

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 3 - 48.86

БЛОК ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ I

Пояснительная записка

21124-01  
ЦЕНА 0-38

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЕ СССР

Москва, А-445, Сыздальская ул., 22

Сдано в печать 21 1986 г.

Заказ № 8152 Тираж 485 экз.

## ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

21124-01

902-3-4886

Блок фильтров для станции физико-химической очистки  
сточных вод производительностью 25,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки

## СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I - Пояснительная записка

Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая, архитектурно-  
строительная части

Альбом III - Строительные изделия

Альбом IV - Электротехническая часть. Автоматизация

Альбом V - Спецификации оборудования

Альбом VI - Ведомости потребности в материалах

Альбом VII - Сметы

Разработан проектным  
институтом ЦНИИЭП  
инженерного оборудования

Утвержден Госгражданстроем  
Приказ №320 от 5 ноября 1984г.  
Введен в действие ЦНИИЭП  
инженерного оборудования  
Приказ № 74 от 12 декабря 1985г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта



А. Кетаев

Л. Будаева

## ОГЛАВЛЕНИЕ

	№ стр.
1. Общая часть	3
2. Технологическая часть	4
3. Санитарно-техническая часть	6
4. Архитектурно-строительная часть	8
5. Электротехническая часть	15
6. Указания по привязке	17

## Записка составлена

Общая и технологическая части

*ЛБуд*

Л. Будаева

Санитарно-техническая часть

*Нарц*

М. Нарциссова

Архитектурно-строительная часть

*Лоуцкер*

Т. Лоуцкер

Электротехническая часть

*Пост*

П. Постникова

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, обеспечивающими взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта

*ЛБуд*

Л. Будаева

## I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

## I. I. Введение

Рабочие чертежи типового проекта блока фильтров разработаны по плану бюджетных проектных работ Госгражданстроя на 1985 год.

Блок фильтров предназначен для применения в составе станции физико-химической очистки сточных вод производительностью 25,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки.

В схеме прямой физико-химической очистки сточных вод с целью максимального изъятия взвешенных веществ и части растворенных загрязнений (по БПК и ХПК) предусмотрены фильтры ОКСИПОР (окисление на поверхности пористой загрузки).

(Авторское свидетельство №1000422 "Устройство и способ очистки на фильтрах ОКСИПОР").

Концентрация загрязнений в поступающих сточных водах на фильтры, с учетом загрязнений от промывной воды, составит: по взвешенным веществам 105 и 70 мг/л, по БПКполн 92 и 61 мг/л.

При фильтрации сточных вод на фильтрах ОКСИПОР происходит снижение концентрации загрязнений по взвешенным веществам до 90%, по БПКполн до 80%.

## I. 2. Техничко-экономические показатели

Наименование	Единица измерения	Показатели блок фильтров
1	2	3
Строительный объем	м <sup>3</sup>	6095,6

I	2	3
Часовая производительность	м <sup>3</sup> /ч	1406,7
Сметная стоимость		
общая	тыс руб.	230,67
строительно-монтажных работ	"-"	210,18
оборудования	"-"	20,49
Стоимость 1м <sup>3</sup> сооружения	руб.	37,23

## 2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

### 2.1. Схема работы сооружений

Осветленная сточная вода из отстойников собирается в отводящий лоток и далее под гидростатическим давлением по трубопроводам поступает к блоку фильтров, где через воронки свободно изливается в лоток распределительной системы фильтра ОКСИПОР. После фильтрования в направлении сверху вниз, очищенная сточная вода под гидростатическим давлением направляется на обеззараживание в контактные резервуары.

В фильтрах предусмотрена непрерывная аэрация сточных вод через воздушную распределительную

систему, расположенную на глубине 0,5 м от верха загрузки и водяная промывка. Промывка фильтров осуществляется фильтрованной водой один-два раза в сутки (режим промывки уточняется в процессе эксплуатации). Продолжительность промывки 10-12 мин. с интенсивностью 18 л/с. Предусмотрена возможность подачи воздуха в водяную распределительную систему с целью осуществления при необходимости совместной водовоздушной промывки, интенсивностью подачи 20 л/с м<sup>2</sup>.

## 2.2. Описание блока фильтров

В состав блока фильтров входят: фильтры ОКСИПОР, галерея обслуживания фильтров и переходная галерея, соединяющая блок фильтров с производственно-вспомогательным зданием.

Фильтр прямоугольный в плане размером 6,0х6,0 м, полной глубиной 3,2 м. Загрузка фильтра высотой 1200 мм выполнена из недробленного керамзита крупностью 5-10 мм. Нижняя часть фильтра заполнена гравием фракцией 10-20 мм с высотой слоя 500 мм.

Фильтры перекрыты железобетонными плитами на 3/4 площади. Обслуживание фильтров - из галереи.

В галерее обслуживания фильтров проложены трубопроводы подачи воды на фильтрацию и отвода фильтрованной воды, подачи фильтрованной воды на промывку фильтров и отвода грязной промывной воды, воздухопроводы.

Задвижки, установленные на трубопроводах: подачи сточной воды на фильтрацию и отвода очищенной сточной воды, промывки и отвода грязной промывной воды, приняты электрофицированные.

На трубопроводах опорожнения и воздуховодах установлены ручные задвижки.

Насосы и воздуходувки, обеспечивающие работу фильтров, размещены в насосной станции производственно-вспомогательного здания.

Все технологические расчеты приведены в т.п.р.902-03-47.86 альбом I "Типовые проектные решения", "Станция физико-химической очистки сточных вод производительностью 25,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки.

### 3. САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

#### 3.1. Общие сведения

Проект отопления и вентиляции блока фильтров разработан на основании архитектурно-строительных и технологических чертежей в соответствии со СНиП П-33-75<sup>к</sup>.

При разработке проекта приняты расчетные температуры наружного воздуха:

для отопления  $-t_o = -30^{\circ}\text{C}$

для вентиляции  $-t_v = -19^{\circ}\text{C}$

Внутренняя температура в блоке фильтров и галерее п.8.12 СНиП 2.04.03-85 принята - (+16<sup>0</sup>С)

Коэффициенты теплопередачи ограждающих конструкций приняты в соответствии со СНиП П-3-79<sup>к</sup>

Для наружных стен из обыкновенного глиняного кирпича с утеплением минераловатными плитами

$b = 50 \text{ мм}$   $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$

$b = 380 \text{ мм}$   $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$   $K = 0,641 \text{ ккал/м}^2 \text{ час гр}$

Для бесчердачного покрытия с утеплителем пенобетоном:

$b = 100 \text{ мм}$   $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$   $K = 0,79 \text{ ккал/м}^2 \text{ час гр}$



Для остекления спаренного в деревянных переплетах  $K=2,5$  ккал/м<sup>2</sup> час гр

Для наружных деревянных дверей  $K=4$  ккал/м<sup>2</sup> час гр

Теплоснабжение здания предусматривается от наружной тепловой сети, теплоноситель вода с параметрами 150°-70°С. Присоединение систем отопления и вентиляции к наружным тепловым сетям - непосредственное.

Ввод в блок фильтров осуществляется через галерею из помещения приточной венткамеры производственно-вспомогательного здания.

### 3.2. Отопление

В блоке фильтров и в переходной галерее запроектирована однотрубная горизонтальная система отопления с замыкающими участками. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы "М-140А0". Трубопроводы прокладываются с уклоном  $\epsilon = 0,003$ . Все трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Удаление воздуха из системы отопления осуществляется воздушными кранами и кранами инженера Маевского.

### 3.3. Вентиляция

В здании запроектирована вытяжная система вентиляции с механическим и естественным побуждением. Вытяжка осуществляется системами В1 и ВЕ1+ВЕ3. Приток - естественный, через открывающиеся фрамуги окон. Воздухообмен в помещении фильтров рассчитан из условия ассимиляции влаговывделений.

Все металлические и асбестоцементные воздуховоды окрашиваются масляной краской.

Монтаж отопительно-вентиляционного оборудования вести в соответствии со СНиП Ш-28-75.

#### 4. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

##### 4.1. Природные условия строительства и технические условия на проектирование

Природные условия и исходные данные для проектирования приняты в соответствии с "Инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства" СН 227-82 и серией 3.900-3 "Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации".

Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°C. Скоростной напор ветра - для I географического района

Вес снегового покрова - для III географического района

Рельеф территории - спокойный.

Грунтовые воды отсутствуют. Грунты непучинистые, непросадочные, со следующими нормативными характеристиками:

нормативный угол внутреннего трения  $\varphi^H = 0,49$  рад. или  $28^\circ$

нормативное удельное сцепление  $c^H = 2$  кПа (0,02 кгс/см<sup>2</sup>)

модуль деформации нескального грунта  $E = 14,7$  МПа (150 кгс/см<sup>2</sup>)

плотность грунта  $\gamma = 1,8$  т/м<sup>3</sup>

коэффициент безопасности по грунту  $K=1$

Проект предназначен для строительства в сухих легкофильтрующих грунтах

Проектом не предусмотрены особенности строительства в районе вечной мерзлоты, на макропо-

ристых и водонасыщенных грунтах, в условиях оползней, осыпей, карстовых явлений и т.п.

#### 4.2. Характеристика сооружений

Сооружение относится ко II классу капитальности, по пожарной опасности - к категории "Д".  
Степень огнестойкости - П. Степень долговечности - П.

#### 4.3. Объемно-планировочные и конструктивные решения

Блок фильтров имеет 4 одинаковых резервуара. Резервуары - перекрытые прямоугольные в плане сооружения размерами 6x18 м и глубиной - 3,63 м и примыкающим к ним павильоном шириной 9 м и высотой до низа плит покрытия 6,6 м. Павильон расположен между резервуарами. Стены опираются на перекрытие блока.

Блок фильтров соединен с производственно-вспомогательным зданием переходной галереей размерами в плане 2,14x12,0 м и высотой 2,64 м до низа плит покрытия.

Блок фильтров оборудован кран-балкой грузоподъемностью 1,0 т и металлическими площадками для обслуживания трубопроводов.

Наружные стены павильона и переходной галереи выполнены из керамического кирпича: рядового, полнотелого, обыкновенного М100 по ГОСТ 530-80. Фундаменты - ленточные из бетонных блоков по ГОСТ 13579-78. Покрытие выполнено из сборных железобетонных плит по ГОСТ 22701.1-77 и серии 1.141-1. Остекление - из отдельных оконных блоков по ГОСТ 12506-81 и ГОСТ 9272-81. Днище резервуаров блока фильтров - плоское толщиной 140 мм из монолитного железобетона армируется сварными сетками и каркасами.

Стены из сборных железобетонных панелей по серии 3.900-3 вып.4/82, заделываемых в пазы днища. Наружные углы стен- монолитные железобетонные.

Перекрытие из сборных железобетонных плит по серии I.442. I-2 вып.I

Лестницы и ограждения - металлические.

Стыки стеновых панелей - шпироночные, выполняются путем инъектирования зазора между панелями цементно-песчаным раствором.

Бетонная подготовка и технологическая набетонка выполняются из бетона В50. Для торкрет-штукатурки применяется цементно-песчаный раствор состава 1:2.

Для днища и монолитных участков стен рабочая арматура  $\phi 8$  мм принята по ГОСТ 5781-82 класса АШ из стали марки 35ГС или 25Г2С с расчетным сопротивлением 3600 кгс/см<sup>2</sup>, арматура  $\phi 10$  мм и более принята по ГОСТ 5781-82 класса АШ из стали марки 35ГС или 25Г2С с расчетным сопротивлением 3750 кгс/см<sup>2</sup>.

Для железобетонных конструкций бетон принят проектных марок по прочности В20, по морозостойкости F50, по водонепроницаемости W4.

Требования к бетону по прочности, водонепроницаемости и морозостойкости к виду цемента для его приготовления уточняются при привязке проекта по серии 3.900-3 выпуск I/82, СНиП 2.04.02-84 "Водоснабжение. Наружные сети и сооружения" п.14.24; СНиП П-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции" таблица 8 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Цементно-песчаный раствор для замоноличивания стыков шпироночного типа изготавливается в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпироночного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях", приведенного в серии 3.900-3 выпуск 2/82.

Заделка стеновых панелей в паз производится плотным бетоном В30 на щебне мелкой фракции и

цементно-песчаным раствором. Стыки стеновых панелей в местах пересечения стен-гибкие, в виде шпонки, заполняемой тиоколовым герметиком. Шпонка выполняется путем залива жидкого тиоколового герметика "Гидром-П" между двумя шнурами гернита, помещенными в зазор стыка. Шнуры гернита, играющие роль упругой прокладки для тиоколового герметика закрепляются в зазоре стыка цементным раствором.

Применяемый герметик должен обеспечивать заполнение канала стыка без пустот и обладать необходимой деформативностью, прочностью и адгезией к бетону в условиях постоянного увлажнения его в напряженном состоянии.

Требования, предъявляемые к качеству герметика, приведены в серии 3.900-3, выпуск 1/82.

Бетонная подготовка и технологическая набетонка выполняются из бетона В5.

Для торкретштукатурки применяется цементно-песчаный раствор состава 1:2

Ограждения и лестницы металлические.

Рабочая арматура принята по ГОСТ 5781-82 класса АШ из стали марки 25Г2С с расчетным сопротивлением 3750 кгс/см<sup>2</sup>. Распределительная арматура по ГОСТ 5781-82 класса А1 из стали марки ВСтЗ КП 2 с расчетным сопротивлением 2300 кгс/см<sup>2</sup>.

Для железобетонных конструкций днища бетон принят проектных марок В20; W4; F 50; для стен В20; W4; F 150; для лотков В20; W4; F 200.

Требования к бетону по прочности, морозостойкости, водонепроницаемости и виду цемента для его приготовления уточняются при привязке проекта по серии 3.900-3 выпуск 1/82; СНиП 2.04.02-84 "Водоснабжение. Наружные сети и сооружения" п.14.24 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Заделка стеновых панелей в паз производится плотным бетоном В30 на щебне мелкой фракции и

напрягающем цементе. Бетонная смесь для заделки стеновых панелей должна приготавливаться в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию вертикальных и горизонтальных стыков емкостей бетоном (раствором) на напрягающем цементе (НИИЖБ, 1968г).

#### 4.4. Отделка и мероприятия по защите от коррозии

Днище и монолитные участки стен резервуаров со стороны воды торкретируются на толщину 25 мм с последующей затиркой цементным раствором. Со стороны земли монолитные участки стен затираются цементно-песчаным раствором, а со стороны павильона штукатурятся с последующей окраской.

Все металлоконструкции, соприкасающиеся с водой, окрашиваются лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Все закладные детали оцинковываются. Нарушенное сваркой цинковое покрытие восстанавливается методом металлизации.

Все прочие металлические конструкции окрашиваются масляной краской по ГОСТ 695-77 за 2 раза по грунтовке.

Внутренняя отделка павильона и галереи дана на листе АР6, наружные поверхности кирпичной кладки выполняются с расшивкой швов.

#### 4.5. Расчетные положения

Стеновые панели резервуара, работающие в вертикальном направлении как балочные плиты, рассчитаны на нагрузки от гидростатического давления воды с загрузкой и бокового давления грунта с учетом полезной нагрузки при различных их комбинациях.

Днище рассчитано как балка на упругом основании на ЭВМ по программе ВЮ на сосредоточенные усилия, передающиеся через заделку стеновых панелей в пазы днища и равномерно распределенную нагрузку от воды и грунта на обрезах башмаков днища. Расчет произведен при модуле деформации грунта  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ .

#### 4.6. Соображения по производству работ емкостных сооружений

##### Земляные работы

Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП Ш-8-76. Способы разработки котлована и планировки дна должны исключить нарушение естественной структуры грунта основания. Обсыпка стен сооружения должна производиться слоями по 25-30 см. Откосы и горизонтальные поверхности обсыпки планируются с покрытием насыпи слоем растительного грунта.

##### Бетонные работы

Арматурные и бетонные работы должны производиться с соблюдением требований СНиП

Перед бетонированием днища установленная опалубка и арматура должны быть приняты по акту, в котором подтверждается их соответствие проекту. К акту прикладываются сертификаты на арматурную сталь и сетки.

Днище бетонируется непрерывно параллельными полосами без образования швов. Ширина полос принимается с учетом возможного темпа бетонирования и необходимости сопряжения вновь уложенного бетона с ранее уложенным до начала схватывания ранее уложенного бетона. Уложенная в днище бетонная смесь уплотняется вибраторами, поверхность выравнивается вибробрусом.

Приемка работ по устройству днища оформляется актом, где должны быть отмечены:  
прочность и плотность бетона;

соответствие размеров и отметок днища проектным данным;

наличие и правильность установки закладных деталей;

отсутствие в днище выбоин, обнажений арматуры, трещин и т.д.

Отклонения размеров днища от проектных не должны превышать:

в отметках поверхностей на 1м плоскости в любом направлении  $\pm 5$  мм;

в отметках поверхностей паза зуба  $\pm 4$  мм

К монтажу сборных железобетонных панелей разрешается приступить при достижении бетоном днища 70% проектной прочности.

Непосредственно перед установкой панелей пазы днища очищаются и обрабатываются пескоструйным аппаратом, промываются водой под напором и на дно пазы наносится слой выравнивающего цементно-песчаного раствора до проектной отметки.

Монтаж панелей производится с геодезическим контролем. Приемка законченных монтажных работ, а также промежуточные приемки производятся в соответствии со СНиП Ш-16-80. При монтаже панелей особое внимание уделять замоноличиванию панелей в днище (см. указания серии З.900-3 вып. 2/82).

Допустимые отклонения при монтаже устанавливаются в соответствии со СНиП Ш-16-80 и ГОСТ 21778-81, 21779-82 и не должны превышать следующих величин:

Несовместимость установочных осей  $\pm 2$  мм

Отклонение от плоскости по длине  $\pm 20$  мм

Зазор между опорной плоскостью и плоскостью днища +10 мм

Отклонение от вертикальной плоскости панелей в верхнем сечении  $\pm 4$  мм

После установки панелей, устройства стыковых соединений и заделки панелей в пазы днища производится бетонирование монолитных участков.

Инвентарная опалубка при бетонировании устанавливается с внутренней стороны стены на всю высоту, а с наружной стороны - на высоту яруса бетонирования с наращиванием по мере бетонирования.



Крепление опалубки производится к выпускам арматуры стеновых панелей. Стержни, крепящие опалубку, должны располагаться на разных отметках и не должны пересекать стык насквозь.

Бетонирование стен производится поярусно с тщательным вибрированием. Бетонная смесь должна готовиться на тех же цементах и из тех же материалов, что и основные конструкции.

Уложенный бетон должен твердеть в нормальных температурно-влажностных условиях.

Допускаемые отклонения при сооружении монолитных участков стен устанавливаются такие же, как и при монтаже панелей.

Гидравлическое испытание производится на прочность и водонепроницаемость до засыпки котлована при положительной температуре наружного воздуха, путем заполнения сооружения водой до расчетного горизонта и определения суточной утечки.

Испытание допускается производить при достижении бетоном проектной прочности и не ранее 5-ти суток после заполнения водой.

Сооружение признается выдержавшим испытание, если убыль воды за сутки не превышает 3 л на 1м<sup>2</sup> смоченной поверхности стен и днища; через стыки не наблюдается выход струек воды, а также не установлено увлажнение грунта в основании.

Все работы по испытанию производятся в соответствии со СНиП Ш-30-74.

## 5. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

### 5.1. Общие сведения

В проекте разработано силовое электрооборудование, автоматизация, технологический контроль, электрическое освещение, зануление электрооборудования.

Эксплуатация станции предусматривает присутствие персонала в производственно-вспомогательном здании.

Монтаж электрооборудования и кабельных разводов должен осуществляться организациями Главэлектромонтажа.

### 5.2. Электроснабжение и силовое электрооборудование

По степени надежности электроснабжения электроприемники блока фильтров относятся к потребителям третьей категории по ПУЭ.

Электроснабжение блока фильтров осуществляется двумя вводами напряжением 380/220В от производственно-вспомогательного здания.

Пусковая и коммутационная аппаратура расположена в ящиках ЯОУ.

Электродвигатели приняты асинхронными с короткозамкнутым ротором для прямого включения на полное напряжение сети 380В.

### 5.3. Автоматизация и технологический контроль

Проектом предусмотрено измерение аварийного уровня на фильтрах регулятором-сигнализатором уровня ЭРСУ-3, установленным в ящиках. Сигнал о выводе фильтра на промывку передается на щит автоматизации в производственно-вспомогательном здании. Промывка фильтров происходит автоматически по временной программе.

### 5.4. Электрическое освещение

Проектом предусмотрено общее рабочее и аварийное и переносное освещение.

Напряжение сети освещения: общего 380/220В, переносного 36В.

Величины освещенностей приняты в соответствии со СНиП П-4-79. Выбор светильников, кабелей и проводов групповых и питающих линий, способ их прокладки проводился в соответствии с ПУЭ и СН357-77. Для зануления элементов электрооборудования используется нулевой рабочий провод сети.

### 5.5. Зануление

Корпуса электродвигателей и механические части силового электрооборудования, нормально не находящиеся под напряжением, зануляются путем присоединения к нулевому проводу, который надежно присоединяется к нейтрали трансформатора и контуру заземления.

### 6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

В соответствии с фактическим максимальным часовым расходом станции уточнить количество фильтров в блоке.

Определить высотное положение блока фильтров с учетом размещения контактного резервуара, а также производственно-вспомогательного здания.

Уточнить места выпусков трубопроводов фильтрованной и грязной промывной воды.

При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям площадки необходимо:

произвести контрольную проверку прочности ограждающих конструкций на измененные физико-механические свойства грунтов (высоту засыпки, объемный вес грунта, угол внутреннего трения)

произвести пересчет днища как балки на упругом основании с применением модуля деформации  $E$ , определенного для конкретных физико-механических свойств грунта основания

при строительстве в слабофильтрующих грунтах для отвода верховодки и фильтруемой из соору-

жения воды, под днищем запроектировать пластовый дренаж, связываемый по периметру сооружения с дренажной сетью.

При разработке проекта дренажа особое внимание следует обратить на предотвращение выноса частиц грунта подстилающих слоев, а также на мероприятия, обеспечивающие бесперебойную работу дренажа в период строительства и эксплуатации сооружения.