

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

416 - 7 - 0322.90

РЕМОНТНО - МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ
ПЛОШАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 2

ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

25041-02

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

416 - 7 - 0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПД мощностью 90 тыс.кв.м общей площади в год

АЛЬБОМ 2 СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2 ТХ Технология производства
ЗМ Силовое электрооборудование
АЛЬБОМ 3 СО Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 4 С Сметы
АЛЬБОМ 5 Общие виды оборудования единичного производства

РАЗРАБОТАНЫ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ
Гл. инженер института С.К. Казарин
Гл. инженер проекта М.А. Готлиб

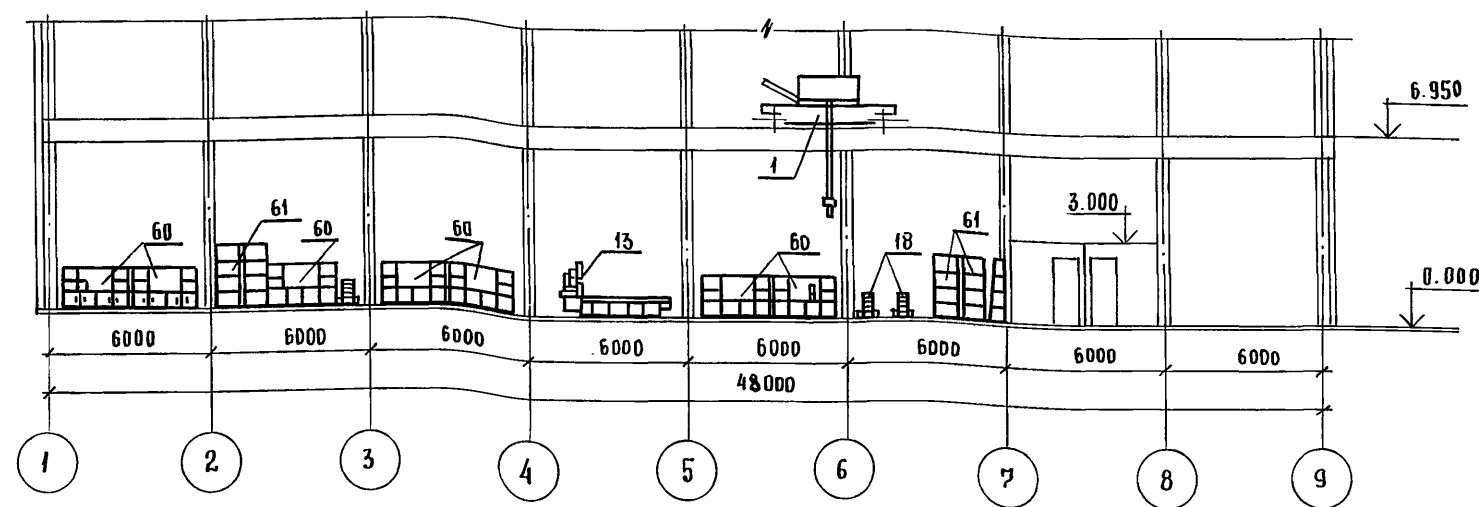
Утверждены и введены в действие
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Приказ от 1 апреля 1991 г. N 36

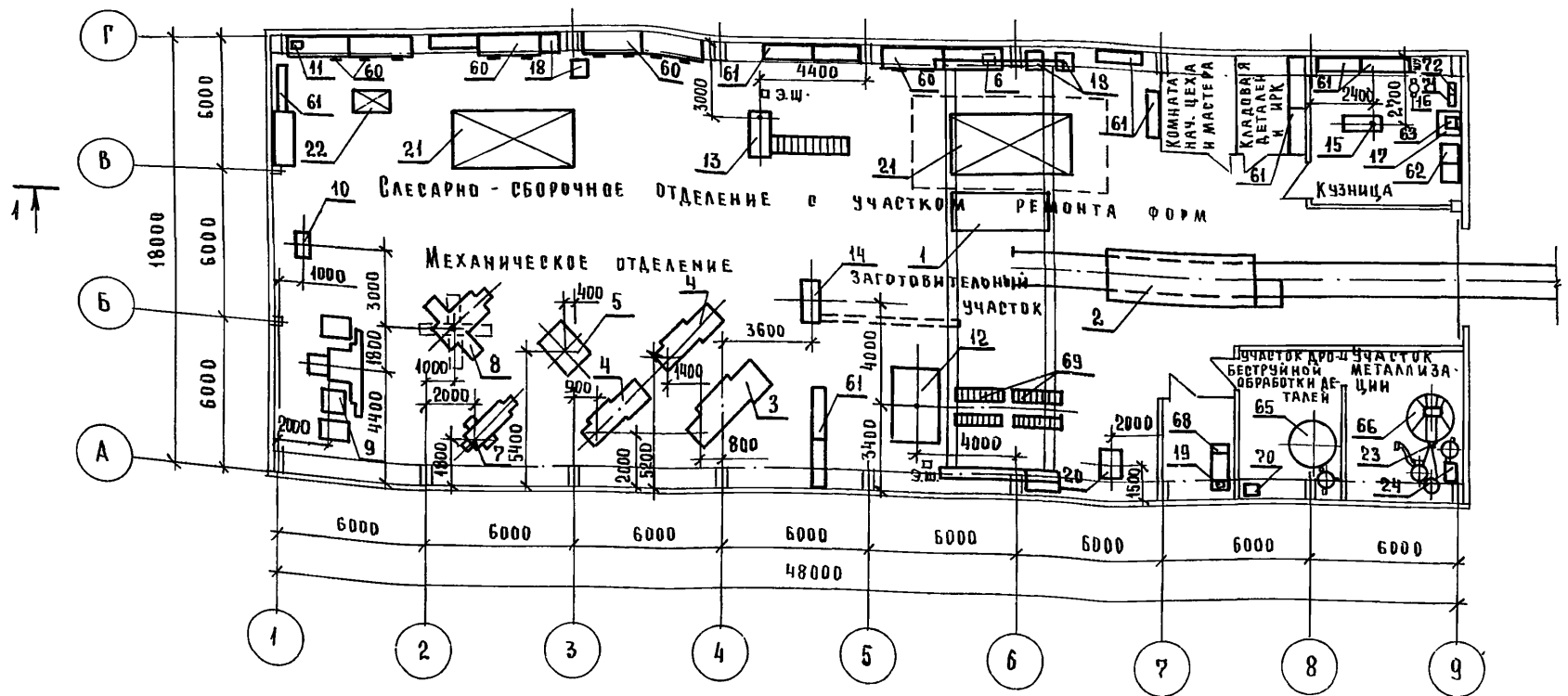
Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв.
--------------	----------------	------------

ГИП	Гиталис	ИИ	416-7-0322.90-ТХ						
Начальн	Варганов	ИИ							
Г.техн.	Заневская	ИИ	Ремонтно-механический цех предприятия КПД мощностью 90 тыс. кв. м общей площадью год						
Инженер	Ершова	ИИ							
Пробер	Заневская	ИИ	<table><tr><td>Станок</td><td>Лист</td><td>Лист</td></tr><tr><td>РП</td><td></td><td></td></tr></table>	Станок	Лист	Лист	РП		
Станок	Лист	Лист							
РП									
И.контр.	Заневская	ИИ	<table><tr><td>Содержание альбома</td><td>Гипростроймаш Москва</td></tr></table>	Содержание альбома	Гипростроймаш Москва				
Содержание альбома	Гипростроймаш Москва								

РАЗРЕЗ 1-1



План на отм. 0.000



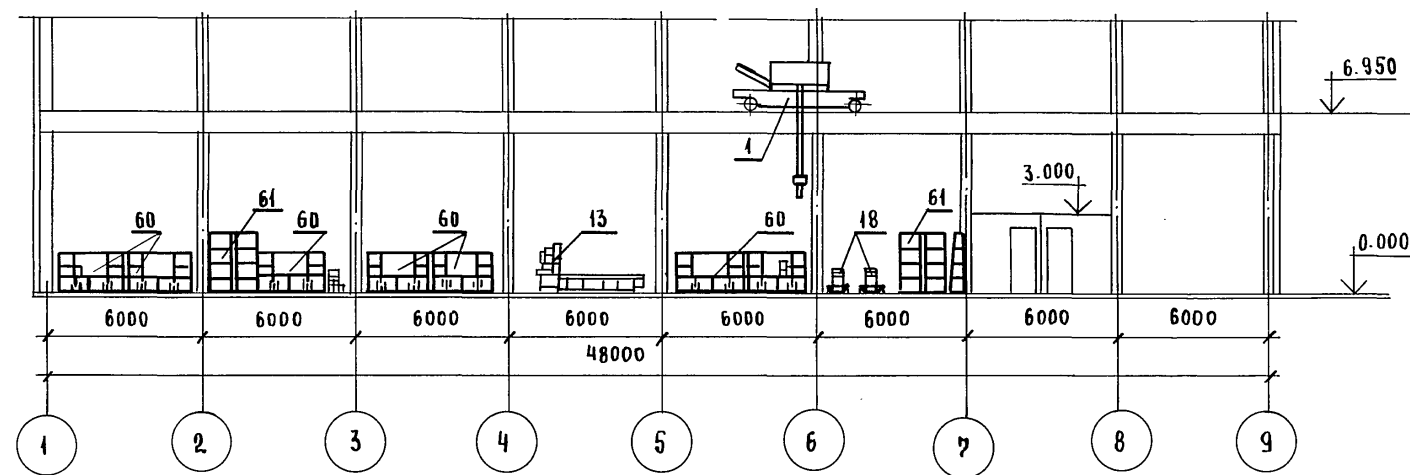
Перечень оборудования				
№ поз.	Наименование	К-во	Шифр, марка	Примечание
1	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 40т управлением сполз Л = 16.5м N = 12.2 кВт	1	НЗ-560	
2	Тележка самоходная грузоподъемностью 20т N = 6.5 кВт	1	СМЖ-151А	
3	Токарно-винторезный станок с УЦН Ø 630 x 1500 мм N = 19.2 кВт	1	1М63МФ101	
4	Токарно-винторезный станок с УЦН Ø 400 x 1000 мм N = 11.875 кВт	2	16Д20 ПФ1	
5	Вертикально-сверлильный станок N = 4.12 кВт	1	2С132	
6	Настольный вертикально-сверлильный станок N = 0.75 кВт	1	2Д106П	
7	Поперечно-строгальный станок с поворотным столом N = 5.5 кВт	1	7307СТ	
8	Консольно-фрезерный универсальный станок N = 10.0 кВт	1	БТ82-1	
9	Круглошлифовальный универсальный станок N = 13.04 кВт	1	3У131ВМ	
10	Точильно-шлифовальный двухсторонний станок N = 3.5/6.5 кВт	1	3К634	
11	Точильно-шлифовальный станок (настольный) N = 0.75 кВт	1	3Л631	
12	Ножницы листовые кривошипные для резки листа 12x2000мм N = 19.0 кВт	1	НА3121	
13	Пресс-ножницы комбинированные N = 4.8 + 1.5 кВт + 1.5 кВт	1	НВ5222Б	
14	Станок ножовочный N = 2.32 кВт	1	В225	
15	Молот ковочный пневматический, номинальным весом падающих частей 80 кг N = 7.5 кВт	1	МА4129А	
16	Наковальня односторонняя	1	ГОСТ 11398-75	
17	Вентилятор (к горну) N = 0.6 кВт	1	Ц4-70 №2.5	
18	Выпрямитель сварочный N = 19.0 кВт	4	ВД-306	
19	Полуавтомат сварочный в комплекте с источником питания ВДЧ-505 N = 0.18 кВт + 40 кВА	1	ПДР-508	
20	Автомат сварочный (в комплекте с источником питания ТДФЖ-2002) N = 2.5 кВт + 240 кВА	1	АДФ-2001-1	
21	Монтажная планка чугунная 500x2500x290 мм	2		
22	Плиты разметочные и поверочные II кл. точности 1600 x 1000 мм	1	ГОСТ 10905-86	
23	Аппарат стационарный (с головкой на 500 А) N = 0.12 кВт	1	ЭМ-17	
24	Выпрямитель сварочный однопостовый N = 40 кВА	1	ВДЧ-505	
60	Верстак слесарный на 2 рабочих места	8	3557/1	
61	Степелаж секционный	13	3557/2	
62	Ванна двухкамерная	1	3557/3	
63	Горн одноогневой	1	3557/4	
65	Установка дробеструйная N = 0.25 кВт	1	3557/9	
66	Установка для металлизации N = 0.8 кВт	1	3557/10	
68	Верстак для электросварочных работ	1	3557/7	
69	Стол роликовый к листовым ножницам	2	3554/1	
70	Ларь для абразивного материала 500x500x500 мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
71	Ларь для угля 500x500x500 мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
72	Ларь для песка 500x500x500 мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. Н

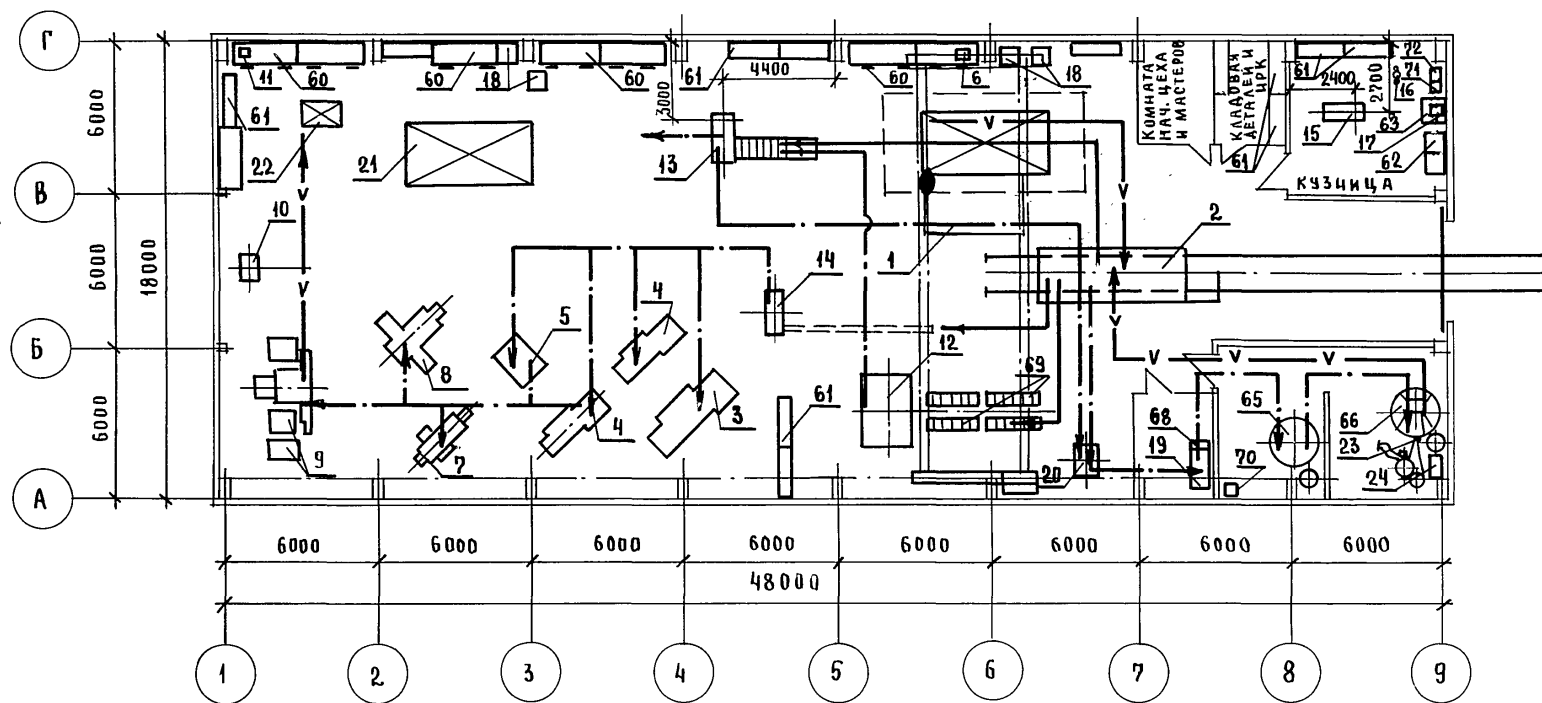
РА. ИНЖ. ПРО. ГОТАЕВ	НАЧ. ОТА. ВАРГАНОВ	РА. ТЕХН. ЗАНЕВСКАЯ	ИНЖЕН. ЕРШОВА	ПРОВЕР. ЗАНЕВСКАЯ	Н. КОНТ. ЗАНЕВСКАЯ	
416-7-0322.90 - ТХ						
РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КРД						
МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВ. М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД						
ПРИВЯЗАН:				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				РП	2	
ИНВ. Н				План на отм. 0.000. РАЗРЕЗ 1-1. Перечень оборудования		
				РиПРОСТРОММАШ МОСКВА		

Альбом 2

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ				
№№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ШИФР И МАРКА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10Т УПРАВЛЕНИЕ С ПОЛА L=16.5М N=12.2 кВт	1	НЗ-560	
2	ТЕЛЕЖКА САМОХОДНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 20Т N=6.5 кВт	1	ОМЖ-151А	
3	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК с УЦИ Ø 630 x 1500 мм N=19.72 кВт	1	1М63МФ01	
4	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК с УЦИ Ø 400 x 1000 мм N=11.875 кВт	2	16Д20ПФ1	
5	ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛАБНЫЙ СТАНОК N=4.12 кВт	1	2С132	
6	НАСТОЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛАБНЫЙ СТАНОК N=0.74 кВт	1	2Д106П	
7	ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ N=6.5 кВт	1	7307 ГТ	
8	КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК N=10.0 кВт	1	6Т82-1	
9	КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК N=13.04 кВт	1	3У131 ВМ	
10	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК N=3.5/5.3 кВт	1	3К634	
11	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК (НАСТОЛЬНЫЙ) N=0.75 кВт	1	3Л631	
12	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТА 12 x 2000 мм N=17.0 кВт	1	НА3121	
13	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ N=4.8 + 1.5 кВт	1	НВ5222Б	
14	СТАНОК НОЖОВОЧНЫЙ N=2.32 кВт	1	8725	
15	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НОМИНАЛЬНЫЙ ВЕС ПОДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ - 80 кг N=7.5 кВт	1	МА4129А	
16	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГАЯ	1	ГОСТ 11398-75	
17	ВЕНТИЛЯТОР (К ГОРНУ) N=0.6 кВт	1	Ц4-70N2.5	
18	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ N=17.0 кВт	4	ВД-306	
19	ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ (В КОМПЛЕКТЕ С ИСТОЧНИКОМ ПИТАНИЯ ВДУ-505) N=0.18 кВт + 40 кВА	1	ПДГ-508	
20	АВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ (В КОМПЛЕКТЕ С ИСТОЧНИКОМ ПИТАНИЯ ТДФЖ-2002) N=2.5 кВт + 240 кВА	1	АДФ-2001-1	
21	МОНТАЖНАЯ ПЛИТА ЧУГУННАЯ 2500 x 500 x 290 мм	2		
22	ПЛИТЫ РАЗМЕТОЧНЫЕ И ПОВЕРОЧНЫЕ ПКА-ТОЧНОСТИ 1600 x 1000 мм	1	ГОСТ 10905-86	
23	АППАРАТ СТАЦИОНАРНЫЙ (С ГОЛОВКОЙ НА 500А) N=0.12 кВт	1	9М-17	
24	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ОДНОПОСТОВЫЙ N=40 кВА	1	ВДУ-505	
60	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА	8	3557/1	
61	СТЕЛЛАЖ СЕКЦИОННЫЙ	13	3557/2	
62	ВАННА ДВУХКАМЕРНАЯ	1	3557/3	
63	ГОРН ОДНООГНЕВОЙ	1	3557/4	
65	УСТАНОВКА ДРОБЕСТРУЙНАЯ N=0.25 кВт	1	3557/9	
66	УСТАНОВКА ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ N=0.8 кВт	1	3557/10	
68	ВЕРСТАК ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ	1	3557/7	
69	СТОЛ РОЛИКОВЫЙ К ЛИСТОВЫМ НОЖНИЦАМ	2	3554/1	
70	ЛАРЬ ДЛЯ АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА 500 x 500 x 500 мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
71	ЛАРЬ ДЛЯ УГЛЯ 500 x 500 x 500 мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
72	ЛАРЬ ДЛЯ ПЕСКА 500 x 500 x 500 мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМ.

Лист читать с листом 1

				Гл.инж.пр.	ГОТЛАНБ	<i>А.А.</i>	416-7-0322.90-ТХ		
				НАЧ.ОТД.	ВАРГАНОВ	<i>В.В.</i>	РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВ. М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД		
				Гл.техн.	ЗАНЕВСКАЯ	<i>В.В.</i>			
				Инжен.	ЕРШОВА	<i>В.В.</i>			
				ПРОВЕР.	ЗАНЕВСКАЯ	<i>В.В.</i>			
				И.КОНТР.	ЗАНЕВСКАЯ	<i>В.В.</i>			
ПРИВЯЗАН							СТАДИЯ		
							РП		
							3		
							ЛИСТ		
							ЛИСТОВ		
ИНВ. N							СХЕМА ГРУЗОПОТОКОВ		
							ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА		

25041-02 6

ФОРМАТ А2

ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СЕТЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА

НАИМЕНОВАНИЕ ВНУТРИЦЕХОВЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	ИНДЕКС ИЛИ ШИФР МАШИНЫ	Количество смен в сутки и продолжительность смены	Количество потребителей		Расход воздуха мм ³ / мин.		Гидравлическая нагрузка оборудования в станковых часах	Годовой расход воздуха мм ³ /г	Давление воздуха у потребителя МПа (кгс/см ²)	Примечание
			Всего	В том числе одновременно работающих	На единицу оборудования	Всего				
1. Автомат сварочный поз. 20	АДФ-2001-1	1/8	1	1	0.54	0.54	1306	42314	0,4 ... 0.5 (4 ... 5)	
2. Аппарат стационарный поз. 23	ЭМ - 17	1/8	1	1	2.0	2.0	852	102240	0.4 ... 0.6 (4 ... 6)	Воздух подается к масляной дождевателю
3. Установка дробеструйная поз. 65 (при работе одной форсунки)	3557/9	1/8	1	1	1.5	1.5	1250	112500	0.6 (6.0)	То же
Итого:						4.04		257054		
С учетом коэффициента одновременности - 0.8						3.2				

ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Количество смен в сутки	Продолжительность смены ч	Количество работающих в цехе		Наименование оборудования, потребляющего воду и сбрасываемого производственные стоки	Индекс или шифр машины	Количество единиц оборудования		Расход воды на единицу оборудования		Общий расход воды в сутки м ³	Сброс сточных вод от единицы оборудования		Общий сброс воды в сутки м ³	Температура сбрасываемой воды	Характеристика загрязняющих сточков	Требуемая длина резинотканевого рукава (на единицу)	Тип сброса охлаждающей воды в канализацию
		Всего	Максимально в смену			Всего	В том числе одновременно работающих	в сутки м ³	максимально в час м ³		в сутки м ³	максимально в час м ³					
3	8+8+7	93	38	1. Автомат сварочный поз. 20	АДФ-2001-1	1	1	0.53	0.4	0.53	0.53	0.1	0.53	35°С	Условно чистая	0.5	С разрывом струи
				2. Ванна двухкамерная поз. 62	3557/3	1	1	0.4*	0.4	0.4*	0.4*	0.4	0.4*	20°С	Окалина, ржавчина 5 г/л	0.5	

1. Загрязненность сжатого воздуха не грубее 10 класса (см. ГОСТ-17433 - 80)
2. Давление воды в системе охлаждения 0.15 ... 0.3 МПа.
3. Для охлаждения сварочного автомата используется питьевая вода (см. ГОСТ 2874-82)
- 4.* Смена воды 1 раз в 7 суток.
5. Перепад температур подаваемой и сбрасываемой воды 10 ... 15°
6. Количество сатураторов и расход воды на питьевые нужды принять по нормам.
7. Категория пожароопасности - "Г"
8. Лист читать совместно с листами 5, 6.

ГИП
НАЧ. ОТД.
РА. ТЕХН.
ИНЖЕН.
ПРОВЕР.
Н. КОНТР.

ГОТЛИБ
БАРГАНОВ
ЗАНЕВСКАЯ
ЕРШОВА
ЗАНЕВСКАЯ
ЗАНЕВСКАЯ

0.1
А.И.
В.И.
В.И.
В.И.

416-7-0322.90-ТХ

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КЛД
МОЩНОСТЬЮ 90 тыс. кв.м общей площади в год

СТАДИЯ
РП

ЛИСТ
4

ЛИСТОВ

ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
СЕТЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА,
ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

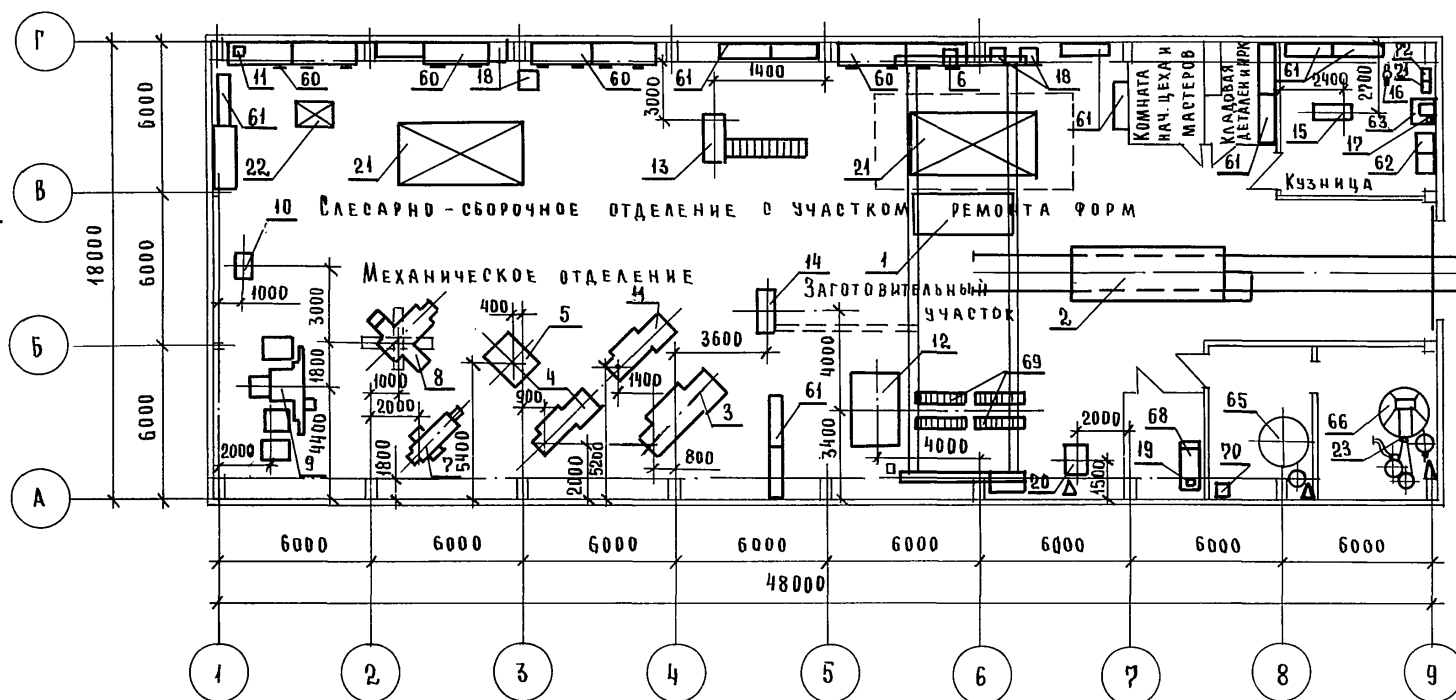
ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

ИНВ. №

ПРИВЯЗАН.

25041-02 7

П Л А Н Н А О Т М. 0.000

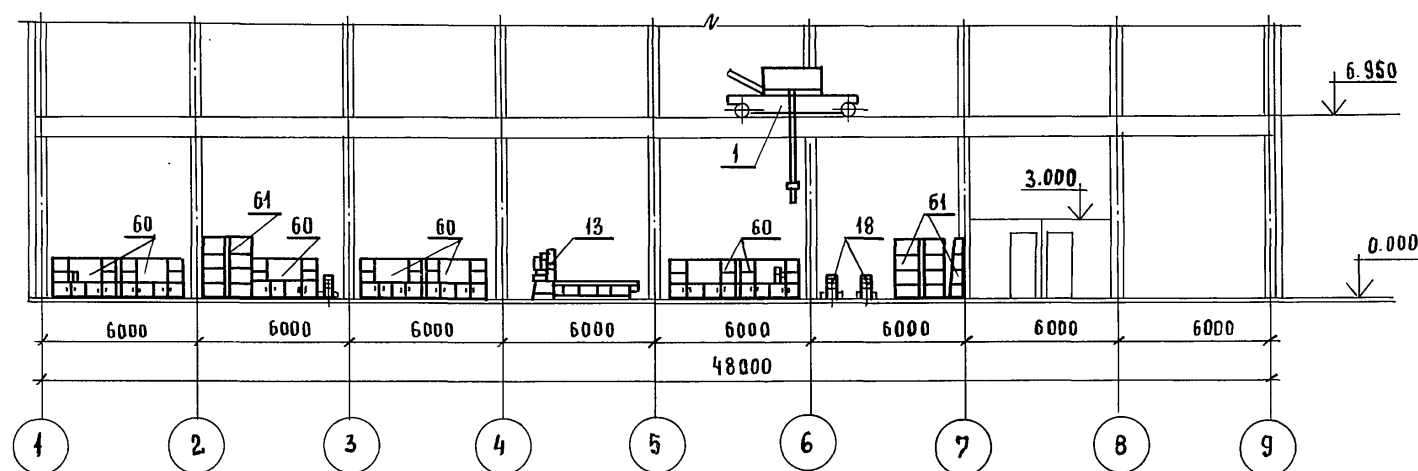


Лист читать совместно с листами 1, 4, 11

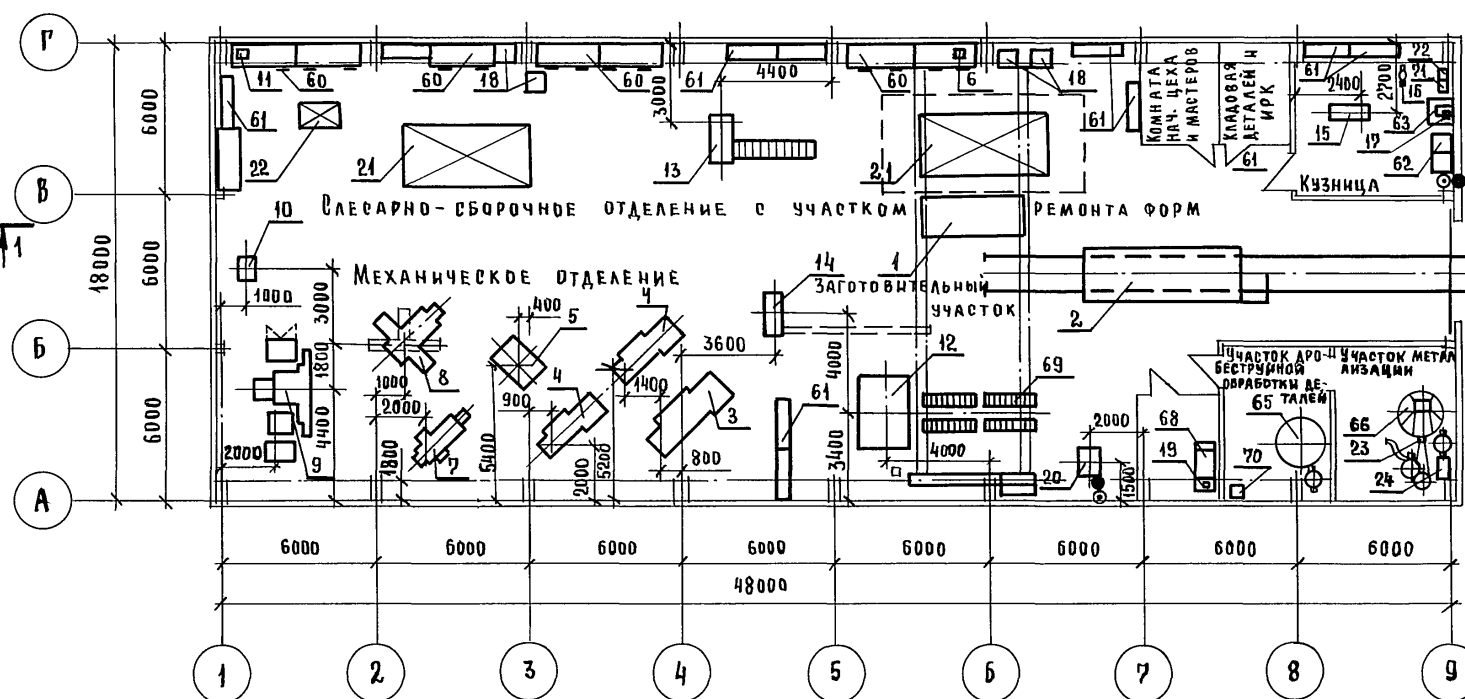
ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ				
№№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ШИФР, МАРКА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10Т УПРАВЛЕНИЕМ С ПОЛА L=16.5м N=17.2 кВт	1	НЗ- 560	
2	ТЕЛЕЖКА САМОХОДНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 20Т N= 6.5 кВт	1	ОМЖ- 151А	
3	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК С УЦН ϕ 630x1500 мм N=19.72 кВт	1	1М63МФ101	
4	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК С УЦН ϕ 400 x 1000 мм N= 11.875 кВт	2	16Д20 Ф1	
5	ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛАЛЬНЫЙ СТАНОК N=4.12 кВт	1	2С132	
6	НАСТОЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛАЛЬНЫЙ СТАНОК N= 0.74 кВт	1	2Д106П	
7	ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ N=5.5 кВт	1	7307ГТ	
8	КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК N=10.0 кВт	1	6Т82-1	
9	КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК N=13.04 кВт	1	3У131ВМ	
10	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК N= 3.5 /5.3 кВт	1	3К634	
11	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК (НАСТОЛЬНЫЙ) N= 0.75 кВт	1	3Л631	
12	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТА 12 x 2000 мм N=17.0 кВт	1	НА3121	
13	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ N=4.8 +1.5 кВт+1,5кВт	1	НВ5222Б	
14	СТАНОК НОЖОВОЧНЫЙ N= 2.32 кВт	1	8725	
15	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ,НОМИНАЛЬНЫМ ВЕС ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ - 80 кг N=7.5 кВт	1	МА4129А	
16	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГАЯ	1	ГОСТ 1338-75	
17	ВЕНТИЛЯТОР (К ГОРНУ) N=0.6 кВт	1	Ц4-70 N2.5	
18	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ N=17.0 кВт	4	ВД-306	
19	ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ (В КОМПЛЕКТЕ С ИСТОЧНИКОМ ПИТАНИЯ ВДУ- 505 N= 0.18кВт + 40кВА	1	ПДГ- 508	
20	АВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ(В КОМПЛЕКТЕ С ИСТОЧНИКОМ ПИТАНИЯ ТДФЖ-2002) N=2.5 кВт+240кВА	1	АДФ-2001-1	
21	МОНТАЖНАЯ ПЛИТА ЧУГУННАЯ2500x5000x290 мм	2		
22	ПЛИТЫ РАЗМЕТОЧНЫЕ И ПОВЕРОЧНЫЕ П.КЛ. ТОЧНОСТИ 1600 x 1000 мм	1	ГОСТ 10905-86	
23	АППАРАТ СТАЦИОНАРНЫЙ (с головкой на 500 А) N= 0.12 кВт	1	ЭМ-17	
24	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ОДНОПОСТОВЫЙ N=40кВА	1	ВДУ-505	
60	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА	8	3557/1	
61	СТЕЛЛАЖ РЕКЦИОННЫЙ	13	3557/2	
62	ВАННА ДВУХКАМЕРНАЯ	1	3557/3	
63	ГОРН ОДНООГНЕВОЙ	1	3557/4	
65	УСТАНОВКА ДРОБЕСТРУЙНАЯ N=0.25 кВт	1	3557/9	
66	УСТАНОВКА ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ N=0.8 кВт	1	3557/10	
68	ВЕРСТАК ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ	1	3557/7	
69	СТОЛ РОЛКОВЫЙ К ЛИСТОВЫМ НОЖНИЦАМ	2	3554/1	
70	ЛАРЬ ДЛЯ АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА 500x500x500мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
71	ЛАРЬ ДЛЯ УГЛЯ 500 x 500 x 500 мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
72	ЛАРЬ ДЛЯ ПЕСКА 500 x 500 x 500 мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

Пл.инж.пр.	Готалиб	<i>Гот</i>	416-7-0322.90-ТХ		
Нач.отд.	Варганов	<i>Вар</i>			
Пл.техн.	Заневская	<i>Зан</i> ор.51			
Инжен.	Ершова	<i>Ерш</i>			
Провер.	Заневская	<i>Зан</i>			
Н.контр.	Заневская	<i>Зан</i>	РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПО МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РП	5	
			ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СЕТЕЙ СЖАТОГО ВОЗДУХА		ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Общий вид поз. 62 с точками подвода и отвода
воды см. альбом 5
Лист читать совместно с листами 1, 4, 11.

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ

№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ШИФР МАРКА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КРАН МОСТОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМ- НОСТЬЮ 10Т УПРАВЛЕНИЕ С ПОЛА $L=16.5$ М $N=12.2$ кВт	1	НЗ-560	
2	ТЕЛЕЖКА САМОХОДНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 20Т $N=6.5$ кВт	1	СМЖ-151А	
3	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК С УЦИ $\phi 630 \times 1500$ мм $N=19.72$ кВт	1	1М63МФ101	
4	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК С УЦИ $\phi 400 \times 1000$ мм $N=11.875$ кВт	2	16Д20 ПФ1	
5	ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛАЛЬНЫЙ СТАНОК $N=4.12$ кВт	1	2С132	
6	НАСТОЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛАЛЬНЫЙ СТАНОК $N=0.74$ кВт	1	2Д106П	
7	ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ $N=5.5$ кВт	1	7307РТ	
8	КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК $N=10.0$ кВт	1	6Т82-1	
9	КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК $N=13.04$ кВт	1	3У131ВМ	
10	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК $N=3.5/5.3$ кВт	1	3К634	
11	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК (НАСТОЛЬ- НЫЙ) $N=0.25$ кВт	1	3Л631	
12	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТА 12×2000 мм $N=12.0$ кВт	1	НА3121	
13	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ $N=4.8+4.5$ кВт $+1.5$ кВт	1	НВ5222Б	
14	СТАНОК НОЖОВОЧНЫЙ $N=2.32$ кВт	1	8725	
15	МОЛОТ КОВОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, НОМИНАЛЬНЫЙ ВЕС ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ - 80 кг $N=7.5$ кВт	1	МА4129А	
16	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГАЯ	1	ГОСТ 11398- 75	
17	ВЕНТИЛЯТОР (К ГОРНУ) $N=0.6$ кВт	1	Ц4-70 N2.5	
18	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ $N=12.0$ кВт	4	ВД-306	
19	ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ (В КОМПЛЕКТЕ С ИСТОЧ- НИКОМ ПИТАНИЯ ВДУ-505) $N=0.18$ кВт $+40$ кВА	1	ПДР-508	
20	АВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ (В КОМПЛЕКТЕ С ИСТОЧНИКОМ ПИТАНИЯ ТДФЖ-2002) $N=2.5$ кВт $+240$ кВА	1	АДФ-2001-1	
21	МОНТАЖНАЯ ПЛИТА ЧУГУННАЯ $2500 \times 500 \times 290$ мм	2		
22	ПЛИТЫ РАЗМЕТОЧНЫЕ И ПОВЕРОЧНЫЕ ДКА. ТОЧНОСТИ 1600×1000 мм	1	ГОСТ 10906- 86	
23	АППАРАТ СТАЦИОНАРНЫЙ (С ГОЛОВКОЙ НА 500А) $N=0.12$ кВт	1	ЗМ-12	
24	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ОДНОПОСТОВОЙ $N=40$ кВА	1	ВДУ-505	
60	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА	8	3557/1	
61	СТЕЛЛАЖ СЕКЦИОННЫЙ	13	3557/2	
62	ВАННА ДВУХКАМЕРНАЯ	1	3557/3	
63	ГОРН ОДНООГНЕВОЙ	1	3557/4	
65	УСТАНОВКА ДРОБЕСТРУЙНАЯ $N=0.25$ кВт	1	3557/9	
66	УСТАНОВКА ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ $N=0.8$ кВт	1	3557/10	
68	ВЕРСТАК ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ	1	3557/7	
69	СТОЛ РОЛКОВЫЙ К ЛИСТОВЫМ НОЖНИЦАМ	2	3554/1	
70	ЛАРЬ ДЛЯ АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА $500 \times 500 \times 500$ мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
71	ЛАРЬ ДЛЯ УГЛЯ $500 \times 500 \times 500$ мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
72	ЛАРЬ ДЛЯ ПЕСКА $500 \times 500 \times 500$ мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ГЛАВ. ПРОЕКТ. Г. ТАЛИБ	НАЧ. ОТД. ВАРГАНОВ	ГЛАВ. ТЕХН. ЗАНЕВСКАЯ	ИНЖЕН. ЕРШОВА	ПРОВЕР. ЗАНЕВСКАЯ	Н. КОНТР. ЗАНЕВСКАЯ	416-7-0322.90-ТХ	РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ К П Д МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВ. М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								РП	6	
							ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ВОДОПРОВОДА И КАНА- ЛИЗАЦИИ			ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА

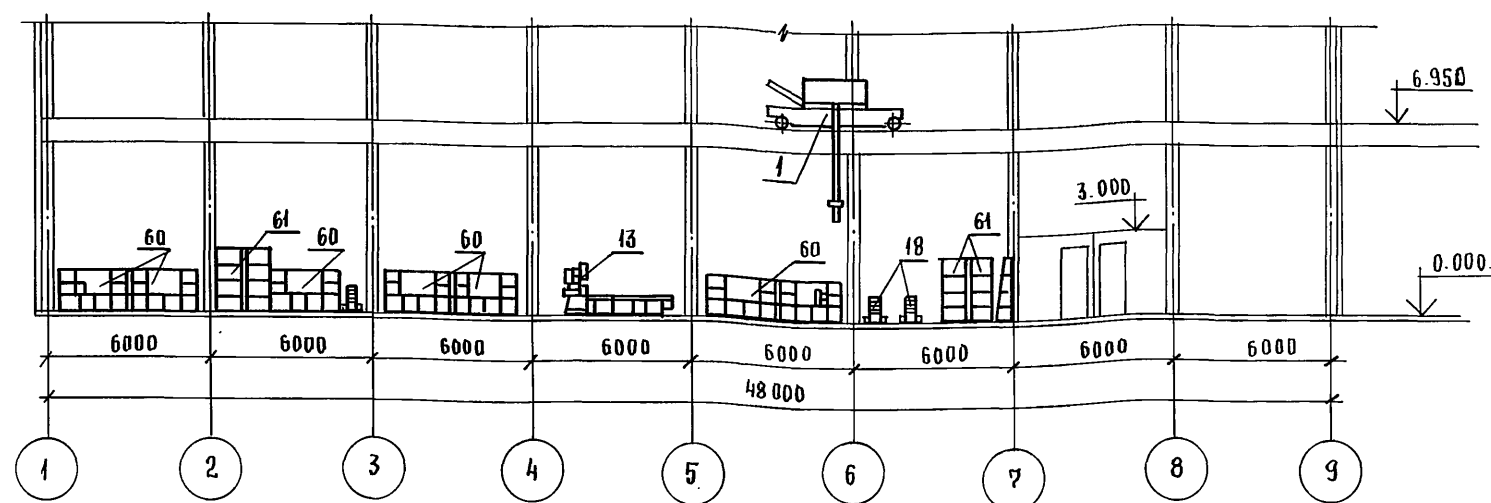
25041-02 9

ФОРМАТ А2

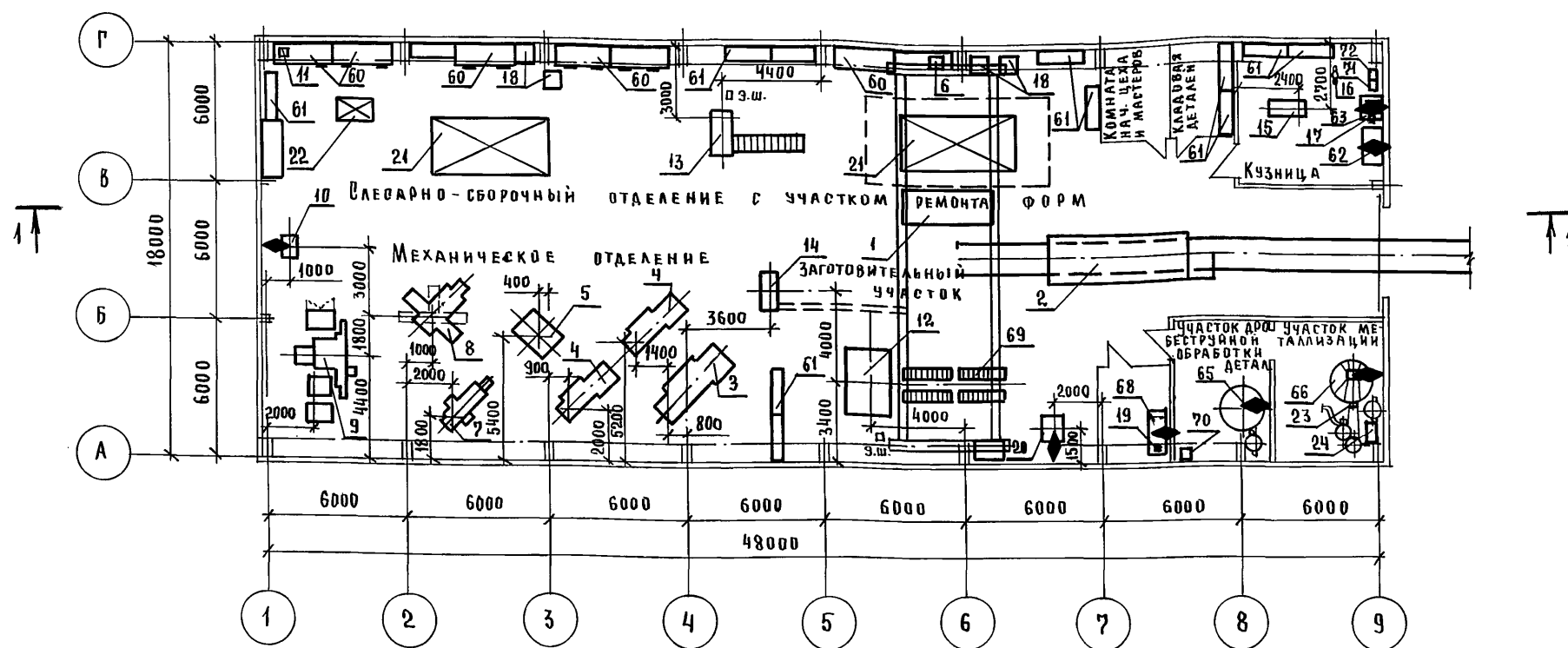
1. В цехе предусмотрена общеобменная вентиляция
2. Установленная мощность токоприемников 217 кВт, / 320 кВт
3. Выделения от работы сварочных выпрямителей ВД-306 (нефиксированные места сварки) учитываются в общеобменной вентиляции. Расход электродов Э-50А марки УОНИ-13-55А - 1,5 кг/ч на 1 пост. (всего 4 поста)
4. Общие виды оборудования поз. 62, 63, 65, 66, 68 см. Алб. таб. 5
5. Лист читать совместно с листом 8

25041-02	10	формат А2
----------	----	-----------

РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ				
№№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ШИФР МАРКА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КРАН МОТОРНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10Т УПРАВЛЕНИЕМ С ПОЛА $L=16.5$ м $N=17.2$ кВт	1	НЗ-560	
2	ТЕЛЕЖКА САМОХОДНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 20Т $N=6.6$ кВт	1	ОМЖ-151А	
3	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК С УЦМ $\phi 630 \times 1500$ мм $N=19.72$ кВт	1	1М63МФ101	
4	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК С УЦМ $\phi 400 \times 1000$ мм $N=11.875$ кВт	2	16Д20ПФ1	
5	ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛАБНЫЙ СТАНОК $N=4.12$ кВт	1	2С132	
6	НАСТОЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛАБНЫЙ СТАНОК $N=0.74$ кВт	1	2Д106П	
7	ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ $N=5.5$ кВт	1	7307ГТ	
8	КОНСОЛНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК $N=10.0$ кВт	1	6Т82-1	
9	КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК $N=13.04$ кВт	1	3У131ВМ	
10	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК $N=3.5/5.3$ кВт	1	3К634	
11	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК (НАСТОЛЬНЫЙ) $N=0.75$ кВт	1	3Л631	
12	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТА 12×2000 мм $N=12.0$ кВт	1	НА3121	
13	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ $N=4.8 + 1.5$ кВт $+1.5$ кВт	1	НВ52225	
14	СТАНОК НОЖОВОЧНЫЙ $N=2.32$ кВт	1	8725	
15	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, НОМИНАЛЬНЫЙ ВЕС ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 80 кг $N=7.5$ кВт	1	МА4129А	
16	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГАЯ	1	ГОСТ11398-75	
17	ВЕНТИЛЯТОР (К ГОРНУ) $N=0.6$ кВт	1	Ц4-70N2.5	
18	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ $N=12.0$ кВт	4	ВД-306	
19	ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ (В КОМПЛЕКТЕ С ИСТОЧНИКОМ ПИТАНИЯ 6А3-505) $N=0.18$ кВт + 40 кВА	1	ПДР-508	
20	АВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ (В КОМПЛЕКТЕ С ИСТОЧНИКОМ ПИТАНИЯ ТДФЖ-2002) $N=2.5$ кВт + 240 кВА	1	АДФ-2001-1	
21	МОНТАЖНАЯ ПЛИТА ЧУГУННАЯ $500 \times 2500 \times 290$ мм	2		
22	ПЛИТЫ РАЗМЕТОЧНЫЕ И ПРОВЕРОЧНЫЕ Д. КЛ. ТОЧНОСТИ 1600×1000 мм	1	ГОСТ10906-86	
23	АППАРАТ СТАЦИОНАРНЫЙ (С ГОЛОВКОЙ НА 500А) $N=0.12$ кВт	1	ЭМ-17	
24	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ОДНОПОСТОВЫЙ $N=40$ кВА	1	ВДУ-505	
60	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА	8	3557/1	
61	СТЕЛЛАЖ СЕКЦИОННЫЙ	13	3557/2	
62	ВАННА ДВУХКАМЕРНАЯ	1	3557/3	
63	ГОРН ОДНООГНЕВОЙ	1	3557/4	
65	УСТАНОВКА ДРОБЕСТРУЙНАЯ $N=0.25$ кВт	1	3557/9	
66	УСТАНОВКА ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ $N=0.8$ кВт	1	3557/10	
68	ВЕРСТАК ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ	1	3557/7	
69	СТОЛ РОЛИКОВЫЙ К ЛИСТОВЫМ НОЖНИЦАМ	2	3554/1	
70	ЛАРЬ ДЛЯ АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА $500 \times 500 \times 500$ мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
71	ЛАРЬ ДЛЯ УГЛЯ $500 \times 500 \times 500$ мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
72	ЛАРЬ ДЛЯ ПЕСКА $500 \times 500 \times 500$ мм	1	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

Трубопроводы местной вентиляции не должны мешать работе оборудования и крана.
Лист читать совместно с листами 1, 7

ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ГОТОВИЛ	416-7-0322.90-ТХ
НАЧ. ОТД.	ВАРГАНОВ	
ГЛАВ. ТЕХН.	ЗАНЕВСКАЯ	05.31
ИНЖЕН.	ЕРШОВА	
ПРОВЕР.	ЗАНЕВСКАЯ	
Н. КОНТР.	ЗАНЕВСКАЯ	
ПРИВЯЗАН		СТАДИЯ
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		РП
		8
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ		ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА

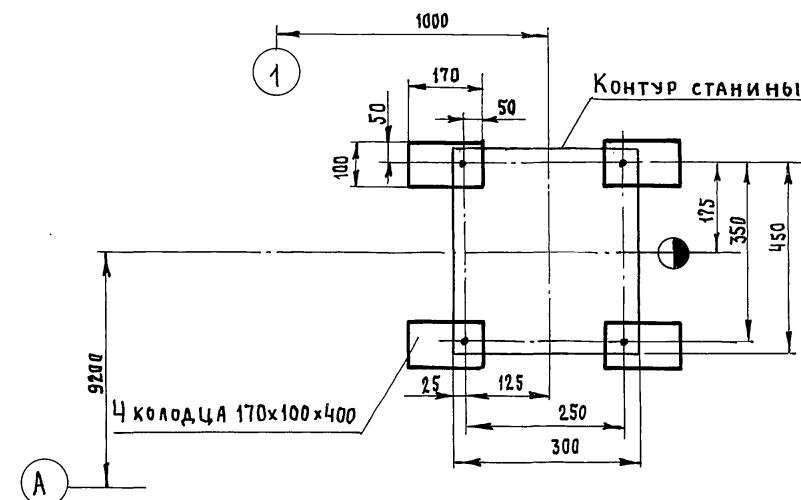
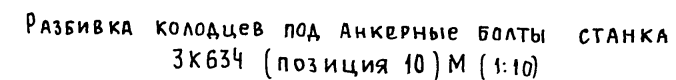
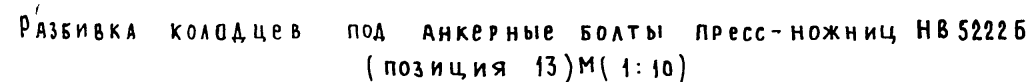
25041-02 11

ФОРМАТ А2

Наименование оборудования	Индекс или шифр машины	Количество оборудования	Время работы единицы оборудования с учетом времени выделения вредных веществ, ч	Характеристика выделяемых загрязняющих веществ	Единица измерения	Количество выделяемых загрязняющих веществ (удельные показатели)	Наличие местного отсоса	Примечание
1. Токарно-винторезный станок поз. 3	1М63МФЮ1	1	1000	Аэрозоли эмульсии	г/ч	0,088	Отсутствует	
2. Токарно-винторезный станок поз. 4	16Д20ПФ1	2	1000	То же	г/ч	0,088	То же	
3. Вертикально-сверлильный станок поз. 5	2С132	1	1000	"	г/ч	0,063	"	
4. Поперечно-строгальный станок поз. 7	7307ГТ	1	1000	"	г/ч	0,063	"	
5. Консольно-фрезерный станок поз. 8	6Т82-1	1	1000	"	г/ч	0,088	"	
6. Круглошлифовальный универсальный станок поз. 9	3У1318М	1	1000	"	г/ч	1,650	"	
7. Точильно-шлифовальный двухсторонний станок поз. 10	3К634	1	1300	Абразивная и металлическая пыль	г/с	0,182	Предусмотрен	
8. Точильно-шлифовальный станок (мастальный) поз. 11	3Л631	1	400	То же	г/с	0,052	То же	Местный отсос вводит в комплект поставки
9. Станок ножовочный поз. 14	8725	1	600	Металлическая пыль	г/с	0,73	Отсутствует	
10. Выпрямитель сварочный поз. 18	ВД-306	4	600	1. Сварочный аэрозоль в том числе: марганец и его оксиды соединения кремния фториды	г/кг расходных материалов	18,6 0,97 1,0 2,6 0,93	То же	Электроды 9-50А марки УОНИ-13/55А Расход - 1,5 кг/ч на 1 пост (4 поста)
11. Автомат сварочный поз. 20	АДФ-2001-1	1	300	1. Сварочный аэрозоль в том числе: марганец и его оксиды соединения кремния фториды 2. Фтористый водород	То же	0,1 0,024 0,05 0,16 0,03 0,001	Предусмотрен	Флюс АН-348А Расход - 0,5 кг/ч 653 кг/г
12. Ванна двухкамерная поз. 62	3557/3	1	100	Аэрозоли и пары масла, воды	г/кг деталей	0,1	То же	Годовая программа - 1250 кг
13. Горн одноагрегатный поз. 63	3557/4	1	700	Тепло Твёрдые частицы Окислы азота Ангидрит	г/кг топлива	120,0 9,1 31,0	"	Расход угля - 20 кг/смену
14. Установка фродеструйная поз. 65	3557/9	1	350	Электрокорундовая пыль, ржавчина, окалина	мг/м ³	200	"	Расход электрокорунда - 69 г/г
15. Установка для металлизации поз. 66	3557/10	1	180	Оксид цинка	г/кг расходного проволочного	96,0	"	Годовой расход проволоки - 2,14 т
16. Верстак для электросварочных работ поз. 68	3557/7	1	1000	1. Сварочный аэрозоль в том числе: марганец и его оксиды оксиды хрома оксиды железа 2. Оксиды углерода	То же	9,7 0,50 0,02 7,48 14,0	"	Электродная проволока Св-08 ГС Расход 1,8 кг/ч 7363 кг/г

Данные приняты по «Сборнику методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами» Л., Гидрометгиздат, 1986.

ГЛП	Готинд	22	416-7-0322.90-ТХ
Нач. ата	Вареников	22	
Гл. техн.	Заневская	22	
Инженер	Ершова	22	
Пробер	Заневская	22	
Н. контр.	Заневская	22	
Приложен			РП 9
Инв. №			Данные для расчета охраны окружающей среды
			Гипростраммаш Москва



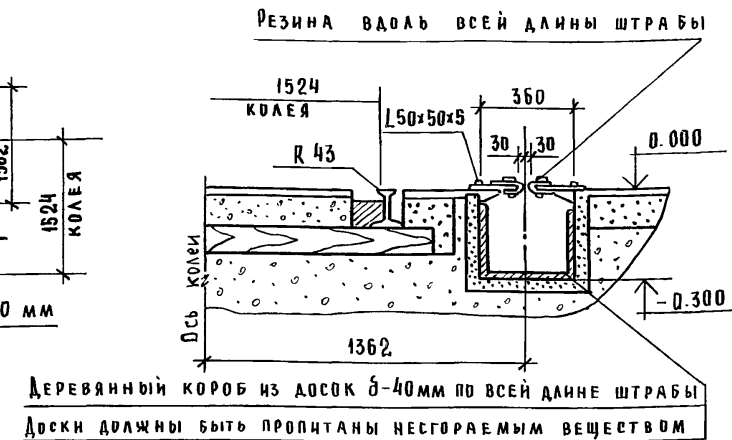
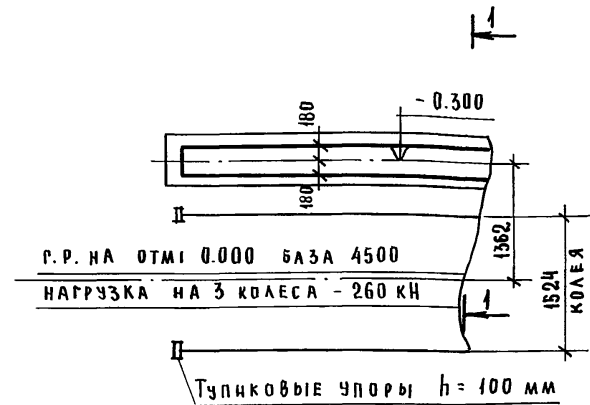
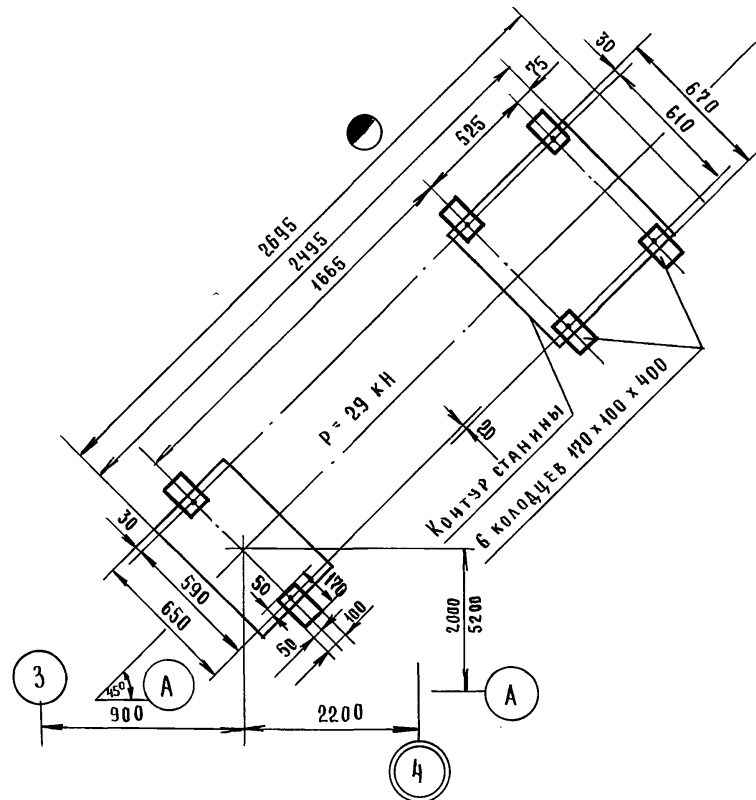
ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

№№ поз.	Наименование листов	№№ листов
10, 13	Сводный план фундаментов. Задание на проектирование фундаментов под оборудование (начало)	10
2, 4, 7, 20	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (продолжение)	11
3, 12	Задание на проектирование фундаментов под оборудование. (продолжение)	12
5, 8, 15	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (продолжение)	13
9, 14	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (окончание)	14

Гл. инж. пр.	ГОТЛИБ	<i>ГГ</i>	416-7-0322.90-ТХ	Ремонтно-механический цех предприятия КПД мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год	СТАДЯ	Лист	Листо	
НАЧ. ОД.	ВАРГАНОВ	<i>ВВ</i>						
Гл. техн.	ЗАНЕВСКАЯ	<i>ЗЗ</i> 05.91						
Инженер	ЕРШОВА	<i>ЕЕ</i>						
Проверил	ЗАНЕВСКАЯ	<i>ЗЗ</i>						
Н. контр.	ЗАНЕВСКАЯ	<i>ЗЗ</i>						
						рп	10	
			СВОДНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ. ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (НАЧАЛО)			ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА		

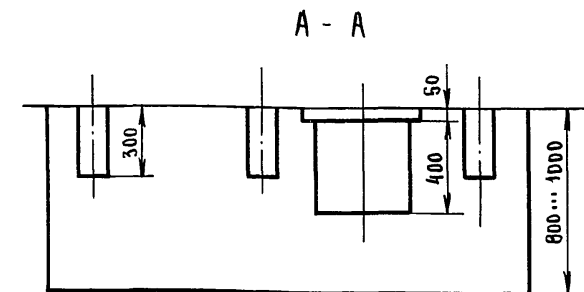
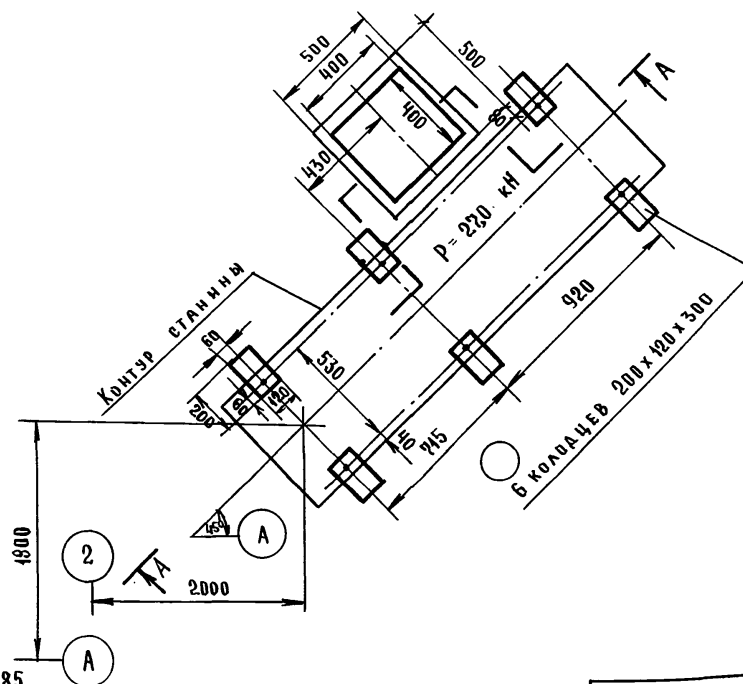
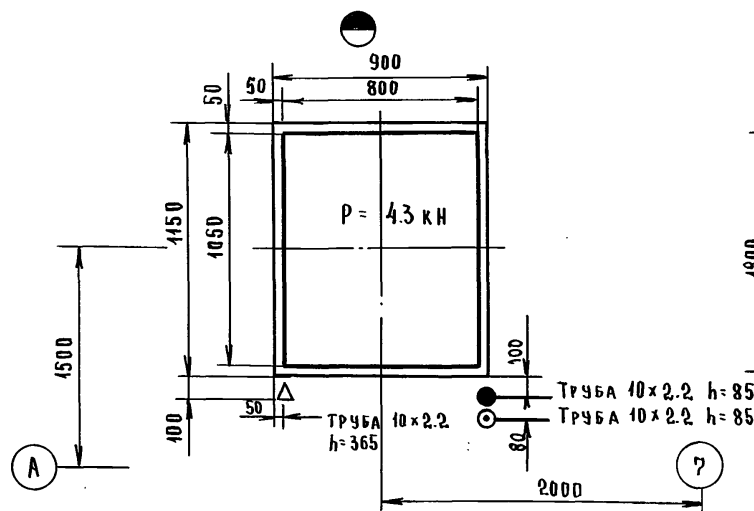
РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ СТАНКА ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОГО
16Д20 ПФ1 (позиция 4) М(1:20) - 2 шт.

ЗАДАНИЕ НА ШТРАБУ ДЛЯ КАБЕЛЯ РАМОХОДНОЙ ТЕЛЕЖКИ (позиция 2) М(1:20)



РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ
БОЛТЫ СТАНКА 7307 ГТ (позиция 7) М(1:20)

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АВТОМАТА
АДФ-2000-1 (позиция 20) М(1:20)

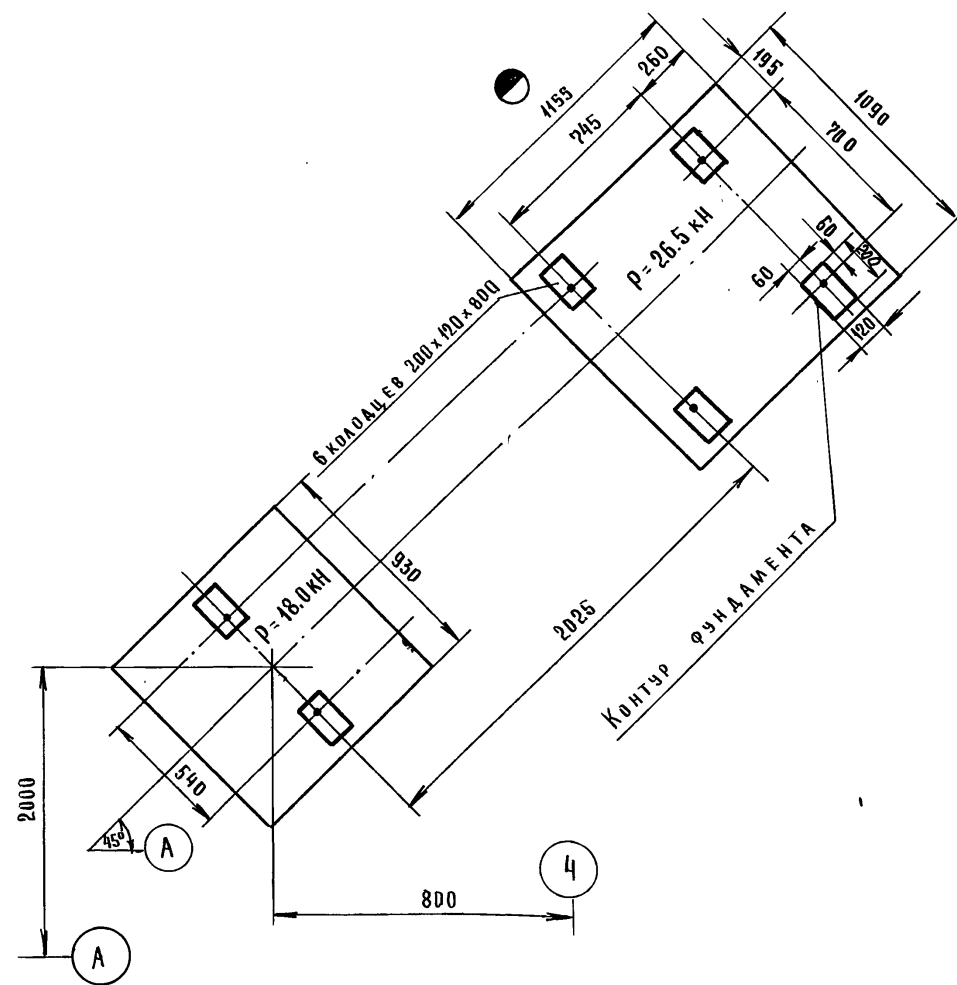
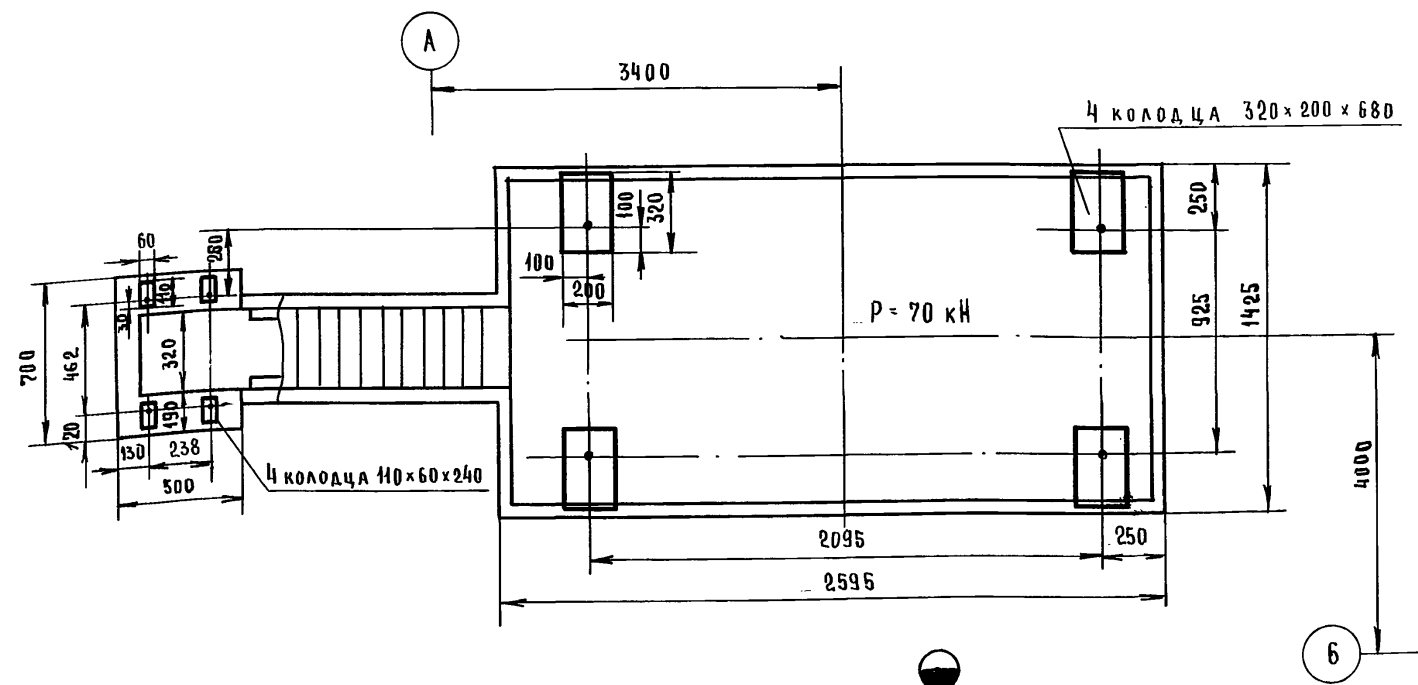
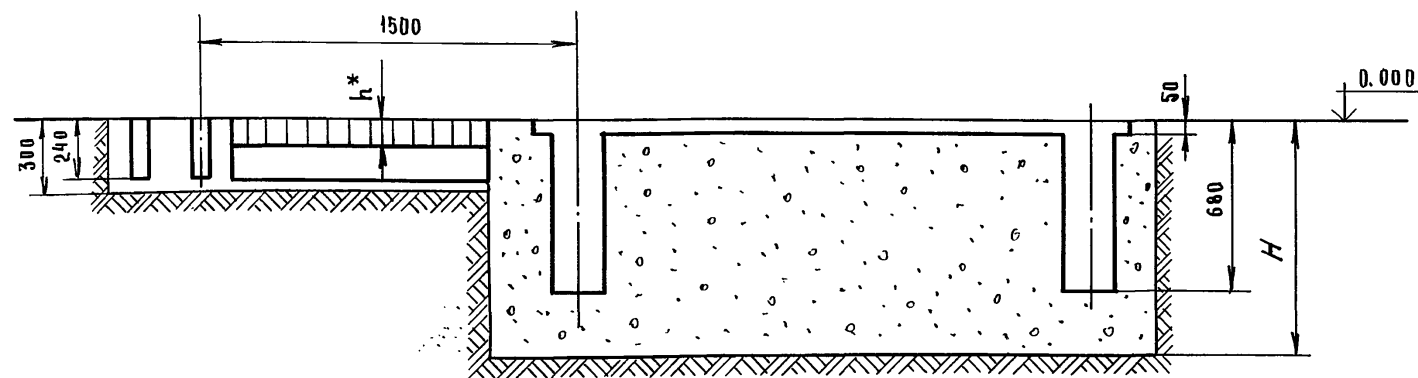


Лист читать совместно с листом 10

Р.И.И.И.П.	ГОТАИВ	05.31	416-7-0322.90-ТХ
НАЧ.ОТД.	ВАРГАНОВ		
ГЛ.ТЕХН.	ЗАНЕВСКАЯ		
ИНЖЕН.	ЕРШОВА		
ПРОВЕР.	ЗАНЕВСКАЯ		
И.КОНТР.	ЗАНЕВСКАЯ		
Привязан			РП 11
ИНВ. №			Гипроотромаш Москва

РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ НОЖНИЦ НА 3121
(позиция 12) М (1:20)

РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ СТАНКА 1М63МФ101 (φ 630 × 1500 мм)
позиция 3 М (1:20)

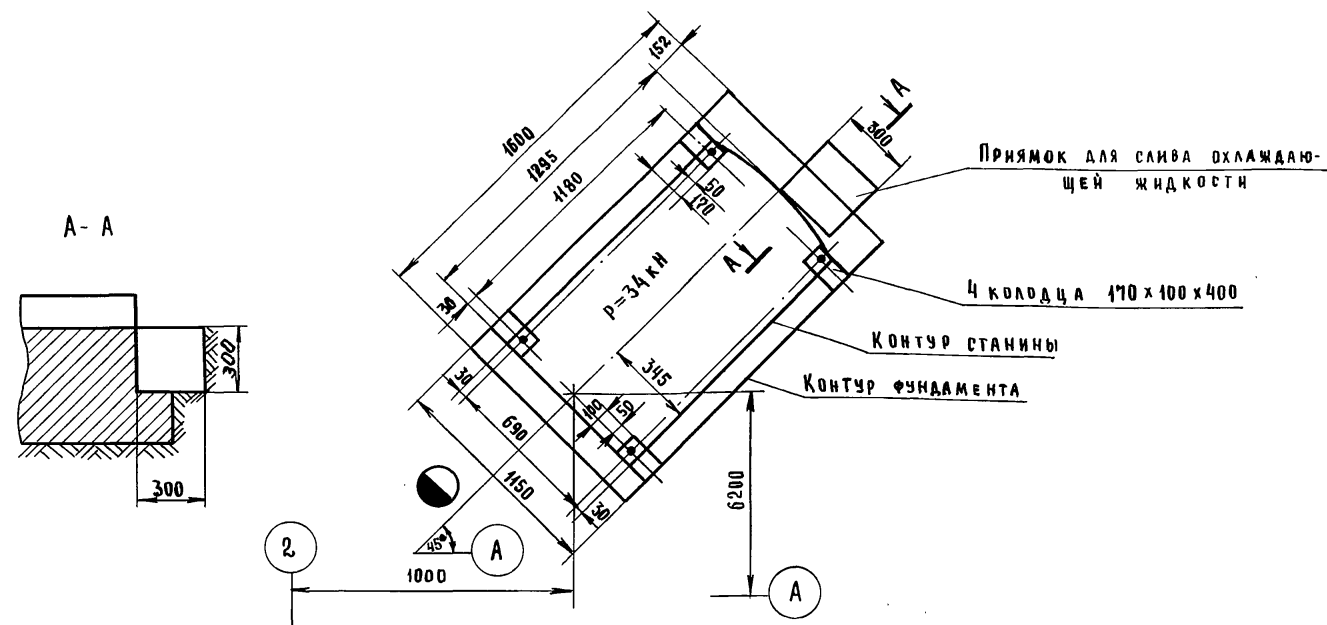


Лист читать совместно с листом 10

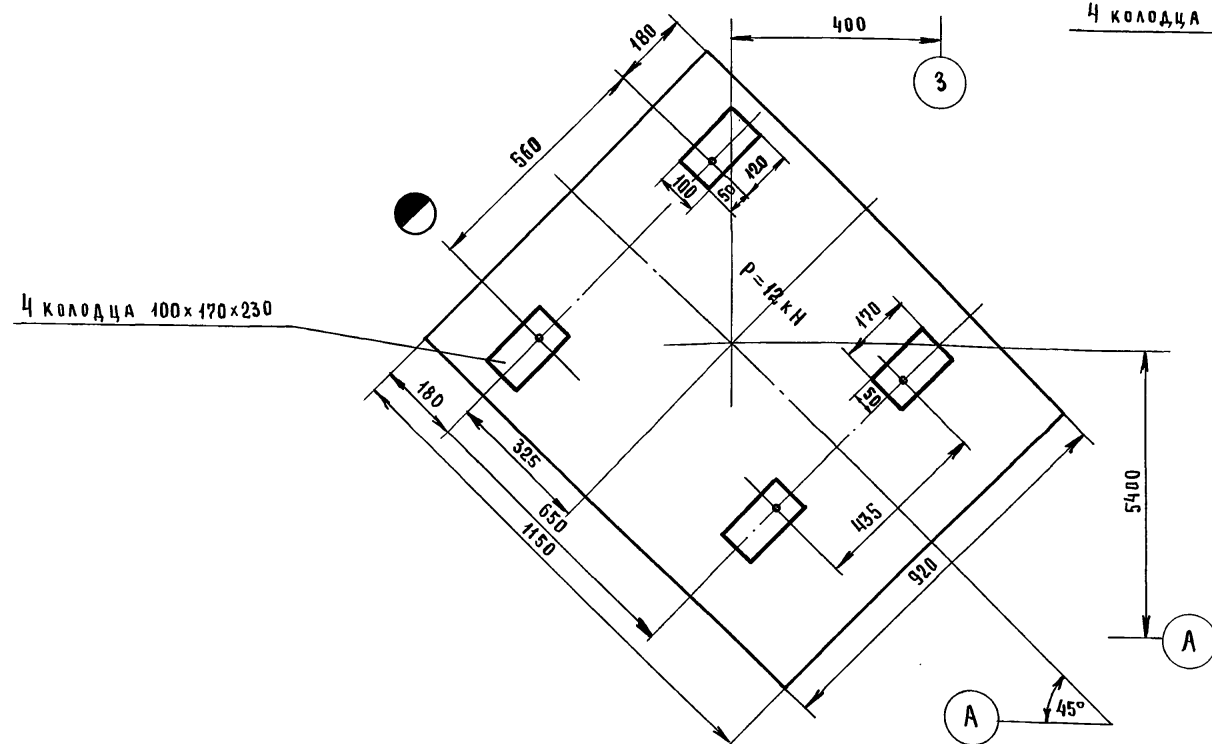
*) - ГЛУБИНА h ВЫБИРАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА ПЕРЕКРЫТИЯ. ВИД ПЕРЕКРЫТИЯ НАЗНАЧАЕТСЯ ПОТРЕБИТЕЛЕМ.

РА.ИНЖ. П.ОТ.А. ИНЖ. ПРОБ. Н.КОНТ.	ГОТ.А.Б. ВАРГАНОВ ЗАНЕВСКАЯ ЕРШОВА ЗАНЕВСКАЯ ЗАНЕВСКАЯ	05.91	416-7-0322.90-ТХ	РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КРД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВ. М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРИВЯЗАН					РП	12	
ИНВ. №				ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ГИПРОСТРОММАШ	МОСКВА	

РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ СТАНКА БТ82-1 (ПОЗИЦИЯ 8) (1:20)

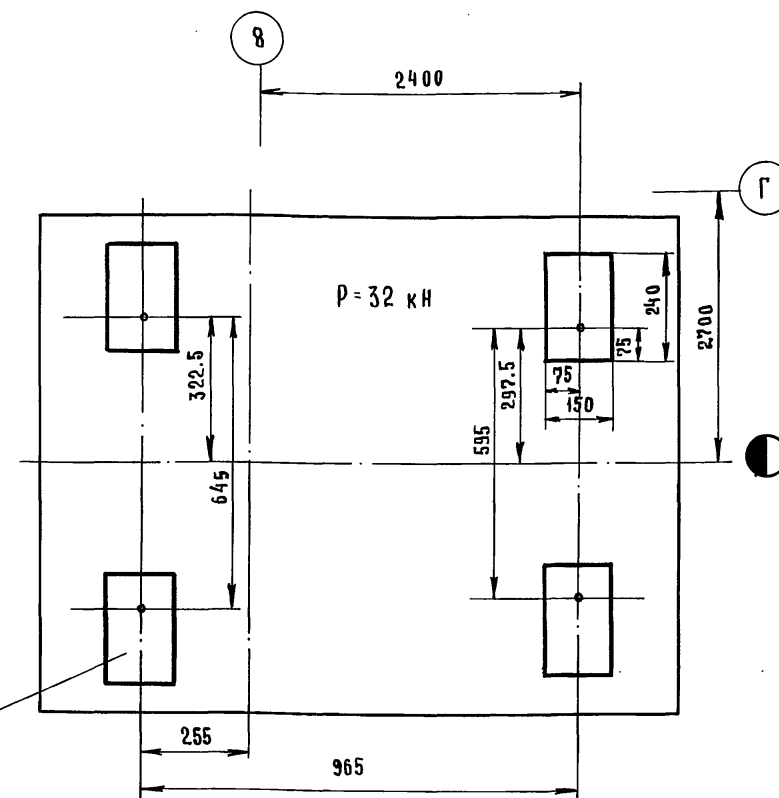


РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ СТАНКА 20132 (ПОЗИЦИЯ 5) М (1:10)



РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ МОЛОТА МА 4129 А (ПОЗИЦИЯ 15) М (1:10)

ЭНЕРГИЯ УДАРА НЕ МЕНЕЕ 1550 ДЖ
НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ - 80 КГ



ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 10

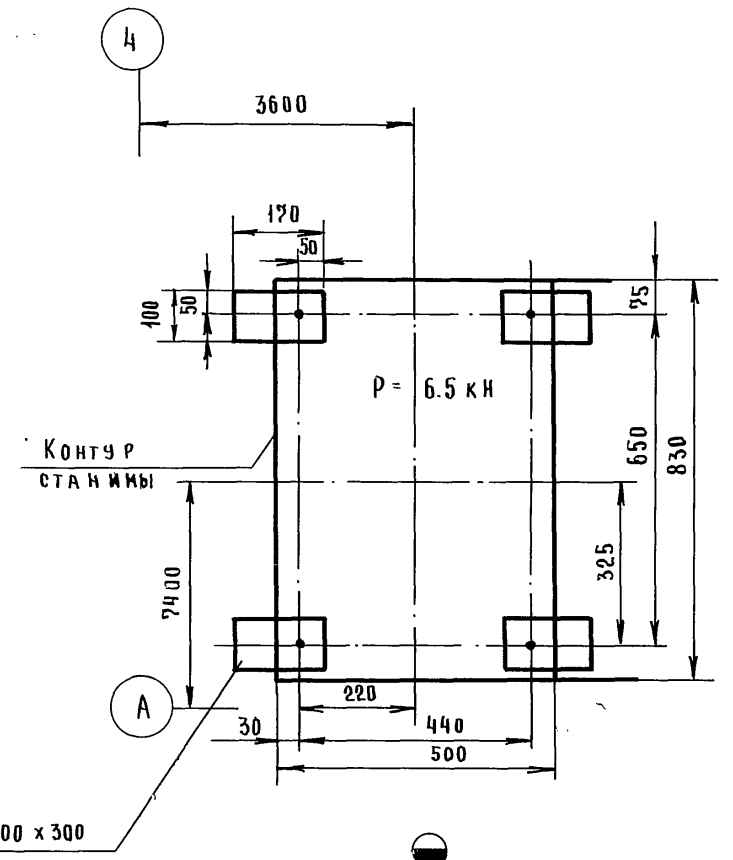
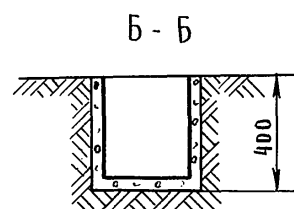
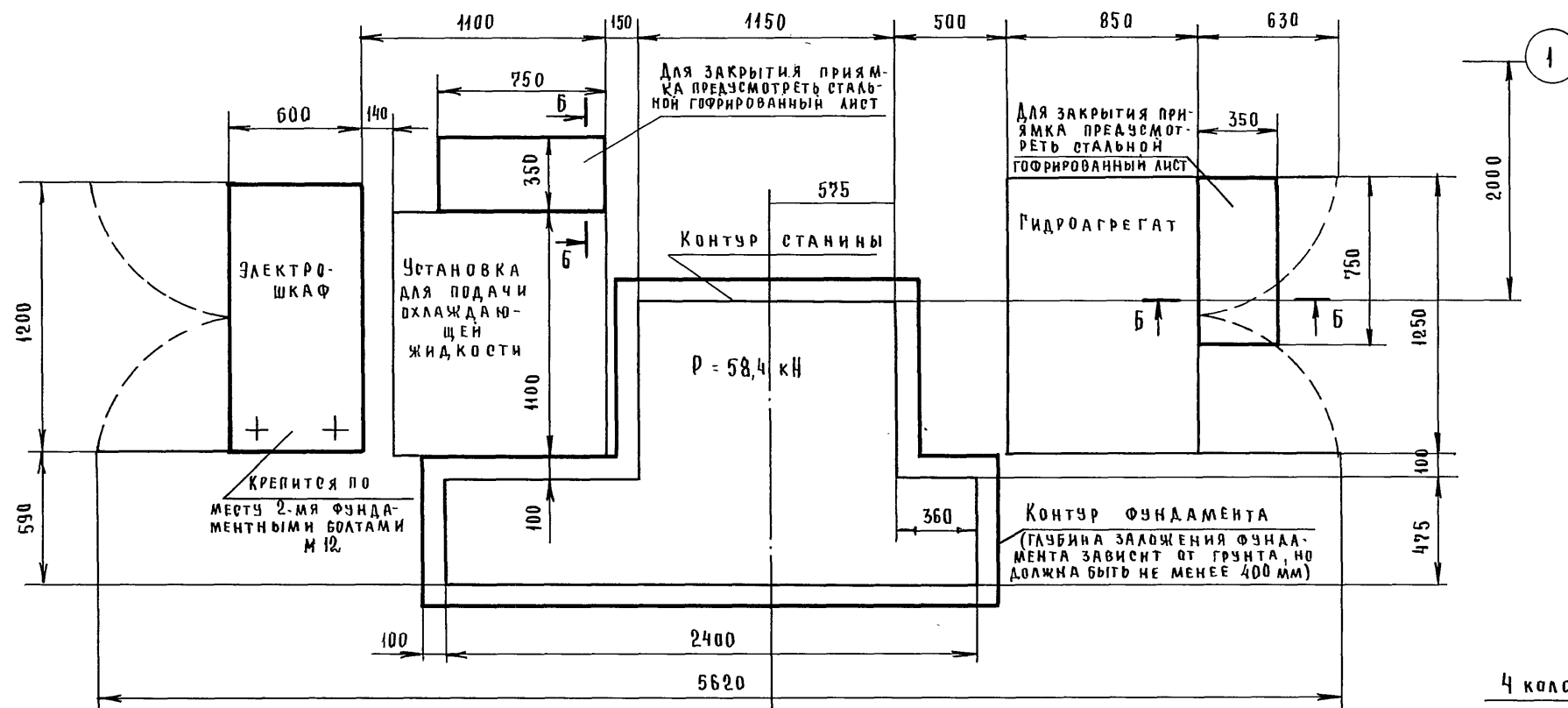
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТ. ДИВ.	НАЧ. ОТД.	ВАРГАНОВ	05.91	416-7-0322.90-ТХ
ГЛАВ. ТЕХН.	ЗАНЕВСКАЯ	ИНЖЕН.	ЕРШОВА	РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПА
ПРОВЕР.	ЗАНЕВСКАЯ	Н. КОНТР.	ЗАНЕВСКАЯ	МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВ. М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	РП	13
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)				ГИПРОСТРОЙМАШ МОСКВА

25041-02 16

ФОРМАТ А2

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
3У1318М (ПОЗИЦИЯ 9) (1:20)

РАЗБИВКА КОЛОДЦЕВ ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ
станка 8725 (ПОЗИЦИЯ 14) (1:10)



4 колодца 170 x 100 x 300

Лист читать совместно с листом 10

ПРИВЯЗАН				416-7-0322.90-ТХ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ГОТЛИБ	М		НАЧ. ОТД.	ВАРГАНОВ	В.П.	
РА. ТЕХН.	ЗАНЕВСКАЯ	В.П.	05.91	ИНЖЕН.	ЕРШОВА	В.П.	
ПРОВЕР.	ЗАНЕВСКАЯ	В.П.		Н. КОНТР.	ЗАНЕВСКАЯ	В.П.	
				РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПА			
				МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВ. М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД			
				СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
				РП		14	
				ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
				ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)			
				ГИПРОСТРОИМАШ			
				МОСКВА			

25041-02 17

ФОРМАТ А2





Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Принципиальная схема распределительной сети (начало)	
3	Принципиальная схема распределительной сети (окончание)	
4	План расположения электрооборудования и прокладка электрических сетей (начало)	
5	План расположения электрооборудования и прокладка электрических сетей (окончание)	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
	Установка распределительного шинпровода ШРА-Ч	Пл находится в стадии разработки
5.407-55	Установка одиночных ящиков с рубильниками, предохранителями, пакетными выключателями	
5.407-54	Установка одиночных магнитных пускателей серии ПМА	
5.407-56	Установка распределительных щитов ШРП	
5.407-16	Прокладка главных троллеев для крана	
5.407-22	Прокладка проводов в стальных трубах	
5.407-11	Заземление и зануление электроустановок	
5.407-75	Установка аппаратуры питания крановых троллеев	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ЭМ.ВМ	Ведомость материалов основного комплекта марки ЭМ и объемов строительных и монтажных работ	
ЭМ.СО	Спецификация оборудования	Альбом 3

Условные обозначения

-  Силовой распределительный пункт
 Шкаф (пульт) управления
 Ящик с трехполюсным рубильником
 Ящик с пакетным выключателем

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Рабочие чертежи основного комплекта марки ЭМ выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривают решения, обеспечивающие безопасность при соблюдении установленных правил.

Главный инженер проекта

М.А. Готлиб

Инв. №				Привязан	
416-7-0322.90-ЭМ					
Нач. отд.	Кузнецкий	Ориг.		Ремонтно-механический цех предприятия КПА мощностью 30 тыс. кв.м. общей площади в год	
Гл. спец.	Желенков	Дет.			
Инж.	Гузова	Исх.		Стандия	Лист
				РП	1
				Листов	5
Общие данные				Гипростроммаш г. Москва	
Н. контр.	Гузова	Исх.			

25041-02 18

Формат А2

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО	АППАРАТ ОТХОДЯЩЕЙ ЛИНИИ (ВВОДА) ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИП Тном. А РАСЦЕПИТЕЛЬ ИЛИ ПЛАВКАЯ ВСТАВКА А	ПУСКОВОЙ АППАРАТ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИП Тном. А РАСЦЕПИТЕЛЬ ИЛИ ПЛАВКАЯ ВСТАВКА А УСТАВКА ТЕПЛО- ВОГО РЕЛЕ А	УЧАСТОК СЕМИ 1	УЧАСТОК СЕМИ 2	КАБЕЛЬ ПРОВОД				ТРУБА		ЭЛЕКТРОПРИЕМНИК				
					ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	МАРКА	КОЛ. ЧИСЛО ЖИЛ И СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА М	ОБОЗНАЧЕ- НИЕ НА ПЛАНЕ	ДЛИНА М	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РУС ИЛИ Тном. кВт	ТРАС ИЛИ Тном. кВт Этп А	НАИМЕНОВАНИЕ ТИП, ОБОЗНАЧЕ- НИЕ ЧЕРТЕЖА ПРИНЦИПАЛЬНОЙ СХЕМЫ	
а	У2076 МУ3					0 п	РЕДЕ	ЛЯЕТСЯ	при			ШР	269,85 + (240)	422	Ввод от Т П
	У2038 У3 100 К16			1	Н1	АПВ	3(1×2,5)	36	Т1.15	11		10М	5,3	10,6 74,2	СТАНОК ЗК634
				2	..										
	У2038 У3 100 К32			1	Н2	АПВ	3(1×6)	21	Т2.20	6		9М	13,04	26,08 364,56	СТАНОК ЗУ1318М
				2	..										
	У2038 У3 100 К20			1	Н3	АПВ	3(1×4)	27	Т3.15	8		8М	10,0	19,4 111	СТАНОК БТ82-1
				2	..										
	У2038 У3 100 К16			1	Н4	АПВ	3(1×2,5)	15	Т4.15	4		7М	5,5	11 77	СТАНОК 7307ГТ
				2	..										
	У2038 У3 100 К16			1	Н5	АПВ	3(1×2,5)	24	Т5.15	7		5М	4,12	8,24 56,24	СТАНОК 2С132
				2	..										
	У2038 У3 100 К25			1	Н6	АПВ	3(1×4)	18	Т6.16	5		4-1М	11,875	23,75 155,75	СТАНОК 16Д 20ПФ1
				2	..										
	У2038 У3 100 К25			1	Н7	АПВ	3(1×4)	24	Т7.15	7		4-2М	11,875	23,75 155,75	СТАНОК 16Д 20ПФ1
				2	..										
	У2038 У3 100 К40			1	Н8	АПВ	3(1×10)	27	Т8.25	6		3М	19,72	39,44 254,44	СТАНОК 1М63МФ101
				2	..										
	У2038 У3 100 К16			1	Н9	АПВ	3(1×2,5)	30	Т9.15	9		14М	2,32	4,64 31,04	СТАНОК 8725
				2	..										
У2038 У3 100 К40			1	Н10	АПВ	3(1×10)	21	Т10.25	6		12М	17,0	34 238	Ножницы НА 3121	
			2	..											
У2038 У3 100 К16	20S ЯВШ-3-25		1	Н11	АПВ	3(1×2,5)	63	Т11.15	20		2М	6,5	13 91	ТЕЛЕЖКА САМОХОДНАЯ СМЖ-151А	
			2	..											
У2038 У3 100 К16	19ШУ		1	Н12	АПВ	2(1×2,5)	33	Т12.15	10			0,18		ПОЛУАВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ П.Д.Р-508	
			2	..											
У2038 У3 100 К80	190S ЯВЗ-31-1		1	Н13	АПВ	3(1×25)	36	Т13.40	11		19G	28	70	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ВДУ-505	
			2	Н14	КР	3×16+ 1×10	10	—	—						
У2038 У3 100 К16	65AFKSH		1	Н15	АПВ	3(1×2,5)	48	Т14.15	15		65M	0,25	0,5 3,5	УСТАНОВКА ДРОВОБЕСТРУЙНАЯ 3557/9	
			2	..											
У2038 У3 100 К16															РЕЗЕРВ
У2038 У3 100 К80	240S ЯВЗ-31-1		1	Н17	АПВ	3(1×2,5)	63	Т16.40	20		24G	28	70	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ВДУ-505	
			2	Н18	КР	3×6+ 1×10	10	—	—						

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО	АППАРАТ ОТХОДЯЩЕЙ ЛИНИИ (ВВОДА) ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИП Уном. А РАСЦЕПИТЕЛЬ ИЛИ ПЛАВКАЯ ВСТАВКА А	УЧАСТОК СЕТИ 1	ПУСКОВОЙ АППАРАТ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИП Уном. А РАСЦЕПИТЕЛЬ ИЛИ ПЛАВКАЯ ВСТАВКА А УСТАВКА ТЕРМО- ВОГО РЕЛЕ А	УЧАСТОК СЕТИ 2		КАБЕЛЬ ПРОВОДА				ТРУБА		ЭЛЕКТРОПРИЕМНИК			
				УЧАСТОК СЕТИ	УЧАСТОК СЕТИ	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	МАРКА	КОЛ. ЧИСЛО ЖИЛ И СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА М	ОБОЗНАЧЕ- НИЕ НА ПЛАНЕ	ДЛИНА М	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РУС. ИЛИ РНОМ. КВТ	УРЯС. ИЛИ УРНОМ. Л/УС. А	НАИМЕНОВАНИЕ ТИП, ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ЧЕРТЕЖА ПРИНЦИПИАЛЬ- НОЙ СХЕМЫ
А ШР11- 73504- 22У3	42038У3 100 К16		66AFKSH	1	Н19	АПВ	2(1×2,5)	57	Т17.15	18			0,8		УСТАНОВКА ДЛЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ 3557/10
				2	..										
	42038У3 100 К100			1	Н20	АПВ	3(1×50)	54	Т18.50	17		AF	102,75	124	РАСПРЕДЕЛИ- ТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ
	42038У3 100 К16		20ШУ	1	Н21	АПВ	2(1×2,5)	15	Т19.15	4			2,5		АВТОМАТ СВАРОЧНЫЙ АДФ-2001-1
				2	..										
	42076МУ3		20QF А3736Б Ур=400А	1	Н22	АПВ	2[3(1×95)]	36	Т20.60	2×6		20G	(240)		ВЫПРЯМИТЕЛЬ ТДФЗ-202
				2	Н23	АПВ	2[3(1×95)]	12	Т21.60	2×2					
													75,35	74	
	63 16			1	Н26	АПВ	3(1×2,5)	111	Т22.15	36		11M	0,75	1,5 10,5	СТАНОК ЗЛ 631
				2	..										
	63 40		18-1Q\$ ЯВ3-31-1	1	Н27	АПВ	3(1×10)	87	Т23.25	28		18-1G	17	36	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ВД-306
				2	Н28	КГ	3×6+ 1×4	10	—	—					
	63 40		18-2Q\$ ЯВ3-31-1	1	Н29	АПВ	3(1×10)	81	Т24.25	26		18-2G	17	36	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СВАРОЧНЫЙ ВД-306
				2	Н30	КГ	3×6+ 1×4	10	—	—					
	63 16			1	Н31	АПВ	3(1×2,5)	51	Т26.15	17		13-1M	4,8	3,6 67,2	ПРЕСС НОЖНИЦЫ НВ 5222
				2	..										
	63 16		2АХР ВШ-П-20 РШ-П-20	1	Н32	АПВ	2(1×2,5)	32	Т27.15	15			0,3		МАШИНА ИЗ-10383
			4АХР ВШ-П-20 РШ-П-20	1	Н33	АПВ	2(1×2,5)	26	Т28.15	12			0,42		ЭЛЕКТРО ГАКОВЕРТ ИЗ-3115Б
			5АХР ВШ-П-20 РШ-П-20	1	Н34	АПВ	2(1×2,5)	18	Т29.15	8			0,42		МАШИНА ИЗ-10353
	63 16			1	Н35	АПВ	3(1×2,5)	39	Т30.15	12		6M	0,74	1,48 28,74	СТАНОК 2Д-106П
				2	..										

6

416-7-0322.90-3М			
НАЧ.ОТД.	КУВШИНСКИЙ	ОТД.	РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПА
РА.СВЯЗ.	ЖЕЛЕНКОВ	РА.СВЯЗ.	МОЩНОСТЬЮ 90ТБС.КВ.М.ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД
ИНЖ.	ГУЗОВА	ИНЖ.	СТАДИЯ
ПРИВЯЗАН		ЛИСТ	ЛЮСТОВ
		РП	2
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СЕТИ (НАЧАЛО)			ГИПРОСТРОММАШ г. Москва
ИНВ. №	Н. КОНТР. КАРПОВА		



[illegible]

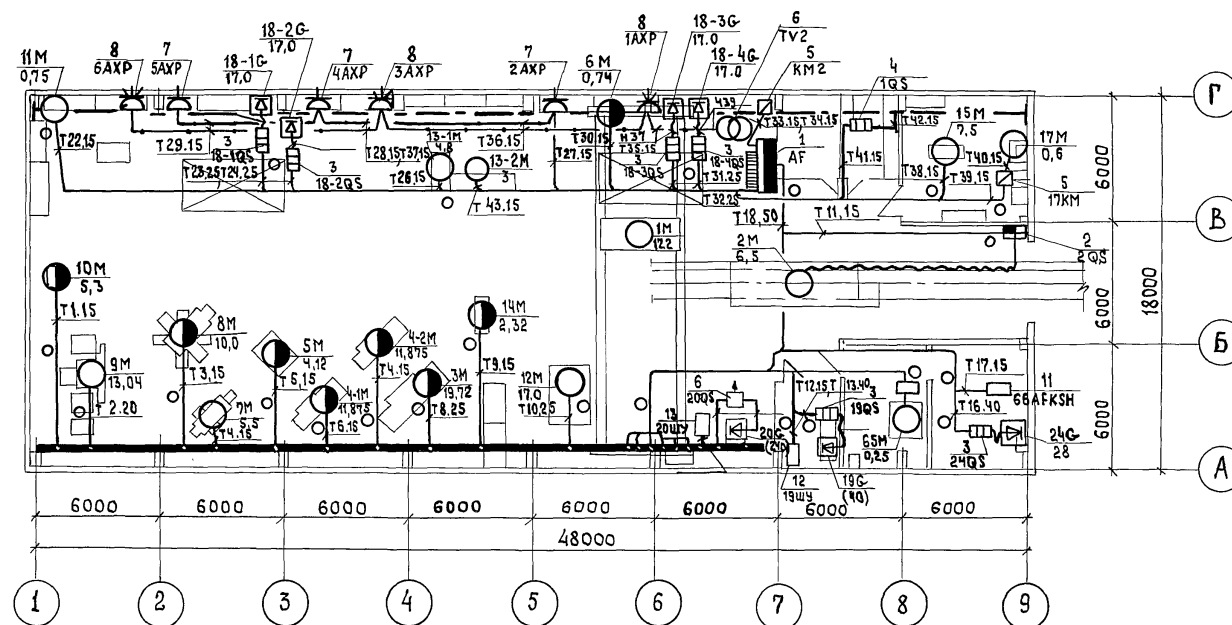
ПОТРЕБНОСТЬ КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ

ЧИСЛО И СЕЧЕНИЕ ЖИЛ НАПРЯЖЕНИЕ		МАРКА	
		АПВ	КГ
2,5	380В	990	—
4	— " —	170	—
6	— " —	30	—
10	— " —	320	—
25	— " —	120	—
50	— " —	90	—
95	— " —	70	—
3×6+1×4	— " —	—	20
3×16+1×10	— " —	—	40

ПОТРЕБНОСТЬ ТРУБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ДИАМЕТР ПО СТАНДАРТУ ММ	ДЛИНА М
ГОСТ 10704-76×20×1,6	15	420
— " — 26×1,8	20	10
— " — 32×2,0	25	90
— " — 48×2,0	40	50
— " — 60×2,0	50	25
— " — 70×3,0	60	15

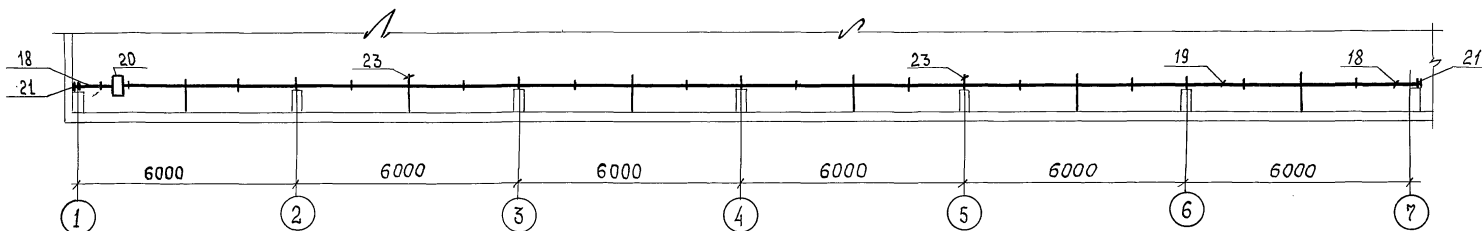
				416-7-0322.90-3М			
НАЧ.ОТД. П. СПЕЦ. ИНЖ.				КУВШИНСКИЙ ЖЕЛЕНКОВ ГУЗОВА	 	РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПА, МОЩНОСТЬЮ 90ТЫС.КВ.М. ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД	
ПРИВЯЗАН						СТАДИИ	ЛИСТ
						РП	3
						ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СЕТИ (ОКОНЧАНИЕ)	
ИНВ.№				Н.КОНТР.	КАРПОВА	ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	



МАРКА ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ШИН-ДЕ		МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧА- НИЕ
			ШР	ВСЕГО		
	ЭЛЕКТРО	ОБОРУДОВАНИЕ				
1		СИЛОВОЙ РП ШР11		2		
2		ЯЩИК С ПАКЕТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ЯВШ		1		
3		ЯЩИК С РУБИЛЬНИКОМ ЯВЗ		6		
4		ВВОДНОЕ УСТРОЙСТВО ВУ-1		1		
5		МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ ПМА		2		
6		ТРАНСФОРМАТОР ТСЗН		1		
7		ШТЕПСЕЛЬНЫЙ РАЗЪЕМ ОДНО ФАЗНЫЙ ВШ-П-20 РШ-П-20		3		
8		ШТЕПСЕЛЬНЫЙ РАЗЪЕМ ТРЕХ- ФАЗНЫЙ ВПС-25-4 РПС-25-4		3		
9		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВА52-39		1		
10		ШКАФ АРКСН		1		3557/9
11		ШКАФ АРКСН		1		3557/10
12		ШКАФ		1		ПД.Г 508
13		ШКАФ		1		АДФ 2001-1

				416-7-0322.90-3M			
				РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 90ТЫС.КВ.М.ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД			
НАЧ.ОТД. КУВШИНСКИЙ <i>Ваш</i>							
ГЛ.СПЕЦ. ЖЕЛЕНКОВ <i>Жел</i>							
ИНЖ. ГУЗОВА <i>Ваш</i>				СТADIЯ			
ПРИВЯЗАН				РП			
				ЛИСТ			
				4			
				ЛИСТОВ			
				ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ (НАЧАЛО)			
ИНВ. №				ГИПРОСТРОИМАШ г. МОСКВА			
Н.КОНТР. КАРПОВА <i>Кар</i>							

ПРОКЛАДКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ШИНОПРОВОДА



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ШИН. Д. ШР	КОЛ-ВО ШИН. Д. ШР ВСЕГО	МАССА ЕД. КР.	ПРИМЕЧАНИЕ
32		Комплект ВГ 50Х-УТ2		1		
		Конструкция				
33	5. 407-55.1. 160	Установка ящика ЯВЗ		6		
34	5. 407-84.1. 250М4	Установка пускателя		2		
35	5. 407-55.1. 16	Установка ящика ЯВШ		1		
		ДЕТАЛИ				
		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76* l=535		2		
		l=700		12		
		Полоса 5x50 ГОСТ 103-76* l=50	6	6		
		Лента 3x40, Б ст 2 по ГОСТ 6009-74* l=160		4		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86, l=2425	6	6		
		Труба легкая 40x50 ГОСТ 3262-75* l=920		4		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ШИН. Д. ШР	КОЛ-ВО ШИН. Д. ШР ВСЕГО	МАССА ЕД. КР.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЭМ				
14		Кронштейн К41		16		
15		Кронштейн К45		1		
16		Троллейная секция К 580У2		9		
17		Светофор У270-У2		1		
18		Секция прямая У2060МУЗ l=1000мм	4	4		
19		У2062МУЗ l=3000 мм	11	11		
20		Секция вводная У2076МУЗ	2	2		
21		Заглушка торцовая У2070МУЗ	2	2		
22		Коробка У2038УЗ с автоматом АР 2056	19	19		
23		Кронштейн У2081МУЗ	13	13		
24						
25		Профиль К225 l=750				
26		Профиль К238У2 l=250		2		
27		Профиль К238У2 l=300		12		
28		Профиль К101/У2 l=265		4		
29		Комплект ВГ 22Х-УТ2		3		
30		Комплект ВГ 32Х-УТ2		1		
31		Комплект ВГ 38Х-УТ2		1		

Ш. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

416-7-0322.90-3М			
НАЧ. ОТД. КУВШИНСКИЙ		РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПА	
ГЛА. СПЕЦ. ЖЕЛЕНКОВ		МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВ. М. ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД	
ИНЖ. ГУЗОВА		СТАДИЯ Лист Листов	
РП		5	
ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)		ГИПРОСТРОММАШ Г. МОСКВА	

25041-02 22

Формат А2

Ведомость объемов строительных и
монтажных работ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		Материала	Ед. изм.		
1	Установка силового пункта шт.		796	2	
2	Установка ящика шт.		796	7	
3	Установка вводного устройства шт.		796	1	
4	Установка автомата шт.		796	1	
5	Установка пускателя шт.		796	2	
6	Установка секции $\ell=6000$ шт.		796	27	
7	Установка светофора шт.		796	1	
8	Установка кронштейна шт.		796	17	
9	Установка секции $\ell=1000$ шт.		796	3	
10	Установка секции $\ell=3000$ шт.		796	11	
11	Установка секции вводной шт.		796	2	
12	Установка заглушки торцевой шт.		796	2	
13	Установка коробки с автоматом шт.		796	19	
14	Установка кронштейна шт.		796	13	
15	Прокладка проводов км.		008	1,92	
16	Прокладка гибкого кабеля км.		008	0,08	
17	Прокладка стальной полосы т.		168	0,166	
18	Прокладка угловой стали т.		168	0,53	
19	Прокладка стальной трубы км		008	0,67	
20					
21					
22					

Ведомость материалов по рабочим чертежам
основного комплекта марки 3М

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		Материала	Ед. изм.		
1	Сталь крупносортная Т	093100	168	0,5	
2	Сталь среднесортная Т	093200	168	0,001	
3	Сталь мелкосортная Т	093300	168	0,18	
4	Сталь тонколистовая Т		168	0,001	
5	Трубы стальные Н	138500	006	670	
6	Трубы стальные Т	138500	168	0,96	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

416-7-0322.90-3М.8М			
Нач. ота.	Кувшинский	Железков	Гузова
Гл. спец.	Железков	Железков	Железков
Инж.	Гузова	Железков	Железков
РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПА, мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год			
		Стация	Лист
		РП	1
		Листов	1
ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ 3М И ОБЪЕМОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

25041-02

(23)

Формат А2