

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.243-2

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ПЛОСКИЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 80, 110, 130, 160 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1975
ПРИКАЗ И ОТ

УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ
Г. МОСКВА
ПРОВЕРКА
И. АНОФИМОВ
С. АНОФИМОВ

Настоящий альбом рабочих чертежей разработан на основании технических решений, одобренных письмом Гостражданстроя №4-1975 от Октября 1974 г.

Индустриальные изделия данной серии предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых, общественных и административно-бытовых зданий промышленных предприятий.

В состав выпуска вошли сборные железобетонные плоские плиты, рассчитанные и спроектированные в соответствии со СНиП II-В.1-62* на две равномерно распределенные унифицированные нагрузки, регламентированные СН382-69. Нагрузки и пролеты, принятые при расчете плит, приведены в таблицах 1; 2 и 3.

Таблица 1.

Вид унифицированной нагрузки (без учета собственного веса плиты) кг/м ²	Тип плиты	
	ПТФ 8	ПТФ 12,5
Р а с ч е т н а я	800	1250
Н о р м а т и в н а я	670	1050
В том числе нормативная длительно действующая	520	900

Таблица 2

Вид нагрузки от собственного веса плиты кг/м ²	Тип плиты	
	ПТФ 8	ПТФ 12,5
Р а с ч е т н а я	220	
Н о р м а т и в н а я	200	

	лист	стр.
Содержание выпуска. Пояснительная записка. Номенклатура.	—	1; 2
Плита ПТФ 12,5 - 8-6. Опалубочный чертеж. Армирование	1	3
Плита ПТФ 12,5 - 11-9. Опалубочный чертеж. Армирование	2	4
Плита ПТФ 12,5 - 16-14. Опалубочный чертеж. Армирование.	3	5
Плита ПТФ 12,5 - 13-13. Опалубочный чертеж. Армирование.	4	6
Плита ПТФ 8 - 11-9. Опалубочный чертеж. Армирование.	5	7
Плита ПТФ 8 - 16-14. Опалубочный чертеж. Армирование.	6	8
Плита ПТФ 8 - 13-13. Опалубочный чертеж. Армирование	7	9
Сетки С-1; С-2; С-3; С-4; С-5; С-6; С-7. Пелли П-1; П-2	8	10
Данные для испытания плит плоских	9	11
	10	12

Т.К	П л и т ы п л о с к и е ж е л е з о б е т о н н ы е	СЕРИЯ 1.243-2
1975	С о д е р ж а н и е в ы п у с к а П о я с н и т е л ь н а я з а п и с к а	Выпущ. Лист

ТАБЛИЦА 3.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ ММ	
	l_{p1}	l_{p2}
ПТП 12,5-8-6	800	600
ПТП 12,5-11-9; ПТП 8-11-9	1100	900
ПТП 13-13	1300	
ПТП 12,5-16-14; ПТП 8-16-11	1600	1400

Плиты армируются сварными сетками из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки класса В-I /ГОСТ 6727-53*/ в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.

Для подземных петель применяется горячекатанная сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71.

Не допускается применять для подземных петель сталь марки ВСтЗпс2, если монтаж будет производиться при температуре воздуха -40°C и ниже. Арматурные стали применять с учетом требований СН 390-69. Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей: в зимнее время - 100%, в остальных случаях - не менее 70% проектной при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение 100% проектной прочности бетона в двадцативосьмидневном возрасте.

Марки плит состоят из буквенных и цифровых обозначений, имеющих следующие значения:

ПТП - индекс плит покрытия подпольных каналов

цифры: 12,5; 8 - величина расчетной унифицированной нагрузки в сотнях кг на 1 м^2

6; 8; 9; 11; 13; 14; 16 - размеры плит в плане в дм

Пример маркировки плит под унифицированную расчетную нагрузку 1250 кг/м^2 длиной 800 мм; шириной 600 мм - ПТП 12,5-8-6

Марки плит проставляются в спецификациях, в заказах заводам-изготовителям и несмываемой краской на торцах готовых изделий. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

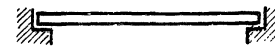
Испытание изделий необходимо производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Величины контрольных нагрузок приведены на листе 10. Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортировку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67; СНиП-В. 5-62; СНиП-В. 5,1-62.

Подъем плит должен осуществляться с помощью траверс, обеспечивающих вертикальность строп или „пауков“ с углом наклона строп к горизонту не менее 60° . Монтаж изделий производить в соответствии со СНиП III-16-73.

Плиты укладывать на цементном растворе марки 100, швы между плитами заделываются раствором марки 100.

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТ.



НЕ МЕНЕЕ 60

При применении плит данной серии в качестве междуэтажного перекрытия предел огнестойкости плит $\sim 0,5$ часа

Т.К.	П Л И Т Ы	П Л О С К И Е	Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е.	СЕРИЯ 1.243-2
1975	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я			ВЫПУСК ЛИСТ
	З А П И С К А.			—

Александрова

ОА

КОПИРОВА

САМОФОРНЕВА

ПРОВЕРИЛ

ЗАДАНИЙ

г. Москва

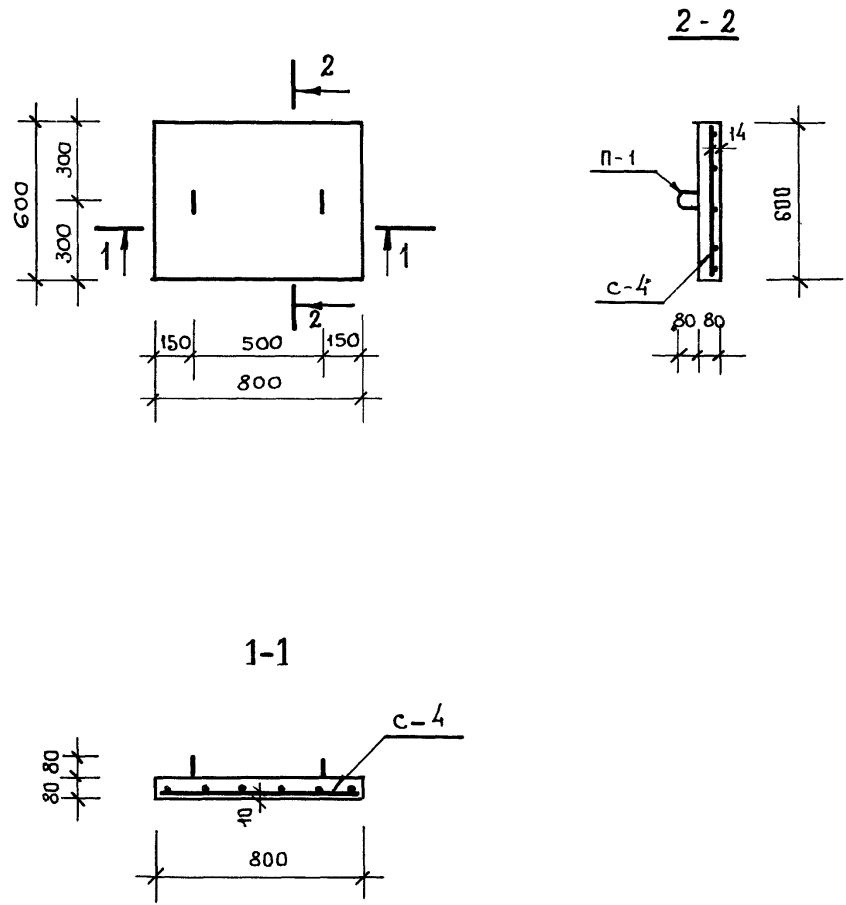
№ п. п.	Марка изделия	Эскиз	Размеры мм			масса изделия кг	Проектная марка бетона	Расход материалов				Лист
			ℓ	b	h			Бетона м³	Стали, кг.			
									Всего	на 1 м² плиты	на 1 м² бетона	
1	ПТП 12,5-8-6		800	600	80	96	200	0,038	1,297	2,70	34,40	2,9,10
2	ПТП 12,5-11-9		1100	900	80	198		0,079	2,340	2,36	29,60	3,9,10
3	ПТП 12,5-16-14		1600	1400	80	448		0,179	9,475	4,24	53,00	4,9,10
4	ПТП 12,5-13-13		1300	1300	80	338		0,135	6,746	3,99	50,00	5,9,10
5	ПТП 8-11-9		1100	900	80	198		0,079	2,016	2,03	25,40	6,9,10
6	ПТП 8-16-14		1600	1400	80	448		0,179	7,426	3,32	41,50	7,9,10
7	ПТП 8-13-13		1300	1300	80	338		0,135	4,760	2,82	35,20	8,9,10

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИИ
1975

инж. пр. ...
ст. инженер
ст. инженер

В. Анофриев
В. Уваров
С. Анофриев

копировал
Александрова



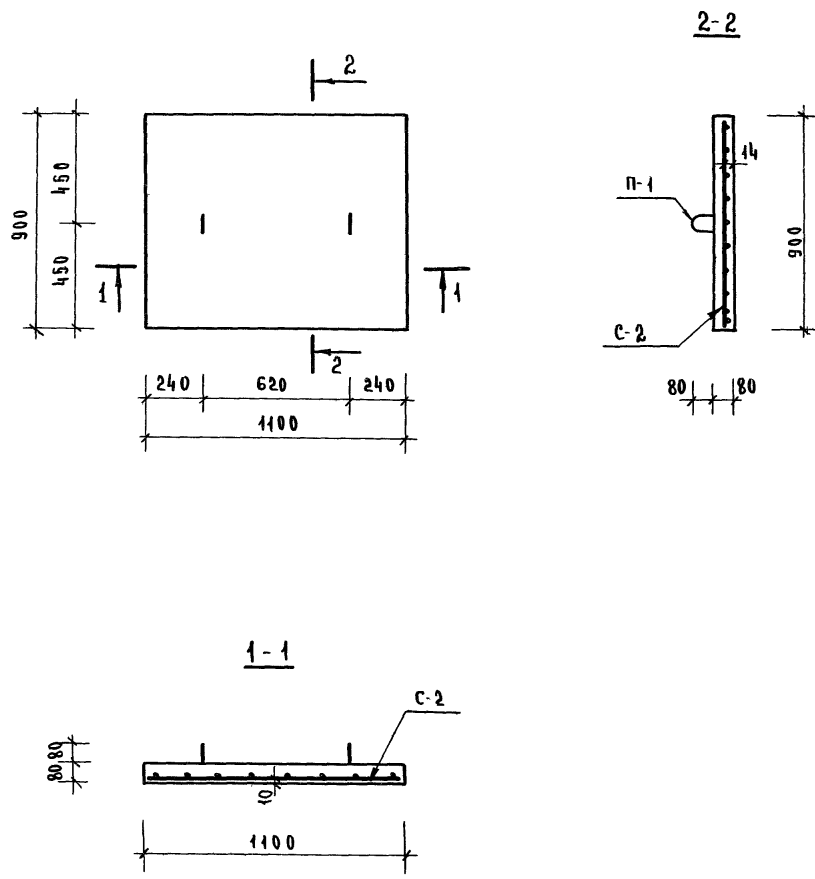
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	96		НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ.	МАССА КГ		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0,038							
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	см	8		СЕТКА	С-4	1	0,741		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		м³	0,038	ПЕТЛИ	П-1	2	0,556	
	СТАЛИ	ВСЕГО	кг	1,297					
		НА 1м² ПЛИТЫ	кг	2,70					
	НА 1м³ БЕТОНА			34,10	Итого:		1,297		
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА				200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ				
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ			кг/см²	140	Сечение мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ	R _a кг/см²
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ		кг/м²	1250					
	НОРМАТИВНАЯ		кг/м²	1050					
		НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТВ.	кг/м²	900	φ6A I	1,38	0,556	5781-61	2100
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ				200	φ4B I	7,49	0,741	6727-53	3150
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ			$\frac{f}{l_p}$	$\frac{1}{243}$					

П Р И М Е Ч А Н И Е.
РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

Т.К.	ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.	СЕРИЯ 1.243-2
1975	ПЛИТА ПТП 12,5-8-6. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК Лист 2

О. ИЛЮРИЕВ
В. СУВАРОВ
С. АНОФРИЕВА

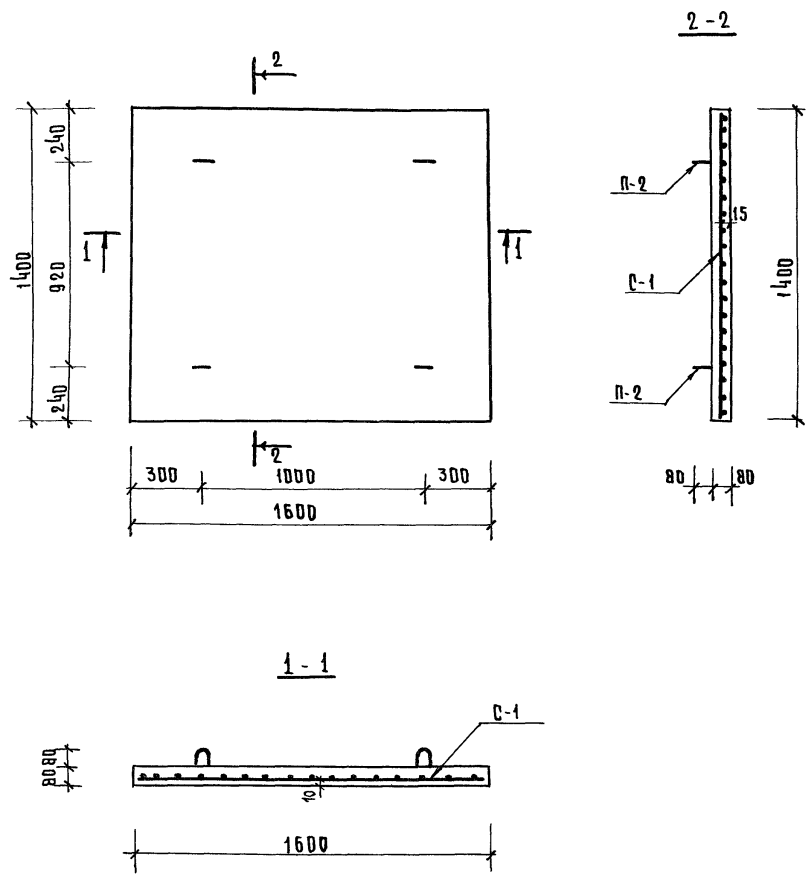
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	198	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ.	МАССА КГ	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.079					
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	СМ	8	СЕТКА	С-2	1	1.784	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	П Е Т Л И		П-1	2	0.556
		ВСЕГО					
	СТАЛИ	КГ					
	НА 1М ² ПЛАТЫ	2.340	ИТОГО				
	НА 1М ³ БЕТОНА	29.60					2.340
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ				
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	140	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	R _d
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	1250	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ	1050	ФБА I	1.38	0.556	5781-61	210.0
НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТВ.	900						
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200	Ф4 В I	18.02	1.784	6727-53	3450
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	$\frac{f}{\rho_p}$	$\frac{1}{234}$					

П Р И М Е Ч А Н И Е
РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Т.К.	П л и т ы п л о с к и е ж е л е з о б е т о н н ы е					СЕР И Я	1.243-2
1975	П л и т а П Т П 125-11-9. О п а л у б о ч н ы й ч е р т е ж . А р м и р о в а н и е					ВЫПУСК	Л И С Т
							3



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ						
Масса изделия	кг	448	Наименование	Марка	кол.	Масса кг		
Объем изделия	м ³	0.179						
Толщина изделия	см	8	Сетка	С-1	1	8.291		
Расход материалов	Бетона		Пегли	П-2	4	1.184		
	Стали	Всего					Итого: 9.475	
		на 1 м ² плиты	кг	4.24				
		на 1 м ³ бетона		53.00				
Проектная марка бетона		200	Выборка стали на изделие					
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее		кг/см ²	140	сечение	длина	масса	ГОСТ	R _a
Нагрузки применен к изделию	Расчетная	кг/см ²	1250	мм	м	кг		
	Нормативная	кг/м ²	1050	Ф8А1	3.00	1.184	5781-61	2100
	Норм. длит. действ.		900	Ф5В1	53.84	8.291	6727-63	3150
Нормат. собств. вес изделия			200					
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нормативной нагрузки		±	1/216					

П Р И М Е Ч А Н И Е

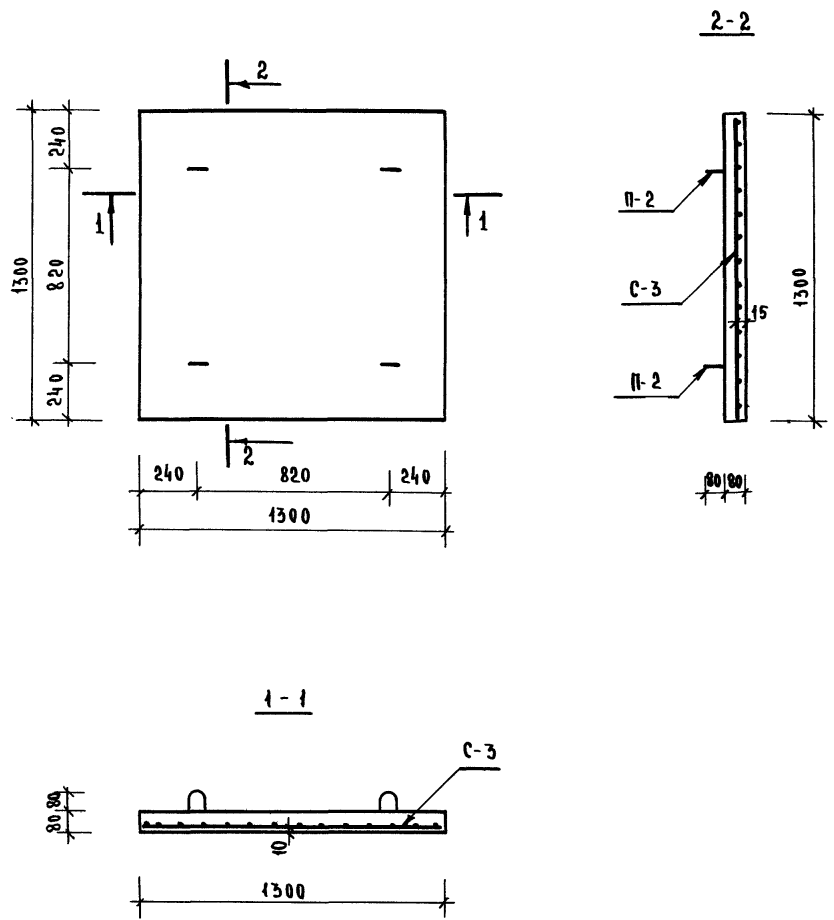
Размеры защитных слоев даны до края рабочей арматуры

УЧЕБНИК ЗАДАНИИ Г. МОСКВА
 И.И. Митин, П.И.А. Дементьев, В.В. Бурдов, С.Е. Кричев, А.И. Савин, С.А. Шенен, П.А. Прохоров, П.А. Прохорова

Т.К.	П л и т ы п л о с к и е ж е л е з о б е т о н н ы е	Серия 1.243-2
1975	Плита птп. 12.5-16-14. Опалубочный чертеж. Армирование	Выпуск 4

П.Л. ИНЖ. ПР. ТА. *С.А. Дворов*
 В.АНОФРИЕВ
 СТ. ИНЖЕНЕР В.УДАРОВ
 СТ. ИНЖЕНЕР А.И. КОЗЛОВ
 СТ. ИНЖЕНЕР С.А. ДВОРОВА

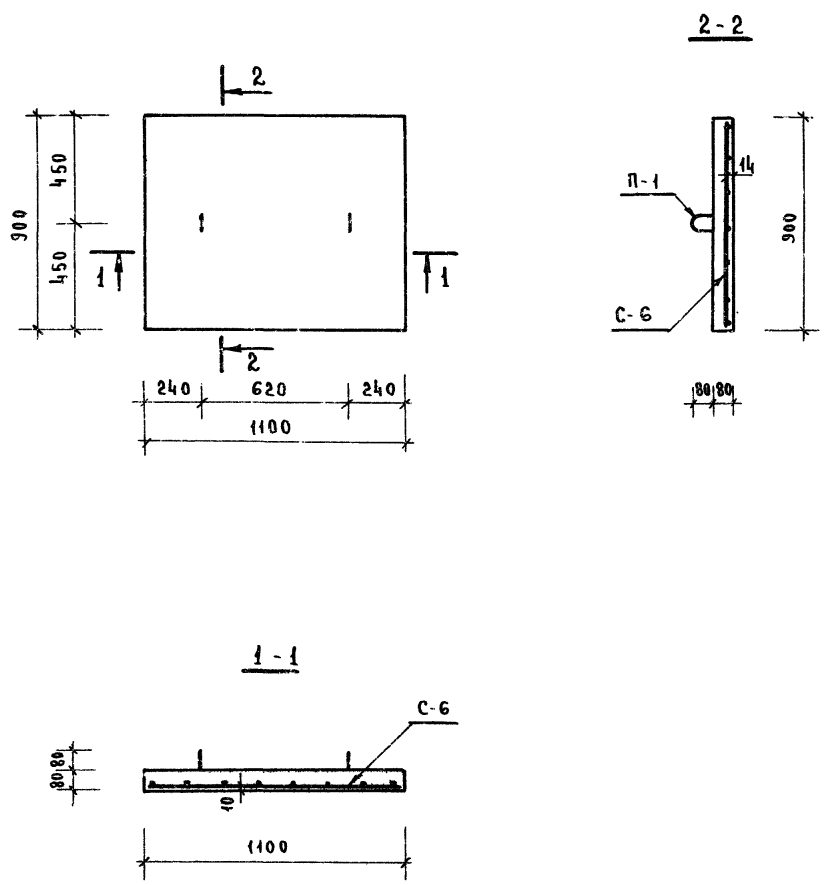
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	338		НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОА	МАССА КГ		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.135		СЕТКА	С-3	1	5.562		
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	СМ	8		ПЕТАИ	П-2	4	1.184		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		М ³	0.135	Итого				
	СТАЛИ	ВСЕГО	КГ	6.746					
		НА 1М ² ПАНТЫ	КГ	3.99					
		НА 1М ³ БЕТОНА		50.0			6.746		
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	140	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	R _d	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖ. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ		КГ/М ²	1250	ММ	М	КГ	ГОСТ	R _d
	НОРМАТИВНАЯ		КГ/М ²	1050	Ф8АІ	3.00	1.184	5781-61	2100
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТВ.			900					
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ			200	Ф5ВІ	36.12	6.562	6727-53	3150	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		f/ε _p	1/220						

ПРИМЕЧАНИЕ
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Т.К.	П л и т ы п л о с к и е ж е л е з о б е т о н н ы е	СЕРИЯ 1.243-2
1975	П л и т а ПТ П 12.5 - 13 - 13. О п а л у б о ч н ы й ч е р т е ж . А р м и р о в а н и е	ВЫПУСК Лист 5

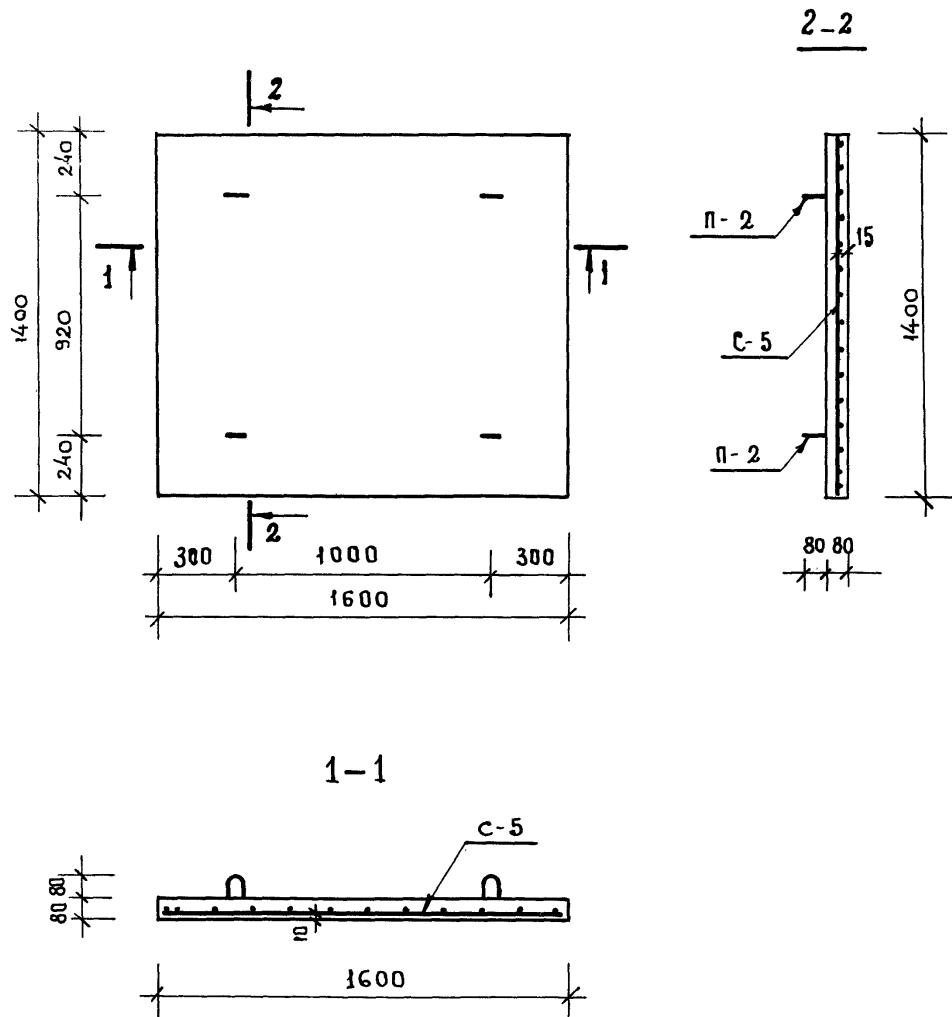


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	198	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОД	МАССА КГ		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.079						
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	СМ	8	СЕТКА	С-6	1	1.460		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	ПЕТЛИ	П-1	2	0.556		
		ВСЕГО					2.016	
	СТАЛИ	КГ	НА 1М ² ПЛИТЫ	2.030				
	НА 1М ³ БЕТОНА	25.40						
ИТОГО		2.016						
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	140					
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	800	Сечение мм	Длина м	Масса кг	ГОСТ	R _d КГ/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ	670						
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТ.	520						
НОРМАТ. СОВСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200	Ф4В1	1.38	0.556	5781-61	2100	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		$\frac{f}{\epsilon_p}$	1/352	Ф4В1	14.75	1.460	6727-53	3150

П Р И М Е Ч А Н И Е
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Т.К	ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1.243-2
1975	ПЛИТА ПТВ-11-9. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 6

СТ. ИНЖЕНЕР *Ус* В. УВАРОВ
 СТ. ИНЖЕНЕР *Андреев* С. Андреев
 Капировал Ди- АЛЕКСАНДРОВА

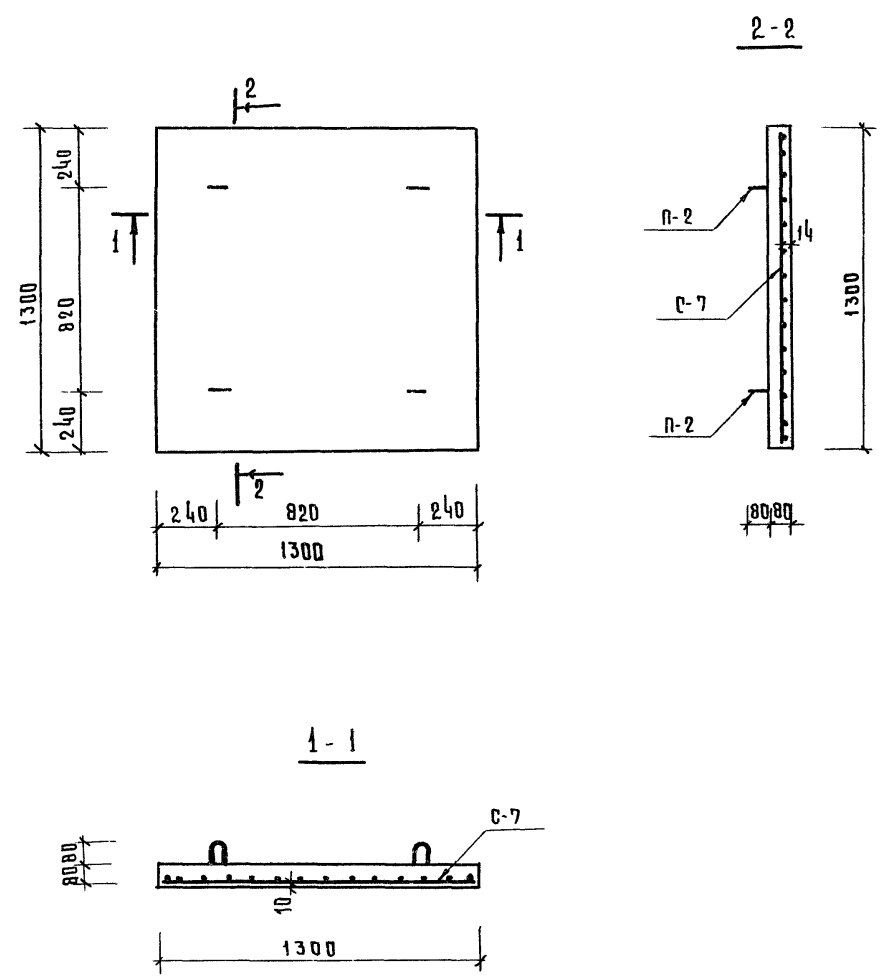


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	448	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ.	МАССА КГ			
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³	0,179							
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	см	8	СЕТКА	С-5	1	6,242			
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	м ³	ВСЕГО	НА 1 м ² ПЛАТЫ	ПЕТЛИ	П-2	4	1,184	
									7,426
									3,320
	НА 1 м ³ БЕТОНА	4,150	Итого:		7,426				
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ						
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		кг/см ²	140	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	Ra	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	800	мм	м	кг		кг/см ²		
	НОРМАТИВНАЯ	кг/м ²	670						
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТВ	520	φ8A I	3,00	1,184	5781-61	2100		
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200	φ5B I	40,53	6,242	6727-53	3150		
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		f/lp	1/338						

П Р И М Е Ч А Н И Е:
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

Т.К.	П Л И Т Ы П Л О С К И Е Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е .			СЕРИЯ	1.243-2
1975	П л и т а П Т П 8 - 1 6 - 1 4 .	О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж .	А Р М И Р О В А Н И Е .	ВЫПУСК	Л И С Т 7

ИСТ. ИНЖЕНЕР АНДРИЙСОН Л. АНДРИЙСОН



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	338	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОД	МАССА КГ		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.135						
ТОЛЩИНА ИЗДЕЛИЯ	СМ	8	РЕТКА	С-7	1	3.576		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		ПЕТЛИ	П-2	4	1.184		
	СТАЛ	ВСЕГО					КГ	ИТОГО
		НА 1 М ² ПЛАТЫ	2.820					
		НА 1 М ³ БЕТОНА	35.20					
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	140	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R _a КГ/СМ ²
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН. К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	800	Ф8 А I	3.00	1.184	5781-61	2100	
	НОРМАТИВНАЯ	670						
	НОРМ. ДЛИТ. ДЕЙСТВ.	520						
НОРМАТ. СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		200	Ф4 В I	36.12	3.576	6727-53	3150	
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ		f/l _p	1/343					

П Р И М Е Ч А Н И Е
РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Т.К.	ПЛАТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				СЕРИЯ 1.243-2	
1975	Плита	ПТП 8-13-13.	Опалубочный	чертеж	Армирование	выпуск лист 8

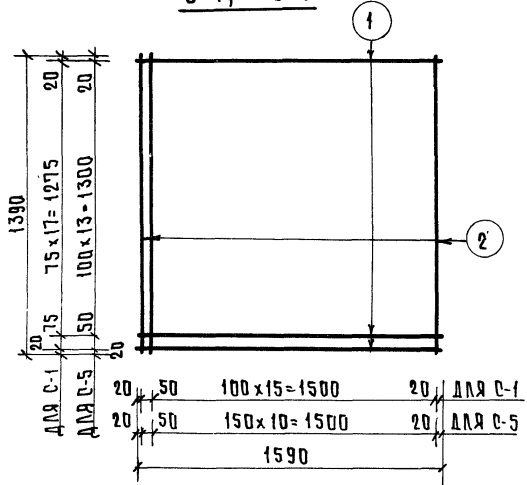
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Т. МОСКВА

СТ. ИНЖЕНЕР
ОТ. ИНЖЕНЕР

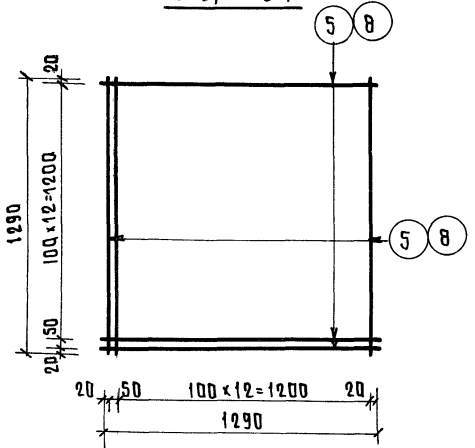
О. УВАРОВ
С. АНДРОНОВА

ОТ. ИНЖЕНЕР
А. КОЗЛОВ

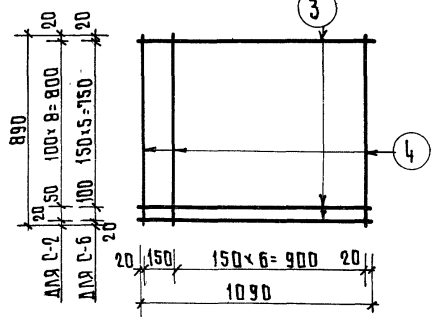
С-1; С-5



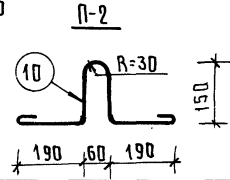
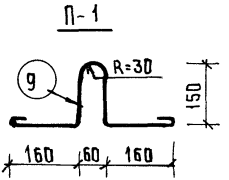
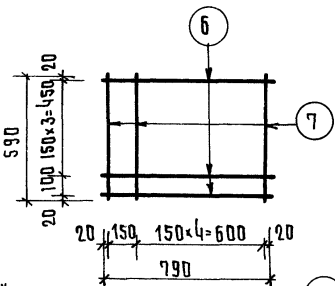
С-3; С-7



С-2; С-6



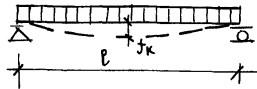
С-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СРЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		ИЗДЕЛИЯ
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	
С-1	1	φ5 ВІ	1590	19	0.245	4.652	8.291
	2	φ5 ВІ	1390	17	0.214	3.639	
С-2	3	φ4 ВІ	1090	10	0.108	1.079	1.784
	4	φ4 ВІ	890	8	0.088	0.705	
С-3	5	φ5 ВІ	1290	14	0.199	2.781	5.562
	5	φ5 ВІ	1290	14	0.199	2.781	
С-4	6	φ4 ВІ	790	5	0.078	0.391	0.744
	7	φ4 ВІ	590	6	0.058	0.350	
С-5	1	φ5 ВІ	1590	15	0.245	3.673	6.242
	2	φ5 ВІ	1390	12	0.214	2.569	
С-6	3	φ4 ВІ	1090	7	0.108	0.955	1.460
	4	φ4 ВІ	890	8	0.088	0.705	
С-7	8	φ4 ВІ	1290	14	0.128	1.788	3.576
	8	φ4 ВІ	1290	14	0.128	1.788	
П-1	9	φ6 АІ	690	1	0.153	0.153	0.153
П-2	10	φ8 АІ	750	1	0.296	0.296	0.296

Т.К.	ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СРЕДНЯЯ
1975	сетки С-1; С-2; С-3; С-4; С-5; С-6; С-7. Петли П-1; П-2	1.243-2 Выпуск Лист 9



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ

Марка изделия	Площадь загрузки при испытании см ²	П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И					
		В И Д Р А З Р У Ш Е Н И Я И В Е Л И Ч И Н А К О Э Ф Ф И Ц И Е Н Т А „С“					
		ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНИТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $c=1.4^*$			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНИТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КЛОННЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛА БЕТОНА $c=1.6^{**}$		
		Величина разрушающей нагрузки кг/м ²		Величина разрушающей нагрузки кг/м ²		Величина разрушающей нагрузки кг/м ²	
при которой изделия признаются годными /п. 2.3.2 ГОСТ /		при которой требуется повторное испытание /п. 3.2.2 ГОСТ /		при которой изделия признаются годными /п. 2.3.2 ГОСТ /		при которой требуется повторное испытание /п. 3.2.2 ГОСТ /	
с учетом собств. веса изделия		за вычетом собств. веса изделия		с учетом собств. веса изделия		за вычетом собств. веса изделия	
ПТП 12.5 -16 -14	155 x 136	1970	1750	<1750, но> 1490	2220	2000	<2000, но> 1700
ПТП 12.5 -13 -13	125 x 126						
ПТП 12.5 -11 -9	105 x 86						
ПТП 12.5 -8 -6	75 x 56						
ПТП 8 - 16 -14	155 x 136	1340	1120	<1120, но> 952	1500	1280	<1280, но> 1090
ПТП 8 - 13 -13	125 x 126						
ПТП 8 - 11 -9	105 x 86						

* Текучесть продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом изделия на величину, превышающую $1/50$ длины пролета /п. 3.2.1а ГОСТ/. Раздробление бетона от сжатия одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом в 1.5 раза и более, превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости с одновременным раскрытием трещин, нормальных к оси элемента на величину 1 мм и более /в 3.2.1б ГОСТ/.

** Раздробление бетона от сжатия до достижения в растянутой арматуре предела текучесть характеризуется прогибом изделия на величину менее, чем в 1.5 раз превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости или раскрытием трещин на величину менее 1 мм /в 3.2.1б ГОСТ/.

Ю. Г. МЕДВЕДЬ
 Л. И. ПОДРЕВКА
 А. С. ПОДРЕВКА
 С. А. ПОДРЕВКА
 Ю. Г. МЕДВЕДЬ
 Л. И. ПОДРЕВКА
 А. С. ПОДРЕВКА
 С. А. ПОДРЕВКА

Т. М. БОСОВ
 Т. М. БОСОВ