

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-6-51

## ГРАДИРНИ

С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ50  
ПЛЕНОЧНЫЕ КАПЕЛЬНЫЕ И БРЫЗГАЛЬНЫЕ  
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ  $64\text{ м}^2$  С КАРКАСОМ  
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

## Альбом II

13609-02

ЦЕНА 2-46

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1976г.

Заказ № 7528

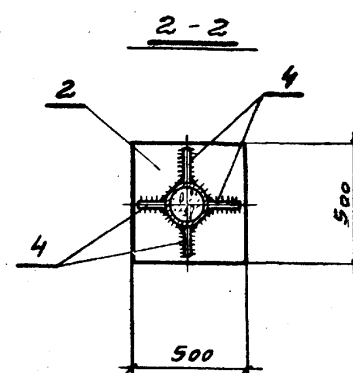
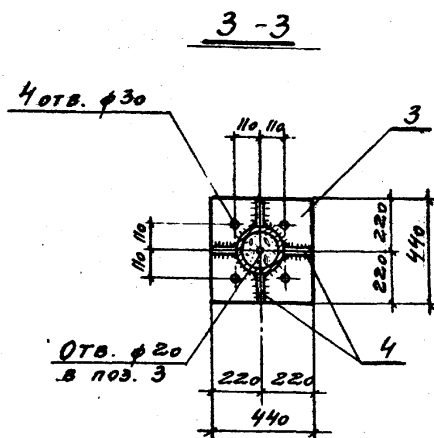
Тираж 700 экз.

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

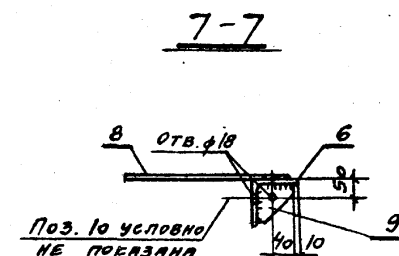
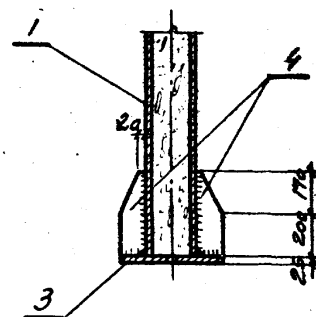
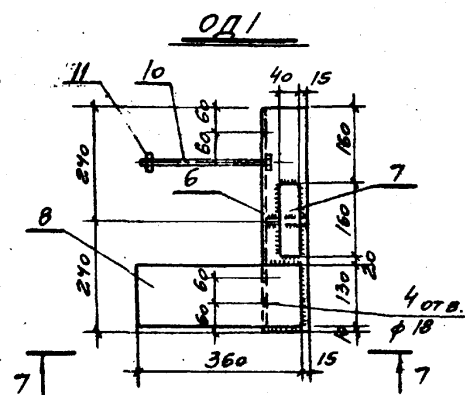
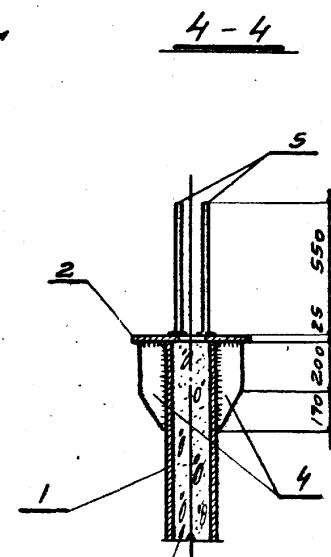
№ п/п	Наименование листа	Марка листа	№ стр.
1	Содержание альбома	В-1	2
2	Кованная крест. Опорная деталь ОД-1	АС-1	3
3	Опоры под вентилятор ОП1 и ОП2	АС-2	4
4	Элементы МН-1 + МН-15	АС-3	5
5	Приборы крепления обшивки	АС-4	6
6	Продольная и торцевая обшивки	АС-5	7
7	Межсекционная обшивка	АС-6	8
8	Детали 1 ÷ 11	АС-7	9
9	Детали 12 ÷ 15. Щит ветровой перегородки Щ-1.	АС-8	10
10	Детали 16 ÷ 19А	АС-9	11
11	Детали 20 ÷ 23	АС-10	12
12	Детали 24 ÷ 29	АС-11	13
13	Детали 30 ÷ 33	АС-12	14
14	Детали 34 + 38. Детали обетонирования ОД1 Соединительные элементы МС1 и МС2	АС-13	15
15	Конструкция водоуловительной решетки ВР-1	В-2	16
16	Водораспределительная система при гидравлической нагрузке на секцию 300 м³/час. Детали Т-1 + Т-6	В-3, В-4	17 - 18
17	Водораспределительная система при гидравлической нагрузке на секцию 500 м³/час. Детали Т-1 + Т-6	В-5, В-6	19 - 20
18	Водораспределительная система при гидравлической нагрузке на секцию 750 м³/час. Детали Т-1 + Т-6.	В-7, В-8	21 - 22
19	Конструкция щитов пленочного оросителя ДЩ-1 и ДЩ-2	В-9	23

№ п/п	Наименование листа	Марка листа	№ стр.
20	Конструкция щита пленочного оросителя ДЩ-3 и опорная рама	В-10	24
21	Конструкция воздухонаправляющего щита	В-11	25
22	Рама для подвески воздухонаправляющих щитов первого яруса	В-12	26
23	Конструкция блока капельного оросителя	В-13	27
24	Водопроводное оборудование бассейна. Детали. Защитная решетка.	В-14	28
25	Водопроводное оборудование бассейна. Сальники.	В-15	29
26	Разбрызгивающее сопло Ду 32 × 16	В-16	30
27	Узел 1	КМ-1	31
28	Узлы 2, 3	КМ-2	32
29	Узлы 4, 12	КМ-3	33
30	Узел 5	КМ-4	34
31	Узлы 6, 13, 14	КМ-5	35
32	Узел 7	КМ-6	36
33	Узлы 8, 9, 10, 11	КМ-7	37
34	Щиты Щ1, Щ2, Щ3	КМ-8	38
35	Щиты Щ4, Щ5, Щ6	КМ-9	39
36	Щиты Щ7, Щ8	КМ-10	40

Проект ВССР <b>СОЗВЕДЕНИЯ ПРОЕКТ</b> г. Москва 1974 г. Группы с вентиляторами для дачного, коттежные и бревенча- ные с секциями площадью 6 кв. м с короткими и желобчатонными	Детали и узлы Содержание альбома	Типовой проект <b>901-6-51</b> Альбом <b>II</b> Лист <b>Б.1</b>
---	-------------------------------------	--



Заполнить  
бетоном или  
цементно-песчан-  
ным раствором  
марки 200



Марка колон- ны	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг.			Примечания
					1 дет	Всех	Марки	
КС1	1	Тр. 219×8	3200	1	133,2	133,2	244,0	ГОСТ 8732-70
	2	- 508×25	500	1	49,1	49,1		ГОСТ 5681-57*
	3	- 440×25	440	1	38,1	38,1		— " —
	4	- 110×8	370	8	2,5	24,0		— " —
	5	φ 16 А II	550	4	0,9	3,6		ГОСТ 5781-61*
ОД1	6	Л 100×8	480	1	5,9	5,9	11,3	ГОСТ 8509-72
	7	- 40×10	160	1	0,5	0,5		ГОСТ 103-57*
	8	- 130×10	360	1	3,7	3,7		— " —
	9	- 90×10	90	1	0,6	0,6		— " —
	10	Болт М 16	260	1	0,5	0,5		ГОСТ 7798-70*
	11	Гайка М 16	—	1	0,1	0,1		ГОСТ 5915-70*

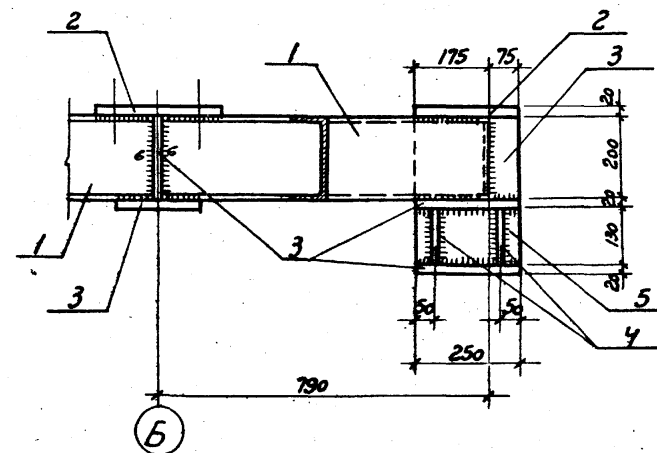
1. Материал для всех позиций, кроме 5 - сталь мар-  
ки В.Ст.Зсп5 по ГОСТ 380-Т1; для позиции 5 - сталь  
марки 25Г2С по ГОСТ 5058-65 (для районов с  
температурой наружного воздуха от -30°С и выше  
допускается сталь марки 35ГС).
2. Сварку производить электродами Э42А. Высота неог-  
воренных сварных швов 4-8 мм.
3. Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии с  
п. 3.22 пояснительной записки альбома I.

**ГОССТРОЙ СССР**  
**ПРОМСТРОЙПРОЕКТ**  
**г. Москва 1974г.**

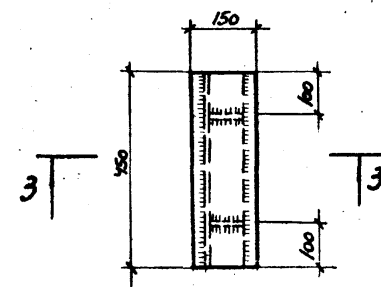
**ГРАДИЕНТЫ ВЕНТИЛЯТОРМ**  
**28150 ПЛЕНУЧНЫЕ КАТЕДРЫ**  
**И БРИЗГАЛЬНЫЕ С СЕЧУМ**  
**ПЛОЩАДЬЮ 64м<sup>2</sup> С КАРКАС**  
**ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТ**

Детали и узлы  
Колонна КС1.  
Опорная деталь ОД1

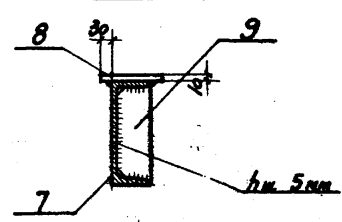
Типовой проект  
901-6-51  
Альбом  
II  
Лист  
АС-1



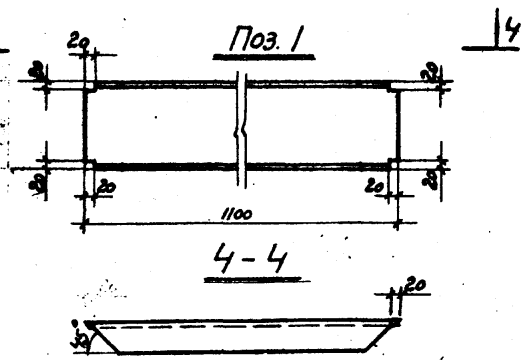
оп 2

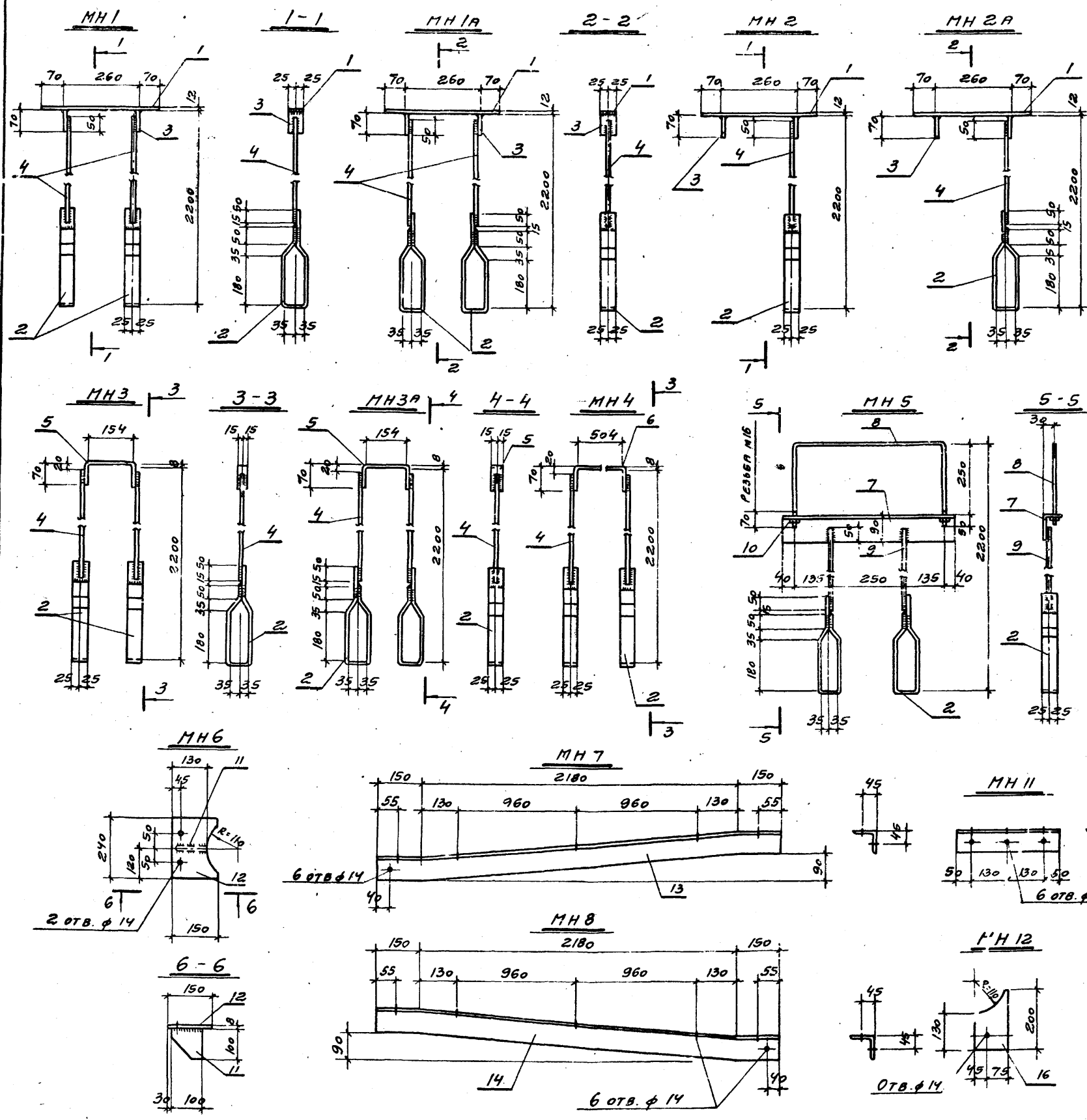


3-3



4-4





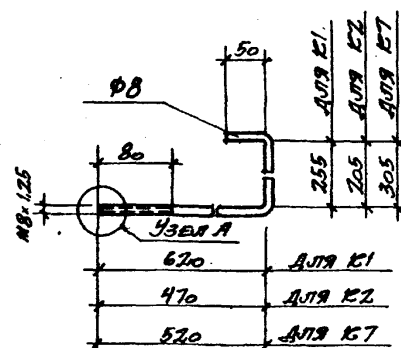
Спецификация стали на один элемент									
Марка	НН поз.	Профиль	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Примечания		
					1 поз.	Всех	Материал		
МН1	1	- 50 x 12	400	1	1,9	1,9	7,9		ГОСТ 103-57*
	2	- 50 x 6	690	2	1,6	3,2			"
	3	- 50 x 8	70	2	0,2	0,4			"
	4	ф 10	1900	2	1,2	2,4			ГОСТ 2590-71
МН1А	1	- 50 x 12	400	1	1,9	1,9	5,1		ГОСТ 103-57*
	2	- 50 x 6	690	1	1,6	1,6			"
	3	- 50 x 8	70	2	0,2	0,4			"
	4	ф 10	1900	1	1,2	1,2			ГОСТ 2590-71
МН2	2	- 50 x 6	690	2	1,6	3,2	6,2		ГОСТ 103-57*
	4	ф 10	1900	2	1,2	2,4			ГОСТ 2590-71
	5	- 30 x 8	300	1	0,6	0,6			ГОСТ 103-57*
	6	- 50 x 6	690	2	1,6	3,2			ГОСТ 103-57*
МН3	2	- 50 x 6	690	2	1,6	3,2	12,3		ГОСТ 103-57*
	4	ф 10	1900	2	1,2	2,4			ГОСТ 2590-71
	7	Л90x56x8	600	1	5,3	5,3			ГОСТ 8510-72*
	8	ф 16	1120	1	1,8	1,8			ГОСТ 2590-71
МН3А	2	- 50 x 6	690	2	1,6	3,2	0,3		ГОСТ 103-57*
	4	ф 10	1900	2	1,2	2,4			ГОСТ 2590-71
	9	ф 10	1610	2	1,0	2,0			"
	10	Гайка М16	—	2	—	—			ГОСТ 5915-70*
МН4	11	- 100 x 8	100	1	0,6	0,6	2,9		ГОСТ 103-57*
	12	- 150 x 8	240	1	2,3	2,3			"
	13	Л80x8	2480	1	23,9	23,9			ГОСТ 8509-72
	14	Л80x8	2480	1	23,9	23,9			"
МН5	15	Л80x8	360	1	3,2	3,2	0,1		ГОСТ 8509-72
	16	- 120 x 8	200	1	1,5	1,5			ГОСТ 103-57*
	17	Болт М12	350	1	0,3	0,3			ГОСТ 1759-70*
	18	Гайка М12	—	1	—	—			ГОСТ 5915-70
МН6	19	Шайба М12	—	1	—	—	0,1		ГОСТ 11371-68*
	20	Болт М12	40	1	0,1	0,1			ГОСТ 7798-70*
	21	Гайка М12	—	1	—	—			ГОСТ 5915-70*
	22	Шайба М12	—	1	—	—			ГОСТ 11371-68*
МН7	23	Болт М12	150	1	0,1	0,1	0,1		ГОСТ 7798-70*
	24	Гайка М12	—	1	—	—			ГОСТ 5915-70*
	25	Шайба М12	—	1	—	—			ГОСТ 11371-68*
	26	Болт М12	100	1	0,1	0,1			ГОСТ 7798-70*
МН8	27	Гайка М12	—	1	—	—	0,1		ГОСТ 5915-70*
	28	Шайба М12	—	1	—	—			ГОСТ 11371-68*
	29	Болт М12	100	1	0,1	0,1			ГОСТ 7798-70*
	30	Гайка М12	—	1	—	—			ГОСТ 5915-70*
МН9	31	Шайба М12	—	1	—	—	0,1		ГОСТ 11371-68*
	32	Болт М12	100	1	0,1	0,1			ГОСТ 7798-70*
	33	Гайка М12	—	1	—	—			ГОСТ 5915-70*
	34	Шайба М12	—	1	—	—			ГОСТ 11371-68*
МН10	35	Болт М12	100	1	0,1	0,1	0,1		ГОСТ 7798-70*
	36	Гайка М12	—	1	—	—			ГОСТ 5915-70*
	37	Шайба М12	—	1	—	—			ГОСТ 11371-68*
	38	Болт М12	100	1	0,1	0,1			ГОСТ 7798-70*
МН11	39	Гайка М12	—	1	—	—	0,1		ГОСТ 5915-70*
	40	Шайба М12	—	1	—	—			ГОСТ 11371-68*
	41	Болт М12	100	1	0,1	0,1			ГОСТ 7798-70*
	42	Гайка М12	—	1	—	—			ГОСТ 5915-70*
МН12	43	Шайба М12	—	1	—	—	0,1		ГОСТ 11371-68*
	44	Болт М12	100	1	0,1	0,1			ГОСТ 7798-70*
	45	Гайка М12	—	1	—	—			ГОСТ 5915-70*
	46	Шайба М12	—	1	—	—			ГОСТ 11371-68*

ПРИМЕЧАНИЯ:

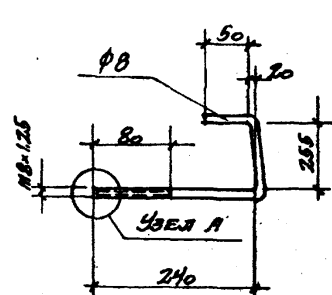
1. МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ ВСТ 3 КЛ 5 по ГОСТ 380-71\*
2. Высота неогорожденных сварных швов h = 5 мм.
3. Указания по антикоррозийной защите см. п. 3.22 пояснительной записки альбома I.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва 1974г.	ДЕТАЛИ И УЗЛЫ	ИПОВИЙ ПРОЕКТ 901-6-51
ГРАДИЕНТЫ ВЕНТИЛЯТОРАМИ В ВЕСЕ ПЛЕННЫЕ, КАПЕЛЬНЫЕ И БРЫЗГАТЕЛЬНЫЕ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 6м² С КАПЕЛЬНЫМ ИЗ ФЕЛЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ЭЛЕМЕНТЫ МН1 ÷ МН16	Альбом II Лист АС-3

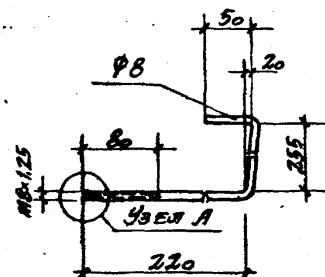
Крюк К1, К2, К7



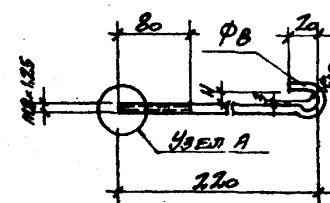
Крюк К3



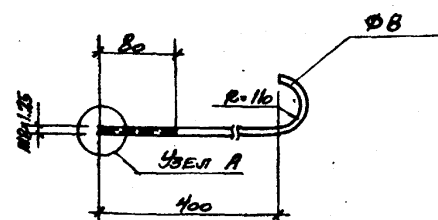
Крюк К4



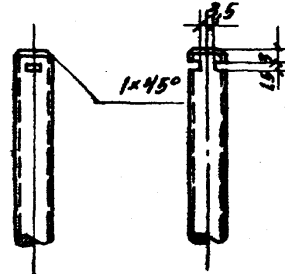
Крюк К5



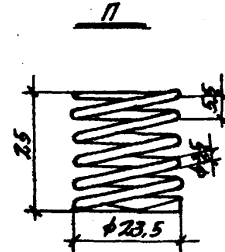
Крюк К6



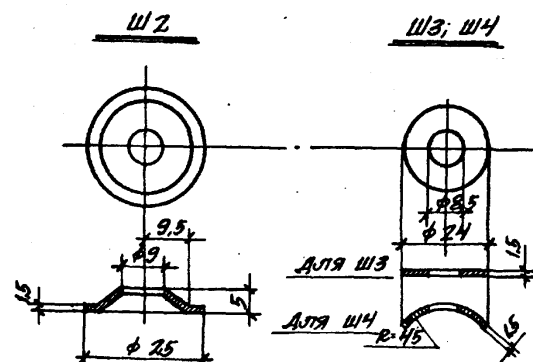
Узел А



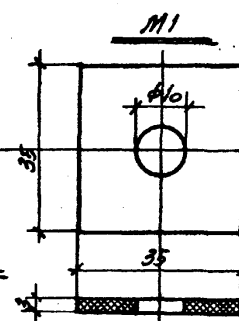
Пружина цилиндрическая



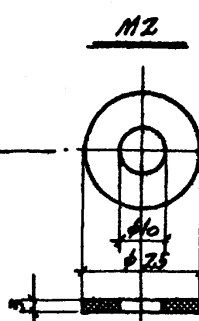
Шайбы



Проволока кованая

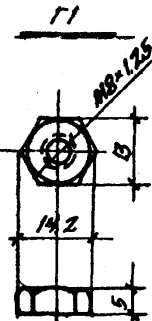


М1

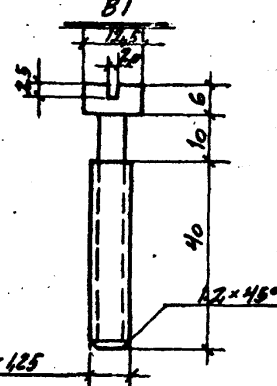


М2

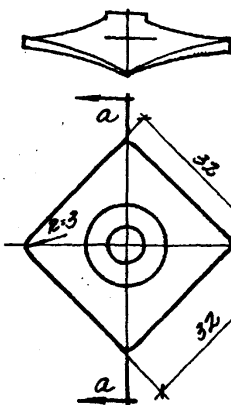
Гайка



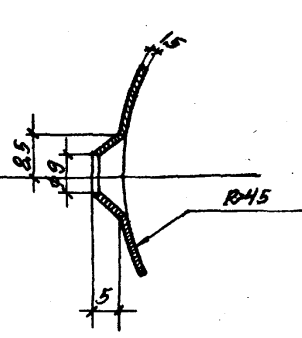
Винт



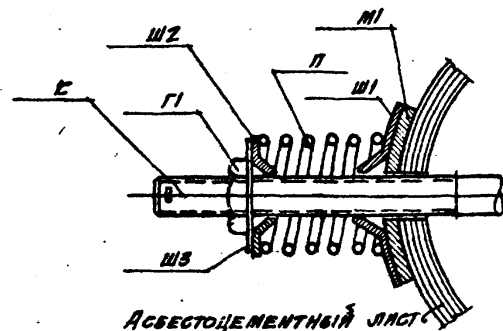
Ш1



а-а



Детали крепления листов



Асбестоцементный лист

СОРТАМЕНТ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ ОБШИВКИ

МАРКА ПРИБОРА	ЭСКЕЗ	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, шт.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЯ
ПК1		930	1	0,37	ГОСТ 2590-71
		—	1	0,01	ГОСТ 5916-70*
		—	1	0,01	ГОСТ 18123-72
		—	1	0,01	ГОСТ 7415-55
		—	1	0,03	ГОСТ 9389-60*
ПК2		730	1	0,29	ГОСТ 2590-71
		—	1	0,03	ГОСТ 9389-60*
ПК7		880	1	0,33	ГОСТ 2590-71
		—	1	0,03	ГОСТ 9389-60*
ПК3		580	1	0,23	ГОСТ 2590-71
		—	1	0,01	ГОСТ 5916-70*
		—	1	0,01	ГОСТ 18123-72
		—	1	0,01	ГОСТ 7415-55
		—	1	0,03	ГОСТ 9389-60*
ПК4		560	1	0,22	ГОСТ 2590-71
		—	1	0,01	ГОСТ 5916-70*
		—	1	0,01	ГОСТ 18123-72
		—	1	0,01	ГОСТ 7415-55
		—	1	0,03	ГОСТ 9389-60*
ПК5		360	1	0,10	ГОСТ 2590-71
		—	1	0,01	ГОСТ 5916-70*
		—	1	0,01	ГОСТ 18123-72
		—	1	0,01	ГОСТ 7415-55
		—	1	0,03	ГОСТ 9389-60*
ПК6		800	1	0,32	ГОСТ 2590-71
		—	1	0,01	ГОСТ 5916-70*
		—	1	0,01	ГОСТ 18123-72
		—	1	0,01	ГОСТ 7415-55
		—	1	0,03	ГОСТ 9389-60*
ПК8		56	1	0,02	ГОСТ 1491-72
		—	1	0,01	ГОСТ 18123-72
		—	1	—	ГОСТ 7415-55
		—	1	0,01	ГОСТ 5916-70*

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Приборы крепления обшивки разработаны по аналогии с МРТУ 7-5-61. Технические условия на приборы крепления асбестоцементных листов усиленного профиля.
2. Сталь для винтов и гаек по ГОСТ 1759-70\* для класса прочности 3,6; для крюков СТЗ по ГОСТ 380-71.\*
3. Приборы крепления должны быть оцинкованы при толщине покрытия 100 мк.

Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва 1974 г.

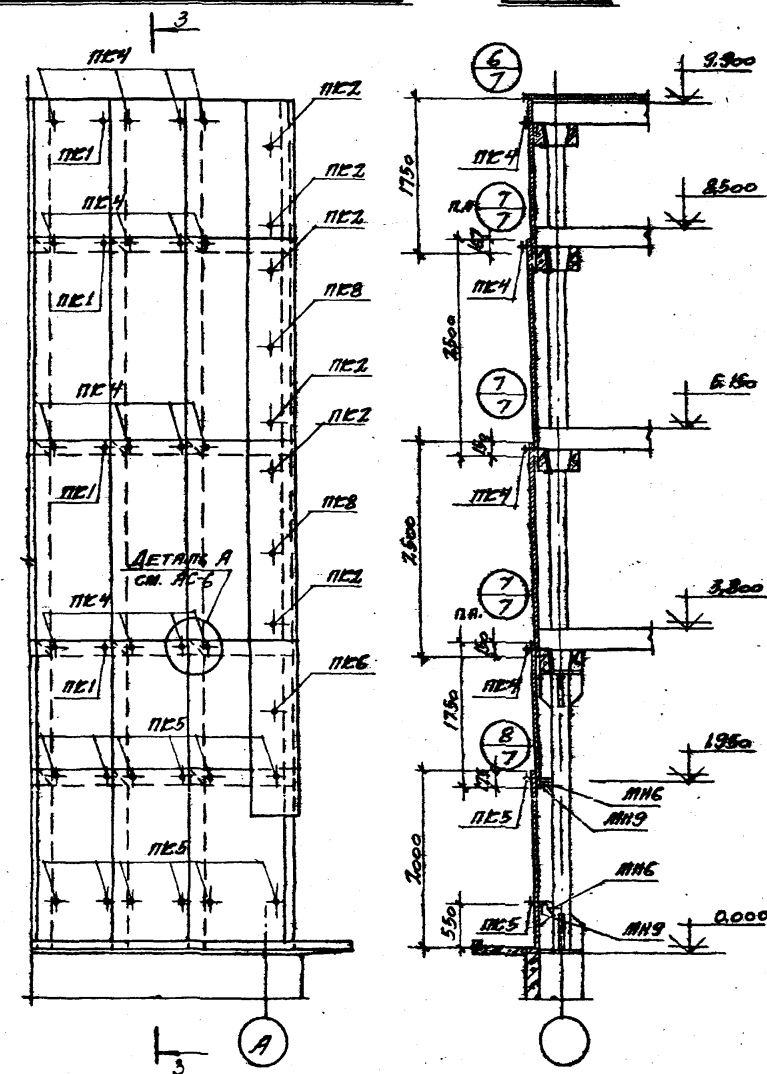
ПРИБОРЫ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ  
И ВЕНТИЛЯТОРАМИ  
И ВЕНТИЛЯТОРАМИ  
И ВЕНТИЛЯТОРАМИ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

ПРИБОРЫ КРЕПЛЕНИЯ  
ОБШИВКИ

Типовой проект  
901-6-51

Альбом  
Лист  
АБ-4

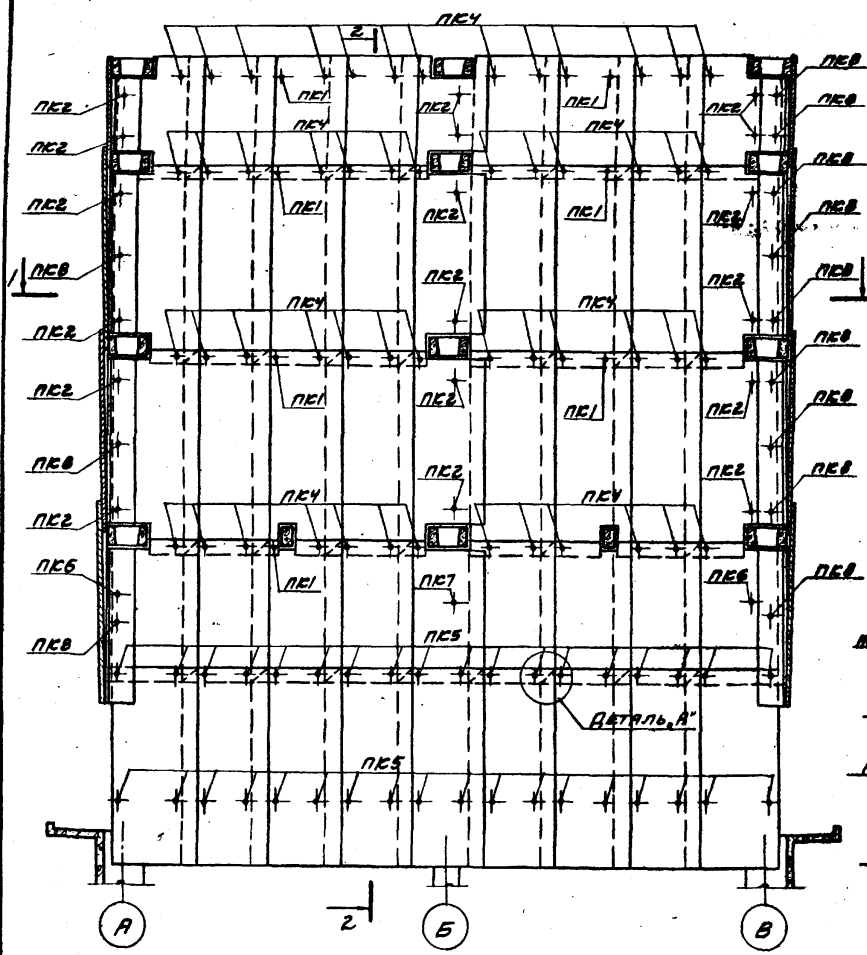


13609-02 7



Раскладка листов межсекционной обшивки  
(при отсутствии внутренней стены бассейна)

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ОТВЕРСТИЯ В ОБШИВКЕ ДЛЯ  
ПРОПУСКА ТРЭВ ВОДОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

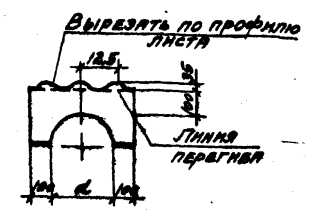
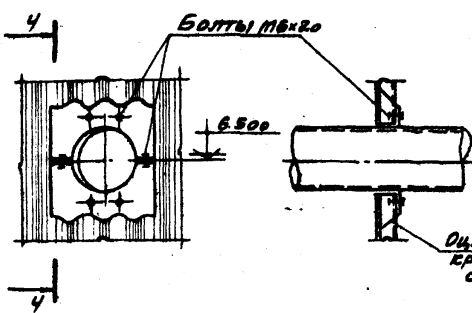


2-2

ФАСАД

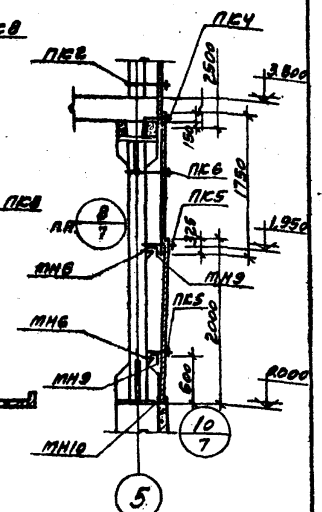
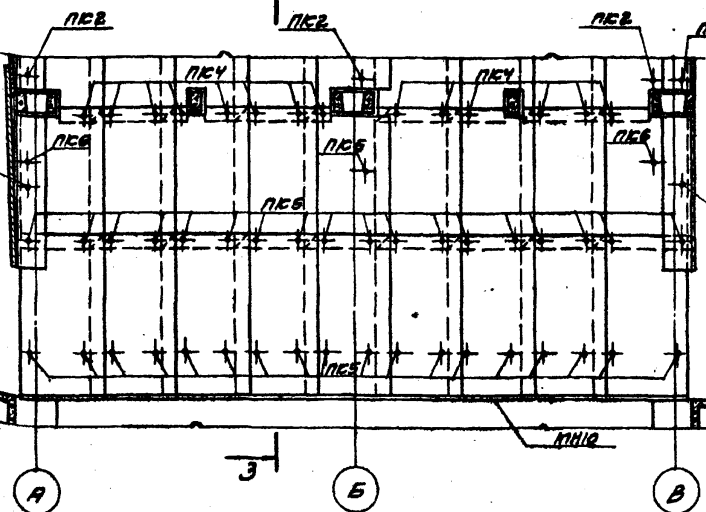
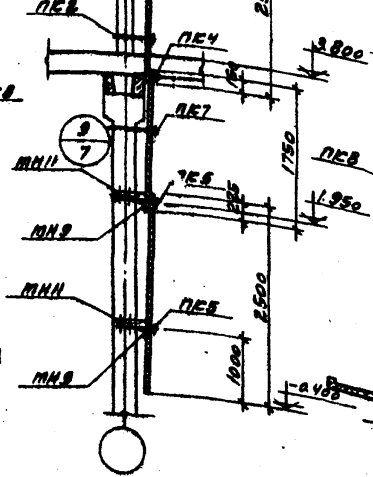
4-4

РАСХОД ЛИСТА

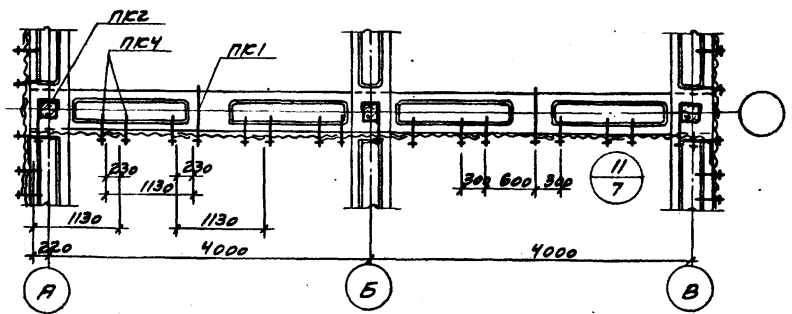


Раскладка листов межсекционной обшивки  
(при установке на внутреннюю стену бассейна)

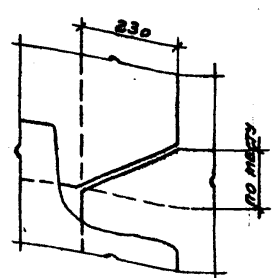
3-3



1-1



ДЕТАЛЬ А



ПРИМЕЧАНИЯ

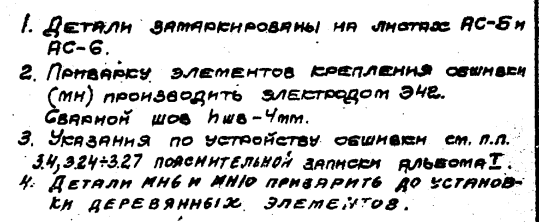
1. Элементы крепления обшивки (МН) см. на листе АС-3; приборы крепления (ПЕ) см. на листе АС-4.
2. Расход материалов см. на листах АС-2 и АС-3 альбомов I, II, III и IV.
3. Указания по устройству обшивки см. в пп 3.4; 3.24 ÷ 3.27 пояснительной записки альбома I.

И.И. СЕО-1  
Д.И. КОСТР.  
Г.И. МИХ.  
О.И. ВАСИ.  
И.И. СЕО-1  
Д.И. КОСТР.  
Г.И. МИХ.  
О.И. ВАСИ.  
И.И. СЕО-1  
Д.И. КОСТР.  
Г.И. МИХ.  
О.И. ВАСИ.

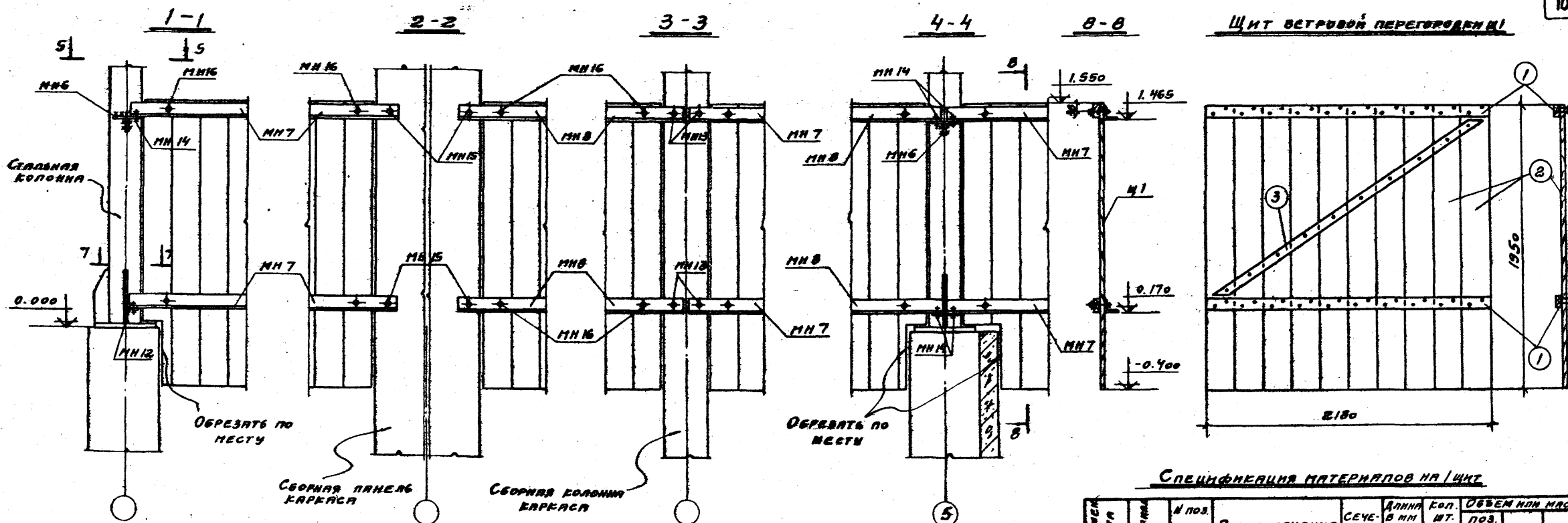
Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва 1974г.  
Горизонтальный с вентилятором  
25150 пенопластовый кафельный  
и брызгальник с вентилятором  
площадью 64м² с каркасом  
из железобетонных элементов

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ  
МЕЖСЕКЦИОННАЯ  
ОБШИВКА

Типовой проект  
901-6-51  
Альбом  
II  
Лист  
АС-6



Госстрой СССР <b>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</b> г. Москва 1974	ДЕТАЛИ И УЗЛЫ	Типовой проект 901-6-51
ТРАКТОРЫ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ЗВУКОВОПЛОМБНЫЕ, РАДИАЛЬНЫЕ НАРЫЗГЛАННЫЕ С СЕКЦИОНАМИ ПЛОЩАДЬЮ БУТКИ С КАРКАСОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ДЕТАЛИ 1-11	Альбом II
		Лист АС-7

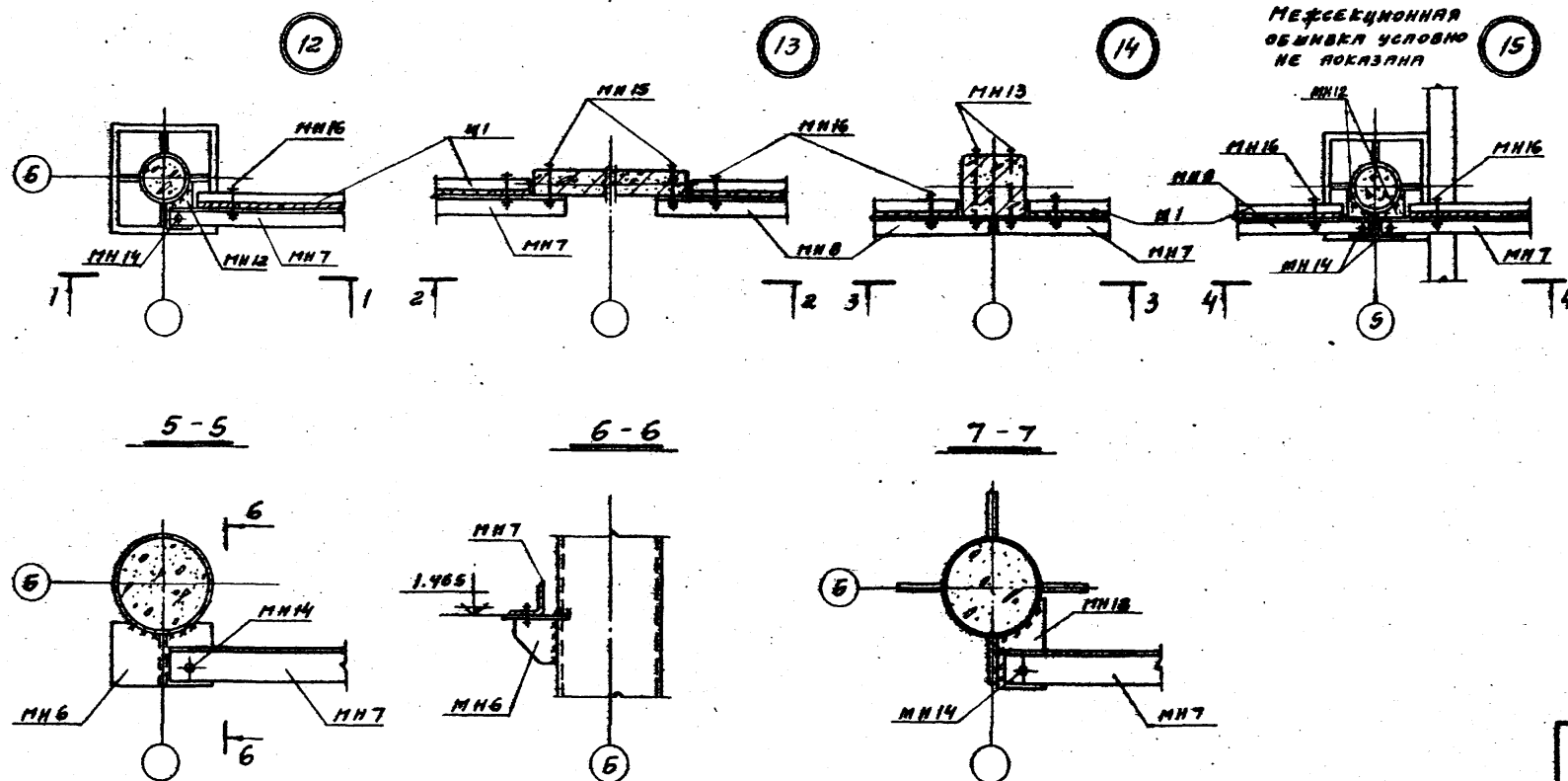


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ЦИТ

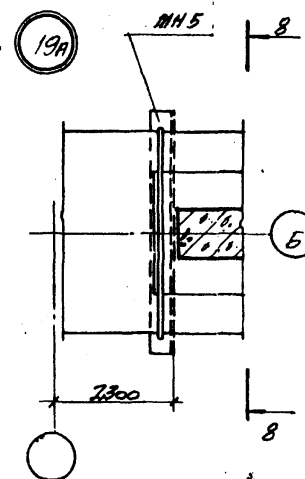
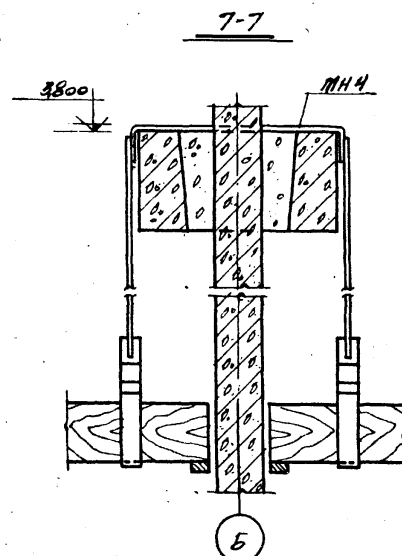
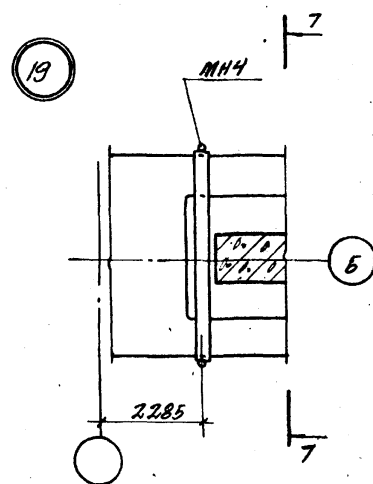
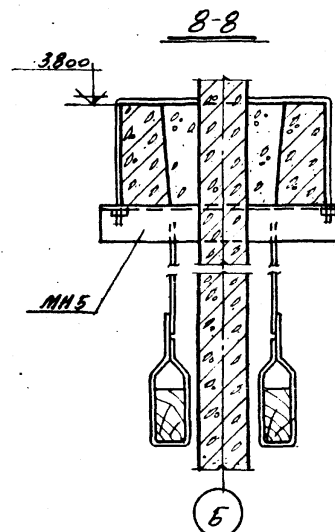
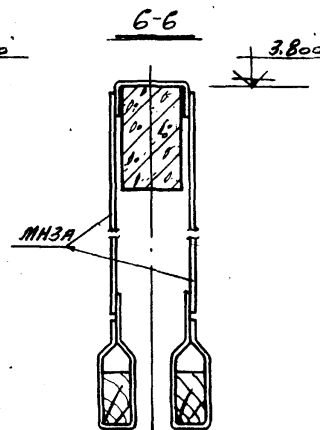
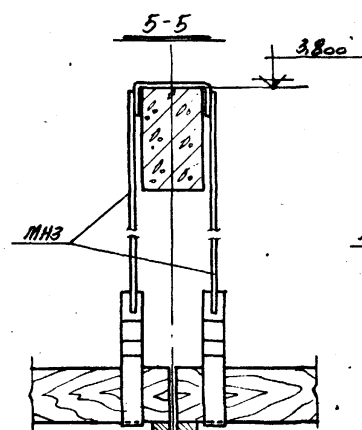
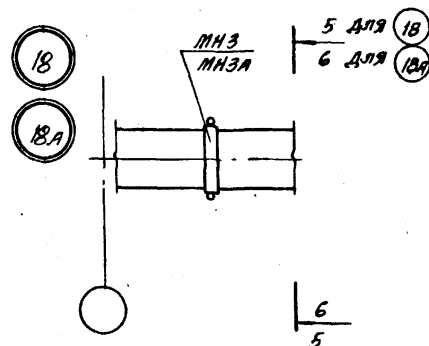
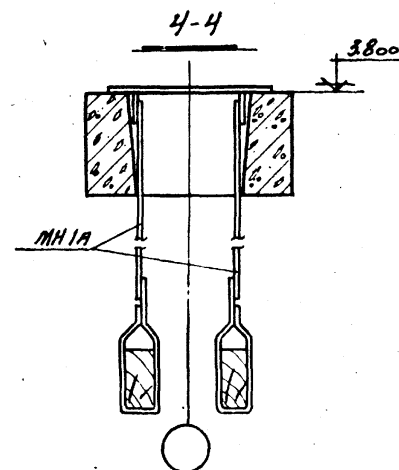
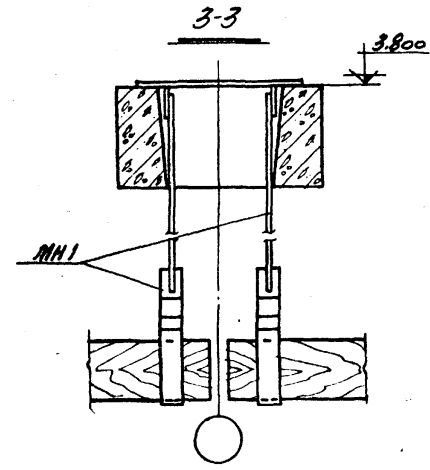
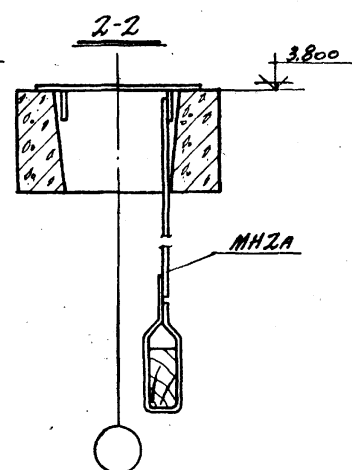
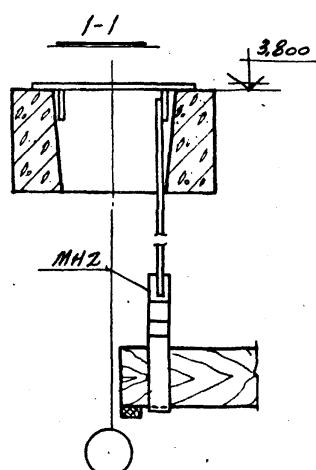
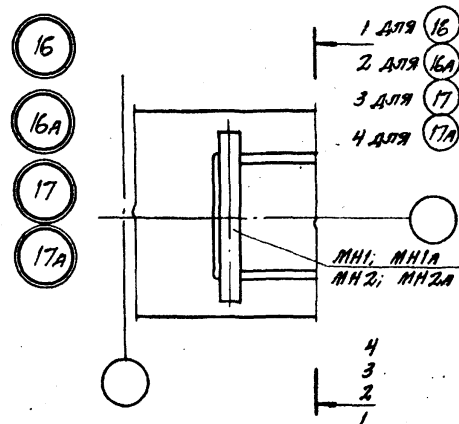
НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	№ ПОЗ. или МАРКА	Эскиз сечения	Сечение мм	Длина в мм или площадь в м <sup>2</sup>	Кол. шт. в ците	Объем или масса	Итого
Щ1	ДРЕВЕСИНА	1		75x50	2180	2	0,008 9,018	
		2		50x50	2400	1	0,006 9,006	
		3		8-25	1950	—	—	0,106
	Сталь (воздух)	К 2,5x60	—	—	—	—	—	0,3 кг

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Элементы МН6-МН8, МН12+МН16 см. на листе АС-3.
2. МН6 и МН12 приварить электродом Э42. Толщина сварных швов  $b_w = 4$  мм. Сварку производить до установки деревянных щитов ветровой перегородки, орошителя или воздушно-направляющих щитов.
3. Бруска и доски щитов Щ1 антисептировать в соответствии с указаниями в пояснительной записке альбома I.
4. Гвозди оцинковать при толщине покрытия 100 микрон.
5. Липоматериалы изготавливать из древесины 2-го сорта по ГОСТ 8486-66.



Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва 1974г. График с вентиляторами 2,8х50 плечиков, тепловые и брайлянные с секциями площадью 6м <sup>2</sup> с каресом из бетонных элементов	Детали и узлы Детали 12+15. Щит ветровой перегородки Щ1	Информ. проект 901-6-51
		Альбом II
		Лист АС-8

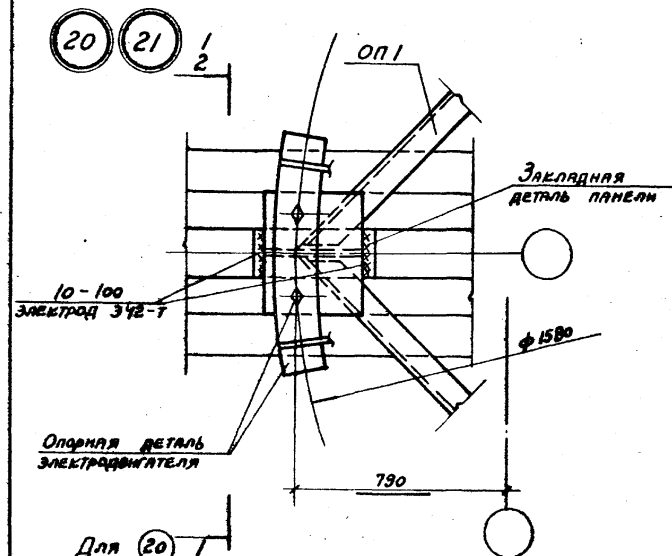


ПРИМЕЧАНИЕ.

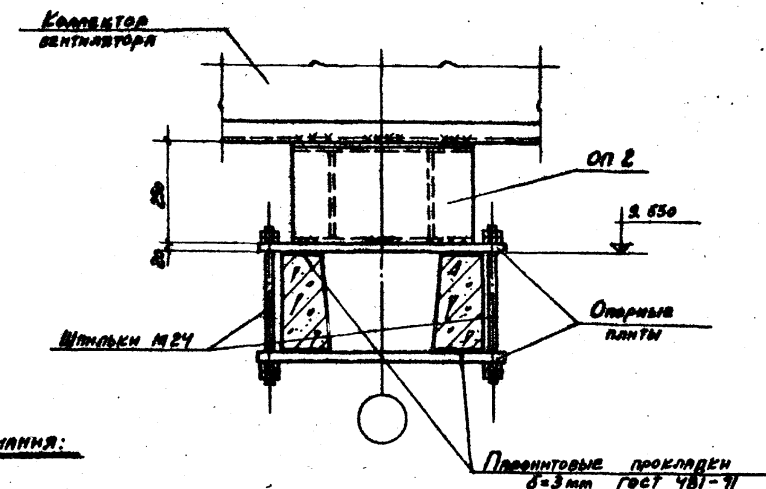
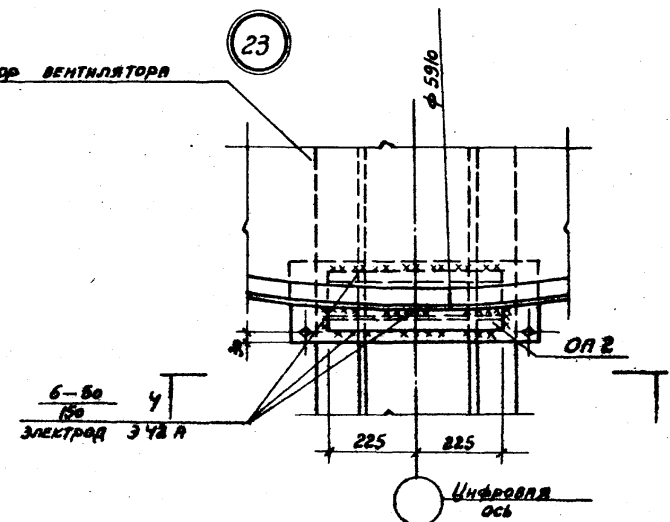
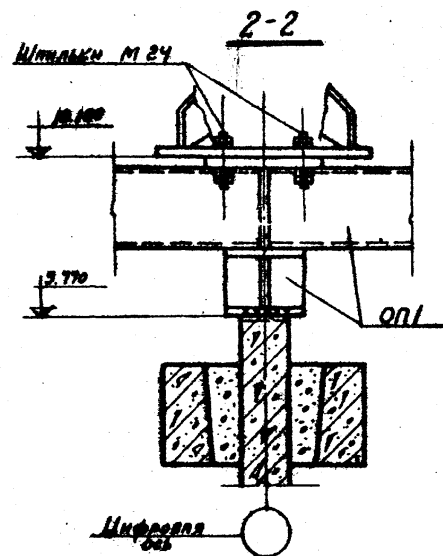
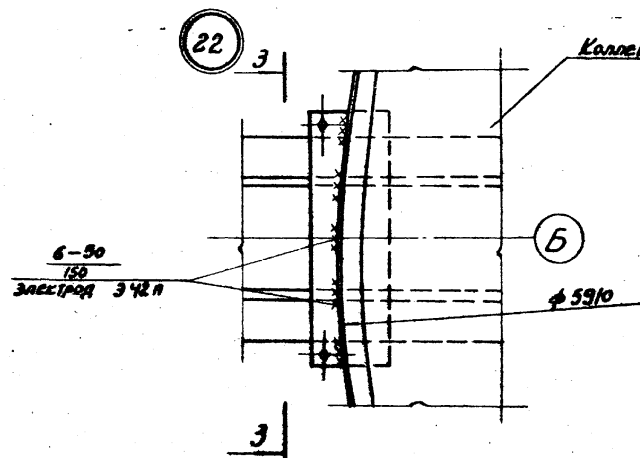
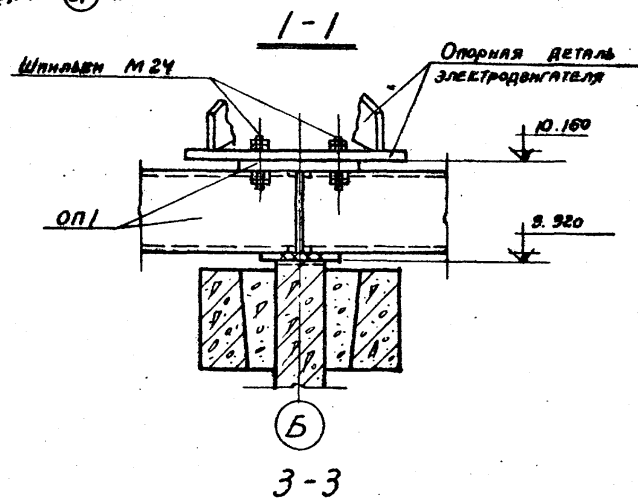
ЭЛЕМЕНТЫ МН1 ÷ МН5 см. на листе АС-3.

ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва 1974г. ТРАКТОРЫ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 28150 ПЛЕНОЧНЫЕ КАТЕДРАЛЬНЫЕ И БРОИТАЛЬНЫЕ С СЕРИЯМИ ПЛОЩАДИ 6М <sup>2</sup> С ЗАРЕЗКОМ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ДЕТАЛИ И УЗЛЫ ДЕТАЛИ 16 ÷ 19А	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-6-51
		АЛЬБОМ II
		ЛИСТ АС-3

МН СКО-1	Драгилев	Исполнитель	Куликов	МН-1
МН СКО-2	Драгилев	Проверка	Коренев	МН-2
МН СКО-3	Драгилев	МН-3	МН-3	МН-3
МН СКО-4	Драгилев	МН-4	МН-4	МН-4
МН СКО-5	Драгилев	МН-5	МН-5	МН-5
МН СКО-6	Драгилев	МН-6	МН-6	МН-6
МН СКО-7	Драгилев	МН-7	МН-7	МН-7
МН СКО-8	Драгилев	МН-8	МН-8	МН-8
МН СКО-9	Драгилев	МН-9	МН-9	МН-9
МН СКО-10	Драгилев	МН-10	МН-10	МН-10
МН СКО-11	Драгилев	МН-11	МН-11	МН-11
МН СКО-12	Драгилев	МН-12	МН-12	МН-12
МН СКО-13	Драгилев	МН-13	МН-13	МН-13
МН СКО-14	Драгилев	МН-14	МН-14	МН-14
МН СКО-15	Драгилев	МН-15	МН-15	МН-15
МН СКО-16	Драгилев	МН-16	МН-16	МН-16
МН СКО-17	Драгилев	МН-17	МН-17	МН-17
МН СКО-18	Драгилев	МН-18	МН-18	МН-18
МН СКО-19	Драгилев	МН-19	МН-19	МН-19
МН СКО-20	Драгилев	МН-20	МН-20	МН-20

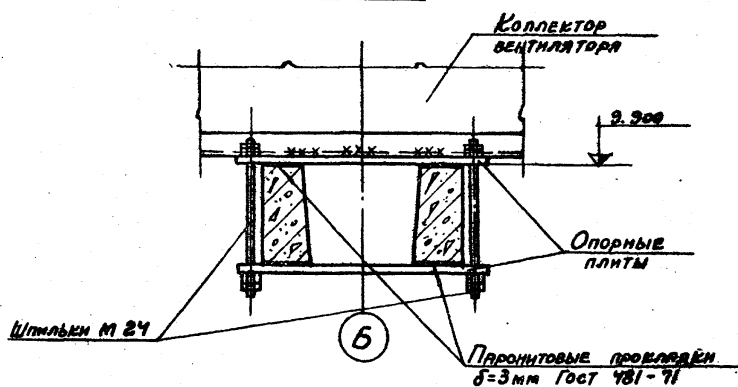


Для 20 1  
Для 21 2



# ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опорные плиты и шпильки М 24 с гайками и контргайками поставляются заводом в комплекте с вентилятором.
2. Сварку производить до установки водозливательных решеток и оросителя.

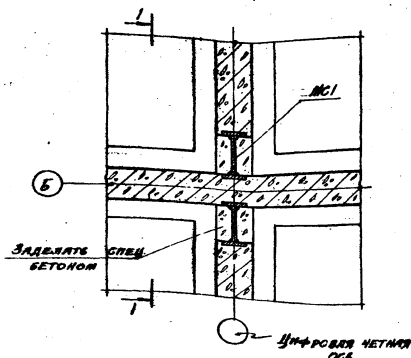


Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва 1974г.

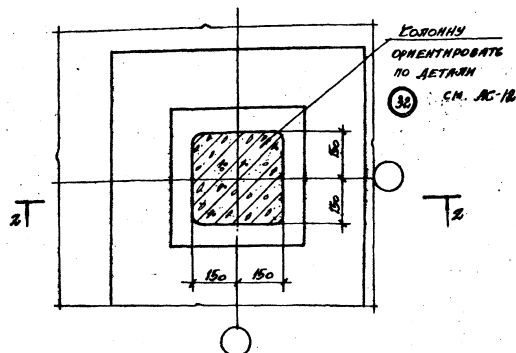
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ  
ДЕТАЛИ 20 ÷ 23

Листовой проект  
901-6-51  
Альбом  
II  
Лист  
АС-10

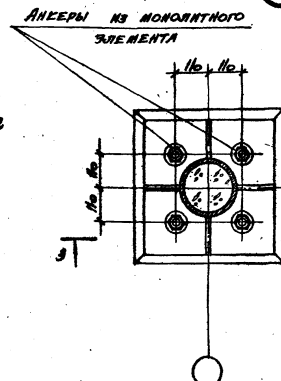
24



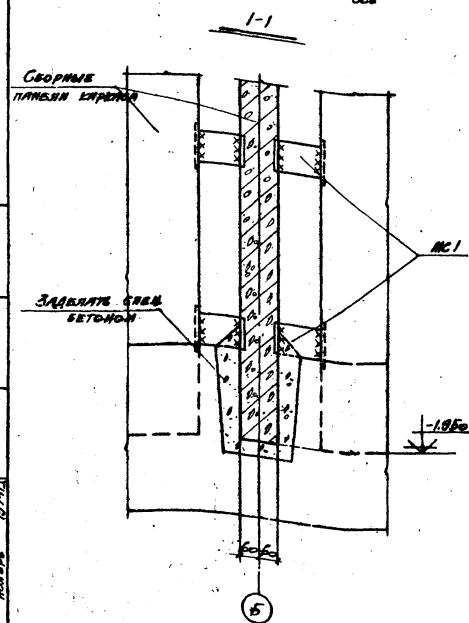
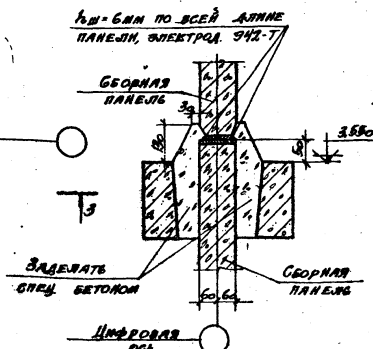
25



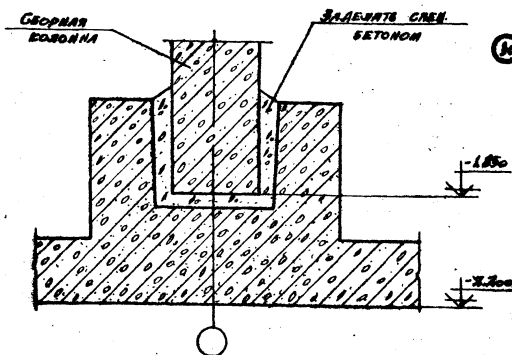
26



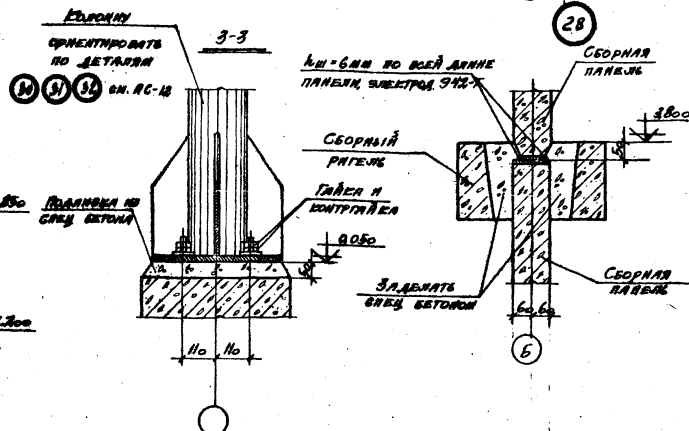
27



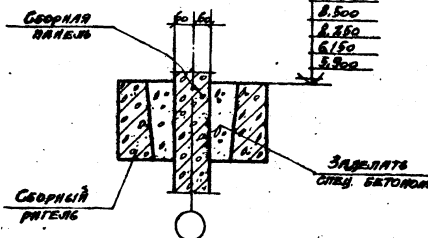
2-2



3-3



29



## ПРИМЕЧАНИЯ

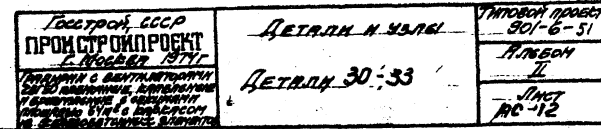
1. СТЫКИ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С К. 2.23 + 2.29, 2.25 + 2.42, 2.43 + 2.45 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ ЗАДАЧЕЙ АЛБСОМ I.
2. АНТИКОРРОЗИОННОЕ ЗАЩИТНОЕ ОТВАРИВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С К. 2.22 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ ЗАДАЧЕЙ АЛБСОМ I.

Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва 1974 г.

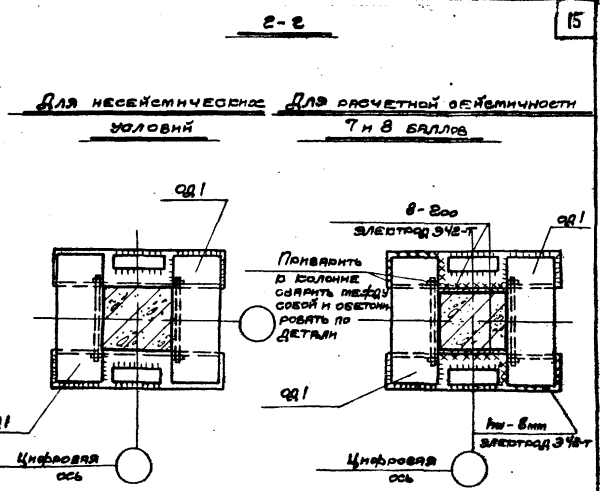
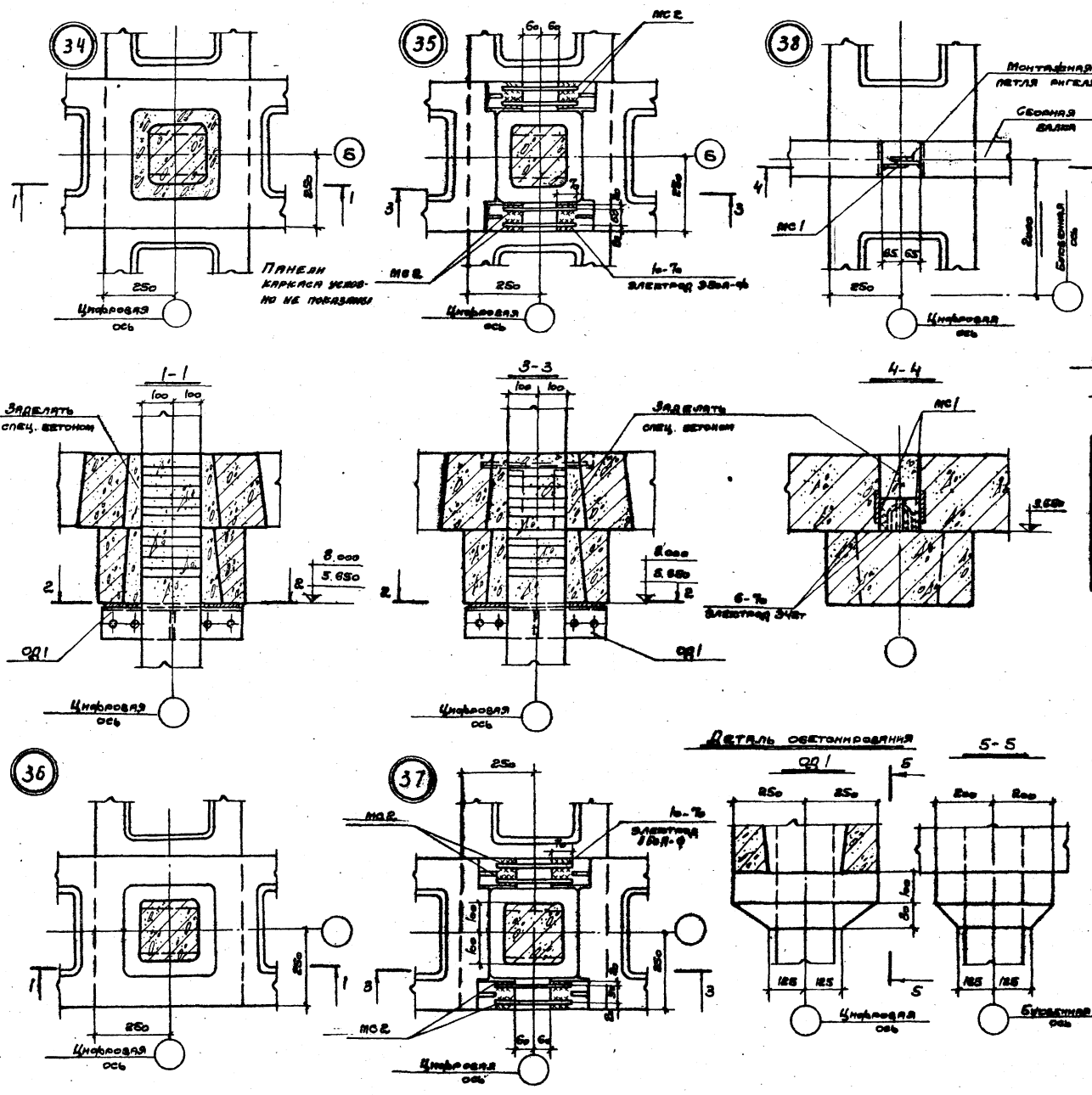
ДЕТАЛИ Н 33/61

ДЕТАЛИ 24-29

ТИПОВАЯ ПРОСЕК  
801-6-51  
АЛБСОМ  
I  
ЛНСТ  
АК-11



13609-02 14



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА	И ПОЗ	Профиль	Длина, мм	Сол, шт	Масса, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					дет.	Всего	Марки	
МС1		- 8x80	40	1	0.7	0.7	0.7	ГОСТ 105-57*
МС2		φ 16 АШ	260	1	0.4	0.4	0.4	ГОСТ 5781-61*

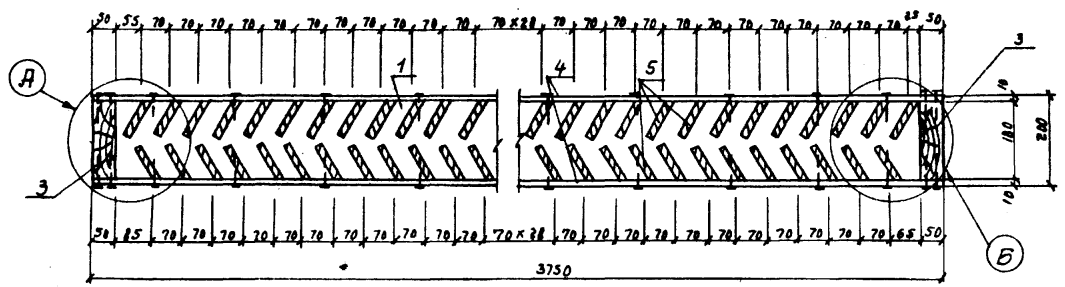
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СТЫКИ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С П.П. 328+333, 335+342, 343+353 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСИ АЛЬБОМА I.
  2. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С П. 322 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСИ АЛЬБОМА I.
  3. МАТЕРИАЛ ДЛЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ:  
 а) для МС1 - сталь ВСт 3сп5 по ГОСТ 380-71\*  
 б) для МС2 - сталь по ГОСТ 5058-65  
 - при расчетной температуре наружного воздуха до 30°C марки 25Г2с или 35Гс;  
 - при расчетной температуре наружного воздуха до 4°C марки 25Г2с.
  4. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС2 МЕТАЛЛИЗИРОВАТЬ ЦИНКОМ ПРИ ТОЛЩИНЕ ПОКРЫТИЯ 600 МИКРОН В СООТВЕТСТВИИ С П. 323 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСИ АЛЬБОМА I.
  5. ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОД1 см. на листе АС-1.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ <b>ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ</b> институт г. Москва	Детали и узлы	Типовой проект Зол-6-51
	Деталь 34+38	Альбом II
	Деталь обетонирования ОД1. Соединительные элементы МС1, МС2	Лист АС-13

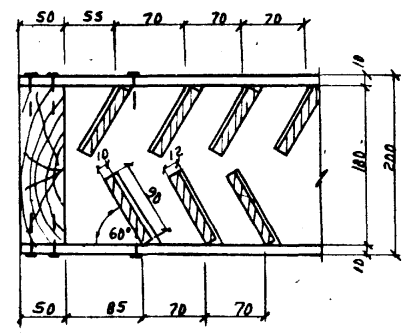


Типовой пр.  
901-6-  
Лист  
В-2  
Инв. №:  
Т-2302

Разрез 1-1

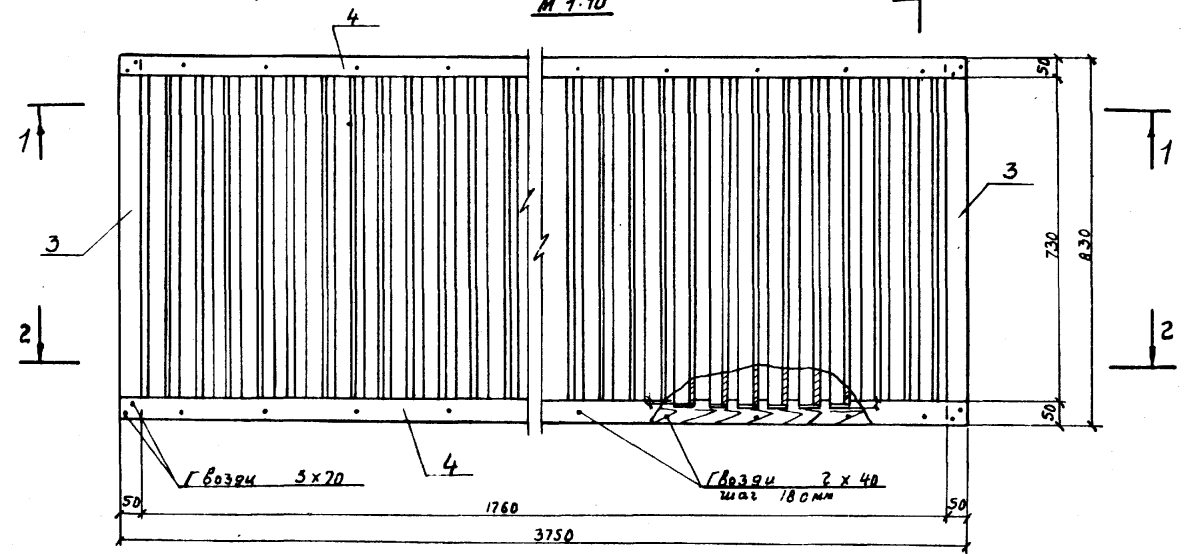


А М 1:5

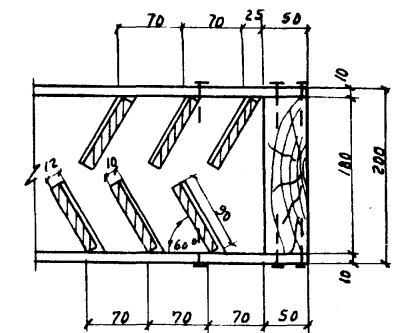


Водоуловительная решетка

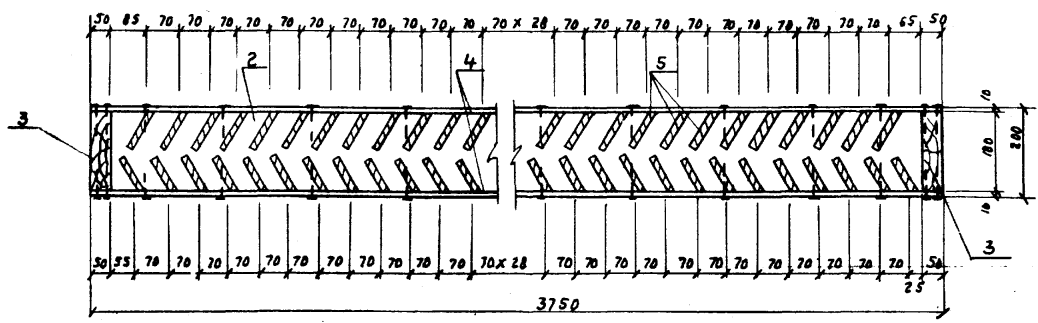
М 1:10



Б М 1:5

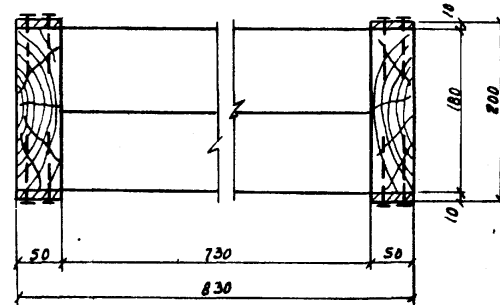


Разрез 2-2

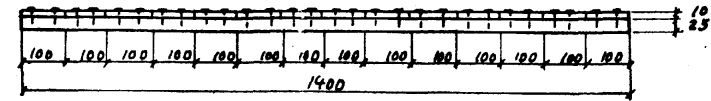


Разрез 3-3

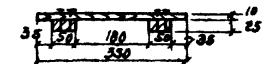
М 1:5



Вид 4-4

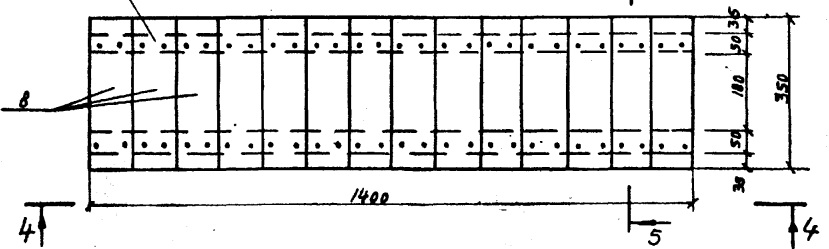


Разрез 5-5



Щит закрывающий

М 1:10



Выборка древесины на водоуловительные решетки

Марка	№	Эскиз	Ремень	Длина	Кол-во	Объем м³		
						шт.	общ.	Марки
ВР-1	1		50x150	3750	1	0,028	0,028	0,140
	2		50x150	3750	1	0,028	0,028	
	3		50x150	830	2	0,0063	0,013	
	4		10x50	3750	4	0,0019	0,008	
	5		10x80	760	103	0,0061	0,063	
ЗЦ	8		25x50	1400	2	0,0018	0,0036	0,0096
	9		10x100	350	14	0,0004	0,006	

Выборка гвоздей на водоуловительную решетку и закрывающий щит

№	Наименование	Кол-во	Масса, кг
1	Гвозди строительные оцинкованные 2x40	148	0,1
2	" " " " 3x70	100	0,1

Выборка решеток и закрывающих щитов на градирни

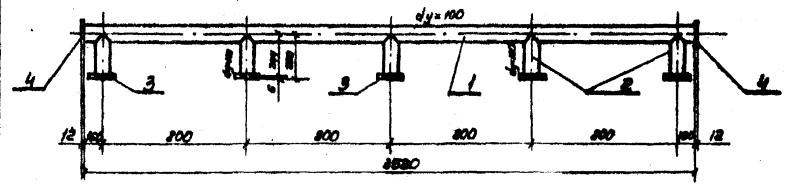
№	Наименование	Количество, штук			
		для 2-й секции	для 3-й секции	для 4-й секции	для 5-й секции
1	Водоуловительная решетка ВР-1	36	54	72	90
2	Закрывающий щит	20	30	40	50

Примечания:

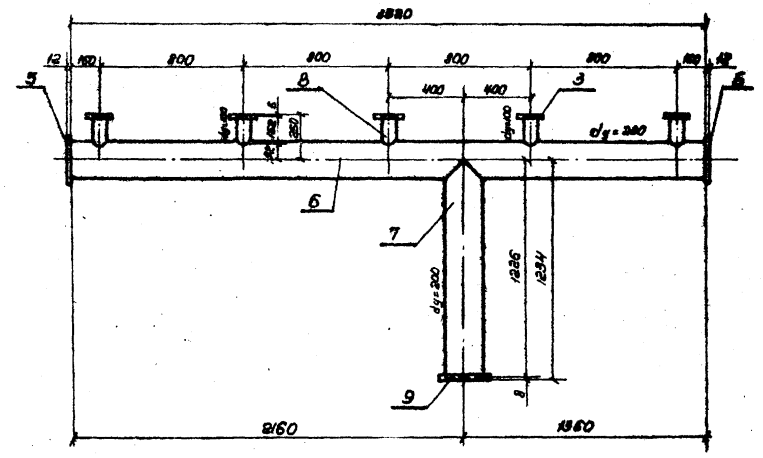
1. Элементы водоуловительных решеток изготавливаются из пиломатериалов сосны не ниже 2-го сорта, влажность не более 25%. Пиломатериалы - доски, бруски - должны быть чистовые, без сучков и трещин.
2. Изготовление и сборка должны производиться в соответствии со СНиП III-8-76 "Деревянные конструкции - правила производства и приемки монтажных работ".
3. Решетки собираются из готовых антисептированных элементов.
4. Антисептирование элементов в готовом для сборки виде произвести раствором невымываемым антисептиком типа "Селькур".
5. Гвозди для крепления элементов применять оцинкованные.
6. Забивку оцинкованных гвоздей производить молотками из мягких материалов.

Госстрой СССР СООБЩЕНИЕ г. Москва 1974	Детали и узлы. Конструкция водоуловительной решетки ВР-1.	Типовой проект 901-6-51 Лист В-2
--	--	---

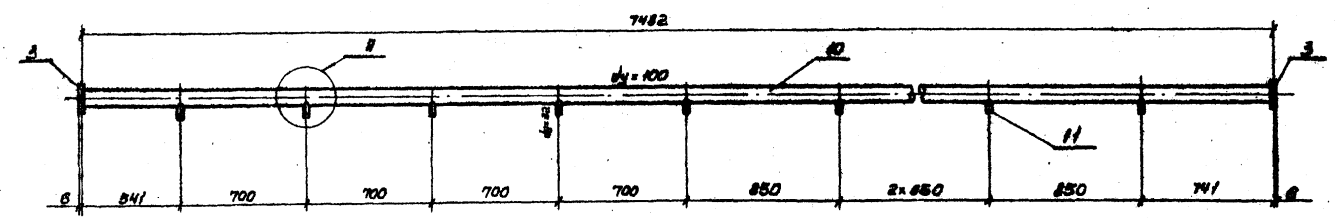
Деталь Т-1



Деталь Т-2



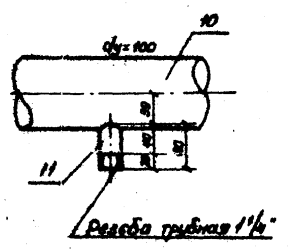
Деталь Т-3



Выборка количества деталей на градиру

Материал	2	3	4	5
Т-1	4	6	8	10
Т-2	4	6	8	10
Т-3	20	30	40	50
Т-4	2	3	4	5
Т-5	2	3	4	5
Т-6	2	3	4	5

Узел А



Выборка материалов на детали Водораспределительной системы

Матр. №	NN №	Наименование	Ди	Длина мм	Кол-во шт.	Масса, кг.		
						Шт.	Общ.	Норми
Деталь Т-1	1	Труба 14x4.0	100	1820	1	28.20	28.20	64.2
	2	Труба 14x4.0	100	244	5	2.27	11.20	
	3	Фланец 100-2.5	100	—	5	2.05	10.25	
	4	Заглушка приварная Ø 150 мм 6*12 мм	—	—	2	1.85	3.52	
Деталь Т-2	3	Фланец 100-2.5	100	—	5	2.05	10.25	184.3
	5	Заглушка приварная Ø 150 мм 6*12 мм	—	—	2	2.00	4.00	
	6	Труба 20x2.5	200	2520	1	112.26	112.26	
	7	Труба 20x2.5	200	122.6	1	39.13	39.13	
Деталь Т-3	8	Труба 14x4.0	100	152	5	1.56	7.8	87.0
	9	Фланец 200-2.5	200	—	1	4.73	4.73	
	5	Фланец 100-2.5	100	—	2	2.05	4.10	
	10	Труба 14x4.0	100	1482	1	21.18	21.18	
	11	Труба 32	32	60	9	0.19	1.71	

Примечания:

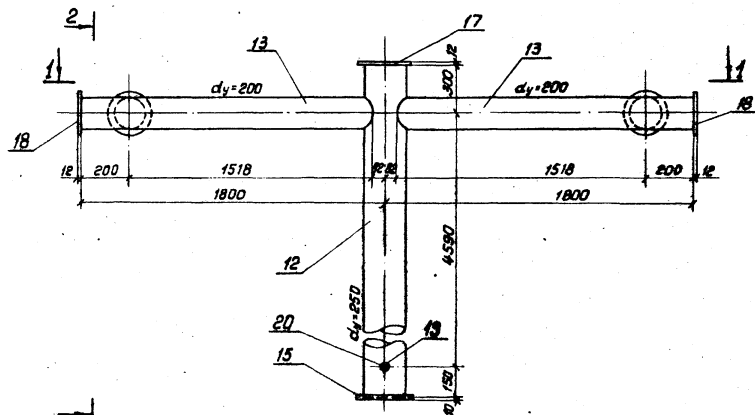
- 1. Диаметр труб смотрите соответственно в листах В-4 альбом I и листах В-5 альбомов II, III, IV.
- 2. Все детали водораспределительной системы должны быть покрыты антикоррозионным составом (см. приложение альбом I).
- 3. Сварку производите электродом типа Э-42.

Технический проект  
**СОВЕТСКО-КАНАДАПРОЕКТ**  
г. Москва 1974 г.  
Проект в 2-х экземплярах: 2/150  
Листов 10, из них 10 в 1-м  
Лист 10, из них 10 в 1-м  
Лист 10, из них 10 в 1-м

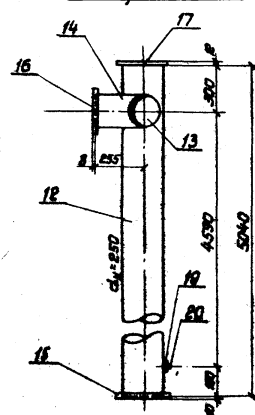
Детали и узлы.  
Водораспределительная система  
при гидравлической нагрузке  
на давлении 300 МПа/м.с.  
Детали Т-1 + Т-3.

Технический проект  
901-6-51  
Альбом  
II  
Лист  
В-3

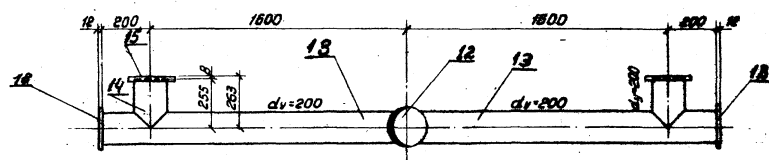
Деталь Т-4



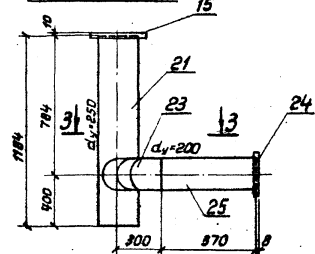
Разрез 2-2



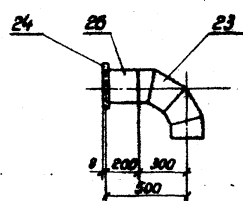
Разрез 1-1



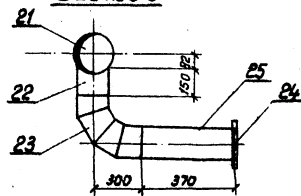
Деталь Т-5



Деталь Т-6



Вид по 3-3



Примечание

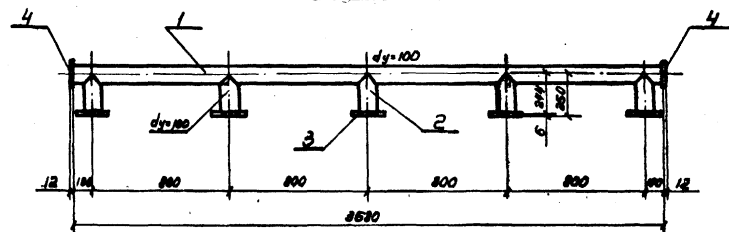
1. Данный лист смотрите совместно с листом В-3 альбома II и листами В-5 альбомов II, V, VII, VIII.

Выборка материалов на детали водораспределительной системы

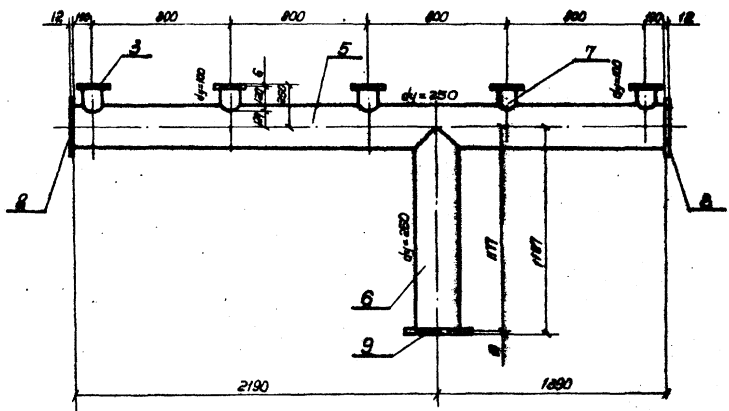
Марка	ЛН поз.	Наименование	Ду мм	Длина мм	Кол-во штук	Масса, кг	
						штук	общий тарки
Деталь Т-4	12	Труба 273×6.0	250	5040	1	192.53	192.53
	13	Труба 219×6.0	200	1718	2	54.84	109.68
	14	Труба 219×6.0	200	255	2	8.14	16.28
	15	Фланец 250-10	250	—	1	10.65	10.65
	16	Фланец 200-2.5	200	—	2	4.73	9.46
	17	Заглушка ф 300, δ=12	—	—	1	6.65	6.65
	18	Заглушка ф 260, δ=12	—	—	2	5.00	10.00
	19	Муфта	50	—	1	0.35	0.35
	20	Пробка	50	—	1	0.35	0.35
							363.0
Деталь Т-5	15	Фланец 250-10	250	—	1	10.65	10.65
	21	Труба 273×6.0	250	1184	1	48.80	48.80
	22	Труба 219×6.0	200	190	1	5.97	5.97
	23	Отвод 90° 219×7.0	200	—	1	18.40	18.40
	24	Фланец 200-10	200	—	1	8.05	8.05
Деталь Т-6	25	Труба 219×6.0	200	370	1	11.81	11.81
	23	Отвод 90° 219×7.0	200	—	1	18.40	18.40
	24	Фланец 200-10	200	—	1	8.05	8.05
	26	Труба 219×6.0	200	200	1	6.38	6.38
							32.8

Типовой проект  
901-6-5  
альбом II  
Лист  
В-5  
Изм. и  
Т-2802

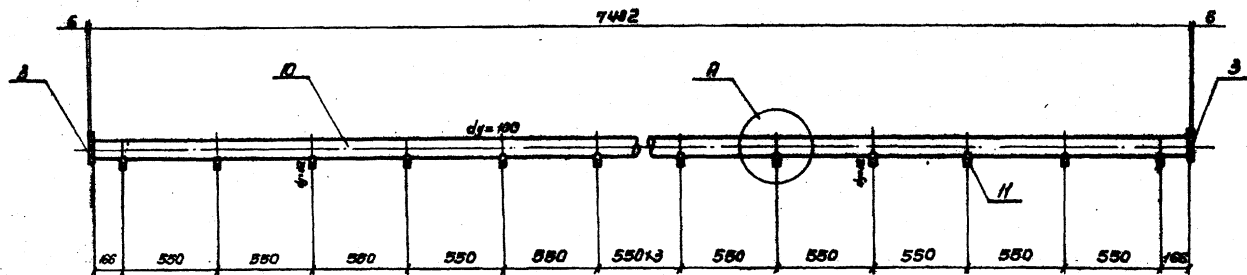
Деталь Т-1



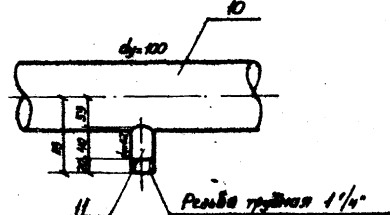
Деталь Т-2



Деталь Т-3

Выборка количества деталей на  
градирни

Кол-во деталей на градирни	2	3	4	5
Т-1	4	6	8	10
Т-2	4	6	8	10
Т-3	20	30	40	50
Т-4	2	3	4	5
Т-5	2	3	4	5
Т-6	2	3	4	5

Узел .Р.  
Н15Выборка материалов на детали водораспре-  
делительной системы.

Материал	Ил.	Наименование	Ду	Длина мм	Кол-во шт.	Масса, кг	
						Шт	Общ.
Деталь Т-1	1	Труба 114х4.0	100	3580	1	28.14	28.14
	2	Труба 114х4.0	100	244	5	2.65	13.25
	3	Фланец 100-2.5	100	—	5	2.05	10.25
	4	Защелка приварная φ 100; 6 × 12 мм	—	—	2	1.68	3.32
Деталь Т-2	3	Фланец 100-2.5	100	—	5	2.05	10.25
	5	Труба 273х6.0	250	3580	1	141.48	141.48
	6	Труба 273х6.0	250	1177	1	46.5	46.5
	7	Труба 114х4.0	100	120	5	1.3	6.5
Деталь Т-3	8	Защелка приварная φ 320 6 × 12 мм	—	—	2	7.57	15.14
	9	Фланец 250-2.5	250	—	1	6.93	6.93
	3	Фланец 100-2.5	100	—	2	2.05	4.1
	10	Труба 114х4.0	100	1482	1	21.18	21.18
	И	Труба 32	32	60	14	0.185	2.6

## Примечания:

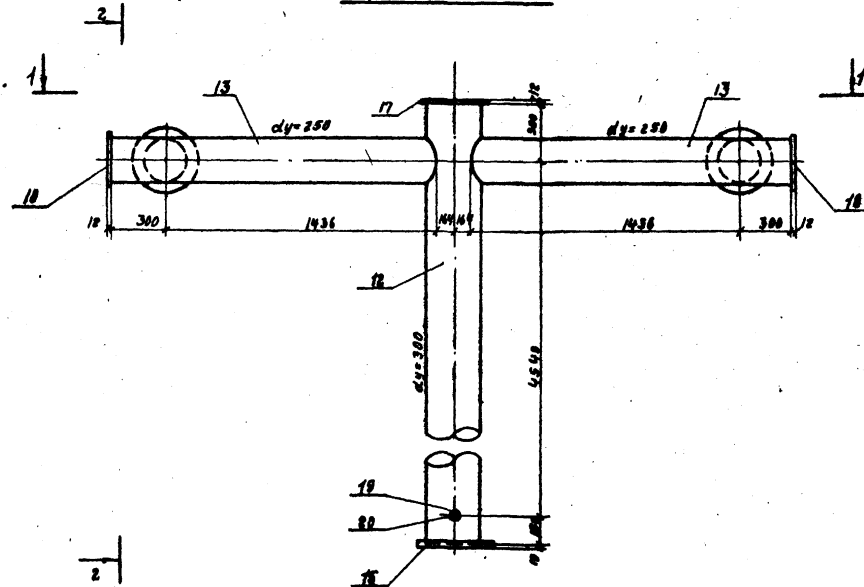
1. Данный лист смотрите совместно с листом В-6 альбомов I и II и листами В-6 альбомов IV, V, VI, VII.
2. Все детали водораспределительной системы должны быть покрыты антикоррозийным составом (см. пояснительную записку, Альбом I).
3. Сверку производить электродинами типа Э-42.

Госстрой СССР  
СОВЕТОМ НАУКИ  
г. Москва  
1974г.  
Исполнитель: *В.И.Смирнов*  
Проверил: *В.И.Смирнов*  
Утвердил: *В.И.Смирнов*  
Н120

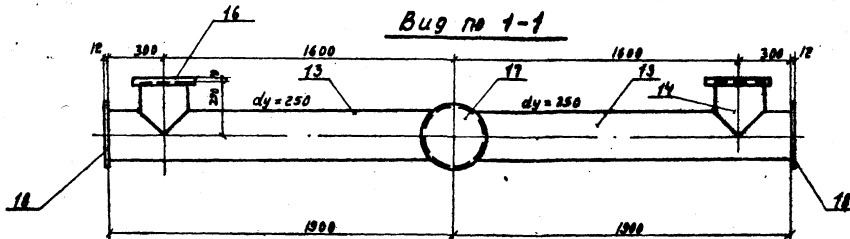
Детали и узлы  
водораспределительной  
системы при гидравличе-  
ской нагрузке на секцию  
600 м³/час.  
Детали Т-1 + Т-3.

Типовой проект  
901-6-5/1  
Альбом  
II  
Лист  
В-5

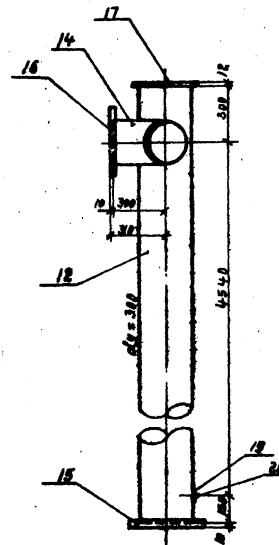
Деталь Т-4



Вид по 1-1



Вид по 2-2



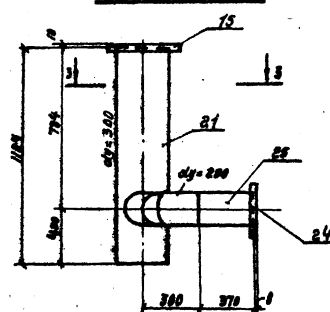
Выборка материалов на детали водораспределительной системы

Марка	Ин. поз.	Наименование	Ду мм	Длина мм	Кол-во шт	Масса, кг		
						штуки	общ.	марки
Деталь Т-4	12	Труба 325 x 6	300	4990	1	23,5	23,5	
	13	Труба 273 x 6	250	1736	2	68,6	137,2	
	14	Труба 273 x 6	250	300	2	11,85	23,7	
	15	Фланец 300-10	300	—	1	12,9	12,9	
	16	Фланец 250-2,5	250	—	2	6,95	13,9	447,2
	17	Заглушка приварная р 370 мм d=12 мм	300	—	1	9,96	9,96	
	18	Заглушка приварная р 300 мм d=12 мм	250	—	2	6,66	13,32	
	19	Муфта	50	—	1	4,35	4,35	
	20	Пробка	50	—	1	4,35	4,35	
	21	Фланец 300-10	300	—	1	12,9	12,9	
Деталь Т-5	21	Труба 325 x 6	300	1184	1	55,9	55,9	
	22	Труба 219 x 6	200	100	1	3,19	3,19	11,3
	23	Отвод 90° 219 x 7	200	—	1	18,4	18,4	
	24	Фланец 200-10	200	—	1	8,05	8,05	
	25	Труба 219 x 6	200	370	1	11,81	11,81	
Деталь Т-6	23	Отвод 90° 219 x 7	200	—	1	18,4	18,4	
	24	Фланец 200-10	200	—	1	8,05	8,05	32,8
Деталь Т-6	25	Труба 219 x 6	200	200	1	6,38	6,38	

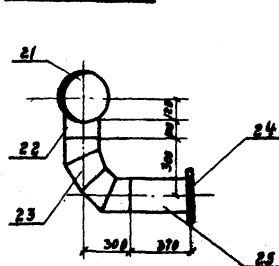
## Примечание:

- Данный лист составлен совместно с листом В-5 альбома II и листами В-6 альбомов I, II, III, IV.
- Все детали водораспределительной системы должны быть покрыты антикоррозийным составом (см. пояснительную записку, Альбом I).
- Сварку производить электродами типа Э-42.

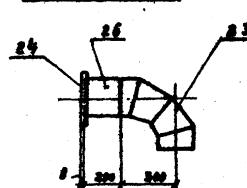
Деталь Т-5



Вид по 3-3



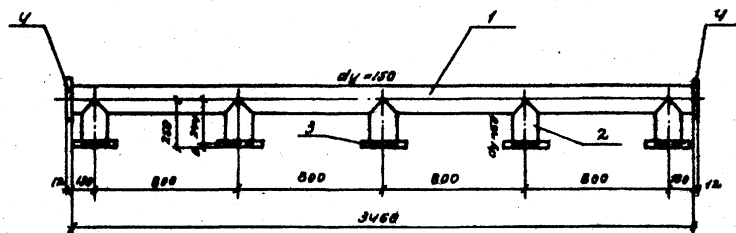
Деталь Т-6



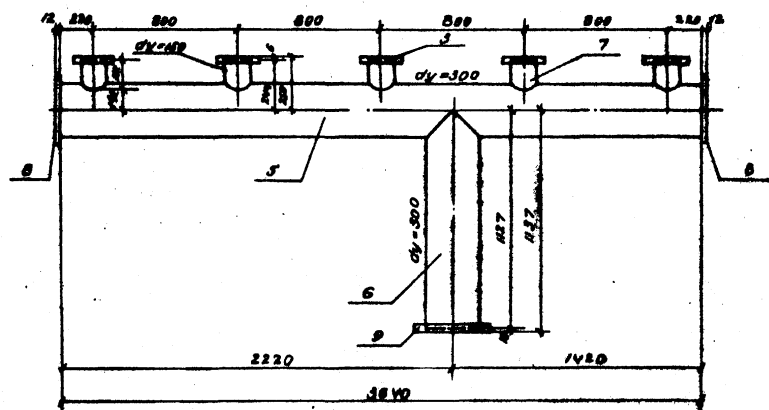
Госстандарт СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ГОССТАНДАРТ г. Москва 1974г.	Детали и узлы. Водораспределительная система при суровых условиях нагрузки на каждую водопроводную Детали Т-4 и Т-6.	Типовой проект 901-6-51 Альбом II Лист В-6
---	--	---

Кодификатор  
901-6-  
альбом II  
Лист  
В-7  
Инв. №  
Г-2302

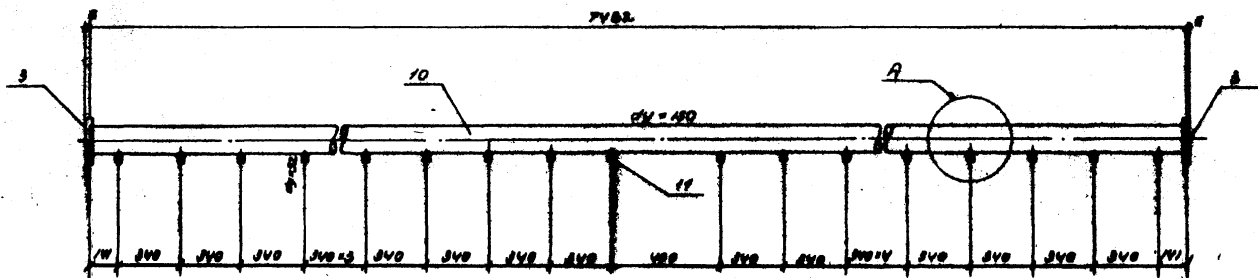
Деталь Т-1



Деталь Т-2



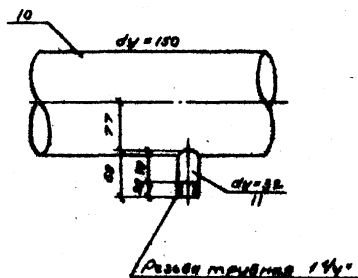
Деталь Т-3



Выборка количества деталей  
на гравирни

Наименование детали	2	3	4	5
Т-1	4	6	8	10
Т-2	4	6	8	10
Т-3	20	30	40	50
Т-4	2	3	4	5
Т-5	2	3	4	6
Т-6	2	3	4	6

Узел А  
н 1:5



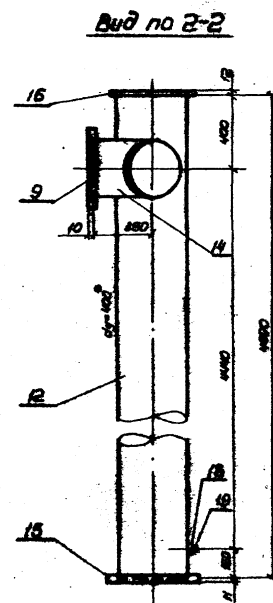
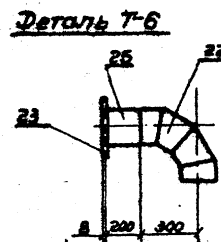
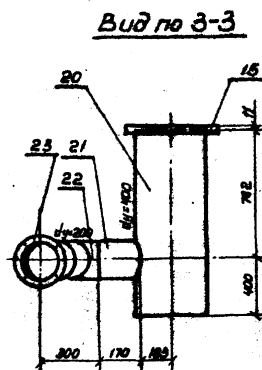
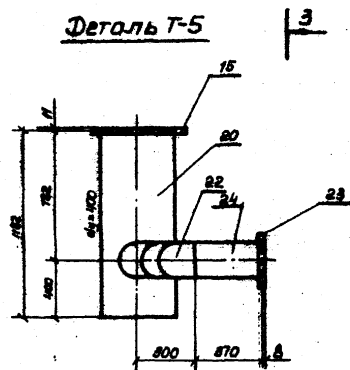
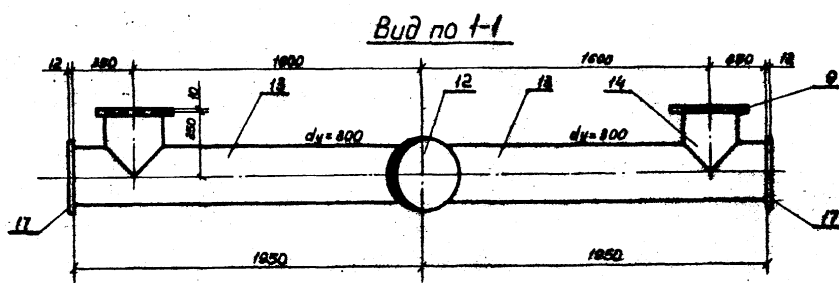
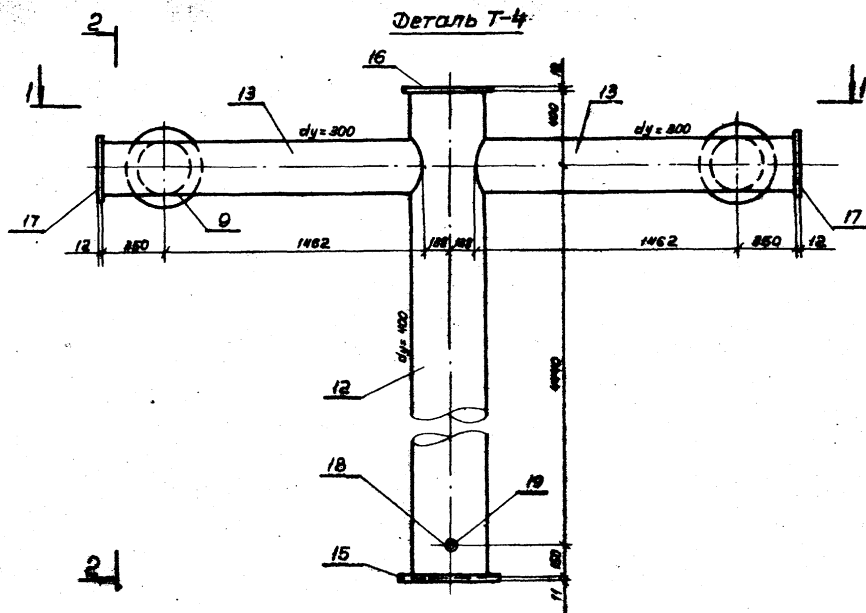
Выборка материалов на детали водо-  
распределительной системы

№ детали	Наименование	Диаметр, мм	Длина, мм	Мат. в. шт.	Масса, кг		
					шт.	общ.	кг/шт.
Деталь Т-1	1 Труба 150 × 5.0	150	8480	1	65.71	65.71	111.9
	2 Труба 150 × 5.0	150	1440	5	4.63	23.15	
	3 Фланец 150 - 2.5	150	—	5	3.43	17.15	
	4 Заглушка приварная 1500 1=12	150	—	2	2.98	5.96	
	5 Фланец 150 - 2.5	150	—	5	3.43	17.15	
Деталь Т-2	6 Труба 325 × 6.0	300	3640	1	178.81	178.81	281.80
	7 Труба 150 × 5.0	150	102	5	2.01	10.05	
	8 Заглушка приварная 300 1=12	300	—	2	10.13	20.26	
	9 Фланец 300 - 2.5	300	—	1	9.83	9.83	
	10 Труба 150 × 5.0	150	7482	1	42.08	42.08	
Деталь Т-3	11 Труба 32	32	60	22	0.85	4.07	163.0
	12 Труба 150 × 5.0	150	7482	1	42.08	42.08	

Примечания:

- Данный лист соответствует с листом В-8 Альбом II и листами В-7 Альбомов I, II, III.
- Все детали водо-распределительной системы должны быть покрыты антикоррозийным составом (см. пояснительную записку, Альбом I).
- Сварку производить электродом типа Э-42.

Восток СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ 2. Метод 1977. Входит в состав проекта 10720 Авторы: А.А.А. и др. Исполнители: А.А.А. и др. Исполнители: А.А.А. и др.	Детали и узлы водораспределительной системы при гидравлической нагрузке на секцию 750 м/сек. Детали Т-1 + Т-3	Утвержден проект 901-6-51
		Альбом
		Лист В-7



Выборка материалов на детали  
Водораспределительной системы

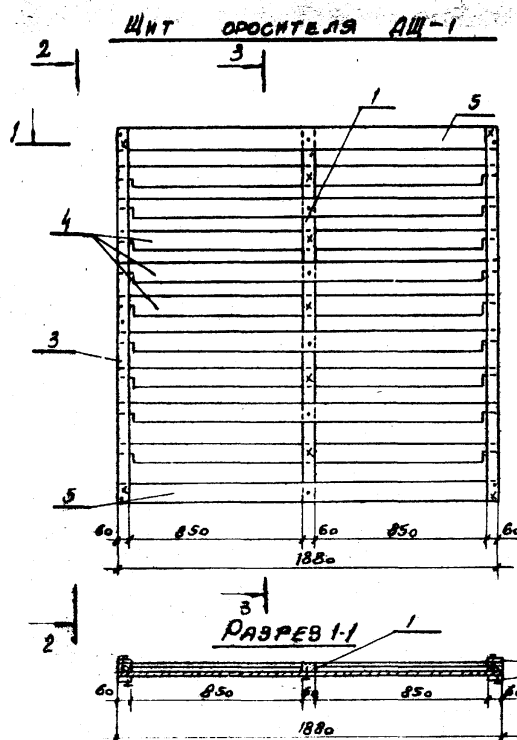
Марка	МН ПАЗ.	Наименование	Ди мм	Длина мм	Кол-во шт.	Масса, кг		Марки
						шт.	Общ.	
Затяжка 7-4	12	Труба 426х7	400	4990	1	380.9	380.9	643/1
	13	Труба 325х6	300	1812	2	85.53	171.06	
	14	Труба 325х6	300	250	2	16.52	33.04	
	15	Фланец 400-10	400	—	1	21.56	21.56	
	9	Фланец 300-2.5	300	—	2	2.88	18.68	
	16	Заглушка приварная ф 480 6=12мм	400	—	1	17.0	17.0	
	17	Заглушка приварная ф 370 6=12мм	300	—	2	10.1	20.2	
	18	Муфта	50	—	1	0.35	0.35	
	19	Пробка	50	—	1	0.35	0.35	
Затяжка 7-5	15	Фланец 400-10	400	—	1	21.56	21.56	150.8
	20	Труба 426х7	400	1812	1	85.5	85.5	
	21	Труба 219х6	200	170	1	5.48	5.48	
	22	Отвод 90° 219х7	200	—	1	18.40	18.40	
	23	Фланец 200-10	200	—	1	8.05	8.05	
Затяжка 7-6	24	Труба 219х6	200	370	1	11.81	11.81	32.8
	22	Отвод 90° 219х7	200	—	1	18.4	18.4	
	23	Фланец 200-10	200	—	1	8.05	8.05	
	25	Труба 219х6	200	200	1	6.4	6.4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

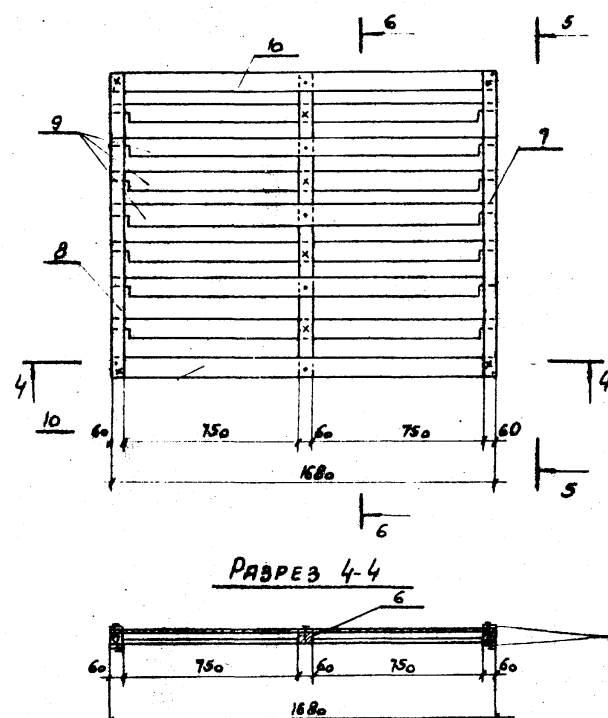
1. Данный лист смотреть совместно с листом В-7 альбомов I и листами В-7 альбомов N, V, VI, VII.

Госстрой СССР	Детали и узлы.	Типовой проект
СОЛНЦЕВОДОВЫЕ НАПОЛНЕННЫЕ	Водораспределительная	901-6-71
системы отопления	система при водяной циркуляции	Альба
Проектирование вентилляторов, теплообменников, котельных и бойлеров	по проекту 1504/140	II
в системах отопления 24°С с	Детали Т-4 + Т-6	Лист
картотеки из нержавеющей стали		8-8

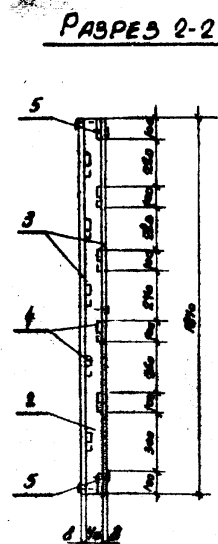
ИВ. ОТЕЦ	ЗАНДЕНСКИ	ИМЯ	ПРОВЕРИЛ	УЗЕРОВА	ДЛЯ
П. ИВ. П. П.	СТУЛОВА	ОТЧЕТА	ПРОВЕРИЛ	УЗЕРОВА	ДЛЯ
П. ИВ. П. П.	СТУЛОВА	ОТЧЕТА	ПРОВЕРИЛ	УЗЕРОВА	ДЛЯ
ИВ. ОТЕЦ	ЗАНДЕНСКИ	ИМЯ	ПРОВЕРИЛ	УЗЕРОВА	ДЛЯ



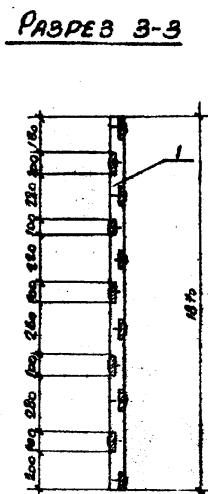
ЩИТ ОРОСНЕЛЯ ЖУ-2



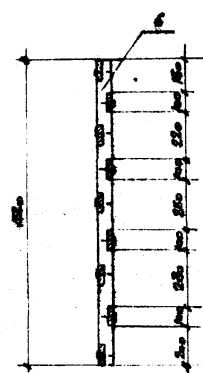
РЯЗРЕЗ 4-4



PAGE 5-5



РЯВРЕВ 6-6



Выборка шпотов и опломбирование рам плечового вросителя на глянцевых

НАИМЕНОВАНИЕ	КОМПЛЕКТНО, ШТУК			
	1-я СЕРИЯ	2-я СЕРИЯ	3-я СЕРИЯ	4-я СЕРИЯ
ЖУ-1	1188	1586	128V	2782
ЖУ-2	132	264	396	528
ЖУ-3	924	1320	1716	2112
ОПОРНАЯ РАМА	32	48	64	96

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДРЕВЕСИНЫ НА ЦИТЫ ОРОСНТЕЛЯ 23

[illegible]

ВЫБОРКА ГВОЗДЕЙ НА ЩИТ ОРОСИТЕЛЯ

№ п/п	ЦЕНТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО шт.	МАССА, кг
1	ДЛ-1	ГРОВАД СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОДИНКО ВАНЫЕ 2-го	21	0,021
2	ДЛ-2	— " —	19	0,019

ПРИМЕЧАНИЯ:

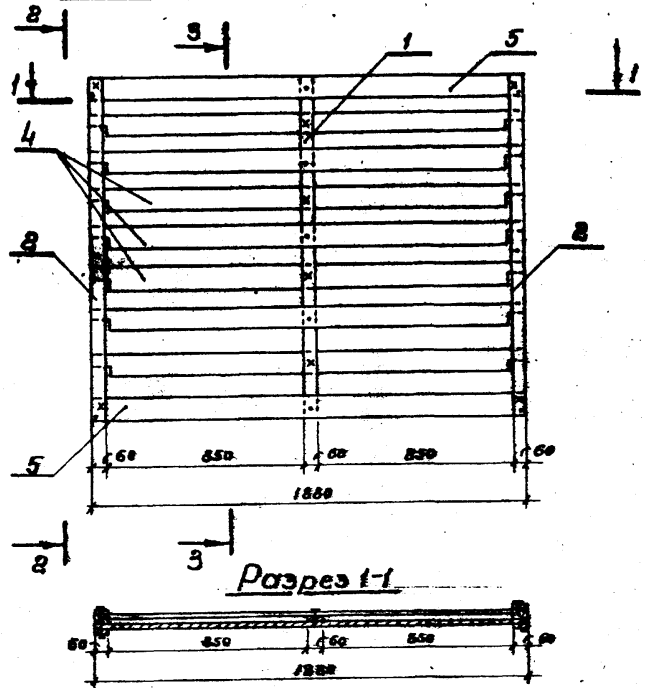
1. ЭЛЕМЕНТЫ ЦИТОВ ПЛЕНОЧНОГО ОРСИТЕЛЯ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ КОШЫ НЕ НИЖЕ 80° СОРТА, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 25%
2. ПИЛОНАТЕРИАЛЫ - БРУСЫ, ДОСКИ, РЕШЕТКИ - ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЧИСТЫМИ, НЕПОВРЕЖДЕННЫМИ, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ НАЛИЧИЕ ОБЗОЛА, ПРОДОЛЖНОГО ПОКОРОВАНИЯ И НЕПАРALLELНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ.
3. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ СЪЕДИНИТЕЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ  $\pm 2$  мм. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ ГОТОВЫХ ЦИТОВ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ ПО ВЫСОТЕ  $\pm 2$  мм, ПО ШИРИНЕ -  $\pm 5$  мм.
4. СБОРКА И МОНТАЖ ЦИТОВ ПЛЕНОЧНОГО ОРСИТЕЛЯ ПРОИЗВОДИТСЯ ИЗ ГОТОВЫХ АНТИСЕПТИРОВАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РЕКОМЕНУЕТСЯ ПО АНТИСЕПТИРОВАНИЮ СМ. ПОЯСНЕНИЕ К ЭНЦИКЛОПЕДИИ АЛКОМ!

Госстрой СССР <b>СОЮЗВОДХАНАПРОЕКТ</b> г. Москва 1974г.	ДЕТАЛИ И УЗЛЫ КОНСТРУКЦИЯ ЦИТОВ ПЛЕНУЧНОГО ОРОС- ТЕЛЯ ДЦ-1 и ДЦ-2.	Типовой проект 901-6-51 Альбом II Лист 8-9
Граждирин СВЕНТЛАТОРАНИ ЗВГО ПЛЕНУЧНОЕ, КТОСАНЕ И НАРОДНИ СЪОДНИК ПЛЕНУЧНО (ОУ) СЪОДНИК ПЛЕНУЧНО КОНОСТРОИТИ. ЗАМЕНАТИ		

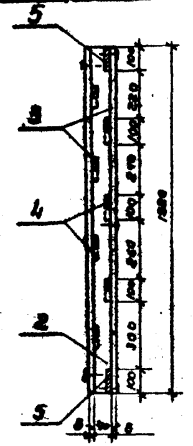


Типовой проект  
901-6-  
Лист  
В-10  
Инв. №  
7-2302

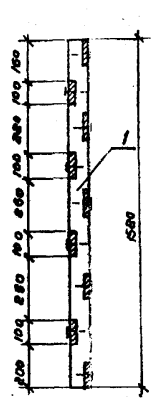
Щит оросителя ЩЦ-3



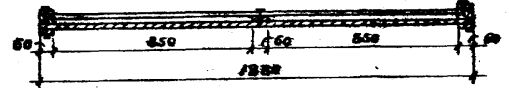
Разрез 2-2



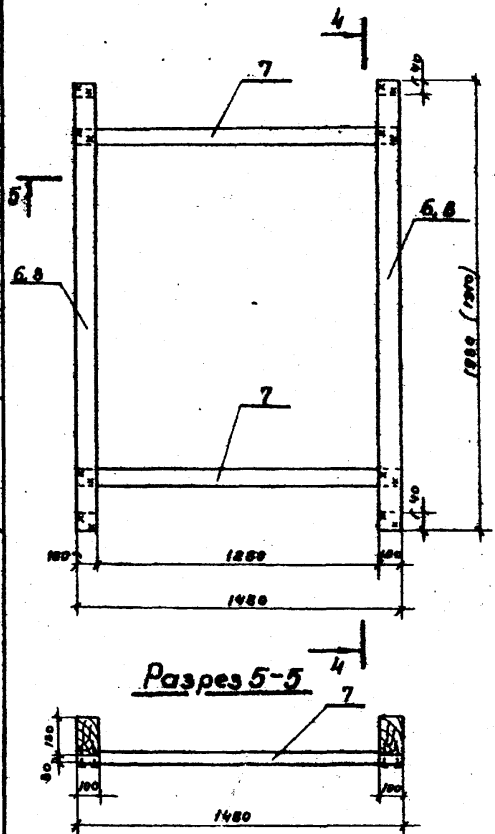
Разрез 3-3



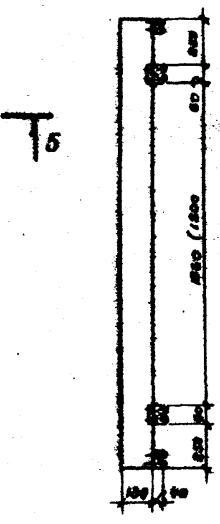
Разрез 1-1



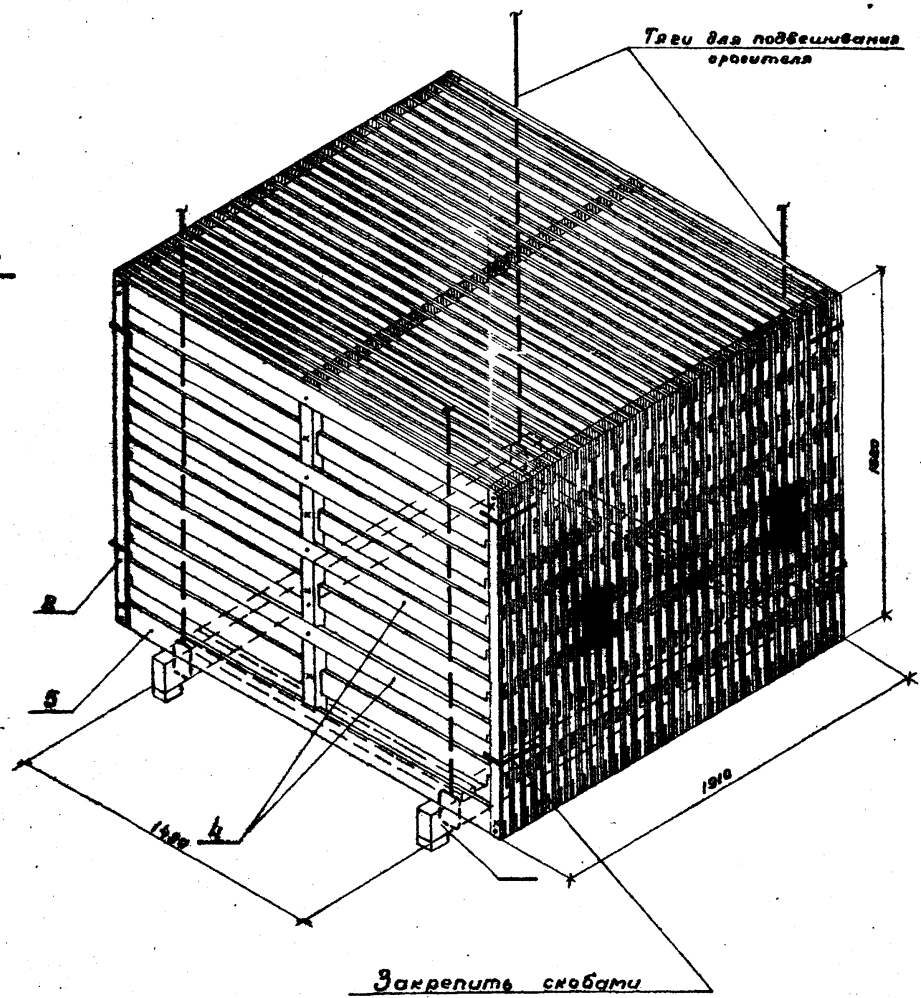
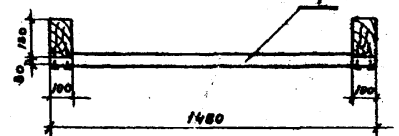
Опорная рама



Разрез 4-4



Разрез 5-5



Спецификация древесины

№ п/п	Значение	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во, шт	Объем, м³		
					шт	Общ.	Марки
ЩЦ-3	1	40x60	1500	1	0.0037	0.0037	0.0215
	2	40x60	1500	2	0.0057	0.0074	
	3	8x60	1500	4	0.0013	0.0053	
	4	8x60	1800	7	0.0015	0.0105	
	5	8x60	1800	2	0.0013	0.003	
Опорная рама	6	100x150	1800	2	0.0251	0.0514	0.0584
	7	40x60	1480	2	0.0035	0.007	
Опорная рама	7	40x60	1480	2	0.0035	0.007	0.007
	8	100x150	1300	2	0.025	0.050	

Выборка гвоздей на щит оросителя и на опорную раму

№	Наименование	Кол-во, шт	Марка, кг
1	Гвозди строительные оцинкованные 2x40	13	0.012
2	Гвозди строительные оцинкованные 3x80	8	0.036

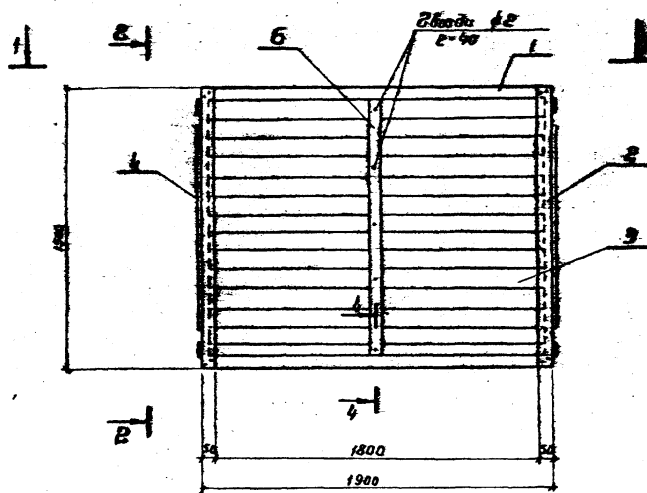
Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами В-8, В-9, В-10.
2. Элементы щитов пленочного оросителя и опорных рам изготавливаются из пиломатериалов сорта не ниже В-С сорта, влажностью не более 25%.
3. Пиломатериалы - брусья, доски, рейки - должны быть чистовые, нестроганые; не допускается наличие обзола, продольного покоробления и неплотности соединений.
4. При изготовлении элементов отклонения от проектных размеров, выемки и отверстия не должны превышать 2мм. Отклонения от проектных размеров готовых щитов не должны превышать по высоте ±8мм, по ширине ±5мм.
5. Сборка и монтаж щитов пленочного оросителя производится из готовых антисептированных элементов. Рекомендации по антисептированию см. пояснительную записку альбом I.

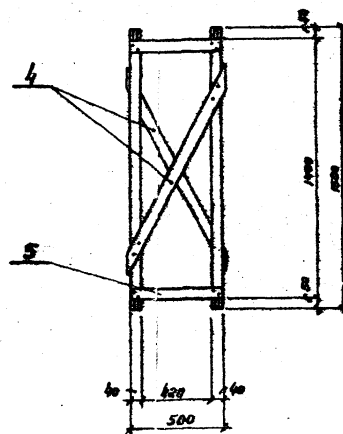
Госстрой СССР <b>СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ</b> г. Москва 1974г. Бюро № 1 Вентиляторной 200-00 пленочные, конвейерные и брызгальные с секциями пла- щевыми 64 м² с кармашком из э- ластичных элементов	Детали и узлы Конструкция щита пленочного оросителя ЩЦ-3 и опорная рама	Типовой проект 901-6-51 Лист II
		Лист В-10
		13609-02 24

901-6-  
Альбом II  
Вент  
В-17  
Учб. №  
Г-2308

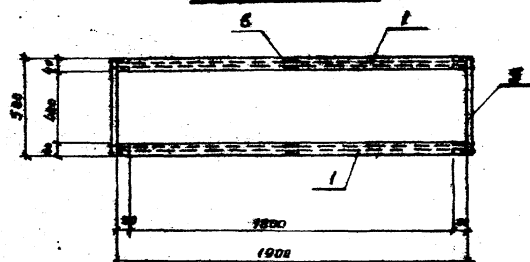
Щит орошителя



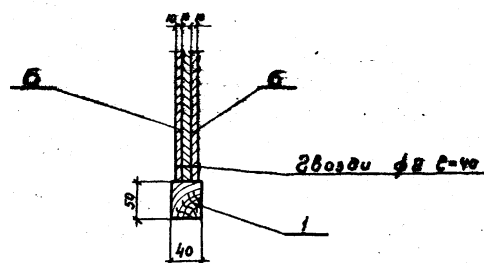
Вид по 2-2



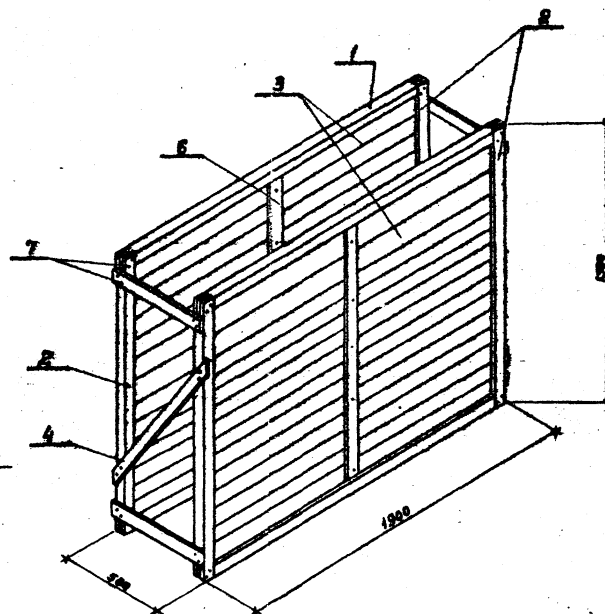
Вид по 1-1



Разрез 4-4 м:5



Воздухо-направляющий щит



Спецификация на воздухо-направляющий щит

№ п/п	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Ширина мм	Объем, м³	
					штук	Материал
1		40x50	1900	4	0.0035	0.0152
2		40x50	1500	4	0.0030	0.0120
3		40x50	1500	2	0.0015	0.0060
4		40x50	1700	2	0.0013	0.0052
5		40x50	500	4	0.0005	0.0020
6		40x50	1400	4	0.0007	0.0028

Выборка ввозов на воздухо-направляющие щиты

№ п/п	Наименование	Кол-во штук	Материал кг
7	2 ввоза орошительные оцинкованные ф2х40	50	0.05

Примечания:

1. Данный лист смотрите совместно с листами В-12, альбом II и В-10 Альбом IV
2. Материал - сосна д/в сорта влажностью 25%, элементы нестроганые ГОСТ 8486-66.
3. Изготовление и сборка щитов должны производиться в соответствии СНиП II-В-7-69 "Деревянные конструкции" и правила производства и приемки монтажных работ.
4. Антибактериальное покрытие в заводском исполнении для сборки в виде производства заводом-изготовителем антисептиком "Сельмюр".

Заказчик СССР  
СООБЩЕНИЕ  
г. Москва 1974  
Визирь и инженер-проектировщик  
инженер, архитектор и архитектор  
инженер, архитектор и архитектор  
инженер, архитектор и архитектор

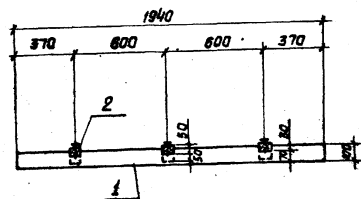
Детали и узлы  
Конструкция воздухо-  
направляющего щита

Типовой проект  
901-6-51  
Альбом II  
Лист  
В-11

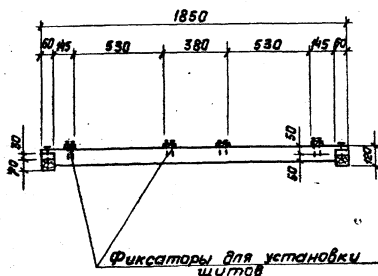
М 1:20

Листовой проект  
9016-  
Альбом 2  
Лист  
В-12  
Инв. №  
Т-2302

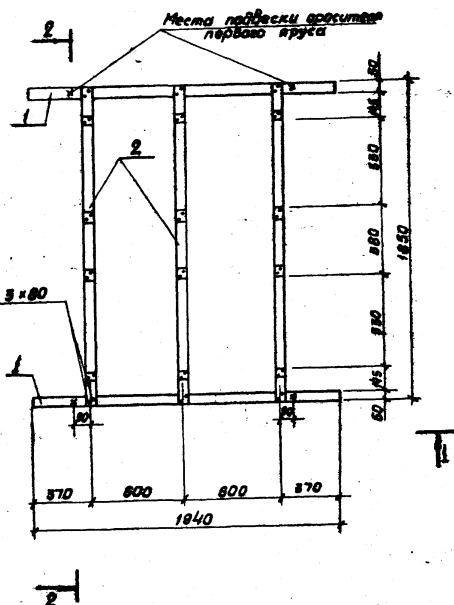
Вид по 1-1



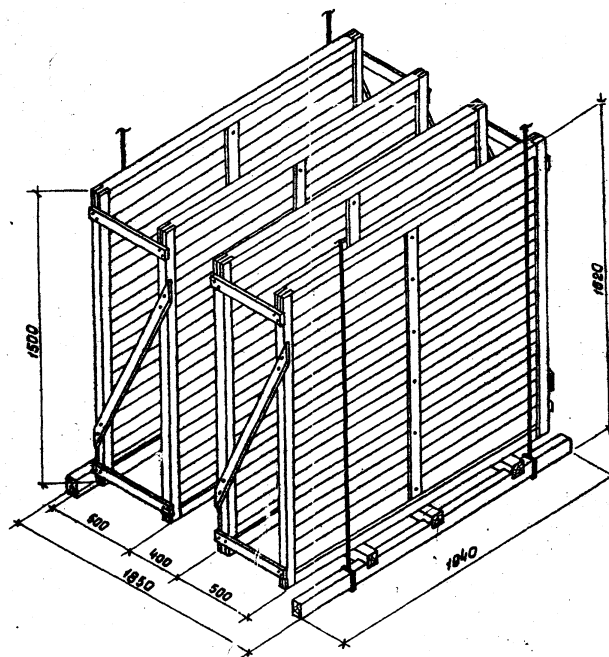
Разрез 2-2



Опорная рама брызгального оросителя



Рама для подвески воздухонаправляющих щитов



Спецификация на раму

№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем м³	марки
1		60x100	1940	2	0,0116	0,0132
2		60x100	1850	5	0,0111	0,0133

Выборка гвоздей на раму

№ п/п	Наименование	Кол-во шт.	Масса кг
1	Гвозди строительные оцинкованные ф3х80	12	0,05

Выборка рам и воздухонаправляющих щитов на градир.

№ п/п	Наименование	Количество штук			
		для 2-го сек.	для 3-го сек.	для 4-го сек.	для 5-го сек.
1	Воздухонаправляющие щиты	128	192	256	320
2	Рамы под воздухонаправляющие щиты	32	48	64	80

Примечания:

- Данный лист смотрите совместно с листами В-10 альбомы IV, V, VI, VII; В-11 альбом I
- Элементы воздухонаправляющих щитов изготавливаются из пиломатериалов сосны не ниже 2-го сорта, влажность не более 25%. Пиломатериалы - доски, бруски - должны быть чистобрезные, нестроганные.
- Изготовление и сборка должны производиться в соответствии с СНиП IV-8-78 «Деревянные конструкции. Правила производства и приемки монтажных работ».
- Воздухонаправляющие щиты собираются из готовых антисептированных элементов.
- Антисептирование элементов в готовом для сборки виде произвести солевым невымываемым антисептиком типа «Селькур».
- Гвозди для крепления элементов применять оцинкованные.
- Забивку оцинкованных гвоздей производить молотками из мягких металлов.

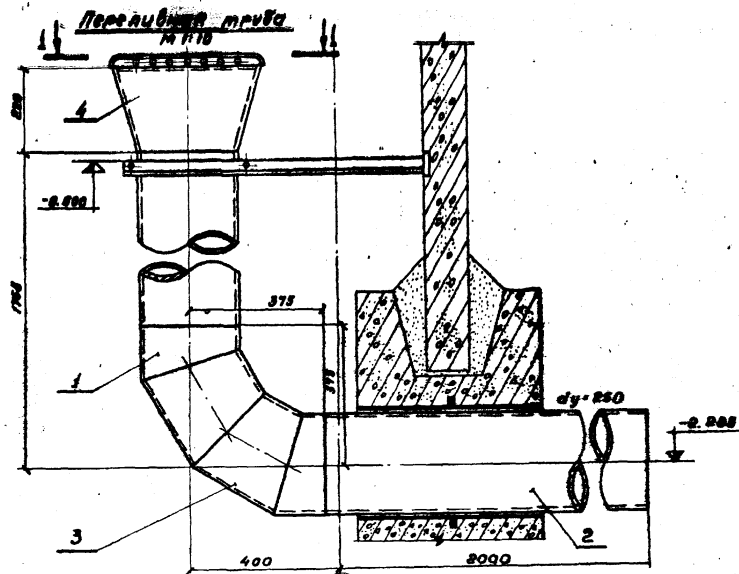
Госстрой СССР СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ г. Москва 1974г.	Детали и узлы Рама для подвески воздухонаправляющих щитов первого яруса.	Листовой проект 901-6-51 Альбом I Лист В-12
--	---	--

## 25

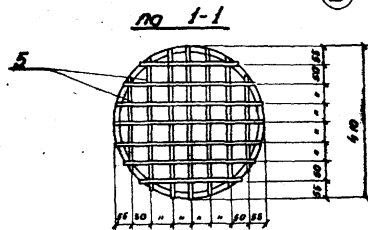
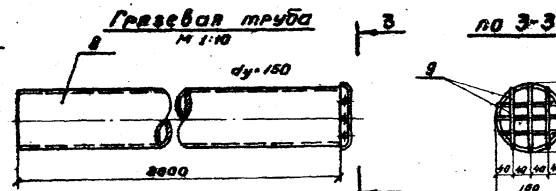
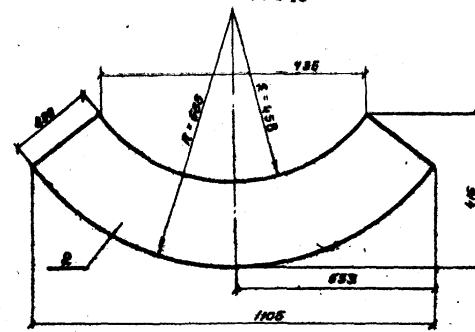
13609-02-27

Лист  
В-14  
Инв. №  
Т-2302

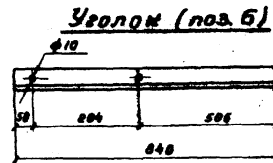
Исполнитель  
Проверил  
Детали  
Лист  
В-14



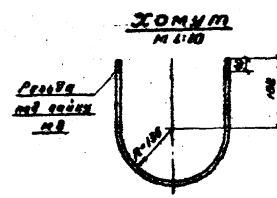
Развертка воронки



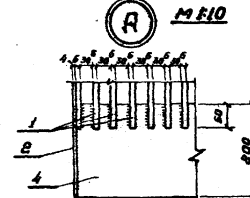
Защитная решетка



Боковая косынка



Общий вид защитной решетки



Спецификация материалов на арматурную и арматурную трубы

№ п/п	Наименование	Длина, мм	Кол-во, шт	Масса, кг	ГОСТ
1	Труба 873x6	250	1393	55,1	10704-88
2	Труба 873x6	250	1393	55,1	10704-88
3	Отвод 90°-873x7	250	1	27,5	2080-88
4	Воронка	—	1	11,4	82-70
5	Перья решетки	ст. ф8	2500	118	2590-71
6	Уголок	100x10x5	840	2,1	8510-72
7	Хомут с шпильками	ф8	803	232	2590-71
8	Труба 159x5	150	2000	38,0	10704-83
9	Перья решетки	ф6	1000	222	2590-71

Спецификация материалов на защитную решетку

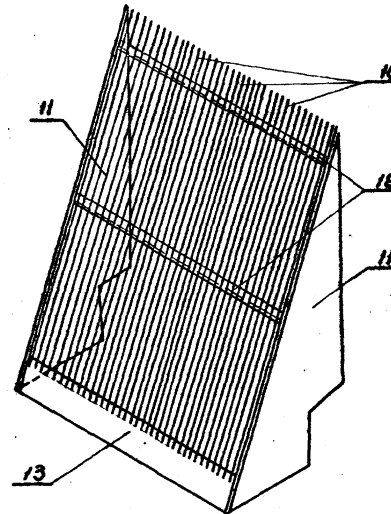
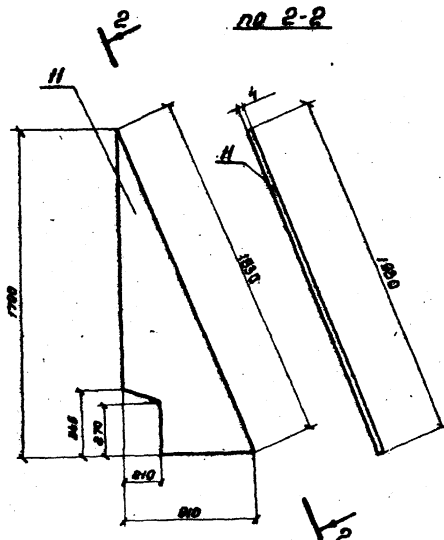
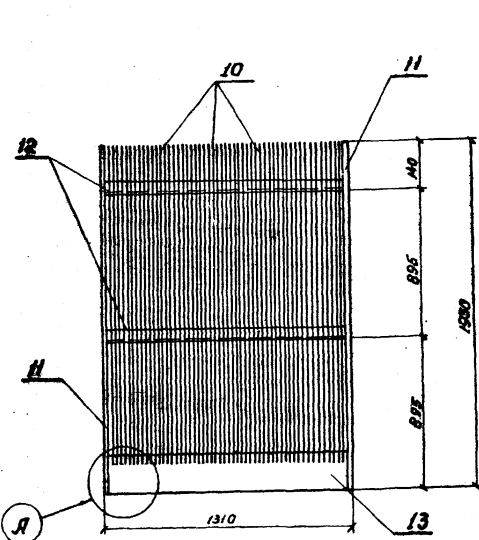
№ п/п	Наименование	Материал	Длина, мм	Кол-во, шт	Масса, кг	ГОСТ
10	Круг 6	ст.	1930	37	4,3	2590-71
11	Боковая косынка	лист 4x910x1700	ст.	1700	24,3	5681-57
12	Уголок 50x50x5	ст.	1300	2	4,9	8509-72
13	Лист 4x200x1300	ст.	1300	1	8,2	5681-57
Итого: 82,5						

Выборка решеток на градирую

№ п/п	Наименование	Количество секций			
1	Защитная решетка	1 шт.	1 шт.	2 шт.	2 шт.

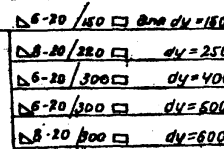
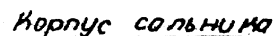
Примечания:

- Данный лист смонтировать совместно с листами В-11, В-12, В-13, В-14.
- Стальные конструкции окрашиваются антикоррозионным покрытием (см. пояснительную записку).
- На переливную воронку и арматурную трубу приварить решетки с расстоянием между прутьями 30-50 мм.



Госстрой СССР СНОВЗООБРАЗОВАНИЕ г. Москва	Детали и узлы Водопроводное оборудование Бассейна. Детали. Защитная решетка	Титульный лист Лист Лист Лист
---	--	--

129



Δ60	∂π dy = 150
Δ80	dy = 250
Δ60	dy = 400
Δ80	dy = 500
Δ80	dy = 600

1. Навивные соевыми предназначены для пропускания стальных труб по ГОСТ 10704-63 червоточины свернутый в надрезах и сужиях зрительных.
2. Корпус соевый должен быть в ополудну при ватонировании. Для предотвращения потрубки соевыми от смещения он должен быть точно брезон в обе стенки ополудни и приварен к прокладочной величинной и горизонтальной арматуре.
3. Завалки соевыми производятся в соответствии с инструкцией ИЧУ-85. Заворонку рывочной трубой и накрутку соевыми <sup>используют</sup> лентой не допускается. Ленточная прокладочная прокладка, превращаясь в сарушечной в живую толщину величинны завора.
4. Меньше заворо должны быть тщательно заделаны. Асбестоцементный раствор, состоящий из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 1070-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже Вейсера (ГОСТ 187-67) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси.
- Асбестовое волокно, перед употреблением должно быть распушено и промешано. Наличие в асбестовом волокне комков и комковатости при месу не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной массы. Затвердение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся заделку одного звена.
5. Матрица для заделки состоит из 70% нефтяного битума М-П и 30% порошка из асбестового волокна.
6. Сварку производят электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

таблица основных размеров салников

Умножение на 1000000	Умножение на 100000	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$S$	$d$	$d_1$	$t$	$b$	$c$
150	159	208	231	245	248	315	15	10	7	20	36	120
250	273	310	333	351	354	422	15	10	9	20	30	120
400	426	483	516	530	532	600	20	15	7	20	45	120
500	530	580	612	630	635	735	20	15	9	25	41	180
600	630	674	700	720	722	800	20	12	10	25	35	180

выборно сальников на градирни

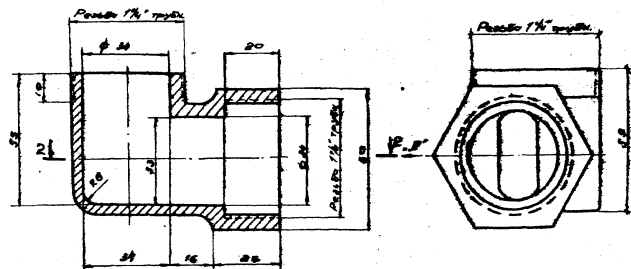
Наименование	Количество			
	для 2 <sup>й</sup> секции	для 3 <sup>й</sup> секции	для 4 <sup>й</sup> секции	для 5 <sup>й</sup> секции
Сольный ду = 150	1	1	2	2
Сольный ду = 250	1	1	2	2
Сольный ду = 400	1	1	2	2
Сольный ду = 500	1	1	2	2
Сольный ду = 600	1	1	2	2

Примечания:

1. Данный лист смотрите совместно с листами 6-1) альбомы IV, V, VI, VII.

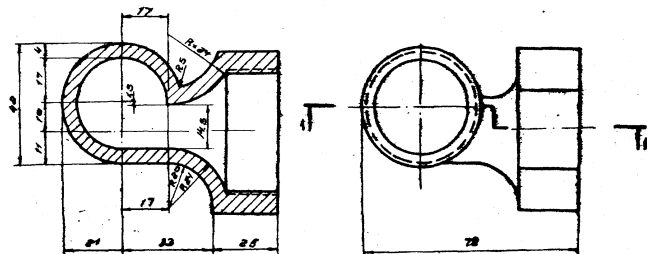
Госстрой СССР <b>ПРОЕКТИРОВАНИЕ</b> 2. Москва 1974г.	Детали и узлы. водопроводное оборудо- вание бассейна. Сольники.	Типовой проект 901-6-51 Альбом I
Изданы в соответствии с типовыми, типовыми и проектными специфика- ционными БТИ с учетом из эксплуатационных элементов.		Лист В-15

Листовой металл  
90-6-51  
Лист  
В-15  
Лист  
Т-2302



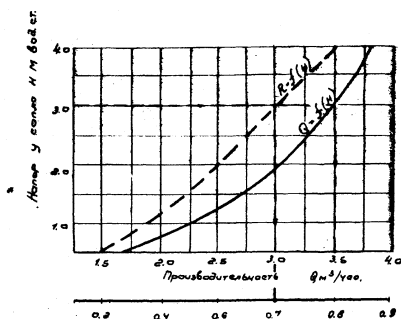
Разрез 1-1

Вид по стр. 19

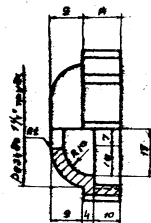


Разрез 2-2

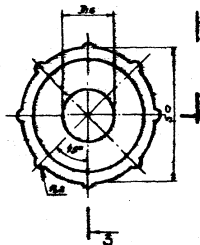
Деталь корпуса



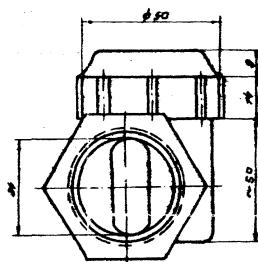
Радиус фланца разбрызгивания R, мм  
/ расстояние до оси центра /



Разрез 3-3



Деталь крышки



Общий вид

## Примечание:

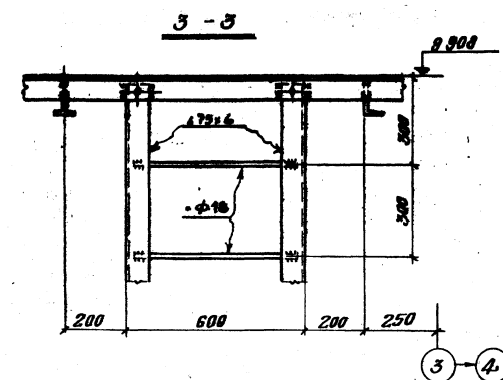
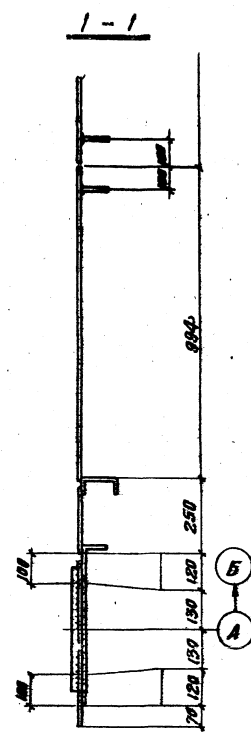
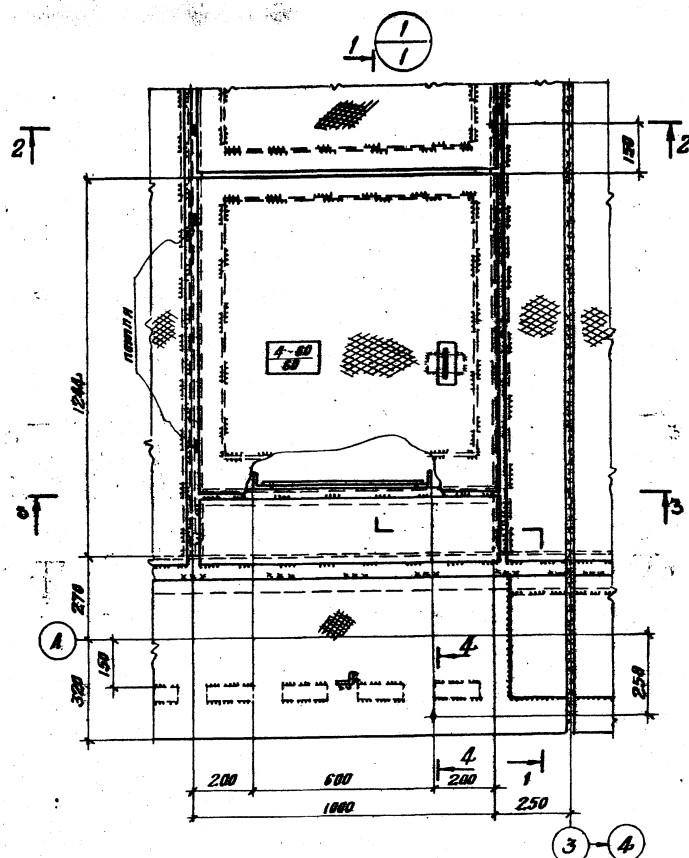
1. Материалом для изготовления сопел является металл. Для изготовления сопел допускается использовать металл марки П-400-Л и П-400-Л (ПТУ-05-850-85), а также: другие материалы, удовлетворяющие следующим требованиям: удельная ударная вязкость не ниже 50 мДж/см², предел прочности при растяжении не менее 250 МПа, при изгибе не менее 200 мДж/см², пластичность не ниже +70°C, коррозионная стойкость -50°C и водопоглощение не более 0,03-0,05%. Пластмассы должны быть стойкими против агрессивного воздействия воды при давлении РН 6, пределов 5-10.
2. Сопла должны быть прочными, не иметь раковин, выступов и трещин. Внутренние поверхности должны быть гладкими. Торцевые плоскости должны быть перпендикулярны к оси сопла, отклонения не должны превышать более 4°.
3. Соединительная часть сопла должна иметь резьбу трубную цилиндрическую по ГОСТ 6357-52.
4. Неукрепленные резьбы 1 мм.
5. Сопло предназначается для работы в вертикальном положении.
6. Сопла проверяются на прочность давлением в одну атмосферу.
7. При изготовлении сопел первые должны подвергаться контролю на изгиб. При изготовлении сопел должны обеспечиваться устойчивый факел разбрызгивания диаметром 100 мм на высоте 0,9-1,0 м от базового отверстия сопла при напоре 3 м. Производительность сопла при этом должна быть 35 м³/час.

Госплан СССР  
СОСЛОВИЩНИКПРОСТ  
1. Металл  
1971  
Сопла с вентиляторами  
20/30 пленочные, кожаные  
и брезентовые с секциями  
пластмассы с корпусом  
из нержавеющей стали

Детали и узлы.  
Разбрызгивающее сопло  
Ду = 32 ± 16 мм

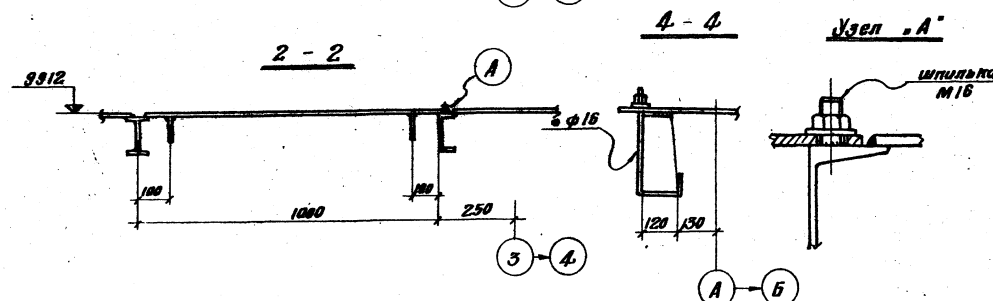
Листовой металл  
90-6-51  
Лист  
В-15

901-6-  
Алюминий  
ЛМ-1  
Т-2302



### Общие примечания:

1. Материал постоянных болтов — нормальная точности — В ст 3лс Б по ГОСТ 380-71.
2. Все заводские соединения — сварные монтажные — сварные и на болтах нормальной точности М20; все неогаренные швы — h-6 мм, кроме конструктивных (по СНиП).
3. Сварку элементов конструкций производить электродами типа О42 ГОСТ 9467-68
4. Минимальное усилие для прижатия ±3.0т.
5. Лестницы, площадки и ограждения изготавливать в соответствии с сериями 1-459-2.

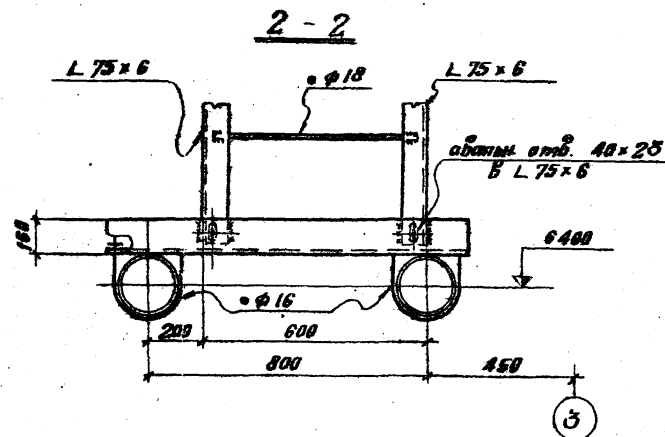
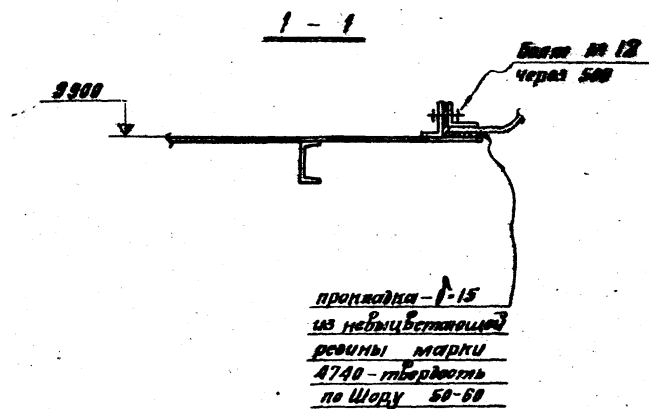
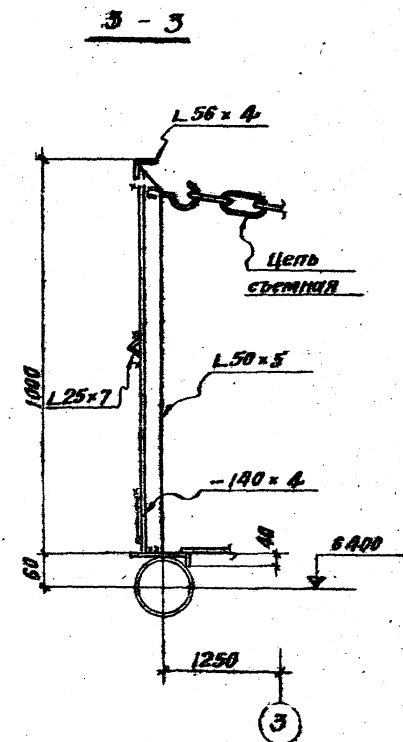


Госстрой СССР  
ОБЪЕКТЫ СТРОИТЕЛЬСТВА  
Белорусское отделение  
Градирни с бетонными резервуарами 2000  
литрами, клеевые и брызгаль-  
ные с стальной лопаткой, 60м в о-  
парном из нержавеющей  
стали.

Детали и узлы  
Узел 1.

Листовой проект  
901-6-51  
Алюмин  
ЛМ-1  
Лист

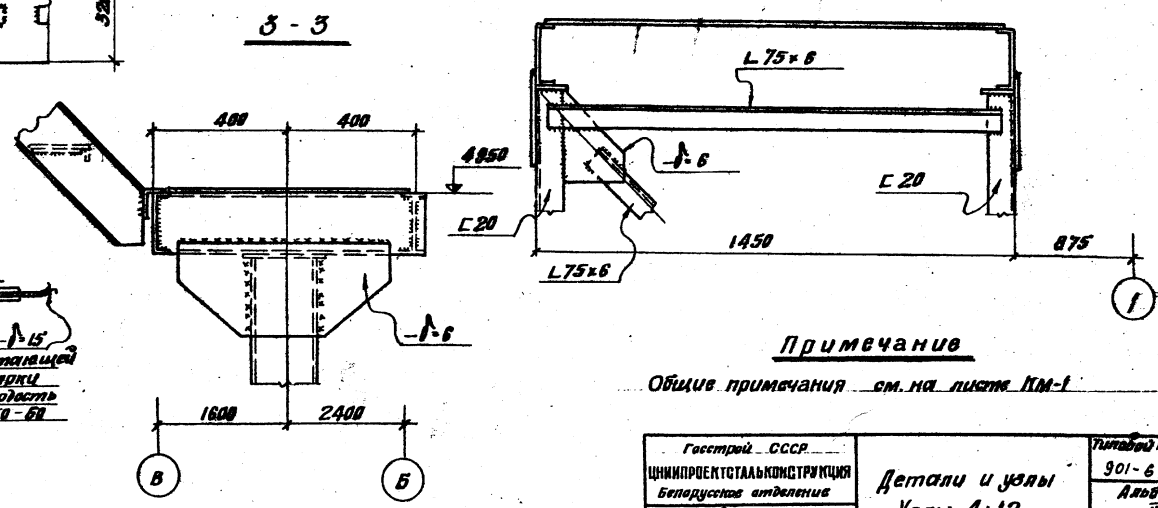
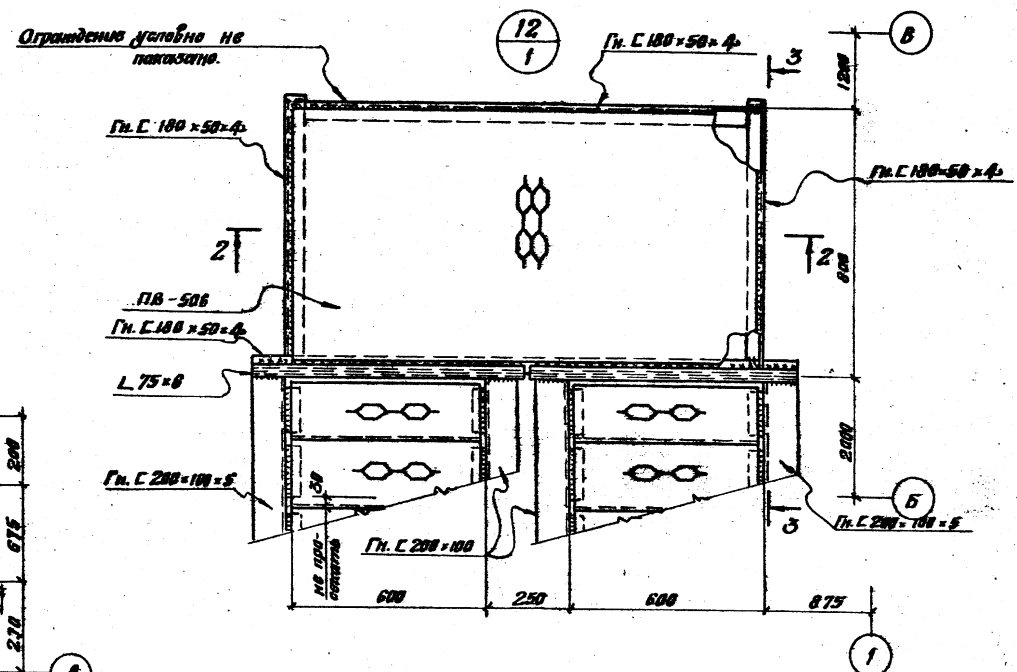




Примечание

Общие примечания см. на листе Кв1-1.

<p>Госстрой СССР ЦИКЛИРОВАТЕЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ Белорусские отделения</p>	<p>Детали и узлы</p> <p>Узлы 2.3.</p>	<p>Угловой проект 901-6-51</p>
<p>Гидротурбин и водомоторов №28150 вспомогательных, вспомогательных и бланков гидротурбин с гидротурбинными насосами с гидротурбин из гидротурбинных насосов</p>		<p>Альбом II</p>
		<p>лист КМ-3</p>

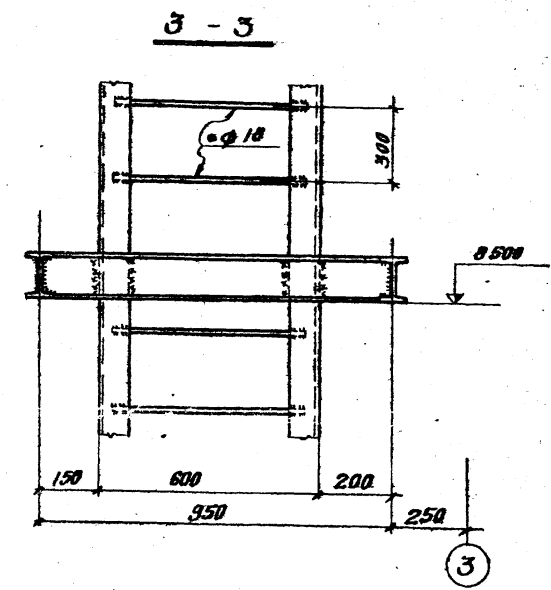
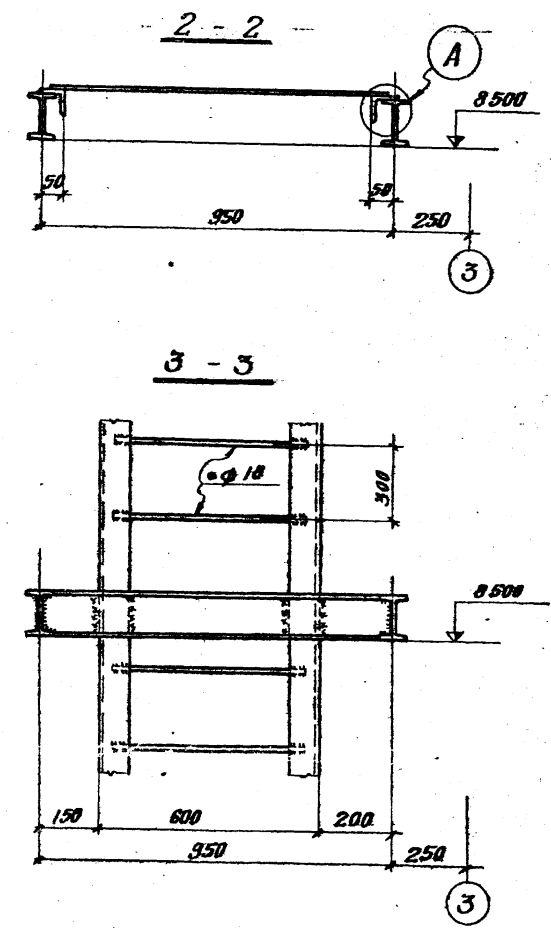
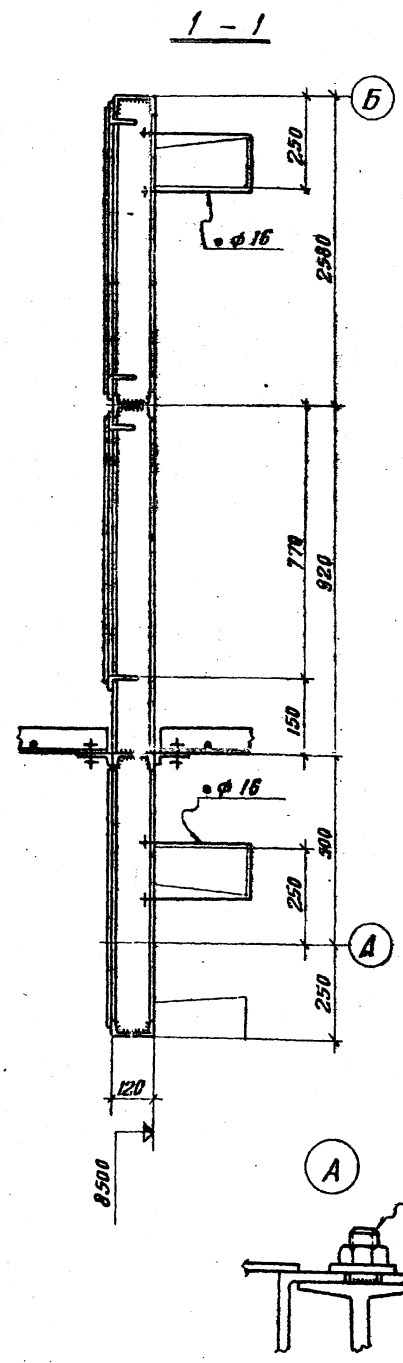
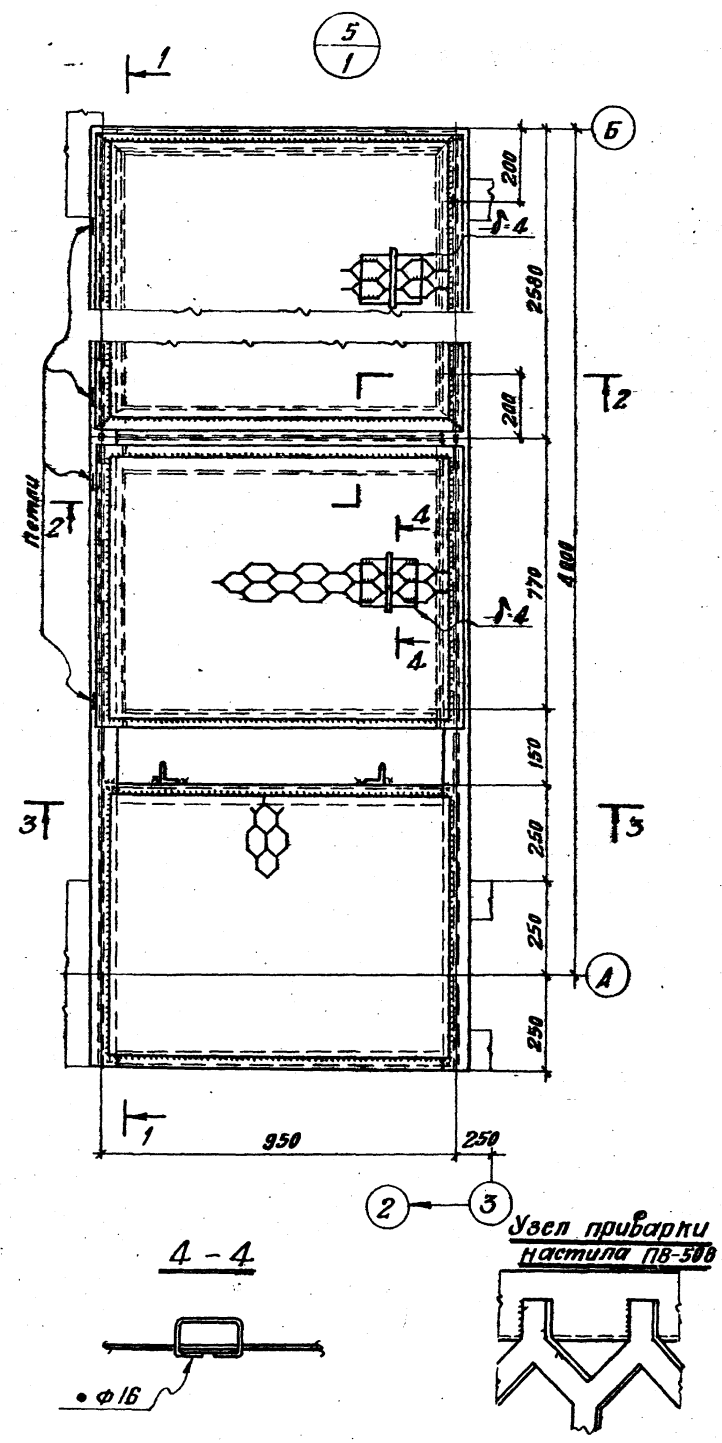


Примечание  
Общие примечания см. на листе КМ-1

Госстрой СССР ЦНИПРОЕКТААВТОСТРОИТЕЛЬСТВА Белорусское отделение	Детали и узлы Узлы 4; 12.	Утвержден проект 901-6-51 Альбом I Лист КМ-3
---	------------------------------	---

[illegible]

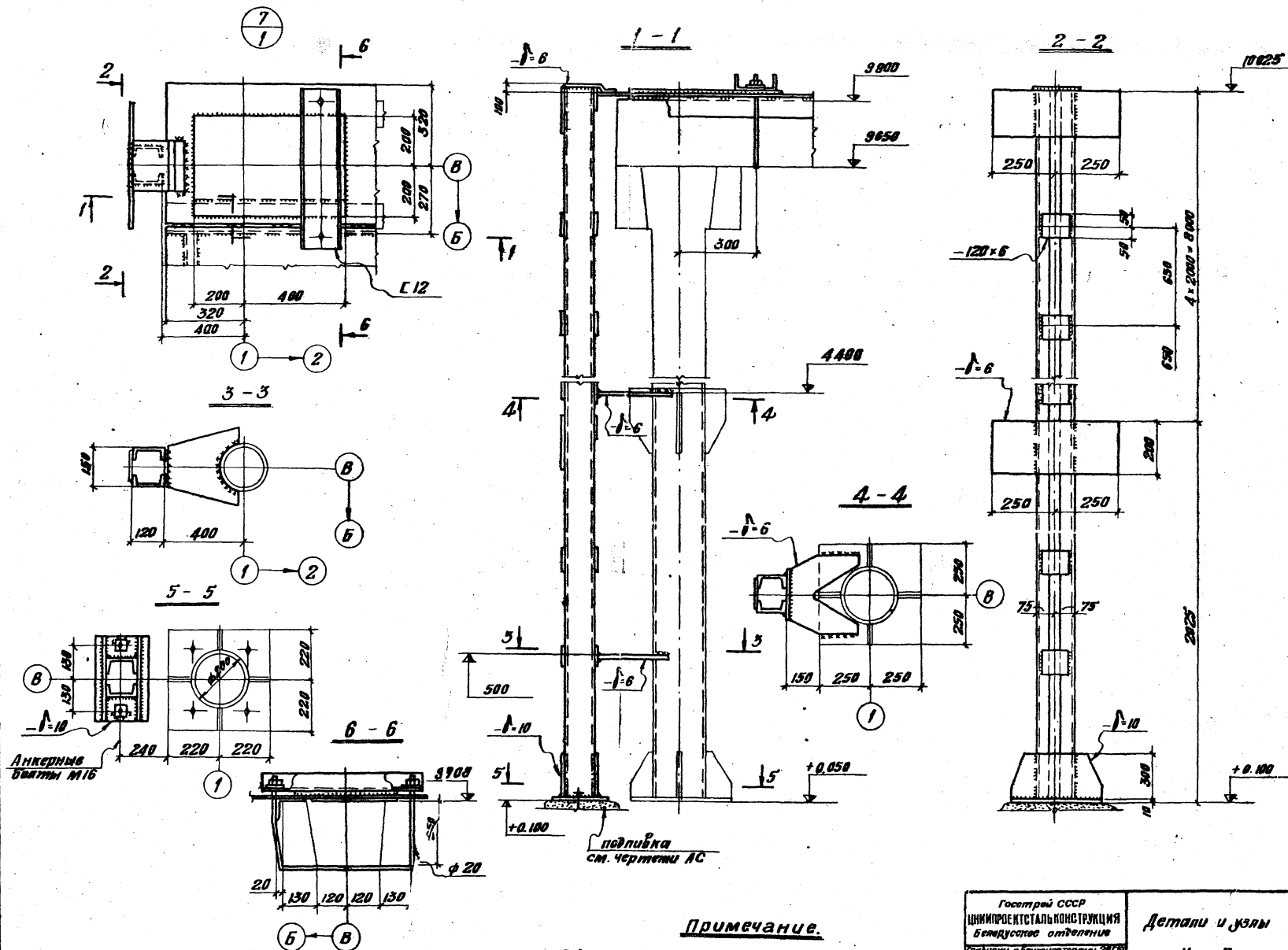
Типовой пр.	901-6-	Альбом II	№ листа	ПМ-4	ИИБ №	Т-2302
Утвержден	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Проектировщик	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Инженер	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Строитель	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Монтажник	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Сварщик	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Лаборант	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Механик	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Электрик	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Теплотехник	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Химик	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Биолог	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Зоолог	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Гидролог	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Метеоролог	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Астроном	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Географ	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Историк	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Филолог	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Юрист	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Экономист	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Социолог	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Психолог	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Педагог	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Музыкант	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Художник	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Журналист	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Публицист	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Критик	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Рецензент	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Редактор	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Секретарь	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Ученый секретарь	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Заведующий	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин
Директор	Величко	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин	Полосин



**Примечание**  
Общие примечания см. на листе ПМ-1.

Госстрой СССР УНИПРОЕКТАЛЬНИКОНСТРУКЦИЯ Белорусское отделение	Детали и узлы Узел 5	Типовой проект 901-6-51 Альбом II ПМ-4
Градиент с вентиляторами 28/50 Ленточные, ленточные и брыз- гальные с сепаратором площадью 64 м² с каркасом из железобетонных элементов		





Примечание.

Общие примечания см. на листе ЛМ-1

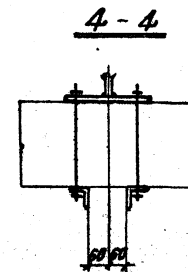
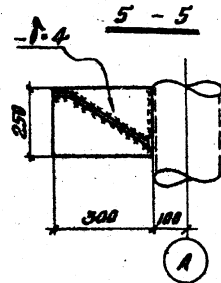
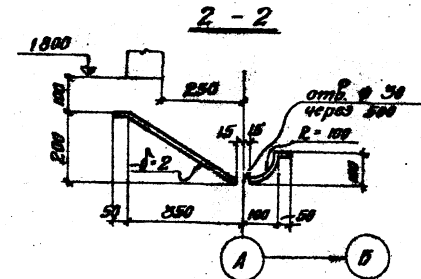
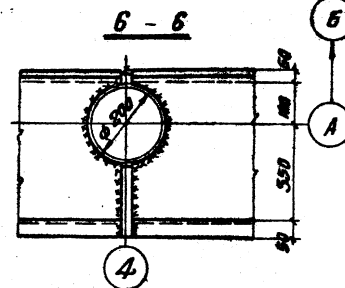
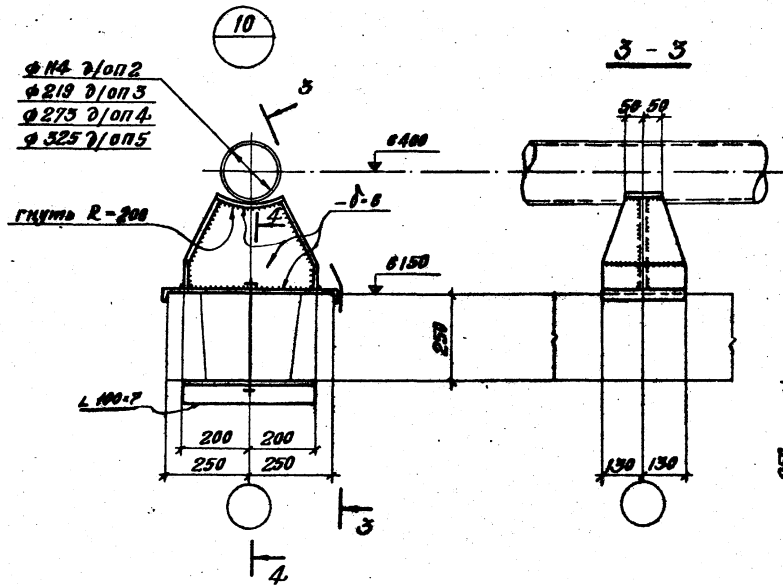
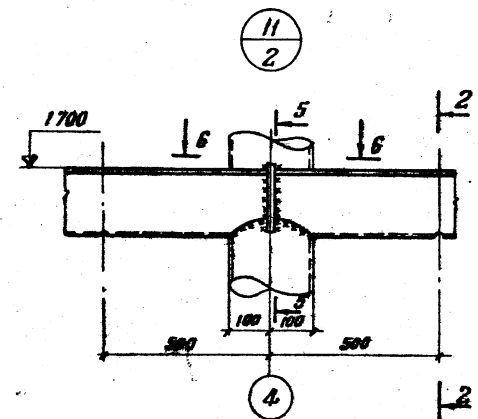
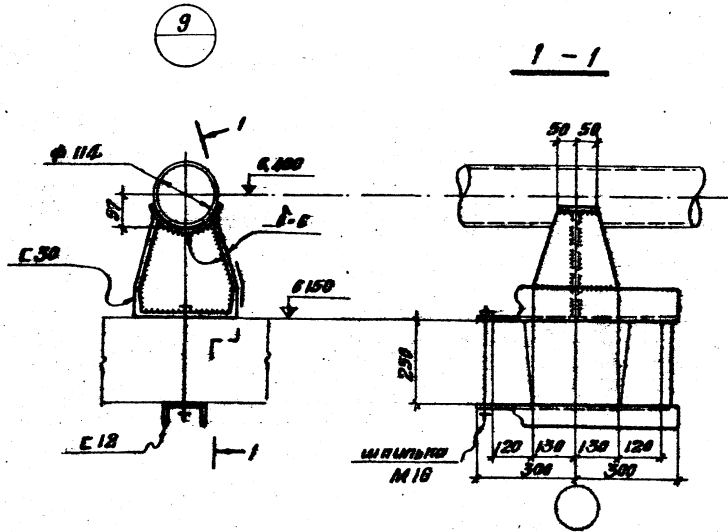
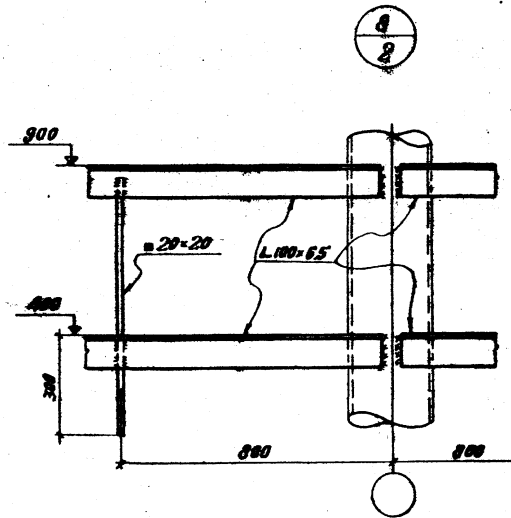
**Госстрой СССР**  
**ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ**  
**Белорусское отделение**  
радиусные и стеновые тараны 2813  
мелкоячеистые, тепловые и брыз-  
гоуловные с секциями площадью  
64 м<sup>2</sup> с карнизом из железобетонных элементов.

Детали и узлы  
Узел 7

Альбом  
II  
лист  
КМ-6

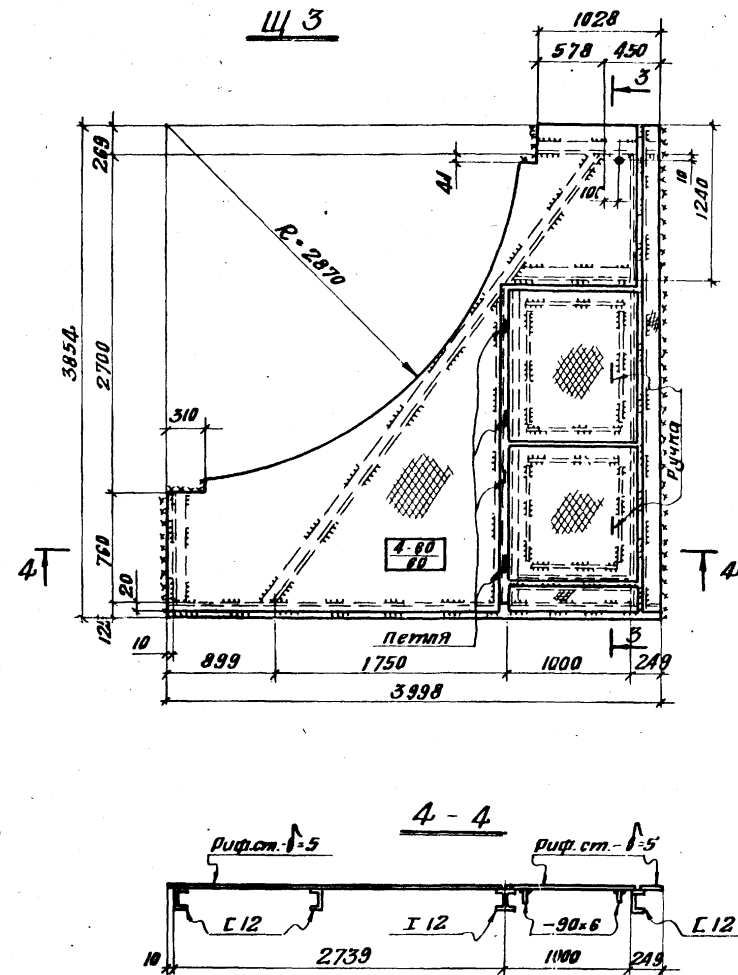
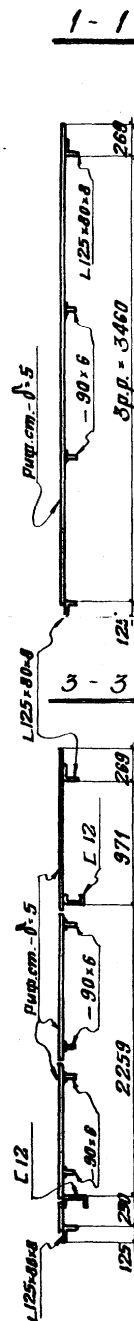
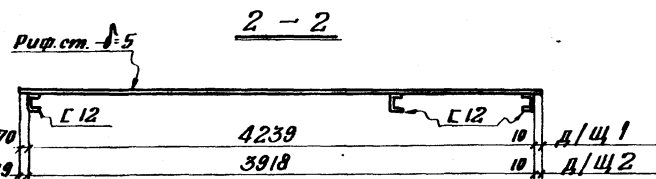
Типовой проект  
 901-6-  
 Альбом Л  
 Л.З. проект  
 ПМ-7  
 ИИВ. №  
 Т-2302

Составитель: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Главный инженер: [подпись]  
 1974 г.



**Примечание:**  
 Общие примечания см. на  
 листе ПМ-1

Госстрой СССР ЦНИИПРОЕКТАИИПРОСТРУКЦИЯ Белорусское отделение (подразделение Белорусского ЦИИПРОСТРУКЦИИ) Инженеры: [подпись] и [подпись] Главный инженер: [подпись]	Детали и узлы Узлы 8, 9, 10, 11.	Типовой проект 901-6-51 Альбом Л Лист ПМ-7
--	-------------------------------------	---



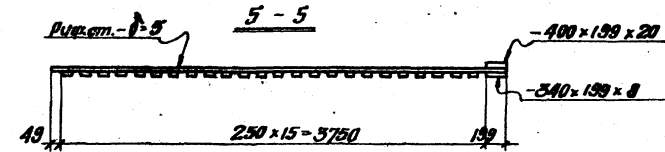
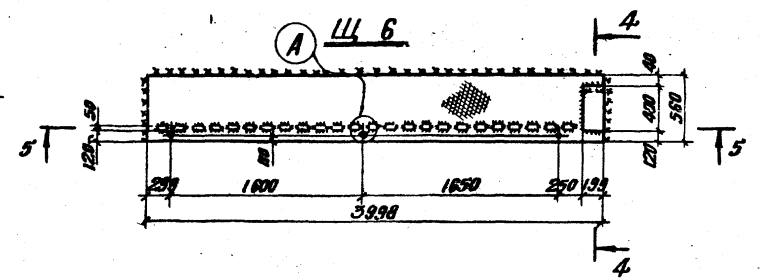
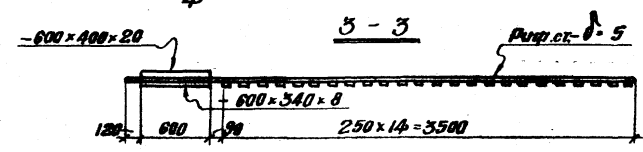
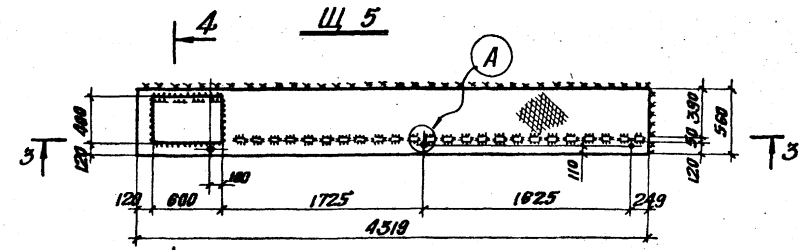
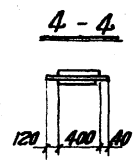
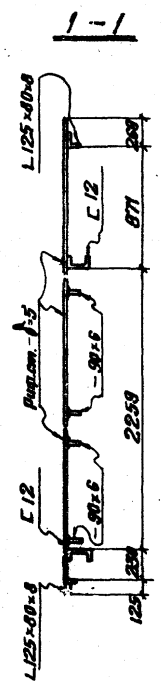
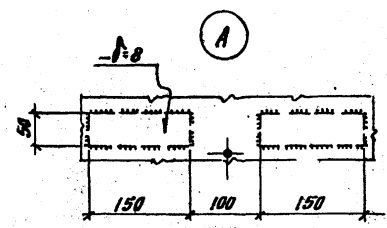
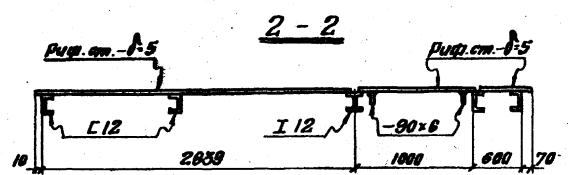
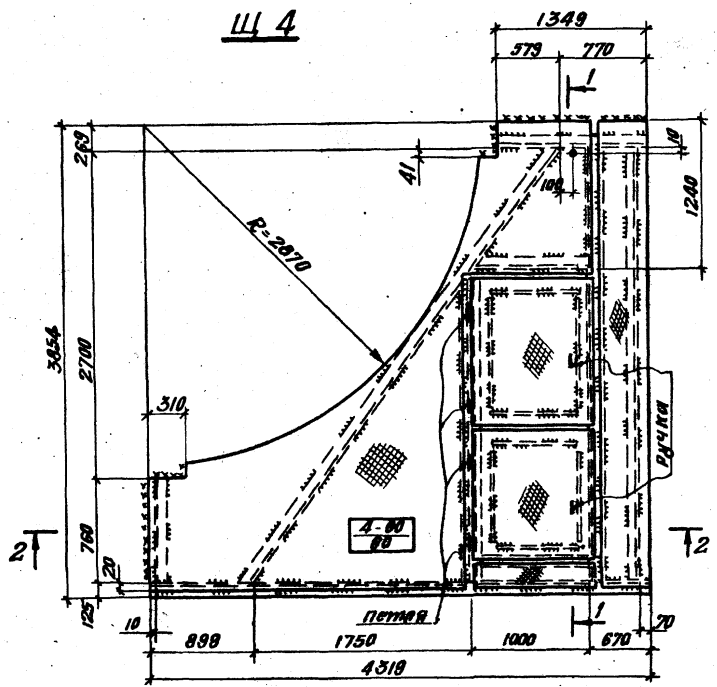
Общие примечания и таблицу элементов  
см. на листе ЛМ-1.

<p>Госстрой СССР</p> <p>ЦНИИПРОЕКТСТАНДАРТИЗАЦИЯ</p> <p>Белорусское отделение</p>	<p>Детали и узлы</p>	<p>Типовой проект</p> <p>901-6-51</p>
<p>Граждиринг с Венгрии и тарами</p> <p>25/50 Пленочной, пленочные и бланкетные с пластины</p> <p>плоск. 64" с 1/2" прогнотом из</p> <p>материалов из элементов</p>	<p>Щиты Щ1; Щ2; Щ3.</p>	<p>Альбом</p> <p>II</p>
		<p>Лист</p> <p>ПМ-8</p>

[illegible]

Условный код  
901-6-  
Альбом II  
Лист №  
КМ-9  
ИИД №  
Т-2302

Составитель: О.И. Пилипчук  
Проверил: В.И. Пилипчук  
Инженер: В.И. Пилипчук  
Метод: Метод  
1974 г.



**Примечание:**

Общие примечания и таблицу элементов см. на листе КМ-1.

Госстрой СССР ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ Белорусское отделение	Детали и узлы Щиты Щ4, Щ5, Щ6.	Условный код 901-6-51 Альбом II Лист КМ-9
--	-----------------------------------	--





Общие примечания и таблицу элементов  
см. на листе КМ-1

Гострой СССР ЦЕНТРОПРОЕКТ ТАТЬЯНЫ СТРУКЦИЯ белорусские отделения Габриэль-Белогородский 2019 Лепетовский, Лепетовский и Бель- гинский с сентября 1965 о кардинальном изм. т. н. н. н. т. н. н. н. н. н. н. н. н. н. н. н.	Детали и узлы Щиты. Щ7; Щ8	Типовой проект 901-6-51 Альбом II Лист КМ-10
--	-------------------------------	---