

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-3-34.84

УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕ-  
НИЯ С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЕМКОСТЯ-  
МИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50, 100 м<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1  
выдано в печать 13<sup>го</sup> 111 1934г.  
Занос 1-2197 Тираж 412

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 902-3-34.84

# УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЕМКОСТЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50, 100 м<sup>3</sup>/СУТКИ

### СОСТАВ ПРОЕКТА

- |            |  |
|------------|--|
| Альбом I   | Пояснительная записка  |
| Альбом II  | Технологическая, строительная части,<br>нестандартизированное оборудование |
| Альбом III | Строительные изделия   |
| Альбом IV  | Спецификация оборудования  |
| Альбом V   | Ведомости потребности в материалах   |
| Альбом VI  | Сметы  |

## Альбом III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 324 ОТ 26 ОКТЯБРЯ 1983 ГОДА  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ № 34 ОТ 27 МАРТА 1984 Г

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. КЕТАОВ  
А. БУДАЕВА

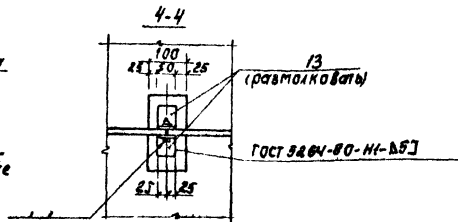
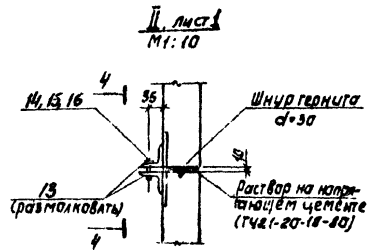
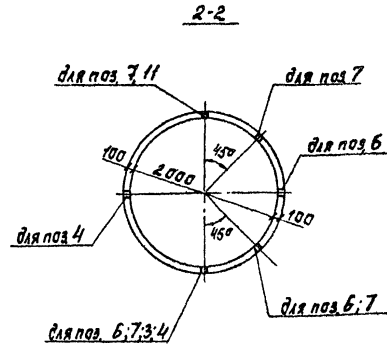
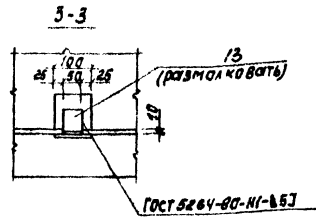
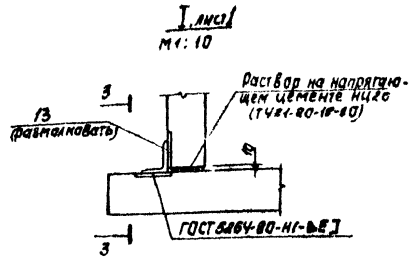

ПРИВЯЗАН

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр	Примеч.
ТП	КМН К1 колодец (К1÷К6)	3	
	К1 колодец (К1÷К6)	4	
	К14 колодец (К14; К7; К8)	5	
	К14СВ Колодец (К14; К7; К8)	6	
	К9 колодец (К9÷К13)	7	
	К9СВ колодец (К9÷К13)	8	
	КС1 кольца стеновое (КС1; КС4; КС18)	9	
	КС2 кольца стеновое (КС2; КС5; КС8; КС3; КС10; КС12)	10	
	КС24 кольца стеновое (КС24; КС7; КС2)	11	
	КС9 кольца стеновое (КС9; КС17)	12	
	КС11 кольца стеновое КС20	13	
	КС13 кольца стеновое КС13	14	
	КС16 кольца стеновое (КС16; КС8)	15	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
ТП	КМН КС19 Кольца стеновое (КС19; КС15)	16	
	КС22 кольца стеновое (КС22; КС14; КС23)	17	
	ТБ1 тумба бетонная (ТБ1÷ТБ4)	18	
	Щ1 щит (Щ1, Щ2)	19	
	Щ3 щит (Щ3, Щ4)	20	
	Щ5 щит струнопроводящий (Щ5; Щ6; Щ7)	21	
	ПД1 плита днища ПД1	22	
	ПД2 плита днища ПД2	22	
	ПД3 плита днища ПД3	23	
	МН5 изделие закладное МН5	24	
	МН1 Патрубок (МН1; МН2; МН6; МН3)	24	
	МН3 изделие закладное МН3	25	
	МН4 изделие закладное МН4	25	
	КС26 Кольца стеновое КС26	26	





1. Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе НЦ-20 (ТУ 21-20-18-80) состава 1:1,5(НЦ: песок) по массе при  $v/ч=0,45$ .
2. Для обеспечения твердения и расширения НЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться пшиком воды или иным способом в течение 5-10 суток.

Привязан

Проект: Строганов  
 Ст. инж. Курганова  
 Инж. Дуцкий  
 Инж. Конст. Шацко  
 Инж. Конст. Дуцкий  
 Нач. в.п. Красавин

ТП 902-3-34.84

КНИ К 1

КОЛОДЕЦ (К1:К6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

ЦНИИЭП  
 инженерного оборудования  
 г. Москва

Копировал: Корецкая

19701-03 5

Формат: А3

Альбом 10

Типовой проект 902-3-34.84

Лист № подл. Подпись и дата, ВЗЛП ИИВ №

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
				-	01	02	
			Документация				
		ТП	КЖИ, КИЧБ	Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы				
12	1	КС16-01	Кольцо стеновое КС16	1	-	-	
12	2	ПА2	Плита днища ПА2	1	-	-	
12	3	КС20	Кольцо стеновое КС20	-	1	-	
12	4	КС19-01	Кольцо стеновое КС19	-	1	-	
12	5	ПА3	Плита днища ПА3	-	1	1	
12	6	КС22	Кольцо стеновое КС22	-	-	1	
12	7	КС22-01	Кольцо стеновое КС14	-	-	1	-
12	8	КС16	Кольцо стеновое КС16	1	-	-	
			Детали				
Б4	9	ТП	КЖИ, КИЧ. 1	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5}{\text{ГОСТ 8009-78}}$ - С=50	12	12	12
			Стандартные изделия				
	10		Болт М6х25,5Р ГОСТ 7796-70*	4	4	4	
	11		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	
	12		Шайба 2,6х2,0 ГОСТ 1137Р-79	4	4	4	
			Материалы				
Б4	13		Шнур герметич. ф30	3,3	3,4	1,6	П.М.

Привязан		ПОБ	ДОУЦКЕР	7	ТП 902-3-34.84	КЖИ, КИЧ
		Ст. инж.	КУРГАНОВА	2		
		Г.И.П.	ДОУЦКЕР	2	КОЛОДЕЦ (К14, К7, К8)	СТАДИА/МАССА/МАСТАС
		СА. КОНСТ.	ШАПИРО	5		
		И. КОНТР.	ДОУЦКЕР	2	Лист 1   Листов 2	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА
		НАЧ. ЦА	КОСАВИН	2		

Копировал: Корецкая

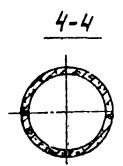
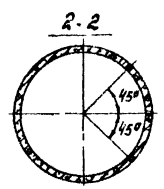
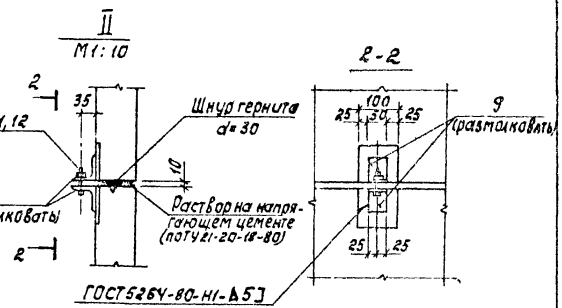
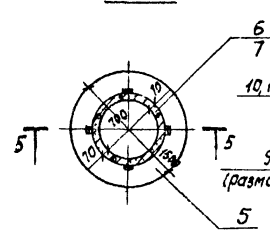
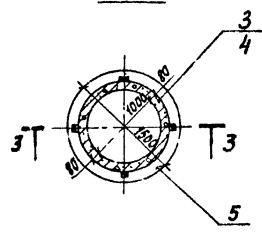
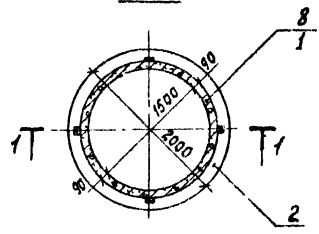
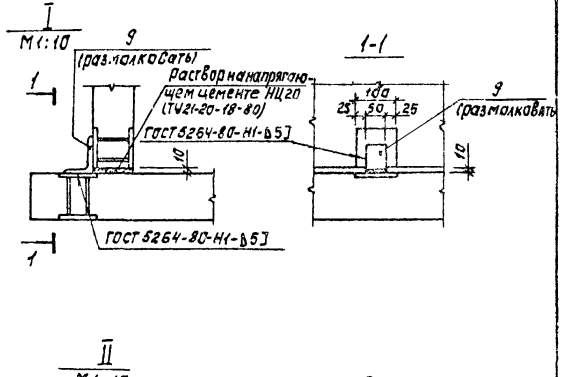
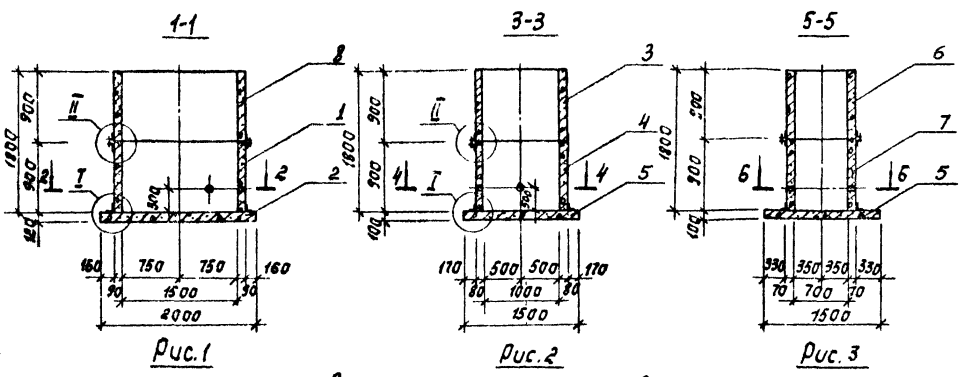
19701 03 6

Формат А3

Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

Шифр по ГОСТ 14.110-83  
Шифр по ГОСТ 14.110-83  
Шифр по ГОСТ 14.110-83



1. Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе МЦ-20 (ТУ21-20-18-80) состава 1:1,5 (МЦ: песок) по массе при В/Ц=0,45  
 2. Для обеспечения твердения и расширения МЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться поливкой водой или иным способом в течение 5-10 суток.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТП КФЧ	К14	1	2940
01	К7	2	1640
02	К8	3	1200

Прибыло	Проект	Строитель	ТП 902-3-34.84	КНИ К14-С6
	Проект	Строитель		
	Ст. инж.	Кудряшова		
	С. инж.	Лодыжер		
	С.л. конст.	Шадрин		
	Н. конст.	Лодыжер		
	Нач. от.	Красавин		
Шифр №			Колодезь (К14; К7; К8)	Станция 1 лист 2 листов
				ИННЭП инженерного оборудования г. Москва



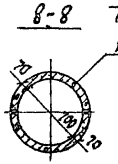
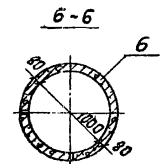
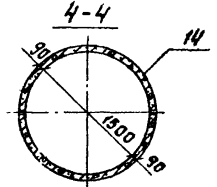
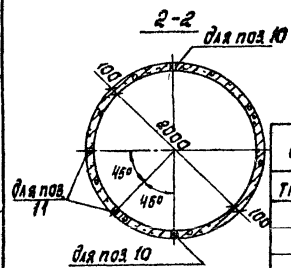
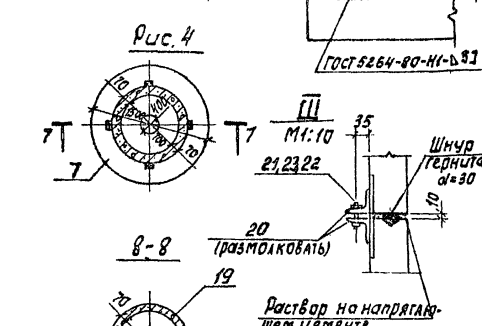
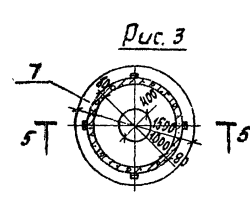
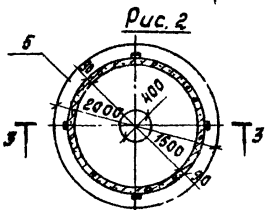
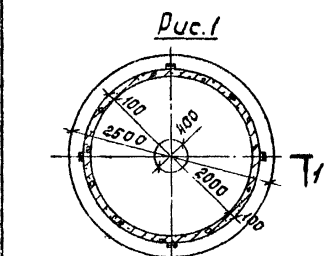
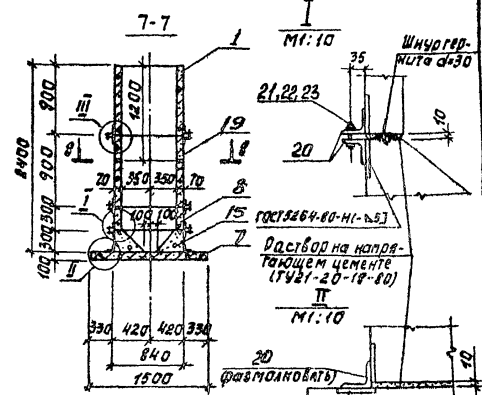
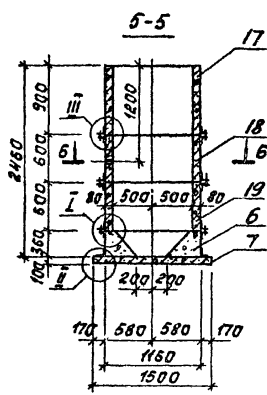
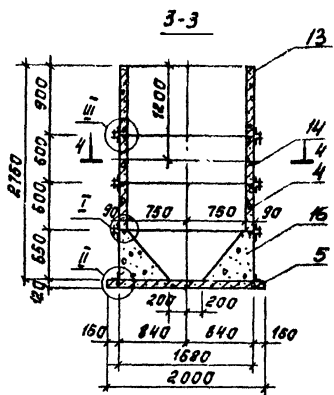
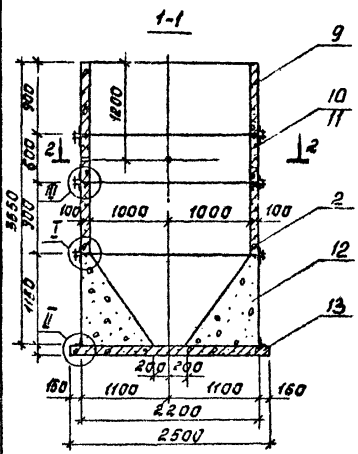
Колонка	Зона	Полка	Обозначение	Наименование	количество					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
			ТП	- КЖИ. К9 СБ	сборочный чертеж					
					<u>сборочные единицы</u>					
12	1	ТП	- КЖИ. КС22	Кольца стеновые КС22	—	—	—	—	1	
12	2		КС7	Кольца стеновые КС7	1	1	—	—	—	
12	3		ПД1	Плита днища ПД1	1	1	—	—	—	
12	4		КС9	Кольца стеновые КС9	—	—	1	—	—	
12	5		ПД2	Плита днища ПД2	—	—	1	—	—	
12	6		ТБ3	Тумба бетонная ТБ3	—	—	—	1	—	
12	7		ПД3	Плита днища ПД3	—	—	—	1	1	
12	8		КС13	Кольца стеновые КС13	—	—	—	—	1	
12	9		КС1	Кольца стеновые КС1	1	1	—	—	—	
12	10		КС2-04	Кольца стеновые КС10	1	—	—	—	—	
12	11		КС2-05	Кольца стеновые КС12	—	1	—	—	—	
12	12		ТБ1	Тумба бетонная ТБ1	1	1	—	—	—	
12	13		КС16	Кольца стеновые КС16	—	—	1	—	—	
12	14		КС9-01	Кольца стеновые КС17	—	—	1	—	—	
12	15		ТБ1-03	Тумба бетонная ТБ4	—	—	—	—	1	
12	16		ТБ1-01	Тумба бетонная ТБ2	—	—	1	—	—	
12	17		КС19	Кольца стеновые КС19	—	—	—	1	—	
12	18		КС11-01	Кольца стеновые КС20	—	—	—	1	—	
12	19		КС22-02	Кольца стеновые КС23	—	—	—	1	1	
				<u>Детали</u>						
Б4	20	ТП	КЖИ. К9.1	Уголок <sup>Б-2316.1-5 ГОСТ 8509-72</sup> <sub>БСЗ 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79</sub> <sup>Л-50</sup> Стандартные изделия	28	28	28	28	28	
	21			Болт М6х25.58 ГОСТ 1196-70*	12	12	12	12	12	
	22			Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70*	12	12	12	12	12	
	23			Шайба 26х2.01 ГОСТ 11371-78	12	12	12	12	12	
				<u>Материалы</u>						
Б4	24			<sup>И 21-20-15-20</sup> Шнур герметич. Ф 30	18.9	18.9	15.9	10.2	7.5	п.м

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРЕНА	СТРОИТЕЛЬ	СТ. ИЖ.	СТРОИТЕЛЬ
		СТ. ИЖ.	КУРГАНОВА	
		ГИП	ЛОУЦКЕР	
		ГЛА. КОНСТР.	ШАПИРО	
		Н. КОНСТР.	ЛОУЦКЕР	
ИНВ. №		НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

ТП 902-3-34.84			- КЖИ. К9		
СТАВЛЯ	МАССА	МАССТАБ	СТАВЛЯ	МАССА	МАССТАБ
Р					
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2			
ЦНИИЭП					
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
Г. МОСКВА					

Типовой проект 902-3-34.84

ИНВ.№ под. Листовая карта. Взаимный №



Обозначение	Марка	Рис.	Масса	
ТП	КФЖК9	К9	1	12302
	-01	К10	1	12302
	-02	К11	2	5585
	-03	К12	3	2440
	-04	К13	4	1609

Прибыль

ИНВ.№

ПРОБ.	ЛОУЧКЕР	
СТ.ИНИ.	КУЗЬГАНОВА	
Т.И.П.	ЛОУЧКЕР	
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	
Н.КОНТ.	ЛОУЧКЕР	
НАЧ.ОТД.	КОСАВИН	

ТП 902-3-34.84

- КНИ К9 С6

КВАДРЕЦ  
(К9×К13)

СТАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

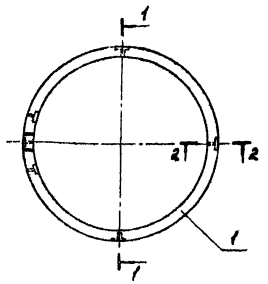
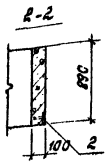
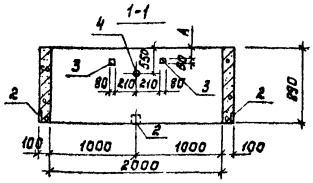
ЦНИИОП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г.МОСКВА

Копиров. Киреевская

1970-03

9

Форма.п 13



Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	вание
				Документация		
			3900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
	1		3900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
И	2	ТП	КФН. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
Переменные данные для исполнений						
				ТП КФН.КС1-01		
				Сборочные единицы		
И	3	ТП	КФН. МНЧ	Изделие закладное МНЧ	2	
				ТП КФН.КС1-02		
				Сборочные единицы		
И	3	ТП	КФН. МНЧ	Изделие закладное МНЧ	2	
И	4	ТП	КФН. МНЧ	Патрубок МНЗ	1	

1. Кольца стеновые КС1, КС4, КС18 отличаются от серийных наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, передаваемую патрубкам, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для сквад по серии 3900-3 Вып.7 не предусматривать.

ведность расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура кл.		Прокат марки				
	А-III	А-I	ВСтЗ кл2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 109-76		ГОСТ 10934-76		
φ 8	φ 12	φ 6		руда φ 18x6			
КС1	0,32	—	2,0	—	—	2,36	
КС4	0,2	—	0,6	—	—	0,8	
КС18	0,2	0,43	0,6	—	2,01	3,3	

Обозначение	Марка	А, мм
ТП КФН.КС1	КС1	—
—01	КС18	158
—02	КС4	655

ТП 902-3-34.84 — КНЧ КС4

Привязан

Инь. №

Пров.	Стронгин	
Ст. инж.	Курганова	
Гип	Лущкер	
Тя констр.	Шапиро	
Н. констр.	Лущкер	
Нач.отд.	Корсакин	

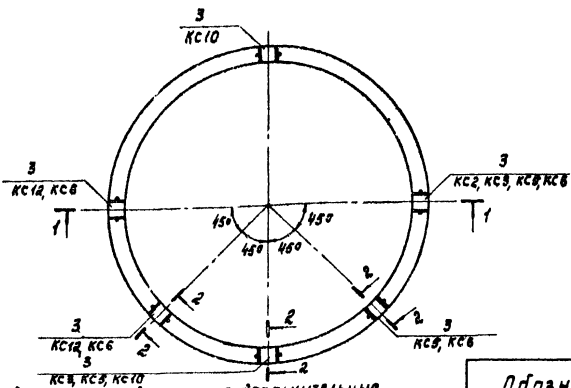
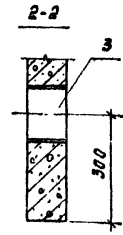
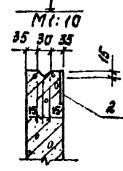
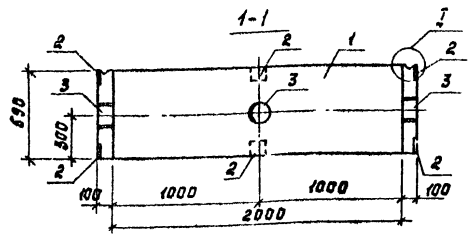
Кольцо стеновое (КС1; КС4; КС18)

СТАДИЯ			МАССА	МАСШТАБ
Р	1,47Т	1:25		
Лист		Листов 1		
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва				

Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

ВЗАИМНЫЕ  
И ДАТА



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Арматура кл.		Прокат марки		Всего
	А1	А2	ВСт3 Кп2	ВСт3 Кп2	
КС2	0,64	0,45	4,0	1,63	4,64
КС3	0,64	0,9	4,0	3,26	6,35
КС5	0,64	0,9	4,0	3,26	6,90
КС6	0,64	1,8	4,0	6,52	12,96
КС10	0,64	0,45	4,0	1,63	6,72
КС12	0,64	0,45	4,0	1,63	6,72

Обозначение	Марка
ТП	--КНИ, КС2
	-01 КС5
	-02 КС6
	-03 КС3
	-04 КС10
	-05 КС12

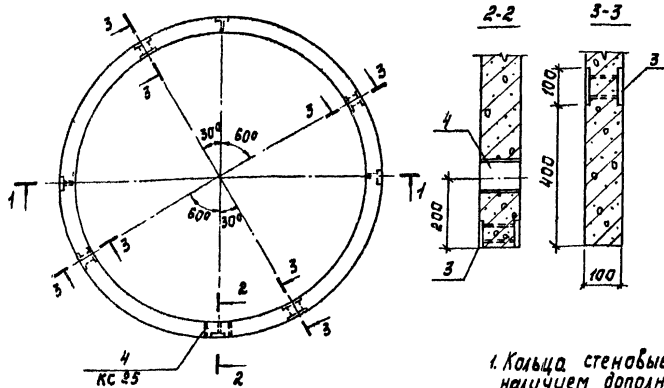
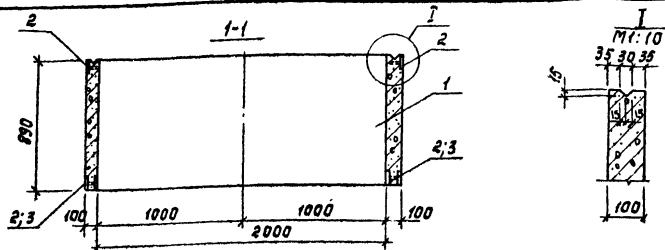
Привязан
И.И.И.И.

Фрагмент	Элемент	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
12	1		3900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-20-5	1	
11	2	ТП	-КФМ, МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
11	3	ТП	-КФМ, МН1	Патрубок МН1	1	
			Переменные данные для исполнений:			
			ТП	-КФМ КС2-01		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	-КФМ, МН1	Патрубок МН1	2	
			ТП	-КФМ КС2-02		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	КФМ, МН1	Изделие закладное МН1	3	
			ТП	-КФМ КС2-03		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	КФМ, МН1	Патрубок МН1	1	
			Различие исполнений ТП			-КФМ, КС2-03,
			ТП	КФМ, КС2-04 и ТП		-КФМ, КС2-05
			см. на чертеже			

- Кольца стеновые КС2, КС5, КС6, КС3, КС10, КС12 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и устройством шпанки.
- Аматюру колец, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
- Отверстия для скоб по серии 3900-3 вып.7 не предусматривать.

ТП 902-3-34.84		-КНИ КС2	
Кольцо стеновое (КС2, КС5, КС6, КС3, КС10, КС12)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	980
		МНШТАБ	1:25
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛИНИИ ОП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г МОСКВА			

ПРОБ.	СТРОИТЕЛЬ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУРТАНОВА	<i>[Signature]</i>
ТИП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ГА. КОНСТ.	ШАПЧЕР	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАВАВИН	<i>[Signature]</i>



1. Кольца стеновые КС7, КС24 отливаются от серийных  
наличием дополнительных закладных деталей и  
устройством шпонки.  
2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 Вып.7 не  
предусматривать.

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодезь		
			-	Сборочные единицы		
1/2	1		3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
			Переменные	Оаные для исполнения		
				ТП		
1/1	2	ТП	-КЖИ. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
1/1	3	ТП	-КЖИ. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
				ТП		
1/1	2	ТП	-КЖИ. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
				ТП		
				Сборочные единицы		
1/1	2	ТП	-КЖИ. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
1/1	3	ТП	-КЖИ. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
1/1	4	ТП	-КЖИ. МНЗ	Патрубок МНЗ	1	

Обозначение	Марка
ТП	-КЖИ. КС24
	-01
	-02

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арматура	Прокат	
	№ А1	ГОСТ кл2	
КС7	1,76	8,0	9,76
КС24	1,44	6,0	7,44
КС25	1,44	6,0	7,44
			1,63
			9,52

Привязан

И.И.И.И.

ПРОВ.	СТРОИТЕЛЬ	
СТ. ИНЖ.	КУРСАНОВА	
	ЛОУЦКЕР	
	ШАПИРО	
	ЛОУЦКЕР	
	НАУТА, КРАСЯВИН	

ТП 902-3-34.84

-КЖИ. КС24

Кольцо стеновое  
(КС24; КС7; КС25)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

р 1470 1:25

ЛИСТ 1 из 2

ЦНИИЭП  
инженерного оборудования  
г. Москва

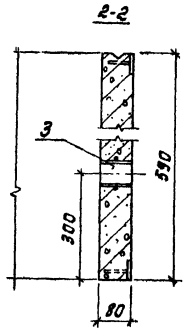
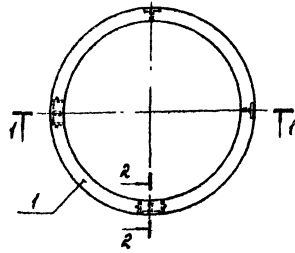
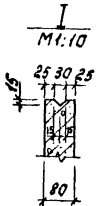
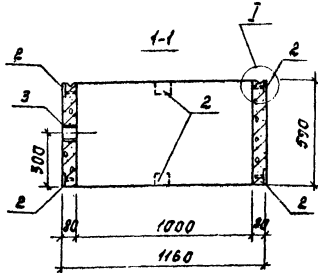


Альбом ш

проект 902-3-34.84

Типовой

ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОСЛЕДНИЙ ЧАСТЬ. ЛЕВАЯ ЛИСТЫ



Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
№	1		3900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-10-6	1	
И	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделия закладные МНЗ	8	
И	3	ТП	-КЖИ.МН1	Патрубок МНТ	2	

1. Кольцо стеновое КС20 отличается от серийного наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру кольца перерезаемую патрубками отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для сквад по серии 3900-3 вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		
	А-III	А-I	ВСт3 кп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	φ 8	φ 12	φ 6		
КС20	0,64	0,9	4,00	2,62	8,16

Прибызан

Проб	Кудганова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Строгун	<i>[Signature]</i>
Гл. инж.	Алчкис	<i>[Signature]</i>
Т. конст.	Иващенко	<i>[Signature]</i>
Н. конст.	Алчкис	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

ТП 902-3-34.84		-КЖИ. КС20	
Кольцо стеновое КС 20	СТАВА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	400	1:20
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Копировал: Корецкая

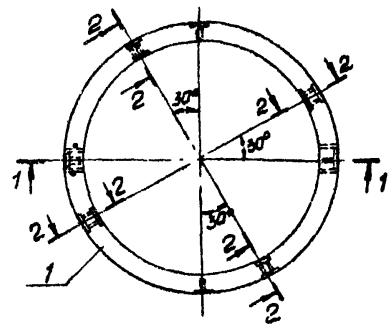
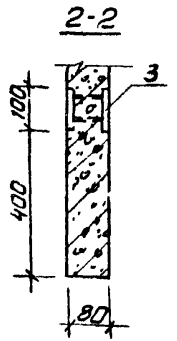
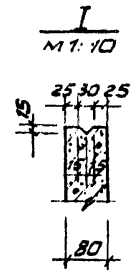
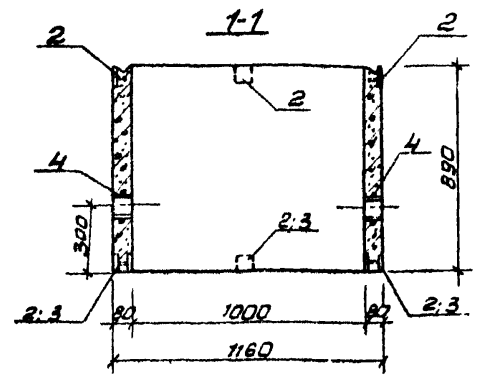
19701-03 14

Формат А3









Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для крыглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1/2	1		3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-10-9	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП - КЖН КС19		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1/1	2	ТП	- КЖН. МН3	Изделие закладное МН3	8	
				ТП - КЖН. КС19-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1/1	2	ТП	- КЖН МН3	Изделие закладное МН3	4	
1/1	3	ТП	- КЖН МН5	Изделие закладное МН5	8	
1/1	4	ТП	- КЖН МН1	Патрубок МН7	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		
	A-III	A-I	ВСТЗ кл2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ8	φ12	+6	ГОСТ 10104-76 Тр. 200 φ152x4.5	
КС 19	0.64		4.0		4.64
КС 15	2.56	0.9	0.0		2.62 12.08

1. Кольца стеновые КС19; КС15 отличаются от серийного наличием закладных деталей и устройством шланки.
2. Арматуру колец, пересекаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

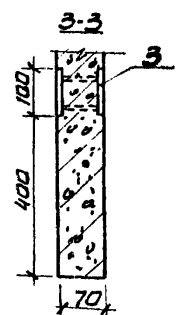
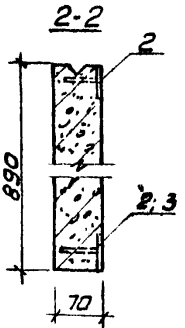
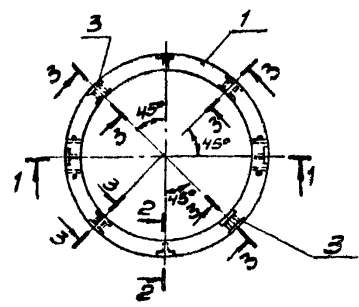
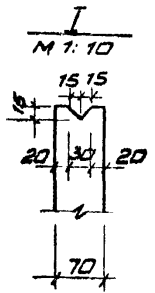
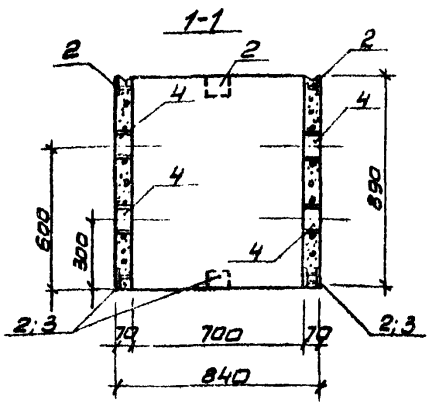
Обозначение	Марка
ТП - КЖН. КС19	КС19
-01	КС15

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕРИЛ	
		Курганов	Стр. инж.
		Строганов	Стр. инж.
		Ломцкий	Инж.
		Шapiro	Инж.
		Ломцкий	Инж.
Инв. №		Мячугин	Инж.

ТП 902-3-34.84 - КЖН. КС19

**КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ (КС19; КС15)**

СТАДИЯ	МЯССА	МАСШТАБ
Р	600	1:20
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
г. Москва		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура м		Прокат марки			
	A-III	A-I	B СтЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 1098-76			
	φ8	φ12	φ6	—	φ15х4,5	
КС 22	0.64	—	4.0	—	—	4.64
КС 14	2.56	0.9	6.0	—	2.28	11.74
КС 23	0.64	0.9	4.0	—	2.28	7.82

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-15-9	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			ТП	-КЖИ. КС 22		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
			ТП	-КЖИ. КС 22-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	3	ТП	-КЖИ МН5	Изделие закладное МН5	8	
11	4	ТП	-КЖИ МН1	Патрубок МН8	2	
			ТП	-КЖИ. КС 22-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
11	4	ТП	-КЖИ МН1	Патрубок МН8	2	

1. Кольца стеновые КС 22, КС-14, КС 23 отличаются от серийных наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, пересекаемую патрубками отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

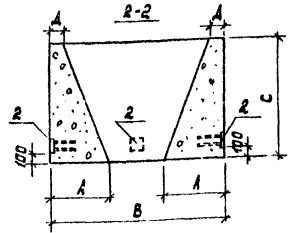
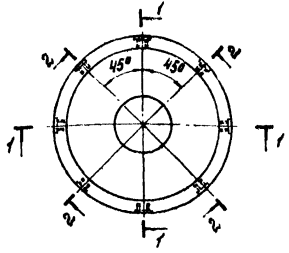
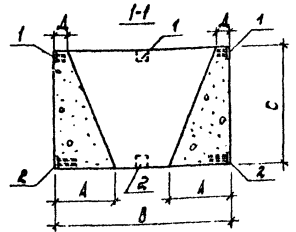
Обозначение	Марка
ТП -КЖИ КС 22	КС 22
-01	КС 14
-02	КС 23

Привязан	Проверил	Курганова
	Ст. инж.	Стронгин
	Гип	Лоцкер
	Гл. конст.	Шapiro
	Н. контр.	Лоцкер
ИМВ. №	Инт. отд.	Красавин

ТП 902-3-34.84	-КЖИ	КС 22	
КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ (КС 22; КС 14; КС 23)	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	380	1:20
	ЛИСТ	Листов 1	
	ЦНИИЭП		
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	г. Москва		

Альбом №

Типовой проект 902-3-34-84



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	Д	
ТП -кжн. тб1	тб1	900	2200	1150	100	6912
	-01	752	1880	650	90	2325
	-02	753	380	1160	360	600
	-03	754	320	840	300	275

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура кл.	Прокат марки		
	A-III	ВСтЗ кл 2		
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 103-76		
	φ 8	φ 5	φ 8	
ТБ1	0,42	6,0	3,2	9,62
ТБ2	0,42	6,0	3,2	9,62
ТБ3	0,42	6,0	3,2	9,62
ТБ4	0,42	6,0	3,2	9,62

Привязан

Изна №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП -кжн. тб1		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15, 81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон М200, Мрз 150, В4	288	м3
				ТП -кжн. тб1-01		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15, 81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон М200, Мрз 150, В4	093	м3
				ТП -кжн. тб1-02		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15, 81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон М200, Мрз 150, В4	024	м3
				ТП -кжн. тб1-03		
				сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15, 81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон М200, Мрз 150, В4	011	м3

Изна № подл. и дата

Взам. инв. №

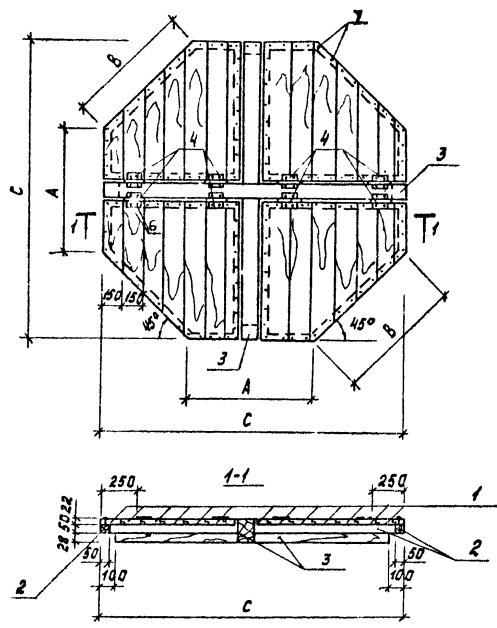
ТП 902-3-34-84		-кжн. тб1	
Тумба бетонная (ТБ1-ТБ4)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	см. табл.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП Министерство оборудования г. Москва	

Проект: Курганова  
Ст. инж. Стронгин  
Ген. авт. Черкнер  
Гл. конст. Шапиро  
И. контр. Лозыкин  
Науч. сот. Красавин

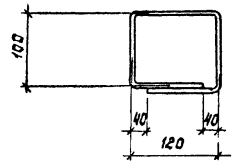
Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

ИМЯ № ПРОВА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ШИВЕР



Пос. 5



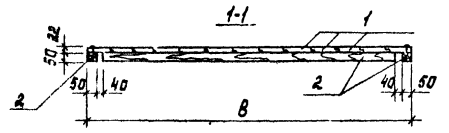
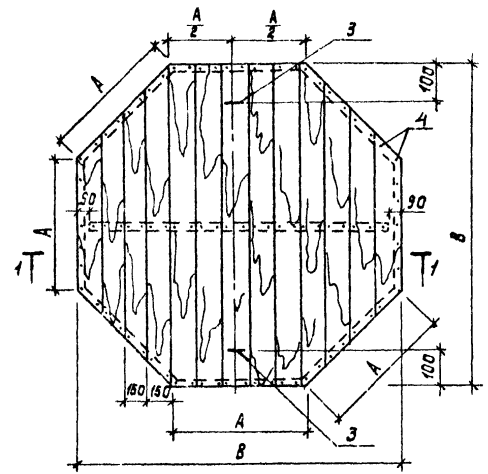
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП — КНИ.Щ1		
<b>Детали</b>						
Б4	1	ТП	КЖИ.Щ1-1	Доска б=22 <small>ГОСТ 8386-66 ср=1350</small>	15	2,6 кг
Б4	2		2	Брусок 50x50 <small>ГОСТ 8386-66 ср=850</small>	16	1,4 кг
Б4	3		3	Брус 100x100 $E=2260$	2	13,2 кг
—	4		4	Петля ПН-Моп ГОСТ 5088-78	4	
Б4	5		5	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 $E=480$	2	0,3 кг
<b>Стандартные изделия</b>						
—	6		6	Шруты А4x30 ГОСТ 1145-80	32	
—	7		7	Гвозди к2,5x60 ГОСТ 4028-63	120	
<b>ТП — КЖИ.Щ1-01</b>						
<b>Детали</b>						
Б4	1	ТП	КЖИ.Щ1-01	Доска б=22 <small>ГОСТ 8386-66 ср=580</small>	11	1,1 кг
Б4	2		2	Брусок 50x50 <small>ГОСТ 8386-66 ср=850</small>	12	1,2 кг
Б4	3		3	Брус 100x100 $E=1680$	1	10,0 кг
—	4		4	Петля ПН-Моп ГОСТ 5088-78	4	
Б4	5		5	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 $E=480$	2	0,3 кг
<b>Стандартные изделия</b>						
—	6		6	Шруты А4x30 ГОСТ 1145-80	32	
—	7		7	Гвозди к2,5x60 ГОСТ 4028-63	120	

Сорт пиломатериалов - 4.  
Деревянные детали - антисептировать.

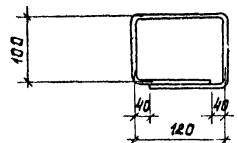
ТП 902-3-34.84		— КНИ.Щ1	
Щит (Щ1, Щ2)	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП			
инженерного оборудования			
С. МОСКВА			

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	
		А	В	С		
ТП	-КЖИ.Щ1	Щ1	900	900	2260	69
	-01	Щ2	680	680	1740	36,5

Привязки	
Пров.	Курсанова
Ст. инж.	Стонгин
Тип.	Дуцкий
Гл. конст.	Шапиро
Н. контр.	Дуцкий
Нач. ота.	Красавин



Поз.3



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	В	
ЩЗ	-КЖИ.ЩЗ	470	1220	21,3
Щ4	-01	340	900	12

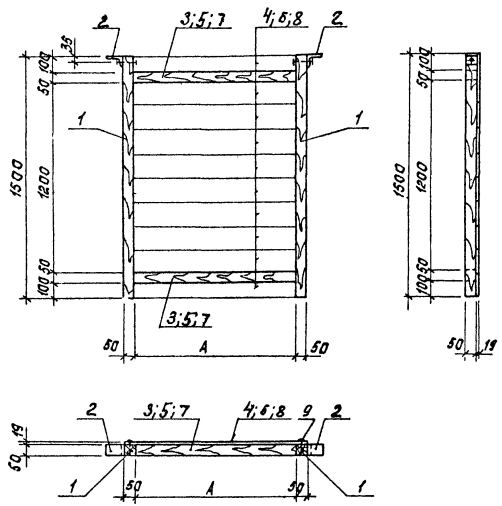
Привязан			
И.Н.В. №			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП - КЖИ.ЩЗ		
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ.ЩЗ.1	Доска б=22 ГОСТ 8486-66 Рр=810	8	1,6 кг
Б4	2		2	Брусок 50x50 ГОСТ 8486-66 Рр=360	10	0,85 кг
Б4	3		3	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 В=430	2	0,3 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
-	4			Гвозди К25x60 ГОСТ 4022-63	80	
ТП - КЖИ.ЩЗ-01						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ.ЩЗ-01.1	Доска б=22 ГОСТ 8486-66 Рр=590	6	1,1 кг
Б4	2		2	Брусок 50x50 ГОСТ 8486-66 Рр=360	10	0,54 кг
Б4	3		3	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 В=480	2	0,3 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
-	4			Гвозди К25x60 ГОСТ 4022-63	60	

Сорт пиломатериалов - 4.  
Деревянные детали - антисептировать.

Щит (ЩЗ, Щ4)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТП 902-3-34.84 - КЖИ.ЩЗ		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЛИНИИ ЭП ИМЕНИ СРЕДНЕГО ОБРАЗОВАНИЯ С.МОСКВА		

Пров.	Строчин	Курганова
С.И.И.	Лощинкер	
Г.А.Конст.	Шацко	
Н.Конст.	Лощинкер	
Начальн.	Красавин	



Сорт пиломатериалов-4.  
Деревянные детали-антисептировать

У-образн	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Сборочные единицы						
Б4	1			Брусок 50x50 $E=1500$	2	
Б4	2			Цоколь $E=100 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 $E=50$ ГОСТ 3012-71 ГОСТ 5335-79	2	0,4 кг
Переменные данные для исполнений						
ТЛ - к.ж.и. щ5						
Детали						
Б4	3	ТЛ	к.ж.и.щ5.1	Брусок 50x50 $E=1750$	2	1,5 кг
Б4	4		2	Доска $\delta=19$ $E=1150$	10	1,7 кг
ТЛ - к.ж.и. щ5.01						
Детали						
Б4	5	ТЛ	к.ж.и.щ5.01.1	Брусок 50x50 $E=880$	2	1,2 кг
Б4	6		2	Доска $\delta=19$ $E=880$	10	1,5 кг
ТЛ - к.ж.и. щ5.02						
Детали						
Б4	7	ТЛ	к.ж.и.щ5.02.1	Брусок 50x50 $E=580$	2	1,0 кг
Б4	8		2	Доска $\delta=19$ $E=650$	10	1,2 кг
Стандартные изделия						
-	9			Гвозди к2,5x60 ГОСТ 4028-68	52	

Обозначение	Марка	A	Масса, кг
ТЛ - к.ж.и. щ5	щ5	1760	20.0
-01	щ6	880	16.0
-02	щ7	580	14.0

Привязан	
Инв. №	

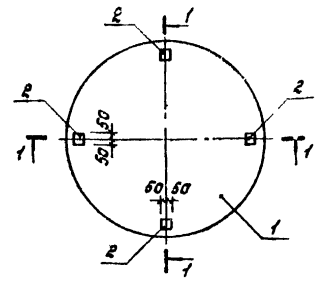
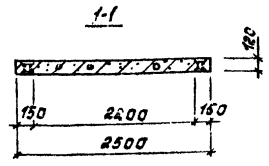
ТЛ 902-3-34.84		- к.ж.и. щ5	
Щит струнаправляющий (Щ5; Щ6; Щ7)		СТАЛИЯ	МАСШТАБ
		Р	1:20
		ЛИСТ	ТАБЛЕТКА 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ДРОВОС	СТРОИТЕЛЬ	
СТ. ИНЖ.	К. ОРГАНОВА	
Г. И. П.	ЛОЩИКОВ	
Г. А. КОНСТ.	ШАПЦОВ	
Н. КОНСТ.	ЛОЩИКОВ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

Альбом Ц

Типовой проект 902-3-34.84

Формат А4  
Лист 1 из 1  
Дата



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3 Вып.7	Плита днища КД.150	1	
И	2	ТП	-кжи.мн5	Изделие закладное мн5	4	

Плита днища ПА1 отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К1

Марка элемента	Изделия закладные			Всего	Привязан
	Арматура кл. А-III	Прокат марки ВСт3 кп2	Прокат марки ВСт3 кп2		
ПА1	1,2	4,0		5,2	

ТП — КЖИ. ПА1

Плита днища ПА1

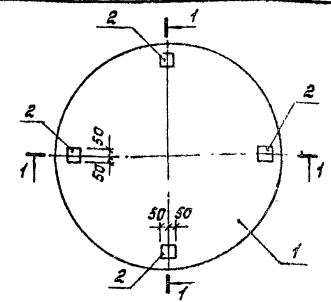
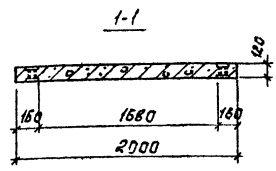
СТАЦИЯ	МАССА		МАСШТАБ
	Р	1,47Т	
		1:50	
ЛИСТ 1 из 1			
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Пров. Курганова  
Ст. инж. Строганов  
Г.И.Н. Дуцкий  
Г.А. Конст. Шадрин  
И. Конст. Дуцкий  
Нач. от. Красавин

Альбом Ц

Типовой проект

Формат А4  
Лист 1 из 1  
Дата



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3 Вып.7	Плита днища КД.15	1	
И	2	ТП	-кжи.мн5	Изделие закладное мн5	4	

Плита днища ПА2 отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К1

Марка элемента	Изделия закладные			Всего	Привязан
	Арматура кл. А-III	Прокат марки ВСт3 кп2	Прокат марки ВСт3 кп2		
ПА2	1,2	4,0		5,2	

ТП 902-3-34.84 — КЖИ. ПА2

Плита днища ПА2

СТАЦИЯ	МАССА		МАСШТАБ
	Р	0,94Т	
		1:25	
ЛИСТ 1 из 1			
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

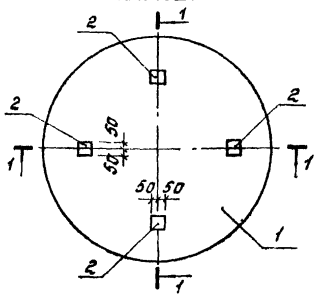
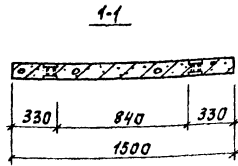
Пров. Курганова  
Ст. инж. Строганов  
Г.И.Н. Дуцкий  
Г.А. Конст. Шадрин  
И. Конст. Дуцкий  
Нач. от. Красавин



Альбом ш

Типовой проект 902-3-34.64

ИНВ.№ ПОД. ПОДЛ. МАТ. ВЗМ. ЦЕНЕ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
1	1		3900-3 Вып.7	Плита днища КЦД 15	1	
11	2	1П	-КФМ МН5	Изделие закладное МН5	4	

Плита днища ПДЗ отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

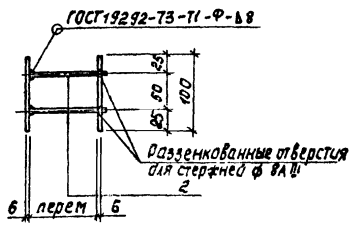
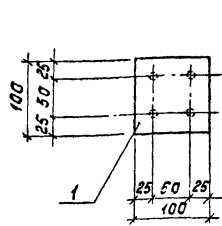
Марка элемента	Изделия закладные			Всего	Привязан
	Арматура кл.	Прокат марки	Всего		
	Аш	ВСтЗ кп2			
ПДЗ	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	4,0	5,2	
	φ8	±6			

ПРОВОД		КУРГАНОВА	Плита днища ПДЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИНЖ.	СТРОНГИН	—КНИ. ПДЗ		Р	0,94т	1:25
ГЛА.ИНЖ.	ЛОУЦКЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва,		
И.КОНТРОЛ.	ЛОУЦКЕР					
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН					

Альбом ш

Типовой проект

ИНВ.№ ПОД. ПОДЛ. МАТ. ВЗМ. ЦЕНЕ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
1	1		Полоса В26х100 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79 Е-100	2	0,5 кг	
11	2		φ 8Аш ГОСТ 5781-82 Е-120	4	0,07 кг	

Штыри поз.2 приварить к поз.1 после установки закладной детали. Расстояние между пластинами поз.1 определяется по месту.

ПРОВОД		СТРОНГИН	Изделие закладное МН5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИНЖ.	КУРГАНОВА	—КНИ. МН5		Р	0,78т	1:50
ГЛА.ИНЖ.	ЛОУЦКЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва,		
И.КОНТРОЛ.	ЛОУЦКЕР					
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН					

Копировал: Корецкая

19701-03

24

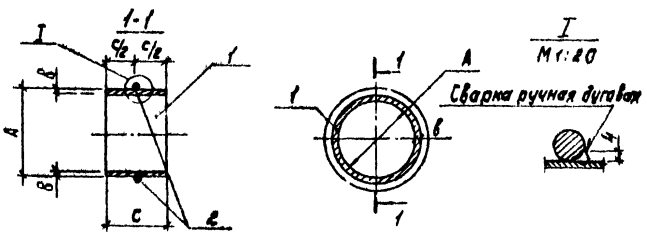
Формат А4

Алюминий

Типовой проект 902-3-34.84

В.С. КОЗЛОВ

В.С. КОЗЛОВ



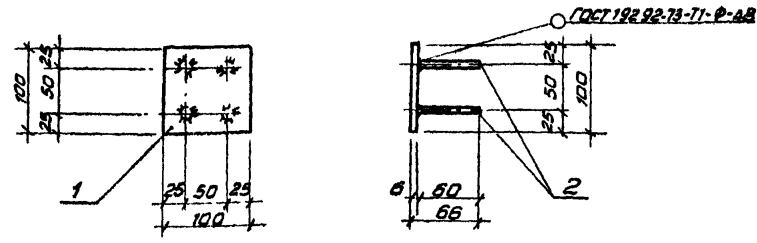
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	
		А	В	С		
ТП -КЖИ.МН1	МН1	152	4,5	100	2,08	
	-01	МН2	188	5	100	2,50
	-02	МН6	152	4,5	70	1,92
	-03	МН7	152	4,5	80	1,88
	-04	МН8	152	4,5	70	1,59

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ТП КЖИ.МН1		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=100	1	1,63 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг
				ТП -КЖИ.МН1-01		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-01-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=100	1	2,01 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=560	1	0,49 кг
				ТП -КЖИ.МН1-02		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-02-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=90	1	1,47 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг
				ТП -КЖИ.МН1-03		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-03-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=80	1	1,31 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг
				ТП -КЖИ.МН1-04		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-04-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=70	1	1,14 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг

Привязан	ПРОБ	КУРГАНОВА
	СТ.ИМН	СТРОИГИН
	ГИИ	АРЧИКЕР
	Г.А. КОНСТ	ШАПИРО
	Н.КОНТР	ЛОЩИКЕР
ИИВ.№	НАЧ.ОТД.	КОЗЛОВ В.С.

ТП 902-3-34.84		-КЖИ.МН1	
Патрубок (МН1, МН2, МН6 ÷ МН8)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	ТАБ.
		МАССА	ТАБ.
		МАССА	ТАБ.
		ЦНИИЭП	
		ИММЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г.МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-34.84 АЛЬБОМ I



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Т1	КЖИ.МНЗ.1	Паноса Б-26 мм ГОСТ 103-76 Е=100 БСтЗ кл2-Э ГОСТ 535-79	1	0,5 кг
Б4	2		2	ФВА III ГОСТ 5781-82 Е=60	4	0,02 кг

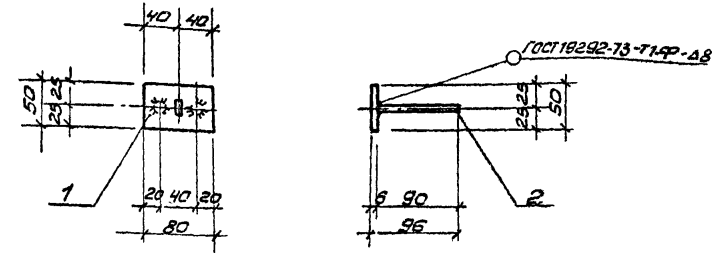
ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ИМВ. № ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

ТП		-КЖИ МНЗ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	0,58
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Копировал Антипова Формат

АЛЬБОМ II



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Т1	КЖИ.МНЧ.1	Паноса Б-26x50 ГОСТ 103-76 Е=80 БСтЗ кл2-Э ГОСТ 535-79	1	0,3 кг
Б4	2		2	ФВА III ГОСТ 5781-82 Е=90	2	0,24 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

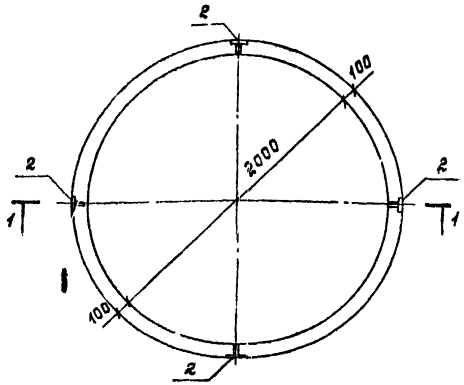
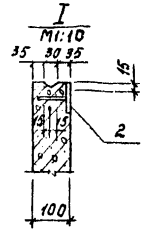
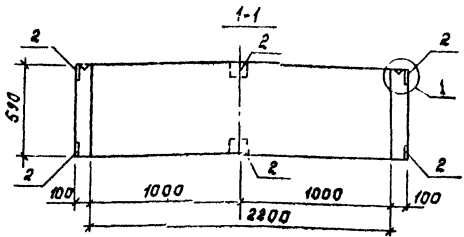
ИМВ. № ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

ТП 902-3-34.84		-КЖИ. МНЧ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	0,34
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

1970-03 26 Копировал Антипова Формат А

Альбом

Типовой проект 902-3-34.84



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		3900-3 вып.7	Кольцо стеновое кц-20-б	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				Сборочные единицы		
И	2	ТП	-кж, мнз	Изделие закладное мнз	8	

1. Кольцо стеновое КС26 отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей устройством шпанки.
2. Отверстия для скоб по серии 3900-3 вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные		всего
	Арматура кл.	Прокат марки	
	АШ	Вст 3 кл 2	
КС 26	0,64	4,0	4,64

Привязан	Проект	Строитель	Сектор	ТП 902-3-34.84	КНИ КС26
И.Н.В. №	С.И.И.И.И.	Л.О.У.К.Е.Р.	И.В.С.И.И.	Кольцо стеновое КС 26	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
					Р 980 1:25
					Лист Листов 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА

Копировал: Корецкая

19701-03

(27)

Формат А3

ИНВЕН. ПОЯ. П.О.П. И. Д.А.Т.А. ВЗАИМШ. №