









Альбом И

901-3-135

Типовой проект

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель: Подольский В.А. Дата: 20.01.80

ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
901-3- - - АР КМ	Пояснительная записка	
901-3- - - АР	Архитектурно-строительные решения	
901-3- - - КМ	Конструкции железобетонные	
901-3- - - ВГ	Технологические решения	
901-3- - - ОВ	Отопление и вентиляция	
901-3- - - ЭО	Электрооборудование	
901-3- - - АП	Автоматизация и КИП	
901-3- - - Н	Нестандартизованное оборудование	
901-3- - - ЗЗ	Задание заводам изготовителям	
901-3- - - ЗС	Заказные спецификации	
901-3- - - С	сметы	

ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 11214-65	Окна и балконные двери деревянные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Шифр 41-74 выпуски 1, 2	Ворота распашные в 3.6x3.0, в 3.6x3.6, в 3.6x4.2, в 4.9x5.4	
Типовые проекты 407-3-167/75 Альбом III	Трансформаторные подстанции скабельными и воздушными вводами 6-10 кВ на один и два трансформатора мощностью до 2x630 кВА	
Серия 2.460-5 выпуск 1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	
ГОСТ 948-76	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 17280-77	Доски подоконные деревянные	
Серия 2.260-1 выпуск 4	Детали покрытий общественных зданий	

Сводная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<b>Деревянные изделия</b>				
Д 51-70	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	1	
Д 52-70	То же	То же	1	
Д 59-70	"	"	2	
Д 32-71	"	"	2	
Д 37-71	"	"	7	
Д 37-71	"	"	6	
Д 41-71	"	"	2	
ДГ 24-10	Серия 1.136-10	"	8	
ДГ 24-100	То же	"	3	
ДГ 24-12	"	"	10	
ДГ 21-71	"	"	4	
ДГ 21-7	"	"	6	
6С 22-09	ГОСТ 11214-65	"	2	
В-3Ж	Типовой проект 407-3-167/75	Ворота трансформаторных подстанций	2	
Д 55-70	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	1	
НС 4-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	28	28
НС 3-94	То же	То же	22	22
ОС 18-218	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	24	18
ПД 22-15	ГОСТ 17280-77	Подоконная доска	24	19
ОС 18-120	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	6	
ПД 13-15	ГОСТ 17280-77	Подоконная доска	6	

ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22-1	1	Общие данные (начало)	
	2	Общие данные (окончание)	
	3	Планы на отм. 1.000-2.400, 0.000 и 0.900 экспликация помещений	
	4	План на отм. 3.600 и 4.200	
	5	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3; 43ел1	
	6	Фасады 1-1, 1-1; А-Ж; Ж-А спецификации оконных перемычек	
	7	Фрагменты 1, 2, 3, 4 и детали	
	8	Планы перемычек и отверстий на отм. 2.400, 1.000 и 0.000	
	9	План перемычек и отверстий на отм. 3.600 и 4.200, маркировочный план перекрытия на отм. 3.600	
	10	План кровли, планы на отм. -2.400, -1.000, 0.000, 3.600 и 4.200	
	11	Экспликация полов ведомость отделки помещений	

Таблица толщин стеновых панелей, кирпичных наружных стен и утеплителя мм.

t°С	Кирпичная стена		Панель по серии 1.432-5		Панель по серии 04-04-5		Утеплитель пено-бетон 1-200 кг/м <sup>3</sup>	
	а	б	в	г	д	е	ж	з
-20	380	380	200	250				120
-30	380	510	240	250				180
-40	510	640	300	300				180

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрыво-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.  
Главный архитектор проекта *Тельман (Глебов)*

**Строительные показатели:**  
 Площадь застройки 2049,0 м<sup>2</sup>  
 Строительный объем 20810,0 м<sup>3</sup>  
 в том числе подземная часть 2461,0 м<sup>3</sup>

ПРИБЯЗАН			
ИИ.В. №			
ТЛ 901-3-135		АР	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ СБОРОВОДКА УВЕЛИЧЕННЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ В 2500 м <sup>3</sup> /сут.			
СТ. АРХ. САМОДЕЯКИН <i>С.В.</i>		СТАВКА АНСТ. ЛИСТОВ	
ГН П. ЛЕВИНА <i>С.В.</i>		D 1 11	
ГЛ. АРХ. ГЛЕБОВ <i>И.И.</i>		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
ГЛ. КОМП. ПРОИЖИН <i>И.И.</i>		ЦНИИЭП	
И.М. В.А. КРАСАВИН <i>И.И.</i>		НИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.М. И.В. КЕТАОВ <i>И.И.</i>		М. М. С. С. А.	

Ведомость перемычек

Ведомость перемычек

Ведомость проемов водот и дверей

Альбом I

901-3-135

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ ПРОЦЕДУРА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ

Марк. кат. по проекту	Перемычки		Элементы перемычки		
	Схема сечения	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
Для $t^{\circ}H = -20^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР41-44.38.44	ГОСТ 948-76	1
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	3
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	3
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	3
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	3
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	3
Для $t^{\circ}H = -30^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР41-44.38.44	ГОСТ 948-76	1
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	4
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	4
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	4
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	3
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	3

Марк. кат. по проекту	Перемычки		Элементы перемычки		
	Схема сечения	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
Для $t^{\circ}H = -40^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР10-44.25.29	ГОСТ 948-76	2
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	5
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	5
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	5
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	4
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	4
Для $t^{\circ}H = -20^{\circ}C; t^{\circ}H = -30^{\circ}C; t^{\circ}H = -40^{\circ}C;$					
ПР7		7	ПР2-15.12.6	ГОСТ 948-76	3
ПР8		3	ПР38-15.12.22	То же	2
ПР9		3	ПР2-20.38.22	"	1
ПР10		1	ПР3-19.12.14	"	2
ПР11		3	ПР2-15.12.6	"	2
ПР12		15	ПР1-12.12.6	"	1
ПР13		2	ПР3-19.12.14	"	1
ПР14		1	ПР4-29.12.14	"	1

Тип по проекту	Проемы		Элементы заполнения проема		
	Размер в коробке В х Н, мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	3920 x 4770	4	В.Б.Х.2 1.436.П.20000	Шифр 41-74	1
2	2200 x 2360	2	В-3М	Турбоот парент ЧФ-3-167/15	1
3	1950 x 2400	1	Д 51-ПТВ	ГОСТ 14624-69	1
4	1550 x 2400	1	Д 52-ПТВ	То же	1
5	1550 x 2400	2	Д 59-ПТВ	"	1
6	1520 x 2380	2	Д 41-П	"	1
7	1520 x 2380	2	Д 32-П	"	1
8	1020 x 2080	7	Д 37-П	"	1
9	1020 x 2080	6	Д 37-П	"	1
10	1010 x 2370	8	ДГ24-10	Серия 1.136-10	1
11	1010 x 2370	3	ДГ24-10А	То же	1
12	1210 x 2370	10	ДГ24-12	"	1
13	710 x 2070	4	ДГ21-7.П	"	1
14	710 x 2070	6	ДГ21-7	"	1
15	920 x 2220	2	БС22-09	"	1
16	1550 x 2100	1	Д 55-П	ГОСТ 14624-69	1

Ведомость гардеробного оборудования

Группа проходов	Количество		Качество	Шкафы гардеробные	
	Эксп. состав	Норматив		Виды	Длины
И а	22	9	-	22	-
И в	26	7	-	26	-

Общие указания:

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1этажа, что соответствует абсолютной отметке
- Стеновые панели приняты из керамзитобетона  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$  наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками (цпхв).
- Кирпичные вставки в наружных стенах и внутренние стены выполняются из обыкновенного сплошного глиняного кирпича строительского прессования (ГОСТ 530-71) марки 100 на растворе марки 25.
- Оконные переплеты и двери окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Шкафы размером 330x500 принимаются в климатических районах И в, И г, II а, III а.

спецификация элементов, замаркированных и примененных на листах АР

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПБ-36-4	Серия 1.137-3 вып.1	балконная плита	1	

ПРИВЯЗАН

Изм. №	
--------	--

тп 901-3-135 АР

СТАНЦИЯ ИЖИТЕН ВОДЫ ШИРКОУСКОГО ИСТОЧНИКА  
СОДЕРЖАНИЕ ВОЗДУШНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО ВОДНО-КАМЕРНОГО СМЕШАТЕЛЯ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 2

ЦНИИЭП  
ИЖИТЕРАБОРУДОВАНИЯ  
г. ИРКУТСК

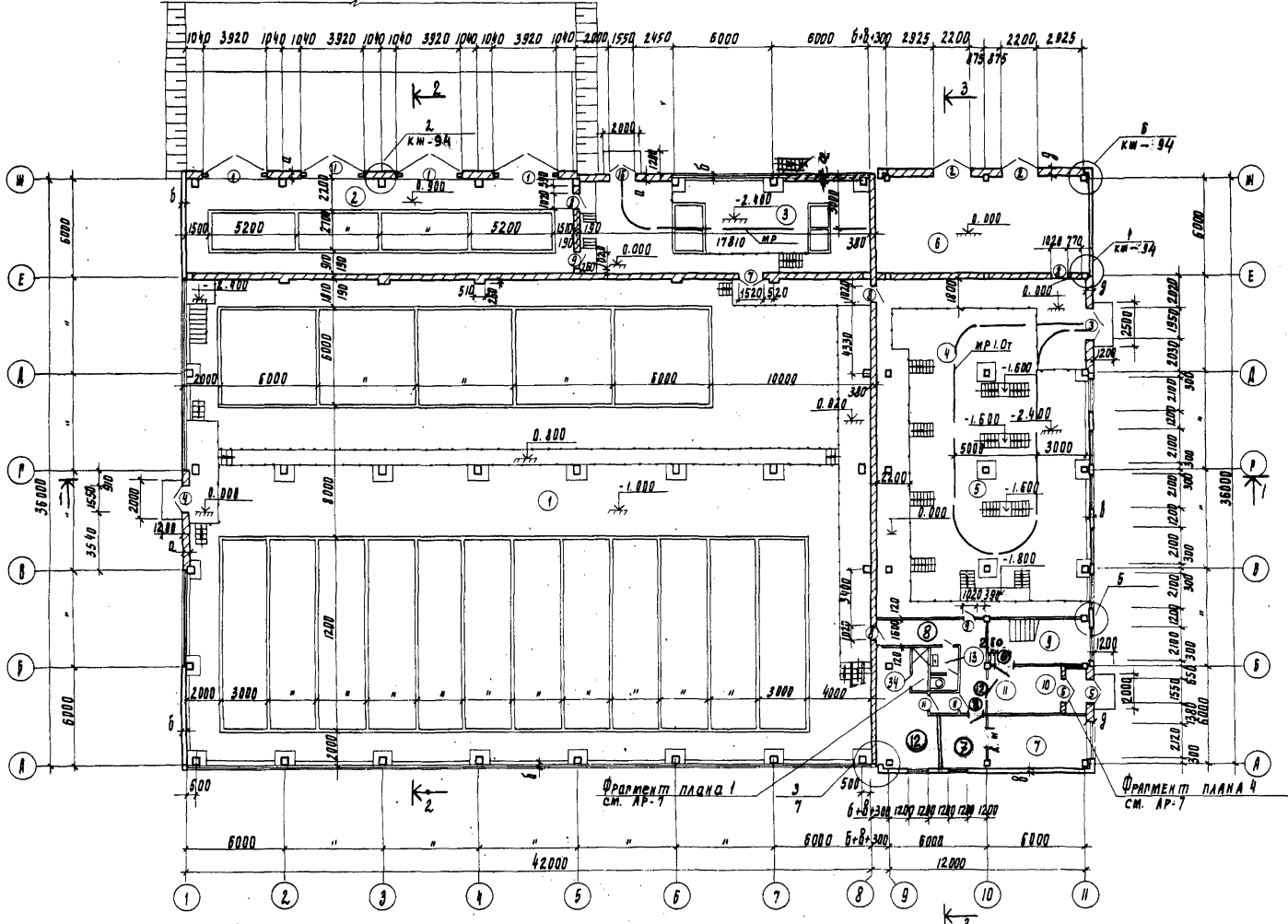
Гл. арх. САМОУСОВИНА И. П.  
Гл. арх. АЛЕВНА  
Гл. техн. ПРОНИН  
НАЧ. ОТК. КРАСАВИН

ПРОЕКТ 901-135 АЛСОН I

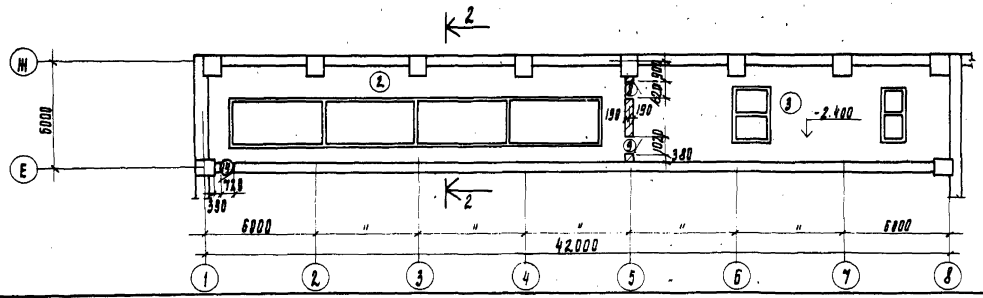
ОБЪЕКТ: ПРОЕКТ 901-135  
 ЦЕЛЬ: СОВЕРШЕНИЕ РАБОТ ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ И РЕСТАВРАЦИИ  
 ОБЪЕКТ: МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ № 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО: М. ДОСА-ГАДИН  
 АВТОР: М. ДОСА-ГАДИН  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: М. ДОСА-ГАДИН  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: М. ДОСА-ГАДИН

План на отм. -1.000; -2.400; 0.000 и 0.900



План на отм. -2.400



Экспликация помещений

№	Наименование	Категория производств по взрывч. и появ. опас.	Площадь помещения м <sup>2</sup>
1	Галерея трубопроводов	А	610.0
2	Помещение хранения кодуляма	А	255.8
3	Дозаторная	А	146.3
4	Воздуховодная	А	73.7
5	Навесная	А	183.6
6	К. Т. П.	Б	70.4
7	Мастерская	А	240.0
8	Коридор	-	131.6
9	Лестничная клетка	-	17.7
10	Тамбур	-	3.1
11	Вестибюль	-	13.0
12	Мужской гардероб уличной домашней и спец. одежды	-	23.9
13	Санузлы	-	11.4
14	Помещение обслуживания осветителей и фильров	-	114.1
15	Венткамера	-	11.4
16	Комната приема пищи	-	15.3
17	Комната дежурного персонала	-	22.8
18	Служебное помещение	-	6.5
19	Женский гардероб уличной домашней и специальной одежды	-	8.0
20	Диспетчерская	А	38.2
21	Начальник станции	-	18.0
22	Заведующий лабораторией	-	9.2
23	Питвобиологическая лаборатория	А	18.0
24	Венткамера	-	36.5
25	Бактериологическая лаборатория	А	36.4
26	Химическая лаборатория	А	38.0
27	Мехнорук	-	13.2
28	Весовая	А	13.2
29	Контрольная лаборатория	А	18.0
30	Помещение хранения реактивов и посуды	А	13.2
31	Мясная и средоварочная	А	13.2
32	Автоматическая	А	20.7
33	Женский гардероб уличной домашней и спец. одежды	-	23.9
34	Душевая	-	7.0

ТН 901-135 АР

СТАДИИ РАБОТ: ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТИВНЫЙ ИСХОДИЩНО-РАСЧЕТНЫЙ ВОЗВЕДЕНИЯ ВЕЩЕСТВ АР 2500 И/ИЛИ ПИЩЕВАТЕЛЕФАКТУРЫ И/ИЛИ МЕДИЦИНСКИХ ПРЕПАРАТОВ

СТАДИИ РАБОТ: СТАДИИ А И Б И В

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ПЛАНЫ НА ОТМ. -1.000; -2.400; 0.000 И 0.900

ЭКСПАНКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
г. Москва

АРХИТЕКТОР: КОЛОДЯКИН  
ПРОЕКТИРОВЩИК: ЛЕВИНА  
ПРОЕКТИРОВЩИК: РАБИНОВ  
ПРОЕКТИРОВЩИК: КОНОСТЕРОВА  
НАЧ. ВСТА. КОРОЛЮК  
ИНЖ. ПРОЕКТИРОВЩИК: СЕТЕКОВ

ПРИВЯЗАН

ИЗДАТЕЛЬСТВО: М. ДОСА-ГАДИН

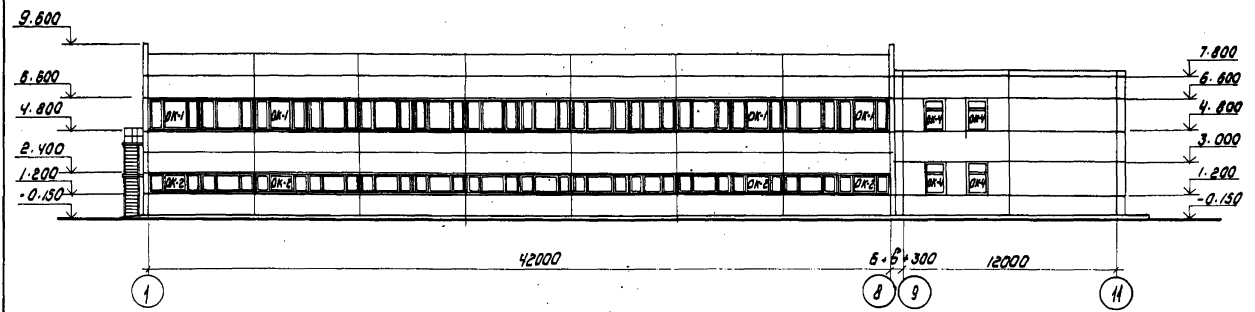




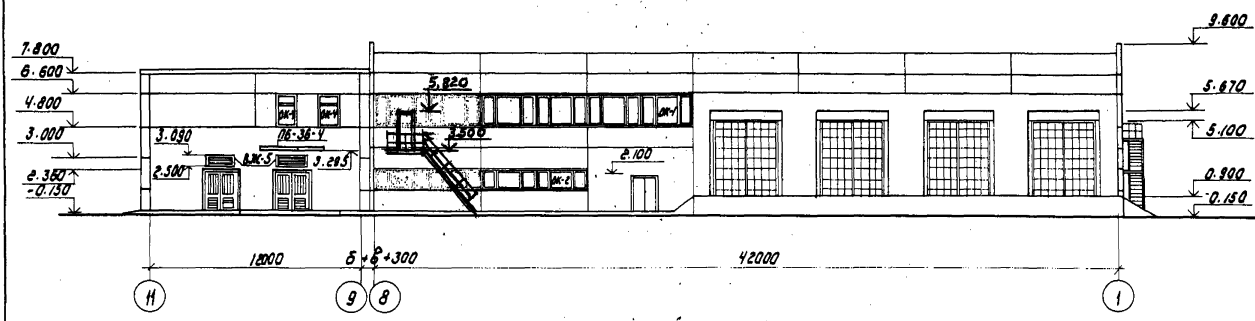


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБОМ I

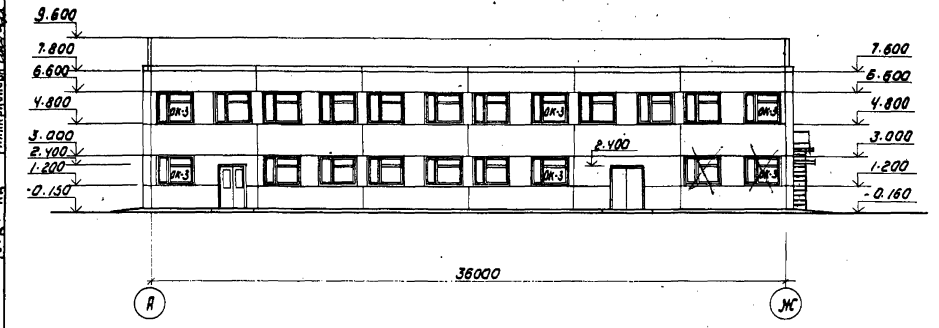
ФАСАД 1-11



ФАСАД 11-1



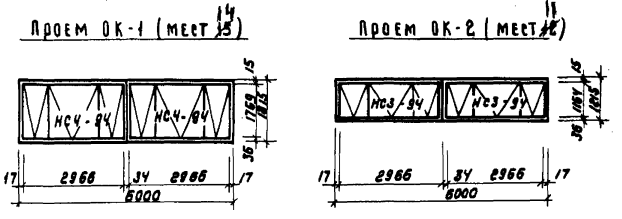
ФАСАД А-Ж



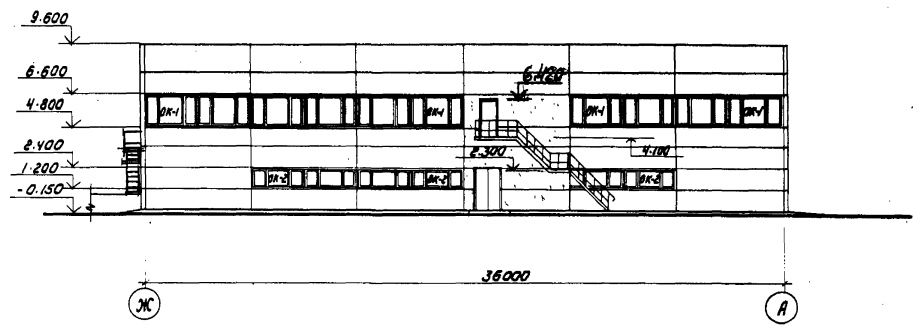
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Проем ОК-1 (мест 14)		
НСЗ-34	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	2	
		Проем ОК-2 (мест 11)		
НСУ-34	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	19	2
		Проем ОК-3 (мест 8)		
ОС10-210	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	1	
ПА22-15	ГОСТ 17290-77	Подоконные	1	
		Проем ОК-4 (мест 6)		
ОС10-120	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	1	
ПА13-15	ГОСТ 17290-77	Подоконные вставки	1	
ВЖ-5	Типовой проект 904-3-135/15	Жалюзийная решетка	1	

СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



ФАСАД ЖС-А

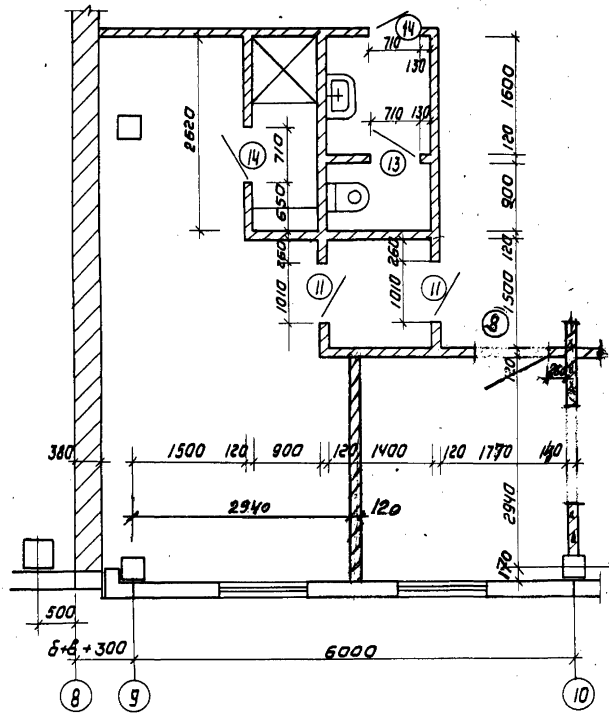


СОСТАВЛЯЮЩИЕ: ЗАДАНИЕ ПРОЕКТА, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТИВНЫЕ РАБОТЫ, РАБОТЫ ПО ИСПОЛНЕНИЮ ПРОЕКТА, РАБОТЫ ПО МОНИТОРИНГУ КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА

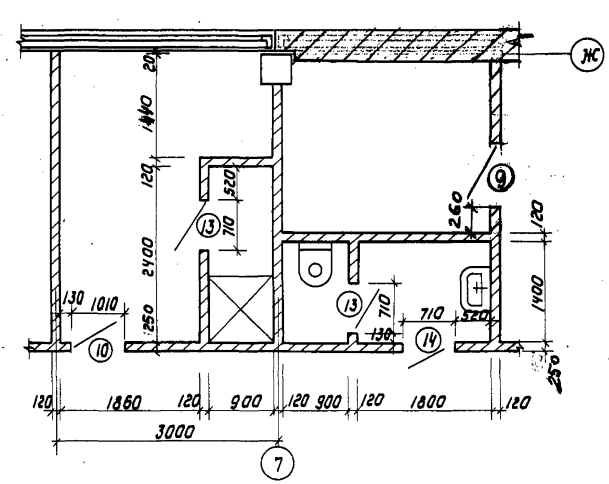
ПРИВЯЗАН		СТ. АРХ. САМОДЕЛКИНА	Т.П. 904-3-135	АР
		ТИП ЛЕВИНА	СТАЦИЯ ВНЕШНЕГО ВОЗДУХОНАГРЕВАНИЯ И ОЧИЩЕНИЯ ВОЗДУХА С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУШНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А ПОДЪЕМНОЙ ТЕПЛОТЛОТНОСТИ ДО 100 КВАТ/Ч В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	
		ГЛА. АРХ. ЛЕБОВ	Главный корпус	СТАНЦИЯ АИЕТ ЛИТЕРА
		ГЛА. КОНСТРУКТОР ИИ		Р Б
		НАЧ. ОТД. КОЛЕСОВИЧ	ФАСАДЫ 1-11; 11-1; А-Ж; ЖС-А	СПИИЭП
		ГЛА. ИНЖ. ИЖ. КЕТАОВ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

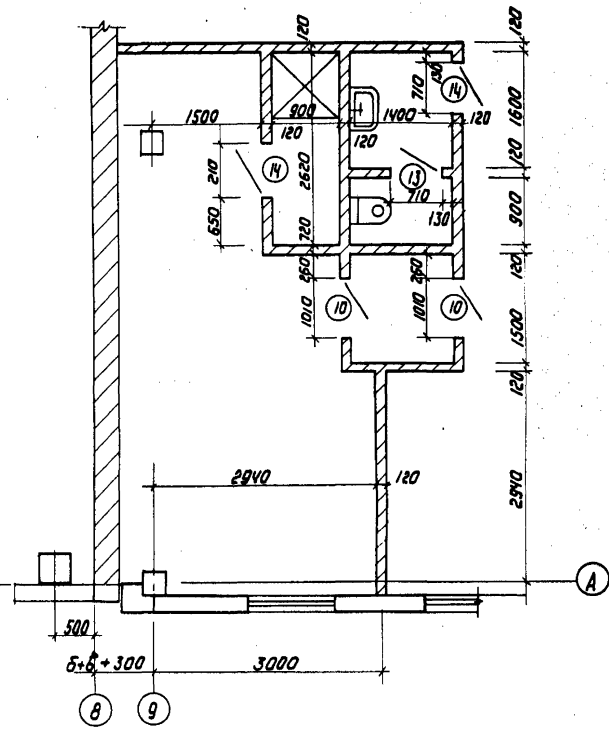
ФРАГМЕНТ 1



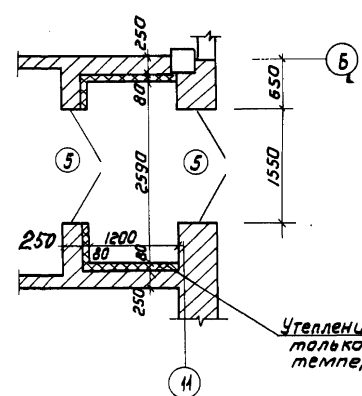
ФРАГМЕНТ 2



ФРАГМЕНТ 3

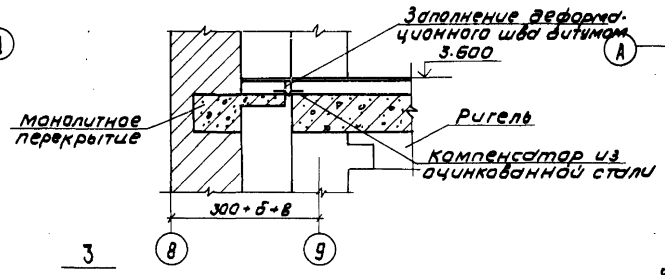


ФРАГМЕНТ 4



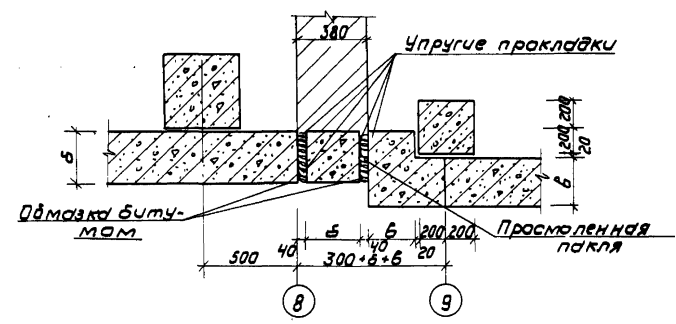
Утепление фибролитом только при расчетной температуре -40 °С

2



Заполнение деформационного шва битумом 3-600

3



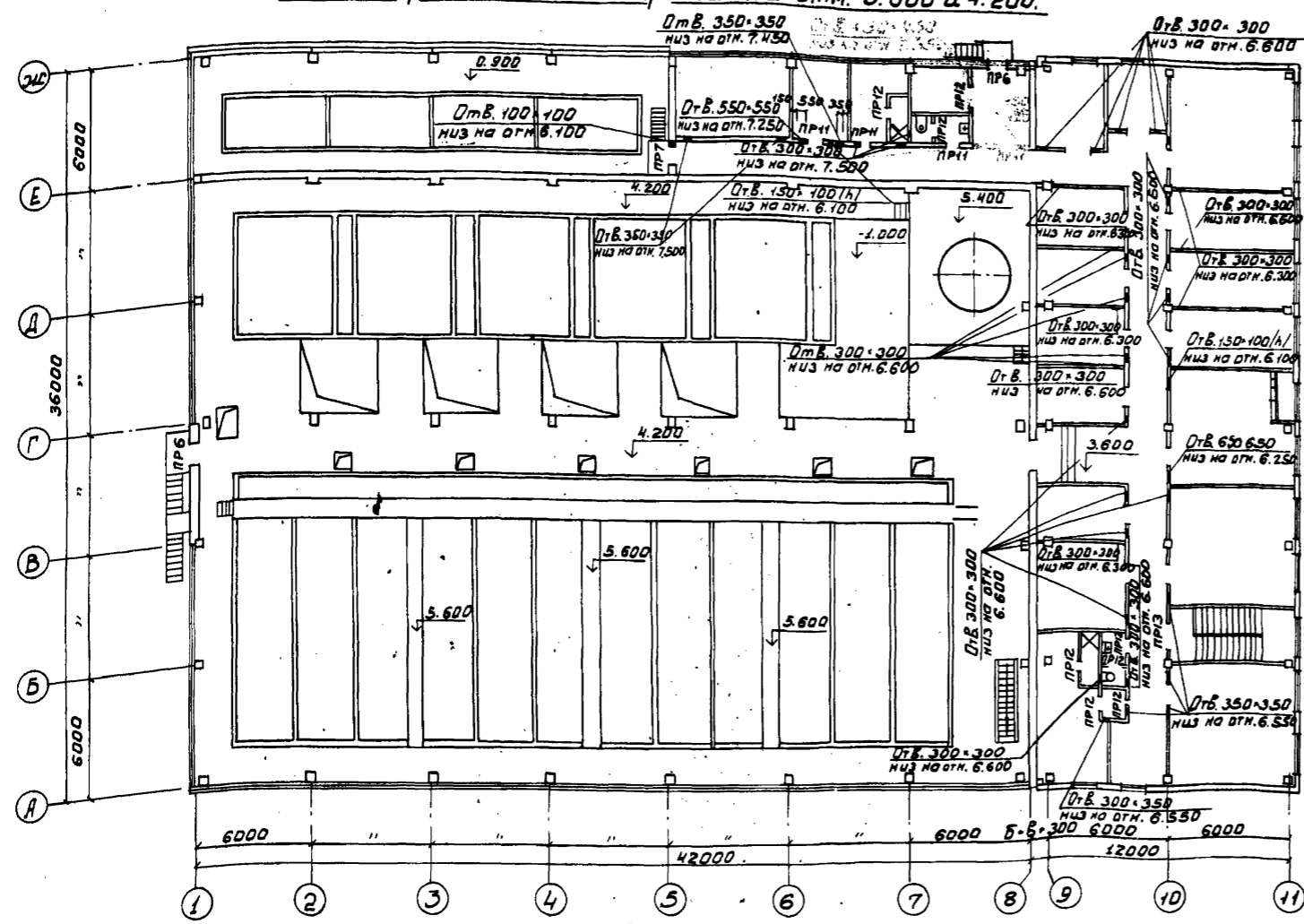
Узел "2" замаркирован на листе АР-5 (разрез 1)  
Узел "3" на листе АР-3.

Лист № подлин. и дата изд. ИВМ

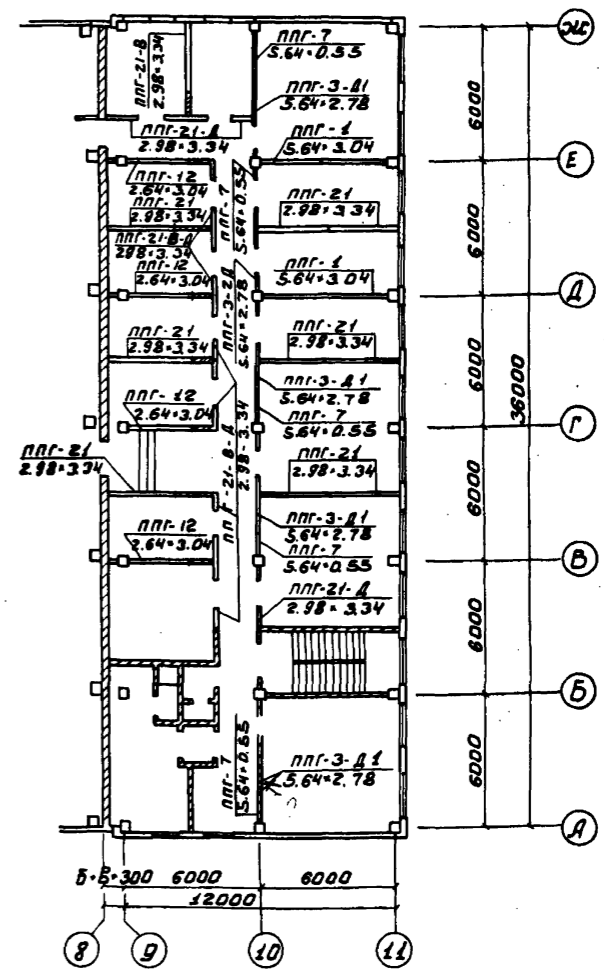
		Т.П. 904-3-135 АР			
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ АЭС У ДАЛКО	
		ФРАГМЕНТЫ 1:2:3:4 И ДЕТАЛИ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА	
ПРОИЗВАН	СТ. АДР. САМОДЕЯКИНА	САМОДЕЯКИНА	САМОДЕЯКИНА	САМОДЕЯКИНА	САМОДЕЯКИНА
	Ч.А.П. ГЛАВОВ	ГЛАВОВ	ГЛАВОВ	ГЛАВОВ	ГЛАВОВ
	Г.И.О. ЛЕВНИН	ЛЕВНИН	ЛЕВНИН	ЛЕВНИН	ЛЕВНИН
	Г.А. КОНИН	КОНИН	КОНИН	КОНИН	КОНИН
	И.И. ОД. КОСЯКОВ	КОСЯКОВ	КОСЯКОВ	КОСЯКОВ	КОСЯКОВ



План перемычек и отверстий на отм. 3.600 и 4.200.



Маркировочный план перегородок на отм. 3.600



Спецификация сборных перегородок.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ППГ-1 5.64x3.04	Серия 1.431-15 Выпуск 3	Панели из гипсобетона	2	
ППГ-21-А 2.98x3.34	То же	То же	3	
ППГ-7 5.64x0.55	"	"	5	
ППГ-3-А1 5.64x2.78	"	"	4	
ППГ-3-2А 5.64x2.78	"	"	1	
ППГ-12 2.64x3.04	"	"	4	
ППГ-21 2.98x3.34	"	"	9	
ППГ-21-В-А 2.98x3.34	"	"	6	
ППГ-21-В 2.98x3.34	"	"	1	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-135  
 АЛЬБОМ I

СОСТАВЛЕН:  
 ОТДЕЛ ВЪЗДАЕЛНИКА  
 ОТДЕЛ ВЪЗДАЕЛНИКА  
 ОТДЕЛ АА  
 И.И.И. ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА  
 И.И.И. ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА

ПРИБАВАН		Т.П. 90А-3-135		АР	
СТ. АРХ.	САМОДЕЛНИК	ГЛАВНИЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ
Г.И.П.	ЛЕВИНА	Р	9	ЛИСТОВ	
Г.А. АРХ.	УАБОВЪ	ПЛАН ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 3.600 И 4.200. МАРКИРОВО- ВАННИЙ ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 3.600		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД.	КОРАСВИН				



### Экспликация полов

Уп. по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тлп. слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		1. Кислотоупорные керамические плиты (Гост 361-68) 2. Прослойка и заполнение швов из битумной мастики. 3. 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики. 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт. 6. Сборная железобетонная плита.	п31	20 3 5 100	В скобках дана толщина бетонной стяжки для пола 1а
2		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 5. Стяжка из бетона марки 150 6. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п43	10 15 100 5 50	
3		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п43	10 15 100	
4		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 500 2. Бетон марки 100 3. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт. 4. Сборная железобетонная плита.	п10	30 100	
5		1. Линолеум Гост 7251-77 2. Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих. 3. Стяжка из легкого бетона марки 50 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п71	5 20 100	
6		1. Линолеум Гост 7251-77 2. Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих. 3. Стяжка из легкого бетона марки 50 4. Древесно-волокнистая плита Гост 4598-74 5. Сборная железобетонная плита.	п71	4 1 55 20	
7		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора 150. 3. Битумная мастика с посыпкой из песка крупностью 1,5-5мм 4. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 5. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 6. Сборная железобетонная плита.	п43	10 20 5 5 20	
8		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 200 2. Бетон марки 100 3. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 4. Бетон марки 150 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п10	20 100 5 50	
9		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Цементно-песчаная стяжка марки 150 4. Древесно-волокнистые плиты Гост 4598-74 5. Сборные железобетонные плиты.	п43	10 10 40 20	
10		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 200 2. Цементно-песчаная стяжка марки 150 3. Древесно-волокнистые плиты Гост 4598-74 4. Сборные железобетонные плиты.	п10	30 30 20	

### Ведомость отделки помещений

Наименование или экспликац. номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок/панели	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота мм
1	Затирка цементным раствором	Перхлорвиниловая окраска	Затирка цементным раствором	Перхлорвиниловая окраска	нет	
2	то же	то же	то же	то же	то же	
3	"	"	"	"	"	
4	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
5	"	"	"	"	"	
6	"	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	"	
7	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
8	"	то же	то же	то же	"	
9	"	"	"	"	"	
10	"	"	"	"	"	
11	"	"	"	"	"	
12	"	"	"	"	"	
13	"	"	"	"	Лазурованная плитка	1 800
14	"	"	"	"	нет	
15	"	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	то же	
16	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
17	"	то же	"	то же	"	
18	"	"	"	"	"	
19	"	"	"	"	Лазурованная плитка	1 800
20	"	"	Затирка швов цементным раствором	"	нет	
21	"	"	"	"	то же	
22	"	"	"	"	"	
23	"	"	"	"	"	
24	"	Известковая побелка	Затирка кирпичных стен	Известковая побелка	"	
25	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен цементным раствором	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
26	"	"	"	"	"	
27	"	"	"	"	"	
28	"	"	"	"	"	
29	"	"	Затирка швов цементным раствором	"	"	
30	"	"	Штукатурка кирпичных стен цементным раствором	"	"	
31	"	"	"	"	Белая глазурованная плитка	2000
32	"	"	"	"	"	
33	"	"	"	"	"	
34	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	нет	Белая глазурованная плитка	нет	

Альбом I

901-3-135

ПРОЕКТ

Типовой

Имя, № пола, Подписано и дата, Взам. инв. №

Привязан

ТП-1413 901-3-135

СТ. АДХ. САМОВАКНИН  
Г.И.Д. АЕВНА  
Г.А.А.А. СЛЕВДА  
Г.А.КОНТ. ПРДМН  
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Имя: *Иванов*

СТАЦИОНА ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАЦИОНА АНСТ. АНСТОВ. Р 11

Экспликация полов  
Ведомость отделки помещений

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

ведомость основных комплектов

ведомость чертежей основного комплекта (продолжение)

ведомость чертежей основного комплекта (окончание)

Альбом I

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include AR, KЖ, BG, OB, ZO, BG, AK, BG, M, Z3, ZC, C.

Main table with 4 columns: Формат, Лист, Наименование, Примечание. Contains detailed list of drawings and specifications.

Table with 4 columns: Формат, Лист, Наименование, Примечание. Contains detailed list of drawings and specifications.

ведомость чертежей основного комплекта 901-3- КЖ (начало)

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-21 listing general data and foundation details.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта: Слыгина /Ледина С.Е.

Типовой проект 901-3-135

Имя, номер, дата, подпись

Administrative block containing project number (ТП 901-3-135), design office (КЖ), and a table for drawing sheets (Листы).



Ведомость примененных и ссылочных документов (начало)

Ведомость примененных и ссылочных документов (окончание)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.432-5, Вып.1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м. Панели для стен отапливаемых зданий	
Серия 1.439-1, Вып.1	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Серия 1.462-3, Вып. I, II	Предварительно-напряженные двусторонние решетчатые балки пролетом 12 м, 18 м для покрытий зданий с рыхлой кровлей	
Серия 1.494-24, Вып. I	Рабочие чертежи железобетонных стенов для крепления дефлекторов зон.	
Серия 1.459-2, Вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения из хлорвиниловых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали	
Серия 1.423-3, Вып. I, II	Железобетонные лопатки прямоугольного сечения для односторонних производственных зданий без местовых кранов	
Шифр 460-75, Вып. 1, 2	Железобетонные факеловые колонны прямоугольного сечения для односторонних производственных зданий	
Серия 1.141-1, Вып. 2, 6	Типовые конструкции зданий и сооружений. Панели перекрытий железобетонные многослойные, предварительнонапряженные панели с крытыми участками	
ГОСТ 948-76	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно-напряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПГ.	
ГОСТ 22701.2-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно-напряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПБ.	
ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно-напряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий. Арматурные изделия и закладные	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
Серия 1.112-5	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов. Рабочие чертежи	
Серия 1.415-1, Вып. I	Железобетонные фундаментные балки для производственных зданий	
Серия ИИ-04-1, Вып. 6, 7	Фундаменты железобетонные под колонны сечением 300х300 мм для зданий в 1-4 этажа.	
Серия ИИ-04-2, Вып. 4, 11ч. II, Вып. 14	Колонны связевого каркаса сечением 40х40 см (для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6; 4,2 м и для навески стеновых панелей в зданиях с высотой этажа 3,3 м)	
Серия ИИ-04-4, Вып. 19; 22; 23	Панели перекрытий железобетонные	
Серия ИИ-04-10, Вып. 5; 6	Монтажные узлы и детали связевого каркаса с сеткой колонн и панельных стен из легких и ячеистых бетонов.	
Серия ИИ-04-7, Вып. 1; 2	Лестницы железобетонные для зданий с высотой этажей 3,3; 4,2; 3,6 м	
Серия ИИ-04-8, Вып. 4; 3	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц.	
Серия ИИ-04-5, Вып. 5; 6	Панели наружных стен (стеновые панели из легких бетонов толщиной 250 и 300 мм)	
Серия ИИ-04-3, Вып. 3ч. I и II	Ригели связевого каркаса с сечением колонн 40х40 см. Опалубка и армирование	
Серия КЗ-01-58, Вып. I	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемишки для промышленных зданий.	
Серия 1.155-1, Вып. 1	Ступени бетонные и железобетонные	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 3.006-2, Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и панели из лотковых элементов	
Серия 3.900-3, Вып. 4ч. I и 2, Вып. 8ч. 1 и 2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стеновые, вальцовые для прямоугольных сооружений	
Серия 3.901-5	Сальники набивные d <sub>н</sub> = 50 ÷ 1400 мм для пропуск трубы через стены.	
МРТУ 6-05-918-67	Патрубки полиэтиленовые	
Серия 1.431-15, Вып. 3	Перегородки многоярусных изделий с каркасом по серии ИИ-04.	
Серия ИИ-04-6, Вып. 5	Диaphragмы жесткости	

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Для t <sub>н</sub> = 20°C		
		Изделия сборные бетонные и железобетонные		
		Фундаментные балки		
БФ1	Серия 1.415-1, Вып. 1	ФББ-47	3	0,8 т
БФ2	То же	ФББ-13	3	1,4 т
		Стеновые панели		
ПС-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	ПСА 20 1,2x6 - 211	46	1,6 т
ПС-2	То же	ПСА 20 1,2x6 - 212	21	1,6 т
ПС-3	"	ПСА 20 1,2x6 - 721	14	1,6 т
ПС-4	"	ПСА 20 1,8x6 - 211	1	2,5 т
ПС-5	"	ПСА 20 1,8x6 - 111	12	2,5 т
ПС-6	"	ПСА 20 1,2x6 - 112	4	1,6 т
ПС-7	"	ПСА 20 1,8x6 - 212	1	2,5 т
ПС-8	Серия ИИ-04-5, Вып. 5	Н-60-12	6	2,03 т
ПС-9	То же	Н-60-18	12	2,98 т
ПС-10	"	НП-60-12	16	2,03 т
ПС-11	"	Н-12-18	15	0,59 т
ПС-12	"	Н-6-18	7	0,30 т
ПС-13	"	Н-3-18	4	0,14 т
		Угловые блоки		
БА-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	БА-24	16	0,05 т
БА-2	То же	БА-42	5	0,08 т
ПС-14	Серия ИИ-04-5, Вып. 5	НУ2-18	12	0,34 т
ПС-15	То же	НУ2-12	8	0,24 т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Плиты покрытия		
П1	ГОСТ 22701.1-77 и КЖ-65	ПГ-2АГ I T-1	9	2,65 т
П2	То же	ПГ-2АГ I T-2	20	2,65 т
П3	"	ПГ-2АГ I T-3	4	2,65 т
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2АГ I T	43	2,65 т
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-2АГ I T	1	3,20 т
П6	То же	ПВ7М-2АГ I T	6	3,40 т
П7	ГОСТ 22701.2-77 и КЖ-65	ПВ7-2АГ I T-1	1	3,20 т
		Панели перекрытия		
П8	Серия ИИ-04-4, Вып. 19	ПК6-58-15П	6	2,7 т
П9	То же	ПК4,5-58-15	8	2,7 т
П10 ÷ П11	"	ПК4,5-58-12	10	2,0 т
П12	"	ПК4,5-58-15С	5	2,6 т
П13 ÷ П14	"	ПК4,5-58-12	10	2,0 т
П15	"	ПК4,5-58-15	7	2,7 т
П16	"	ПК4,5-58-15П	7	2,7 т
		Балки покрытия		
Б1-Б-8	Серия 1.462-3, Вып. I, II, III, IV	ББД10-3А I, II, III, IV	16	12,1 т
		Изделия металлические		
Т19	Серия 1.439-1, Вып. 1	Сводчатый элемент Т19	16	0,7 кг
ТК2	То же	Опорная консоль ТК2	14	17,5 кг
РК2	"	То же РК2	36	14,7 кг
ФК2	"	" ФК2	3	17,1 кг
		Для t <sub>н</sub> = 30°C		
		Изделия сборные бетонные и железобетонные		
		Фундаментные балки		
БФ1	Серия 1.415-1, Вып. 1	ФББ-47	3	0,8 т
БФ2	То же	ФББ-30	3	1,8 т
		Стеновые панели		
ПС-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	ПСА 20 1,2x6 - 211	46	1,9 т
ПС-2	То же	ПСА 20 1,2x6 - 212	21	1,9 т
ПС-3	"	ПСА 20 1,2x6 - 721	14	1,9 т
ПС-4	"	ПСА 20 1,8x6 - 211	1	2,9 т
ПС-5	"	ПСА 20 1,8x6 - 111	12	2,9 т
ПС-6	"	ПСА 20 1,2x6 - 112	4	1,9 т
ПС-7	"	ПСА 20 1,8x6 - 212	1	2,9 т

Альбом I  
Типовой проект 901-3-135  
СОГЛАСОВАНО  
ИЗМ. № 001  
ПОДПИСЬ И ПАТ. ВЛАДЕЛЬЦА

Привязан

ИЗМ. №	
--------	--

Тп 901-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ УЧЕТНОЙ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ОБЪЕМНЫМИ НАПРАВЛЕННЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ ДО 2500 м<sup>3</sup>/сут. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТИС. ЛИСТОВ С НАПРАВЛЕННЫМИ ВОЗДУШНЫМИ ПОТОКАМИ

СТАДИЯ: АНСТ, ЛИСТОВ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА

СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА  
РУК. ГР. ПИСЬМАН  
ГИП. ЛЕВИНА  
ТА. ХИМСТР. ШАЙМРО  
НАЧ. ВТ. КРАСАВИН



Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

АВТОМ I  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like ФЛ 14.24-2, ФЛ 14.8-2, ФЛ 24.12-2, ФЛ 24.8-2, ФЛ 20.12-2, ФЛ 20.8-2, Д 26-36, Д 26-36п, Колонны, К 7-2, К 8, К 9, К 10, К 11, К 12, К 13, К 14, К 15, К 15а, К 16, К 17, К 18, К 19, К 20, К 21, К 22, К 23, К 24, К 25, К 26, К 27, К 28, К 29, К 30, К 31, К 32.

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like Р 1, Р 1а, Р 2, Р 3, Р 4, Р 5, Р 6, Р 7, Р 8, Стеновые панели, ПС 1-ПС 3, ПС 4, ПС 5, ПС 6, ПС 7, ПС 8, ПС 9, ПС 10, ПС 11, П 17, П 18, П 19, П 20, П 21, П 22, П 23, П 23а, П 24, П 25-1, П 25-2, П 25-3, П 26, П 27, П 28, Л 1, Л 2, Л 3, Л 4.

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like Л 5, Л 6, П 1-8, СТ 1, ПМ-30-14-18, ПП-15-14, СТ-1, СТ-2, СТ-3, СТ-4А, СТ-4Пр, СТ-6, С 1, С 2, Фом-1, Фом-2, Фом-3, Фом-4, Фом-5, Фом-6, Фом-7, Фом-8, Фом-9, Фм-18, Оп-1, Оп-2, Оп-3, Оп-4, Оп-5, Оп-6, Оп-7, Бм 1, Бм 2, Бм 3.

СОГЛАСОВАНО

ИМЯ № ПОД. ПРОВЕРКА В ДАТА (ИЗМ. ИЛИ ПОДП.)

Table with columns: ПРИБЫЛИ, Имя, Фамилия, Подпись, Дата.

Table with columns: СТ. ТЕХ. ИНТРОФАНОВА, Рук. гр. ПИЕДИАН, ГИП АЕВИНА, А. КОНИК ШАПИРО, МАЧ. ОТА. КРАСАВИН.

Table with columns: ТП 901-3-135, КМ, СТАЦИОНАРИ ИЛИ ПОДЪЕМНЫЕ ИСТОЧНИКИ, СТАДИЯ, АИСТ, АИСТОВ, Р 4, ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, г. МОСКВА.

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (окончание)

Альбом I

Типовой проект 901-3-135

СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Бм1	КЖ-27	Бм1	1	0,25м³
Бм2	То же	Бм2	11	0,37м³
Бм3	"	Бм3	4	0,06м³
Бм4	"	Бм4	5	0,06м³
Бм5	"	Бм5	1	0,16м³
Бм6	"	Бм6	1	1,6м³
Бм7	"	Бм7	1	0,2м³
Бм8	"	Бм8	1	0,45м³
Бм9	"	Бм9	1	0,22м³
Бм10	КЖ-	Бм10	1	0,75м³
Бм11	То же	Бм11	1	0,3м³
Бм12	"	Бм12	1	0,27м³
Бм13	"	Бм13	1	0,2м³
Бм14	"	Бм14	2	0,18м³
Бм15	"	Бм15	2	0,04м³
Бм16	"	Бм16	1	0,18м³
Бм17	"	Бм17	1	1,4м³
Бм18	"	Бм18	1	0,04м³
Бм19	"	Бм19	4	0,03м³
Бм20	"	Бм20	1	0,27м³
Бм21	"	Бм21	3	0,15м³
Бм22	"	Бм22	2	0,05м³
Пм1	КЖ-	Плита монолитная Пм1		25,3м³
Пм2		То же Пм2		31,8м³
Пм3		" Пм3		3,2м³
Ум1	КЖ-	Участок монолитный Ум1		1,1м³
Ум2		То же Ум2		0,6м³
Б1	КЖ-	Балка в плите Б1-3	1	
Л7	КЖ-45	Лоток Л7	2	0,66м³
Пс12	КЖ-52	Сводные железобетонные панели емкостью	2	
Пс13	То же	Пс13	4	
Пс14	"	Пс14	4	
Пс15	"	Пс15	4	
Пс16	"	Пс16	4	
Пс17	"	Пс17	10	
Пс18	"	Пс18	4	6,33
Пс19	"	Пс19	4	6,33
Пс20	"	Пс20	3	
	КЖ-28 ÷ КЖ-37	осветители со взвешенным осадком (РЕ-1)		
		Днище монолитное	1	29,5м³
Ум1	КЖ-30	Участок монолитный Ум1	1	4,0м³
Ум2	"	То же Ум2	1	4,0м³
Ум3	"	" Ум3	1	4,3м³

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Ум4		" Ум4	1	4,3м³
Ум5		" Ум5	1	4,6м³
Ум6		" Ум6	11	0,25м³
Ум6а		" Ум6а	11	0,25м³
Ум7		" Ум7	6	0,23м³
Ум8		" Ум8	2	0,24м³
	КЖ-38 ÷ КЖ-45	Филотры (РЕ-2)		
		Днище монолитное	1	147,5м³
Ум1	КЖ-41	Участок монолитный Ум1	1	4,6м³
Ум1а		То же Ум1а	1	4,6м³
Ум2		" Ум2	1	4,6м³
Ум2а		" Ум2а	1	4,6м³
Ум3		" Ум3	8	0,25м³
Ум4		" Ум4	4	0,23м³
Ум5		" Ум5	10	0,24м³
	КЖ-46 ÷ КЖ-50	Расходные баки коагулянта (РЕ-3)		
		Днище монолитное	1	45,2м³
Пс18	КЖ-	Панель стеновая монолитная Пс18	4	6,33м³
Пс19	То же	То же Пс19	4	6,33м³
Пс20	"	" Пс20	3	
Ум1	КЖ-48	Участок монолитный Ум1	1	5,5м³
Ум1а	То же	То же Ум1а	1	5,5м³
Ум2	"	" Ум2	2	2,3м³
Ум2а	"	" Ум2а	1	2,3м³
Ум3	"	" Ум3	2	2,3м³
Ум3а	"	" Ум3а	1	2,3м³
Км1		Консоль Км1	14	0,03м³
РЕ-4	КЖ-56 ÷ КЖ-57	Расходные баки коагулянта	1	9,7м³
РЕ-5	КЖ-58 ÷ КЖ-59	Расходные баки полиакриламиде	1	4,0м³
		Изделия металлические		
Т1	Серия 1.439-1 Вып.1	Содопительный элемент Т1	134	0,5кг
Т2	То же	То же Т2	84	0,3кг
Т5	"	" Т5	82	0,6кг
Т6	"	" Т6	28	0,6кг
Т9	"	" Т9	25	0,6кг

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Т12	"	" Т12	24	2,0кг
Т14	"	" Т14	12	0,2кг
Т15	"	" Т15	4	0,3кг
У1	"	" У1	4	2,8кг
НУЗ	"	Насадка тарного фиделанта	8	28,8кг
НУЗ	"	То же НУЗ	4	49,9кг
НС4	"	" НС4	2	50,0кг
СФ8	"	Стойка СФ8	6	416,0кг
С1	КЖ-	Стальная опора С1	10	
С2	То же	То же С2	5	
С3	"	" С3	5	
С4	"	" С4	3	
		Лестничные конструкции		
ЛК-36-1	Серия ЦУ-04-8 Вып.4	Лестничное ограждение ЛК-36-1	2	53,76кг
ЛК-30-1	То же	Лестничное ограждение ЛК-30-1	1	22,72кг
ЛК-24-1	"	Ограждение окон ЛК-24-1	1	15,31кг
ПП1	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение лестниц ПП1	43	12 кг
ПП2	То же	То же ПП2	7	13 кг
ПП3	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение лестниц ПП3	7	16 кг
ПП5	То же	То же ПП5	8	21 кг
ПП6	"	" ПП6	3	23 кг
ПП7	"	" ПП7	16	30 кг
ПП8	"	" ПП8	11	34 кг
ПП9	"	" ПП9	26	40 кг
ПП10	"	" ПП10	6	45 кг
ПП11	"	" ПП11	18	50 кг
ПП12	"	" ПП12	20	56 кг
МЗ*	"	Лестничные марши МЗ*	8	29,5 кг
М4*	"	То же М4*	8	33,3 кг
М4	"	" М4	2	50 кг
М6*	"	" М6*	2	57,6 кг
М6	"	" М6	1	74 кг
М8	"	Ограждение лестниц М8	7	98,0 кг
М10*	"	То же М10*	1	110 кг
М14	"	" М14	1	171 кг
С1*	Серия 1.459-2 Вып.1	Стремянка С1*		29,3 кг
ПМ1	Серия 1.450-2 Вып.2	Ограждение лестничного марша ПМ1	16	7 кг
ПМ2	То же	То же ПМ2	15	7 кг

Привязан	
Имя, №	

Ст. техн.	Митрофанов
Рук. гр.	Лисьян
ГМП	Левина
Т. конст.	Шавири
Нач. отд.	Красельни

ТП 901-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С РАЦИОНАЛЬНЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВОЗДУШНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ КД 2000 МТ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Общие данные (продолжение)

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Москва

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций. (продолжение)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like ПМ3, ПМ4, ПМ5, ПМ6, ПМ7, ПМ11, ПМ12, Сольники и патрубки, МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, МН6, МН7, МН8, МН9, МН10, РМ1, РМ2, Ц-1, МС1, МС2, МС3, МС4.

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like МС5, МС6, МС7, МС8, МЧ-1-3, МЧ-3-4, МЧ-10-5, МЧ-10-6, НМ1-4-1, М1-14, НМ1-10, НМ1-12, М1-14, М8, М9, МН9, МН10, МН11, М1, ММД-4, М2, М4, ММД-1, М3, МР7, Р-1, Р-2, ФК-1.

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like ГОСТ 948-76, МЧ-1-3, МЧ-3-4, МЧ-10-5, МЧ-10-6, НМ1-4-1, М1-14, М8, М9, МН9, МН10, МН11, М1, ММД-4, М2, М4, ММД-1, М3, МР7, Р-1, Р-2, ФК-1, and various concrete panels.

Альбом I
Типовой проект 901-3-135
СГЛАСОВАНО
Лист № подл. Подпись и дата (виза инж. №)

ТН 901-3-135 КМ
СТАЦИОНАРИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОРЯДОК №10 ИСПОЛНИТЕЛИ ИСТУЧНИКОВ
СТ. СТАН. ИМТРОФАНОВА
П.К. ГР. ВЕРЬЯН
Г.И.П. ЛЕВИНА
Г.А. КОНСТ. ШАЛИРО
И.А.Ч. ОТР. КРАСЯНИН
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

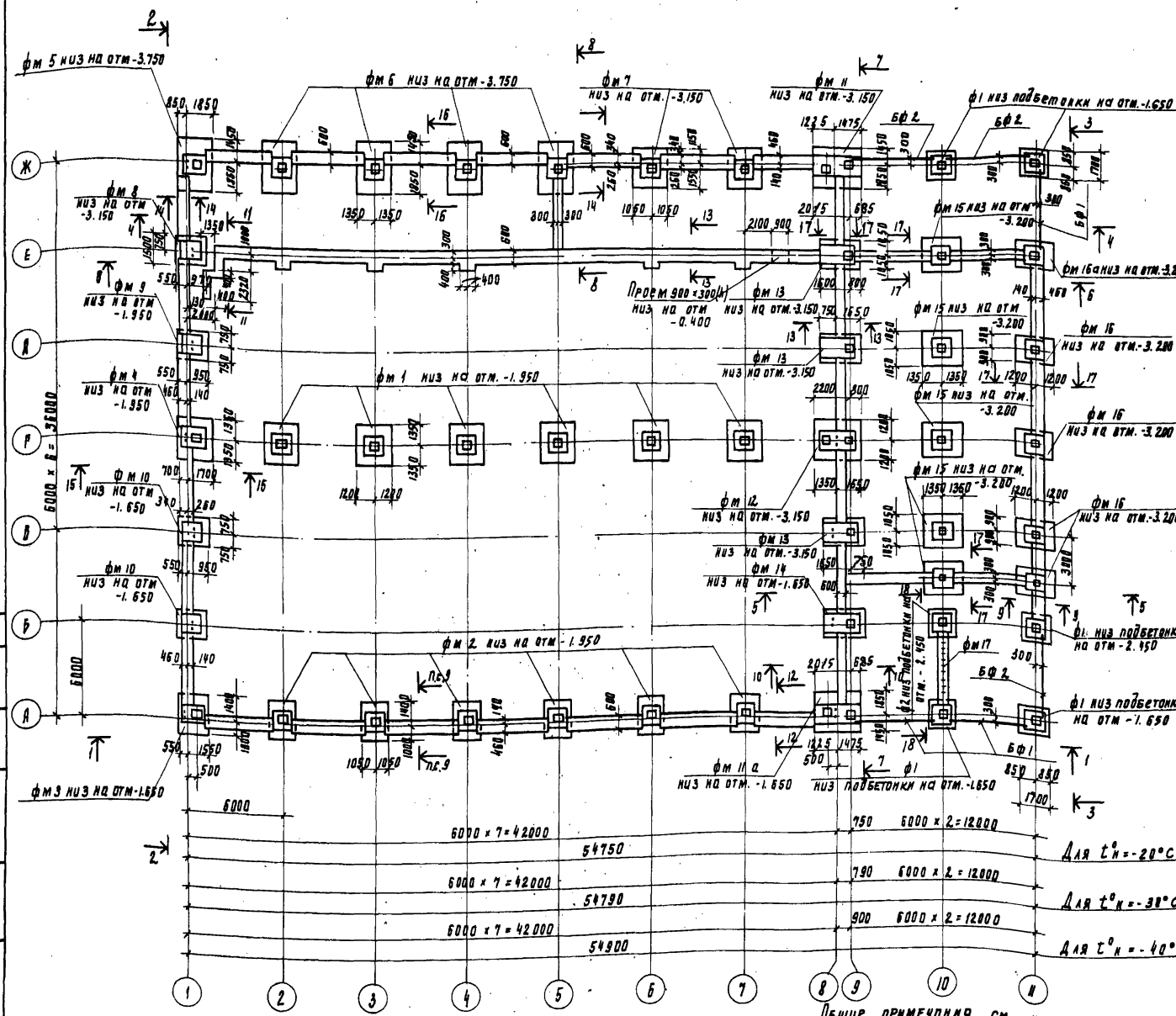
Маркировочная схема фундаментов и фундаментных блоков

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Инвентарный проект 901-3-135

Составлено

Проверено



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Монолитные ж-б конструкции				
Для t <sub>н</sub> = -30°C				
ФМ 1	КМ - 13	Фундамент	ФМ 1	6
ФМ 2	ТО МЕ	ТО ЖЕ	ФМ 2	6
ФМ 3	КМ - 14	"	ФМ 3	1
ФМ 4	ТО МЕ	"	ФМ 4	1
ФМ 5	КМ - 15	"	ФМ 5	1
ФМ 6	ТО МЕ	"	ФМ 6	4
ФМ 7	КМ - 16	"	ФМ 7	2
ФМ 8	ТО МЕ	"	ФМ 8	1
ФМ 9	КМ - 17	"	ФМ 9	1
ФМ 10	ТО МЕ	"	ФМ 10	2
ФМ 11	КМ - 18	"	ФМ 11	1
ФМ 11а	ТО МЕ	"	ФМ 11а	1
ФМ 12	КМ - 19	"	ФМ 12	1
ФМ 13	ТО МЕ	"	ФМ 13	3
ФМ 14	КМ - 20	"	ФМ 14	1
ФМ 15	КМ - 21	"	ФМ 15	5
ФМ 16	ТО МЕ	"	ФМ 16	4
ФМ 16а	"	"	ФМ 16а	1
ФМ 17	КМ - 12	"	ФМ 17	1
Сборные ж-б конструкции				
Для t <sub>н</sub> = -20°C; t <sub>н</sub> = -30°C; t <sub>н</sub> = -40°C				
Ф 1	Серия ИИ-04-1. Вып. 7.	Фундамент ф-17-4	5	4.8т
Ф 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ф-21-4	1	5.35т
Для t <sub>н</sub> = -20°C				
БФ 1	Серия 1.415-1. Вып. 1	Фундаментный блок ФББ-47	3	0.8т
БФ 2	ТО МЕ	ТО МЕ ФББ-13	3	1.4т
Для t <sub>н</sub> = -30°C				
БФ 1	Серия 1.415-1 Вып. 1	"	ФББ-47	3 0.8т
БФ 2	ТО МЕ	"	ФББ-30	3 1.8т
Для t <sub>н</sub> = -40°C				
БФ 1	Серия 1.415-1 Вып. 1	"	ФББ-47	3 0.8т
БФ 2	ТО МЕ	"	ФББ-13	3 1.5т
			ФББ-3	3 1.3т

Общие примечания см. на км-10

Примечание	
Изм. №	

ТП 901-3-135 КМ

Составлено: [Подпись] Проверено: [Подпись]

ГЛАВНЫЙ КОМПЕТ

П 9

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва



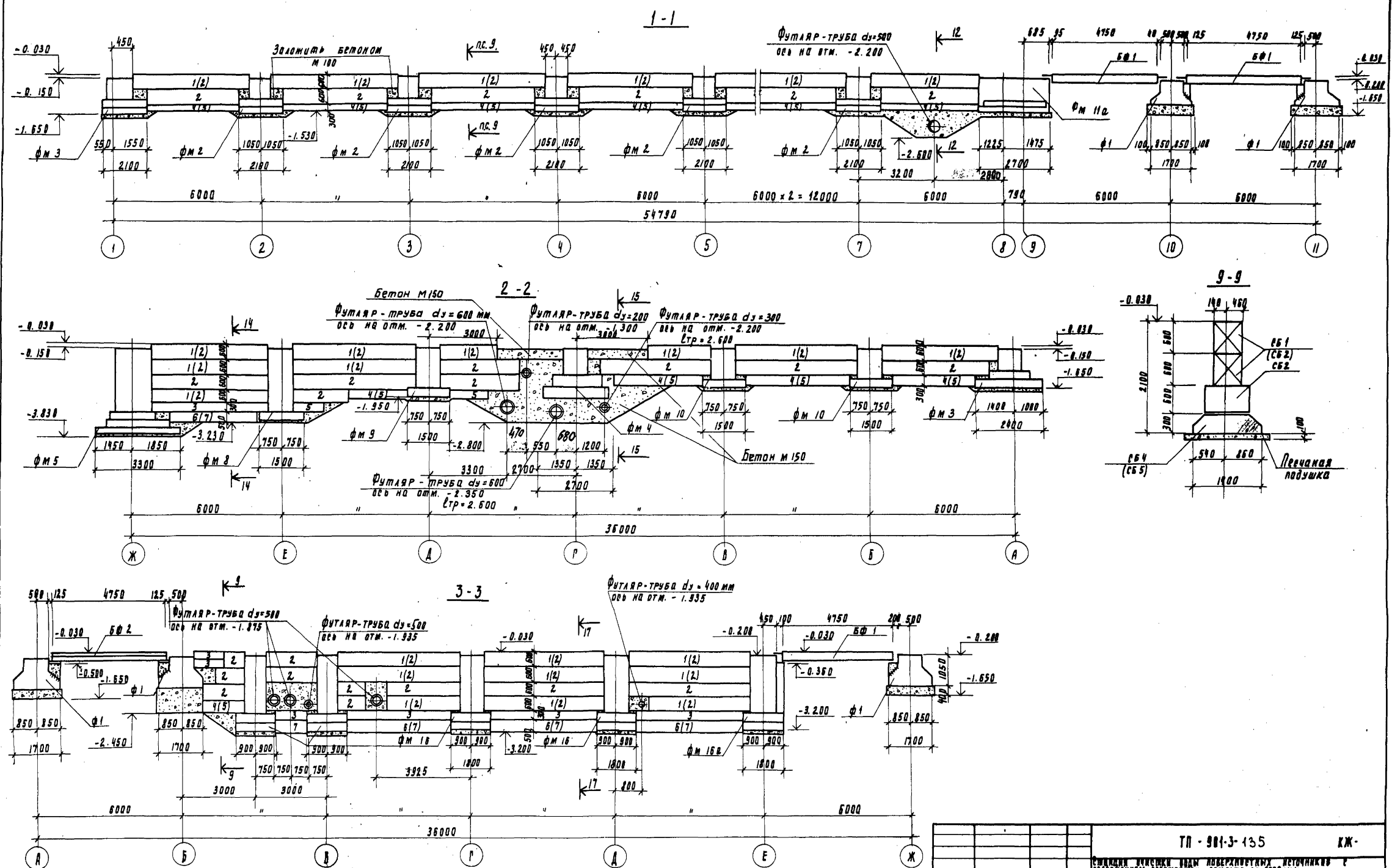
АРХИВ I

901-3-135

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ

ОБЪЕДИН. ПРОЕКТА

ИЗВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА



ТП - 901-3-135		КЖ-
СНИЖЕНА ВИСИНА НАДЪН ПОВЕРХНОСТНИХ КОЛУМНИ И СОБРАНИЕМ АЗБУЧЕНИИ И ВЕЩЕВЪ ДО 450 мм ИЛИ ОБЪЯВЕНАТЕЛЬНОСТЮ 24 ЧАСА ИЛИ СЪ ВЪКРЕПЪИ СМЪНТЕЛЕМ		
ПРОВЕРКА	ДЕВИНА	СТАВНА ЛАСТ
СВ. ИМ.	ПЕТРОВИНА	Р
С.П.	ДЕВИНА	Г
И.А. ПОС.	ДЕВИНА	Д
И.А. ПОС.	КРАСНИН	

РАВНИИ КОРУСО

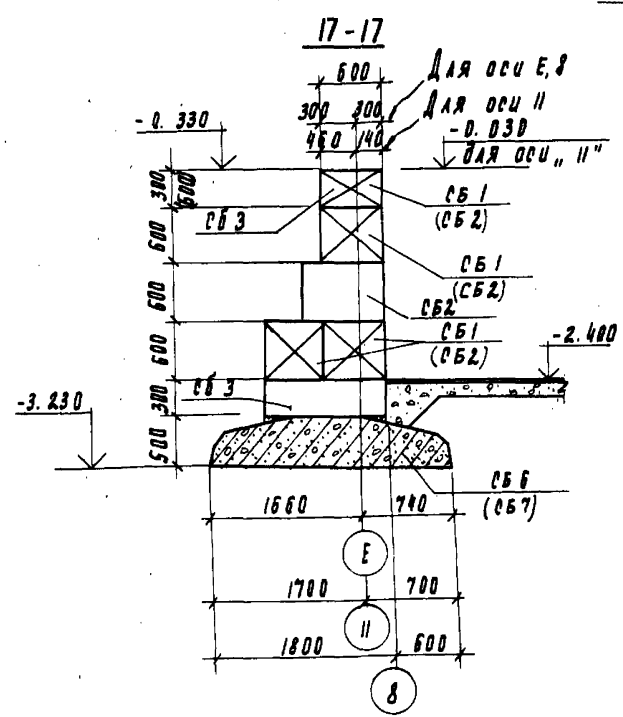
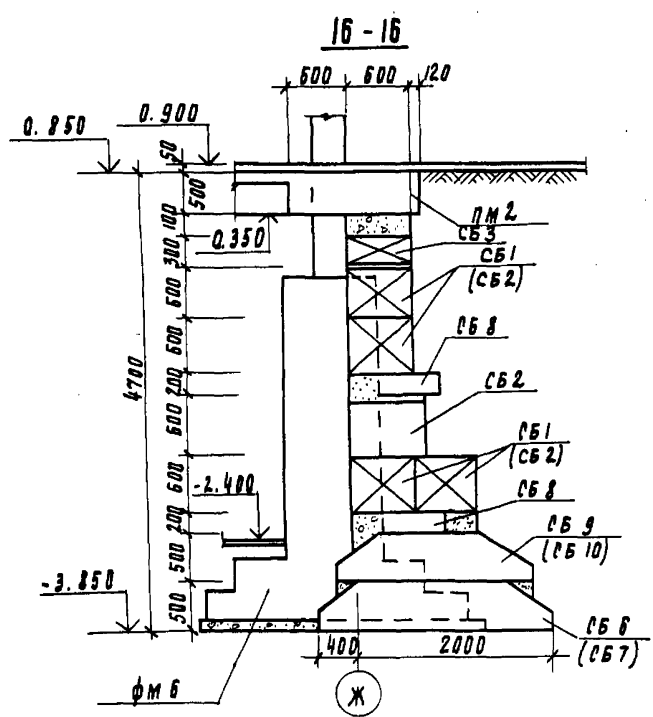
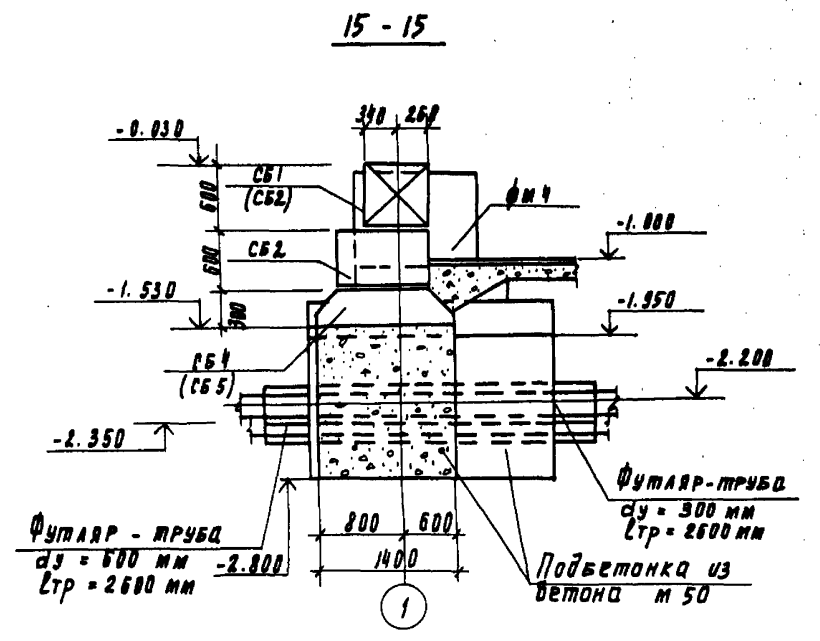
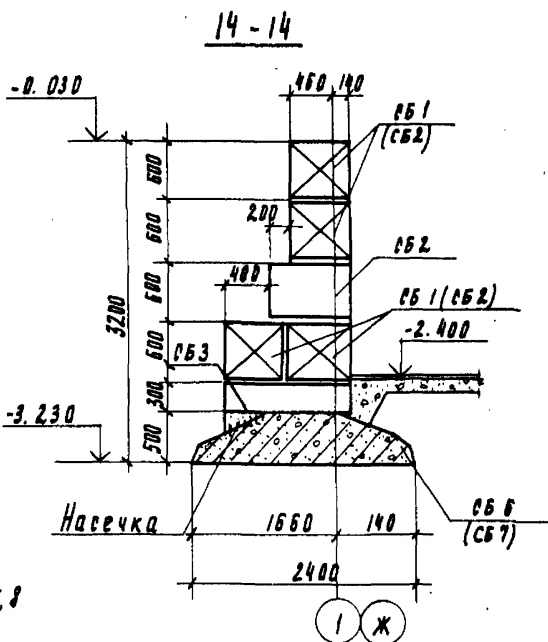
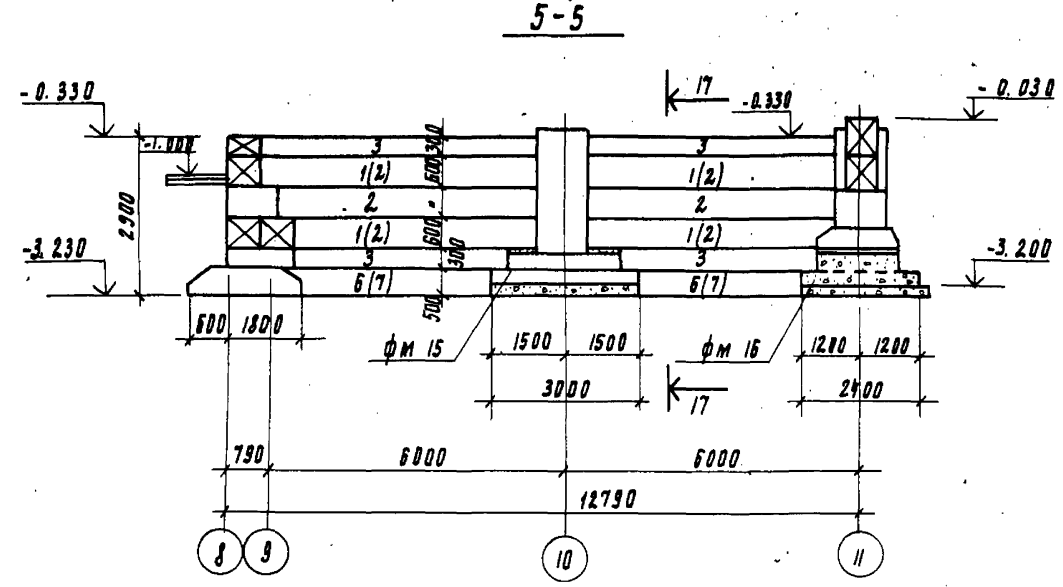
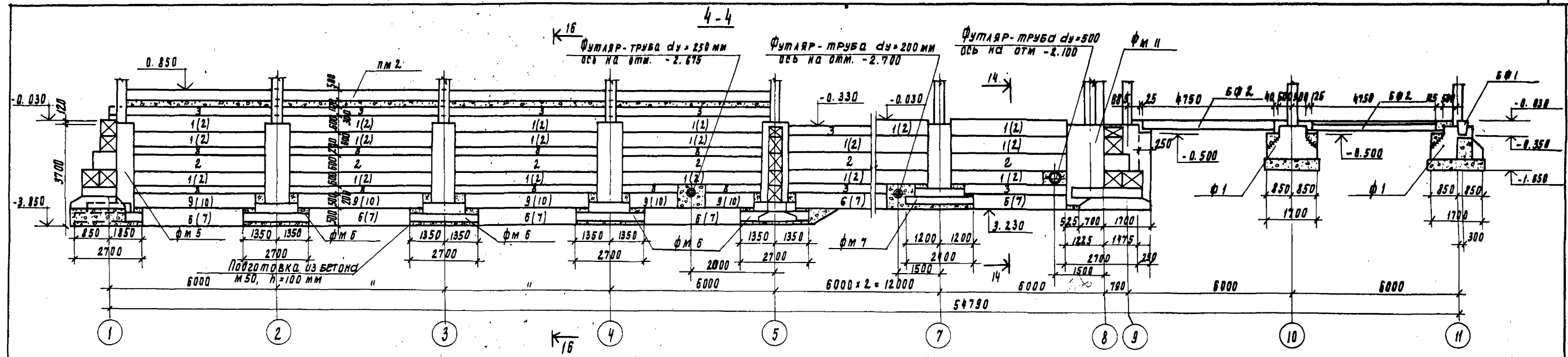
МАРКИРОВАЧНА СХЕМА ФУНДАМЕНТО

РАЗРЕЗИ 1-1 ÷ 3-3; 9-9

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
П. МОСКВА



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОН I



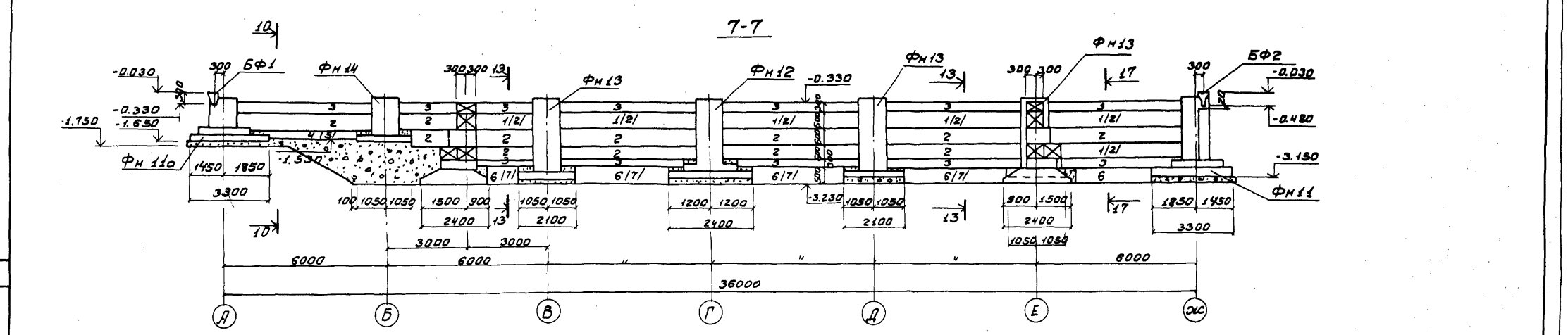
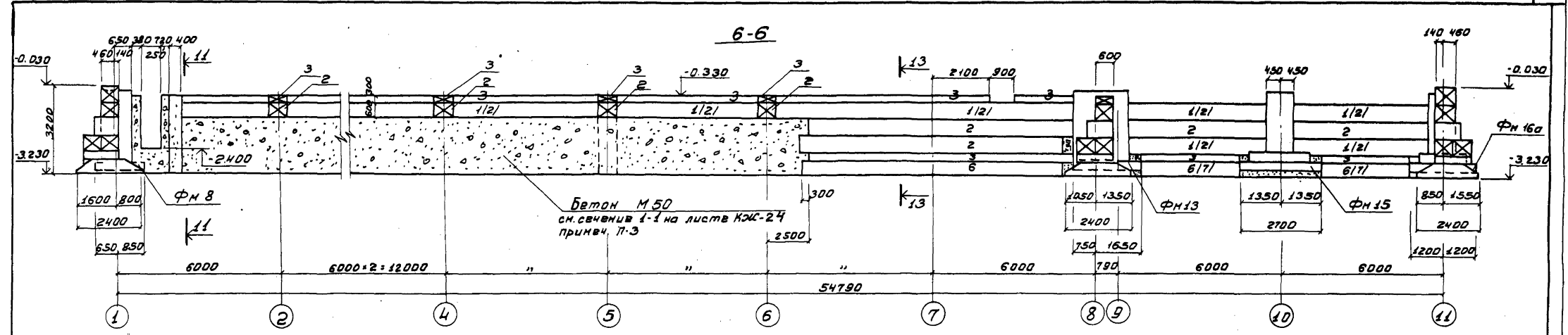
1. Под монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона марки 50, толщиной 100 мм, кроме оговоренной, превышающую габарит фундамента на 100 мм в каждую сторону.
2. Под сборные фундаменты Ф-1; Ф-2; выполнять бетонную подготовку из бетона марки 150; h=400 мм.
3. Фундаментные блоки укладывать на цементный раствор марки 200, толщиной 20 мм, зазоры между торцами блока и фундаментом заделывать бетоном, марки 200.
4. Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор марки 50, с вязательной перевязкой не менее 0,6 высоты блока.
5. Под ленточный фундамент уложить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
6. Обратную засылку позах фундаментов производить вручную без включения строительного мусора и растительного мусора с уплотнением слоями не более 200 мм.
7. Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 на отм. -0.030.
8. Залезку колонн в фундамент Ф-2; Ф-1; производить бетоном марки М300.

ЛОГАЛОВАВА, В. В. Вспомогательный Проект

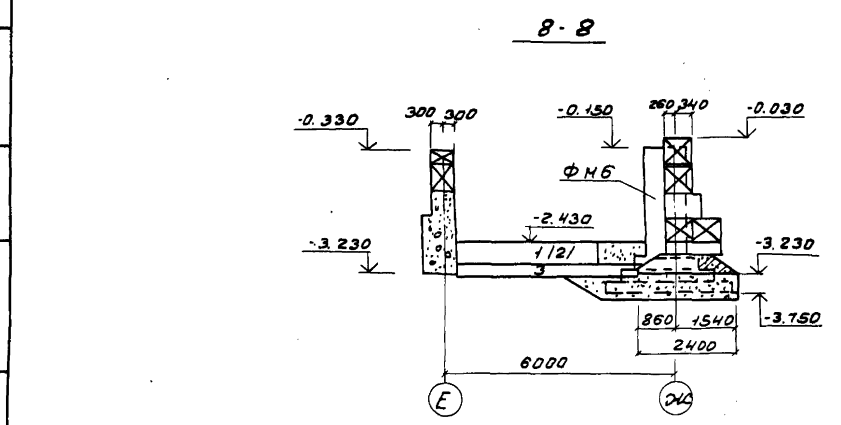
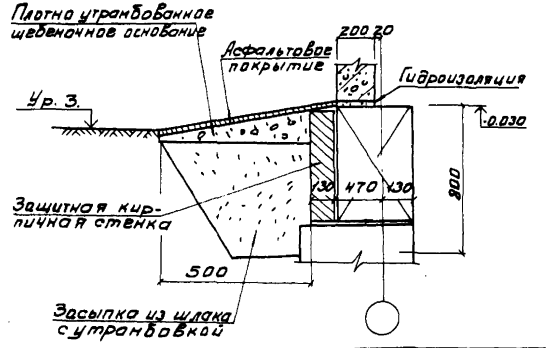
ПРИВЯЗКА		ПРОВЕРКА		ИЗМ. №		ТП 901-3-135 КЖ		СТАЛЬНЫЕ ЛИСТЫ	
		ЛЕВНИН	СЕРВАНОВА	ЛЕВНИН	СЕРВАНОВА	ЛЕВНИН	СЕРВАНОВА	Р	10
		С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	ЦНИИЭП	
		И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	Г. МОСКВА	

МАРКИРОВАННАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ  
РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5, 14-14-17-17

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЮМИИ  
 СОГЛАСОВАНО  
 Отд. ВГ  
 Инженер В.И.



Деталь утепления стен подвала



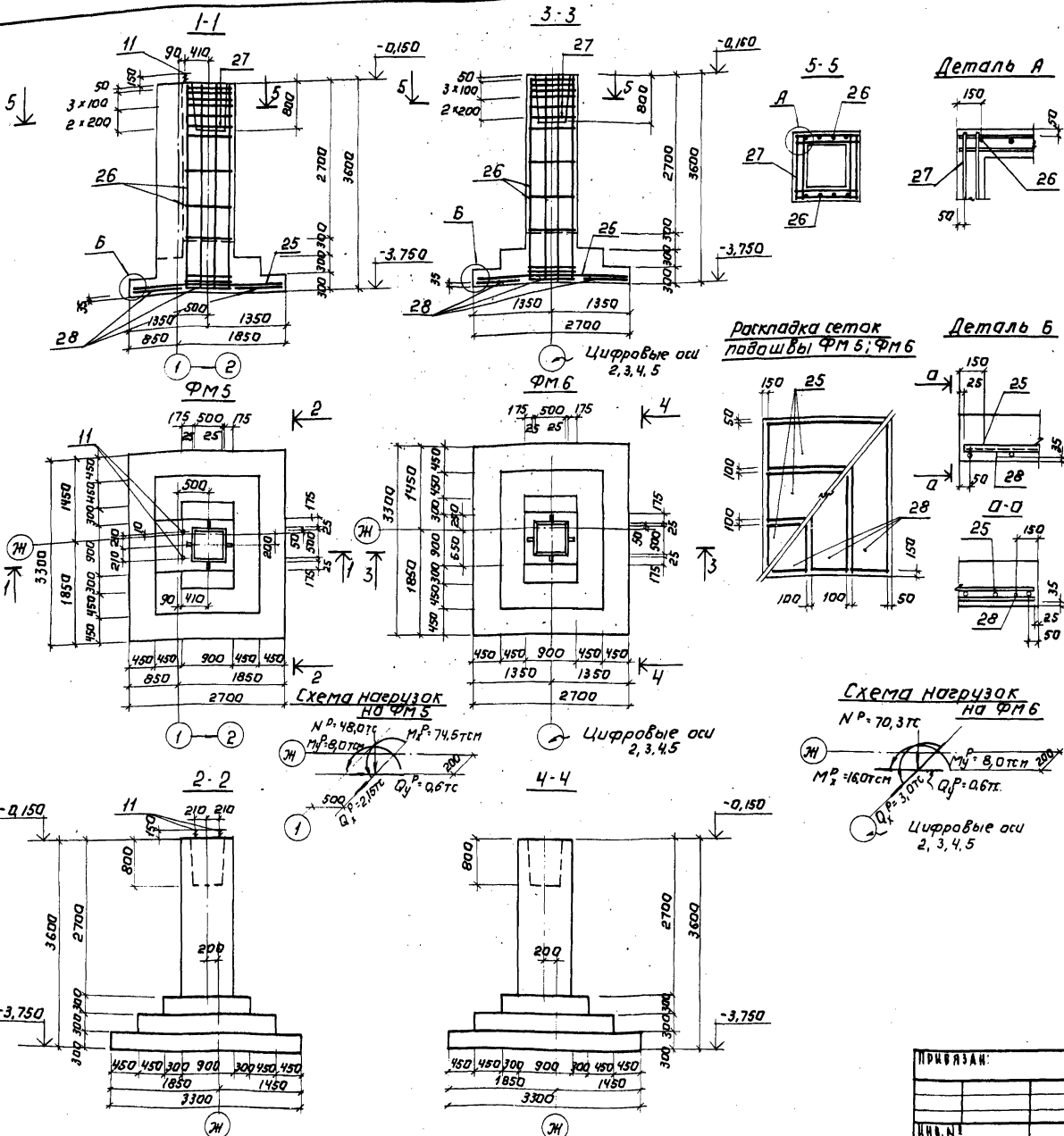
			Т.А. 904-3-135		КЭС	
			МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. С.П.КОРНЕЕВА КОМПЛЕКТОВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ			
Привязан			Пров. ЛЕВИНА	Ст. инж. ПЕТРОВИНА	Т.И.П. ЛЕВИНА	Г.А.Р.ЕЦ. ШАЛДОВ
			ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
			МАРКИРОВочная схема фундамен- тов. Разрезы 6-6 ÷ 8-8		Р	14
И.И.В.№			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЗОВАНИЯ	
			г. МОСКВА			







Технический проект 901-3-135 Альбом I



Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ5</b>				
<i>Сборочные единицы</i>				
<i>и детали</i>				
28	Серия 1.410-2 Вып.1	Сетка арматурная С(1)МЛБ-8х33	3	21,60
25	Та же	Та же С(2)АБ-10х27	3	16,19
26	Серия 1.412-1/77 Вып.3	" С(1)22ЛБ-6х36	2	46,47
27	"	" С(А-14)АБ	6	8,10
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5,30
<b>Материал:</b>				
Бетон М200; Мрз 50				7,60 м <sup>3</sup>
<b>ФМ6</b>				
<i>Сборочные единицы</i>				
<i>и детали</i>				
12	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)МЛБ-8х33	3	22,36
25	Та же	Та же С(2)АБ-10х27	3	16,19
26	Серия 1.412-1/77 Вып.3	" С(1)22ЛБ-6х36	2	46,47
27	Та же	" С(А-14)АБ	6	8,10
<b>Материал:</b>				
Бетон М200; Мрз 50				6,38 м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладн. узл.	Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 2530-71					
	Класс А-I		Класс А-II					
	Ф, мм	Ф, мм	Штоко	Ф, мм	Штоко			
ФМ5	8	97,47	12	14	107,58	157,68	10,6	265,75
ФМ6	8	97,47	50,1	102,58	157,68	—	—	255,15

**ТП 901-3-135 КЖ**

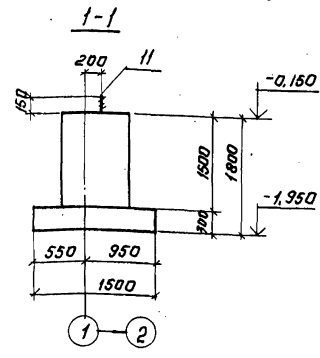
СТАЛИН ЧИСТКИ ВОДИ ПОВЕРЖАЮЩИМ ЛЕВЕНКОМ  
ИЗДАНИЕ ЧИСТКИ ВОДИ ПОВЕРЖАЮЩИМ ЛЕВЕНКОМ  
ИЗДАНИЕ ЧИСТКИ ВОДИ ПОВЕРЖАЮЩИМ ЛЕВЕНКОМ

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:	ПРОВЕР: ЛЕВИНА	СЛ. ИЖ: ПЕТРОВИЧ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИОН	ЛЕСТ	ЛАНДЕТОВ
	Г.И.И. ЛЕВИНА	Г.А.К. ШАДРИН	ФУНДАМЕНТЫ	Р	15	ЦНИИЭП
	МАХ.У.А. КРАСОВИЧ		ФМ5 И ФМ6.			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА

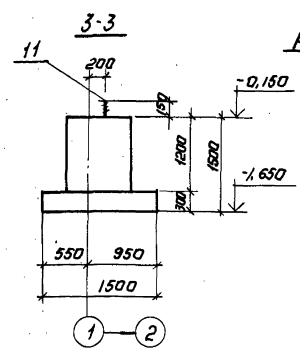
СОСТАВЛЯЮЩИЙ: ИЖЕ №1001 ПОДПИСАЛСЯ И ДАВАЮЩИЙ ЗАКЛЮЧЕНИЕ: ИЖЕ №1001



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

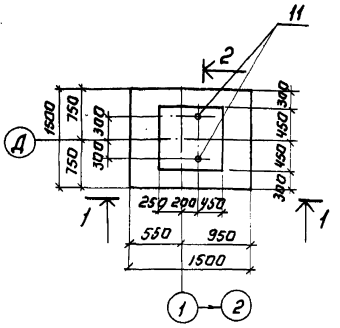
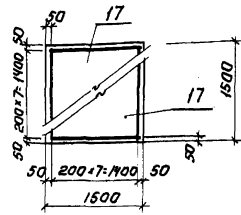


ФМ9

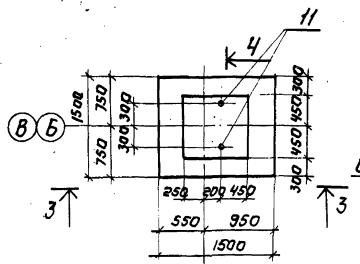


ФМ10

Раскладка сеток подшивы  
ФМ9; ФМ10

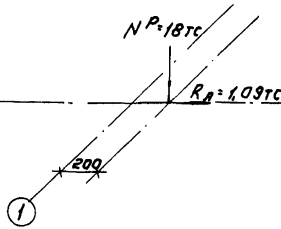


ФМ9



ФМ10

Схема нагрузок на ФМ9; ФМ10.

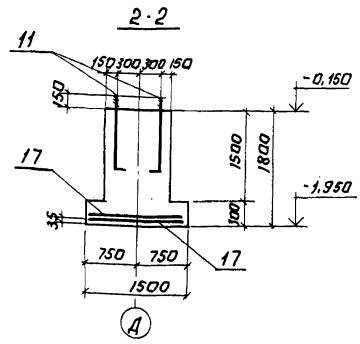


Спецификация элементов монолитной конструкции.

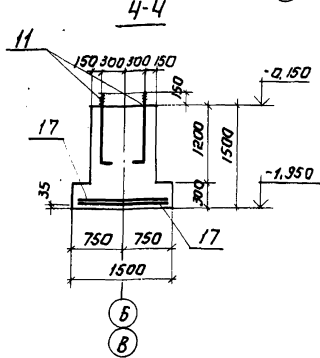
Кол.	Знак	Гр.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание, масса, кг
				ФМ9		
				сварочные единицы и детали		
11			КЖ-96	Изделие закладное мм-1	2	5,30
17			Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная (ШУ)ОДНЧНБ	2	8,75
<b>Материал:</b>						
				бетон М200 Мрз 50	1,90 м <sup>3</sup>	
<b>ФМ10</b>						
сварочные единицы и детали.						
11			КЖ-96	Изделие закладное мм-1	2	5,30
17			Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная (ШУ)ОДНЧНБ	2	8,75
<b>Материал:</b>						
				бетон М200 Мрз 50	1,60 м <sup>3</sup>	

Выборка стали на один элемент КГ

Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арматурная сталь ГОСТ 2530-71					
	КЛАСС А-1		КЛАСС А-2		КЛАСС А-1		КЛАСС А-2			
элементы	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого		
ФМ9	3,18		3,18	14,32		14,32	10,60		10,60	28,10
ФМ10	3,18		3,18	14,32		14,32	10,60		10,60	28,10



ФМ9



ФМ10

СОСТАВЛЯЮЩИЙ: [Blank]

Привезан:		ПРОБЕР: ЛЕВИНА		СТАЖИСТ: ПЕТРОВИЧКА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 17	
		СИП: ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ФУНДАМЕНТЫ		ЦИНИЭП	
		ИНЖ. ПЕТРОВИЧКА		ИНЖ. ПЕТРОВИЧКА		ФМ9 И ФМ10.		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
		ИНЖ. ПЕТРОВИЧКА		ИНЖ. ПЕТРОВИЧКА				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

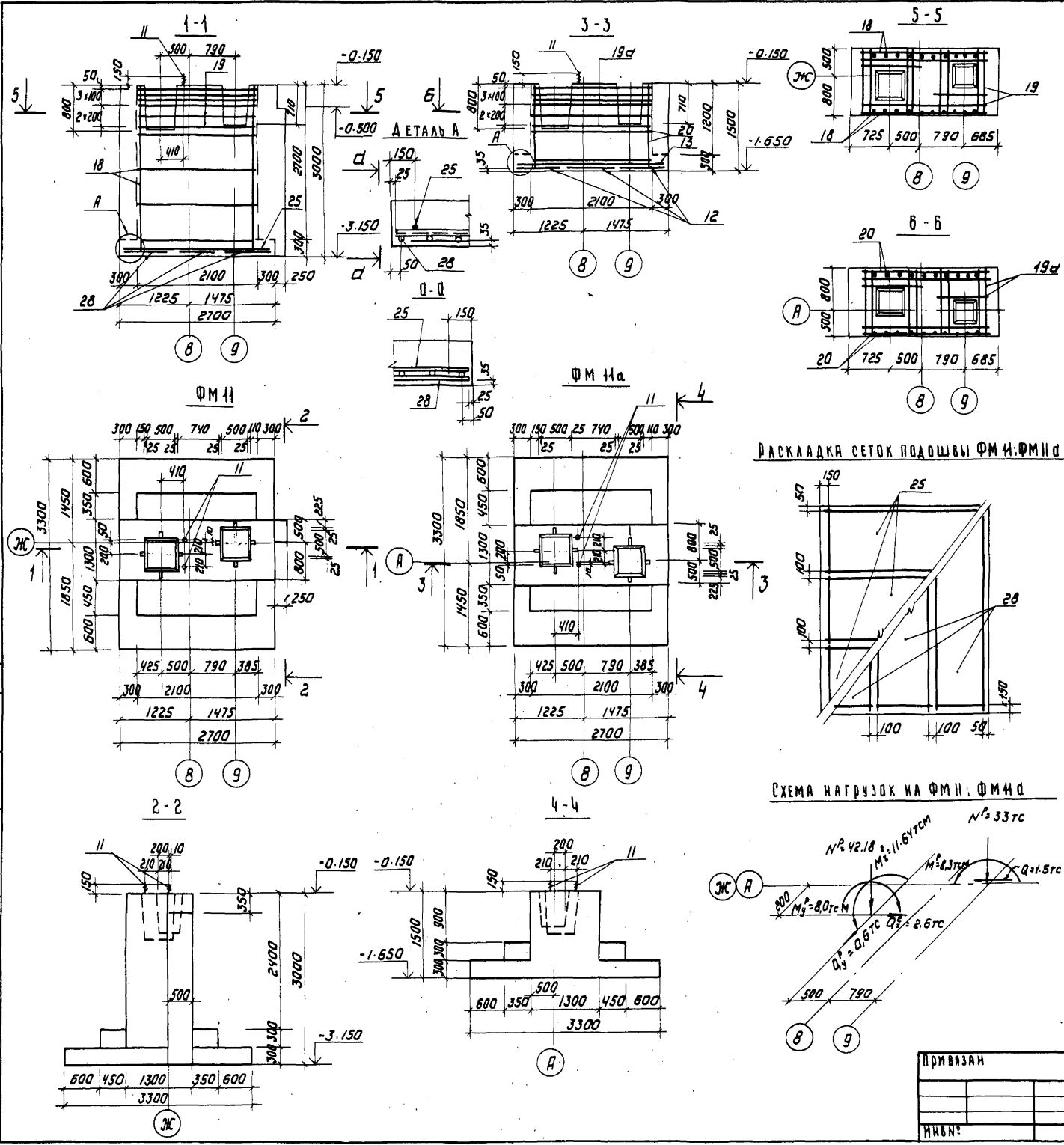


АЛБЮМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДПИСАНИЯ



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШЫВКИ ФМ II, ФМ IIa

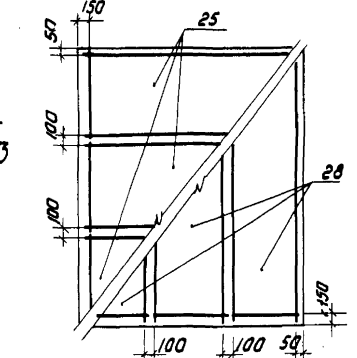
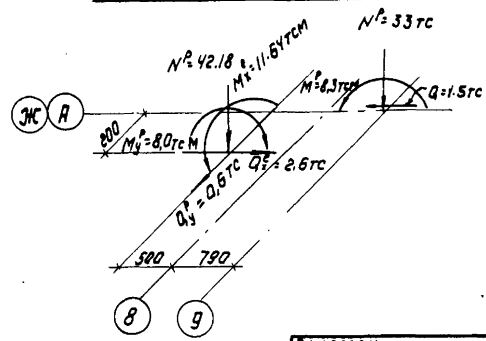


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ II, ФМ IIa



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		ФМ-II		
		Сборочные единицы		
		и детали		
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.30
28	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С1(1)14А-Фх33	3	21.68
25	То же	То же С12АII-10х27	3	16.19
18	"	" С12АII-18х30	2	38.60
19	КЖ-20	" С1	6	7.80
		Материал:		
		Бетон М200, Мрз 50		10.00 м <sup>3</sup>
		ФМ-IIa		
		Сборочные единицы		
		и детали		
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.30
28	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С1(1)14А-Фх33	3	21.68
25	То же	То же С12АII-10х27	3	16.19
20	"	" С12АII-18х15	2	14.36
19	КЖ-20	" С1a	6	7.8
		Материал:		
		Бетон М200, Мрз 50		6.00 м <sup>3</sup>

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Закладные изделия		
	Класс А-I	Класс А-II	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	Класс А-II	
ФМ II	64.99	42.36	172.62	10.6	248.21
ФМ IIa	62.03	68.12	172.10	10.6	199.73

ПРИВЯЗАН		Т.Л. 904-3-135		КЖС	
ИМЬ №		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНАН I И II	
ПРОБ. ЛЕВИНА		ФУНДАМЕНТЫ		ЦНИИЭП	
СТ. ИМЖ. ЛЕТОВИКИНА		ФМ II И ФМ IIa		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
ГИП. ЛЕВИНА				г. МОСКВА	
Г.А. КАНДИШВИЛИ					
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-135

СОГЛАСОВАНО:

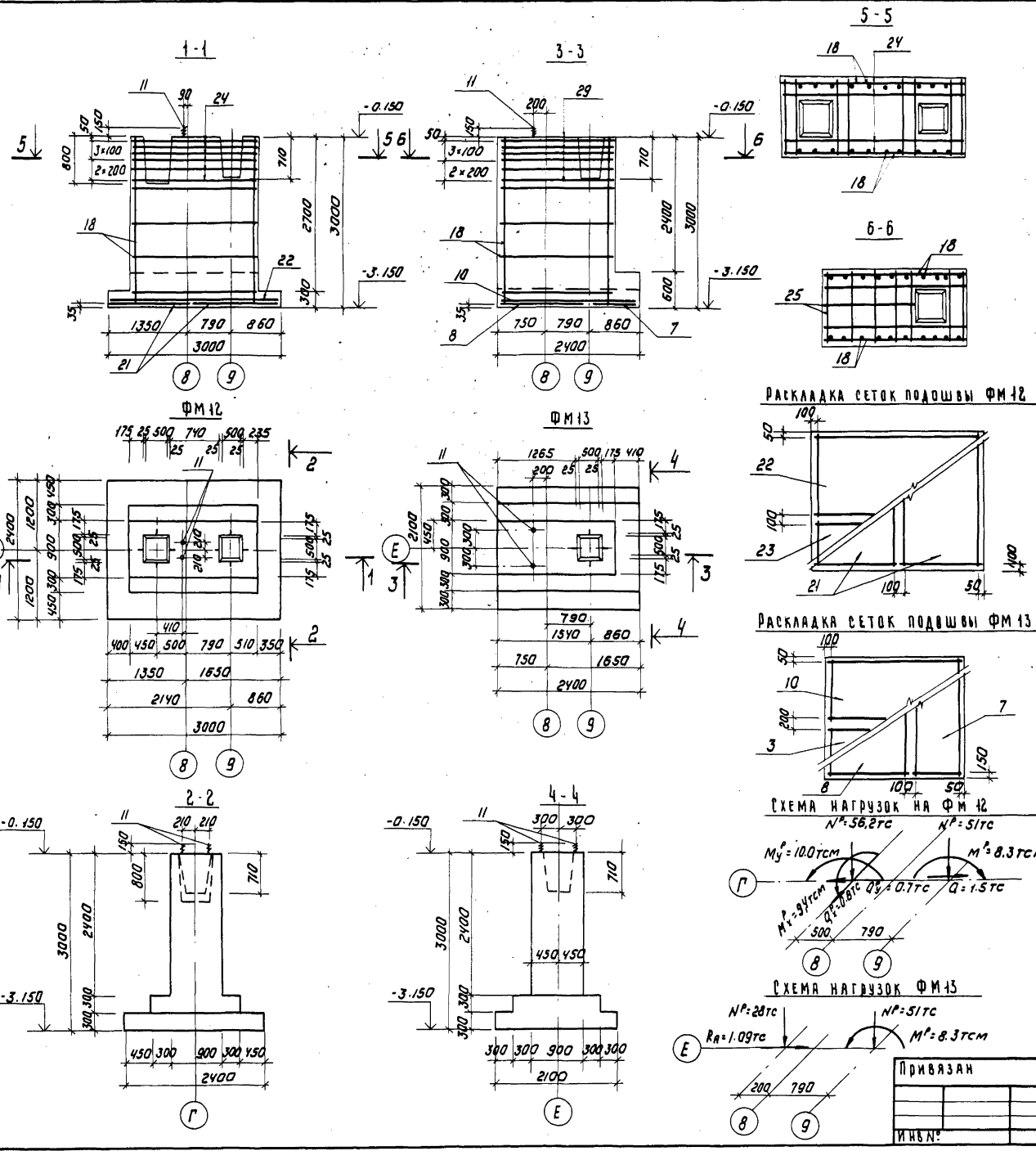
ПРОВЕРКА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. ИИВН

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечания масса, кг
				ФМ 12		
				Сборочные единицы и детали		
		21	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)10А1-Их4	2	19.70
		22	То же	То же С(1)10А1-Их30	1	16.50
		23	"	" С(1)10А1-8х30	1	10.04
		18	"	" С(1)10А1-18х30	2	29.10
		24	КЖ-20	" С2	6	9.70
		11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.3
				Материал:		
				Бетон М200; Мрз 50		7.60 м <sup>3</sup>
				ФМ 13		
				Сборочные единицы и детали		
		3	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)10А1-Их4	1	8.20
		7	То же	То же С(1)10А1-8х24	1	7.07
		8	"	" С(1)10А1-Их24	1	11.41
		10	"	" С(1)10А1-10х24	1	12.58
		18	"	" С(1)10А1-18х30	2	29.12
		29	КЖ-20	" С3	6	9.9
		11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.3
				Материал:		
				Бетон М200, Мрз 50		6.80 м <sup>3</sup>

ВЫБОРКА СТАИИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка 3л-мд	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 2590-71		Итого				
	Класс А-I		Класс А-II		Класс А-I				
	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов			
ФМ 12	2.87	11.8	14.68	34.28	33.40	107.68	10.50	10.60	192.94
ФМ 13	3.00	7.48	10.48	35.50	10.92	146.10	10.50	10.80	167.50



ПРИВЯЗАН

Проверка	Левина	ИИВН
С.И.ИЖ.	Петров	ИИВН
Г.И.П.	Левина	ИИВН
А.А.КОНЕР	Шаги	ИИВН
НАЧ.ОТД.	Корсакин	ИИВН

Т.П. 90А-3-135 - КЖ

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ФУНДАМЕНТЫ  
ФМ 12 И ФМ 13

ИИВН

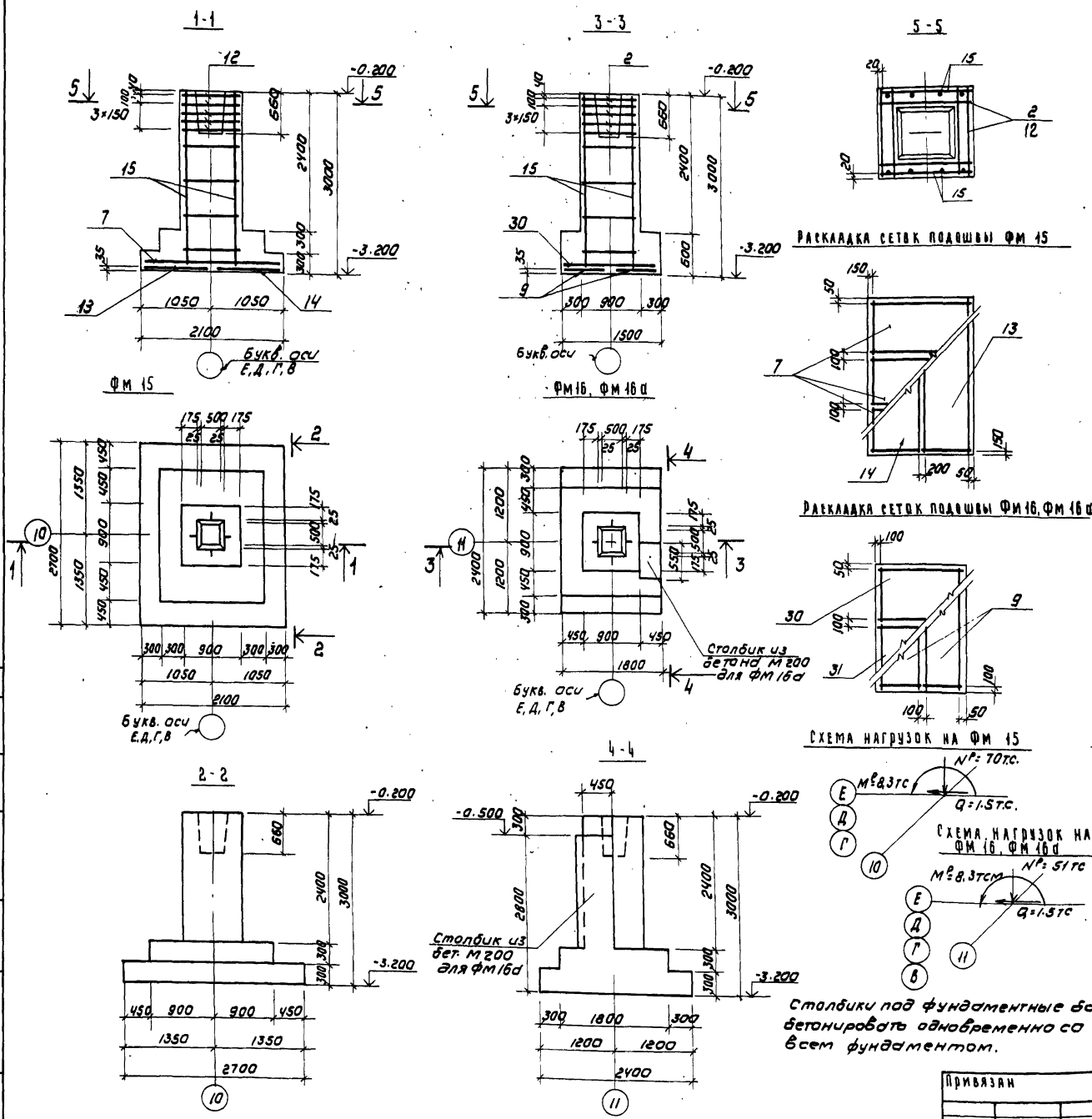
СНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ  
МОСКВА



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

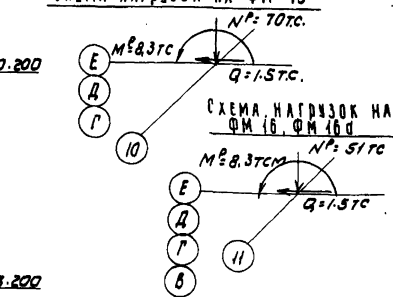
С. СТАКЕВАН

ИЗДАНИЕ 1984



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ				
Рядовой элемент	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание масса, кг
		ФМ 15		
		Сборочные единицы и детали		
12	Серия 1-412-1/77. Вып. 3	Сетка арматурная СП-10АII	6	4.20
15	То же	То же С14АII-6x20	2	22.23
7	Серия 1-410-2. Вып. 1	" С10АII-8x21	3	7.07
13	То же	" С14АII-8x27	1	17.71
14	"	" С14АII-10x27	1	24.28
		Материал		
		Бетон М200. Мрз 50		4.28 м <sup>3</sup>
		ФМ 16; ФМ 16а		
		Сборочные единицы и детали		
15	Серия 1-412-1/77. Вып. 3	Сетка арматурная С16АII-6x30	2	22.23
2	То же	То же СР-8АI	5	2.70
9	Серия 1-410-2 Вып. 1	" С(1)10АII-8x24	2	12.44
30	То же	" С(1)10АII-14x18	1	10.25
31	"	" С(1)10АII-8x18	1	6.34
		Материал		
		Бетон М200. Мрз 50		
		Для ФМ 16 4.0 м <sup>3</sup> ; ФМ 16а		4.58 м <sup>3</sup>

Марка ст. ст	Арматурные изделия				Вкладыши изделия							
	Арматурная сталь 5781-75		Класс А-III		Арм. сталь ГОСТ 5780-71							
	Класс А-I	Класс А-II	Класс А-I	Класс А-II	Итого всего							
ФМ 15	2.25	3.75	7.18	13.18	44.16	3.52	47.26	16.63	24	—	—	129.86
ФМ 16, 16а	2.55	17.52	21.22	41.29	—	20.88	—	37.26	58.14	—	—	99.43



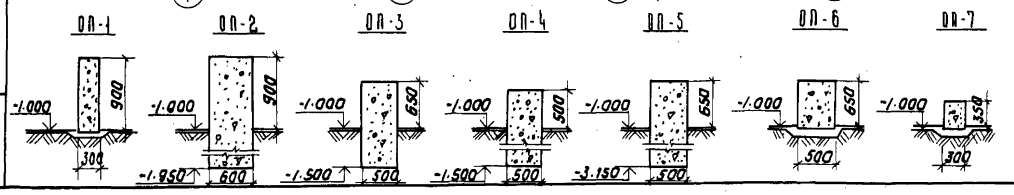
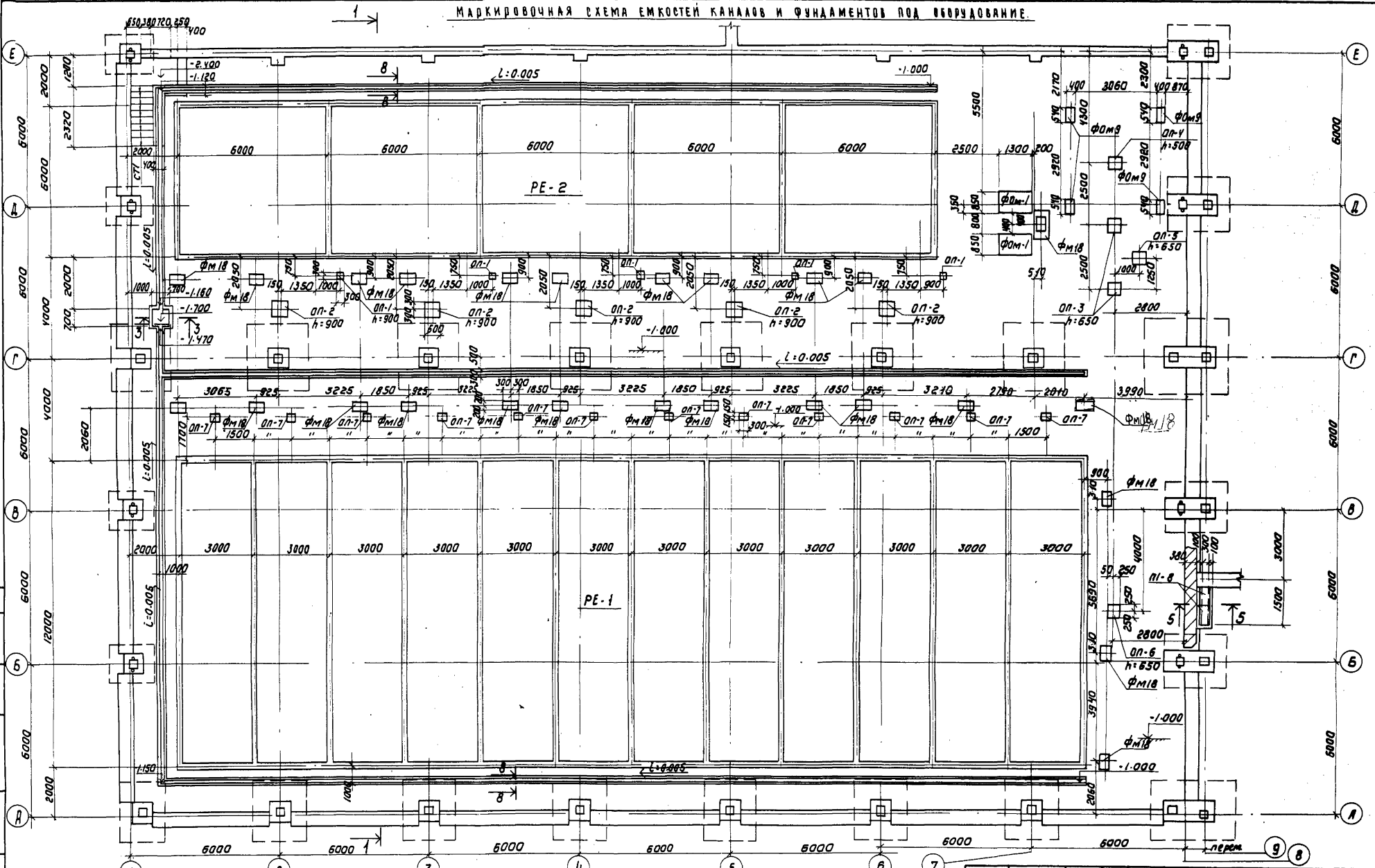
Столбики под фундаментные балки бетонировать одновременно со всем фундаментом.

ПРИВЯЗАН		Т.А. 904-3-135		КЭС	
ПРОБ.	ЛЕВКИНА	Степанова	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		
СТ. ИЖК	ПЕТРОВИЧ	Жукова	СТАНАЯ АИЕТ		
ГМА	ЛЕВКИНА	Степанова	АИЕТОВ		
ТА. КОМП.	ШАРМРО	Жукова	Р 21		
ИЖНД	ЖУКОВ	Жукова	ЦНИИЭП		
	ЖУКОВ	Жукова	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
	ЖУКОВ	Жукова	Г. МОСКВА		

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЕМКостей КАНАЛОВ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АББОИМІ

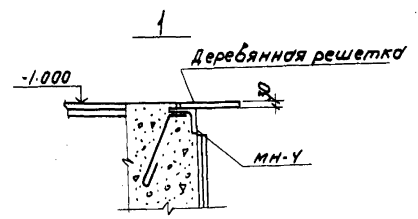
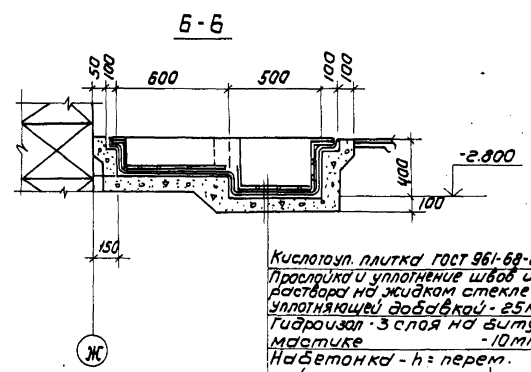
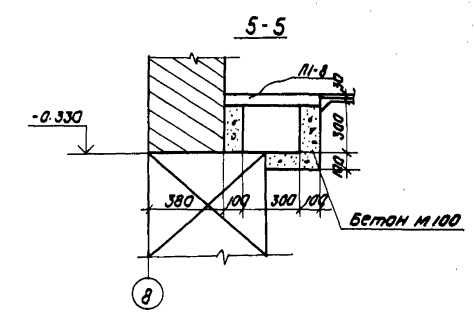
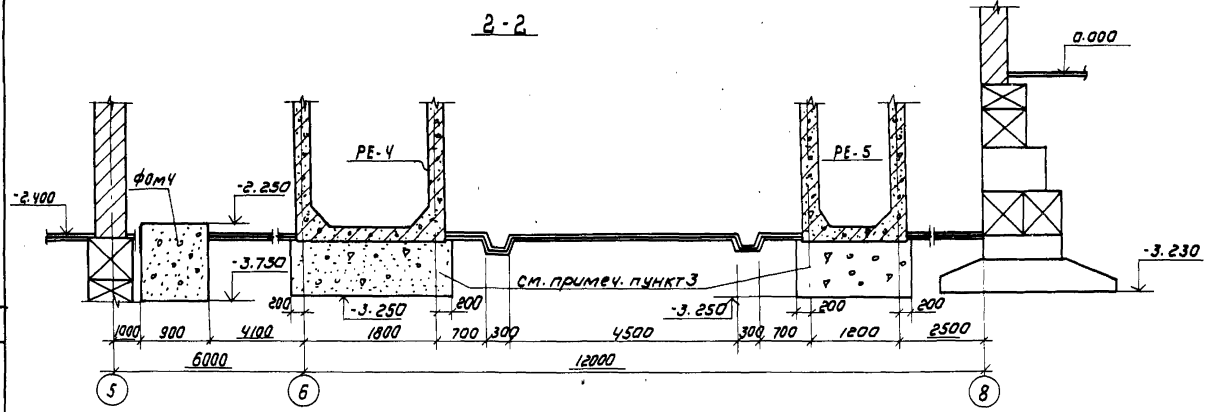
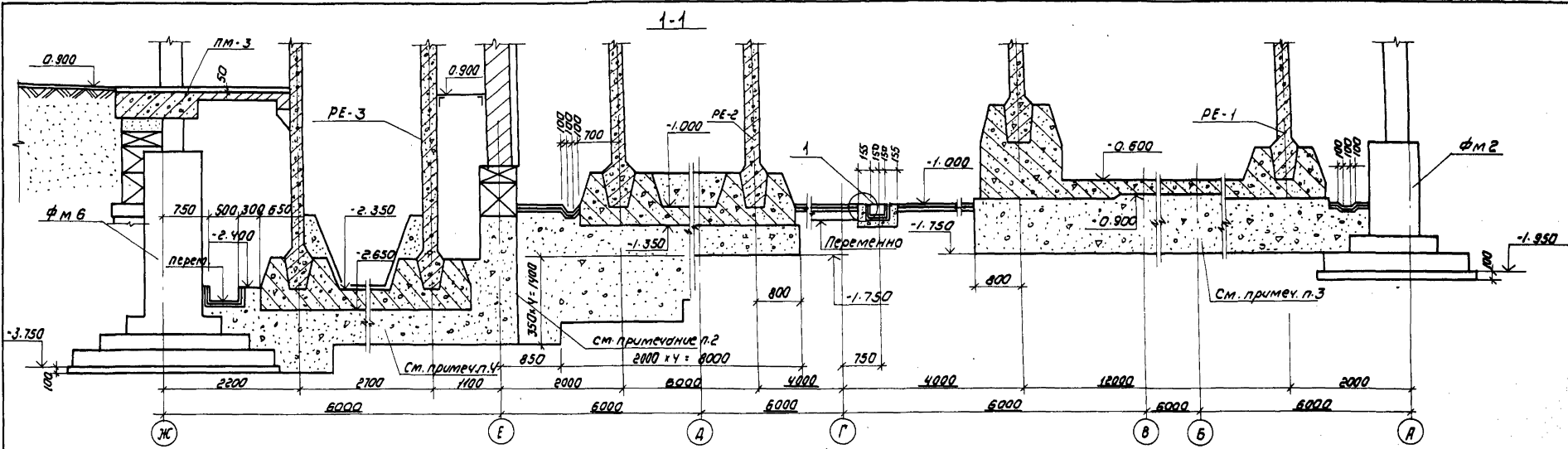
СОГЛАСОВАНО  
ОТД. СТ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ОТД. СТ. МАШИНОСТРОЕНИЕ



ПРИВЯЗАН		Т.П. 904-3-135 КМ	
ПРОЕКТИРОВАНО СТ.ТЕХН. МИТРОФАНОВ ГИП. ЛЕВИНА ГА.КОНСТ. ШАРАПО НАЧ.ОТД. КВАСАВИН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС СТАИЯ РАСТ. РАБОТ Р 22 ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР МАШИНОСТРОЕНИЯ МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЕМКостей, КАНАЛОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОД. ОБОД.	



СОГЛАСОВАНО  
 ПРОЕКТ  
 904-3-135  
 АЛБЮМ I  
 ТИПОВОЙ  
 ЗАКАЗЧИК  
 ИМ. В. П. КОТЛОВА  
 ИМ. В. П. КОТЛОВА  
 ИМ. В. П. КОТЛОВА  
 ИМ. В. П. КОТЛОВА

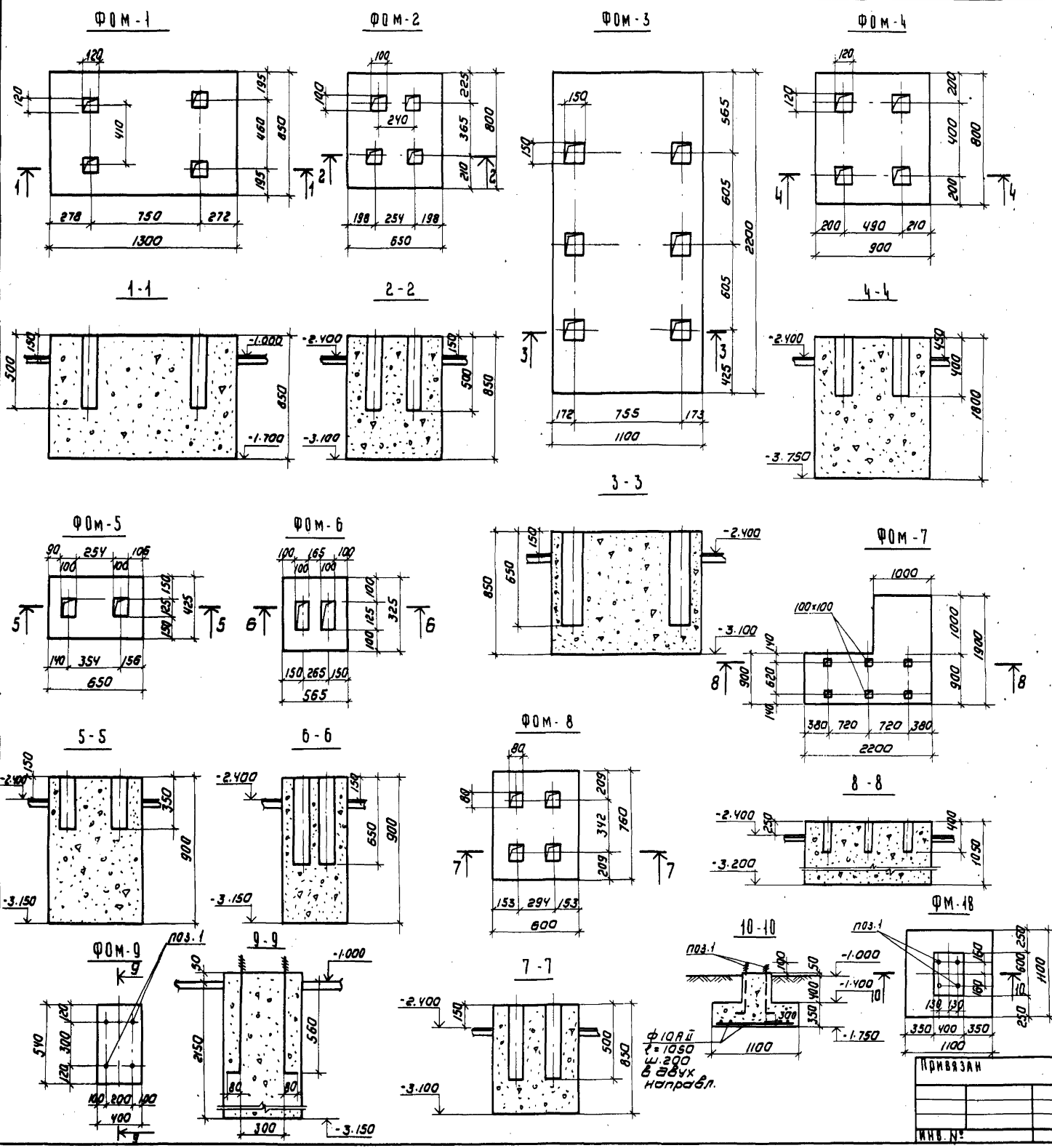


Кислотоуп. плитка ГОСТ 961-69-20мм  
 Прокладка и уплотнение швов из  
 раствора на жидком стекле с  
 уплотняющей добавкой - 25мм  
 Гидроизол - 3 слоя на битумной  
 мастике - 10мм  
 Набетонка - h = перем.  
 (см. план канала)  
 Подстилающий слой из бетона М100

1. Канал вдоль оси „Г“ перекрыть деревянными щитами  
объем древесины - 1.1 м<sup>3</sup>.
2. подбетонку под подпорной стенкой по оси „Е“  
выполнить из бетона М50.
3. Подготовку под емкости РЕ-1, РЕ-2, РЕ-3, РЕ-4, РЕ-5  
выполнить из песчано-гравийной смеси, пролитой  
цементным молоком.
4. Антикоррозионная защита емкостей условно  
не показана.

Т.П. 904-3-135		КЭС	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СЛОЕВЫМ ИДЕМЪМ ВОЗДЕШНОГО РЕШЕТА А0 2500 М/А ПОДЪЕМ И ПИТАТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС М/ЧЕТЫРЬ СЪЕМЫВЫМЪМ			
Привязан	ЛРДВ. ЛЕВИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТРАНА   ЛИСТ   ЛИСТОВ
	СТ. ТЕХНИК МИТРОФАНОВ		Р   24
	ГИД. ЛЕВИНА	СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2; 6-6; 7-7.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
	ТА. КНИПР ПРОНИН	Узел. ПРИМЕЧАНИЯ.	
ИМВ. №	НАЧ. ВТД. КОСАВИН		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 ААБ00М1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-22,23

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф0М-1	КЖ-25	Фундамент под насосы ДК-18У с электродвигателями Я-2-71-У	2	0,95 м <sup>3</sup>
Ф0М-2	То же	Фундамент под дренажные насосы ЯС-10 с электродвигателями ЯДЭ-22-У	2	0,45 м <sup>3</sup>
Ф0М-3	"	Фундамент под насосы Л-30-65 с электродвигателями ЯДЭ-22-У	6	2,0 м <sup>3</sup>
Ф0М-4	"	Фундамент под насосы КИП-26-32 с электродвигателями ЯДЭ-31-2	2	1,1 м <sup>3</sup>
Ф0М-5	"	Фундамент под насосы дозаторы для глиняной 1000/10 с электродвигателями ЯДЭ-31-2	2	0,2 м <sup>3</sup>
Ф0М-6	"	Фундамент под насосы дозаторы полиакриламидов ПД-16/12/5	2	0,2 м <sup>3</sup>
Ф0М-7	"	Фундамент под дозующую ВК-12 с электродвигателями ЯДЭ-32-6	3	4,5 м <sup>3</sup>
Ф0М-8	"	Фундамент под вакуум-насосы/кан-в электродвигателями ЯДЭ-31-У	2	0,4 м <sup>3</sup>
Ф0М-9	"	Фундамент под вихревой смеситель	4	0,34 м <sup>3</sup>
РЕ-1	КЖ-28 + КЖ-37	осветители со взвешивным устройством	1	
РЕ-2	КЖ-38 + КЖ-45	Фильтры	1	
РЕ-3	КЖ-46 + КЖ-50	растворно-транзитные баки коагулянта	1	
РЕ-4	КЖ-56 + КЖ-57	Расходные баки коагулянта	1	
РЕ-5	КЖ-58 + КЖ-59	Расходные баки полиакриламидов	1	
ОП-1	КЖ-22	Опора под трубопровод	5	0,08 м <sup>3</sup>
ОП-2	То же	То же	5	0,67 м <sup>3</sup>
ОП-3	"	"	2	0,18 м <sup>3</sup>
ОП-4	"	"	1	0,25 м <sup>3</sup>
ОП-5	"	"	1	0,70 м <sup>3</sup>
ОП-6	"	"	1	0,16 м <sup>3</sup>
ОП-7	"	"	12	0,03 м <sup>3</sup>
ФМ-18	КЖ-25	Фундамент под колонну	26	бетон М100 0,6 м <sup>3</sup>
Ст1	Серия 1.155-1, Вып.1	Ступени ЛС9-17	8	0,17
П1-8	Серия 3.006-2, Вып. II-2	Плита канальная П1-8	8	0,047
Поз.1	ГОСТ 5781-75	Янкер Ф20 L=940	108	2,4 кг

1. В спецификации в графе „примечания“ дан объем бетона М100 на 1 фундамент и на 1 опору.
2. Фундаменты под оборудование выполнить из бетона М150.

Согласовано: [Signature] УТВЕРЖДЕНО: [Signature] Исполнитель: [Signature]

Т.П. 904-3-135		-КЖ	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОБРАННЫМ ВОЗВЕШНЫМ ВЕЩЕСТВОМ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. М <sup>3</sup> /ЧАС С ВОЗВЕШНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ			
ПРОВЕРИЛ ЛЕВИНА		СТАДИЯ / ЛИСТ / ЛИСТОВ	
СТ.ТЕХНИК МИТРАФАНОВ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ГИП ЛЕВИНА		Р 25	
ТА.КОНСТР. ПРЮНИН		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		Ф0М-1 + Ф0М-9; Ф0М-18	
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

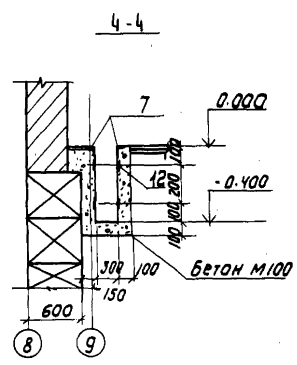
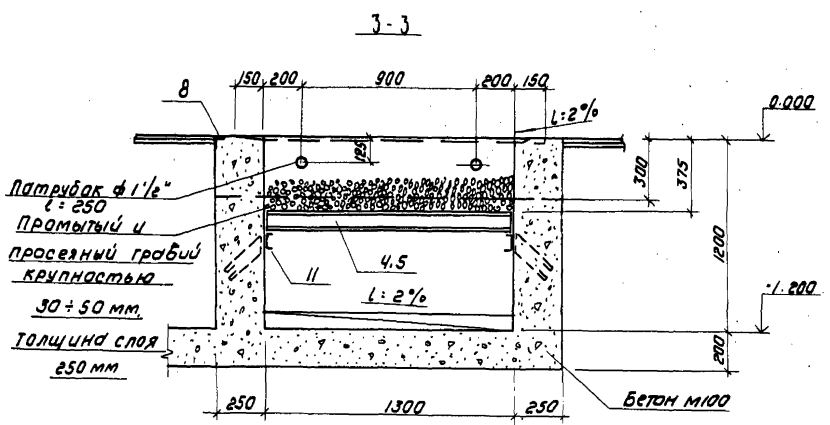




ТИТОВИЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Монолитные железобетонные элементы		
	Балка БМ-1	Отдельные стержни (1,2)	комплект	
	КЖ-27	Бетон М100	0,11 м <sup>3</sup>	
	Балка БМ-2	Отдельные стержни (3,4)	комплект	
	КЖ-27	Бетон М100	0,38 м <sup>3</sup>	
	Балка БМ-3	Отдельные стержни (5,6)	комплект	
	КЖ-27	Бетон М100	0,52 м <sup>3</sup>	

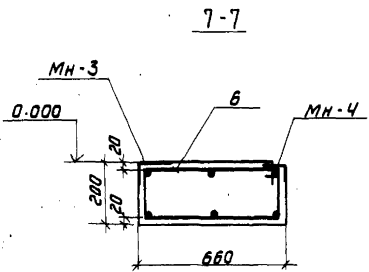
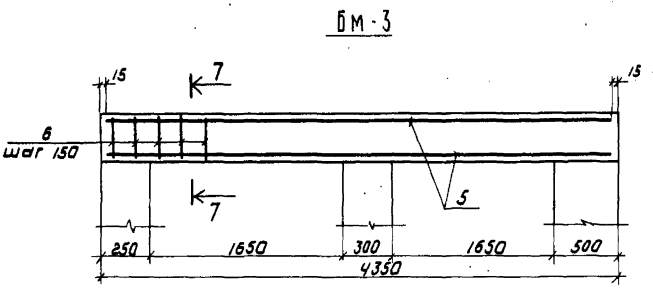
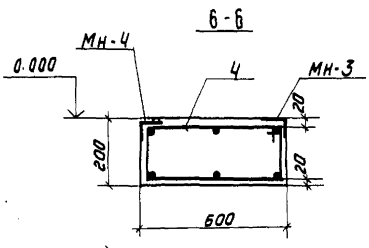
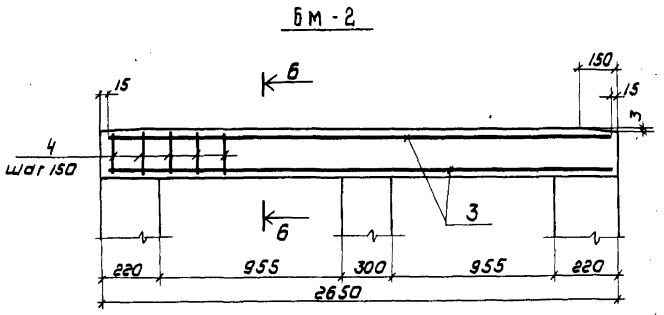
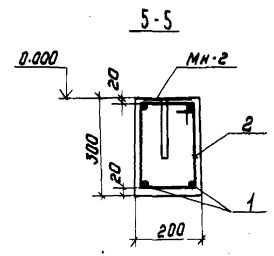
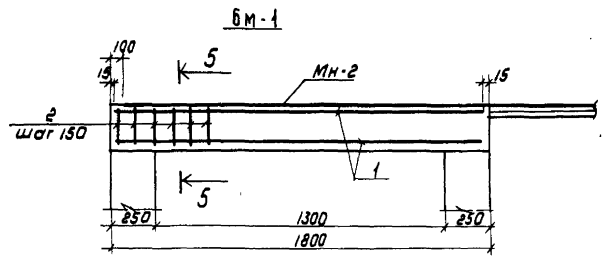


ВЫБОРКА СТАИИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка зл-мц	Арматурные изделия				всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А-III		Класс А-I		
	в мм	шт	в мм	шт	
БМ-1	11,2	8	11,2	2,9	14,1
БМ-2	6,3	6,3	2,9	2,9	9,1
БМ-3	10,4	10,4	11,0	11,0	21,4

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

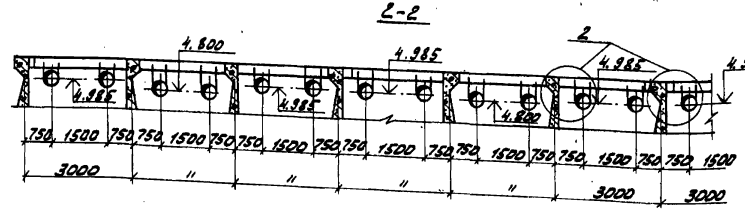
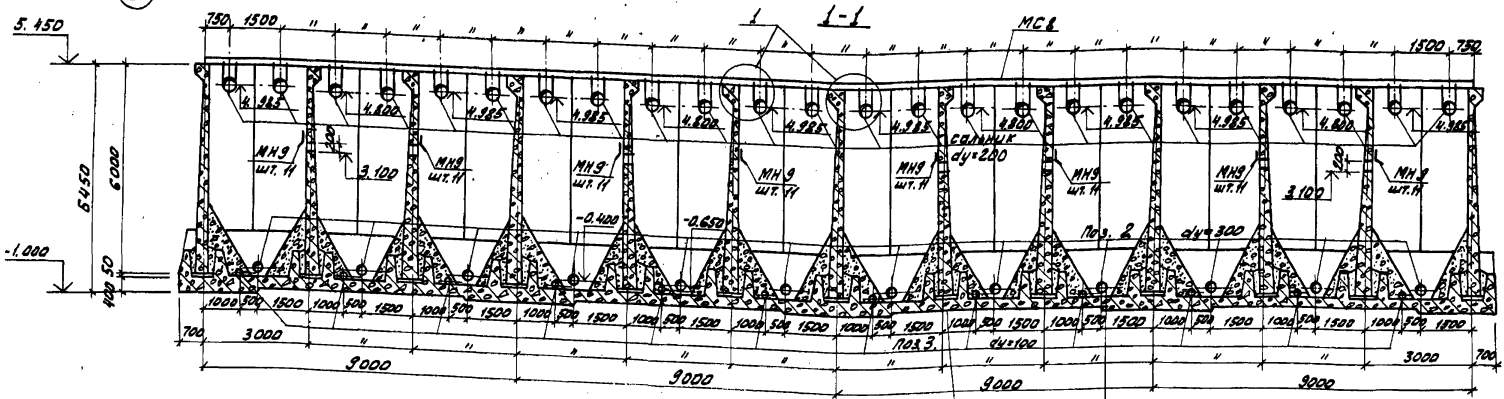
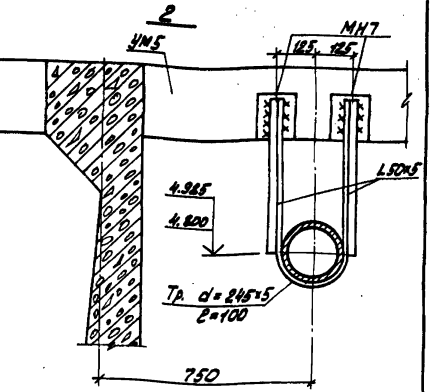
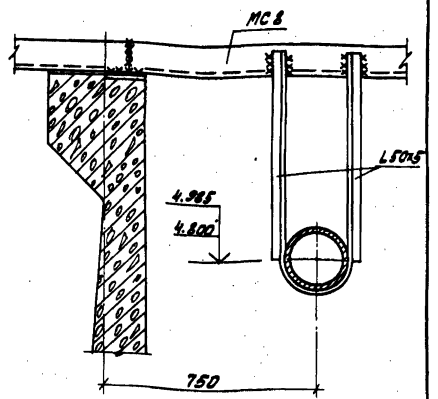
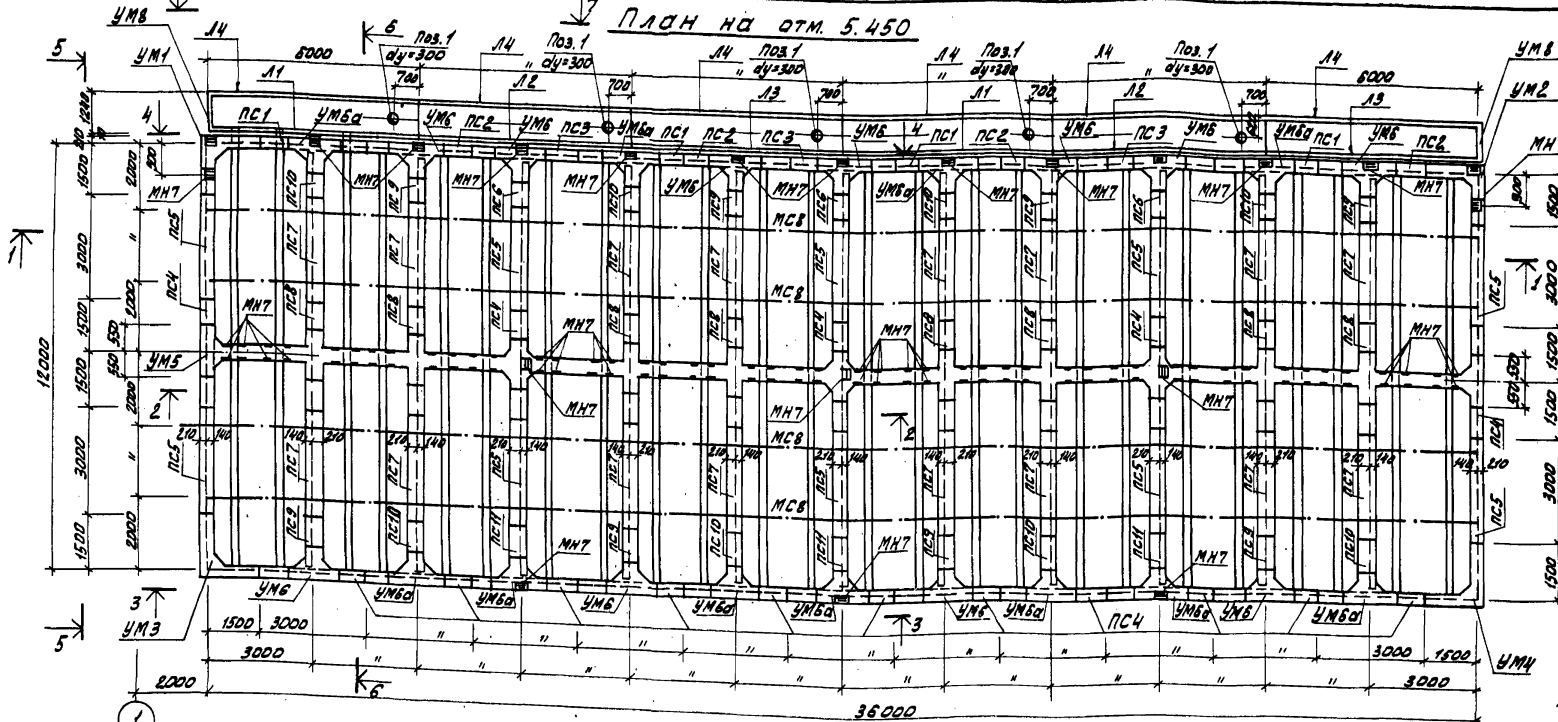
Марка зл-мц	поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол
БМ-1	1	1770	18 А II	1770	4
	2	260 160 340	8 А I	890	13
БМ-2	3	2620	8 А II	2620	6
	4	180 170 240	8 А I	1620	18
БМ-3	5	4330	8 А II	4330	6
	6	180 160 240	8 А I	1740	29



СОГЛАСОВАНО: [Signature] ТИТОВИЙ ПРОЕКТ 904-3-135

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕРЕН ЛЕВИНА [Signature]		Т.П. 904-3-135 КЖ	
		СТ. ИНЖ МАКАРШЕВА [Signature]		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		ГИП ЛЕВИНА [Signature]		СТАДИЯ АИСТ АИЕСТ В	
		ГА. КОНСП ДРОНИН [Signature]		Р 27	
ИНЪН:		НАЧ СТА КРАСАВИН [Signature]		КАНАЛЫ И ПРЯМКИ В ПОМЕЩЕНИИ КТЛ.	
				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

ПЛАН НА ОТМ. 5.450



1. Трубы  $d=245 \times 5$   $e=100$  по ГОСТ 10704-82\*  
Вес 1 п.м. 2,96 кг - 96 штук.
2. Общая длина L50x5 по ГОСТ 8509-72  
Вес 1 п.м. 3,77 кг - 210 п.м.  
Уголок 50x5 для подвески труб гнуть по диаметру трубы. На участке соприкосновения уголка с трубой наружную полку уголка срезать. Трубу приварить к оставшейся полке уголка швом  $h=4$  мм.

3. Чертеж металлических площадок по жесткости PE-1см. на листе КЖ-77.

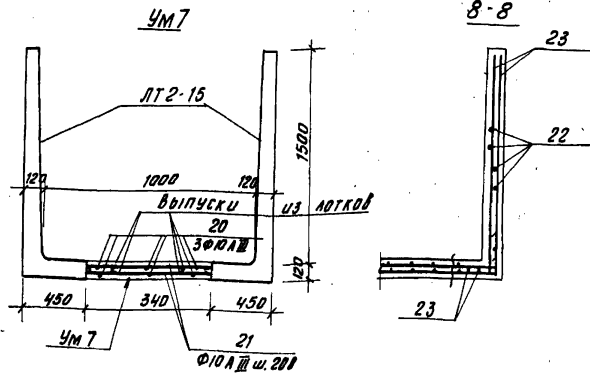
Подбетонка. Смотреть разрез 6-6 на листе КЖ-29 условно не показана

ПРИКРЕПЛЕНИЕ:			ТН 901-3-135 КЖ	
Проект	Легенда	Объем	ТАБЛИЦА КОМПОНОВ	
С.И. НИКОЛАЕВ	ПЕТРОВИЧ	2,96	ТАБЛИЦА КОМПОНОВ	КОЛИЧЕСТВО
Р.К. ТРОИЦКИЙ	НИКОЛАЕВ	3,77	Р	28
И.И. НИКОЛАЕВ	ТА. КОЖУХИНА	3,77	ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ВЗВешенным	
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	3,77	ОСАЖОМ РЕ1 ПЛАН НА ОТМ. 5.450	
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	3,77	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ДЕТАЛИ И Д.	

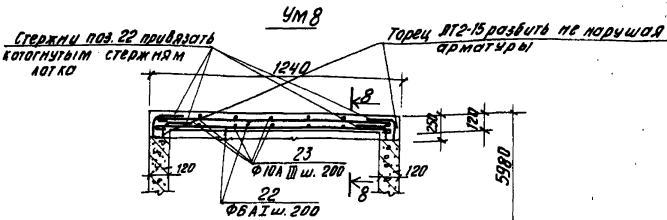
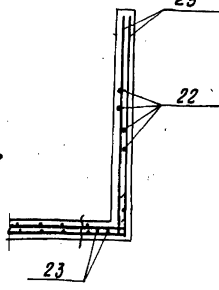
СОСТАВЛЯЮЩИЕ:  
ДИЗАЙНЕР  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗДАТЕЛЬСТВО







8-8



ведомость стержней на один элемент

Марка ст-то	№№	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.	
Ум1	1	от 1480 до 1660	12A III	3040	33	
	2	1700	12A III	3400	4	
	3	400	14A III	1880	60	
	4	400	16A III	2030	8	
	5		14A III	1800	19	
	6		12A III	5400	19	
	Ум2	7		14A III	2000	20
		8		12A III	6020	20
		9		14A III	1500	44
	Ум3	10	450	8A I	1700	22
		11		22A III	1800	3
		12	1830	22A III	3660	3
		13	300	22A III	2110	6
Ум3	1	С.м. выше	12A III	3040	30	
	2	То же	12A III	3400	4	
	3	"	14A III	1880	60	
С.м. продолжение						

ведомость стержней на один элемент

Марка ст-то	№№	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.	
Ум3	4	С.м. выше	16A III	2030	8	
	7	То же	14A III	2000	40	
	8	"	12A III	6020	40	
	Ум4	9	"	14A III	1500	44
		10	"	8A I	1700	22
	Ум5	11	"	22A III	1800	3
		12	"	22A III	3660	3
		13	"	22A III	2110	6
		14		22A III	6120	36
	Ум5	15	450	22A III	3150	12
		16	300	8A I	1200	204
		17	300	25A III	2180	6
		18	300	25A III	2880	18
Ум6	10	С.м. выше	8A I	1700	104	
	10	С.м. выше	8A I	1700	8	
	17	То же	25A III	2180	3	
Ум6а	19	280	25A III	1950	3	
	20		10A III	5970	3	
Ум7	21		10A III	320	60	
	22		6A I	1300	16	
Ум8	23		10A III	1700	10	

спецификация элементов монолитной конструкции

Примечание	№№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Ум1; Ум2		
			Сборочные единицы		
1:13		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	4,0 м <sup>3</sup>	
			Ум3; Ум4		
			Сборочные единицы		
1:4; 7:19		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	4,3	
			Ум5		
			Сборочные единицы		
1:4; 8		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	4,6 м <sup>3</sup>	
			Ум6; Ум6а		
			Сборочные единицы		
1:17; 19		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	0,25 м <sup>3</sup>	
			Ум7; Ум8		
			Сборочные единицы		0,25 м <sup>3</sup> Ум7 0,2 м <sup>3</sup> Ум8
20: 21 для Ум7; 22: 23 для Ум8		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200		

выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-то	Арматурные изделия										Итого	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	класс А-I					класс А-III						
Ø мм	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	
Ум1; Ум2	14.8		14.8	303.8	325.7	86.7					716.2	731.0
Ум3; Ум4	14.8		14.8	318.4	332.8	86.7					737.9	752.7
Ум5	166.5		166.5			122.2	248.9				872.1	1038.6
Ум6; Ум6а	5.4		5.4				47.7				47.7	53.1
Ум7	-		-	23.7							23.7	23.7
Ум8	4.6		4.6	10.5							10.5	15.10

выборка закладных элементов монолитных участков дана на листе КЖ-32

СОГЛАСОВАНО

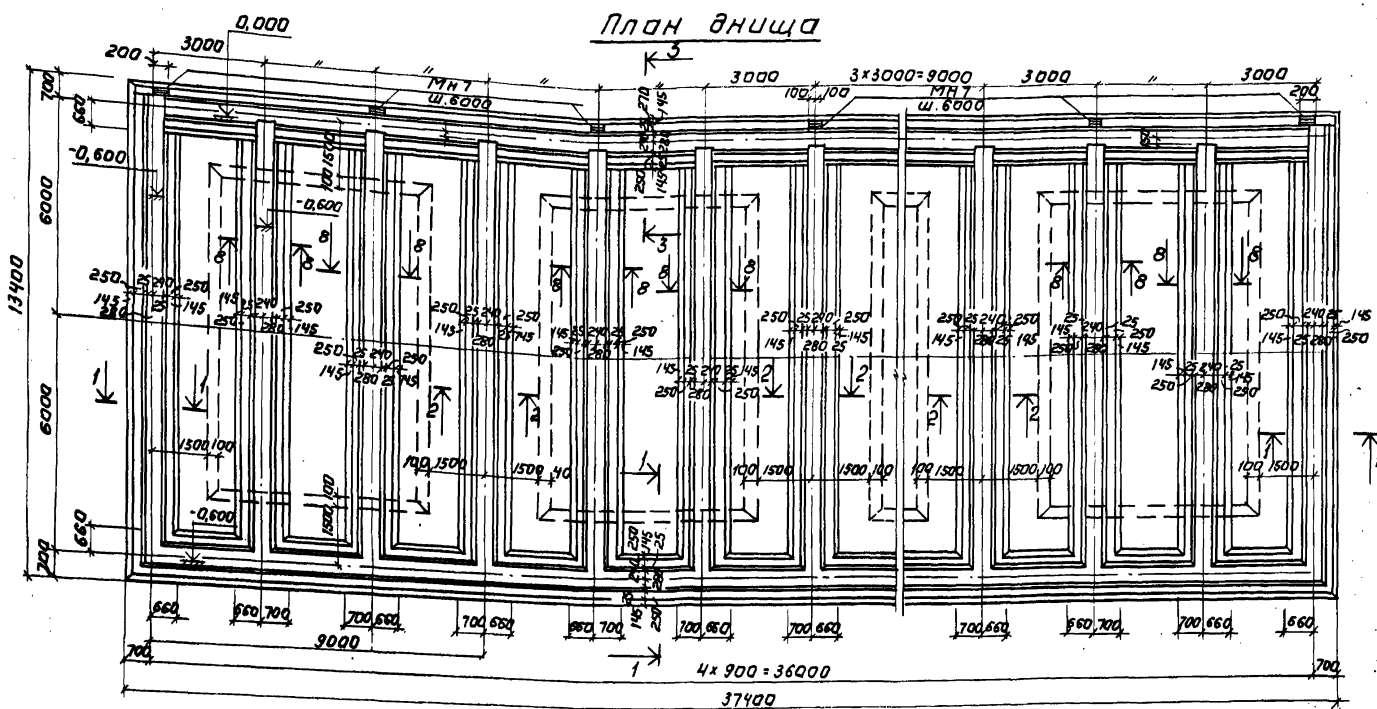
ЭМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

ПРИВЯЗАН	Ст. инж. ПЕТРОВИЧНА	И.В.С.	тп 901-3-135 КЖ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Рук. гр. ПИСЬМАН	И.В.			
	ГМП ДАВНА	И.В.			
	Л. КОМСИ ПИРОНИ	И.В.			
И.В. №	И.В. СТА КРАСАВИН	И.В.	ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПОДЪЕЗД	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ

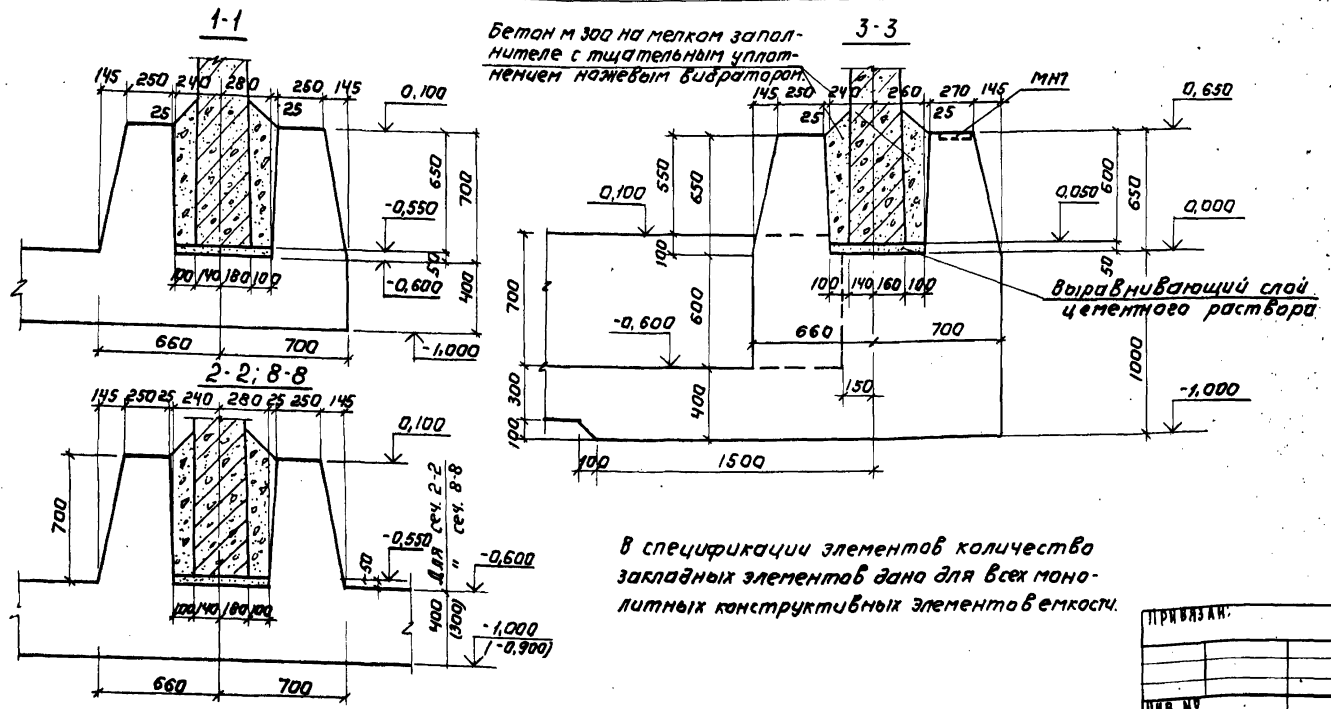
ЭМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

ТАИРОВ ПРОЕКТ 901-3-135 Альбом I

Спецификация элементов к схемам, распложенным на листах КЖ-28, 29, 32.



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса
пс1	Серия 3.900-3. Вып. 4 КЖ-5	Панель пеновая пс1-54-Б1а	4	9,65т
пс2	То же	То же пс1-54-Б1б	4	9,65т
пс3	"	" пс1-54-Б1в	3	9,65т
пс4	"	" пс1-60-Б1а	17	10,78т
пс5	"	" пс1-60-Б1б	10	10,78т
пс6	"	" пс1-60-Б1в	3	5,3т
пс7	"	" пс1-60-Б1г	16	10,78т
пс8	"	" пс1-60-Б1д	8	10,78т
пс9	"	" пс1-60-Б1е	8	5,3т
пс10	"	" пс1-60-Б1ж	8	5,3т
пс11	"	" пс1-60-Б1и	3	5,3т
УМ1, УМ2	КЖ-30	Участок монолитный УМ1, УМ2	1+1	
УМ3, УМ4	То же	То же УМ3, УМ4	1+1	
УМ5	"	" УМ5	1	
УМ6, УМ6а	"	" УМ6, УМ6а	1+1	
УМ7	КЖ-31	" УМ7	6	
УМ8	То же	" УМ8	2	
Узел1	КЖ-40	Узел стыка панелей (Е=300)	408	0,9кг
Узел2	То же	Узел2 то же (Е=250)	544	0,4кг
Паз.1	Серия 3.901-5	Сальник dу=300; Е=200	5	23,2кг
Паз.2	То же	То же dу=300; Е=800	24	68,3кг
Паз.3	"	" dу=100; Е=800	24	9,1кг
Л1	Серия 3.900-3, Вып. 8 4 КЖ-2	Лотковый элемент ЛТ2-15б	2	3,05т
Л2	То же	То же ЛТ2-15в	2	3,05т
Л3	"	" ЛТ2-15а	2	3,05т
Л4	"	" ЛТ2-15е	6	3,05т
МН7	КЖ-96	Закладной элемент МН7	134	3,6кг
МН9	То же	То же МН9	88	5,5кг
МС8	КЖ-28	Стальная элемент лобовески троса МС8	144	7,53 кг
а	КЖ-29	Стальной элемент опоры лобовески А42(16)3С	7	131,0кг
б	То же	То же 2С14(13)	7	110,0кг
в	"	" С16	7	18,3кг



в спецификации элементов количество закладных элементов дано для всех монолитных конструктивных элементов емкости.

СОГЛАСОВАНО  
ПРОЕКТОМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ТП 901-3-135 КЖ

СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПУНЖИНСКОГО ЦЕЛЛЮЛОЗНОГО КОМБИНАТА

СТАНДАРТ ЛИСТ А4

ПРИВЯЗАН:

СТ.И.НЖ. ПЕТРОВИЧ И.И. РУК.ГР. ПИСЬМАН И.И. ТИП. ЛЕВИНА А.И. ГЛАВ. КОНСТ. МАЛЮКОВ А.И. НАЧ.ОТД. КРАСАВИН И.И.

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Р 32

ИВВ.ИУ

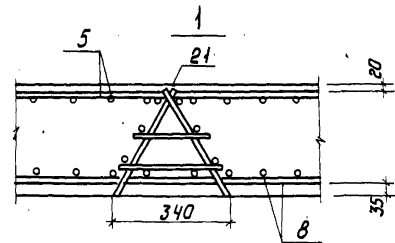
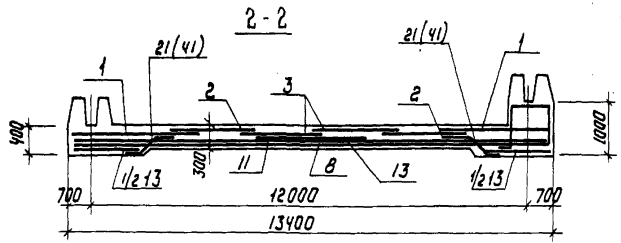
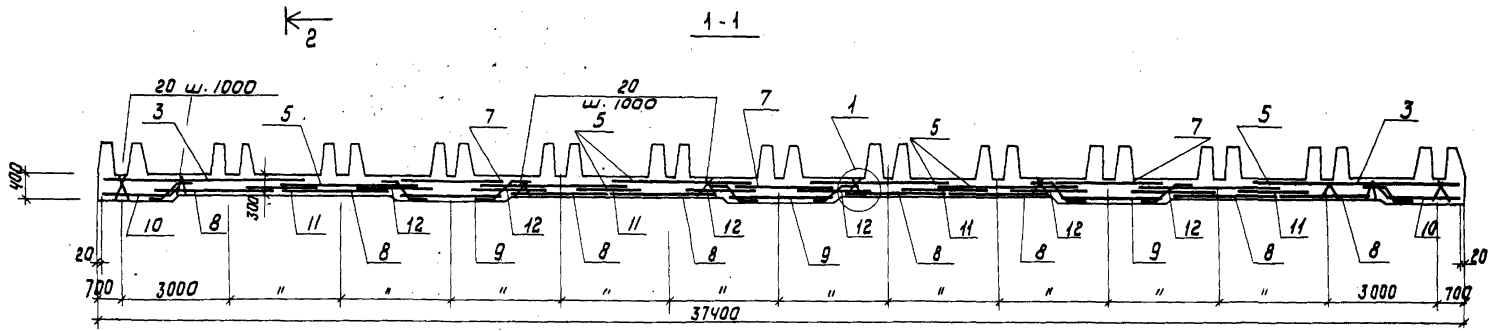
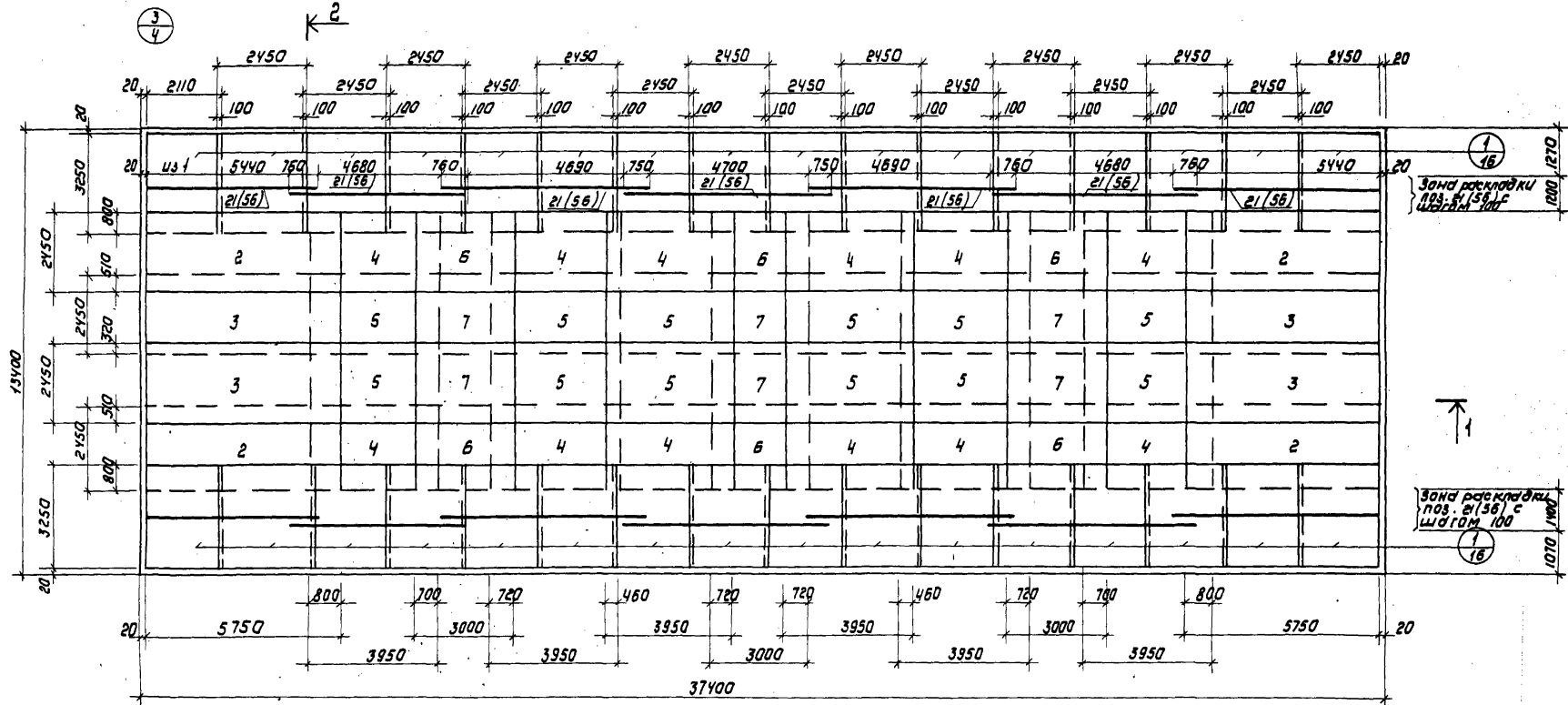
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ

МОСКВА





ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК

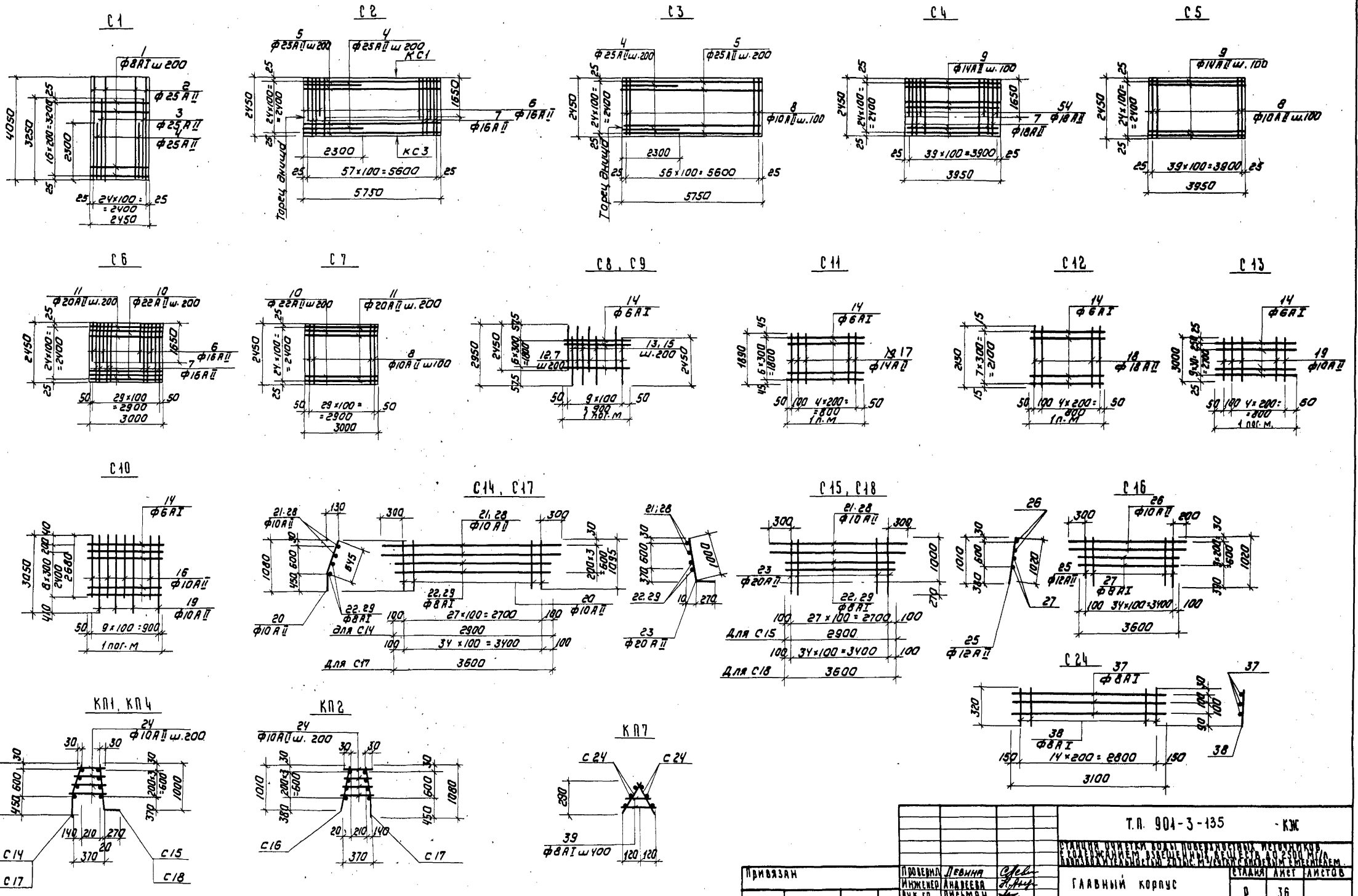


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБОМ I

КНИЖНО-ГОЛА ПОДАРОК И АТА ВЗАМ. НОВА

Привязан		ЛДОВ. ЛЕВНЯ	СЛЕН	Т.Л. 904-3-135 КЭС	
		И.МЖ. АНДРЕЕВА	СЛЕН	СТАНЦИЯ ВЕРХНИХ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
		Р.К.ГР. ЛИСЬЯН	СЛЕН	С СОВЕРШЕННЫМ ВОЗРАЖЕНИЕМ РАССЕЛЕНИЯ РАБОТЫ ДО 23.00 ЧАСА	
		Г.И.П. ЛЕВНЯ	СЛЕН	С ПРАВАМИ ПОДПИСИ И ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА СОДЕРЖАНИЕ	
		ГЛА.КОНСТ. ПРОННИ	СЛЕН	ГЛАВНЫЙ корпус	
		НАЧ.ОТД. КОРАСВИН	СЛЕН	СТАЯКА   ЛИСТ   ЛИСТОВ	
				Р   34	
				ОСВЕТАТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ	
				ВСАЖИМ (РЕ-3) АРМИРОВАННЕ	
				ДИШЦА, ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК	
				ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗОБНОВЛЕНИЯ	
				Г. МОСКВА	





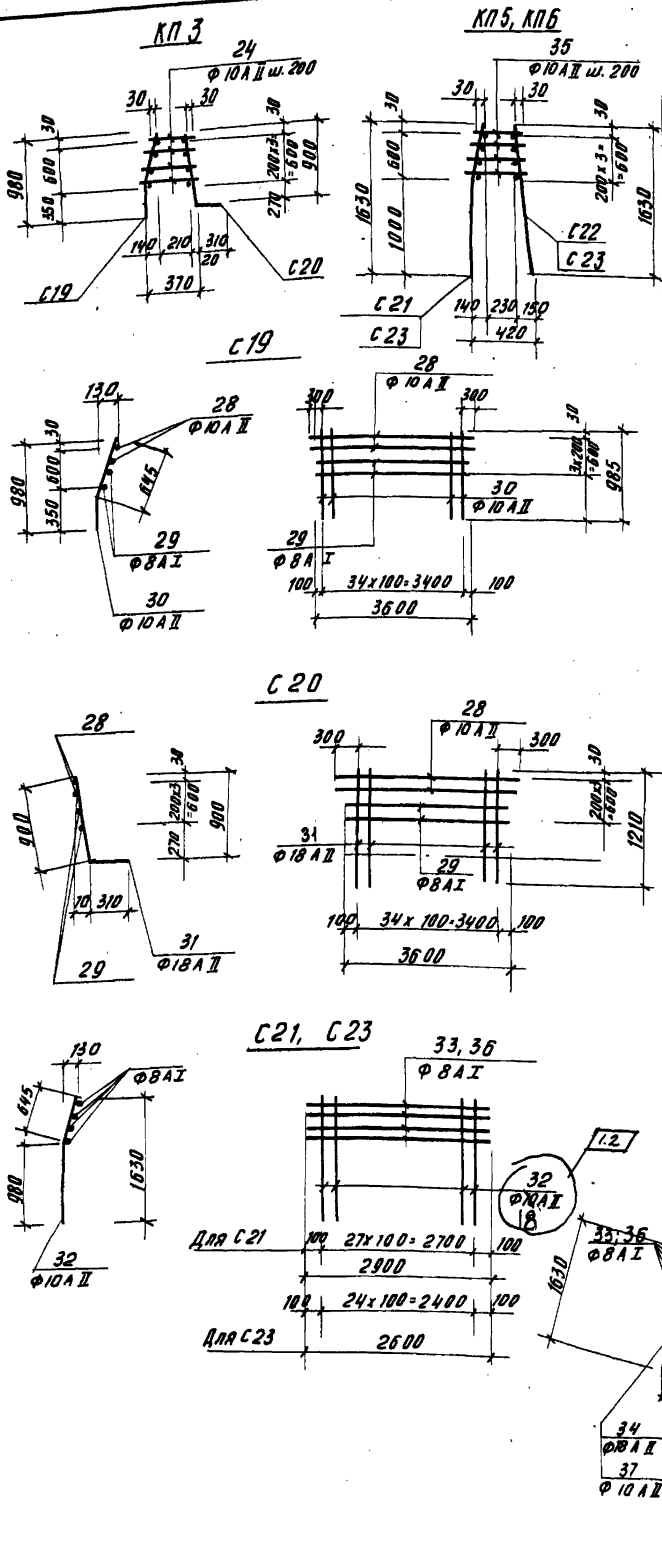
		Т.П. 901-3-135 - КЖ	
		СТАЛКА АМЕТ ЛИСТОВ	
		р 36	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРИЛ ЛЕВИНА	СЛОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС
	ИНЖЕНЕР АНАДЬЕВА	СЛОВА	
	УК.Г. ПИЛЬМАН	СЛОВА	
	ГЛАВ. ЛЕВИНА	СЛОВА	ОБЪЕКТАМИ СО ВВОЗЕНЫМ ОБОРУД.
	ГЛАВ. ШАПИРО	СЛОВА	(ДЕ) АРМИРОВАНИЕ АНТИЩА.
	НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ	СЛОВА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Ведомость стержней на один элемент

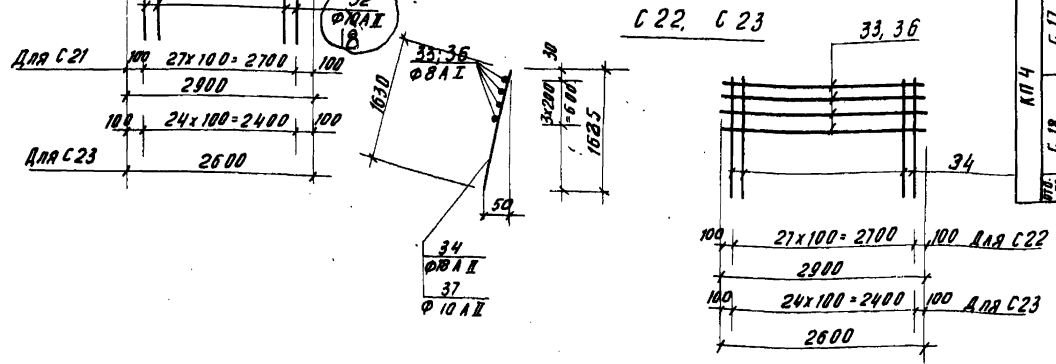
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I  
 СОГЛАСОВАНО  
 № в. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка бетона	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C1	1	—	8AII	2450	17
	2	см. выше	25AII	4050	9
	3	то же	25AII	3250	8
	4	"	25AII	2300	8
C2	5	—	25AII	5750	13
	6	—	16AII	1650	19
	7	—	16AII	2450	38
C3	4	см. выше	25AII	2300	12
	8	—	8AII	2450	57
	5	см. выше	25AII	5750	13
C4	4	то же	25AII	2300	12
	9	—	14AII	3950	25
C5	54	см. выше	18AII	1650	13
	755	то же	18AII	2450	27
C6	8	—	10AII	2450	40
	9	—	14AII	3950	25
	10	—	22AII	3000	13
C7	11	—	20AII	3000	12
	6	см. выше	16AII	1650	10
	7	то же	16AII	2450	20
	8	см. выше	10AII	2450	30
C8	10	то же	22AII	3000	13
	11	"	20AII	3000	12
	12	—	12AII	2450	5
C9	13	—	14AII	2450	5
	14	—	6AII	1000	7
	15	—	18AII	2450	5
C10	7	см. выше	16AII	2450	5
	14	то же	6AII	1000	7
C11	19	—	10AII	3050	5

Марка бетона	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C10	16	—	10AII	2680	5
	14	см. выше	6AII	1000	10
C11	17	—	14AII	1890	6
	14	см. выше	6AII	1000	7
C12	18	—	18AII	2130	6
	14	см. выше	6AII	1000	7
C13	19	—	10AII	3000	6
	14	см. выше	6AII	1000	11
C14	20	630 / 645	10AII	1095	28
	21	450	10AII	3300	2
C15	22	—	8AII	2900	2
	23	10 / 1000 / 270	20AII	1270	28
C16	21	см. выше	10AII	3300	2
	22	см. выше	8AII	2900	2
C17	24	ср = 350	10AII	350	64
	25	—	12AII	1010	35
C18	26	—	10AII	4000	2
	27	—	8AII	3600	2
C19	28	—	10AII	4000	2
	29	—	8AII	3600	2
C20	20	см. выше	10AII	1095	35
	24	ср = 350	10AII	350	68
C21	30	645 / 630	10AII	995	35
	28	см. выше	10AII	4000	2
C22	29	см. выше	8AII	3600	2
	31	310 / 900	18AII	1210	35
C23	28	см. выше	10AII	4000	2
	29	то же	8AII	3600	2
C24	24	см. выше	10AII	350	68
	28	см. выше	10AII	4000	2
C25	29	то же	8AII	4000	2
	20	"	10AII	1095	35
C26	28	см. выше	10AII	4000	2
	29	то же	8AII	4000	2
C27	20	"	10AII	1095	35
	23	"	20AII	1270	35
C28	24	"	10AII	350	68

Марка бетона	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C21	32	130 / 645	10AII	1025	28
	33	900	8AII	2900	4
C22	34	1625 / 1630	10AII	1625	28
	33	см. выше	8AII	2900	4
C23	35	ср = 380	10AII	380	64
	36	—	8AII	2600	4
C24	32	см. выше	10AII	1625	25
	35	см. выше	10AII	400	52
C25	37	—	8AII	3100	3
	38	—	8AII	320	15
C26	39	ср = 300	8AII	300	16
	40	300 / 270 / 300 / 160	14AII	870	354
C27	41	см. поз. 40	18AII	870	354
	42	ср = 1230	8AII	1230	8
C28	43	ср = 1410	8AII	1410	8
	44	ср = 1200 / ср = 1400	8AII	2600	8
C29	45	630 / 320 / 1050	20AII	2200	27
	46	ср = 630	8AII	630	116
C30	47	ср = 900	8AII	900	312
	48	ср = 700 / ср = 700	8AII	1400	20
C31	49	ср = 900 / ср = 700	8AII	1600	108
	50	630 / 645 / 320 / 980 / 130 / 1630	18AII	2930	14
C32	51	260 / 540 / 970	18AII	3700	358
	52	—	10AII	570 по г.м.	
C33	53	—	8AII	320 по г.м.	
	20	см. выше	10AII	1095	264
C34	24	см. выше	10AII	300 по г.м.	
	56	—	20AII	6200	168



И.З.	2	41.84	1.06	Ср.
И.М.				
И.Л.				
И.П.				

Привязан

Проект: ЛЕВИНА  
 Ст. инж. МАКАВЫШЕВА  
 Рук. гр. ПЕСЬЯН  
 ГИП ЛЕВИНА  
 Гл. спец. ШАПИРО  
 Нач. от. КРАСАВИН

ТП 901-3-135 КЖ

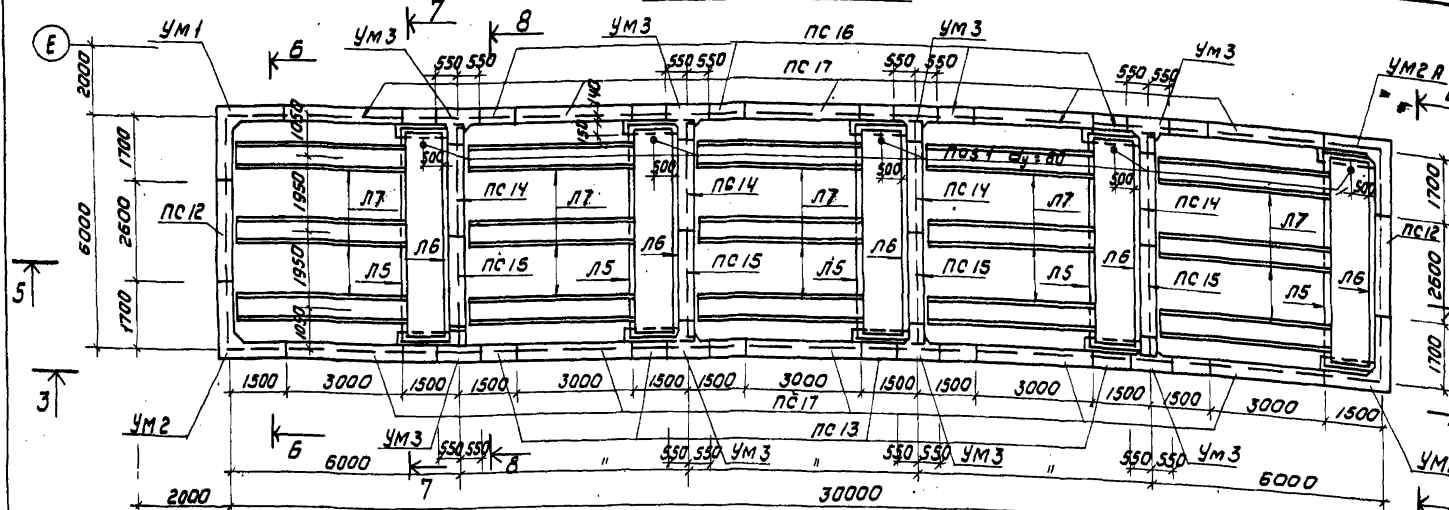
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 37

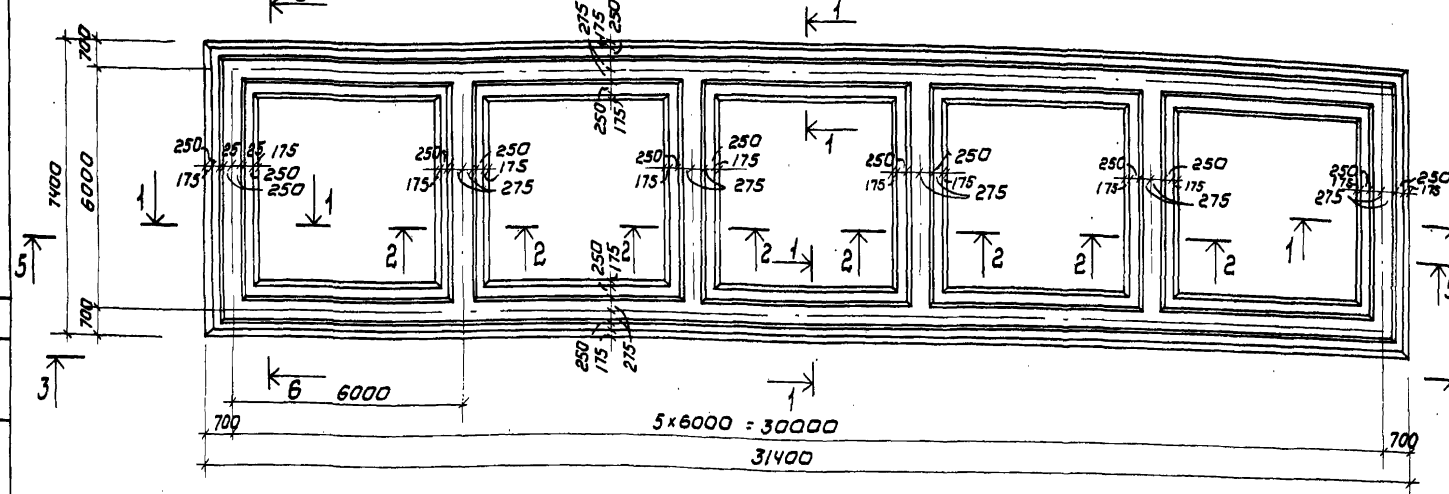
ЦНИИЭП  
 ИМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

ПЛАН НА ОТМ. 4.450

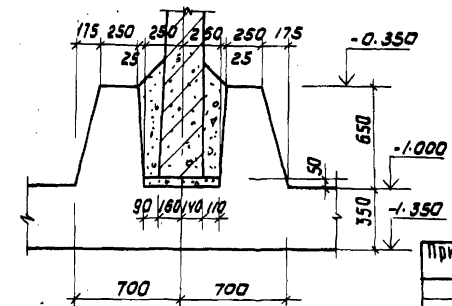
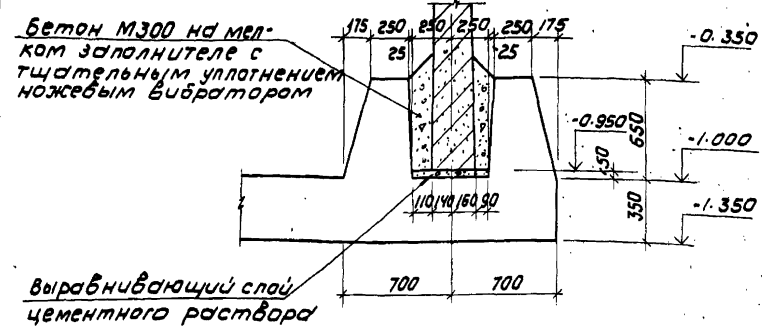


ПЛАН АНИЦА



1-1

2-2



выравнивающий слой цементного раствора

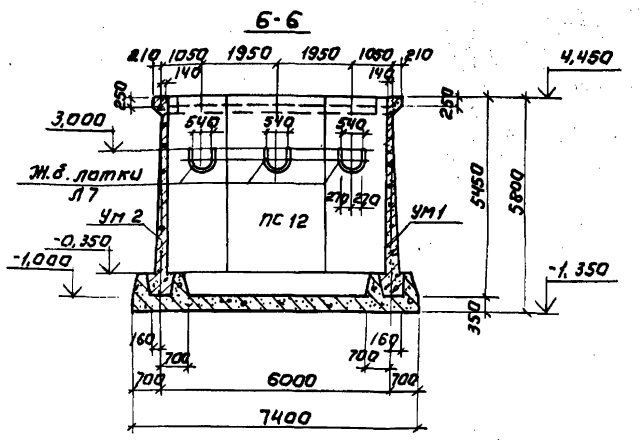
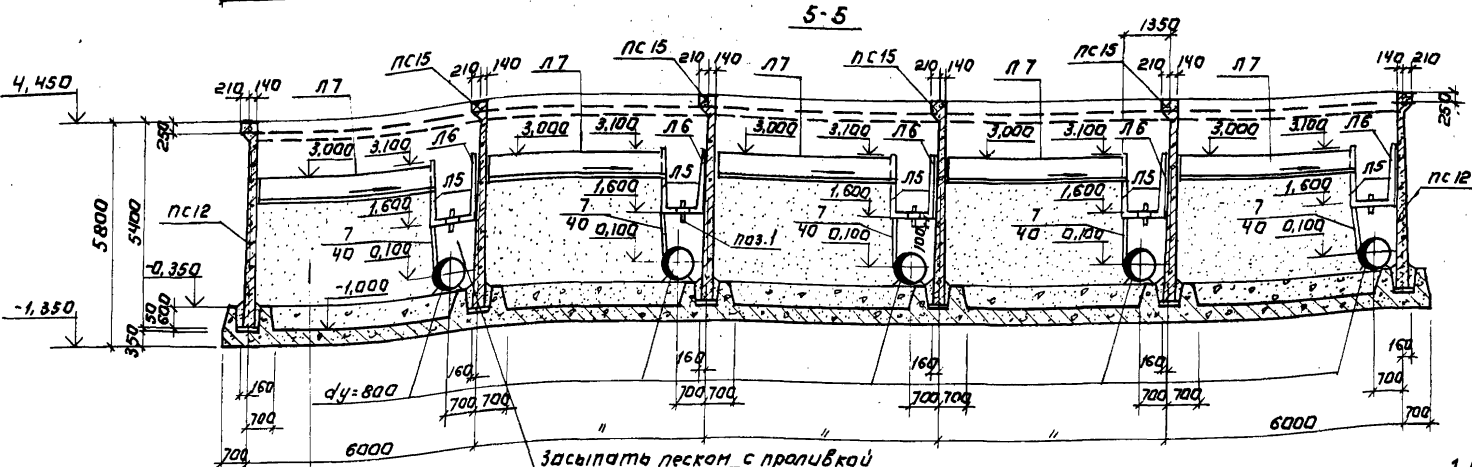
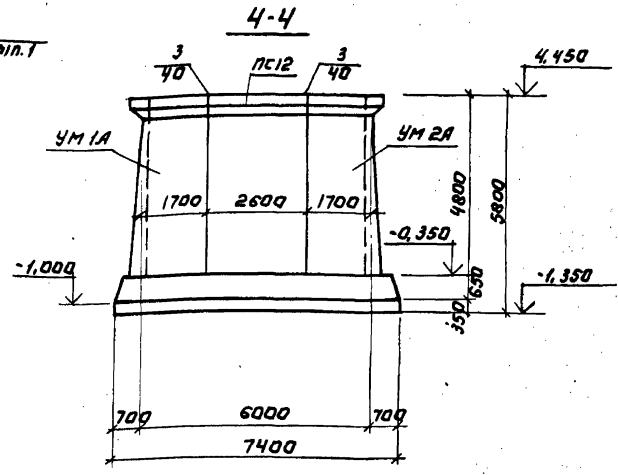
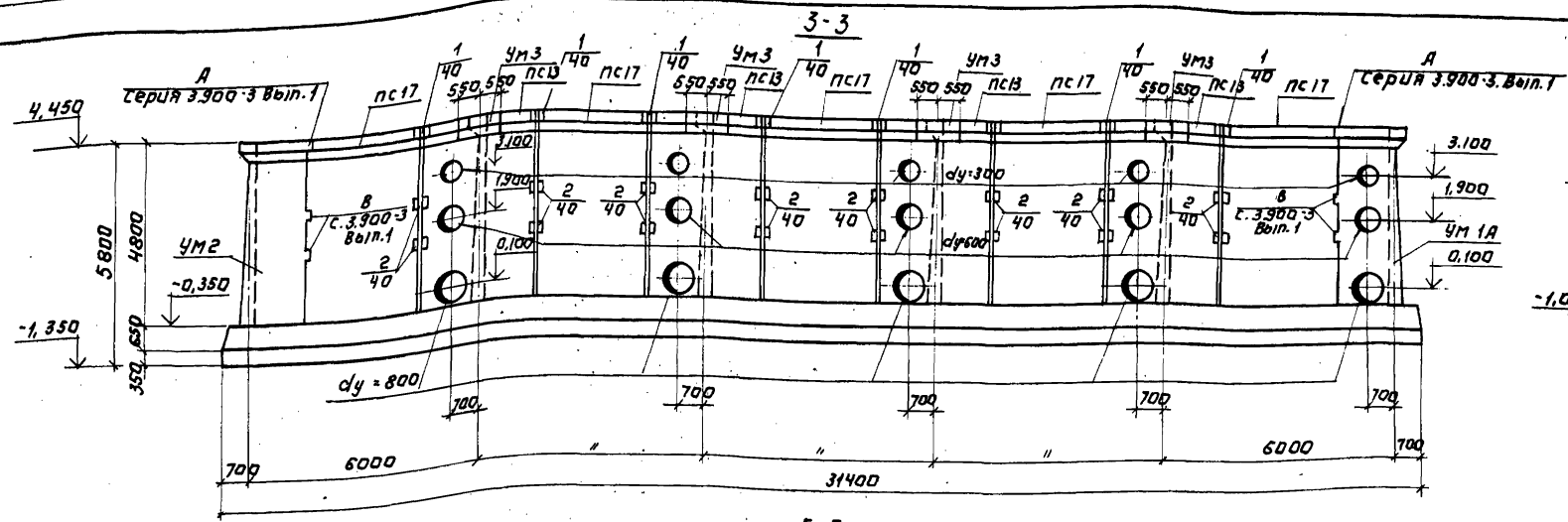
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ПС12	КЖ-52	Панель стеновая ПС12	2	
ПС13	То же	То же	4	
ПС14	"	"	4	
ПС15	"	"	4	
ПС16	"	"	4	
ПС17	"	"	10	
УМ1; УМ2	КЖ-41	Участок монолитный УМ1; УМ2	1+1	
УМ1А; УМ2А	То же	То же	УМ1А; УМ2А	1+1
УМ3	"	"	УМ3	8
УМ4	"	"	УМ4	4
УМ5	"	"	УМ5	10
Поз.1	Серия 3.901-5	Сальник d <sub>н</sub> =80 l=300	5	6,7кг
Л5	Серия 3.900-3 вып.84 и 82	Латочный элемент ЛП-15а	5	3,05г
Л6	То же	То же ЛП-15б	5	3,05г
Л7	КЖ-45	Лоток Л7	15	1,7г
Поз.1	Серия 3.901-5	Сальник d <sub>н</sub> =80; l=300	5	6,7кг
МС5	КЖ-95	Соединительный элемент МС5	70	0,6кг
Узел1	КЖ-40	Узел 1 в фибр.л. (l=300)	6x16	0,9кг
Узел2	То же	Узел 2 в фибр.л. (l=250)	4x20	0,4кг

1. бетон для фильтров М200; МР; 50; 84; в/ц 4,0-6
2. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 25мм последующей затиркой цементным раствором.
3. Вся емкость снаружи затирается цементным раствором и окрашивается поливинилцетатной краской ВЛ-27. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2.
4. Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонки, заполняемой тиколовым герметиком гидром II по узлу 24 и в соответствии с «рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полносборными стенами с применением тиколовых герметиков» серии 3.900-3 вып.2.

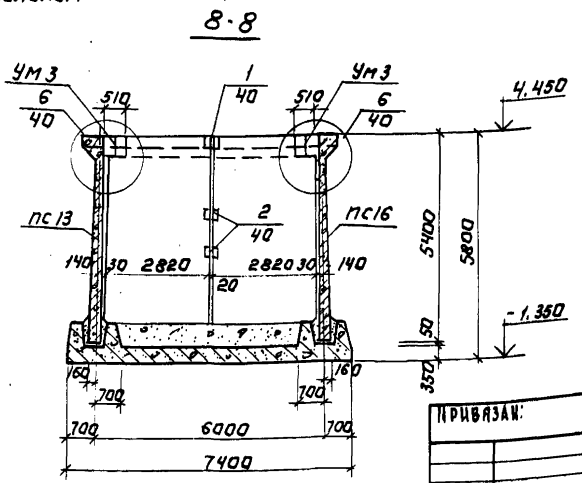
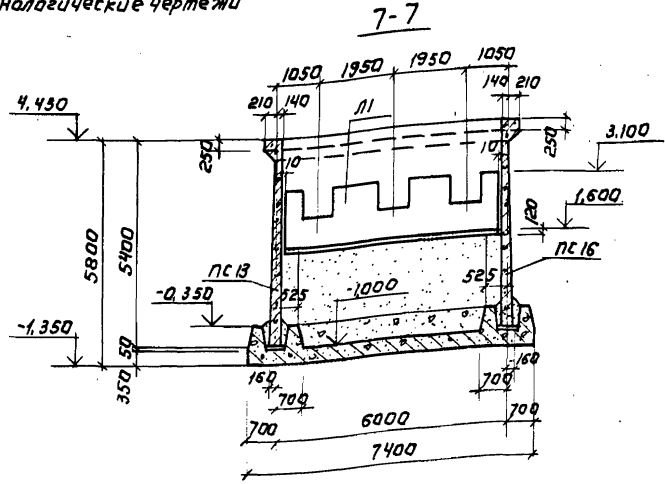
ПРОЕКТ		Т.П. 904-3-135		-КЖ	
ПРОЕКТ	ЛЕВИНА	ДЕТАЛЬ	СТАВНИ ЛИСТ		
СТ. ИМЖ	НЕТВОРИНА	Лист №	СТАВНИ ЛИСТ		
ДУК.ГВ	ПРЕВЬЯН	№	СТАВНИ ЛИСТ		
ГИП	ЛЕВИНА	№	СТАВНИ ЛИСТ		
ГА.КОНСТР	ШАПОРО	№	СТАВНИ ЛИСТ		
И.Н.В.№	КОРЯВИН	№	СТАВНИ ЛИСТ		
ГЛАВНЫЙ КОРПУС			ЦНИИЭП		
Ф.И.А.В.Ы. (И.Е.-2)			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
ПЛАН НА ОТМ. 4.450. ПЛАН АНИЦА			Г. МОСКВА		
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I



Песчано-гравийная загрузка (см. технологические чертежи)

Засыпать песком с проливкой цементным молоком



1. Крепление латок ЛЗ дано на листе КЖ-45.
2. В сечении 8-8 латки ЛЗ условно не показаны.
3. Засыпку песком с проливкой цементным молоком и песчано-гравийную загрузку фильтров производить одновременно.
4. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
5. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17,18 серии 3.900-3 Вып.2 с заменой с 30 мм на 50 мм.

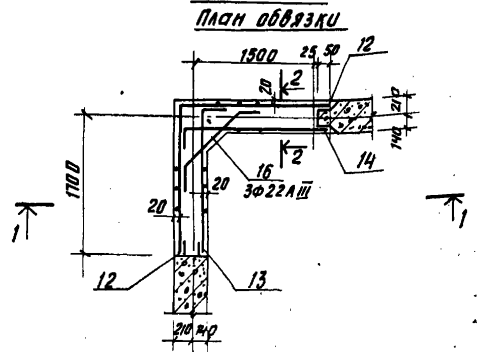
СОГЛАСОВАНО  
ЛИТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА  
ЗАДАЧА ВГ  
ЗАДАЧА ВГ  
ЛИТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЛАДИМИР

ПРИВЯЗАН:		ТП 901-3-135		КЖ	
Пров. ЛЕВИНА	С.И.И.Ж. ПЕТРОВИЧНА	УМ 3	УМ 6	СТАДИОНА ОУН-СТАНЦИОНА ВЛАДИМИРСКАЯ ПЕРЕКРЕСТКЕ ЧЕРНОГО МОСТА С СОРТИРОВАНИЕМ ВЪЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА И СОРТИРОВАНИЕМ ПУТЕЙ ПЕРЕКРЕСТКЕ СЪЕДИНЕНИЯ С ПУТЕМ КОСОВОГО РАЙОНА	
УМ 3	УМ 6	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИОНА ОУН-СТАНЦИОНА	
УМ 1	УМ 2	ФАНТРИ (РЕ-2)		Р 39	
УМ 1А	УМ 2А	РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 7-7		ЦНИИЭП	
УМ 1Б	УМ 2Б			ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
УМ 1В	УМ 2В			г. МОСКВА	

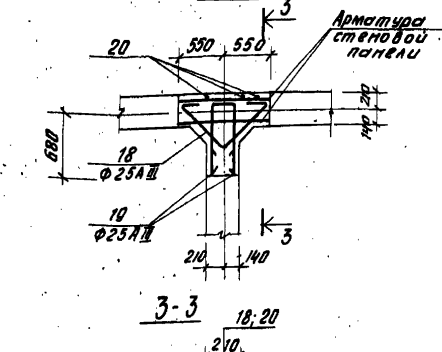


АЛБОМ I  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

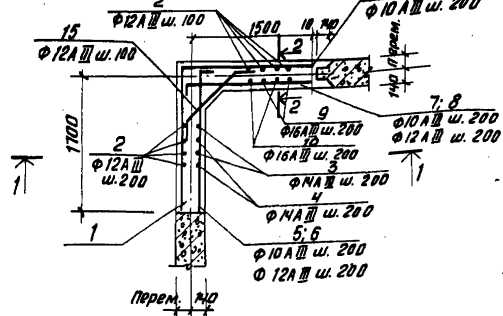
ЧМ1; ЧМ2  
ПЛАН ОБЪЕЗДА



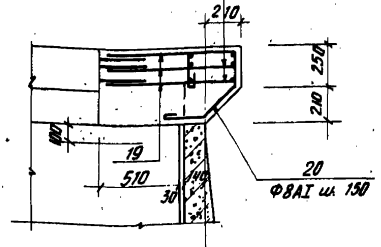
ЧМ3



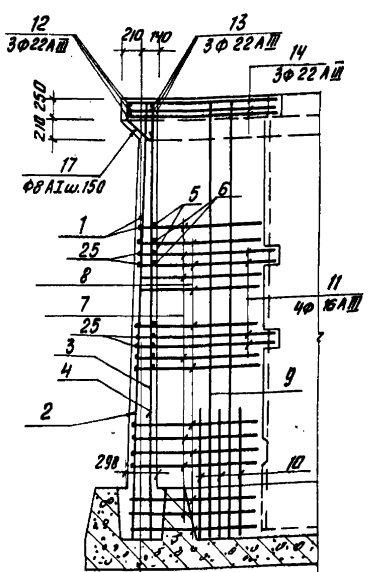
ПЛАН СТЕНЫ



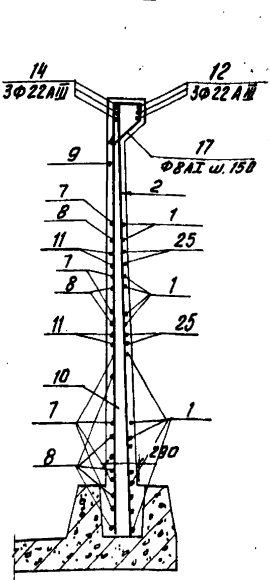
3-3



1-1



2-2



ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ли	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длины мм	кол.
	1	1670-1830   1480-1640	10A II	3310	21
	2		12A II	5400	23
	3		14A II	5400	6
	4		14A II	2000	6
	5	1680-1840   230	10A II	1980	25
	6	1680-1840   300	12A II	2060	25
ЧМ1	7	1480-1640   230	10A II	1790	19
ЧМ2	8	1480-1640   300	12A II	1860	19
ЧМ3	9		16A II	5400	6
ЧМ4	10		16A II	1600	6
ЧМ5	11	470   1700	16A II	2170	4
	12	1870   1830	22A II	3700	3
	13	1850   300	22A II	2150	3
	14	300   1810   300	22A II	2710	3
	15		12A II	1380	43
	16	200   1000   200   750   310   230	22A II	7440	3
	17	1700   400   330   450	8A I	1700	16
	25	1720   840   560   250   620   830	12A II	3420	4
ЧМ3	18		25A II	2180	3
ЧМ3	19		25A II	1950	3
ЧМ3	20	310   230   450	8A I	7700	8
ЧМ4	21		10A II	320	56
ЧМ4	22	5670   430	10A II	6100	3
ЧМ5	23	1680   100	10A II	1700	10
ЧМ5	24	1200	8A I	1300	16

спецификация элементов монолитной конструкции

Марка ст-ли	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ЧМ1; ЧМ2; ЧМ3; ЧМ4; ЧМ5		
			Сварочные единицы		
1:17		КМ-41	Отдельные стержни		Комплект
ММ-7		КМ-96	Закладная деталь ММ-7 (только для ЧМ1; ЧМ2)	3	3,6 кг
		Материал:	Бетон марки 200		4,60 м³
			ЧМ3		
			Сварочные единицы		
18:20		КМ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,25 м³
			ЧМ4		
24:24		КМ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,23 м³
			ЧМ5		
23:24		КМ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,24 м³

выборка стали на один элемент

Марка ст-ли	Арматурные изделия										Утого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*												
	Класс А-I					Класс А-III							
Ф мм		Угол		Ф мм		Угол		Ф мм		Угол		Утого	
6	8	10	Угол	10	12	14	16	22	25				
ЧМ1; ЧМ2												539,6	550,3
ЧМ3												47,7	53,1
ЧМ4												22,3	22,3
ЧМ5												10,5	15,1

1. Арматуру поз. 16 приварить к позиции 12. Арматуру поз. 18 и 19 приварить к арматуре стеновой панели. Детали сварки стержней между собой см серию 3.900-3 вып. 2 лист 7.

СОГЛАСОВАНО  
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Торцы лотков разбить по месту не нарушая арматуры

Арматуру лотка сварить с арматурой монолитного участка

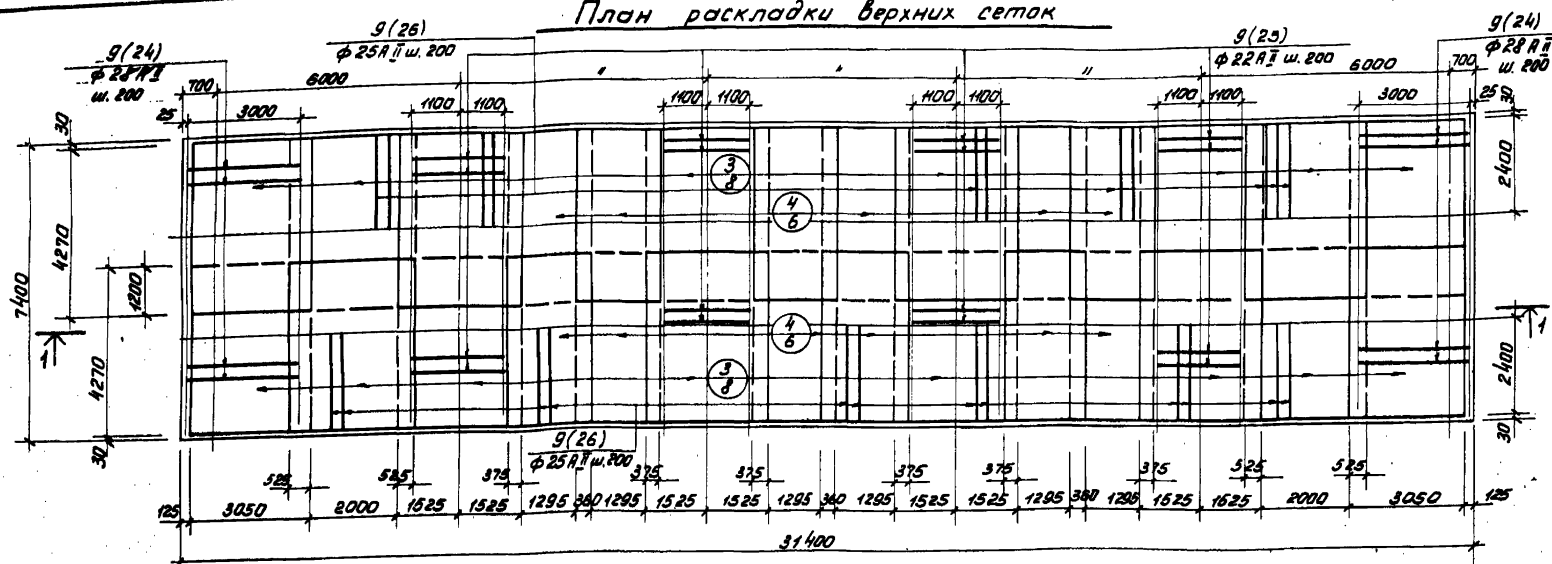
Привязан	Левина	Степанов
Ст. инж.	Детровкина	Иванов
Руч. гр.	Лисerman	Степанов
Г.И.П.	Левина	Степанов
Гл. констр.	Пронин	Степанов
нач. отд.	Красавин	Степанов
Изм. №		

Т П 901-3-135		-КЖ	
СТАНЦИЯ ФУНКЦИИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ РАСТВОРИМЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 70 ТЫС. КУБ. МЕТРОВ СМЕСИТЕЛЕМ			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАЯН I ЛИСТ ЛИСТОВ	
Ф.ЧАСТЫ (РБ-2)		Р 41	
АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЧМ1-ЧМ5		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

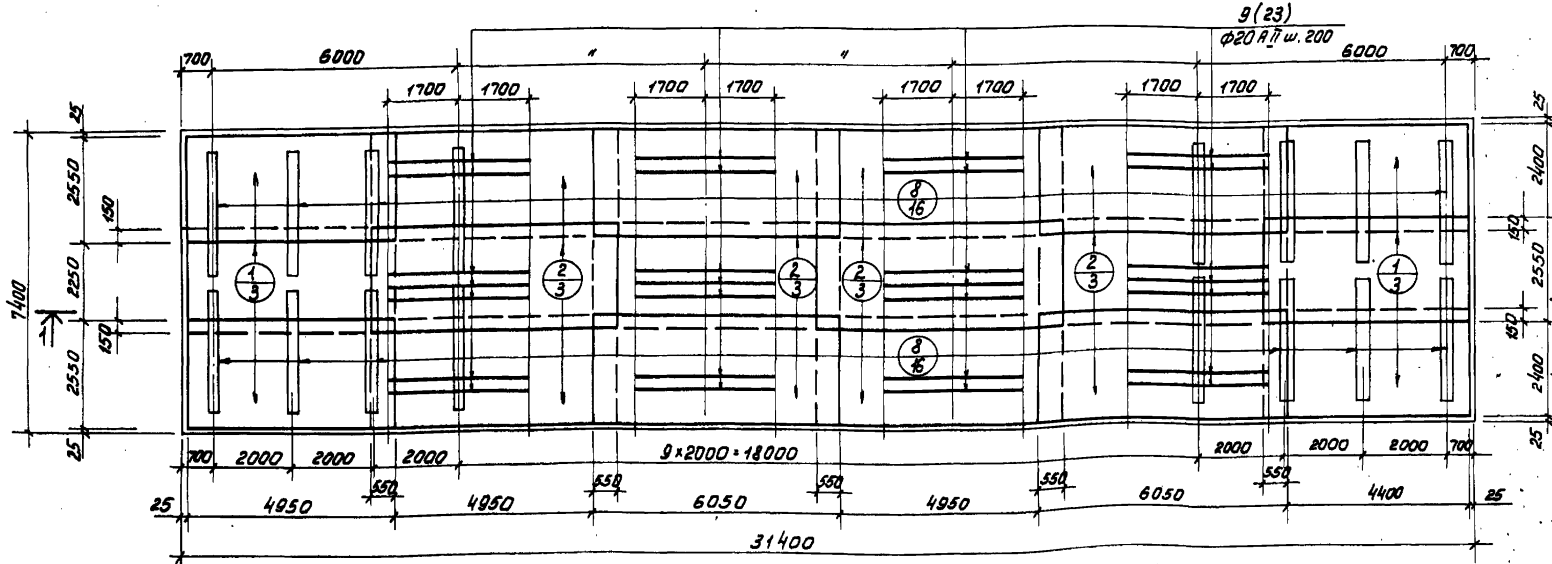




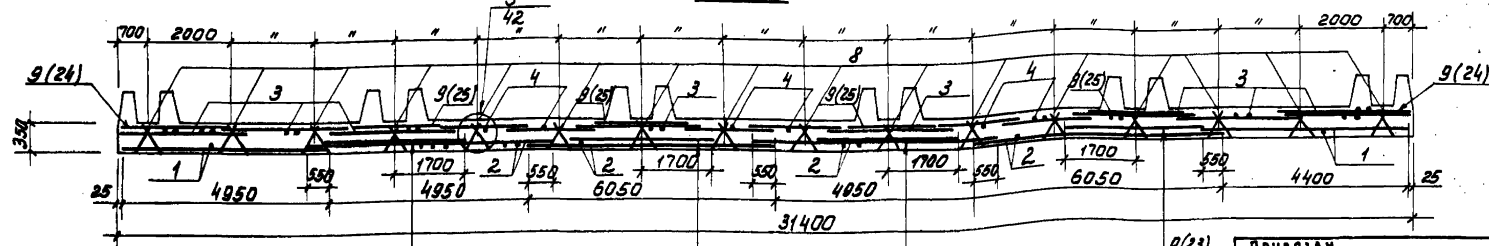
План раскладки верхних сеток



План раскладки нижних сеток



1-1



Спецификация марок арматурных изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЖ-44	Сетка арматурная С1	6	
2	То же	То же	С2	12
3	"	"	С3	16
4	"	"	С4	12
5	"	Каркас пространственный КП1	22	
6	"	То же	КП2	16
7	"	"	КП3	4
8	"	"	КП4	32
9	"	Отдельные стержни		
		Поз.		комплект
Материалы:				
		Бетон М200		147,5 м³
		МРз-50; В4		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75															
	Класс А-I					Класс А-II										
	φ, мм					φ, мм										
	8					10	12	16	20	22	25	28	Итого			
Монолитное дноще РЕ1	657,3					17000	657,3	2137,0	1421,0	2202,3	5597,6	971,5	12251,2	1072,3	22693,3	23350,6

1. Защитный слой бетона верхней арматуры толщина 20 мм, нижней 35 мм.

СОГЛАСОВАНО  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135  
 АЛЬБОМ I

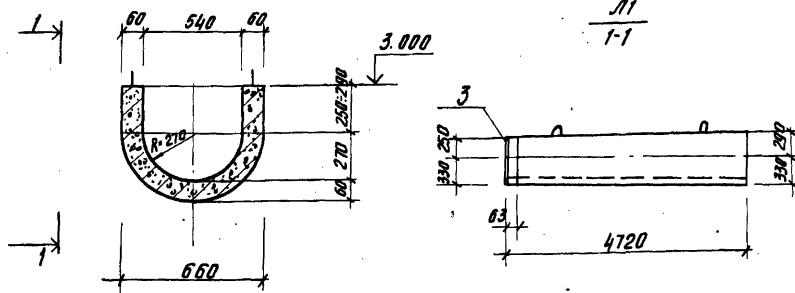
ПРИВЯЗАН	Лавина	Стефанова	Т.П. 901-3-135	КМ
Ст. инж. Петровнина	Рук. гр. Писман	Гип. Лавина	Станция Аист Аистов	Главный корпус
Инж. Кондр. Пронин	Нач. отд. Красавин		Р 43	Фильтры (РЕ2)
				ЦНИИЭП
				Инженерного оборудования г. Москва



Альбом I

Типовой проект 901-3-135

Опалубочный чертёж лотка Л3



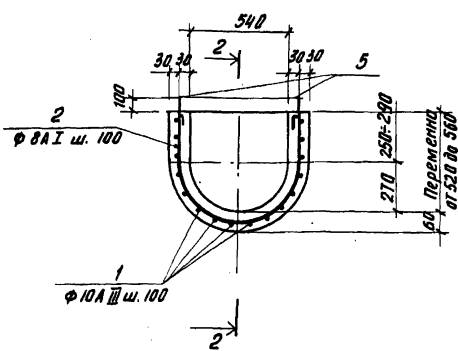
Ведомость стержней на один элемент

№ поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.
1		10AIII	4700	15
2		8AII	1700	48
3		—	1540	1
4		6AII	280	5
5		12AII	1070	4

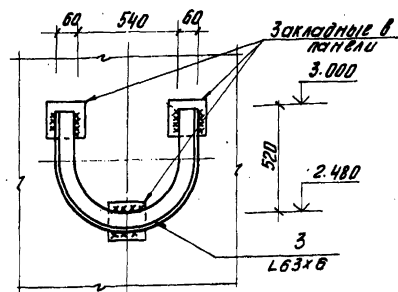
спецификация элементов монолитной конструкции

№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<b>Л7</b>				
Сборочные единицы				
124,5	КМ-45	Отдельные стержни	Комплект	
3	То же	Закладной элемент	1	
<b>Материалы:</b>				
Бетон М200				
0,66 м³				

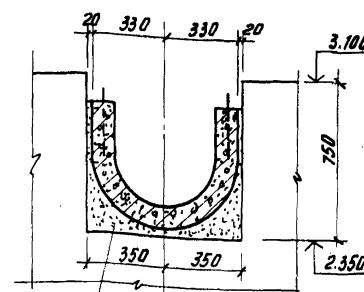
Армирование лотка Л3



3-3



4-4

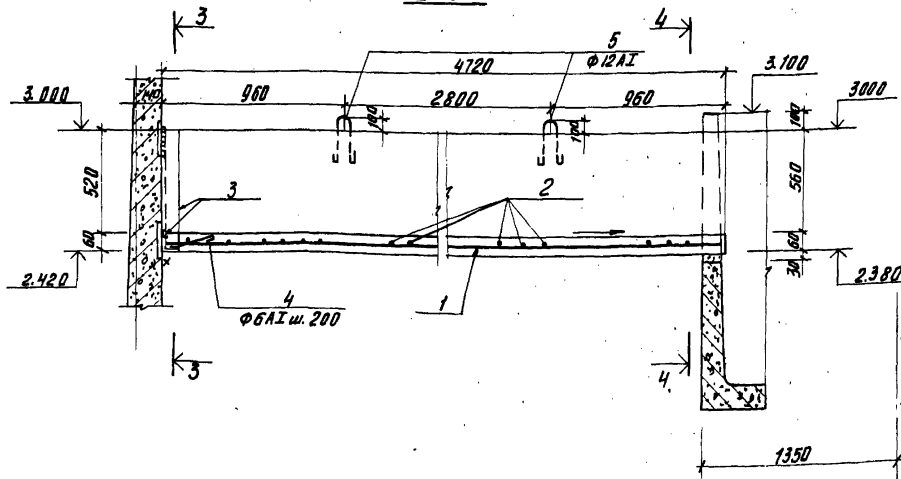


выборка стали на один элемент, кг

Марка ст. по	Арматурные изделия			Закладные изделия		Итого				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профилированная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75						
	класс А-I	класс А-II		класс А-I	класс А-II					
Лоток Л3	29,2	22,2	46,4	46,4	75,9	57	0,3	3,8	4,8	114,9

1. Приварку лотка Л7 к закладным панелям производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75, кат. 6 мм
2. Поз. 3 (L63x6) гнуть по профилю лотка Л7, уголок L63x6 оцинкованный.

2-2



СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. подписи и дата ваян. инж. К

Привязан		Пров. ЛЕВИНА	Ст. инж. ЛЕТОВИНА	Инж. гр. ПИЩЕВАН	Инж. ЛЕВИНА	Инж. ПРОХИМ	Инж. ОТД. КРАСОВИЧ
Имя, №		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ФИАБТРЫ (РЕ 2)		Лоток Л7	
		СТАДИЯ АЛЕТ АЛЕТОВ		Р 45		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТЛ 901-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ОБОРУДОВАНИЕМ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДО 2500 мПа. ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО ЗАТРИ-ОБЪЕКТЫ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ



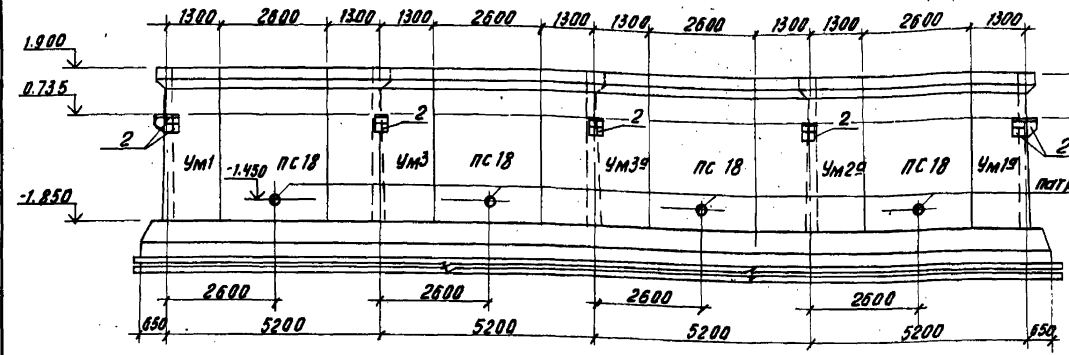
Альбом I

Типовой проект 901-3-135

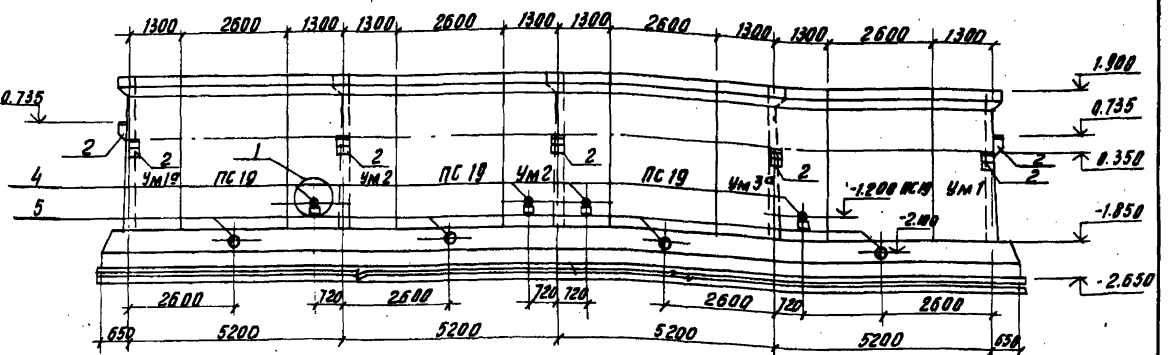
СОГЛАСОВАНО

УТВ. ОТ ЗАКОННОЙ СЛУЖБЫ  
ИМ. ИВ. №

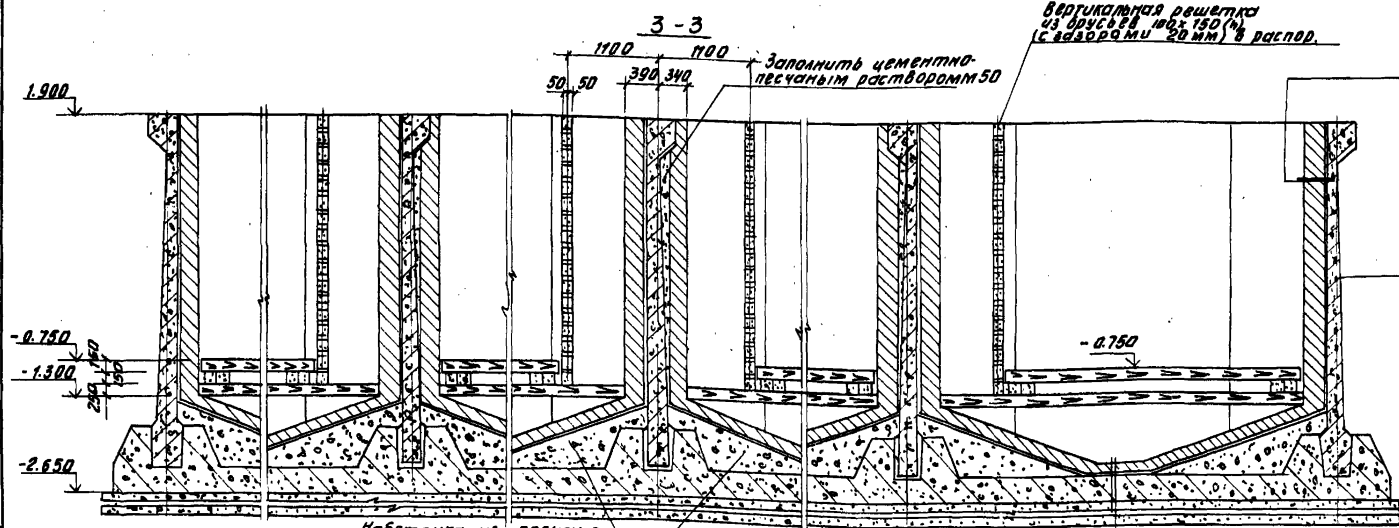
1-1



2-2



3-3



**Железобетонная панель**  
Полиэтилен марки ПСГ 62.5 в 2 слоя на клею ВВ-Н  
Шпаклёвка силикатной замазкой Б5  
Кирпич кислотоупорный В1 кирпич на силикатной замазке с разделкой швов замазкой арзамит-5

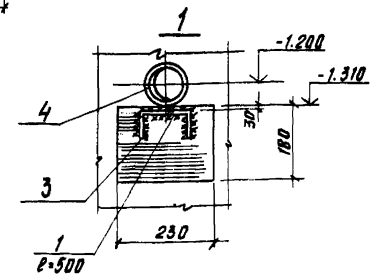
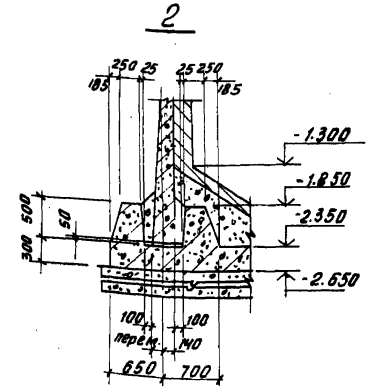
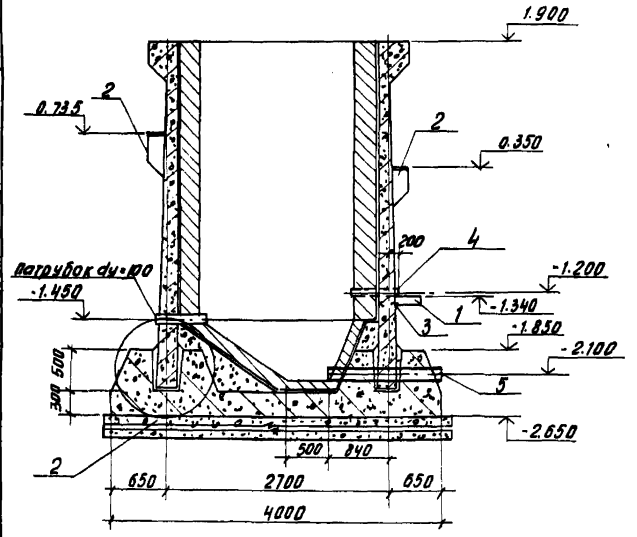
**Окрасить ПВХ материалами в 6 слоев:**  
лак ХВ-784 в 2 слоя эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-784 в 2 слоя

Набетонка из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.

Кирпич кислотоупорный В1 кирпич на силикатной замазке с разделкой швов замазкой арзамит-5  
Шпаклёвка силикатной замазкой Б5  
Полиэтилен марки ПСГ 62.5 в 2 слоя на клею ВВ-Н по торкретштукатурке дна  
Железобетонное днище - 300  
Цементно-песчаная стяжка М50-20мм  
Обмазка двумя слоями битума  
Цементная стяжка М50-20мм  
Подготовка из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.

1. бруска изготовить из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой - 8,0 м³
2. Испытание баков производить до устройства защитной изоляции.

4-4



гп 901-3-135		КМ	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕЩЕСТВА ДО 2500 МГ/Л ПРОЖИВАЕМОСТЬЮ 20 ТЫС. ЧЕЛОВЕК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			
ПРИВЯЗКА		СТАДИЯ	ЛИСТ
Проверил ЛЕВИНА		Р	47
СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА		ЦНИИЭП	
РУК. ГР. ПИЩЕВАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ГИП ЛЕВИНА		С. МОСКВА	
ГЛ. СПЕЦ. ПРОМЫН			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			
ИМ. ИВ. №			

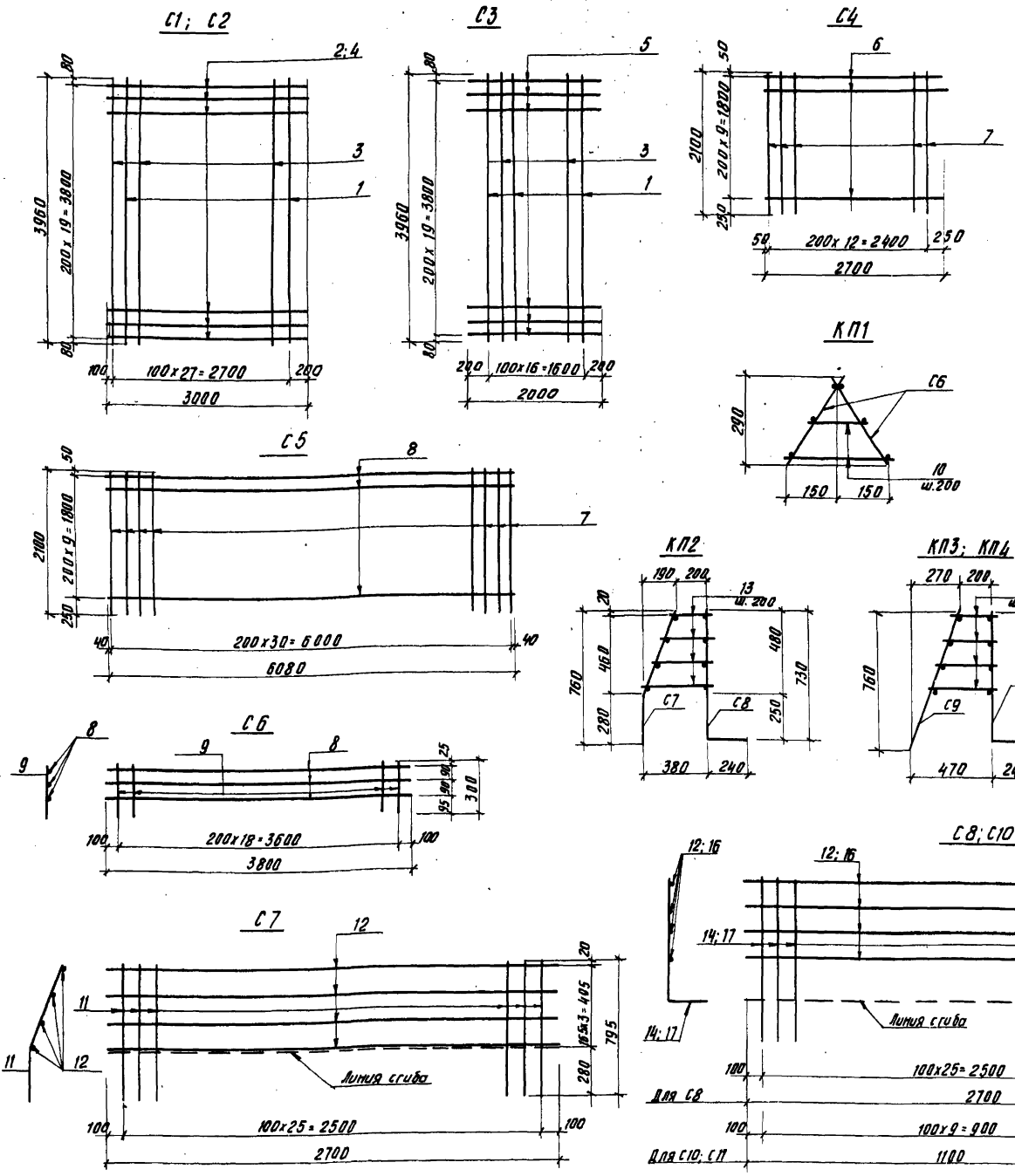
РАСТВОРНО-ХРАНЯЩИЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕ-3). РАЗРЕЗЫ 1-1; 4-4. ЧУЛЫ 1+3







СОГЛАСОВАНО  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135  
 АЛБЕОМ I



ведомость стержней на один элемент      ведомость стержней на один элемент

№ стержня	№ поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.
опделенные стержни	18		8A I	2150	16
	19		8A I	1700	64
	20		8A I	900	160
	11		8A I	810	32
	14		16A II	970	96
	15		8A I	800	48
свободные стержни	21		16A II	2110	20
	22		16A II	1730	40
	13		8A I	330	320
	23		18A II	2400	60
	1		18A II	3960	9
	3		20A II	3960	8
	5		10A II	2000	20
	17		8A I	810	26
	12		8A I	2700	4
	13		8A I	330	5

№ стержня	№ поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.
опделенные стержни	1		18A II	3960	14
	2		12A II	3000	20
	3		20A II	3960	14
	4		10A II	3000	20
	3		20A II	3960	14
	1		18A II	3960	14
	6		8A I	2700	10
	7		8A I	2100	13
	8		12A II	6080	10
	7		8A I	2100	31
свободные стержни	8		8A I	3800	3
	9		8A I	300	19
	10		8A I	200	20
	17		8A I	810	26
	12		8A I	2700	4
	13		8A I	330	13
	12		16A II	970	26
	15		8A I	2700	4
	16		8A I	800	10
	13		8A I	1100	4

выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II				
	Ø мм	Шаг	10	12	16	18	20	Шаг
ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДИШЦА	1395,88	1395,88	1593,31	503,98	2390,25	472,15	972,35	СТРОИТЕЛЬСКОЕ
								8898,90

1. Сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, ГОСТ 19293-73 и СН 393-78.  
 2. Сетки варить во всех направлениях.

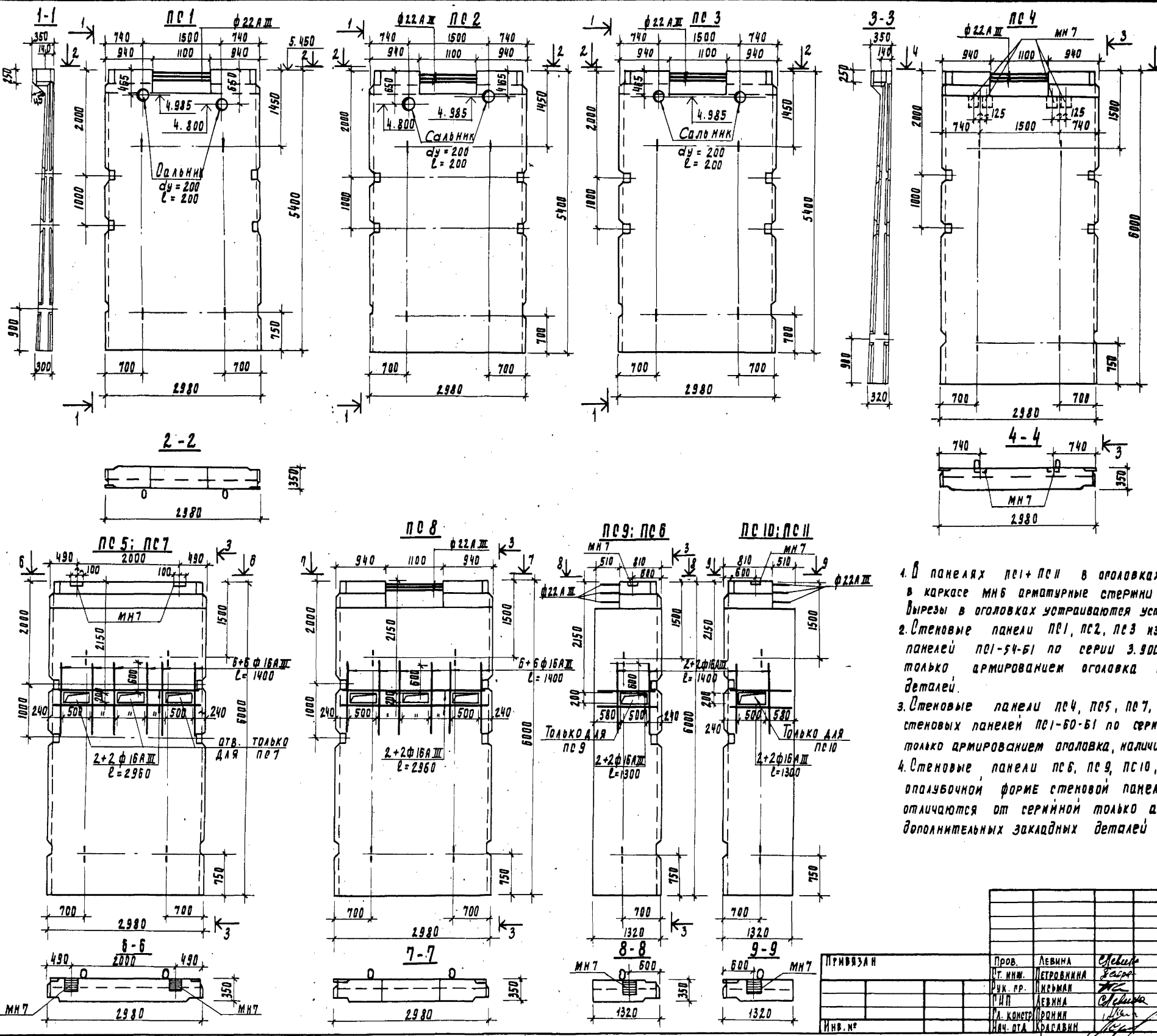
3. Сборку пространственных каркасов производить на монтаже контактной сваркой при помощи сварочных клещей.

Привязан	Пров. Левина	Эскизы	СТ. ТЕХНИК Митричанин	С.И.	СТАНДАРТ Лист	Листов
	Инж. Гр. Печман	И.И.	Инж. Левина	С.И.	Растворно-хранящие баки	ЦНИЭП
	Инж. Свеч. Пронин	С.И.	Инж. Красавин	И.И.	коагулянта (РЕ-3).	ИНЖЕНЕРНОГО ВОБОРУДОВАНИЯ
№ в. №	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Армированные днища	г. Москва

ТР 901-3-135 - КЖ

УКАЗАНИЕ: ВНИМАНИЕ! ВОДИТЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ПРОВЕРЬТЕ СВОИ РАБОТЫ НА ПРАВИЛЬНОСТЬ И ПОЛНОТУ ВЫПОЛНЕНИЯ ДО ЗАКЛЮЧЕНИЯ РАБОТ. ВНЕШНИЙ КОНТРОЛЬ ВЫПОЛНЯЮТ СМЕРТЕЛИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I



Выборка дополнительных закладных деталей

Марка за-т и кол. шт.	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг		Примечания	
		на за-т	на все	на за-т	на все		
PC1 (шт. 4) PC2 (шт. 4) PC3 (шт. 3)	Сальник dу = 200 L = 200	2	22	15.7	345.4	Серия 3.901-5	
PC4 (шт. 17)	МН 7	4	68	14.4	244.8	КМ-51	
PC5 (шт. 10)	МН 7	2	20	7.2	72.0	КМ-51	
PC6 (шт. 3) PC8 (шт. 3)	МН 7	1	6	3.6	21.6	КМ-51	
PC7 (шт. 16)	МН 7 Дополн. Арм. ф 16 АШ	2	32	7.2	15.2	КМ-51	
		1	2	323.2	31.9	510.0	КМ-51
PC8 (шт. 8)	Дополн. Арм. ф 16 АШ	1	1	161.6	31.9	255.0	КМ-51
PC9 (шт. 8) PC10 (шт. 8)	МН 7 Дополн. Арм. ф 16 АШ	1	16	3.6	57.6	КМ-51	
		1	8	172.8	17.1	272.7	КМ-51

- В панелях PC1+PC8 в оголовках в каркасе МН 9 арматурные стержни ф 8 АШ и в каркасе МН 6 арматурные стержни ф 16 АШ заменить на арматурные стержни ф 22 АШ. Вырезы в оголовках устраиваются установкой вкладышей без нарушения арматуры.
- Стеновые панели PC1, PC2, PC3 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей PC1-54-61 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийных только армированием оголовка и наличием дополнительных закладных деталей.
- Стеновые панели PC4, PC5, PC7, PC8 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей PC1-60-61 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийных только армированием оголовка, наличием дополнительных закладных деталей.
- Стеновые панели PC6, PC9, PC10, PC11 изготавливаются парно в одной опалубочной форме стеновой панели PC1-60-61 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийной только армированием оголовка, наличием дополнительных закладных деталей и отверстиями.

Согласовано: [Signature]

ТП 901-3-135 КЖ

Стандий чистки вали поверхности сточников с сальниками вращением веществ до 2500 м/л производительностью 20 тыс м³/сутки с вихревым смесителем.

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Панели стеновые емкостей PC1+PC8

Станция Лист Листов

Р 51

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
С. МОСКВА

Пров. Левина  
Ст. инж. Петровнина  
Инж. гр. Ильямин  
Инж. гр. Левина  
Инж. гр. Воронин  
Инж. гр. Красавин

С. Селев  
С. Селев  
С. Селев

ПРИВЯЗАН

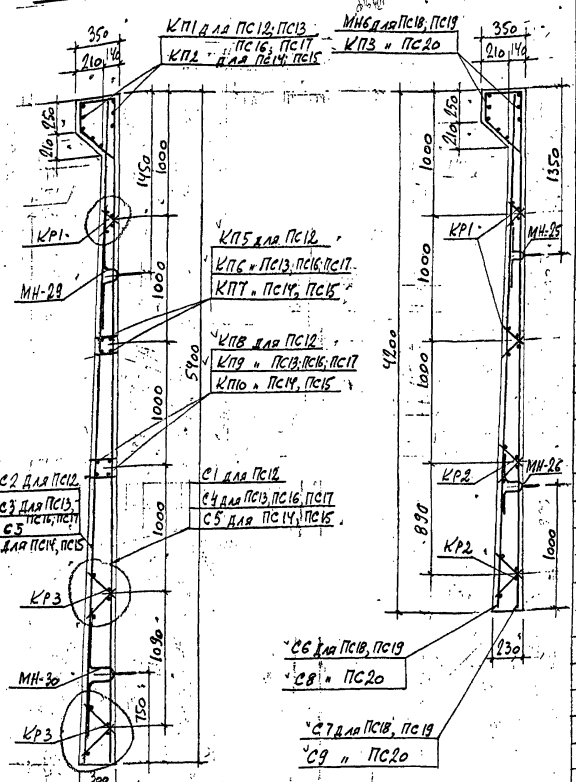
Инв. №



Типовой проект 901-3-135 Высота I

ПС12, ПС13, ПС14, ПС15, ПС16, ПС17

ПС18, ПС19, ПС20



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПС 20 (шт. 3)				
С8	КЖ-	Сетка арматурная С8	1	
С9	То же	То же	1	
КР1	Серия 3.900-3 Вып.У часть 2	Каркас плоский КР1	4	Укоротить см. опалубку
КР2	То же	То же	4	То же
КР3	КЖ-	Каркас пространственный КР3	1	
МН-29	Серия 3.900-3 Вып.У часть 2	Петля строповочная МН-29	2	
МН-26	То же	То же	2	
Материалы:				
	Бетон	М200	0,37 м <sup>3</sup>	

Спецификация элемента сборной конструкции · Спецификация элемента сборной конструкции ·

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
√ ПС 12 (шт. 2)				
Сборочные единицы и детали				
С1	КЖ-	Сетка арматурная С1	1	
С2	То же	То же	1	
КР1	Серия 3.900-3 Вып.У часть 2	Каркас плоский КР1	2	
КР3	То же	То же	4	
КР1	КЖ-	Каркас пространственный КР1	1	
КР5	То же	То же	1	
КР8	"	"	1	
МН-29	Серия 3.900-3 Вып.У часть 2	Петля строповочная МН-29	2	
МН-26	То же	То же	2	
МН7	КЖ-	Закладной элемент МН7	3	
Материалы:				
	Бетон	М200	3,7 м <sup>3</sup>	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
√ ПС 13 (шт. 4)				
Сборочные единицы и детали				
С3	КЖ-	Сетка арматурная С3	1	
С4	То же	То же	1	
КР1	Серия 3.900-3 Вып.У часть 2	Каркас плоский КР1	2	
КР3	То же	То же	4	
КР1	КЖ-	Каркас пространственный КР1	1	
КР6	То же	То же	1	
КР9	"	"	1	
МН-29	Серия 3.900-3 Вып.У часть 2	Петли строповочные МН-29	2	
МН-26	То же	То же	2	
Серия 3.900-5	Сальник $d_f=300$ $e=200$		1	
То же	То же $d_f=600$ $e=200$		1	
"	" $d_f=800$ $e=200$		1	
КЖ-	Отдельные поз. 7 и 18		8,16	
Материалы:				
	Бетон	М200	3,3 м <sup>3</sup>	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПС 16 (шт. 4)				
С3, С4, КР1, КР3, КР1, КР6, КР9, МН-29, МН-26		сальник $d_f=800$ $e=200$		смотреть по ПС13
КЖ-		отдельные поз. 7 и 18	8,8	
Материалы:				
	Бетон	М200	3,3 м <sup>3</sup>	
√ ПС 17 (шт. 10)				
С3, С4, КР1, КР3, КР1, КР6, КР9, МН-29, МН-30				смотреть по ПС13
Материалы:				
	Бетон	М200	3,3 м <sup>3</sup>	

Для стеновых панелей применяется бетон по морозостойкости М150, по водонепроницаемости В6.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
√ ПС 14 (шт. 4); ПС 15 (шт. 4)				
Сборочные единицы и детали				
С5	КЖ-	Сетка арматурная С5	2	
КР1	Серия 3.900-3 Вып.У часть 2	Каркас плоский КР1	2	
КР3	То же	То же	4	
КР8	КЖ-	Каркас пространственный КР8	1	
КР7	То же	То же	1	
КР10	"	"	1	
МН-29	Серия 3.900-3 Вып.У часть 2	Петля строповочная МН-29	2	
МН-26	То же	То же	2	
МН7	КЖ-	Закладной элемент МН7	5	
Материалы:				
	Бетон	М200	3,4 м <sup>3</sup>	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
√ ПС 18 (шт. 4)				
Сборочные единицы и детали				
С6	КЖ-	Сетка арматурная С6	1	
С7	То же	То же	1	
КР1	Серия 3.900-3 Вып.У часть 2	Каркас плоский КР1	4	Укоротить см. опалубку
КР2	То же	То же	4	То же
МН6	"	Каркас пространственный МН6	1	
МН8	Серия 3.900-3 Вып.У часть 2	Петля строповочная МН-25	2	
МН26	То же	То же	2	
Серия МРТУ6-65-98-67	Патрубок $d_f=100$ , $e=200$		1	0,6 м
Материалы:				
	Бетон	М200	2,53 м <sup>3</sup>	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПС 19 (шт. 4)				
С6, С7, КР1, КР2, МН6, МН-25, МН-26		'S смотреть по ПС18		
Материалы:				
	Бетон	М200	2,53 м <sup>3</sup>	
ПТ2-15а (шт. 5); ПТ2-15б (шт. 5)				
Армирование по серии	3.900-3 Вып.У	по ПТ2-15		
МН8	КЖ-	Закладной элемент МН8	8	только для ПТ2-15а
ПТ2-15б (шт. 2); ПТ2-15е (шт. 2); ПТ2-15д (шт. 2); ПТ2-15е (шт. 6)				
Армирование по серии	3.900-3 Вып.У	по ПТ2-15		
МН8	КЖ-	Закладной элемент МН8	2	
Серия 3.901-5 Вып.У часть 2	Сальник $d_f=200$ $e=200$		4	

ТТ 901-3-135 КЖ-

Главный картус

Привязан	Стрелка	Лист	Листов
		Р	53

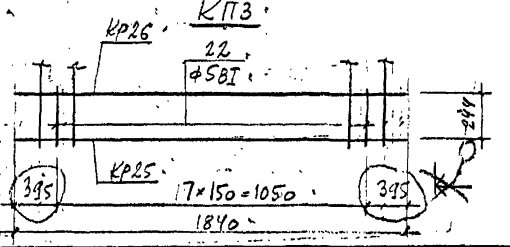
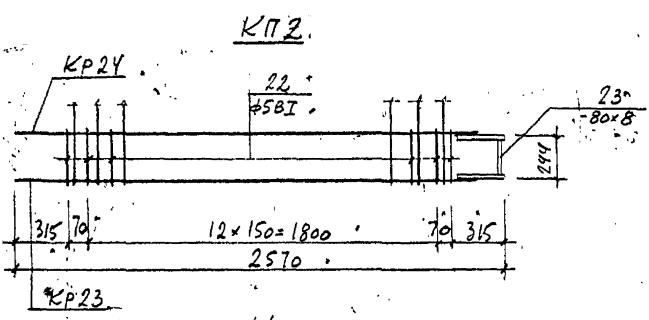
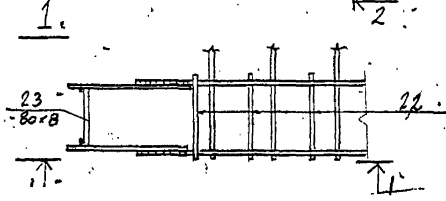
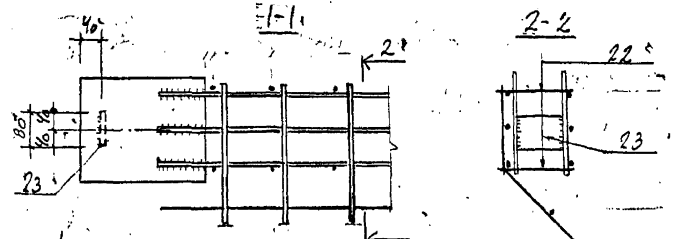
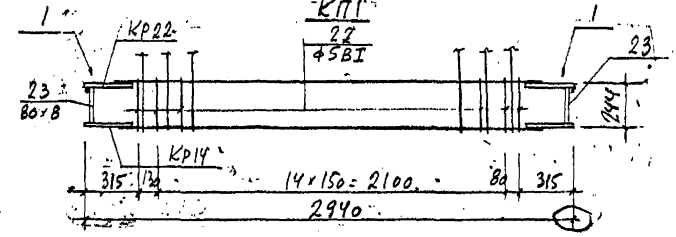
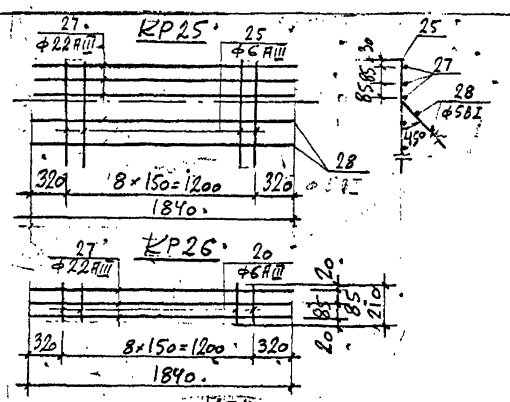
Армирование стеновых панелей см. отметки ПС12 - ПС20

ЦНИИЭП  
Инженерное обследование  
г. Москва

Согласовано  
Исполн.  
Проверен  
Издан



Т.И. Пловой проект 901-3-135 Алюмин



Ведомость стержней на один элемент

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина	Кол.
C1	1		14AIII	5380	14
	2		14AIII	2300	13
	3		10AIII	2980	23
	4		10AIII	2590	4
C2	3	См. выше	10AIII	2980	23
	4	То же	10AIII	2590	4
	5		10AIII	5380	27
C3	1		14AIII	5380	29
	6		10AII	2940	26
C4	6	См. выше	10AII	2940	27
	7		16AIII	5380	14
	8		16AIII	2300	15
C5	7	См. выше	16AIII	5380	10
	8	То же	16AIII	2300	13
	9		16AIII	4910	3
C6	10		10AII	2780	25
	11		10AIII	4180	15
	12		10AII	2980	16
	13		10AII	2590	4
C7	12	См. выше	10AII	2980	16
	13	То же	10AII	2590	4
	14		12AIII	4180	14
C8	15		12AIII	2000	13
	11	См. выше	10AIII	4180	6
	16		10AII	2340	19
C9	14	См. выше	12AIII	4180	5
	15	То же	12AIII	2000	8
	16	"	10AII	2340	19
	17	"	10AIII	3710	4
KП1	18	См. по серии 3.900-3 Вып. 4 часть 2			2
	19		12AIII	2560	3
	20		6AIII	210	16
	21	- 250x8		300	2
	22		5BII	315	34
	23	- 80x8		226	2
	24	См. выше		300	1
	25		22AIII	2380	3
	26		6AIII	670	14
	27		5BII	2380	2
KП2	28	См. выше	6AIII	210	14
	29	То же		300	1
	30	"	22AIII	2380	3
	31	См. выше	5BII	310	30
KП3	32	То же		300	1
	33				

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина	Кол.
KП3	25	См. выше	6AIII	670	3
	27		22AIII	1840	3
	28		5BII	1840	2
	29	См. выше	6AIII	210	9
KП5	27	То же	22AIII	1840	3
	22	"	5BII	310	16
	29		16AIII	2940	2
KП6	30		6AII	140	14
	31		6AII	130	32
	32		16AIII	2860	2
KП7	33		6AII	160	14
	34	- 120x8		200	2
	35	- 40x5		1025	2
	31	См. выше	6AII	130	34
KП8	36	То же	6AII	140	14
	37		16AIII	2860	2
	31	См. выше	6AII	130	19
KП9	37	КП19 (шт. 2) см. по КП5			
	37		6AII	170	32

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина	Кол.
KП9	37	КП20 (шт. 2) см. по КП6			
	38	См. выше	6AII	170	34
KП10	37	- 40x5		141	2
	37	КП21 (шт. 2) см. по КП1			
KП10	37	См. выше	6AII	170	38
	18	См. выше	16AIII	5380	1
KП10	18		16AIII	5380	1

При изготовлении сеток и каркасов руководствоваться пояснительной запиской серии 3.900-3 Вып. 4 часть 2.

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия					Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Профильная сталь								
	класс А-I					класс А-III					А-III								
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого							
ПС12	9,6		9,6	4,8	18,4		12,7	13,6	4,6	13,0	4,08	2,2	9,6		2,64	8,6	0,2		483,5
ПС13	4,8	9,6	9,6	4,8			17,5	3,2	4,6	13,0	5,6	2,2	5,6		2,64	8,6	0,2		721,5
ПС14		8,58	8,58	4,8	12		3,6	4,6	2,78	3,96	1,8	9,6		2,64	8,6	0,2		538,8	
ПС15		8,58	8,58	4,8	12		3,6	4,6	2,78	3,96	1,8	9,6		2,64	8,6	0,2		538,8	
ПС16	4,8	9,6	9,6	4,8			17,5	2,9	4,6	13,0	5,2	2,2	5,6		2,64	8,6	0,2		687,5
ПС17	4,8	9,6	9,6	4,8			17,5	1,8	7,5	4,6	13,0	4,2	2,2	5,6		2,64	8,6	0,2	584,4
ПС18		6,84	6,84	2,4	3,6	7,5		2,4		13,4	1,5	2,2		1,3		8,2	0,2		263,5
ПС19		6,84	6,84	2,4	3,6	7,5		2,4		13,4	1,5	2,2		1,3		8,2	0,2		263,5
ПС20		5,48	5,48	2,1	3,0	7,9		2,2		13,4	1,3	7,7		1,3		8,2	0,2		215,0

Т.П. 901-3-135-КП

Станция очистки воды поверхностных источников с сорбционной установкой мощностью до 250 м³/сут. проливная часть 207м, монтаж и вводный монтаж

Привязан: П.И. Письян, С.И. Петровина, Р.И. Письян, Г.П. Левица, Ю.И. Ковалева, Ю.И. Ковалева

Главный корпус

Стр. 55

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

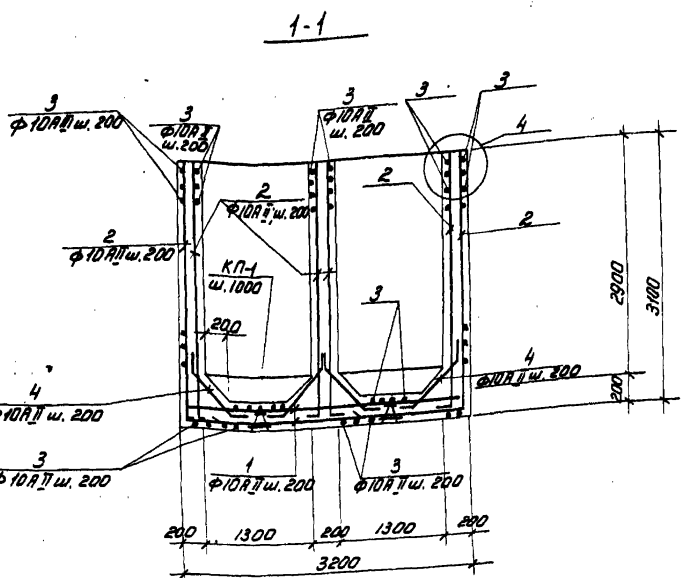
СОГЛАСОВАНО  
Кин. № 100/10, Подпись и дата Взам. инв. №



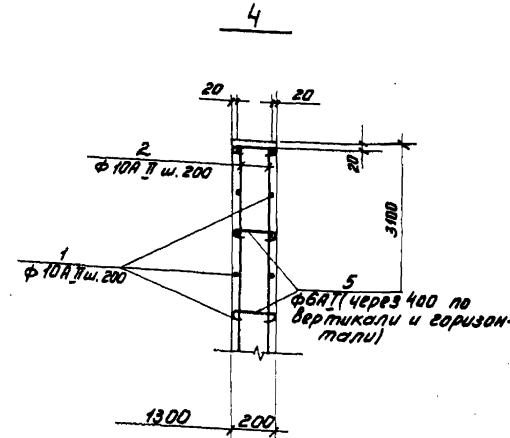
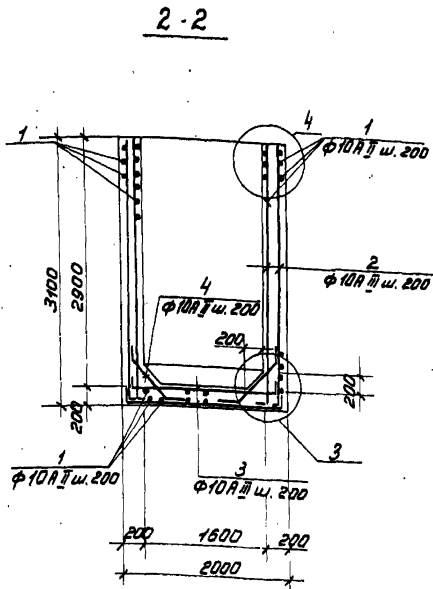
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ № ПОЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИМБ. №

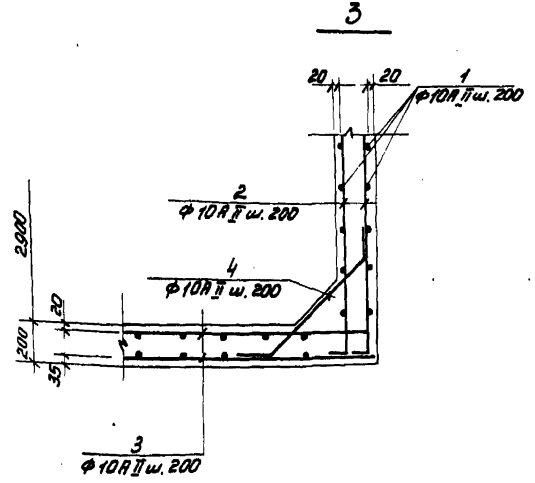
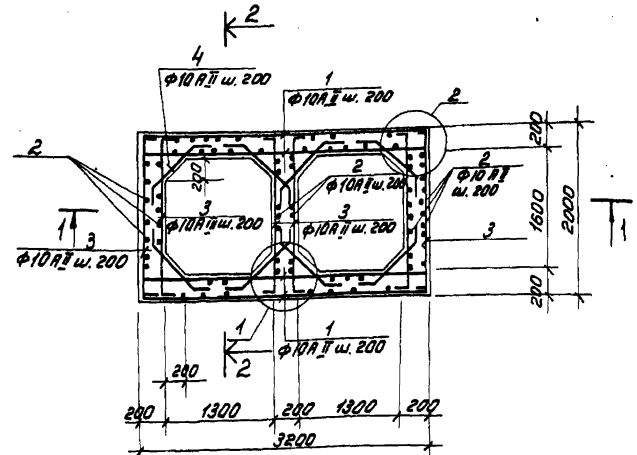


Армирование PE-4. План.



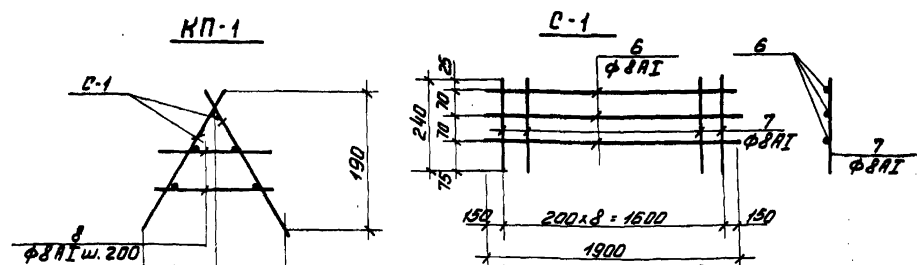
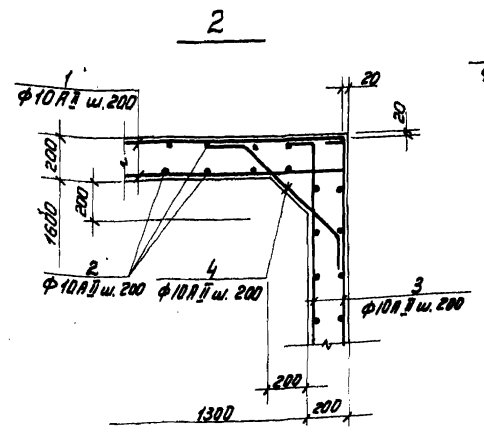
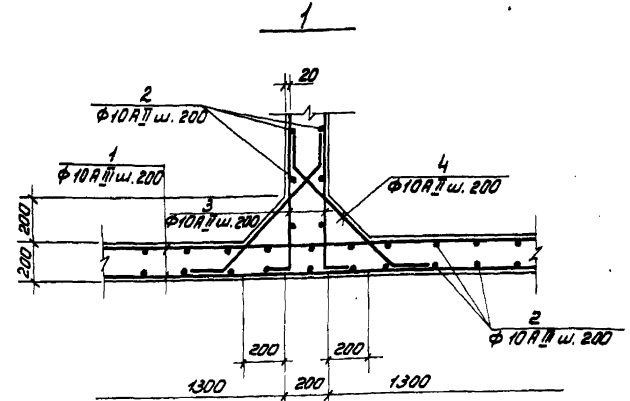
Ведомость стержней на один элемент

Поряд. №	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
1	3160	10A II	3160	86
2	3045	10A II	3145	134
3	100 1960 100	10A II	2160	124
4	150 150 150 150	10A II	1140	180
5	170	8A I	280	266
Итого				
6	1900	8A I	1900	3
7	220	8A I	240	9
8	250	8A I	250	18



Выборка стали на один элемент

Марка ст. та	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А-I		Класс А-II		
PE-4	φ мм	l, мм	φ мм	l, мм	891,9
	8	22,5	10	764	

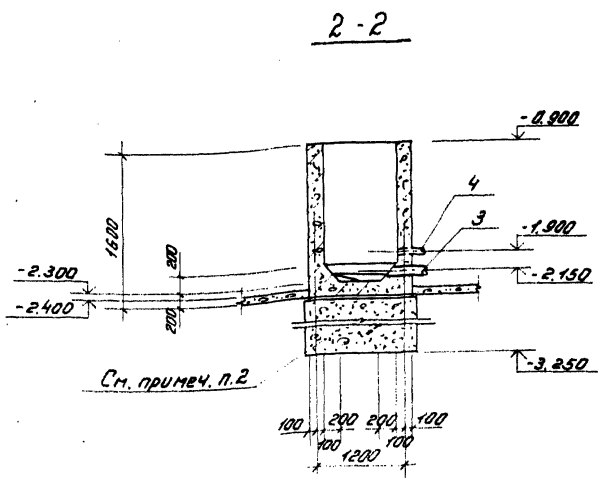
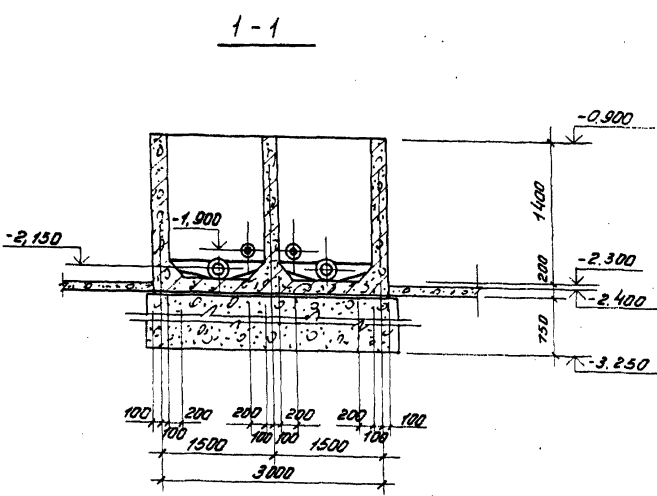


1. Сетки изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СН 383-78.  
2. Защитный слой бетона для верхней арматуры димша 20мм, для нижней 35мм, для стен 15мм.

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-135 КЖ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВЕРНА	ЛЕВИНА	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ		Р 57	
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ	СВАРКА ИМЕННОМ ВВЕДЕННЫМ ВЕЩЕСТВОМ В 2500 ММ/А		ЦНИИЭП	
РУК. ГР.	ЛИБЕРМАН	КОНСТРУКТИВНОСТЬ 20701: ИЗОБРЕТЕН И ИСПОЛНЕНИЕ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИВАНИЯ	
ГИП	ЛЕВИНА	РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА		Г. МОСКВА	
ГА. КОНСТ.	ЛЮБИМ	(PE-4)			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	АРМИРОВАНИЕ			

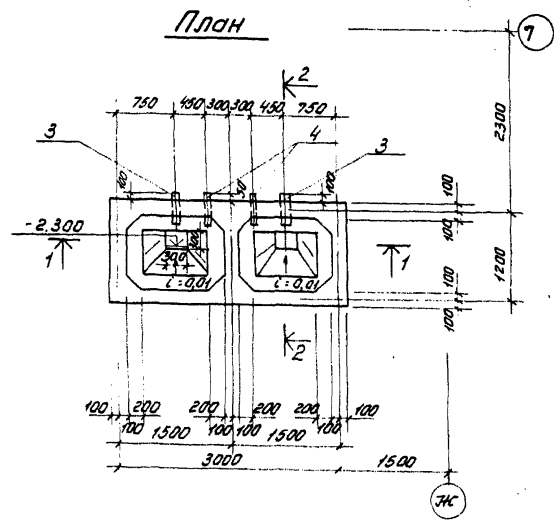


Альбом I  
ПРОЕКТ  
ТАПОВОЙ  
901-3-135

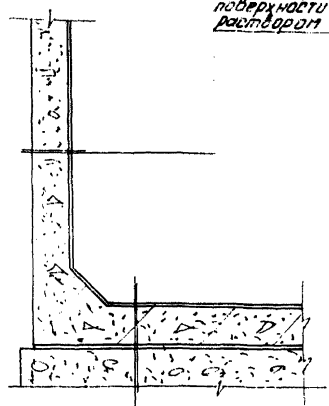


Спецификация элементов к маркировочной схеме, раскладываемой на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
PE-5	1	КЖ-59		Итальянские стержни (1:6) кл.п.
	2	То же		Каркас пространств кл-1
	3	Серия 3.901-5		Сальник $\phi$ у.100 С-500
	4	То же		То же $\phi$ у.50 С-300
Материалы				
		Бетон М200, Мрз50	4,0	м <sup>3</sup>



Деталь изоляции расходных баков полиакриламида



Слой полиуретановой краски ВЛ-27  
Затирка цементным раствором ж.д. стенка  
Штукатурка с затиркой поверхности цементно-песчаным раствором состава 1:2

Штукатурка толщиной 20мм с затиркой поверхности цементно-песчаным раствором состава 1:2  
Железобетонное днище  
Цементно-песчаная стяжка М30-20мм  
Обозка двумя слоями битума  
Цементно-песчаная стяжка М30-20мм  
Подготовка см. примеч. п.2

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Итого		
	Класс А-2	Класс А-1	$\phi$ мм	$\phi$ мм	
PE-5	8	6	Итого	Итого	447,6
	131,1	12,7	143,8	302,8	

- В местах пропуска сальников арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
- Подготовка под ёмкость PE-5 выполнена из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.

СОГЛАСОВАНО  
ОТД. ВГ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗНМ. ИВР. №

Привязан

ТП 901-3-135 КЖ

СТАВЛЯЯ АНСТ АНСТОВ

П 58

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
г. Москва

ПРОВЕРЕН АРВИНА  
СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА  
ГНП ЛЕВИНА  
ТА. КОНСТР. ДРОНИН  
КАЧ. ОТГ. КРАСАВИНА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

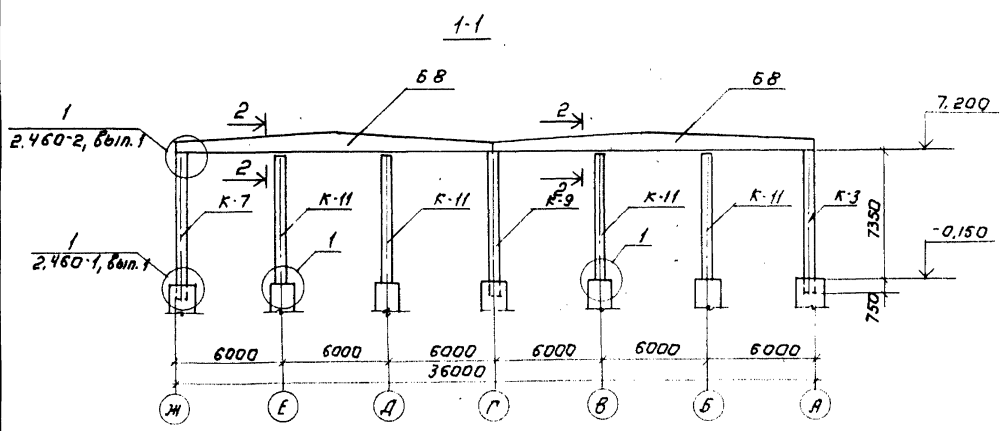
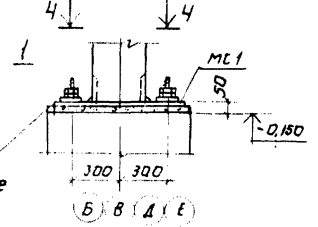
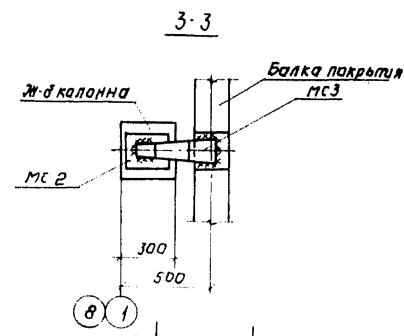
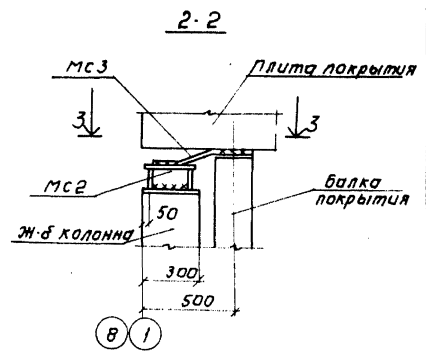
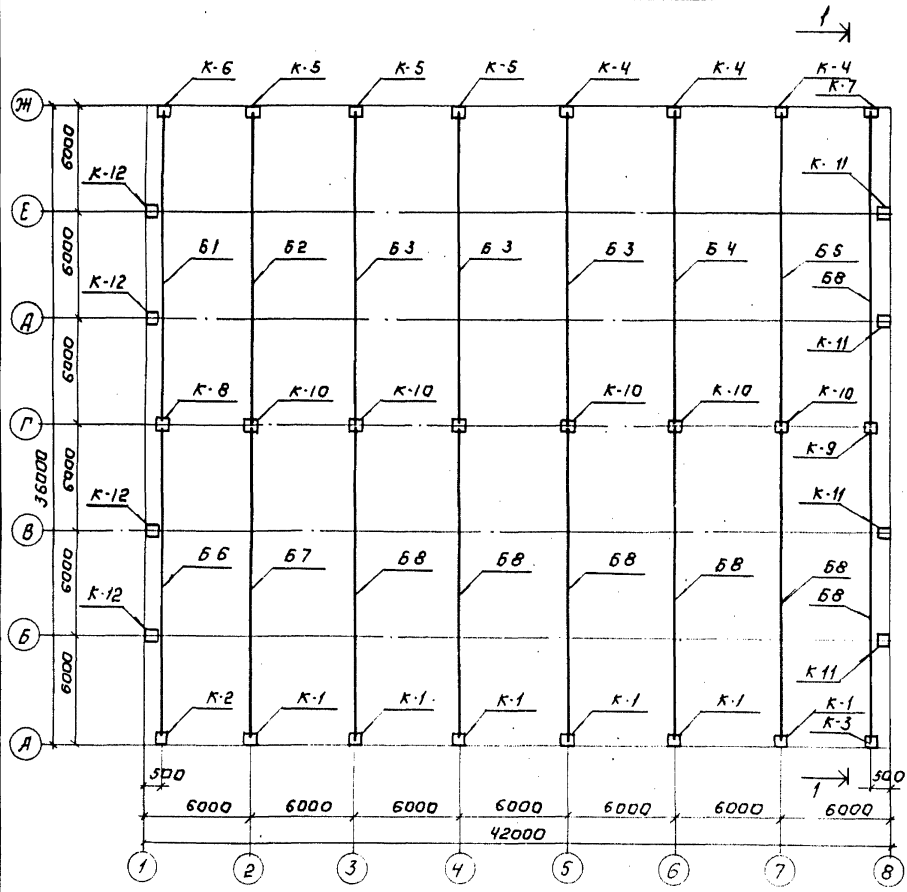
РАСХОДНЫЕ БАКИ ПОЛИАКРИЛАМИДА (PE-5)  
СПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ





Маркировочная схема колонн и балок

Титульный проект 901-3-135 Альбом I



Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	кол	примечание
		Железобетонные балки $t_H = -20^\circ C; t_H = -30^\circ C$		
Б-1	серия 1.422-3 Вып.1, II КЖ-64	ЗБДР18-4А Д а	1	12,1т
Б-2	"	ЗБДР18-4А Д в	1	то же
Б-3	"	ЗБДР18-4А Д в	3	"
Б-4	"	ЗБДР18-4А Д г	1	"
Б-5	"	ЗБДР18-4А Д д	1	"
Б-6	"	ЗБДР18-4А Д е	1	"
Б-7	"	ЗБДР18-4А Д ж	1	"
Б-8	"	ЗБДР18-4А Д з	7	"
		Железобетонные балки $t_H = -40^\circ C$		
Б-1	серия 1.422-3 Вып.1, II КЖ-64	ЗБДР18-5А Д а	1	12,1т
Б-2	"	ЗБДР18-5А Д в	1	"
Б-3	"	ЗБДР18-5А Д в	3	"
Б-4	"	ЗБДР18-5А Д е	1	"
Б-5	"	ЗБДР18-5А Д д	1	"
Б-6	"	ЗБДР18-5А Д е	1	"
Б-7	"	ЗБДР18-5А Д ж	1	"
Б-8	"	ЗБДР18-5А Д з	7	"
		Железобетонные колонны $t_H = -20^\circ C; t_H = -30^\circ C; t_H = -40^\circ C$		
К-1	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К 72-5 а	6	3,3т
К-2	"	К 72-5 б	1	то же
К-3	"	К 72-5 в	1	"
К-4	"	К 72-5 г	3	"
К-5	"	К-72-5 д	3	"
К-6	"	К 72-5 е	1	"
К-7	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К 72-5 ж	1	"
К-8	"	К 72-18 а	1	3,3т
К-9	"	К 72-18 б	1	то же
К-10	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К 72-18	6	"
К-11	шпур 460-75 ч КЖ-65	К Ф 18-1 а	4	2,38т
К-12	"	К Ф 18-1 б	4	то же
МС-1	КЖ-35	Соединительный эл-т МС-1	8	28,7
МС-2	"	"	8	7,4
МС-3	"	"	8	4,5

Закладной элемент колонны

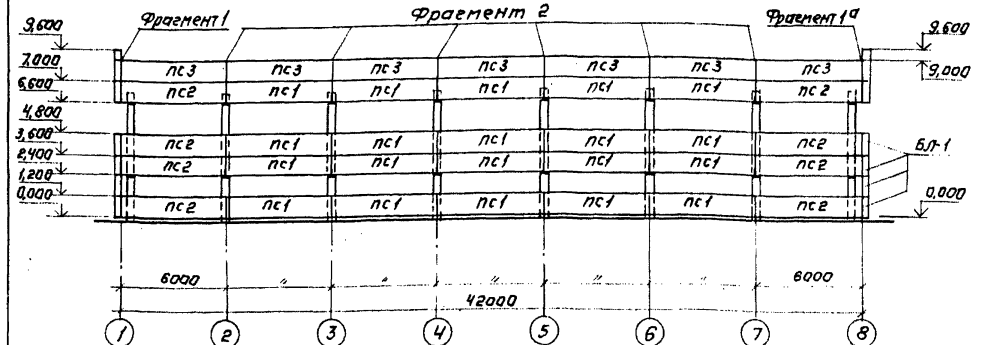
ТЛ 901-3-135 КЖ

ПРОВЕРКА ЧИСЛА И ВЕЩНОСТИ ВВЕДЕННЫХ И ВЫВЕДЕННЫХ В СОСТАВ ПРОЕКТА ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А ПРИ УДОБНОСТИ ВОЗМОЖНО С ВЫВЕДЕНИЕМ СМЕСИТЕЛЕМ

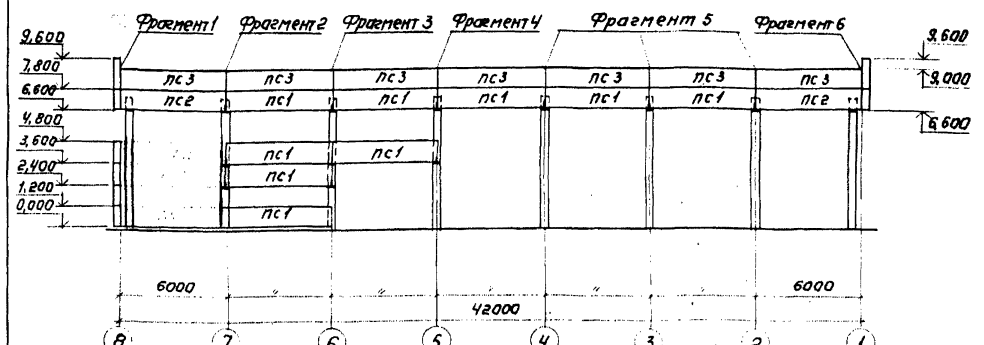
ПРОВЕРКА	ЛЕВНИНА	МАКАРИШЕВА	ТРОНИН	КРАСОВИЧ
СТАВКА	Лист	Лист	Лист	Лист
ПРИВЯЗАН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС			Р 61
ИНВ №	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН И БАЛОК. РАЗРЕЗЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА

СОГЛАСОВАНО  
ИРСК ПОДА ПОДПИСИ ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ

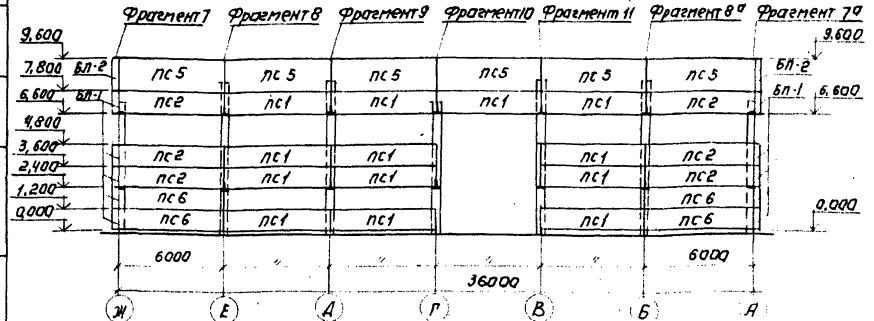
Маркировочная схема стеновых панелей по оси "А"



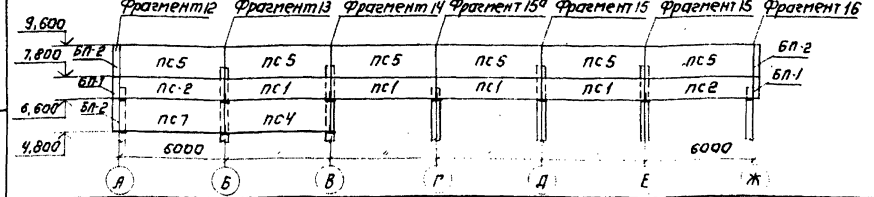
Маркировочная схема стеновых панелей по оси "Ж"



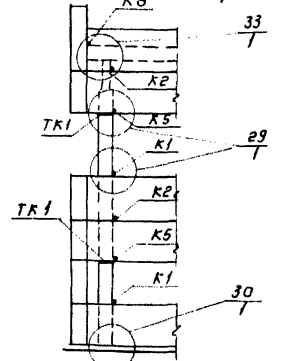
Маркировочная схема стеновых панелей по оси "Г"



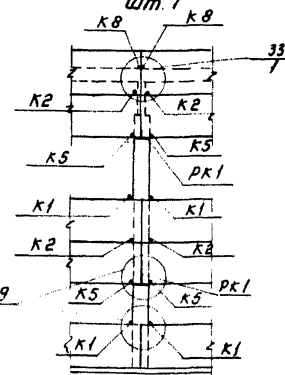
Маркировочная схема стеновых панелей по оси "8"



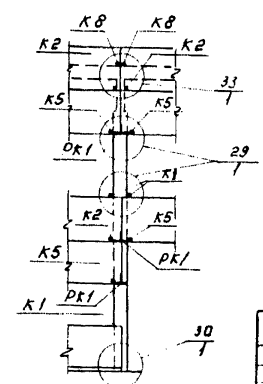
Фрагмент 1; Фрагмент 14 (зеркальное отражение) шт. 1-1



Фрагмент 2 шт. 7



Фрагмент 3 шт. 1



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Для t <sub>н</sub> = -20 °С				
пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	1,6Т
пс-2	То же	То же	18	1,6Т
пс-3	"	"	14	1,6Т
пс-4	"	"	1	2,5Т
пс-5	"	"	12	2,5Т
пс-6	"	"	4	1,6Т
пс-7	"	"	1	2,5Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,05Т
БЛ-2	"	То же	5	0,08Т

Для t <sub>н</sub> = -30 °С				
пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	1,9Т
пс-2	То же	То же	18	1,9Т
пс-3	"	"	14	1,9Т
пс-4	"	"	1	2,9Т
пс-5	"	"	12	2,9Т
пс-6	"	"	4	1,9Т
пс-7	"	"	1	2,3Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,08Т
БЛ-2	"	То же	5	0,11Т

Для t <sub>н</sub> = -40 °С				
пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	2,3Т
пс-2	То же	То же	18	2,3Т
пс-3	"	"	14	2,3Т
пс-4	"	"	1	3,5Т
пс-5	"	"	12	3,5Т
пс-6	"	"	4	2,3Т
пс-7	"	"	1	3,5Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,12Т
БЛ-2	"	То же	5	0,18Т

ТП 901-3-135 КЖ

ПРОВЕР: ЛЕВИНА *Светлана*  
 СТ. ТЕХНИК МИТРОФАНОВА *Ирина*  
 ТИП: ЛЕВИНА *Светлана*  
 ГА. КОМПЕТ. ПРОИЗВЕД. ИИЯ. СТА. КРАСАВИН *Ирина*

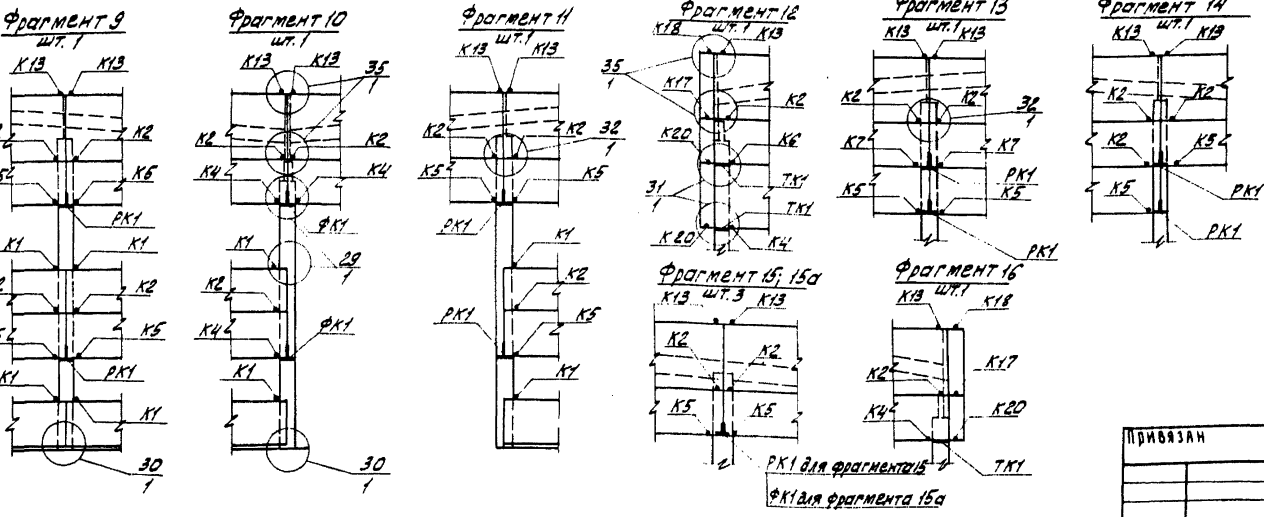
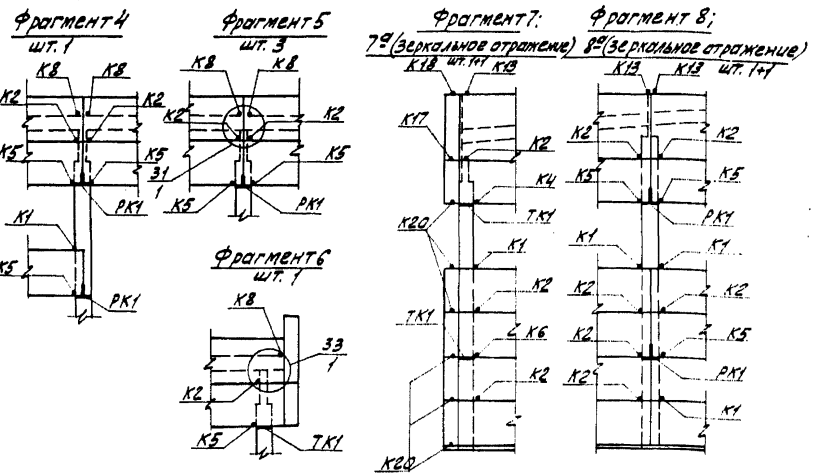
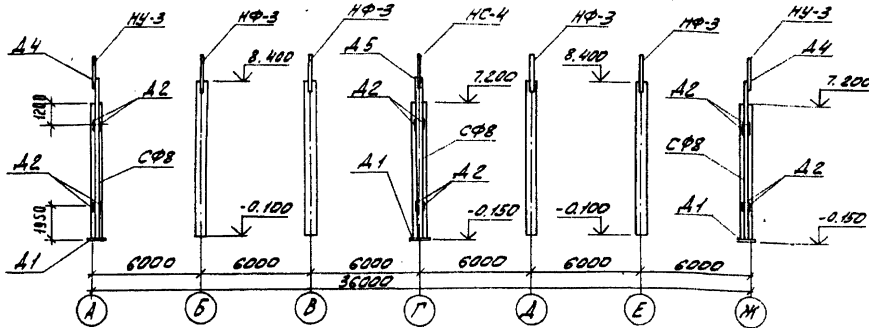
ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
 П 62

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ  
 г. МОСКВА

Альбом I  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СВЯЗЬ С ВАН  
 ПУТЕМ СТ. ПИРАГОРУС  
 ИЛИ № ПУТЕМ ПОДАТЬ И ДАТА (ВРАТ. ИЛИ)

Схема расположения стальных стоек и насадок торцевого фальсера по оси „В“ (Зеркальное отражение по оси „Г“)



Спецификация монтажных деталей

Марка монтажной детали	Количество в штуках	Количество марок	Количество элементов крепления	
			На одну деталь	На все детали
A1	1	6	2	12
A2		12	2	24
A4	4	4	1	4
		4	1	4
A5	2	1	2	
K1	9	50	1	50
		84	1	84
K2	9	714	1	9
K5		65	1	65
K6	6	3	1	3
		714	1	3
K7	2	2	4	
K8	7	28	1	28
K13	9	25	1	25
K17	4	4	1	4
		715	1	4
K18	10	4	1	4
K20	11	12	1	12
TK1	4	15	1	14
PK1		39	1	36
ФК1	4	4	1	3

Спецификация стальных элементов крепления панелей.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}; t_{н} = -30^{\circ}\text{C}; t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$				
T1	Серия 1.439-1, Вып.1	Соединительный элемент	134	0,5
T2	"	"	84	0,3
T5	"	"	82	0,6
T6	"	"	28	0,6
T9	"	"	25	0,6
T12	"	"	24	2,0
T14	"	"	12	0,2
T15	"	"	4	0,3
У1	"	"	4	2,9
НФ3	"	Насадка торцевого фальсера	8	28,8
НФ3	"	"	4	48,9
СФ8	"	Стойка	6	416,0
НС4	"	Насадка торцевого фальсера	2	50,0
Для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$				
T19	Серия 1.439-1 Вып.1	Соединительный элемент	16	0,7
TK2	То же	Опорная консоль ТК2	14	17,5
PK2	"	То же PK2	36	14,7
ФК2	"	" ФК2	3	17,1
Для $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}; t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$				
T20	Серия 1.439-1 Вып.1	Соединительный элемент	16	0,9
TK1	То же	То же TK1	14	22,1
PK1	"	" PK1	36	19,5
ФК1	"	" ФК1	3	22,6

- Узлы, замаркированные на чертежах фрагментов приняты по серии 2.430-4, Вып.1.
- Монтажную сварку элементов крепления производить электродом Э-42 по ГОСТ 9487-75.
- Заполнение швов см. детали на листе 19 серии 2.430-4, Вып.1.
- Материал - цементный раствор марки 50.
- Фрагменты маркированных схем см. на листе КЖ-62.
- Обшивка углов в местах соединения ленточного остекления производится деревянными конструкциями, крепящимися шурупами к установленным оконным блокам по узлу „16“ серии 2.436-3.
- Объемная масса бетона в панелях в сухом состоянии  $\gamma = 300 \text{ кгс/м}^3$

СОГЛАСОВАНО  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135  
ИЗДАНИЕ ПОДЛИННИК И ДАТА ИЗДАНИЯ

Т.П. 904-3-135 - КЖ

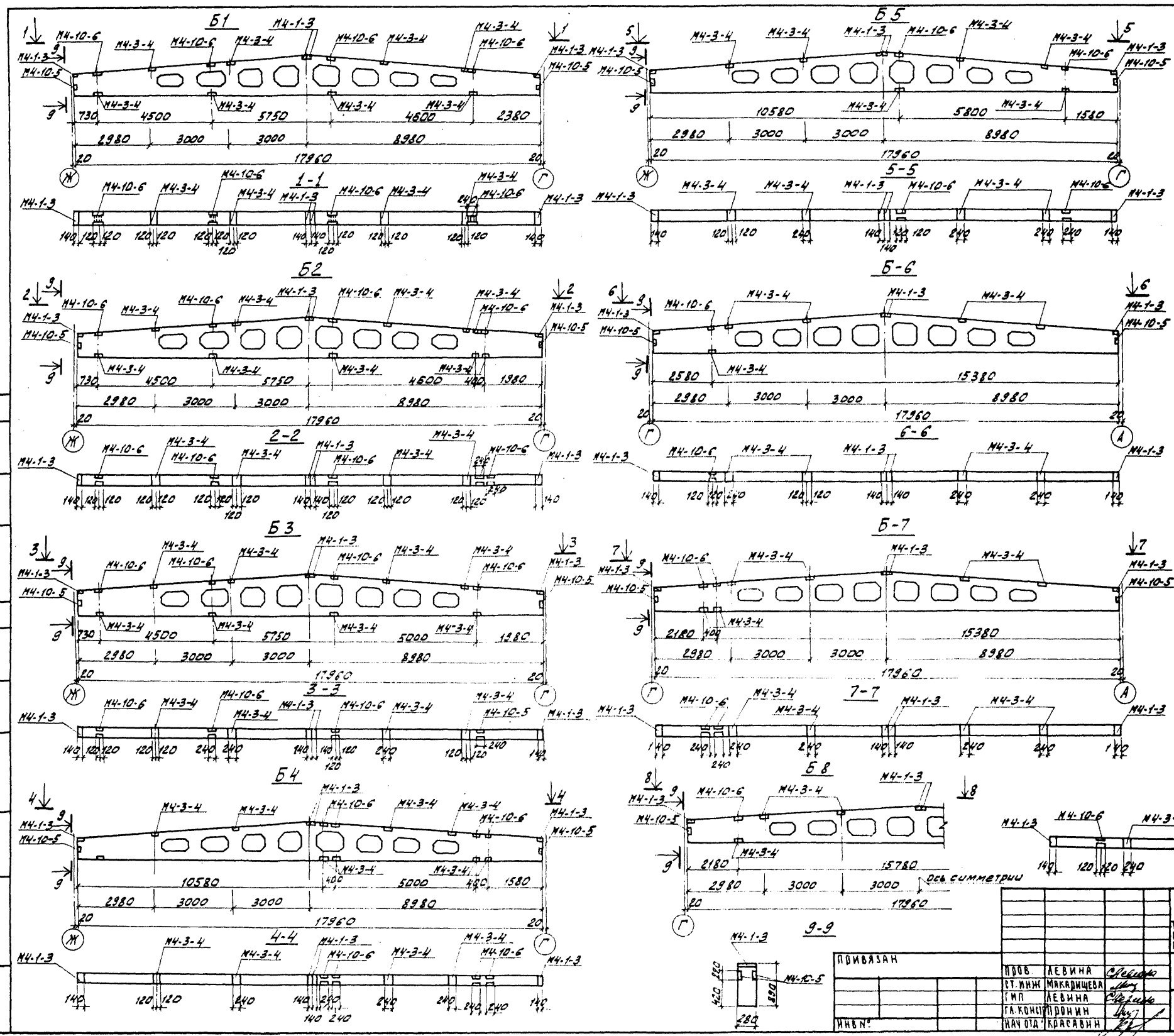
ПРИБАВАН	ПРОВОД	ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ	СТАДЯН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ-ТЕМ	МИТРОФАНОВ	СЕРГЕЙ	ГЛАВНЫЙ	КОРПУС	В 63
	СМР	ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ	ФРАГМЕНТЫ МАРКИРОВАННЫХ СХЕМ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, СПЕЦИФИКАЦИИ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ.		
ИВН №	НАЧ	ОТД	КОРАБЛИ	ЦНИИЭП ИММЕНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СОСТАВЛЕН

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ В АТБ ВЪЗМ. ИЛИ



**Выборка дополнительных закладных деталей.**

Марка элемента и к-во шт.	Марка бетона	Лит-80		Сталь кг		Примечан.
		шт.	шт.	шт.	шт.	
B1 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	СЕРИЯ 1.462-3 В.И.
	M4-3-4	8	8	27.2	27.2	СЕРИЯ 1.462-3 В.И.
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	4	4	24.4	24.4	
B2 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	9	9	30.6	30.6	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	5	5	30.5	30.5	
B3 шт. 3	M4-1-3	4	12	8.0	24.0	
	M4-3-4	8	24	27.2	81.6	
	M4-10-5	2	6	10.4	31.2	
	M4-10-6	4	12	24.4	73.2	
B4 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	8	8	27.2	27.2	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	4	4	24.4	24.4	
B5 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	6	6	20.4	20.4	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	2	2	12.2	12.2	
B6 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	5	5	17.0	17.0	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	1	1	6.1	6.1	
B7 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	6	6	20.4	20.4	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	2	2	12.2	12.2	
B8 шт. 7	M4-1-3	4	28	8.0	56.0	
	M4-3-4	6	42	20.4	142.8	
	M4-10-5	2	14	10.4	72.8	
	M4-10-6	2	14	12.2	85.4	

Примечания смотри КЖ-61

Т.П. 901-3-135 КЖС

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОДОСБОРНИКОВ  
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ С ШИРОКИМ СМЕЩЕНИЕМ

ПРИВАЗАН

ПРОБ	ЛЕВИНА	СЛЕДОВА
СТ. ИНЖ	МАКАРИЩЕВА	СЛЕДОВА
С.ИП	ЛЕВИНА	СЛЕДОВА
ГЛАВ. ИНЖ	ПРОНИН	СЛЕДОВА
НАЧ. ОТД.	КОРАБЛИН	СЛЕДОВА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ Б1 ÷ Б8

СТАВЛЯ А И Г А ИЕТОВ

Р БЧ

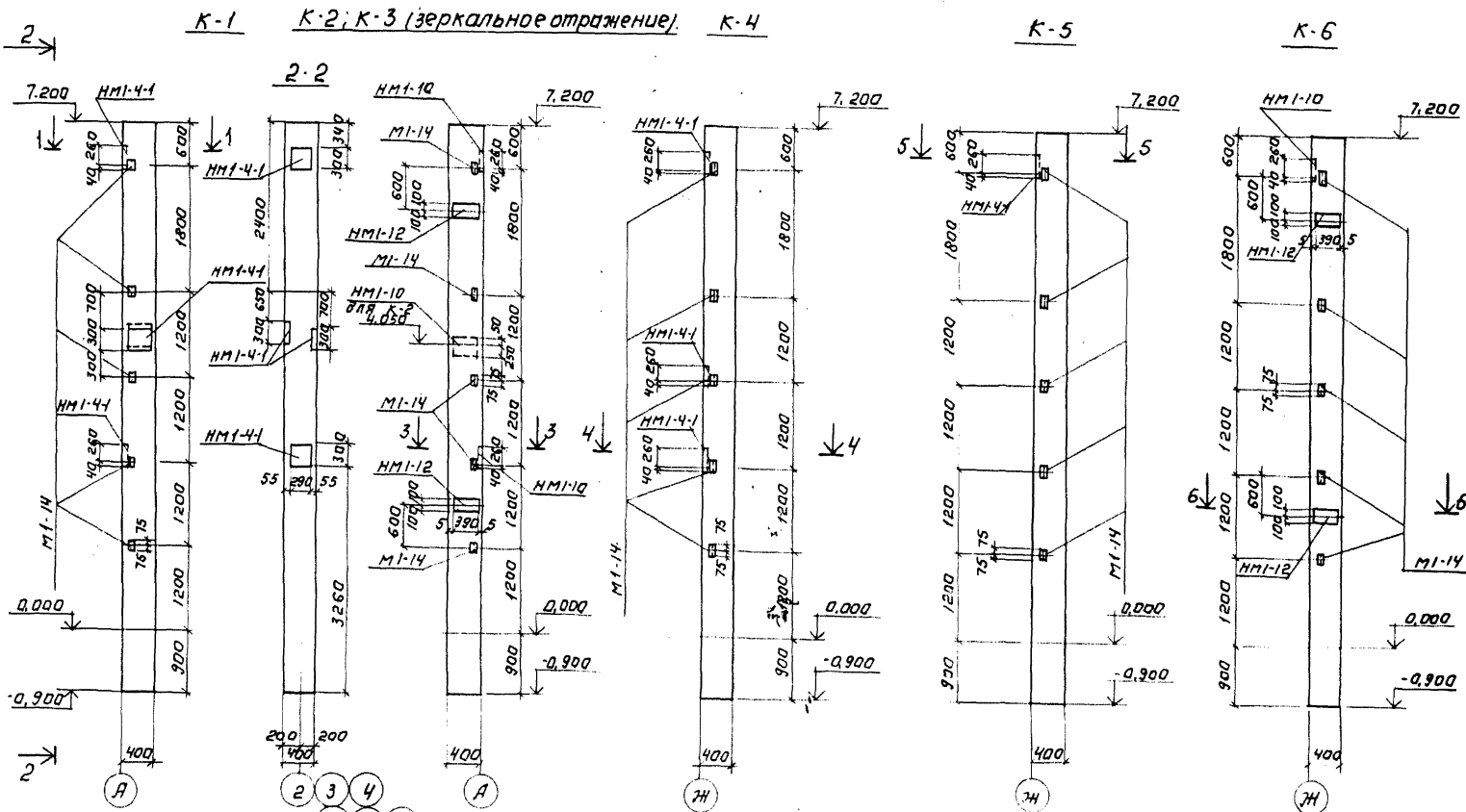
ЦНИИЭП  
МИНМЕДКОМ ВОЗРОУДАВАНИИ  
Г. МОСКВА

АЛБЮМИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СГЛАСОВАНО

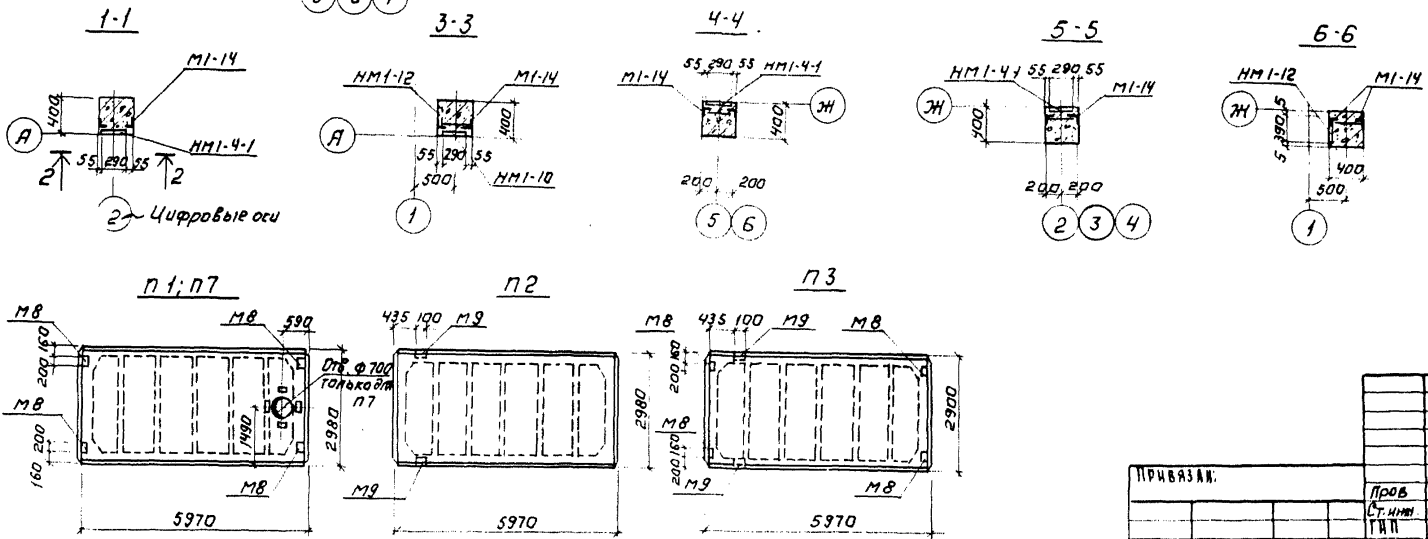
ПОДПИСЬ ПОДЛОЖИКА ДАТА ВСТАВКИ



Выборка дополнительных закладных деталей.

Марка з/л тащ	Марка детали	Кол.шт.		Сталь кг		Примечания
		На 1 шт.	На все	На 1 шт.	На все	
К-1	HM1-4-1	4	24	11,2	268,8	Серия 1.423.3 Вып. 2
	M1-14	5	30	1,8	54,0	
К-2	HM1-10	3	3	13,6	40,8	то же
	HM1-12	2	2	9,7	19,4	
К-3	HM1-10	3	3	13,6	40,8	---
	HM1-12	2	2	9,7	19,4	
К-4	HM1-4-1	3	9	11,2	100,8	---
	M1-14	5	15	1,8	27,0	
К-5	HM1-4-1	1	3	11,2	33,6	---
	M1-14	5	15	1,8	27,0	
К-6	HM1-10	1	1	13,6	13,6	---
	HM1-12	2	2	9,7	19,4	
п1 шт.10	M8	4	44	1,7	74,8	ГОСТ 22701.5-77
		п7 шт.1				
п2 шт.20	M9	2	40	1,25	50,0	то же
		п3 шт.4				
п3 шт.4	M8	4	16	1,7	27,2	---
		M9	2	8	1,25	

1. Колонны К1-К6 отличаются от колонны К72-5 по серии 1.423-3 Вып. 1, 2 наличием дополнительных закладных деталей по данному листу.  
 2. Плиты п1; п2; п3; п7 отличаются от плит по ГОСТ 22701.1-77 наличием закладных деталей по данному листу.



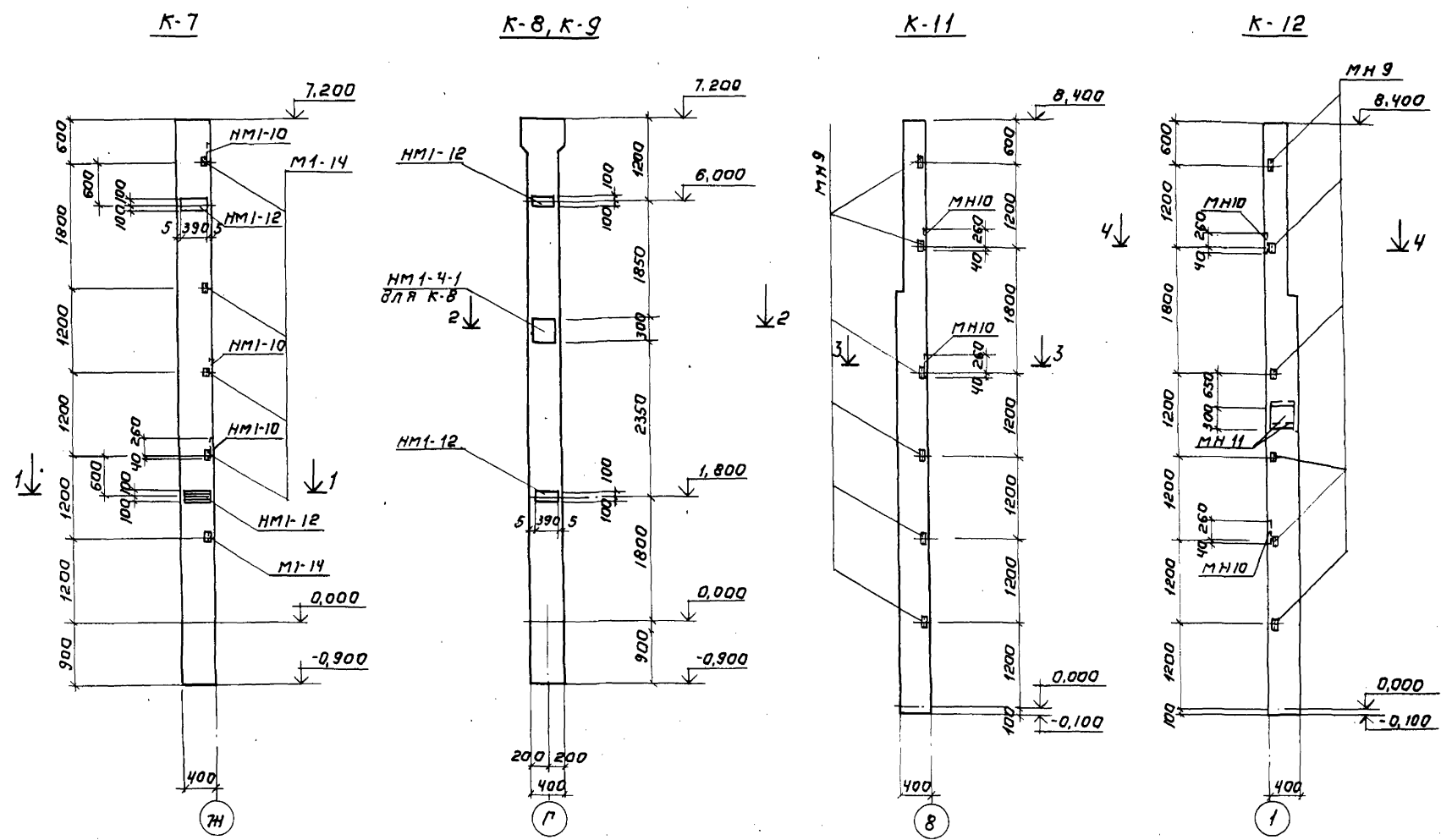
ТЛ 901-3-135		КЖ	
СТАДИЯ ИСПЫТАНИЯ И АКТ ПРОВЕРКИ ИСПЫТАТЕЛЕМ И ПОДПИСАНЫМ ЗАВЕЩАТЕЛЬНЫМ ДО УДОБНОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 20 ТИС. МС/СТАН. С ВЕРХНИМ СМЕСИТЕЛЕМ			
ПРИВЯЗАН.	ПРОВ. ЛЕВНИА	С.Родик	ГЛАВНЫЙ КОРПУС
	СТ.ИЖ. СВАТОВСКИ	С.	СТАДИЯ ЛИСТ
	Т.И. ЛЕВНИА	В.	Р 65
	Г.А. КОИСТРОВИИ	С.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ИВ.И.Ч.	НАЧ. ОТД. КРАСОВИИ	С.	



ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

СОГЛАСОВАНО:

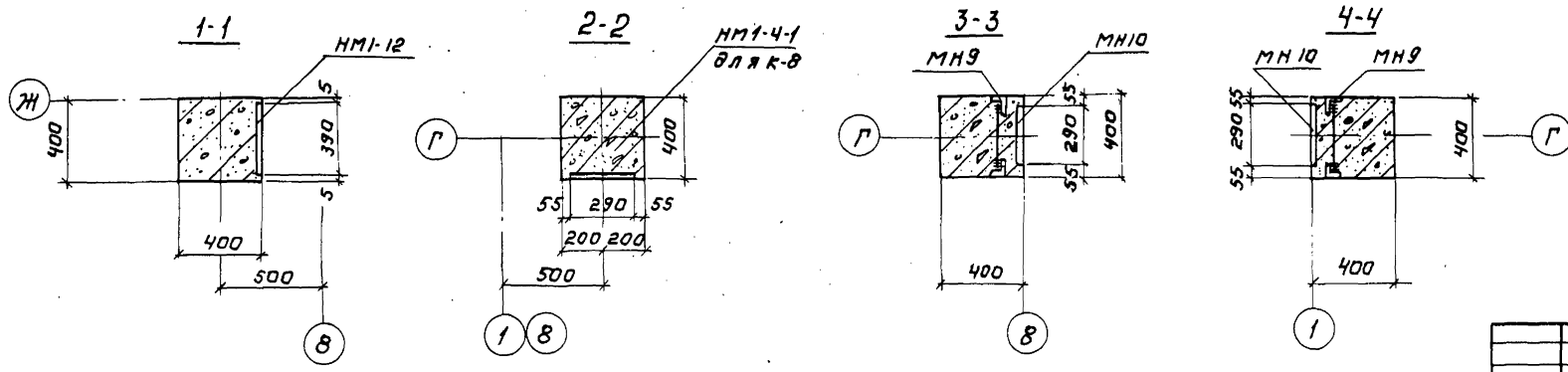
ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ТОВАРИЩА ИНЖЕНЕРА



Выборка дополнительных закладных деталей

Марка эл-та и кол.шт.	Марка дета-ли	Кол.шт.		Сталь кг		Приме-чания
		на эл-т	на все	на 1 эл-т	на все	
К-7 шт.1	HMI-10	3	3	40,8	40,8	серия 1.423-3 вып.2
	HMI-12	2	2	19,4	19,4	
	M1-14	5	5	9,0	9,0	
К-8 шт.1	HMI-4-1	1	1	11,2	11,2	то же
	HMI-12	2	2	19,4	19,4	
К-9 шт.1	HMI-12	2	2	19,4	19,4	"
	MN9	6	24	19,2	52,8	
К-11 шт.4	MN10	2	8	19,4	77,6	Шифр 460-75 вып.1-2
	MN9	6	24	9,2	52,8	
К-12 шт.4	MN10	2	8	19,4	77,6	то же
	MN11	2	8	25,2	100,8	

1. Закладные детали должны быть металлизированы слоем цинка толщиной не менее 0,15 мм.
2. Колонны К-7÷К-9 отличаются от колонны К72-18 по серии 1.423-3 вып.1, а также колонны К-11, К-12 от колонн КФ8-1 по шифру 460-75 вып.1-1 налицем дополнительных деталей по данному листу.
3. Б1÷Б8 отличаются от балок 3БДР18-30Ш, 3БДР18-4АШ, 3БДР18-5АШ, по серии 1.462.3 вып.1-4 Ш налицем дополнительных закладных деталей по данному листу.



ТН 901-3-135 КЖ

СТАЛИННИКОВЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОСТНЫЕ ИЗОЧУЖКИВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕЩЕЙ ДО 2500 МГ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20ТОНН М/СУТКИ С ВЯРЕНЫМ СМЕТЕЛЕМ

ПРИВЯЗАН:

Проект ЛЕВИНА Савитский  
Ст. инж. ЛЕВИНА Савитский  
ГЛАВ. КОМП. ПРИЯНИН  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Степанов  
Савитский  
Савитский  
Савитский

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОПЛАЧЕВАННЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ. РАЗРЕЗЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

СТАЦИЯ ДИСТ. ЛИСТОВ

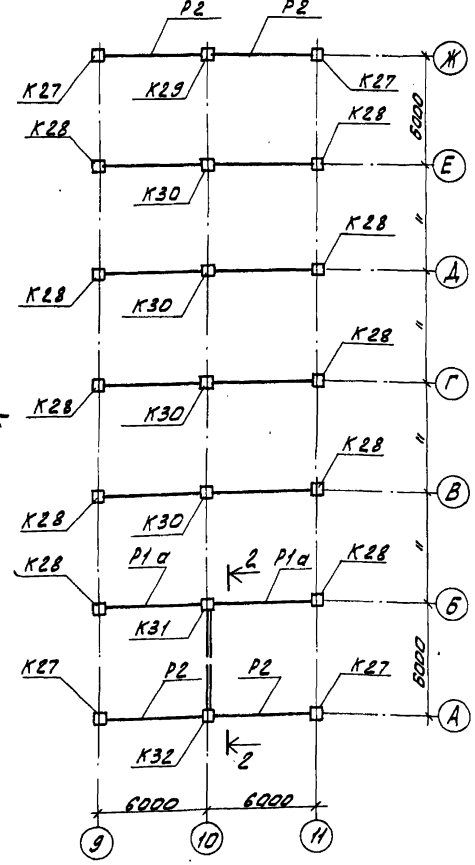
Р ББ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
г. Москва

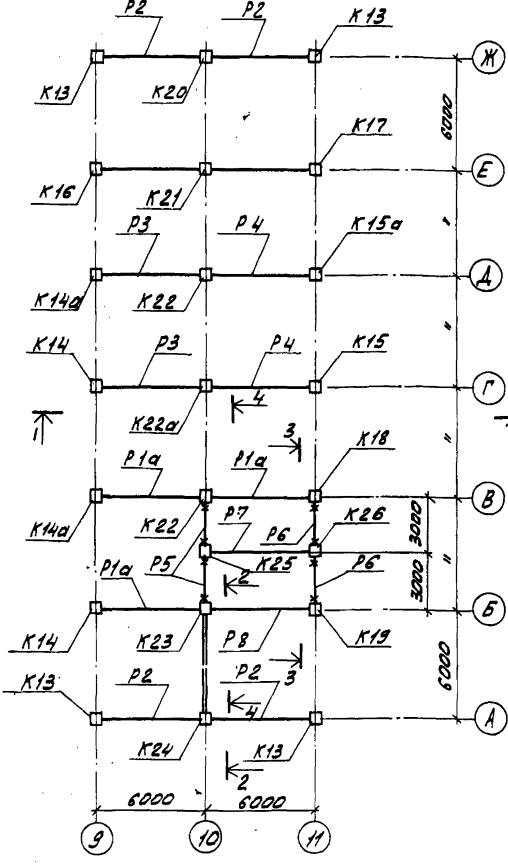


Альбом I  
Типовой проект 901-3-135  
Составлено:  
Инв. № подл. 001-3-135-135

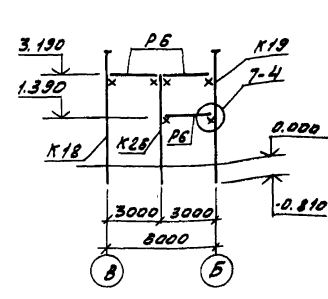
Маркировочная схема колонн и ригелей II этажа



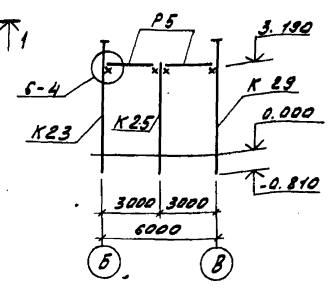
Маркировочная схема колонн и ригелей I этажа



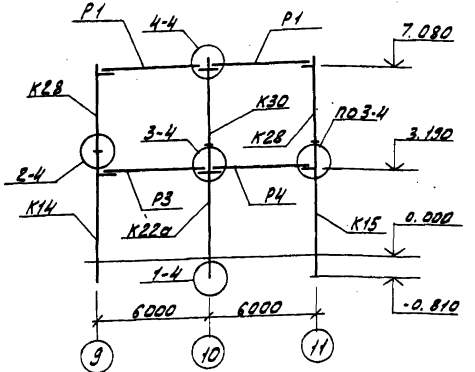
3-3



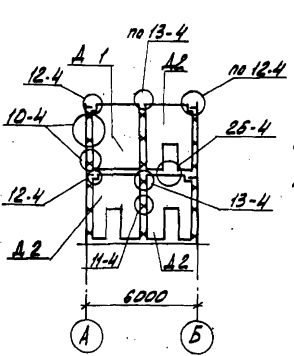
4-4



1-1



2-2



- Узлы, замаркированные на схемах, приняты по серии ЦИ-04-10 Вып. 5.
- В разрывах 3-3, 4-4 дана отметка верха опорных столиков.
- Ригели не замаркированные на схемах принять марки P1.
- На маркировочной схеме колонн и ригелей I этажа, сечениях 3-3 и 4-4 звездочкой обозначены металлические консоли.

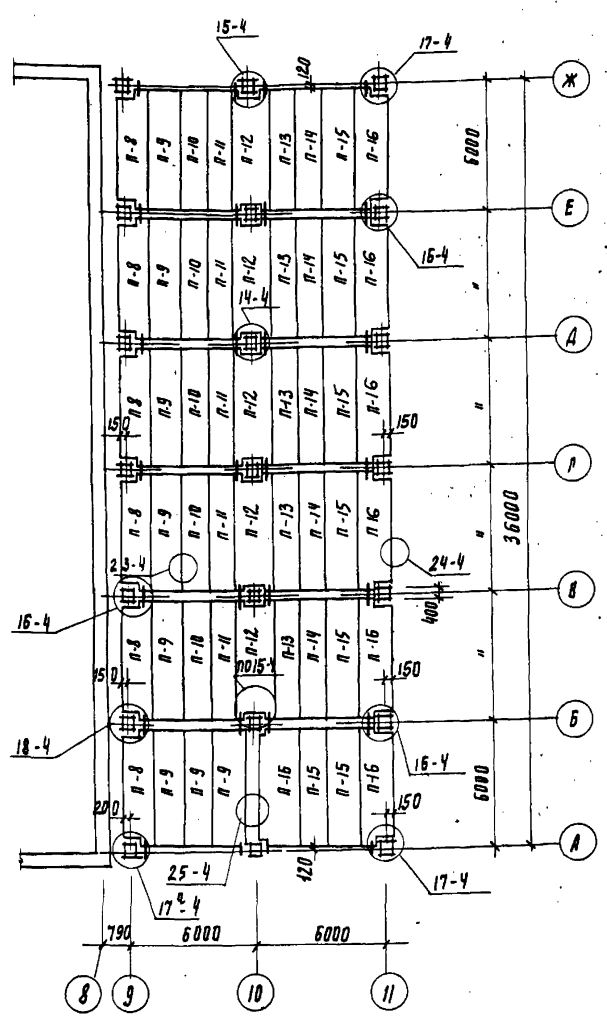
Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Сборные железобетонные элементы</b>				
для $t_n = -20^{\circ}\text{C}$ ; $t_n = -30^{\circ}\text{C}$ ; $t_n = -40^{\circ}\text{C}$				
K13	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	Колонна КЖ-436-24-2	4	2.03
K14	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	То же КЖ-436-24-а	2	2.03
K14а	То же	" КЖ-436-24-б	2	2.03
K15	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1-а	1	2.03
K15а	То же	" КЖ-436-24-1-б	1	2.03
K16	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-8	1	2.03
K17	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1-в	1	2.03
K18	То же	" КЖ-436-24-1-г	1	2.03
K19	"	" КЖ-436-24-1-д	1	2.03
K20	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2	1	2.05
K21	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-е	1	2.05
K22	То же	" КЖ-436-24-ж	2	2.05
K22а	"	" КЖ-436-24-з	1	2.05
K23	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-и	1	2.05
K24	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2-в	1	2.05
K25	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-а	1	1.72
K26	То же	" КЖ-436-24-б	1	1.72
K27	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2-г	4	1.15
K28	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1	10	1.15
K29	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2	1	1.18
K30	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-	4	1.18
K31	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-б	1	1.18
K32	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2-б	1	1.18
P1	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	ригель P2-72-56	10	1.95
P1а	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	ригель P2-72-56-а	5	1.95
P2	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	То же P2-52-56-а	8	1.95
P3	То же	" P2-72-56-б	2	1.95
P4	"	" P2-72-56-в	2	1.95
P5	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть II; КЖ-71	" P2-72-26	2	0.83
P6	То же	" P-40-26	3	0.70
P7	"	" P-40-56	1	1.55
P8	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	" P-40-56-а	1	1.55
A1	Серия ЦИ-04-6 Вып. 5	Дифрагма Д25-36 жесткости	1	2.95
A2	То же	То же Д25-36 п	3	1.97

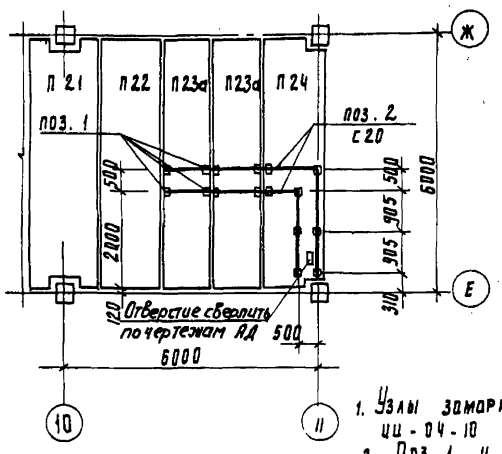
Привязан		Ст. инж. Петро Вина	Ст. инж. Макавицкая	Инж. Гр. Левина	Инж. Шапиро	Инж. Крайков	Т.П. 901-3-135	КЖ
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС				СТАЛЬ ЛИСТ ЛИТОВ		
		МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН И РИГЕЛЕЙ В Осях 9-11				Д 66		
						ЦНИИЭП		
						ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
						г. МОСКВА		

Типовой проект 901-3-135 Альбом I

Маркировочная схема покрытия на отм. 7.120

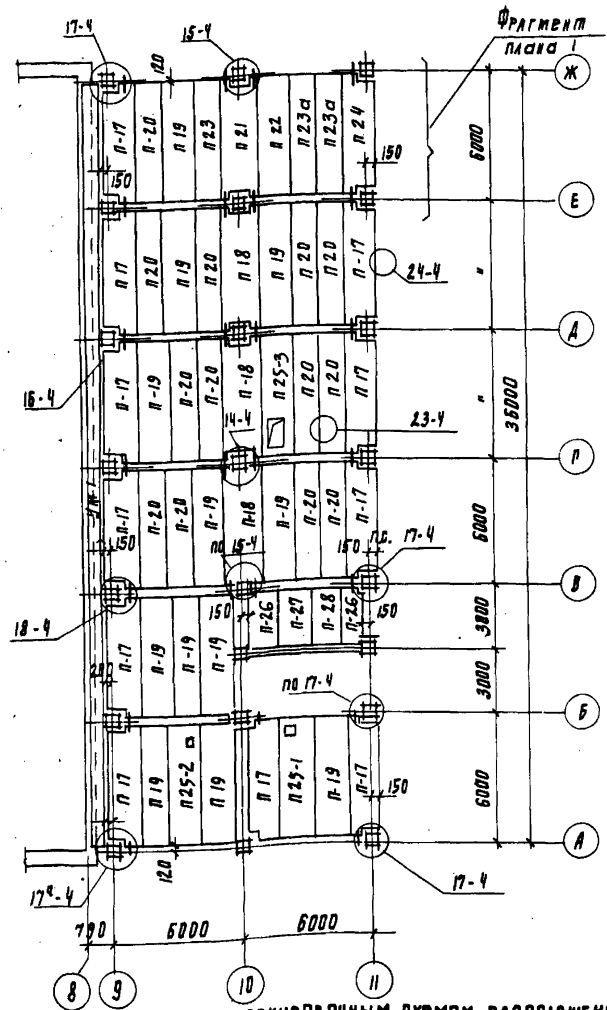


Фрагмент плана 1



1. Узлы замаркированные на схемах, приняты по серии ЦУ-04-10 вып. 5.
2. Поз. 1. и поз. 2. см. КМ-72

Маркировочная схема плит перекрытия на отм. 3.520



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе 84

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-23	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК12.5-58-12	1	2.0
П-23а	Серия ЦУ-04-4 вып. 19 и КМ-72	" ПК 12.5-58-12-а	2	2.0
П-24	То же	" ПК 12.5-58-15а	1	2.0
П-25	"	" ПК 12.5-58-15с	1	2.6
П-25-2	"	" ПК 12.5-58-15с-2	1	2.6
П-25-3	"	" ПК 12.5-58-15с-3	1	2.6
П-26	Серия ЦУ-04-4 вып. 29	" ПК 8-28-15п	2	0.51
П-27	"	" ПК 8-28-12	1	0.4
П-28	"	" ПК 8-28-15	1	0.53
		Монолитные железобетонные элементы		
Ум 1		КМ-72	Монолитный участок	

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе 84 (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для t <sub>н</sub> = -20°C				
П-8	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК6-58-6п	6	2.7
П-9	То же	То же ПК 4.5-58-15	8	2.7
П-10	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П-11	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П-12	"	" ПК 4.5-58-15с	5	2.6
П-13	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П-14	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П-15	"	" ПК 4.5-58-15	7	2.7
П-16	"	" ПК 4.5-58-15п	7	2.7
Для t <sub>н</sub> = -30°C				
П-8	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК8-58-15п	6	2.7
П-9	То же	То же ПК 8-58-15	8	2.7
П-10	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П-11	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П-12	"	" ПК 4.5-58-15с	5	2.6
П-13	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П-14	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П-15	"	" ПК 4.5-58-15	7	2.7
П-16	"	" ПК 4.5-58-15п	7	2.7
Для t <sub>н</sub> = -40°C				
П-8	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК12.5-58-15п	6	2.7
П-9	То же	То же ПК 12.5-58-15	8	2.7
П-10	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П-11	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П-12	"	" ПК 8-58-15с	5	2.6
П-13	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П-14	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П-15	"	" ПК 4.5-58-15	7	2.7
П-16	"	" ПК 4.5-58-15п	7	2.7
Для t <sub>н</sub> = -20°C, t <sub>н</sub> = -30°C, t <sub>н</sub> = -40°C				
П-17	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК8-58-15п	1	2.7
П-18	То же	То же ПК 8-58-15с	3	2.6
П-19	"	" ПК 8-58-15	12	2.7
П-20	"	" ПК 8-58-12	13	2.0
П-21	"	" ПК 12.5-58-15с	1	2.6
П-22	"	" ПК 12.5-58-15	1	2.7

ТП 901-3-135 КЖ-

СТАНЦИЯ ОЧИСКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОД ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 мг/л. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 100 т/сутки с выхребной смесителем.

ПРОВЕРЕНА	ДЕВИЯ	Степан	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Р	69
СТ. ИЖ. С. ИЖ.	НАКАШИВА	Степан	МАРКИРОВочные СХЕМЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 7.120 И 3.520 В Осях 5-П; А-М.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
ИЖ. №	ИЖ. №	ИЖ. №	ИЖ. №	ИЖ. №	ИЖ. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБУМИ

К14; К14а (зеркальное отражение К14; К15а; К15/зеркальное отражение К15а)

К16

2-2

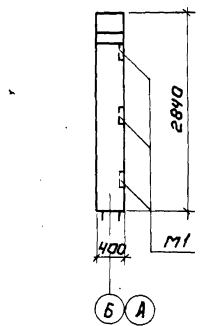
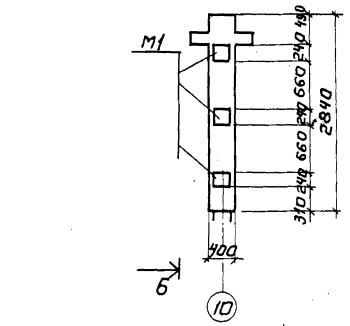
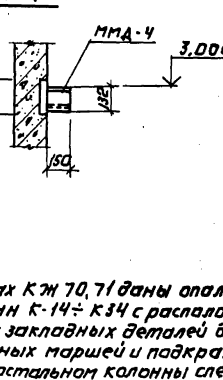
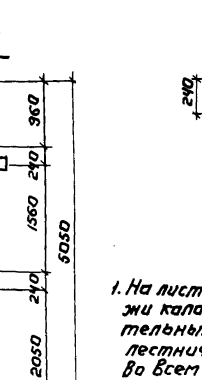
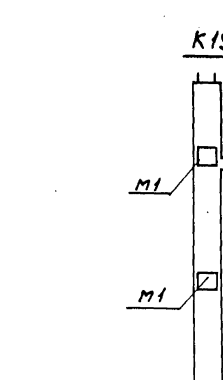
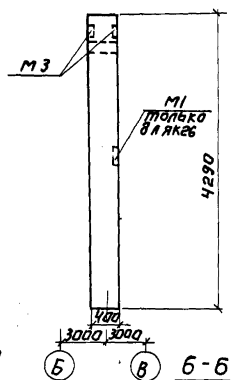
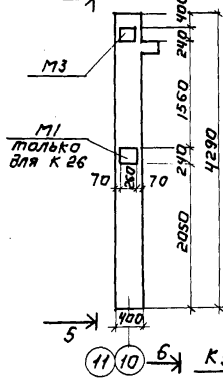
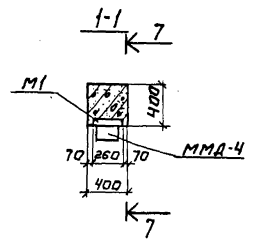
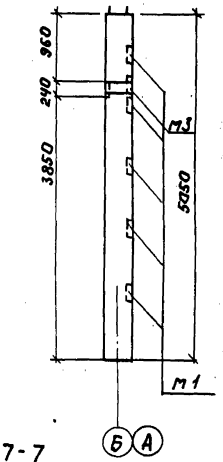
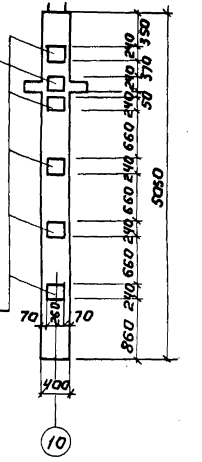
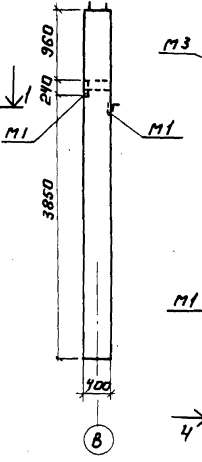
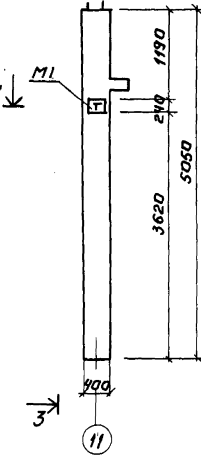
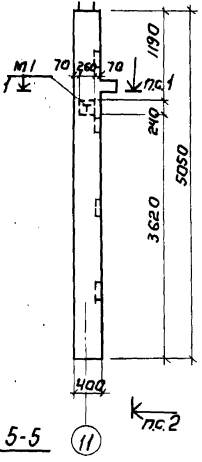
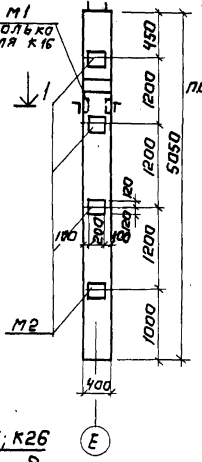
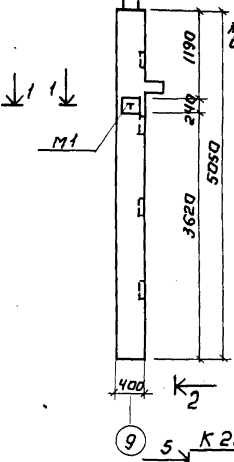
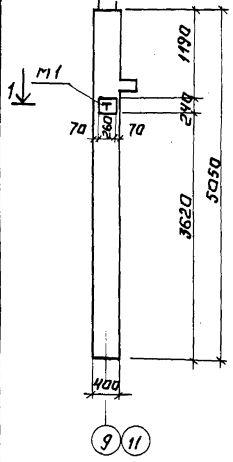
К17

К18

3-3

К23; К24

4-4



1. На листах КЖ 70, 71 даны опалубочные чертежи колонн К-14 - К-34 с расположением дополнительных закладных деталей для крепления лестничных маршей и подкрановых путей. Во всем остальном колонны следует изготовлять по чертежам серии ИИ-04-2 Вып. 71 ч. II.
2. Закладные детали должны быть металлизированы слоем цинка толщиной не менее 0,15 мм (п.п. 3.18; 3.20 СНиП II-28-73)
3. Выборку дополнительных закладных деталей колонн см. КЖ-71.

СОСТАВ АВТОРА:

ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИМЕНА

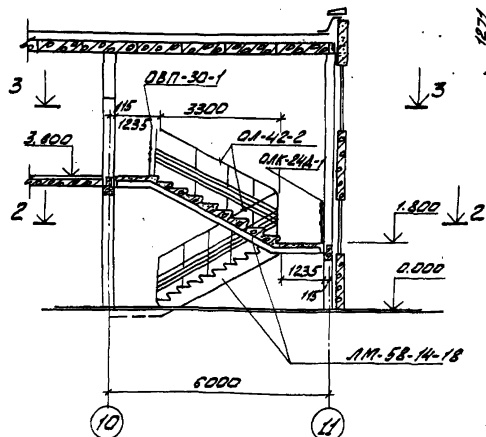
ПРИВЯЗАН:		Проб. ЛЕВНИА	С.И. ШИШОВ	Т.П. 901-3-135	КЖ
		С.И. ШИШОВ	С.И. ШИШОВ	СТАДИИ АНСТ АНСТОВ	
		УК. Г.Р. ПИЩЕВАН	УК. Г.Р. ПИЩЕВАН	П 70	
		Г.И.П. ЛЕВНИА	Г.И.П. ЛЕВНИА	ОПЛАЧУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	
		Г.А. КОКШ ШАИЯР	Г.А. КОКШ ШАИЯР	КОЛОНЫ К14 - К19; К23 - К25;	
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	К26; К33; К34.	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
				МОСКВА	



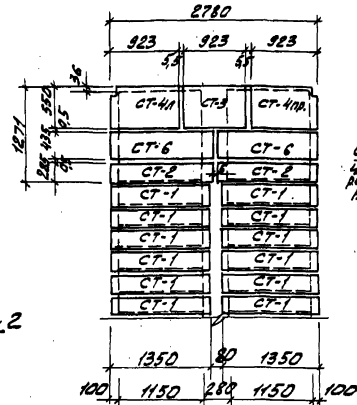


Маркировочная схема раскладки накладных проступей на промежуточной площадке

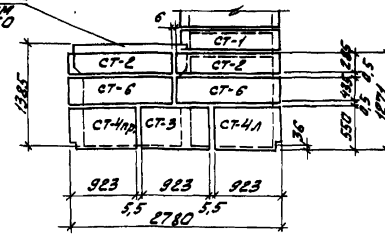
1-1



Маркировочная схема раскладки накладных проступей на площадке второго этажа



Сравнивать с СТ-2 для лестничных маршей М-50 4\*45 мм



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание (кг)
Сборные железобетонные элементы				
М-58-14-18	Серия УИ-04-7 Вып.2	Лестничные марши М-58-14-18	2	2760
ЛП-15-14	Серия УИ-04-7 Вып.1	Лестничная площадка ЛП-15-14	1	585
СТ-1	То же	Накладная проступь СТ-1	22	48
СТ-2	"	" СТ-2	4	40
СТ-3	"	" СТ-3	2	50
СТ-6	Серия УИ-04-7 Вып.1	" СТ-6	4	80
СТ-4Л	Серия УИ-04-7 Вып.1	" СТ-4Л	2	50
СТ-4пр	То же	" СТ-4пр	2	50
Металлические изделия				
ДЛ-36-1	Серия УИ-04-8 Вып.4	Лестничное ограждение ДЛ36-1	2	5376
ДВП-30-1	То же	Лестничное ограждение верхней площадки лестничной ДВП-30-1	1	2272
ДЛК-24А-1	"	Ограждение окон лестничной клетки ДЛК-24А-1	1	1531

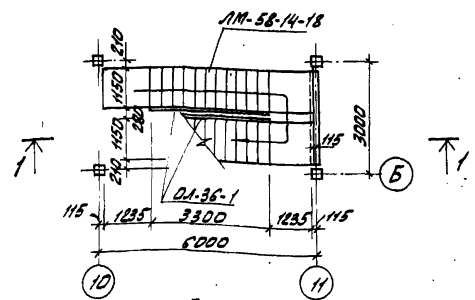
Выборка соединительных элементов на монтажные схемы расположенные на листах КЖ-67, КЖ-68, КЖ-73

№ узла и кол-во	Марка соединит. совд. элемента	Кол. элем.	Примечание (серия)	№ узла и кол-во	Марка соединит. совд. элемента	Кол. элем.	Примечание (серия)
6-4 (8шт.)	ММД-4	1	УИ-04-10 Вып.5	1А (38шт.)	ММН-1	1	УИ-04-10 Вып.6
7-4 (2шт.)	ММД-4	1	То же	2А (шт.4)	ММН-4	1	То же
10-4 (2шт.)	ММД-5	2	"		ММН-3	1	"
11-4 (6шт.)	ММД-6	2	"	3 (шт.4)	ММН-3	1	"
12-4 (4шт.)	ММД-15	2	"	4А (20шт.)	ММН-4	1	УИ-04-10 Вып.6
14-4 (7шт.)	ММД-16	2	"	8А (шт.32)	ММН-7	1	"
15-4 (4шт.)	ММД-18	2	"		ММН-6	1	"
16-4 (16шт.)	ММД-17	1	"	9 (шт.8)	ММН-4	4	"
17-4 (5шт.)	ММД-20пр	1	"	10 (шт.8)	ММН-4	4	УИ-04-10 Вып.6
17-4 (3шт.)	ММД-20лев	1	"	11 (шт.4)	ММН-7	2	То же
17-4 (2шт.)	ММД-21пр	1	"		ММН-10	2	"
18-4 (2шт.)	ММД-19	1	"	17 (шт.38)	ММН-14	1	"
26-4 (2шт.)	ММД-27	2	"	18 (шт.38)	ММН-14	1	"
28-4 (1шт.)	ММД-28	1	"	19 (шт.13)	ММН-14	1	"
29-4 (1шт.)	ММД-28	1	УИ-04-10 Вып.5	20 (шт.13)	ММН-14	1	"
2-4 (2шт.)	ММД-2	1	То же				

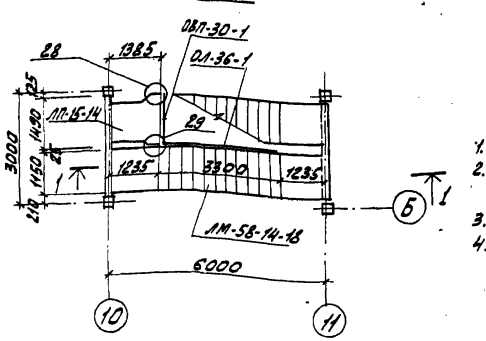
Спецификация соединительных элементов

Марка	Кол.	Масса кг		Примечание (серия)
		поз.	всех	
ММД-2	21	0,32	6,72	
ММД-4	10	8,50	85,0	УИ-04-8 Вып.3
ММД-5	24	0,62	14,88	
ММД-6	12	1,04	12,48	
ММД-15	8	1,70	13,6	УИ-04-10 Вып.5
ММД-16	14	0,73	10,22	
ММД-17	16	1,29	20,64	
ММД-18	8	1,15	9,20	
ММД-19	2	2,00	4,00	
ММД-20пр	5	2,84	14,20	
ММД-20лев	3	2,84	8,52	
ММД-21пр	2	1,90	3,80	
ММД-27	4	0,38	1,52	
ММД-28	2	1,22	2,44	
ММН-1	38	1,68	63,84	Серия УИ-04-10 Вып.6
ММН-3	50	0,46	23,0	
ММН-4	90	0,47	42,3	
ММН-6	32	0,63	20,2	
ММН-7	40	2,06	82,40	
ММН-10	8	13,40	107,2	
ММН-14	102	0,24	24,48	

2-2



3-3



- Сварку производить электродными типами Э-42, ГОСТ 9467-75
- Накладные проступи укладывать на цементный раствор марки 50 после монтажа ограждения лестницы.
- Узлы приняты по серии УИ-04-10 Вып.5
- Все стальные элементы лестницы после монтажа окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5531-70 \*или масляной краской по ГОСТ 695-77.

Т.П. 904-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ ВОДА ПОДАЧА И ВОДА ВОЗВРАЩЕНИЕ

ПРИВАЗАН

ПОВ. ЛЕВЕНА  
СТ.ИЖ. МАКРИЩЕВА  
ТИП ЛЕВЕНА  
ГЛА.КОНТ.ПРОИЖИ  
НАЧ.ОТД. КРАСОВИИ

Служба  
Служба  
Служба

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА  
РАЗРЕЗЫ 1-1 + 3-3  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

ЭТАЖА А ИЕТ А ИЕТ В

Д 73

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРАБАТОВАНИ  
Е.МОСКВА

Альбом I  
Типовой проект 904-3-135

СОГЛАСОВАНО:  
ИЗМЕН: ПОДАЧА ВОДА И ВОДА ВОЗВРАЩЕНИЕ







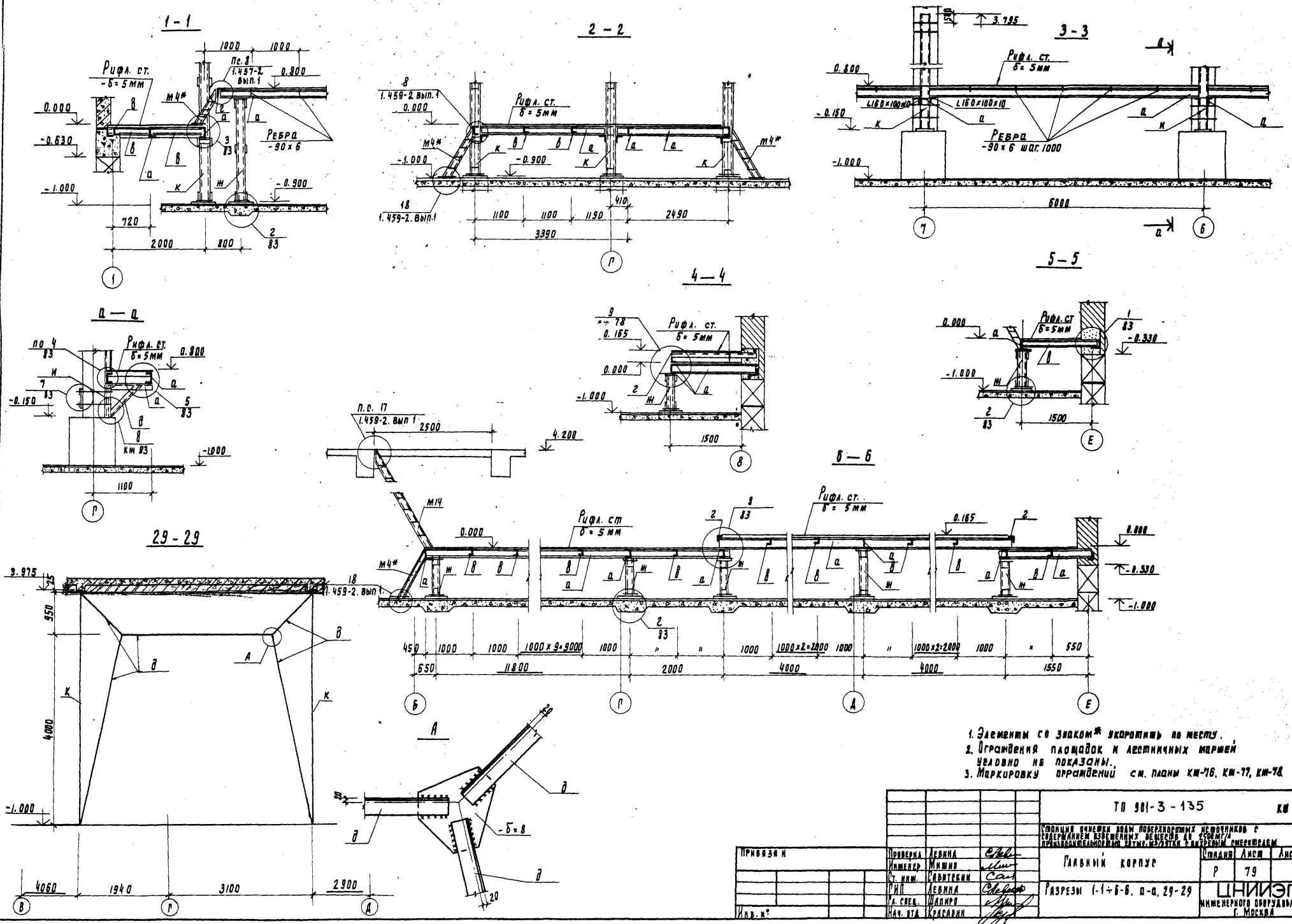






ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

КОСАЯ ДАВАНКА  
 ДИМ. № ПОДАК. ПОДАКЕР И АЛТА ИСАМ. ПРОЕК. № 071. - 87

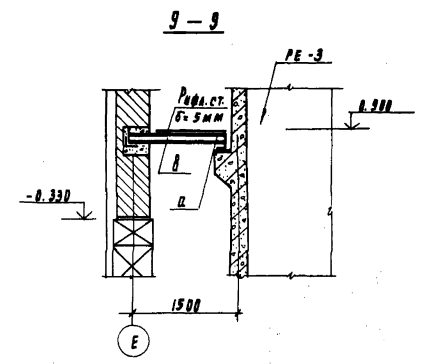
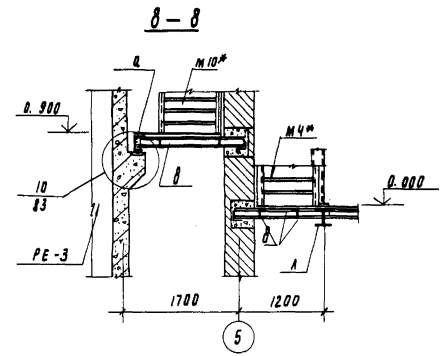
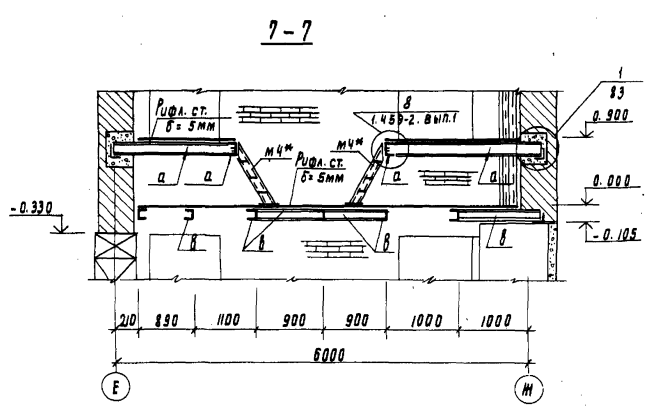


1. Элементы со знаком\* укоротить по месту.
2. Ограничения площадок и лестничных маршей условно не показаны.
3. Маркировку ограничений см. планы КМ-16, КМ-17, КМ-18.

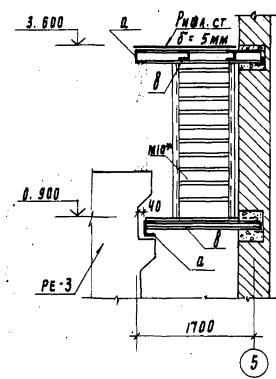
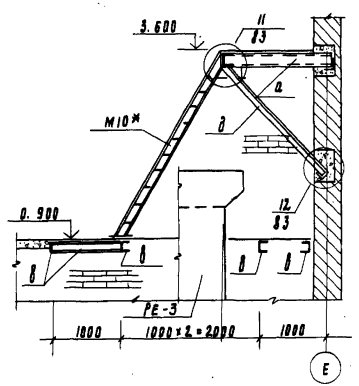
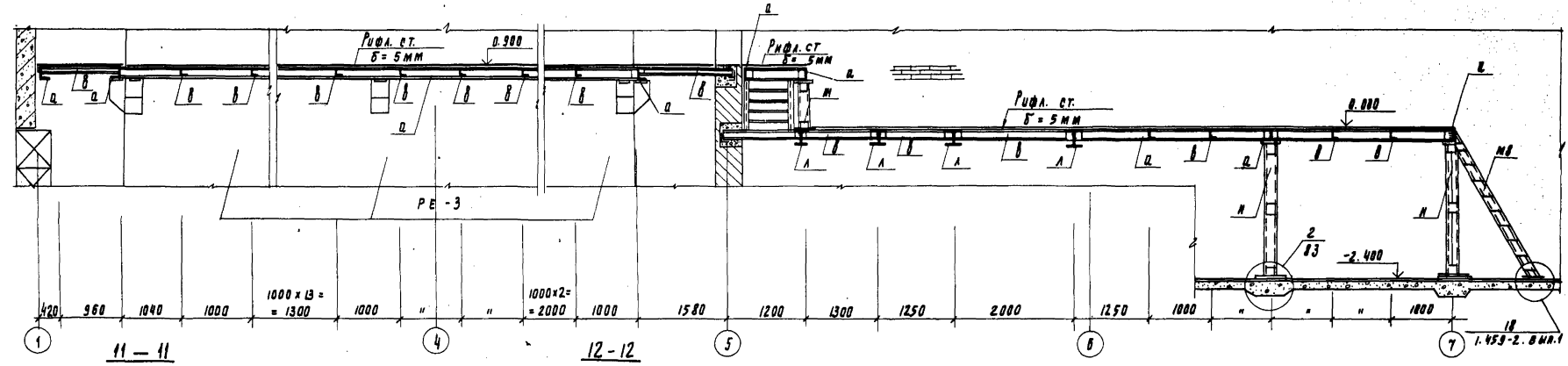
ТН 901-3-135		КМ
СПИСОК КОМПОНОВ ВРАТ ПОВЕРЖАЮЩИХ ИСТОЧНИКОВ С СВАРЖАЕМЫМИ ВОЗВРАЩАЮЩИМИ РЕЗЬБОВЫМИ КЛЮЧЕВИКАМИ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ СМЕРТЕЛЕМ		
ПРОВЕРКА	ЛЕВНИН	СЛ
ДИЗАЙНЕР	ИВАНОВ	ИИ
СТ. ИНЖ.	ЛЮБТСКИН	СЛ
ТИП	ЛЕВНИН	СЛ
А. СВЕД.	ШАДРО	СЛ
НАЧ. УСТА	КРАСОВИЧ	СЛ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИОН АЭС И АЭС
РАЗРЕЗЫ 1-1+6-6, 2-2, 29-29		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУБОВАНИЯ Г. МОСКВА

ТАРОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СОГЛАСОВАНО  
С/Л. В.Г. *Павлова*  
И.В. № 1004 ПОДПИСЬ НАЧАЛ. ЦЕНТ. КИО.С.



10-10



1. Элементы со значком\* укоротить по месту
2. Ограждения площадок и лестничных маршей условно не показаны
3. Маркировку ограждений см. км-76, км-77, км-78.

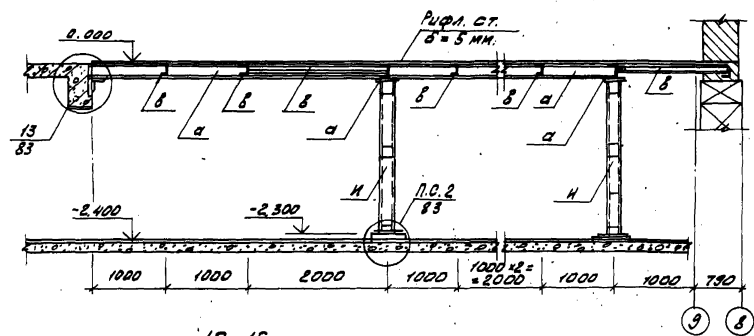
		Т.П. 901-3-135		-КМ
		* ЧИТАЯ ОУСЛОВИЯ ВЪЗН. ПОВЕРХНОСТНЫМЪ ИТОЖИКОМЪ Р УКАЗАНЫМЪ ВЪНУТРЕННЕМЪ ПЕРЕКРЕСТИИ ДО 200ММ/А ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОМЪ 20ТОНН/СМ/СМЪ ВЪВРЕДНЪМЪ СМЕСИТЕЛЕМЪ		
		Главный корпус		Станция АЭС I АЭСВД
		Проектировщик	Р	80
		Проверен ЛЕВЫНА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		Ст. инж. САВИТСКИЙ		
		ГМП ЛЕВЫНА		
		РА. КОНСТРУКТОР		
		Инж. стар. КОЗЛОВИЧ		
		Разрезы 7-7 ÷ 12-12.		

ТРУБНОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

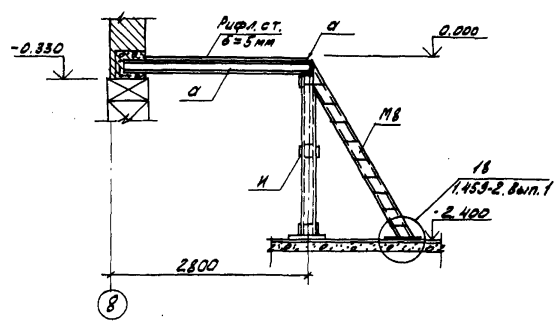
КОТАЛОВАНД. ДИЗ. СР. Конструкторы: Г.И.Савин, И.В.Савин

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

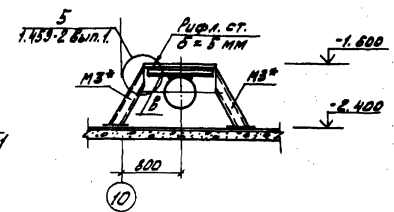
13-13



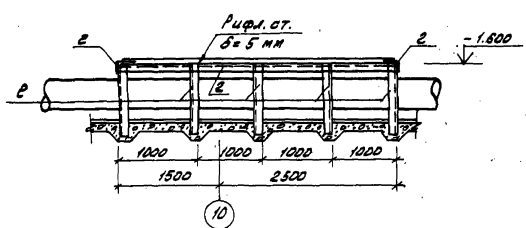
14-14



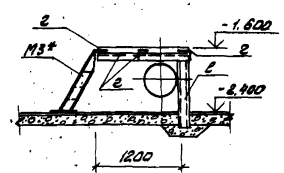
15-15



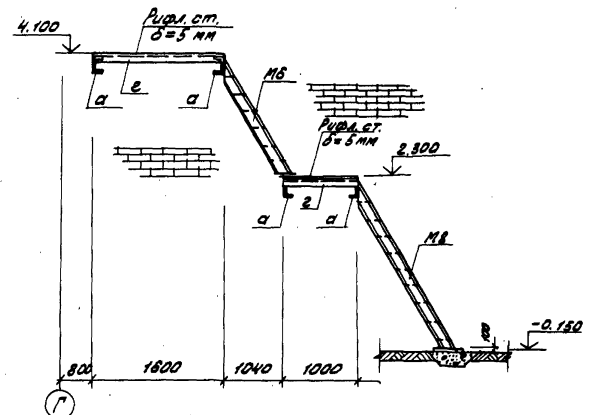
15-16



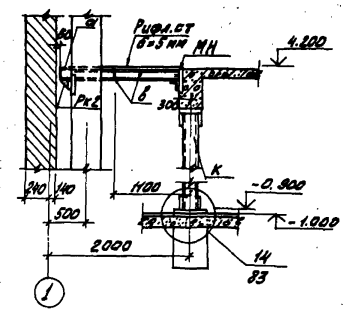
17-17



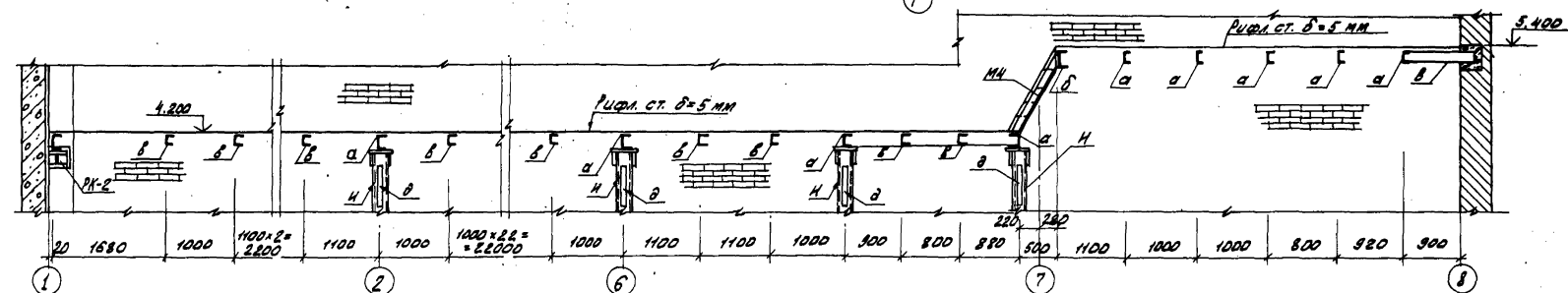
18-18



19-19



20-20



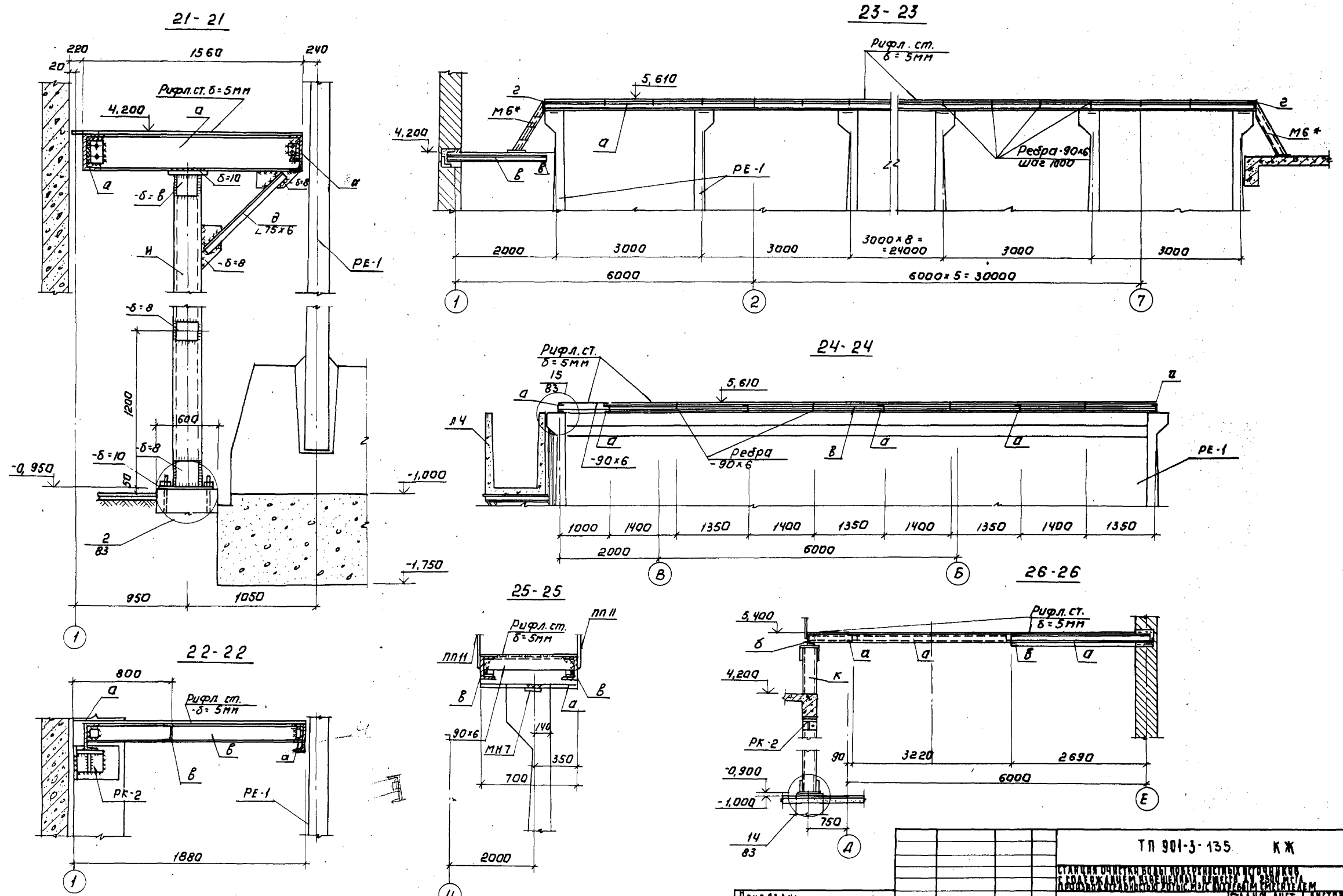
Примечания см. КЖ-78

		ТП 901-3-135 КЖ	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		РАЗРЕЗЫ 13-13 + 20-20	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА	
		г. МОСКВА	
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СР.ИЖ. ГАВРИСКИН	СТАНА ИСТ	ЛАНСОВ
УП. ЛЕВИНА	ГЛАВ. ИНЖ. ШАПИРО	Р	81
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА	

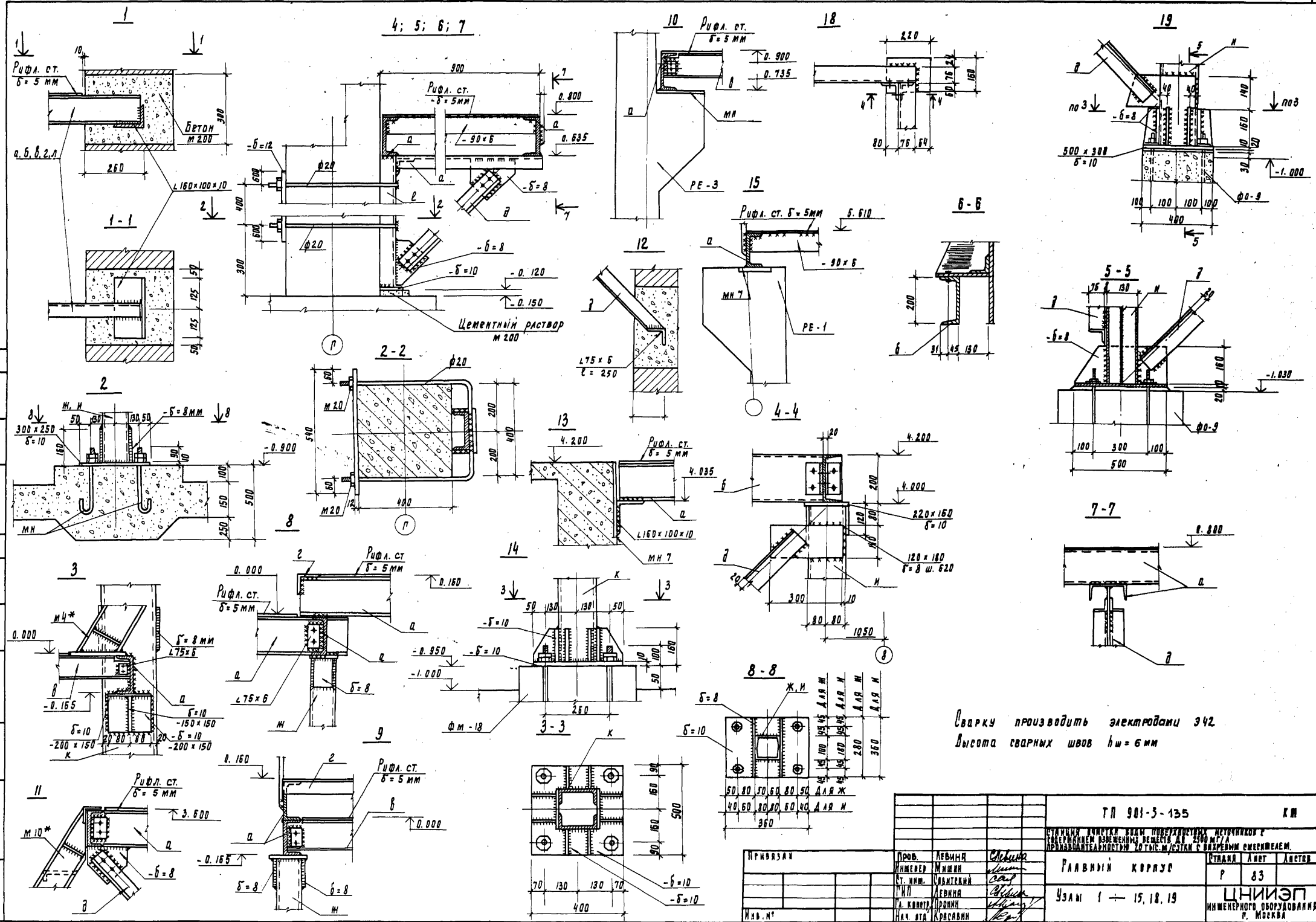


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

СОГЛАСОВАНО:  
 ДИР. БГ  
 ПРОЕКТА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО ПОДПИСАНИЯ



ТР 901-3-135		КЖ	
СТАВЛЯЮЩИЙ ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО РАБОТ			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТОВ
РАЗРЕЗЫ		Р	82
21-21-26-26		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ВОСПРОИЗВОДИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
		г. МОСКВА	



Сварку производить электродами Э42  
Высота сварных швов h<sub>св</sub> = 6 мм

ИЗМЕНЕНИЯ		Пров. ЛЕВИНА		С. Ю. Л. Б. О. В. А. Н. О.	
№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Листов
		С. Ю. Л. Б. О. В. А. Н. О.	С. Ю. Л. Б. О. В. А. Н. О.	Р	83
Изм. №		Л. КОВЕР, Д. РОМАН		Узлы 1 - 15, 18, 19	
		НАЧ. ОТД. К. СЕРВАН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва	

ТЛ 901-3-135 КМ

СТАНДАРТНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ИСТОЧНИКОВ РАЗРАБОТКА И ИСПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОСТИ 10 ТЫС. М/СТАН. С ВАРНЫМИ СМЕШАЕМ.

РАВНИЙ КОРПУС

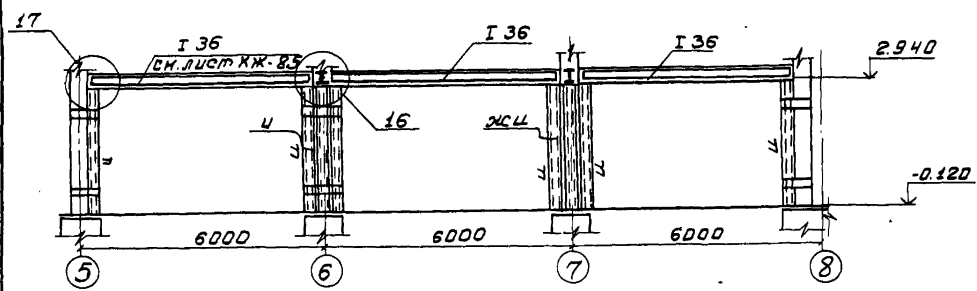
Узлы 1 - 15, 18, 19

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
г. Москва

27-27

20

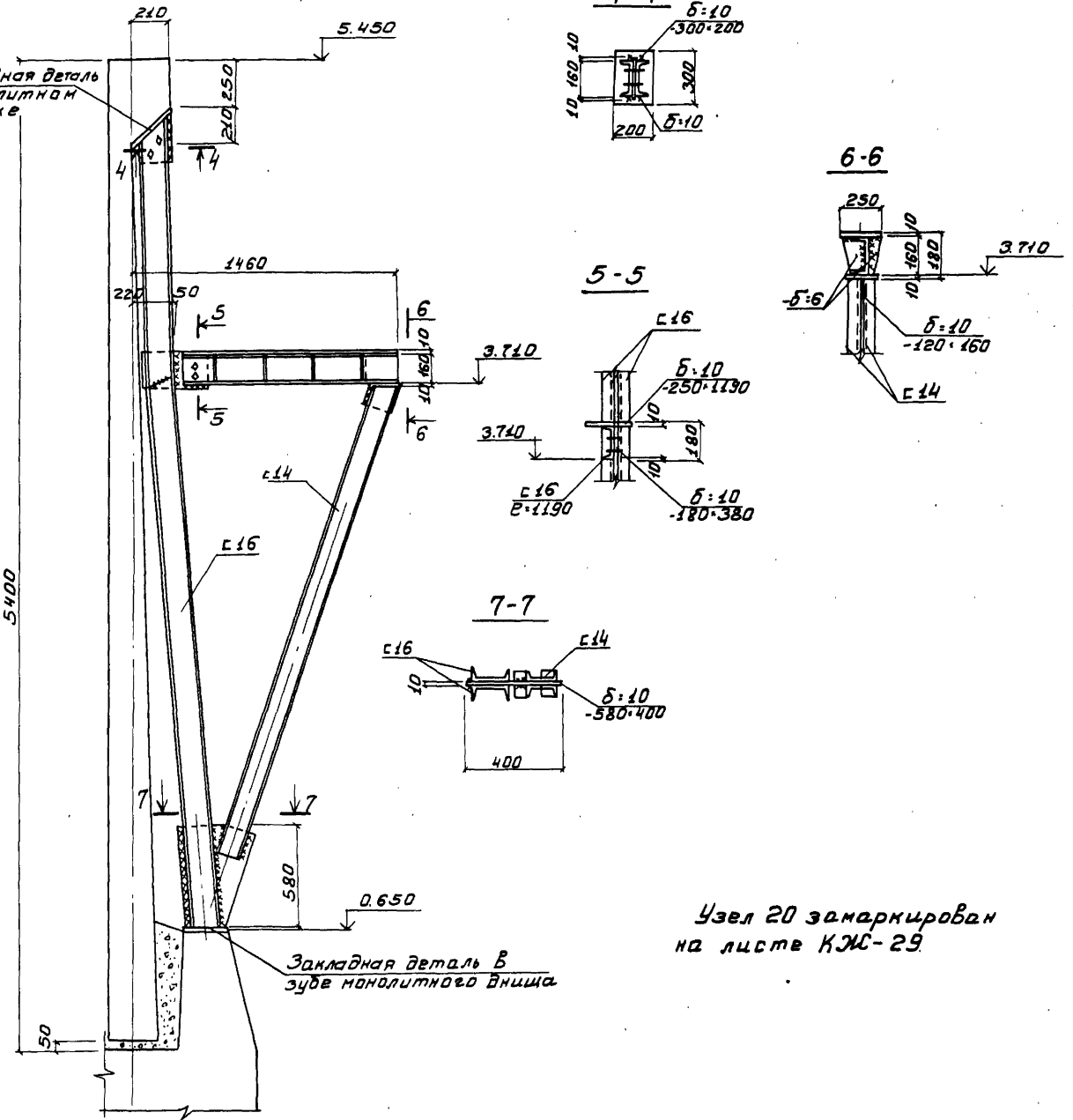
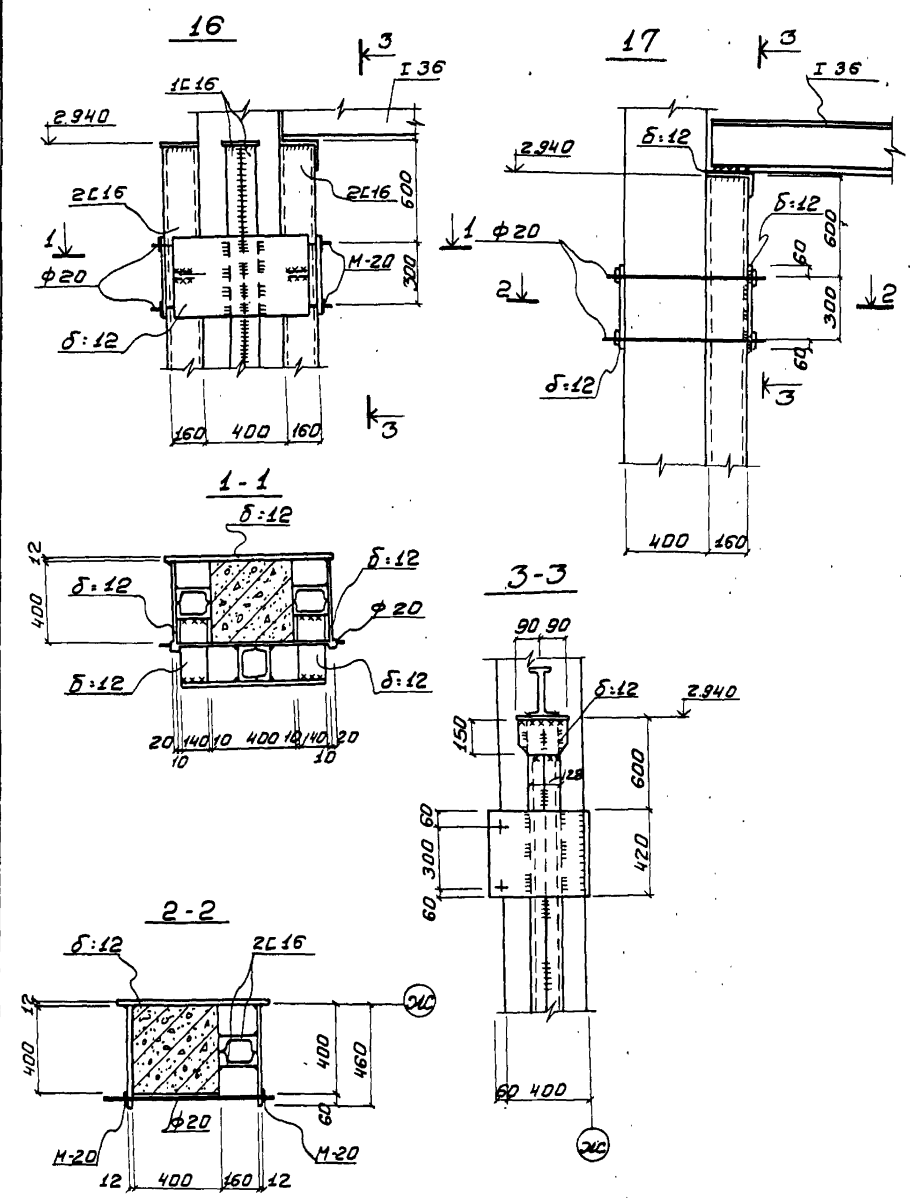
АЛБГОМІ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135  
 СОГЛАСОВАНО  
 №№, № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА (ИЗМ-ИЗМ. №)



Закладная деталь  
в монолитном  
участке

5400

50



Закладная деталь в  
зубе монолитного венца

Узел 20 замаркирован  
на листе КЖ-29

Привязан		Пров. ЛЕВИНА	Инженер МИШИН	Рук. гр. ЛЕВИНА	Гип. ЛЕВИНА	Гл. констр. ПРОМИН	Нач. отд. КРАСАВИН	
гп 901-3-135		КЖ		СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М3/СУТКИ С ВНЕШНИМ СМЕСИТЕЛЕМ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		РАЗРЕЗ 27-27		УЗЛЫ 16, 17		Р	84	
ИЗМ. №		ЦНИИЭП		ИЗМЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА		

Маркировочная схема опор под эрвдвижки

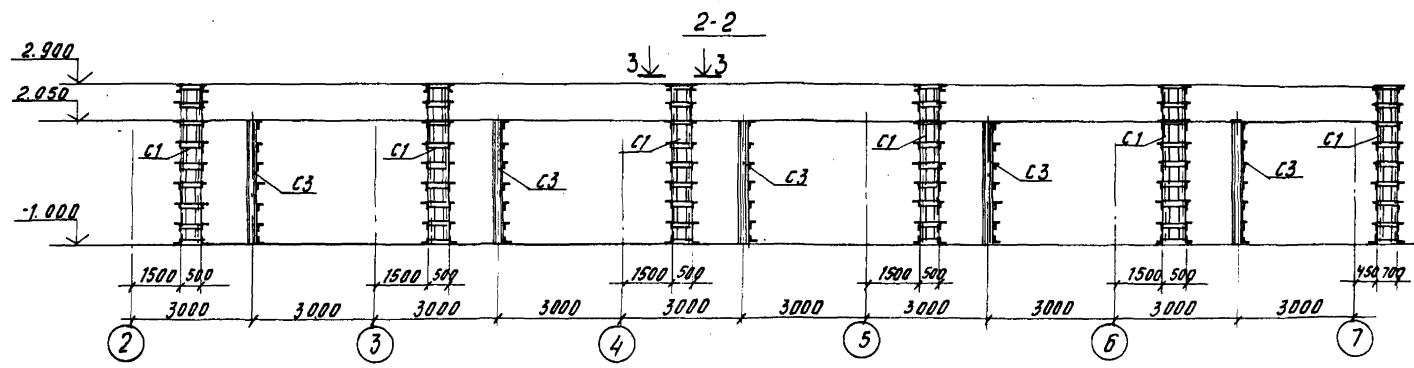
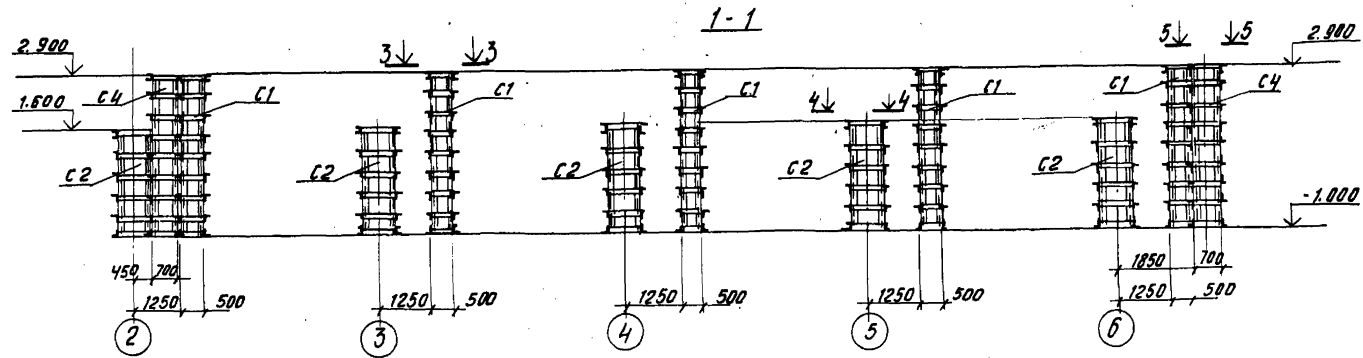
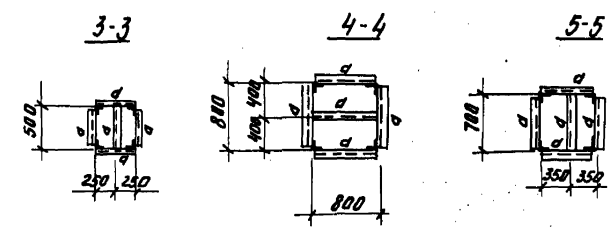
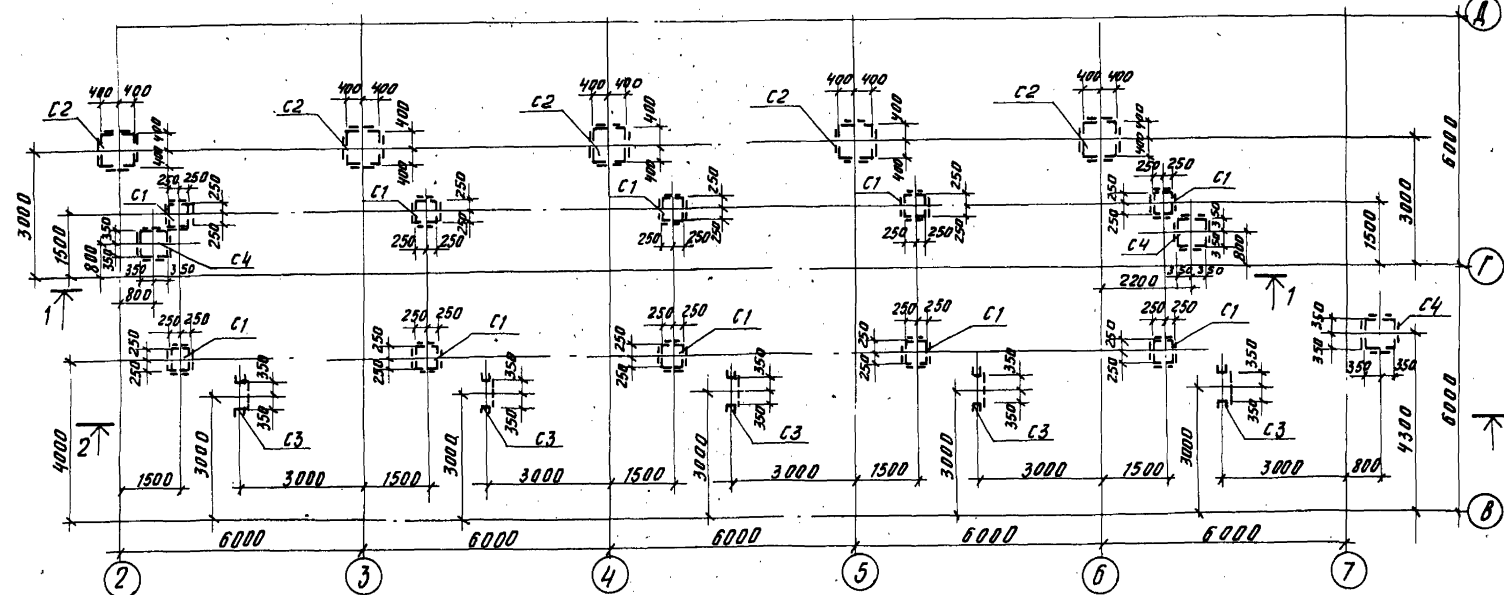
Таблица сечений

Марка	Наименование элемента	Сечение	Состав сечения	Расчет. вес		Примечание
				м [т. см.]	[т. г.]	
C1	опора		4x 50x4 ПЛАНКИ 4x 50x4 ЧЕРЗ 500	конструктивно		10 шт
C2	опора		4x 75x5 ПЛАНКИ 4x 50x4 ЧЕРЗ 500	"		5 шт
C3	опора		2x 16 ПЛАНКИ 250x4 ЧЕРЗ 500	"		5 шт.
C4	опора		4x 75x5 ПЛАНКИ 4x 50x4 ЧЕРЗ 500	"		3 шт

АЛБЮМ I

ПРОЕКТ 901-3-135

ТИПОВЫЙ



1. Техническая спецификация стали на КЖ-86.
2. Все стальные конструкции после монтажа окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70 или масляной краской по ГОСТ 695-77.
3. Опоры C3 монтировать после установки стоек перекрытия.

СОГЛАСОВАНО  
ОТД. ВГ  
ЗАМЕЧАНИЯ  
ИЗМ. № ПОЛО. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ И.

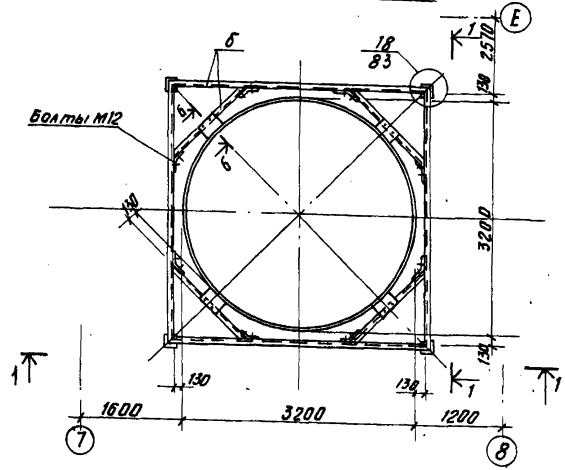
ПРИВЯЗАН		гп 901-3-135		КЖ	
ПРОВЕРНА ЛЕВИНА		СТАДИЯ Р		ЛИСТ 85	
СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ЦНИИЭП	
И. КОМП. ЛЕВИНА		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ОПОР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ПОД ЭРВДВИЖКИ. ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ.		Г. ТРЕКВА	

Альбом I

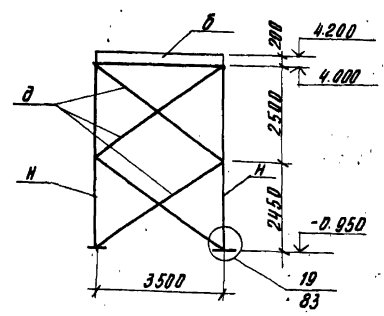
Типовой проект 901-3-135

СОГЛАСОВАНО  
 ОТ Д. ОГ. *Специализированная организация*  
 ВНЕ. № 004А. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ДИЗАЙН-ИНЖЕН.

Маркировочная схема установки  
 вихревого смесителя



1-1



спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным  
 на листах КЖ- , КЖ- , КЖ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПП1	Серия 1.459-2 вып.2	Ограждение лестниц ПП1	45	12 кг
ПП2	То же	То же ПП2	7	13 кг
ПП3	"	" ПП3	7	16 кг
ПП5	"	" ПП5	8	21 кг
ПП6	"	" ПП6	3	23 кг
ПП7	"	" ПП7	16	30 кг
ПП8	"	" ПП8	11	34 кг
ПП9	"	" ПП9	26	40 кг
ПП10	"	" ПП10	6	45 кг
ПП11	"	" ПП11	18	50 кг
ПП12	"	" ПП12	20	56 кг
Серия 1.459-2 вып.2				
лестничные марши				
М3*	То же	То же М3*	8	29,5 кг
М4*	"	" М4*	8	33,3 кг
М4	"	" М4	2	50 кг
М6*	"	" М6*	2	57,6 кг
М6	"	" М6	1	74 кг
М8	"	" М8	7	98,0 кг
М10*	"	" М10*	1	110 кг
М14	"	" М14	1	171 кг
С1*	серия 1.459-2 вып.1	Стремянка С1*	10	29,5 кг
ЛП	То же вып.2	Лестничные марши ЛП	1	199 кг
Ограждение лестничных маршей				
ПМ1	серия 1.459-2 вып.2	То же ПМ1	16	7 кг
ПМ2	То же	" ПМ2	15	7 кг
ПМ3	"	" ПМ3	2	9 кг
ПМ4	"	" ПМ4	3	9 кг
ПМ5	"	" ПМ5	6	12 кг
ПМ6	"	" ПМ6	6	12 кг
ПМ7	"	" ПМ7	1	15 кг
ПМ11	"	" ПМ11	1	22 кг
ПМ12	"	" ПМ12	1	22 кг
РК-2	серия 1.439-1 вып.1.	опорные столбики РК-2	24	14,7 кг
ПЛ10	серия 1.459-2 вып.2	ограничитель лестничных маршей ПЛ10	1	25 кг

Таблица сечений

Марка	Наименование эл-та	Сечение	Состав сечения	Расчет усилия		Примечания
				Мгс.м	QTC	
а	Балка	C	C16	1,5	-	конструктивно
б	То же	C	C20	2,7	-	то же
в	"	C	C10	0,5	-	
г	"	L	L75x5	конструктивно		
д	подкос	└	2L90x6	"	"	
е	стойка	┌	C16	"	"	
ж	То же	┌	2C10	конструктивно	швы 4-150/100	
и	"	┌	2C16	-	35	
к	"	┌	2C20	-	80	
л	Балка	I	I30	9,0	-	

Техническая спецификация стали класса С38/23  
 марки ВСт.3 кл.2, ГОСТ 380-71\*

Профиль	Длина м	Кол-во шт.	Масса т	Примечания
Швеллеры по ГОСТ 8240-72				
C20	-	-	6,04	
C16	-	-	11,8	
C10	-	-	5,24	
Двутавры по ГОСТ 8539-72				
I30	-	-	3,2	
I24	-	-	0,756	
I22	-	-	2,22	
I14	-	-	0,632	
I12	-	-	0,35	
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72				
L90x6	-	-	3,00	
L75x5	-	-	0,82	
L50x4	-	-	1,33	
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72				
L60x100x10	-	-	0,874	
Сталь круглая по ГОСТ 2590-71				
Ф20	30	-	0,075	
Сталь полосовая по ГОСТ 103-76				
δ=12	-	-	1,09	
δ=10	-	-	0,91	
δ=8	-	-	1,96	
δ=6	-	-	0,34	
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77				
-δ=5 мм	484,1 м2	-	20,48	

ПРИБЯЗАН

Тп 901-3-135 КЖ

СТАНАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
 С ПЕРИМЕТРИЧЕСКИМИ ДОЗЕРНЫМИ ВЕЩЕВЬЮ ДО 2500 м³/сут.  
 ПОДЪЕМО-КАНАЛИЗАЦИОННЫМИ ВОДНЫМИ МАШИНАМИ С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

ИНЖЕНЕР МИШИН *Мишин*  
 СТ. ИНЖ. САВИТСКИЙ *Савитский*  
 ГИП ЛЕВИНА *Левина*  
 Г.А. СПЕЦ. ПРОКНИ *Прокин*  
 НАЧ. ВГА КРАСАВИН *Красавин*

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

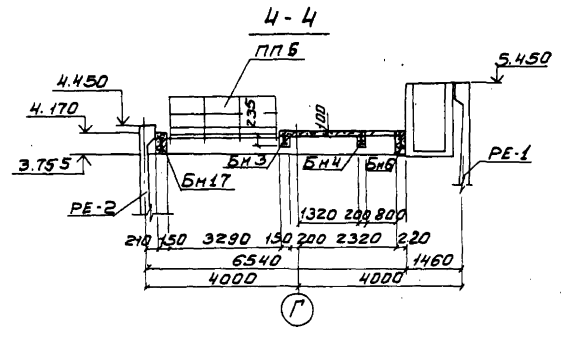
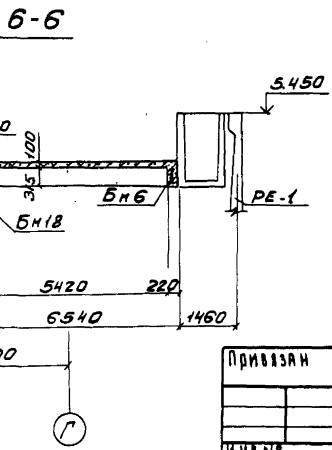
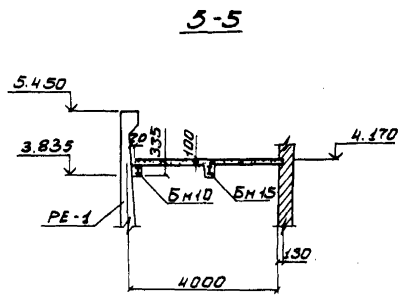
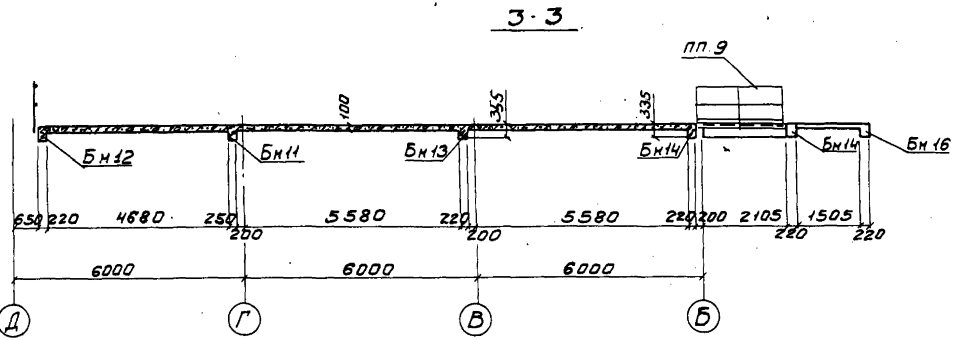
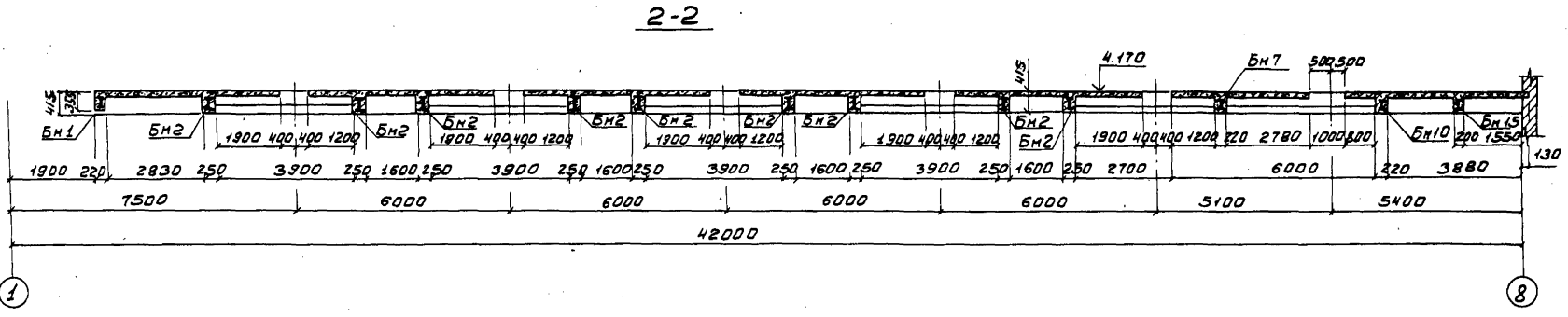
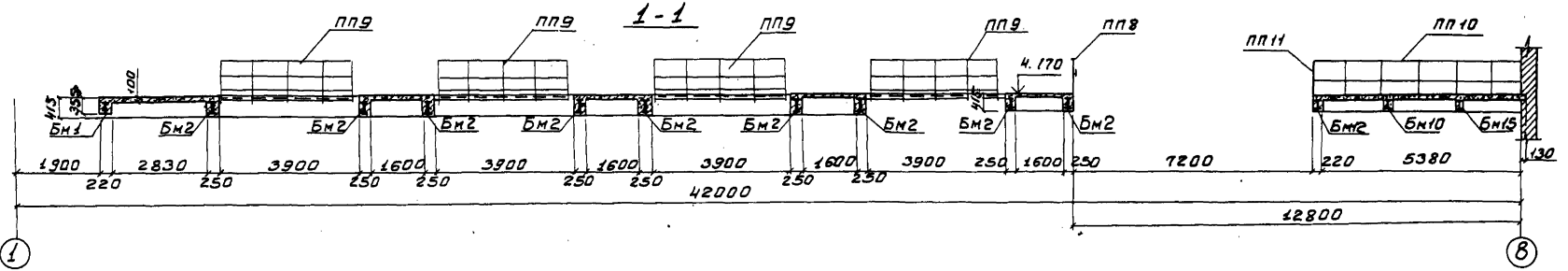
СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 86

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
 КАНСТАМ КЖ-76 : КЖ - 85  
 МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ  
 ВИХРЕВОГО СМЕСИТЕЛЯ

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 МОСКВА



СОСТАВНО: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

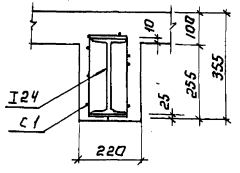


1. Спецификацию ограждений рамков см. КЖ-86.
2. Ограждения со знаком \* укоротить по месту.

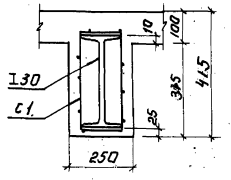
Т.П. 904-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ ЧИСТКИ И ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ			
* С ПОВЕРХНОСТНЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ ДО 2500 МПа			
ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М/МЕТР В НАПРАВЛЕНИИ СМЕСИТЕЛЕЙ			
ПРИВАЗАН		ПРОБ. ЛЕВИНА	СТАНАЯ АИСТ АИЕТОВ
		ИНЖЕНЕР КУЗНЕЦОВ	Р 88
		РУК. ГР. ЛИСЬМАН	
		ТИП ЛЕВИНА	ПНИИЭП
		ГЛ. КОНСТ. ШАПИРОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗРАБОТКИ
		НАЧ. ОТД. КОРАСОВИНА	Г. МОСКВА
ДЕКРЕТИТЕ ПМ1 НА ОТМ. Ч. 170		РАЗРЕЗЫ 1-1 + 6-6	

ИНДООИ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБООИ I

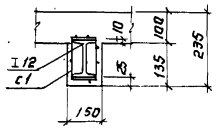
Сечение Бм 1; Бм 14; Бм 13;  
Бм 18; Бм 19.



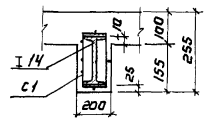
Сечение Бм 2; Бм 8; Бм 11.



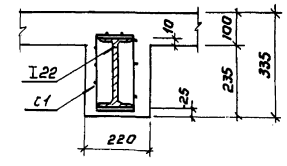
Сечение Бм 3; Бм 17.



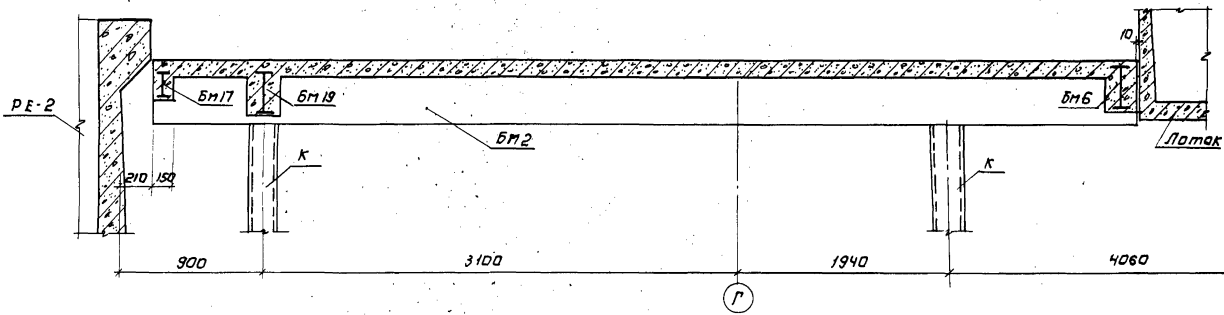
Сечение Бм 4; Бм 15; Бм 22.



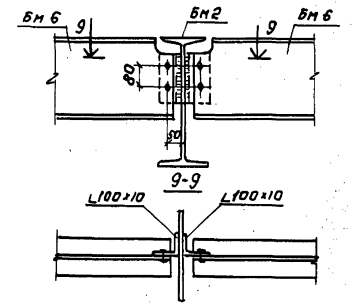
Сечения Бм 5; Бм 6; Бм 7; Бм 9; Бм 10; Бм 12  
Бм 14; Бм 16; Бм 20; Бм 21.



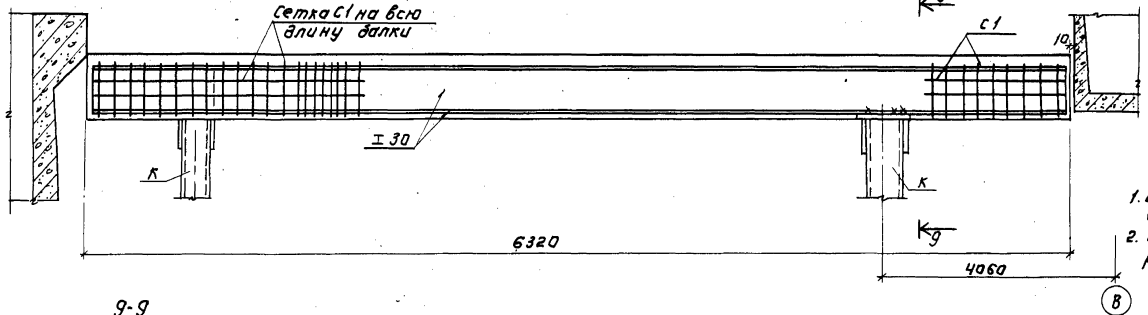
7-7



Деталь стыка металлических балок.

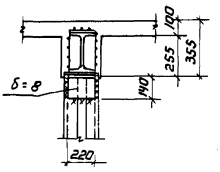


8-8



1. В качестве сетки С1 принята сварная сетка марки 100/100/3/3 туст 8478-66
2. Вес сетки С1 для всех балок Бм 1-Бм 22 равен 196,4 кг.

9-9



ТП 901-3-135		КЖ
ПРОЕКТИРОВАНО: <i>В.М.М.</i> ПРОЕКТИРОВАН: <i>В.М.М.</i> ПРОЕКТИРОВАН: <i>В.М.М.</i> ПРОЕКТИРОВАН: <i>В.М.М.</i>		
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР: ПЕТРОВИНА <i>В.М.</i> СТ.ИЖ. САВИТСКИЙ <i>В.М.</i> ГИП. ЛЕВИНА <i>В.М.</i> ГЛА. КОМП. ШАПИРО <i>В.М.</i> ИЖ. КОМП. КРАСОВИЧ <i>В.М.</i>	СТАДИЯ: АЛЕТ ЛАСТОВ: Р 89 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА
ИВ.В.№:	ГЛАВНЫЙ КОРПУС СЕЧЕНИЯ БАЛОК Бм 1- Бм 22. РАЗРЕЗ 7-7; 8-В.	

ЛОУАКОВА Н.О.

ЛИСТ № ПОД. А. ПОДПИСАНЫ ДАТЫ ПОДПИСАНИЯ







ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 Альбом I

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
	1		12А III	3260	56
	2		6А III	6230	51
	3	90   1350   90	8А III	1530	22
	4	80   1500   80	6А III	1660	155
	5		8А III	4300	45
	6		8А III	2300	136
	7		8А III	1900	24
	8	90   1100   90	8А III	1280	387
	9	80   350   80	6А III	710	266
	10		6А III	2000	25
	11	80   1170   80	6А III	1930	130
	12		12А III	1200	20
	13		6А III	1300	23
	14		6А III	2000	156
	15		6А III	900	5
	16		6А III	2900	5
	17		12А III	1400	4
	18		8А III	3840	4
	19		8А III	5700	32
	20		8А III	4900	10
	21		6А I	800	1320
	22		8А III	4050	86
	23		8А III	2500	15
	24		8А III	1900	6
	25		8А III	640	12
	43	90   850   90	6А III	830	430
	44	80   900   80	6А III	1060	45
	26		10А III	5710	18
	27		10А III	3040	36
	28	80   840   80	8А III	800	120
	29	90   1050   90	8А III	1230	36
	45	См. Выше	6А I	800	850
	30		10А III	5070	2
	31		10А III	5360	6
	32		10А III	5160	80
	33	110   550   110	6А III	770	320
	34		16А III	2100	160
	35	460   880   440	6А I	2880	160
	36	460   880   440	6А I	2230	160
	45	См. Выше	6А I	800	2450

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
	37		10А III	1300	28
	38		6А I	5660	11
	39		6А I	5660	9
	40		10А III	1160	28
	41		8А I	2160	12
	42		8А I	1180	12

спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ-87 ÷ КЖ-91.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Класс
Для t <sub>н</sub> = -20°C; t <sub>н</sub> = -30°C; t <sub>н</sub> = -40°C.				
Бм 1	КЖ	Балка монолитная Бм 1	1	0.29
Бм 2	КЖ	То же Бм 2	11	0.37
Бм 3	"	" Бм 3	4	0.05
Бм 4	"	" Бм 4	5	0.06
Бм 5	"	" Бм 5	1	0.16
Бм 6	"	" Бм 6	1	1.6
Бм 7	"	" Бм 7	1	0.2
Бм 8	"	" Бм 8	1	0.45
Бм 9	"	" Бм 9	1	0.22
Бм 10	"	" Бм 10	1	0.75
Бм 11	"	" Бм 11	1	0.3
Бм 12	"	" Бм 12	1	0.27
Бм 13	"	" Бм 13	1	0.2
Бм 14	"	" Бм 14	2	0.18
Бм 15	"	" Бм 15	2	0.40
Бм 16	"	" Бм 16	1	0.18
Бм 17	"	" Бм 17	1	1.4
Бм 18	"	" Бм 18	1	0.04
Бм 19	"	" Бм 19	4	0.03
Бм 20	"	" Бм 20	1	0.27
Бм 21	"	" Бм 21	1	0.15
Бм 22	"	" Бм 22	2	0.05
Пм 1	КЖ	Литя монолитная Пм 1		
Пм 2	КЖ	То же Пм 2		
Пм 3	То же	" Пм 3		
Ум 1	"	Участок монолитный Ум 1		
Ум 2	"	То же Ум 2		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-ля	Арматурные изделия										Закладные изделия			Итого	Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Итого	Итого	Итого				
	Класс А-III					Класс А-I										Итого	Итого
	Ф мм																
6	8	10	12	16	Итого					6	8	10					
Пм 1	450.7	640.7		189.0							1280.4	1320.0		1320.0			
Пм 2			55.3	129.6							184.9	19.0		19.0			
Пм 3	54.7										543.4	236.0		236.0			
Ум 1				18.1		300.0					18.1	14.0		14.0			
Ум 2				21.0							21.0	11.32		11.32			
Огд. анкера												15.8		15.8			

Расход материалов на один элемент

Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение					
Документация									
Сварочный чертеж									
Стержни одиночные									
Поз. 1 ÷ 42									
Материал:									
Бетон М200				238	120	320	11	0.5	
Литера				Р	Р	Р	Р	Р	
Марка				Пм1	Пм2	Пм3	Ум1	Ум2	

1. В спецификации элементов к маркировочным схемам, в графе "примечания" дан объем бетона балок в м<sup>3</sup>.

СОГЛАСОВАНО:

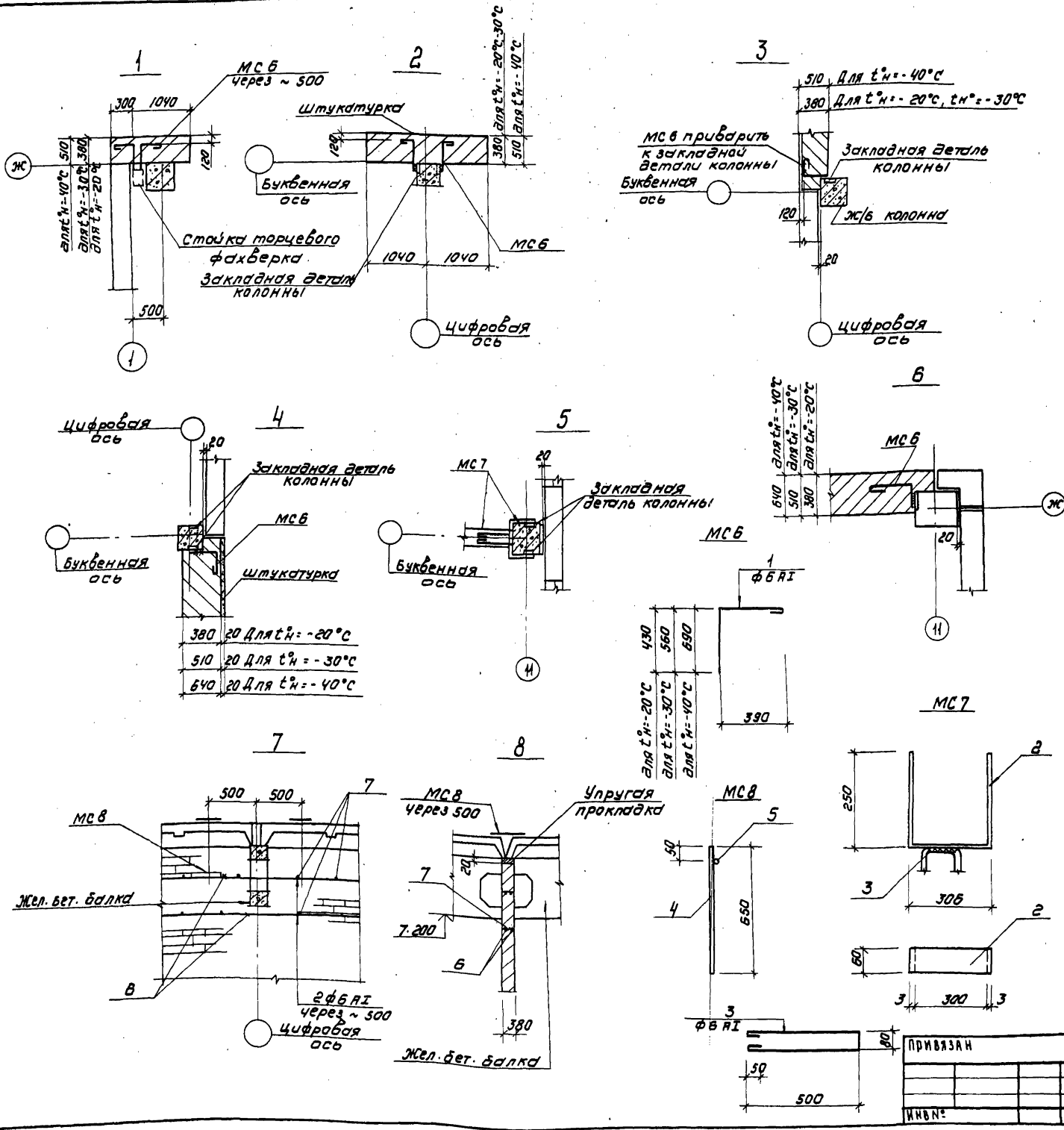
Исполнитель: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Инженер: [подпись]

ТП 901-3-135 КЖ

ПРОВЕР: ПЕТРОВИЧНИК	Л.С.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИОН
С.У. КЖ	САВУШКИН	Р	92
Г.П.	ЛЕВЫЯ	ЦНИИЭП	
Г.А. КОСТ	ШАПЦОВ	ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ ОБРУДОВАНИЕ	
И.Ч. В.А.Д.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН:





ВЕРХНЯЯ СТЕЖИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

Марка стержня	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Д-на мм	Кол
МСБ ШТ.162	1	См. чертеж	6 А I	560	1
МС7 ШТ.57	2	- 60x3	—	806	1
	3	См. чертеж	6 А I	1180	1
МСБ ШТ.140	4	См. чертеж	6 А I	650	1
	5	—	6 А I	500	1
Отдельные стержни	6	п. м.	6 А I	1552 мм	
	7	230	6 А I	230	1630

Выборка стали на данн элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Итого	Всего
	Профильная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	φ 6 А-I			
Здание	80.5	80.5	496.0	—	496.0	576.5

- Узлы замаркированы на листах АР-3 ÷ АР-5.
- Шаг соединительных элементов МСБ в узлах 1, 2, 3 назначается по шагу закладных деталей колонны для крепления панелей.
- Выборка стали дана на все здание.
- Поз. 3 соединительного элемента МС7 приваривается после монтажа поз. 2, в зависимости от привязки стены.
- Стержни сваривать контактно-точечной сваркой с помощью сварных клещей.

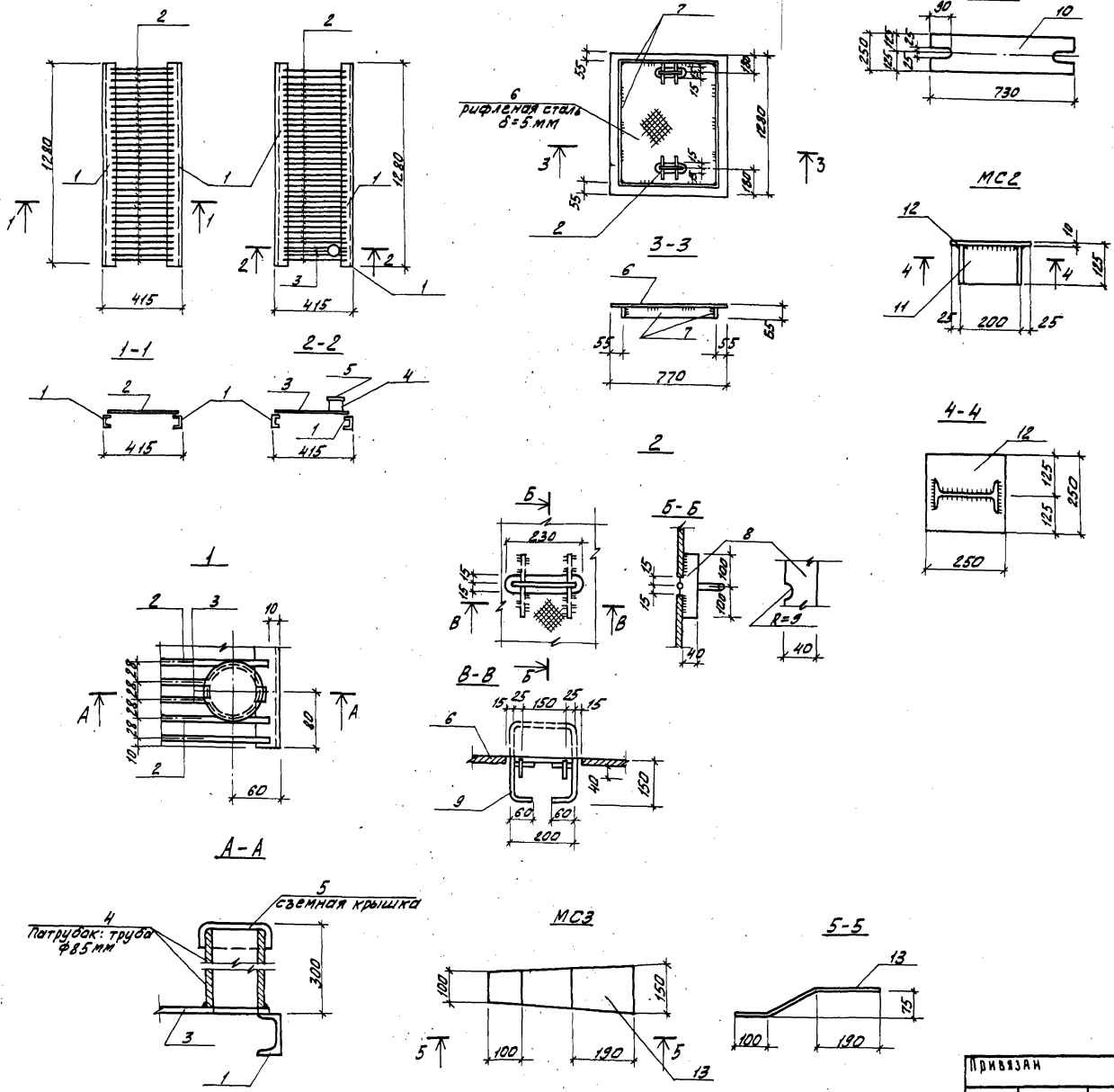
Т.п. 904-3-135		-КЖ	
СТАНИМ ДИЗАЙН И ИНЖЕНЕРИЯ			
ПРОВ. ЛЕВИНА		С.И. ШИШИН	
ИНЖ. МИШИН		И.И. ШИШИН	
Г.И. ЛЕВИНА		С.И. ШИШИН	
Г.А. КОМАНДИН		И.И. ШИШИН	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		И.И. ШИШИН	
ПРИВЯЗАН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ИНВ.№		УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН	
		ИТАДАН ЛИСТ	
		9	
		94	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. Москва	

СОГЛАСОВАНО

ИМЬ: ПОДПИСАНЫ И АРХИТЕКТОМ ИЛИ ИНЫМ СПЕЦИАЛИСТОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-155  
 АЛБЮМИ  
 СОГЛАСОВАНО:  
 ИМЕННО ПОДПИСАНЫ ДЛЯ ВЗАИМ. ЖИЗН.

Металлическая решетка РМ1    Металлическая решетка РМ2    Металлические съемные щиты Щ-1



Спецификация стали на одну марку  
 Марка стали Вст3 кпз. ГОСТ380-71\*

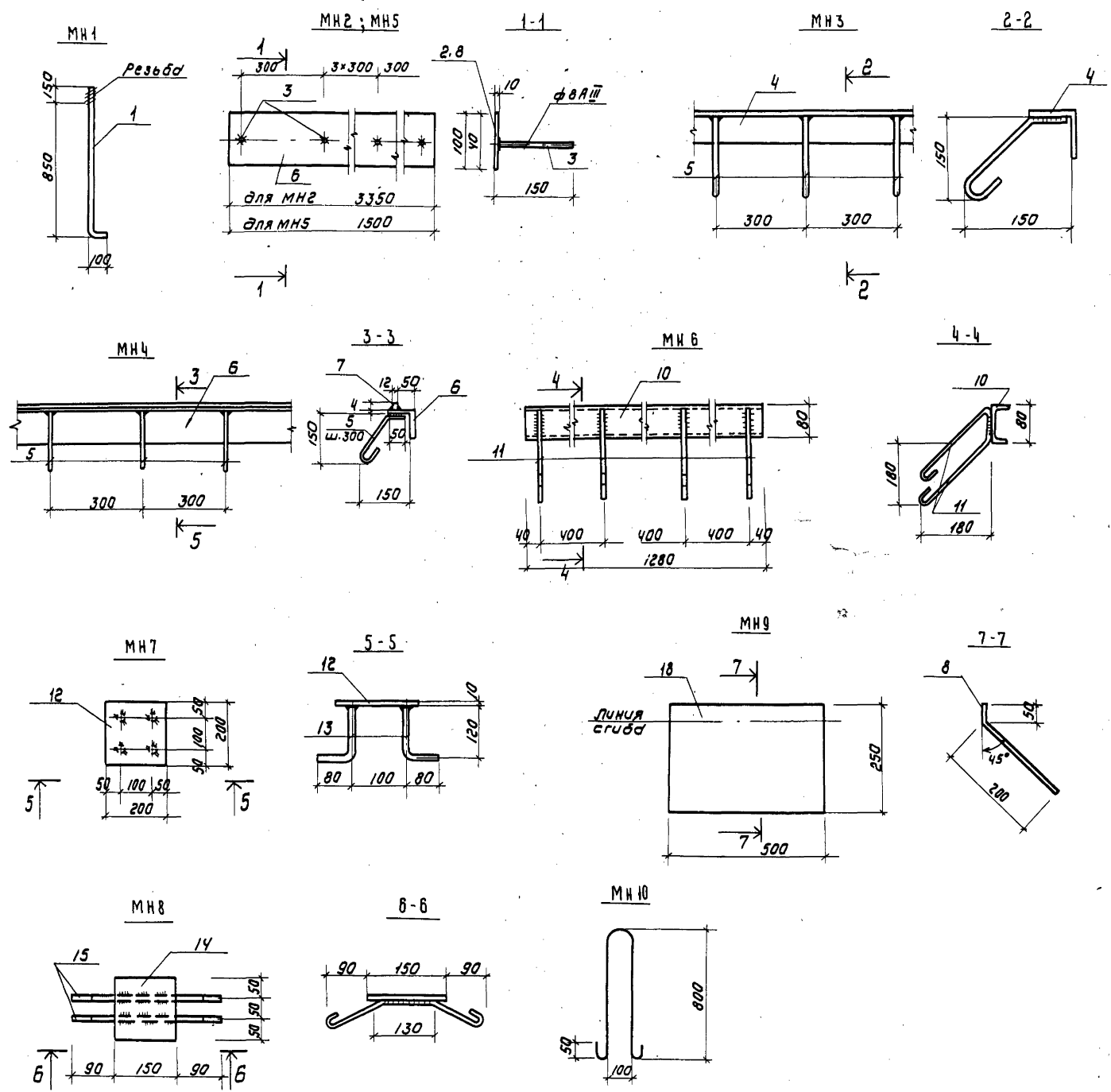
Марка и кол. шт.	№ поз.	Профиль	Длина в мм.	Кол. шт.	Масса в кг.		Примечания
					1 поз.	всех Марки	
РМ1 шт. 4	1	Е6,5	1280	2	8,32	16,7	23,5
	2	Ф8АІ	395	42	0,18	6,8	
РМ2 шт. 2	1	Е6,5	1280	2	8,32	16,7	28,2
	2	Ф8АІ	395	40	0,16	6,38	
	3	Ф8АІ	300	2	0,1	0,2	
	4	Труба Ф85	300	1	2,0	2,0	
	5	-120x4	120	1	0,9	0,9	
Щ-1 шт. 16	6	рифленая сталь δ=5 мм	1280x770	1	42,0	42,0	55,8
	7	-60x6	3660	1	10,4	10,4	
	8	-40x8	200	4	0,4	1,6	
	9	Ф16АІ	620	2	0,9	1,8	
МС1 шт. 8	10	-250x20	730	1	28,7	28,7	28,7
МС2 шт. 8	11	I 20	115	1	2,5	2,5	7,4
	12	-250x10	250	1	4,9	4,9	
МС3 шт. 8	13	-150x8	470	1	4,5	4,5	4,5
МС4 шт. 12	14	-180x8	220	1	2,5	2,5	2,5
МС5 шт. 140	15	L63x6	100	1	0,6	0,6	0,6

- Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75
- Решетку РМ-1 окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70\* или масляной краской по ГОСТ 695-77
- Изготовление и сварку элементов производить в соответствии с СН 393-78, ГОСТ 10922-72, ГОСТ 19292-73  
Янкера поз. 4, 6, 8, 10, 12, 14 приваривать к листу дуговой сваркой под слоем флюса (на сварочных автоматах) ГОСТ 19292-73 соединением типа Т-1
- Закладные МН2, 5, 7, 8, 9 и соединительные МС1-МС5 детали должны быть защищены цинковым металлическим покрытием толщиной δ.12 ± 0,15 мм пп. 3.20 СНиП II-28-73, наносимым способом горячего цинкования или металлизацией распылением.

Привязан		ТЛ 90А-3-155		-КЭС	
Проб	Левина	Служба	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		
С.И.Ж.	ПЕТРОВИЧНА	Зав.пр.	СТАДИЯ АМСТ ЛИСТОВ		
ТИП	ЛЕВИНА	Служба	р 95		
ГЛ. КОМП. ПРОИЗН.			РЕШЕТКИ РМ1, РМ2		
ИМ. ОТД.	КРАСОВИЧ		ЩИТЫ Щ-1, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС1 ÷ МС5		
ИМ. И.П.			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЮМИ

СОГЛАСОВАНО: ИМЬ В ПОЛОЖЕНИИ ПРОВЕРКА НА ТОВАРИЩИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНУ МАРКУ  
МАРКА СТАЛИ В СТ. 3 КВ. 2 ГОСТ 380-71\*

Марка и кол-во штук	№ поз	Профиль	Длина мм	кол. шт.	Масса в кг			Примечание
					шт	всех	марки	
МН1 шт. 30	1	φ 24	1100	1	4.0	4.0	4.0	
МН2 шт. 4	2	- 100x8	3350	1	21.2	21.2	22.3	
	3	φ 8 АШ	150	11	0.1	1.1		
МН3	4	L 63x5	1000	1	4.81	4.81	5.41	
102.4 пог.м.	5	φ 6 АШ	270	3	0.2	0.6		
МН4	6	L 75x5	1000	1	5.8	5.8		
24.8 пог.м.	7	- 4x12	1000	1	0.4	0.4	6.8	
	5	φ 6 АШ	270	3	0.2	0.6		
МН5	8	- 40x4	1500	1	2.0	2.0		
шт. 2	9	φ 6 АШ	150	6	0.1	0.6	2.6	
МН6	10	С 8	1280	1	9.0	9.0	10.2	
шт. 4	11	φ 6 АШ	650	4	0.3	1.2		
МН7	12	- 200x10	200	1	3.2	3.2	3.6	
шт. 49	13	φ 10 АШ	200	4	0.1	0.4		
МН8	14	- 150x10	150	1	1.8	1.8	2.4	
шт. 50	15	φ 6 АШ	400	2	0.3	0.6		
МН9	18	- 250x4	500	1	5.5	5.5	5.5	
шт. 88								
МН10	19	φ 6 АШ	1800	1	0.4	0.4	0.4	
шт. 24								

Привязан		Пров. ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		Т.П. 904-3-135 - КЭС	
		СТ. ИНЖ. ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		СТАЛЬНАЯ ЛИСТОВАЯ	
		ТИП ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		ИМЬ В ПОЛОЖЕНИИ		Сл. ЛЕВИНА		P 96	
		НАЧ. ОТД. КРАСЯКИН		Сл. ЛЕВИНА		ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МН1 + МН10	
						ЦНИИЭП ИМЖЕНЕРНОГО ВОЗДУШНОГО ТРАНСПОРТА МОСКВА	