

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-3-71.87

КОНТАКТНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ШИРИНОЙ 3,0 м (2 ЕДИНИЦЫ)

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Технологические решения. Конструкции
 железобетонные
- Альбом II - Строительные изделия
- Альбом III - Ведомости потребности в материалах
- Альбом IV - Сметы

Альбом II

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А КЕТАОВ
Н БОНДАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 2?? ОТ 4 СЕНТЯБРЯ 1987г

© ЦНИИЭП Госстроя СССР 1988

				ПРИБЬЯЗАН	
ИНВ. №					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
тп902-3-71.87 КНИ. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
КНИ.И 01.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ(ПС2-36-К1а; ПС2-36-К1б)	4
КНИ.И 02.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ(ПС2-36-К-1В)	5
КНИ.И 03.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ(ПС2-36-К1а; ПС2-36-К1б)	6
КНИ.И 00.00.01.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНГ	
КНИ.И 10.00.00.00	ЛОТКОК (ЛТ1а-4,5-3-а)	7
КНИ.И 00.20.00.00	ЩИТ СТРУЕ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ЦН	8
КНИ.И 00.01.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ(КП1, КП2)	9
КНИ.И 00.01.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	
КНИ.И 00.00.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ(КР2; КР3)	10
КНИ.И 00.00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	
КНИ.И 00.00.02.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	11
КНИ.К 00.00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия сборные железобетонные стеновые панели приняты по серии 3.900-3 выпуск 3/82 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные лотки приняты по серии 3.900-3 выпуск 8 с дополнениями по данному альбому.

Технические требования на изготовление сборных железобетонных изделий приняты по серии 3.900-3 выпуски 3/82 и 8.

Бетон сборных конструкций имеет следующие показатели качества по прочности на сжатие - класс В15, марка по морозостойкости -

F150 - для стеновых панелей,
F200 - для лотков;

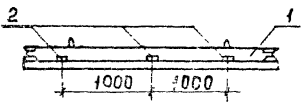
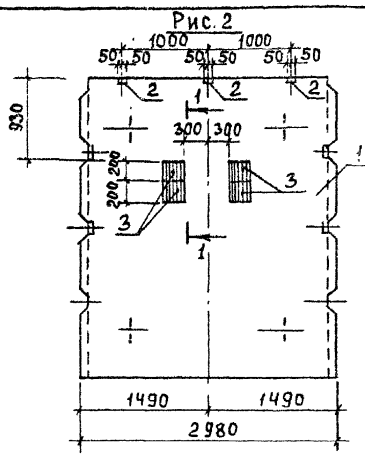
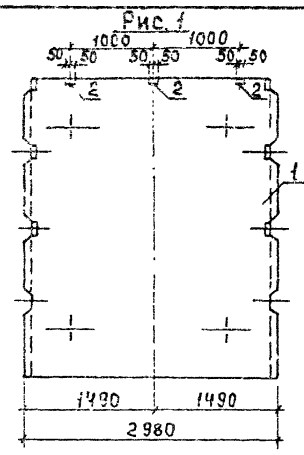
марка по водонепроницаемости - W4 (в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85. "Бетон тяжелый. Технические условия").

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

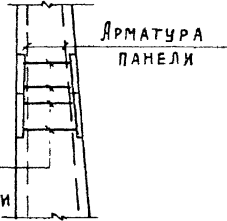
Закладные детали и соединительные элементы железобетонных конструкций защитит от коррозии цинковым покрытием толщиной 60 мкм (способом горячего цинкования) или 150 мкм (способом газопламенного напыления)

Покрытие поверхностей металлоконструкций цинка Ц1 осуществляется окраской лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75) за три раза по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81) за два раза.

		Т.П 902-3-71.87		К.И.Н. ТУ		
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	Б.И.	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	СТАНДАРТ	АНСТ	АНСТОВ
СТ.ИНИ	КОЛЕДИНА	А.И.		Р	И	И
Г.ИП	ЛОУЦКЕР	Б.И.		ЦНИИЭП		
И.КОНТРА	АНТОНОВА	А.И.		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	В.И.	Г. МОСКВА			



1-1
М 1:20



по 3 привязать скрутками к арматуре панели

Обозначение	Марка	Рис.
ТП	КЖ.И 01.00.00.00	ПС2-36-К11а 1
		-01/ПС2-36-К11б 2

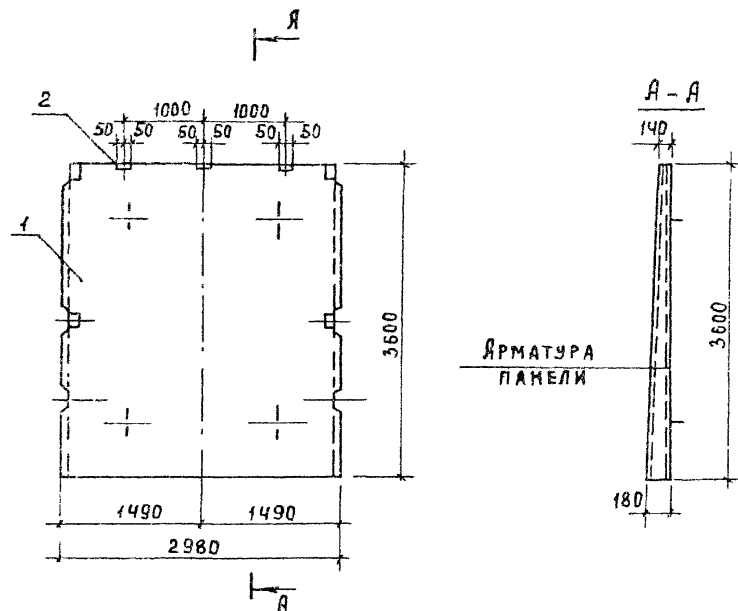
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Я3			ТП902-3-71.87 КЖ И ТУ	Технические условия		
			3 900-3 вып 3/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3 900-3 вып.3/82	Панель стеновая ПС2-36-К11	1	
		2	1.400-15 В1.540	МН 539	3	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ТП КЖ.И 01.00.00.00-01		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Я4		3	ТП902-3-71.87 КЖИ00.01.00.00	Изделие закладное МН1	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

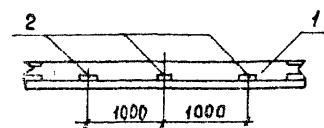
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			Всего			
	А-III		В Ст 3 кл 2	В Ст 3 сп 5-1					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86	ГОСТ 82-70					
	φ8	φ10	Итого	100x63 x 6	Итого	S=10	Итого		
ПС2-36-К11а	1.2	1.2	2.4	2.4				3.6	3.6
ПС2-36-К11б	1.2	3.7	4.9	2.4	2.4	24.8	24.8	32.1	32.1

Привязан					
Провер	Лощицер				
Ст. инж	Коледина				
И.П.	Лощицер				
И. контр	Янимова				
И.н.в. №	Иачотд Красавин				

ТП902-3-71.87	КЖ И 01.00.00.00
Панель стеновая (ПС2-36-К11а) ПС2-36-К11б)	СТАИЯ МАССА МАСШТАБ Р 4300 1:50
	Лист 1 Листов 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



Арматура
панели

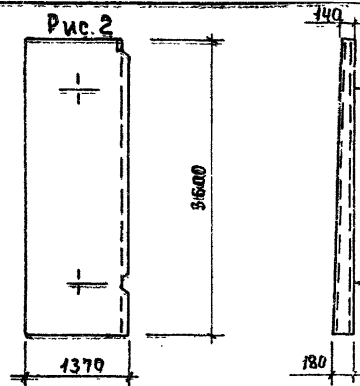
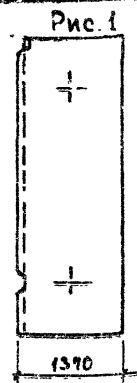


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-71.87 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			3.900-3 Вып. 3/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 Вып. 3/82	Панель стеновая ПС2-36-К1	1	
		2	1 400-15. В1. 540	МН 539	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А - III			Прокат марки ВСт 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ 8		Итого	100x63x4	Итого	Всего	
ПС2-36-К1Б	1,2		1,2	2,4	2,4	3,6	3,6

				ТП902-3-71.87		КЖ.И. 02 00 00 00		
				Панель стеновая (ПС2-36-К1Б)		Стандия	Масса	Масштаб
						Р	4300	1:50
Привязан				Провер	Лоуцкер	Лист / Листов /		
				Стинж	Коледина	ЦНИИОП		
				Г.И.П.	Лоуцкер	Инженерного оборудования		
				Н.Контр	Антонова	г. Москва		
Инв. №				Нач. отд.	Красавин			



ПАНЕЛИ ПС2-36-К1а и ПС2-36-К1б выполняются попарно в одной опалубочной форме стеновой панели ПС2-36-К1 по серии 3.900-3 вып. 3/82 путем установки деревянного вкладыша. ВСЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ РАЗРЕЗАЮТСЯ ПОПОЛАМ.

Обозначение	Марка	Рис
ТП902-3-71.87	КЖ.И.03.00.00.00	ПС2-36-К1а
	-01	ПС2-36-К1б

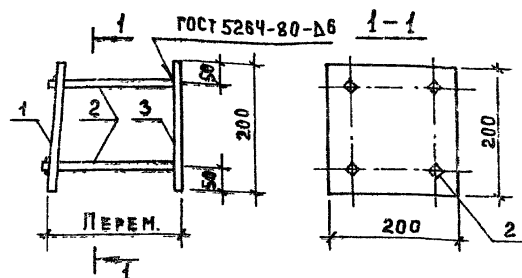
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП902-3-71.87		КЖ.И.03.00.00.00	
ПАКЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС2-36-К1а, ПС2-36-К1б)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	2150
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИ ЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ПРОВЕР ЛОУЧКЕР
 СТ.ИНЖ КОЛЕДИНА
 Г.И.П. ЛОУЧКЕР
 И КОНТР. АНТОНОВА
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ФОРМАТ ЯЧ

Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
ЯЧ			- ТП902-3-71.87	КЖ.И.ТУ		Технические условия
				Детали		
БЧ	1	902-3-71.87	КЖ.И.00.00.00-1	Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76	1	3,3 кг
БЧ	2			2 А-III-10-ГОСТ 5781-82	4	0,1 кг
БЧ	3			3 Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76	1	3,3 кг

1. В пластине поз.1 отверстия раззенковать
 2. Штыри поз.2 приварить к поз.1 после установки закладной детали в панели.
 Расстояние между пластинами поз.1 и 3 определяется по месту.

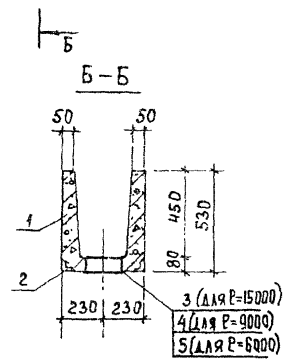
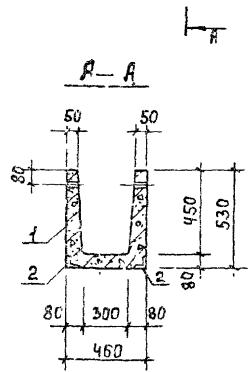
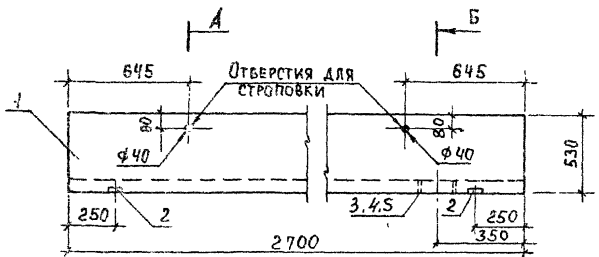
ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП902-3-71.87		КЖ.И.00.00.01.00	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	МАССА
МН1		Р	7.13
		МАСШТАБ	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИ ЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ПРОВЕР ЛОУЧКЕР
 СТ.ИНЖ КОЛЕДИНА
 Г.И.П. ЛОУЧКЕР
 И КОНТР. АНТОНОВА
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

22538-02 7

ФОРМАТ ЯЧ



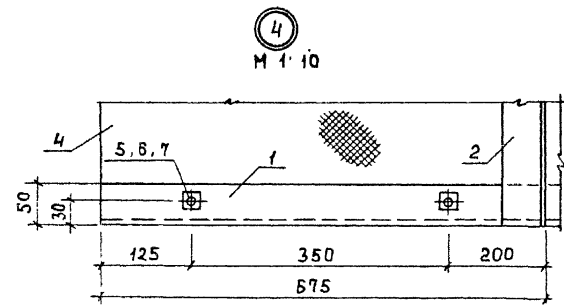
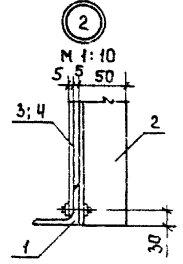
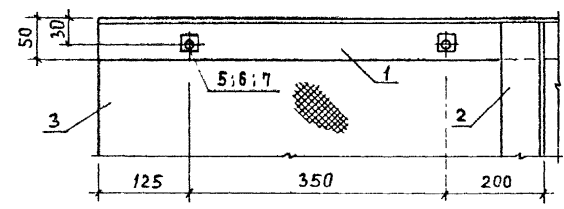
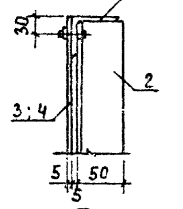
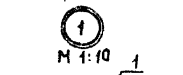
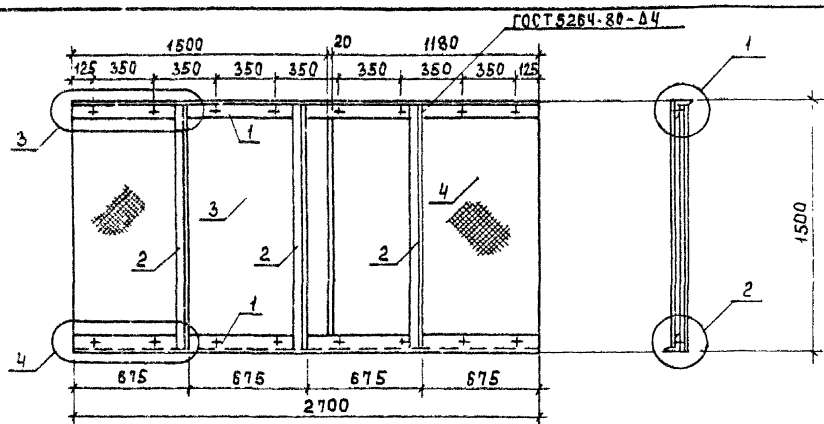
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			Т902-3-71-87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.900-3 вып.8	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып.8	ЛТ1а-4,5-3	1	
		2	1.400-15.81.540-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН541	4	
				ДЕТАЛИ		
Б4		3	т902-3-71-87 КЖ.И.10.00.00.01	ТРУБА 299x4x100 И ГОСТ 10705-80	1	2,9 кг
Б4		4		ТРУБА 245x4x100 И ГОСТ 10704-76	1	2,4 кг
Б4		5		ТРУБА 168x4x100 И ГОСТ 10704-76	1	1,6 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКИ					
	А - III		ВСт 3сп		ВСт 3кп 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 8509-88							
φ 8	Итого	ТРУБА 299x4	ТРУБА 245x4	ТРУБА 168x4	ЛСД x5	Итого				
ЛТ1а-15-3-0	Для L=15000	0,8	0,8	2,9	—	—	1,6	1,6	5,3	5,3
	Для L=9000	0,8	0,8	—	2,4	—	1,6	1,6	4,8	4,8
	Для L=6000	0,8	0,8	—	—	—	1,6	1,6	4,0	4,0

Арматуру лотка обрезать по месту и приварить к трубе поз. 3; 4; 5.

ПРИВЯЗАН		Т902-3-71-87		КЖ.И.10.00.00.00	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	ЛОТOK		ЛТЗАИР	МАССА
СТ.И.Ж.	КОЛЕДИНА	(ЛТ1а-4,5-3-а)		П	1:50
ГИ П	ЛОУЦКЕР			Лист	Листов 1
И КОНТР.	АНТОНОВА			ИННИЭП	
И.И.В. №	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНИК	
				Г. МОСКВА	

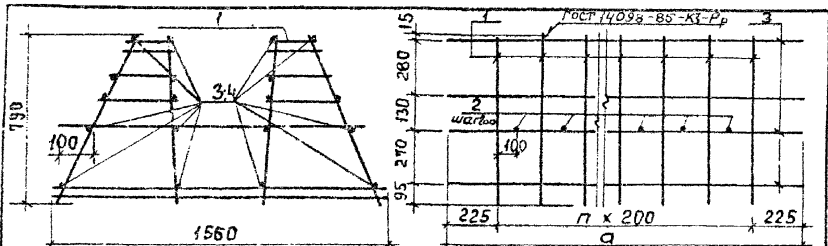


КОРДАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП902-3-71.87 КЖ И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП902-3-71.87 КИ.ИИ.00.20.00.01	Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 539-86 ВСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 P-2700	2	10,2 кг
Б4	2			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 539-86 ВСТЗКП2-1 ГОСТ 535-79 P-1500	3	5,7 кг
Б4	3			Фанера ФБС1500 ГОСТ 11539-83 S=5	1	13,5 кг
Б4	4			Фанера ФБС800 ГОСТ 11539-83 S=5	1	10,6 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	5			Болт М6x25,58 ГОСТ 7796-70	16	
	6			Гайка М6,5 ГОСТ 5945-70	32	
	7			Шайба 26x2,01 ГОСТ 11371-78	32	

1 КРЕПЛЕНИЕ ФАНЕРНЫХ ЛИСТОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ БЕЗ ПЕРЕТЯЖКИ БОЛТОВ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЛАЖНОСТНЫХ ДЕФОРМАЦИЙ ЛИСТА.

ПРИВЯЗАН				
ИНВ №				

ТП902-3-71.87		КЖ И 00.20.00.00	
Щит СТРУЕНА ПРАВЛЯЮЩИЙ Щ 1		СТАИЯ	МАСШТАБ
		Р	1:25
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	



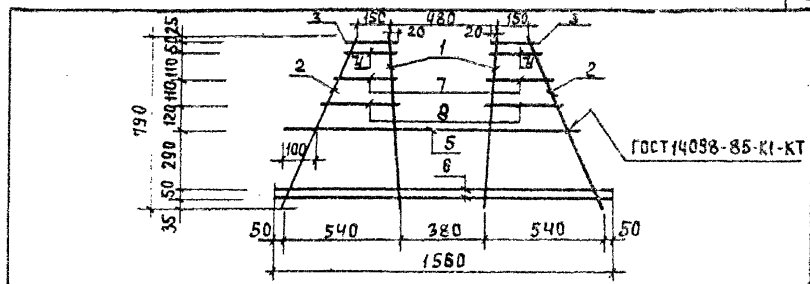
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	-		ТП902-3-71.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				КЖ.И.07.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП902-3-71.87 КЖ.И.00.01.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 1-3.6-К	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		ТП902-3-71.87 КЖ.И.00.01.00.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=1370	14	1.21 кг
B4	3			2 5Bp1 ГОСТ 6727-80 E=3250	16	0.50 кг
				КЖ.И.07.00.00-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	-		ТП902-3-71.87 КЖ.И.00.01.01.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 1-3.6-К	8	4.58 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		ТП902-3-71.87 КЖ.И.00.01.00.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=1370	7	1.21 кг
B4	4			3 5Bp1 ГОСТ 6727-80 E=1850	16	0.3 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП902-3-71.87 КЖ.И.00.01.00.01	КП1	3250	14	90.74	
-01	КП2	1850	7	52.5	
					ИНВ. № ПОДЛ.

ТП902-3-71.87 КЖ.И.00.01.00.00			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1... КП2)			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ПРОВЕР. ДОУЦКЕР	СТ.И.И.Ж. КОЛЕДИНА	Г.И.П. ДОУЦКЕР	Лист	Листов 1	
И.КОНТР. АНТОНОВА	И.КОНТР. АНТОНОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН				

ФОРМАТ А4

Альбом II



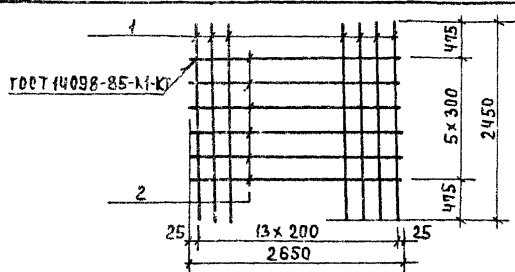
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	-		ТП902-3-71.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		ТП902-3-71.87 КЖ.И.00.01.01.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=1990	2	0.70 кг
B4	2			2 А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=860	2	0.19 кг
B4	3			3 А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=190	2	0.04 кг
B4	4			4 А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=230	2	0.05 кг
B4	5			5 А-III-14-ГОСТ 5781-82 E=1370	1	1.66 кг
B4	6			6 А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=1560	2	0.35 кг
B4	7			7 А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=280	2	0.06 кг
B4	8			8 А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=320	2	0.07 кг

ПРИВЯЗАН					ИНВ. №

ТП902-3-71.87 КЖ.И.00.01.01.00			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 1			Р	4.58	1:50
ПРОВЕР. ДОУЦКЕР	СТ.И.И.Ж. КОЛЕДИНА	Г.И.П. ДОУЦКЕР	Лист	Листов 1	
И.КОНТР. АНТОНОВА	И.КОНТР. АНТОНОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН				

22538-82 18

ФОРМАТ А4



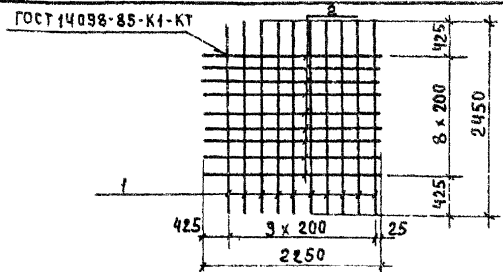
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	-		ТП902-3-71.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-3-71.87 КЖ.И.00.00.02.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 P=2450	14	2.17 кг
Б4	2			А-III-6-ГОСТ 5781-82 P=2650	6	0.69 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП902-3-71.87		КЖ.И.00.00.02.00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ D1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	33,9	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ.И.Ж. КОЛЕДИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И.КОНТ.Р. АНТОНОВА
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

ФОРМАТ А4

Альбом 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	-		ТП902-3-71.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-3-71.87 КЖ.И.00.00.03.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 P=2450	10	2.17 кг
Б4	2			А-III-12-ГОСТ 5781-82 P=2250	9	1.9 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП902-3-71.87		КЖ.И.00.00.03.00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ D2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	38,9	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ.И.Ж. КОЛЕДИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И.КОНТ.Р. АНТОНОВА
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

22538-02 (12)

ФОРМАТ А4