

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-75

МОСТЫ АВТОДОРОЖНЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРОЛЕТАМИ Б и Э м НА СВАЙНЫХ ОПОРАХ

ВЫПУСК 6

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛИТ ПРОЛЕТНОГО
СТРОЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2425-07
2-06

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-75

МОСТЫ АВТОДОРОЖНЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРОЛЕТАМИ Б и Э м НА СВАЙНЫХ ОПОРАХ

ВЫПУСК 6

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛИТ ПРОЛЕТНОГО
СТРОЕНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ БЕЛГИПРОДОР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНДОРСТРОЕМ БССР
ПРОТОКОЛ № 6 ОТ 10.12.87г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Н.В. МАТЛАКОВ
М.П. ЩЕРБЕНКОВ

© МФ ЦИТП Госстроя СССР. 1988

1997

2425-07

Обозначение	Наименование	Стр.
3. 503.1 - 75. 6 000 Д0	Содержание	1
3. 503.1 - 75. 6 000 Т0	Техническое описание	2
3. 503.1 - 75. 6 110	Каркас пространственный КР1	3
3. 503.1 - 75. 6 310	Каркас пространственный КР2	4
3. 503.1 - 75. 6 210	Каркас пространственный КР4	5
3. 503.1 - 75. 6 410	Каркас пространственный КР5	6
3. 503.1 - 75. 6 350	Каркас пространственный КР3	7
3. 503.1 - 75. 6 280	Каркас пространственный КР6	7
3. 503.1 - 75. 6 510	Каркас пространственный КР7	8
3. 503.1 - 75. 6 610	Каркас пространственный КР8	9
3. 503.1 - 75. 6 520	Каркас пространственный КР9	10
3. 503.1 - 75. 6 620	Каркас пространственный КР10	10
3. 503.1 - 75. 6 120	Каркас плоский КР1	11
3. 503.1 - 75. 6 320	Каркас плоский КР4	12
3. 503.1 - 75. 6 220	Каркас плоский КР7	13
3. 503.1 - 75. 6 420	Каркас плоский КР10	14
3. 503.1 - 75. 6 130	Каркас плоский КР2	15
3. 503.1 - 75. 6 140	Каркас плоский КР3	15
3. 503.1 - 75. 6 330	Каркас плоский КР5	16
3. 503.1 - 75. 6 340	Каркас плоский КР6	16
3. 503.1 - 75. 6 230	Каркас плоский КР8	17
3. 503.1 - 75. 6 240	Каркас плоский КР9	17
3. 503.1 - 75. 6 430	Каркас плоский КР11	18

Обозначение	Наименование	Стр.
3. 503.1 - 75. 6 440	Каркас плоский КР12	18
3. 503.1 - 75. 6 250	Сетка арматурная С1	19
3. 503.1 - 75. 6 270	Сетка арматурная С4	19
3. 503.1 - 75. 6 260	Сетка арматурная С2	20
3. 503.1 - 75. 6 450	Сетка арматурная С3	20
3. 503.1 - 75. 6 150	Сетка арматурная С5	21
3. 503.1 - 75. 6 180	Сетка арматурная С6	21
3. 503.1 - 75. 6 530.01	Пучок напрягаемый ПН1; ПН2	22
3. 503.1 - 75. 6 170	Изделие закладное ИИ1	23
3. 503.1 - 75. 6 180	Изделие закладное ИИ2	23
3. 503.1 - 75. 6 190	Петля строповочная П1, П2, П3	24

Инв. л. техн. проект и дата выдачи

Нач. отд.	Федоров		
З. ип.	Липтев		
Рук. зр.	Шербенков		
	Нахиюбулов		
И. контр.	Иваченко		

3.503.1- 75. 6 000 Д0

Содержание

Кол-во	Дист.	Листов
Р		1
Белгипродор		

Напираова Нахиюбулов

Формат А3

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для разработанных в выпуске 5 ж-б изделий (плит) для пролетных строений мостов пролетами 6 и 9 м.

2. Технические требования

- 2.1. В качестве напрягаемой арматуры приняты пучки из стальной холоднотянутой углеродистой проволоки класса В-III диаметром 5 мм по ГОСТ 7348-81.
- 2.2. Для напрягаемой рабочей и конструктивной арматуры каркасов, сеток, закладных изделий, строповочных петель и отдельных стержней, а также полосовой стали закладных изделий марки стали следует принимать в соответствии с таблицей

Арматурная сталь	Класс арматурной стали	Документ регламентирующий качество стали	Марка стали	Диаметр, мм	Индекс допустимых условий для изделий с порядковым номером исполнения при расчетной температуре воздуха		
					-30° и выше	от -30 до -10	ниже -10
Стержневая горячая	A-I	ГОСТ 5781-82 *	ВСт 5сп2	6-40	с	с	с
танная гладкая		ГОСТ 380-71	ВСт 3пс2	8-10	с	с	в'
			ВСт 3пс2	6-10	с	с	в
			Ст 3сп3	6-10	с	с	-
			Ст 3пс3	6-10	с	с	-
			Ст 3кп3	6-10	с	-	-
			ВСт 3кп2	6-10	с	-	-
Стержневая горячая	A-II	ГОСТ 5781-82 *	ВСт 5сп2	10-40	с	с	в
катаная периодическая	A-II		10ГТ	10-32	с	с	с
20 профиля	A-III		25Г2с	6-40	с	с	в
			35Гс	6-40	с	в	-
Прокатная полосовая		ГОСТ 19281-73 *	16Гс-12	4-80	с	с	-
сталь по ГОСТ 103-76		ГОСТ 19282-73 *	17Гс-12	4-20	с	с	-

2.4. Для изделий с различным порядковым номером исполнения использование арматурной стали классов A-I, A-II и A-III с разными марками и сортаментом стали ограничивается согласно таблицы в зависимости от индекса допустимых условий применения:

С - допускается к применению в сварных и вязаных каркасах, сетках, а также в закладных изделиях;

В - допускается к применению только в вязаных каркасах и сетках;

В' - не допускается к применению в хомутах.

2.5. В ж-б. плитах модификации - 02 подвodka которых при транспортировке и монтаже при среднеуточной температуре воздуха ниже -40° исключена, подъемные петли допускается изготавливать из стали ВСт 3Гпс2 и ВСт 3 по 2.

2.6. Изготовление сварных сеток и каркасов следует выполнять при помощи контактной точечной сварки. Сварка во всех точках пересечения является обязательной. Применение ручной электродуговой сварки не допустимо.

2.7. При производстве сварочных работ руководствоваться ГОСТ 14038-85.

2.8. Размеры хомутов и гнутых стержней даны по осям.

2.3. Порядковый номер исполнения арматурного изделия соответствует порядковому номеру модификации плиты в её марке.

Исполн.	Федоров	И.И.	И.И.
Провер.	Дальнев	И.И.	И.И.
Инж. пр.	Иванов	И.И.	И.И.
Инж. пр.	Иванов	И.И.	И.И.
И.контр.	Ткаченко	И.И.	И.И.

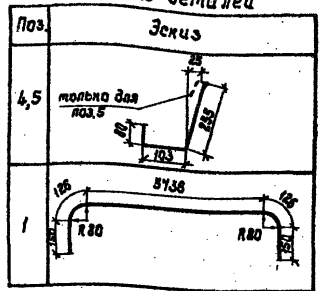
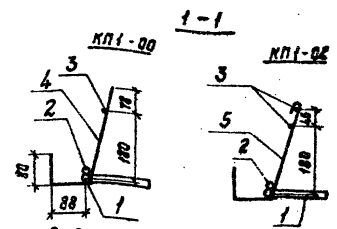
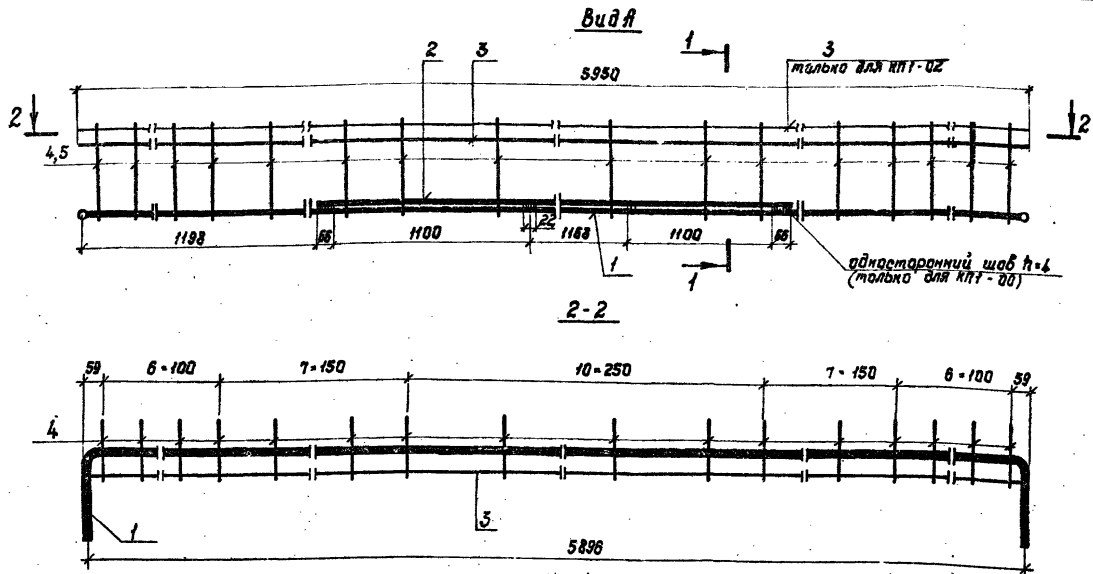
3.503.1 - 75.6 000 ТО

Техническое описание

Страниц	Лист	Листов
2	1	1
Белгипрадор		

Копировал Л.Дань Формат А3

И.И.Иванов. Проверка и дата: 20.01.81 г.



Ведомость деталей

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1 - 75. 6 110-00	КП1-00	38,0
3.503.1 - 75. 6 110-01	КП1-01	36(39,2)
3.503.1 - 75. 6 110-02	КП-02	39,2

Шуршалт Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
				00	02	
<u>Детали</u>						
Стержни по ГОСТ 5781-82*						
БЧ	1*	3.503.1 - 75 .6 111	Ø 22А-III	l=6290	1 1	18,76 кг
БЧ	2*	112	Ø 20А-III	l=3500	1 1	8,65 кг
БЧ	3	113	Ø 8А-III	l=5950	1 2	2,35 кг
БЧ	4	114	Ø 8А-I	l=638	37	0,17 кг
БЧ	5	115		l=638	37	0,19 кг

Нач. отд.	Федоров	20.08.88
Сл.инженер	Лоптев	20.08.88
З.И.П.	Щербинин	21.08.88
Руч. ер.	Нахимович	21.08.88
Инж.	Бажкова	22.08.88
И.контр.	Ткаченко	22.08.88

3.503.1 - 75.6 110

Каркас пространственный
КП1

Стация	Масса	Масштаб
Р	см.	1:10
Лист	Листов 1	

Белгипродор

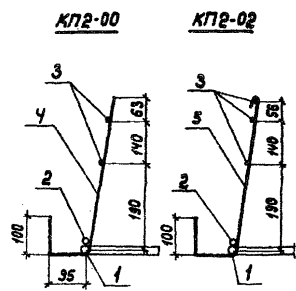
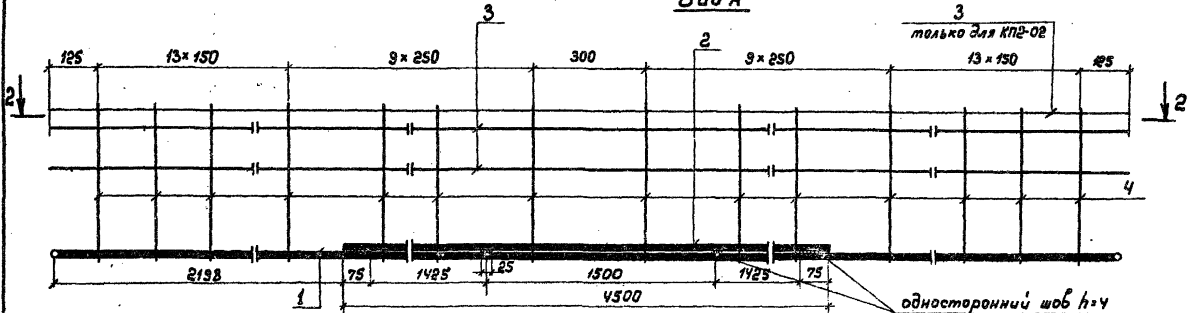
Копировала Нахимович 10.08.88
Формат А3

Листы в сборе

1.* См. таблицу 3.503.1 - 75 .6 000 Т0.
2. Каркас КП1-00 изготовить из арматурной стали 25Г2С по исполнению 00 или из стали 35ГС по исполнению 02.

Марка	КП1-00	КП1-02
-------	--------	--------

Вид А



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4,5	
1	

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание	
				00	02		
Детали							
Стержни по ГОСТ 5781-82							
Б4	1*	3.503.1-75.6.311	Ø 22 А-III	l=9572	1	1	28,52 кг
Б4	2*	312	Ø 20 А-III	l=4500	1	1	11,12 кг
Б4	3	313	Ø 8 А-I	l=8950	2	3	3,53 кг
Б4	4	314		l=622	46		0,25 кг
Б1	5	315		l=672		46	0,27 кг

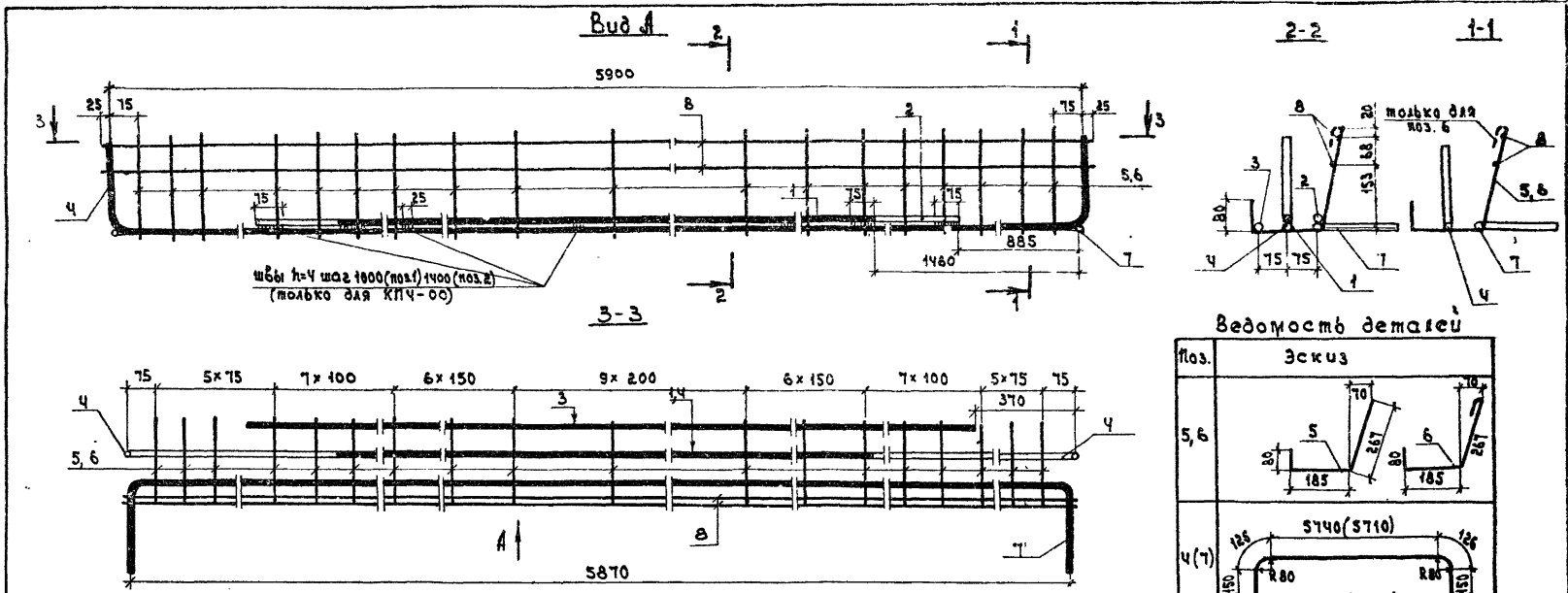
Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1-75.6.310-00	КЛ2-00	58,2
3.503.1-75.6.310-01	КЛ2-01	58,2(626)
3.503.1-75.6.310-02	КЛ2-02	62,6

Исполн.	Федоров	М.Д.	20.06.88
Л.корр.	Полтев	М.В.	22.06.88
ГМП	Щербенков	И.И.	23.06.88
Рук. гр.	Назнамович	С.В.	23.06.88
Инж.	Божкова	Людмила	20.06.88

3.503.1-75.6.310	
Каркас пространственный	Сталь Массов Металл
КЛ2	Р см. табл. 1:10
	Лист Листов 1
	Белгипродор

Шк. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1* см. таблицы 3.503.1-75.6.000.ТО
 2. Каркас КЛ2-01 изготовить из арматурной стали 25Г2С
 по исполнению 00 или из стали 35ГС по исполнению 02.



Ведомость деталей

Пос.	Эскиз
5,6	
4(7)	

Обозначение	Марка	Масса кг
3.503.1-75.6 210-00	КПЧ-00	107.14
3.503.1-75.6 210-01	КПЧ-01	107.14
3.503.1-75.6 210-02	КПЧ-02	108.06

Форма	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Кол. шт	Примечание
				Стержни по ГОСТ 5781-82*			
Б4	1*		3.503.1-75.6 211	∅22 А-III l=2950	1	1	8,79 кг
Б4	2*		212	∅25 А-III l=4100	1	1	15,79 кг
Б4	3*		213	l=5160	1	1	19,87 кг
Б4	4*		214	l=6292	1	1	24,22 кг
Б4	5		215	∅8 А-I l=532	46		0,21 кг
Б4	6		216	l=582		46	0,23 кг
Б4	7		217	∅25 А-III l=6262	1	1	24,11 кг
Б4	8		218	∅8 А-I l=5950	2	2	2,35 кг
				1* см. таблицу 3.503.1-75.6 000 То			
				2. Каркас КПЧ-01 изготовить из арматурной стали 25Г2С по исполнению 00 или из стали 35ГС по исполнению 02			
				Марка	КПЧ-00	КПЧ-02	

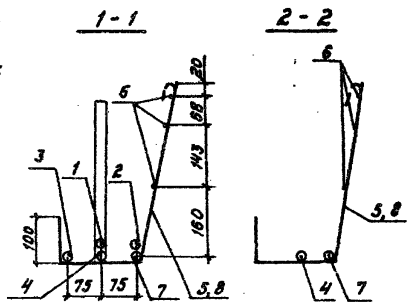
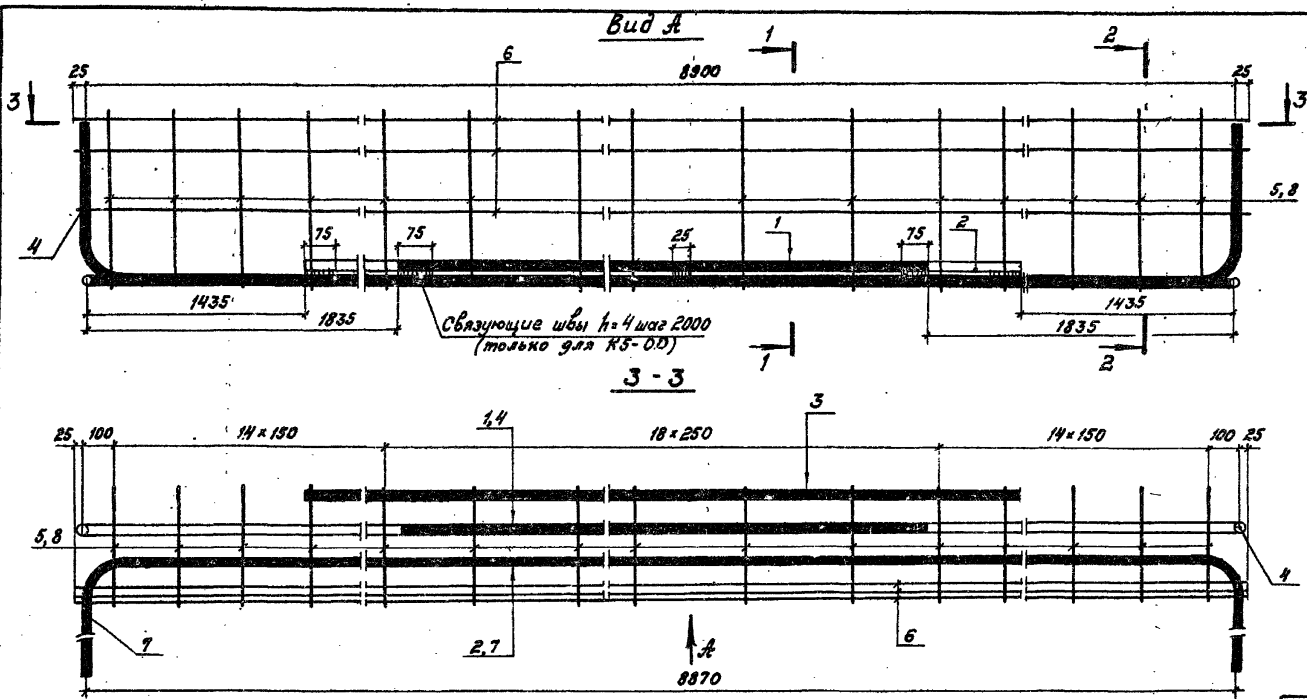
Начальник	Федоров	<i>[Signature]</i>	10.06.87
З.И.П.	Щербанков	<i>[Signature]</i>	10.06.87
Руч. гр.	Науманович	<i>[Signature]</i>	10.06.87
Инж.	Божикова	<i>[Signature]</i>	10.06.87
И контр.	Икаченко	<i>[Signature]</i>	

3 503 1-75 .6 210

Каркас пространственный КПЧ	станд.	масса	масса
	р	см табл.	1:10
	лист	лист	лист
	Белгипродор		
	формат А3		

копировал *[Signature]*

ИД № 1001/100155/87 от 10.06.87



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5,8	
4(6)	

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1 - 75.6 410-00	К75-00	188,2
3.503.1 - 75.6 410-01	К75-01	188,2(189,2)
3.503.1 - 75.6 410-02	К75-02	188,2

Формы	Ломы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					00	02	
Детали							
Стержни по ГОСТ 5781-82							
64	1*		3.503.1 - 75.6 411	Ø 25 А-III	L = 5200	1 1	20,02 кг
64	2*		412		L = 6000	1 1	23,10 кг
64	3*		413		L = 7200	1 1	27,72 кг
64	4*		414		L = 9576	1 1	36,87 кг
64	5		415	Ø 8 А-I	L = 700	47	0,28 кг
64	6		416		L = 8950	3 3	3,54 кг
64	7		417	Ø 25 А-III	L = 9546	1 1	36,75 кг
64	8		418	Ø 8 А-I	L = 750		0,30 кг

Нач. отв. Федоров
 Гл. констр. Лаптев
 Г.П.П. Щербенков
 Руч. эр. Халмагов
 Инж. Божкова

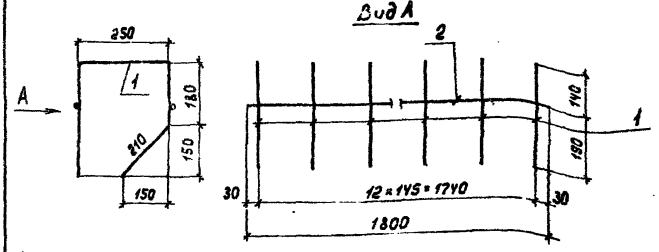
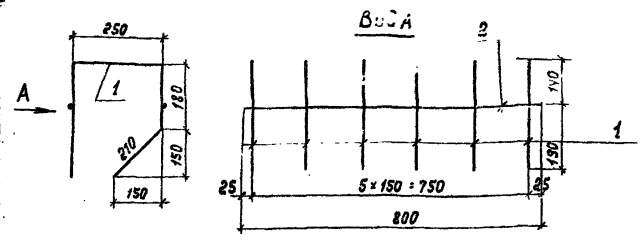
3.503.1 - 75.6 410

Каркас пространственный
 К75

Этапия	Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

№ п.п. по др. Подпись и дата Вып. инв. №

1. * см. таблицу 3.503.1-75.6 000 то.
 2. Каркас К75-01 изготовить из арматурной стали 25Г2с по исполнению 00 или из стали 35Г2 по исполнению 02.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1	3.503.1-75.6 351	φ 12А-И	ℓ = 370	6	0,86 кг
Б4	2	352	φ 8 А-І	ℓ = 800	2	0,32 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1	3.503.1-75.6 281	φ 12А-И	ℓ = 370	13	0,86 кг
Б4	2	282	φ 8 А-І	ℓ = 1800	2	0,71 кг

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

Исполн. Насоид Федоров	Провер. Лалтеев	3.503.1-75.6 350
Гипс Шербенков	Инж. Павлова	
Рук. гр. Наканович	Инж. Павлова	
И.контр. Ткаченко		

Каркас пространственный КР 3

Статус	Масса	Масштаб
Р	5,8	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировала ВЛХ -

формат А4

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

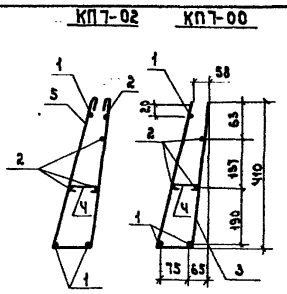
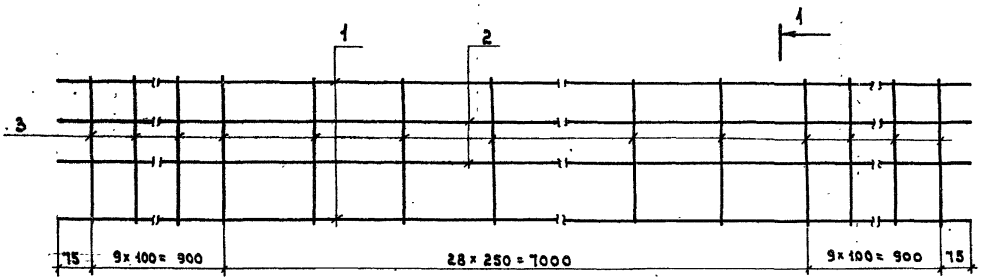
Исполн. Насоид Федоров	Провер. Лалтеев	3.503 - 75.6 280
Гипс Шербенков	Инж. Павлова	
Рук. гр. Наканович	Инж. Павлова	
И.контр. Ткаченко		

Каркас пространственный КР 6

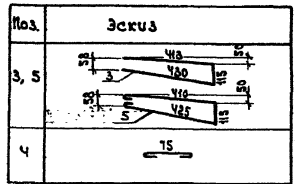
Статус	Масса	Масштаб
Р	12,6	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировала ВЛХ -

формат А4



Ведомость деталей



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изв.		Примечание
<u>Детали</u>							
Стержни по ГОСТ 5781-82*							
Б4	1*		3.503.1-75.6.511	∅ 10 A-III	Г 8950	3 3	5,51 кг
Б4	2		512	∅ 8 A-I	Г 8950	3 4	3,54 кг
Б4	3		513		Г 958	47	0,38 кг
Б4	4		514	∅ 6 A-I	Г 120	9 9	0,03 кг
Б4	5		515	∅ 8 A-I	Г 1050	47	0,41 кг

Марка	КП7-00	КП7-02
-------	--------	--------

1. Поз.4 установить через 1м.

2*см. таблицу 3.503.1-75.6.000 Т0

3. Каркас КП7-01 изготовить из арматурной стали 25 Г2С по исполнению 01 и 35 ГС по исполнению 02.

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1-75.6.510-00	КП7-00	45,3
3.503.1-75.6.510-01	КП7-01	45,3 (50,2)
3.503.1-75.6.510-02	КП7-02	50,2

Нач. отд.	Федоров	190407
2-й констр.	Липетев	190207
ЭИП	Шершенков	21.02.84
Руч. гр.	Шахматов	21.02.87
ЦНЖ	Павлова	1902.87
Н. контр.	Иваченко	1902.87

3.503.1-75.6.510

Каркас пространственный КП7-

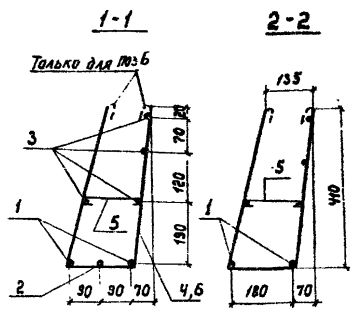
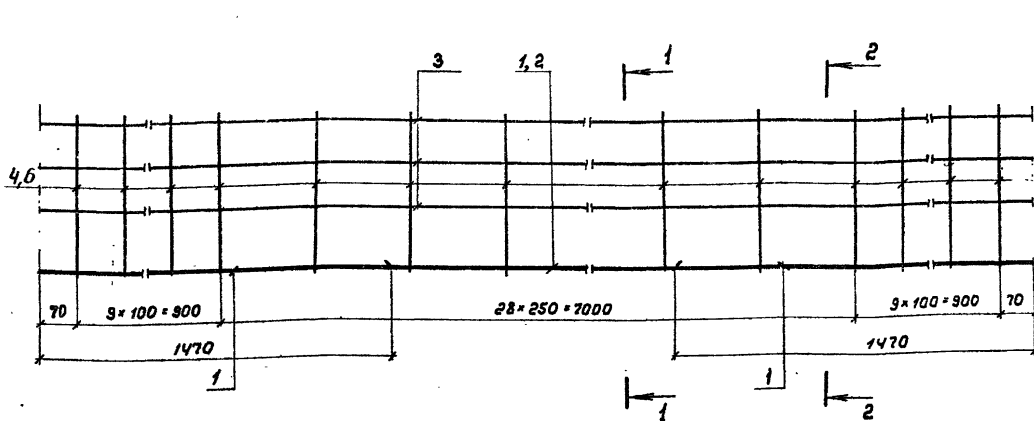
Таблица	Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Белгипродор

копировал *Сты*

формат А3

ЦНЖ и ПОЛ. Подписи и даты ВЗАИМНО



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4,6	
5	

1. Поз. 5 установить через 1м.
 2.* см. таблицу 3. 503.1-75.6 000 т0.
 3. Каркас КЛВ-01 изготовить из арматурной стали 25Г2Спо исполнению 00 или 35ГС по исполнению 02.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					00	02	
				<u>Детали</u>			
				Стержни по ГОСТ 5781-82*			
Б4		1*	3.503.1-75.6 611	φ10 А-III	ℓ=8940	2 2	5,51 кг
Б4		2*	612	φ10 А-III	ℓ=6000	1 1	3,7 кг
Б4		3	613	φ8 А-I	ℓ=8940	4 4	3,53 кг
Б4		4	614		ℓ=1033	47	0,44 кг
Б4		5	613	φ6 А-I	ℓ=230	9 9	0,05 кг
Б4		6	616	φ8 А-I	ℓ=1133	47	0,45 кг

Марка	КЛВ-00	КЛВ-02
-------	--------	--------

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1-75.6 610 -00	КЛВ-00	48,6
3.503.1-75.6 610 -01	КЛВ-01	48,6(50,4)
3.503.1-75.6 610 -02	КЛВ-02	50,4

Нач. отд.	Федоров	10/11	26.02.87
Гл. конст.	Лантев	10/11	26.02.87
ГМП	Шершенков	10/11	26.02.87
Рук. эр.	Ильминский	10/11	26.02.87
Инж.	Павлова	10/11	26.02.87
Н.контр.	Ткаченко	10/11	26.02.87

3.503.1-75.6 610

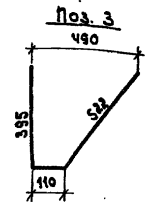
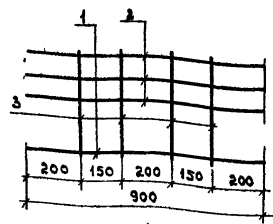
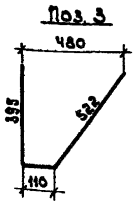
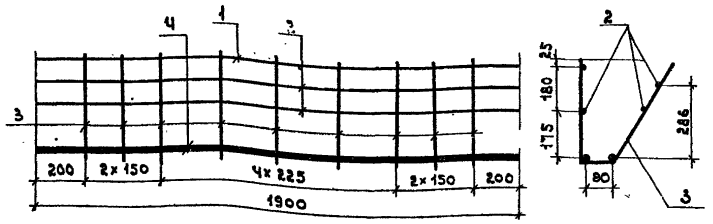
Каркас пространственный КЛВ-

Листов	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировала ВАХ-

формат А3

ЦНБ и лев. Подпись и дата в ст. инв. ж.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82"		
Б4	1		3.503.1-15.6 621	Ø 10 А-III	l=1900	1 1.17 кг
Б4	2		622	Ø 8 А-I	l=1900	3 0.75 кг
Б4	3		623	Ø 8 А-III	l=1027	9 0.41 кг
Б4	4		624	Ø 20 А-III	l=1900	2 4.69 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82"		
	1		3.503.1-15.6 521	Ø 8 А-III	l=900	2 0.36 кг
	2		522	Ø 8 А-I	l=900	4 0.36 кг
	3		523	Ø 8 А-III	l=1027	4 0.41 кг

УКБ. И. под. Павлись и дама. Взам. УКБ. И.

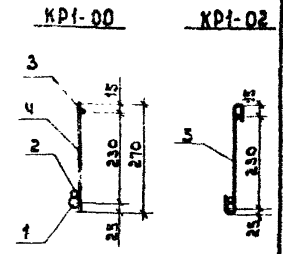
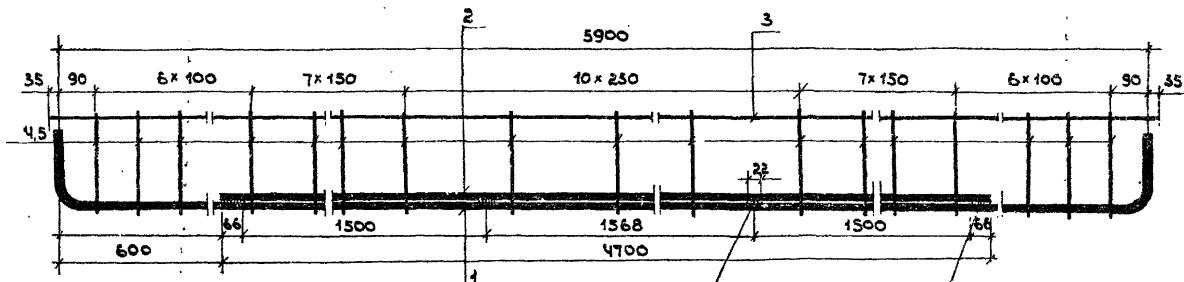
Нач. отд. Федоров	Эк. конст. Лаптев	С.У.П. Шербенков	Рук. гр. Нахманович	Инж. Паблова
3.503-75.6 620				
Каркас пространственный КП 10				
		табля	масса	масштаб
		р	16,5	1:15
		лист	листо в 1	
Белгипродор				
И. констр. Макаченко				

копировал с/у формат А4

УКБ. И. под. Павлись и дама. Взам. УКБ. И.

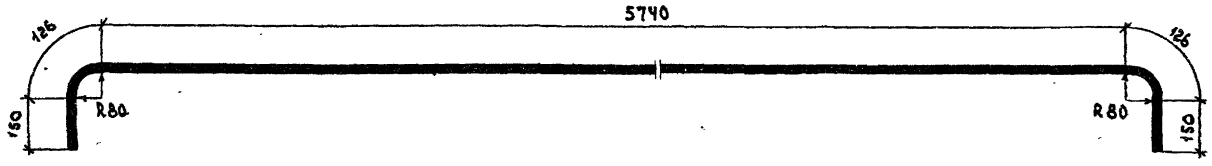
Нач. отд. Федоров	Эк. конст. Лаптев	С.У.П. Шербенков	Рук. гр. Нахманович	Инж. Паблова
3.503 75.6 520				
Каркас пространственный КП 9				
		табля	масса	масштаб
		р	3,8	1:15
		лист	листо в 1	
Белгипродор				
И. констр. Макаченко				

копировал с/у формат А4



связующие односторонние швы h=4 шаг 1000 (только для KR1-00)

Поз. 1



Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание	
					00	02		
<u>Детали</u>								
Стержни по ГОСТ 5781-82*								
Б4	1*		3.503.1-75 .6 121	∅ 22 А-III	ℓ=6292	1	1	18,74 кг
Б4	2*		122	∅ 20 А-III	ℓ=4700	1	1	11,61 кг
Б4	3		123	∅ 8 А-I	ℓ=5950	1	1	2,35 кг
Б4	4		124	∅ 8 А-I	ℓ=270	37		0,11 кг
Б4	5		125		ℓ=370		37	0,146 кг

Обозначение	Марка	Масса кг
3.503.1-75 .6 120-00	KP1-00	36,8
3.503.1-75 .6 120-01	KP1-01	36,8(38,2)
3.503.1-75 .6 120-02	KP1-02	38,2

Шифр подл. Подпись и дата Взам.Ш.Ш.

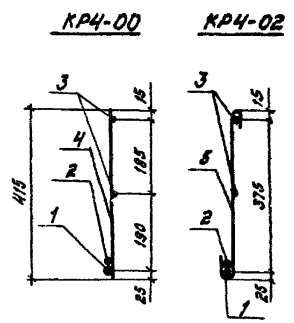
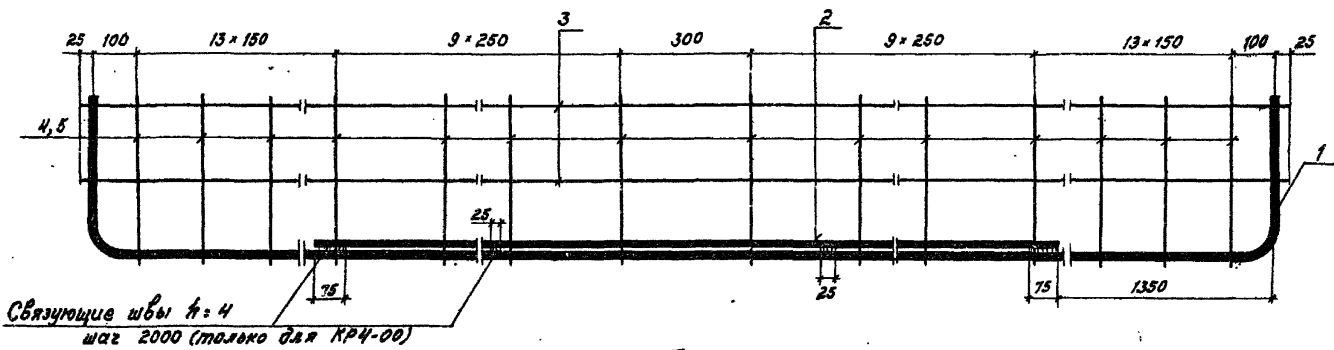
1.* см. таблицу 3.503.1-75 .6 000 Т0.
 2. Каркас KR1-01 изготовить из арматурной стали 25 ГС по исполнению 00 или из стали 35 ГС по исполнению 02.

Марка	KP1-00	KP1-02

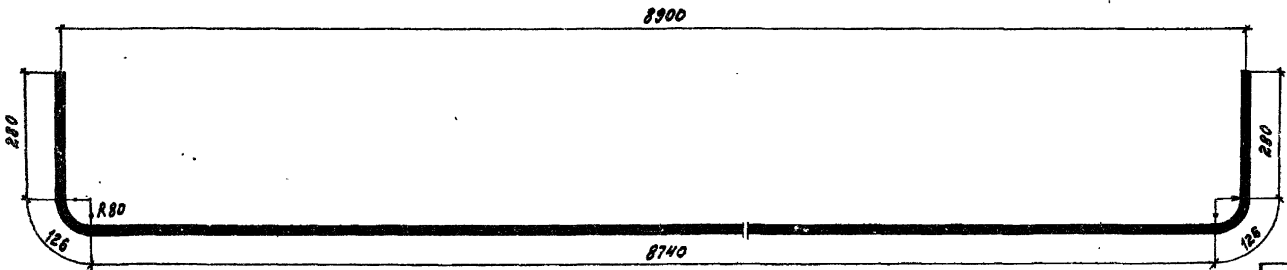
Нач. отд.	Федоров	10.06.87
Эл. конст.	Майтеб	10.06.87
Э.П.П.	Шерденгир	10.06.87
Р.чк. зр.	Нахманов	21.02.87
Ц.и.ж.	Божикова	21.02.87
Н.контр.	Микаченко	10.06.87

3.503.1-75 .6 120			стадия	масса	масштаб
Каркас плоский КР1			р	см. табл.	1:10
			лист	листо в 1	
			Белгипродор		

копировал *СВ* формат А3



Поз.1



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1 - 75.6 320-00	КР4-00	58,2
3.503.1 - 75.6 320-01	КР4-01	58,2(60)
3.503.1 - 75.6 320-02	КР4-02	60,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 3781-82*		
Б4	1*		3.503.1 - 75.6 321	Ø 22 А - II E = 9552	1 1	28,46 кг
Б4	2		322	Ø 20 А - III E = 6200	1 1	15,31 кг
Б4	3		323	Ø 8 А - I E = 8950	2 2	3,53 кг
Б4	4		324	E = 415	46	0,16 кг
Б4	5		325	E = 515	46	0,20 кг

Нач. отд.	Федоров	М.С.	окмш
Л.констр.	Лалтев	М.С.	20.08.87
Г.П.П.	Церевняк	М.С.	25.02.87
Рук. зр.	Ильманович	М.С.	25.02.87
Инж.	Божкова	М.С.	25.02.87
Н.контр.	Ткаченко	М.С.	25.02.87

3.503.1 - 75.6 320

Каркас плоский КР4

Студия	Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:10
Лист	Листов /	

Белгипродор

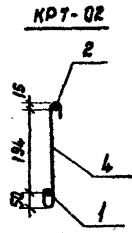
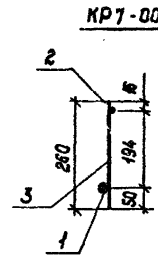
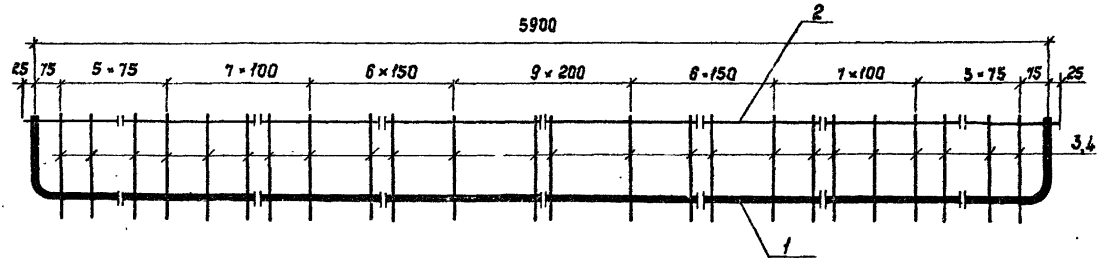
Копировал А.Д.С.

Формат А3

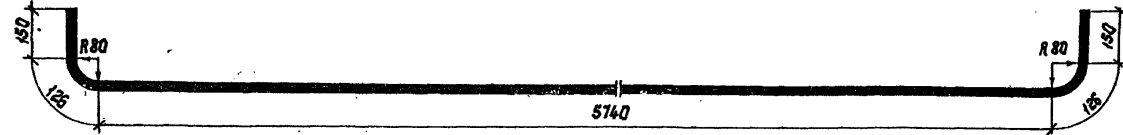
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1* См. таблицу 3.503.1-75.6 00010.
2 Каркас КР7-01 изготовить из арматурной стали 25Г2с по исполнению 00 или 35Гс по исполнению 02.

Марка	КР4-00	КР4-02



Поз.1



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1- 75 .6 220-00	КРТ-00	31,2
-01	-01	31,2(33)
-02	-02	33,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
					00	02	
				<u>Детали</u>			
				Стержни по ГОСТ 5781 - 82*			
Б4	1*		3.503.1- 75.6 221	∅ 25 А-III ℓ=6292	1	1	24,22 кг
Б4	2		222	∅ 8 А-I ℓ=5950	1	1	2,35 кг
Б4	3		223	ℓ=260	46		0,10 кг
Б4	4		224	ℓ=360		46	0,14 кг

Нач. отд.	Федоров	12.06.87
Гл. констр.	Липтев	12.06.87
СНП	Щербинин	12.06.87
Руч. гр.	Назманов	12.06.87
Инж.	Бажнова	12.06.87
Н. констр.	Ткаченко	12.06.87

3.503.1- 75.6 220		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

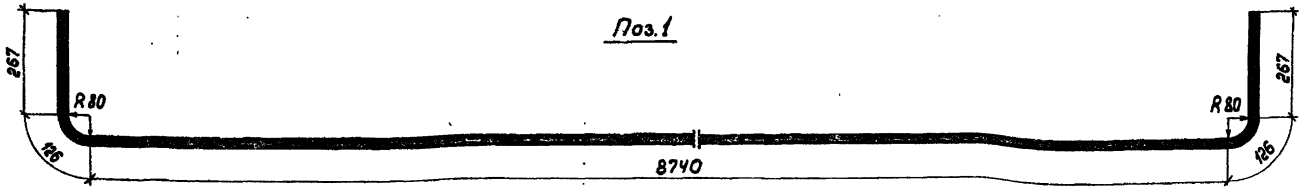
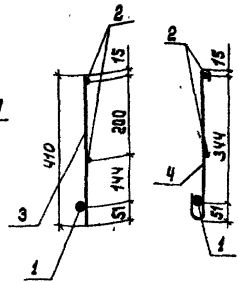
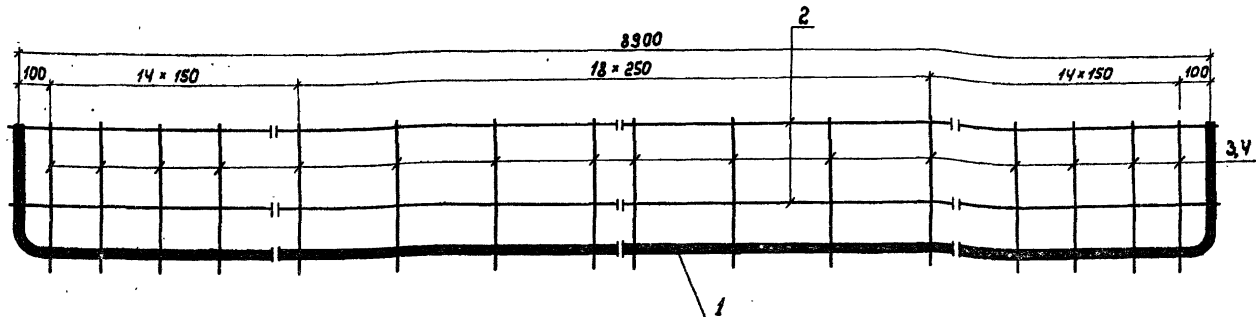
Каркас плоский КРТ

1* См. таблицу 3.503.1- 75.6 000 Т0
 2. Каркас КРТ-01 изготовить из арматурной стали 25Г2С по исполнению 00 или 35ГС по исполнению 02.

Марка	КРТ-00	КРТ-02

Инв. № подл. Подпись и дата. ВЗЗМ.И.И.Б. К.

КР10-00 КР10-02



Обозначение	Марка	Масса кг
3.503.1- 75.6 420-00	КР10-00	51,3
3.503.1- 75.6 420-01	КР10-01	51,3 (53,2)
3.503.1- 75.6 420-02	КР10-02	53,2

ЦНБ ЛПОЛ. Подпись и дата. Взам инв.н.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.наим.		Примечание
				00	02	
<u>Детали</u>						
Стержней по ГОСТ 5781-82*						
Б4	1	3.503.1- 75.6 421	25 А-III	ℓ= 8526	1 1	36,68 кг
Б4	2	422	8 А-I	ℓ= 8950	2 2	3,54 кг
Б4	3	423		ℓ= 410	47	0,16 кг
Б4	4	424		ℓ= 510	47	0,20 кг

Исполн. Федоров
 Глав.инж. Малков
 Рук.гр. Шербенко
 Инж. Божьева

Исполн. Ткаченко

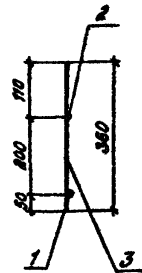
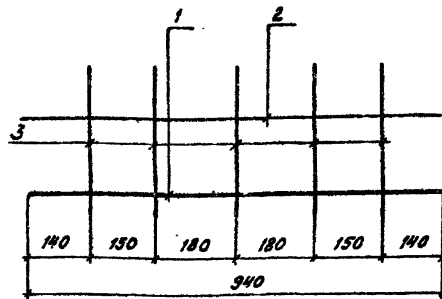
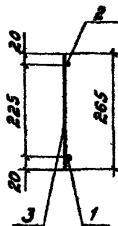
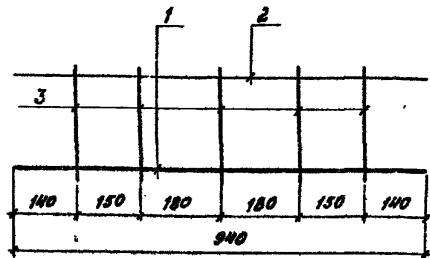
3.503.1 - 75.6 420		
Каркас плоский КР 10		
Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

1* см. таблицу 3.503.1- 75.6 000 Т0
 2 Каркас КР10-01 изготовить из арматурной стали 25Г2С по исполнению 00 или 35ГС по исполнению 02.

Марка	КР10-00	КР10-02

Копировала Р.С.

Белгипродор



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503 - 75.6 131	φ 10 А-III	ℓ = 940	1 0,58 кг
Б4	2		132	φ 8 А-I	ℓ = 940	1 0,37 кг
Б4	3		133		ℓ = 265	5 0,1 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503 - 75.6 141	φ 10 А-III	ℓ = 940	1 0,58 кг
Б4	2		142	φ 8 А-I	ℓ = 940	1 0,37 кг
Б4	3		143	φ 8 А-III	ℓ = 360	5 0,14 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. шта. Федоров [подпись] 04.02.82
 И.контр. Лаптев [подпись] 20.08.81
 Г.И.П. Щербенков [подпись] 21.02.81
 Рук. гр. Налманов [подпись] 21.02.81
 Инж. Божкова [подпись] 04.02.82

3.503.1 - 75.6 130

Каркас плоский
КР2

Стадия Масса Масштаб

р 1,45 1:10

Лист Листов 1

Белгипродор

Копировал Н.Вайц

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. шта. Федоров [подпись] 04.02.82
 И.контр. Лаптев [подпись] 20.08.81
 Г.И.П. Щербенков [подпись] 21.02.81
 Рук. гр. Налманов [подпись] 21.02.81
 Инж. Божкова [подпись] 04.02.82

3.503.1 - 75.6 140

Каркас плоский
КР3

Стадия Масса Масштаб

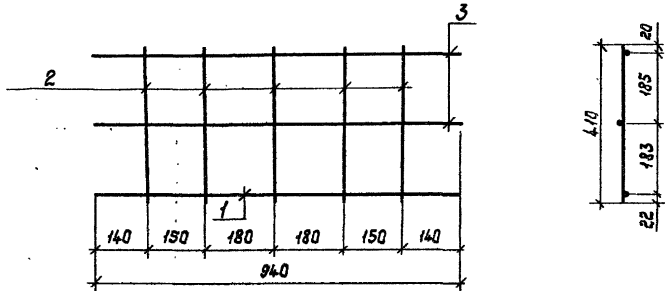
р 1,65 кг 1:10

Лист Листов 1

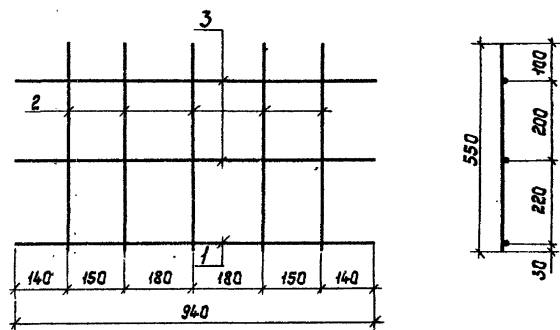
Белгипродор

Копировал Н.Вайц

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
	1		3.503.1-75.6 331	∅ 8А-III ℓ=940	1	0,37кг
	2		332	∅ 8А-I ℓ=410	5	0,16кг
	3		333	∅ 8А-I ℓ=940	2	0,37кг



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
	1		3.503.1-75.6 341	∅ 8А-III ℓ=940	1	0,37кг
	2		342	∅ 8А-III ℓ=550	5	0,22кг
	3		343	∅ 8А-I ℓ=940	2	0,37кг

Шк. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Шедоров	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Гл. констр.	Лалтеев	<i>[Signature]</i>	22.02.87
С.П.	Щербаков	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Руч. гр.	Нахманович	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Инж.	Бажнова	<i>[Signature]</i>	22.02.87
И. констр.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	22.02.87

3.503.1-75.6 330

Каркас плоский
КР5

Станд.	Масса	Масштаб
Р	1,91	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Нахманович Нахманович *[Signature]* Шортан. А4

Шк. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

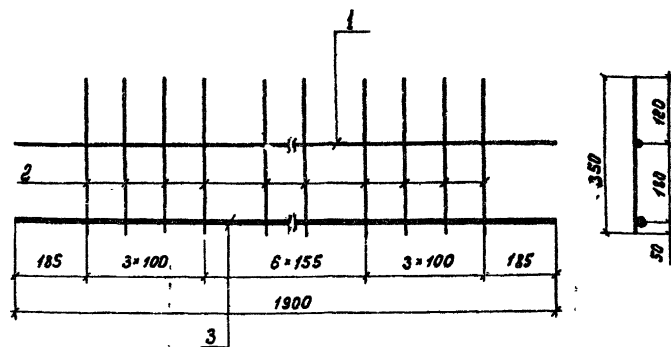
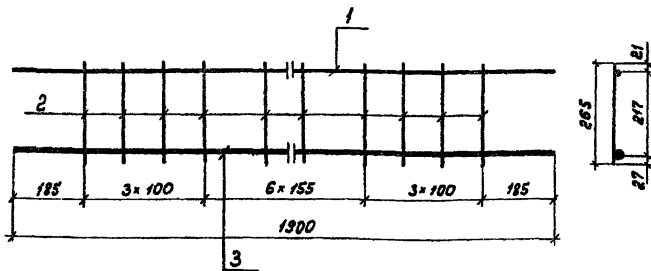
Нач. отд.	Шедоров	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Гл. констр.	Лалтеев	<i>[Signature]</i>	22.02.87
С.П.	Щербаков	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Руч. гр.	Нахманович	<i>[Signature]</i>	22.02.87
Инж.	Бажнова	<i>[Signature]</i>	22.02.87
И. констр.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	22.02.87

3.503.1-75.6 340

Каркас плоский
КР6

Станд.	Масса	Масштаб
Р	2,21	1:10
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Нахманович Нахманович *[Signature]* Шортан. А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			Стержни по ГОСТ 5781-82*		
	1	3.503.1-75.6.231	Ф10 А-III	ℓ=1900	1, 1,18 кг
	2	232	Ф8 А-I	ℓ=265	13, 0,1 кг
	3	233	Ф22 А-II	ℓ=1900	1, 5,66 кг

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			Стержни по ГОСТ 5781-82*		
	1	3.503.1-75.6.241	Ф8 А-I	ℓ=1900	1, 0,75 кг
	2	242	Ф8 А-III	ℓ=350	13, 0,14 кг
	3	243	Ф22 А-III	ℓ=1900	1, 5,66 кг

Инв. лп. табл.	Подпись и дата	Взам. инв. л.	Нач. отд. Федоров	И.И.	02.06.87	3.503.1-75.6.230	Каркас плоский КР8	Студия	Маска	Масштаб
			Гл. конст. Лоптев	И.И.	02.06.87			Р	8.14	1:10
			Рук. зр. Щербенков	И.И.	02.06.87			Лист	Листов 1	
			Рук. зр. Нахманович	И.И.	02.06.87			Белгипродор		
			Инж. Божкова	И.И.	02.06.87					
Н. контр. Ткаченко	И.И.	02.06.87								

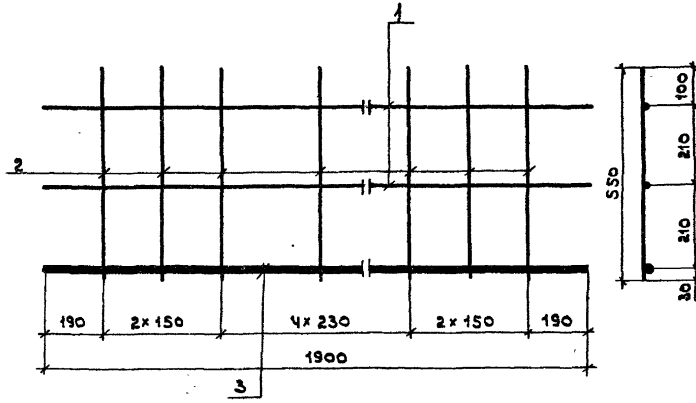
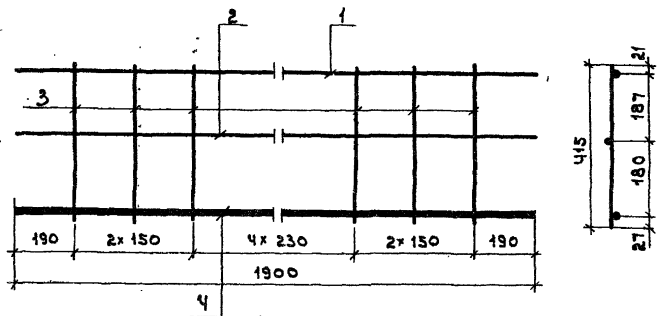
Копировала ЕЛХ

формат А4

Инв. лп. табл.	Подпись и дата	Взам. инв. л.	Нач. отд. Федоров	И.И.	02.06.87	3.503.1-75.6.240	Каркас плоский КР9	Студия	Маска	Масштаб
			Гл. конст. Лоптев	И.И.	02.06.87			Р	8.23	1:10
			Рук. зр. Щербенков	И.И.	02.06.87			Лист	Листов 3	
			Рук. зр. Нахманович	И.И.	02.06.87			Белгипродор		
			Инж. Божкова	И.И.	02.06.87					
Н. контр. Ткаченко	И.И.	02.06.87								

Копировала ЕЛХ

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Стержни по ГОСТ 5781-82 ⁴						
Б4	1		3.503.1-75.6 431	Ø 10 А-III L=1900	1	1,17 кг
Б4	2		432	Ø 8 А-I L=1900	1	0,75 кг
Б4	3		433	Ø 8 А-I L=415	9	0,16 кг
Б4	4		434	Ø 20 А-III L=1900	1	4,69 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Стержни по ГОСТ 5781-82 ⁴						
Б4	1		3.503.1-75.6 441	Ø 8 А-I L=1900	2	0,75 кг
Б4	2		442	Ø 8 А-III L=550	9	0,22 кг
Б4	3		443	Ø 20 А-III L=1900	1	4,69 кг

Иск. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Федоров
 Эл. конст. Лаптев
 С.И.П. Щербенков
 Рук. гр. Науманович
 Инж. Божикова

12.06.87
 12.01.87
 12.01.87

3.503.1-75.6 430

Каркас плоский КР 11

стандарт	масса	масштаб
р	8,1	1:10
лист	листо в 1	

Белгипродор

И.контр. Макаченко

копирован ес формат А4

Иск. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Федоров
 Эл. конст. Лаптев
 С.И.П. Щербенков
 Рук. гр. Науманович
 Инж. Божикова

12.06.87
 12.01.87
 12.01.87

3.503.1-75.6 440

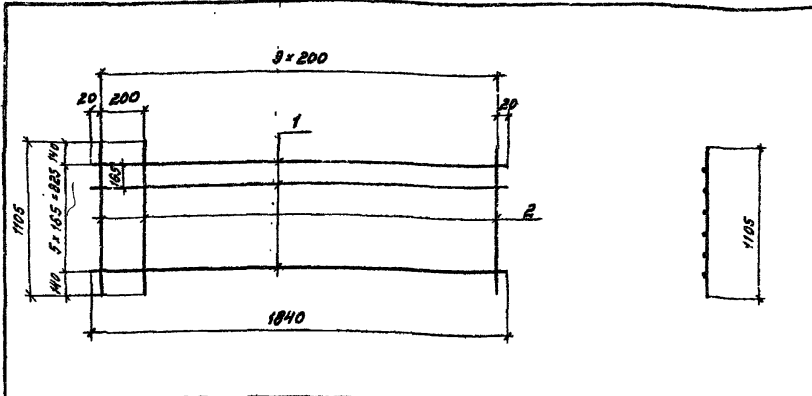
Каркас плоский КР 12

стандарт	масса	масштаб
р	8,2	1:10
лист	листо в 1	

Белгипродор

И.контр. Макаченко

копирован ес формат А4



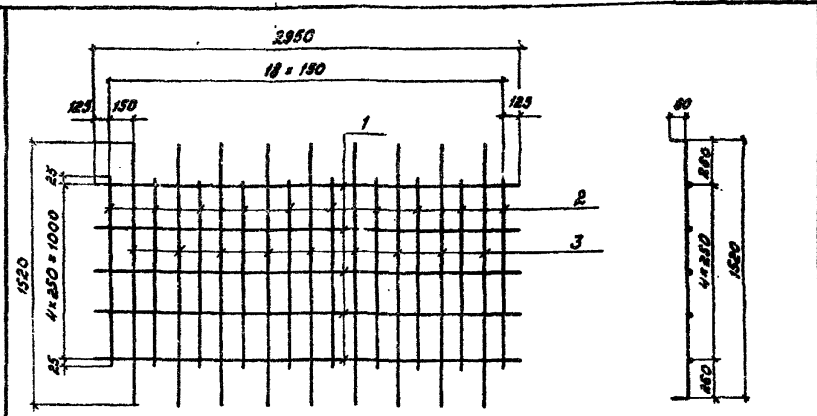
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503.1-75.6 251	Ø 10.5-III R = 1840	6	1,14 кг
Б4	2		252	Ø 10.5-III R = 1105	10	0,68 кг

Обозначение	Марка	Марка стали по рр-кл. А-III	Примечание
3.503.1-75.6 250-00	С1-00	25Г2С, 35ГС	сварная
-01	С1-01	25Г2С, 35ГС	сварная блужащая
-02	С1-02	25Г2С	блужащая

Инв. № табл. Подпись и дата Вып. инв. №

Нач. отд.	Федоров	12.06.87	3.503.1-75.6 250		
Г.л. констр.	Лоптев	12.06.87			
Г.И.П.	Щербанков	10.06.87			
Рук. зр.	Нахманович	25.02.87			
Инж.	Лавлова	10.02.87			
			Стадия	Масса	Максимум
			р	13,6	1:20
			Лист	Листов 1	
			Белгипродор		
Н. контр. Ткаченко					

Копировал Н.Зайцев Формат А4



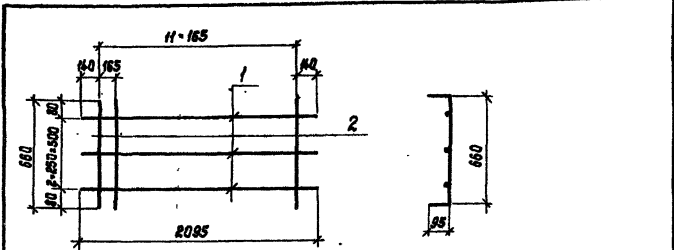
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503.1-75.6 271	Ø 8.5-III R = 2950	5	1,17 кг
Б4	2		272	Ø 10.5-III R = 1050	10	0,65 кг
Б4	3		273	Ø 10.5-III R = 1840	9	6,02 кг

Обозначение	Марка	Марка стали по рр-кл. А-III	Примечание
3.503.1-75.6 270-00	С4-00	25Г2С, 35ГС	сварная
-01	С4-01	25Г2С, 35ГС	сварная блужащая
-02	С4-02	25Г2С	блужащая

Инв. № табл. Подпись и дата Вып. инв. №

Нач. отд.	Федоров	12.06.87	3.503.1-75.6 270		
Г.л. констр.	Лоптев	12.06.87			
Г.И.П.	Щербанков	10.06.87			
Рук. зр.	Нахманович	25.02.87			
Инж.	Лавлова	10.02.87			
			Стадия	Масса	Максимум
			р	26,5	1:16
			Лист	Листов 1	
			Белгипродор		
Н. контр. Ткаченко					

Копировал Н.Зайцев Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503.1- 75. 6 261	Ø 8 А-I l = 2085	3	0,23 кг
Б4	2		262	Ø 10 А-III l = 850	12	0,52 кг

Обозначение	Марка	Марка стали ар-ры мп-ш	Примечание
3.503.1- 75. 6 260 - 00	С2 - 00	25Г2С; 35ГС	сварная
- 01	С2 - 01	25Г2С; 35ГС	сварная вязаная
- 02	С2 - 02	25Г2С	вязаная

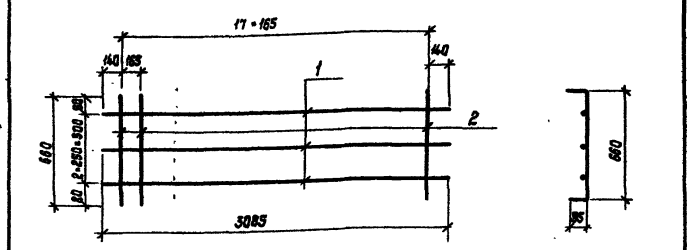
Нач. отд.	Федоров	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Зл. констр.	Лалчев	<i>[Signature]</i>	02.06.87
ЭИП	Щербенко	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Рук. гр.	Нахманович	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Инж.	Павлова	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Н. контр.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	02.06.87

3.503.1- 75. 6 260

Сетка арматурная С2

Стандия	Масса	Масштаб
р	8,7	
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировал Нахманович *[Signature]* Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		3.503.1- 75. 6 451	Ø 8 А-I l = 3085	3	1,22 кг
Б4	2		452	Ø 10 А-III l = 850	18	0,52 кг

Обозначение	Марка	Марка стали ар-ры мп-ш	Примечание
3.503.1- 75. 6 450 - 00	С3 - 00	25Г2С; 35ГС	сварная
- 01	С3 - 01	25Г2С; 35ГС	сварная вязаная
- 02	С3 - 02	25Г2С	вязаная

Нач. отд.	Федоров	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Зл. констр.	Лалчев	<i>[Signature]</i>	02.06.87
ЭИП	Щербенко	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Рук. гр.	Нахманович	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Инж.	Павлова	<i>[Signature]</i>	02.06.87
Н. контр.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	02.06.87

3.503.1- 75. 6 450

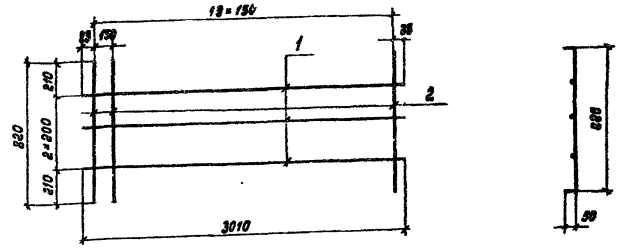
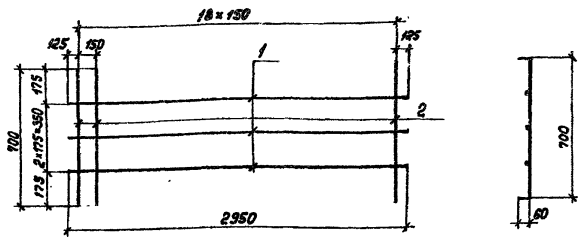
Сетка арматурная С3

Стандия	Масса	Масштаб
р	13,0	
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировал Нахманович *[Signature]* Формат А4

Шк. 1 табл. Подпись и дата Взам. инв. 1

Шк. 1 табл. Подпись и дата Взам. инв. 1



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1*	3.503.1-75.6 161	φ 8А-I ℓ=2950	3	1,17кг
Б4	2	162	φ 8А-III ℓ=820	19	0,32кг

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			Стержни по ГОСТ 5781-82*		
Б4	1	3.503.1-75.6 151	φ 8А-I ℓ=3020	3	1,19кг
Б4	2	152	φ 8А-I ℓ=920	20	0,36кг

см. табл. 3.503.1-75.6 000 70

Обозначение	Марка	Марка стали пр-ры. кл. АБ	Примечание
3.503.1-75.6 160-00	С6-00	25Г2С, 35ГС	сварная
-01	С6-01	25Г2С, 35ГС	сварная вязаная
-02	С6-02	25Г2С	вязаная

Унв.м.прод. Подпись и дата. Взам.инв.н.

Нач.м.пр.	Федоров	12.06.87	120687
Гл.констр.	Лептнев	12.06.87	120687
Инж.	Щербенков	12.06.87	120687
Инж.зр.	Назманович	12.06.87	120687
Инж.	Павлова	12.06.87	120687
Инж.пр.	Ткаченко	12.06.87	120687

3.503.1-75.6 160		
Сетка арматурная С6-		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,6	1:25
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировано ЕЛХ-

Формат А4

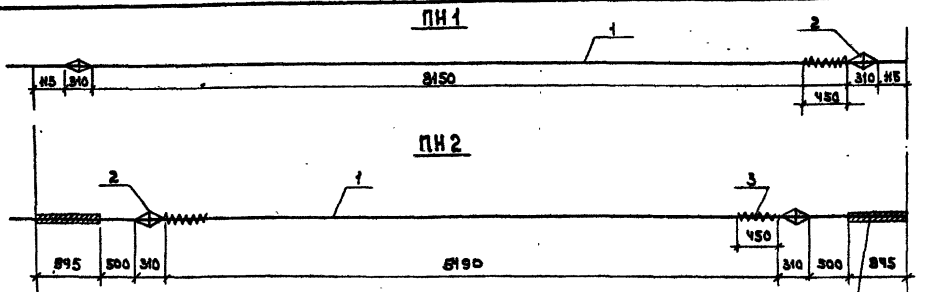
Унв.м.прод. Подпись и дата. Взам.инв.н.

Нач.м.пр.	Федоров	12.06.87	120687
Гл.констр.	Лептнев	12.06.87	120687
Инж.	Щербенков	12.06.87	120687
Инж.зр.	Назманович	12.06.87	120687
Инж.	Павлова	12.06.87	120687
Инж.пр.	Ткаченко	12.06.87	120687

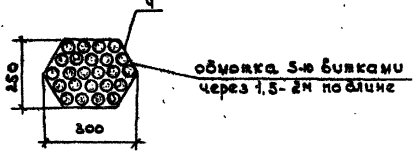
3.503.1-75.6 150		
Сетка арматурная С5		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,8	1:25
Лист	Листов 1	
Белгипродор		

Копировано ЕЛХ-

Формат А4



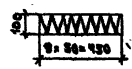
Сечение пучка



Обмотка из плотной промасленной бумаги на битумной обмазке или пакли, пропитанной битумом

Обозначение	Наименование	Марка
3.503.1-75.6.530-01	пучок напрягаемый ПН1	
3.503.1-75.6.530-02	пучок напрягаемый ПН2	

Спираль



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТУ-218 БССР 63-86	Технические условия		
				<u>Металл</u>		
Б4	1		3.503.1-75.6.531	Высокопрочная проволока		
				Ø58-II ГОСТ344-81 L=10200	24	1,57 кг
Б4	2		3.503-12 6.6.п.19	Якорь каркасно-стержневой	2	1,01 кг
Б4	3		3.503-1-75.6.532	Спираль Ø6.1-I L=3890	2	0,86 кг
Б4	4		533	Вязальная проволока Ø15-20мм для обмотки пучков 0,2%		0,08 кг

И.контр.	Федоров	И.контр.
Э.контр.	Ляптеб	И.контр.
С.И.П.	Щербенков	И.контр.
Руч. гр.	Махманович	И.контр.
Инж.	Павлова	И.контр.
Инж.	Божкова	И.контр.
И.контр.	Иващенко	И.контр.

3.503.1-75.6.530.01

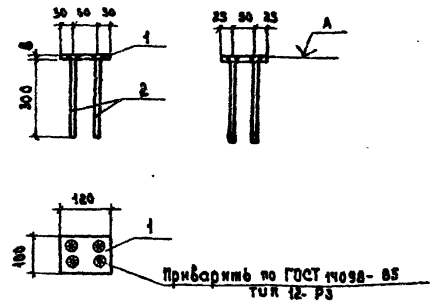
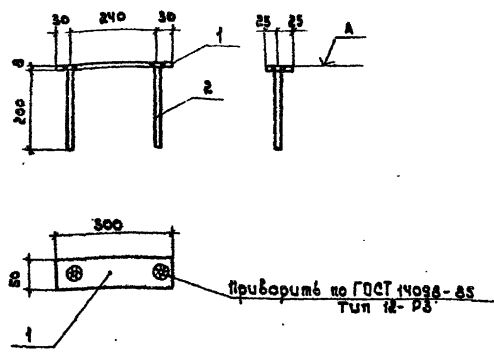
Пучок напрягаемый ПН1, ПН2

Лист	Масса	Масштаб
р	41,5	
Лист	Листов	1
Белгипродор		

копировал с

формат А3

Циф. и табл. материалы в бумаге БСР, шт. 6.7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-75 .6 171	-50x8 ГОСТ 103-76, L=300	1	0,94 кг
Б4	2		172	Ø12 II ГОСТ 5781-82, L=200	2	0,18 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-75 .6 181	-100x8 ГОСТ 103-76, L=120	1	0,75 кг
Б4	2		182	Ø10 A II ГОСТ 5781-82, L=300	4	0,19 кг

На поверхность А нанести антикоррозийное покрытие лакокрасочным материалом II, III или IV группы по СНиП 2.03.11-85.

На поверхность А нанести антикоррозийное покрытие лакокрасочным материалом II, III или IV группы по СНиП 2.03.11-85.

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Федоров	<i>[Signature]</i>	20.06.87
Зл. конст. Липтев	<i>[Signature]</i>	20.06.87
ЭИП Щербенков	<i>[Signature]</i>	20.06.87
Рук. гр. Нахманович	<i>[Signature]</i>	23.08.87
Инж. Павлова	<i>[Signature]</i>	23.08.87
И. контр. Каченко	<i>[Signature]</i>	

3.503.1-75 .6 170		
Изделие закладное МН I	р	1,3
	лист	1 из 1
Белгипродор		

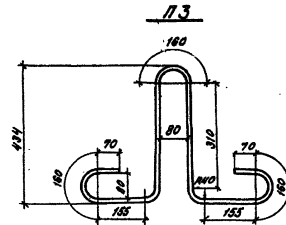
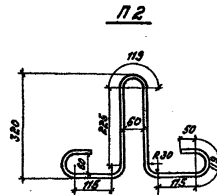
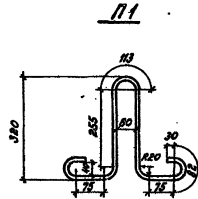
копировал еф формат А4

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Федоров	<i>[Signature]</i>	20.06.87
Зл. конст. Липтев	<i>[Signature]</i>	20.06.87
ЭИП Щербенков	<i>[Signature]</i>	20.06.87
Рук. гр. Нахманович	<i>[Signature]</i>	23.08.87
Инж. Павлова	<i>[Signature]</i>	23.08.87
И. контр. Каченко	<i>[Signature]</i>	

3.503.1-75 .6 180		
Изделие закладное МН II	р	1,51
	лист	1 из 1
Белгипродор		

копировал еф формат А4



Обозначение	Марка	φ, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
3.503.1-75.6 190-01	П1	φ112,8-1	389	0,88	—
190-02	П2	φ116,8-1	1257	2,0	Возможна замена на φ116,8-2 марки 10 ГТ
190-03	П3	φ228-1	1710	5,1	Возможна замена на φ208-2 марки 10 ГТ

См. таблицу 3.503.1-75.6 00070.

Инж. Л. П. Павлова, Институт Л. С. Соловьева, Киев, УССР

Исполнитель: Федоров	1981	3.503.1-75.6 190	Стадия	Масштаб
Уд. мастер: Лалтеев	1981		р	см. табл. 1:10
Упр. пр.: Цыренчиков	1981		лист	листо в 1
Инж. сп.: Нахманович	1981		Безгипродор	
Инж.: Павлова	1981			
Инж.: Ивсанова	1981	Формат А3		

Петля строповочная
П1, П2, П3

ВСт 3 сп 2

Копировала Л. Павлова