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО		
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль по ГОСТ 5781-61	Итого			
К1-2	22	73.3	10	1.2	8	9.8	9.8	5.6	1.9	7.5	91.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ЛИСТ ПРОСЕКТА
К1-2	М13-27	1	3.400-6
	М1	2	3.025-2 3.11А-55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К1-2	1.4	300	0.56	91.8	8.7

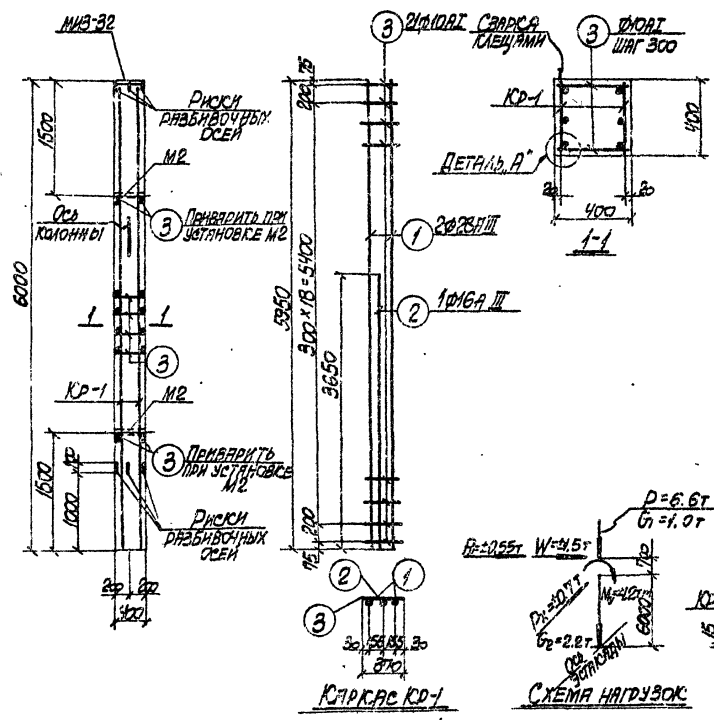
ТК
1974

КОЛОННА К1-2

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-1 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

31



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КОРДА-СОВБ.	№ ПОЗ.	ЭОСЫ	Ø мм	УСЛ. ДЛИН. мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЪЕМ В М ³	ОБЪЕМ В М ³
К2-1	К0-1 (ШТ.2)	1	5950	200	5950	2	4	23,8
		2	3650	160	3650	1	2	7,3
		3	370	100	370	2	42	15,5
	ПРОМЕЖНЫЕ СТЕЖЕНКИ	3	СМ. ВЫШЕ	100	370	-	46	17,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-1* ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ КЛАССА ВСт 3пс по ГОСТ 5781-61		Итого	ВСЕГО
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого		
К2-1	14 16 28	140,6	10	201	12 16 20 25	201 126 2,5	15,1	165,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ОБЪЕМ ПРОЕКТА
К2-1	МКВ-82	1	2,100
	МВ	2	2,200

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТ 53 ВЫБОРКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ СЕТКАТЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ЭТОМ УГЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К2-1	2,4	200	0,96	165,8	19,2




ЛК 1974

КОЛОННА К2-1

3.515-2
ВЫБОРКА ЛИСТ 25
1974-02-31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

32

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	Эскиз	Ø ДИММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
К2-2	К2-1 (шт. 2)	1		22АII	5950	2	4	23.8
		2		22АII	3450	1	2	6.9
		3		ВЛЗ	370	22	44	16.3
УСТАНОВ. СЕРВИС		3	СМ. ВЫШЕ	ВЛЗ	370	-	48	17.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

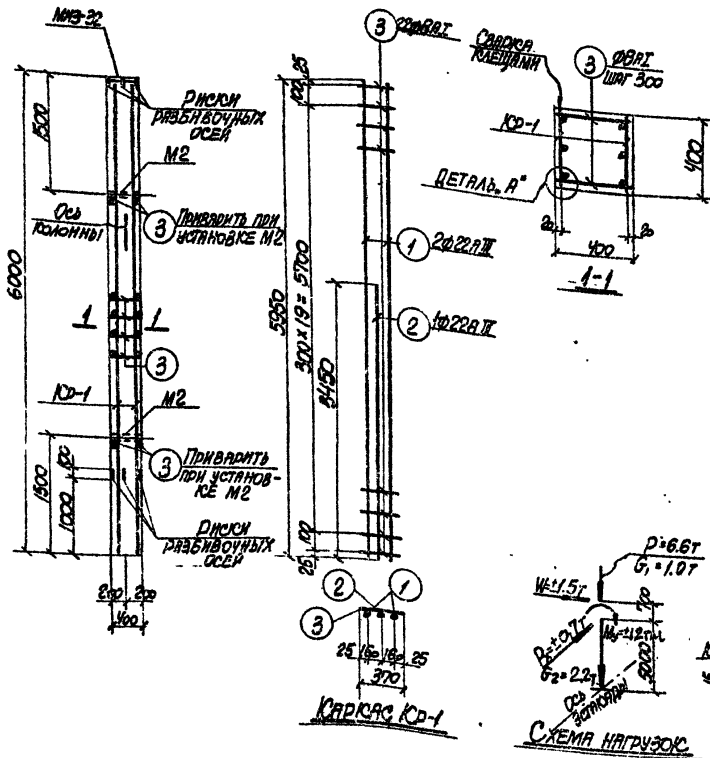
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-Т ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПОВЫШЕННОЙ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 3801-71			Итого	ВСЕГО
	Ø ММ	ММ	ММ	Ø ММ	ММ	ММ	Ø ММ	ММ	ММ		
К2-2	14	22		14	22		14	22	25	15.1	124.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-2	МВ-32	1	3.400-2
	М2	2	3.170-2 3.175-2 3.177-2

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна совпадать с осью эстакады



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К2-2	24	200	2.96	124.2	19.2

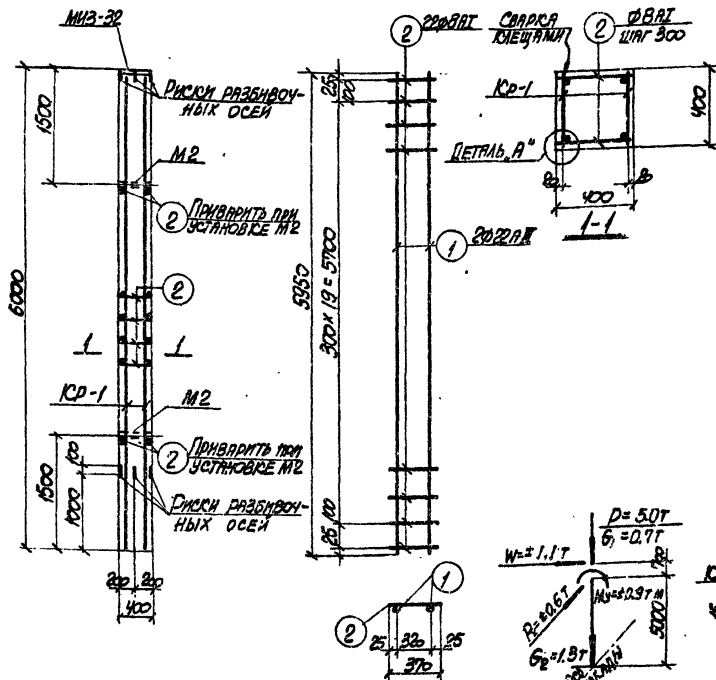
ТК
1974

КОЛОННА К2-2

3.015-2
Выпуск II-1
Лист 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

33



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭССЕ	Ø ДЛИН. мм	Ø ШИР. мм	КОЛ-ВО ШТ. В ДЛИН. В ШИР.	ДЛИНА ШТ. М	
К2-3	KD-1 (ШТ. 2)	1	3850	Ø20	3850	2	4	23.8
		2	370	Ø22	370	22	44	16.8
	ОТРЕЗКИ СТЕЖЕНА	2	СМ. ВЫШЕ.	Ø20	370	-	48	17.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ ПО ГОСТ 8253-75		Итого ВСЕГО
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	
К2-3	41	103.5	75.0	13.4	13.4	15.1	128.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-3	М2-32	1	3.105-6
	М2	2	3.105-8

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ПРОЕКТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 33 ВЫИСКАЯ II-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К2-3	2.4	200	0.96	103.5	19.2

ТК
1974

Колонна К2-3

3.05-2
ВЫИСК II-1 ЛИСТ 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ЭОСНА	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ДИНАМИЧЕСКОМ СЕ	КОЛ-ВО ШТ. В СТАТИЧЕСКОМ СЕ	ОБЪЕМ АРМАТУРЫ м
К2-4	К2-1 (шт. 2)	1	5950	200	5950	2	4	23.8
		2	3650	250	3650	1	2	7.3
		3	370	К2-1	370	2	42	15.5
ОТВЕРСТИЕ СТЕЖЕНЫ	3	СМ. ВЫШЕ	К2-1	370	-	46	17.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К2)

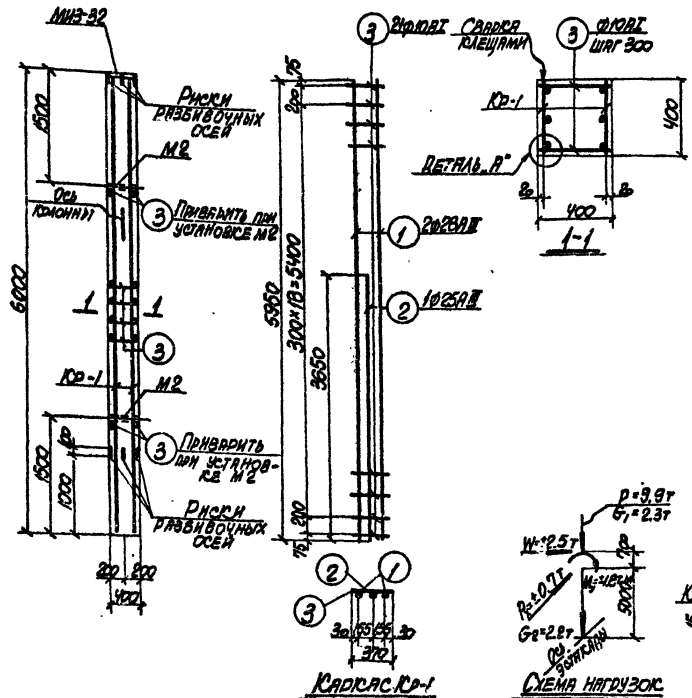
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ КЛАССА ВСт.3пс по ГОСТ 380-71		Итого Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	
К2-4	14	28	10		20	26	15.1
	41	28/13.0	17.2	20	20	26/25	182.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-4	МНЗ-20	1	3/100-Б
	М2	2	3/100-Б 3/100-2 Б-2-1 А.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска №-1
- При установке колонны в простенное положение ось колонны должна совпадать с осью этажа.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К2-4	24	300	0.96	182.4	19.2

ТК
1974

Колонна К2-4

3.015-2
Величина листа 28
И-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

35

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ КОЛ.	СРЕДН. ДЛИНА	ДИАМ. АРМАТУРЫ	КОЛ-ВО АРМ. ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЪЕМ АРМАТ. М ³
К2-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	5950	20	2	4	23.8
		2	3750	20	2	4	15.0
		3	370	20	2	4	15.6
ОПЕЧАТ. СТАВКИ	3	СН. ВЫШЕ	20	20	-	46	17.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К2)

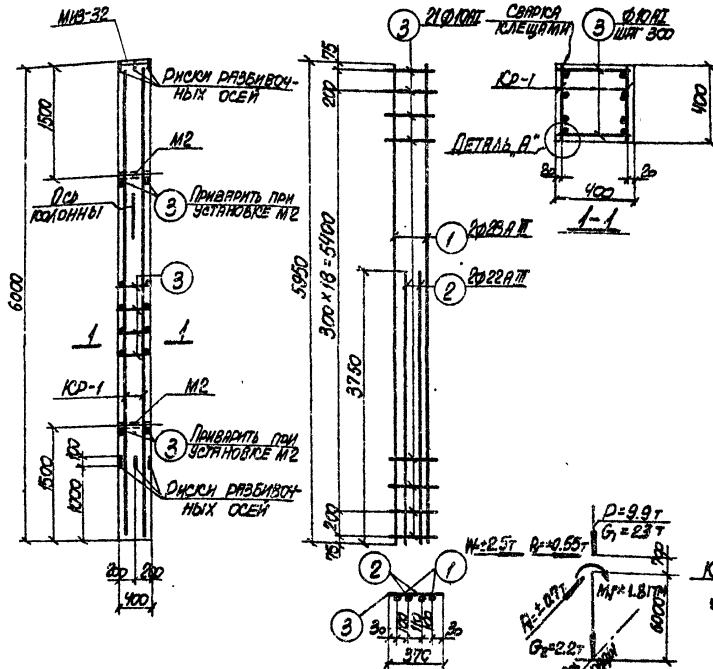
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5751-67			СТАЛЬ КЛАССА А-3 по ГОСТ 5751-67			СТАЛЬ ПЕРЕКЛАДКА МАРКА ВСт 3 К2 по ГОСТ 5751-67			Всего	
	Н	Р2	Р3	Н	Р2	Р3	Н	Р2	Р3		
К2-5	41	44	450	59.7	20	1	20	26	2.5	151	194.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ДЛИНА ПРОЕКТА
К2-5	МВЗ-32	1	3 100-8
	М2	2	3 015-8

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОМ КЛАССЕ-НИИ ОСЬ КОЛОННЫ КОЛЕСИНА СОВПАДАЕТ С ОСЬЮ ЗАКЛАДКИ



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

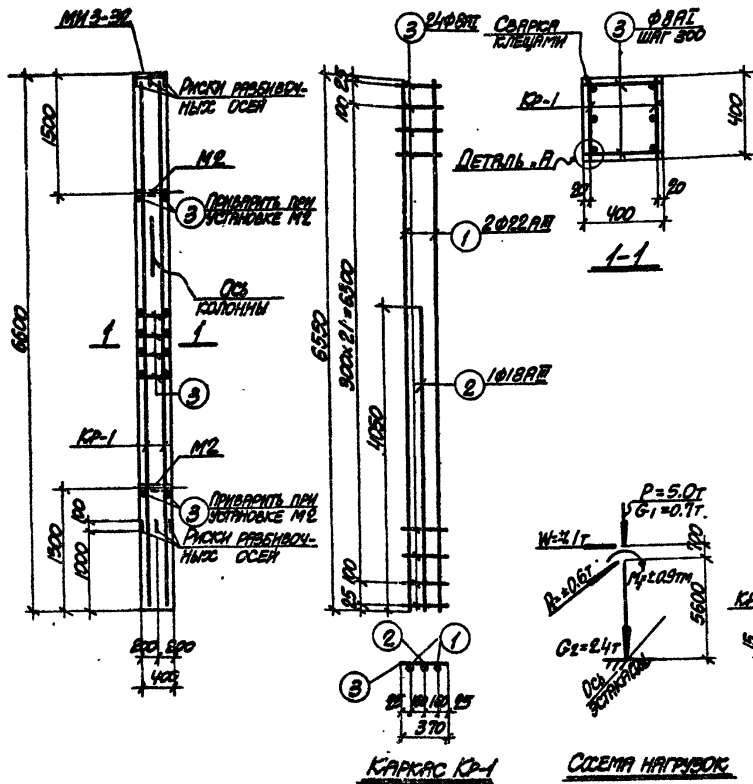
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К2-5	2.4	300	0.96	194.9	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К2-5

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 29



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОВ.	ЭКСИЗ.	Ф ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КЗ-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	6500	2015	6500	2 4	26.2
		2	4050	1015	4050	1 2	8.1
		3	370	1015	370	24 48	17.7
	ОПРЕДЕЛЕННЫЕ СЕРИИ	3	СМ. ВЫШЕ	1015	370	- 52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ. 3015-2 ПО ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	Ф ММ	Итого	Итого	Ф ММ	Итого	Итого	Итого	Итого		
КЗ-1	41 18 22	98.3	146	14.6	12.6	2.5	15.1	128.0		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ-1	МКЗ-32	1	3.400-6 Л. 70
	М2	2	3.015-2 Л. 1-1.33

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАДЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЗ-1	2.6	200	1.06	128.0	19.2

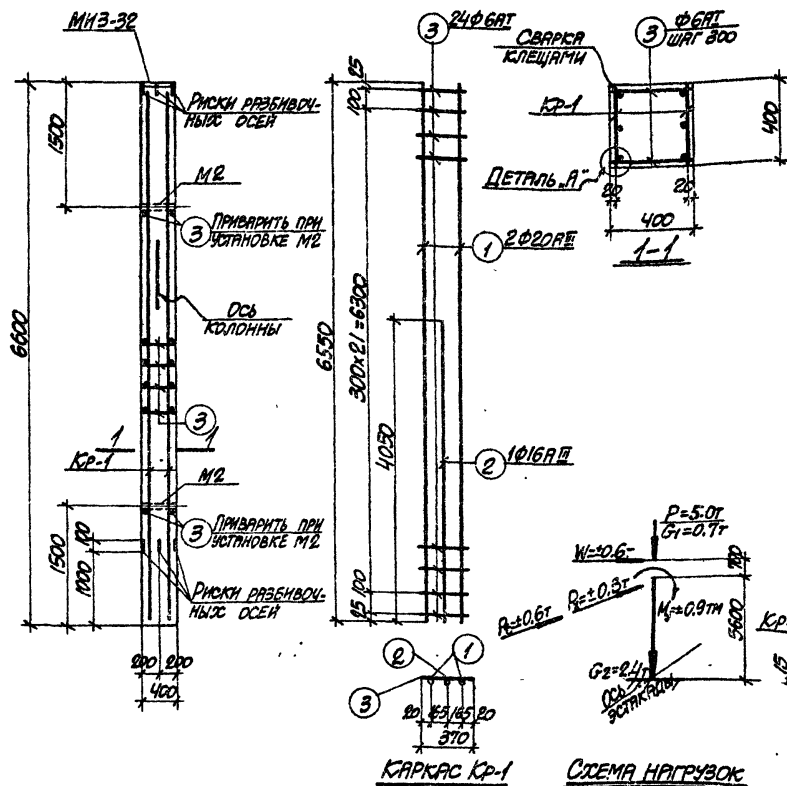
ТК
1974

КОЛОННА КЗ-1

3.015-2
ЛИСТ 30
II-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

37



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ГОТОВЫ	Φ ДИМ. В СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	ДИМ. ШТ. В СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К3-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	200	6550	2 4 25.2
		2	4050	180	4050	1 2 8.1
		3	570	6AT	570	24 48 12.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AT	570	— 52 19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К3)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ-КСЗ ПО ГОСТ 880-71		ИТОГО	ВСЕГО
	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ		ВСТ	КСЗ						
К3-2	14	16	20	81.6	6	8.2	12.6	2.9	13.1	104.9		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К3-2	МНЗ-32	1	В.400-Б 1.79
	М2	2	В.105-В 6.151 А.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЗАКЛАДКИ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К3-2	2.6	200	1.06	104.9	19.2

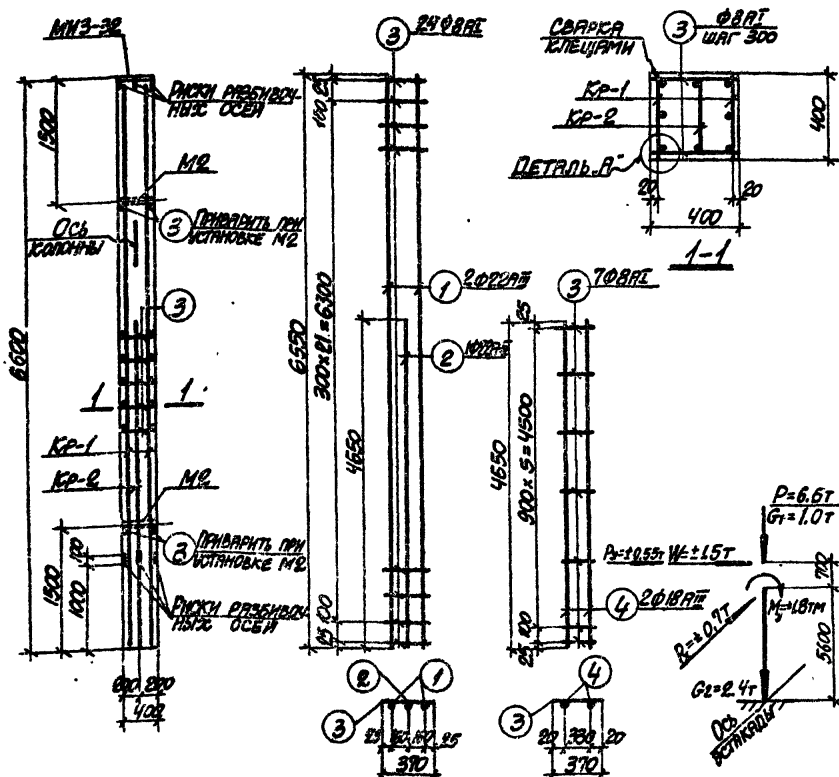
ТК
1974

КОЛОННА К3-2

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

38



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭКСИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К3-3	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	22Ф8	6550	2	4	26.2
		2	4650	22Ф8	4650	1	2	9.3
		3	370	8Ф8	370	24	48	17.7
	КР-2 (ШТ. 1)	4	4650	10Ф8	4650	2	2	9.3
		3	СМ. ВЫШЕ	8Ф8	370	7	7	2.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	3	СМ. ВЫШЕ	8Ф8	370	-	52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОВЯЛЕННАЯ МАРКА ВСт.3п2 ПО ГОСТ 380-71				Итого	ВСЕГО
	Φ мм	14	18	22	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Итого				
К3-3	41	18.6	10.9		12.6	13.6		13.6	12.8	2.5		15.1	159.3	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К3-3	МНЗ-32	1	3.400-Б Л. 70
	М2	2	3.015-Б Б.Л. 1.35

КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ В

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАДА.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К3-3	2.5	300	1.06	159.3	19.2

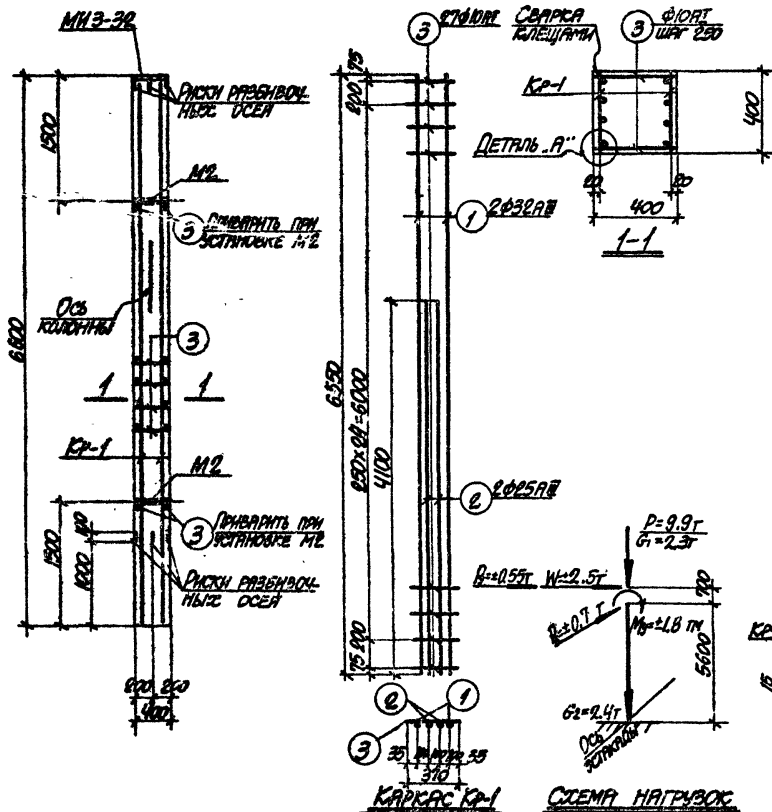
ТК
1974

КОЛОННА К3-3

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

40



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС-ОБ	№ ПОС.	ЭКСИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ	КОЛИЧ. КОЛОНН НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КЗ-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	32АВ	6550	2	4	26.2
		2	4100	25АВ	4100	2	4	16.4
		3	370	10АТ	370	27	54	20.0
	Отдельные стержни	3	СМ. ВЫШЕ	10АТ	370	-	58	21.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт. 3 Кп 2 ПО ГОСТ 380-71				Итого	ВСЕГО
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ		Итого	Итого	Итого	Итого		
КЗ-5	14	25	32		238.3	25.6	25.6	12.6	2.5	15.1	273.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ-5	МКЗ-32	1	3.400-6 А. 70
	МК2	2	2.015-2 А. 2-1.4: 55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ВСЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАЖИ.

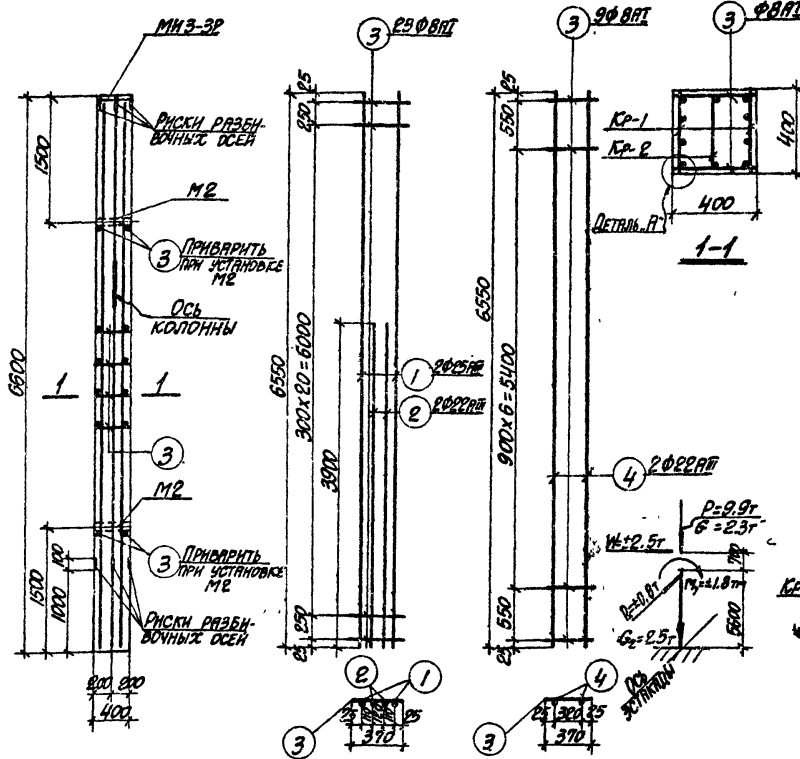
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЗ-5	2.6	400	1.08	273.0	19.2

ТК
1974

КОЛОННА КЗ-5

3.015-2
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 51



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ВЫСЫ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОБОИХ КАРКАСАХ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНЫ м
К3-6	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	Ø 29	6550	2	4	0.62
		2	3900	Ø 29	3900	2	4	1.6
		3	370	Ø 29	370	29	46	12.0
	КР-2 (ШТ. 1)	4	6550	Ø 22	6550	2	2	1.1
		3	СМ. ВЫШЕ	Ø 22	370	9	9	3.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	Ø 22	370	-	50	18.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВСТ. ВЕЛ. ПО ГОСТ 3802-71	
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого
К3-6	41 Ø 29	80.7	15.5 Ø 22	15.5	15.1 Ø 22	22.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К3-6	МН3-3Р	1	3.400-В
	М2	2	3.410-В

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРОВОМ ПОЛОЖЕНИИ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ УСТАНОВКИ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К3-6	2.6	300	1.06	22.1	19.2



КОЛОННА К3-6

3015-2
ЛИСТ II-1 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРЯМОУГОЛЬНИКА НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КОЛ-ВО	№ ПОЗ.	ЭКОНОМ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОБЪЕМНОЙ СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЧ-1	КР-1 (шт. 2)	1	7150	220	7150	2 4	28.6
		2	4350	150	4350	1 2	8.7
		3	570	Ø170	570	26 52	19.2
	ПЛЕЧЕНЬЕ СВЕРЛЕНИЙ	3	СМ. ДАШЕ	Ø170	570	- 56	20.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЧ)

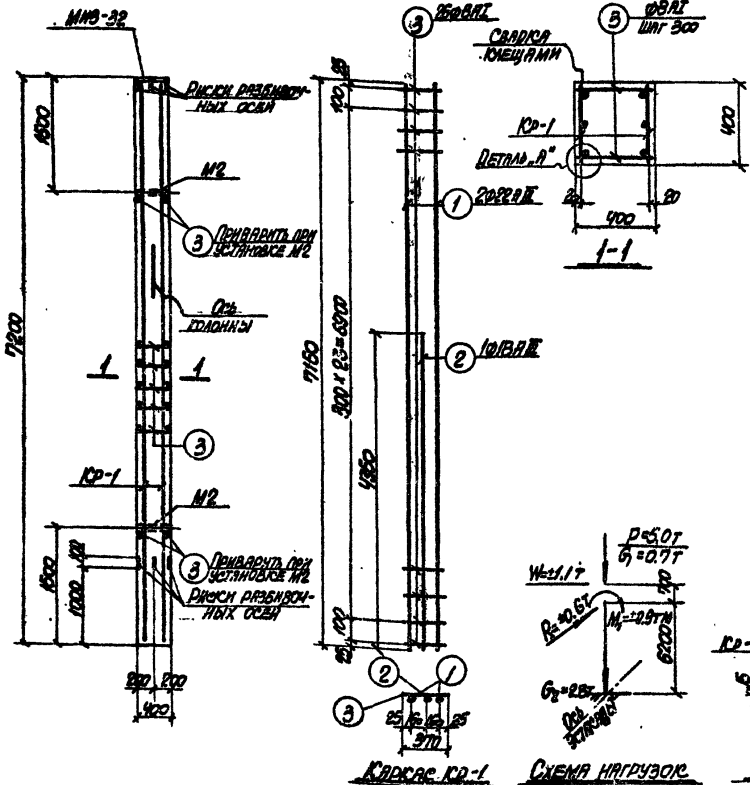
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ МАРКА ВСТАЖИ по ГОСТ 580-71	
	Ø мм	Итого	В	Ø мм	Итого	В	Итого	Всего
КЧ-1	14 18 22	17.455	106.7	15.7 16.5	15.7	126.25	15.1	197.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
КЧ-1	МКВ-32	1	3.105-6
	М2	2	3.105-2 3.11.1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗОКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВЛЕН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 58 ВЫПУСКА А-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАДА.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	Всего
КЧ-1	2.9	200	1.15	197.5	19.2

ТК
1974

КОЛОННА КЧ-1

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

43

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭКСНЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЪЕМ м³
КЧ-2	КЧ-1 (шт. 2)	1	7150	Ø 20	7150	2	4 28.6
		2	4350	Ø 16	4350	1	2 2.7
		3	370	Ø 12	370	26	52 12.2
ИТЕМЫ: стандарт			СМ. ВЫШЕ	Ø 12	370	-	56 20.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЧ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5761-67*			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5761-67*			СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ по ГОСТ 8232-77				
	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего		
КЧ-2	4.1	13.7	70.6	Ø 20	6	88.4	Ø 16	26	88.9	15.1	112.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. АРМ. ПРОЕКТА
КЧ-2	МНБ-32	1	3.100-5
	МБ	2	1.175-2

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 1-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ РАЗРЕШАЮТ СМЯКАТЬ С ОСЬЮ УСТАНОВКИ

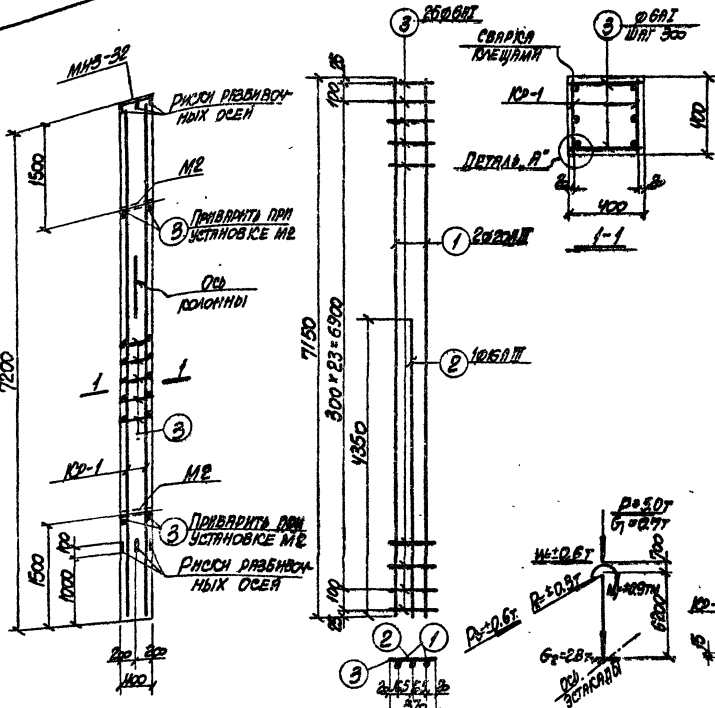
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КЧ ВСЕГО	МАРКА СТАЛИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЧ-2	2.9	200	1.15	112.4	19.2

ТК
1974

КОЛОННА КЧ-2

3.045-2
Выпуск 1-1
Лист 57



КЛАСС КЧ-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

КОЛОННЫ: ТИП И ИСПОЛНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И БЪЛЖ. КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ГОСУД.	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ АРМАТУРЫ М ³	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	
				В	У			
КЧ-3	КЧ-1 (ШТ. 2)	1	7150	22А	7150	2	4	28.6
		2	4650	22А	4650	1	2	9.3
		3	570	ВРГ	370	25	52	19.2
	КЧ-2 (ШТ. 1)	4	4650	ВРГ	4650	2	2	9.3
		3	СМ. ВЫШЕ	ВРГ	370	7	7	2.6
	ИТОГОВЫЕ СРЕДНИЕ	3	СМ. ВЫШЕ	ВРГ	370	-	56	20.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЧ)

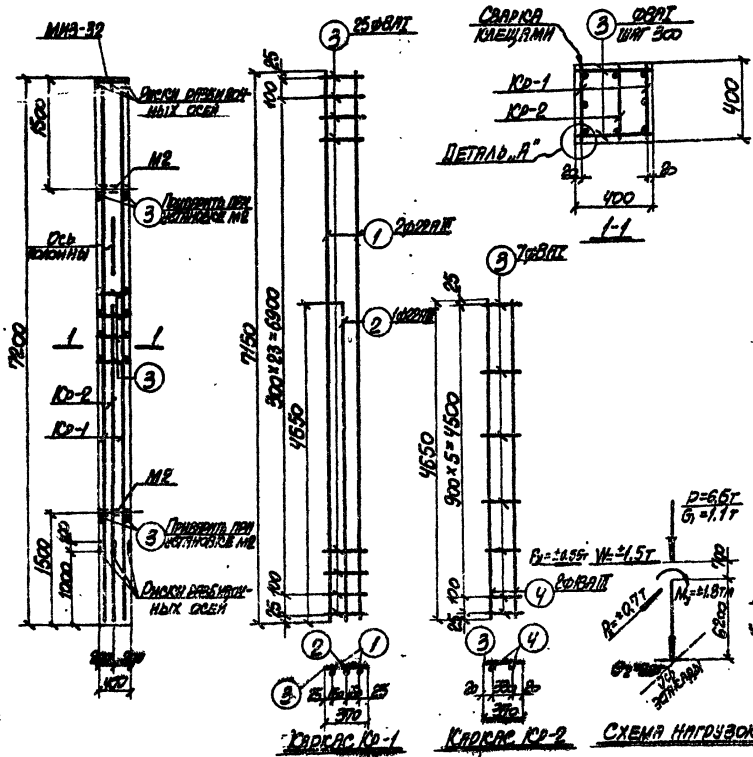
МАРКА КЛАССА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 3806-71		
	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов	Всего	Всего	
КЧ-3	14	18	22	8			16.8	167.6	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
КЧ-3	МНЭ-32	1	3-100-Б Л. 10
	МЭ	2	3-05-2 Л. 1, 3

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА №-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТАНОМ ПОЛОЖЕНИИ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭТАЖАДЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС АРМАТУРЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КЧ	
				Всего	В ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЧ-3	28	В00	1.15	167.6	19.2



КОЛОННА КЧ-3

305-2
Выпуск К-1 Лист 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО	№ ПОЗ	ЭКСИЗ	КОЛИЧЕСТВО			ОБЩАЯ ДЛИНА м	
				м	шт	кг		
КЧ-4	КД-1 (шт. 2)	1	7150	250	7150	2	4	28.6
		2	1850	250	1850	1	2	8.7
		3	970	250	970	25	52	19.2
	4	СМ. ВЫШЕ		250	970	-	56	20.7
	ОСТАТКИ СТЫКОВ							

ВЫБОРКА СТЯЖ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

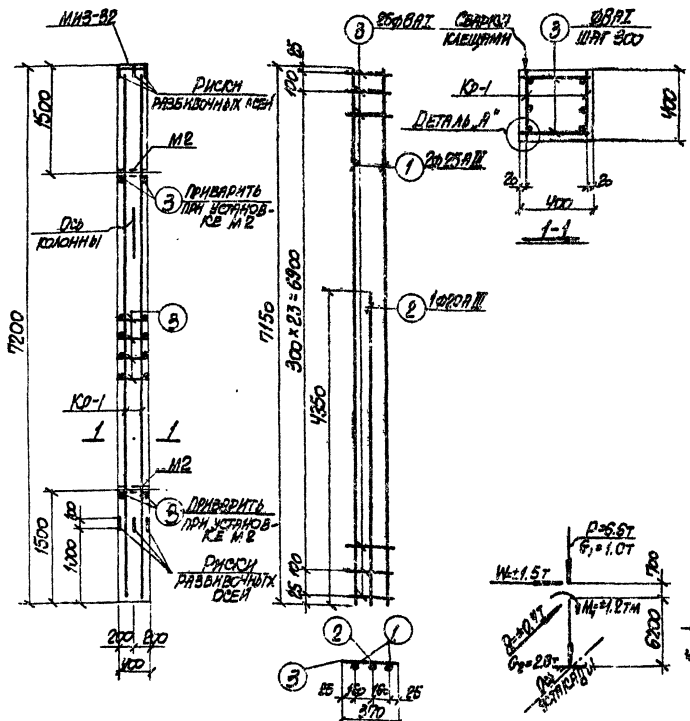
МАРКА КОЛОННЫ	СТЯЖ КЛАСС В-11 по ГОСТ 5781-67		СТЯЖ КЛАСС В-12 по ГОСТ 5781-67		СТЯЖ ПЛОСКОУСЛОБЕННЫЙ по ГОСТ 5781-67		Итого	Всего
	φ мм	м	φ мм	м	φ мм	м		
КЧ-4	14	20.25	1700	8	157	16.25	15.1	166.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
КЧ-4	МНЗ-20	1	3. КД-6
	М2	2	3. КД-7

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ПРОЕКЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА Е-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОСТЯНУСЬЕ ПОДВЕСИТЕЛЬНОГО КОСЫ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОБЛЮДАТЬСЯ ОСЕВЬ ЭСТАКАДЫ.



КАРКАС КД-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

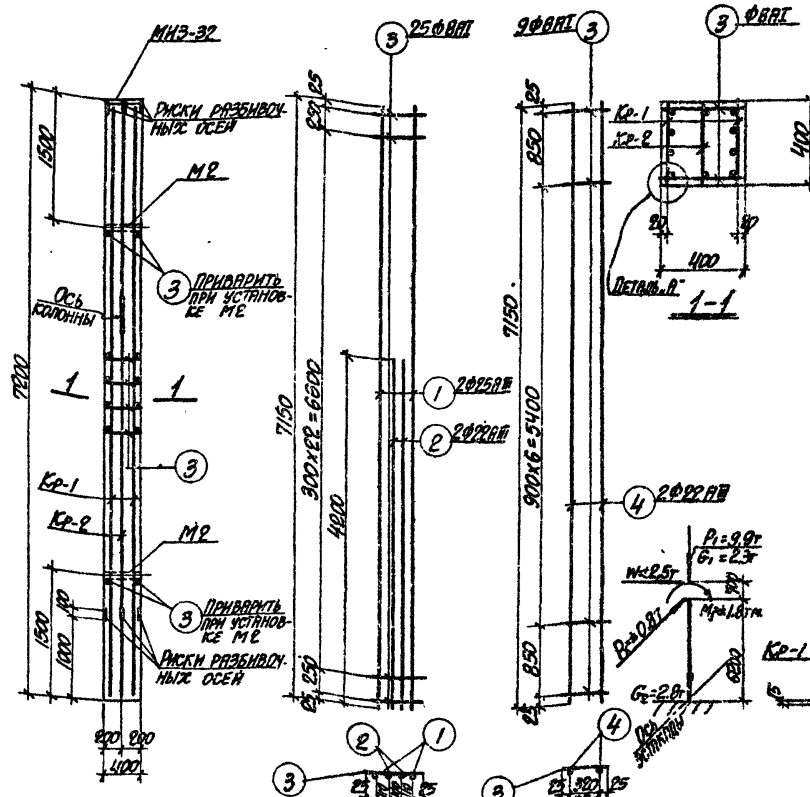
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладная арматура
КЧ-4	2.9	200	1.15	166.4	19.2

ТК
1974

КОЛОННЫ КЧ-4

3.015-2
Лист 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ДОСЫ	Ф		КОЛИЧ. ШТ.		Длина, м
				мм	мм	внутр. диаметр	внешн. диаметр	
К4-6	Кр-1 (шт. 2)	1	7150	570	720	2	4	21.6
		2	4800	570	720	2	4	15.8
		3	370	ВЛТ	370	25	50	11.5
	Кр-2 (шт. 1)	4	7150	570	720	2	2	11.3
		5	СМ. ВЫШЕ	ВЛТ	370	9	9	3.3
	Итого	3	СМ. ВЫШЕ	ВЛТ	370	-	54	20.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Кт)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ВЕС. 5 ШТ. ПО ГОСТ 802-71			
	φ мм	шт.	всего	φ мм	шт.	всего	φ мм	шт.	всего	
К4-6	4	22	25	Итого	8		1000	5	15	15.1
К4-6	4	22	25				8.5	16.2.5	15.1	298.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К4-6	МНЗ-32	1	3-10-3
	МР	2	1-1-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СЕМЕ НАПРАВКЕ УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОНТИТЬ НА ЛИСТЕ 53 ВЫБОРКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАДА.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ Кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К4-6	2.9	300	1.15	298.6	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К4-6

3.015-2
Лист
II-1 41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ДОЛЖА	φ мм	КОЛ-ВО ШТ.		Объем ДЛИНН М
					в одной колонне	в одной секции	
К5-2	КР-1 (шт. 2)	1	8350	200	2	4	33.4
		2	4950	160	1	2	9.8
		3	370	60	30	60	22.2
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	160	2	2	9.9
		3	СМ. ВЫШЕ	60	7	7	2.6
	Итого в колонне	3	СМ. ВЫШЕ	60	70	69	83.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К5)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОДАВАННАЯ МАРКА В-І (ГОСТ 5781-61)		
	φ мм	шт	м	φ мм	шт	м	φ мм	шт	м
К5-2	14	16	20	17.9	0.8	10.8	26.25	15.1	10.8

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЮЧНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-2	МКЗ-32	1	300-Б А.2
	М2	2	300-Б А.2, 300-Б А.3, А.32

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки заключенных элементов см. на листе 33 выпуска Б-1.

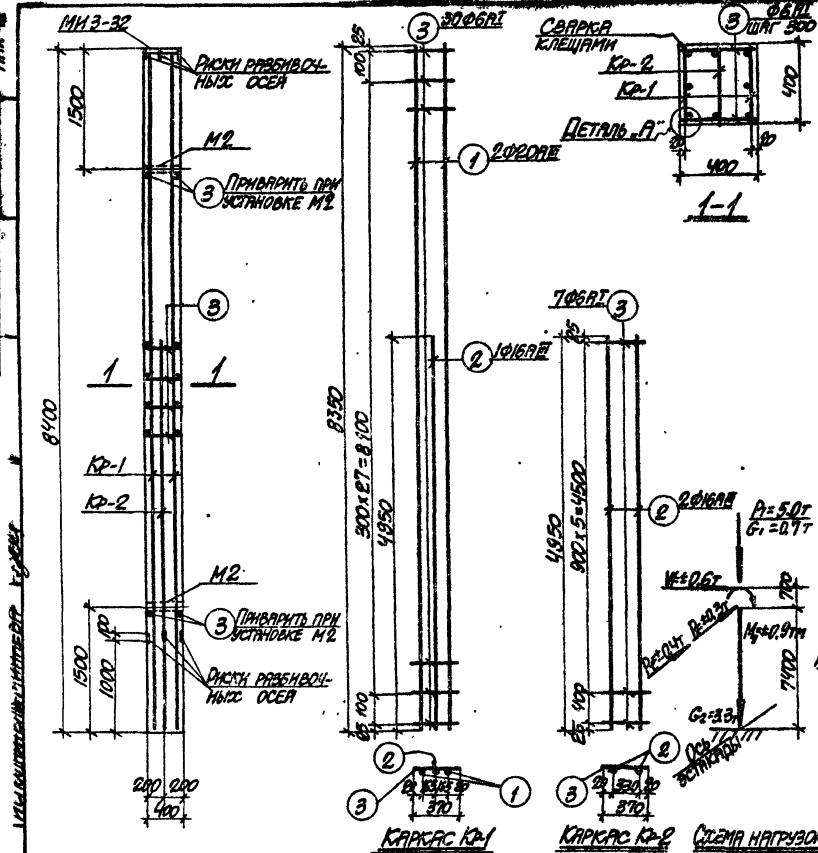
Технико-экономические показатели на одну колонну

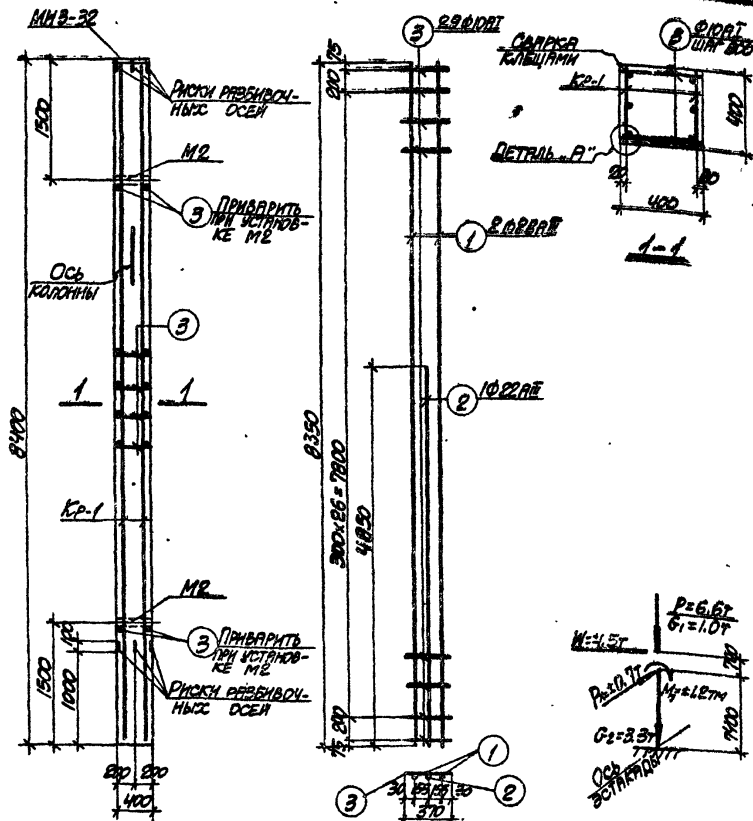
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К5-2	3.4	200	1.35	143.8	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К5-2

Б.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
Б-1 43





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

51

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭКИВ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ДЛИНУ КОЛОННЫ	КОЛ-ВО В ШИРИНУ КОЛОННЫ	ОБЪЕМ ЦЕМЕНТА М ³
К5-4	К2-1 (шт. 2)	1	8350	100	8350	2	4	32.4
		2	4850	100	4850	1	2	9.7
		3	370	100	370	29	58	21.5
УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТА	3		СМ. ВНИЗ	100	570	-	68	22.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61*			МНО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВСТУПИЛА ПО ГОСТ 380-71				
	Φ 14	Φ 17	Φ 20		Φ 14	Φ 17	Φ 20	Φ 14	Φ 17	Φ 20		
К5-4	41	23	17.3	1943	274			274	126	2.5	15.1	236.8

ВЫБОРКА ЗАКЛЮПОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЮПОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ШИПТ ПРИБОРА
К5-4	ММБ-32 М2	1 2	Б.400-5 ШИПТ Б.1.1.1.1

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮПОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫЧИСЛА К-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОБЛАДАТЬ С ОСЬЮ УСТАНОВКИ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛЮПОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К5-4	3.4	300	1.35	236.8	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К5-4

3015-2

ШИПТ ШИПТ
К-1 К-1
45 45

13018-02

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

52

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К5-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	<u>8350</u>	8350	8350	2	4	33.4
		2	<u>4950</u>	КОТЛ 4950	1	2	9.9	
		3	<u>370</u>	8АТ 370	30	60	22.2	
ОПЕЧАТНЫЕ ШТАРПАН	3	СМ. ВЫШЕ	8АТ 370	-	-	64	23.7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

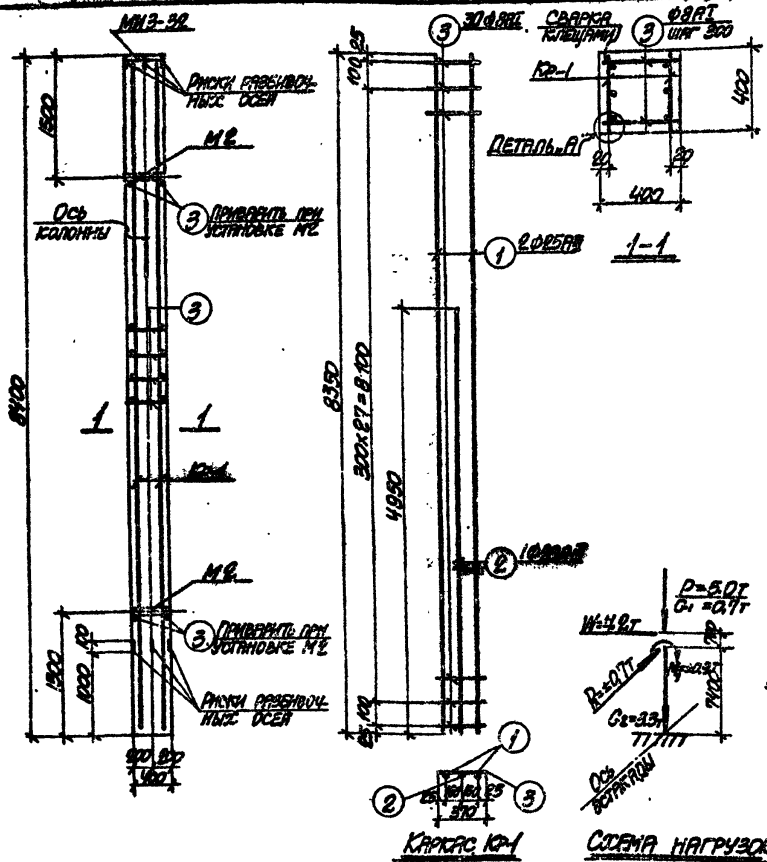
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ МАРКИ ВСт. 3пс-к по ГОСТ 380-71		
	Φ ММ	Итого	г	Φ ММ	Итого	г	Φ ММ	Итого	Всего
К5-5	14 20 25	1512	18.1	18.1	12.6	2.5	15.1	190.4	

ВЫБОРКА ЗАКЛЮНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЮЧ. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-5	МН 3-32	1	3.100-Б Л. 70
	М 2	2	3.015-Б Л. 1-А-50

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ ИСТОЧНИК ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 1-53 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭСТАКАДА.



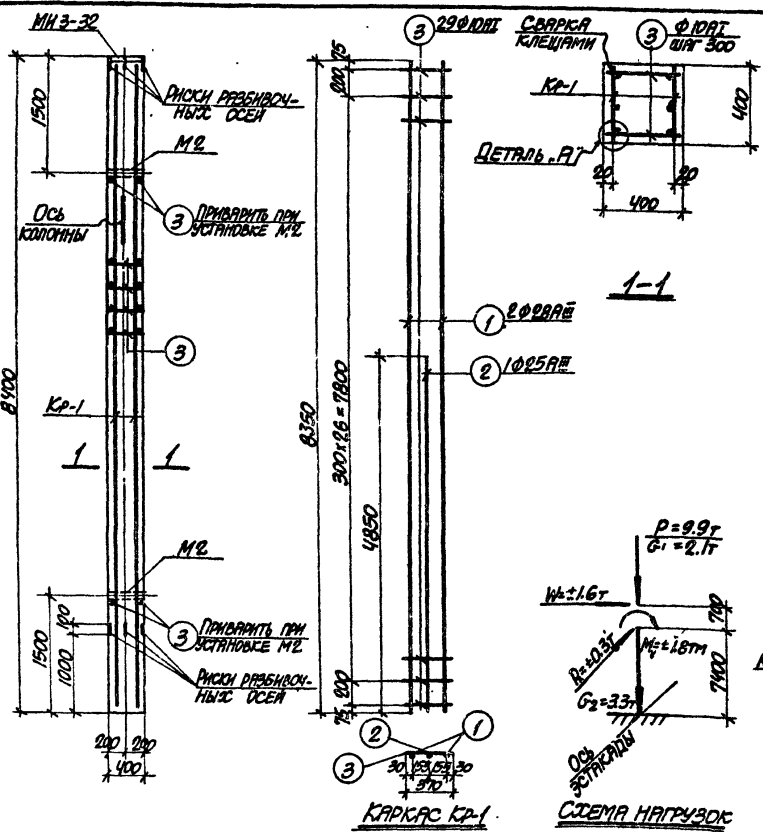
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	В ТИП. ВЕСЕ ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К5-5	3.4	300	1.35	190.4	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К 5-5

3.015-2
Выпуск Лист
II-1 46



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

53

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ГОТОВ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИННА М	
K5-6	K5-1 (ШТ. 2)	1	8350	220	8350	2	4	33.4	
		2	4850	250	4850	1	2	9.7	
		3	370	1025	370	29	58	21.5	
	ИТЕМНЫ АРМАТУРЫ	3	СМ. ВЫШЕ			1025	370	-	62

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (с)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ССГ-5 А-1 ПО ГОСТ 380-71		
	Φ мм	Итого	Итого	Φ мм	Итого	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого	ВСЕГО
K5-6	14 25 28			10			У8* 3*4*2*2*		
	4.1 57.6 13	0.27 224		274	12.8 2.5	15.1		243.2	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K5-6	MH3-32	1	3.400-5
	M2	2	3.112-2 A-1-16.5

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОМ ПОЛОЖЕНИИ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭКСТРАДЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

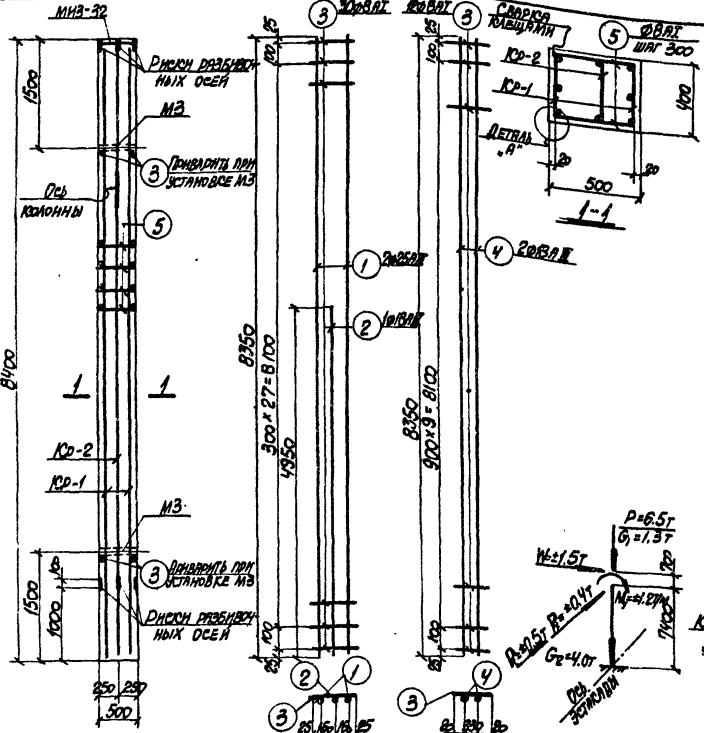
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА N3	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ
						ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K5-6	34	400	1.35	243.2	19.2	

ТК
1974

КОЛОННА K5-6

3.015-2
ЛИСТ II-1 47

Г. ХАРЬКОВ



КАДРАС КО-1 КАДРАС КО-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТИПЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К6-1	4.2	200	1.68	224.2	19.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

55

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ КОД.	ЭКСИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЪЕМ Д-ММ ³
						В	В	
К6-1	КО-1 (ШТ. 2)	1	8350	2500	8350	2	4	32.4
		2	4350	1500	1950	1	2	9.9
		3	870	800	370	30	60	22.2
	КО-2 (ШТ. 1)	4	8350	1500	8350	2	2	16.9
		3	СМ. ВЫШЕ	800	970	12	12	4.4
		5	470	800	470	-	60	28.2
УПРАВЛЯЮЩИЕ СТЕЖКИ	3	СМ. ВЫШЕ	800	370	-	4	1.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-IV по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОВЕРЯЮЩАЯ МАРКА ВСт. 3 Сп.2 по ГОСТ 380-74		ВСЕГО		
	Ø мм	14	18	25	17000	17000	17000			
К6-1	41	536	218	1658	228	228	166	3.1	45.7	224.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПЕРЕКТА
К6-1	МНБ-32	1	3.100-5
	М3	2	1.100-1 КЕ-1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫИСОКА В-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОСТОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ СТАНАРА

ТК
1974

КОЛОННА К6-1

3.015-2
ВЫИСОК В-1
ЛИСТ 4/8

ОТБОРКА АРМАТУРЫ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА И КОЛ-ВО КОЛОННЫ	№ КОЛ.	ЭКСИЗ	Ф ММ	ЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М	
					В	Н		
К6-2	КО-1 (ШТ.2)	1	8350	2000	8350	2	4	33.4
		2	4850	2000	4850	1	2	9.7
		3	370	1000	370	29	58	21.5
	КО-2 (ШТ.1)	4	8350	2000	8350	2	2	16.1
		5	СМ. ВЫШЕ	1000	370	11	11	4.1
		6	470	1000	470	-	58	27.3
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	1000	370	-	4	1.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КО)

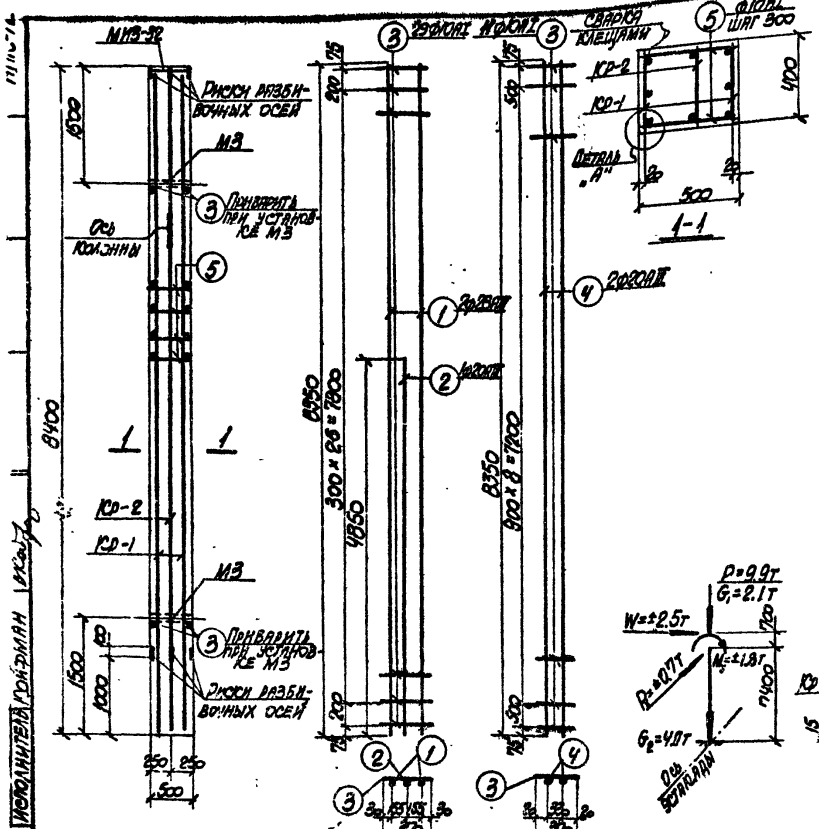
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-7 ПО ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА СС-3 К1 2 по ГОСТ 388-71		Итого	Всего
	14	20	28		10	16	24					
К6-2	4	13	16.3	229.1	338	33.6	2.6	3.1	15.7	278.4		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДНЯЯ ЛИН. ПРОСЕКТА
К6-2	МНЗ-32	1	3.40-6
	К13	2	8.85-2 8.17-1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА №1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОСТРАНСТВЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЭКСТРАДЫ.



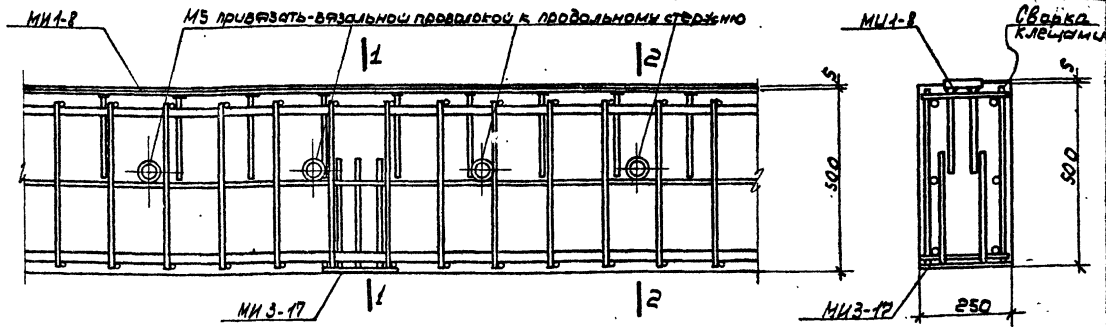
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К6-2	4.2	300	1.68	278.4	19.9

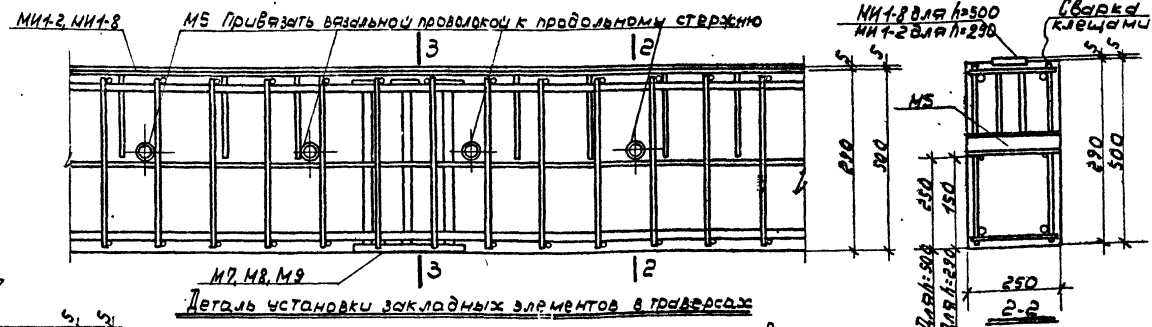
ТК
1974

Колонна К6-2

3.015-2
ВЫПУСК №1
Лист 50



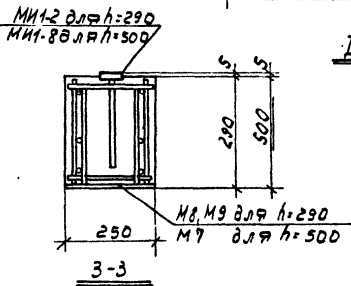
Деталь установки закладных элементов в траверсах



Деталь установки закладных элементов в траверсах

Примечания

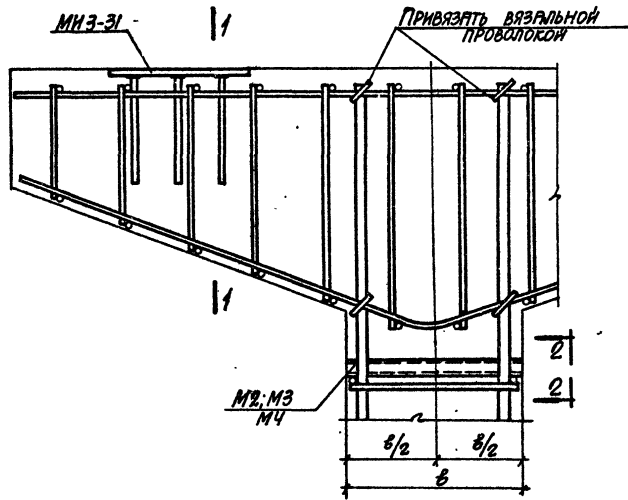
1. Конструкцию закладных элементов МИ-2, МИ-8, МИ-3-17 смотрите серию 3.400-6.
2. Спецификацию закладных элементов М5, М7, М8, М9 смотрите лист 35.



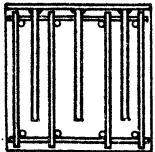
ТК
1974

Детали установки закладных элементов в траверсах.

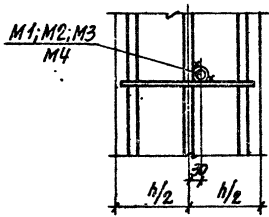
3.015-2
Выпуск 1-1
Лист 32



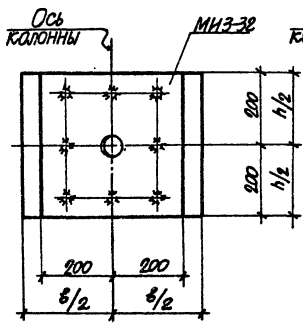
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА МНЗ-31



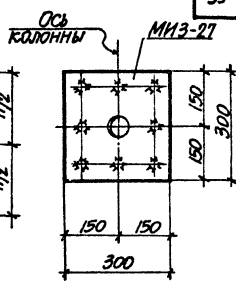
1-1



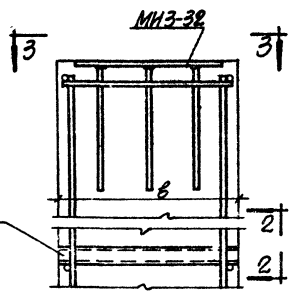
2-2



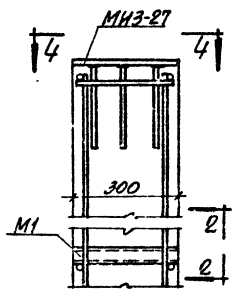
3-3



4-4



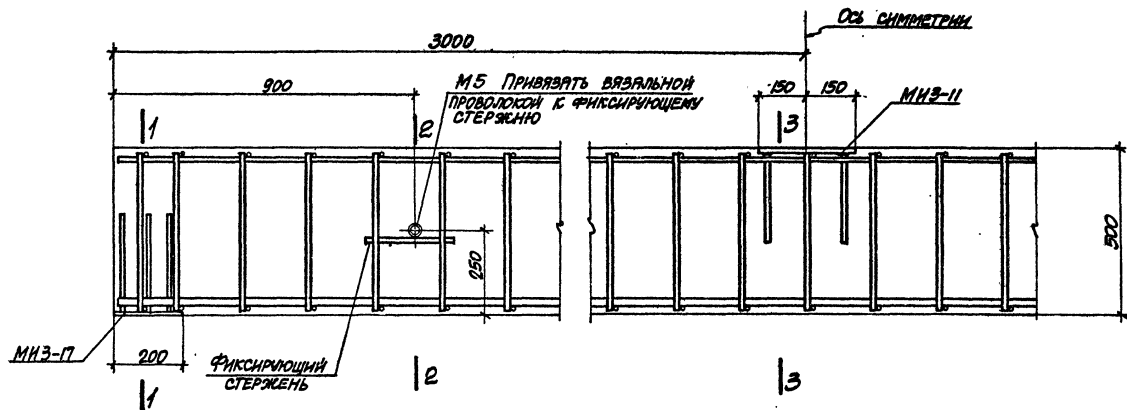
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МНЗ-32; МНЗ-27



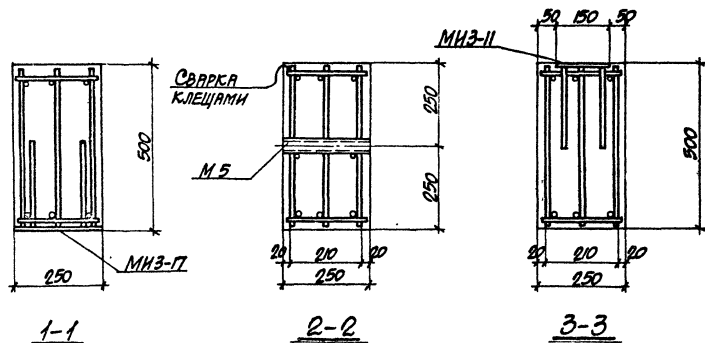
ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МНЗ-27, МНЗ-31, МНЗ-32 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М1-М4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55.

ТК 1974	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ	3.015-2
		ВЛАСХС ЛИСТ 1-1 53



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ВСТАВОК



ПРИМЕЧАНИЯ

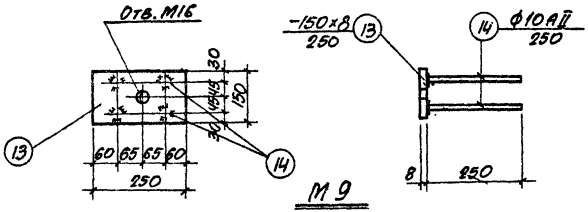
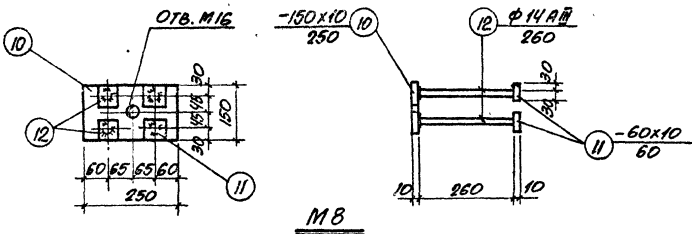
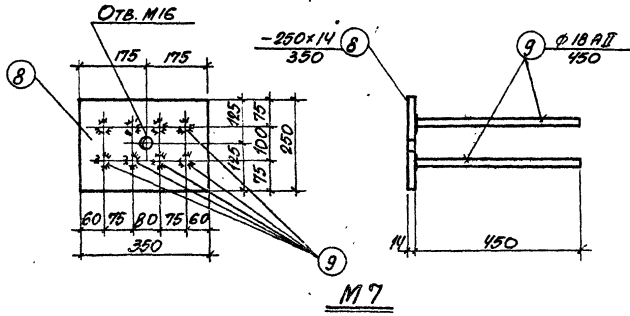
1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МНЗ-И И МНЗ-П СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
2. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55.

ТК
1974

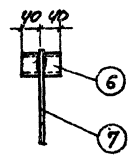
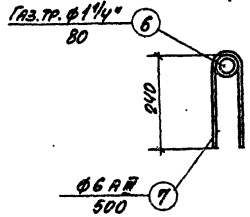
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ДЛЯ ВСТАВОК

3015-2
выпуск лист
1-1 54

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ



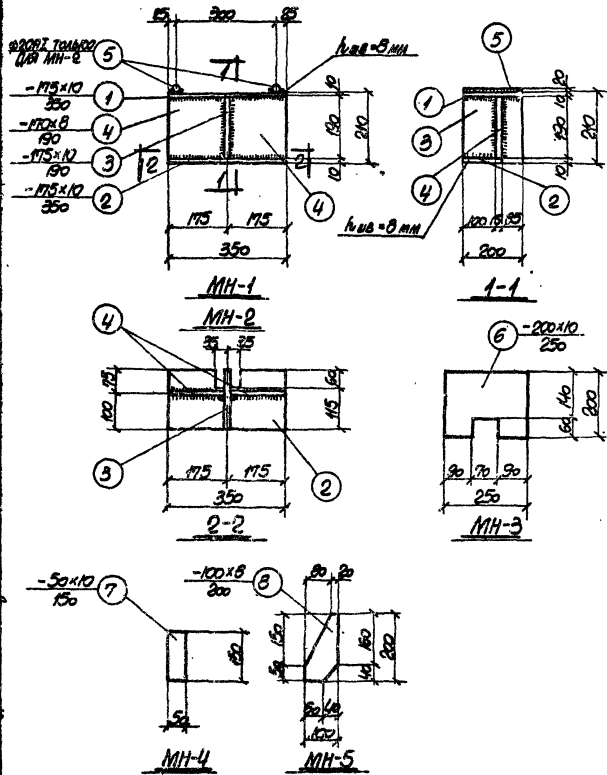
МАРКА	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОС.	ВСЕХ ПОС.	ЭЛЕМЕНТА	
M1	1	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	300	1	0.94	0.94	0.94	
M2	2	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	400	1	1.25	1.25	1.25	
M3	3	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	500	1	1.57	1.57	1.57	
M4	4	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	600	1	1.88	1.88	1.88	
M5	5	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	250	1	0.8	0.8	0.8	
M6	6	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	80	1	0.25	0.25		0.4
	7	Ф6АII	500	1	0.11	0.11		
M7	8	-250x14	350	1	8.6	8.6		15.8
	9	Ф18АII	450	8	0.9	7.2		
M8	10	-150x10	250	1	2.9	2.9		5.3
	11	-60x10	60	4	0.28	1.1		
	12	Ф14АII	260	4	0.32	1.3		
M9	13	-150x8	250	1	2.4	2.4		3.0
	14	Ф10АII	250	4	0.15	0.6		



M6

ТК 1974	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-9.	3.015-2
	СПЕЦИФИКАЦИЯ, СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	ВАШСКО ЛИСТ II-1 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ НАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ



МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. шт.	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТ	
MH-1	1	-200x10	350	1	5.5	5.5	18.1	
	2	-200x10	350	1	5.5	5.5		
	3	-200x10	190	1	3.0	3.0		
	4	-170x8	190	2	2.05	4.10		
MH-2	1	-200x10	350	1	5.5	5.5	19.1	
	2	-200x10	350	1	5.5	5.5		
	3	-200x10	190	1	3.0	3.0		
	4	-170x8	190	2	2.05	4.10		
	5	∅20A.I.	175	2	0.5	1.0		
MH-3	6	-200x10	250	1	3.9	3.9	3.9	
MH-4	7	-50x10	150	1	0.6	0.6	0.6	
MH-5	8	-100x8	200	1	1.3	1.3	1.3	

ПРИМЕЧАНИЕ

УСТАНОВКУ НАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА I ДАННОЙ СЕРИИ.

ТК 1974	НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ MH-1 ÷ MH-5	3.015-2
		Выпуск II-1 Лист 56

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленский ул., 22

Сдано в печать ²⁰ 1972 г.

Заказ № 221 Тираж 250 экз.