

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-3-34.84

УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕ-
НИЯ С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЕМКОСТЯ-
МИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50, 100 м³/СУТКИ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 4
выдано в печать 13^{го} 1934г.
Занос 1-2197 Тираж 412

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-3-34.84

УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЕМКОСТЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50, 100 м³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Альбом I | Пояснительная записка |
| Альбом II | Технологическая, строительная части,
нестандартизированное оборудование |
| Альбом III | Строительные изделия |
| Альбом IV | Спецификация оборудования |
| Альбом V | Ведомости потребности в материалах |
| Альбом VI | Сметы |

Альбом III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 324 ОТ 26 ОКТЯБРЯ 1983 ГОДА
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 34 ОТ 27 МАРТА 1984 Г

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



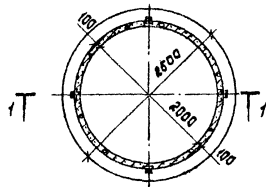
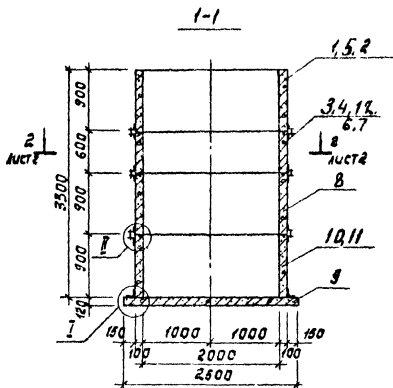
А. КЕТАОВ
А. БУДАЕВА

ПРИВЯЗАН

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр	Примеч.
ТП	КМН К1 колодец (К1÷К6)	3	
	К1 колодец (К1÷К6)	4	
	К14 колодец (К14; К7; К8)	5	
	К14СВ Колодец (К14; К7; К8)	6	
	К9 колодец (К9÷К13)	7	
	К9СВ колодец (К9÷К13)	8	
	КС1 кольца стеновое (КС1; КС4; КС18)	9	
	КС2 кольца стеновое (КС2; КС5; КС8; КС3; КС10; КС12)	10	
	КС24 кольца стеновое (КС24; КС7КС2)	11	
	КС9 кольца стеновое (КС9; КС17)	12	
	КС11 кольца стеновое КС20	13	
	КС13 кольца стеновое КС13	14	
	КС16 кольца стеновое (КС16; КС8)	15	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
ТП	КМН КС19 кольца стеновое (КС19; КС15)	16	
	КС22 кольца стеновое (КС22; КС14; КС23)	17	
	ТБ1 тумба бетонная (ТБ1÷ТБ4)	18	
	Щ1 щит (Щ1, Щ2)	19	
	Щ3 щит (Щ3, Щ4)	20	
	Щ5 щит струнопроводящий (Щ5; Щ6; Щ7)	21	
	ПД1 плита днища ПД1	22	
	ПД2 плита днища ПД2	22	
	ПД3 плита днища ПД3	23	
	МН5 изделие закладное МН5		
	МН1 Патрубок (МН1; МН2; МН6; МН3)	24	
	МН3 изделие закладное МН3		
	МН4 изделие закладное МН4	25	
	КС26 кольца стеновое КС26	26	



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Количество					Примечание		
					-	01	02	03	04		05	
				Документация								
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодезь								
				Сборочные единицы								
		1	ТП	КЖИ.КС1	Кольцо стеновое КС1	-	-	1	-	-	1	
		2		КС1-01	Кольцо стеновое КС1В	1	-	-	-	-	-	
		3		КС2	Кольцо стеновое КС2	1	-	1	-	-	-	
		4		КС2-03	Кольцо стеновое КС2	-	1	-	-	-	-	
		5		КС1-02	Кольцо стеновое КС1В	-	1	-	1	1	-	
		6		КС2-01	Кольцо стеновое КС2	-	-	-	1	-	-	
		7		КС2-02	Кольцо стеновое КС2	-	-	-	-	1	-	
		8		КС24-01	Кольцо стеновое КС24	1	1	1	1	1	1	
		9		ПД1	Плита днища ПД1	1	1	1	1	1	1	
		10		КС24	Кольцо стеновое КС24	1	1	1	1	-	-	
		11		КС2-02	Кольцо стеновое КС25	-	-	-	-	1	1	
		12		КС-26	Кольцо стеновое КС26	-	-	-	-	-	1	
				Детали								
		13		Уголок в стальной ГОСТ 808-78	Уголок в стальной ГОСТ 808-78	28	28	28	28	28	28	0,24 кг
				Стандартные изделия								
		14		Болт М6х25 ГОСТ 7796-70*	Болт М6х25 ГОСТ 7796-70*	12	12	12	12	12	12	0,02 кг
		15		Гайка М6 ГОСТ 5915-70*	Гайка М6 ГОСТ 5915-70*	12	12	12	12	12	12	0,01 кг
		16		Шайба 2,6х2,0 ГОСТ 14371-78	Шайба 2,6х2,0 ГОСТ 14371-78	12	12	12	12	12	12	0,01 кг
				Материалы								
		17		Шнур герметичный ф30	Шнур герметичный ф30	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	П.М.

Обозначение	Марка	Масса, кг
ТП	КЖИ.К1	К1 6860
	-01	К2 6860
	-02	К3 6860
	-03	К4 6860
	-04	К5 6860
	-05	К6 6860

Прибылан

И.И.И.И.

Проб. Строгин
Ст. инж. Кувганова
тип Луцкер
Г.А. Констр. Шапиро
И.И. Констр. Луцкер
нач. отд. Красавин

ТП 902-3-34.84

КЖИ.К1

Квадрец
(К1:К6)

СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. 1:50

Лист 1 Листов 2

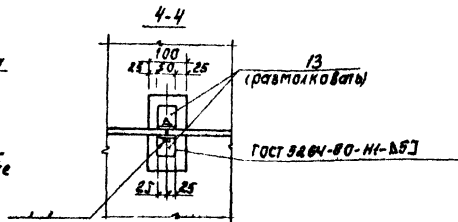
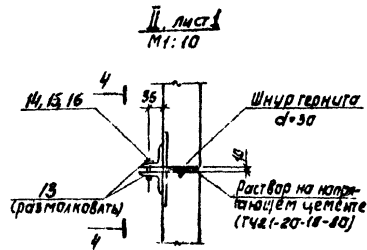
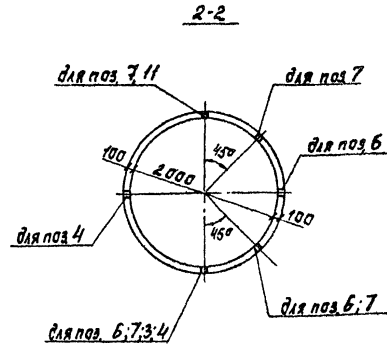
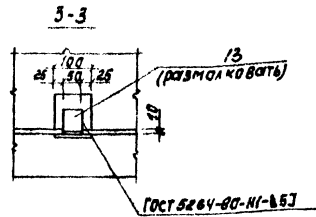
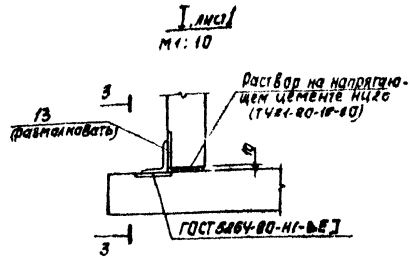
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
Г.Москва

Копировала: Корецкая

19701-03

4

Формат А3



1. Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе НЦ-20 (ТУ 21-20-18-80) состава 1:1,5(НЦ: песок) по массе при $v/ч=0,45$.
2. Для обеспечения твердения и расширения НЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться пшиком воды или иным способом в течение 5-10 суток.

Привязан

Проект: Строгин
Ст. инж. Курганова
Инж. Дуцкий
Инж. Конст. Шацко
Инж. Конст. Дуцкий
Инж. В.А. Красавин

ТП 902-3-34.84

КНИ К 1

Колодец (К1:К6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Копировал: Корецкая

19701-03 5

Формат: А3

Альбом ш

Типовой проект 902-3-34.84

Лист № подл. Подпись и дата, ВЗНТ ИИВ №

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
				-	01	02	
			Документация				
		ТП	КЖИ, КИЧБ				Сборочный чертеж
			Сборочные единицы				
12	1	КС16-01	Кольцо стеновое КС16	1	-	-	
12	2	ПА2	Плита днища ПА2	1	-	-	
12	3	КС20	Кольцо стеновое КС20	-	1	-	
12	4	КС19-01	Кольцо стеновое КС19	-	1	-	
12	5	ПА3	Плита днища ПА3	-	1	1	
12	6	КС22	Кольцо стеновое КС22	-	-	1	
12	7	КС22-01	Кольцо стеновое КС14	-	-	1	-
12	8	КС16	Кольцо стеновое КС16	1	-	-	
			Детали				
64	9	ТП	КЖИ, КИЧ. 1	12	12	12	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5}{ГОСТ 8009-78}$ - С=50 $\frac{50 \times 50 \times 5}{ГОСТ 8009-78}$ - С=50
			Стандартные изделия				
	10		Болт М6х25,5Р ГОСТ 7796-70*	4	4	4	
	11		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	
	12		Шайба 2,6х2,0 ГОСТ 1137Р-79	4	4	4	
			Материалы				
64	13		Шнур герметич. ф30	3,3	3,4	1,6	ПМ

Привязан		ПОБ	ДОУЦКЕР	702-3-34.84	ТП 902-3-34.84	КЖИ, КИЧ
		Ст. инж.	КУРГАНОВА		КОЛОДЕЦ (К14, К7, К8)	СТАДИА/МАССА/МАСШТАБ
		Г.И.П.	ДОУЦКЕР			Р
		С.А. КОНСТ.	ШАПИРО			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОУДОБАННЯ Г. МОСКВА
		И. КОНТР.	ДОУЦКЕР			
ИИВ №		НАЧ. ОЛ.	КОСАВИН			

Копировал: Корецкая

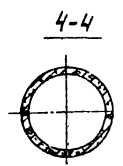
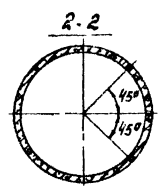
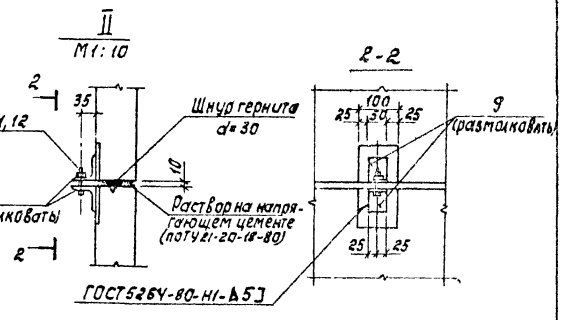
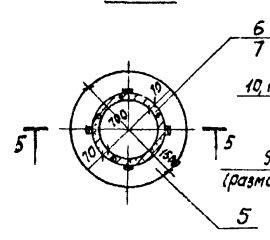
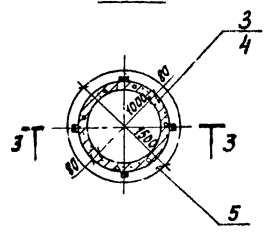
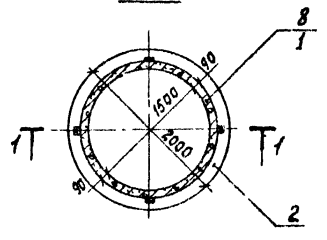
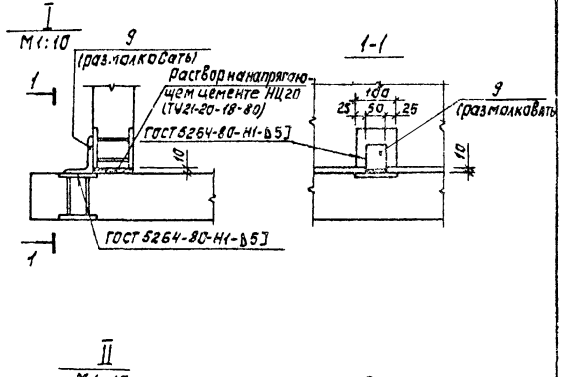
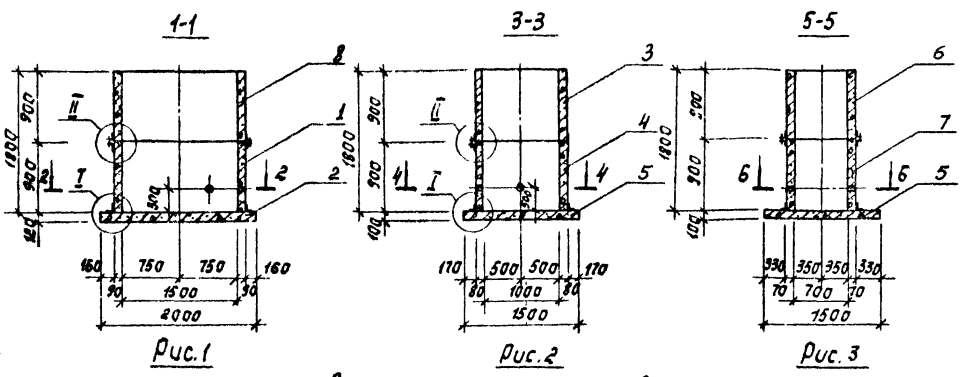
19701 03 6

Формат А3

Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

Шифр по ГОСТ 14.100-1. Дата: Взам. №



1. Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе МЦ-20 (ТУ21-20-18-80) состава 1:1,5 (МЦ: песок) по массе при В/Ц=0,45
 2. Для обеспечения твердения и расширения МЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться поливкой водой или иным способом в течение 5-10 суток.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТП КФЧ	К14	1	2940
01	К7	2	1640
02	К8	3	1200

Прибыло	Проб.	Строчин
	С.И.И.	К.Ю.Т.
	С.И.И.	Л.Ю.К.
	С.Л.К.	Ш.А.П.
	Н.К.К.	Л.Ю.К.
	Н.Ч.О.	К.Р.С.

ТП 902-3-34.84	КНИ К14-С6
КОЛОДЦЫ (К14; К7; К8)	Стр. 1 Лист 2 Листов
	ИННЭП инженерного оборудования г. Москва

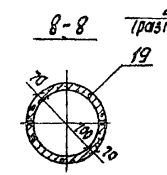
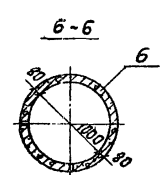
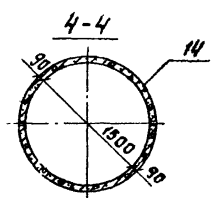
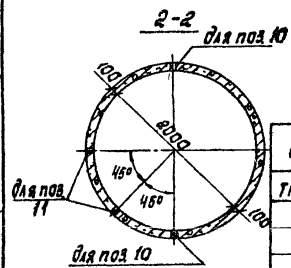
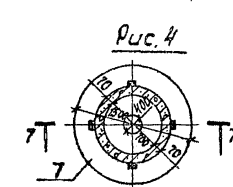
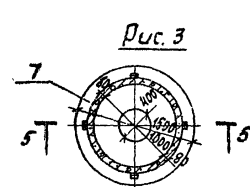
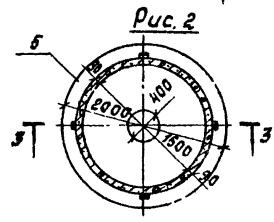
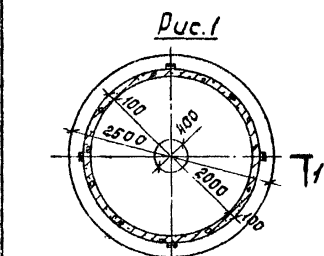
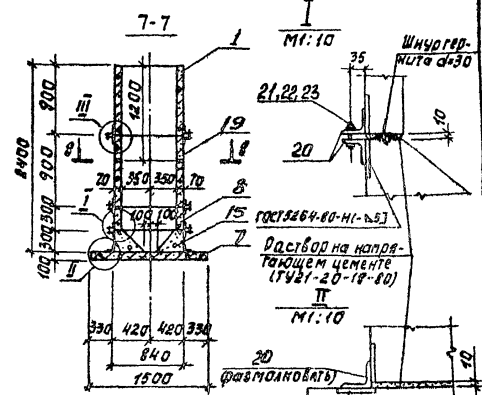
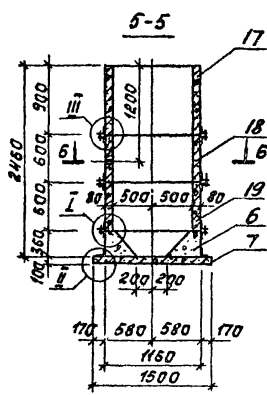
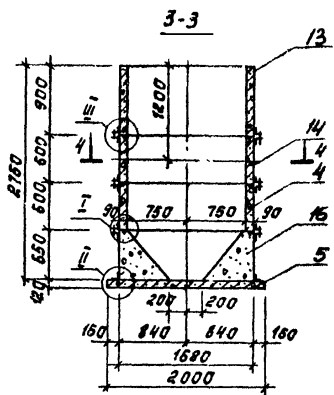
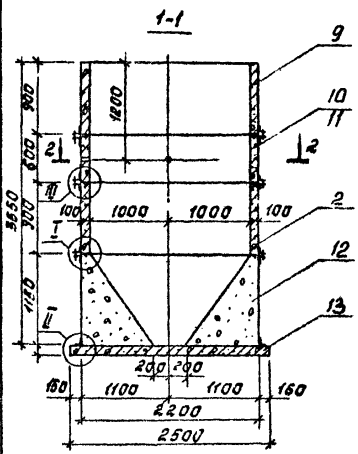
Колонка	Этаж	Полка	Обозначение	Наименование	количество					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
			ТП	- КЖИ. К9. СБ						
				сборочный чертеж						
				<u>сборочные единицы</u>						
12	1	ТП	- КЖИ. КС22	Кольца стеновые КС22	—	—	—	—	1	
12	2		КС7	кольца стеновые КС7	1	1	—	—	—	
12	3		ПД1	Плита днища ПД1	1	1	—	—	—	
12	4		КС9	Кольца стеновые КС9	—	—	1	—	—	
12	5		ПД2	Плита днища ПД2	—	—	1	—	—	
12	6		ТБ3	Тумба бетонная ТБ3	—	—	—	1	—	
12	7		ПД3	Плита днища ПД3	—	—	—	1	1	
12	8		КС13	Кольца стеновые КС13	—	—	—	—	1	
12	9		КС1	Кольца стеновые КС1	1	1	—	—	—	
12	10		КС2-04	Кольца стеновые КС10	1	—	—	—	—	
12	11		КС2-05	Кольца стеновые КС12	—	1	—	—	—	
12	12		ТБ1	Тумба бетонная ТБ1	1	1	—	—	—	
12	13		КС16	Кольца стеновые КС16	—	—	1	—	—	
12	14		КС9-01	Кольца стеновые КС17	—	—	1	—	—	
12	15		ТБ1-03	Тумба бетонная ТБ4	—	—	—	—	1	
12	16		ТБ1-01	Тумба бетонная ТБ2	—	—	1	—	—	
12	17		КС19	Кольца стеновые КС19	—	—	—	1	—	
12	18		КС11-01	Кольца стеновые КС20	—	—	—	1	—	
12	19		КС22-02	Кольца стеновые КС23	—	—	—	1	1	
				<u>Детали</u>						
Б4	20	ТП	КЖИ. К9. I	Уголок $\text{L} 30 \times 30 \times 3$ ГОСТ 809-72 $\text{L} = 50$ Стандартные изделия	28	28	28	28	28	
	21			Болт $\text{M} 6 \times 25$ ГОСТ 1196-70*	12	12	12	12	12	
	22			Гайка $\text{M} 6$ ГОСТ 5915-70*	12	12	12	12	12	
	23			Шайба 26×2.01 ГОСТ 11371-78	12	12	12	12	12	
				<u>Материалы</u>						
Б4	24			Шнур герметич. $\Phi 30$	18.9	18.9	15.9	10.2	7.5	п. м

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРЕНА	СТРОИТЕЛЬ	
	СТ. ИЖ.	КУРГАНОВА	
	ГИП	ЛОУЧКЕР	
	ГЛА. КОНСТР.	ШАПИРО	
	Н. КОНСТР.	ЛОУЧКЕР	
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

ТП 902-3-34.84			- КЖИ. К9		
СТАВЛЯ	МАССА	МАССТАБ	СТАВЛЯ	МАССА	МАССТАБ
Р					
КОЛОДЕЦ (К9 ÷ К13)		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

Типовой проект 902-3-34.84

ИНВ.№ под. Листов. Дата. ВЗН.№ инв. №



Обозначение	Марка	Рис.	Масса	
ТП	КФЖКС	К9	1	12302
	-01	К10	1	12302
	-02	К11	2	5585
	-03	К12	3	2440
	-04	К13	4	1609

Прибыток

ИНВ.№

ПРОБ.	ЛОУЧКЕР	
СТ.ИНИ.	КУЗАНОВА	
Т.И.П.	ЛОУЧКЕР	
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	
Н.КОНТР.	ЛОУЧКЕР	
НАЧ.ОТД.	КОСАВИН	

ТП 902-3-34.84

- КНИ К9 СБ

КВАДРЕЦ
(К9×К13)

СТАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

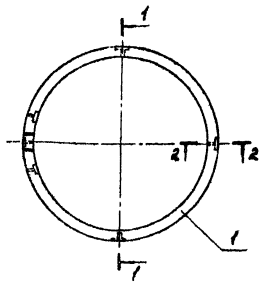
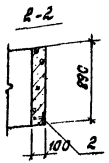
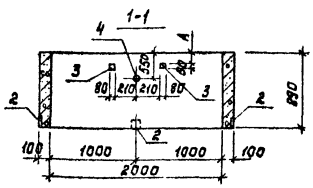
ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г.МОСКВА

Копиров. Кирецкая

1970-03

9

Форма.п 13



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура кл.		Прокат марки				
	А-III	А-I	ВСтЗ кп2	ГОСТ 109-76		ГОСТ 109-76	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 109-76	ГОСТ 109-76	ГОСТ 109-76			
	φ 8	φ 12	φ 6	φ 16x6	φ 16x6		
КС1	0,32	—	2,0	—	—	2,36	
КС4	0,2	—	0,6	—	—	0,8	
КС18	0,2	0,43	0,6	—	2,01	3,3	

Привязан

Инь. №

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Чание
				Документация		
			3900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
	1		3900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
И.	2	ТП	КФМ. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
Переменные данные для исполнений						
				ТП КФМ.КС1-01		
				Сборочные единицы		
И	3	ТП	КФМ. МНЧ	Изделие закладное МНЧ	2	
				ТП КФМ.КС1-02		
				Сборочные единицы		
И	3	ТП	КФМ. МНЧ	Изделие закладное МНЧ	2	
И	4	ТП	КФМ. МНЧ	Патрубок МНЗ	1	

1. Кольца стеновые КС1, КС4, КС18 отличаются от серийных наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, передаваемую патрубкам, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для сквад по серии 3900-3 Вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка	А, мм
ТП КФМ.КС1	КС1	—
—01	КС18	158
—02	КС4	658

ТП 902-3-34.84

— КНЧ КС4

Кольцо стеновое (КС1; КС4; КС18)

СТАДИЯ			МАССА	МАСШТАБ
Р	1,47Т	1:25		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва				

Пров. Стронгин
Ст. инж. Курганова
Г.П. Лущкер
Т.А. Кондр. Шапиро
Н. Кондр. Лущкер
Нач. от. Корсакин

Копировал: Корецкая

1970-03

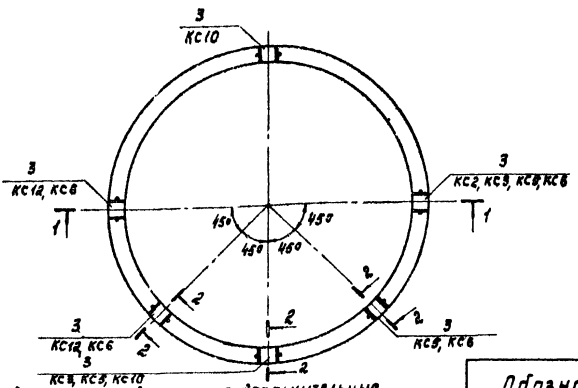
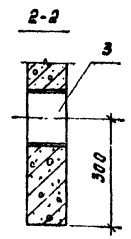
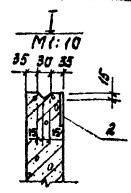
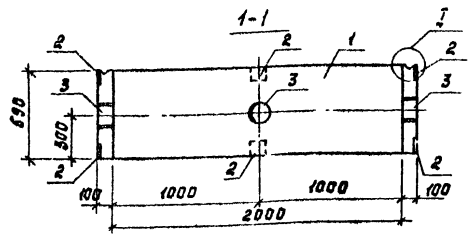
10

Формат А3

Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

ВЗАИМНЫЕ
И ДАТА



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия по элементу, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		ГОСТ 108-76	ГОСТ 108-76	
	АII	АI	ВСт3 кп2				
	ГОСТ 8761-82	ГОСТ 8761-82	ГОСТ 108-76	ГОСТ 108-76			
	φ 8	φ 12	+ 6				
КС2	0,64	0,45	4,0	1,63	4,64		
КС3	0,64	0,9	4,0	3,26	6,35		
КС5	0,64	0,9	4,0	3,26	6,90		
КС6	0,64	1,8	4,0	6,52	12,96		
КС10	0,64	0,45	4,0	1,63	6,72		
КС12	0,64	0,45	4,0	1,63	6,72		

Обозначение	Марка
ТП	--КНИ, КС2
	-01 КС5
	-02 КС6
	-03 КС3
	-04 КС10
	-05 КС12

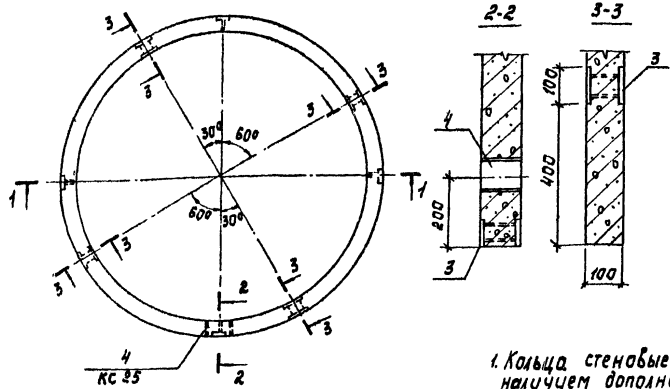
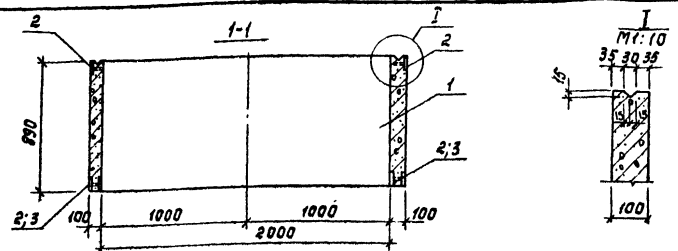
Привязан

Фрагмент	Элемент	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
12	1		3900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-20-5	1	
11	2	ТП	-КФМ, МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
11	3	ТП	-КФМ, МН1	Патрубок МН1	1	
			Переменные данные для исполнений:			
			ТП	-КФМ КС2-01		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	-КФМ, МН1	Патрубок МН1	2	
			ТП	-КФМ КС2-02		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	КФМ, МН1	Изделие закладное МН1	3	
			ТП	-КФМ КС2-03		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	КФМ, МН1	Патрубок МН1	1	
			Различие исполнений ТП			-КФМ, КС2-03,
			ТП	КФМ, КС2-04 и ТП		-КФМ, КС2-05
			см. на чертеже			

- Кольца стеновые КС2, КС5, КС6, КС3, КС10, КС12 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и устройством шпанки.
- Аматюру колец, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
- Отверстия для скоб по серии 3900-3 вып.7 не предусматривать.

ТП 902-3-34.84		-КНИ КС2	
Кольцо стеновое (КС2, КС5, КС6, КС3, КС10, КС12)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	980
		МНШТАБ	1:25
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛИНИИ ОП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г МОСКВА			

ПРОВ. СТРОНСИ
С.Т. ИНЫ. КУРТАНОВА
ТИП. ЛУЦКЕР
Г.А. КОДЕ. ШАЩЕРО
Н. КОНО. ЛУЦКЕР
НАЧ. ОТД. КРАВАВИН



Формат	Узна	Лос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодезев		
			-	Сборочные единицы		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
			Переменные	Оаные для исполнению		
				ТП - КЖИ.КС24		
11	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	3	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
				ТП - КЖИ.КС24-01		
11	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
				ТП - КЖИ.КС7-02		
				Сборочные единицы		
11	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	3	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	4	ТП	-КЖИ.МНЗ	Патрубок МНЗ	1	

1. Кольца стеновые КС7, КС24 отливаются от серийных налицем дополнительных закладных деталей и устройством шпонки.
 2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
ТП - КЖИ.КС24	КС24
-01	КС7
-02	КС25

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арматура	Прокат	
	А#	А1	
	ГОСТ 109-82	ГОСТ 103-76	
	φ8	φ12	
	±6	—	
КС7	1,76	—	1,76
КС24	1,44	—	1,44
КС25	1,44	0,45	1,89
			3,52

Привязан

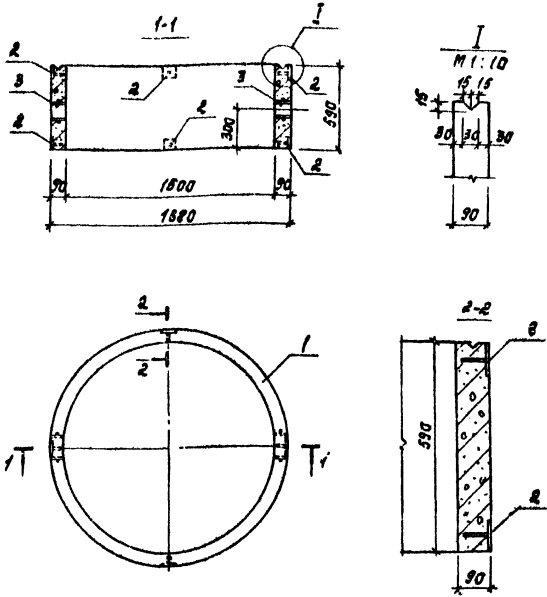
Проект	Строитель	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Курсанья	<i>[Signature]</i>
С.П.	Лауцкер	<i>[Signature]</i>
Г.А.Конс.	Шапира	<i>[Signature]</i>
Н.Кондр.	Лауцкер	<i>[Signature]</i>
Н.А.Ота.	Красавин	<i>[Signature]</i>

ТП 902-3-34.84	-КЖИ.КС24
Кольцо стеновое (КС24; КС7; КС25)	СТАДИА МАССА
	Масштаб
р	1470
1:25	
Лист	Листов 1
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Амбон

Типовой проект 902-3-34.84

ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР



Формы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		3900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
			Сборочные единицы		
12	1	3900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-15-6	1	
11	2	ТП -КЖ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
		Переменные данные для исполнения			
			ТП -КЖ.КС13-01		
			Сборочные единицы		
11	3	ТП -КЖ.МНЗ	Патрубок МНЗ	2	

1. Кольца стеновые КС; КС17 отличаются от серийного наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для сход по серии 3900-3 Вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, КТ

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		
	A-II	A-I	ВСт 3кп2	ГОСТ 103-76	
	φ 8	φ 12	4Б	—	
КС 9	0,64	—	4,0	—	4,64
КС 17	0,64	0,9	4,0	—	2,94

Прибыло	
МНЗ №	

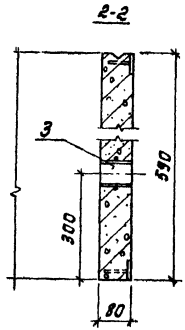
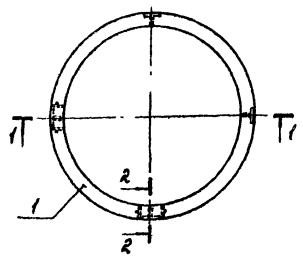
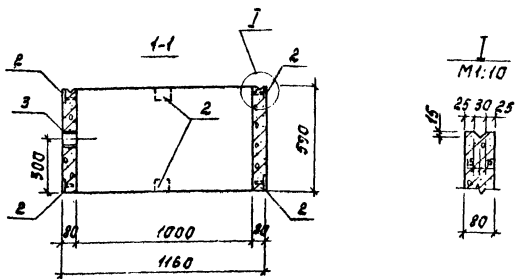
ТП 902-3-34.84	-КЖ.КС9		
Кольцо стеновое (КС9; КС17)	СТАЛЬ	МАССА	МАССА/СТАЛЬ
	0	65	0,25
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г.МОСКВА			

Альбом ш

проект 902-3-34.84

Типовой

ИЗМ. № ПОЯЛ. ПОДАРИТЬ ЧАСТА. ЛЕВАЯ ЛИСТЫ



Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
№	1		3900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-10-6	1	
И	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделия закладные МНЗ	8	
И	3	ТП	-КЖИ.МН1	Патрубок МНТ	2	

1. Кольцо стеновое КС20 отличается от серийного наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру кольца перерезаемую патрубками отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для сквад по серии 3900-3 вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		
	А-III	А-I	ВСт3 кп2		
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
	φ 8	φ 12	φ 6	φ 6	
КС20	0,64	0,9	4,00	2,62	8,16

Прибызан

Проб	Кудганова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Строгун	<i>[Signature]</i>
Гл. инж.	Алчкис	<i>[Signature]</i>
Т. конст.	Ивацкер	<i>[Signature]</i>
Н. конст.	Алчкис	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

ТП 902-3-34.84		-КЖИ. КС20	
Кольцо стеновое КС 20	СТАВА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	400	1:20
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Копировал: Корецкая

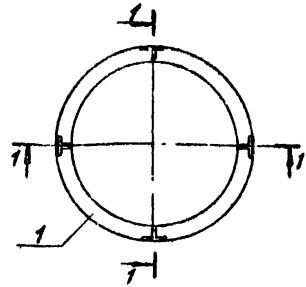
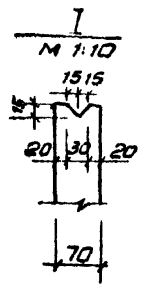
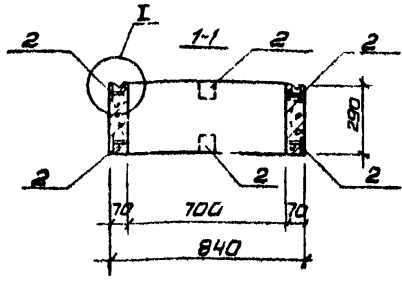
19701-03 14

Формат А3

Альбом III

ПРОЕКТ 902-3-34.84

Типовой



Примечание	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольца стеновые КС13	7	
11	2		ТП	Изделие закладное МНЗ	8	

1. Кольцо стеновое КС13 отличается от серийного наличием закладных деталей и устройством шпанки
2. Арматуры кольца, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб на серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
ТП	-КЖН, КС13
	КС13

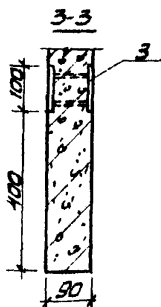
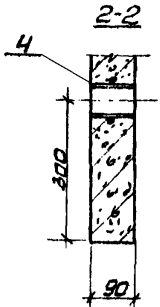
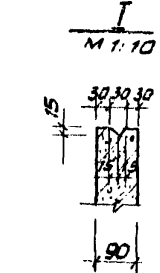
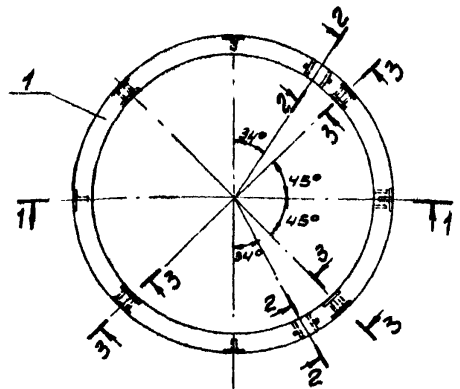
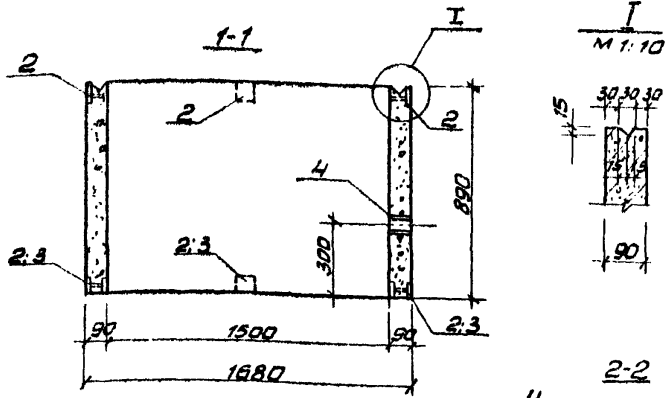
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.	Прокат марки			
	А-III	ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	φ8	7.6			
КС13	0.64	4.0		4.64	

ПРОВЕРИЛ	Курганова
СТ.ИЖН	Странгин
ГИС	Лоуцкер
ГА.КОНСТ	Шяпиро
И.КОНТР	Лоуцкер
ИЖН.ОТД.	Красавин

ТП 902-3-34.84	-КЖН. КС13		
КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС13	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	130	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

ИЖН. № ПОДА. ПОДПИСАНО И ДАТА ВЗЯМ. ИЖН. №



Армат. зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		3.900-3 вып.7	изделия для крышки колодцев		
			Сборочные единицы		
II	1	3.900-3 вып.7	кольца стеновые КС16-01	1	
Переменные данные для исполнений					
			ТП - КЖН. КС16		
			Сборочные единицы		
II	2	ТП - КЖН МН3	Изделие закладное МН3	8	
			ТП - КЖН. КС16-01		
			Сборочные единицы		
II	2	ТП - КЖН МН3	Изделие закладное МН3	4	
II	3	ТП - КЖН МН5	Изделие закладное МН5	8	
II	4	ТП - КЖН МН1	Патрубак МН6	3	

1. Кольца стеновые КС16; КСВ отличаются от серийного наличием закладных деталей и использованием шпонки.
2. Арматуру колец, перерезаемых патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматриваются.

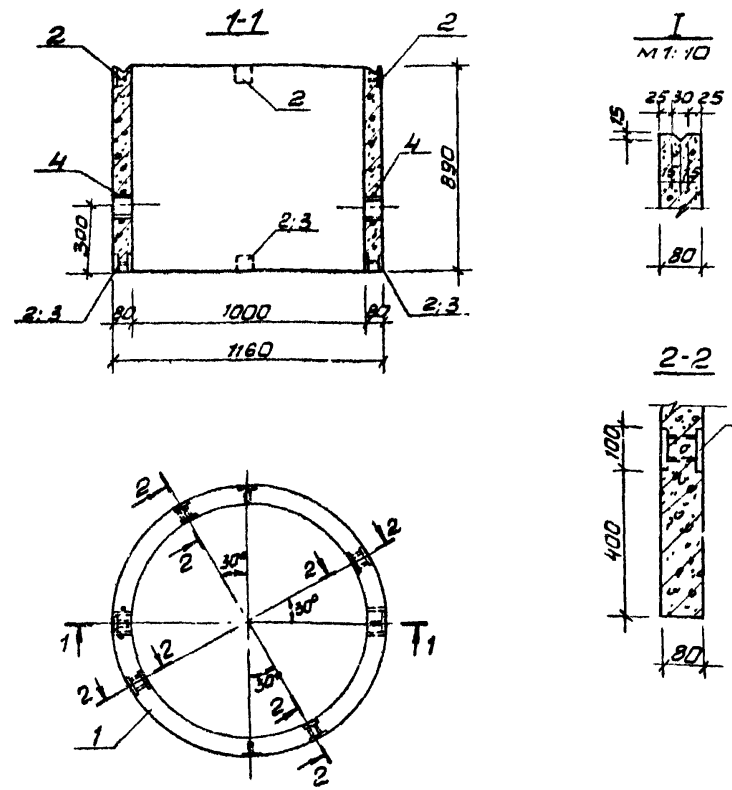
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					всего
	Арматура кл.		Прокат марки			
	А-III	АI	ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 10704-76	
φ8	φ12	+6	-	φ152x4.5		
КС 16	0.64	-	4.0	-	-	4.64
КС 8	2.60	1.35	6.0	4.41	-	14.36

Привязан					
МНВ №					

Обозначение	Марка
ТП - КЖН. КС16	КС16
-01	КС 8

ТП 902-3-34.84	-КЖН КС16	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ (КС16; КСВ)	Р	1.0т	1:25	Лист
				Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА				



Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для крыглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-10-9	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП - КЖН КС19		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	- КЖН. МН3	Изделие закладное МН3	8	
				ТП - КЖН. КС19-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	- КЖН МН3	Изделие закладное МН3	4	
11	3	ТП	- КЖН МН5	Изделие закладное МН5	8	
11	4	ТП	- КЖН МН1	Патрубок МН7	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура кл.		Прокат марки			
	A-III	A-II	BCT3 кл2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 10104-76	
	φ8	φ12	+6		φ152x4.5	
КС 19	0.64		4.0			4.64
КС 15	2.56	0.9	0.0		2.62	12.08

1. Кольца стеновые КС19; КС15 отличаются от серийного наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

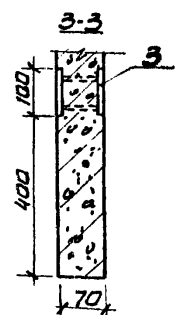
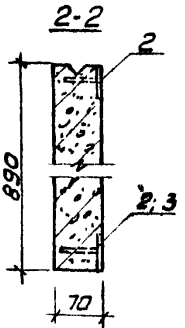
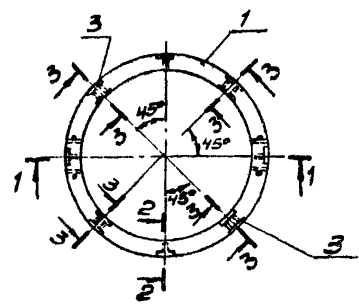
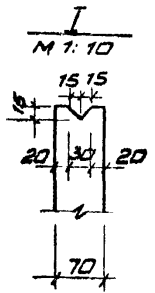
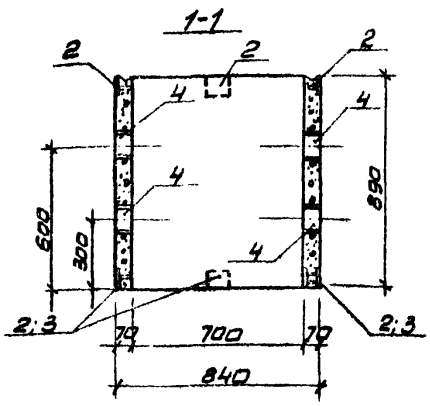
Обозначение	Марка
ТП - КЖН. КС19	КС19
-01	КС15

Привязан		Проверил	
		Курганов	Стр. инж. Строганов
		Гип	Ломцкер
		Гл. конст.	Шяпиро
		И. контр.	Ломцкер
Ив. №		Ив. отг.	Красавин

ТП 902-3-34.84 - КЖН. КС19

КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ (КС19; КС15)

СТАДИЯ	МЯССА	МАСШТАБ
P	600	1:20
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г. МОСКВА		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура м		Прокат марки			
	A-III	A-I	B Ст3 кл2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 1098-76			
φ8	φ12	φ6	—	φ15х4,5	—	
КС 22	0.64	—	4.0	—	—	4.64
КС 14	2.56	0.9	6.0	—	2.28	11.74
КС 23	0.64	0.9	4.0	—	2.28	7.82

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-15-9	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ТП -КЖИ. КС 22		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МН3	Изделие закладное МН3	8	
				ТП -КЖИ. КС 22-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МН3	Изделие закладное МН3	4	
11	3	ТП	-КЖИ МН5	Изделие закладное МН5	8	
11	4	ТП	-КЖИ МН1	Патрубок МН8	2	
				ТП -КЖИ. КС 22-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МН3	Изделие закладное МН3	8	
11	4	ТП	-КЖИ МН1	Патрубок МН8	2	

1. Кольца стеновые КС 22, КС-14, КС 23 отличаются от серийных наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, пересекаемую патрубками отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
ТП -КЖИ КС 22	КС 22
-01	КС 14
-02	КС 23

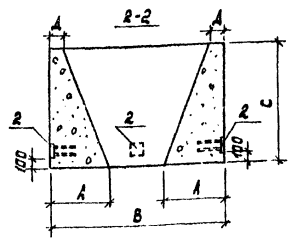
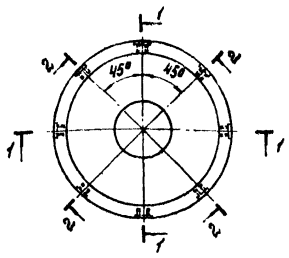
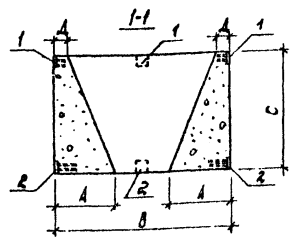
Привязан

Проверил	Курганова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Стронгин	<i>[Signature]</i>
Гип	Лоцкер	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Шapiro	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Лоцкер	<i>[Signature]</i>
Инт. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

ТП 902-3-34.84		-КЖИ КС 22	
КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ (КС 22; КС 14; КС 23)		СТАДИЯ	МАСШТАБ
		Р	1:20
		ЛИСТ	Листов 1
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. Москва			

Альбом №

Типовой проект 902-3-34-84



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	Д	
ТП -кжн. тб1	тб1	900	2200	1150	100	6912
-01	тб2	640	1880	650	90	2325
-02	тб3	380	1160	360	80	600
-03	тб4	320	840	300	70	275

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура кл. А-III	Прокат марки ВСт3сп2		
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 103-76		
	φ8	φ5	φ8	
тб1	0,42	6,0	3,2	9,62
тб2	0,42	6,0	3,2	9,62
тб3	0,42	6,0	3,2	9,62
тб4	0,42	6,0	3,2	9,62

Привязан

Изна №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП -кжн. тб1		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15,81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, Мрз150, В4	288	м3
				ТП -кжн. тб1-01		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15,81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, Мрз150, В4	093	м3
				ТП -кжн. тб1-02		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15,81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, Мрз150, В4	024	м3
				ТП -кжн. тб1-03		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15,81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, Мрз150, В4	011	м3

Изна № подл. и дата

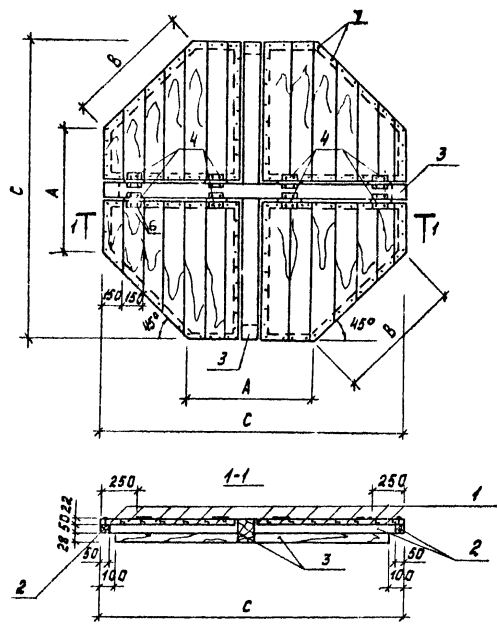
Взам. инв. №

Проб. КИРГАНОВА		ТП 902-3-34-84		-кжн. тб1	
Ст. инж. СТРОНГИН		Тумба бетонная (тб1-тб4)		СТАЛЬ И МАССА	
Ген. авт. черч. БУ				Р см. табл.	
Гл. конст. ШАЦЫДОВ				Лист Листов 1	
И. контр. ЛОУЧКОВ				ЦНИИЭП	
Науч. ст. КРАСОВИЧ				НИИ инженерного оборудования г. Москва	

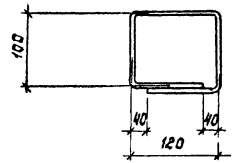
Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

ИМЯ № ПРОВА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ШИФР



Пос. 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП — КНИ.Щ1		
Детали						
Б4	1	ТП	КЖИ.Щ1-1	Доска $\delta=22$ ГОСТ 8386-66 Ср=1350	15	2,6 кг
Б4	2		2	Брусok 50x50 Ср=350	16	1,4 кг
Б4	3		3	Брус 100x100 $E=2260$	2	13,2 кг
—	4		4	Петля ПН-Моп ГОСТ 5088-78	4	
Б4	5		5	Фидат ГОСТ 5781-82 $E=480$	2	0,3 кг
Стандартные изделия						
—	6		6	Шрупы А4x30 ГОСТ 1145-80	32	
—	7		7	Гвозди к2,5x60 ГОСТ 4028-63	120	
ТП — КЖИ.Щ1-01						
Детали						
Б4	1	ТП	КЖИ.Щ1-01	Доска $\delta=22$ Ср=580 ГОСТ 8386-66	11	1,1 кг
Б4	2		2	Брусok 50x50 Ср=350 ГОСТ 8386-66	12	1,2 кг
Б4	3		3	Брус 100x100 $E=1680$	1	10,0 кг
—	4		4	Петля ПН-Моп ГОСТ 5088-78	4	
Б4	5		5	Фидат ГОСТ 5781-82 $E=480$	2	0,3 кг
Стандартные изделия						
—	6		6	Шрупы А4x30 ГОСТ 1145-80	32	
—	7		7	Гвозди к2,5x60 ГОСТ 4028-63	120	

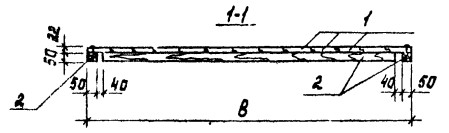
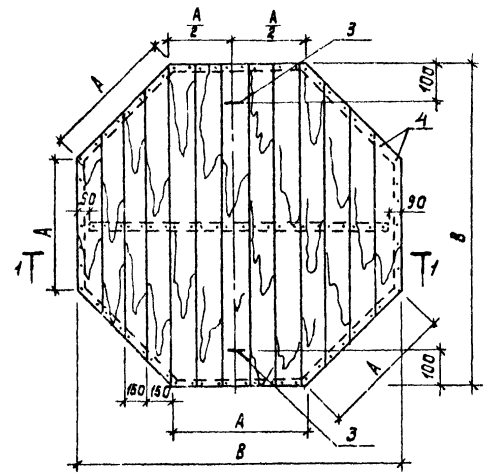
Сорт пиломатериалов - 4.
Деревянные детали - антисептировать.

ТП 902-3-34.84		— КНИ.Щ1	
Щит (Щ1, Щ2)	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования С.МОСКВА			

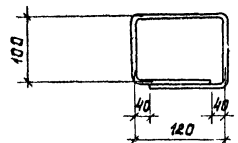
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	
		А	В	С		
ТП	-КЖИ.Щ1	Щ1	900	900	2260	69
	-01	Щ2	680	680	1740	36,5

Пров.	Курсанова	
Ст. инж.	Стонгин	
Тип.	Дуцкий	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Дуцкий	
Нач. ота.	Красавин	

Альбом №
Типовой проект 902-3-34 84



Поз.3



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	В	
ТП	-КЖИ.ЩЗ	ЩЗ	470 1220	21,3
	-О1	Щ4	340 900	12

Привязан			

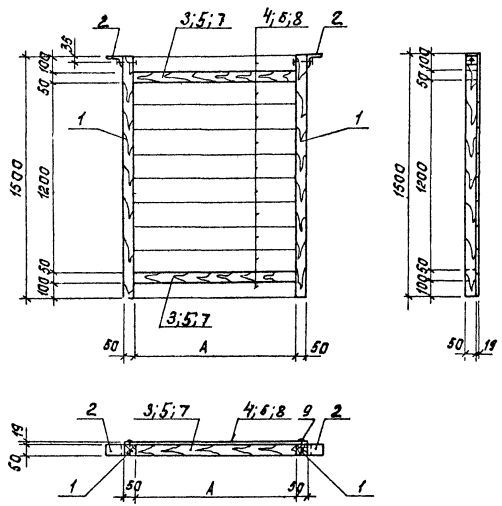
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП		-КЖИ.ЩЗ
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ.ЩЗ.1	Доска б=22 ГОСТ 8486-66 Рр=810	8	1,6 кг
Б4	2		2	Брусок 50x60 ГОСТ 8486-66 Рр=370	10	0,85 кг
Б4	3		3	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 В=430	2	0,3 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
-	4			Гвозди К25x60 ГОСТ 4022-63	80	
ТП -КЖИ.ЩЗ-О1						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ.ЩЗ-О1.1	Доска б=22 ГОСТ 8486-66 Рр=590	6	1,1 кг
Б4	2		2	Брусок 50x50 ГОСТ 8486-66 Рр=360	10	0,54 кг
Б4	3		3	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 В=480	2	0,3 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
-	4			Гвозди К25x60 ГОСТ 4022-63	60	

Сорт пиломатериалов - 4.
Деревянные детали - антисептировать.

Щит (ЩЗ, Щ4)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЛИНИИ ЭП ИМЕНИ СРЕДНЕГО ОБРАЗОВАНИЯ С.МОСКВА		

Пров.	Строчин	
С.И.И.	Курганова	
Т.И.П.	Аоуцкер	
Г.А.Конст.	Шацко	
Н.Конст.	Аоуцкер	
Нач.Уч.З.	Красавин	

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ



Сорт пиломатериалов-4.
Деревянные детали-антисептировать

У-образн	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Сборочные единицы						
Б4	1			Брусок 50x50 $\rho=1500$	2	
Б4	2			Цокол $\rho=1150$	2	0,4 кг
Переменные данные для исполнений						
ТЛ - к.ж.и. щ 5						
Детали						
Б4	3	ТЛ	к.ж.и.щ 5.1	Брусок 50x50 $\rho=1750$	2	1,5 кг
Б4	4		2	Доска $\delta=19$ $\rho=1150$	10	1,7 кг
ТЛ - к.ж.и. щ 5.01						
Детали						
Б4	5	ТЛ	к.ж.и.щ 5.01.1	Брусок 50x50 $\rho=880$	2	1,2 кг
Б4	6		2	Доска $\delta=19$ $\rho=880$	10	1,5 кг
ТЛ - к.ж.и. щ 5.02						
Детали						
Б4	7	ТЛ	к.ж.и.щ 5.02.1	Брусок 50x50 $\rho=580$	2	1,0 кг
Б4	8		2	Доска $\delta=19$ $\rho=650$	10	1,2 кг
Стандартные изделия						
-	9			Гвозди к.з.с.б.г.ост.4028-53	52	

Обозначение	Марка	A	Масса, кг
ТЛ - к.ж.и. щ 5	щ 5	1760	20.0
-01	щ 6	880	16.0
-02	щ 7	580	14.0

Привязан		
Инв. №		

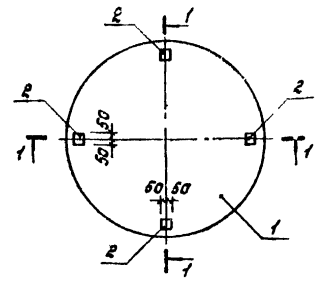
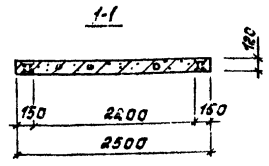
ТЛ 902-3-34.84		- к.ж.и. щ 5	
Щит струнаправляющий (Щ 5; Щ 6; Щ 7)		СТАЛИЯ	МАСШТАБ
		P	1:20
		ЛИСТ	ТАБЛЕТКА 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

ДРОВОС. СТОРОЖИНСКИЙ
СТ. ИНЖ. КИРГОАНОВА
Г.И.П. ЛОЩИКОВ
Г.А. КОСТ. ШАЦКЕР
Н. КОНТ. ЛОЩИКОВ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом Ц

Типовой проект 902-3-34.84

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА



Формат	Возв.	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3 Вып.7	Плита днища КЦД20	1	
И	2	ТП	-КЖИ.МН5	Изделие закладное МН5	4	

Плита днища ПА1 отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К1

Марка элемента	Изделия закладные			Всего	Привязан
	Арматура кл. А-III	Прокат марки ВСт3 кп2	Прокат марки ВСт3 кп2		
ПА1	1,2	4,0		5,2	

ТП — КЖИ. ПА1

Плита днища ПА1

СТАЦИЯ	МАССА		МАСШТАБ
	Р	1,47Т	
		1:50	

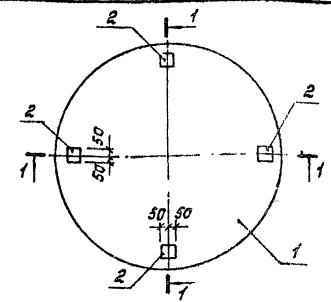
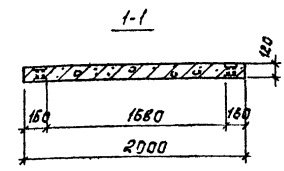
ЛИНИИ
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

Пров. Курганова
Ст. инж. Строганов
Г.И.П. Дуцкий
Г.А. Конст. Шадрин
И.К. Конст. Дуцкий
Нач. от. Красавин

Альбом Ц

Типовой проект

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА



Формат	Возв.	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3 Вып.7	Плита днища КЦД15	1	
И	2	ТП	-КЖИ.МН5	Изделие закладное МН5	4	

Плита днища ПА2 отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К1

Марка элемента	Изделия закладные			Всего	Привязан
	Арматура кл. А-III	Прокат марки ВСт3 кп2	Прокат марки ВСт3 кп2		
ПА2	1,2	4,0		5,2	

ТП 902-3-34.84 — КЖИ. ПА2

Плита днища ПА2

СТАЦИЯ	МАССА		МАСШТАБ
	Р	0,94Т	
		1:25	

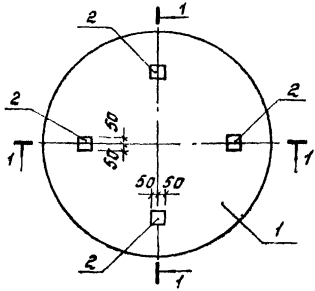
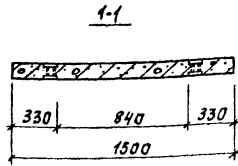
ЛИНИИ
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

Пров. Курганова
Ст. инж. Строганов
Г.И.П. Дуцкий
Г.А. Конст. Шадрин
И.К. Конст. Дуцкий
Нач. от. Красавин

Альбом ш

Типовой проект 902-3-34.64

ИНВ.№ ПОД. ПОДЛ. МАТ. ВЗМ. ЦЕНЕ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
1	1		3900-3 Вып.7	Плита днища КЦД 15	1	
11	2	1П	-КФИ МН5	Изделие закладное МН5	4	

Плита днища ПДЗ отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура кл.	Прокат марки	Всего	
	Аш	ВСтЗ кп2		
ПДЗ	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	4,0	5,2
	φ8	±6		

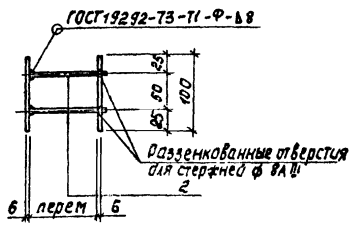
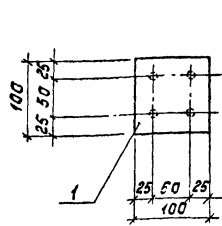
Привязан			
ИНВ.№			

ПРОВОД		КУРГАНОВА	Плита днища ПДЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИНЖ.	СТРОНГИН			Р	0,94т	1:25
ГЛА.ИНЖ.	ЛОУЦКЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО			ЦНИИЭП		
И.КОНТРОЛ.	ЛОУЦКЕР			инженерного оборудования г. Москва,		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН					

Альбом ш

Типовой проект

ИНВ.№ ПОД. ПОДЛ. МАТ. ВЗМ. ЦЕНЕ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Металл</u>		
1	1			Полоса В26х100 ГОСТ 103-76	2	0,5 кг
				ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79	Е-100	
11	2			φ 8Аш ГОСТ 5781-82	Е-120	4 0,07 кг

Штыри поз.2 приварить к поз.1 после установки закладной детали. Расстояние между пластинами поз.1 определяется по месту.

Привязан			
ИНВ.№			

ПРОВОД		СТРОНГИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИНЖ.	КУРГАНОВА			Р	0,78т	1:50
ГЛА.ИНЖ.	ШАПИРО			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТРОЛ.	ЛОУЦКЕР			ЦНИИЭП		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН			инженерного оборудования г. Москва,		

Копировал: Корецкая

19701-03

24

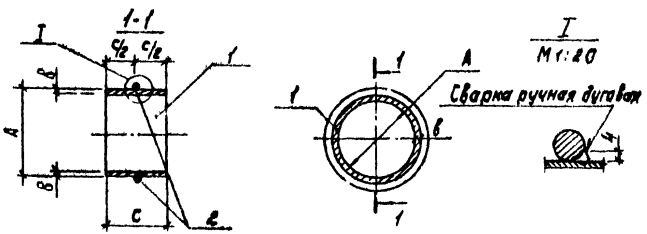
Формат А4

Алюминий

Типовой проект 902-3-34.84

В.С. КОЗЛОВ

В.С. КОЗЛОВ



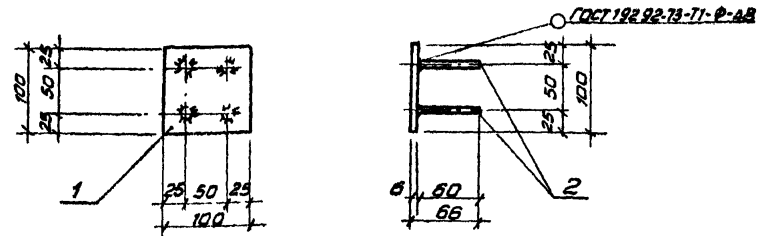
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	
		А	В	С		
ТП -КЖИ.МН1	МН1	152	4,5	100	2,08	
	-01	МН2	188	5	100	2,50
	-02	МН6	152	4,5	70	1,92
	-03	МН7	152	4,5	80	1,88
	-04	МН8	152	4,5	70	1,59

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ТП КЖИ.МН1		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=100	1	1,63 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг
				ТП -КЖИ.МН1-01		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-01-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=100	1	2,01 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=560	1	0,49 кг
				ТП -КЖИ.МН1-02		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-02-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=90	1	1,47 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг
				ТП -КЖИ.МН1-03		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-03-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=80	1	1,31 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг
				ТП -КЖИ.МН1-04		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-04-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=70	1	1,14 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг

Привязан	ПРОБ	КУРГАНОВА
	СТ.ИМН	СТРОИГИН
	ГИИ	АРЧИКЕР
	Г.А. КОНСТ.	ШАПИРО
	Н.КОНТР.	ЛОЩИКЕР
ИИВ.№	НАЧ.ОТД.	КОЗЛОВ В.С.

ТП 902-3-34.84		-КЖИ.МН1	
Патрубок (МН1, МН2, МН6 = МН8)		СТАВА	МАССА
		Р	ТАБ.
ИИВ.№		МАССА	ТАБ.
		ИИВ.№	
ИИВ.№		ИИВ.№	
ИИВ.№		ИИВ.№	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-34.84 АЛЬБОМ I



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1	Т1	КЖИ.МНЗ.1	Паноса Б-26 мм ГОСТ 103-76 Е=100 БСтЗ кл2-Э ГОСТ 535-79	1	0,5 кг
Б4	2		2	ФВА III ГОСТ 5781-82 Е=60	4	0,02 кг

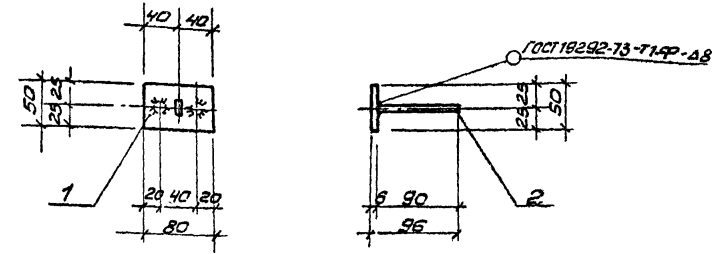
ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

ИМВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИМВ.№
ПРОВЕРИ	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
СТ.ИМЖ.	КУРГАНОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОМСТ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
И.КОМТ.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ТП		-КЖИ МНЗ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	0,58	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Копировал Антипова Формат

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ II



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1	Т1	КЖИ.МНЧ.1	Паноса Б-26x50 ГОСТ 103-76 Е=80 БСтЗ кл2-Э ГОСТ 535-79	1	0,3 кг
Б4	2		2	ФВА III ГОСТ 5781-82 Е=90	2	0,24 кг

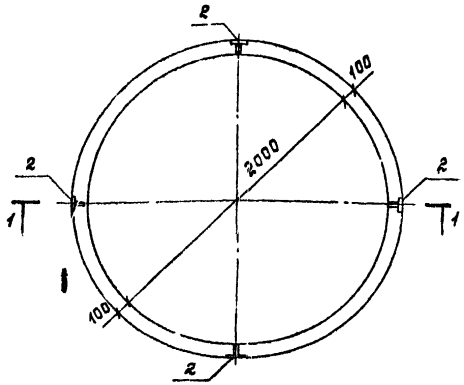
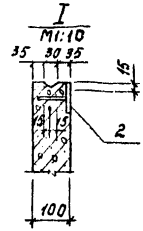
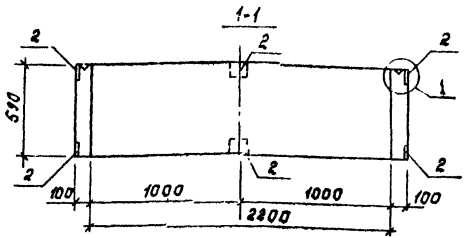
ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

ТП 902-3-34.84		-КЖИ. МНЧ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	0,34	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Копировал Антипова Формат А 1978-03 26

Альбом

Типовой проект 902-3-34.84



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		3900-3 вып.7	Кольцо стеновое кц-20-б	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				Сборочные единицы		
И	2	ТП	-кж, мнз	Изделие закладное мнз	8	

1. Кольцо стеновое КС26 отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей устройством шпанки.
2. Отверстия для скоб по серии 3900-3 вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арматура кл.	Прокат марки	
	АШ	ВСтЗ кп2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	
	φ 8	4 б	
КС 26	0,64	4,0	4,64

Привязан	Проект	Строитель	Сектор	ТП 902-3-34.84	КНИИЭС
	С.И.И.И.	Кудрявца	Лопуцкий	Кольцо стеновое КС 26	Сталь
	С.К.К.	Шадур	Лопуцкий		Масса
	Н.К.К.	Лопуцкий	Лопуцкий		980
	Н.С.С.	Красавин	Лопуцкий		1:25
И.И.И.И.					Лист
					Листов 1
					ЦНИИЭП
					Инженерного оборудования
					Г.МОСКВА

Копировал: Корецкая

19701-03

(27)

Формат А3