

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

807-11-1

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК НА 15 ЧЕЛОВЕК  
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

18077-04

				ПРИВЯЗАН
Инв. №				

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 807-11-1

### САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК НА 15 ЧЕЛОВЕК ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ

### ПРЕДПРИЯТИЙ

### СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Пояснительная записка. Технологические чертежи. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Электротехнические чертежи. Автоматизация вентсистем. Связь и сигнализация

Альбом II Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные

часть 1 вариант со сборным железобетонным каркасом и панельными стенами

часть 2 вариант с кирпичными стенами

Альбом III Строительные конструкции

Альбом IV Заказные спецификации

Альбом V Сметы

часть 1 Общая часть

часть 2 вариант со сборным железобетонным каркасом и панельными стенами

часть 3 вариант с кирпичными стенами

### Альбом III

Разработан институтом  
„Гипронисельхоз“

Утвержден Главсельстройпроектом  
МСХ СССР. Сводное заключение №63  
от 13 июля 1981г.

4. Главный инженер  
института



А.С. БУТАЕВ

Главный инженер  
проекта



С.П. ПОПОВ

Введен в действие Гипронисельхозом.  
Приказ № 287 от  
21 сентября 1981г.

				Привязан	
инв.н					

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
	<u>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</u>	
КНИ-00.00.01.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОЛОННУ КФ1	5
КНИ-00.00.01.00СБ	КОЛОННА КФ1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
КНИ-00.00.01.00СБ		7
КНИ-00.00.02.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОЛОННУ КФ2	8
КНИ-00.00.02.00СБ		9
КНИ-00.00.02.00СБ	КОЛОННА КФ2	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
КНИ-00.00.02.00СБ		11
КНИ-00.00.01.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКУ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ РМ1	12
КНИ-00.00.01.00СБ	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
КНИ-00.00.02.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКУ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ РМ2	14
КНИ-00.00.02.00СБ	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
КНИ-00.00.03.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМ3 ÷ РМ6, РМ8, РМ10, РМ11	16
КНИ-00.00.03.00		17
КНИ-00.00.03.00		18
КНИ-00.00.03.00		19

18077-04

3

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Обозначение	Наименование	№ стр.
КЖЦ-00.00.03.00СБ	Рамки металлические	
	РМ3-РМ6, РМ8, РМ10, РМ11	
	Сборочный чертеж	20
КЖЦ-00.00.03.00СБ		21
КЖЦ-00.00.07.00	Спецификация на рамку	
	металлическую РМ7	22
КЖЦ-00.00.07.00СБ	Рамка металлическая РМ7	
	Сборочный чертеж	23
КЖЦ-00.00.09.00	Спецификация на рамку	
	металлическую РМ9	24
КЖЦ-00.00.09.00СБ	Рамка металлическая РМ9	
	Сборочный чертеж	25
КЖЦ-00.00.12.00СБ	Рамка металлическая РМ12	
	Сборочный чертеж	26
КЖЦ-00.00.13.00	Спецификация на рамку	
	металлическую РМ13	27
КЖЦ-00.00.13.00СБ	Рамка металлическая РМ13	
	Сборочный чертеж	28
КЖЦ-00.00.01.00	Спецификация на	
	кронштейн КР1	29
КЖЦ-00.00.01.00СБ	Кронштейн КР1	
	Сборочный чертеж	30
КЖЦ-00.00.01.00СБ	Янкер АН1	
	Сборочный чертеж	31
КЖЦ-00.00.02.00СБ	Янкер АН2	
	Сборочный чертеж	32
КЖЦ-00.00.03.00	Спецификация на	
	янкер АН3	33
КЖЦ-00.00.03.00СБ	Янкер АН3	
	Сборочный чертеж	34
КЖЦ-00.00.04.00	Спецификация на анкеры А4, А5	35

Туповой проект 80У-11-1 Альбом III

Обозначение	Наименование	№ стр.
КЖУ-00.00.04.00.СБ	Янкер Я4, Янкер Я5	
	Сборочный чертеж	36
КЖУ-00.00.06.00.СБ	Насадка металлическая Т6а	
	Сборочный чертеж	37
КМ1.00.000	Короб металлический КМ1, КМ2	38
КМ1.00.000		39
КМ1.00.000		40
КМ3.00.000	Короб металлический КМ3	41
КМ4.00.000	Короб металлический КМ4	42
ФМ1.00.000	Фланец	43
ФМ2.00.000	Фланец	44
ФМ2.00.000		45
ФМ2.00.000		46
КМ1.00.000 СБ	Короб металлический КМ1, КМ2	
	Сборочный чертеж	47
КМ1.00.000 СБ	Короб металлический КМ1, КМ2	
	Сборочный чертеж	48
КМ3.00.000 СБ	Короб металлический КМ3	
	Сборочный чертеж	49
КМ3.00.000 СБ	Короб металлический КМ3	
	Сборочный чертеж	50
КМ4.00.000 СБ	Короб металлический КМ4	
	Сборочный чертеж	51
КМ4.00.000 СБ	Короб металлический КМ4	
	Сборочный чертеж	52
ФМ1.00.000 СБ	Фланец	
	Сборочный чертеж	53
ФМ2.00.000 СБ	Фланец	
	Сборочный чертеж	54

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И1			КЖУ-00.00.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
<u>Детали</u>						
Б.Ч.	1		КЖУ-00.00.00.01	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=2580	2	14,76 кг
Б.Ч.	2		КЖУ-00.00.00.02	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=370	2	5,3 кг
Б.Ч.	3		КЖУ-00.00.00.03	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=200	1	1,1 кг
Б.Ч.	4		КЖУ-00.00.00.04	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=360	1	2,1 кг
Б.Ч.	5		КЖУ-00.00.00.05	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=240	2	3,8 кг
Б.Ч.	6		КЖУ-00.00.00.06	Лист 10x250; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=320	1	6,3 кг
Б.Ч.	7		КЖУ-00.00.00.07	Полоса 10x190; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=320	1	4,8 кг
Б.Ч.	8		КЖУ-00.00.00.08	Полоса 10x200; ГОСТ 103x76 ст. 3 ГОСТ 535-79 ρ=250	1	3,9 кг

Типовой проект 807-11-1

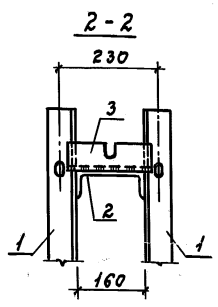
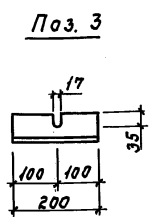
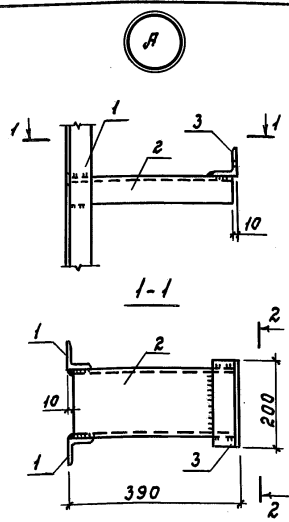
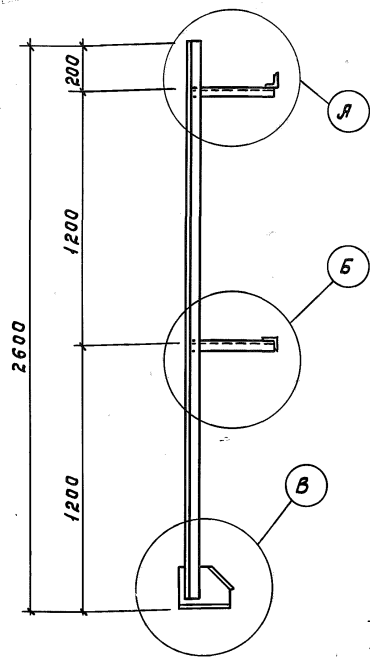
Альбом III

И.Н.И. подл. Подписи дата Взам. инв. N

Нач.отд.	Горбунюв	<i>Горбунюв</i>
Гл.констр.	Теляжковский	<i>Теляжковский</i>
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл.спеч.	Марков	<i>Марков</i>
Рук.гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Ст.техн.	Коптева	<i>Коптева</i>

КЖУ-00.00.01.00			
Спецификация на колонну КФ I	Старая	Лист	Листов
	Р	1	1
МЖ ССР ГИПРОНИСЕЛХОЗ Москва			

Тубовой проект 807-11-1 Альбом III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_w = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. N

КЖУ-00.00.01.00 СБ

Колонна КФ1  
Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Масштаб
Р	62,12	М 1:20 М 1:10
Лист 1	Листов 2	
МОН АСР ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		

Нач. отд.	Горбунов	Гор
Гл. констр.	Теляковский	Тел
Н. контр.	Марков	Мар
Гл. спец.	Марков	Мар
Рук. гр.	Скобликов	Скоб
Инж.	Ермакова	Ерм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КЖУ-00.00.02.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1	КЖУ-00.00.00.01	Швеллер 16; ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=2430	2	34,51 кг	
Б.Ч.	2	КЖУ-00.00.00.02	Швеллер 16; ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=370	2	5,25 кг	
Б.Ч.	3	КЖУ-00.00.00.03	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=200	1	1,14 кг	
Б.Ч.	4	КЖУ-00.00.00.04	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=360	1	2,06 кг	
Б.Ч.	5	КЖУ-00.00.00.05	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=360	2	5,65 кг	
Б.Ч.	6	КЖУ-00.00.00.06	Лист 10x320; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=370	1	9,29 кг	
Б.Ч.	7	КЖУ-00.00.00.07	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=320	1	5,02 кг	

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Нач.отг.	Горбунов	<i>Гор</i>
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>
Руж.гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

КЖУ-00.00.02.00

Спецификация  
на колонну КФ2

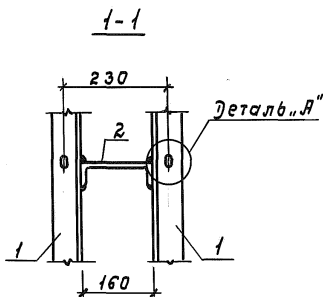
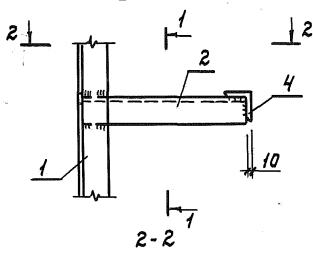
Страница	Лист	Листов
Р	1	2
МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

18077-04 9

Формат И

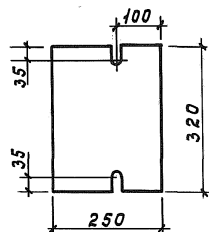
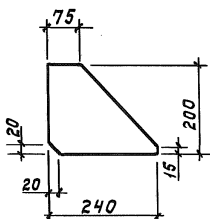
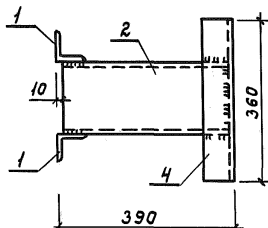


Б

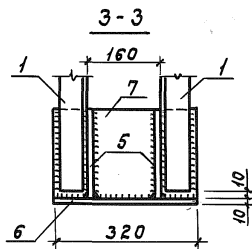
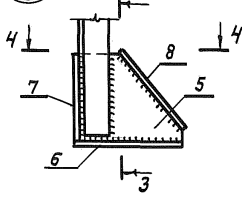


Поз. 5

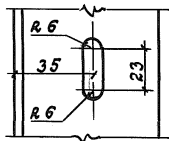
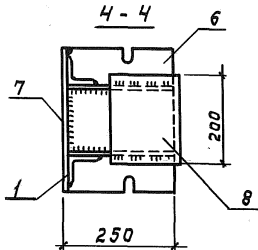
Поз. 6



В



Деталь „Я“



Альбом III			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Формат	Зона	Поз.				
Б.4.		8	КЖСЦ-00.00.00.08	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3; ГОСТ 535-79		
					е=250	1
Б.4.		9	КЖСЦ-00.00.00.09	Полоса 4x100; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
					е=290	11
Б.4.		10	КЖСЦ-00.00.00.10	Уголок Б-200x125x16; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79		
					е=280	1
Б.4.		11	КЖСЦ-00.00.00.11	Полоса 10x110; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
					е=180	1
Б.4.		12	КЖСЦ-00.00.00.12	Уголок Б-250x160x12; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79		
					е=160	1

Туповой проект 807-11-1

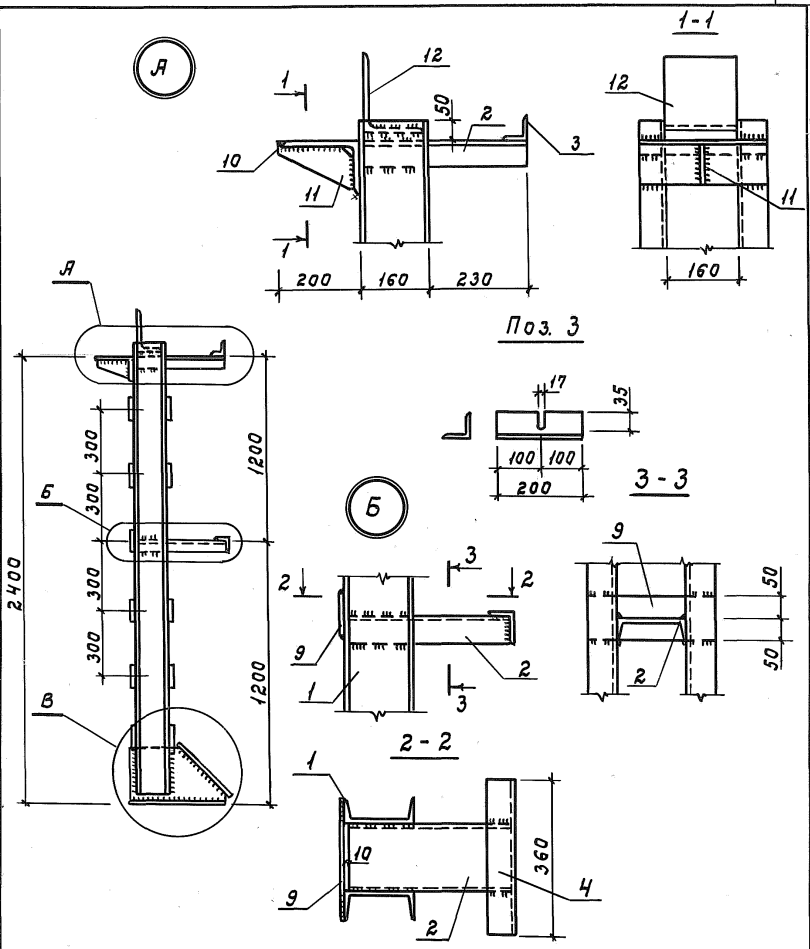
Шиб. N позн. | Подпись и дата | Взам. шиб. N

КЖСЦ-00.00.02.00 СБ

Лист

2

Тиловой праякт 807-11-1 Альбом III

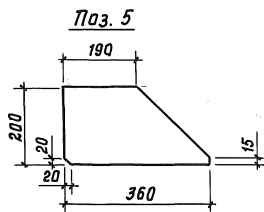
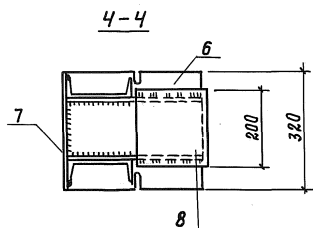
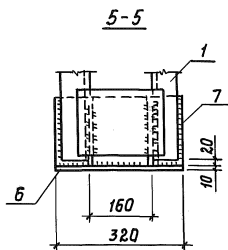
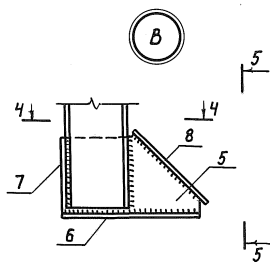


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Гарбунов	<i>Гарбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

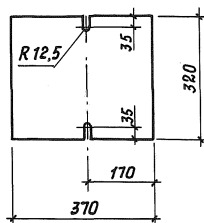
КЖС-00.00.02.00 СБ

Колонна КФ 2  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	137,35	1:20 1:10
Лист 1	Листов 2	
мех СССР		
<b>ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</b>		
Москва		



Поз. 6



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $t_{ш} = 5 \text{ мм}$
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.  
Толщина слоя  $120 \div 150 \text{ мкм}$ .

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			КЖС-00.00.01.00 СБ	Сборочный чертеж		×
<u>Детали</u>						
Б.Ч.	1		КЖС-00.00.00.01	Уголок Б-100×63×6; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=626	2	4,71 кг
Б.Ч.	1		-01			
Б.Ч.	2		КЖС-00.00.00.02	Ф10 А1; ГОСТ 5781-76; в=320	10	0,20 кг

Типовой проект 807-11-1

Альбом III

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

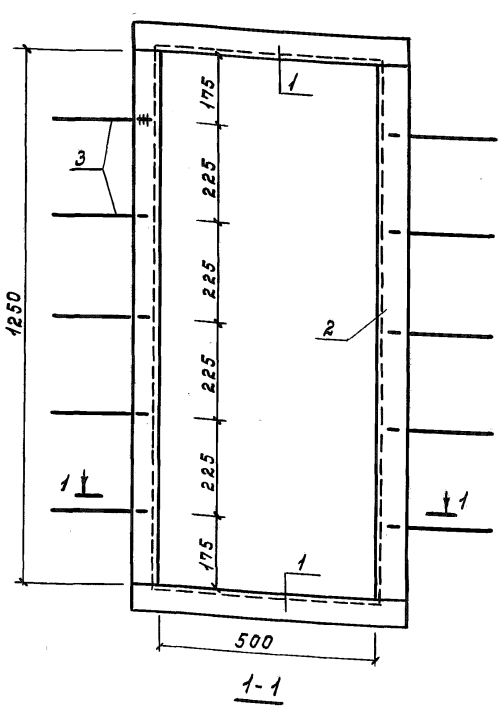
Нач. отд.	Гарбунов	<i>Гарбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. констр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

КЖС-00.00.01.00

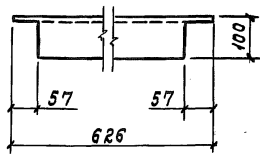
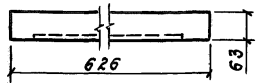
Спецификация  
 на рамку  
 металлическую рм 1

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

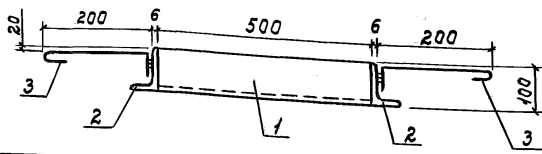
Типовой проект 80У-Н-1, д. Львов III



Поз. 1



1. Сварка по ГОСТ 5264-80  $h = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.



Шлв. и подл. Подпись и дата Изом. инв. №

Исполн.	Горбунов	В.И.
Гл. констр.	Теляковский	М.И.
Н. констр.	Марков	В.И.
Гл. спец.	Марков	В.И.
Рук. гр.	Скобляков	В.И.
Ст. техн.	Коптева	Л.И.

КЖУ-00.00.01.00 СБ

Рамка металлическая  
РМ 1  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,42	1:10
Лист 1	Листов 1	
МЕЖ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

Льбом III

Тубой проект 807-11-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-00.00.02.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
Б.4.	1		КЖУ-00.00.00.01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 D=1238	1	12,84 кг
Б.4.	2		КЖУ-00.00.00.02	Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 dн = 500; dв = 400	1	3,32 кг
Б.4.	3		КЖУ-00.00.00.03	φ 10 Я I; ГОСТ 5781-75 D=320	4	0,20 кг

Члв. и подг. | Парусь и дата | Взят. инв. и

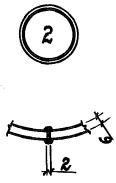
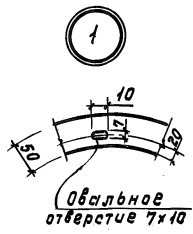
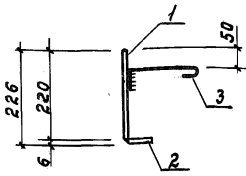
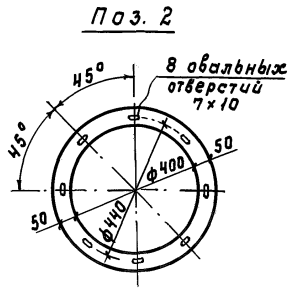
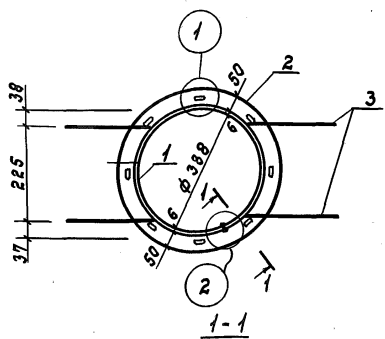
Нач.отд.	Горбунов	<i>[Signature]</i>
Гл.контр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Марков	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.	Марков	<i>[Signature]</i>
Руч.гр.	Скобляков	<i>[Signature]</i>
Члвж.	Ермакова	<i>[Signature]</i>

КЖУ-00.00.02.00

Спецификация  
на рамку  
металлическую РМ 2

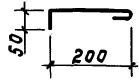
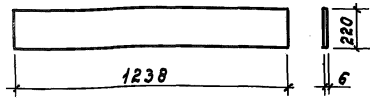
Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
Мех СССР		
<b>ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</b>		
Москва		

Тиловой проект 807-11-1 Альбом III



развертка поз. 1

Поз. 3



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_w = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.

Инв. и подл. Подпись и дата / Взам. инв. и

Нач. отд.	Горбунов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>
М. контр.	Марков	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Скобляков	<i>[Signature]</i>
Инж.	Ермякова	<i>[Signature]</i>

КЖУ-00.00.02.00 СБ

Рамка  
металлическая РМ2  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,96	Б. м.
Лист 1	Листов 1	
МЭХ БССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект 807-11-1

Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
И1			КЖУ-00.00.03.00 с6	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>									
Б.Ч.	1		КЖУ-00.00.00.01	Лист 6×220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=515	2	2	2	2					
Б.Ч.	1		-01	Лист 6×220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=500					2				
Б.Ч.	1		-02	Лист 6×220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=917						2			
Б.Ч.	1		-03	Лист 6×220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=1167							2		

Марка  
РМ3  
РМ4  
РМ5  
РМ6  
РМ8  
РМ10  
РМ11

Нач.отз.	Горбунюв	<i>Гор</i>
Гл.контр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
И.контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>
Руч.гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
ст.техн.	Барягина	<i>Барягина</i>

КЖУ-00.00.03.00

Спецификация на  
рамки металлические  
РМ3÷РМ6; РМ8; РМ10; РМ11

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

18077-04 17

Формат И1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат Этап Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание				
			—	01	02	03	04	05		06			
Б.Ч.	2	КЖСЦ-00.00.00.02	Лист	6×220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 e=780	2								
Б.Ч.	2	-01	Лист	6×220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 e=905	2								
Б.Ч.	2	-02	Лист	6×220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 e=530		2							
Б.Ч.	2	-03	Лист	6×220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 e=655			2						
Б.Ч.	2	-04	Лист	6×220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 e=1155				2					
Б.Ч.	2	-05	Лист	6×220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 e=1006					2	2			

1807-04  
18  
Формат 11

Марка	РМ 3	РМ 4	РМ 5	РМ 6	РМ 8	РМ 10	РМ 11
-------	------	------	------	------	------	-------	-------

Лист	2
------	---

КЖСЦ-00.00.03.00

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение								Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06				
Б4.		3	КЖС-00.00.00.03	Уголок 5-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=641	2	2	2	2							
Б4.		3	-01	Уголок 5-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=638					2						
Б4.		3	-02	Уголок 5-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=1043						2					
Б4.		3	-03	Уголок 5-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=1293							2				
Б4.		4	КЖС-00.00.00.04	Уголок 5-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=792	2										
Б4.		4	-01	Уголок 5-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=917		2									
Б4.		4	-02	Уголок 5-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=542			2								

18077-04 19 Формат 11

Материал	РМ 3	РМ 4	РМ 5	РМ 6	РМ 8	РМ 10	РМ 11								
----------	------	------	------	------	------	-------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв. № подл. Подпись и дата Взят. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

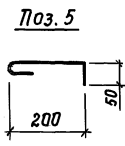
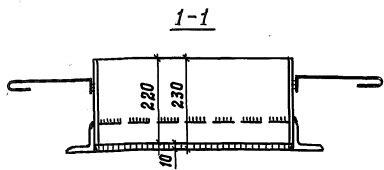
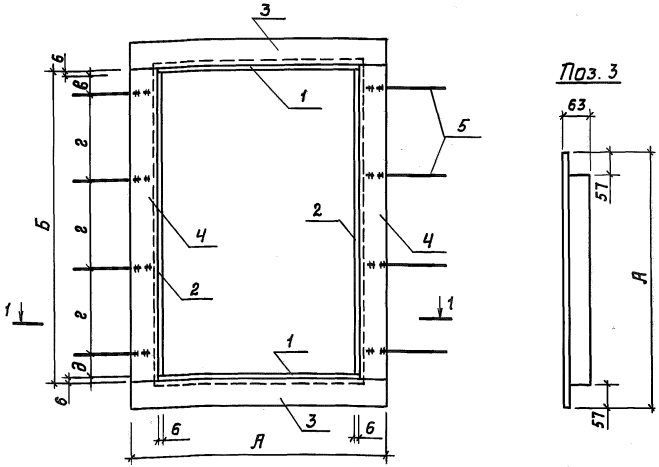
Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание				
			—	01	02	03	04	05	06						
Б.Ч.	4	- 03	Уголок	Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		ст. 3 ГОСТ 535-79		ρ=667		2					
Б.Ч.	4	- 04	Уголок	Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		ст. 3 ГОСТ 535-79		ρ=1167		2					
Б.Ч.	4	- 05	Уголок	Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		ст. 3 ГОСТ 535-79		ρ=1018		2 2					
Б.Ч.	5	КЖС-00.00.00.05	Ф 10 А I ;	ГОСТ 5781-75		ρ=320		8	8	4	6	6	8	8	

1807-04 20 Формат 11

МДК	РМ3	РМ4	РМ5	РМ6	РМ8	РМ10	РМ11					
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	--	--	--	--	--

КЖС-00.00.03.00 Лист 4

Типовой проект 807-11-1 Албам III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120÷150 мкм.

И.в. Л. педл. Подпись и дата. Взят. инв. №

КЖСИ-00.00.03.00 СБ

И.в. Л. педл.	И.в. Л. педл.	И.в. Л. педл.	И.в. Л. педл.	И.в. Л. педл.	И.в. Л. педл.
Нач. отд.	Горбунов	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>			
И.контр.	Марков	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Скобликов	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Ермакова	<i>[Signature]</i>			

Рамки металлические  
РМ3+РМ6; РМ8; РМ10; РМ11  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:10
Лист 1	Листов 2	
МЭХ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

Типовой проект 807-11-1 Я.Львов III

Обозначение	А	Б	В	Г	Д	Масса
КЖУ-00.00.01.00	641	792	61	225	56	44,82 кг
-01	641	917	121	225	121	48,84 кг
-02	641	542	161	225	156	36,2 кг
-03	641	667	111	225	106	40,40 кг
-04	1167	638	206	225	207	56,30 кг
-05	1043	1018	131	225	131	65,38 кг
-06	1293	1018	131	225	131	73,42 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

КЖУ-00.00.03.00	Лист
	2

Лист III  
Титовой проект 801-11-1

Формат Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		КЖУ-00.00.07.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
			<u>Детали</u>		
Б.4.	1	КЖУ-00.00.00.01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79  r=1552	1	16,08 кг
Б.4.	2	КЖУ-00.00.00.02	Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79  dн=600; dв=500	1	4,06 кг
Б.4.	3	КЖУ-00.00.00.03	φ10Я1; ГОСТ 5781-75  r=320	4	0,20 кг

Инв. № подл.  
Получено дата  
Взам. инв. №

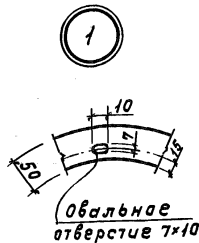
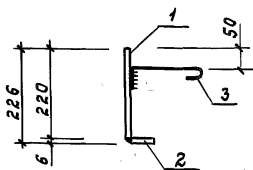
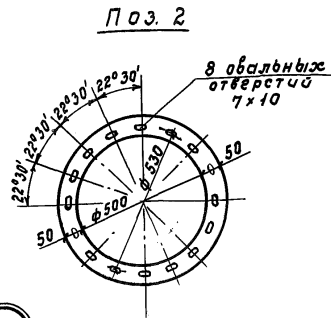
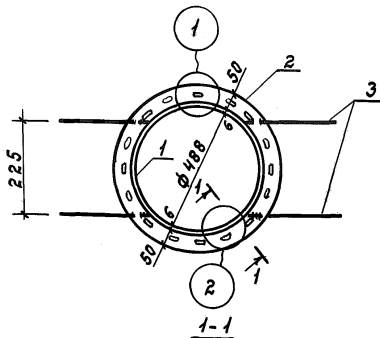
Нач. отд.	Горбунов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>
Н. констр.	Марков	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>[Signature]</i>
Инж.	Ермакова	<i>[Signature]</i>

КЖУ-00.00.07.00

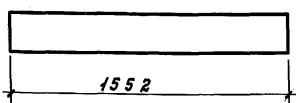
**Спецификация  
на рамку  
металлическую РМ 7**

Стария	Лист	Листов
Р	1	1

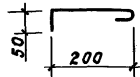
МЗХ СССР  
**ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ**  
Москва



Развертка поз. 1



Поз. 3



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.  
Толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

Инв. инв. №

Падпись и дата

Инв. № подл.

КЖС-00.00.07.00 СБ

Рамка  
металлическая рм7  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,74	Б. М.

Лист /	Листов /
1	1

МЗС СССР  
ГИПРОНИС Е ЛЬХОЗ  
Москва

18077-04 24

Формат 11



Лаббам III

Типовой проект 807-11-1

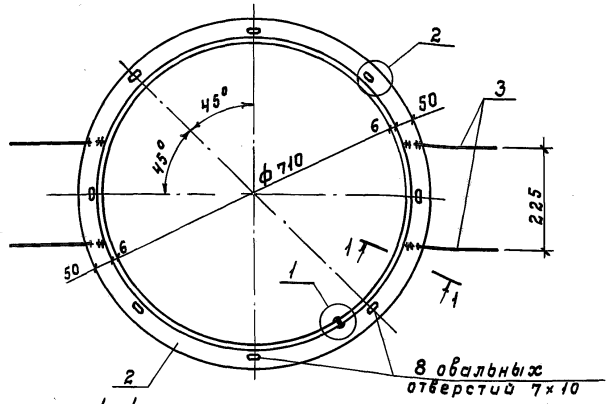
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-00.00.09.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
Б.4.	1		КЖУ-00.00.00.01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 e=2250	1	23,10к2
Б.4.	2		КЖУ-00.00.00.02	Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 dн=922; dв=822	1	6,08к2
Б.4.	3		КЖУ-00.00.00.03	ф 10.10.1; ГОСТ 5781-75 e=320	4	0,25к2

Инв.№ подл. Подпись и дата

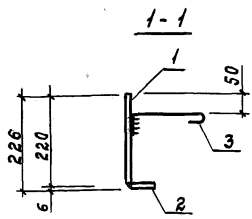
взам.инв.№

Нач.отг.	Горбунов	<i>Горбунов</i>	КЖУ-00.00.09.00  Спецификация на рамку металлическую РМ9	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>		Р	1	1
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>		мск СССР		
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Рук.гр.	Слободков	<i>Слободков</i>		Москва		
Ст.инж.	Таирова	<i>Таирова</i>				

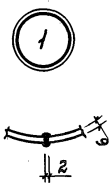
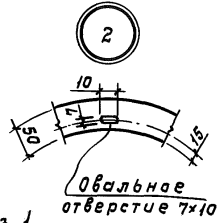
Типовой проект 80У-М-1 Я.Львов III



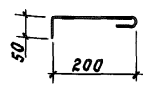
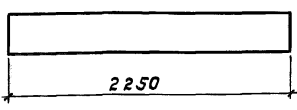
8 овальных отверстий 7x10



Развертка поз. 1



Поз. 3



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_w = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

И.В.М.подл. Подпись и дата Взам.инв.№

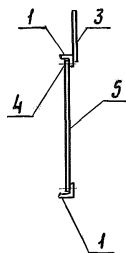
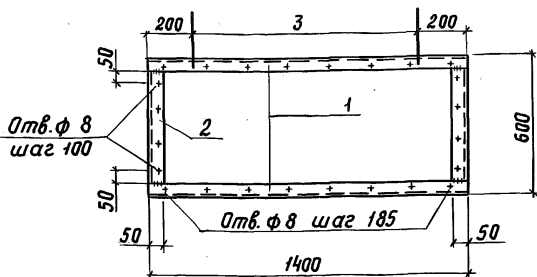
КЖЦ-00.00.09.00 СБ

Нач.отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук.гр.	Скабликов	<i>Скабликов</i>
Ст.инж.	Тайрова	<i>Тайрова</i>

Рамка  
металлическая РМЭ  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,18	1:10
Лист 1	Листов 1	
тех.сер.		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

Тубовой проект 807-11-1 Альбом III



1. Сварка по гост 5264-80,  $h_{ш} = 5$  мм.
2. Электроды типа Э42 по гост 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления, толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-00.00.00.01	Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ; гост 8509-72 в ст 3 кл 2 гост 535-79 $l = 1400$	2	5.28 кг
Б4	2	- 01	Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ гост 8509-72 в ст 3 кл 2 гост 535-79 $l = 900$	2	1.89 кг
Б4	3	КЖИ-00.00.00.02	ф 6А1; гост 5781-75; $l = 250$	2	0.06 кг
Б4	4	КЖИ-00.00.00.03	Болт М6×3.058 гост 7798-70*	24	0.01 кг
Б4	5		Асбестоцементный лист гост 18124-75 $\delta = 6$ мм; 1380 × 580 мм	1	

КЖИ-00.00.12.00 СБ

Нач. отд.	Ким	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>
М. констр.	Марков	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Скобляков	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Таирова	<i>[Signature]</i>

Рамка металлическая  
РМ12  
Сборочный чертеж

Стадия    Масса    Масштаб

Р    14.66    1:20

Лист 1    Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

Инв. и подл. Подпись и дата Взвеш. инв.-н.

Телевой проект 807-11-1 - альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		И	КЖС-00.00.13.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
		Б.4.	1 КЖС-00.00.00.01	Уголок Б-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e = 530	4	1,99 кг
		Б.4.	1 -01	Уголок Б-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e = 180	4	0,68 кг
		Б.4.	1 -02	Уголок Б-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 e = 600	4	2,26 кг

Инв. и подг. Подписи и дата Взам. инв. №

Нач. отг.	Горбунов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Марков	Скв. 1
Н. контр.	Марков	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Сковликов	Скв. 1
Ст. техн.	Корягина	<i>[Signature]</i>

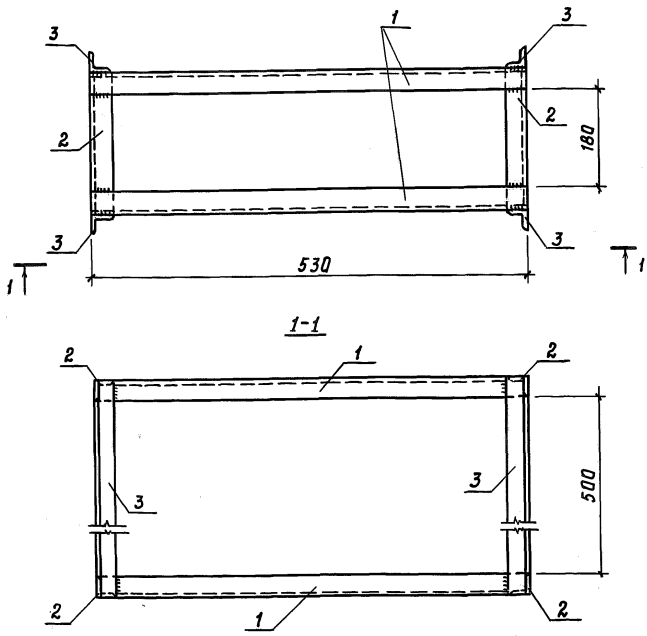
КЖС-00.00.13.00

Спецификация  
на рамку  
металлическую РМ13

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

МХ СССР  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
Москва

Типовой проект 807-11-1 Ялбам III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 5 \text{ мм}$ .
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150 \text{ мкм}$ .

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и подл.

КЖИ-00.00.13.00 СБ

Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Н. кантр.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>
Ст. техн.	Карягина	<i>Карягина</i>

Рамка металлическая  
РМ 13  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,72	1:50
Лист 1	Листов 1	
МСХ СССР		
<b>ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</b> Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			КЖСИ-00.00.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б.Ч.	1	КЖСИ-00.00.00.01	Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=1440		2	5,43кг
Б.Ч.	1	-01	Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=410		2	1,55кг
Б.Ч.	1	-02	Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=150		4	0,57кг
<u>Стандартные изделия</u>						
Болт М10x40; 58						
ГОСТ 7798-70*					10	0,035кг
Гайка М10; 5						
ГОСТ 5915-70					10	0,011кг
Шайба 10; 65 ГОСТ						
ГОСТ 6402-70					10	0,004кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Горбачев	<i>Горбачев</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. констр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. печ.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

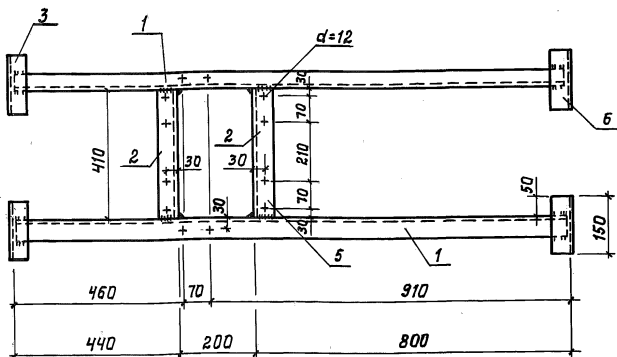
КЖСИ-00.00.01.00

Спецификация  
на кронштейн КР1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МХХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

Типовой проект 807-11-1

Льбов И.



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш}=5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Горбачев	<i>Горбачев</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. эр.	Скабляков	<i>Скабляков</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

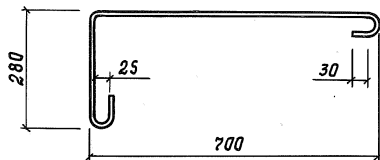
КЖСИ-00.00.01.00 С6

Кронштейн КР1  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,74	1
Лист 1	Листов 1	
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

18077-04 31 Формат 11

Типовой проект 807-11-1 Альбом III



Длина развертки - 1130 мм

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам-инв.№

Нач. отд.	Хим	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>	
Н. кантр.	Марков	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Скобликов	<i>[Signature]</i>	
Инж.	Ертакова	<i>[Signature]</i>	

КЖУ-00.00.01.00

Анкер АН1

Ф 10 А I ГОСТ 5781-75

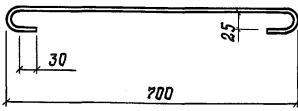
Стадия	Масса	Масштаб
р	0,70	1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

18077-04 32

Формат 11



Альбом III  
 Типовой проект 80Г-11-1



Длина развертки — 850 мм

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Ким		
Гл. констр.	Теляковский		
Н. констр.	Марков		
Гл. спец.	Марков		
Рук. гр.	Скобляков		
Инж.	Ермакова		

КЖУ-00.00.02.00

Анкер АН2

φ 10 АІ ; ГОСТ 5781-75

Стадия	Масса	Масштаб
р	0.52	1:10
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Листов III			Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Формат	Зона	Поз.						
Тиловый проект 807-11-1				<u>Документация</u>				
			11	КЖС-00.00.03.00СБ	Сборочный чертеж	1		
Листов III				<u>Детали</u>				
			Б.4.	1	КЖС-00.00.00.01	Уголок 6-100x63x10; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=100	1	1,21 кг
			Б.4.	2	КЖС-00.00.00.02		Уголок 6-90x56x8; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=100	1
Б.4.	3	КЖС-00.00.00.03	φ10.А1; ГОСТ 5781-75; e=400	1	0,25 кг			

Листов III  
Тиловый проект 807-11-1  
Листов III

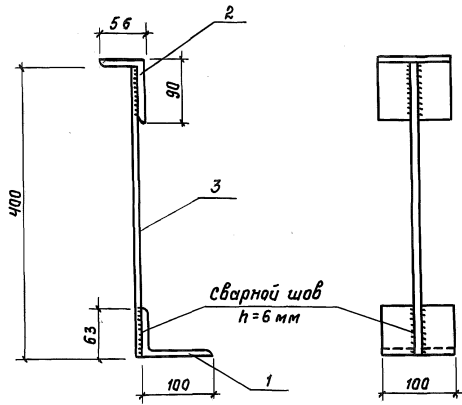
Нач.отг.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук.гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

КЖС-00.00.03.00

Спецификация  
на анкер ЯнЗ

стадия	Лист	Листов
Р	1	1
Мех СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

Типовой проект 807-11-1 Альбом III



1. Сварка по гост 5264-80,  $h_{ш} = 5 \text{ мм}$ .
  2. Электроды Э42 по гост 9467-75.
  3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
- Толщина слоя  $120 \div 150 \text{ мкм}$ .

Изм. и подл. Дата Изм. Исполн. И. дата

			КЖЦ-00.00.03.00 СБ			
Нач. отд.	Гарбинав	<i>Гарбинав</i>	Янкер Ян 3 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>		Р	2,34	1:5
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>		Лист 1	Листов 1	
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>		МСХ СССР		
Руч. вр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>		Москва		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание	
					-	01						
				<u>Документация</u>								
И1			КЖС-00.00.04.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×						
				<u>Детали</u>								
Б.Ч.		1	КЖС-00.00.00.01	Полоса 150x10; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=200	1	1						
Б.Ч.		2	КЖС-00.00.00.02	φ16 А1; ГОСТ 5781-75 e=400	1							
Б.Ч.		2	- 01	φ16 А1; ГОСТ 5781-75 e=700		1						
				Марка	А4	А5						

1807-04 36 формат И1

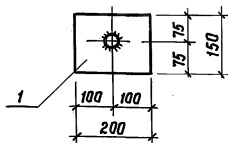
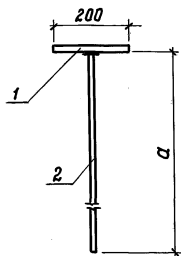
Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
И. констр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Руковод.	Скобличев	<i>Скобличев</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

КЖС-00.00.04.00

Спецификация  
на анкеры А4, А5

Старая	Лист	Листов
Р	1	1

МСХ СССР  
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ  
Москва



1. Позиция 2 приварить к позиции 1 дуговой сваркой под слоем флюса, соединение типа Т-1 по ГОСТ 19292-73  $h_w = 5$  мм.
2. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.

Обозначение	$\alpha$ мм	Масса
КЖУ-00.00.04.00	400	2,99 кг
-01	700	3,47 кг

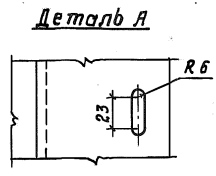
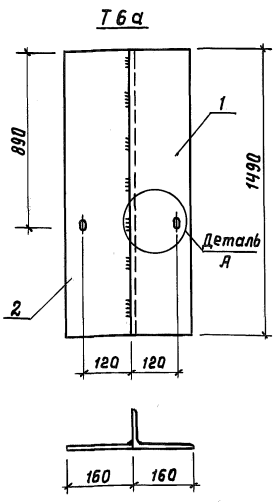
КЖУ-00.00.04.00 СБ

Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Ст. техн.	Корягина	<i>Корягина</i>

Янкер Я4  
Янкер Я5  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:10
Лист 1	Листов 1	
М С Х С С С Р ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		

Типовой проект 807-11-1 Албам III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_w = 5$  мм
  2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
  3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
- Толщина слоя 120-150 мкм.

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖИ-00.00.00.01	Уголок Б-160×100×9; ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=1490	1	27.00 кг
Б.4	2		КЖИ-00.00.00.02	Полоса 160×8; ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=1490	1	15.00 кг

Имя, и. подл. Подпись и дата Взам. инв. N

КЖИ-00.00.06.00 СБ					
Нач. отд.	Горбачев	Том			
Гл. констр.	Теляковский	Смирнов			
Н. кантр.	Марков	Вино			
Гл. спец.	Марков	Сквор			
Рук. гр.	Скобликов	Скоб			
Инж.	Дытов	С			
Проверил	Таирова	Алиф			
Насадка металлическая Т6 а Сборочный чертеж			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	42,00	1:10
			Лист 1	Листов 1	
			мск сср ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		

И№, М подл. Подпись и дата Взят. инв. л. И№, М дубл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение						Примечание	
					-	01						
				<u>Документация</u>								
*			КМ1.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X							
			-01.СБ	Сборочный чертеж	X							*) И, 11
				<u>Сборочные единицы</u>								
И	1		ФМ1.00.000	Фланец	1	1						
И	2		ФМ2.00.000	Фланец	1	1						
И	3		- 01	Фланец	1	1						

Условная  
наименов.  
Лит.

КМ1  
КМ2

Изм	Лист	и	докум.	Подпись	Дата
Разреш	Попетя				
Провер.	Глейберг				
Гл. спец.	Лукашов				
Н. контр.	Королева				
Утв.	Иванко				

КМ 1.00.000

Короб металлический  
КМ1, КМ2.

Лит. Лист Листов  
1 3  
мся СССР  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
Москва

Формат И

Инв. н. подл. Подпись и дата. Взв. инв. н. Инв. н. губл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание
					-	01					
				<u>Детали</u>							
64	4		КМ. 1. 00. 001	Угловая Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 L=800	4	4					0,9 кг
64	5		КМ. 1. 00. 002	Угловая Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 L=850	4						0,95 кг
			-01	Угловая Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 L=1050		4					1,18 кг
64	6		КМ. 1. 00. 003	Угловая Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 L=450	4	4					0,5 кг
64	7		КМ. 1. 00. 004	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III в ст 3 ГОСТ 16523-70 790*840	2						7,81 кг
			-01	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III в ст 3 ГОСТ 16523-70 790*1040		2					9,67 кг

Изм. Лист и др. к. м. Подпись Дата

КМ. 1. 00. 000

Лист 2

Формат 11



Инв. н. подл. Подпись и дата | Взам. инв. н. | Инв. н. дубл. | Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зач. №	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание
					-	01					
Б4		8	КМ. 1. 00. 005	Лист 5-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 790 × 490	2	2					4,56 кг
Б4		9	КМ. 1. 00. 006	Лист 5-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 490 × 840	2						4,85 кг
			- 01	Лист 5-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 490 × 1040		2					6,00 кг

Кол. Лист и да кум. Подпись Дата

КМ. 1. 00. 000

Лист 3

Формат И Дн

Титловый проект 807-11-1 Альбом 78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КМ 3.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ФМ1.00.000	Фланец	1	
И	2		ФМ2.00.000-02	Фланец	1	
И	3		ФМ2.00.000-03	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
Б.ч.	4		КМ 3.00.001	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст3пс ГОСТ 535-79		
				$l=1000$	8	1,12 кг
Б.ч.	5		КМ 3.00.002	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст3пс ГОСТ 535-79		
				$l=450$	4	0,5 кг
Б.ч.	6		КМ 3.00.003	Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В Ст3 ГОСТ 16523-70		
				990 x 990	2	11,55 кг
Б.ч.	7		КМ 3.00.004	Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В Ст3 ГОСТ 16523-70		
				990 x 490	4	5,75 кг

Инв. и подл. Подпись и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата

КМ 3.00.000

Короб  
Металлический КМЗ.

Лит	Лист	Листов
		1

МХ СССР  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
Москва

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
11			КМ 4. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
11	1		ФМ 1. 00. 000	Фланец	1
11	2		ФМ 2. 00. 000 - 04	Фланец	1
				<u>Детали</u>	
Б.4	3		КМ 3. 00. 001	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 пс ГОСТ 535-79	
				$l=1000$	8 1,12 кг
Б.4	4		КМ 3. 00. 002	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 пс ГОСТ 535-79	
				$l=450$	4 0,5 кг
Б.4	5		КМ 3. 00. 003	Лист $Б-ПМ-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				990 x 990	8 11,55 кг
Б.4	6		КМ 3. 00. 004	Лист $Б-ПМ-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70	
				990 x 490	4 5,75 кг

Изм. и подл. Подпись и дата Изм. и подл. Подпись и дата Изм. и подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	И. док.ч.	Подп.	Дата
Разраб	Полета			
Провер	Глейберг			
Гл. спец	Лукашов			
Н. контр	Каралева			
Утв.	Иванова			

КМ 4. 00. 000

Короб  
металлический КМ 4.

Лит	Лист	Листов
		1
МХ СС СР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

Титловый проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		11	ФМ 1.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		64	1	ФМ 1.00.001	Лист	Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч III В ст 3 ГОСТ 16523-70
				48x1257	1	0,71 кг
		64	2	ФМ 1.00.002	Уголок	Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79
				ℓ=1365	1	1,53 кг

Инв. и пор. Подпись и дата  
Взят. и инв. Инв. и пор. Подпись и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попета		ЧП	
Пробер.	Глейберг		КМ	
Гл. спец.	Лукашев		Л	
Н. контр.	Королева		К	
Учб.	Иваненко		И	

ФМ 1.00.000

Фланец.

Лист	Лист	Листов
		1
Мех. сср ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание	
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
11			ФМ 2.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X						
			- 01 СБ	Сборочный чертеж		X					
			- 02 СБ	Сборочный чертеж			X				
			- 03 СБ	Сборочный чертеж				X			
			- 04 СБ	Сборочный чертеж					X		

Лит.  
условное наименование.

ФМ. 2.00.000

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата
Разработ	Полюта		[Подпись]	
Проект	Глейберг		[Подпись]	
Гл. спец	Пучкашов		[Подпись]	
Н. контр	Коралева		[Подпись]	
Утв.	Иванко		[Подпись]	

Фланец.

Лит.	Лист	Листов
	1	3
МХ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

Формат 11

Фармат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание
				-	01	02	03	04	
			<u>Детали</u>						
Б4	1	ФМ 2.00.001	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70						
			48 x 1400	1					0,81 кг
		-01	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70						
			48 x 1000	1					0,58 кг
		-02	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70						
			48 x 900			1			0,52 кг
		-03	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70						
			48 x 1300				1		0,75 кг
		-04	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70						
			48 x 1500				1		0,87 кг

Изм. Лист N дак.ч.м. Подпись Дата

ФМ 2.00.000

Лист  
2

Инв. н. подл. Подпись и дата    Взам. инв. н.    Инв. н. дубл.    Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание	
					-	01	02	03	04		
Б4		2	ФМ2.00.002	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=303	2						0,34 кг
			-01	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=253	2		2	2			0,284 кг
			-02	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=203			2				0,23 кг
Б4		3	ФМ2.00.003	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=453	2		2				0,51 кг
			-01	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=303	2	2					0,34 кг
			-02	Уголок Б-25*25*3 ГОСТ8509-72 Ст3 пс ГОСТ 535-79							
				ℓ=553				2			0,62 кг

ФМ2.00.000

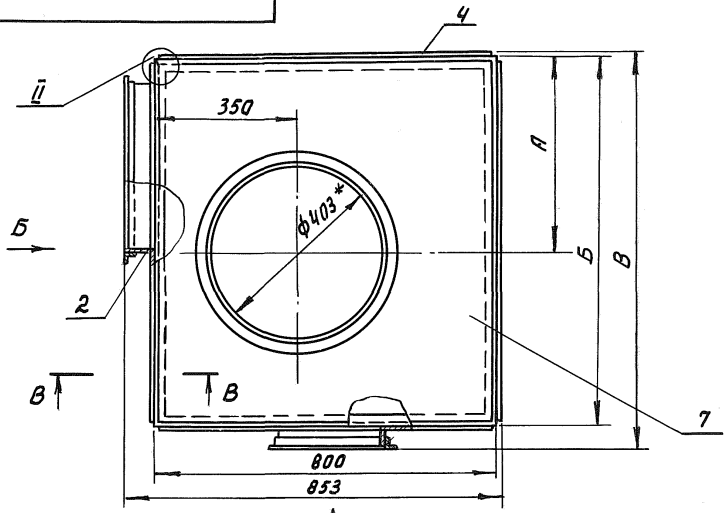
Лист 3

Взм. Лист № докум. Подпись Дата

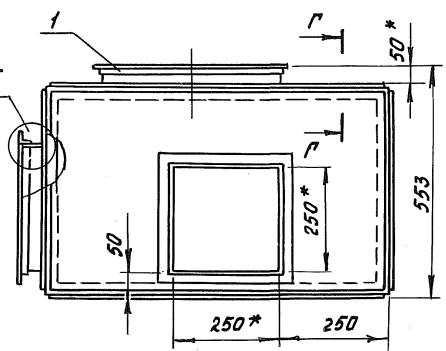
Формат 11 9h

Тубовой проект 807-И-1 Яльбом III

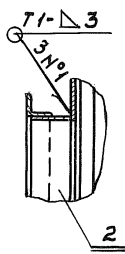
КМ 1.00.000 СБ



Вид А



I  
М 1:5



УИВ, И.подл. Подпись и дата  
УИВ, инв.м. ИИВ, И.дубл. Подпись и дата

КМ 1.00.000 СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата
		Разраб.	Попета	1950
		Пров.	Глейберг	Хвост
		Г.Контр.		
		Гл. спец.	Лукашов	
		И.Контр.	Королева	
		Утв.	Иванко	

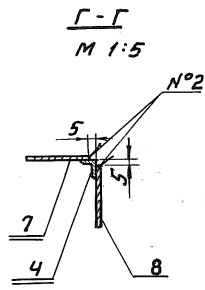
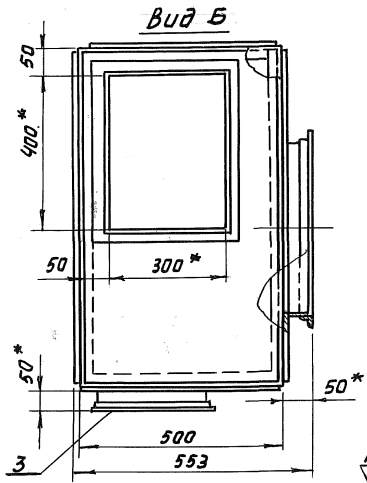
Короб металлический  
КМ1, КМ2.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:10
Лист 1	Листав 2	
МЯ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

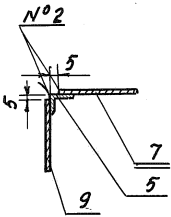


92 000 001 МН

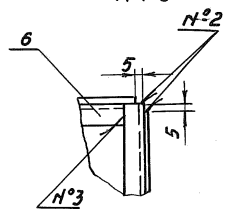
Типовой проект 807-11-1 Альбом III



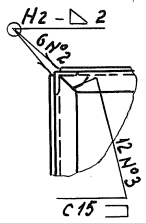
**В-В**  
М 1:5



**III**  
М 1:5



**II**  
М 1:5



Обозначение	А	Б	В	Масса, кг.
КМ 1.00.000	450	850	903	48,53
-01	600	1050	1103	44,66

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. \*Размеры для справок.

КМ 1.00.000 СБ

Короб металлический  
КМ1, КМ2.  
Сборочный чертеж.

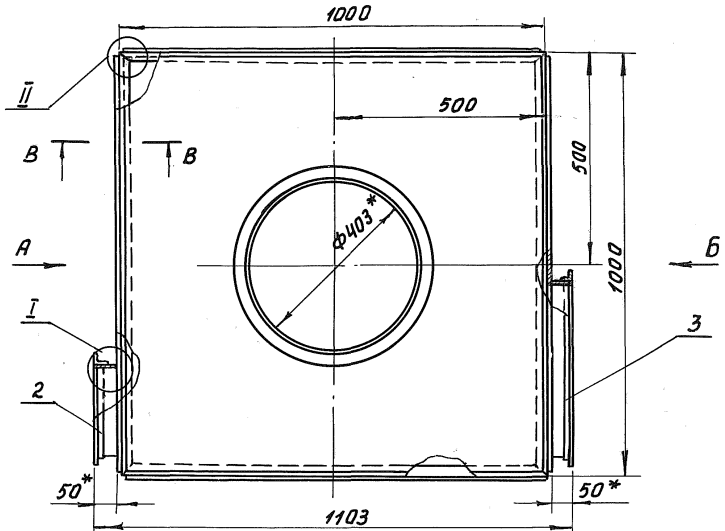
Лит.	Масса	Масштаб
	см.табл	1:10
Лист 2	Листов	
НСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

Изм	Лист	Исполн.	Подпись	Дата
		Разраб	Попелта	
		проб.	Глейберг	
		Т.Контр		
		Гл. спец.	Лукашов	
		Н.Контр	Коралева	
		Утв.	Иванова	

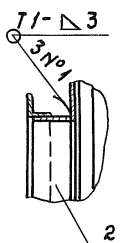
Изм. и подп. Подпись и дата

КМЗ.00.000 СБ

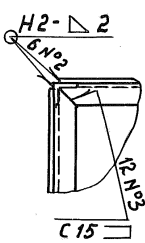
Типовой проект 807-11-1 Яльбом III



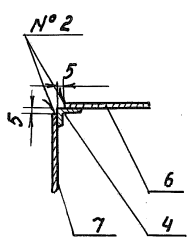
I  
М 1:5



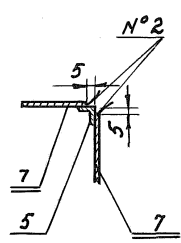
II  
М 1:5



В-В  
М 1:5



Г-Г  
М 1:5



Шифр и дата. Взлом. шифр (ш.н. дубл.). Подпись и дата

КМЗ.00.000 СБ

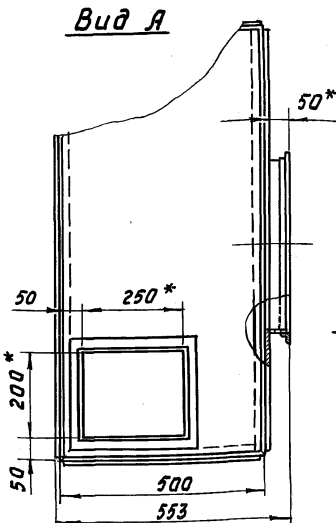
Короб  
металлический КМЗ.  
Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Масштаб
	61.35	1:10
Лист 1		Листов 2
МХ ССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

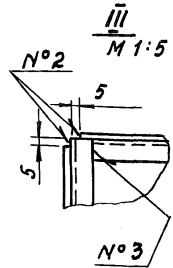
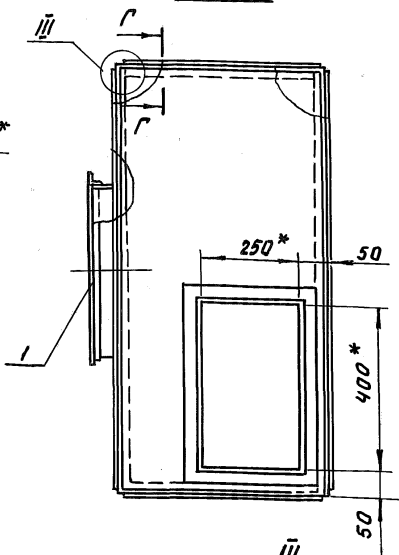
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата
		Разраб.	Попета	
		Пров.	Глейберг	
		Г. контр.		
		Гл. спец.	Лукашов	
		Н. контр.	Каралева	
		Утв.	Иванко	

Тиловай проект 807-11-1 яльбом III

КМЗ.00.000.ЭМЧ



Вид Б



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. \*Размеры для справок.

Шиб. и год. Подпись и дата. Взят. инв. Шиб. и дубль. Подпись и дата.

КМЗ.00.000 СБ

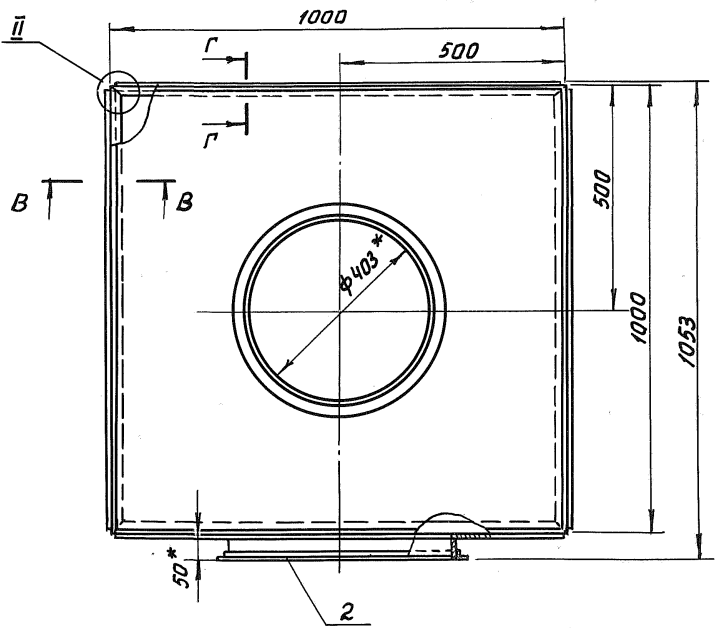
Изм.	Лист	И докум.	Проект	Дата
Разработ.	Лопатина			
Проб.	Глейберг			
Т. контр.				
Гл. спец.	Лукашов			
Н. контр.	Каралева			
Утв.	Цвананка			

Короб  
металлический КМЗ.  
Сборочный чертеж.

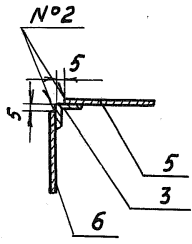
Лит.	Масса	Масштаб
	61,35	1:10
Лист 2	Листов	
НХ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

КМЧ.00.000.СБ

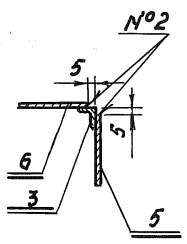
Типовой проект 80Г-11-1 Яльбом III



B-B  
M 1:5



Г-Г  
M 1:5



КМЧ.00.000.СБ

Короб  
металлический КМЧ.  
Сборочный чертеж.

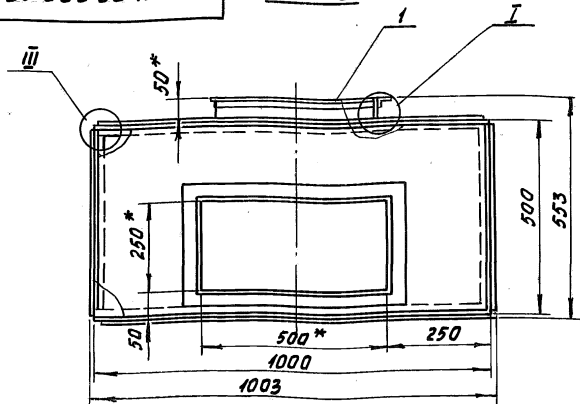
Лит.	Масса	Масштаб
	129,51	1:10
Лист 1		Листов 2
ИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

Изм.	Лист	И дата чм.	Подпись	Дата
	Разр.	Попетя	<i>[Signature]</i>	
	Проб.	Глейберг	<i>[Signature]</i>	
	Т. кантр.			
	Гл. спец.	Лукашов	<i>[Signature]</i>	
	Н. кантр.	Каралева	<i>[Signature]</i>	
	Утв.	Иванко	<i>[Signature]</i>	

Изм. и дата, Подпись и дата, Взам. инв. и инв. и дата, Подпись и дата

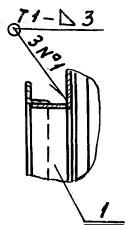
КМЧ.00.000.СБ

Вид Я



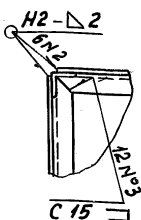
I повернуто

М 1:5



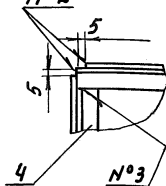
II

М 1:5



III

М 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. \*Размеры для справок.

КМЧ.00.000.СБ

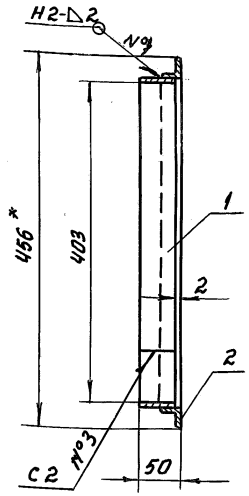
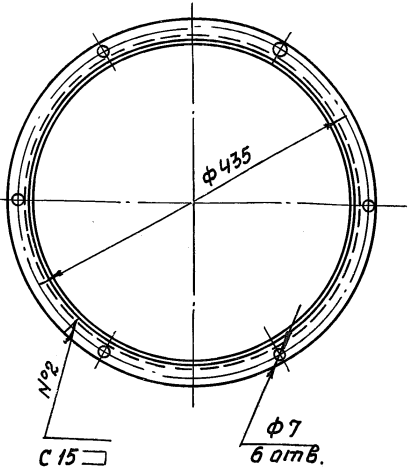
Изм.	Лист	Н. дакин.	Подп.	Дата
	Разраб.	Папета	Машин	
	проб.	Глейберг	Машин	
	Т. контр.			
	Гл. спец.	Лукашов		
	Н. контр.	Коралева		
	Утв.	Цванеко		

Короб  
металлический КМЧ.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	129.51	1:10
Лист 2		Листов
МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

ФМ 1.00.000.СБ

Тубовой проект ЭЭТ-11-1 Яльбом III



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. \*Размер для справок.

ФМ 1.00.000.СБ

фланец.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	2,27	1:5
Лист		Листов 1
МЯ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

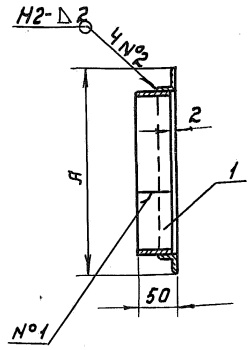
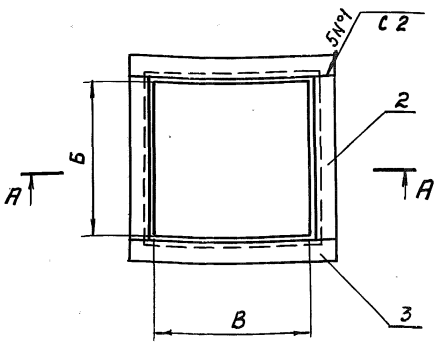
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попетя		
	Проб.	Глейберг		
	Т. контр.			
	Гл. спец.	Лукашов		
	Н. контр.	Коралева		
	Утв.	Иванова		

ЦНБ, Н. подп. Подпись и дата / Взам. инв. инв. № дубль. Подпись и дата

Тиловой проект. 807-11-1. Альбом III

ФМ 2.00.000

А-А повернуто



Обозначение	А	Б	В	Масса, кг
ФМ 2.00.000	453	300	400	2.52
- 01	303	250	250	1.7
- 02	303	200	250	1.54
- 03	453	250	400	2.28
- 04	553	250	500	2.68

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

УИВ-М.подг. Проверить и дата / ВЗ.см. инв.М.инв.М.дубл. Проверить и дата

ФМ 2.00.000.СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
	Разраб	Напета		
	Проб.	Глейберг		
	Г.контр.			
	Гл. спец	Лукашов		
	Н.контр.	Каролева		
	Утв.	Иванова		

Фланец.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	ем.табл	
Лист	Листов 1	
МХ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		