

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II - 4

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ VI* ÷ VIII*

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ
ВЫПУСК II-4

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ VI_ж ÷ VIII_ж
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ОКТЯБРЯ 1974г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 131 ОТ 27 ИЮНЯ 1974г.

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.			Стр.
Лист А	СОДЕРЖАНИЕ.....	2	Лист 29	Колонна К30-4.....	31
Лист 1	Колонна К25-1.....	3	Лист 30	Колонна К30-5.....	32
Лист 2	Колонна К25-2.....	4	Лист 31	Колонна К30-6.....	33
Лист 3	Колонна К25-3.....	5	Лист 32	Колонна К30-7.....	34
Лист 4	Колонна К25-4.....	6	Лист 33	Колонна К30-8.....	35
Лист 5	Колонна К25-5.....	7	Лист 34	Колонна К30-9.....	36
Лист 6	Колонна К25-6.....	8	Лист 35	Колонна К30-10.....	37
Лист 7	Колонна К25-7.....	9	Лист 36	Колонна К31-1.....	38
Лист 8	Колонна К25-8.....	10	Лист 37	Колонна К31-2.....	39
Лист 9	Колонна К25-9.....	11	Лист 38	Колонна К31-3.....	40
Лист 10	Колонна К26-1.....	12	Лист 39	Колонна К31-4.....	41
Лист 11	Колонна К27-1.....	13	Лист 40	Колонна К32-1.....	42
Лист 12	Колонна К27-2.....	14	Лист 41	Колонна К33-1.....	43
Лист 13	Колонна К27-3.....	15	Лист 42	Колонна К33-2.....	44
Лист 14	Колонна К27-4.....	16	Лист 43	Колонна К33-3.....	45
Лист 15	Колонна К27-5.....	17	Лист 44	Колонна К33-4.....	46
Лист 16	Колонна К27-6.....	18	Лист 45	Колонна К33-5.....	47
Лист 17	Колонна К27-7.....	19	Лист 46	Колонна К33-6.....	48
Лист 18	Колонна К27-8.....	20	Лист 47	Колонна К34-1.....	49
Лист 19	Колонна К27-9.....	21	Лист 48	Колонна К34-2.....	50
Лист 20	Колонна К27-10.....	22	Лист 49	Колонна К34-3.....	51
Лист 21	Колонна К28-1.....	23	Лист 50	Колонна К34-4.....	52
Лист 22	Колонна К28-2.....	24	Лист 51	Колонна К34-5.....	53
Лист 23	Колонна К28-3.....	25	Лист 52	Колонна К34-6.....	54
Лист 24	Колонна К28-4.....	26	Лист 53	Колонна К34-7.....	55
Лист 25	Колонна К29-1.....	27	Лист 54	Колонна К35-1.....	56
Лист 26	Колонна К30-1.....	28	Лист 55	Колонна К35-2.....	57
Лист 27	Колонна К30-2.....	29			
Лист 28	Колонна К30-3.....	30			

ПРИМЕЧАНИЕ

Указания по изготовлению конструкций смотрите в пояснительной записке к выпуску II-1.

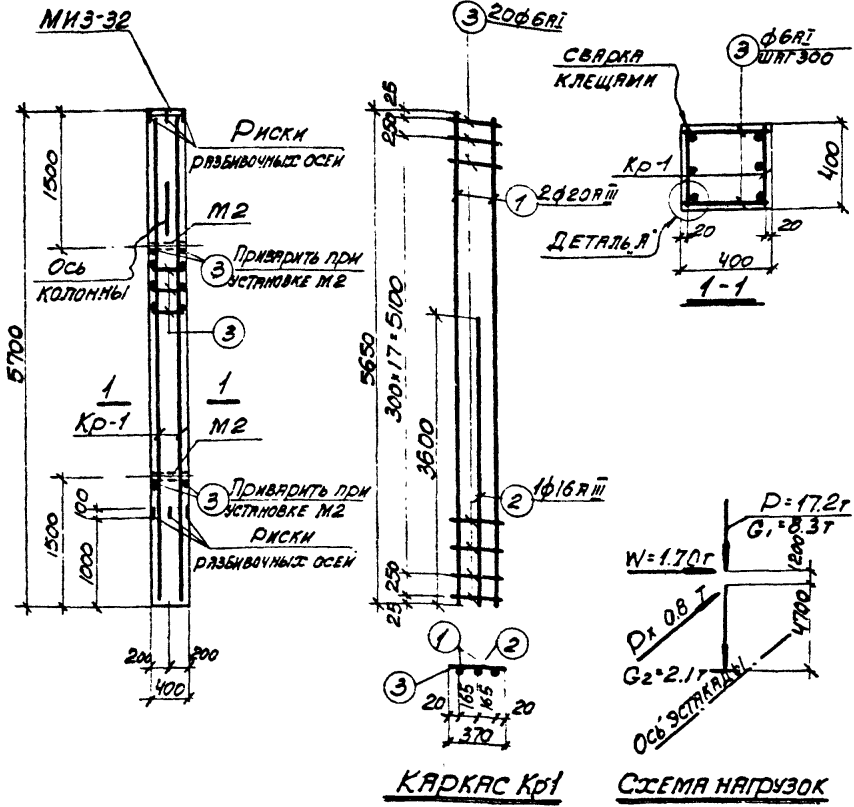


СОДЕРЖАНИЕ

3 015-2	
Выпуск	Лист
II-4	А

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

5



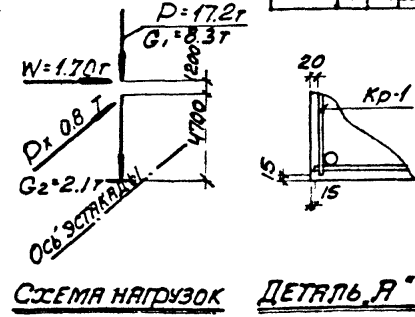
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ	ДИНА ММ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	
				ММ	ММ	ОДНОВ. ДЛИНН. КС	М	
К 25-1	Кр-1 (шт. 2)	1	5650	20	5650	2	4	22.6
		2	3600	16	3600	1	2	7.2
		3	370	6	370	20	40	14.8
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6	370	-	44	16.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ МАРКИ В С/З КДЗ ПО ГОСТ 380-77				ВСЕГО
	φ ММ				φ ММ				φ ММ				
	14	16	20	ИТОГО	6			ИТОГО	12	14	15	ИТОГО	93.3
К 25-1	4.1	11.4	55.8	71.3	6.9			6.9	12.6	2.5	15.1	93.3	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШК.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К 25-1	МИЗ-32	1	3.400-6 н 70
	М 2	2	3.015-2 вып. 2.50



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 25-1	2.3	200	0.91	93.3	19.2

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДА.

ТК
1974

КОЛОННА К 25-1

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

4

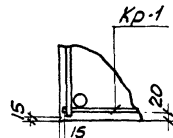
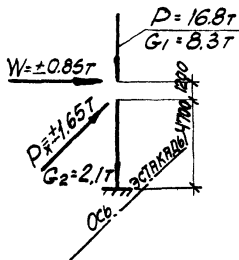
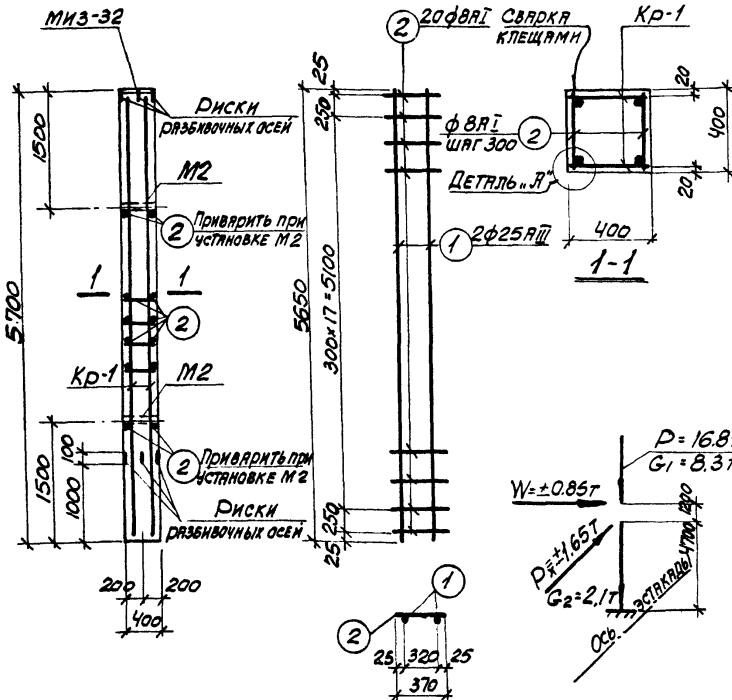
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЗСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
К25-2	Кр-1 (шт.2)	1	5650	25АІІ	5650	2	4	22,6
		2	370	8АІІ	370	20	40	14,8
	отдельные стержни	2	см. выше	8АІІ	370	—	44	16,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь класса А-Т по ГОСТ 5781-61*		Сталь профильная марка ВСт3сп5 по ГОСТ 380-77		Итого	Всего	
	φ ММ	Итого	φ ММ	Итого	φ ММ	Итого			
К25-2	4,1	81,0	9,1	12,3	12,3	3,4	2,5	15,1	118,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К25-2	МИЗ-32	1	3.400-6 Л.70
	М2	2	3.015-2 ВЫПУСК 55



КАРКАС Кр-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „Я“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К25-2	2,3	200	0,91	118,5	19,2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска 55.

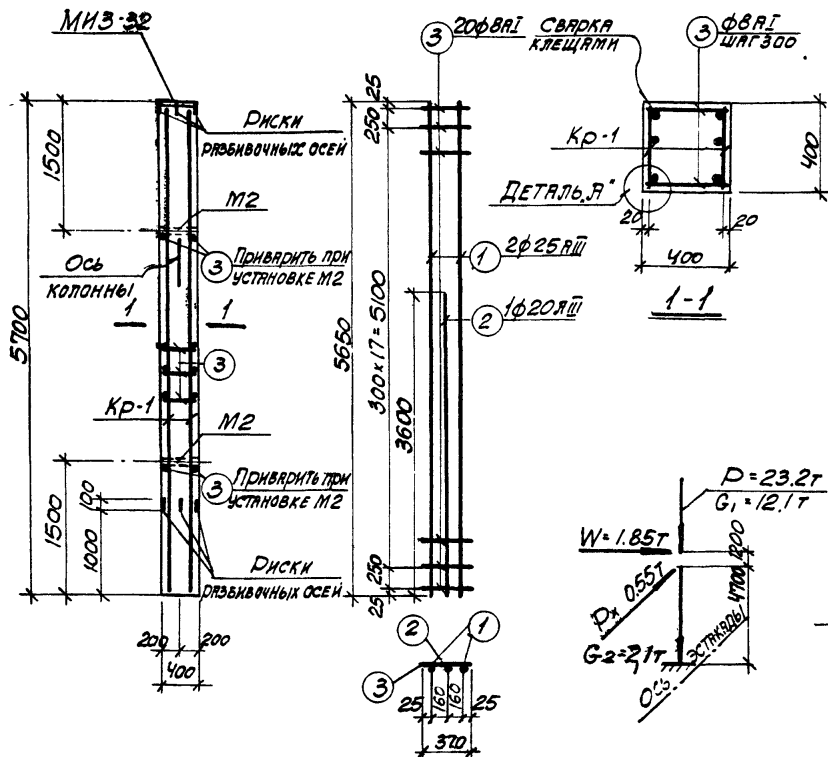
ТК
1974

КОЛОННА К25-2

3 015-2
выпуск лист
II-4 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

5



КРКАС КР-1 **СХЕМА НАГРУЗОК** **ДЕТАЛЬ-Я.**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ПАММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К25-3	КР-1 (ШТ.2)	1	5650	25АВ	5650	2 4	22.6
		2	3600	20АВ	3600	1 2	7.2
		3	370	В8Г	370	20 40	14.8
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		3	СМ. ВЫШЕ	В8Г	370	— 44	16.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОКАЛАННАЯ МАРКА В СТ. 381* ПО ГОСТ 380-71	
	φ ММ	Итого	φ ММ	Итого	φ ММ	Итого
К25-3	14 20 25	108.9	8	12.3	12.3 12.6 2.5	15.1 136.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К25-3	МНЗ-32	1	3.000-8 Л. 40
	М2	2	3.015-2 ВЫП. 10.55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К25-3	2.3	200	0.91	136.3	19.2

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

ТК
1974

КОЛОННА К25-3

3.0152
ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

6

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ЦИММ ЛМ	КОЛИЧ. ШТ. В РАМКАХ ОДНОЙ КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
K25-4	Кр-1	1	5650	20AII	5650	2	4	22.6
		2	3350	20AII	3350	2	2	6.7
	Кр-2	3	370	6AII	370	20	40	14.8
		4	370	6AII	370	6	6	2.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ		2	СМ. ВЫШЕ	20AII	3400	2	2	6.8
		3	СМ. ВЫШЕ	10AII	370	-	44	16.3

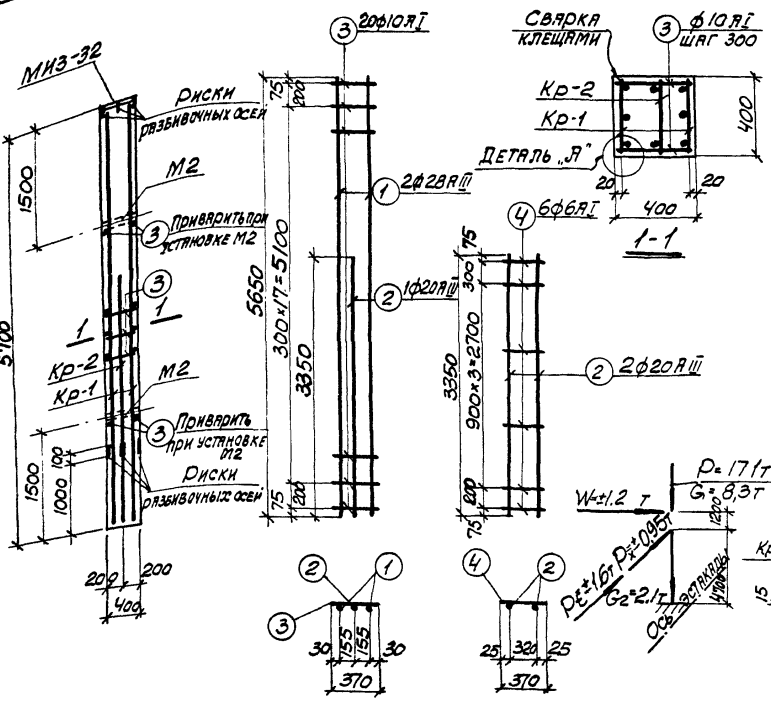
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВСТ-3 Кр-2 по ГОСТ 380-41			
	Φ	ММ	Итого	Φ	ММ	Итого	Φ	ММ	Итого	Всего		
K25-4	14	20	28		6	10		19.7	12	2.5	15.1	181.4
	4.1	33.3	109.2			146.6	0.5	19.2				

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K25-4	МИЗ-32	1	3.400-6
	M2	2	3.015-2 Выпуск 13.35

КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „Я“



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K25-4	2.3	200	0.91	181.4	19.2

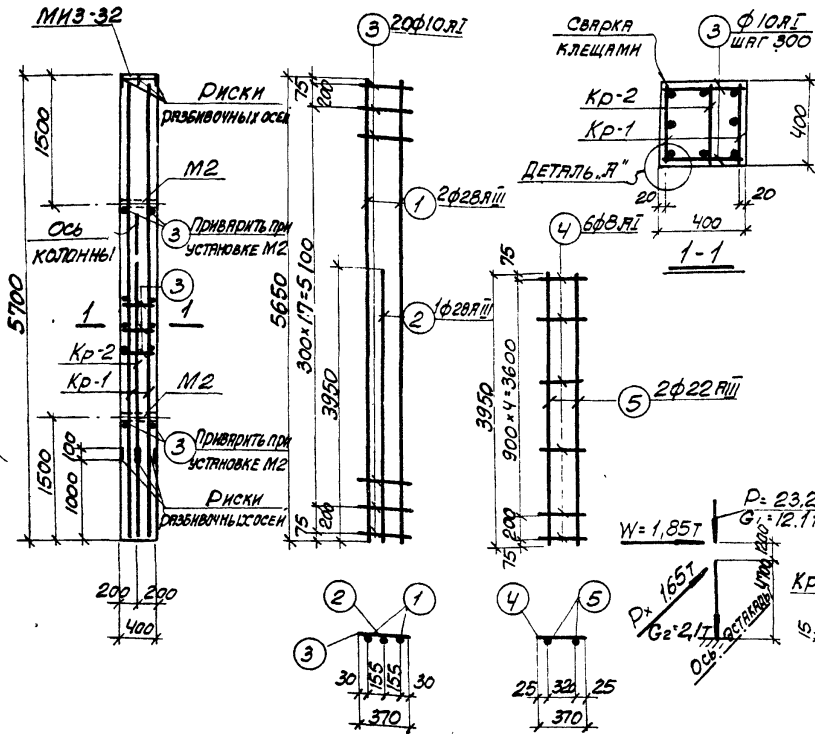
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 1.

ТК
1974

КОЛОННА K25-4

3.015-2
Выпуск
II-4
Лист
4



МАРКА И КОЛ-ВО КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К25-5	Кр-1 (шт.2)	1	<u>5650</u>	28ЛЛ	5650	2	4	22.6
		2	<u>3950</u>	28ЛЛ	3950	1	2	7.9
	3	<u>370</u>	10ЛЛ	370	20	40	14.8	
	Кр-2 (шт.1)	4	<u>370</u>	8ЛЛ	370	6	6	2.2
		5	<u>3900</u>	22ЛЛ	3900	2	2	7.8
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	СМ. ВЫШЕ	10ЛЛ	370	-	44	16.3

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТА К22 по ГОСТ 380-71			ВСЕГО			
	φ ММ			φ ММ			φ ММ						
К25-5	14	22	28	Итого	8	10		Итого	20.1	12.6	2.5	15.1	209.8

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕДИА. ШТ. ПРОЕКТА
К25-5	МНЗ-32	1	3 200-8 Л.70
	М2	2	3 015-2 6/1/Л.88

КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К25-5	2.3	200	0.91	209.8	19.2

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА №1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРALLELЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

ТК 1974	КОЛОННА К25-5	3.015-2 ВЫПУСК ЛИСТ И-41 5
------------	---------------	----------------------------------

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

8

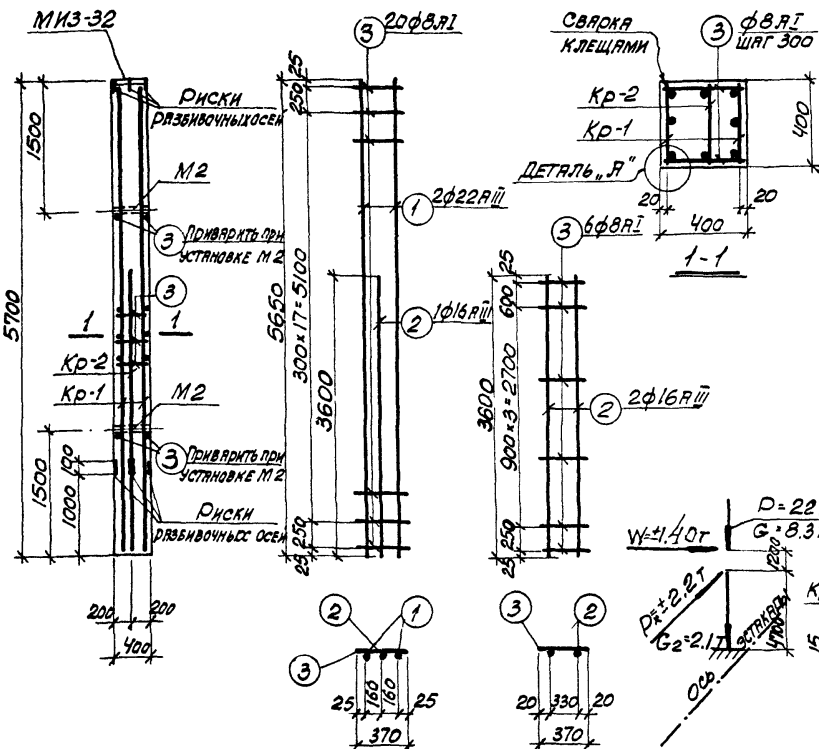
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ НАГРУЗКЕ	КОЛ-ВО В ШТАБЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
K25-6	Кр-1 (шт. 2)	1	5650	22AII	5650	2	4	22.6
		2	3600	16AII	3600	1	2	7.2
		3	370	8AII	370	20	40	14.8
	Кр-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	3600	2	2	7.2
		3	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	6	6	2.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ ПЕРЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	-	44	16.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТЗ КЛ 2 по ГОСТ 380-71		
	Ф ММ	ИТОГО	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	ВСЕГО
K25-6	14 16 22	22,867,3	94,2	8	13,2	2,8	2,5	15,1	122,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K25-6	МНЗ-32	1	3.400-6 Л. 70
	М2	2	3.015-2 Л. 17, 18, 55



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K25-6	2.3	300	0.91	122.5	19.2

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 - ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 17А.

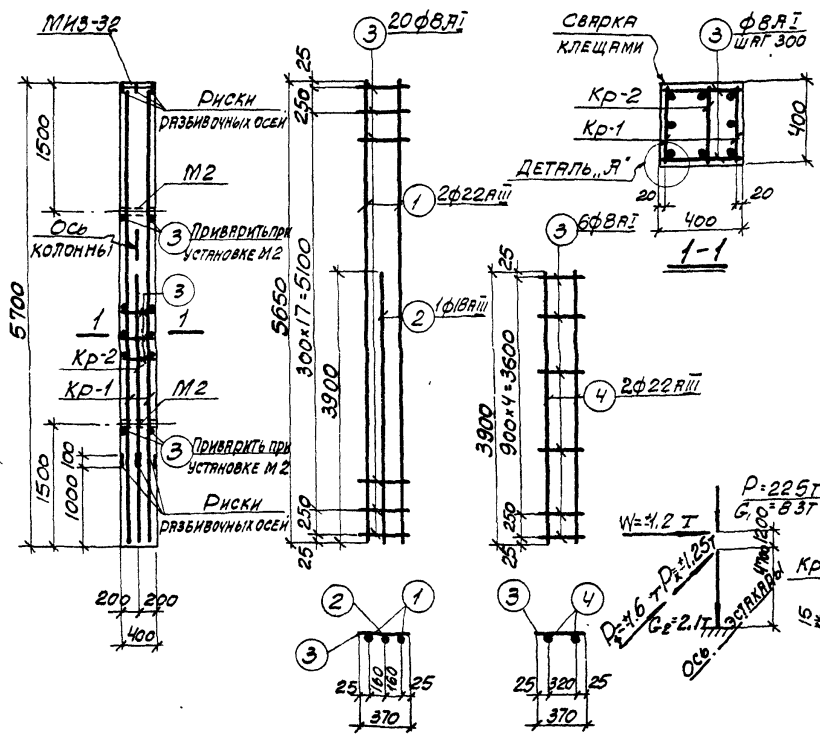
ТК
1974

КОЛОННА К 25-6

3.015-2
выпуск лист
II-4 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

9



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДИММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДИН МОДУЛЬ КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К25-7	Кр-1 (шт.2)	1	<u>5650</u>	22АІІ	5650	2 4	22,6
		2	<u>3900</u>	18АІІ	3900	1 2	7,8
		3	<u>370</u>	8АІІ	370	20 40	14,8
	Кр-2 (шт.1)	3	СМ. ВЫШЕ	8АІІ	370	6 6	2,2
		4	<u>3900</u>	22АІІ	3900	2 2	7,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АІІ	370	- 44	16,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ-МАРКА В513 К1,7 ПО ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	Ф ММ	Итого	В	Ф ММ	Итого	В	Ф ММ	Итого		
К25-7	4,1 18 22	110,3	13,2	13,2 12,6 2,5	15,1	138,6				

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К25-7	М13-3	1	3.015-5 3.10
	М2	2	3.015-2 3.015-3

КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „Я“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К25-7	2,3	300	0,91	138,6	19,2

ПРИМЕЧАНИЯ.

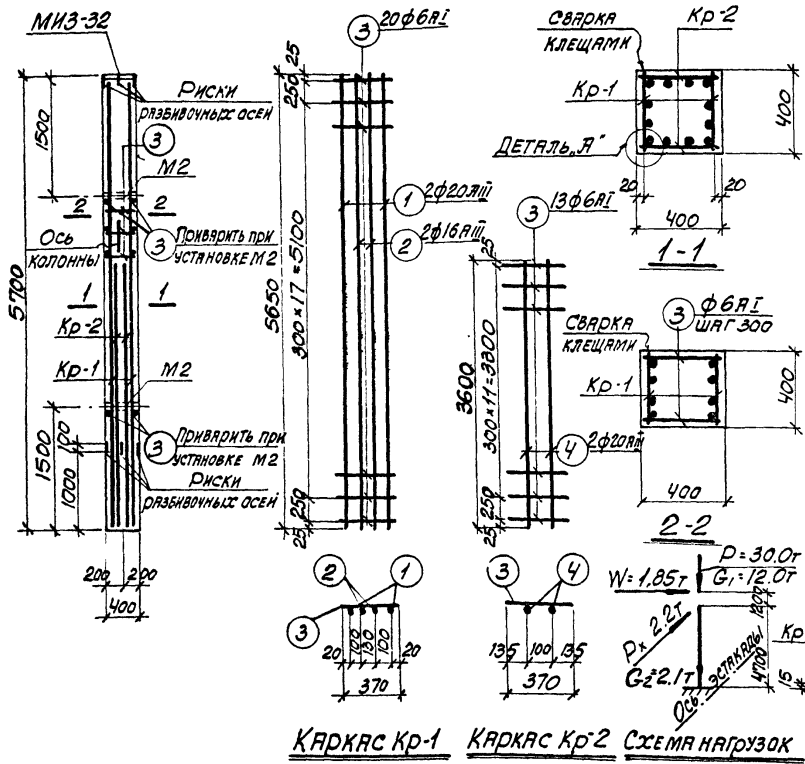
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА № 1-1
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.

ТК	КОЛОННА К25-7	3.015-2
1974		ВЫПУСК ЛИСТ 7

ИСПОЛНИТЕЛЬ: УРОВИНИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

10



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. в ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
K25-8	Kp-1 (шт.2)	1	5650	20AII	5650	2	4	22.6
		2	5650	16AII	5650	2	4	22.6
		3	370	6AII	370	20	40	14.8
	Kp-2 (шт.2)	4	3600	20AII	3600	2	4	14.4
3		СМ. ВЫШЕ	6AII	370	13	26	9.6	
Отдельн. стержни	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	18	6.7	

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФОРМОВАНАЯ по ГОСТ 460-77		Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого			
K25-8	14	16	20	6	6.9	40	126.25	15.1	153.2

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K25-8	M3-32	1	3.400-6 Л. 70
	M2	2	2.100-2 ВЕРХНЯЯ 35

КАРКАС Kp-1 КАРКАС Kp-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ Я

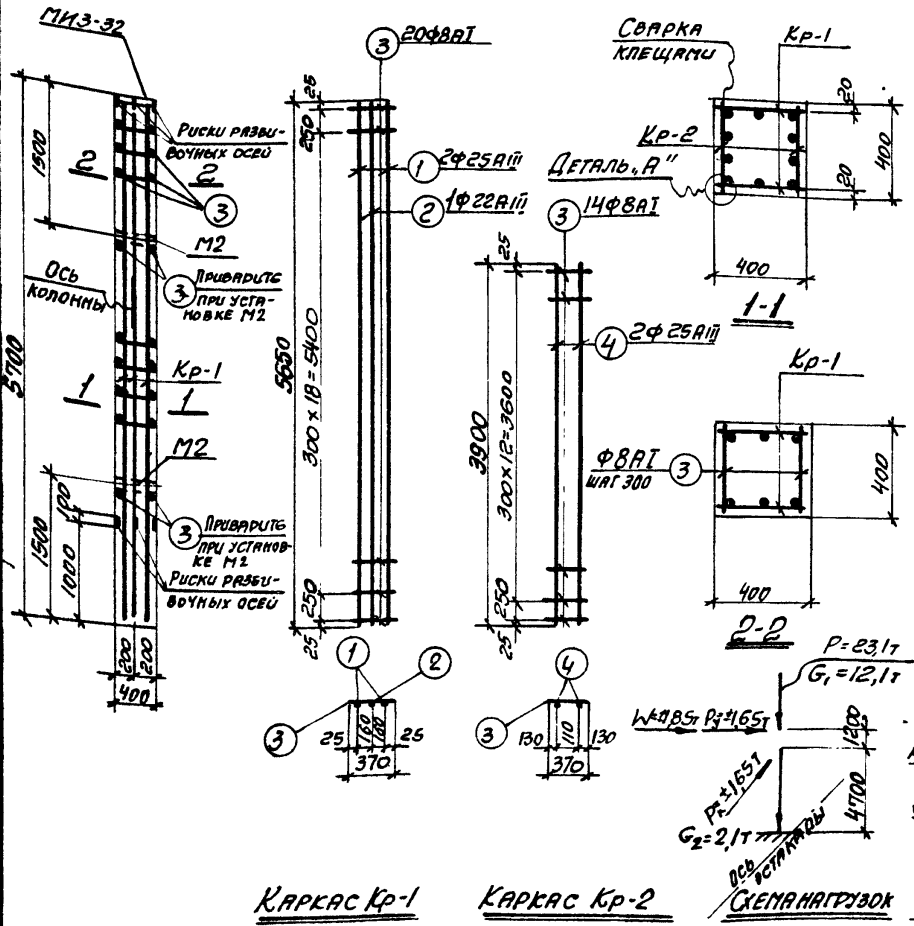
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОЛЧКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K25-8	2.3	300	0.91	153.2	19.2

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 - ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА Я-
 - ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ

ТК 1974	КОЛОННА К 25-8	3.015-2
		ВЫПУСК ЛИСТ П-4 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ДЛИНА	Φ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ
			ММ	ММ	КАРКАСОВ	КАРКАСОВ	КОЛОННЫ	М ³
К25-9	Кр-1 (шт.2)	1	5650	25АII	5650	2	4	22,6
		2	5650	22АII	5650	1	2	11,3
		3	370	8АI	370	20	40	14,8
	Кр-2 (шт.2)	4	3900	25АII	3900	2	4	15,6
		3	СМ. ВЫШЕ	8АI	370	14	28	10,4
	ИТОГОВЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	370	-	16	5,9

3. ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71				Итого	Всего
	14	22	25			8		Углер.	8-10		12	14	Углер.	15		
К25-9	4,1	33,7	14,7		184,9	12,3				12,3	12,6	2,5			15,1	212,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПР. ЕКТА
К25-9	МНЗ-32	1	3400-В 1.70
	М2	2	3.015-2 Внекласс

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ССЫЛКИ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К25-9	2,3	300	0,91	212,3	19,2

ТК
1974

КОЛОННА К25-9

3.015-2
Лист 4 | 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

12

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одной каркаде	в одной колонне	
К26-1	Кр-1 (шр.2)	1	5650	32AIII	5650	2	4	22,6
		2	5650	25AIII	5650	2	4	22,6
		3	470	10AII	470	20	40	18,8
	4	370	10AII	370	-	44	16,3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

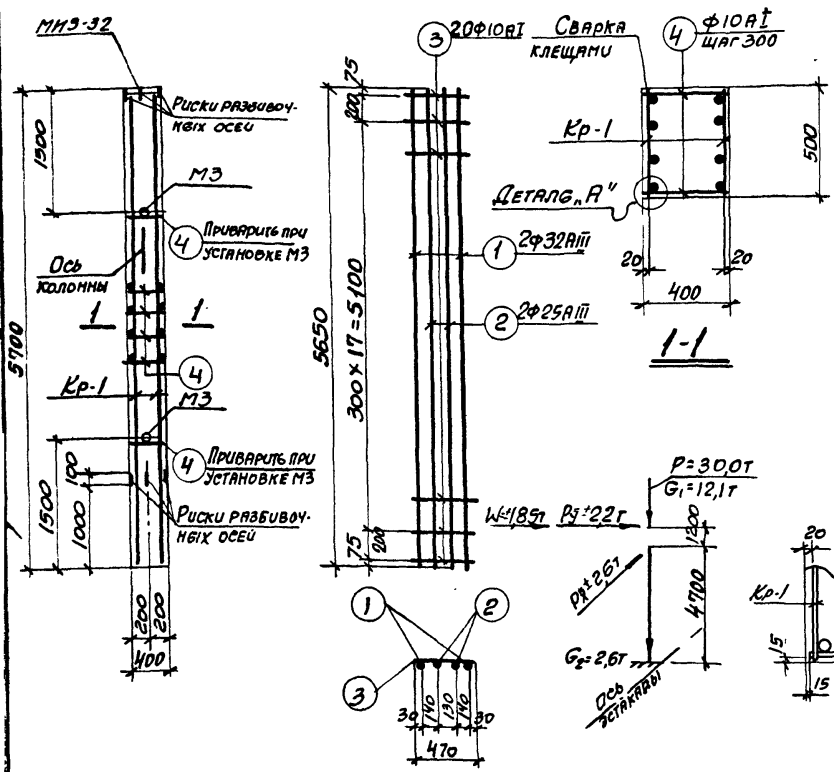
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 386-71		Утого	Всего
	φ мм		Утого		φ мм		Утого		Профиль			
К26-1	14	25	32	Утого	10		Утого	6-10	15-20		Утого	271,1
	4,1	870	1428	2337	21,7		21,7	126	31		15,7	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛУСТ ПРЕКТА
К26-1	МНЗ-32	1	3.400-6 А.70
	МЗ	2	3.015-2 ВРНП.1-35

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 53 выпуска II-1.
- При установке колонн в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси закладки.



КАРКАС Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

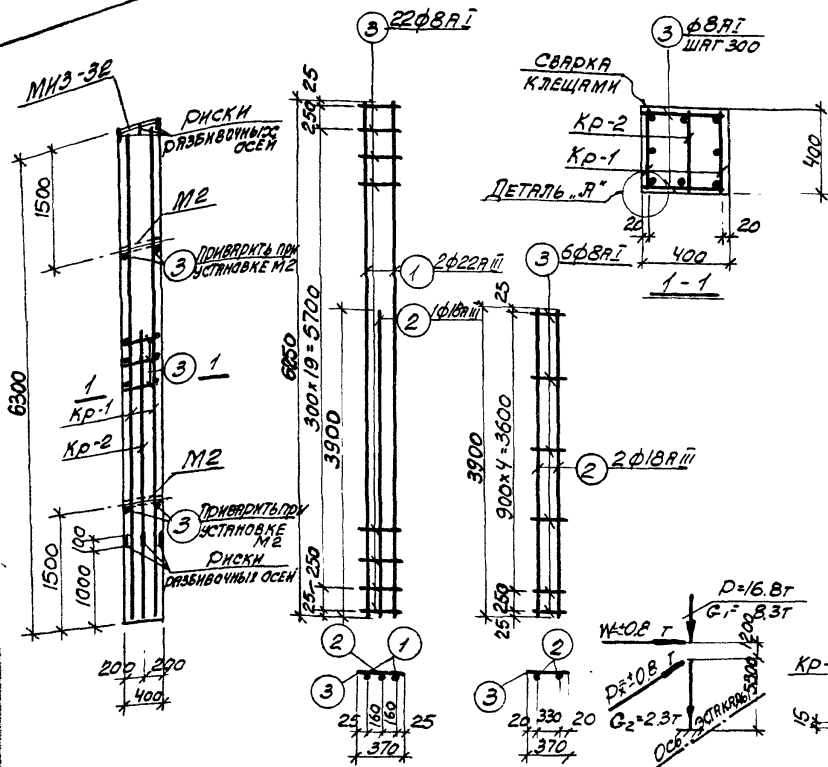
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в тоннаже закладных элементов
К26-1	2,9	300	1,14	271,1	19,8

ТК
1974

Колонна К26-1

3.015-2
Выпуск лист II-4 10



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „Я“

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

13

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В НАПРАВЛЕНИИ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В	В	
К 27-1	КР-1 (ШТ.2)	1	6250	22A II	6250	2	4	25.0
		2	3900	18A II	3900	1	2	7.8
		3	370	8A I	370	22	44	16.3
	КР-2 (ШТ.1)	3	С.М. ВЫШЕ	8A I	370	6	6	2.2
		2	С.М. ВЫШЕ	18A II	3900	2	2	7.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕБОЖИ	3	С.М. ВЫШЕ	8A I	370	-	48	17.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КР2 ПО ГОСТ 380-71			Итого	Итого ВСЕГО
	φ ММ				φ ММ				φ ММ				
К 27-1	14	18	22	108.6	14.3	26	2.5	15.1	139.2				
	4	3	7		9								

ВЫБОРКА ЗАКРЕПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКРЕПНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 27-1	МКЗ-92	1	3.015-В 3.70
	МЭ	2	3.015-В 3.015-В

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА I-1.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКРЕПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 27-1	2.5	200	1.01	139.2	19.2

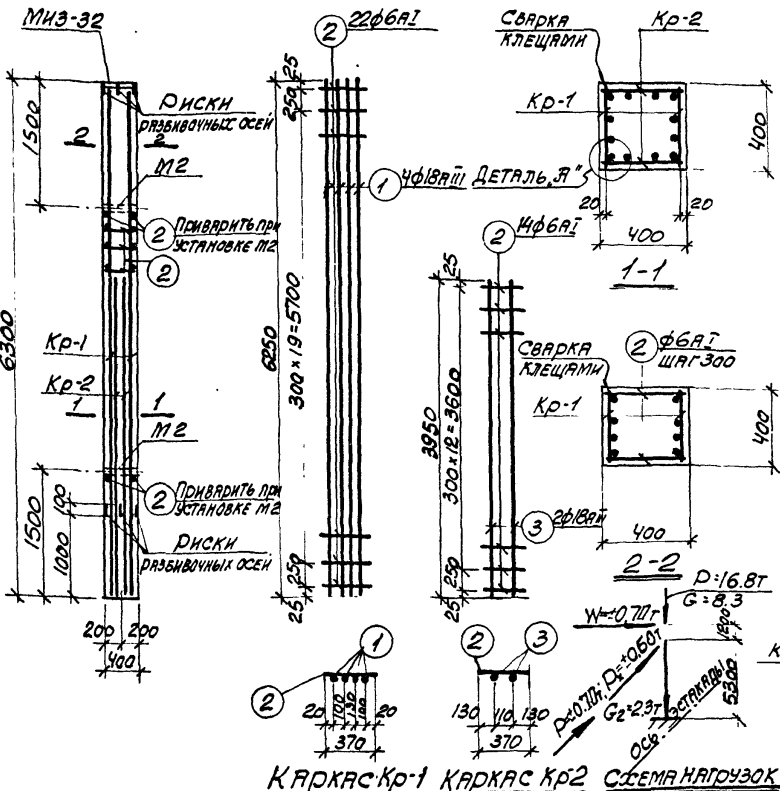
ТК
1974

КОЛОННА К 27-1

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4. И

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

14



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА Сов	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. в ОДНОМ КОЛОННЕ	КОЛИЧ. ШТ. в ОБЩЕЙ ДЛИНЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
K 27-2	Kp-1 (шт.2)	1	6250	8A1	6250	4	8	50.0
		2	370	6A1	370	22	44	16.3
	Kp-2 (шт.2)	3	3950	8A1	3950	2	4	15.8
		2	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	14	28	10.4
	ОТДЕЛЬН. СТЕРОЖИ	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	-	20	7.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67*			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67*			Сталь прокатная МАРКА 8-2, 8-1, 2 по ГОСТ 380-87		
	φ мм	φ мм	Итого	φ мм	φ мм	Итого	φ мм	φ мм	Итого
K 27-2	14	18		6			8-10	8-11	
	4.1	13.6	135.7	7.6	12.6	25	15.1	158.4	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K 27-2	МНЗ-32	1	3.015-2 л. 70
	М2	2	3.015-2 выпуск 12-55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

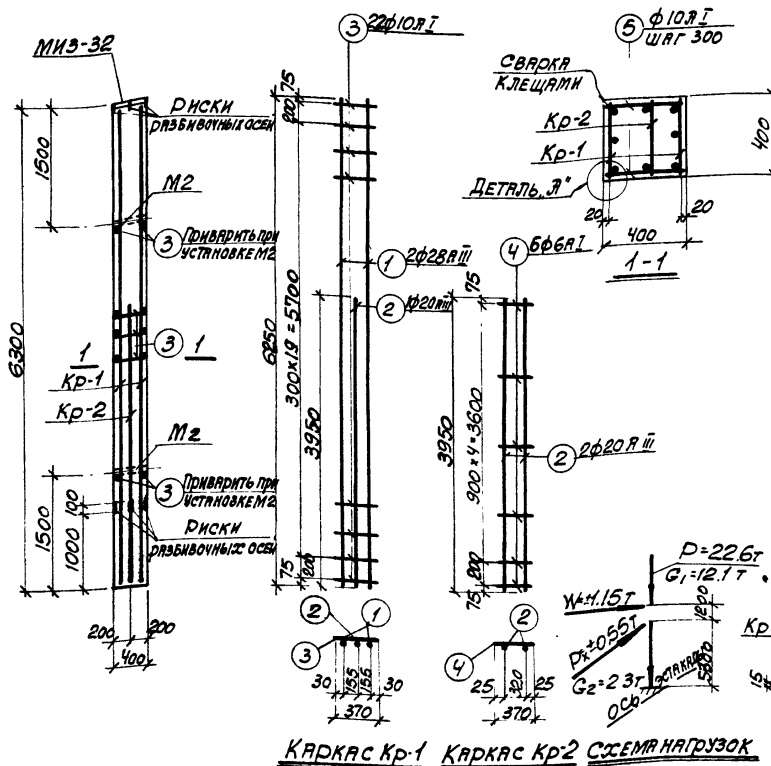
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K 27-2	2.5	200	1.01	158.4	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К 27-2

3.015-2
выпуск лист
II-4 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 15

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСНОЙ СЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ СЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К27-3	Кр-1 (шт.2)	1	<u>Ø250</u>	28A	6250	2	4	25.0
		2	<u>3950</u>	20A	3950	1	2	7.9
		3	<u>370</u>	10A	370	22	44	16.3
	Кр-2 (шт.1)	4	<u>370</u>	6A	370	6	6	2.2
		2	СМ. ВЫШЕ	20A	3950	2	2	7.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10A	370	-	48	17.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОДВАННАЯ по ГОСТ 380-71			
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого				
К27-3	4, 14, 20, 28	368,870,8	163,7	0,5 210	6, 10	21,5	26,25	15,1	200,3			

ВЫБОРКА ЗАКЛЮПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЮПНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕКЦИЯ, ЭКСТ. ПРОЕКТА
К27-3	МЗ-32	1	3 400-6 4 120
	М2	1	3 015-2 4 120

КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ, Я

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НАРИС 53 ВЫПУСКА II-4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛЮПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К27-3	2.5	200	1.01	200.3	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К27-3

3.015-2
ВЫПУСК II-4
13

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

16

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ	ДЛ НА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В КАЖДОМ КАРКАСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
K27-4	Кр-1 (шт.2)	1	6250	28AII	6250	2	4	25.0
		2	4550	28AII	4550	1	2	9.1
		3	370	10AII	370	22	44	16.3
	Кр-2 (шт.1)	4	4550	20AII	4550	2	2	9.1
		5	370	6AII	370	6	6	2.2
ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10AII	370	-	48	17.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОВОДЯЩАЯ МАГНИТ. 3 КЛ. 2 по ГОСТ 380-41		
	Φ ММ	ИТОГО		Φ ММ	ИТОГО		Φ ММ	ИТОГО ВСЕГО	
K27-4	41 225 164	191.3	05 21.0	21.5 126 2.5	15.1	227.9			

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K27-4	МИЗ-32	1	3.100-6 Л. 70
	M2	2	3.015-2 6Л. 101, 105

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 3 ВЫПУСКА 1-4.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.

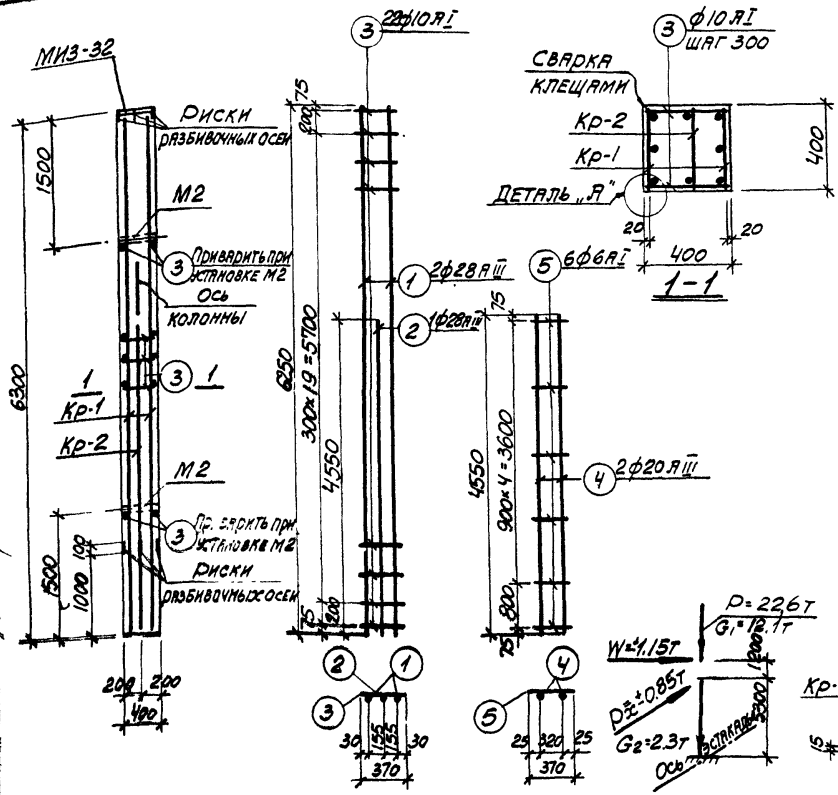
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K27-4	2.5	200	1.01	227.9	19.2

ТК
1974

Колонна К 27-4

3.015-2
Выпуск Лист
II.4 И



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ 'Я'

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДИАМ. В ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДИНУ КОЛОННУ	КОЛ-ВО ШТ. В ДЛИНУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
K27-5	Кр-1 (шт 2)	1	6950	25АГ	250	2	4	25.0
		2	3900	20АГ	3900	1	2	7.8
		3	370	8АГ	370	22	44	16.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АГ	370	-	48	17.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 380-41		Итого ВСЕГО
	φ ММ	Итого	Итого	φ ММ	Итого	Итого		
K27-5	14 20 25	119.9	3.5	8	13.5	26.2	15.1	148.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K27-5	МНЗ-32	1	3.100-6
	М2	2	3.015-2

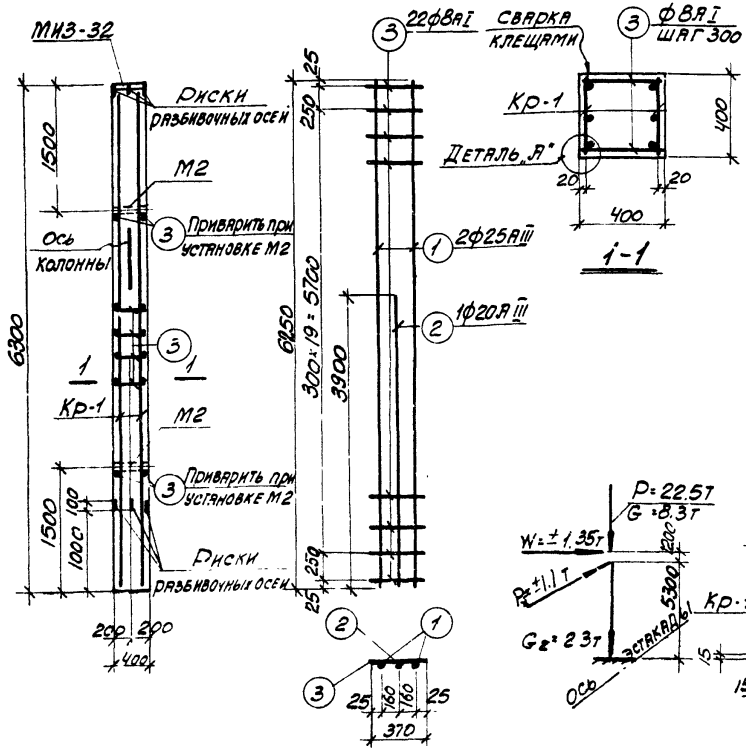
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 11.
- 3 ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ

ТК
1974

КОЛОННА K27-5

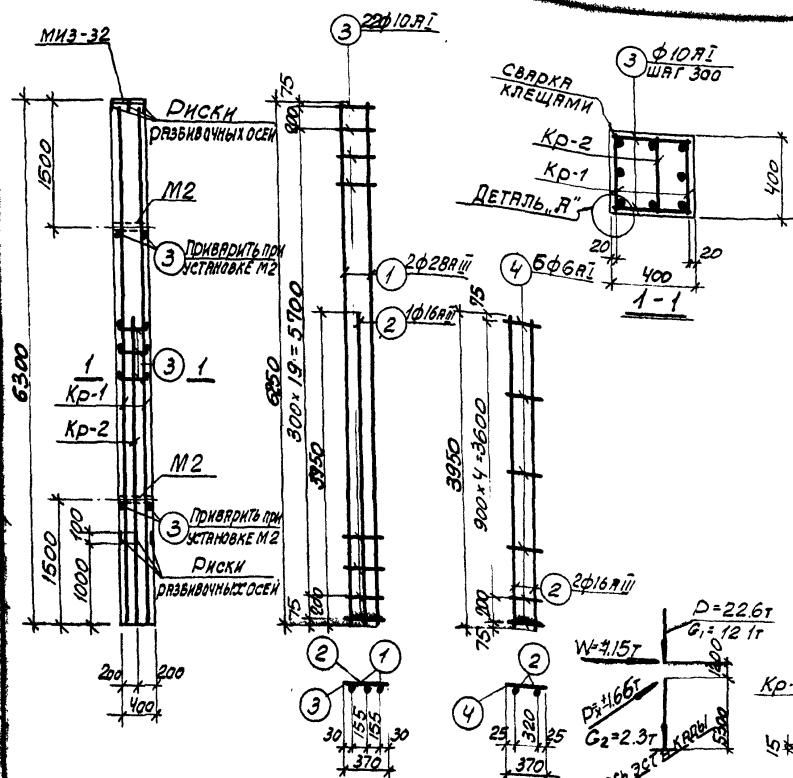
3.015-2
ВЫПУСК 11-4 ЛИСТ 15



КАРКАС Кр-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ Р

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K27-5	2.5	300	1.01	148.5	19.2



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „Я“

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

18

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
К27-6	Кр-1 (ШТ.2)	1	<u>6250</u>	28AII	6250	2	4	25.0
		2	<u>3950</u>	16AII	3950	1	2	7.9
		3	<u>370</u>	10AII	370	22	44	16.3
К27-6	Кр-2 (ШТ.1)	4	<u>370</u>	6AII	370	6	6	2.2
		2	СМ. ВЫШЕ	16AII	370	2	2	7.4
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ		3	СМ. ВЫШЕ	10AII	370	-	48	17.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 3402-72			
	φ мм	Итого	кг	φ мм	Итого	кг	φ мм	Итого	Всего	
К27-6	14	16	28	6	10		8,10	41,16	151	185,7
	4,1	2,4	2,8	1,4	0,5	2,1	0,2	1,6	2,5	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К27-6	МНВ-32	1	3.400-6 Л. 70
	М2	2	3.015-2 Л. 11-13

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг
К27-6	2.5	300	1.01	185.7
				19.2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

Колонна К27-6

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4 16

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ЖАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА М	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В КАРКАСЕ	НЕ	
К 27-7	Кр-1 (ШТ. 2)	1	<u>6250</u>	28A7	6250	2	4	25.0
		2	<u>3950</u>	22A7	3950	1	2	7.9
		3	<u>370</u>	10A7	370	22	44	16.3
	Кр-2 (ШТ. 1)	4	<u>370</u>	8A7	370	6	6	1.9
		2	С.М. ВЫШЕ	22A7	3950	2	2	7.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	3	С.М. ВЫШЕ	10A7	370	-	48	17.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I-II ПО ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А-I-II ПО ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ ПО ГОСТ 5781-67			ВСЕГО
	φ ММ	Итого	В	φ ММ	Итого	В	φ ММ	Итого		
К 27-7	14 22 28	4.1	47.1	10 12 16	0.8	210	21 28 35	15.1	208.9	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СРЕДН. ТИСТ ПРОЕКТА
К 27-7	МНЗ-32	1	3.005-5
	М2	2	3.015-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ НА ЛИСТЕ 33 ВЫПУСКА 14

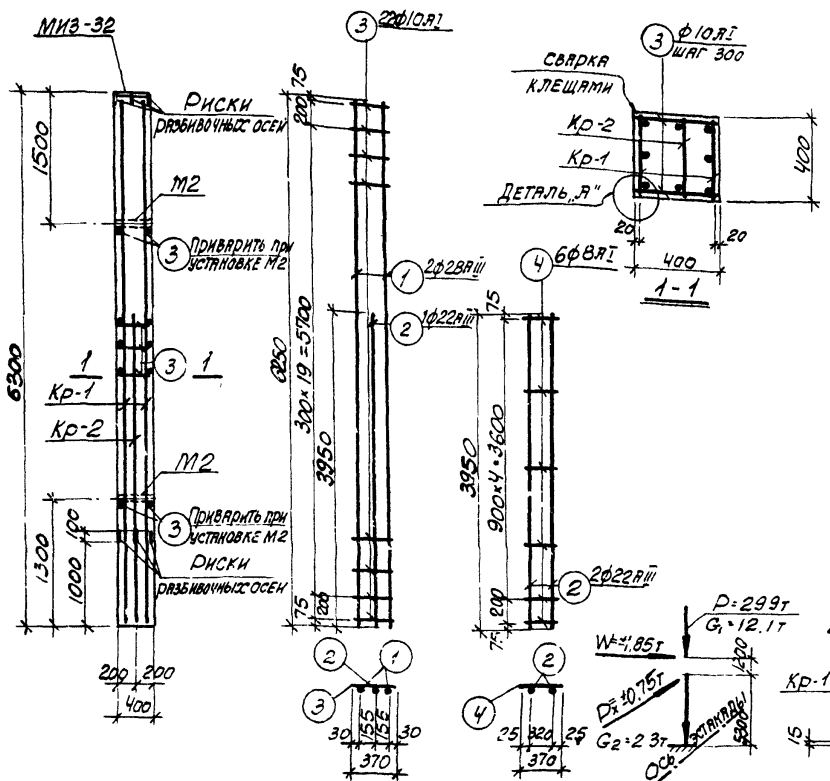
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 27-7	25	30С	1.01	208.9	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К 27-7

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
14-4 17



КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ 'Я'

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
K27-8	КР-1 (ШТ.2)	1	6250	28AII	6250	2 4	250
		2	4650	28AII	4650	1 2	9.3
		3	370	10AII	370	22 44	16.3
	КР-2 (ШТ.1)	3	СМ. ВЫШЕ	10AII	370	7 7	2.6
		2	СМ. ВЫШЕ	28AII	4650	2 2	9.3
		3	СМ. ВЫШЕ	10AII	370	— 48	17.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

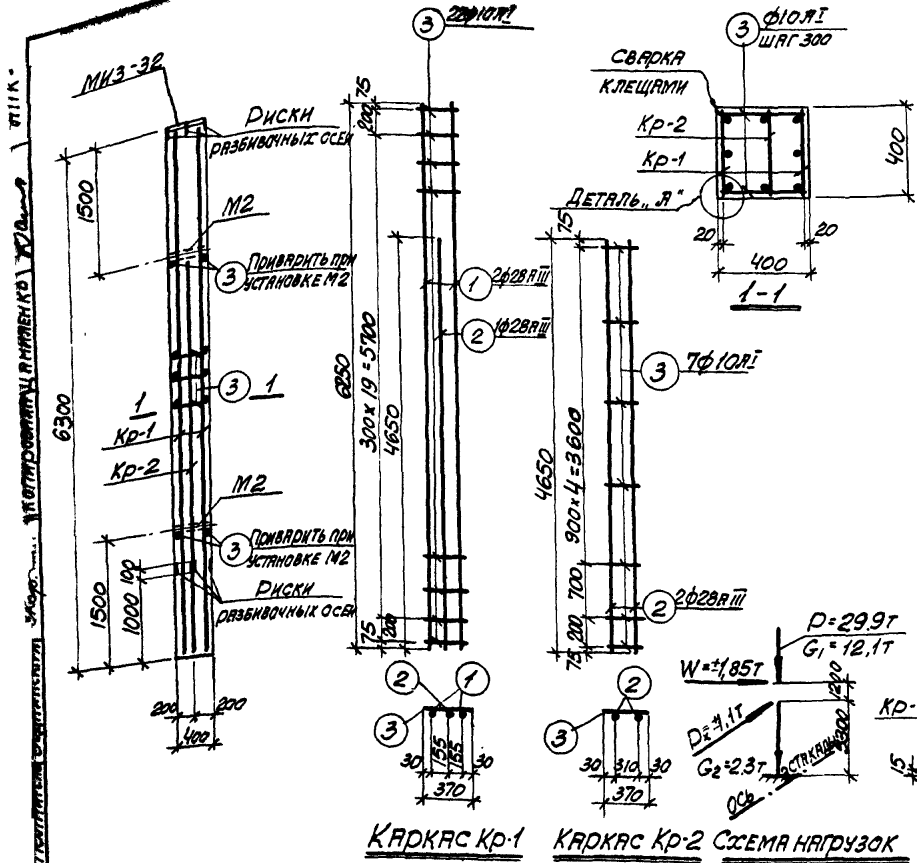
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКИ ВСТ 3 КТ 2 по ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм				
K27-8	14	28		214.7	10		22.6	8.10	1.5	2.5	15.1
	4.1	200	2.2		1.1						

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДНЯЯ ЦЕНА ЛИСТА ПРОЕКТА
K27-8	МНЗ-32	1	3.400-8 Л 70
	М2	2	3.015-2 80111.035

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска II-1.



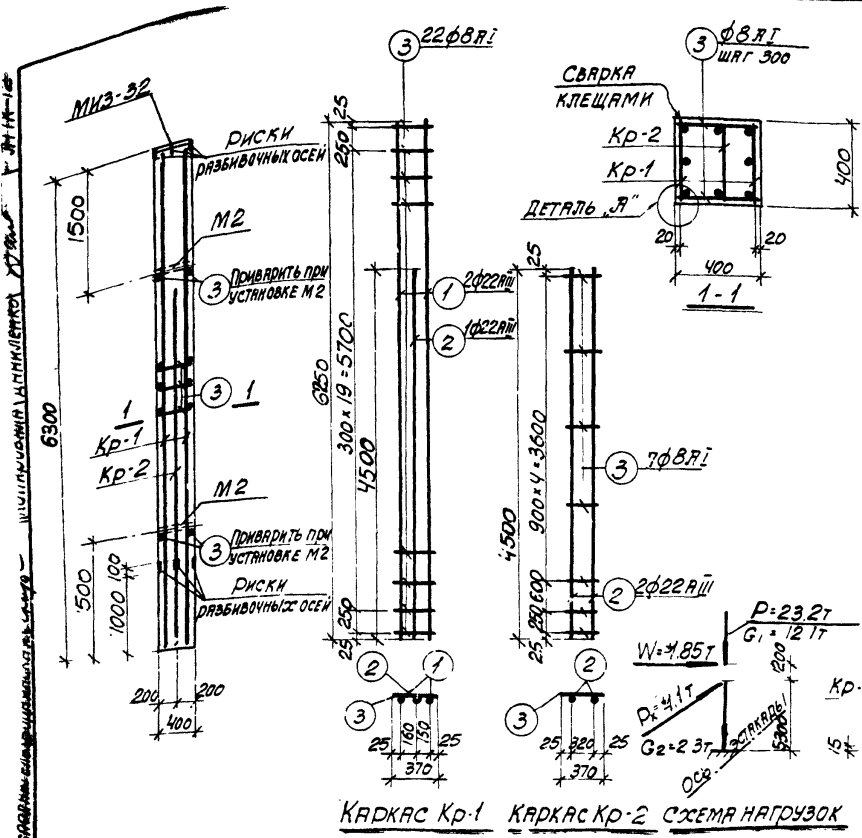
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
K27-8	2.5	300	1.01	252.4	19.2

ТК
1974

Колонна K27-8

3.015-2
Выпуск Лист II-4 18



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ 'Я'

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

21

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА М	КОЛИЧ. ШТ. В КАЖДОЙ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ДЛИНЕ М	ОБЪЕМ М
К 27-9	КР-1 (ШТ 2)	1	6850	22АІ	4500	2	4	25.0
		2	4500	22АІ	4500	1	2	9.0
		3	370	В АІ	370	22	44	16.3
	КР-2 (ШТ 1)	3	СМ. ВЫШЕ	В АІ	370	7	7	2.6
		2	СМ. ВЫШЕ	22АІ	4360	2	2	8.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	В АІ	370	-	48	17.7

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-71		
	Ф ММ			Ф ММ			Ф ММ		
	14	22					В-10	145	2
К 27-9	41	1212		131.9	145		14.5	126.25	15.1
									161.5

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТА ПРОЕКТА
К 27-9	МКЗ-32	1	3.400-6 Л. 70
	М2	1	3.115-2 Л. 17-21

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 27-9	2.5	40с	1.01	161.5	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К 27-9

3.015-2
Выпуск Лист II-4 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

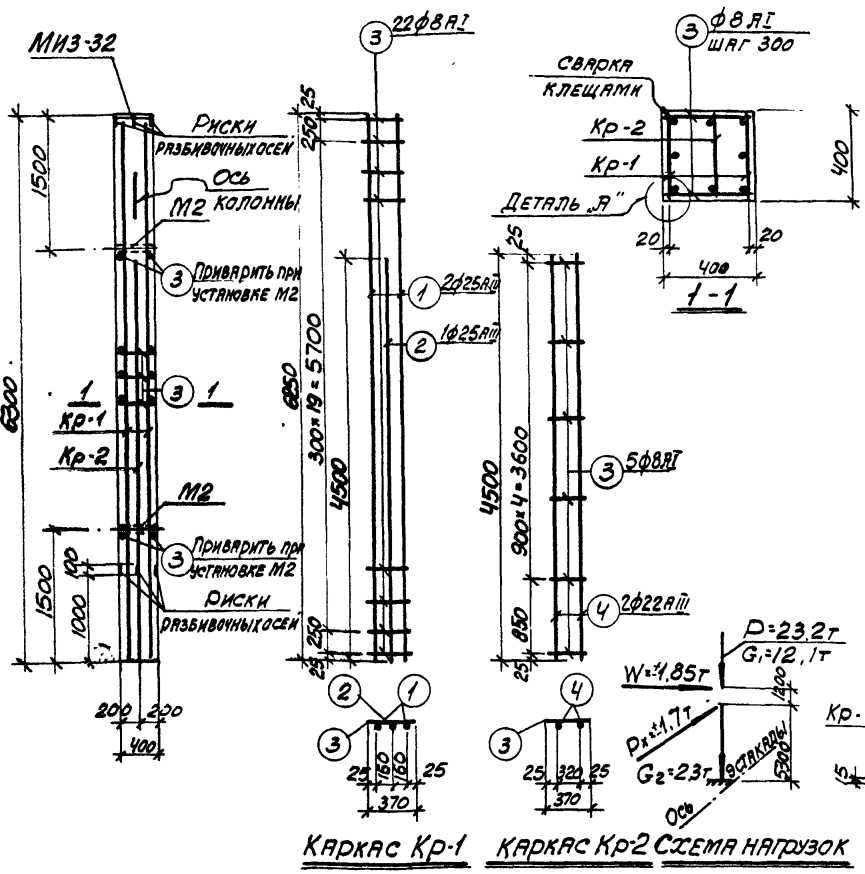
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К 27-10	Кр-1 (шт.2)	1	<u>6250</u>	25AII	6250	2	4	25.0
		2	<u>4500</u>	25AII	4500	1	2	9.0
		3	<u>370</u>	8AII	370	22	44	16.3
	Кр-2 (шт.1)	3	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	6	6	2.2
4		<u>4500</u>	22AII	4500	2	2	9.0	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	-	48	17.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-1-СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ИСТ 3ХЛ 2 ПО ГОСТ 380-71		
	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ	Итого	Итого	Итого
К 27-10	14	22	25	Итого	8	Итого	8	Итого	15.1
	4.1	26.9	11.0	161.9	14.3	14.3	126.2	2.5	191.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К 27-10	МНЗ-32	1	3.105-2 л. 70
	М2	2	3.015-2 л. 11, 155



КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 27-10	2.5	400	1.01	191.3	19.2

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА № 1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

ТК 1974	КОЛОННА К 27-10	3.015-2
		ВЫПУСК ЛИСТ II-4 20

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

23

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ КОЛОННЕ	КОЛ-ВО КОЛОНН	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К 28-1	Кр-1 (шт. 2)	1	6250	16AII	250	2	4	25.0
		2	3900	16AII	390	2	4	15.6
		3	370	6AII	370	22	44	16.3
	Кр-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	16AII	625	2	4	25.0
		4	470	6AII	470	22	44	20.7
	Отдельные стержни	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	—	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

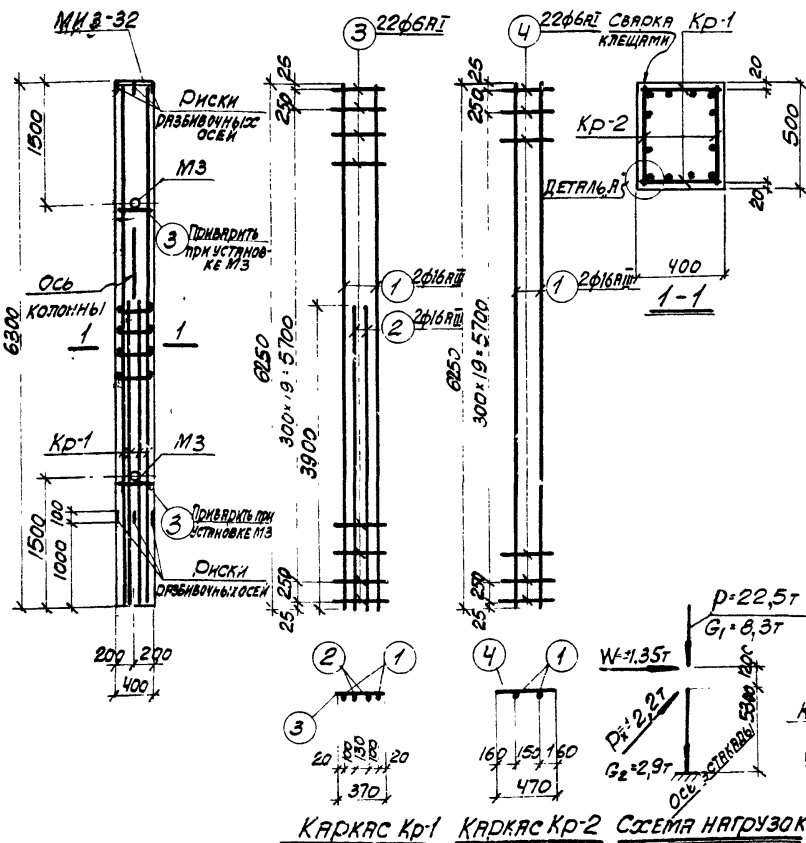
Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь прокатная по ГОСТ 380-71		Итого Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
К 28-1	14	16	6	8.5	8.5	12.631	157.131.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	Седья лист проекта
К 28-1	МКЗ-32	1	3.400-6
	МЗ	2	3.70 3.013-2 3.013-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска II-4.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельной оси эстакады.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К 28-1	3.2	300	1.26	131.9	19.8

ТК
1974

КОЛОННА К 28-1

3.015-2
Выпуск Лист II-4 21

ИСПОЛНИТЕЛЬ: СУДИНОВА С.А. УТВ. ПРОЕКТИРОВЩИК: С.А. СУДИНОВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

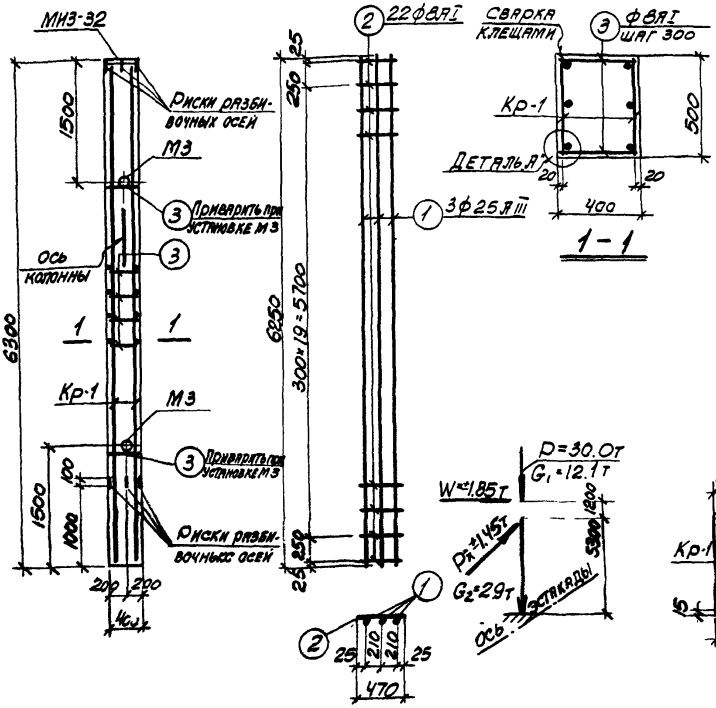
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одной колонне	в одной колонне	
К 28-2	Кр-1 (шт. 2)	1	6250	25АII	6250	3	6	37.5
		2	470	ВЯI	470	22	44	20.7
		3	370	ВЯI	370	-	48	17.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКИ ВСт.3Кп2 по ГОСТ 380-71	
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого всего
К 28-2	14 25		8		ПР-1	
	4,1 14,4	148,5	15,2	15,2	12,6 3,1	15,7 179,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 28-2	МНЗ-32	1	3.408-6 л. 70
	МЗ	2	3.015-2 л. 70



КАРКАС Кр-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ Я'

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К 28-2	3.2	300	1.26	179.4	19.8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов см на листе 53 выпуска II-1.
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.



КОЛОННА К 28-2

3.015-2
Выпуск лист II-4 22

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДИНА ММ	КОЛИЧ. В КОЛОННЕ	КОЛИЧ. В КАРКАСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К28-3	Кр-1 (шт-2)	1	<u>6250</u>	28А	6250	3	6	37.5
		2	<u>470</u>	10А	470	22	44	20.7
	3	<u>370</u>	10А	370	-	48	17.8	

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по Гост 5781-61 *		Сталь класса А-I по Гост 578-61 *		Сталь прокатная марки ВСт3 Кп2 по Гост 380-71		Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	профиль	Итого	
К28-3	41	185	10	223.8	23.В	126	3.1
						15.7	224.7

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Колич. шт	Седка, лист проекта
К28-3	МЗ-32	1	3.400-Б 3.40
	МЗ	2	3.015-Б вып. 57.35

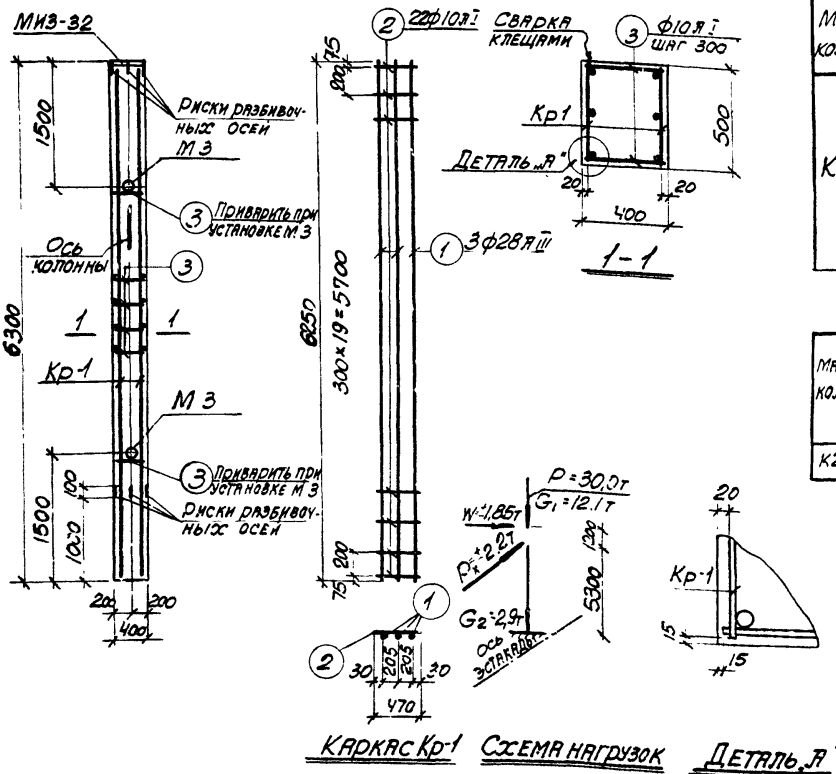
ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска II-4.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.

ТК
1974

КОЛОННА К 28-3

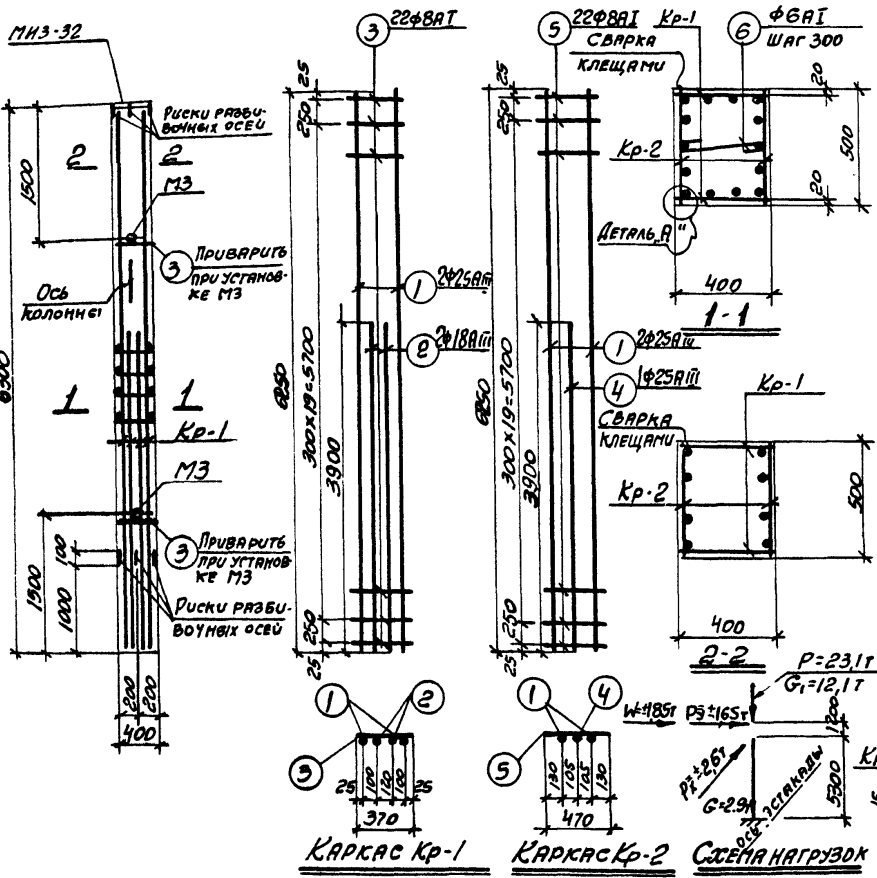
3.015-2
выпуск лист
II-4 23



КАРКАС Кр-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К28-3	3.2	300	1.26	224.7	19.8



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

26

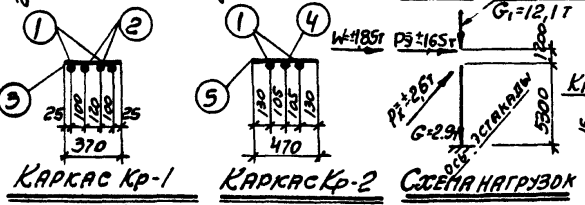
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Кр-1 (шт.2)		1	6250	25АІІ	6250	2	4	25,0
		2	3900	18АІІ	3900	2	4	15,6
		3	370	8АІ	370	22	44	163
Кр-2 (шт.2)		1	Ср. ВЫШЕ	25АІІ	6250	2	4	25,0
		4	3900	25АІІ	3900	1	2	7,8
		5	470	8АІ	470	22	44	20,7
УДЕЛЕН. СЕРЖНИ		6	340	8АІ	490	-	14	6,9
		3	Ср. ВЫШЕ	8АІ	370	-	4	1,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-Т ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ ПО ГОСТ 5781-61*			Утого	Всего			
	Φ ММ	Утого	Φ ММ	Утого	Φ ММ	Утого								
К28-4	14	18	25	4,1	3,2	22,5	257,8	15	17,9	17,9	12,6	3,1	15,7	291,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛУСТ ПРОЕКТА
К28-4	МНЗ-32	1	3.400-6 1.70
	МЗ	2	3.015-2 2.011-10.55



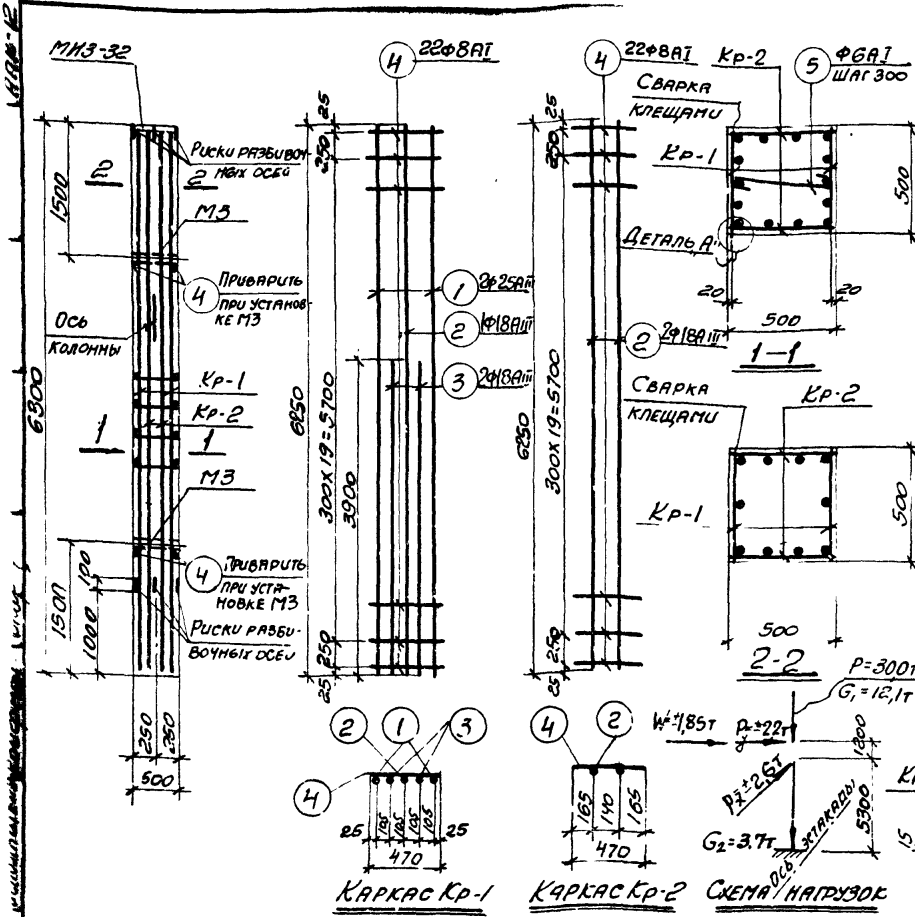
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	СТОИМОСТЬ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К28-4	3,2	400	1,26	291,4	19,8

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СПОТРИТЕ НА ЛУСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ УСТАНОВКИ.

ТК 1974	КОЛОННА К28-4	3.015-2
		Выпуск II-4 Лист 24



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 27

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОНУ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКУЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛУ. ШТ. В ДИОМ ДАЮЩ КАРКАС КОЛОННЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						2	4	
К29-1	Кр-1 (шт.2)	1	6250	25А	6250	2	4	25,0
		2	6250	18АІІ	6250	1	2	12,5
		3	3900	18АІІ	3900	2	4	15,6
		4	470	8АІ	470	22	44	20,7
	Кр-2 (шт.2)	2	СМ. ВЫШЕ	18АІІ	6250	2	4	25,0
		4	СМ. ВЫШЕ	8АІ	470	22	44	20,7
	ОТДЕЛЬН. СТЕЖИ	4	СМ. ВЫШЕ	8АІ	470	—	4	1,9
		5	450	6АІ	600	—	14	8,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 380-41			
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	ПРОФИЛЕ	Итого	Всего			
К29-1	4,1	106,2	96,3	206,6	1,9	17,1	19,0	126,3	15,7	241,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛУ. ШТ.	СЕРИЯ ЛУСТ ПРИБЕРА
К29-1	МНЗ-32	1	3.100-8 А-70
	М3	2	3.015-2 Всп. 2. А-55

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СПОТРИЖЕ НА ЛУСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ УСТАКАДЫ.

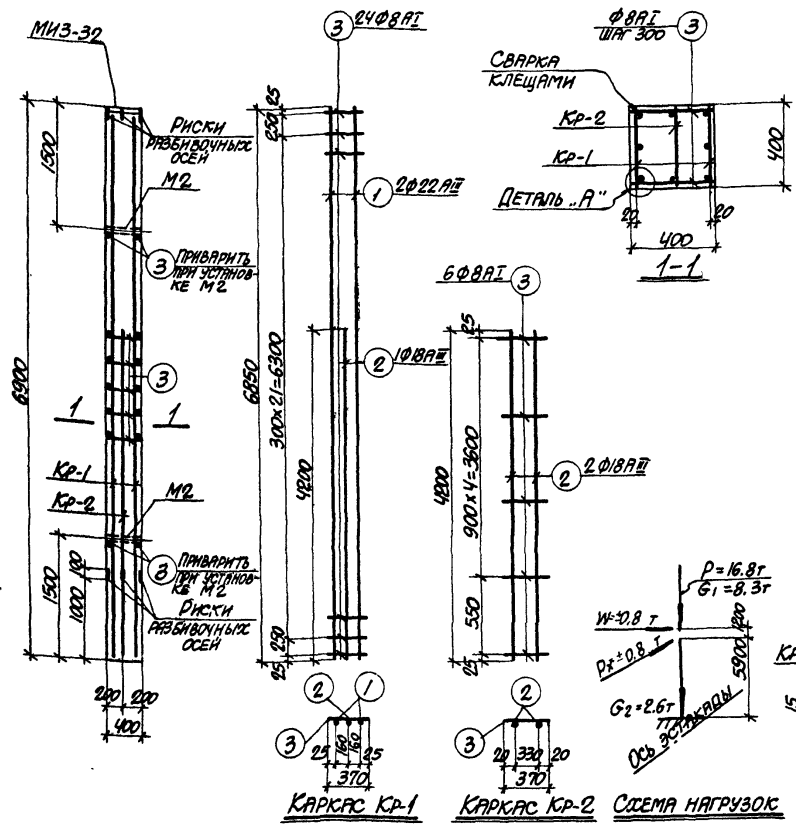
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	ВТОМУЧЕЛ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К29-1	4,0	400	1,58	241,3	19,8

ТК
1974

Колонна К29-1

3.015-2
ВЫПУСК ЛУСТ
II-4 25



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

28

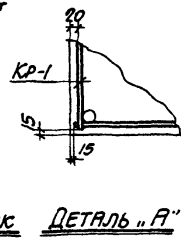
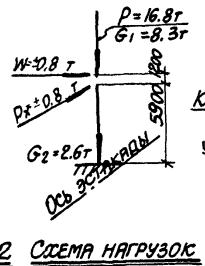
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ	КОЛИЧ. ШТ. В РАБОЧЕЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К 30-1	КР-1 (шт. 2)	1	6850	2000	6850	2	4	27.4
		2	4000	1800	4000	1	2	8.4
		3	370	800	370	24	48	17.8
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	1800	4200	2	2	8.4
		3	СМ. ВЫШЕ	800	370	6	6	2.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	800	370	-	52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСТ-3 КТ-2 ПО ГОСТ 380-71		Итого	ВСЕГО
	φ мм	φ мм	φ мм		φ мм	φ мм						
К 30-1	14	18	22	19.4	8			15.5	12.6	2.5	15.1	150.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 30-1	МИЗ-32	1	3400-6 А.70
	М2	2	3015-2 А.1-А.55



КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 30-1	2.8	200	1.11	150.0	19.2

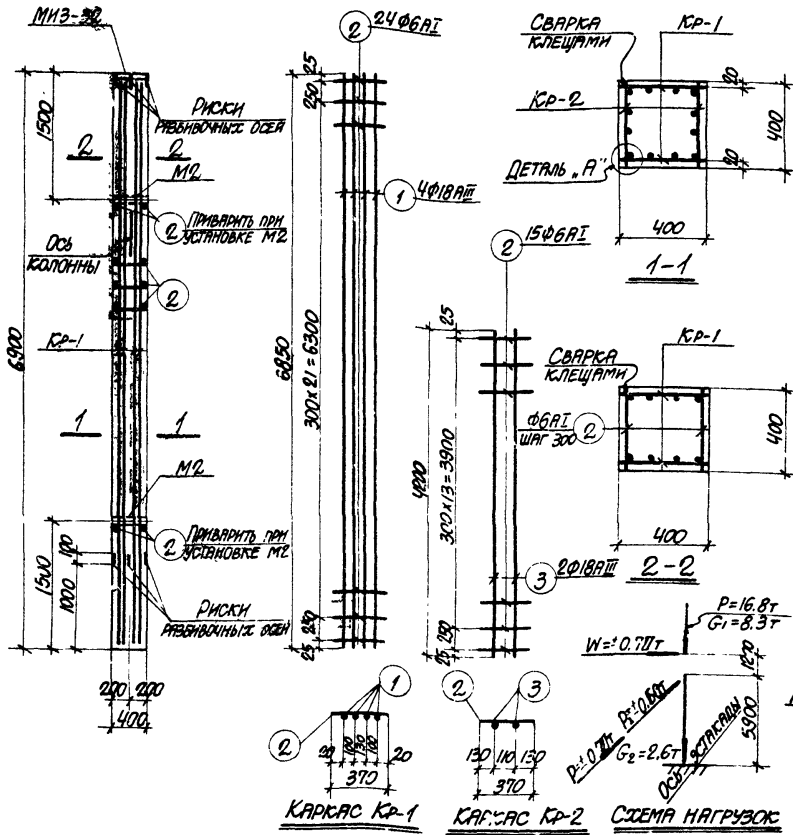
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

КОЛОННА К 30-1

3015-2
ВЫПУСК II-4
ЛИСТ 26



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭОСКИЗ	Φ	ДИАМ. ММ	КОЛ-ВО ШТ. В АРМАТУРЕ	КОЛ-ВО ШТ. В КАРКАСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К 30-2	Кр-1 (шт. 2)	1	6850	18A1	6850	4	8	54.8
		2	370	6A1	370	24	48	17.8
	Кр-2 (шт. 2)	3	4000	18A1	4000	2	4	16.8
		2	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	15	30	11.1
	Отдельные стержни	2	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	—	22	8.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФ. КЛАССА МАРКА ВСТ 3ХР2 ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО	
К 30-2	14 18	17.3	6	8.2	8-10 12-14	8.2 12.6 2.5	15.1 170.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-В. ШТ	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 30-2	МНЗ-32	1	3.102-Б А. 10
	М2	2	3.015-Б А. 1.35

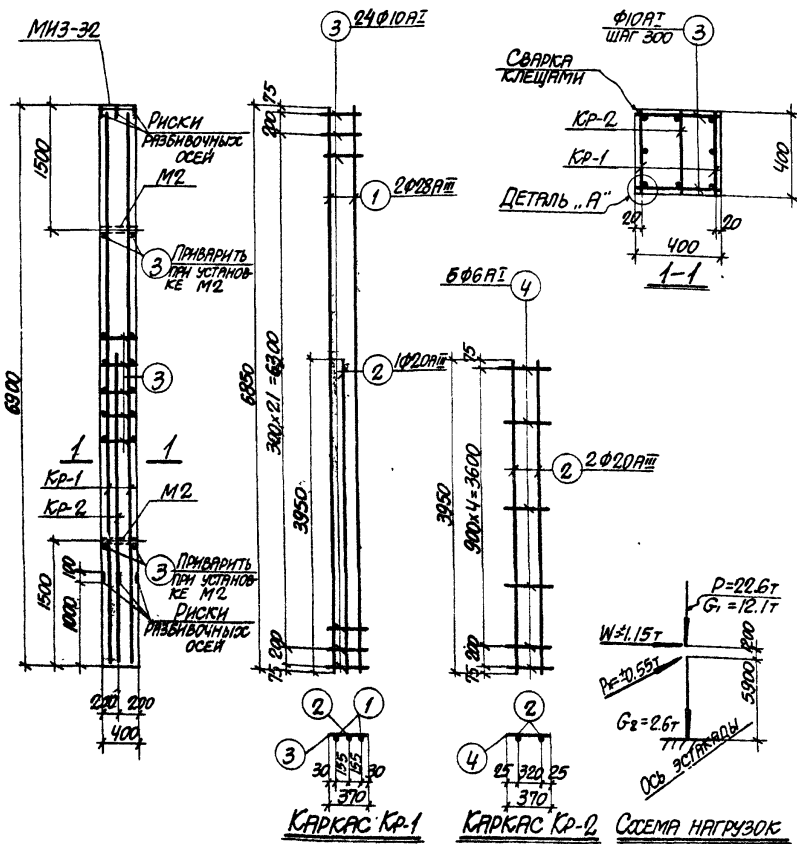
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 30-2	2.8	200	1.11	170.6	19.2

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТК 1974	КОЛОННА К 30-2	3015-2
		ЛИСТ 27



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

30

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К 30-3	КР-1 (ШТ. 2)	1	6850	24АІ	6850	2	4	27.4
		2	3950	20АІІ	3950	1	2	7.9
		3	370	10АІ	370	24	48	17.8
	КР-2 (ШТ. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	20АІІ	3950	2	2	7.9
		4	370	6АІ	370	6	6	2.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АІ	370	-	52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ-3 КЛ-2 ПО ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	Φ ММ	ИТОГО	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО		
К 30-3	14 20 28	175.4	0.5	22.8	23.3	2.6	2.5	15.1	213.8	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 30-3	МНЗ-32	1	3.400-6 1.70
	М2	2	3.015-2 В.И-1.А.55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 30-3	2.8	200	1.11	213.8	19.2

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

КОЛОННА К 30-3

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИН. ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К 30-4	КР-1 (шт. 2)	1	<u>6850</u>	20AII	6850	2	4	27.4
		2	<u>4550</u>	20AII	4550	1	2	9.1
		3	<u>370</u>	10AII	370	24	48	17.8
	КР-2 (шт. 1)	4	<u>4550</u>	20AII	4550	2	2	9.1
		5	<u>370</u>	6AII	370	6	6	2.2
	ОПЕЧАТНЫЕ СТЕЖИКИ	3	СМ ВШЕ	10AII	370	-	52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

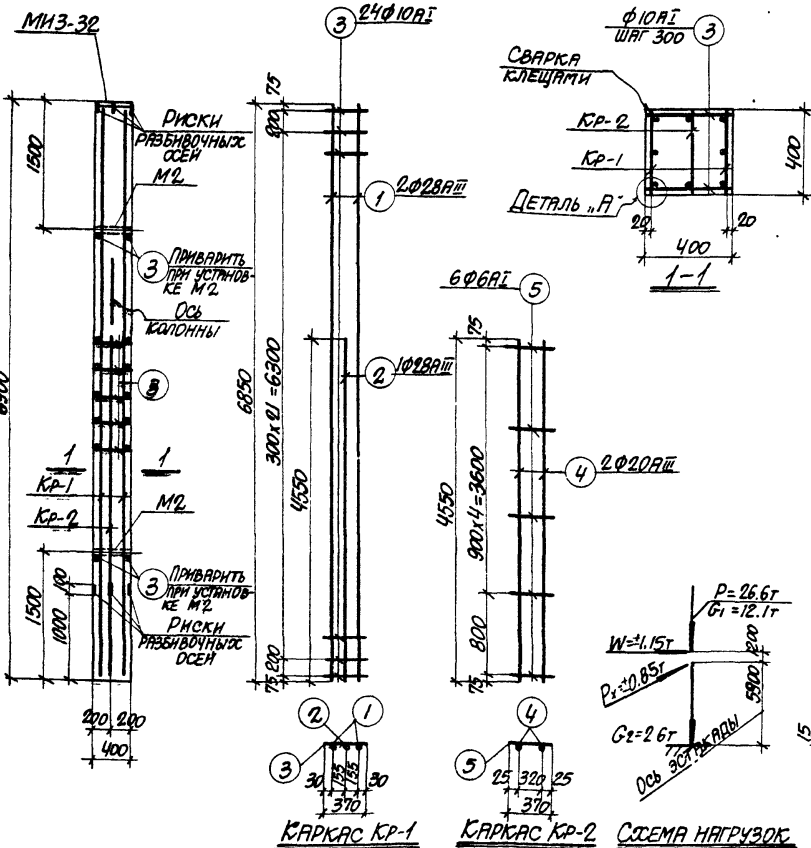
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ ЭКП2 ПО ГОСТ 380-71			Всего		
	Φ мм	Итого	Итого	Φ мм	Итого	Итого	Φ мм	Итого				
К 30-4	14	20	28		6	10		12.3	12.6	2.5	15.1	241.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 30-4	МНЗ-32	1	3 ЧОД-Б 1.10
	М2	2	3 ДИВ-2 1.10

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДА.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К30-4	2.8	200	1.11	241.3	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К 30-4

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ЗАКЛАД.-СОБ.	№ ПОЗ.	ЭССИЗ	Ф ММ	ДИНА В ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ НАПРАВЛЕНИИ	В ДРУГОМ НАПРАВЛЕНИИ	
К 30-5	КР-1 (ШТ. 2)	1	6850	25АII	6850	2	4	274
		2	4200	20АII	4200	1	2	8.4
		3	370	8АI	370	24	48	17.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	370	-	52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

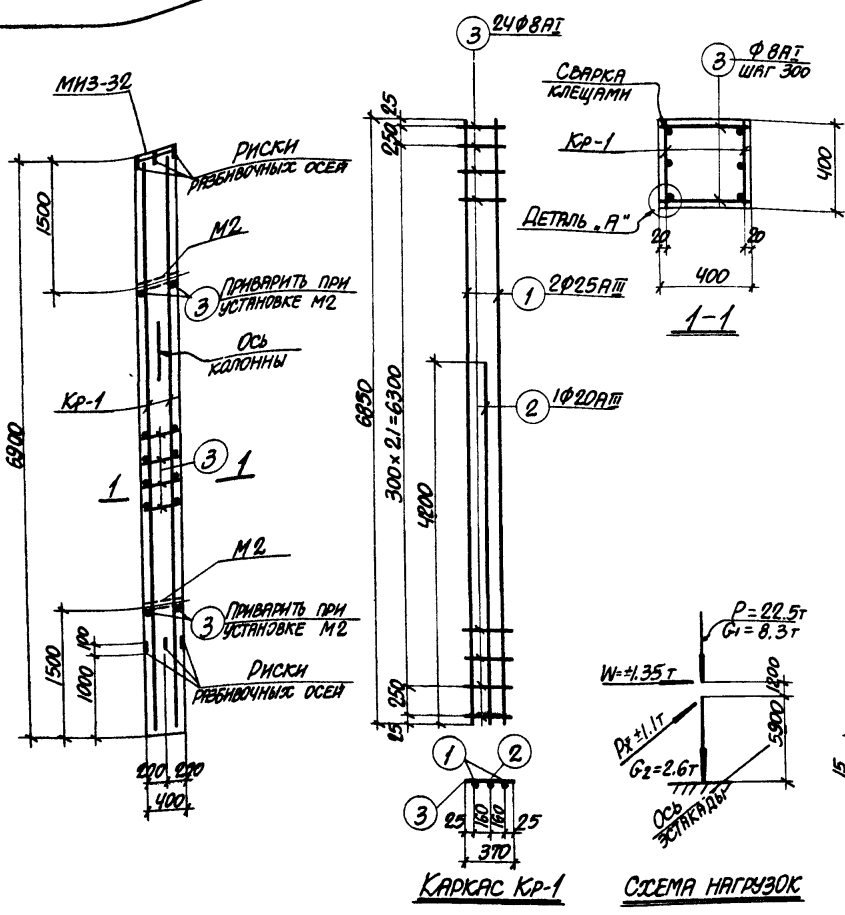
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61**				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.ЗКР2 ПО ГОСТ 380-91				ВСЕГО	
	Ф ММ		Итого		Ф ММ		Итого		Ф ММ		Итого			
	14	20	25		8				8-10	12-14				
К 30-5	4.1	22.7	105.9		130.3	14.6			14.6	12.6	2.5		15.1	160.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 30-5	МНЗ-32	1	3.400-5 Л.70
	М2	2	3.015-2 Л.11-Л.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 30-5	2.8	300	1.11	160.0	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К 30-5

3.015-2
Выпуск Лист
II-4 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во в одном из направлений	Кол-во в другом направлении	Общая длина м
К 30-6	КР-1 (шт. 2)	1	6850	28AII	6850	2	4	27.4
		2	3950	16AII	3950	1	2	7.9
		3	370	10AII	370	24	48	17.7
	КР-2 (шт. 1)	2	См. выше	16AII	3950	2	2	7.9
		4	370	6AII	370	6	6	2.2
	Отдельные стержни	3	См. выше	10AII	370	-	52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*				Сталь прокатная марки ВСт. 3п2 по ГОСТ 380-71			Всего	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого					
К 30-6	14	16	28		6	10			10	12	2.5	15.1	199.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Кол-во шт.	Серия, лист проекта
К 30-6	МНЗ-32	1	3.480-6 Л. 70
	М2	2	2.015-6 Л. 40, 57

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

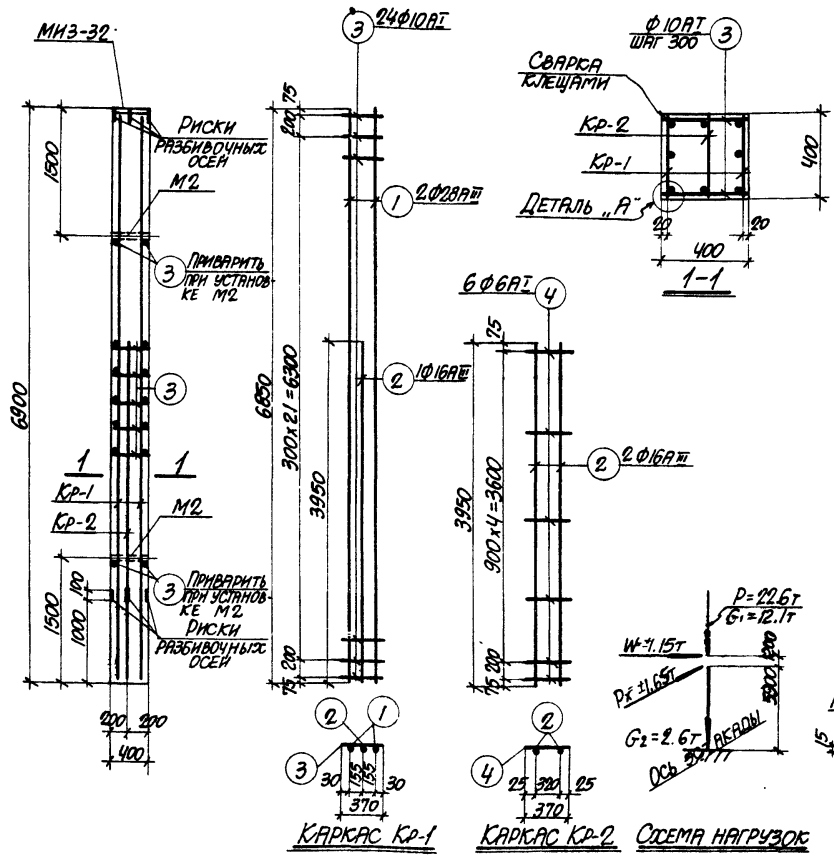
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К 30-6	2.8	300	1.11	199.8	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К 30-6

3045-2
Выпуск лист II-4.1 31



КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СЕМЕ НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

34

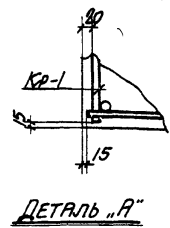
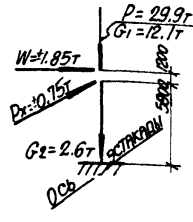
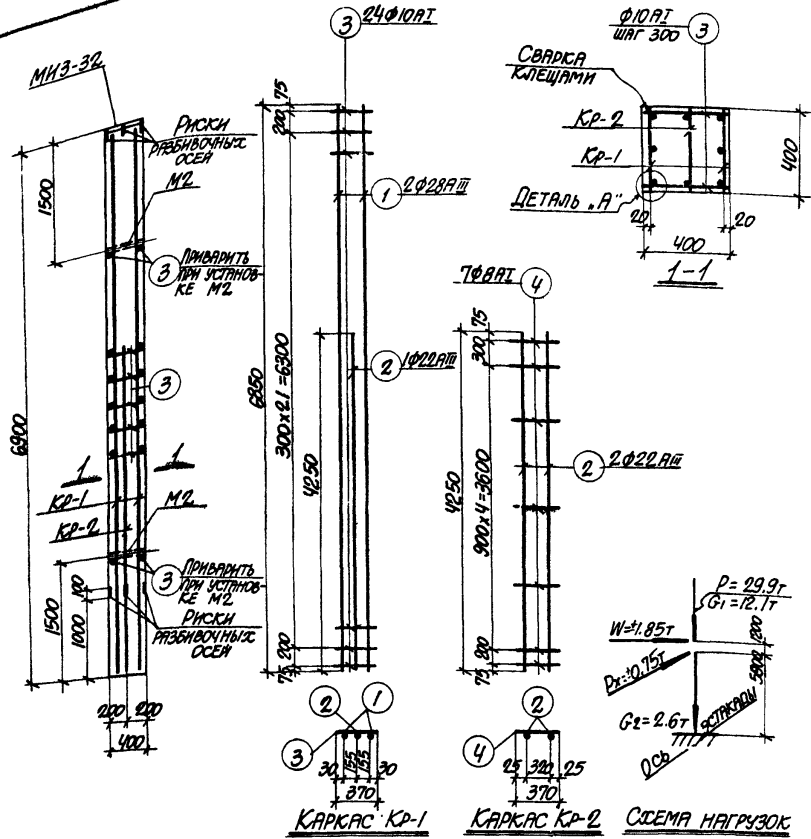
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч ШТ. В ЗАКЛАДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	КОЛ-Ч ШТ. В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К 30-7	КР-1 (ШТ. 2)	1	<u>6850</u>	22AII	6850	2	4	27.4
		2	<u>4250</u>	22AII	4250	1	2	8.5
		3	<u>370</u>	10AII	370	24	48	17.8
	КР-2 (ШТ. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	22AII	4250	2	2	8.5
		4	<u>370</u>	8AII	370	7	7	2.6
	ИДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	10AII	370	-	52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 *			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ. 3 КЛ. 2 ПО ГОСТ 380-71			
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ВСЕГО	
К 30-7	4.1	22, 28	187.1	1.0	22, 28	23.8	12.6	2.5	15.1	226.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 30-7	МНЗ-32	1	3 400-6 1 70
	М2	2	3 015-2 А.Б.1.А.53



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 30-7	2.8	800	1.11	226.0	19.2

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

ТК
1974

КОЛОННА К 30-7

3 015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

35

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в осевом направлении	в радиальном направлении	
К 30-8	КР-1 (шт. 2)	1	6850	28AII	6850	2	4	27.4
		2	5150	28AII	5150	1	2	10.3
		3	370	IIAII	370	24	48	17.8
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	28AII	5150	2	2	9.9
		3	370	IIAII	370	8	8	3.0
	ИТЕЛЕННЫЕ СТЕЖИКИ	3	СМ. ВЫШЕ	IIAII	370	-	52	19.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К.Г.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3-Б-2 ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	Φ мм	шт/шт	Φ мм	шт/шт	Φ мм	шт/шт	
К 30-8	14	28	10		10	28	15.1
	4.1	22.8	234.0	24.7	24.7	7.2	273.8

ВЫБОРКА ЗАКЛЮПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЮПНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 30-8	МНЗ-32	1	3.400-Б Л.10
	М2	2	3.015-Б Л.11, Б.35

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.

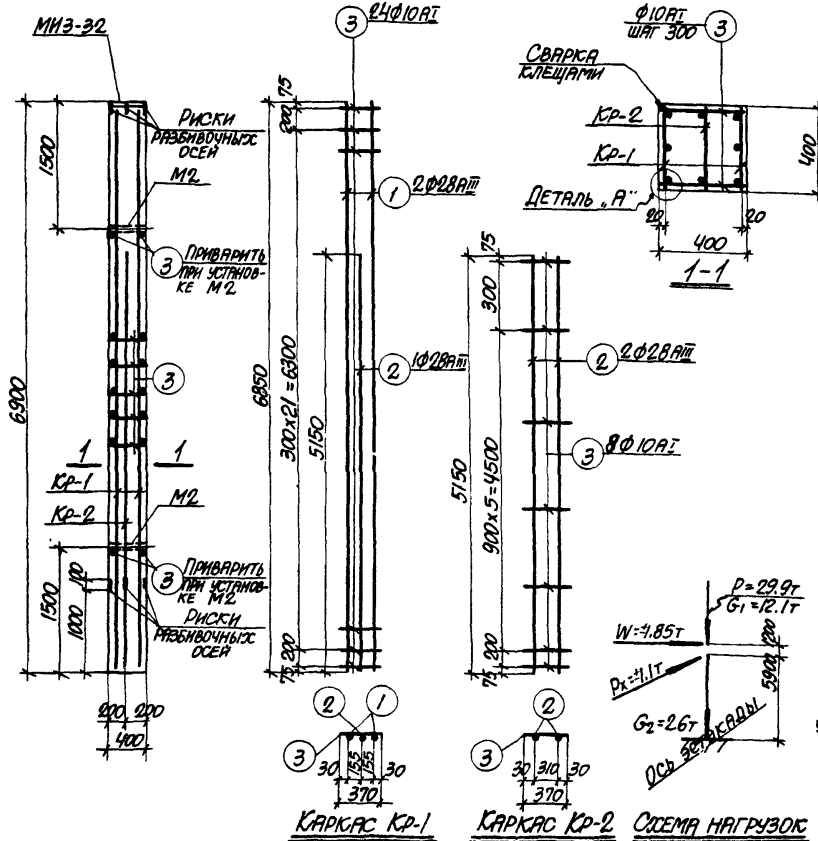
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	в том числе ЗАКЛЮПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К 30-8	2.8	300	1.11	273.8	19.2

ТК
1974

КОЛОННА К 30-8

3.015-2
ВЫПУСК ЛИСТ II-4. 33



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОБЩЕЙ ДЛИНЕ М	
К30-9	Кр-1 (шт.2)	1	6850	22АII	6850	2	4	27,4
		2	4800	22АII	4800	1	2	9,6
		3	370	8АI	370	24	48	17,8
	Кр-2 (шт.1)	2	СМ. ВЫШЕ	22АII	4800	2	2	9,6
		3	СМ. ВЫШЕ	8АI	370	7	7	2,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	370	-	52	19,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

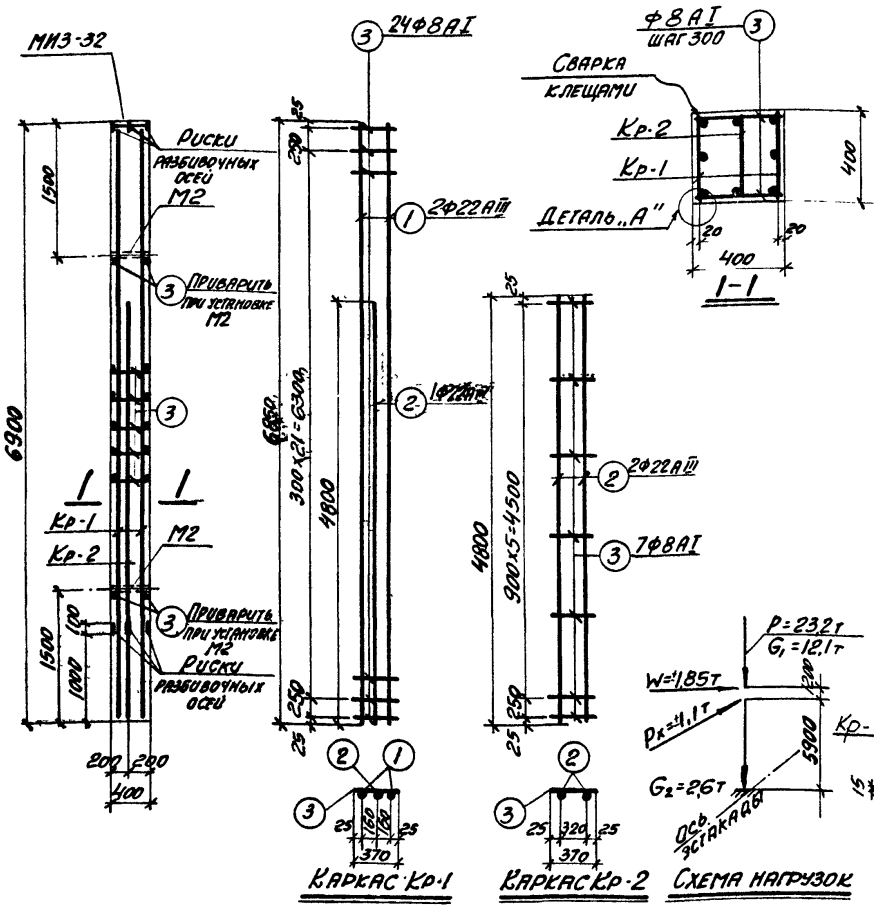
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОВОДНАЯ МАРКА АСТ 3 по ГОСТ 380-71			Всего	
	φ мм	Углы	Углы	φ мм	Углы	Углы	φ мм	Углы	Углы		
К30-9	4,1	138,3		143,0	15,6		15,6	126	2,5	15,1	173,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОЕКТА
К30-9	МНЗ-32	1	3.400-6 А.70
	М2	2	3.015-2 Вып. II Л.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛУСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТО НА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К30-9	2,8	400	1,11	173,7	19,2

ТК
1974

КОЛОННА К30-9

3.015-2
Выпуск II-4 Лист 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛ. НА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В НАДЛ. ПОС. В КОЛОН. В КОЛОН. В КОЛОН. В КОЛОН. В КОЛОН.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
К30-10	Кр-1 (шт.2)	1	<u>6850</u>	25AII	6850	2	4	27,4
		2	<u>4800</u>	25AII	4800	1	2	9,7
		3	<u>370</u>	8AII	370	24	48	17,7
	Кр-2 (шт.1)	4	<u>4800</u>	22AII	4800	2	2	9,5
		3	СМ. ВЫШЕ		8AII	370	7	7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	3	СМ. ВЫШЕ		8AII	370	-	52

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

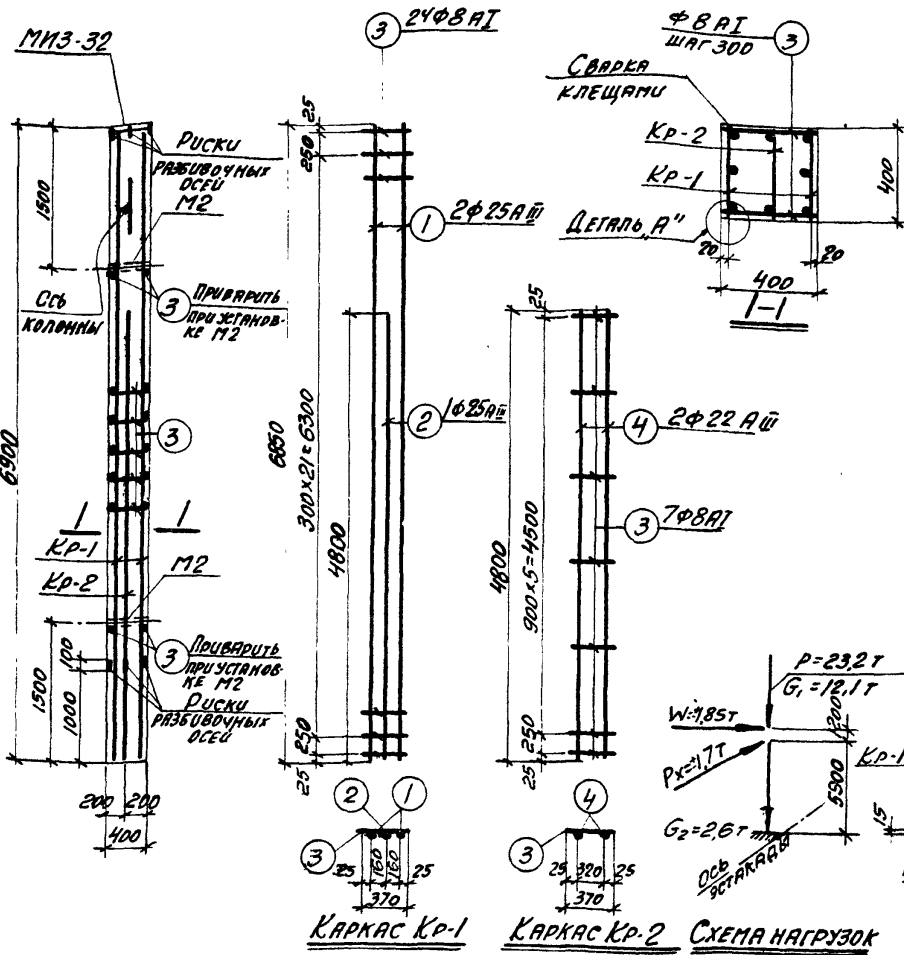
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 3781-61*				Сталь класса А-I по ГОСТ 3781-61*		Сталь профильная марки В 52-3 кл.2 по ГОСТ 380-71			Итого	Всего
	Φ 14	22	25	Итого	8	Φ мм	Итого	Всего			
К30-10	4,1	28,6	14,2	175,5	15,6		15,6	12,9	2,3	19,1	206,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, Л. СТ. ПРОЕКТА
К30-10	МНЗ-32	1	3.400-8 3.70
	М2	2	3.018-7 И-4, Л. 35

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 59 проекта И-4.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

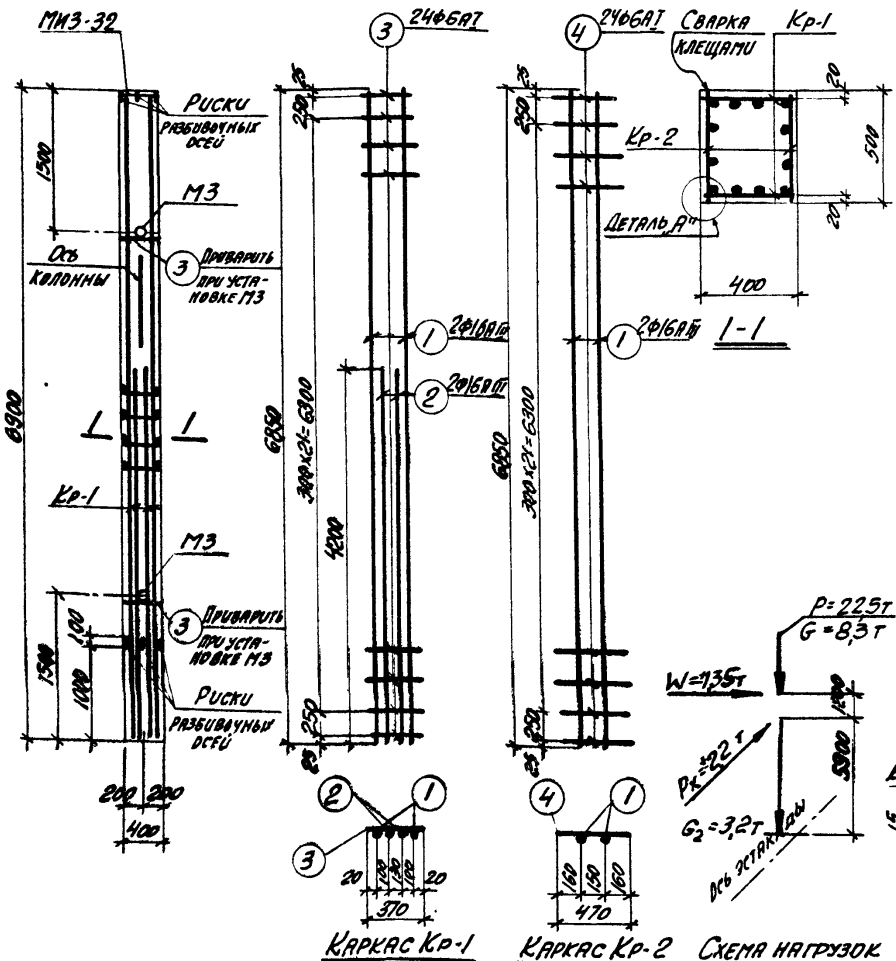
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³		ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС ВСЕГО	ВЕС ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
			ВНЕШНИЙ	ВНУТРЕННИЙ			
К30-10	2,8	400	1,11		206,2	19,2	

ТК
1974

КОЛОННА К30-10

3.015-2
Листок 1 из 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В АРМА-СУВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛ-НА мм	КОЛ-Ч. ШТ В АРМАТУРНОЙ КЛЕТКЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в	н	
КЗ1-1	Кр-1 (шт.2)	1	6850	16AIII	6850	2	4	274
		2	4200	16AIII	4200	2	4	168
		3	370	6AII	370	24	48	178
	Кр-2 (шт.2)	1	СМ. ВЫШЕ	16AIII	6850	2	4	274
		4	470	6AII	470	24	48	226
		3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	4	15

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ.3 КА 2 ПО ГОСТ 380-71			Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого				
КЗ1-1	14, 16	117,2	9,3	9,3	126,3	15,7	142,2			

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД-НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ1-1	МУЗ-32	1	3.400-6 Л.70
	МЗ	2	3.015-2 Вып.55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
КЗ1-1	3,5	300	1,38	142,2	19,8

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ 'А'

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ

ТК
1974

Колонна КЗ1-1

3.015-2
Выпуск II-4
Лист 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

39

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭКСКУЗ	Ф мм	Дли-на мм	Кол-во в колонне	Дли-на м	Общая длина м
К.31-2	КР-1	1	6850	25АII	6850	3	6	41,1
	(шт. 2)	2	470	8АII	470	24	48	22,6
	Отделан. стержни	3	370	8АII	370	-	52	19,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

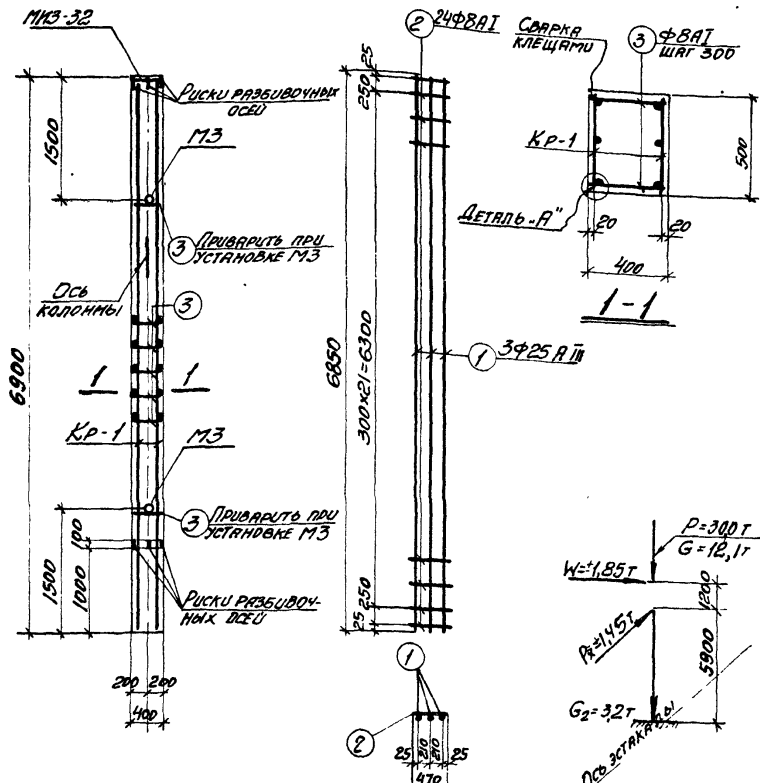
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*			Сталь поворочная марки ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71			Утого	Всего
	Ф мм	Утого	Утого	Ф мм	Утого	Утого	Ф мм	Утого			
К.31-2	14	25		8			14	25		15,7	194,5
	41	158,2		162,3	16,5		16,5	126	31		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛУСТ ПРОЕКТА
К.31-2	МНЗ-32	1	3.400-6 л.70
	МЗ	2	3.015-2 л.70

ПРИМЕЧАНИИ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛУСТЕ 5В ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЗСТЯГАДИ.



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К.31-2	3,5	300	1,38	194,5	19,8

ТК
1974

Колонна К.31-2

3.015-2
Лист 4.1.37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

40

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф НА ММ	ДЛ. НА ММ	КОЛ-ВО В КОЛОННЕ	КОЛ-ВО В КАРКАСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КЗ1-3	Кр-1 (шт. 2)	1	6850	28АГ	6850	3	6	41,1
		2	470	10АГ	470	24	48	226
		3	370	10АГ	370	-	52	19,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

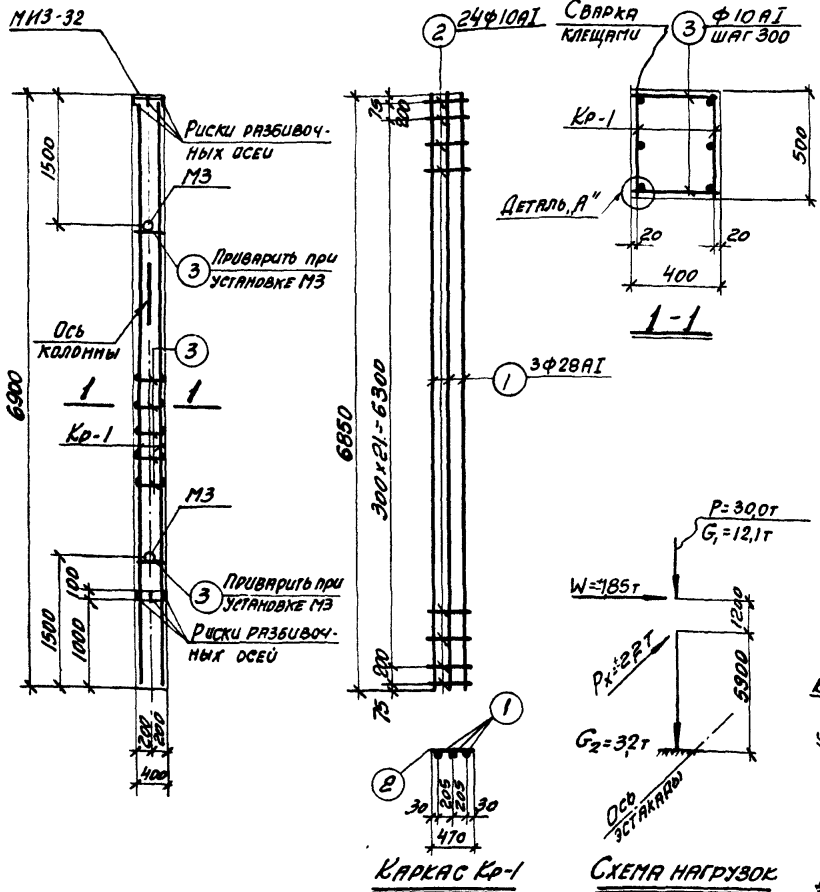
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСтЗ Кп2 ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	
КЗ1-3	14 28	202,6	10	254	6-10 6-14	126,31	243,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ1-3	МЗ-32	1	3.015-6 д.70
	МЗ	2	3.015-2 выпуск II-53

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 53 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

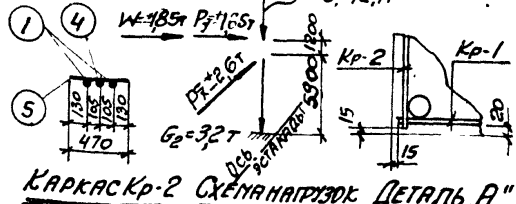
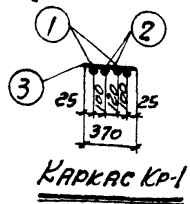
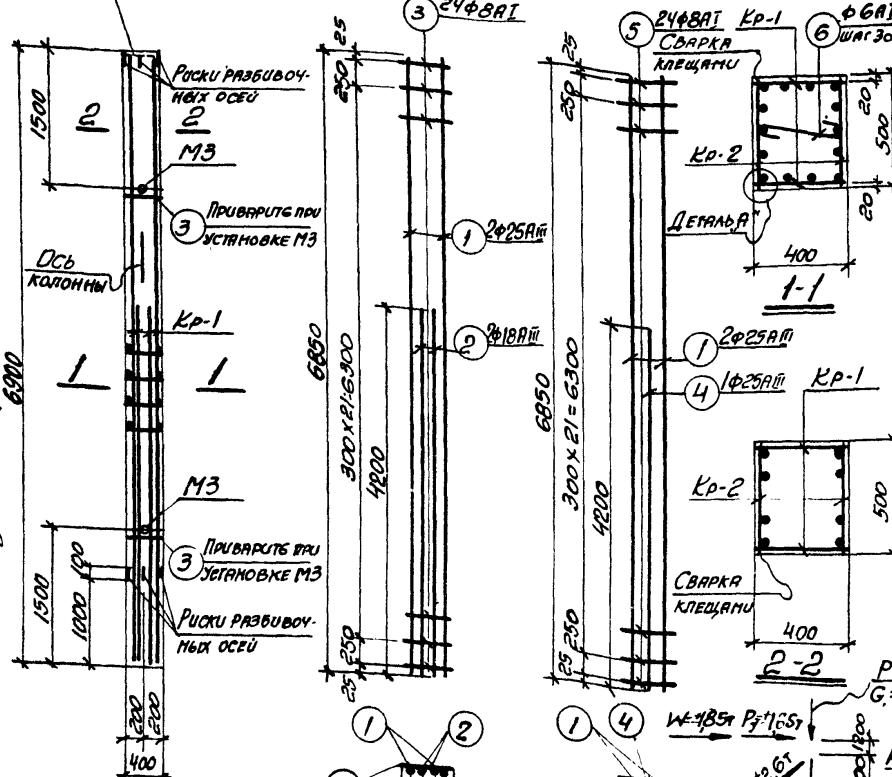
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЗ1-3	3,5	300	1,38	243,7	19,8

ТК
1974

Колонна КЗ1-3

3.015-2
Выпуск II-4
Лист 38

МНЗ-32



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

41

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ПОС. КАРКАСОВ	ГОСУЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
КЗ1-4	КР-1 (шт. 2)	1	6850	25АIII	6850	2	4	27,4
		2	4200	18АIII	4200	2	4	16,8
		3	370	8АI	370	24	48	17,8
	КР-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25АIII	6850	2	4	27,4
		4	4200	25АIII	4200	1	2	8,4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	6	340	8АI	490	24	15	7,4
3		СМ. ВЫШЕ	8АI	370	—	4	1,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПРОФУЛЕНАЯ МАРКА А573 КР2 ПО ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Φ ММ	Утого	Утого	Φ ММ	Утого	Профуле	Утого			
КЗ1-4	4,1	33,6	24,3	281,0	1,6	165	18,1	126,3	15,7	314,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ1-4	МНЗ-32	1	3.400-6 А.70
	МЗ	2	3.015-2 В.мк.л.55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	ИТОГОВЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЗ1-4	3,5	400	1,38	314,8	19,8

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 53 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси укладки.

ТК
1974

Колонна КЗ1-4

3.015-2
Лист 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЗНАЧЕНИЕ	Φ	ПЛОЩАДЬ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОЙ КОЛОННЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К32-1	Кр-1 (шт.2)	1	6850	25AII	6850	2	4	27,4
		2	6850	18AII	6850	1	2	13,7
		3	4200	18AII	4200	2	4	16,8
		4	470	8AII	470	24	48	22,6
	Кр-2 (шт.2)	2	См. ВЫШЕ	18AII	6850	2	4	27,4
		4	См. ВЫШЕ	8AII	470	24	48	22,6
	ПРЕДЪЛН СТЕЖИ	4	См. ВЫШЕ	8AII	470	-	4	1,9
		5	450	6AII	600	-	15	9,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

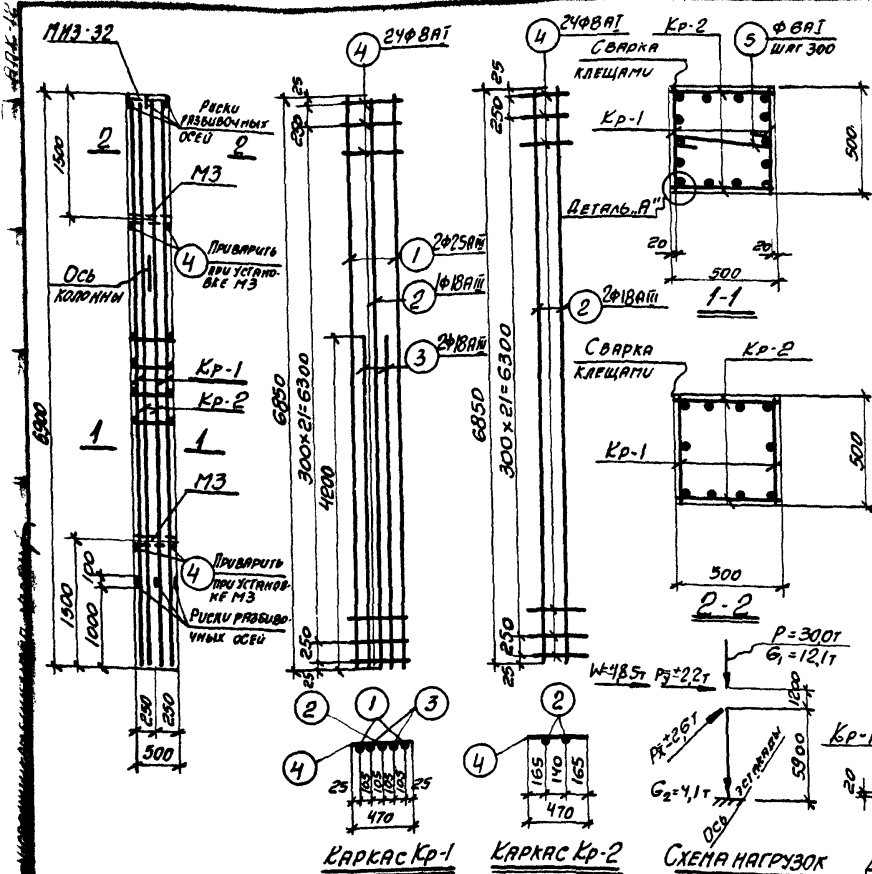
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ ПО ГОСТ 5781-61*			Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого					
К32-1	14	18	25	6	8	10	610	1170	15,7	261,7	
	4,1	115,8	105,5	225,4	2,0	18,6	206	126,31			

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛУСТ ПРОЕКТА
К32-1	МНЗ-32	1	3.400-6 А.70
	МЗ	2	3.015-2 МИЛ-1.55

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОНН В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЗДАНИЯ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КС ВСЕГО	КОЛ-ВО ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К32-1	4,3	400	1,72	261,7	198

ТК
1974

Колонна К32-1

3.015-2
Выпуск II-4
40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

43

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛ. НА ГИТ. ММ	Калич. шт.		Общая длина м
						в колонне	в элементах	
К33-1	Кр-1 (шт.2)	1	8050	220	8050	2	4	32,2
		2	8050	160	8050	1	2	16,1
		3	370	80	370	28	56	207
	Кр-2 (шт.2)	4	4500	160	4500	2	4	18,0
		5	Ст. выше	80	370	16	32	18
	Итого	3	Ст. выше	80	370	-	28	104

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*			Сталь класса А-I* по ГОСТ 5781-61*			Сталь профильная марки В СтЗ КПЗ по ГОСТ 380-71			Всего
	Φ ММ	Итого	шт.	Φ ММ	Итого	шт.	Φ ММ	Итого		
К33-1	14	53,960	41	16	154,0169	8	16,9	128	15,1	186,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛУСТ ПРОЕКТА
К33-1	МНЗ-32	1	3.010-В л.70
	М2	2	3.015-3 аналог 3.015

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕ НА ЛУСТЕ 33 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТАННОЕ ПОДАРАЖЕНИЕ Ось КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЗАСТЯЖКИ.

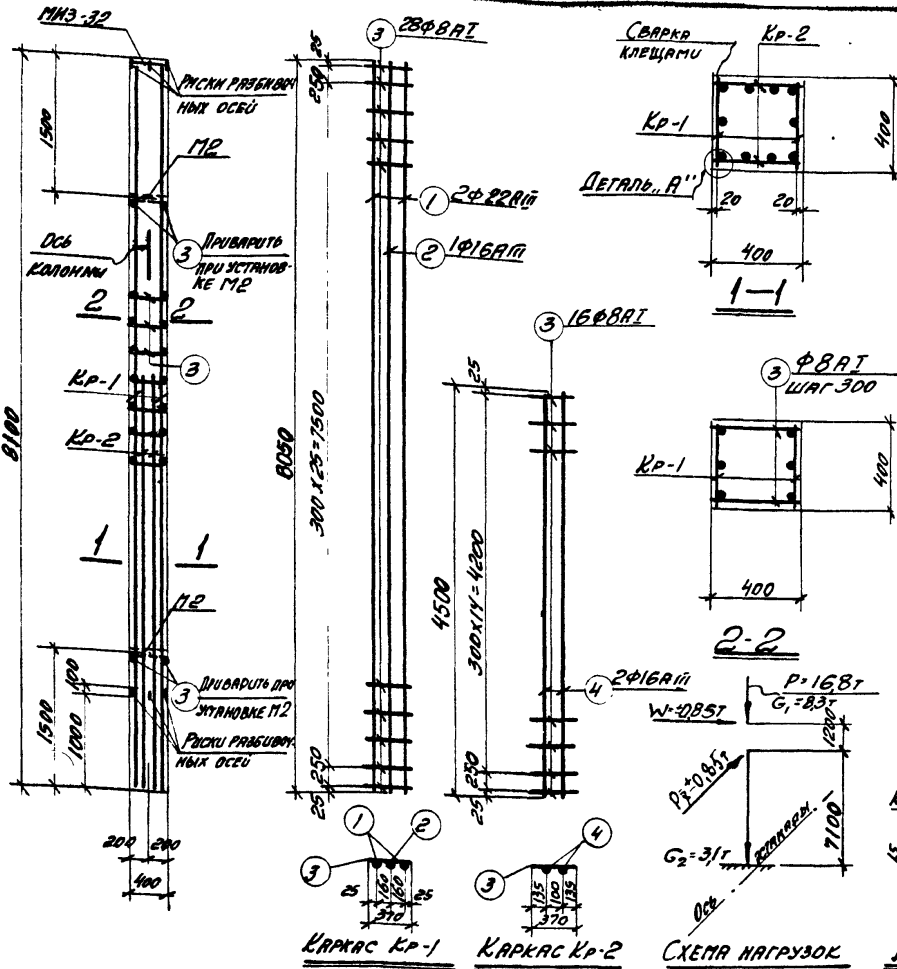


СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А-А"

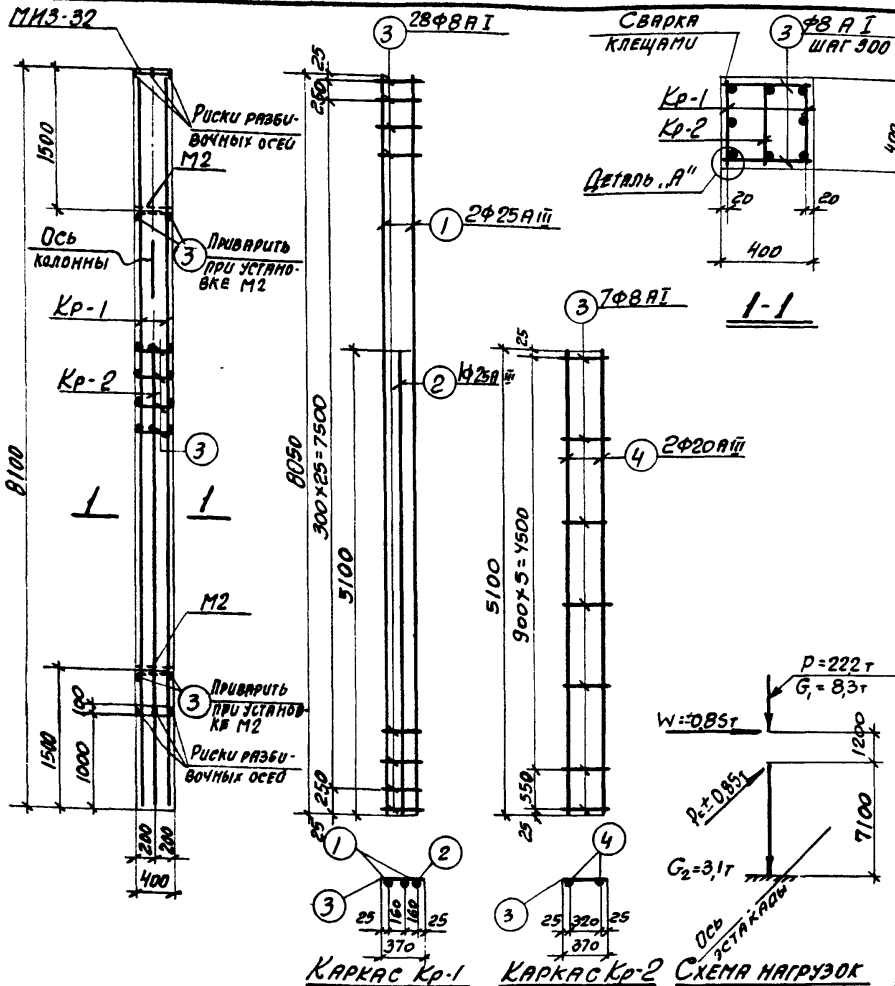
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
К33-1	3,3	300	1,30	186,0	19,2

ТК
1974

КОЛОННА К33-1

3.015-2
Итого луст II-4. 41



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 44

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ	
К33-2	Кр-1 (шт.2)	1	8050	25АІІ	8050	2	4	322
		2	5100	25АІІ	5100	1	2	10,2
		3	370	8АІ	370	28	56	20,7
	Кр-2 (шт.1)	4	5100	20АІІ	5100	2	2	10,2
		3	См. выше	8АІ	370	7	7	2,6
	3	См. выше	8АІ	370	-	60	222	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ по ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-72			Итого	Всего
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ		Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ						
К33-2	4	25	1632	192,5	180	18,0	126	25	15,1			225,6	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К33-2	МНЗ-32	1	3.400-6 л. 70
	М2	2	3.015-2 вын. л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К33-2	3,3	300	1,30	225,6	19,2

ТК
1974

Колонна К33-2

3.015-2
Выпуск II-4 Лист 42

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

45

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКСИЗ	φ мм	Дли-на мм	Кол-ч. шт. в колонне	Общая длина м
К33-3	Кр-1 (шт. 2)	1	8050	28АII	8050	2 4	32,2
		2	5150	28АII	5150	1 2	19,3
		3	370	10АI	370	28 56	20,7
	Кр-2 (шт. 1)	4	5150	20АII	5150	2 2	19,3
		5	370	6АI	370	7 7	26
	ОТДЕЛЬ-НЫЕ СТЕРЖ-НИ	3	См. выше	10АI	370	- 60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

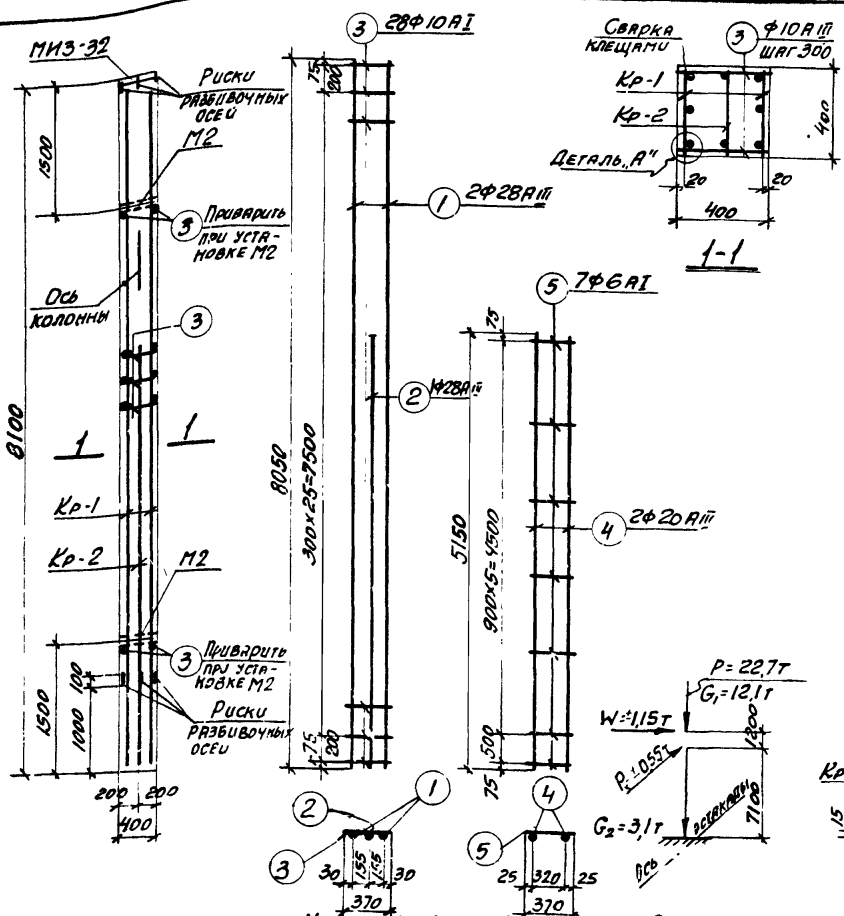
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ ПРОВЛАННАЯ МАРКИ ВСт3 Кр2 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	φ мм	φ мм	φ мм		φ мм	φ мм						
К33-3	4	1	25	2348	0,6	26,4	270	126	25	15,1	2769	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД-НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОЕКТА
К33-3	МНЗ-32	1	3.400-2 а. 70
	М2	2	3.012-2 Вып.КЛ-55

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смонтировать на листе 53 выпуска И4.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси установки.



КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К33-3	3,3	300	1,30	2769	192

ТК
1974

Колонна К33-3

3.015-2
Вып.КЛ
И-4 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

46

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	УГОЛ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К33-4	Кр-1 (шт. 2)	1	<u>8050</u>	28AII	8050	2	4	322
		2	<u>4550</u>	25AII	4550	1	2	91
		3	<u>370</u>	10AII	370	28	56	20,7
	отдельные стержни	3	См. выше	10AII	370	—	60	22,2

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*				Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*				Итого	Всего		
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ		Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ				
К33-4	14	25	28		194,6	10				26,5	126,25	15,1	236,2

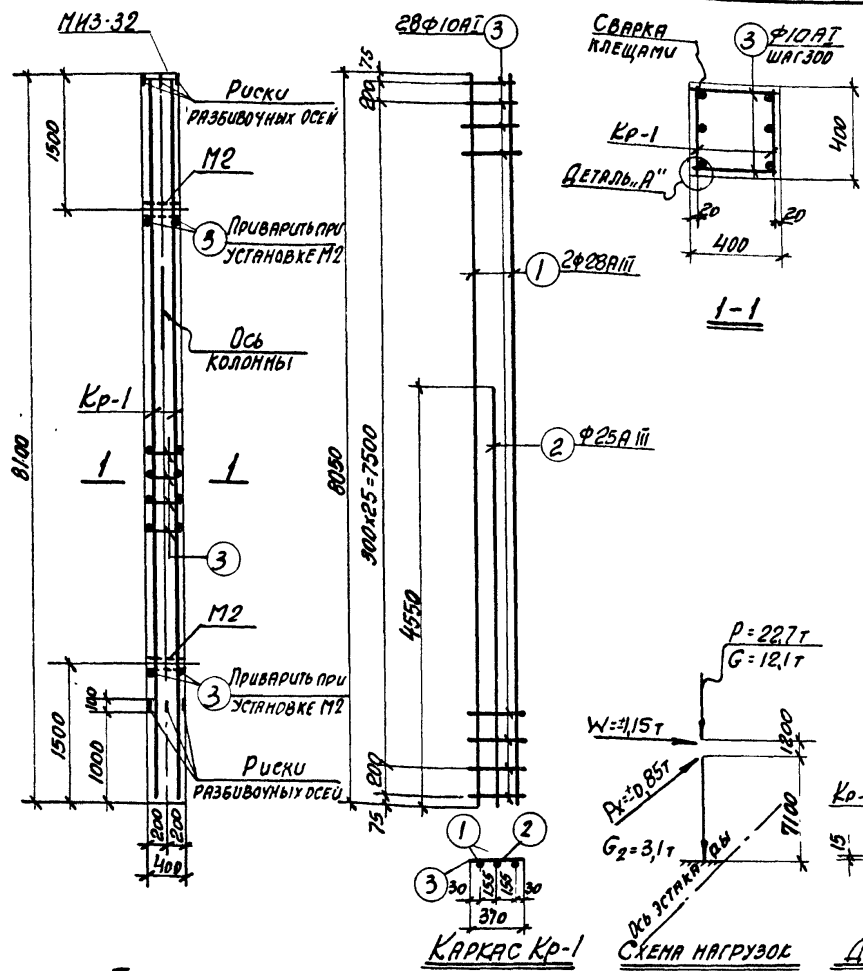
Выборка закладных элементов

на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К33-4	МНЗ-32	1	3.400-6
	М2	2	3.015-2 ВЫПУСК 41-55

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 53 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

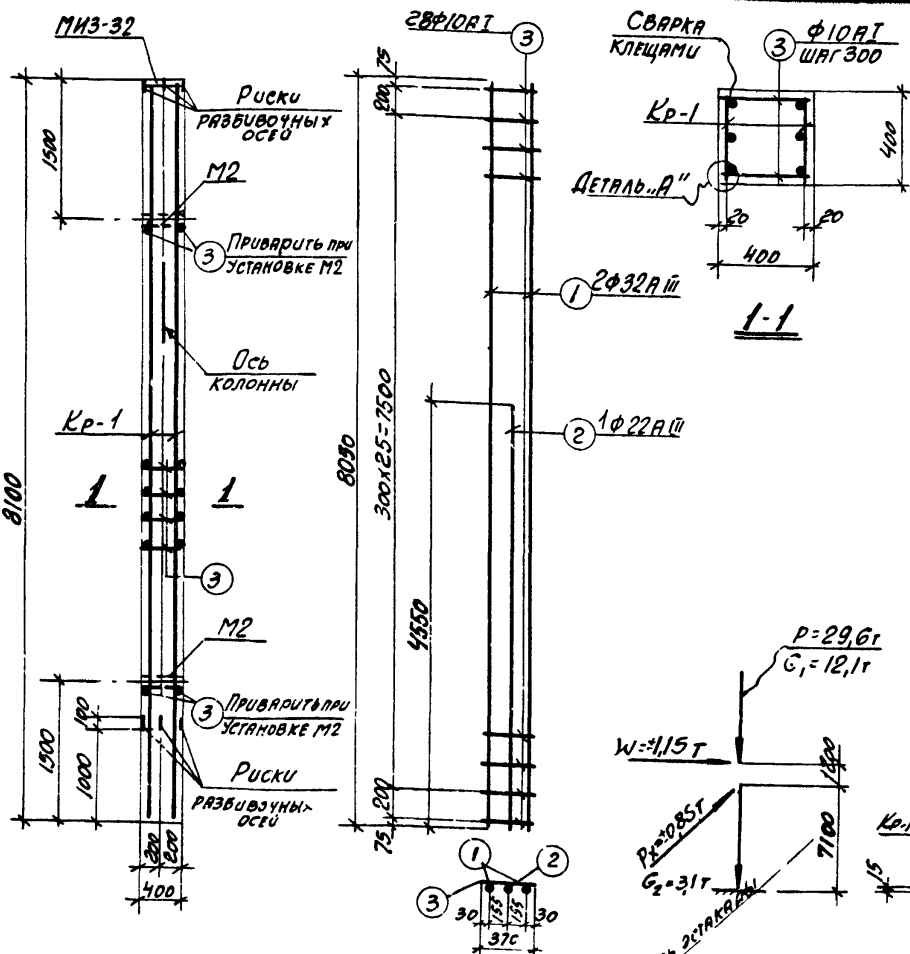
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К33-4	3,3	400	1,30	236,2	19,2

ТК
1974

Колонна К33-4

3.015-2
Лист
4-4
44

Л. П. С. 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

47

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛ-НА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ ОДНОУ КОЛОННЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К33-5	Кр-1 (шт. 2)	1	<u>8050</u>	32АII	8050	2	4	32,2
		2	<u>4550</u>	22АII	4550	1	2	9,1
		3	<u>370</u>	10АТ	370	28	56	20,7
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АТ	370	—	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 #		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 #		СТАЛЬ ПРОСЛАБЛЕННАЯ МАРКА ВСтЗ Кр2 ПО ГОСТ 380-71		Всего
	Ф ММ	Утого	Ф ММ	Утого	Ф ММ	Утого	
К33-5	4, 12, 21, 20, 32	234, 426, 5	10	26, 5	6-10, 8-12, 5	15, 1	276, 0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К33-5	МНЗ-32	1	3.400-6 д. 70
	М2	2	3.015-3 МНЧ д. 85

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОНТАЖА НА ЛИСТЕ № ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

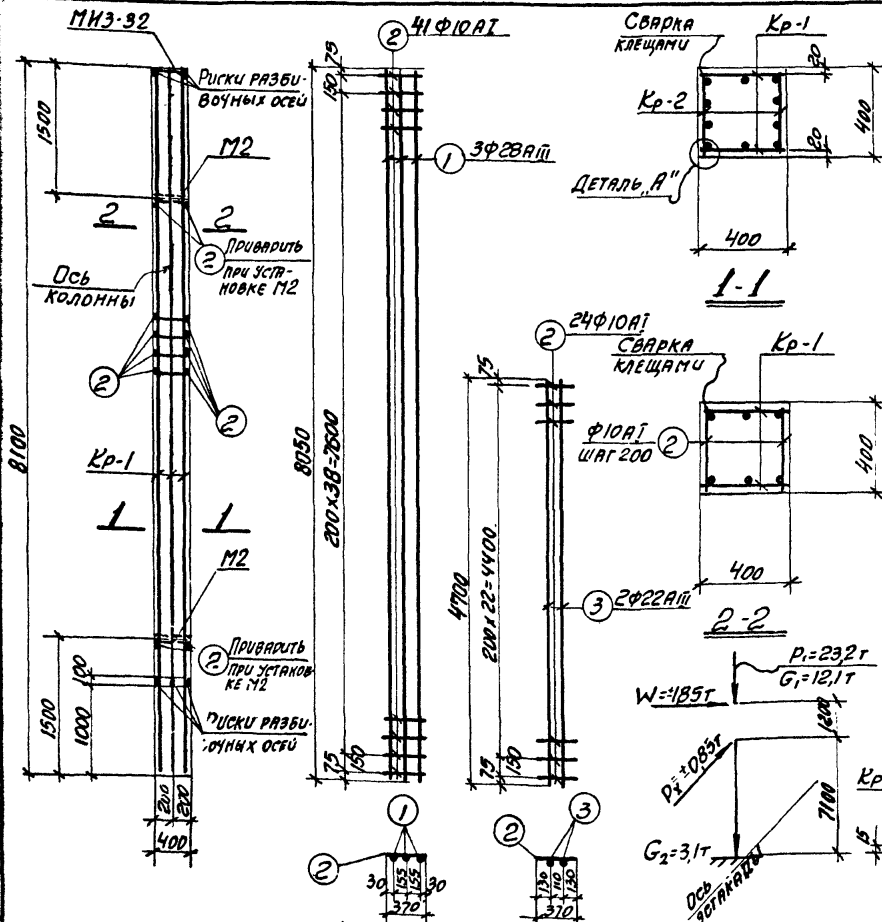
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К33-5	33	400	130	276,0	19,2

ТК
1974

Колонна К33-5

3.015-2
Лист 45
П-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

48

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА НА МЕТРЕ	КОЛ-ВО В КОЛОННЕ	КОЛ-ВО В ПР-КТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К33-6	Кр-1	1	8050	28А1	8050	3	6	48,3
		2	370	10А1	370	41	82	30,3
	Кр-2	3	4700	22А1	4700	2	4	18,8
		2	СМ. ВЫШЕ	10А1	370	24	48	17,8
	ДЕТАЛЬ А''	2	СМ. ВЫШЕ	10А1	370	-	38	14,1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*			Итого	Сталь класса А-I* по ГОСТ 5781-61*			Итого	Сталь прокатная марки ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ		Ф ММ	Ф ММ						
К33-6	14	22	28	293,4	10	38,3	38,3	126,25	25	15,1	346,8	
	4,1	56,0	233,3									

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К33-6	МИЗ-32	1	3.400-6 Л.70
	М2	2	3.015-2 вып. Л.35

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЗАСТАДЫ.

КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А''

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС ВСЕГО	ВЛИЯЮЩИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
К33-6	3,3	400	1,30	346,8	346,8	19,2

ТК
1974

Колонна К33-6

3.015-2
Лист II-1
46

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

49

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО ИЛОЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ДЛИННОЙ КАРКАСНОЙ СЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ПОПЕРЕЧНОЙ КАРКАСНОЙ СЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КЗ4-1	Кр-1 (шт. 2)	1	8050	28АІІ	8050	2	4	322
		2	4550	20АІІ	4550	1	2	91
		3	370	10АІІ	370	28	56	20,9
	Кр-2 (шт. 2)	4	8050	20АІІ	8050	2	4	322
		5	470	10АІІ	470	28	56	26,3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	См. выше	10АІІ	370		4	1,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

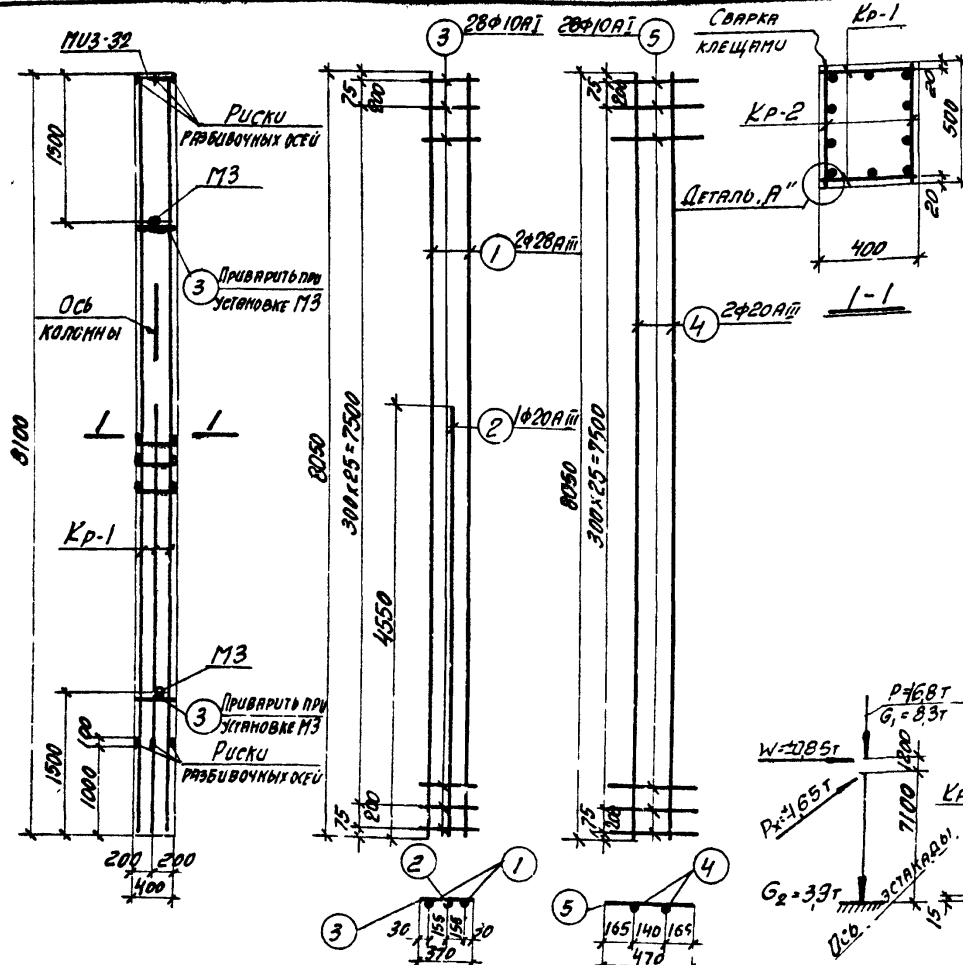
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТА-К2 по ГОСТ 360-71		Итого	Всего
	Ф ММ	14	20	28		Ф ММ	10	14	16		Ф ММ	8-10		
КЗ4-1	4,1	120	155,9		261,6	29,9			29,9	126	3,1		15,7	307,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОЕКТА
КЗ4-1	МНЗ-32	1	3.400-Б 1.70
	МЗ	2	3.015-2 ВНД-Л.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛУСТЕ 53 ВЫПУСКА I-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЗ4-1	4,1	200	1,62	307,2	19,8

ТК
1974

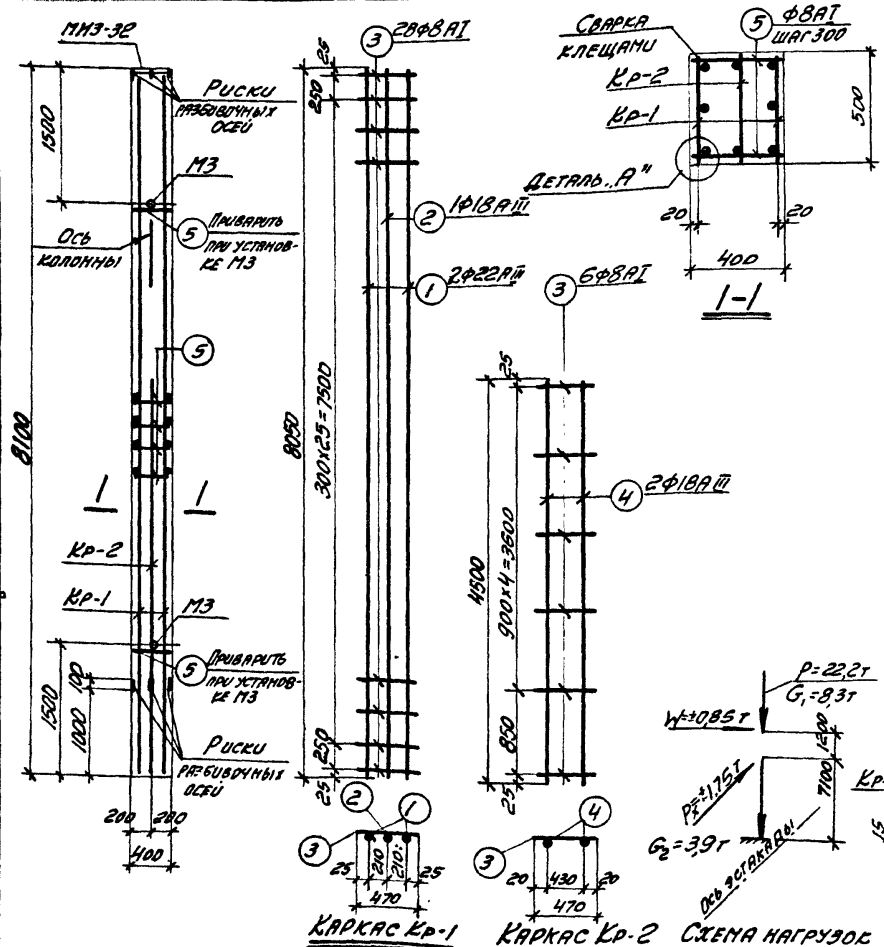
Колонна КЗ4-1

3.015-2

Выпуск 17-4 Лист 47

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

50



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКСУЗ.	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ШИРИНУ	В ДЛИНУ	
К34-2	Кр-1 (шт.2)	1	8050	22АII	8050	2	4	32,2
		2	8050	18АII	8050	1	2	16,1
		3	470	8АI	470	28	56	26,3
	Кр-2 (шт.1)	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	470	6	6	2,8
		4	4500	18АII	4500	2	2	9,0
СТАЛЬНЫЕ СЕРЖНИ		5	370	8АI	370	-	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

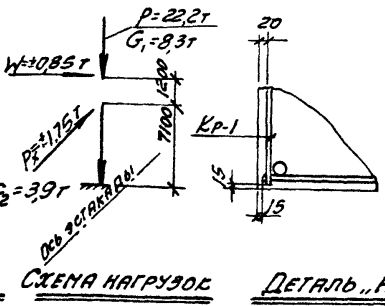
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛЗ ПО ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм		Ф мм	Ф мм							
К34-2	14	18	22		8				203	810	1177	644	15,7	186,3
	4,1	5,2	9,6			150,3	203	125		3,1				

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОВЕТА
К34-2	МУЗ-32	1	3.400-6 Д.70
	М3	2	3.015-2 АМЛ-1А-55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К34-2	4,1	300	1,62	186,3	19,8



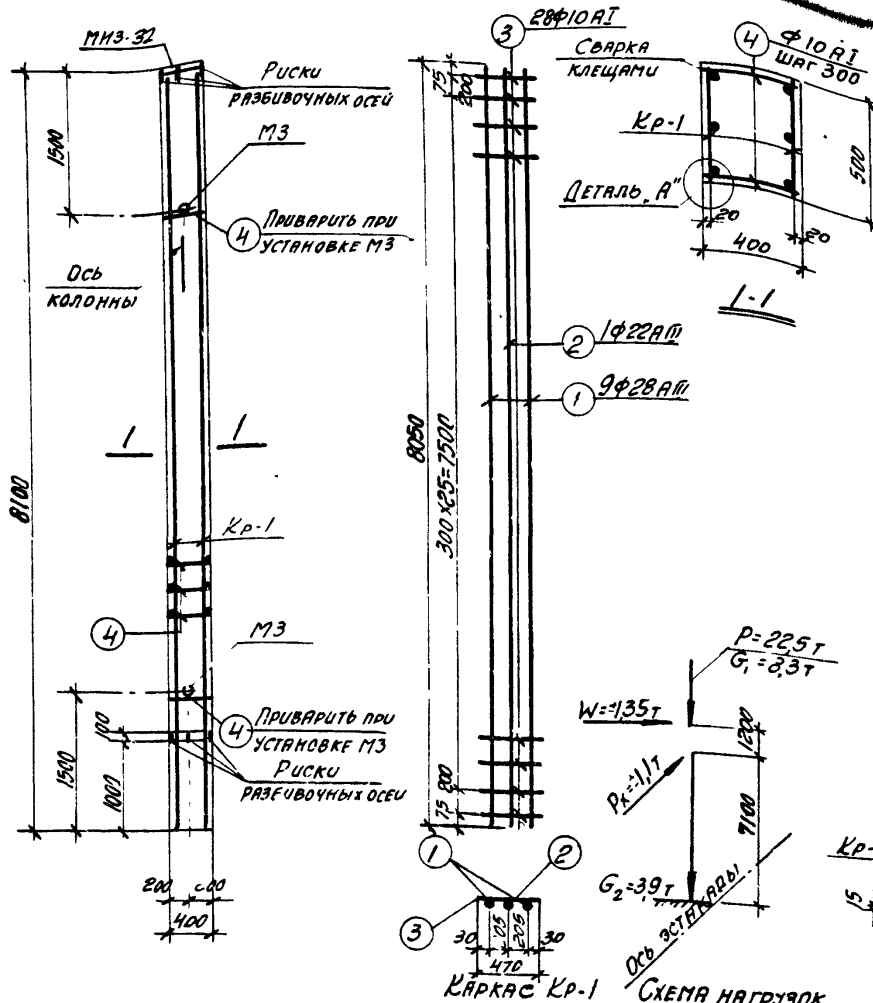
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДА.

ТК
1974

Колонна К34-2

3.015-2
Выпуск II-4 Лист 48



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 51

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К34-3	Кр-1 (шт-2)	1	8050	28AIII	8050	2	4	32,2
		2	8050	22AIII	8050	1	2	16,1
		3	470	10AII	470	28	56	26,3
	4	370	КА	370	-	60	22,2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-Т ПО ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ ПРОВЛАННАЯ МАРКИ ВСт 3 кп 2 ПО ГОСТ 381-71	Итого	Всего
	φ ММ	φ ММ	φ ММ		Профиль						
К34-3	14	22	28	207,6	10			299	126	31	253,2
	4,1	48,1	155,5								

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К34-3	МНЗ-32	1	3.400-6 а.70
	МЗ	2	3.015-2 выд. №.55

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 выпуска II-7.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	В том числе закладных элементов
К34-3	4,1	300	1,62	253,2	198

ТК
1974

КОЛОННА К34-3

3.015-2
Выпуск II-7
Лист 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

52

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКУЗ	Φ мм	Длина в м	Кол-во шт.		Длина м
						в колонне	в узле	
КЗ4-У	Кр-1 (шт.2)	1	8050	25АII	8050	2	4	32,2
		2	4800	20АII	4800	2	4	19,2
		3	370	8АI	370	28	56	20,7
	Кр-2 (шт.2)	4	8050	20АII	8050	2	4	32,2
		5	470	8АI	470	28	56	26,3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	См. выше	8АI	370	-	4	1,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

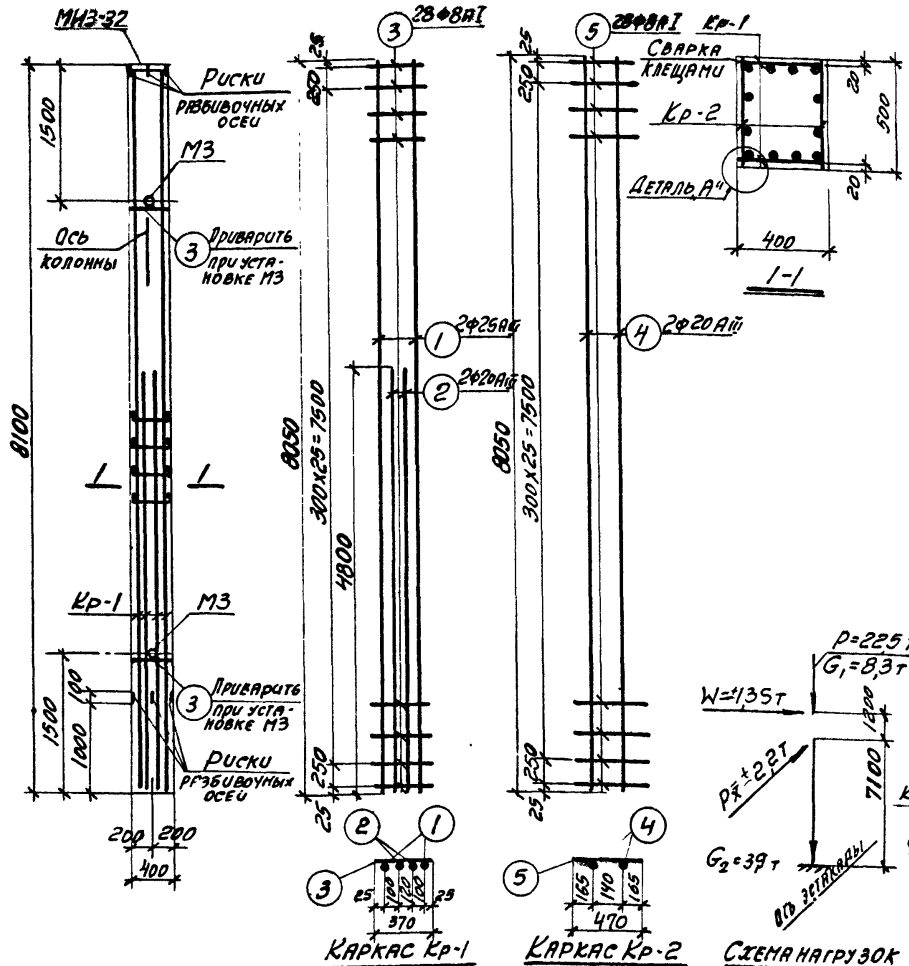
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61*			Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*			Итого	Сталь прокатная марка В ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего	
	Φ мм	шт.	кг		Φ мм	шт.	кг		Φ мм	шт.			кг
КЗ4-У	14	20	25		8				8-10	12	3,1	15,7	290,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ4-У	МНЗ-32	1	3.015-Б Л.70
	МЗ	2	3.015-2 Выпуск 55

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Деталь установки закладных элементов см. на листе 53 Выпуска II-1.
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси эстакады.



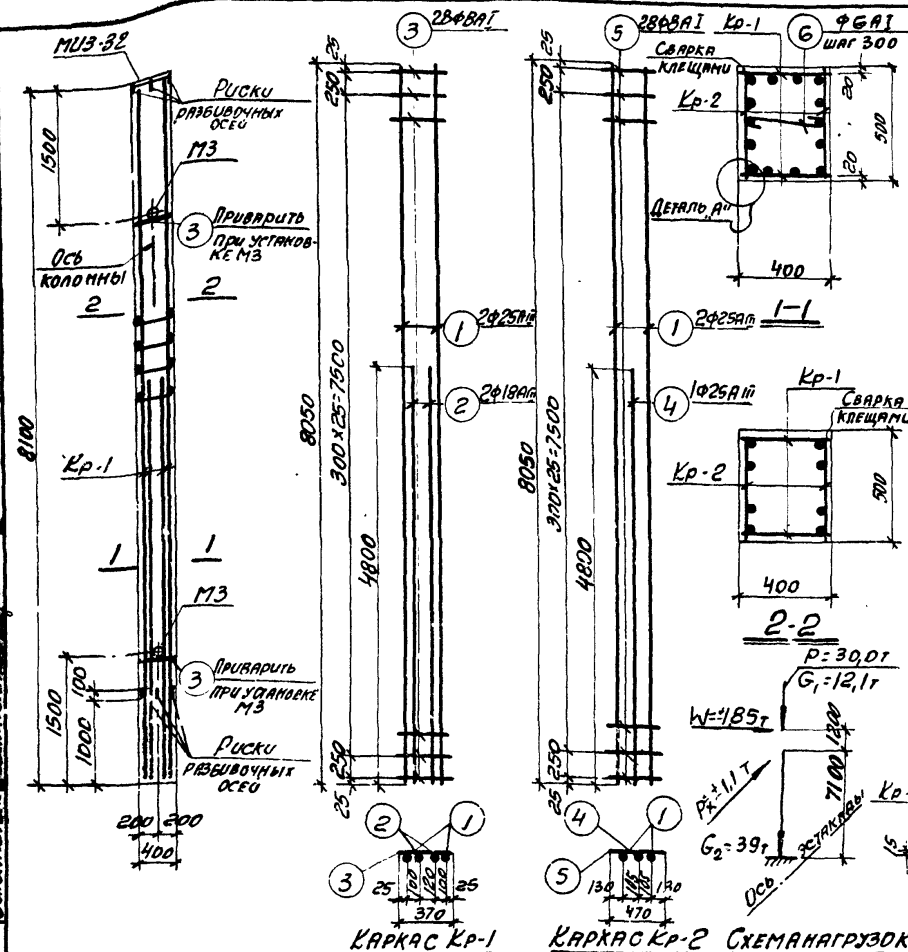
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
КЗ4-У	4,1	300	1,62	290,0	19,8

ТК
1974

Колонна КЗ4-У

3.015-2
Выпуск II-1
Лист 50



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

53

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В. АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	3 СКУЗ	Φ ММ	КОЛ-В. ШТ. В ДЛИНУ КОЛОННЫ	КОЛ-В. ШТ. В ШИРИНУ КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
K34-5	Кр-1 (шт. 2)	1	8050	25AII	8050	2	4	32,2
		2	4800	18AII	4800	2	4	19,2
		3	370	8AI	370	28	56	20,7
K34-5	Кр. 2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25AII	8050	2	4	32,2
		4	4800	25AII	4800	1	2	9,6
		5	470	8AI	470	28	56	20,3
K34-5	ПЛЕЧЕВЫЕ СЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8AI	370	-	4	1,5
		6	350	8AI	500	-	17	8,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт3 Кр2 по ГОСТ 380-71			Всего	
	Φ ММ			Φ ММ			Φ ММ				
	14	18	25	Итого			6	8	Итого		
K34-5	4,1	38,4	24,9	327,4	1,9	19,2	2,1	1,26	3,1	15,7	364,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-В. ШТ.	СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОЕКТА
K34-5	МНЗ-32	1	3.400-Б д. 70
	М5	2	3.015-2 вып. № 1. 55

КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K34-5	4,1	300	1,62	364,2	19,8

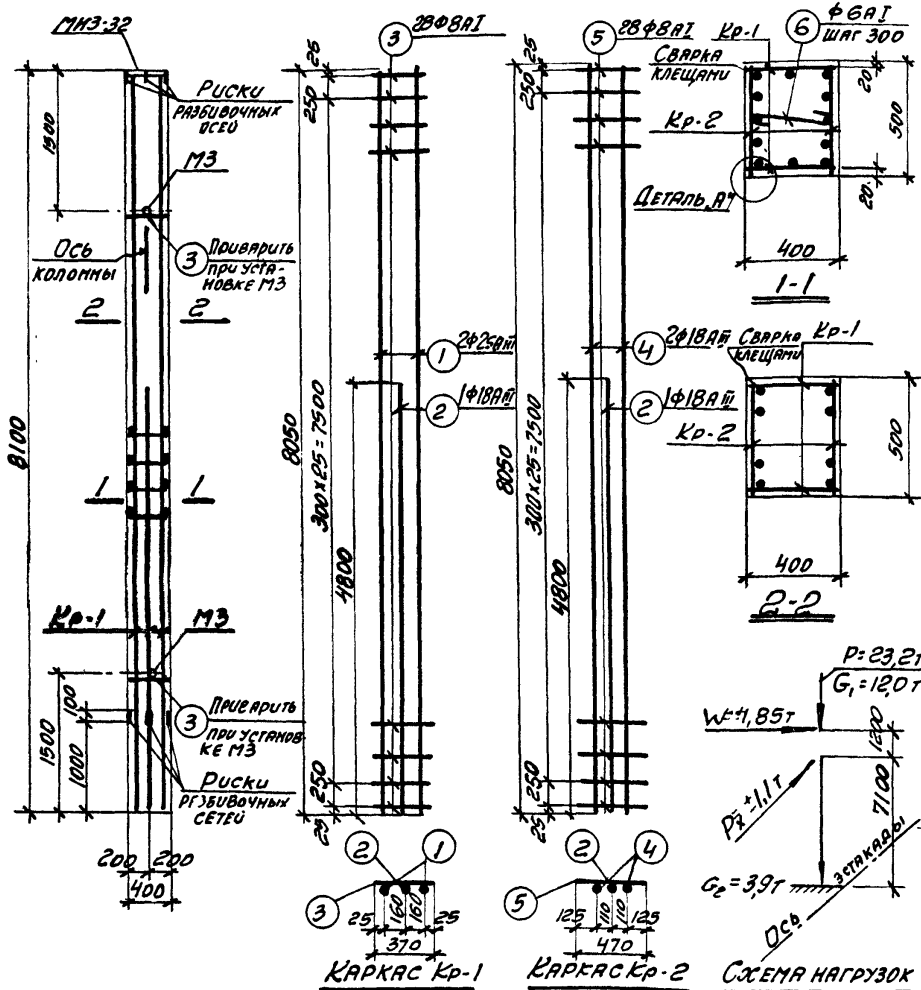
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА Д-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСЬ ЭСТАКАДЫ.

ТК
1974

КОЛОННА К34-5

3.015-2
Выпуск № 4
51



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

54

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКУЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в ЧАСТИ ТРАКТЕРА	в ЧАСТИ КОЛОННЫ	
КЗ4-6	Кр-1 (шт. 2)	1	8050	25А1	8050	2	4	32,2
		2	4800	18А1	4800	1	2	9,6
	3	370	8А1	370	28	56	207	
	4	8050	18А1	8050	2	4	32,2	
	5	470	8А1	470	28	56	26,3	
ИТРЕПЬЕМЫЕ СТЕРЖНИ	СМ. ВЫШЕ	6	350	6А1	500	-	16	80
		3	СМ. ВЫШЕ	8А1	370	-	4	15

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ Кр 2 по ГОСТ 380-71		Всего	
	Ф мм	Утото	Ф мм	Утото	Ф мм	Утото		
КЗ4-6	14	18,25	6	8	6-10	12,17	15,7	267,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛУСТ ПРОЕКТА
КЗ4-6	ММЗ-32	1	3.400-6 А.70
	МЗ	2	3.015-2 В.шт-А.55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЗ4-6	4,1	400	1,62	267,6	19,8

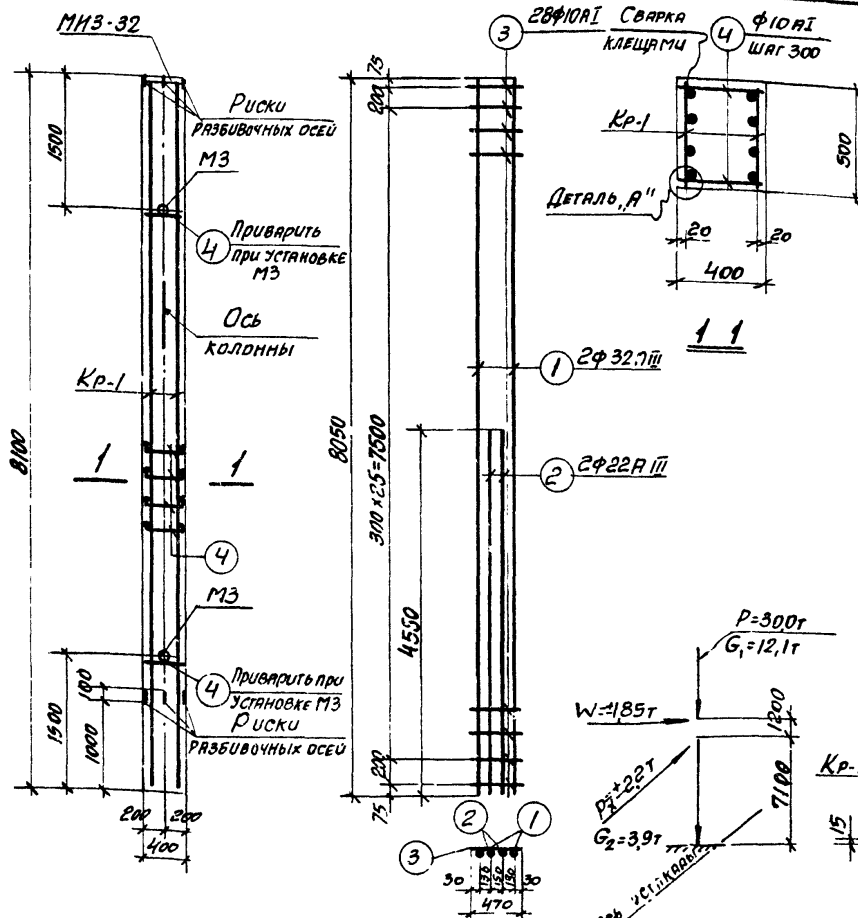
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭСТАКАДЫ.

ТК
1974

Колонна КЗ4-6

3 015-2
Выпуск II-4 лист 52



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

55

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СДВ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ	ДЛИНА В ОДНОП. КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К34-7	Кр-1 (шт.2)	1		32A III	8050	2	32,2
		2		22A III	4550	2	18,2
	3		10A I	470	28	26,3	
	4		10A I	370	-	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 *			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 *			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА РСТ 3 кп2 по ГОСТ 380-71		Всего
	φ мм	Утого	φ мм	Утого	φ мм	Утого			
К34-7	14	22	32	10	299	126	3,1	157	307,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ДРЕКТА
К34-7	МНЗ-32	1	3400-6 4-70
	МЗ	2	3.015-2 лист 11-35

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 53 выпуска II-1.
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси установки.

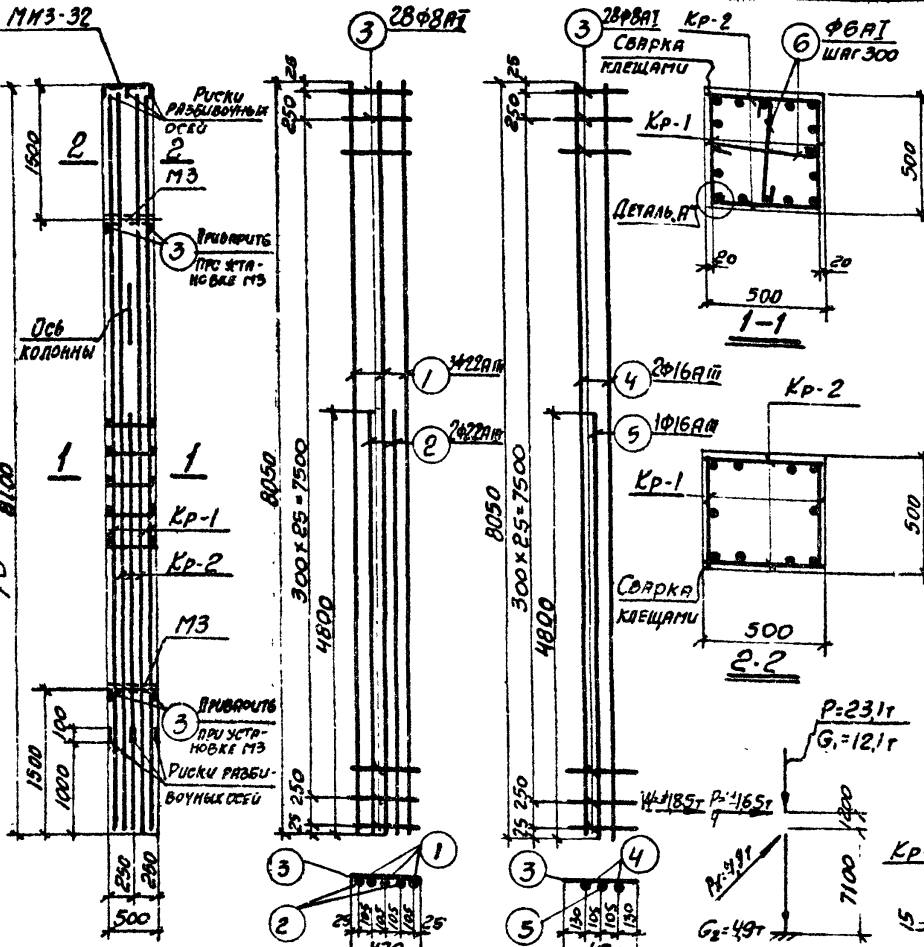
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К34-7	4,1	400	1,62	307,1	19,8

ТК
1974

Колонна К34-7

3.015-2
Выпуск II-4
Лист 53



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

56

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА УКОЛУЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКСКУЗ	φ мм	Диаметр мм	КОЛУЧ. ШТ.		Общая длина м
						В РАДИАЛ. КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
K35-1	Kp-1 (шт. 2)	1	8050	22AII	8050	3	6	48,3
		2	4800	22AII	4800	2	4	19,2
		3	470	8AII	470	28	56	26,3
	Kp-2 (шт. 2)	3	См. выше	8AII	470	28	56	26,3
		4	8050	16AII	8050	2	4	32,2
		5	4800	16AII	4800	1	2	9,6
Отделен. стержни	3	См. выше	8AII	470	-	4	1,9	
	6	470	6AII	490	-	34	16,7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

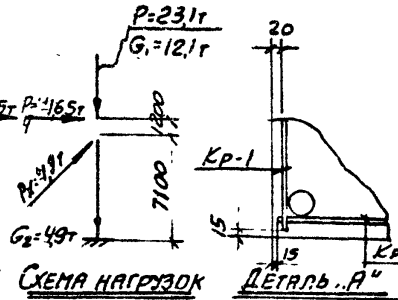
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 578-61			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Сталь прокатная марки Ст3 по ГОСТ 380-71			Всего	
	φ мм	Утого	φ мм	Утого	Профиль	Утого	φ мм	Утого			
K35-1	4,1	66,0	22,8	27,3	3,7	2,5	252	126	3,1	15,7	312,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛУЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K35-1	M3-32	1	3.015-6 Л 70
	M3	2	3.015-2 Л 14-55

Технико-экономические показатели на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
K35-1	5,1	400	2,03	312,2	19,8



ПРИМЕЧАНИЯ

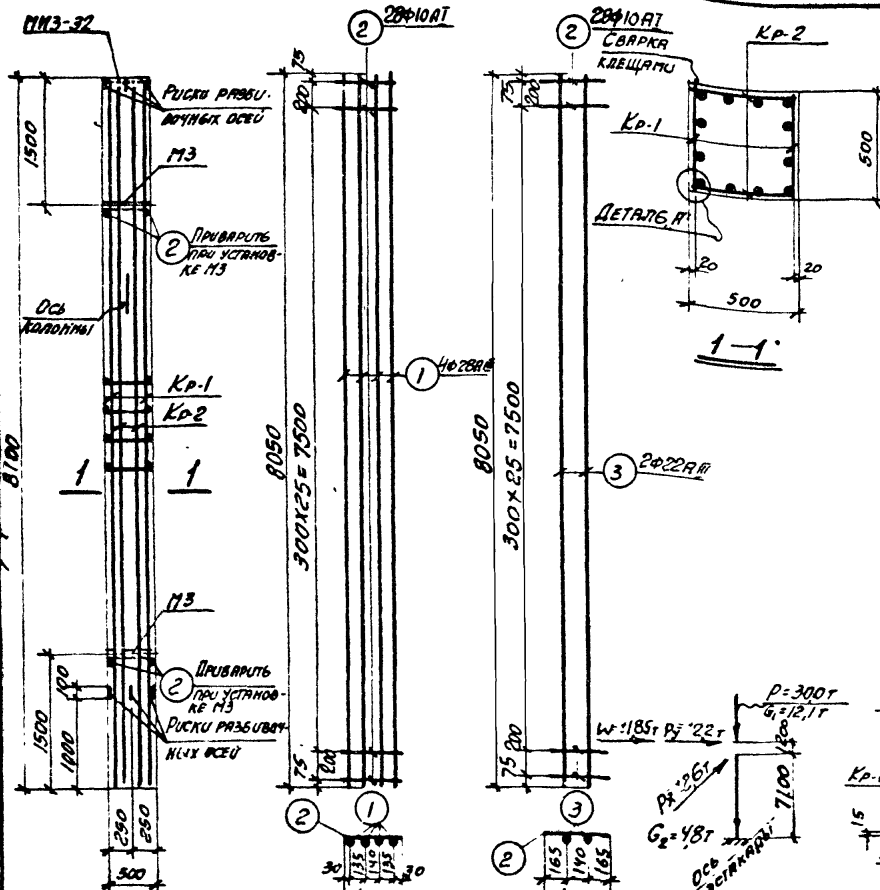
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА II-4.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЭТАЖА.

ТК
1974

Колонна K35-1

3.015-2
Выпуск II-4 Лист 54

ММЗ-32



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

57

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКСКУЗ	Φ ММ	Дли-на на одну колонну мм	КОЛИЧ. ШТ. в одной колонне	Общая длина м
К35-2	Кр-1	1	8050	280A	8050	4	8
	(шт.2)	2	470	10A1	470	28	56
	Кр-2	2	См. выше	10A1	470	28	56
	(шт.2)	3	8050	220A1	8050	2	4
	Дополнительные стержни	2	См. выше	10A1	470	-	4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

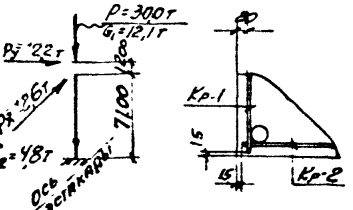
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА С 3 КЛ 2 по ГОСТ 280-71		Итого	Всего
	Φ ММ	Утого	Φ ММ	Утого	ПРОФИЛЬ	Итого			
К35-2	14	22	28	10		8-10	126	3,1	157
	4,1	96,0	31,1	411,2	33,6		33,6	126,3	460,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛУСТ ПРОЕКТА
К35-2	ММЗ-32	1	3.400-6
	МЗ	2	3.015-2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	
К35-2	5,1	400	2,03	460,5	19,8



ДЕТАЛЬ А*

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СПОИРИТЕ НА ЛУСТЕ 53 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОНН В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ЗСТАКАДЫ.

ТК
1974

КОЛОННА К35-2

3 015-2
Выпуск II-4
Лист 55

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А 445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1973 г.

Заказ № 9472 Тираж 400 экз.