

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНИНГРАДСКОГО СОВЕТА
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 3903 КЛ-13
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ
НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

ВЫПУСК 1 — 7

ЛЕНИНГРАД

1983 г.

Пояснительная записка.

Выпуск I-7 серии 3.903 КЛ-13 является продолжением выпуска I-6 серии 3.903 КЛ -13 и разработан на основании программы работ над каталогом унифицированных изделий для жилищного и гражданского строительства в г. Ленинграде, утвержденной распоряжением Исполкома Ленгорсовета № 1057-р от 10.09.79 г. и в соответствии с номенклатурой изделий, предложенной трестом "Ленгазтеплострой".

В выпуске I-7 разработаны рабочие чертежи сборных железобетонных элементов для камер на тепловых сетях размерами в плане 6,5 + 9,5 х 4,5 + 11,1 и высотами 2,2 м и 2,5 м.

Маркировочные схемы сборных элементов и узлы крепления их разработаны в выпуске 0-2 "Материалы для проектирования" серии 3.903 КЛ-13.

Маркировка изделий по данному выпуску принята в соответствии с маркировкой изделий выпуска I-6.

Расчетные нагрузки на камеры, технические требования, указания по изготовлению, испытанию, складированию и транспортировке изделий см. в пояснительной записке выпуска I-6 серии 3.903 КЛ-13.

РЕГ. №

УТВЕРЖДЕНО
М.П. УТВЕРЖДЕНО
И.П. ДИРЕКТОРА
И.П. ДИРЕКТОРА
И.П. ДИРЕКТОРА

И.П. ДИРЕКТОРА

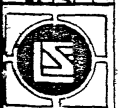
УТВЕРЖДЕНО

И.П. ДИРЕКТОРА

И.П. ДИРЕКТОРА

И.П. ДИРЕКТОРА

И.П. ДИРЕКТОРА



КЛ 1983	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	Пояснительная записка	ВЫПУСК I-7 ЛИСТ 13-I

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Показатели на одну панель

элементов на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПС-1А	1.33	300	0.53	114,5

Марка панели	Марка элемента	Кол. шт	№ листа
ПС-1А	М-3	2	3.903 кл-13 вып. 1-6 л. 119, 121
	М-17	2	3.903 кл-13 вып. 1-7 л. 39

Выборка стали на одну панель, кг

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 19003-74		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82		Итого	
	КЛАСС А III			КЛАСС А I			Итого	МАРКА ГОСТ 3002 φ=10 φ=8	КЛАСС А II	Итого		
	φ мм	18	16	φ мм	12	10					6	
ПС-1А	29,4	43,2	72,6	6,8	3,0	9,0	18,8	91,4	10,4	6,4	6,3	23,1

1. Марка бетона по морозостойкости мрз. 150 по водонепроницаемости В-4.
2. Армирование панели ПС-1А-смотри панель ПС-1 серия 3.903 кл-13, выпуск 1-6, лист 42.

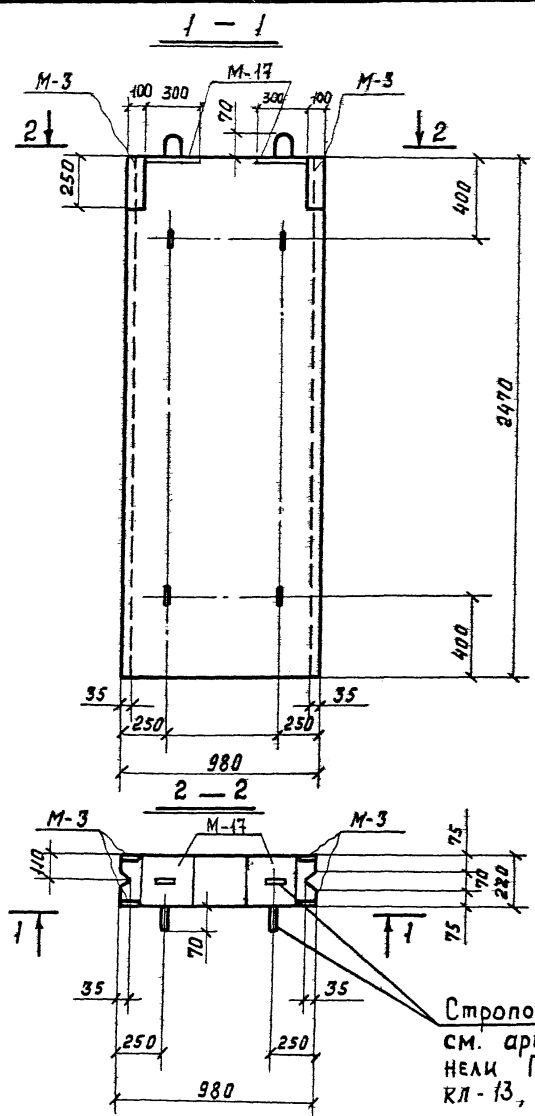
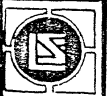
Кл	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 кл-13
1983	Панель ПС-1А. Опалубка	Выпуск 1-7 Лист 1

РЕС.№

Инженер
В.Н. СЕНИН
Л.З. НЕКРАШОВ
Л.А. ПАСИЧ
Л.А. ПАСИЧ
Л.А. ПАСИЧ

Согласовано
Е.Ю. ДВО
В.С. СЫСОВ
Л.А. ПАСИЧ
Л.А. ПАСИЧ
Л.А. ПАСИЧ

ЛЕНГИПРОМЖПРОЕКТ
Л.А. ПАСИЧ
Л.А. ПАСИЧ
Л.А. ПАСИЧ
Л.А. ПАСИЧ



Стропобочные петли, см. армирование панели ПС-1 - серия 3.903 кл-13, выпуск 1-6, лист 42

РЕС. №

Инженер
В. СЕМЕНОВ
Л. СЕМЕНОВА
Л. СЕМЕНОВА

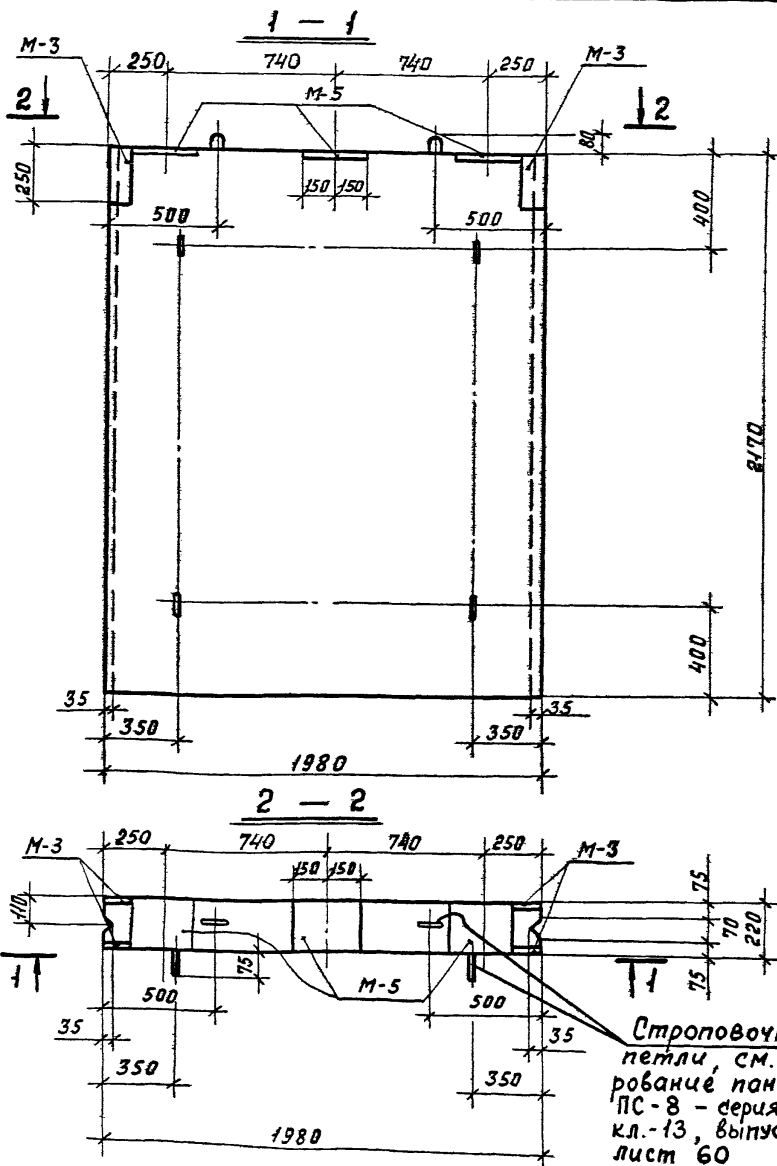
Инженер
С. С. С. С.

Инженер
Е. ГОРВА
В. С. С. С.

Инженер
В. К. П. П.

Инженер
М. П. П. П.

Инженер
М. П. П. П.



Строповочные
петли, см. арми-
рование панели
ПС-8 - серия 3.903
кл.-13, выпуск 1-6,
лист 60

7

Спецификация марок закладных

Показатели на одну панель

элементов на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПС-8А	2,35	300	0,94	180,5

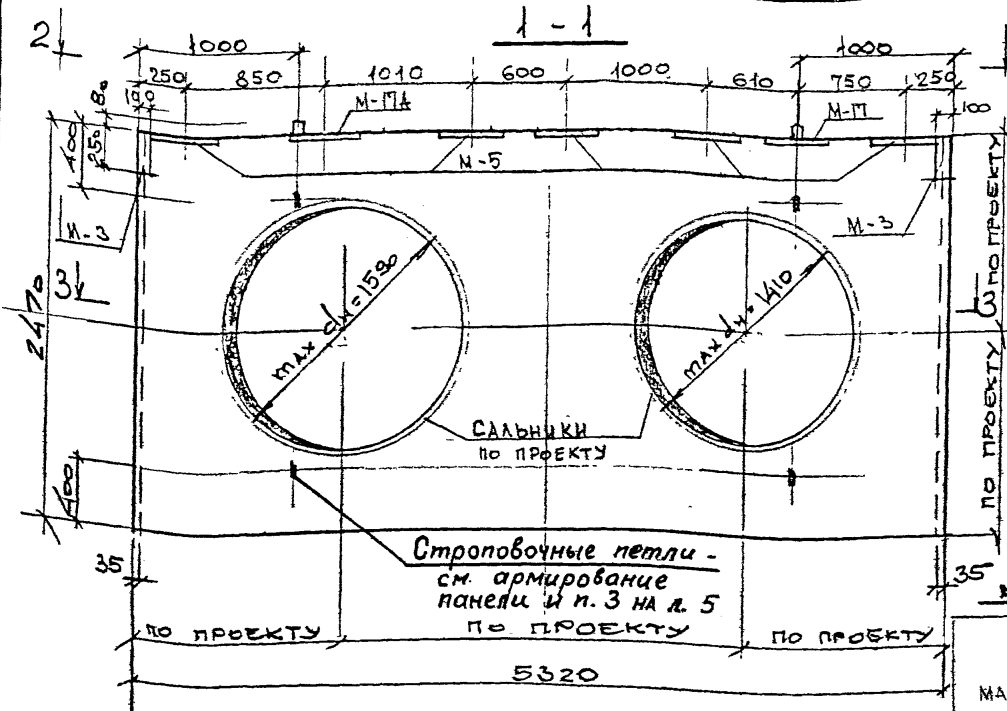
Марка панели	Марка элемента	Кол. шт	№ листа
ПС-8А	М-3	2	3.903 кл.-13 вып 1-6 л. 119, 121
	М-5	3	---

Выборка стали на одну панель кг

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬН. АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						
	КЛАСС А III			КЛАСС А I			ИТОГО	ГОСТ 12903-74		ИТОГО			
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		φ мм					
ПС-8А	18	16	12	Итого	14	12	6	Итого	149,8	15,6	6,4	8,7	30,7
	47,4	57,2	11,1	115,7	3,0	14,1	17,0	34,1					

1. Марка бетона по морозостойкости мрз. 150.
по водонепроницаемости В-4.
2. Армирование панели ПС-8А - смотри панель ПС-8 сер. 3.903 кл.-13, выпуск 1-6, лист 60.

Кл	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ	3 903 кл.-13
1983	Панель ПС-8А Опалубка	Выпуск	Лист
		1-7	4

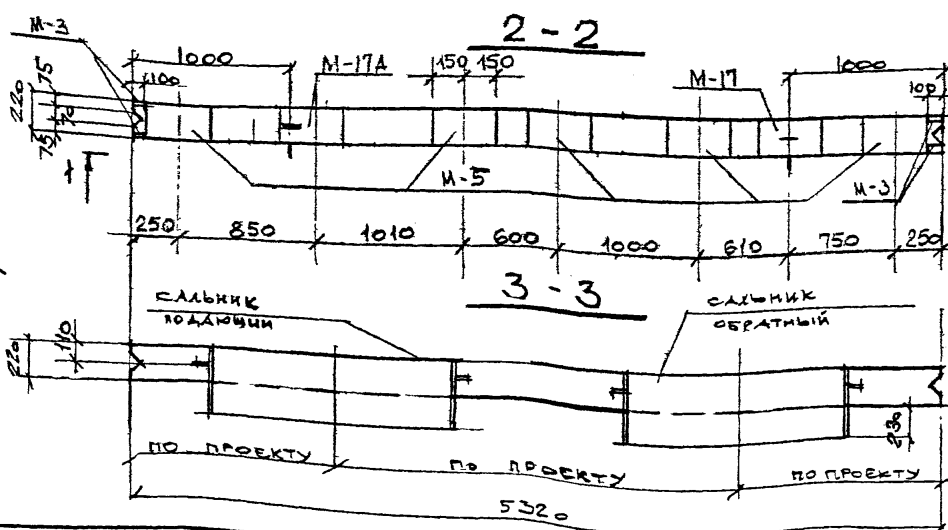


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ПАНЕЛЬ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
ПС-11А	5,32	300	2,13	963,1	ПС-11А	М-3	2	СЕРИЯ 3.903 КА-13 Вып. 1-6 Л. 119, 121
						М-5	5	
						М-17	1	3.903 КА-13 Вып. 1-7 Л. 123
						М-17А	1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ КГ"

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ СТАЛЬ		ИТОГО		
	КЛАСС АIII		КЛАСС АI			ИТОГО	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ИТОГО			
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	ГОСТ 19903-74						ГОСТ 5781-82	
Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82					
ПС-11А	43,2	449	882,2	5,8	8,4	5,6	19,8	902,0	36,4	6,4	18,3	61,4

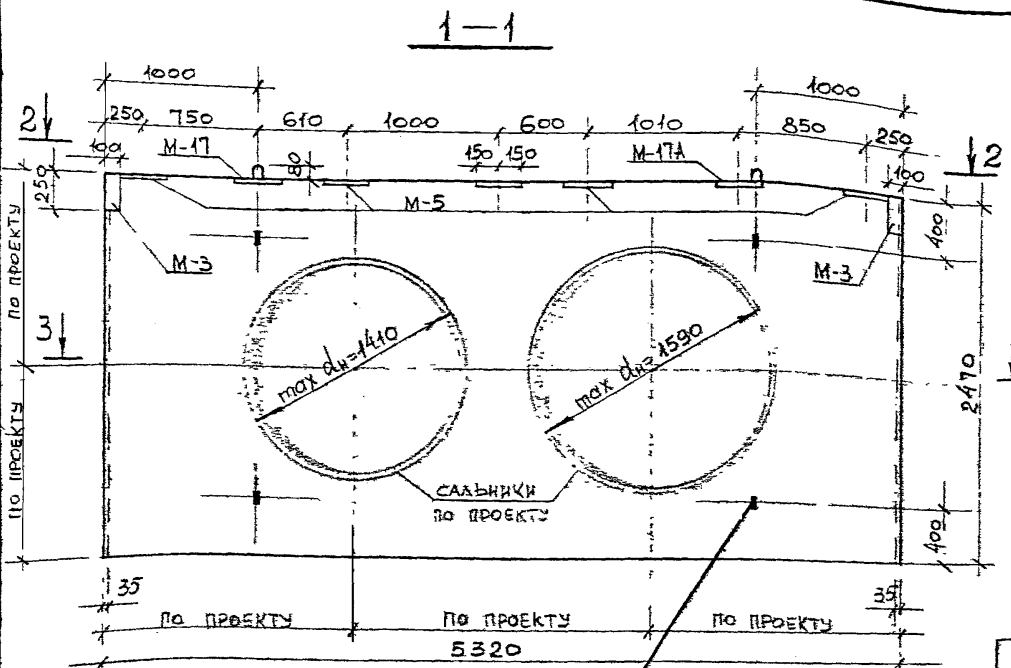


1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ 150 ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ПС-11А СМ. ЛИСТ 8 ДАННОГО ВЫПУСКА

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КА-13
	ПАНЕЛЬ ПС-11А ОПАЛУБКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 6

ЛЕНГИПРОИЖПРОЕКТ
 Директор: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Инженер-конструктор: [Signature]
 Инженер-технолог: [Signature]
 Инженер-электрик: [Signature]
 Инженер-теплотехник: [Signature]
 Инженер-сантехник: [Signature]
 Инженер-строитель: [Signature]
 Инженер-механик: [Signature]
 Инженер-химик: [Signature]
 Инженер-биолог: [Signature]
 Инженер-геолог: [Signature]
 Инженер-эколог: [Signature]
 Инженер-экономист: [Signature]
 Инженер-юрист: [Signature]
 Инженер-педагог: [Signature]
 Инженер-художник: [Signature]
 Инженер-музыкант: [Signature]
 Инженер-актер: [Signature]
 Инженер-режиссер: [Signature]
 Инженер-сценарист: [Signature]
 Инженер-дирижер: [Signature]
 Инженер-композитор: [Signature]
 Инженер-мультипликатор: [Signature]
 Инженер-аниматор: [Signature]
 Инженер-монтажник: [Signature]
 Инженер-ремонтник: [Signature]
 Инженер-лаборант: [Signature]
 Инженер-исследователь: [Signature]
 Инженер-инженер-проектировщик: [Signature]
 Инженер-инженер-конструктор: [Signature]
 Инженер-инженер-технолог: [Signature]
 Инженер-инженер-электрик: [Signature]
 Инженер-инженер-теплотехник: [Signature]
 Инженер-инженер-сантехник: [Signature]
 Инженер-инженер-строитель: [Signature]
 Инженер-инженер-механик: [Signature]
 Инженер-инженер-химик: [Signature]
 Инженер-инженер-биолог: [Signature]
 Инженер-инженер-геолог: [Signature]
 Инженер-инженер-эколог: [Signature]
 Инженер-инженер-экономист: [Signature]
 Инженер-инженер-юрист: [Signature]
 Инженер-инженер-педагог: [Signature]
 Инженер-инженер-художник: [Signature]
 Инженер-инженер-музыкант: [Signature]
 Инженер-инженер-актер: [Signature]
 Инженер-инженер-режиссер: [Signature]
 Инженер-инженер-сценарист: [Signature]
 Инженер-инженер-дирижер: [Signature]
 Инженер-инженер-композитор: [Signature]
 Инженер-инженер-мультипликатор: [Signature]
 Инженер-инженер-аниматор: [Signature]
 Инженер-инженер-монтажник: [Signature]
 Инженер-инженер-ремонтник: [Signature]
 Инженер-инженер-лаборант: [Signature]
 Инженер-инженер-исследователь: [Signature]

ЦЕНТРОПРОЕКТ
 Ленинградский филиал
 ул. Гурьяновская, 10
 Ленинград
 Проектирование
 железобетонных
 конструкций
 и сооружений
 в промышленности
 и сельском хозяйстве
 и жилищно-коммунальном
 хозяйстве
 Ленинград
 ул. Гурьяновская, 10
 Ленинград



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК

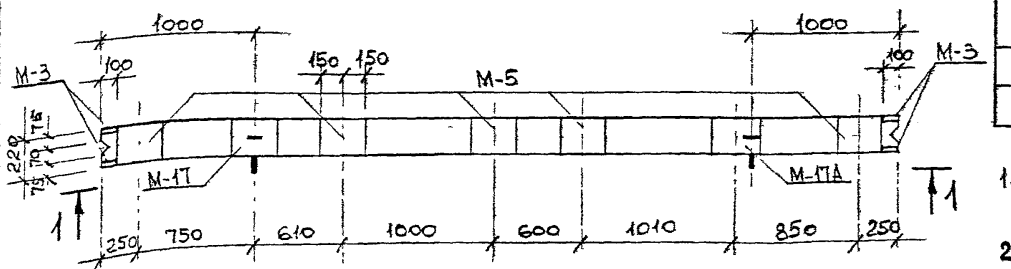
ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-11Б	5,32	300	2,13	963,1

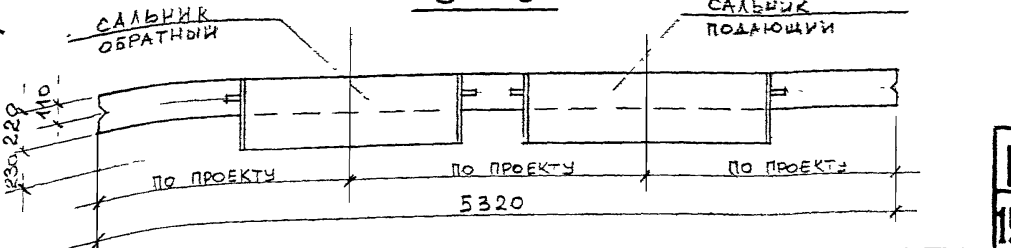
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-11Б	M-3	2	3.903 кл-13 Вып. 1-6
	M-5	5	Л 119, 121
	M-17	1	3.903 кл-13 Вып. 1-7
	M-17А	1	Л-39

2-2



3-3



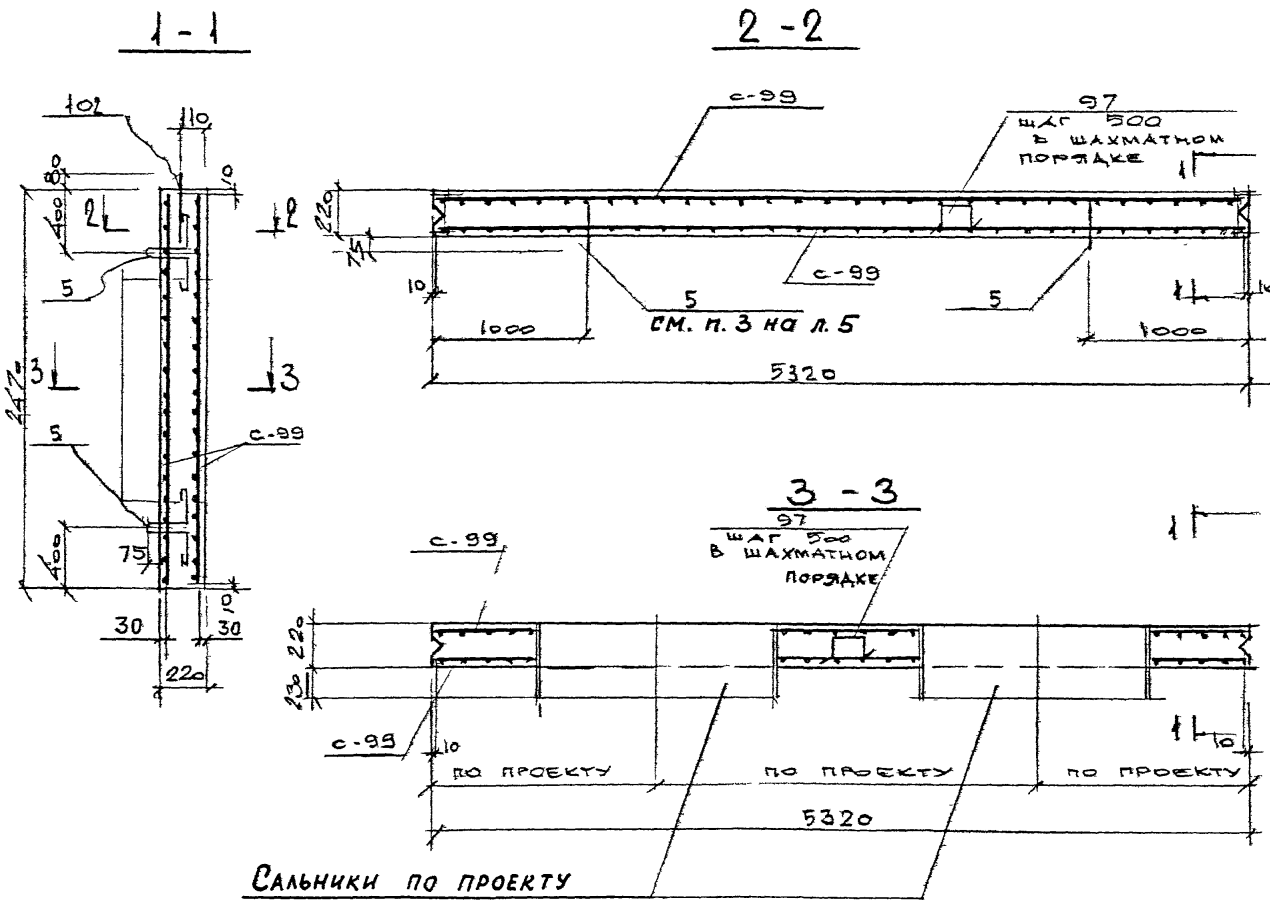
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ "КГ"

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			
	КЛАСС А III		КЛАСС А I		ИТОГО		ГОСТ 19903-74	КЛАСС А II		ИТОГО		
	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	ИТОГО	МАРКА ВСТ 3512	Φ мм	ИТОГО	ИТОГО			
ПС-11Б	25	16	18	16	6	ИТОГО	Φ=10	Φ=8	14	ИТОГО		
	433,2	449	882,2	5,8	8,4	5,6	19,8	902,0	36,4	8,4	183	61,1

1. МАРКА БЕТОНА по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости В-4.
2. Армирование панели ПС-11Б см. лист 8 данного выпуска.

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 кл-13
	ПАНЕЛЬ ПС-11Б ОПАЛУБКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 7

заказ 77 гир 1000 жк 11-81г



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
ПС-11, ПС-11А, ПС-11Б	С-99	2	З.903 КА-13 Вып. 1-7 Л. 29, 36
	поз. 97	28	СЕРИЯ З.903 КА-13 Вып. 1-6
	поз. 5	4	Л. 102, 118
	поз. 102	2	

1. СЕТКИ ПОЗ. 5 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ СЕТКИ С-99.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм.
3. АРМАТУРУ СЕТОК С-99 ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКОВ.
4. ЭЛЕКТРОДЫ Э50А по ГОСТ 9467-75.

МЕНГПРОИЗПРОЕКТ
Л. КОМАНДА
ДИЗАЙН
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗЫСКАНИЯ
ИСПОЛНЕНИЕ
ПРОЕКТА
ПРОБНОЕ
ИЗЫСКАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗЫСКАНИЯ
ИСПОЛНЕНИЕ
ПРОЕКТА
ПРОБНОЕ



КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАЧЕРЫ НА ТЕТРАЭДРИЧ. СЕТКАХ	СЕРИЯ З.903 КА-13
	ПАНЕЛИ ПС-11, ПС-11А, ПС-11Б. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 8

РЕГ. №

УТВЕРЖДЕНО

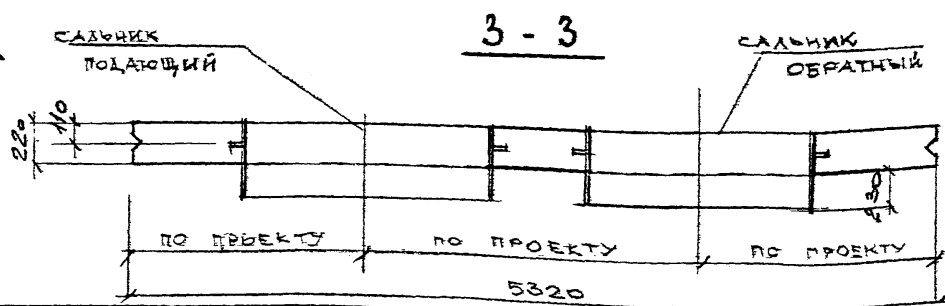
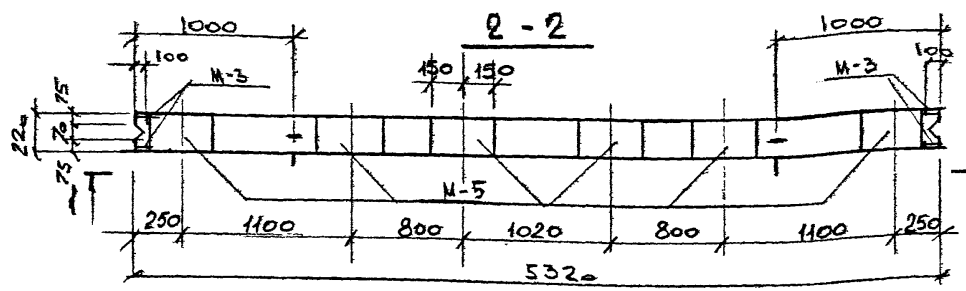
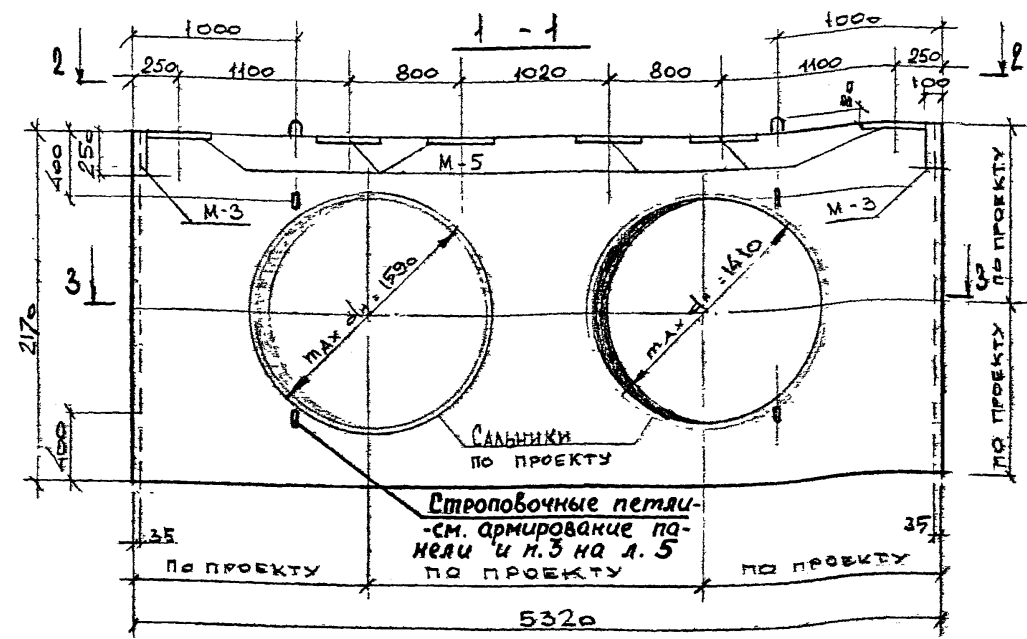
ДИРЕКТОР

ПРОЕКТА

ИЗДАНИЕ

1

1983



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-12	4,4	300	1,76	852,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗА-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-12	М-3	2	СЕРИЯ 3.903 КА-13 В.В.П. 1-6 Л.119,121
	М-5	6	

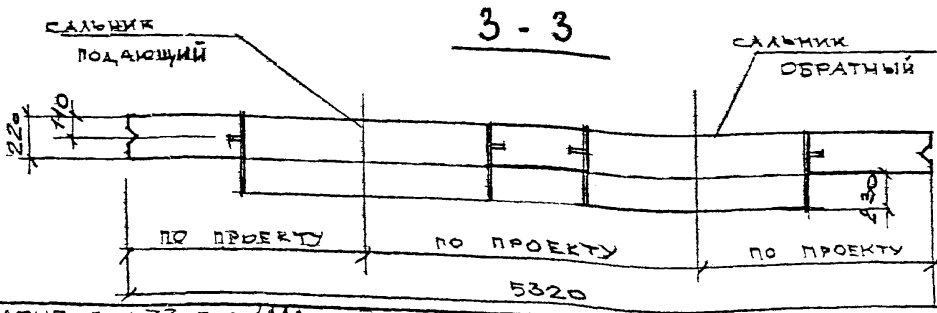
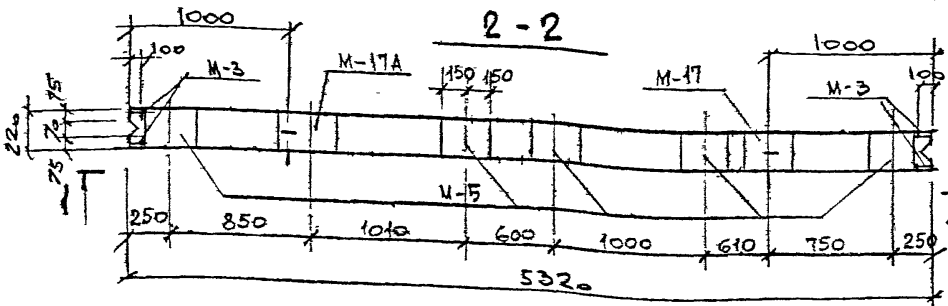
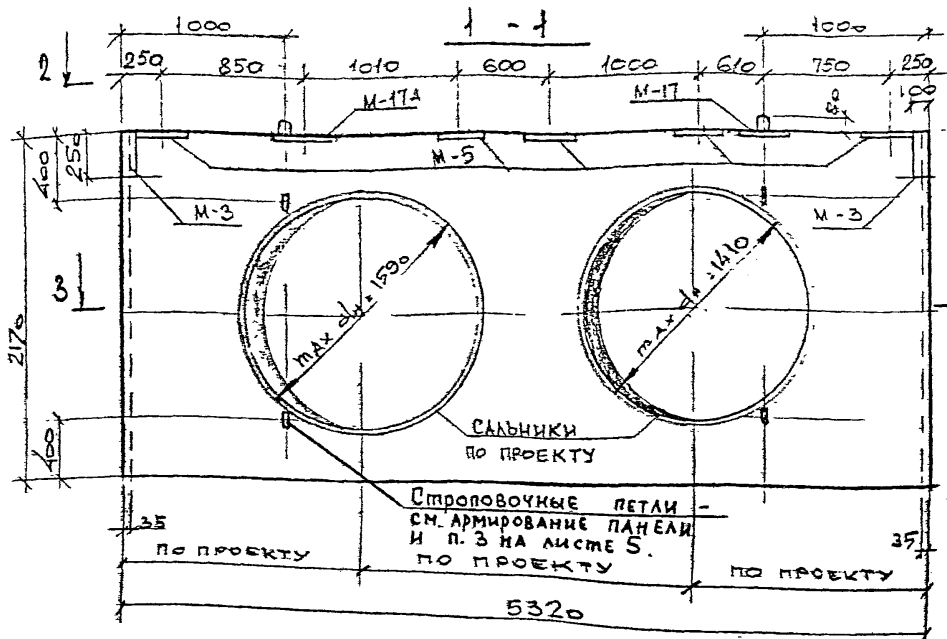
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			
	КЛАСС А III		КЛАСС А I		ИТОГО	ГОСТ 14905-74	МАРКА ВСТ. 3 КЛ. 2	КЛАСС А II	ИТОГО			
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО								
ПС-12	25	16	18	14	6	14	14	14	53,5			
	380,2	404	784,2	5,8	6,0	3,4	15,2	799,4	31,2	6,4	15,9	53,5

- МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙКОСТИ МРЗ 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4
- Армирование панели ПС-12 см. лист 12 данного выпуска

КА	СЕРИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕРМОВЫХ СЕТКАХ	СЕРИЯ 3.903 КА-13
1983	ПАНЕЛЬ ПС-12 СПАЛУБКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 9

Исполнитель: И. КОСОВ
 Проверил: В. КОСОВ
 Утвердил: В. КОСОВ
 Проект: ЛЕНГИПРОИЗЖПРОЕКТ
 Адрес: г. Ленинград, ул. Дзержинского, д. 10
 Дата: 1983 г.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-12А	4,4	300	1,76	860,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
ПС-12А	М-3	2	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13 5507-1-6
	М-5	5	Л. 119, 121
	М-17	1	3.903 КЛ-13 Вып 1-7 Л. 32
	М-17А	1	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ КГ

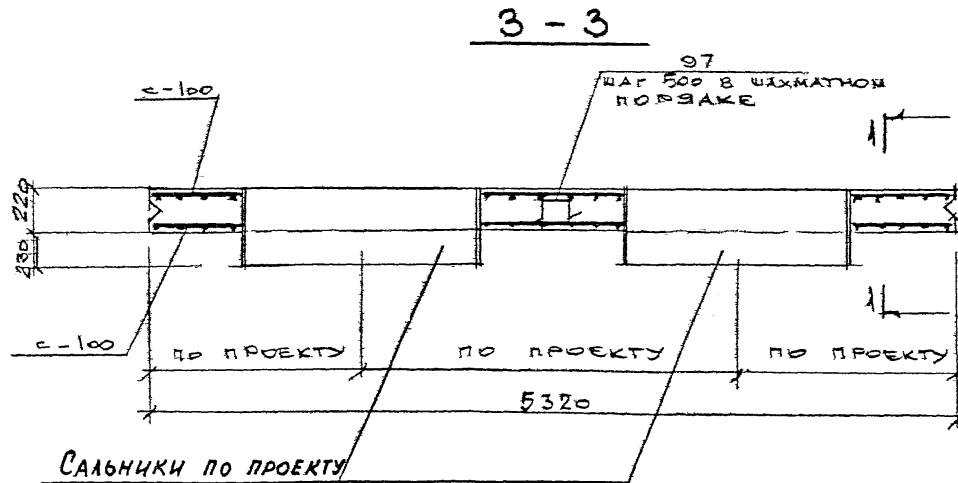
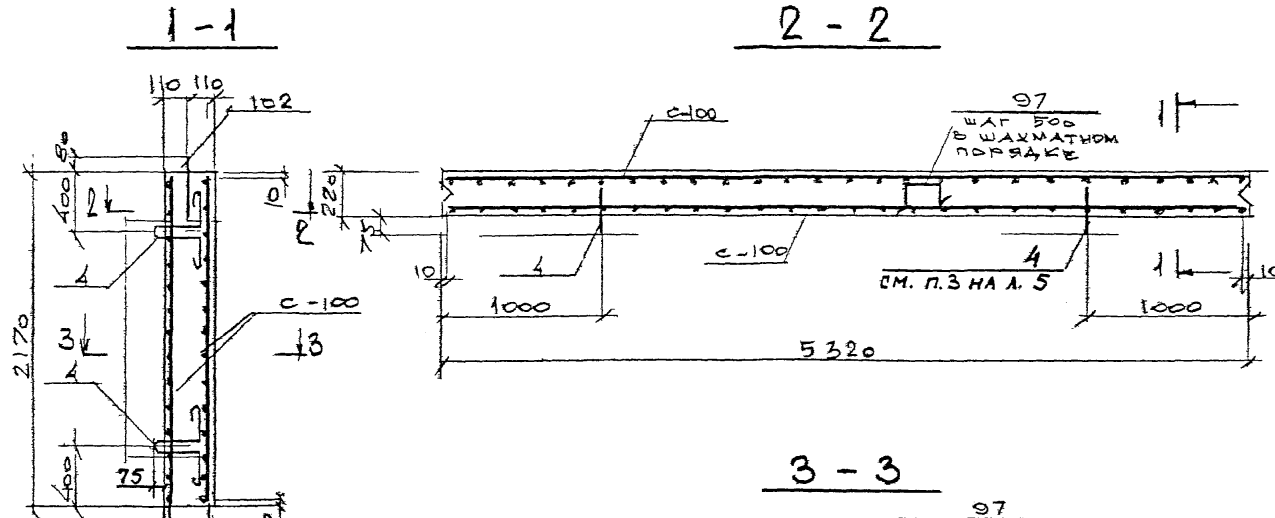
МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82		
	КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		ИТОГО	ГОСТ 10905-74	КЛАСС А-II	ИТОГО			
	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО					Φ ММ		
ПС-12А	25	404	18	14	6	15,2	799,4	36,4	6,4	18,3	61,1

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ 150 ПО ВОЗОДНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4
2. Армирование панели ПС-12А см. лист 12 данного выпуска

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-12А ОПАЛУБКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 10.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ ПАНЕЛЬ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ ИЛИ № ПОЗ.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-12, ПС-12А, ПС-12Б	С-100	2	З.903 КА-13 ВЫП. 1-7 Л. 30, 36
	Поз. 97	17	СЕРИЯ З.903 КА-13
	Поз. 4	4	ВЫП. 1-6 Л. 102, 118
Поз. 102	2		



1. Петли поз. 4 приварить к арматуре сетки С-100
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30 мм.
3. Арматуру сеток С-100 приварить к корпусу сальников.
4. Электроды Э50А по ГОСТ 9467-75

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ З.903 КА-13
1983	ПАНЕЛИ ПС-12, ПС-12А, ПС-12Б. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1-7
		ЛИСТ 12

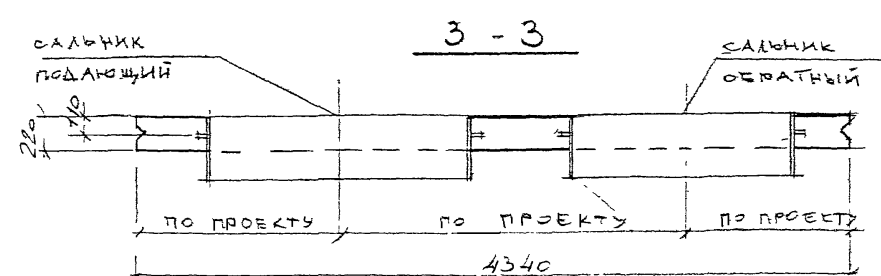
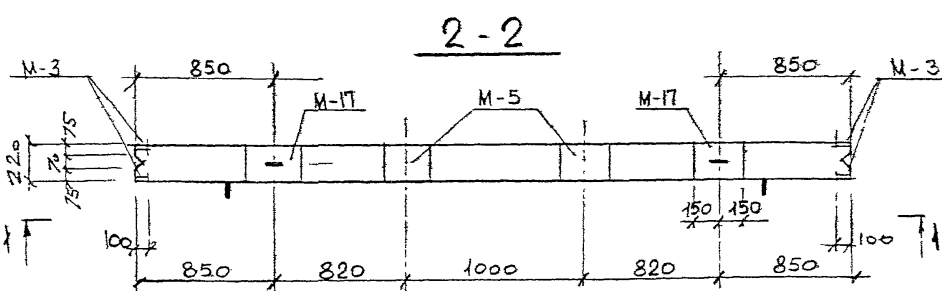
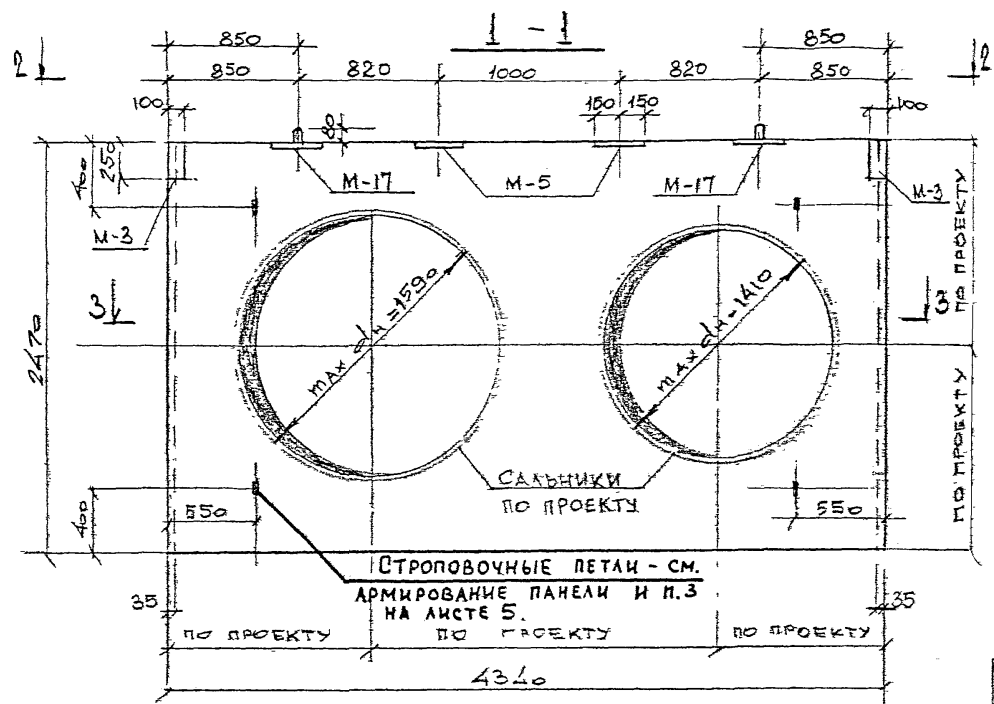
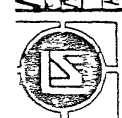
РЕГ. №

Инженер
В. СЕВЕРИ
Л. П. Д. П.
Л. П. Д. П.

Согласовано

Е. ГОРЮХИНА
В. СЕВЕРИ
Л. П. Д. П.

Инженер
Л. П. Д. П.
Л. П. Д. П.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-13	4,0	300	1,59	708,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	Кол. шт.	№ ЛИСТА
ПС-13	М-3	2	СЕРИЯ 3,903 КА-13 ВЫП-1-6 Л. 119, 12Г
	М-5	2	
	М-17	2	3,903 КА-13 ВЫП. 1-7 Л. 3Г

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ "КГ"

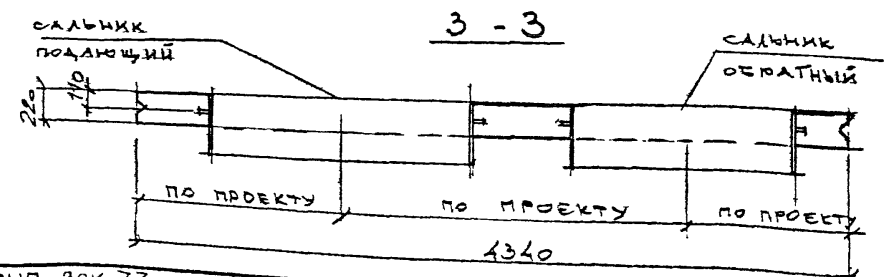
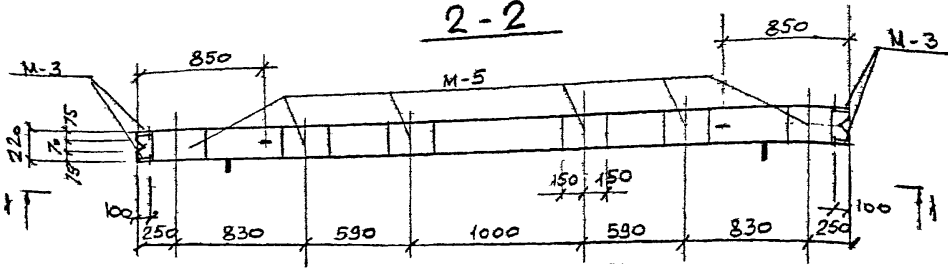
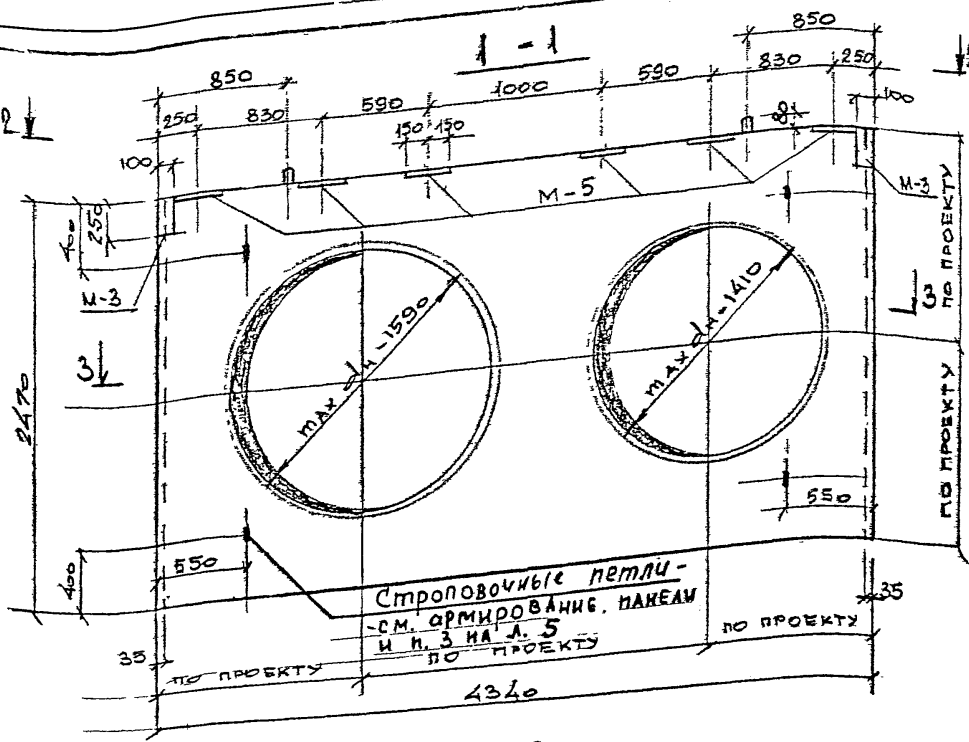
МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			
	КЛАСС А III		КЛАСС А I		ИТОГО	ГОСТ 19903-74	КЛАСС А II		ИТОГО			
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО			Ф ММ	Ф ММ				
ПС-13	245	408,8	653,8	5,8	6,0	4,6	16,4	670,2	20,8	6,4	9,6	38,3

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ 150 ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ПС-13 СМ. ЛИСТ 15 ДАННОГО ВЫПУСКА.

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КА-13
	ПАНЕЛЬ ПС-13. ОТАЛУБКА	ВЫПУСК -7 ЛИСТ 13

РЕС. №

Проектировщик	В. С. СЕВЕРИН	Утвержден	В. С. СЕВЕРИН
Проверщик	В. С. СЕВЕРИН	Дата	1983.03.15
Исполнитель	В. С. СЕВЕРИН	Лист	1 из 1
Конструктор	В. С. СЕВЕРИН	Титул	Инженер
Монтаж	В. С. СЕВЕРИН	Спецификация	См. лист 15
Сборка	В. С. СЕВЕРИН	Спецификация	См. лист 15
Копирование	В. С. СЕВЕРИН	Спецификация	См. лист 15
Сектор	В. С. СЕВЕРИН	Спецификация	См. лист 15
ЛЕНГИПРОИЗПРОЕКТ	В. С. СЕВЕРИН	Спецификация	См. лист 15



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-13А	4.0	300	1,59	723,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	Кол. шт.	№ ЛИСТА
ПС-13А	М-3	2	СЕРИЯ 3,903 КЛ-13
	М-5	6	ВЫП. 4-6 Л. 119, 121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ, КГ.

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			
	КЛАСС А III		КЛАСС А I				ИТОГО	ГОСТ 19903-74 ВСТАВКА 2 δ=10	КЛАСС А II	ИТОГО		
	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ							
ПС-13А	245	408,8	653,8	5,8	6,0	4,6	16,4	670,2	31,2	6,4	15,9	53,5

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ 150 по водонепроницаемости В-4
2. Армирование панели ПС-13А см. лист 15 данного выпуска

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КЛ-13
	ПАНЕЛЬ ПС-13А ОПАХУВКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 14

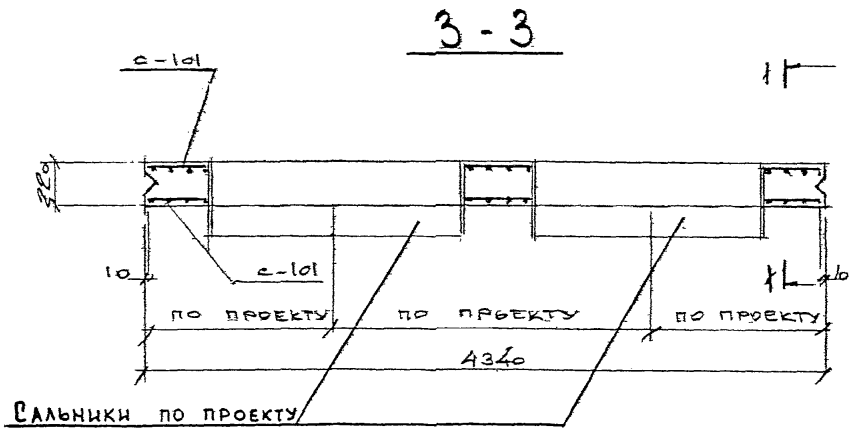
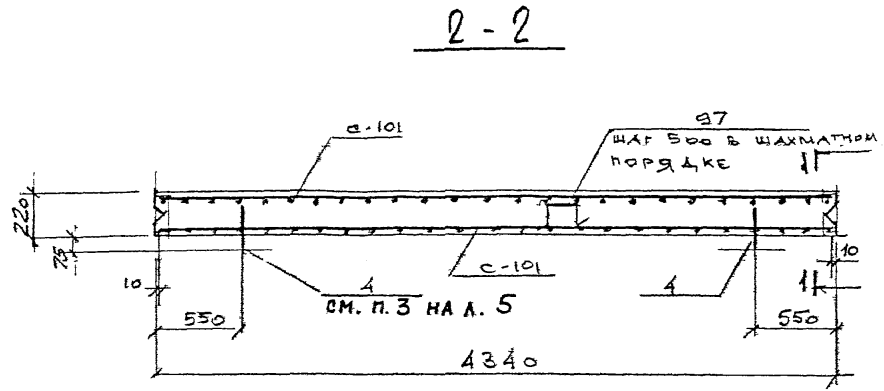
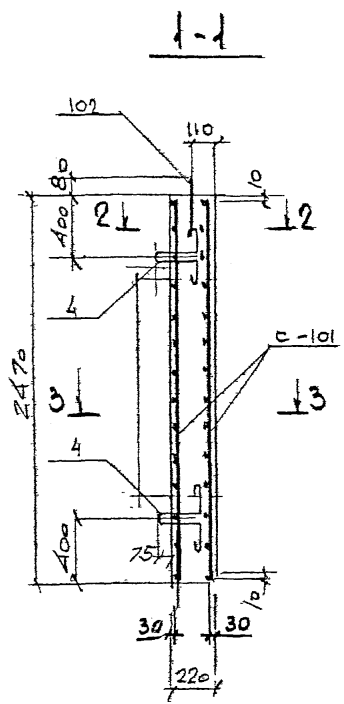
РЕС. №

УТВЕРЖДЕНО

ПРОЕКТИРОВАН

СЕРИЯ

1983



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
ПС-13, ПС-13А	с-101	2	3,903 КА-13 Л. 7, 8, 9, 10
	поз. 97	23	СЕРИЯ 3,903 КА-13
	поз. 4	4	ВЫП. 1-6 Л. 102, 108
	поз. 102	2	

1. ПЕТАК ПОЗ. 4 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ СЕТКИ С-101
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ
3. АРМАТУРУ СЕТОК С-101 ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКОВ.
4. ЭЛЕКТРОДЫ 350А ПО ГОСТ 9467-75.

КА 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КА-13
	ПАНЕЛИ ПС-13, ПС-13А. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1-7

РЕС. №

Исполнитель: ОНЕСОНИ - УСТРОЕНКА
Директор: Д.А. Давыдов
Инженер: В.А. Мухоморов

Второй: В.А. Мухоморов
Инженер: В.А. Мухоморов

ЛЕНГИПРОИЖПРОЕКТ

Исполнитель: ОНЕСОНИ - УСТРОЕНКА
Директор: Д.А. Давыдов
Инженер: В.А. Мухоморов

ЛЕНГИПРОИЖПРОЕКТ

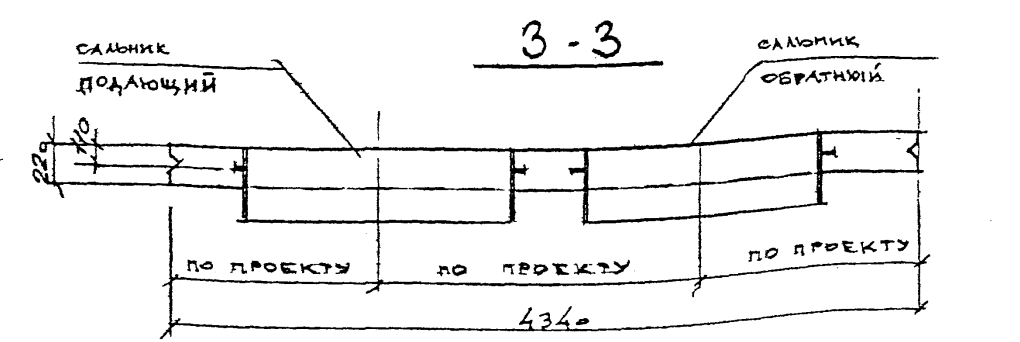
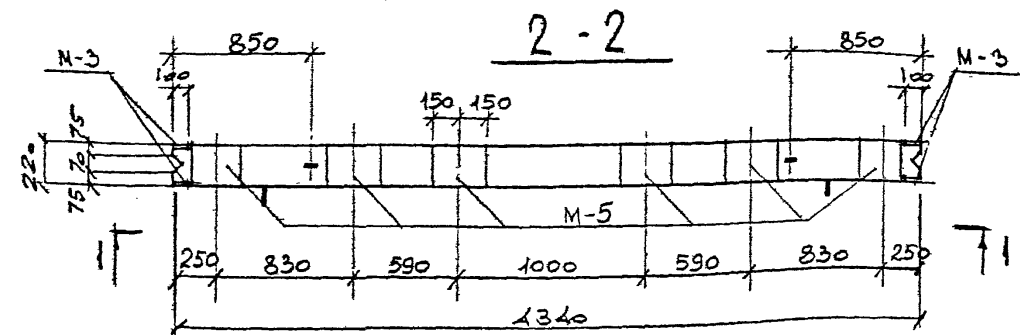
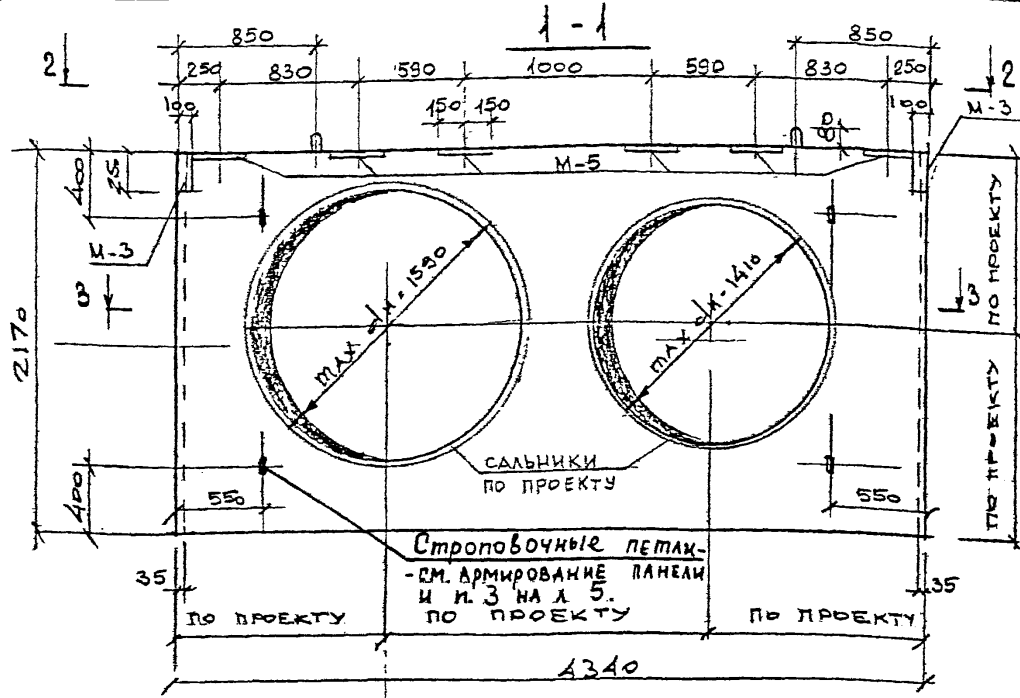
Исполнитель: ОНЕСОНИ - УСТРОЕНКА
Директор: Д.А. Давыдов
Инженер: В.А. Мухоморов

ЛЕНГИПРОИЖПРОЕКТ

Исполнитель: ОНЕСОНИ - УСТРОЕНКА
Директор: Д.А. Давыдов
Инженер: В.А. Мухоморов

ЛЕНГИПРОИЖПРОЕКТ

Исполнитель: ОНЕСОНИ - УСТРОЕНКА
Директор: Д.А. Давыдов
Инженер: В.А. Мухоморов



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-14А	3,18	300	1,27	649,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ	N ЛИСТА
ПС-14А	М-3	2	СЕРИЯ 1 3.903 КЛ-13
	М-5	6	Вып. 1-6 Л-119,121

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			
	КЛАСС А III		КЛАСС А I				ИТОГО	ГОСТ 19002-74		ИТОГО		
	φ ММ	ИТОГО	φ ММ	ИТОГО	φ ММ	φ ММ						
ПС-14А	215	366,8	581,8	5,8	6,0	2,8	14,6	596,4	31,2	6,4	15,9	53,5

1. МАРКА БЕТОНА по морозостойкости МРЗ 150 по водонепроницаемости В-4
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ПС-14А см. лист 18 данного выпуска.

1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	ПАНЕЛЬ - ПС-14А. Оглушка	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 17

РЕГ. №

Исполнитель
В. П. СЕРГЕЕВ
Исполнитель
И. П. СЕРГЕЕВ

Согласовано

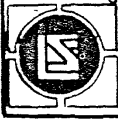
Е. С. ГОРЬВ
В. П. СЕРГЕЕВ
И. П. СЕРГЕЕВ

Н. С. ГОРЬВ

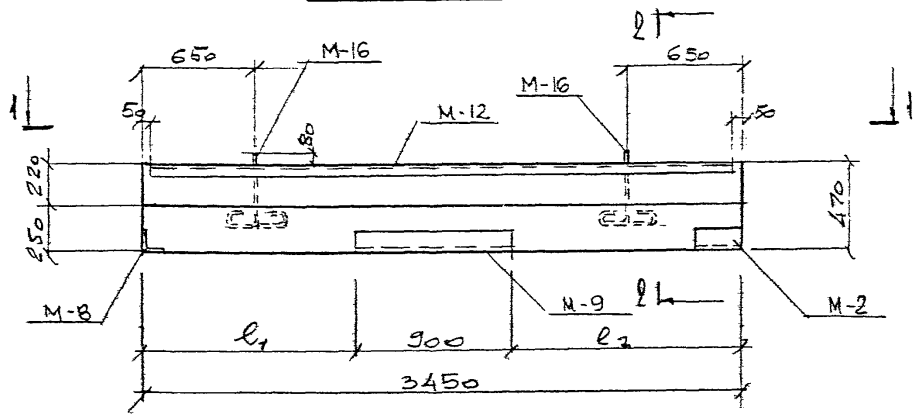
И. П. СЕРГЕЕВ
И. П. СЕРГЕЕВ
И. П. СЕРГЕЕВ

ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ

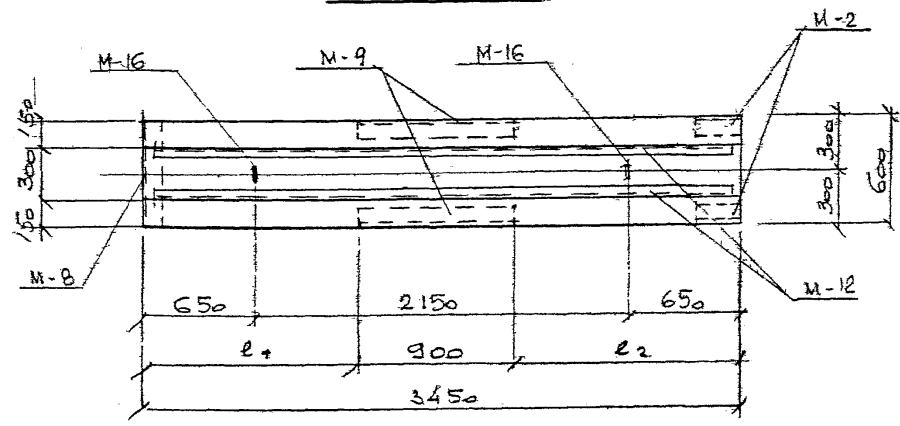
И. П. СЕРГЕЕВ
И. П. СЕРГЕЕВ
И. П. СЕРГЕЕВ
И. П. СЕРГЕЕВ
И. П. СЕРГЕЕВ



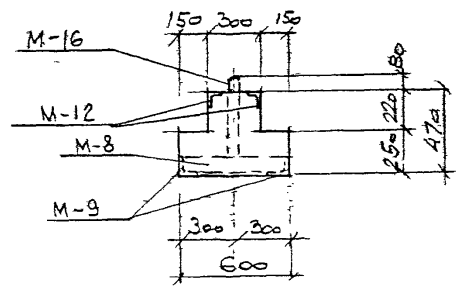
Б-2; Б-2-1



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ЗАКЛАДН ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
Б-2	М-2	2	3,903 КЛ-13 Вып 1-6
	М-8	1	Л. 119, 120, 121
Б-2-1	М-9	1	3,903 КЛ-13 Вып. 1-7
	М-12	2	Л. 39
	М-16	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ Б А Л К У

МАРКА БАЛКИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Б-2	1,86	300	0,745	276,5
Б-2-1	1,86	300	0,745	294,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ "КГ"

МАРКА БАЛКИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82								
	КЛАСС А III				КЛАСС А I				
	Ф ММ		ИТОГО		Ф ММ		ИТОГО		
Б-2	28	25	18	ИТОГО	16	10	ИТОГО	ИТОГО	
	—	52,8	68,6	121,4	5,4	49	54,4	175,8	
Б-2-1	28	25	18	ИТОГО	16	10	ИТОГО	ИТОГО	
	66,3	—	68,6	134,9	5,4	53,2	58,6	193,5	

МАРКА БАЛКИ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						
	ГОСТ 8509-72				КЛАСС А III		КЛАСС А II		КЛАСС А I		ИТОГО
	МАРКА ВСт3кп2				Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ		
	100x10x1,5x7 L63x6				8		14 10 14				
Б-2	36,2	4,0	38,8	7,4	8,7	2,1	3,5	100,7			
Б-2-1	36,2	4,0	38,8	7,4	8,7	2,1	3,5	100,7			

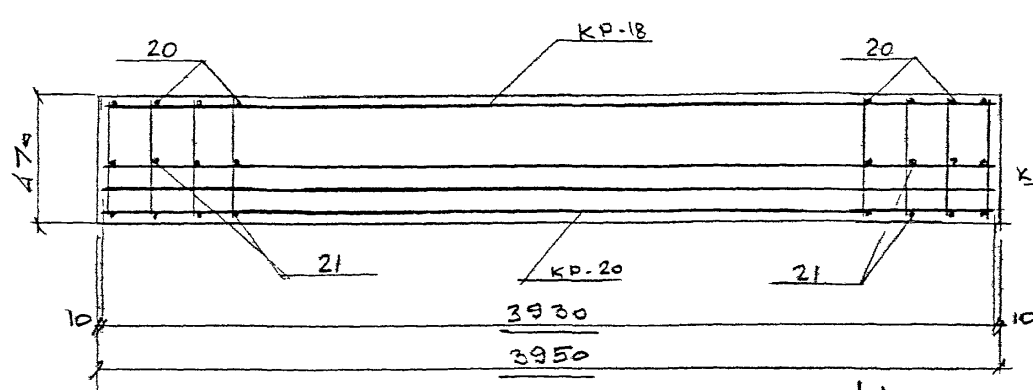
1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.
2. РАЗМЕРЫ "L1" И "L2" ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ КОНКРЕТНО В КАЖДОМ ПРОЕКТЕ.
3. АРМИРОВАНИЕ БАЛОК ДАНО НА ЛИСТЕ 20. ДАННОГО ВЫПУСКА

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ		СЕРИЯ	
			3,903 КЛ-13	
1983	БАЛКИ Б-2; Б-2-1 СПАЛУЗКА		ВЫПУСК	ЛИСТ
			1-7	19

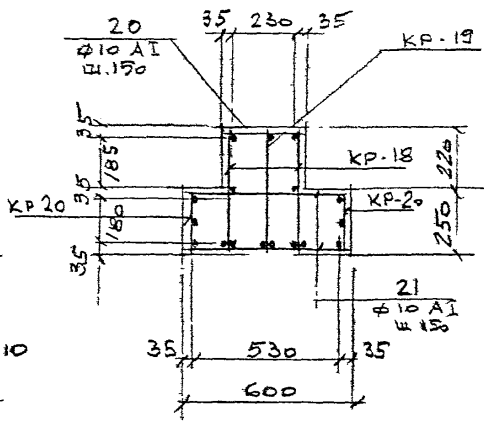
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
Б-3	КР-18	2	3.903 КЛ-13
	КР-19	1	вып. 1-7
	КР-20	2	л. 34, 37
	поз 20	27	3.903 КЛ-13
	поз 21	54	вып. 1-7 л. 38
Б-3-1	КР-20	2	3.903 КЛ-13
	КР-21	2	вып. 1-7
	КР-22	1	л. 34, 37
	поз 20	34	3.903 КЛ-13
	поз 21	54	вып. 1-7 л. 38

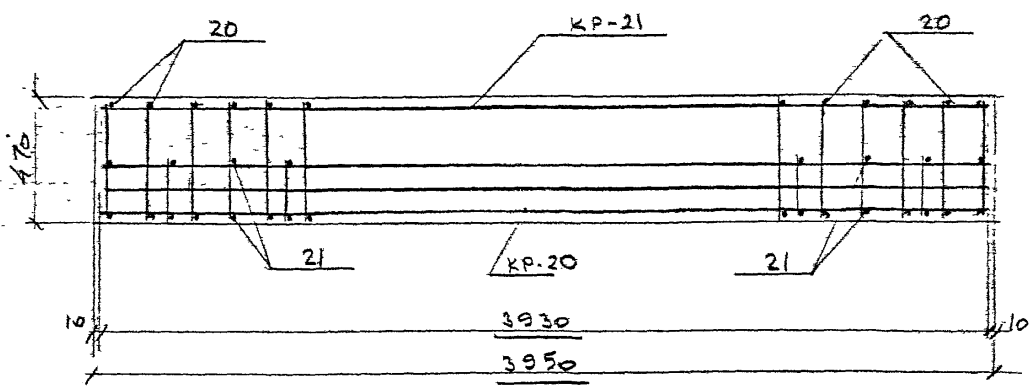
Б - 3



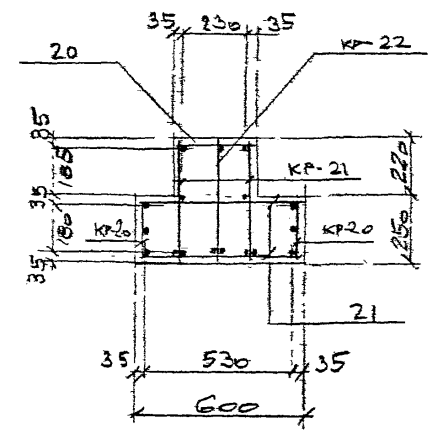
1-1



Б - 3 - 1



2-2



7. ПОЗИЦИИ 20, 21 ПРИВАРИТЬ К ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СЕРИЖНЯМ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ СВАРОЧНЫМИ КЛЕЩАМИ.

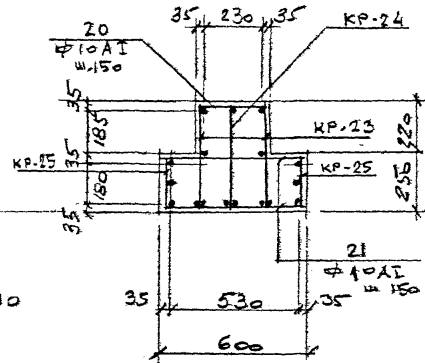
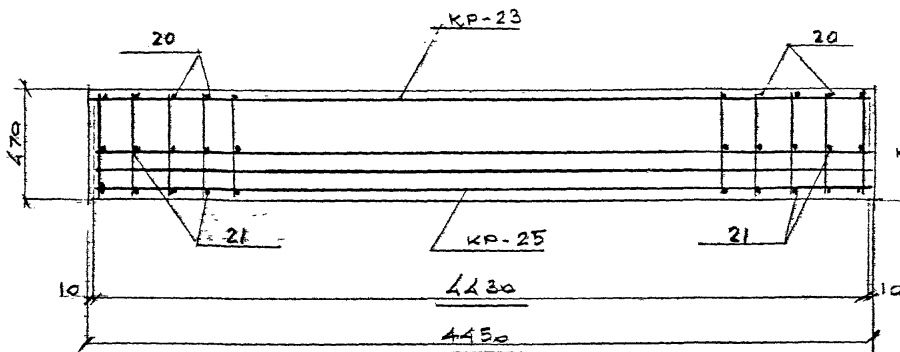
ДИЗАЙНЕР: В. И. СЕВЕРОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. И. СЕВЕРОВ
 ЧЕХОВСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 УТВЕРЖДЕНО
 ДИРЕКТОР: А. И. СЕВЕРОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. И. СЕВЕРОВ
 ЧЕХОВСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 МЕНГИПРОИИЖПРОЕКТ
 ДИРЕКТОР: А. И. СЕВЕРОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. И. СЕВЕРОВ
 ЧЕХОВСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОТЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	БАЛКИ Б-3; Б-3-1 АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 22

Б - 4

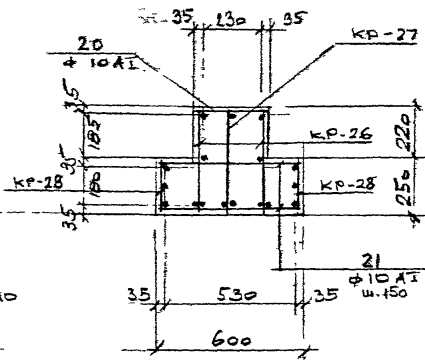
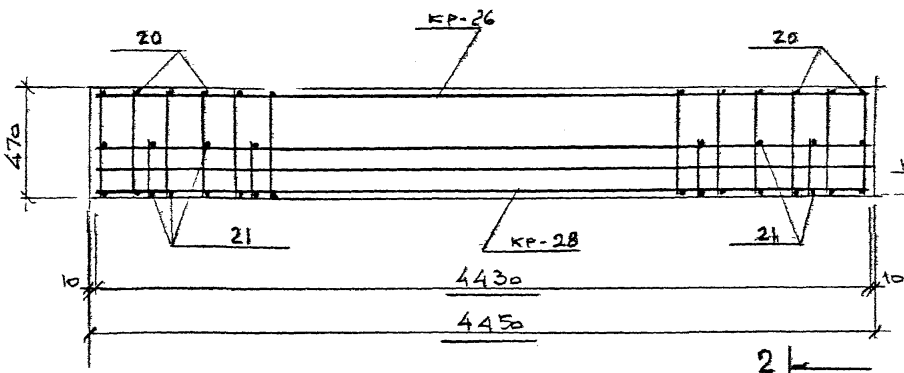
1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ КРАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ



Б - 4 - 1

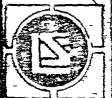
2-2



МАРКА БАЛКИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ КЛАСС № ПОЗ	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
Б-4	КР-23	2	3,903 КА-13 Вых. 1-7 Л. 35, 37
	КР-24	1	" " Л. 34, 37
	КР-25	2	" " Л. 35, 37
	Поз. 20	30	3,903 КА-13 Вых. 1-7
	Поз. 21	60	Л. 38
Б-4-1	КР-26	2	3,903 КА-13 Вых. 1-7 Л. 35, 37
	КР-27	1	" " Л. 34, 37
	КР-28	2	" " Л. 35, 37
	Поз. 20	38	3,903 КА-13 Вых. 1-7
	Поз. 21	60	Л. 38

1. Позиции 20, 21 приварить к рабочим стержням во всех поперечных сварочными клещами.

СТАНДАРТЫ
ГОСТ 10182-80
ГОСТ 10183-80
ГОСТ 10184-80
ГОСТ 10185-80
ГОСТ 10186-80
ГОСТ 10187-80
ГОСТ 10188-80
ГОСТ 10189-80
ГОСТ 10190-80
ГОСТ 10191-80
ГОСТ 10192-80
ГОСТ 10193-80
ГОСТ 10194-80
ГОСТ 10195-80
ГОСТ 10196-80
ГОСТ 10197-80
ГОСТ 10198-80
ГОСТ 10199-80
ГОСТ 10200-80
ГОСТ 10201-80
ГОСТ 10202-80
ГОСТ 10203-80
ГОСТ 10204-80
ГОСТ 10205-80
ГОСТ 10206-80
ГОСТ 10207-80
ГОСТ 10208-80
ГОСТ 10209-80
ГОСТ 10210-80
ГОСТ 10211-80
ГОСТ 10212-80
ГОСТ 10213-80
ГОСТ 10214-80
ГОСТ 10215-80
ГОСТ 10216-80
ГОСТ 10217-80
ГОСТ 10218-80
ГОСТ 10219-80
ГОСТ 10220-80
ГОСТ 10221-80
ГОСТ 10222-80
ГОСТ 10223-80
ГОСТ 10224-80
ГОСТ 10225-80
ГОСТ 10226-80
ГОСТ 10227-80
ГОСТ 10228-80
ГОСТ 10229-80
ГОСТ 10230-80
ГОСТ 10231-80
ГОСТ 10232-80
ГОСТ 10233-80
ГОСТ 10234-80
ГОСТ 10235-80
ГОСТ 10236-80
ГОСТ 10237-80
ГОСТ 10238-80
ГОСТ 10239-80
ГОСТ 10240-80
ГОСТ 10241-80
ГОСТ 10242-80
ГОСТ 10243-80
ГОСТ 10244-80
ГОСТ 10245-80
ГОСТ 10246-80
ГОСТ 10247-80
ГОСТ 10248-80
ГОСТ 10249-80
ГОСТ 10250-80
ГОСТ 10251-80
ГОСТ 10252-80
ГОСТ 10253-80
ГОСТ 10254-80
ГОСТ 10255-80
ГОСТ 10256-80
ГОСТ 10257-80
ГОСТ 10258-80
ГОСТ 10259-80
ГОСТ 10260-80
ГОСТ 10261-80
ГОСТ 10262-80
ГОСТ 10263-80
ГОСТ 10264-80
ГОСТ 10265-80
ГОСТ 10266-80
ГОСТ 10267-80
ГОСТ 10268-80
ГОСТ 10269-80
ГОСТ 10270-80
ГОСТ 10271-80
ГОСТ 10272-80
ГОСТ 10273-80
ГОСТ 10274-80
ГОСТ 10275-80
ГОСТ 10276-80
ГОСТ 10277-80
ГОСТ 10278-80
ГОСТ 10279-80
ГОСТ 10280-80
ГОСТ 10281-80
ГОСТ 10282-80
ГОСТ 10283-80
ГОСТ 10284-80
ГОСТ 10285-80
ГОСТ 10286-80
ГОСТ 10287-80
ГОСТ 10288-80
ГОСТ 10289-80
ГОСТ 10290-80
ГОСТ 10291-80
ГОСТ 10292-80
ГОСТ 10293-80
ГОСТ 10294-80
ГОСТ 10295-80
ГОСТ 10296-80
ГОСТ 10297-80
ГОСТ 10298-80
ГОСТ 10299-80
ГОСТ 10300-80
ГОСТ 10301-80
ГОСТ 10302-80
ГОСТ 10303-80
ГОСТ 10304-80
ГОСТ 10305-80
ГОСТ 10306-80
ГОСТ 10307-80
ГОСТ 10308-80
ГОСТ 10309-80
ГОСТ 10310-80
ГОСТ 10311-80
ГОСТ 10312-80
ГОСТ 10313-80
ГОСТ 10314-80
ГОСТ 10315-80
ГОСТ 10316-80
ГОСТ 10317-80
ГОСТ 10318-80
ГОСТ 10319-80
ГОСТ 10320-80
ГОСТ 10321-80
ГОСТ 10322-80
ГОСТ 10323-80
ГОСТ 10324-80
ГОСТ 10325-80
ГОСТ 10326-80
ГОСТ 10327-80
ГОСТ 10328-80
ГОСТ 10329-80
ГОСТ 10330-80
ГОСТ 10331-80
ГОСТ 10332-80
ГОСТ 10333-80
ГОСТ 10334-80
ГОСТ 10335-80
ГОСТ 10336-80
ГОСТ 10337-80
ГОСТ 10338-80
ГОСТ 10339-80
ГОСТ 10340-80
ГОСТ 10341-80
ГОСТ 10342-80
ГОСТ 10343-80
ГОСТ 10344-80
ГОСТ 10345-80
ГОСТ 10346-80
ГОСТ 10347-80
ГОСТ 10348-80
ГОСТ 10349-80
ГОСТ 10350-80
ГОСТ 10351-80
ГОСТ 10352-80
ГОСТ 10353-80
ГОСТ 10354-80
ГОСТ 10355-80
ГОСТ 10356-80
ГОСТ 10357-80
ГОСТ 10358-80
ГОСТ 10359-80
ГОСТ 10360-80
ГОСТ 10361-80
ГОСТ 10362-80
ГОСТ 10363-80
ГОСТ 10364-80
ГОСТ 10365-80
ГОСТ 10366-80
ГОСТ 10367-80
ГОСТ 10368-80
ГОСТ 10369-80
ГОСТ 10370-80
ГОСТ 10371-80
ГОСТ 10372-80
ГОСТ 10373-80
ГОСТ 10374-80
ГОСТ 10375-80
ГОСТ 10376-80
ГОСТ 10377-80
ГОСТ 10378-80
ГОСТ 10379-80
ГОСТ 10380-80
ГОСТ 10381-80
ГОСТ 10382-80
ГОСТ 10383-80
ГОСТ 10384-80
ГОСТ 10385-80
ГОСТ 10386-80
ГОСТ 10387-80
ГОСТ 10388-80
ГОСТ 10389-80
ГОСТ 10390-80
ГОСТ 10391-80
ГОСТ 10392-80
ГОСТ 10393-80
ГОСТ 10394-80
ГОСТ 10395-80
ГОСТ 10396-80
ГОСТ 10397-80
ГОСТ 10398-80
ГОСТ 10399-80
ГОСТ 10400-80
ГОСТ 10401-80
ГОСТ 10402-80
ГОСТ 10403-80
ГОСТ 10404-80
ГОСТ 10405-80
ГОСТ 10406-80
ГОСТ 10407-80
ГОСТ 10408-80
ГОСТ 10409-80
ГОСТ 10410-80
ГОСТ 10411-80
ГОСТ 10412-80
ГОСТ 10413-80
ГОСТ 10414-80
ГОСТ 10415-80
ГОСТ 10416-80
ГОСТ 10417-80
ГОСТ 10418-80
ГОСТ 10419-80
ГОСТ 10420-80
ГОСТ 10421-80
ГОСТ 10422-80
ГОСТ 10423-80
ГОСТ 10424-80
ГОСТ 10425-80
ГОСТ 10426-80
ГОСТ 10427-80
ГОСТ 10428-80
ГОСТ 10429-80
ГОСТ 10430-80
ГОСТ 10431-80
ГОСТ 10432-80
ГОСТ 10433-80
ГОСТ 10434-80
ГОСТ 10435-80
ГОСТ 10436-80
ГОСТ 10437-80
ГОСТ 10438-80
ГОСТ 10439-80
ГОСТ 10440-80
ГОСТ 10441-80
ГОСТ 10442-80
ГОСТ 10443-80
ГОСТ 10444-80
ГОСТ 10445-80
ГОСТ 10446-80
ГОСТ 10447-80
ГОСТ 10448-80
ГОСТ 10449-80
ГОСТ 10450-80
ГОСТ 10451-80
ГОСТ 10452-80
ГОСТ 10453-80
ГОСТ 10454-80
ГОСТ 10455-80
ГОСТ 10456-80
ГОСТ 10457-80
ГОСТ 10458-80
ГОСТ 10459-80
ГОСТ 10460-80
ГОСТ 10461-80
ГОСТ 10462-80
ГОСТ 10463-80
ГОСТ 10464-80
ГОСТ 10465-80
ГОСТ 10466-80
ГОСТ 10467-80
ГОСТ 10468-80
ГОСТ 10469-80
ГОСТ 10470-80
ГОСТ 10471-80
ГОСТ 10472-80
ГОСТ 10473-80
ГОСТ 10474-80
ГОСТ 10475-80
ГОСТ 10476-80
ГОСТ 10477-80
ГОСТ 10478-80
ГОСТ 10479-80
ГОСТ 10480-80
ГОСТ 10481-80
ГОСТ 10482-80
ГОСТ 10483-80
ГОСТ 10484-80
ГОСТ 10485-80
ГОСТ 10486-80
ГОСТ 10487-80
ГОСТ 10488-80
ГОСТ 10489-80
ГОСТ 10490-80
ГОСТ 10491-80
ГОСТ 10492-80
ГОСТ 10493-80
ГОСТ 10494-80
ГОСТ 10495-80
ГОСТ 10496-80
ГОСТ 10497-80
ГОСТ 10498-80
ГОСТ 10499-80
ГОСТ 10500-80



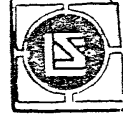
КА 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КА-13	
	БАЛКИ Б-4, Б-4-1	РАШИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 24

РЕС. №

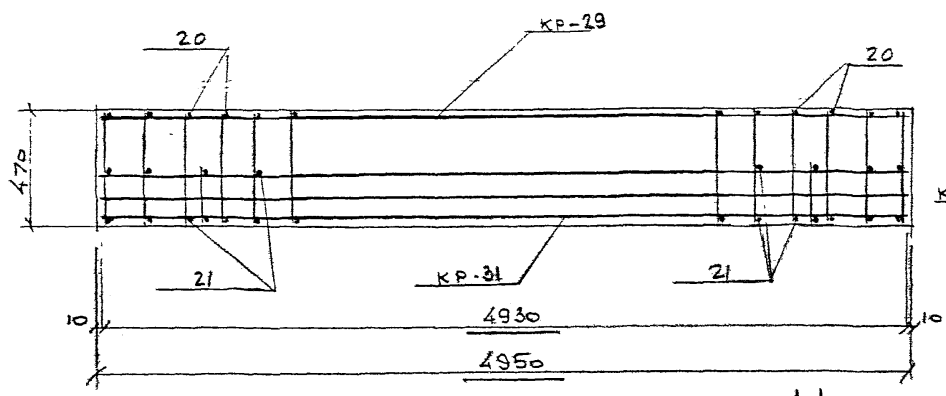
УТВЕРЖДЕНО
 ДИРЕКТОР - УСТАНОВИТЕЛЬ
 М.П. [подпись]

СВЕРЖЕНО
 М.П. [подпись]

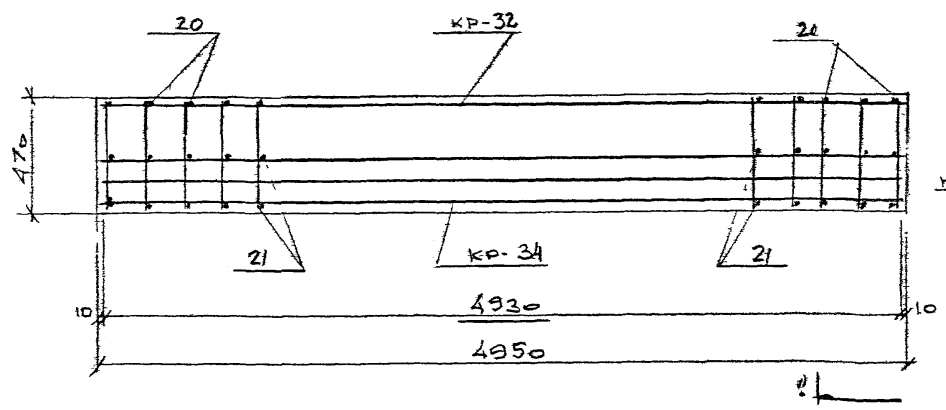
УТВЕРЖДЕНО
 ДИРЕКТОР
 М.П. [подпись]



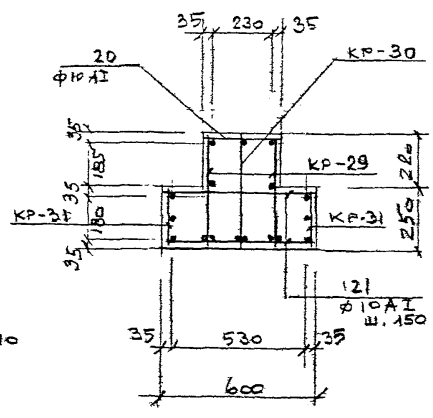
Б - 5



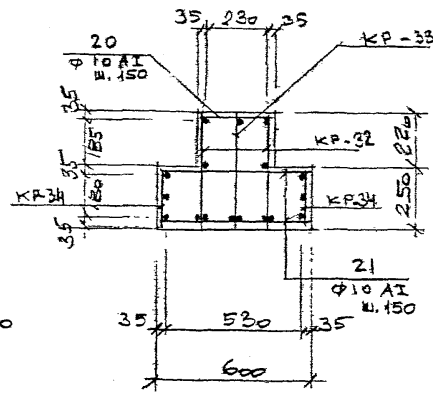
Б - 5 - 1



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ	КОЛ. ШТ	Ч ЛИСТА
Б - 5	КР-29	2	3,903 кл-13 вып. 1-7
	КР-30	1	л. 35, 37,
	КР-31	2	38
	поз. 20	42	3,903 кл-13 вып. 1-7
	поз. 21	68	л. 38
Б - 5 - 1	КР-32	2	3,903 кл-13
	КР-33	1	вып. 1-7
	КР-34	2	л. 35, 38
	поз. 20	34	3,903 кл-13 вып. 1-7
	поз. 21	68	л. 38

1. Позиции 20, 21 приварить к горизонтальным стержням во всех пересечениях сварочными клещами.

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 кл-13
	БАЛКИ Б-5, Б-5-1	АРМИРОВАНИЕ
		ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 26

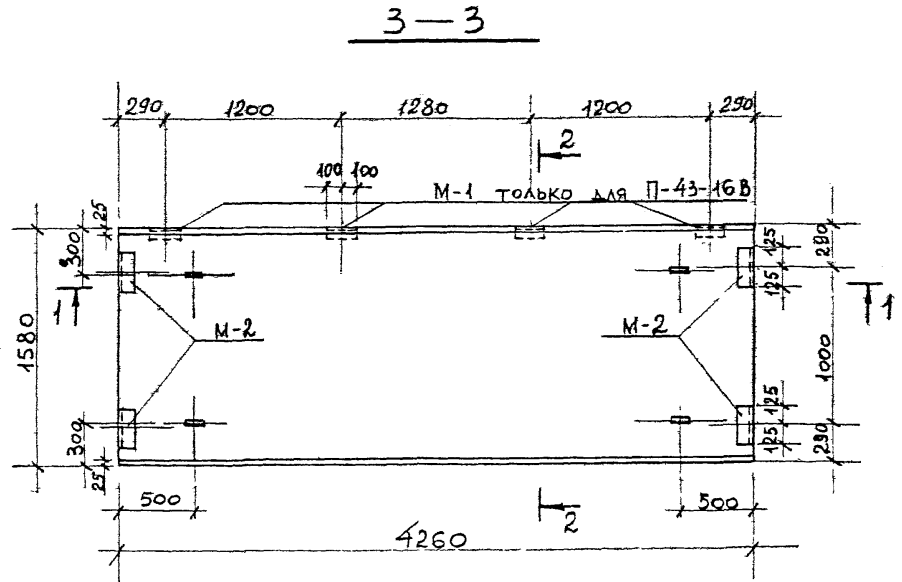
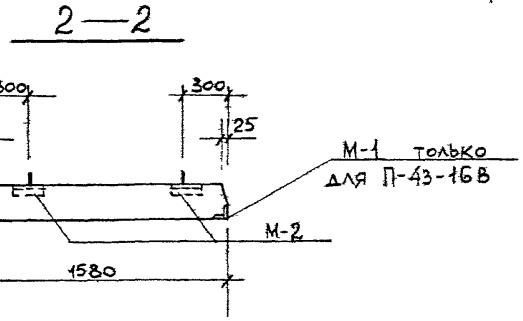
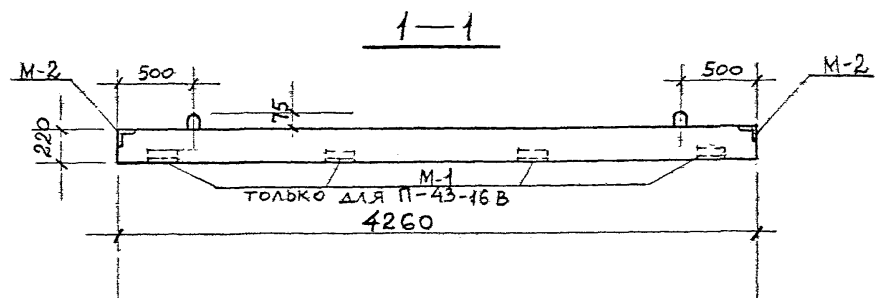
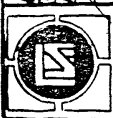
РЕГ. №

Инженер
В.Н. СЕВЕРИ
Измерения
Листы

Инженер
В.Н. СЕВЕРИ
Измерения
Листы

Инженер
В.Н. СЕВЕРИ
Измерения
Листы

Инженер
В.Н. СЕВЕРИ
Измерения
Листы



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-43-16 Б	3,7	300	1,48	213,6
П-43-16 В	3,7	300	1,48	224,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗА-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
П-43-16 Б	М-2	4	3,903 КЛ-13 Вып. 1-6 Л 119, 121
П-43-16 В	М-1	4	—
	М-2	4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82					ИТОГО	Профильная сталь	Армат. сталь ГОСТ 5781-82		ИТОГО
	КЛАСС А III		КЛАСС А I				ГОСТ 8509-74	КЛАСС А II		
φ мм	ИТОГО	φ мм	Б	ИТОГО	ИТОГО	МАРКА ВГЗ кл. 2	φ мм			
	22		14	Б			Л75x7	10		
П-43-16 Б	164,4	164,4	6,0	31,0	37,0	204,4	8,0	4,2	12,2	
П-43-16 В	164,4	164,4	6,0	31,0	37,0	201,4	14,4	8,4	22,8	

1. МАРКА БЕТОНА по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости В-4.
2. АРМИРОВАТЬ по ПЛИТЕ П-43-16 СЕРИЯ 3.903 КЛ-13 ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 30

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	ПЛИТЫ П-43-16 Б, П-43-16 В, ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК 1-7

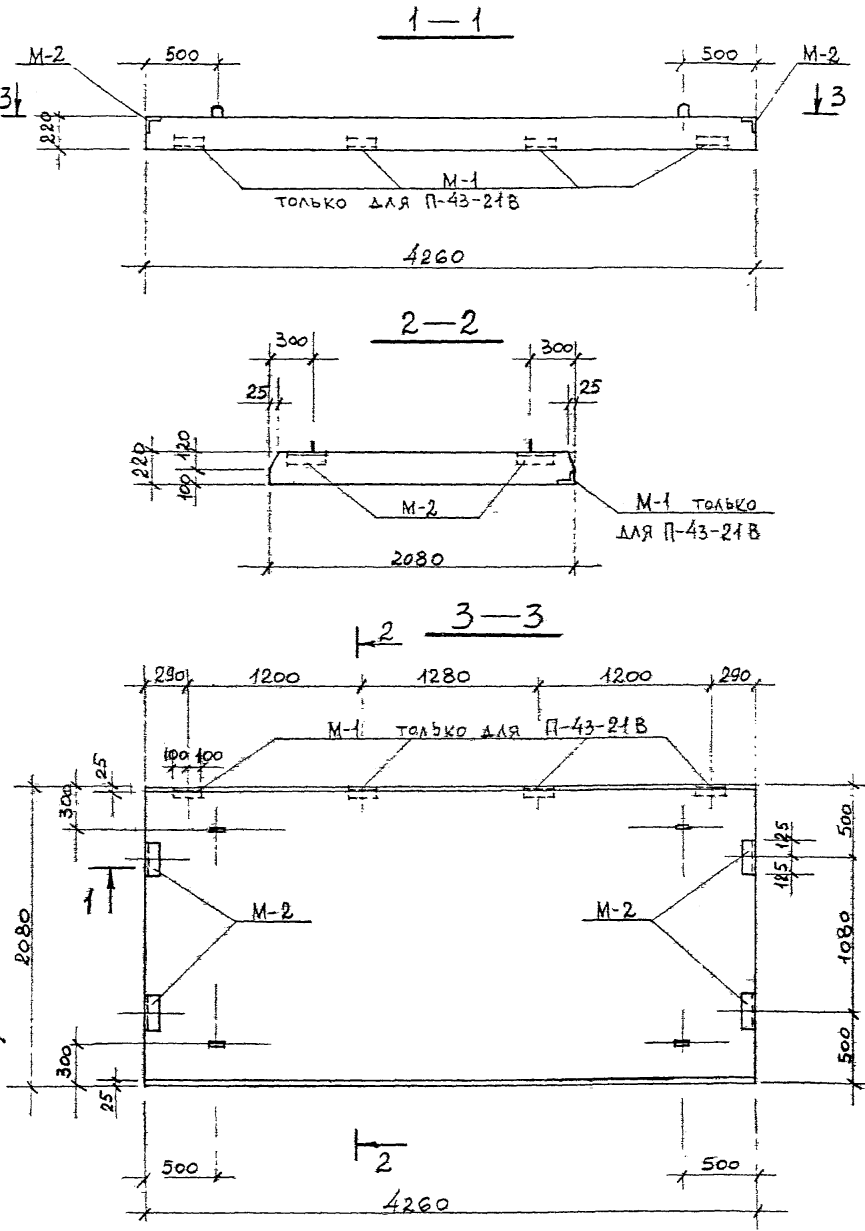
РЕГ. №

Информация
 В.Н.С.В.И.В.И.
 Дата: 08.08.83
 Проект: П-43-21В

Согласовано

Егорова
 Касьяков
 Кеминский
 Желнина

Информация
 П.К.И.И.И.И.
 Р.К.З.В.И.И.
 И.С.В.И.И.И.И.
 П.С.В.И.И.И.И.
 Л.С.В.И.И.И.И.
 М.С.В.И.И.И.И.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-43-21В	4,87	300	1,95	279,8
П-43-21В	4,87	300	1,95	290,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
П-43-21В	M-2	4	3,903 КЛ-13 ВЫП. 1-6 Л. 119, 121
	M-1	4	—
П-43-21В	M-2	4	—

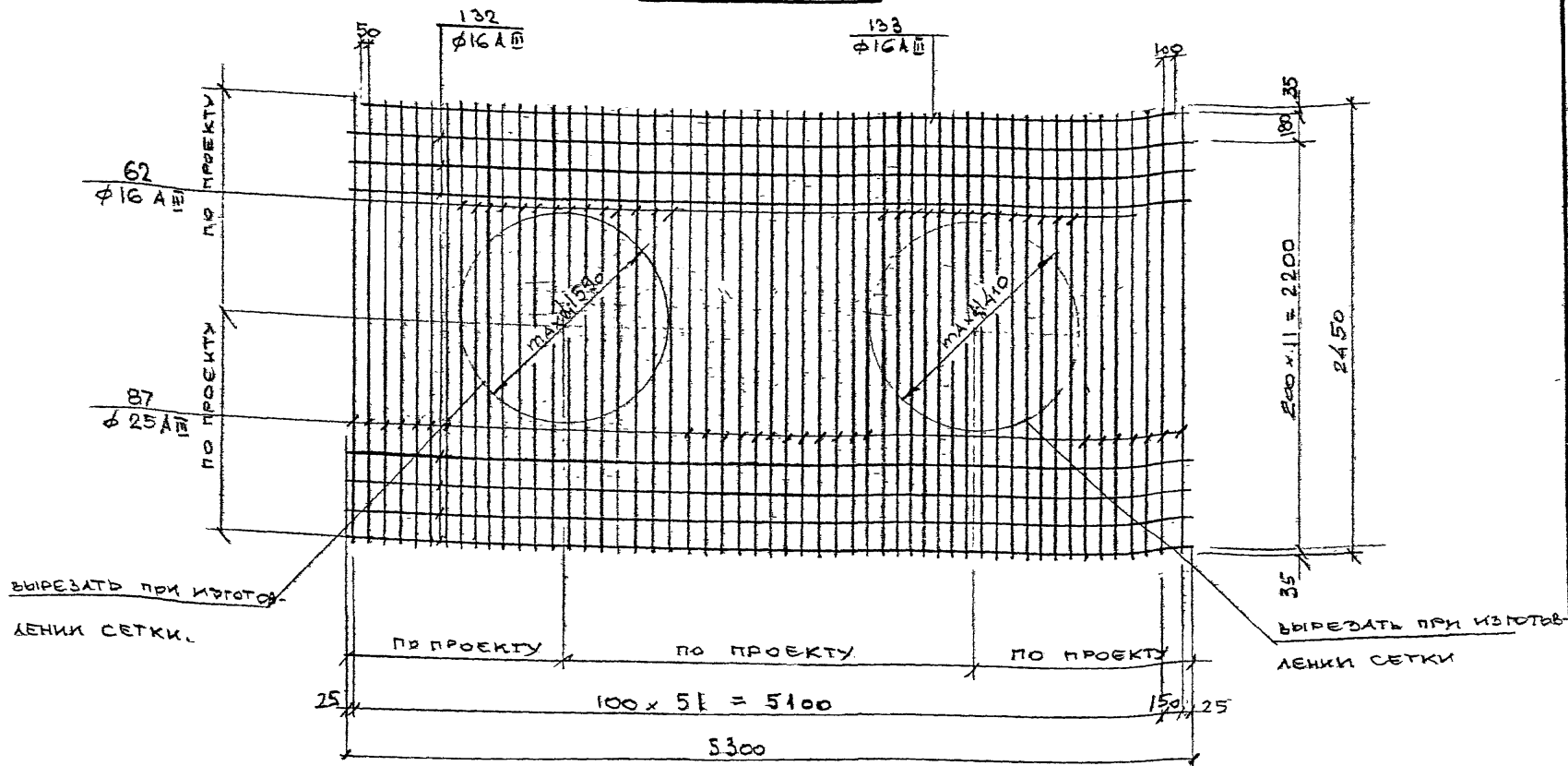
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ „КГ”

МАРКА ПЛИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82					Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТ. СТАЛЬ	Итого
	КЛАСС АIII		КЛАСС АI		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-82		
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	МАРКА ВБЗ-2	Ф ММ			
П-43-21В	215,1	215,1	8,4	44,1	52,5	267,6	8,0	4,2	12,2
П-43-21В	215,1	215,1	8,4	44,1	52,5	267,6	14,4	8,4	22,8

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ мрз 150 , по ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.
2. АРМИРОВАТЬ ПО ПЛИТЕ П-43-21 СЕРИЯ 3.903 КЛ-13 ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 30.

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВОК СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КЛ-13
	Плиты П-43-21В, П-43-21В. Опалубка.	ВЫПУСК 1-7 ЛИСТ 28

С-99



вырезать при изготовлении сетки.

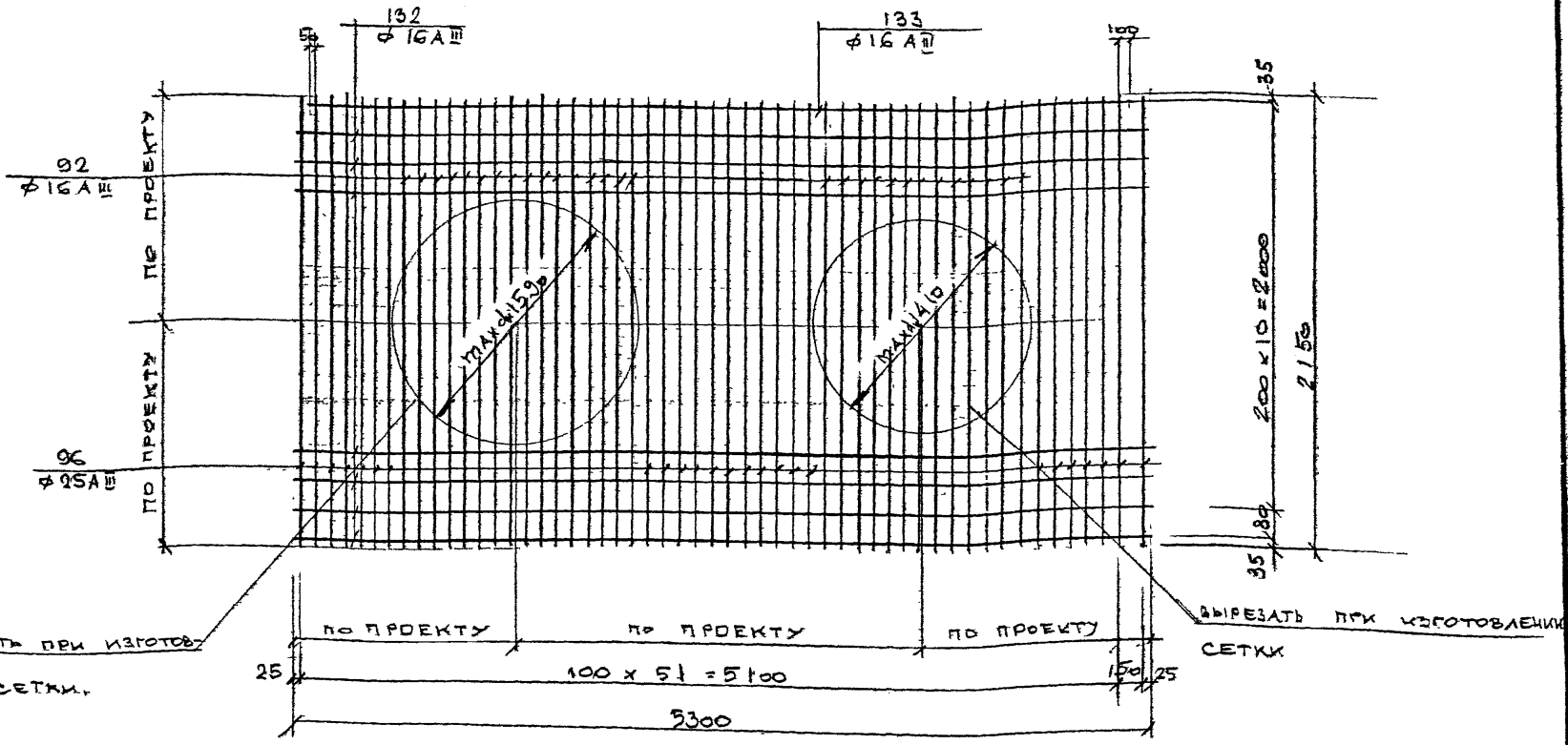
вырезать при изготовлении сетки

3. Спецификация и выборка стали на сетку С-99 при максимальных диаметрах отверстий даны на листе 36 данного выпуска.

1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2 Вып. 1-6.
2. Стержни поз. "62" ставятся в пределах отверстий, диаметр которых указывается конкретно в каждом проекте. При этом корректируется в спецификации количество стержней поз. "62" и "87".

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТКАХ	СЕРИЯ	
		3.903 КЛ-13	
1983	СЕТКА С-99	ВЫПУСК	ЛИСТ
		1-7	29

с - 100



ВЫРЕЗАТЬ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЕТКИ.

ВЫРЕЗАТЬ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЕТКИ

3 Спецификация и выборка стали на сетку С-100 при максимальных диаметрах отверстий даны на листе 36 данного выпуска.

1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2 Вып. 1-6
2. Стержни поз. „92“ ставятся в пределах отверстий, диаметр которых указывается конкретно в каждом проекте. При этом корректируется в спецификации количество стержней поз. „92“ и „96.“

РЕС. №

ПРОЕКТИРОВАНО
 ВЫЧИСЛЕНО
 УТВЕРЖДЕНО

СВЯЗОВАНО

ИЗГОТОВЛЕНО
 ПРОВЕРено
 УТВЕРЖДЕНО

МОНТИРОВАНО
 ПРОВЕРено
 УТВЕРЖДЕНО



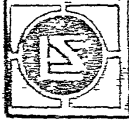
КЛ	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ	3-903-КА-13
	1983	СЕТКА С-100	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 30

РЕС. №

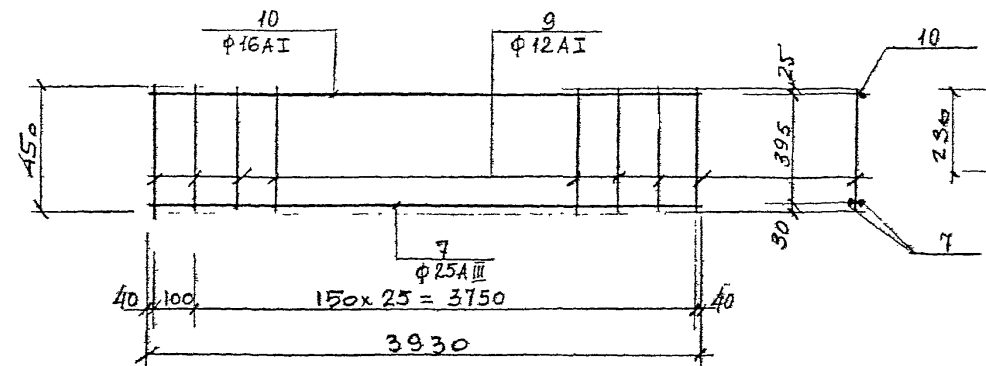
Инженер	В. Н. СЕРГЕЙ	УЗМЕНЗНУА
Дата Рес. №	1983	11-81

Егорое	Е. П. СЕРГЕЙ	СТРОИТЕЛЬСТВО
Проверено	В. П. СЕРГЕЙ	СТРОИТЕЛЬСТВО

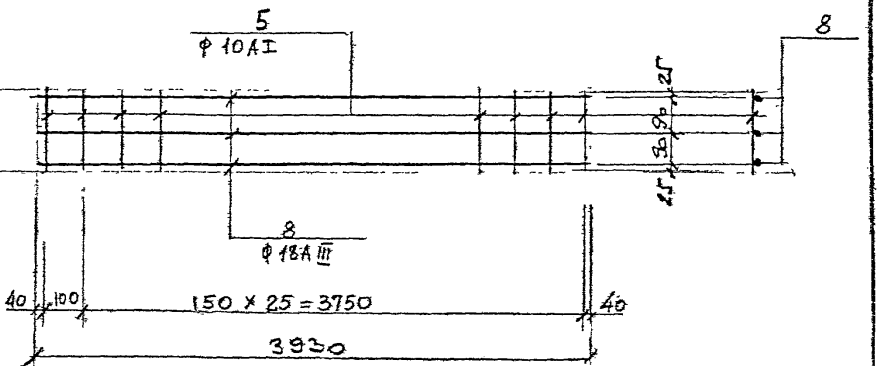
ЛЕНТИПРОИЖПРОЕКТ	Л. П. СЕРГЕЙ	СТРОИТЕЛЬСТВО
Инженер	В. П. СЕРГЕЙ	СТРОИТЕЛЬСТВО



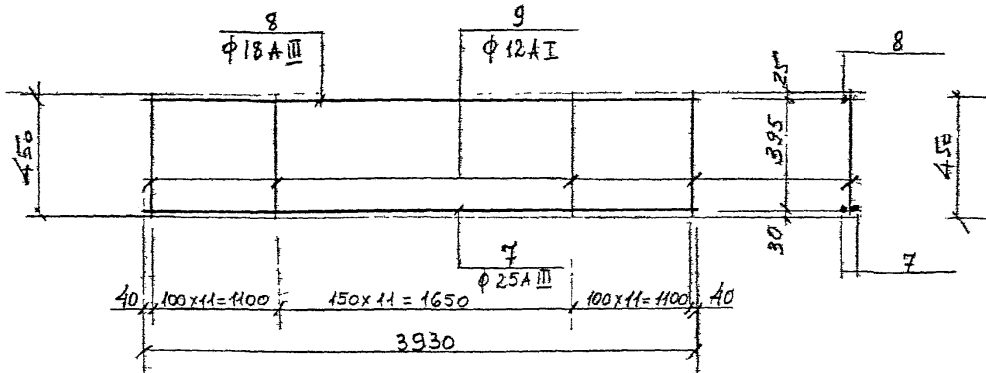
КР-19



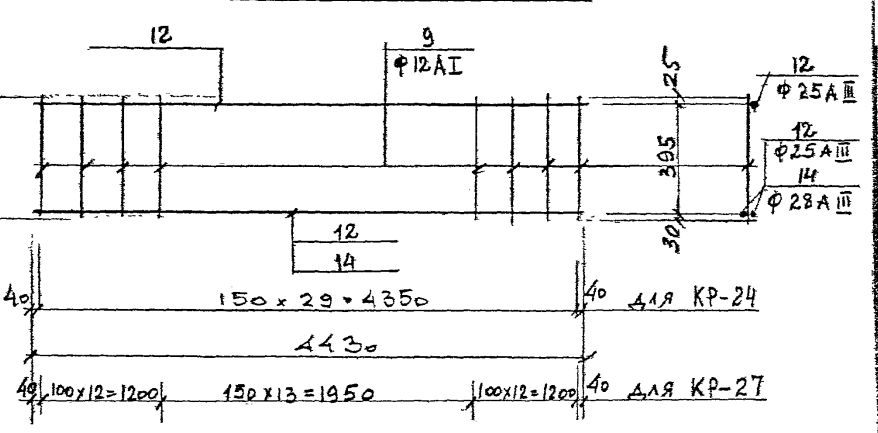
КР-20



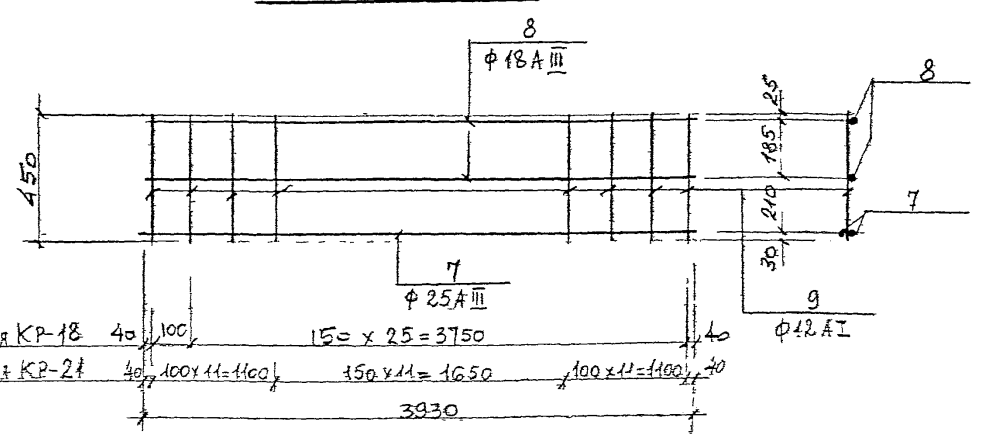
КР-22



КР-24, КР-27



КР-18; КР-21



1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ см. ПЗ-2 Вып. 1-6.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 37 ДАННОГО ВЫПУСКА.

КЛ	СЕРИЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 К1-13
	КАВКАСЬ: КР-18 ÷ КР-22, КР-24, КР-27	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ноз	ЭСКИЗ	d мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							d мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С 99	62	—	16AIII	2450	30	73,5	16AIII	142,3	224,5
	87	—	25AIII	2450	23	56,4	25AIII	56,4	216,6
	132	—	16AIII	5300	12	63,6			
	133	—	16AIII	5150	1	5,2			
С 100	92	—	16AIII	2150	30	64,5	16AIII	128,0	202,0
	96	—	25AIII	2150	23	49,5	25AIII	49,5	190,1
	132	—	16AIII	5300	11	58,3			
С 101	133	—	16AIII	5150	1	5,2			
	62	—	16AIII	2450	30	73,5	16AIII	129,5	204,4
	87	—	25AIII	2450	13	31,9	25AIII	31,9	122,5
	134	—	16AIII	4320	12	51,8			
С 102	135	—	16AIII	4150	1	4,2			
	92	—	16AIII	2150	30	64,5	16AIII	116,2	183,4
	96	—	25AIII	2150	13	28,0	25AIII	28,0	107,5
	134	—	16AIII	4320	11	47,5			
	135	—	16AIII	4150	1	4,2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-13	1	—	25AIII	3430	1	3,43	25AIII	3,43	13,2
	2	—	18AIII	3430	2	6,86	18AIII	6,86	13,7
	3	—	10AI	450	24	10,8	10AI	10,8	6,7
КР-14	1	—	25AIII	3430	2	6,86	25AIII	6,86	26,4
	3	—	10AI	450	24	10,8	16AI	3,43	5,4
	4	—	16AI	3430	1	3,43	10AI	10,8	6,7
КР-15	2	—	18AIII	3430	3	10,3	18AIII	10,3	20,6
	5	—	10AI	230	24	5,5	10AI	5,5	3,4
КР-16	2	—	18AIII	3430	2	6,86	28AIII	3,43	16,6
	3	—	10AI	450	29	13,1	18AIII	6,86	13,7
	6	—	28AIII	3430	1	3,43	10AI	13,1	8,1
КР-17	3	—	10AI	450	29	13,1	28AIII	6,86	33,1
	4	—	16AI	3430	1	3,43	16AI	3,43	5,4
	6	—	28AIII	3430	2	6,86	10AI	13,1	8,1

КА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ
НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХСЕРИЯ
3.903 КА-13

1983

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕВЫПУСК ЛИСТ
1-7 36

