

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО).	2
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ).	3
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		
Ар-1	Общие данные.	4
Ар-2	Компоновочные схемы (вариант с вихревыми смесителями).	5
Ар-3	Компоновочные схемы (вариант с контактными камерами).	6
Ар-4	Компоновочные схемы (вариант с микрофильтрами).	7
Ар-5	План на отм. 0.000 в осях 1÷9; А÷Ц (1 секция).	8
Ар-6	План на отм. 0.900 в осях 9÷17; А÷Ц (2 секция).	9
Ар-7	План на отм. 4.930 в осях 1÷9; А÷Ц (1 секция).	10
Ар-8	План на отм. 4.930 в осях 9÷17; А÷Ц (2 секция).	11
Ар-9	Разрезы 1-1; 2-2.	12
Ар-10	Разрез 3-3. Детали.	13
Ар-11	Фасады 1÷17; 17÷1.	14
Ар-12	Фасады А-Ц; Ц-А.	15
Ар-13	Ведомости: проемов ворот и дверей, перемычек, отделки помещений.	16
	Спецификации перемычек и элементов заполнения проемов.	16
Ар-14	План кровли. Планы полов на отм. 0.000; 1.900 и 4.930.	17
Ар-15	Фрагменты I-ой очереди строительства.	18
Ар-16	Фрагменты II-ой очереди строительства.	19
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.		
КН-1	Общие данные (начало).	20
КН-2	Общие данные (окончание).	21
КН-3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.	22
КН-4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок. Вид 1-1÷3-3. Сечения 4-4; 5-5.	23
КН-5	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок. Вид 6-6. Сечения 7-7÷10-10.	24
КН-6	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков. Фрагмент плана №1. Сечения 11-11÷15-15.	25
КН-7	Фундаменты Фм1÷Фм4.	26
КН-8	Фундаменты Фм7÷Фм10.	27
КН-9	Фундаменты Фм5, Фм11.	28
КН-10	Фундаменты Фм6; Фм13. Ведомость расхода стали на элемент, кг	29

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КН-11	Зал фильтров. Схема расположения лотков, приямков, бетонных опор. Бетонные опоры ОП1÷ОП10. Фрагмент 1. Сечения 2-2; 3-3.	30
КН-12	Зал фильтров. Схема расположения лотков, приямков, бетонных опор. Сечения 4-4÷12-12. Узлы 1; 2.	31
КН-13	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрез 1-1.	32
КН-14	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрезы 2-2; 3-3. Узлы 1; 2.	33
КН-15	Схема расположения плит покрытия. Сечения 1-1.	34
КН-16	Схема расположения стеновых панелей.	35
КН-17	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1÷10.	36
КН-18	Схема расположения плит покрытия отстойника №1. Сечения а-а÷4-4.	37
КН-19	Схема расположения плит покрытия отстойника №2. Фрагмент 1. Сечения 2-2.	38
КН-20	Отстойник №1. Схема расположения стеновых панелей.	39
КН-21	Отстойник №2. Схема расположения стеновых панелей.	40
КН-22	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрез 1-1. Виды 2-2; 3-3.	41
КН-23	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрезы 4-4; 5-5; 10-10.	42
КН-24	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Виды 6-6÷8-8.	43
КН-25	Отстойник №2. Вид 9-9.	44
КН-26	Отстойники. Схема расположения желобов. Схема набетонок. Сечения 11-11÷13-13.	45
КН-27	Отстойники. Схема расположения желобов. Виды 14-14; 15-15. Сечения 16-16÷18-18.	46
КН-28	Отстойники. Узлы I÷V. Спецификация.	47
КН-29	Отстойники. Опалубочный чертеж днища. Сечения а-а÷ц-ц.	48
КН-30	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток.	49
КН-31	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток.	50
КН-32	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения каркасов.	51
КН-33	Отстойники. Армирование днища. Разрезы 1-1÷3-3.	52
КН-34	Отстойники. Армирование днища. Узлы I÷VIII.	53
КН-35	Отстойники. Армирование днища. Спецификация.	54
КН-36	Отстойники. Монолитные участки Ум3; Ум4. Опалубочные чертежи. Вид 1-1. Фрагменты 1; 2. Сечения 2-2.	55
КН-37	Отстойники. Монолитные участки Ум1÷Ум6. Опалубочные чертежи. Сечения 3-3÷10-10.	56
КН-38	Отстойники. Монолитные участки Ум7÷Ум11. Опалубочные чертежи. Сечения 10'-10'÷13-13.	57
КН-39	Отстойники. Монолитные участки Ум3, Ум4. Армирование. Узел А.	58
КН-40	Отстойники. Монолитные участки Ум3; Ум4. Армирование. Узел Б; В.	58

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (О КОНЧАНИЕ)

Марка	Наименование	Стр.
КН-41	Отстойники. Монолитные участки Ум,5; Ум,9. Армирование.	60
КН-42	Отстойники. Монолитные участки Ум,1; 1а; Ум,2; Ум,10; Ум,10а; Ум,11. Армирование.	61
КН-43.	Отстойники. Спецификация монолитных участков.	62
КН-44	Фильтр №1. Общий вид. Разрезы 1-1; 2-2.	63
КН-45.	Фильтр №1; Общий вид. Виды 3-3; 4-4.	64
КН-46.	Фильтр №1. Общий вид. Разрез 5-5. Вид б-б. Спецификация.	65
КН-47	Фильтр №2. Общий вид. Разрез 7-7.	66
КН-48.	Фильтр №2. Общий вид. Виды 9-9; 10-10. Разрез 8-8.	67
КН-49	Фильтры 1; 2. Общий вид. Узлы. Виды 11-11; 13-13. Спецификация.	68
КН-50.	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток. Разрез 1-1.	69
КН-51	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток. Разрез 2-2.	70
КН-52.	Фильтр №1. Опалубочный чертёж, армирование днища и схема расположения каркасов.	71
КН-53	Фильтр №1. Армирование днища. Узлы I-V.	72
КН-54	Фильтр 1; 2. Опалубочные чертежи монолитных участков стен. Узлы А; Б.	73
КН-55	Фильтры. Армирование монолитных участков стен.	74
КН-56	Фильтры 1; 2. Армирование монолитных участков стен. Спецификация.	75
КН-57	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрез 1-1.	76
КН-58	Схема расположения железобетонных балок перекрытия на отм. 4.930. Разрез 2-2.	77
КН-59	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 3-3; 12-12. Фрагмент 1.	78
КН-60	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 13-13; 22-22. Фрагмент 1.	79
КН-61	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные бм1, 2, 2а, 3, 3а, 4, 5, 5а, 6, 7, 8, 9, 9а. Сечения.	80
КН-62	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные. Сечения. Расчетные схемы. Спецификация.	81
КН-63	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Спецификация к монолитным балкам.	82
КН-64.	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1; Ум3; Ум9. Сечения 1-1; 6-6.	83
КН-65	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки	

Марка	Наименование	Стр.
	Монолитные Ум4; Ум8а. Сечения 7-7; 12-12.	84
КМ-66	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1; Ум9. Спецификация.	85
	Конструкции металлические.	
КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация стали (начало)	86
КМ-2	Общие данные. Техническая спецификация стали (окончание).	
КМ-3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	87
КМ-4	Схема расположения подвесных путей. в осях А-Д.	88
КМ-5	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Фрагмент 1. Разрезы 1-1; 3-3. Узел 1.	89
КМ-6	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 4-4; 10-10. Узлы 2; 4.	90
КМ-7	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 11-11; 15-15. Узел 5.	91
КМ-8.	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 7; 10. Разрезы 16-16; 20-20.	92
КМ-9	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 11; 16. Разрезы 21-21; 28-28.	93
КМ-10	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагмент 1. Узлы 18, 19.	94
КМ-11	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагменты 2, 3, 4. Узел 20.	95
КМ-12	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагмент 5. Узлы 22-22; 25-25.	96
КМ-13	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Металлические опоры 0С1; 0С4. Узел 17.	97
КМ-14	Схема расположения площадок на отм. 2.500, 6.700 и пожарной лестницы.	98
КМ-15	Схема расположения переходных площадок и ограждений на отм. 3.800, и 5.350.	99
КМ-16	Отстойники. Схема расположения перегородок. Виды. Узлы. Сечения.	100
КМ-17	Схема расположения подвесного пути в осях Е-Д.	101
	Организация строительства	
ОС-1	Схема монтажа сборных ж.-б. конструкций сооружения.	102
ОС-2	График производства работ (начало).	103
ОС-3	График производства работ (продолжение).	104
ОС-4	График производства работ (окончание).	105

901-3-233, 87 АЛЬБОМ IV

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901	ТХ	Технологические решения Альбом
901	ОВ	Отапление и вентиляция Альбом
901	АР	Архитектурные решения Альбом
901	КМ	Конструкции железобетонные Альбом
901	ЭМ	Системы электроснабжения Альбом
901	ЭО	Электрическое освещение Альбом
901	АТХ	Автоматизация технологического процесса Альбом
901	СС	Связь и сигнализация Альбом

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Компонавочные схемы (вариант с вихревыми смесителями).	
3	Компонавочные схемы (вариант с клапанными камерами).	
4	Компонавочные схемы (вариант с микрофильтрами).	
5	План на атм. 0.000 в осях 1+9; А+И (I секция).	
6	План на атм. 0.000 в осях 9+17; А+И (II секция).	
7	План на атм. 4.930 в осях 1+9; А+И (I секция).	
8	План на атм. 4.930 в осях 9+17; А+И (II секция).	
9	Разрезы 1-1; 2-2.	
10	Разрез 3-3. Детали I, II, III.	
11	Фасады 1+17; 17+1.	
12	Фасады А-И; И-А.	
13	Ведомости: правая часть и дверей, перемычек, отделки помещений. Спецификации перемычек и элементов заполнения проемов.	
14	План кровли. Планы полов на атм. 0.000; 1.900 и 4.930.	
15	Фрагменты планов I-ой очереди строительства.	
16	Фрагменты планов II-ой очереди строительства.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 948-84	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2.430-20, Вып. 1, 2, 3	Узлы стен из кирпича аднаэтажных зданий промышленных предприятий	
2.460-18 Вып. 0, 1, 2	Узлы покрытий аднаэтажных производственных зданий с рыхлыми кровлями и железобетонными плитами	
2.436-17 Вып. 0, 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
1.435.9-17 Вып. 0, 1	Варата распашные.	
Прилагаемые документы		
АР.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
АР-13	Спецификация элементов заполнения проемов	
АР-13	Спецификация перемычек	

Общие указания.

1. Здание II степени огнестойкости.
2. Относительная атм. вода соответствует абсолютной атм. []
3. Относительные конструкции - керамзитобетонные панели (γ=900 кг/м³) кирпичные вставки.
4. Кирпичные вставки кирпичных стен. Внутренние стены и перегородки выполняются из керамического кирпича КР100/100/115 ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки 25.
5. Горизонтальная гидроизоляция стем от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на атм. - 0.030.
6. Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов и окраской по шпатель.
7. Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 750 мм.
8. Деревянные и оконные откосы в кирпичных стенах штукатурноукрепляются цементно-песчаным раствором марки 50 с последующей окраской цементно-перхлорвиниловыми красками.
9. Наружные поверхности панельных стем и кирпичных вставок окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
10. Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
11. Проект разработан для условий производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время в проект необходимо ввести коррективы в соответствии со СНиП II-22-81, СНиП II-17-78; СНиП II-15-76.
12. Кирпичные стены в осях 1+2 и 16+17 по оси Д армируются сетками с продольными стержнями 3 ф 5 Вр1 и поперечными ф 5 В1 с шагом 300мм через 4 ряда кладки по высоте. Расход арматуры класса В1-231 кг.

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м²	7120.3
Строительный объем	м³	58272.0
в том числе подземный	м³	860.0
Общая площадь	м²	4107.0

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

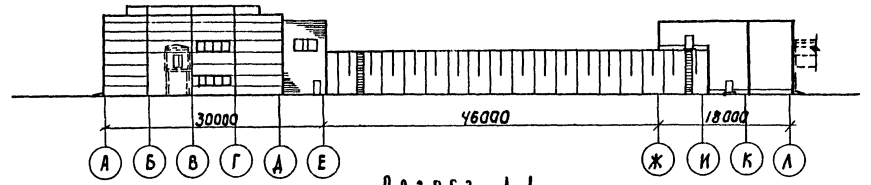
Главный архитектор проекта *Тем* Г.Глебов.

СОГЛАСОВАНО
ВЗРЯК.И.И.И.И.
ПОДП. И.А.А.А.

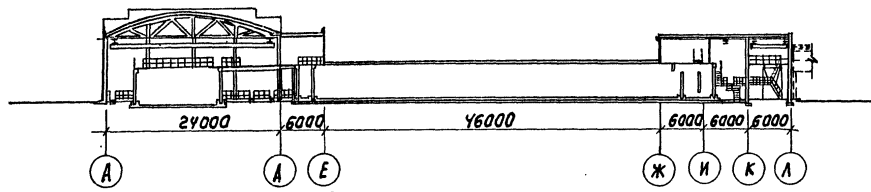
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №	ТП 901-3-233, 87	АР
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ <i>Тем</i>	ТЕХНИК АХИЯРЧУКОВА <i>Анна</i>	СТ. АРХ. ШИЛОВА <i>Маша</i>
ГИП КУЗНЕЦОВ <i>Александр</i>	САИ ГЛЕБОВ <i>Тем</i>	И.КОНТ. А.ДИМИТРИЙ <i>Тем</i>
МАШОТД. КРАСАВИН <i>Тем</i>	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОСТОЯННОВОЙ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100тыс. м³/сут (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	
	р	1 16
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ЛИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.

901-3-233.87 А 650М IV

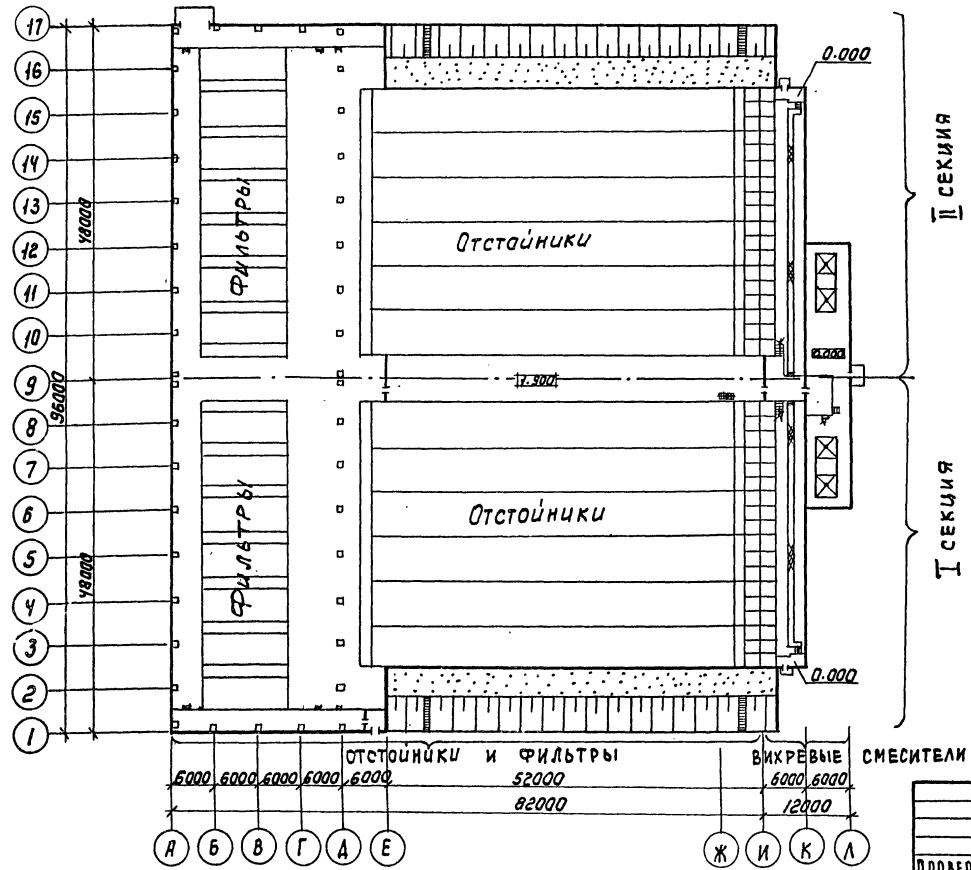
ФАСАДА А-А



РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Отстойники и Фильтры 52000
 Вихревые смесители 6000, 6000
 82000 12000

СПИСОК ЛИСТОВ:
 1. СМОНА В ПРОВОДА
 2. ПЛАН КОМНАТ И АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ

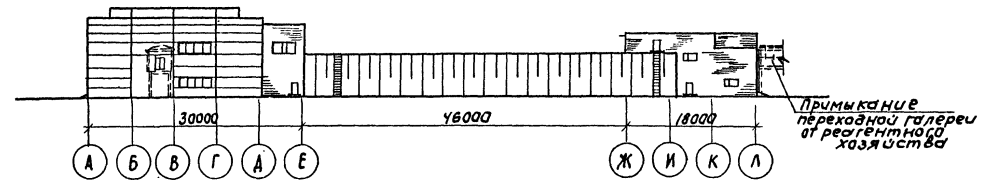
ТП 901-3-233.87		АР
ПРОВЕР: ГЛЕБОВ	ТЕХНИК: АХИЯРОВА	САМОВА
СТ. АДХ: ШИЛО ВА	ТИП: КУЗНЕЦОВ	ГАП: ГЛЕБОВ
И. КОНТРОЛЬ: АННАСОВСКИЙ	И. Ч. ОТВ.: КРАСОВИЧ	
ВАНК ВХОДНЫХ ЧЕТЫРЕХ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. КУБ. МЕТРОВ		СТАНАЯ Амет Аметов
Компоновочные схемы (вариант с вихревыми смесителями)		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ПРИВЯЗАН	
ИМЬ №	

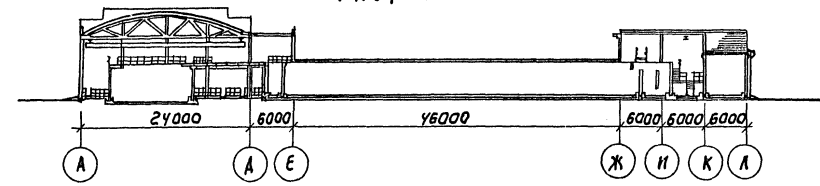
Копировал: Коршунова

Формат: А2

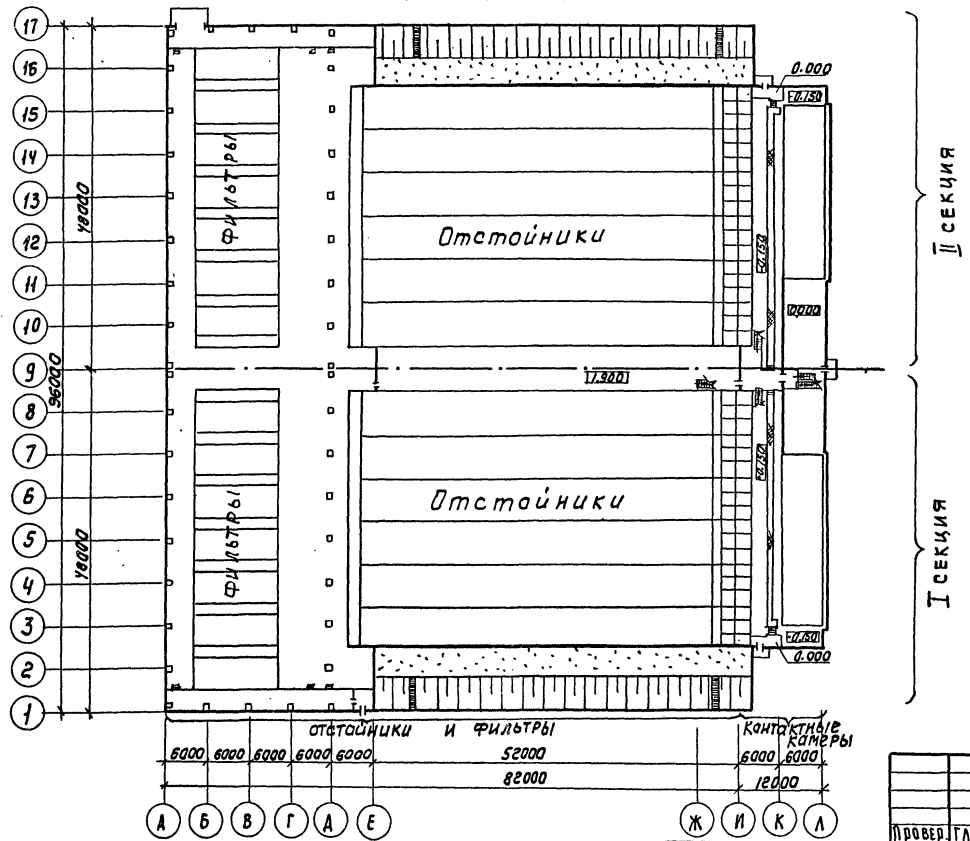
ФАСАД А-Л



РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



		ТП 901-3-233.87		АР
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	ТЕХНИК	АШВАРМОВА	БЛОК владных устройств отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 1000 м³/сут
СТ. АРХ.	ШИЛОВА	ГИП	КЗНЕЦОВ	СТАИЯ
ГИП	ГЛЕБОВ	И. КОНТР.	А. ДИНАВСКИЙ	Лист
НАЧ. ОТД.	КВРСЯВИН	НАЧ. ОТД.	КВРСЯВИН	3
Компоновочные схемы. (Вариант с контактными камерами)			ШНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

Копировал: Коршунова

ФОРМАТ: А2

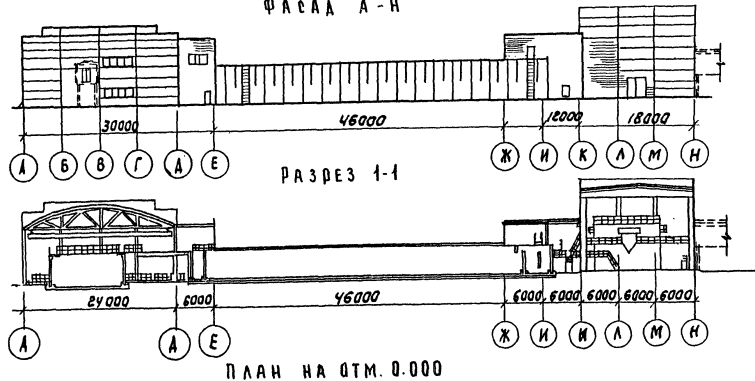
901-3-233.87 А.А.СОМ IV

С. ПЕТРАКОВИЧ
И. ПЕТРАКОВИЧ
И. ПЕТРАКОВИЧ

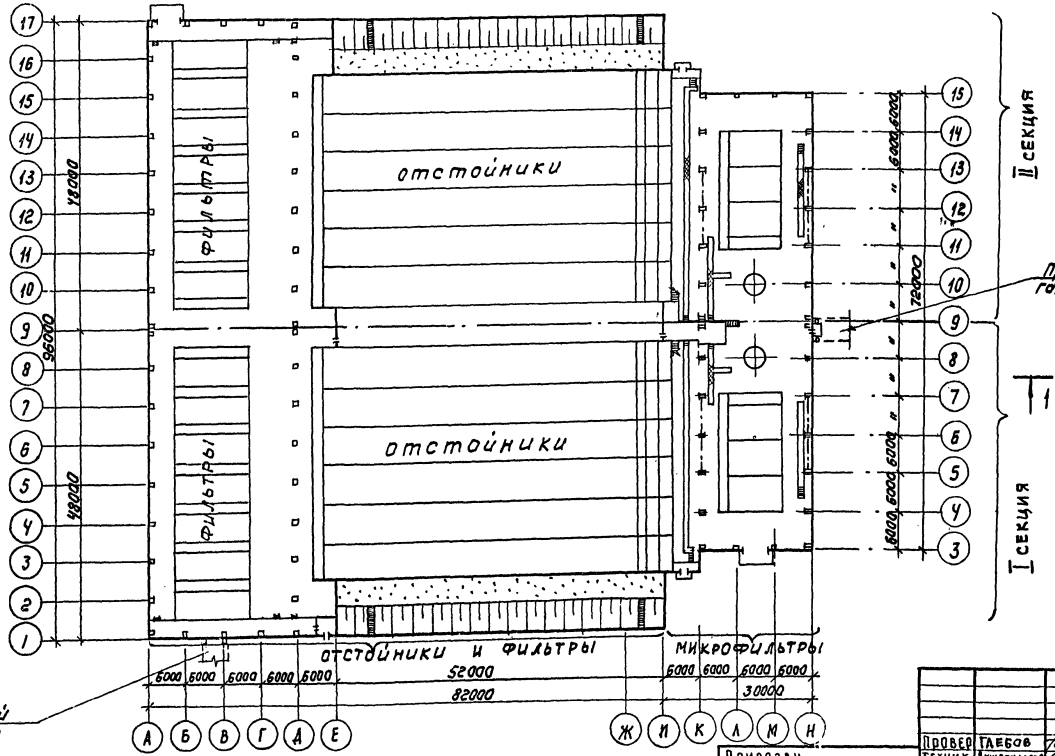
901-3-233 87 А 1:500М IV

СОГЛАСОВАНО
 ДИРЕКТОР
 МЕЗ-ПРОЕКТА ПОДПИСАНЫ И ДАНЫ ПОДПИСАНИЕ

ФАСАД А-Н



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Примыкание переходной галереи от служебного корпуса

Примыкание пешеходной галереи от регентского хозяйства

Тп 901-3-233.87		АР
ПРОВЕР	ТАБЕВ	ТЗ
ТЕХНИК	АШЕРЗИМОВ	ТЗ
СТ. АРХ	ШИЛОВА	ТЗ
ГИП	ВАНЕВ	ТЗ
САП	ТАБЕВ	ТЗ
И.КОНСТ	КАШИНСКИЙ	ТЗ
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	ТЗ
ИНВЕН		
БЛОК ВХОДНЫХ ЧЕРТОВИТЬ ОТДЕЛЕНИЯ И Ф.НАСТР. ДЛЯ СТАНЦИОНИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТМ ³ /Ч		СТАНДА ДИСТ Д.ИСТОВ
Компоновочные схемы (Вариант с микрофильтрами)		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА

Копирьял: Ковшинова

П Л А Н Н А О Т М . 0 . 0 0 0

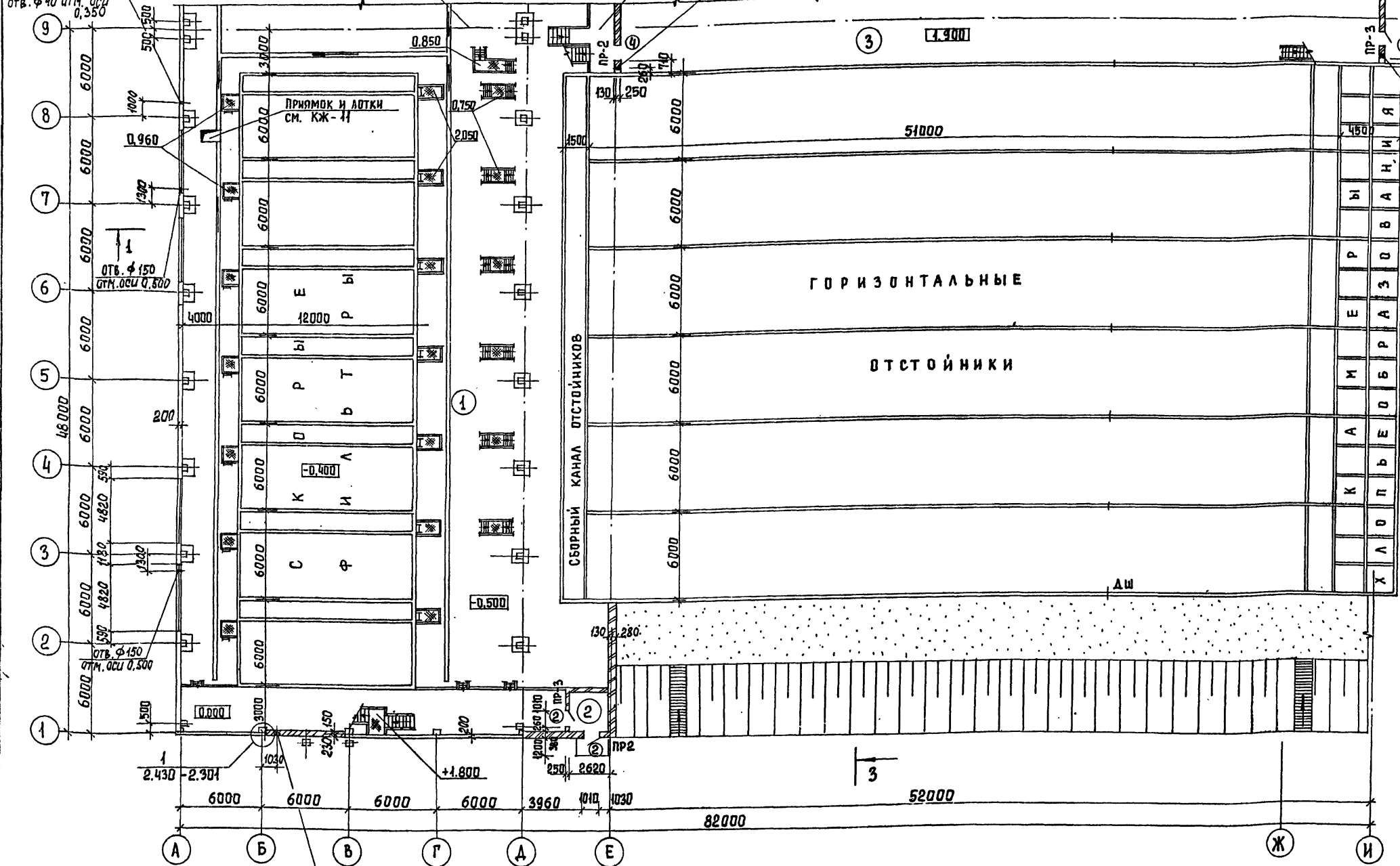
ЛИНИЯ ОЧЕРЕДНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА

ПОЛИВЧНЫЙ КРАН ОТВ. Ф 40 ОТМ. ОСИ 0,150

Отв. 200 x 500 (h) ОТМ. НИЗА 1.900

Отв. 200 x 500 (h) ОТМ. НИЗА 1.900

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 ИТАЛЕН С.Г. / ПРИБОВА /
 ОТДЕЛ ВС ПОРЯДКОВО-ЭКОНОМ.
 ОТДЕЛ ЭЛ. БУСЕРЫ / Т.С.Х.
 ИМ. № ПОДА. Подпись и дата (СЗМ. ИМ. №)



Маркировку и привязку металлических площадок, мостиков и лестниц см. на листах № 5, 10, 16 марки КМ.

Ниша поливочного крана 270x260x315(h) низ на отм. 0.150

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ М ²	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ ОПАСНОСТИ
1	ГАЛЕРЕЯ ТРУБОПРОВОДОВ ФИЛЬТРОВАЛЬНОГО ЗАЛА.	2611,8	Д
2	ТАМБУР	6,8	-
3	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ГАЛЕРЕЯ	300	Д
4	ЗАЛ ФИЛЬТРОВ	1205,1	Д

Т.П 901-3-233.87		АР
ПРОВЕР	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
ТЕХНИК	АХМАРУМОВА	<i>Ахмарумова</i>
СТ.АРХ	ШИЛОВА	<i>Шилова</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>
ГАП	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
И.КОНТР	ДМИТРИЙСКИЙ	<i>Дмитрийский</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>
ПРИВЯЗКА		
ИНВ. №		

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ПИЛЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВОМ ЛОУТЪС. В АУТ. ОБЪЕКТ С ВИЗУАЛЬНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

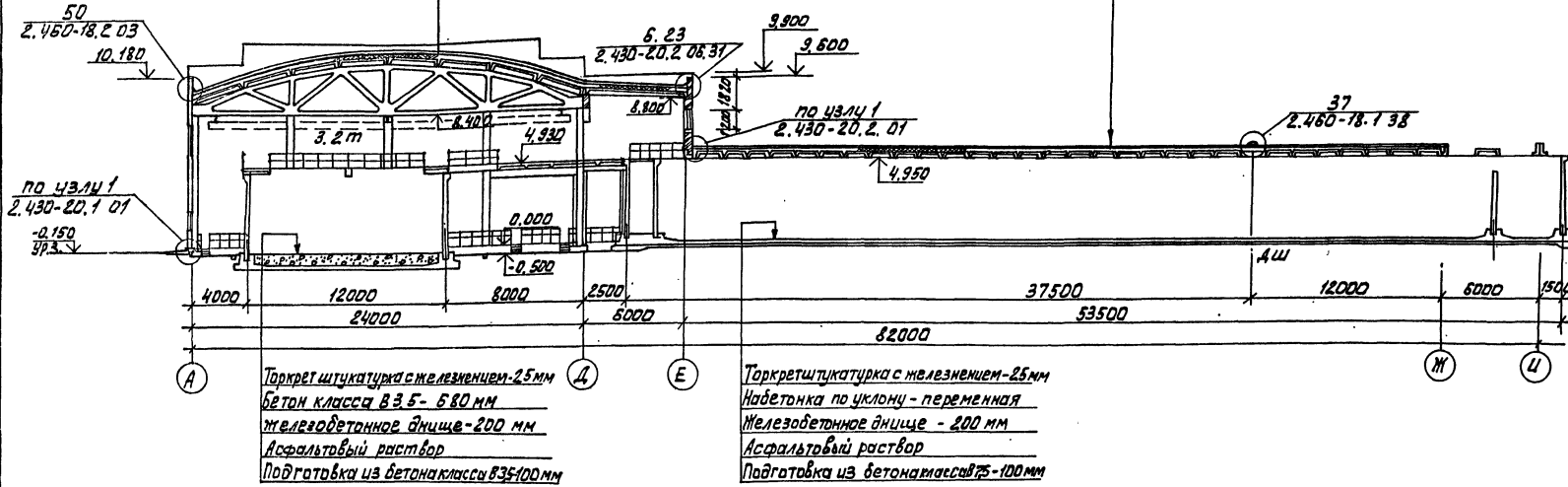
План на отм 0.000 в осях 1-9, А-И (I секция)

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
г. МОСКВА

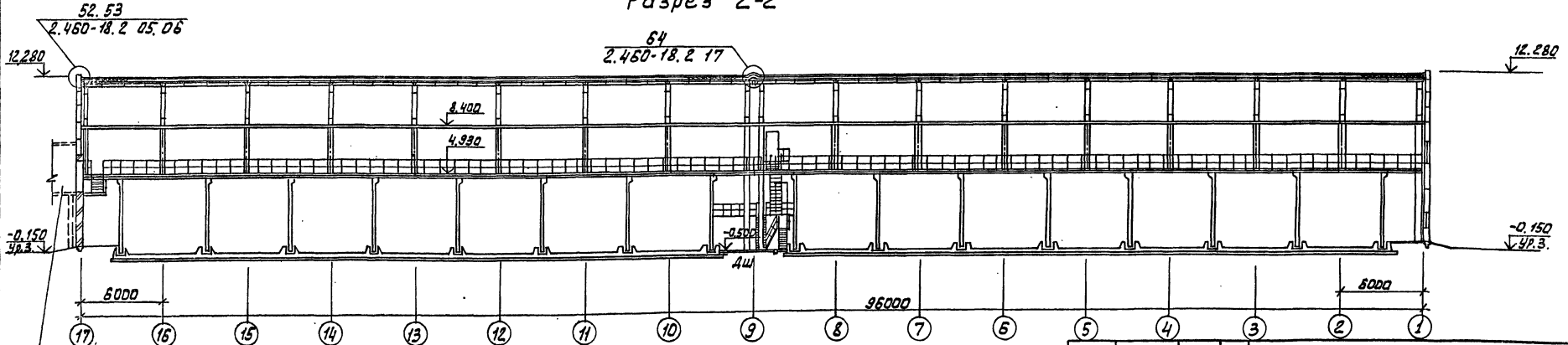
Слой рубероида кровельного РКХ-420 ГОСТ 10323-82
на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80
2-й слой рубероида кровельного РКХ-420 ГОСТ 10323-82
на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80
Отрубка раствора битумной лентой марки
в керосине или соляровом масле
Цементно-песчаная стяжка М50 - 15 мм
Утеплитель-пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 80 мм
Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз
Сборные жел.-бет. плиты

Разрез 1-1

Асфальтобетон ФЭ100 - 30 мм
на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80
3-й слой гидроизола марки ГИ-К ГОСТ 7445-86 на
битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) ГОСТ 2889-80
Отрубка раствором битумной лентой марки в
керосине или соляровом масле
Цементно-песчаная стяжка марки 50 - 15 + 55 мм
Утеплитель-пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 80 мм
Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз
Сб. жел.-бет. плиты



Разрез 2-2



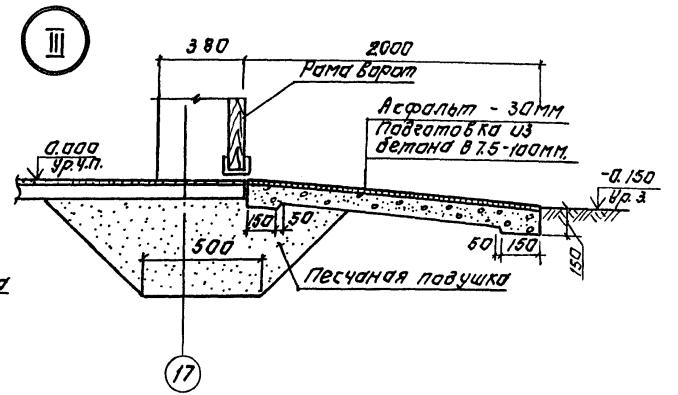
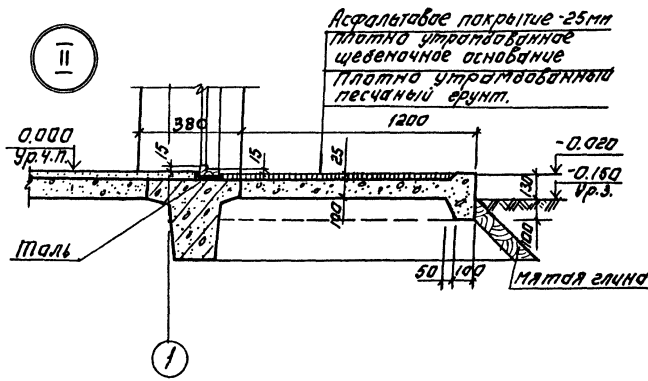
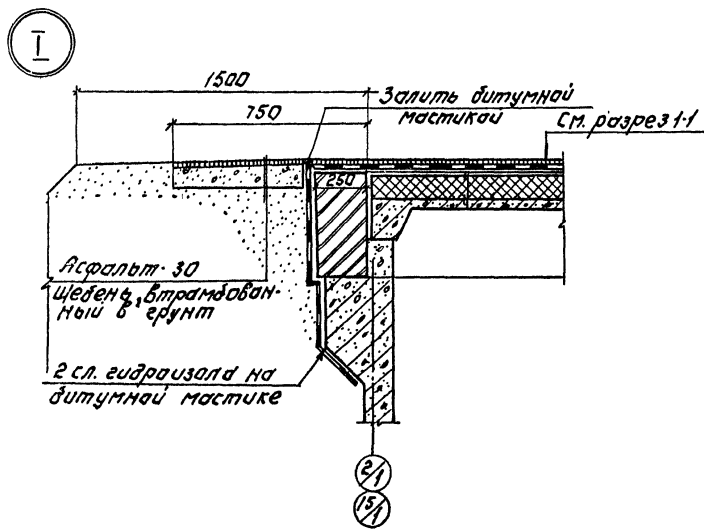
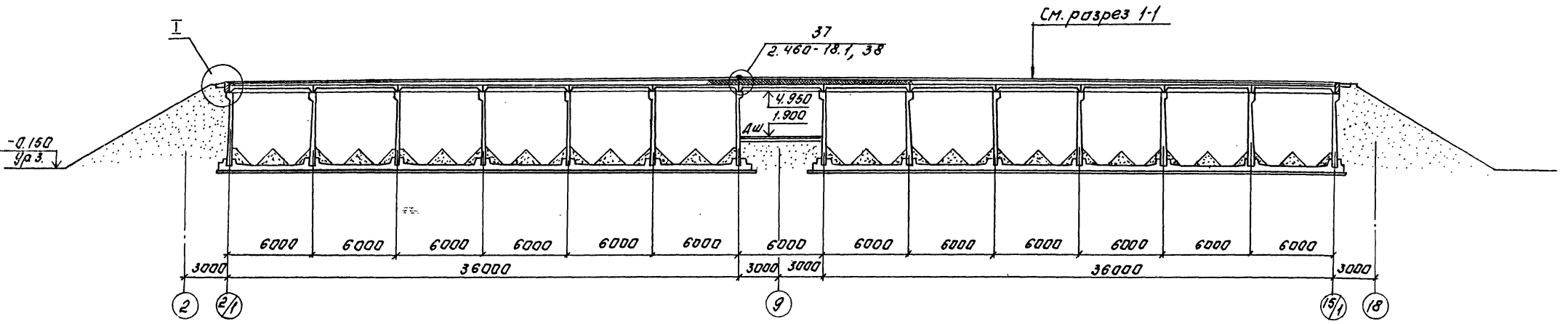
1. Смотровой павильон см. на чертежах
входных устройств.

Примыкание переходной галереи
служебного корпуса.

ТН 901-3-233.87		АР
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	Т.В.К.
ТЕХНИК	АШАРМОВА	Л.С.М.
СТ. АРХ.	ШУЛОВА	Л.М.М.
ГНП	КУЗНЕЦОВ	С.В.М.
ГАП	ГЛЕБОВ	Т.В.К.
И. КОНТР.	ДАНИЛОВ	В.В.М.
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВНИ	В.В.М.
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСЛОННИКОВ И ФРАКТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИ- ТЕЛЬНОСТИ 100 ТОНН М ³ И С Т. (ВАРИАНТ С ВХОДНЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)		СТАНЦИЯ ЛЕСТ. ЛИСТОВ
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2		ЦНИИЭП НИЖНЕГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВУ
ГЛАВ. ИНЖ. А.В. КОЗЛОВ

РАЗРЕЗ 3-3



МАРКИРОВКА УЗЛОВ II и III ДАНА
НА ФАСАДАХ (СМ. ЛИСТ №2).

ТЛ 901-3-233.87		АР				
ПРОВЕР	ТАЕБОВ	БАЛКА ВЕРХНЯЯ ЧЕРНЫМИ ОТСТУПАМИ И ФУНДАМЕНТ В КАРКАСНОЙ СИСТЕМЕ ВОДЫ ПРОВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100% (ИЗ ЧУЖ. БАРИКАД С ВЫКРЕВНЫМИ СМЕСТЕЛЯМИ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СН. АРХ.	ШИЛОВА		Р	10		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ТАП	ТАЕБОВ					
ИЗМ. №		НАЧ. ОФ. А. КРАСОВИЧ	РАЗРЕЗ 1-1, ДЕТАЛИ I, II, III			

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2

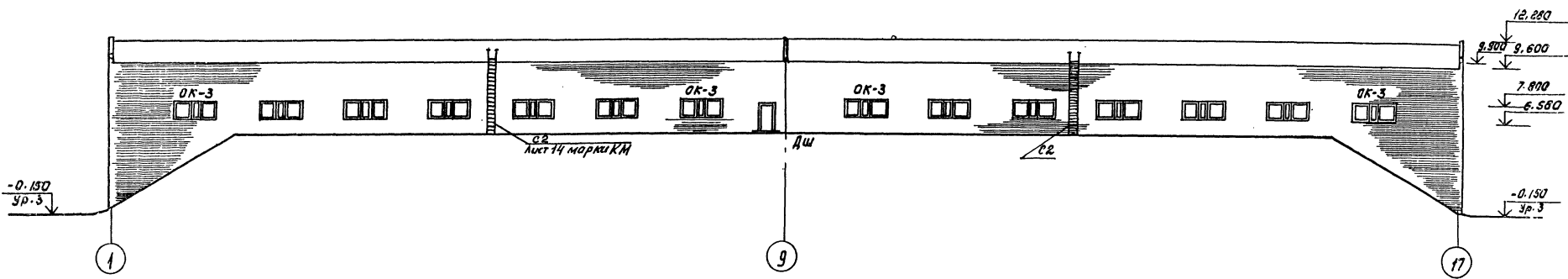
901-3-233.87 АЛББОМ IV

ИЗМ. № ПЕРИОДИЧЕСКОЕ И ДАТА ИЗДАНИЯ

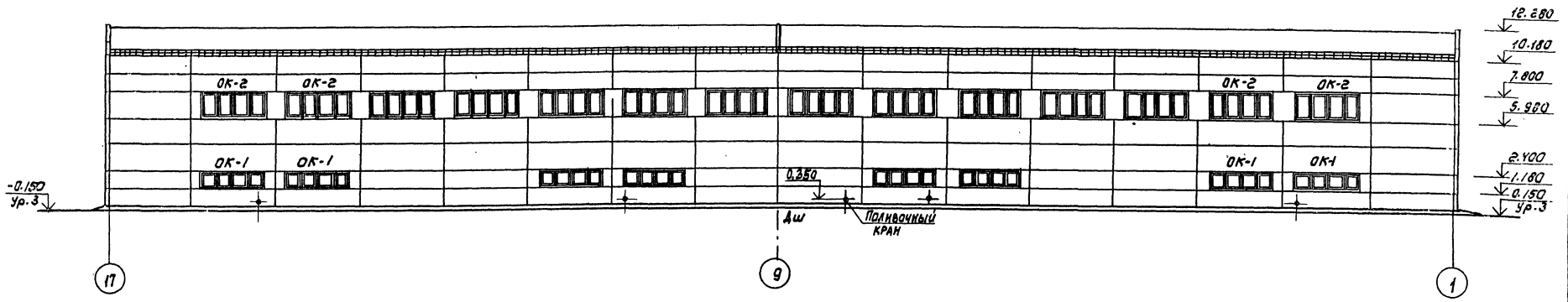
IV
А.1650М

901-3-233.87

Ф А С А А 1 - 17



Ф А С А А 17 - 1



СТ. ТАЛОВАНА

УКР. МЕТОДИЧНО-ТЕХН. ЦЕНТРА

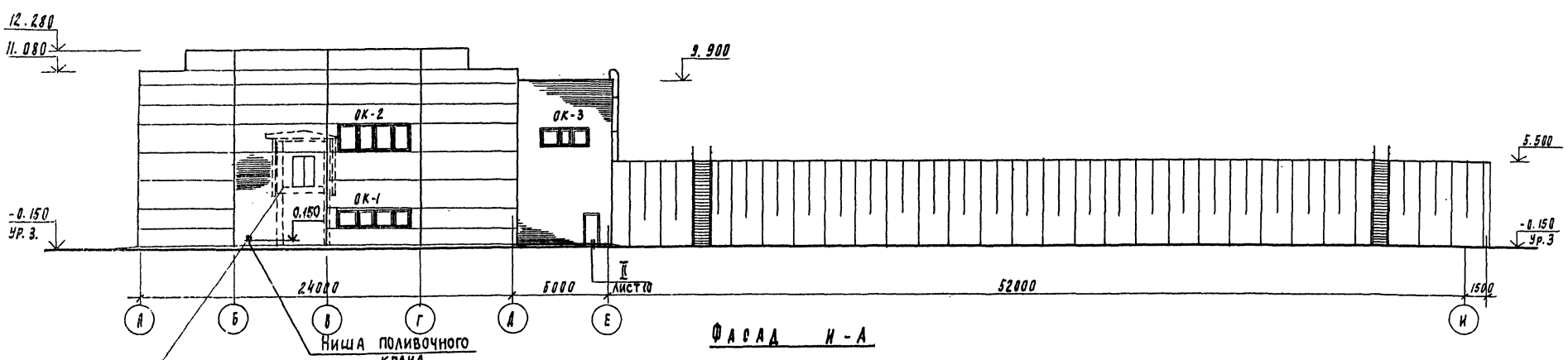
		ТР 901-3-233.87		АР	
ПОРЯД	ЛЕБЕВ	Тех			
ТЕХНИК	АНДРИУШОВА	Арх			
СТ. АДЖ.	ШИЛОВА	Арх			
ГИП	КУЗНЕЦОВА	Арх			
ГАП	ТАЕЛОВ	Арх			
И.КОНТР.	МАЙЛЕР ВЕКОВИЧ	Арх			
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН	Арх			
ИВН№					
			ФАССАДЫ 1-17; 17-1		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
			1-МОСКВА		

Копировала: Коршунова

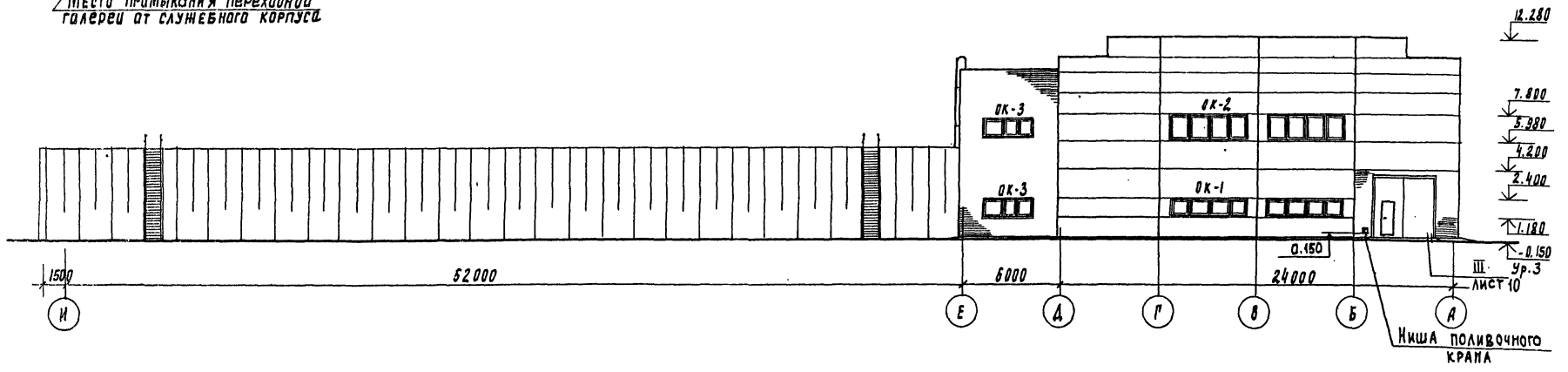
Формат: А2

Альбом IV
901-3-233.87

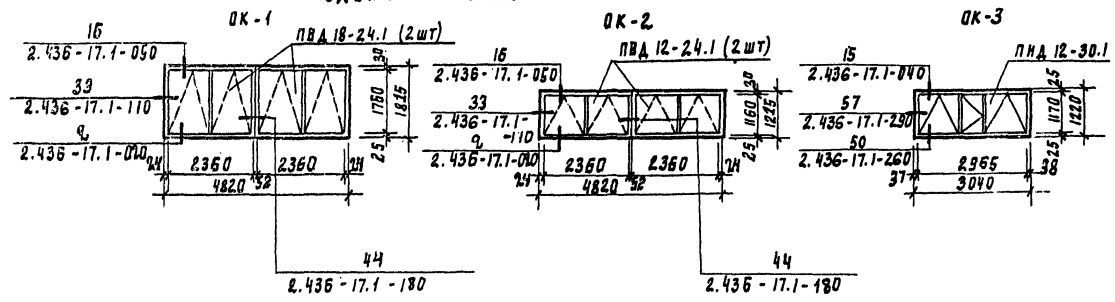
Ф А С А Д А - И :



Ф А С А Д И - А :



Схемы заполнения оконных проемов



		ГП 901-3-233.87		АР
Провер.	ДЛЕБОВ	Техник	АХШАРМОВА	
Ст. арх.	АХШАРМОВА	Инженер	АХШАРМОВА	
Р.И.П.	КЗВЕНЦОВ	Инженер	РАБЦОВ	
Н. контр.	ЛАНЦЕРСКИЙ	Инженер	КРАСАВИН	
Нач. отд.	КРАСАВИН	Инженер		
И.В.И.Э.П.		Инженерного оборудования		г. Москва

И.В.И.Э.П.	И.В.И.Э.П.
И.В.И.Э.П.	И.В.И.Э.П.
И.В.И.Э.П.	И.В.И.Э.П.
И.В.И.Э.П.	И.В.И.Э.П.
И.В.И.Э.П.	И.В.И.Э.П.

И.В.И.Э.П. И.В.И.Э.П. И.В.И.Э.П. И.В.И.Э.П. И.В.И.Э.П.

901-3-233.87 Альбом IV

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	3620 × 3600
2	1010 × 2370
3	1510 × 2070
4	910 × 1870

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ч.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГСТ 948-84	БПГ 44-40	1	1528	
2	ГСТ 948-84	ЗПБ 13-37	6	85	
3	ГСТ 948-84	ЗПБ 13-1	6	54	
4	ГСТ 948-84	СПГ 35-37	14	805	
5	ГСТ 948-84	СПБ 36-20	9	500	
6	ГСТ 948-84	ЗПБ 18-37	3	119	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1435.9-17, вып. 1	Ворота ВР 36 × 367	1	635	Ворота с накаткой
2	ГСТ 14624-84	Дверный блок ДНГ 24-10П	3		
3	ГСТ 14624-84	Дверный блок ДВ021-13П	1		
4	ГСТ 14624-84	Дверный блок ДВГ 19-9	2		
ПК-1	ГСТ 12506-81	Окна ПВД 12-24.1	22		
ПК-2	ГСТ 12506-81	Окна ПВД 18-24.1	34		
ПК-3	ГСТ 12506-81	Окна ПВД 12-30.1	17		

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

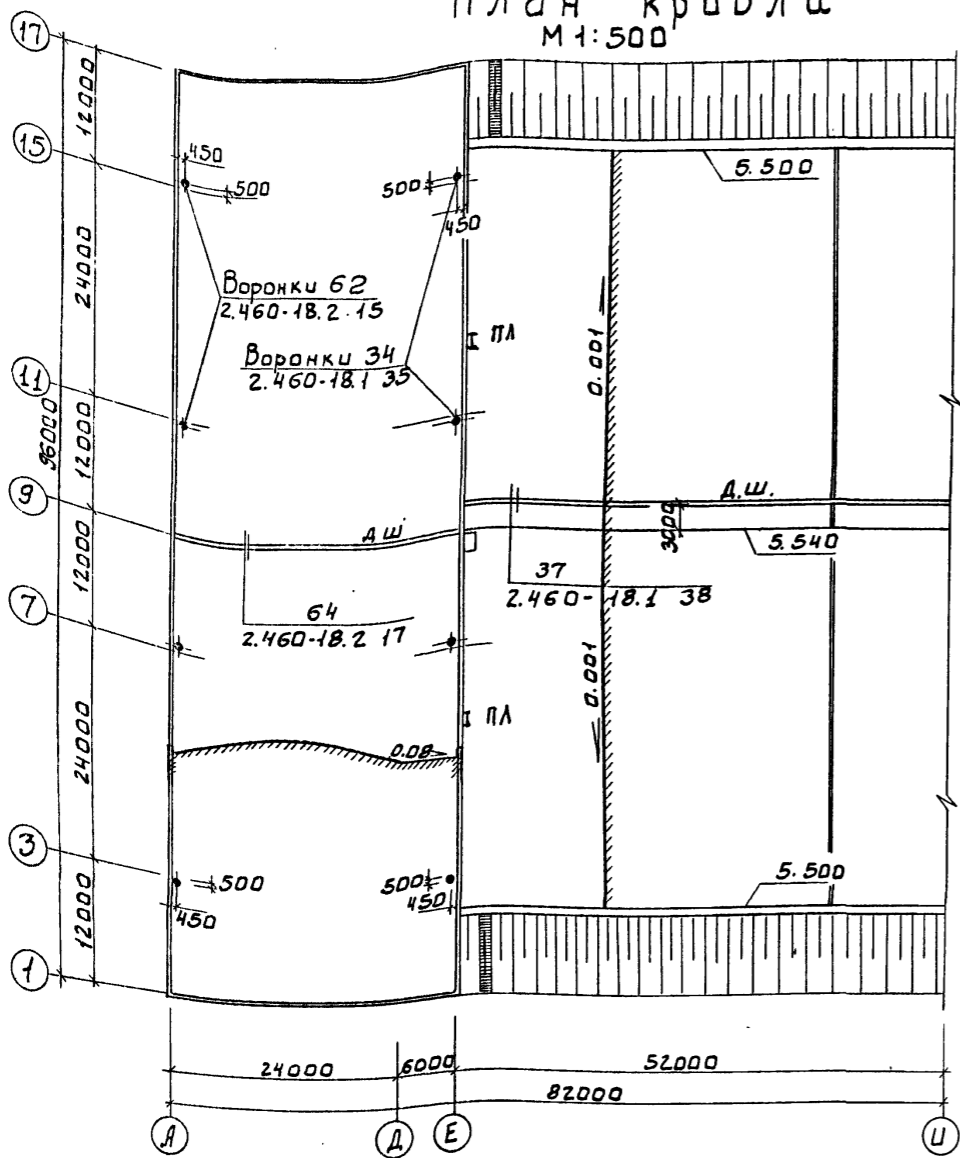
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Колонна		Примечание	
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки		
1, 2, 3	2415.0	Затирка швов Окраска паливинилацетатная ВА-27А	202.4	Штукатурка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А	1295.6	1498		274.4	Окраска паливинилацетатная ВА-27А		
4	4178.9	Затирка швов Окраска паливинилацетатная ВА-27А	363.1	Штукатурка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А	222.0	378.7	206.4	Облицовка керамической плиткой	1500	84.0 112.0	Панель предусматривать с ат.м. 4.930 стен и колонн по осям 1, 13 в пределах площадей: ат.м. 3.7к, и стены по оси Е, колонн по оси Д.

ИНВ.№ ПОДА. ПОДА. К. ДАТА ВЗЛОЖИТЬ И

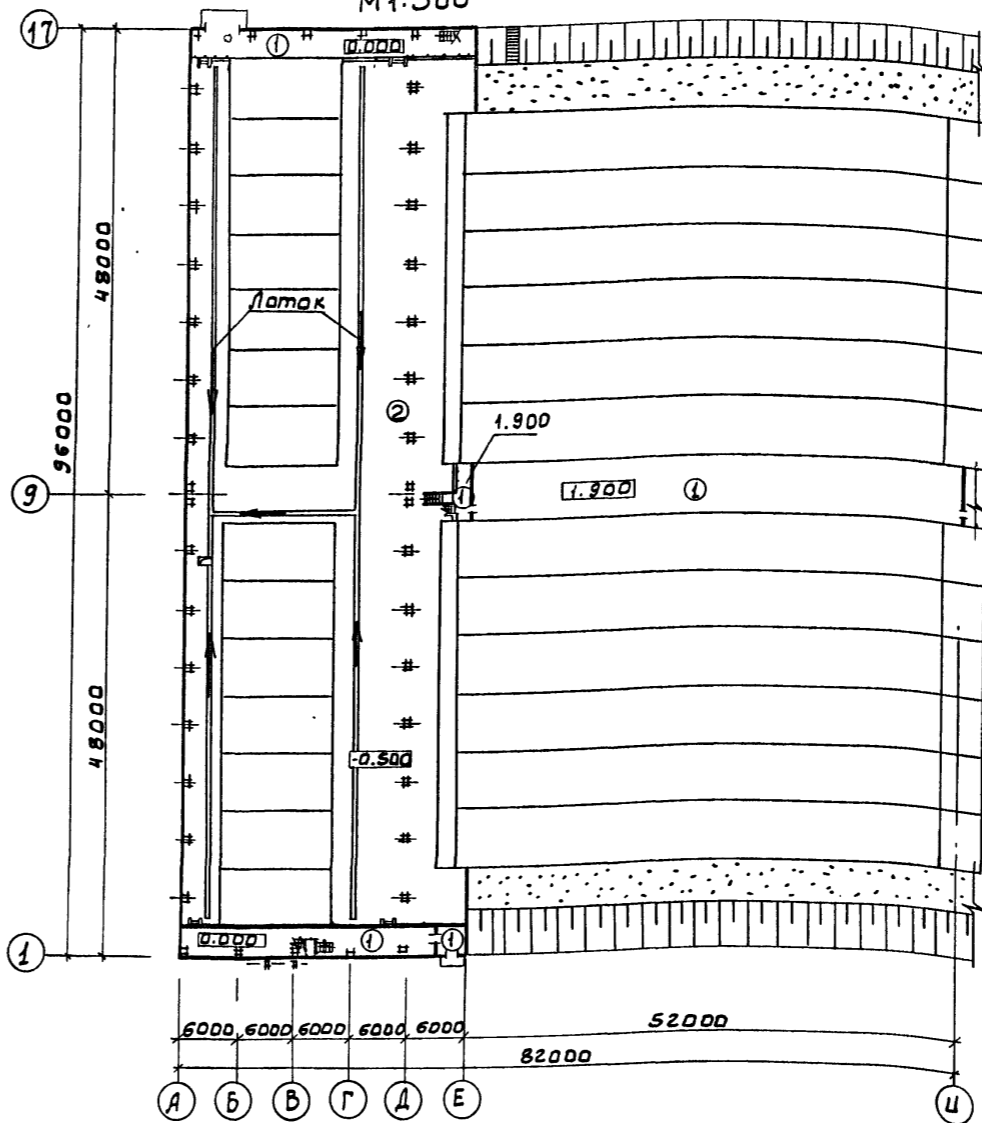
ТП 901-3-233.87 АР

ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	Шилова	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТАВНИКОВ И ФАБРИКОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОКВОДИТЕЛЬНОСТЬ (ПОТЫЕ М.У.С.У.Т. (ВАРИАНТ В ВХРВЕРВЫМ СМЕСИТЕЛЯМ))	СТАДИЯ	Л.И.С.Т.	Л.И.С.Т.В.
СТ. АРХ. КУЗНЕЦОВ	ГЛЕБОВ	ВЕДОМОСТИ: ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ, ПЕРЕМЫЧЕК, ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ, СПЕЦИФИКАЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.	Р	13	
ГЛП	Н. КОНТР. ДАНИЛЕНКО	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №			

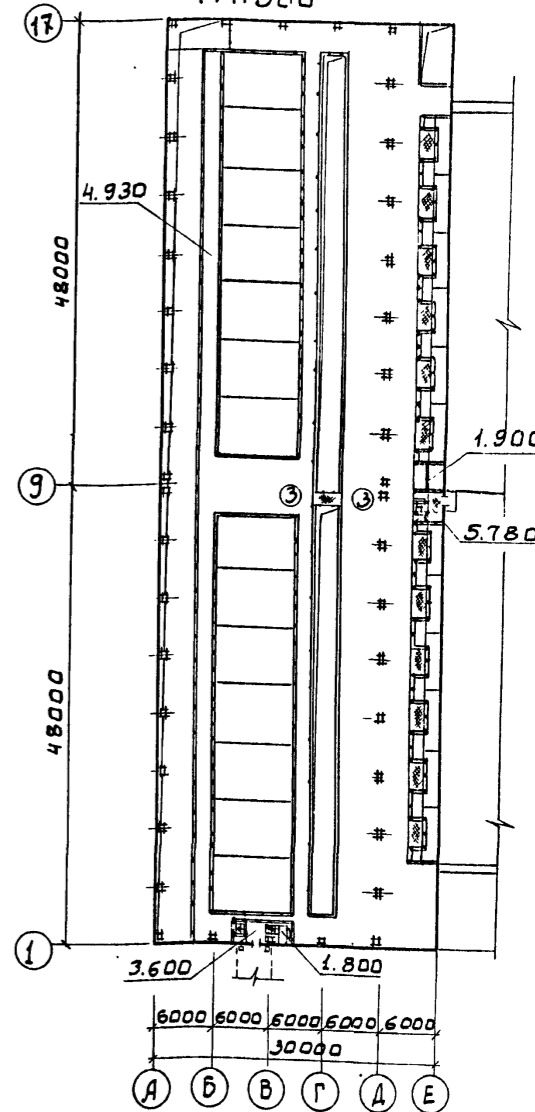
План кровли
М 1:500



План полов на отм. 0.000; 1.900
М 1:500



План полов на отм. 4.930
М 1:500



Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1, 2, 3	1		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7.5 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с трамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	503.4
1	2		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7.5 - 100 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизла на битумной мастике Стяжка - бетон В12.5 - 50 мм Основание - уплотненный грунт с трамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	1428.0

Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
4	3		Покрытие - керамическая плитка по гост 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм Основание - железобетонные плиты перекрытия	1205.1

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
СТ. АРХ.	ШИЛОВА	<i>Шилова</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>
ГАП	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКАЯ	<i>Данилевская</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-233.87 АР

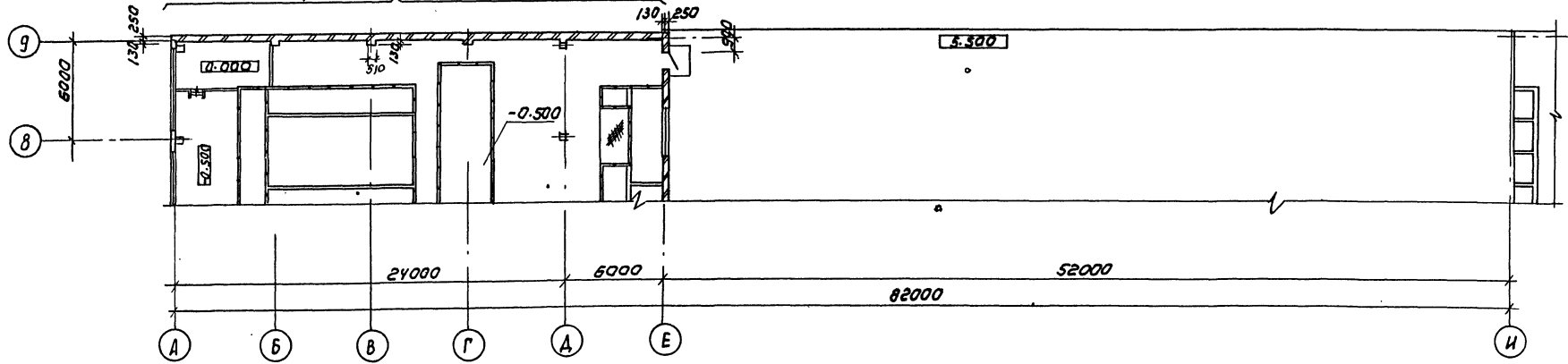
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,007 м³/СЧТ. (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

П Л А Н К Р О В Л И
П Л А Н Ы П О Л О В Н А О Т М .
0.000, 1.900; 4.930

С Т А Д И Я Л И С Т Л И С Т О В
Р 14
С Н И И Э П
И Н Ж Е Н Е Р Н О Е О Б О Р У Д О В А Н И Е
Г. М О С К В Ъ

ПЛАН НА ОТМ. 4.930

Участок стены разбираемый при II-ой очереди строительства



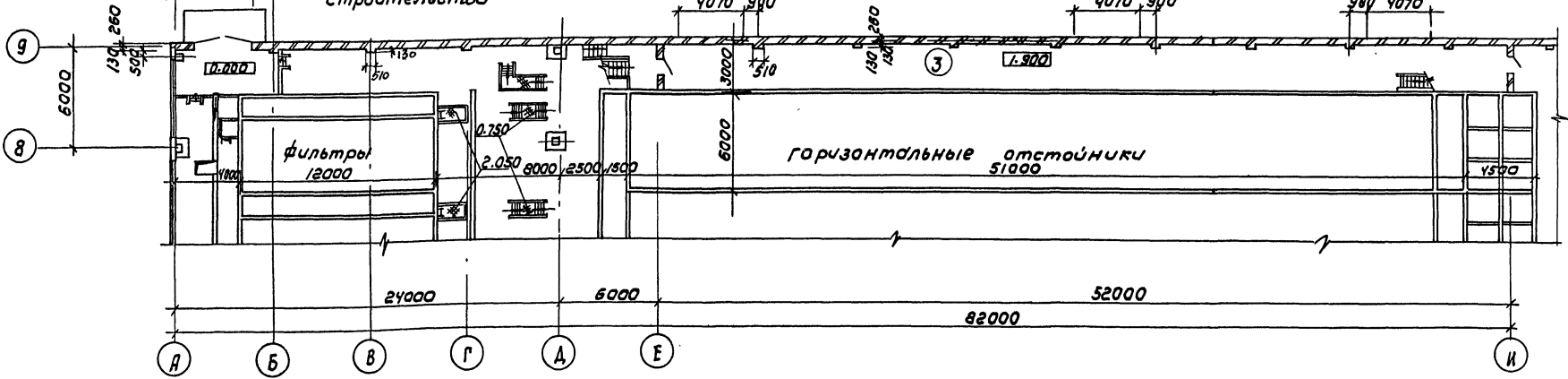
ПЛАН НА ОТМ. 0.000

Участок стены разбираемый при II-ой очереди строительства

Проем разбираемый

Проем разбираемый

Проем разбираемый



Альбом IV

901-3-233.87

Ин. № 0041/040105 И.А.СТАЦЕВАМ.ИИ.И.И.

ТЛ 901-3-233.87 АР

Привязан

ПРОВЕР: ГЛЕБОВ *Г.И.*
 СТ. АРХ: ШИЛОВА *О.И.*
 ГИП: КИЗНЕЦОВ *В.И.*
 ГАП: ГЛЕБОВ *Г.И.*
 И. КОНТ. А.А.ИЛЕВСКИЙ *А.А.*
 И.Н. ОТД. КРАСАВИН *В.С.*

БАК ВХОДНЫХ ЧИСТЯЩИХ УСТРОЙСТВ
 И ФОРМАТОР ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТИС. М³/СУТ.
 (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)
 ФРАГМЕНТЫ ПЛАНОВ
 I ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТАЯНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 15
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
 Г. МОСКВА

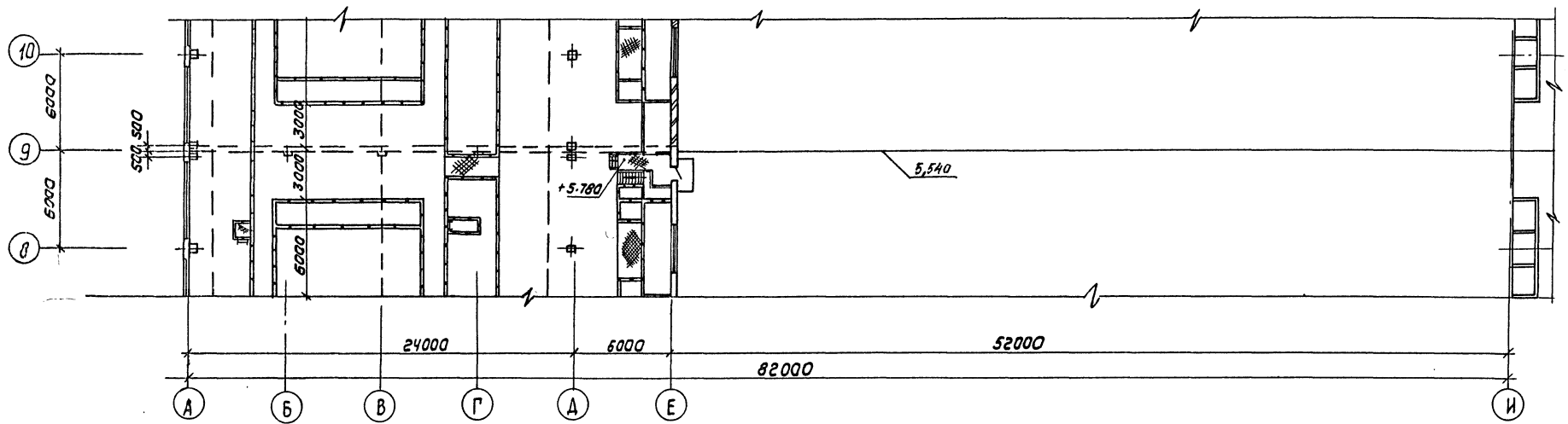
Копировала: Коршинова

Формат: А2

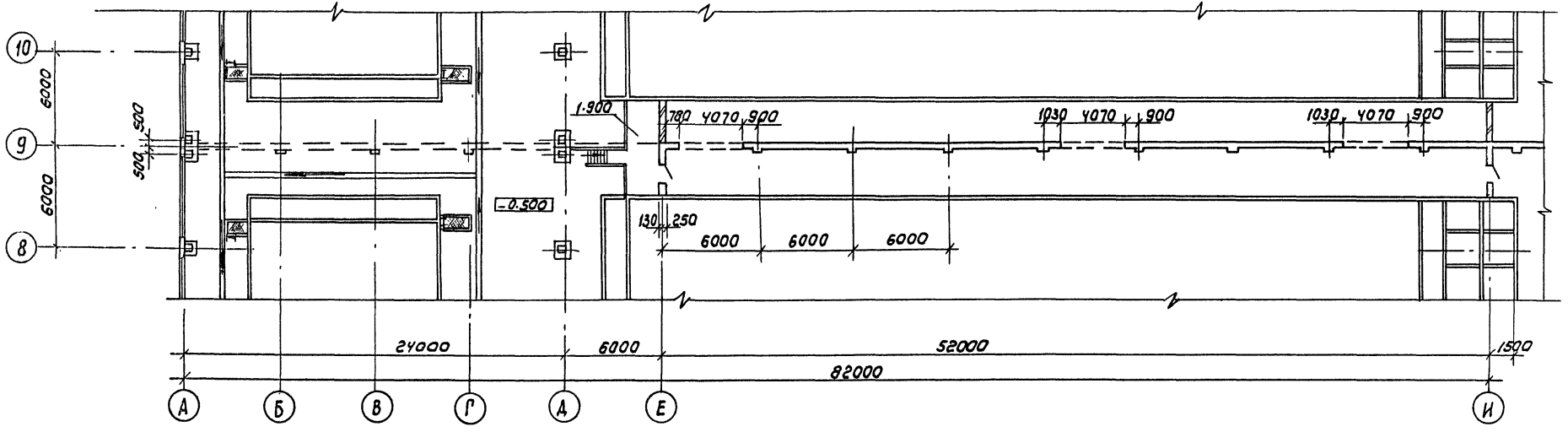
АЛБСМ IV

901-3-233.87

ПЛАН НА ОТМ. 4.930



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



С. П. А. Б. С. М. IV

ТЛ 901-3-233.87 АР

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР ГЛЕБОВ Т.В.
 СТ. АРХ. ШИЛОВА Ю.В.
 ГИП КУЗНЕЦОВ
 ГАЛ ГЛЕБОВ
 И.КОНТ. АРХИТЕКТИКА
 ПАУ. ОТА КРАСЯВИН

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЯНИКОВ
 КОМПАКТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 ТИС. КУБ. М.
 ВАРИАНТ С ВХОДНЫМИ СМЕТИТЕЛЯМИ
 ФРАГМЕНТЫ ПЛАНОВ
 II ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА

ЭТАЖА ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 16
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ: А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.	
4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок, вид 1-1÷3-3, сечения 4-4, 5-5.	
5	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок. Вид 6-6, сечения 7-7, 8-8.	
6	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков, фрагмент плана н1, сечения 11-11÷15-15.	
7	Фундаменты Фм7, Фм4.	
8	Фундаменты Фм7, Фм10.	
9	Фундаменты Фм5, Фм11.	
10	Фундаменты Фм6, Фм13. Ведомость расхода стали на элемент, кг.	
11	Зал фильтров. Схема расположения лотков, прямых, бетонных опор. Бетонные опоры Оп1-Оп10. Фрагмент 1. Сечения 2-2, 3-3.	
12	Зал фильтров. Схема расположения лотков, прямых, бетонных опор. Сечения 4-4÷12-12. Узлы 1, 2.	
13	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрез 1-1.	
14	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрезы 2-2, 3-3. Узлы.	
15	Схема расположения плит покрытия, сечения 1-1.	
16	Схема расположения стеновых панелей.	
17	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1-10.	
18	Схема расположения плит покрытия отстойника №1. Сечения а-а÷8-8, б-б.	
19	Схема расположения плит покрытия отстойника №2. Фрагмент н1. Сечение 2-2.	
20	Отстойник №1. Схема расположения стеновых панелей.	
21	Отстойник №2. Схема расположения стеновых панелей.	
22	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрез 1-1. Виды 2-2, 3-3.	
23	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрезы 4-4, 5-5, 10-10.	
24	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Виды 6-6÷8-8.	

Лист	Наименование	Примечание
25	Отстойник №2. Вид 9-9.	
26	Отстойники. Схема расположения желобов. Схема набетонок. Сечения 11-11÷13-13.	
27	Отстойники. Схема расположения желобов. Виды 14-14, 15-15. Сечения 16-16÷18-18.	
28	Отстойники. Узлы I-V. Спецификация.	
29	Отстойники. Опалубочный чертеж днища. Сечения а-а÷и-и.	
30	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток.	
31	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток.	
32	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения каркасов.	
33	Отстойники. Армирование днища. Разрезы 1-1÷3-3.	
34	Отстойники. Армирование днища. Узлы I-VIII, сечения а-а, б-б.	
35	Отстойники. Армирование днища. Спецификация.	
36	Отстойники. Монолитные участки Умо3, Умо4. Опалубочные чертежи. Вид 1-1. Фрагменты 1, 2. Сечения 2-2.	
37	Отстойники. Монолитные участки Умо1, Умо6. Опалубочные чертежи. Сечения 3-3÷10-10.	
38	Отстойники. Монолитные участки Умо7, Умо11. Опалубочные чертежи. Сечения 10-10÷13-13.	
39	Отстойники. Монолитные участки Умо2, Умо4. Армирование. Узлы А.	
40	Отстойники. Монолитные участки Умо3, Умо4. Армирование. Узлы Б, В.	
41	Отстойники. Монолитные участки Умо9, Умо9. Армирование.	
42	Отстойники. Монолитные участки Умо1, а, Умо2, Умо10, Умо10а, Умо11. Армирование.	
43	Отстойники. Спецификация монолитных участков.	
44	Фильтр №1. Общий вид. Разрезы 1-1, 2-2.	
45	Фильтр №1. Общий вид. Виды 3-3, 4-4.	
46	Фильтр №1. Общий вид. Разрез 5-5. Вид 6-6. Спецификация.	
47	Фильтр №2. Общий вид. Разрез 7-7.	
48	Фильтр №2. Общий вид. Виды 9-9, 10-10. Разрез 8-8.	
49	Фильтры 1, 2. Общий вид. Узлы 6, 11-11÷13-13. Спецификация.	
50	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток. Разрез 1-1.	
51	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток. Разрез 2-2.	
52	Фильтр №1. Опалубочный чертеж. Армирование днища и схема расположения каркасов.	
53	Фильтр №1. Армирование днища. Узлы I-V.	
54	Фильтры 1, 2. Опалубочные чертежи монолитных участков стен. Узлы А, Б.	

Лист	Наименование	Примечание
55	Фильтры. Армирование монолитных участков стен.	
56	Фильтры 1, 2. Армирование монолитных участков стен. Спецификация.	
57	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрез 1-1.	
58	Схема расположения железобетонных балок перекрытия на отм. 4.930. Разрез 2-2.	
59	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 3-3÷12-12. Узлы 1, 2.	
60	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 13-13÷22-22. Фрагмент 1.	
61	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные Бм1, 2, 2а, 3, 3а, 4, 5, 5а, 6, 7, 8, 9, 9а. Сечения.	
62	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные. Сечения. Расчетные схемы. Спецификация.	
63	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Спецификация к монолитным балкам.	
64	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1, Ум3, Ум9.	
65	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум4, Ум8.	
66	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Монолитные участки Ум1, 9. Спецификация.	

Общие указания

- Проект разработан для следующих природных условий:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
 - скоростной напор ветра - для I географического района - 0,26 кПа;
 - поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,98 кПа.
- Рельеф территории скальный, грунтовые воды отсутствуют, грунт непухлястый, непросадочный.
- За условную отметку [±0.000] принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке [] .

ИНВ. №	ТП, 901-3-233.97-	КЖ
ПРОВЕР.	Архипова	Блок входных устройств отстойников и фильтров для стачки и очистки воды
ИЗМЕНЕН	Певчевая	Производительностью 100 тыс. м³/сут. (вариант с выхревыми смесителями)
РУК. ГР.	Антонова	Степень
ГИП	Кузнецов	Лист
Н. КОНТР.	А. Дималеркина	Р 1
ИЗЧ. ОТД.	Красавин	66
Общие данные (начало)		ЦНИИЭП
		Инженерного оборудования
		г. Москва

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Ежид* / Кузнецов

901-3-233.97 Альбом IV

СВЯЗЬ ПОДАТЬ НАЧАЛО И КОНЕЦ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 19579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.038.1-1, вып. 1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 22701.0-77 ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами б/жм для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 24893.0-81 ГОСТ 24893.2-81	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные для железобетонных конструкций и изоблю.	
1.020-1/85, вып. 1-1	Фундаменты сборные железобетонные для колонн 300x300мм и 400x400мм	
1.412-1/77, вып. 1,3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.412-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
1.410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
1.411-1, вып. 60,63	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
1.427.1-5, вып. 1	Колонны железобетонные предварительно напряженные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.423-3, вып. 0-1; 1;2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастбавых кратов высотой до 9,6м.	
ПК-01-129/78 вып. 1: 4	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24м.	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтав.	
1.030.1-1, вып. 1,2,3,4	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
2.460-2, вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.420-1, вып. 01	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
3.006.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.442.1-2, вып. 1.2	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на лаги ригелей.	
1.438.1-3, вып. 0;1	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
3.900-3, вып. 1/82 ÷ 4/82,8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
5.900-2	Болтики набивные Ду50±1400 для пропускки труб через стены.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия, железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств, Рабочие чертежи.	
	Прилагаемые документы	
КЖИ	Строительные изделия	
КЖИ.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Лист	Наименование	Примечание
16	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей.	
17	Спецификация монтажных узлов. Спецификация элементов каркаса.	
18	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и отстойников И1,И2.	
25	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов для варианта с контактными камерами и микрофильтрами.	
28	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов для варианта с вихревыми смесителями.	
46	Спецификация элементов к схеме расположения фильтран1.	
49	Спецификация элементов к схеме расположения фильтран2.	
57	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия.	

Ведомость объемов бетонных и железобетонных конструкций

№ стр.	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. во м ³		Примечание
			в чер.	в всего	
1	Блоки бетонные для стен подвалов	5811 000 000	74,9	138,6	
2	Фундаменты стаканного типа	5812 000 000	5,32	10,64	
3	Колонны	58 21 000 000	32,3	66,4	
4	Фермы	58 26 000 000	40,32	80,64	
5	Перекрытия	58 28 000 000	4,5	7,5	
6	Панели стеновые наружные	58 31 000 000	106,4	205,0	
7	Панели стеновые внутренние (откосной)	58 32 000 000	604,0	1209	
8	Плиты покрытий	58 41 000 000	86,8	173,6	
9	Плиты перекрытий	58 42 000 000	238,0	476,2	
10	Конструкции и детали каналов	58 58 000 000	101,5	203,0	
11	Балки обвязочные, фундаментные	58 24 000 000	43,9	87,8	
12	Детали лотковых и вентиляционных шахт		2,56	1,12	

1. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

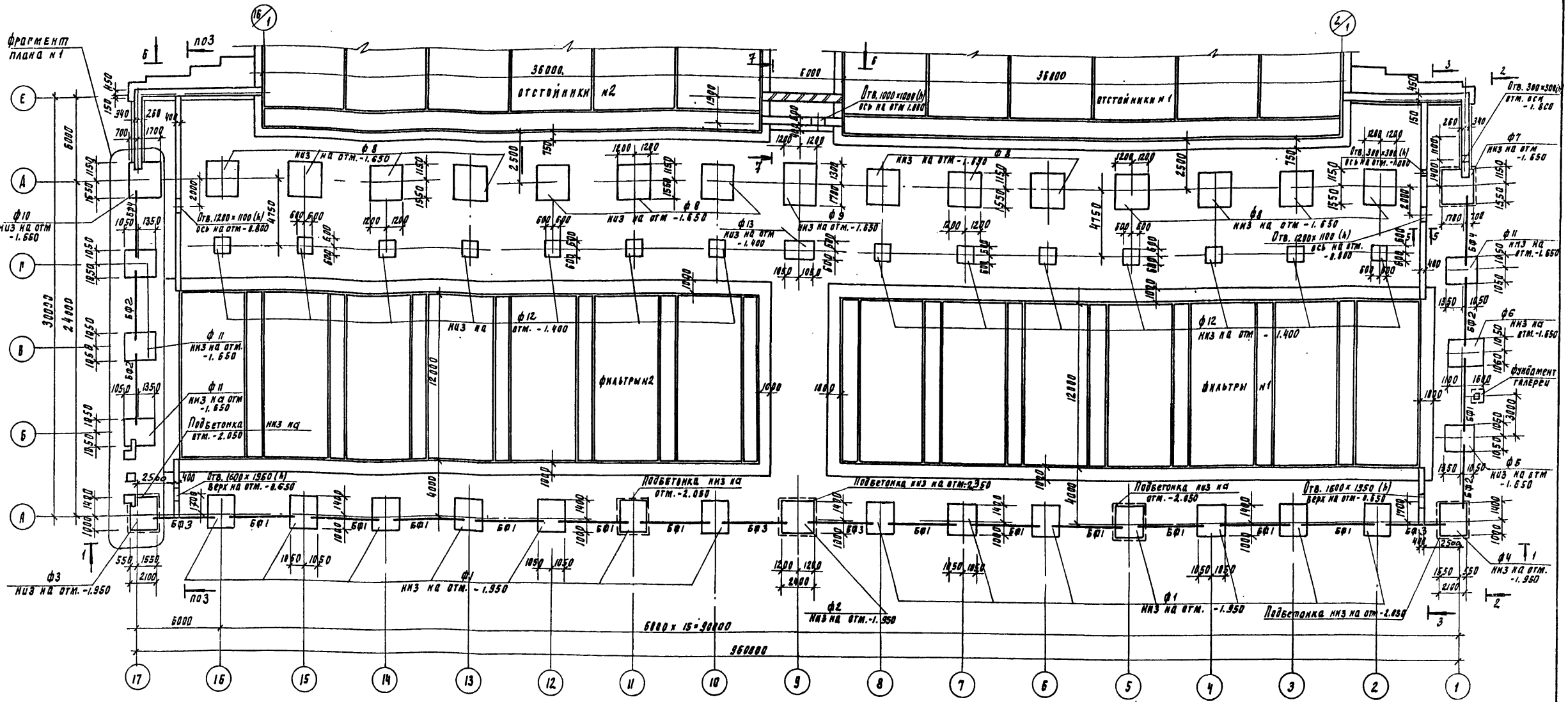
Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.	
7-10	Спецификация элементов монолитных фундаментов.	
12	Спецификация элементов к схеме расположения лотков, прямых, бетонных опор.	
14	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм и обвязочных балок.	
15	Спецификация элементов к схеме расположения плит - покрытий.	

2. Виды работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ согласно п. 7.7 СНиП 3.01.01-85 - устройство фундаментов, гидроизоляции, установка арматуры и закладных изделий в зб.-б. конструкции.

ТП 901-3-233.87		- КЖ	
Привязан	Провер. Архипова	Инженер Певчев В.А.	Рук. групп Антонова
Инв. №	И. контр. Кузнецов	Нач. отд. Анисимов	Нач. отд. Красавин
Общие данные (окончание).		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Альбом IV
901-3-233.87



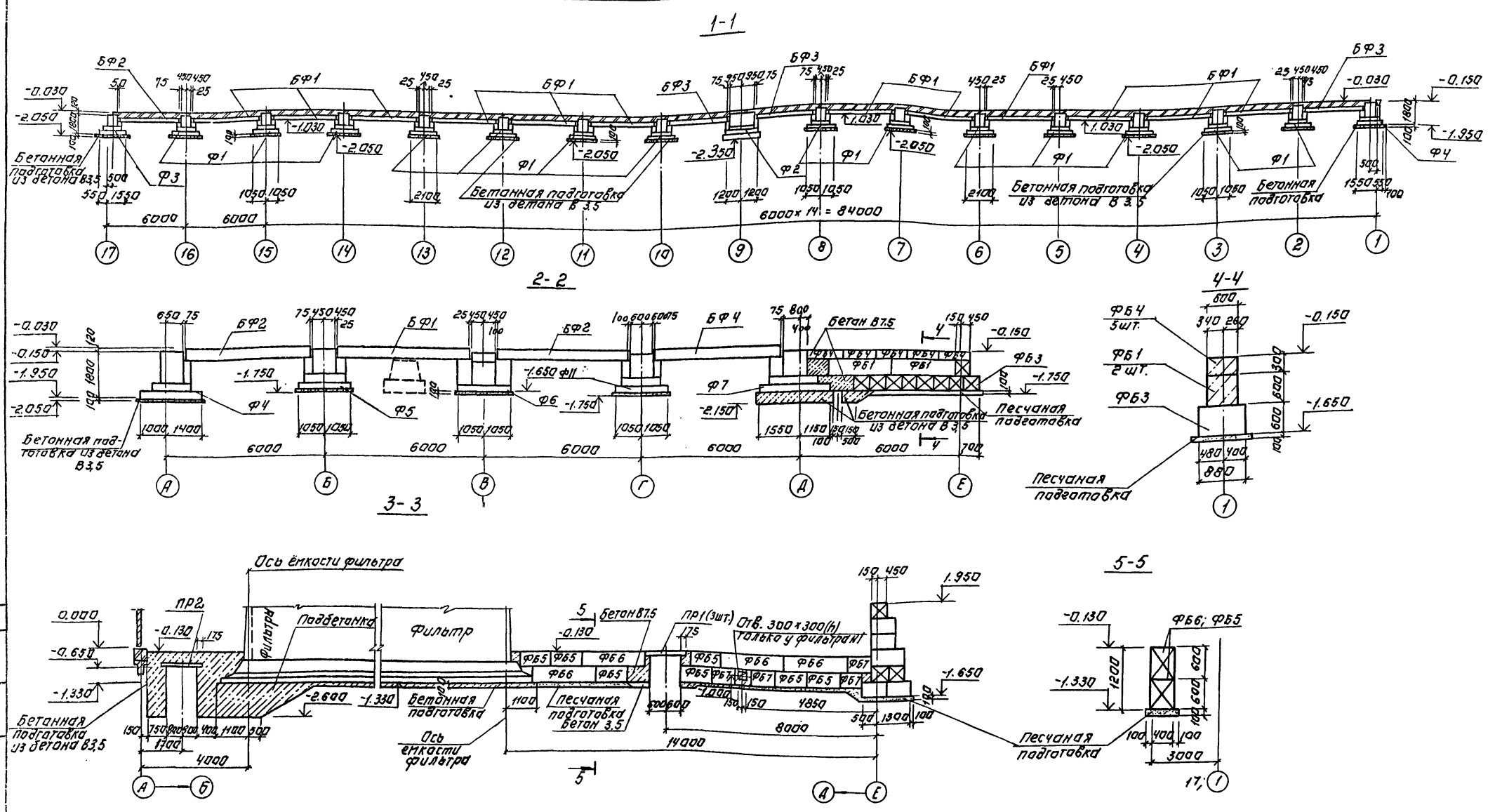
1. Основанием фундаментов приняты сухие неупучинистые непросадочные грунты со следующими характеристиками: $C_k = 2 \text{ кПа}$; $E = 14.7 \text{ МПа}$; $\varphi_k = 0.49 \text{ рад}$; $\gamma = 1.87 \text{ т/м}^3$
2. Нормативная глубина промерзания грунтов 1.4 м; грунтовые воды отсутствуют.
3. Под все монолитные фундаменты, кроме оговоренных, выполнить бетонную подготовку из бетона в 3.5 толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
4. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор м200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном в 15.
5. Обратную засыпку пазух фундаментов производить в соответствии с «Инструкцией по устройству обратных засыпок грунта в стесненных местах» СН 536-81.
6. С наружной стороны стены подвала и прямков обмазать горячим битумом за 2 раза по грунтовке.
7. Балки укладывать на цементно-песчаный раствор м50 с перевязкой швов.
8. Под ленточные фундаменты из блоков и фундаменты Ф12, Ф3, выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.

3. Доборные участки и шпонки заделывать бетоном в 15.

		ТП 901-3-233.87 -		КЖ			
ПРИВЯЗАН	ИНЖЕНЕР	АРХИПОВА	ЛЕВЧУВА	РАБОЧЕ-УСТРОЙСТВО ОТСТОЙНИКОВ И ФНКТРОВ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ВОДЫ (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВНЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	СТАЯЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
	Р.К. ПРОП.	АРТЮРОВА	А.И.		Р	3	
ИНВ. №	И. КОЛТ.	К. УЗЛЕЦОВ	Е. П. КРАСОВИЧ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И РАБКОВ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА		

Альбом IV

901-3-233.87



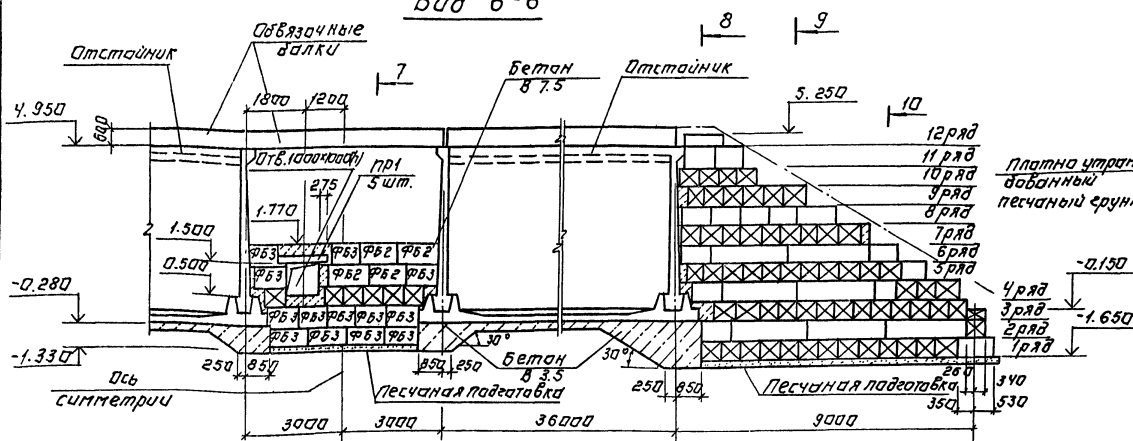
1. Обратную засыпку подпарных стен производить после возведения кирпичных стен и устройства покрытия.

ТП 901-3-233.87		-КЖ	
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. АРХИПОВА	САДЯН ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
	ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА	Р	Ч
	И.П. КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП	
	И.В. ОЛХОВА	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ	
		Г. МОСКВА	

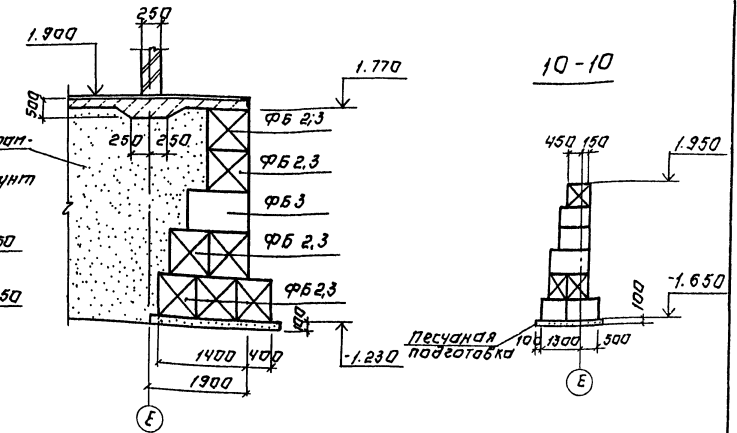
Копировала: Архипова Шпримет: АР

Альбом IV
901-3-233.87

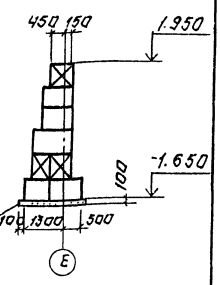
Вид 6-6



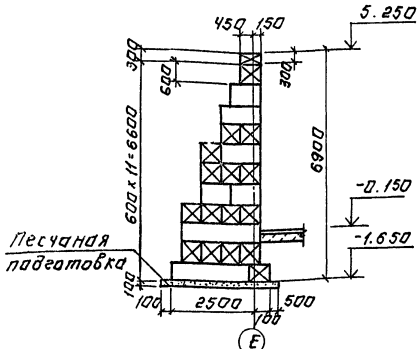
7-7



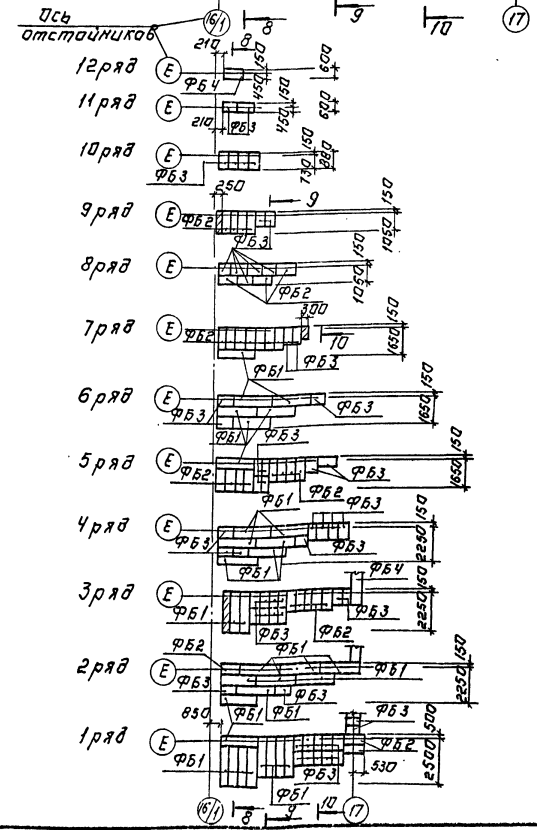
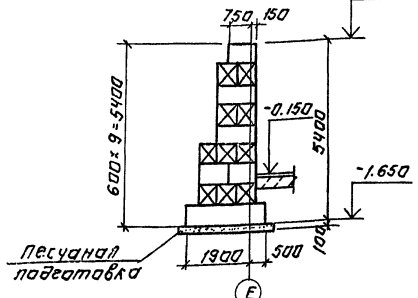
10-10



8-8



9-9

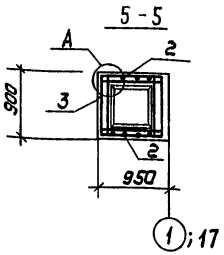
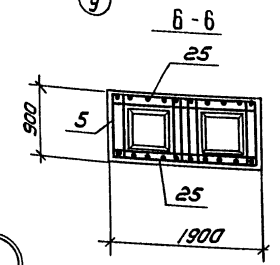
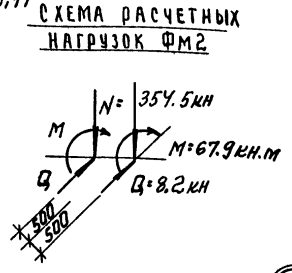
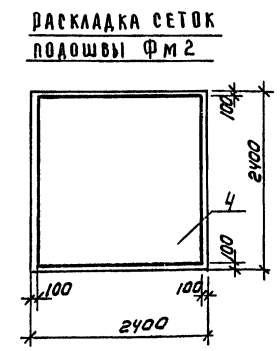
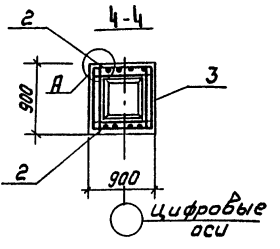
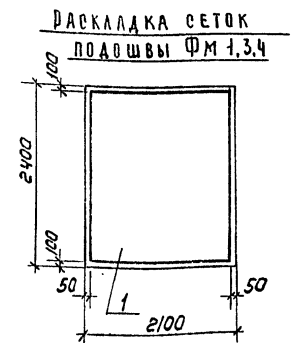
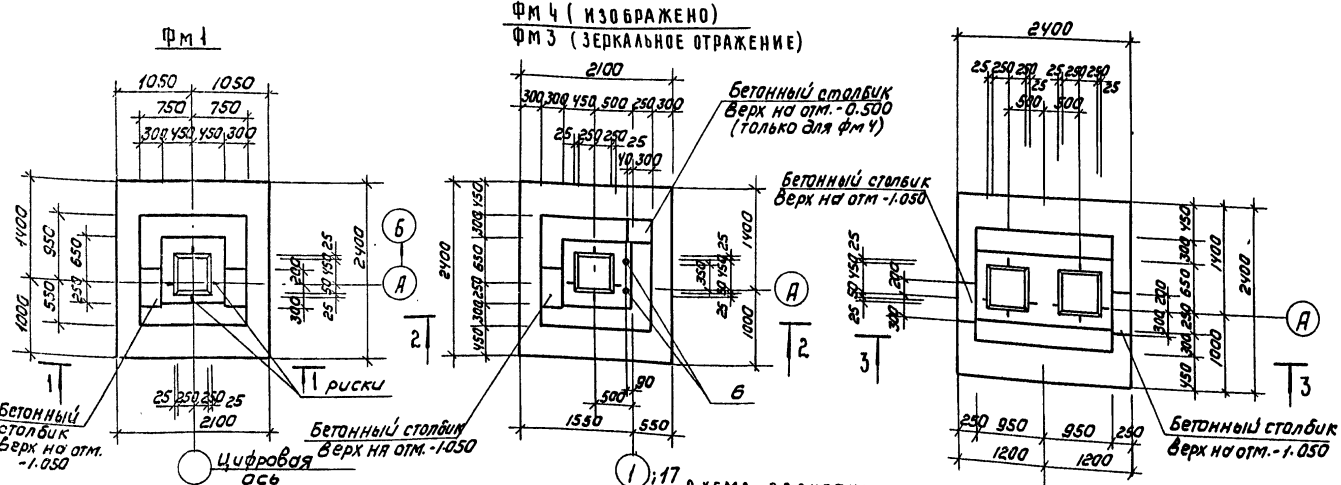
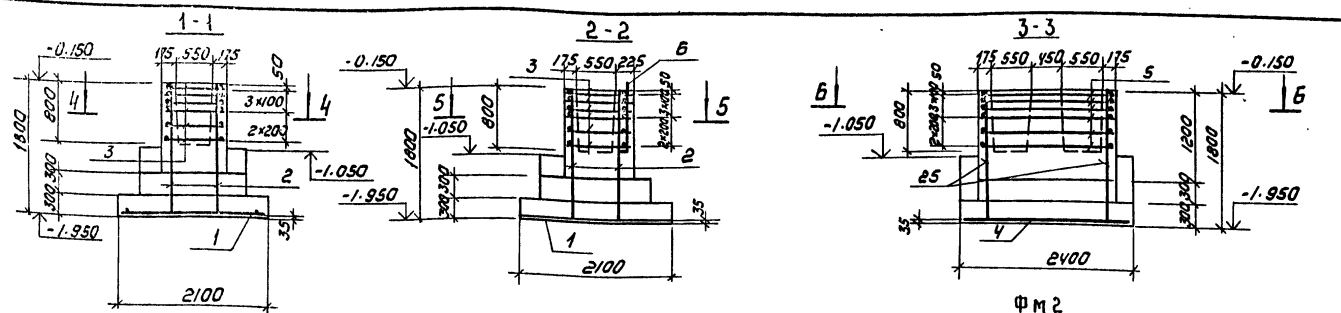


ПРИМЯРАН:

ТП 901-3-233.87- КЖ			
МИРОВЕР АДХИПОВА	ИНЖЕН. СЕВЕРОВА	ФАК. ГР. АНТОНОВА	ИНЖЕН. КУЗНЕЦОВ
ИНЖЕН. ДАНИЛКОВИЧ	ИНЖЕН. КРАСОВИЧ	ИНЖЕН. ПЕТРОВИЧ	ИНЖЕН. СМЕЛОВИЧ
СХЕМА РАСПОДАЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ПЛАТФОРМЫ СТЕН. ВИД 6-6, СЕЧЕНИЯ 7-7-10-10		ЛИСТЫ 1-5	
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУРОВАНИЕ		Г. МОСКВА	

АЛББОМ IV

901-3-233.87



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
ФМ1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3.1-12	С 10 А III 205x235	1	31.2 кг
2	1.412-1/77-8.3-130	С 12 А III 6x18	2	6.79 кг
3	1.412-1/77-8.3-020	С А-8 А I	6	2.7 кг
Материалы				
		Бетон В15; F50	3.2	м³
ФМ2				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
4	1.410-3.1-12	С 10 А III 235x235	1	34.8 кг
25		С 12 А III 165x175 8x18	2	15.32
5	901-3-233.87	С I	6	5.64 кг
Материалы				
		Бетон В15; F50	5.59	м³
ФМ3; ФМ4				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3.1-12	С 10 А III 205x235	1	31.2 кг
2	1.412-1/77-8.3-130	С 12 А III 6x18	2	6.79 кг
3	1.412-1/77-8.3-020	С А-8 А I	6	2.7 кг
6	1.412-1.4-060	Изделие заводное МН1	2	3.4 кг
Материалы				
		Бетон В15; F50	3.2	м³

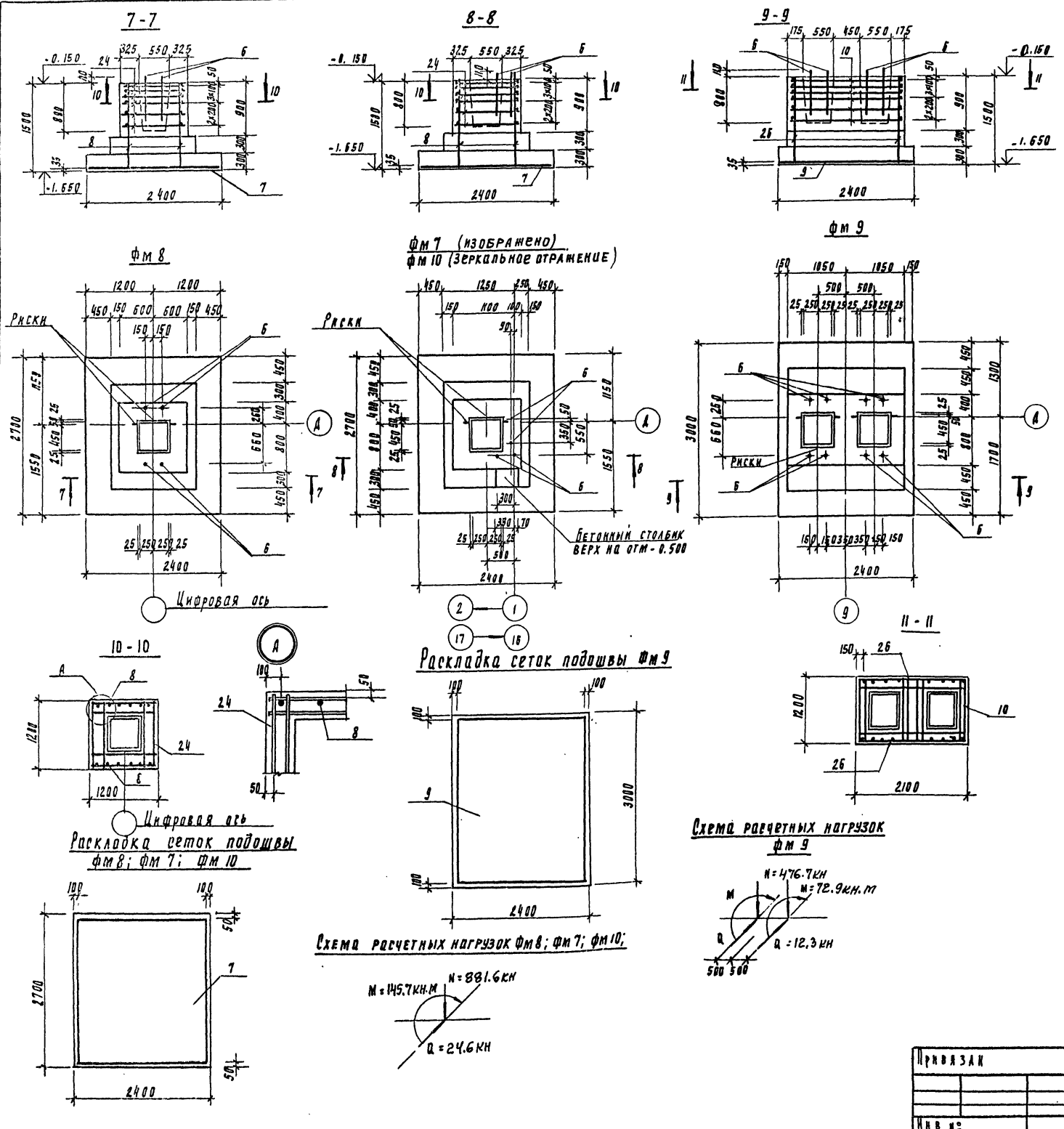
ТЛ 901-3-233.87-		КЖ
Привязан	Инженер ПЕРЧЕВА АНТОНОВА	Спецификация
Инв. №	Л. КОНОТ, А. ИМЯЕВСКИЙ, НАЧ. ОТД. КОЛЕСНИН	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ4.
СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
р	7	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЗДОВАНИЯ
		Г. МОСКВА

УИЭС. № ПОДАРИТЕЛЬНОСТЬ И МАТРИЦА ЗАКАЗ. ИЛИ №

Альбом IV

901-3-233.87

Спецификация элементов монолитных элементов.



ЮР. МАТ. ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			ФМ 7; ФМ 10		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Сетки арматурные		
	7	1.410-3.1-12	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 235x265	1	57.4 кг
	8	1.412-1/77-В.3-10	СН 12А III - 10x15	2	8.9 кг
	24	1.412-1/77-В.3-040	СБ-ВЛ1	6	3.6 кг
	6	1.412.1-4.060	Изделие закладное мн1	4	3.4 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон В15, F50	3.81	м ³
			ФМ 8		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Сетки арматурные		
	7	1.410-3.1-12	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 235x265	1	57.4 кг
	8	1.412-1/77-В.3-10	СН 12А III - 10x15	2	8.9 кг
	24	1.412-1/77-В.3-040	СБ-ВЛ1	6	3.6 кг
	6	1.412.1-4.060	Изделие закладное мн1	4	3.4 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон В15, F50	3.81	м ³
			ФМ 9		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Сетки арматурные		
	9	1.410-3.1-12	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 235x295	1	62.7 кг
	26	1.412-1/77-В.3-120	СН 12А III - 10x15	2	15.1 кг
13	10	901-3-233.87 - кнн. БЛ.01.00-01	С2	6	6.84 кг
	6	1.412.1-4.060	Изделие закладное мн1	8	3.4 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон В15; F50	4.6	м ³

ТП 901-3-233.87-			КН
ПРЯВЯЗАН	И. ДИРЕКТОР И. ИНЖЕНЕР УК. ПРОД. РИП И. КОМП. НАЧ. ОТД.	А. АРХИПОВА Л. ЛЕВЧЕВА А. АНТОНОВА И. КИЗЕНКО И. АННИСКИИ И. КРАСОВИИ	БЛК ВХОДЯЩИХ УСТРОЙСТВ ОПЕРАТИВНЫХ ФОНДОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТИС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВХОДЯЩИМИ СМЕТЕЛЯМИ)
		ФУНДАМЕНТЫ ФМ 7 ÷ ФМ 10.	СТАНЦИЯ АНСТ Л. СТОП Р 8 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

ИИР Н. ПОД. А. ПЕЛОВСКОЕ И. А. ТА. ОБЪЕДИН. ИИР. К.

Альбом IV
901-3-233.87

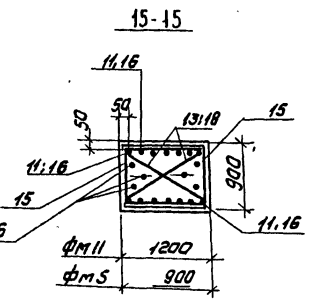
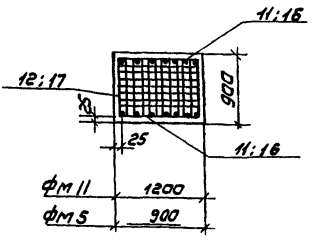
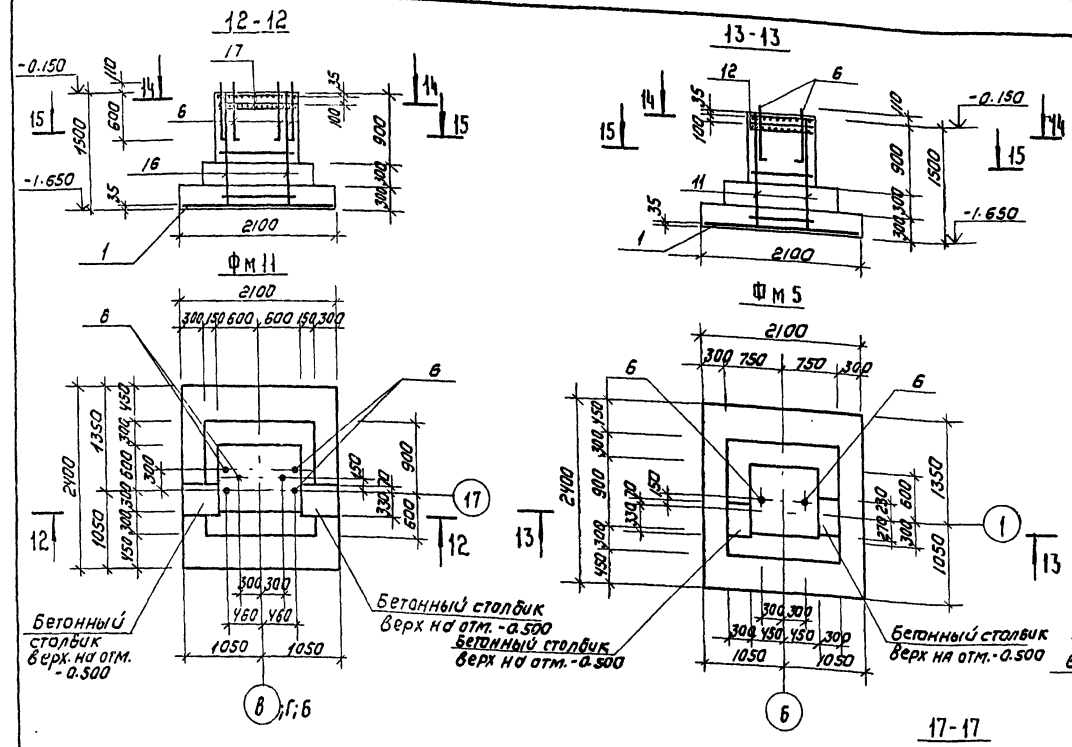
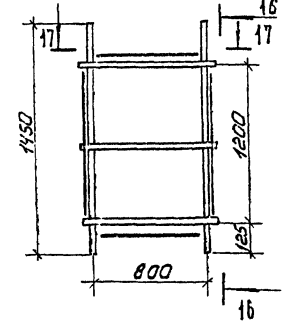
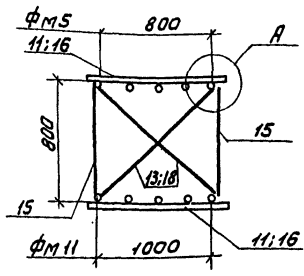
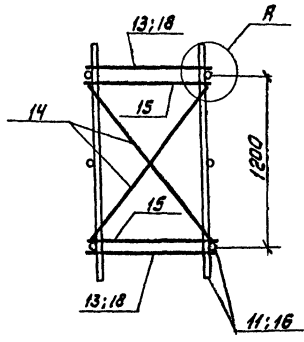


СХЕМА РБОРКИ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА
ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ
ПОДКОЛОННИКА ФМ5; 11



16-16



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШВЫ
ФМ5; ФМ11

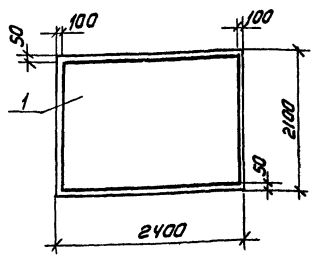
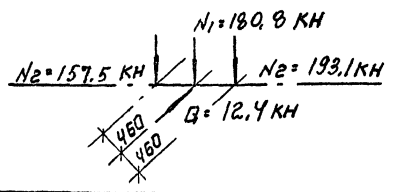
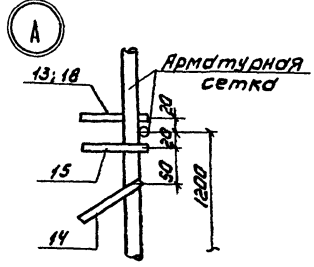


СХЕМА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ФМ11



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ФМ5		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-3.1-12	2С-10А III 205x235	1	31.2 кг
		11	1.410-3.1-01	1С-10А III 85x145	2	5.98 кг
		12	1.412.1-4.050	СН-6 А I	2	3.5 кг
		6	1.412.1-4.060	Изделие закладное ММ1	2	3.4 кг
				Детали		
		13	1.412.1-4.081	А-Т-10-ГОСТ5781-82 R=1180	4	0.73 кг
		14	1.412.1-4.081-01	А-Т-10-ГОСТ5781-82 R=1380	4	0.85 кг
		15	1.412.1-4.081-02	А-Т-10-ГОСТ5781-82 R=850	4	0.52 кг
				Материалы		
				Бетон В15; F50	2.92	м ³
				ФМ11		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-3.1-12	2С-10А III 205x235	1	31.2 кг
		16	1.410-3.1-02	1С-10А III 105x145	2	7.23 кг
		17	901-3-233.87 - КЖ.60.01.00-02	СЗ	2	8.43 кг
		6	1.412.1-4.060	Изделие закладное ММ1	6	3.4 кг
				Детали		
		18	1.412.1-4.081	А-Т-10-ГОСТ5781-82 R=1280	4	0.79 кг
		14	1.412.1-4.081-01	А-Т-10-ГОСТ5781-82 R=1380	4	0.85 кг
		15	1.412.1-4.081-02	А-Т-10-ГОСТ5781-82 R=850	4	0.52 кг
				Материалы		
				Бетон В15; F50	3.08	м ³



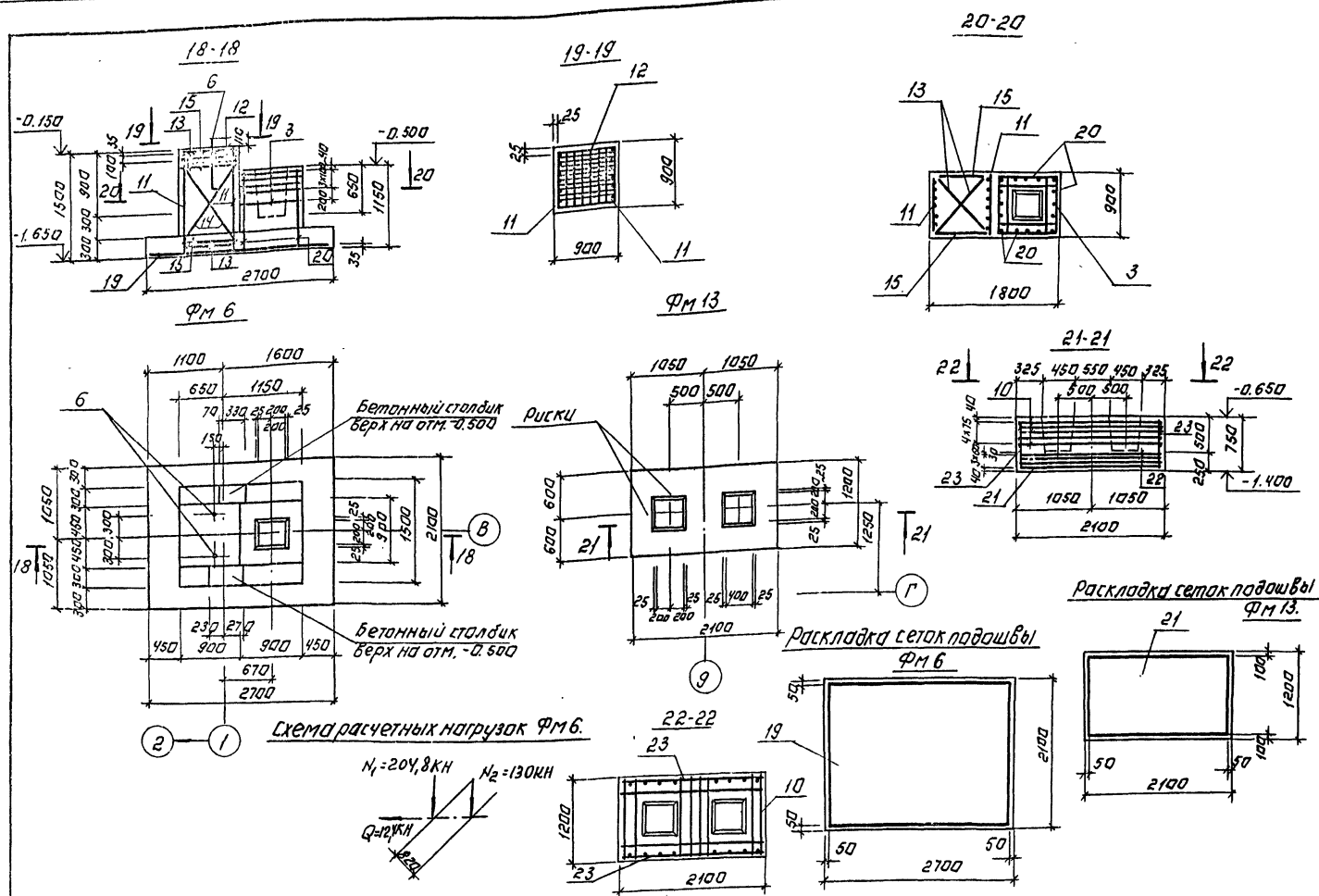
ТП 901-3-233.87 -		КЖ
ПРОВЕР: АДРИКОВА	ИНЖЕНЕР: ПЕВЧЕВА	СТАДИЯ: Лист
РСК. ГР.: АНТОНОВА	ГИП: КУЗНЕЦОВ	Листов
И. КОНТР.: ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД.: КРАСОВИНА	Р 9
ФУНДАМЕНТЫ ФМ5; ФМ11		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
		г. МОСКВА

Спецификация элементов монолитных фундаментов

Поз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 6						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
19*			1.410-3.1-01	1С 10А II-200 205x265	1	35.69 кг
11			1.412.1-4.050	1С 10А II 85x145	2	5.98 кг
12			1.412.1-4.050	СН-6А I	2	3.5 кг
А3	20		901-3-233.87 - к.ж.60.02.00	С4	4	5.92 кг
3			1.412-1/77-В.3-020	СА-8А I	5	2.7 кг
6			1.412.1-4.060	Изделие закладное	2	3.4 кг
Детали						
Б4	13		1.412.1-4.081	А-1-10-гост5781-82 l=1180	4	0.73 кг
Б4	14		1.412.1-4.081-01	А-1-10-гост5781-82 l=1380	4	0.85 кг
Б4	15		1.412.1-4.081-02	А-1-10-гост5781-82 l=850	4	0.52 кг
Материалы						
				Бетон В15, F50	3.56	м ³
ФМ 13						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
21*			1.412-1-4.081-01	1С 10А II-200 115x205-25	1	15.40 кг
А3	22		901-3-233.87 - к.ж.60.02.00-01	С5	3	9.81 кг
А3	10		- к.ж.60.01.00-01	С2	5	6.84 кг
Б4	23		А-1-В-гост5781-82 l=730	20	0.29 кг	
Материалы						
				Бетон В15, F50	1.69	м ³

АЛБОМ IV

901-3-233.87



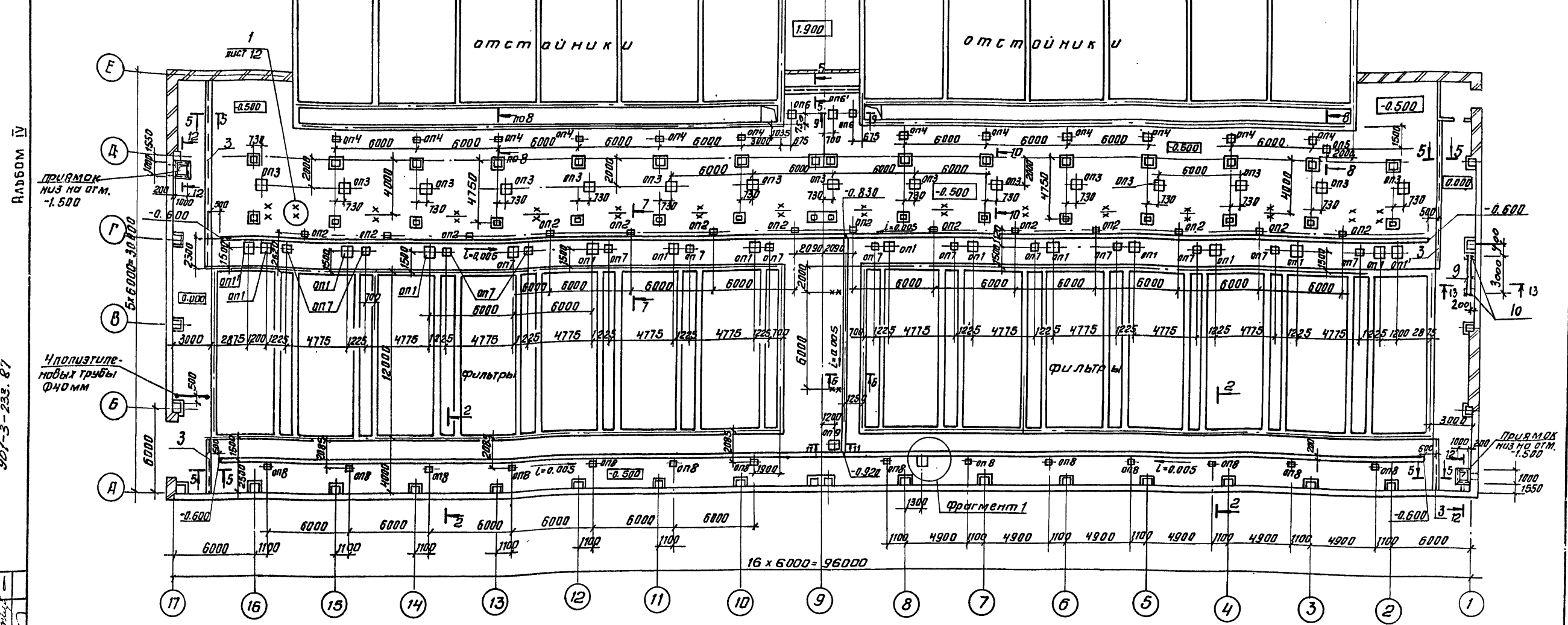
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход						
	Арматура класса					Прокат марки											
	А-I		А-III			В Ст.3 Кп2											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5915-78							
Ф6	Ф8	Ф10	Угота	Угота	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Угота	Угота	Угота	Угота	Угота				
ФМ1														60.98			
ФМ2		16.2		16.2		31.2	13.58	44.78						60.98			
ФМ3		33.84		33.84	2.65	34.8	28.0	65.45						99.29			
ФМ4		16.2		16.2		31.2	13.58	44.78						60.98			
ФМ5	7.0		8.4	15.4	3.02	40.14		43.16						58.56			
ФМ6	7.0	17.58	8.4	32.98	3.02	44.63	19.6	67.25	102.23	5.46	5.46	0.92	0.92	0.4	0.4	6.78	107.01
ФМ7		24.0		24.0		72.8	72.8	96.80	10.92	10.92	1.84	1.84	0.8	0.8	12.84	109.64	
ФМ8		24.0		24.0		72.8	72.8	96.80	10.92	10.92	1.84	1.84	0.8	0.8	12.84	109.64	
ФМ9		45.44		45.44		88.5	88.5	133.94	21.84	21.84	3.68	3.68	1.6	1.6	27.12	161.06	
ФМ10		24.0		24.0		72.8	72.8	96.80	10.92	10.92	1.84	1.84	0.8	0.8	12.84	109.64	
ФМ11		15.44	8.64	24.08	3.72	41.94		45.66	69.74	16.38	2.76	2.76	1.2	1.2	20.34	90.08	
ФМ13		40.0		40.0		29.93	15.40	44.83	84.83							84.83	

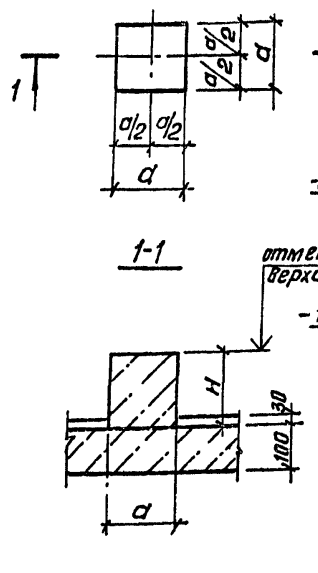
- Бетонные столбики выполняются в одной опалубке с фундаментами.
- Сетки поз. 19* и поз. 21* выполнить по ГОСТ 23279-85.

ТП 901-3-233.87		- КЖ	
ПРОВЕР. АРХИЛОВА	ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА	РУК. ГРУП. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТРОЛ. ПРАСОВИНА		
ПРН ВЯЗАН:		И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ	
И. КОНТРОЛ. ПРАСОВИНА		И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ	

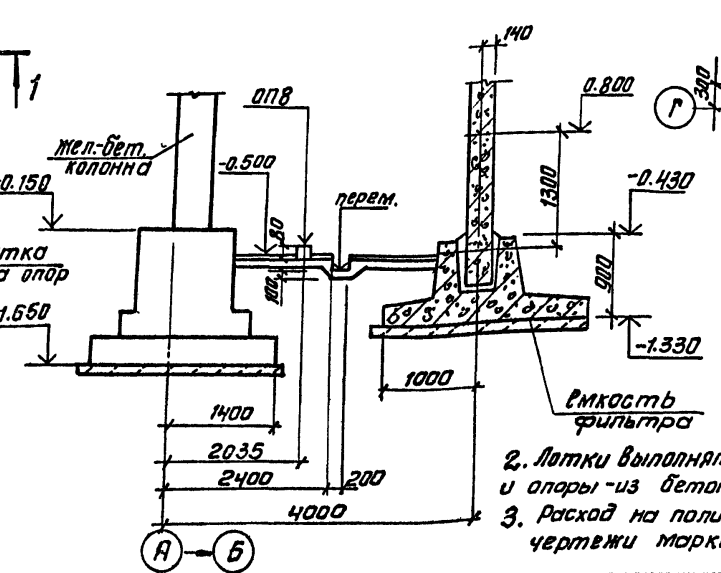
Схема расположения лотков, прямых, бетонных опор



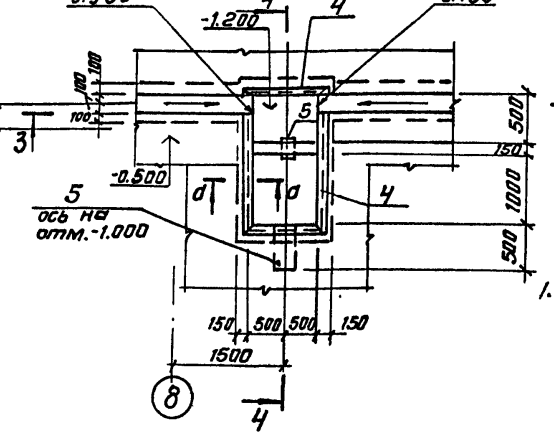
оп1 ÷ оп10



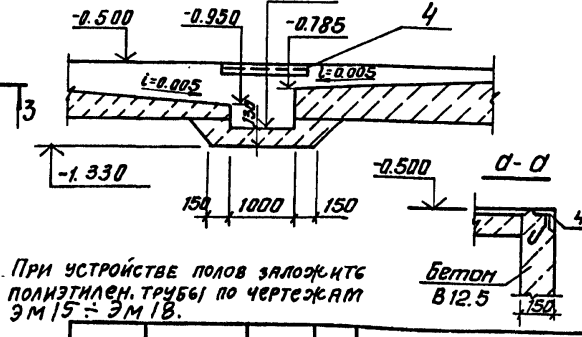
2-2



Фрагмент 1



3-3



1. При устройстве полов заложите полиэтилен. трубы по чертежам 9М15 - 9М18.

2. Лотки выполнять из бетона В12.5; прямки и опоры - из бетона В12.5.
3. Расход на полиэтиленовые трубы см. чертежи марки 9М.

Тип опоры	d	H	отметка верха опор
оп1	400	180	-0.350
оп1'	400	230	-0.300
оп2	200	380	-0.150
оп3	400	130	-0.400
оп3'	400	80	-0.450
оп4	150	730	0.200
оп5	150	80	-0.450
оп6	400	1030	0.500
оп6'	400	1130	0.600
оп7	400	110	-0.390
оп8	150	80	-0.450
оп9	400	180	-0.350

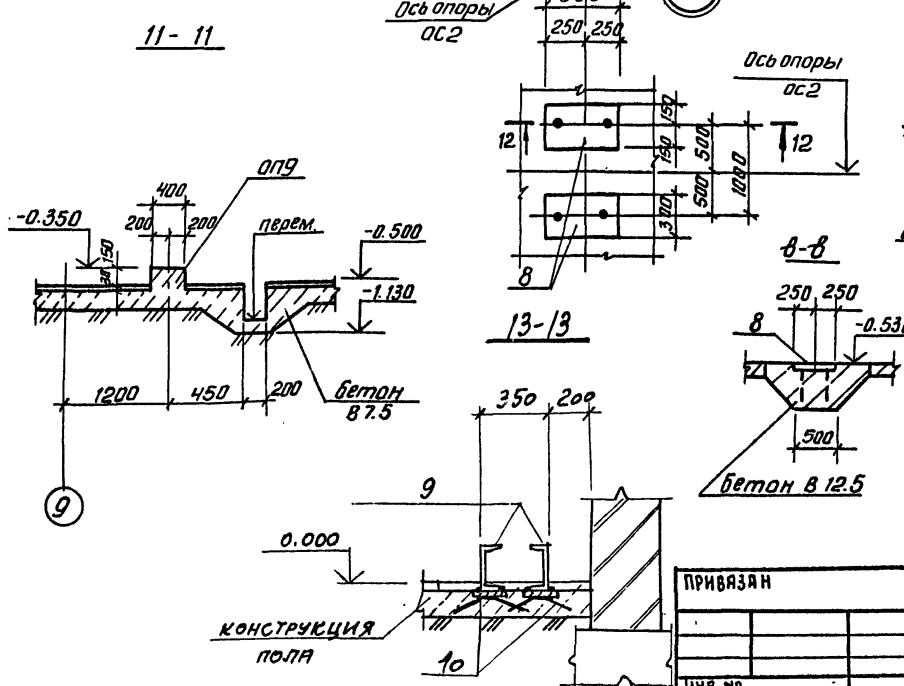
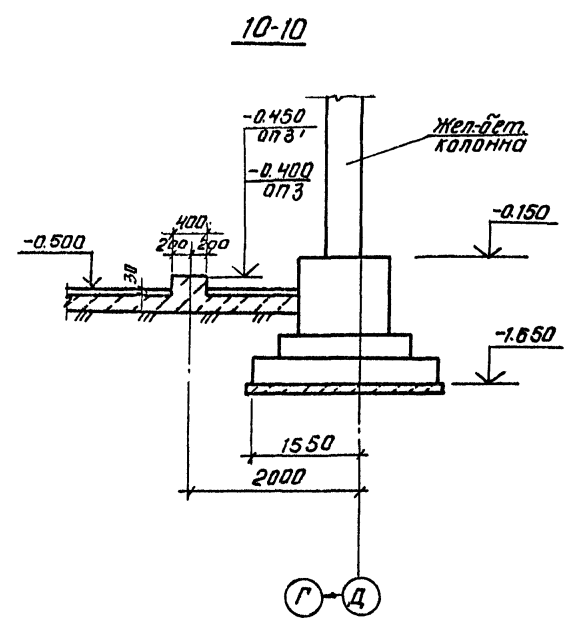
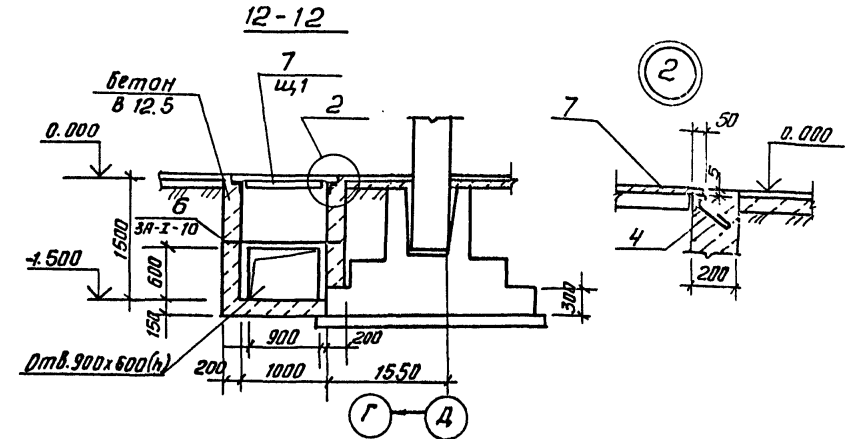
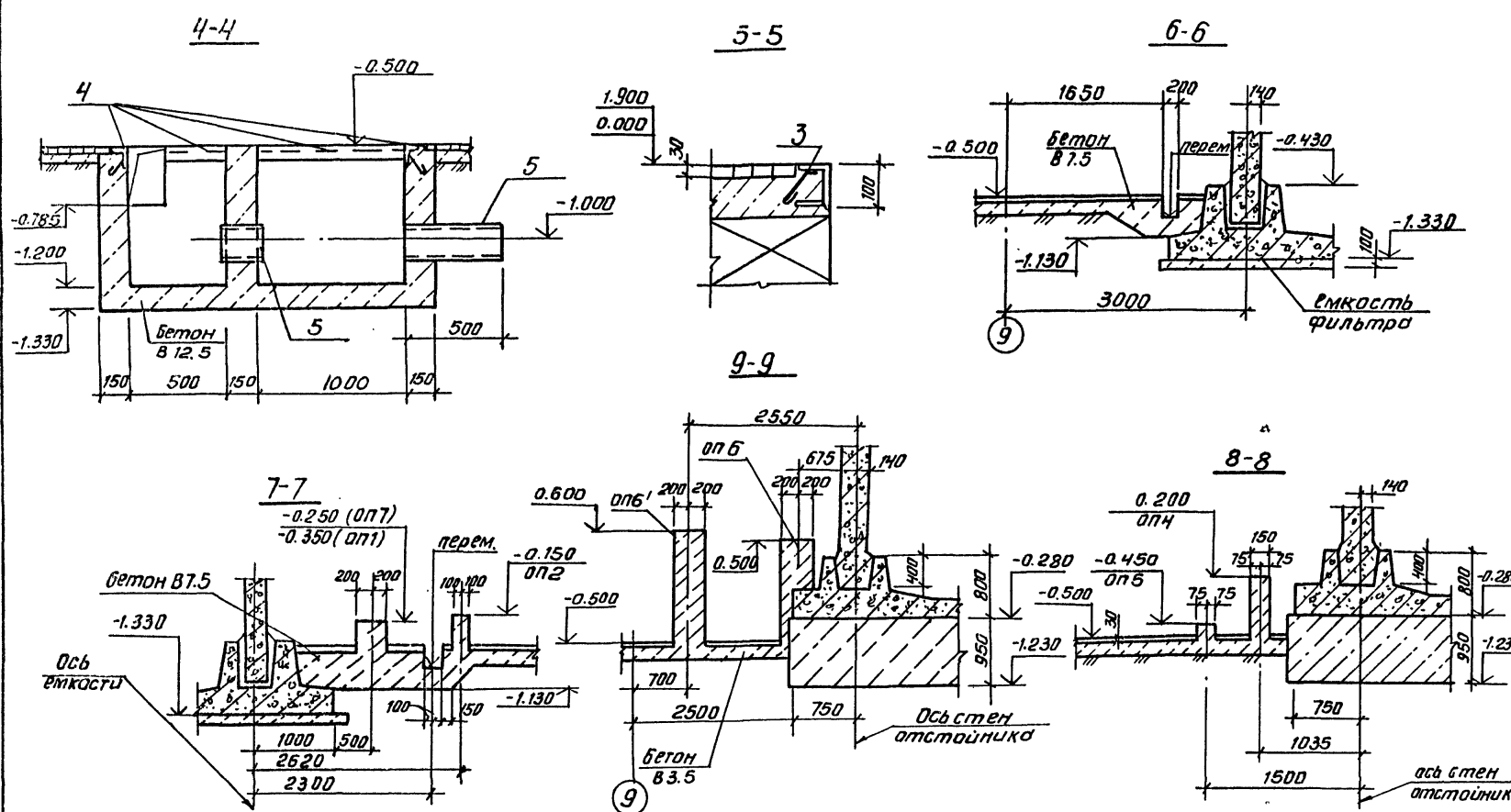
С.С.А. БОЯРИН
О.А. В. ПРИБОВА
О.А. С. ГОРБАЧЕВ
О.А. З.А. ПУСЕВА

Привязан
ИНВ. №

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
провер.	Архипова	стадия	лист
инж.	Жуйкова	Р	11
ст. инж.	Архипова	ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
рук. гр.	Антонова	Фрагмент 1. Сечения 2-2, 3-3.	
ГИП	Кузнецов		
Н. КОНТР.	Данилевский		
нач. отд.	Красявин		

Спецификация элементов к схеме расположения лотков прямых, бетонных опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примеч.
			Ф	Полн		
оп1	лист 11, 12	опора бетонная оп1	7	14	0.024	м3
оп1'	лист 11, 12	оп1'	1	2	0.032	м3
оп2	лист 11, 12	оп2	7	14	0.014	м3
оп3	лист 11, 12	оп3	7	14	0.016	м3
оп3'	лист 11, 12	оп3'	1	1	0.008	м3
оп4	лист 11, 12	оп4	6	12	0.016	м3
оп5	лист 11, 12	оп5	1	1	0.011	м3
оп6	лист 11, 12	оп6	1	2	0.16	м3
оп6'	лист 11, 12	оп6'	1	1	0.18	м3
оп7	лист 11, 12	оп7	7	14	0.04	м3
оп8	лист 11, 12	оп8	7	14	0.011	м3
оп9	лист 11, 12	оп9	1	1	0.024	м3
3	1.400-15.81.540-01	Изделие закладное МН 540	17	38	8.5	п.м
4	1.400-15.81.540-09	" МН 548	9.6	14	4.2	п.м
5	ТУ 102-39-78	Труба 219x4 БСт 3сп	0.75	0.75	5.3	п.м
6	А-Г-10-ГОСТ 5781-82*В-1500		3	6	0.93	
7	901-3-233.87-КЖН.61.01.00	Стальной щит Щ1	1	2	45.2	
8	-КЖН.61.08.00	Изделие закладное МН1	20	36	15.75	
		бетон В12.5 на прямки	15.9	312		м3
9		швеллер №23 ГОСТ 8240-72	6	6		м3, 18,4кг
10	1.400-15.81.410-05	Изделие закладное МН 403-2	4	4	1.8	

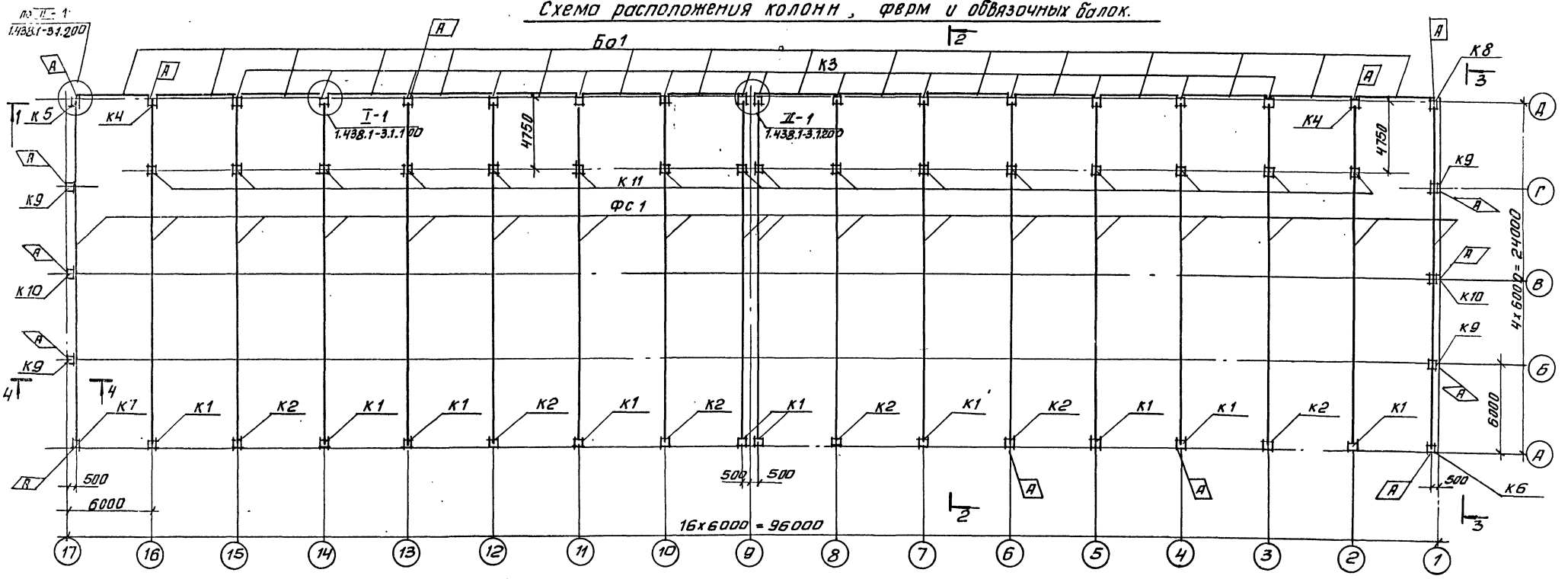


Т П 901-3-233.87 - КЖ.		Этадия	Лист	Листов
Провер.	Антонова	5	12	
Инж.	Жуикова	Блок входных устройств отстойников и фильтров для станции очистки вод		
Ст. инж.	Архипова	производительностью 100 м3/сутки (в проект с выревыми смесителями)		
Рук. гр.	Антонова	ЗЯУ фильтров. Схема расположе- ния лотков, прямых, бетонных опор сечения 4-4+12-12. Узлы 1, 2.		
Гип	Кузнецов	ИЧИЭП		
Н. контр.	Данилевский	инженерного оборудования		
Нач. отд.	Красавин	г. Москва		

801-3-233.87 Альбом IV

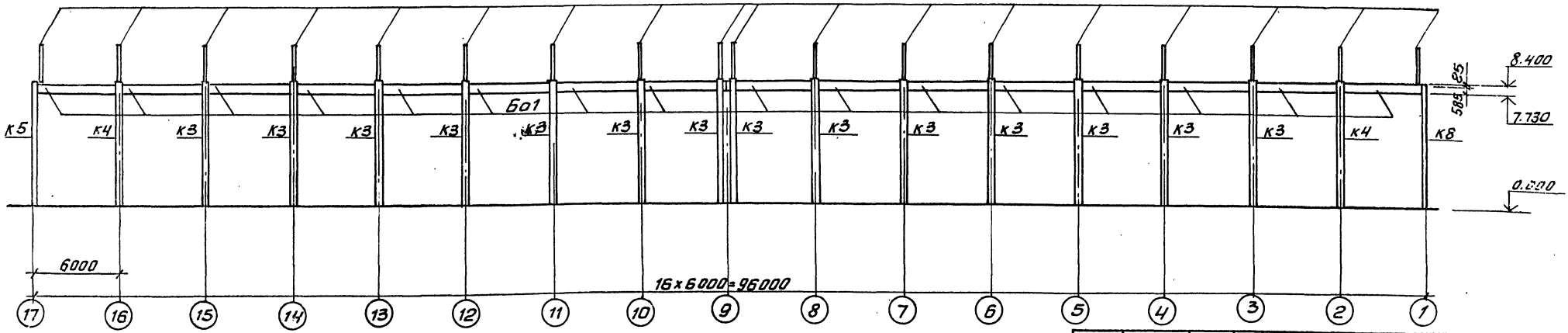
И.И. № 1234 (полн. и дата) 23.01.2023

Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок.



1-1

Фс 1



201-3-233.87 Альбом IV

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОДЪЕМНО-ЭКСПАНДИРУЮЩИХ МАШИН

1. Монтаж колонн вести в соответствии с указаниями серии 1.423-3; 1.427.1-5 вып. 0; ферм серии ПК-01-129/78 вып. 1; обвязочных балок - 1.438.1-3, вып. 0, 1.

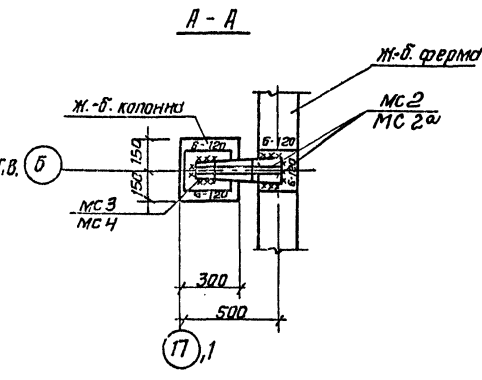
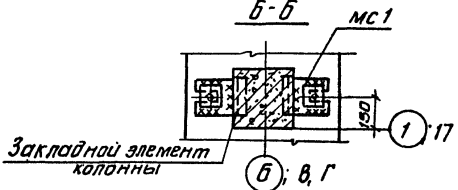
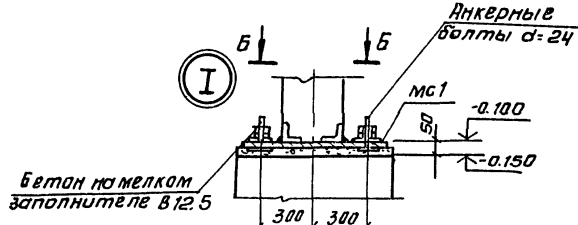
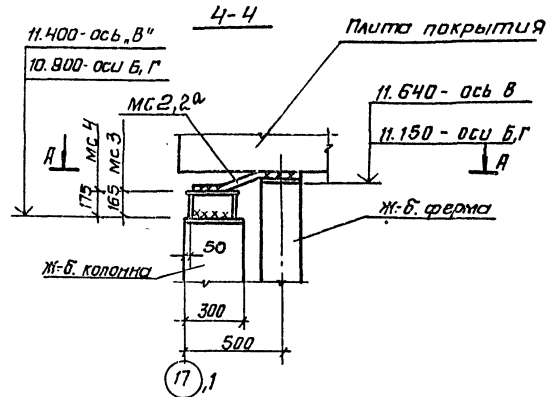
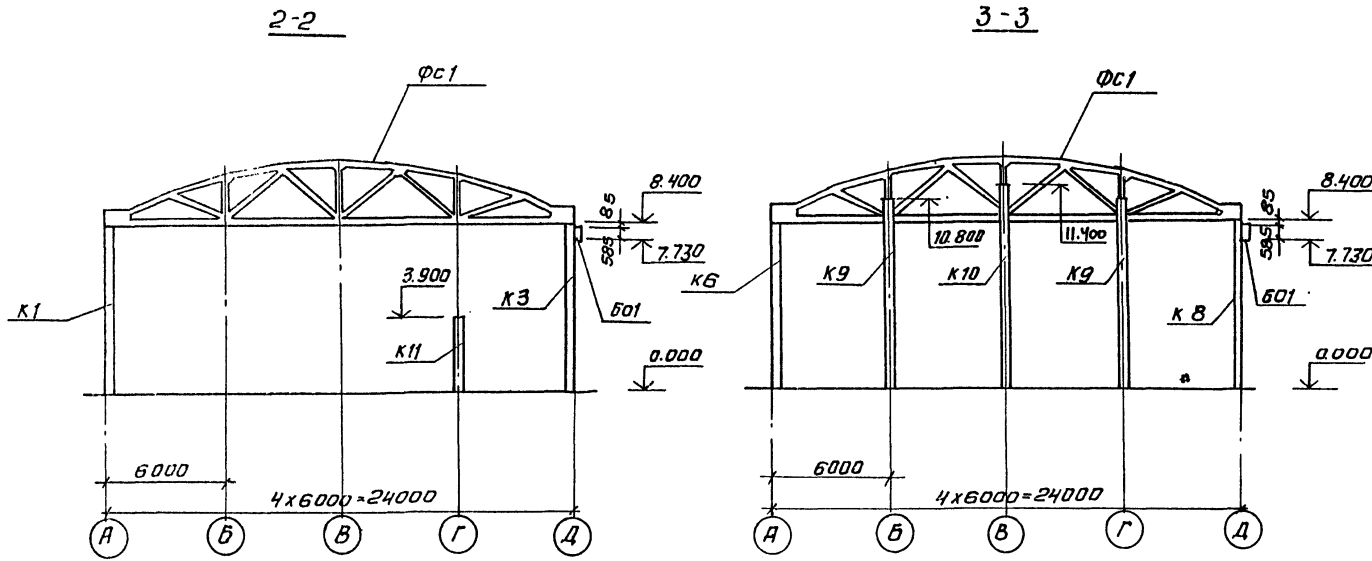
Привязан		Пров. Антонова	Ст. инж. Аришова	Инж. Вязанов	Рук. гр. Антонова	Гип. Кузнецов	Н. контр. Данилевский	Ивч. отд. Красавин	ТП 901-3-233.87- КМ	Станция	Лист Р	Листов 13
БАК входных устройств дистанции и фильтров для станции очистки воды (пронз водителностью 100г/см.м.с.г.к. вариант с вихревыми смесителями)									ЦНИИЭП Инженерное оборудование Е. И. С. К. В. А.			

Копировал: Антипова

Формат А2

Спецификация к схеме расположения колонн, балок

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примечание
			Фед.	Толн.		
К1	901-3-233.87-КЖН.01.00.00	Колонна К84-8-1	5	10	3700	
К2	-01	К84-8-2	3	6	3700	
К3	-02	К84-8-3	7	14	3700	
К4	-03	К84-8-4	1	2	3700	
К5	-КЖН.02.00.00	К84-8-5	—	1	3700	
К6	-КЖН.03.00.00	К84-8-6	1	1	3700	
К7	-КЖН.03.00.00-01	К84-8-7	—	1	3700	
К8	-КЖН.02.00.00-01	К84-8-8	1	1	3700	
К9	-КЖН.04.00.00	КФ109-3АДВ-1	2	4	2500	
К10	-КЖН.05.00.00	КФ115-1АДВ-1	1	2	2600	
К11	1.423-3, Взм.1	К42-3	8	16	1100	
Фермы						
ФС1	901-3-233.87-КЖН.10.00.00	2ФС24-3/4АДВ-1	9	18	11200	
Балки обвязочные						
Б01	ГОСТ 24893.1-81.1000-03	Б01 25-2П	8	16	2200	
Соединительные элементы						
МС1	901-3-233.87-КЖН.61.04.00	МС1	3	6	275	
МС2	1.400-7	ММ23	3	6	4.2	
МС3	901-3-233.87-КЖН.61.05.00	МС3	1	2	10.32	
МС4	-КЖН.61.05.00-01	МС4	2	4	10.53	
ОК1	1.438.1-3/1010	опорная консоль ОК1	7	14	38.5	
ОК2	1.438.1-3.1.010-01	опорная консоль ОК2	2	14	33.9	
МС1	1.438.1-3.1.070	соединительный элемент МС1	16	32	1.1	
МС2 ^а	1.400-7	ММ24	3	6	4.2	

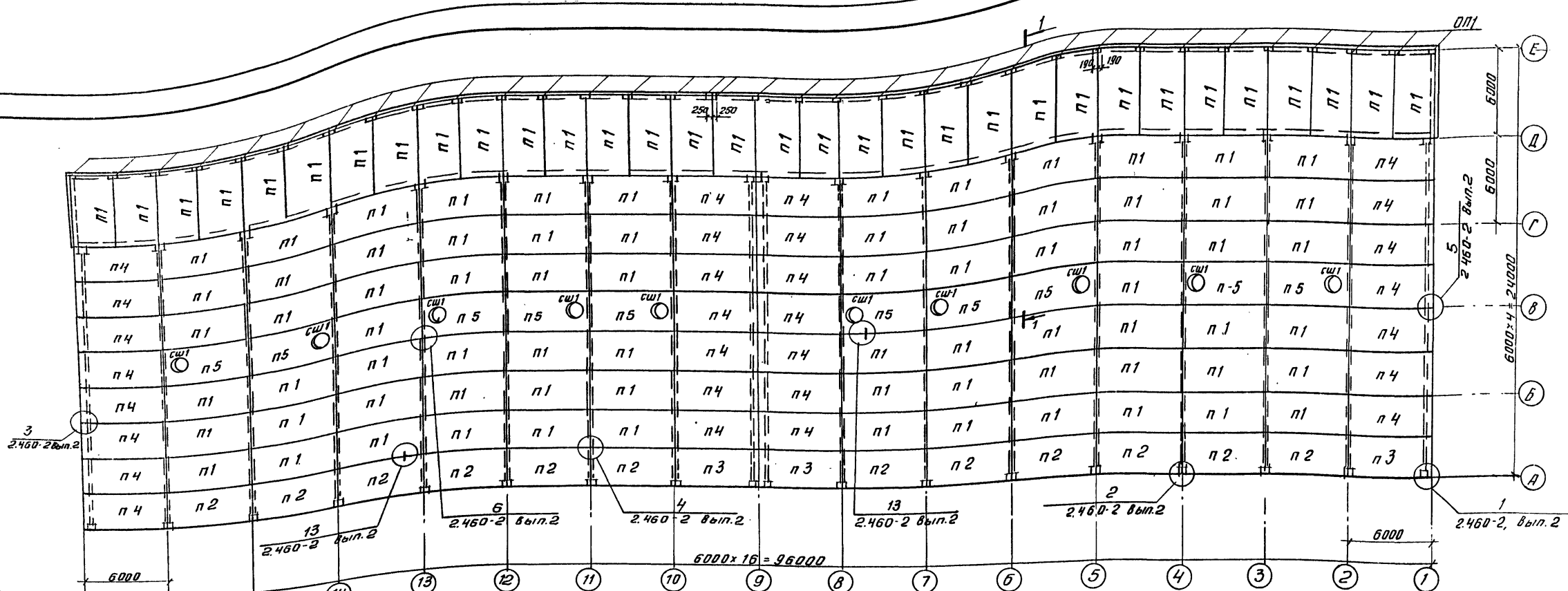


Альбом IV
901-3-233.87

Инв. № пог. / Поп. и дата / Взам. инв. №

ТП 901-3-233.87 - КЖ		
Проб.	АНТОНОВА	
От. инж.	АРХИПОВА	
Инж.	БАЗАНОВ	
Рук. гр.	АНТОНОВА	
ГНП	КУЗНЕЦОВ	
Н.контр.	ДАНИЛЕВСКИЙ	
Иач. отд.	КРАСЯВИН	
БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды промышленностью ПОДЪЕМНО-МОСТ. (ВАРИАНТ СВАРЕНЫМИ СМЕШЕННЫМИ)	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ФЕРМ И ОБВЯЗОЧНЫХ БАЛОК. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3. ЧЗЫЛ.	Р	14
	ЦНИИЭП	
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
	г. Москва	

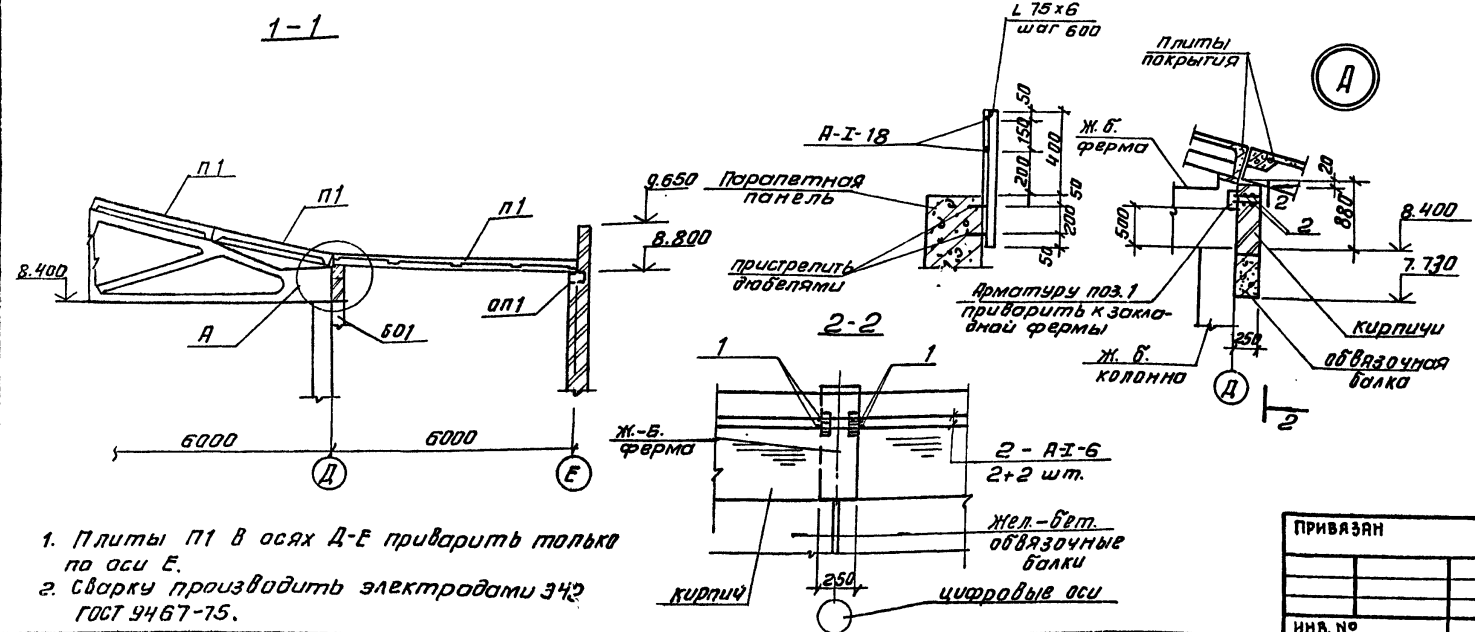
901-3-233.87
 Альбом IV



Деталь крепления металлического ограждения на кровль по оси «А»

Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
			очер.		
П1	ГОСТ 22701.1-77	Плита покрытия ПГ-2А IVT	53	10,6	2650
П2	901-3-233.87-КЖ.Н. 21.02.00	ПГ-2А IVT-1	6	12	2650
П3	-01	ПГ-2А IVT-2	2	4	2650
П4	-02	ПГ-2А IVT-3	14	2,8	2650
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ 10-3А IVT	5	10	3600
ОП1	1.869.1-1 100	подушка опорная ОП 2,5-4	18	34	33
СШ1	1.494-24. Вып.1	Стяжка СВ 10Б-1	5	10	280кг
1		А-Ш-12 ГОСТ 5781-82* В-300	34	68	0,89
2		А-Г-6 ГОСТ 5781-82* В-200	192	384	0,222 пм



- Плиты П1 в осях Д-Е приварить только по оси Е.
- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

ПРИВЯЗАН		Провер. Антонова	Инж. Базанов	Руч. ГР. Антонова	Гип. Кузнецов	И.контр. Данилевский	Инд.отв. Кравякин	ТП 901-3-233.87- КЖ	Схематический блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100тыс.м³/сут. (вариант с вихревыми смесителями)	Стация	Лист	Листов
										Р	15	
									ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			

Копировал: Антипова

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"

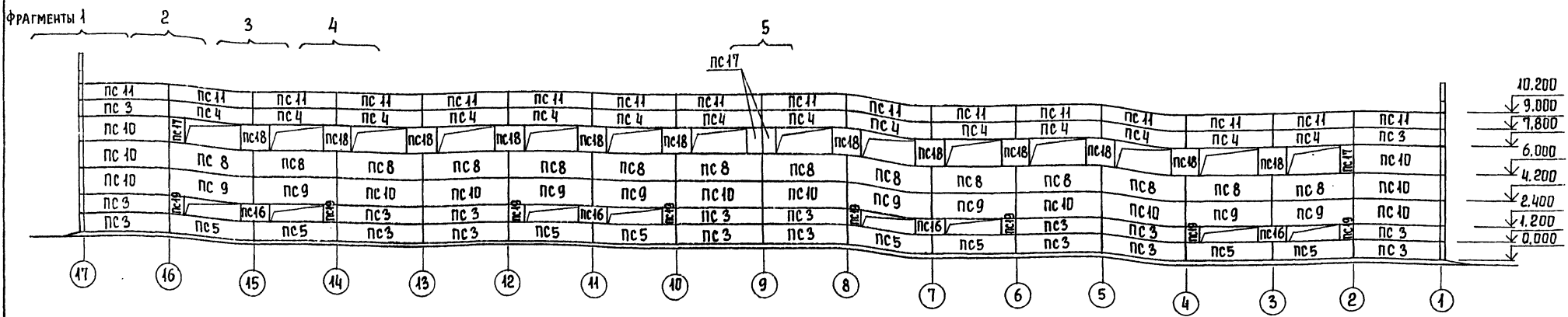
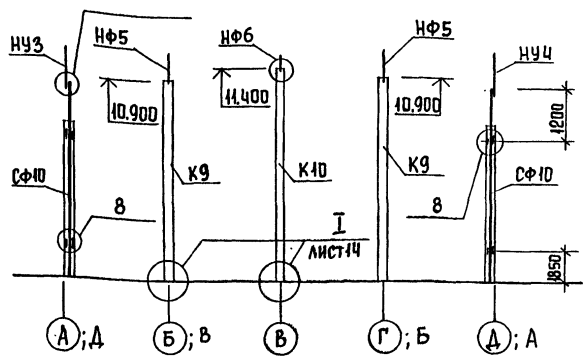
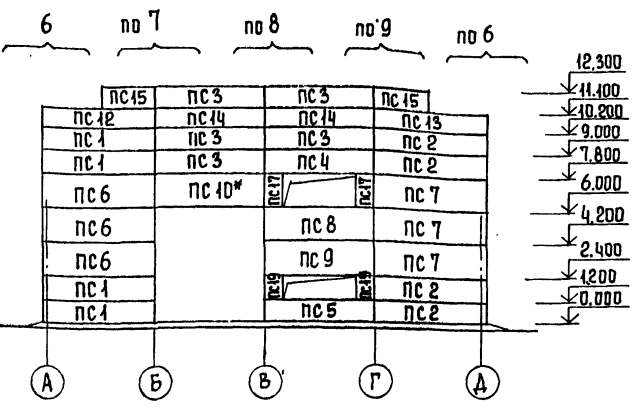
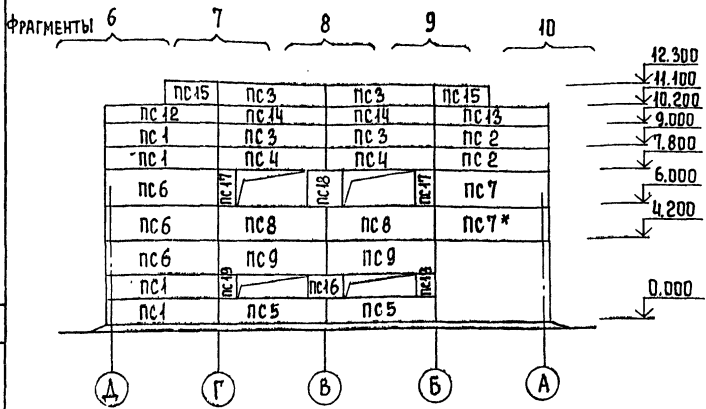


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "17"

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "1"

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА И НАСАДОК ПО ОСЯМ "1", "17"



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим.
			в севе	всего		
ПС 1	1.030.1-1.1-1.23-03	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 62,5.12.2,0-2А-231	4	8	1810	
ПС 2	1.030.1-1.1-1.15-03	ПС 62,5.12.2,0-2А-131	4	6	1810	
ПС 3	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-31	14	27	1740	
ПС 4	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-37	8	17	1740	
ПС 5	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-36	5	11	1740	
ПС 6	1.030.1-1.1-1.23-06	ПС 62,5.18.2,0-1А-231	3	6	2720	
ПС 7	1.030.1-1.1-1.15-06	ПС 60.18.2,0-1А-131	3	5	2720	
ПС 8	1.030.1-1.1-1.07-04	ПС 60.18.2,0-3А-36	8	17	2620	
ПС 9	1.030.1-1.1-1.07-04	ПС 60.18.2,0-3А-37	5	11	2620	
ПС 10	1.030.1-1.1-1.07	ПС 60.18.2,0-1А-31	7	13	2610	
ПС 11	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-34	8	16	1740	
ПС 12	1.030.1-1.1-1.23	ПС 62,5.9.2,0-2А-247	1	2	1370	

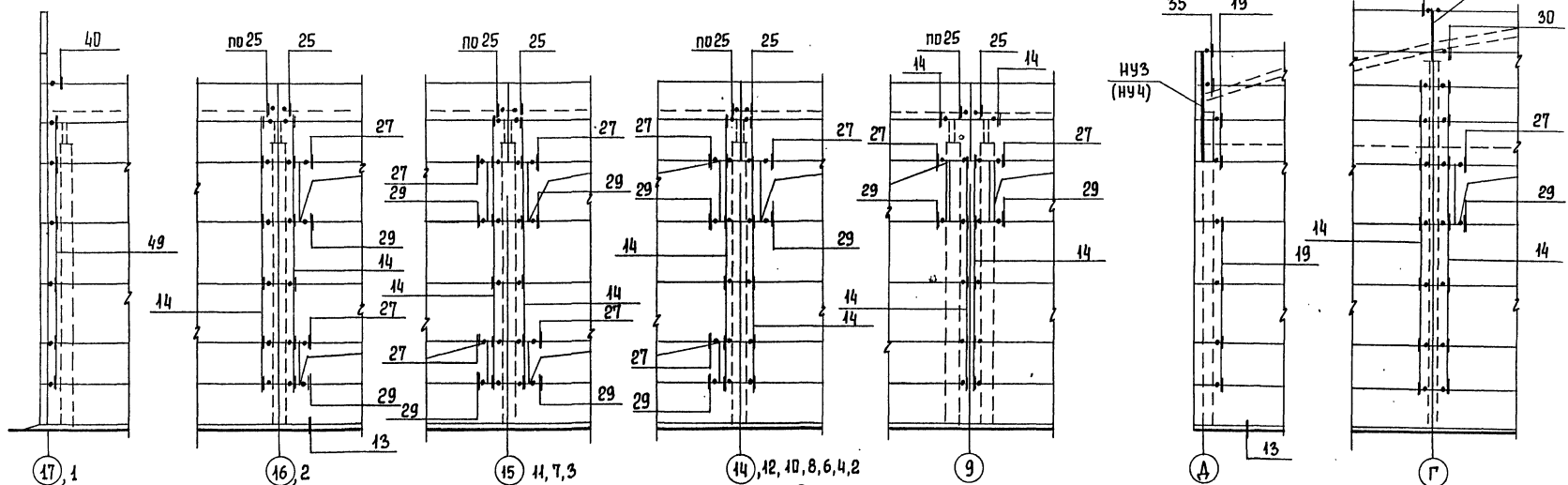
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим.
			в севе	всего		
ПС 13	1.030.1-1.1-1.15	ПС 62,5.9.2,0-2А-147	1	2	1370	
ПС 14	1.030.1-1.1-1.04-05	ПС 60.9.2,0-2А-31	2	4	1510	
ПС 15	1.030.1-1.1-1.04-09	ПС 90.12.2,0-6А-57	2	4	870	
ПС 16	1.030.1-1.1-1.60	2ПС 12.12.2,0-А-59	2	5	340	
ПС 17	1.030.1-1.1-1.59	2ПС 6.18.2,0-А-60	4	8	260	
ПС 18	1.030.1-1.1-1.61	2ПС 12.18.2,0-А-59	6	13	520	
ПС 19	1.030.1-1.1-1.58	2ПС 6.12.2,0-А-60	6	12	170	

1. Панели стеновые приняты из керамзитобетона с $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.
2. Панели стеновые, отмеченные *, установить после возведения кирпичных стен.
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с нарушенным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы путём газотермического напыления цинка.

ТЛ 901-3-233.87-		КЖ
ПРОВЕР	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯНКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО 100 ТЫС. КУБ. М. РАБОЯНТ С ВЫРЕЗНЫМИ СМЕСТИТЕЛЯМИ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ П. ДОСКИН
ИНЖ	БАЗАНОВ	
РЧК. ГР.	АНТОНОВА	
Г. И. П.	КУЗНЕЦОВ	
Н. КОНТРОЛ	ДЕЛОВАЯ	
НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	16	
ФОРМАТ А2		

СОГЛАСОВАНО: [Signature] / [Signature]
 ОТДЕЛ СТ. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ИМС № ПОДА. ПОДАРИТЬ В ЛАДА ВРАЖИ ИВ. № 827-3-233.87 АЛЬБОМ IV

ФРАГМЕНТ 1 ФРАГМЕНТ 2 ФРАГМЕНТ 3 ФРАГМЕНТ 4 ФРАГМЕНТ 5 ФРАГМЕНТ 6 ФРАГМЕНТ 7

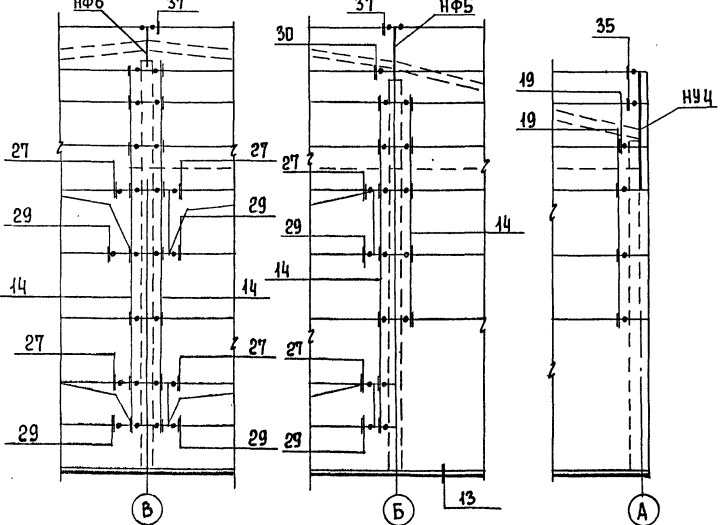


17, 1 16, 2 15, 11, 7, 3 14, 12, 10, 8, 6, 4, 2 9 А 13 Г

ФРАГМЕНТ 8

ФРАГМЕНТ 9

ФРАГМЕНТ 10



В Б А

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

МАРКА УЗЛА	КОЛ-ВО УЗЛОВ	МАРКА ЭЛЕМ. КРЕПЛ.	КОЛ-ВО НА 1 УЗЕЛ	ШТ. НА ВСЕ УЗЛЫ	ПРИМ.
14	227	Т3	1	227	
19	13	Т3	1	13	
25	28	Т19	1	28	
27	57	Лист 514	1	57	
29	57	Лист 514	1	57	
30	4	Т25	1	4	
35	6	Т8	2	12	
37	6	Т8	2	12	
40	2	Т9	1	2	
49	12	Т5	1	12	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.		МАССА КГ	ПРИМ.
			ОБЩ.	ВСЕГД.		
СФ 10	1.030.1-1.4-2-09	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ10	2	4	476,6	
		НАСАДКИ				
НУ3	1.030.1-1.4-1-020-02	НУ-3	1	2	43,0	
НУ4	1.030.1-1.4-1-020-03	НУ-4	1	2	43,0	
НФ5	1.030.1-1.4-1-010-04	НФ-5	2	4	46,3	
НФ6	1.030.1-1.4-1-010-05	НФ-6	1	2	23,3	
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛ-ТЫ				
Т3	1.030.1-1.4-1-120	Т3		240	0,2	
Т5	1.030.1-1.4-1-130	Т5		12	0,2	
Т8	1.030.1-1.4-1-140	Т8		24	0,5	
Т9	1.030.1-1.4-1-150	Т9		2	0,4	
Т19	1.030.1-1.4-1-220-02	Т19		28	0,5	
Т25	1.030.1-1.4-1-260	Т25		4	1,0	

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1, вып. 3-3, 0-3.

Т П 901-3-233.87- КЖ

ПРОВЕР. АНТОНОВА	ИНЖ. БАЗАНОВ	РУК. ГР. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЯННИК И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. ПРИБОРЫ С ВЫКРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ	СТАДИЯ Лист 17 Листов
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ФРАГМЕНТЫ 1 ÷ 10						ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ КОМПАНИЯ

901-3-233.87 АЛЬБОМ IV

С.И. НАСОВА

Лист № подл. Подпись и дата: 03.01.1981

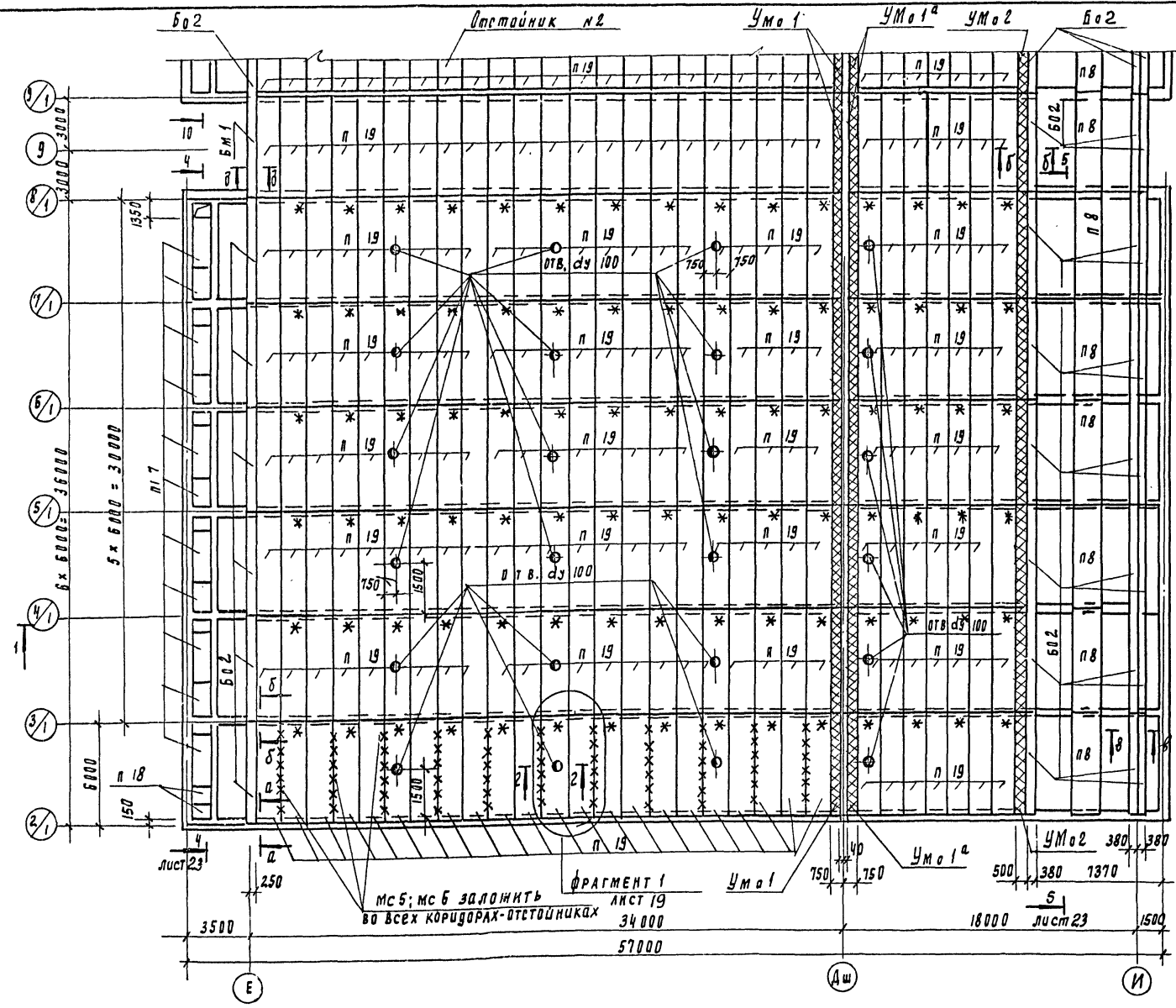
АЛБОМ №

901-3-233.87

СОГЛАСОВАНО
И.В. ПИТА
ПОДПИСАНЫ
И.В. ПИТА
И.В. ПИТА
И.В. ПИТА

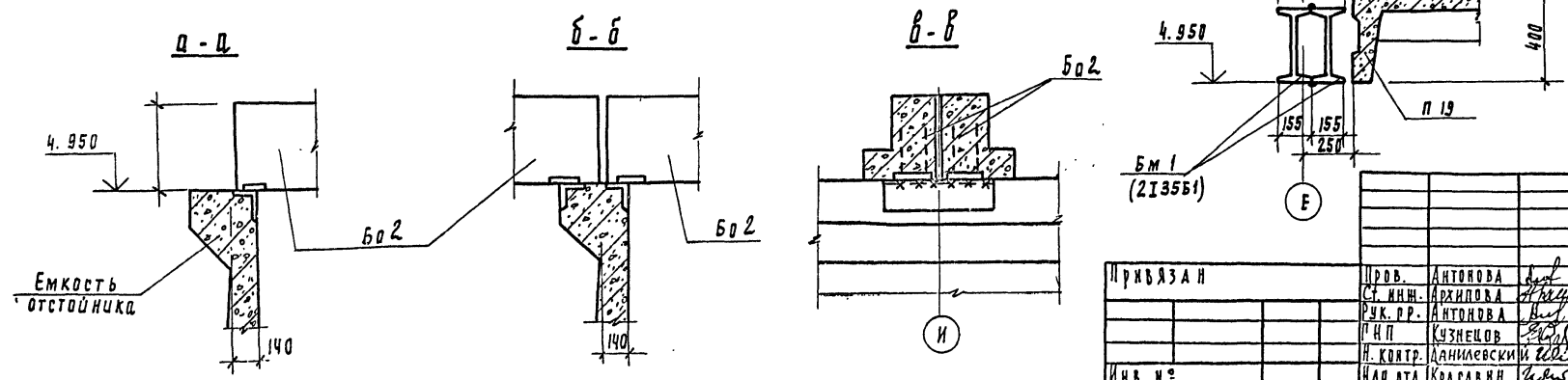
Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия отстойников №1 и №2.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим.
			Лист.	Полн.		
п 8	901-3-233.87-КМН. 23.00.00	Плита перекрытия 2П1-5 АП-Т-1	7	13	2400	
п 17	- КМН. 25.0.0.00	п 7-3-1	11	22	610	
п 18	- КМН. 26.0.0.00	п 7г-3-1	2	4	150	
п 19	1.442.1-2.14.0.0.0-064	Плита перекрытия 2П1-5 АП-Т	203	377	2400	
Б02	901-3-233.87-КМН. 12.00.00	Балка обвязочная Б0В-3Т-1	27	51	2450	
УМ01	Лист 37	Ущерб монолитный УМ01	7	13		
УМ01 ^а	Лист 37	УМ01 ^а	7	13		
УМ02	Лист 37	УМ02	7	13		
Соединительные элементы						
МС 5	901-3-233.87-КМН. 61.06.00	МС 5	264	528	29.8 кг	
МС 6	- 01	МС 6	72	144	32.3 кг	
МК 1	- КМН. 61.07.00	МК 1	24	48	18.35 кг	
Бм 1		Двутавр БСТ 26020-83 БСТ 3ПСБ-1	12.0	12.0	38.9	п. м.



Лист 22

1. Плиты п 8, приварить по четырем сторонам,
2. Плиты п 19* монтировать в первую очередь с приваркой по четырем сторонам.
3. Сварку производить электродами Э42 пост 9467-15, катет шва - 8мм, длина шва - 90мм.
4. Плиты и балки в осях в/1 и 9/1 приварить к закладным изделиям стен емкости только по оси 8/1.
5. Сечение 2-2 смотрите на листе 19.



ТП 901-3-233.87-		КМ	
Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Инж. Антонова	Инж. Кузнецов
Инж. Контр. Данилевский	Инж. Красавин		
Инженерное бюро		ЦНИИЭП	

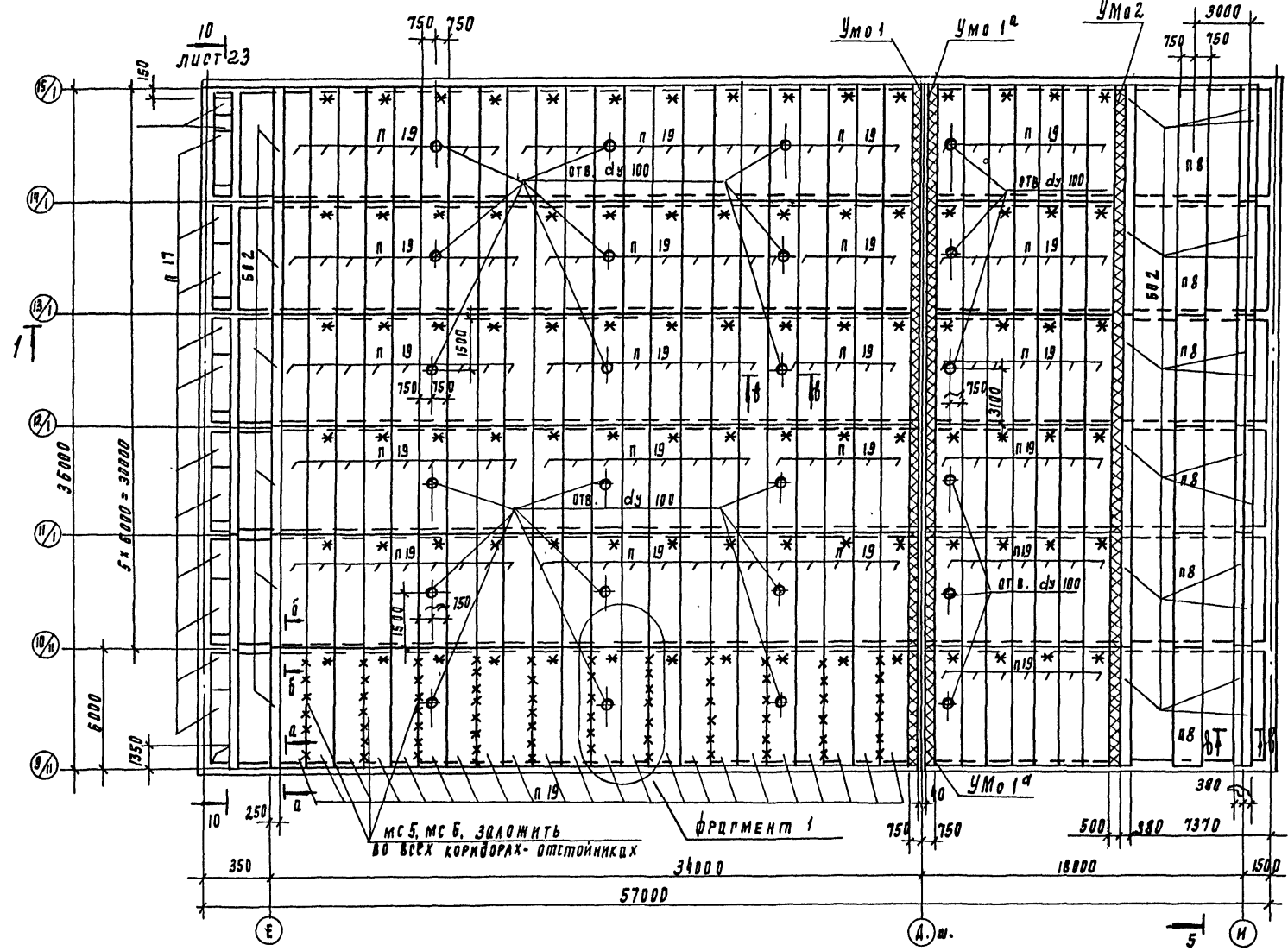
Альбом IV

901-3-233.87

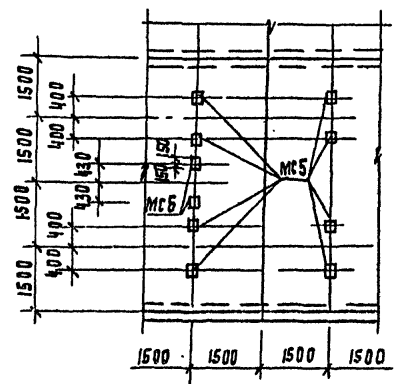
5 / лист 23

10 / лист 23

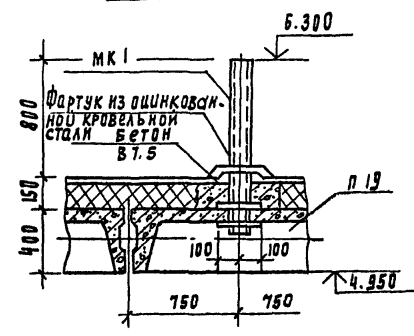
лист 22



ФРАГМЕНТ 1



2-2

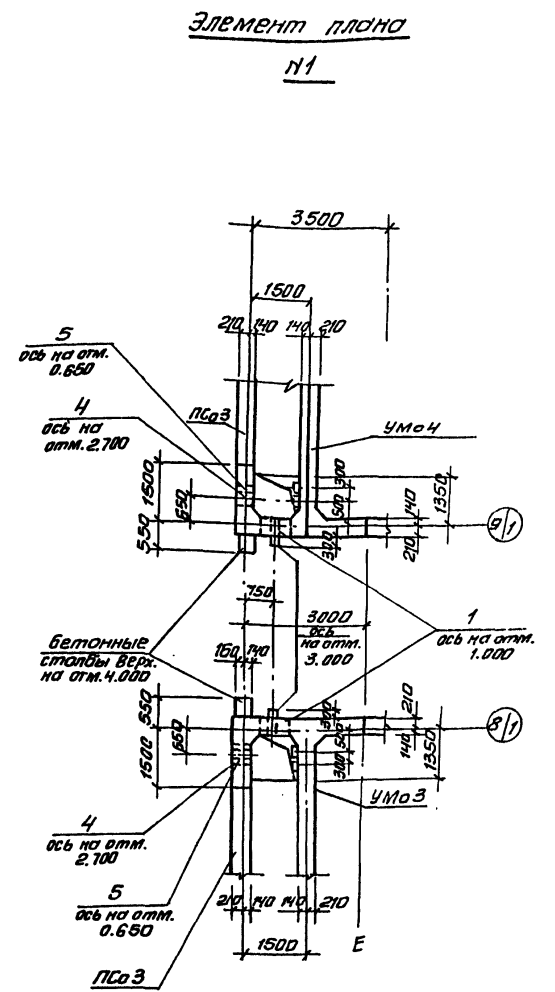
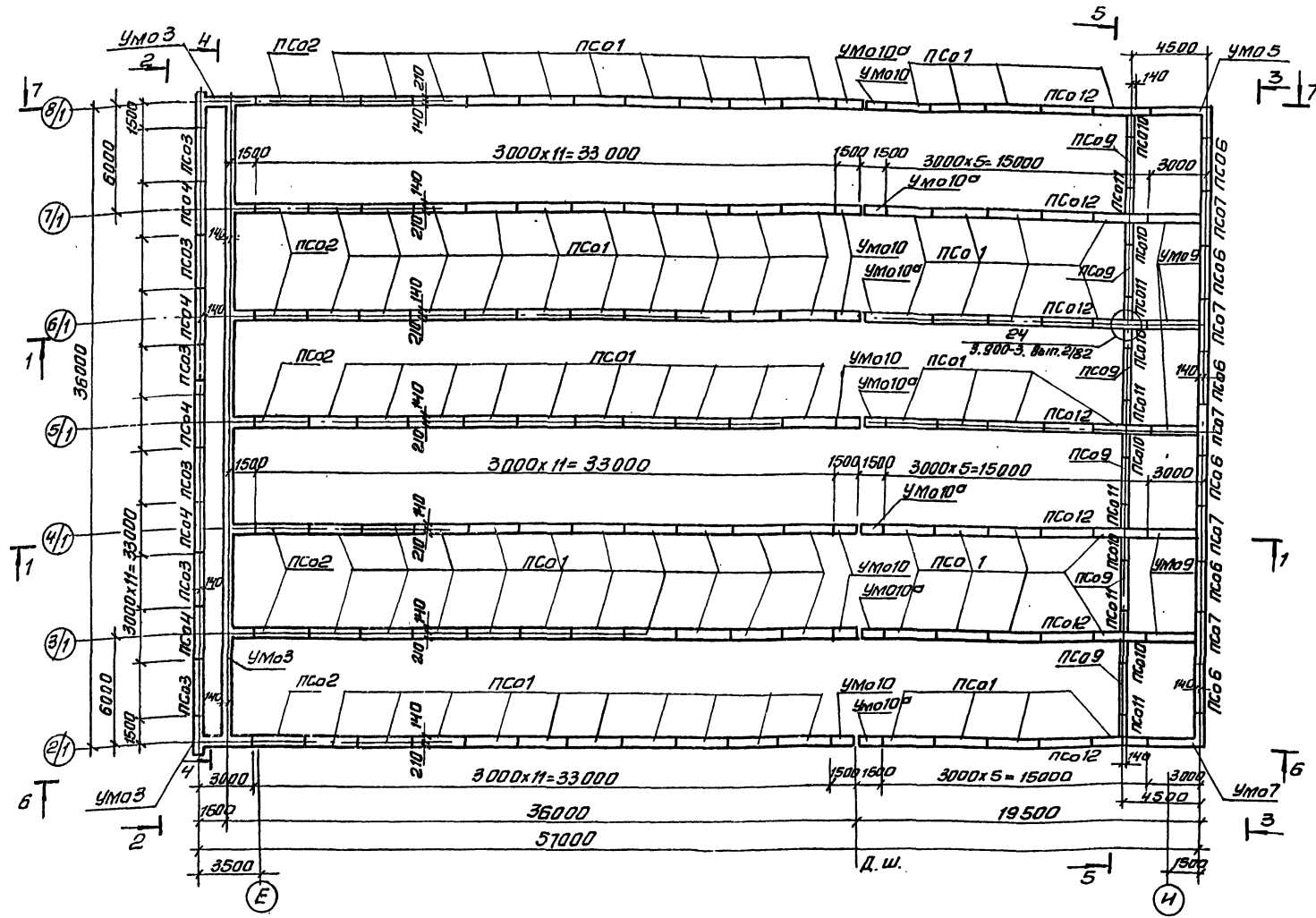


- 1. Разрезы а-а, б-б, в-в смотрите на листе 18.
- 2. Спецификацию элементов на покрытие отстойника №2 смотрите на листе 18.

		ТП 901-3-233.87-		КМ	
Исполнитель	Д.В. Антонова	Проверено	Л.В. Архипова	Составлено	Л.В. Антонова
И.И. Антонова	Л.В. Архипова	П	19		
И.И. Антонова	Л.В. Архипова			ЦНИИЭП	
И.И. Антонова	Л.В. Архипова			Инженерного Оборудования	
И.И. Антонова	Л.В. Архипова			г. Москва	

С. ПЛАТОНОВА
УМ. Б. РАБОВА
И.И. Антонова
Л.В. Архипова

901-3-233.87 Альбом IV



1. Общие указания по установке стеновых панелей; замоналичивание их в пазы днища, а также выпалнение стыков панелей между собой; смотреть серию 3.900-3, Вып. 1, 2/82.
2. Внутренние поверхности монолитных участков и днища таркхретрируются цементно-песчаным раствором состава 1:2 в енамето общей толщиной 25мм с последующим железнением.
3. Армирование монолитных участков см. листы 3б-4з.
4. Схему асбестоцементных перегородок смотрите на КМ-16.
5. Резиновые прокладки типа 2 для деформационного шва стен ёмкости и днища приняты по ТУ38-105831-75.

СОГЛАСОВАНО
УРАКОВА
ОЛД. ВГ
ВЗРМ. ИНЖЕНЕР
ИДЕ. ПО ПОДА. ПОДА. И ДАТА

Привязан:
ИВ. ПО

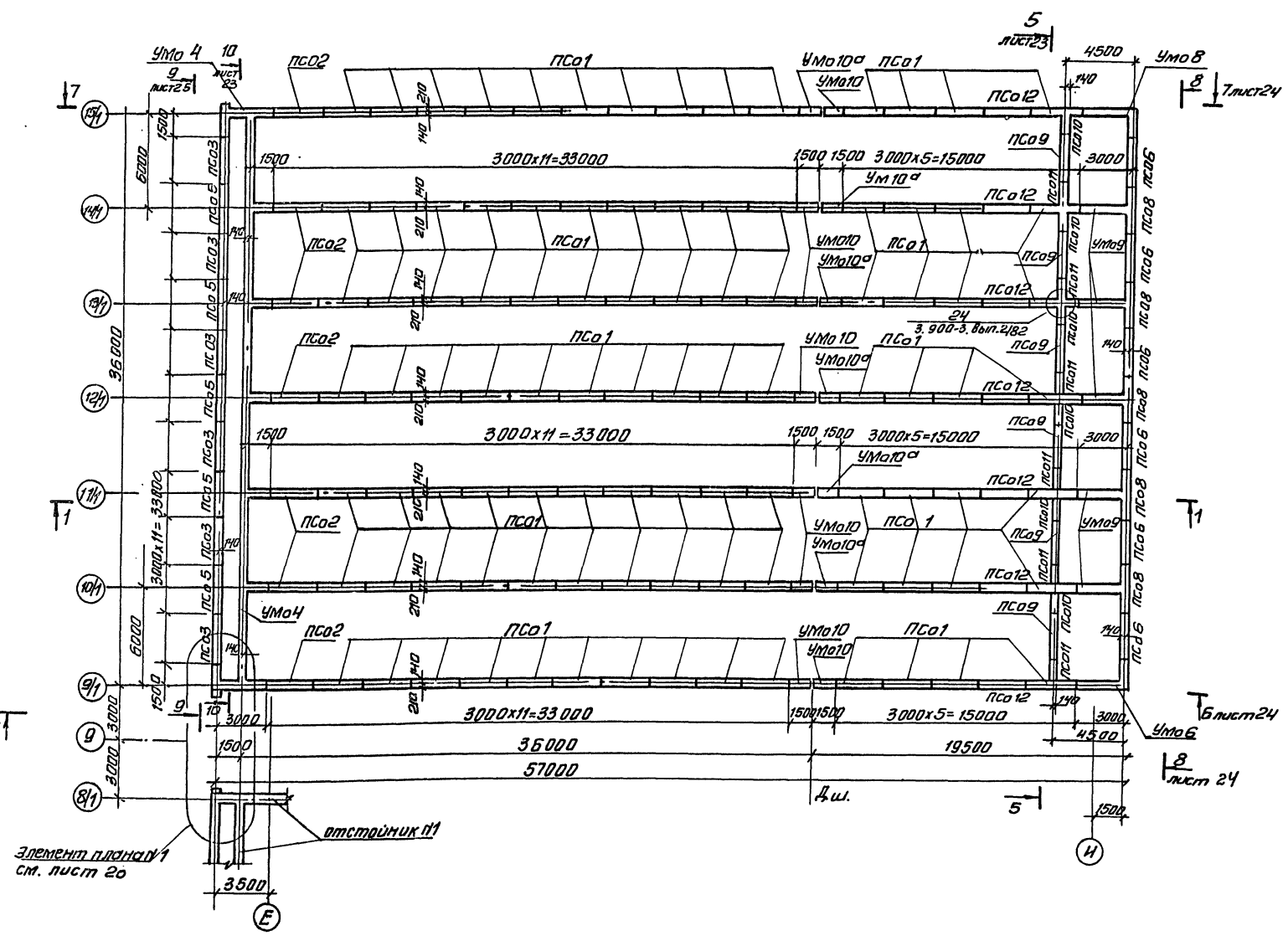
Проектант:	ПРОЕ. АНТОНОВА	БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м³/сут. (вариант с вырвными смесителями). ОУСТОЙНИК №1. СХЕМА расположения стеновых панелей.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЧЕТОВ
Проверил:	С. ИМЖ. АРХИПОВА		Р	20	
Инженер:	РЧК. ПР. АНТОНОВА		ЦНИИЭП		
Главный инженер:	Г. ИЛ. КУЗНЕЦОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Начальник участка:	Н. КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ		г. Москва		

Копировал: Антипава

Формат А2

901-3-233.87 Албон IV

СОГЛАСОВАНО
 ОТД. ВГ
 РЯБОВА
 ВЗРМ. ИИИ
 ИИЗ. ПР. ПОВА. ПОВА. И. ПАТА
 ВЗРМ. ИИИ



Элемент плана №1
 см. лист 20

отстойник №1

ТП 901-3-233.87		КМ	
Привязан	Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Блок входных частей отстойников и фланцев для стяжки отстойников. Производительностью 100 тыс. м³/сут. Вариант с вихревыми смесителями.
	Рук. гр. Антонова	Инж. контр. Козлов	СТАНДАРТ ЛСТ ЛСТОВ
	Гип. Козлов	Инж. контр. Красавин	Р 21
Инв. №	Инд. отд. Красавин		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировала: Антипова

Формат А2

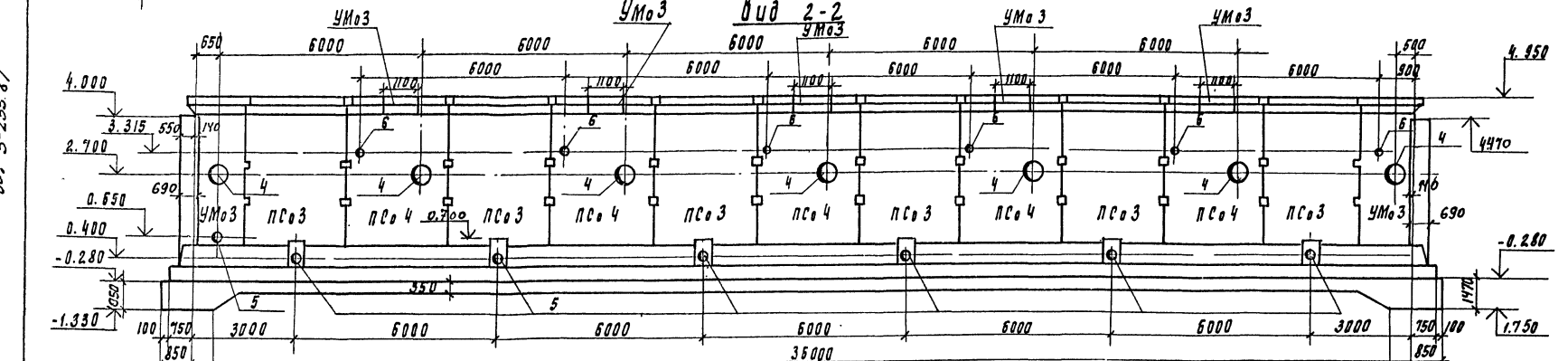
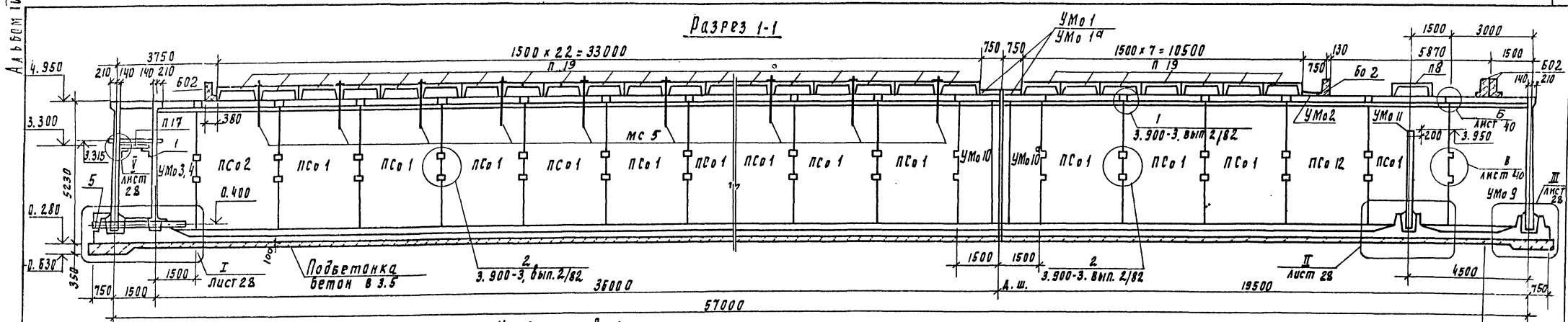
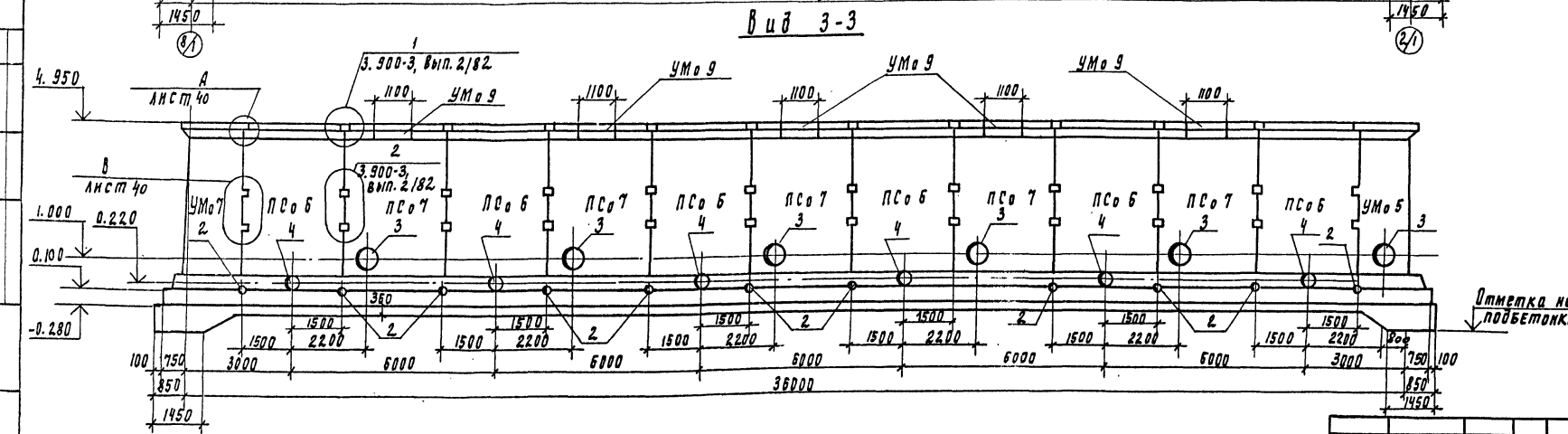


Таблица отверстий

№ поз	φ мм
1	800
2	150
3	500
4	400
5	200
6	15

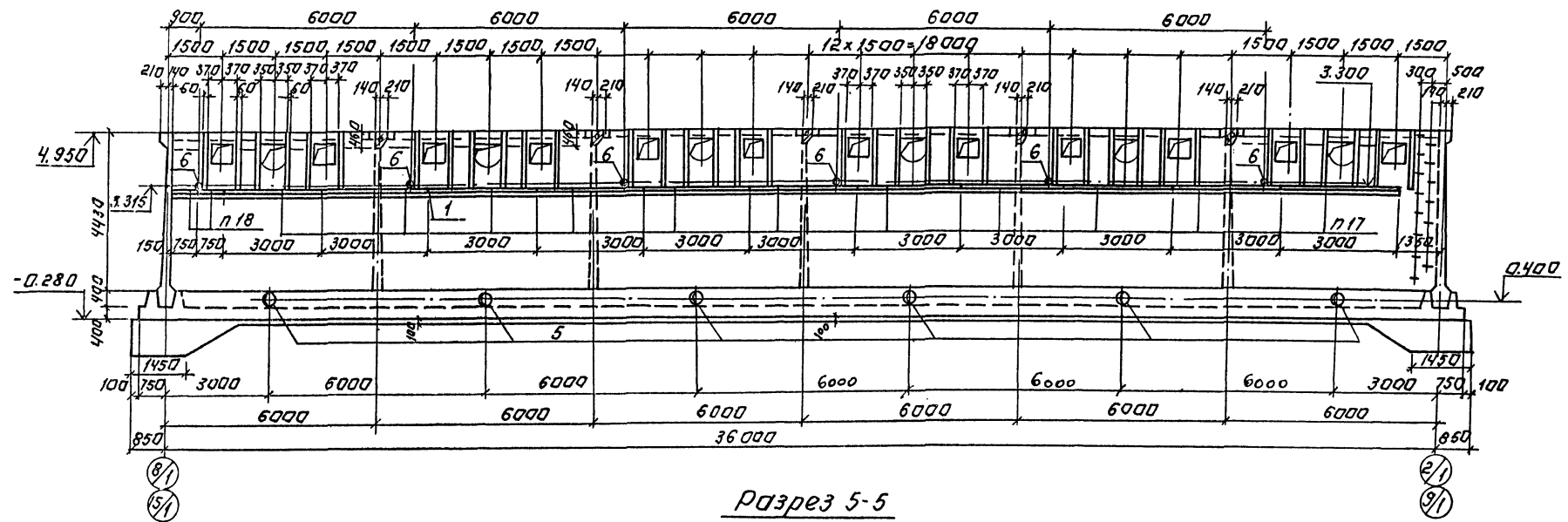


- Под днищем отстойников выполнить подготовку из бетона класса В3.5.
- Отметки низа подбетанок и ее размеры в гладь отстойников уточняются по чертежам подземного хозяйства, альбомов II и IV.

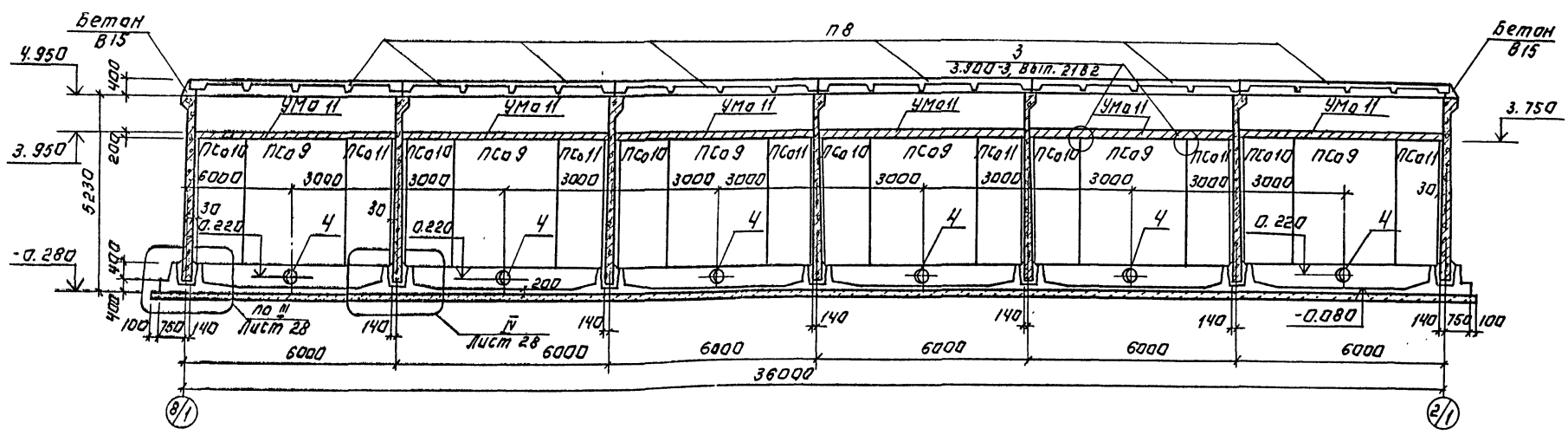
ТП 901-3-233.87-			КМ
ИР ВЗ ЯН:	Провер. Антонова Ст. инж. Арикова Р. К. Р. Антонова Р. И. П. Кузнецов Я. Кодр. Данилевский Инж. С. А. Крамарин	Блок входных устройств отстойников, и шкафов для станций отеческой промышленности и производства подгис. № 1 (С/М, ВАРКАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	Станция Лист Листов Р 22
И. Н. В. №	ИЧ. ОГА КРАСТАРИЯ	УСТОЙНИКИ, СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕВНЫХ ЛАБЕЛЕН, РАЗРЕЗЫ 1-1, ВИДЫ 2-2; 3-3;	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ЦНИИЭП МОСКВА
 901-3-233.87
 Ума 61 В/3204

Разрез 4-4. Разрез 10-10 (зеркальное отражение)



Разрез 5-5



201-3-233.87 АЛБ 60 М IV

ЛОГАЦИ БАНОУ
ПРЕДА СКОУ
УТА ВГ
ИНВ. № 104 А ПОД ПИСЬМ ДАТ. 03.03.87. ИЛОБ. М.

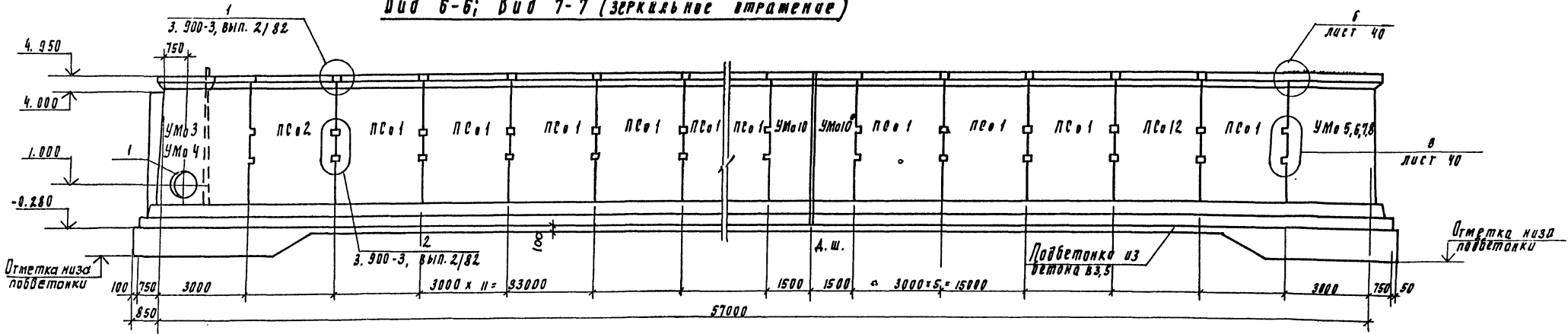
Т П 901-3-233.87 -		К Ж
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. АРХИПОВА РУК. ГР. АНТОНОВА ГИП. КУЗНЕЦОВ И. КУНУР. ДАНИЛЕСКИИ НАЧ. ОТД. КРАСАВИИ
ИНВ. №		ИЛИ ВЪЗДЪЖЪ УСТРОИТЬ ОТСТУПИЛИКОВ ИЛИ ЛЮБОВЪ АЛЯ СТАДИОНОУСКИ ВРАТЪ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 ТЫС. М ² /ГОД (ВАРИАНТ С ВЪЗРЕВЪМИ СМЕШЕЛЯМИ) ОУСТОИНИКИ, СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ЛАНДЕКЕИ. РАЗРЕЗЫ Ч-4, 5-5; 10-10.
		СТАДИОНА ДНСТ ЛАНТУВ Р 23 ИНИИЭП ИЖЕНТРОИЦОВЪСАВАННЯ г. Москва

Копирова: АЛОГИНОВА

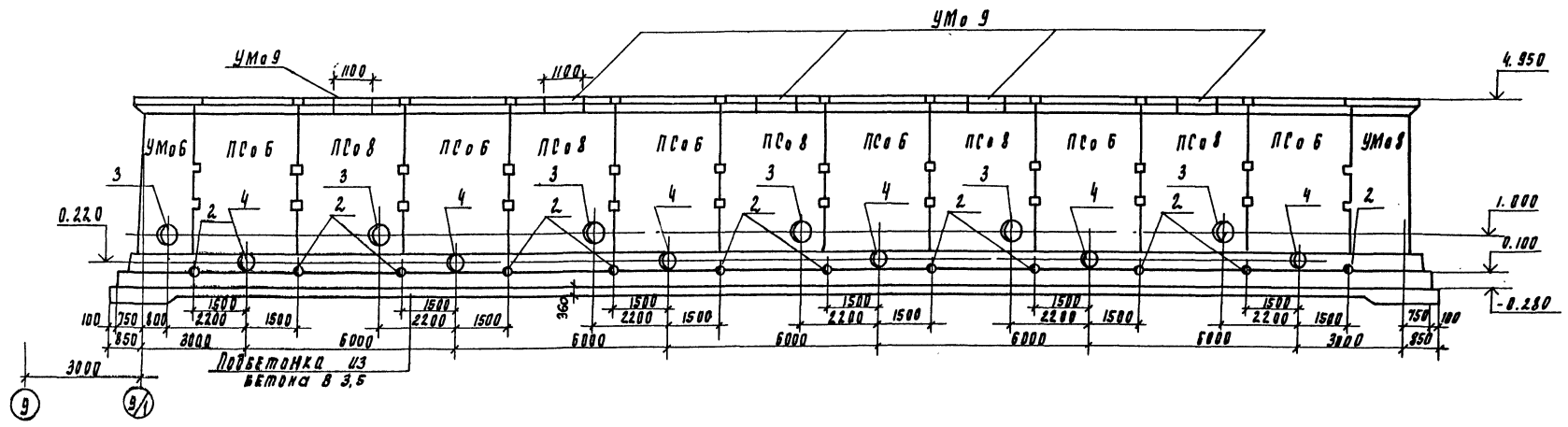
ФОРМАТ: А2

22149-04

Вид 6-6; Вид 7-7 (зеркальное отражение)



Вид 8-8



Альбом IV

901-3-233.87

СОСТАВЛЯЮЩИЙ: *И.В. ПОДКОПАНОВ*
 УЧАСТНИК: *В.П. ПОДКОПАНОВ*
 И.В. ПОДКОПАНОВ И ДАТА ЗАДАЧИ: И.В.

Привязка:		Провер. Антонова	Лист 40
		Уч. кн. Антонова	Лист 40
		Рук. тр. Антонова	
		СНП Кузнецов	
		Н. контр. Даниласки	
		И.В. ПОДКОПАНОВ	
И.В. №:		ТП 901-3-233.87 - КИ	
		БЛОК БИДАННЫХ УСТРОЙСТВ ВЫХОДНЫХ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ СТАЦИОНАРНЫХ И БИДАННЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ ПОТОК. М.П. (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	
		Оптимизация, схемы расположения стеновых панелей, виды 6-6-6-8.	
		ЦНИИЭП	
		СМЕЛЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ	
		г. Москва	

Альбом IV

901-3-233.87

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖЕЛДБОВ

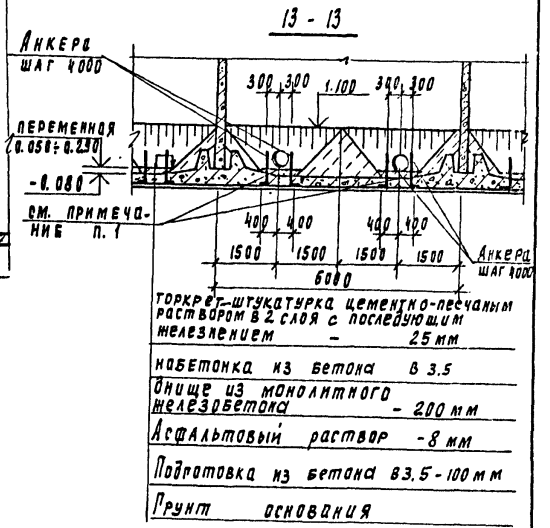
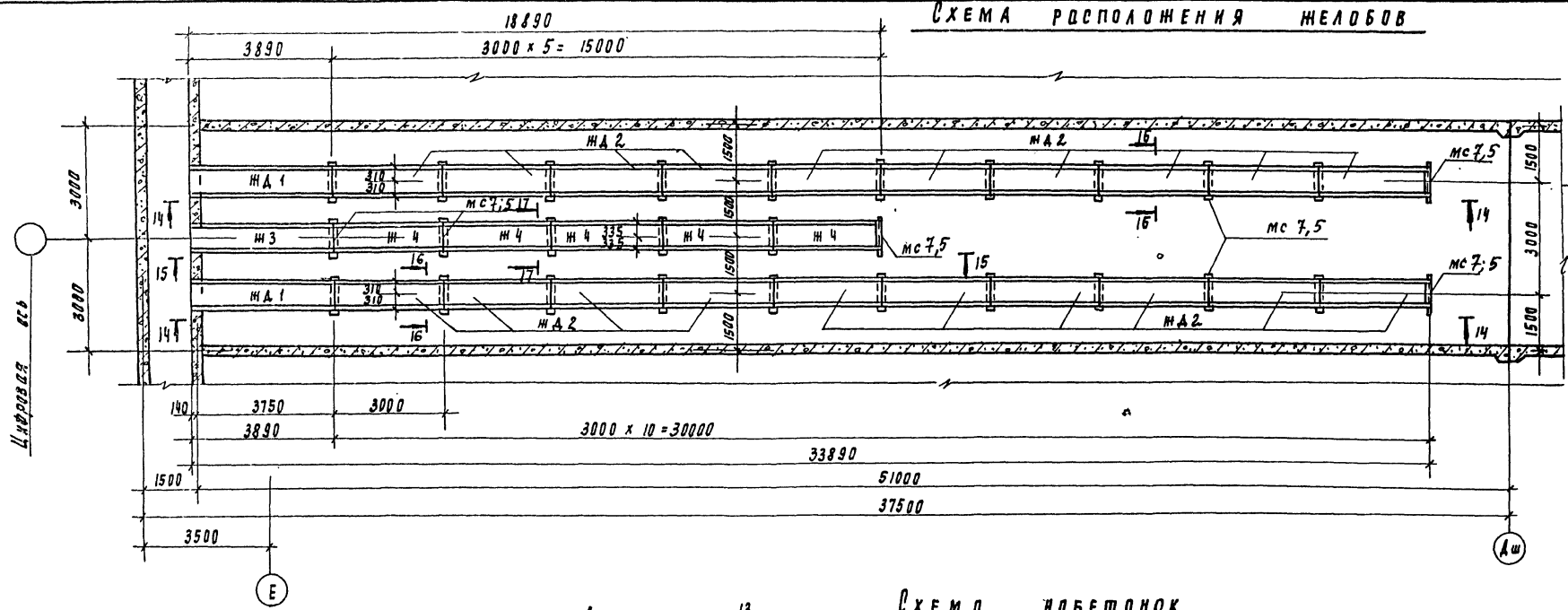
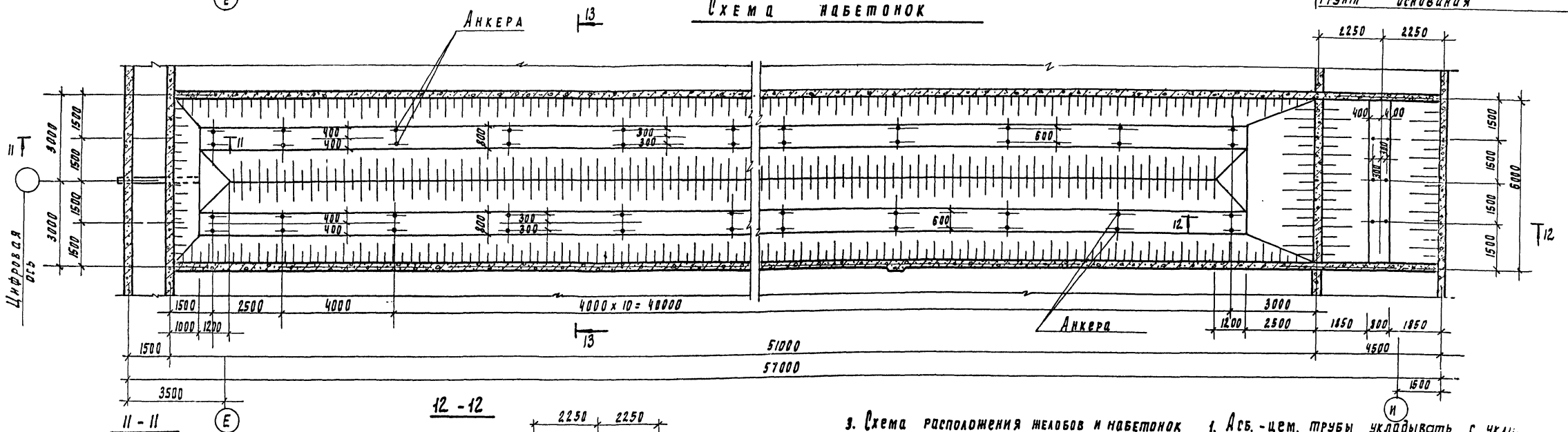
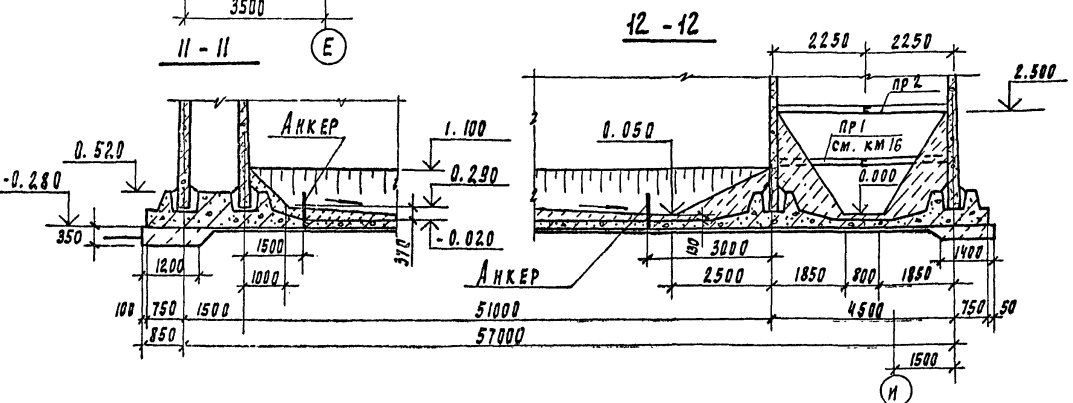


СХЕМА НАБЕТОНОК



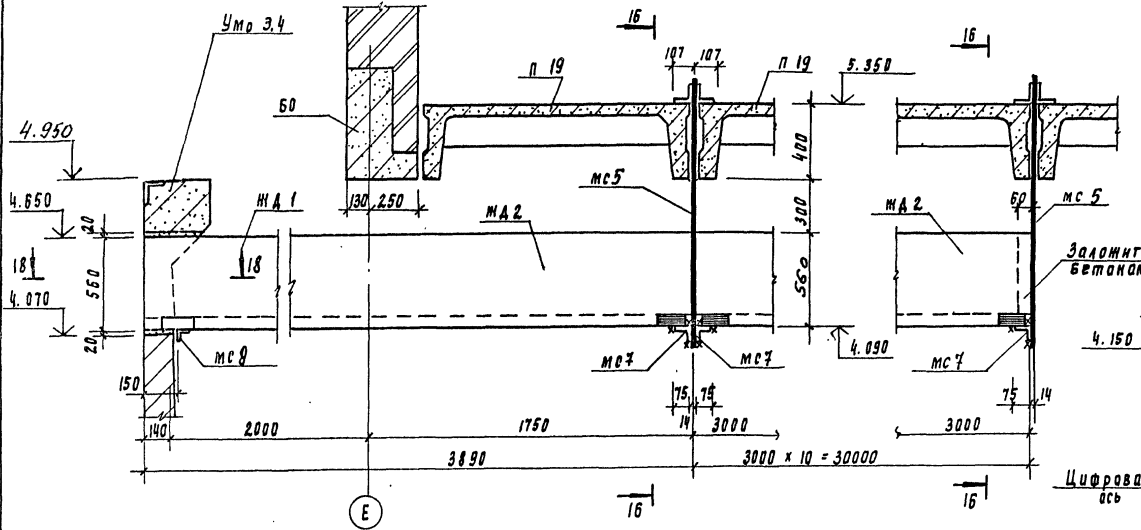
3. Схема расположения желобов и набетонок показана на 1 отстойник; в остальных выполнять по аналогии.
1. Асб.-цем. трубы укладывать с уклоном по бетону в 3.5, см. листы марки ТХ.
 2. Набетонку выполнять из бетона в 3.5.



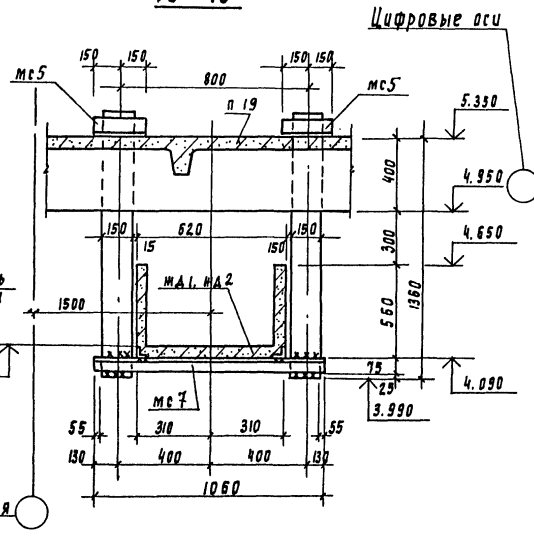
СОСТАВЛЯЮЩИЕ
УЧАСТИИ
ИЗВ. № ПОДА...
Цифровая ось

Привязан		Провер	Антонина	Ст. инж	Архипова	Р.К. гр.	Антонина	И.П. Кузнецов	И.Контр.	Данилевский	И.Ч. Отд.	Красавин	ТП 901-3-233.87-	КН
БЛОК входных устройств, отстойники и шкафы для отстояния воды при аварийных отводах из сети (ВАРИАНТ с верхними смешивателями)												Станция	Лист	Листов
Отстойники. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖЕЛДБОВ СХЕМА НАБЕТОНОК СЕЧЕНИЯ II-II + 13-13.												Р	26	
												ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ С. МОСКВА		

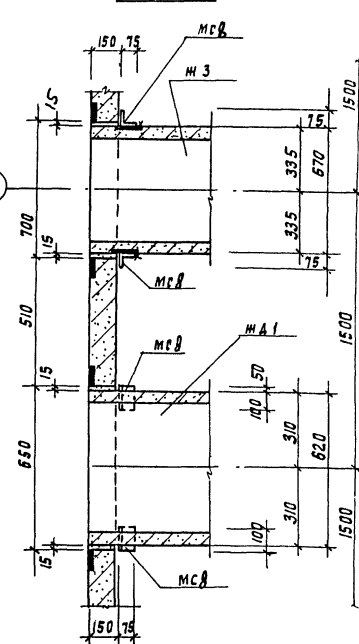
Вид по 14-14



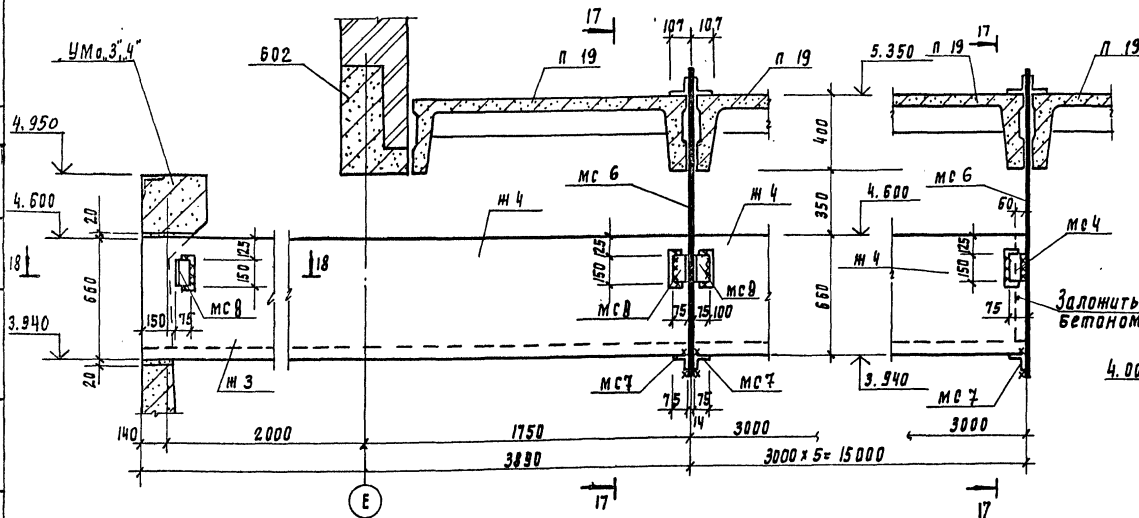
16-16



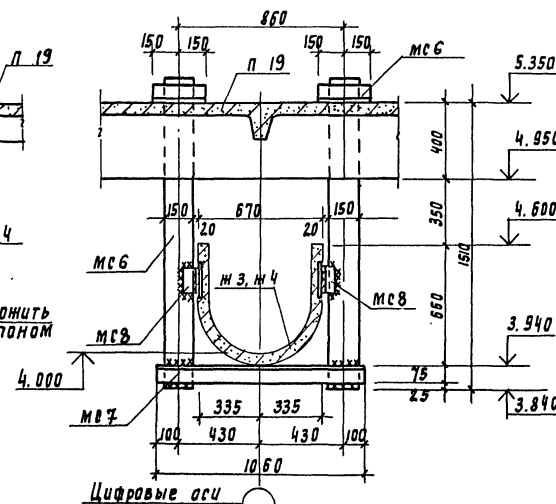
18-18



Вид по 15-15



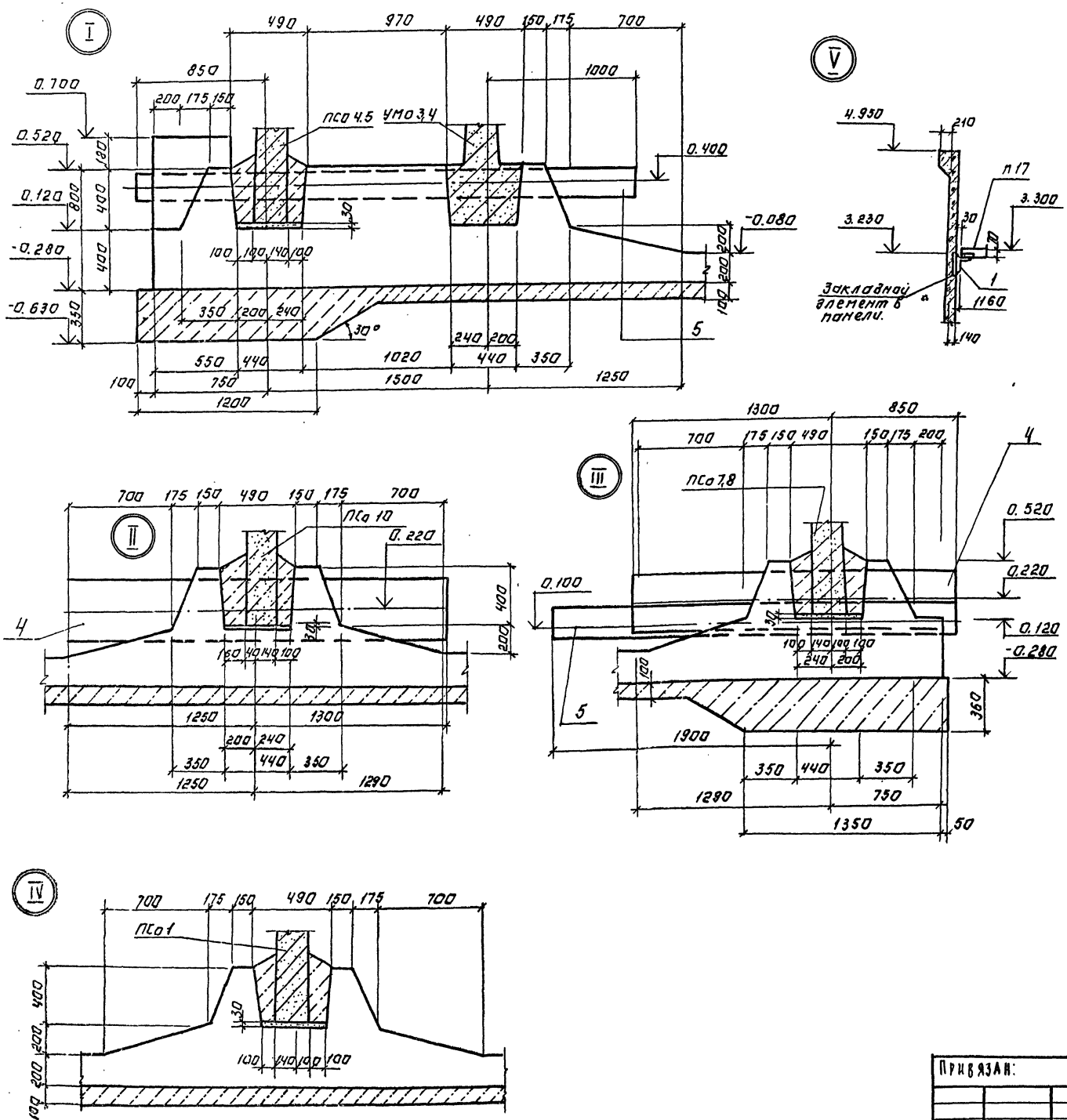
17-17



ИЗДАНИЕ
2 ДИТА А. С. ЗАКОН
ОТ 31.07.2009
ПРИКАЗ
№ 146-М
ДЛЯ А. С. ЗАКОН
ОТ 31.07.2009
ПРИКАЗ
№ 146-М

				ТЛ 901-3-233.87-		КН	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВАЛ	АНТОНОВА	РАБОТА СДЕЛАНА	АНТОНОВА	ТАБЛИЦА	ЛИСТОВ
УТВ. ИМ.	АНТОНОВА	УТВ. ИМ.	АНТОНОВА	ТАБЛИЦА	№	27	ЛИСТОВ
Р. И. П.	АНТОНОВА	Р. И. П.	АНТОНОВА	ТАБЛИЦА	№	27	ЛИСТОВ
П. И. П.	АНТОНОВА	П. И. П.	АНТОНОВА	ТАБЛИЦА	№	27	ЛИСТОВ
К. К. П. Т. Р.	АНТОНОВА	К. К. П. Т. Р.	АНТОНОВА	ТАБЛИЦА	№	27	ЛИСТОВ
И. П. П.	АНТОНОВА	И. П. П.	АНТОНОВА	ТАБЛИЦА	№	27	ЛИСТОВ
К. К. П. Т. Р.	АНТОНОВА	К. К. П. Т. Р.	АНТОНОВА	ТАБЛИЦА	№	27	ЛИСТОВ
И. П. П.	АНТОНОВА	И. П. П.	АНТОНОВА	ТАБЛИЦА	№	27	ЛИСТОВ
К. К. П. Т. Р.	АНТОНОВА	К. К. П. Т. Р.	АНТОНОВА	ТАБЛИЦА	№	27	ЛИСТОВ
И. П. П.	АНТОНОВА	И. П. П.	АНТОНОВА	ТАБЛИЦА	№	27	ЛИСТОВ

Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов.



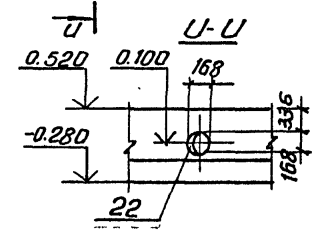
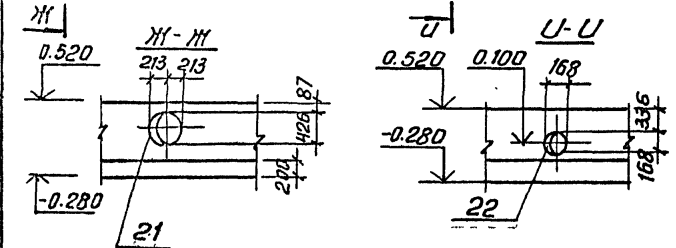
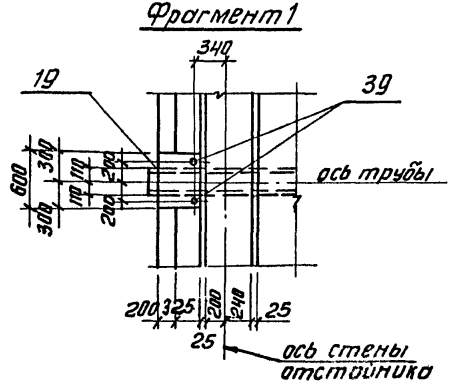
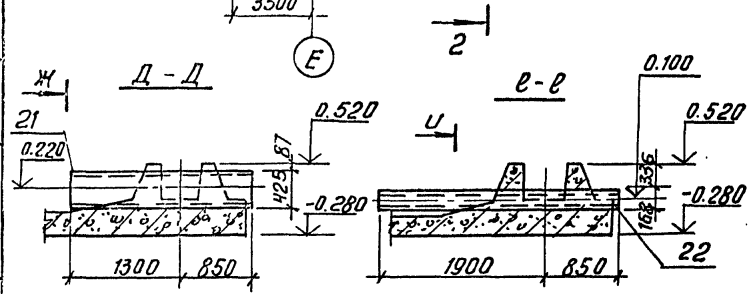
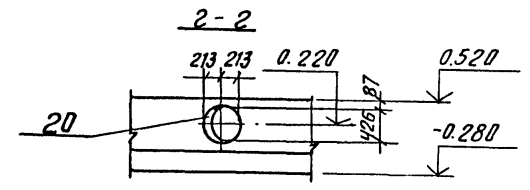
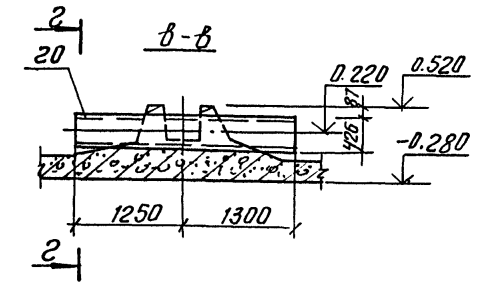
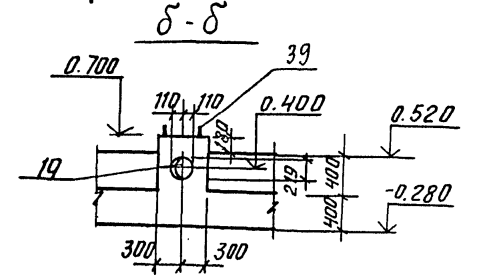
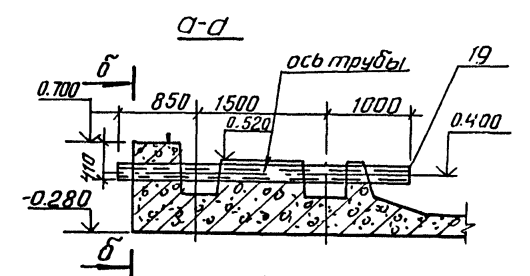
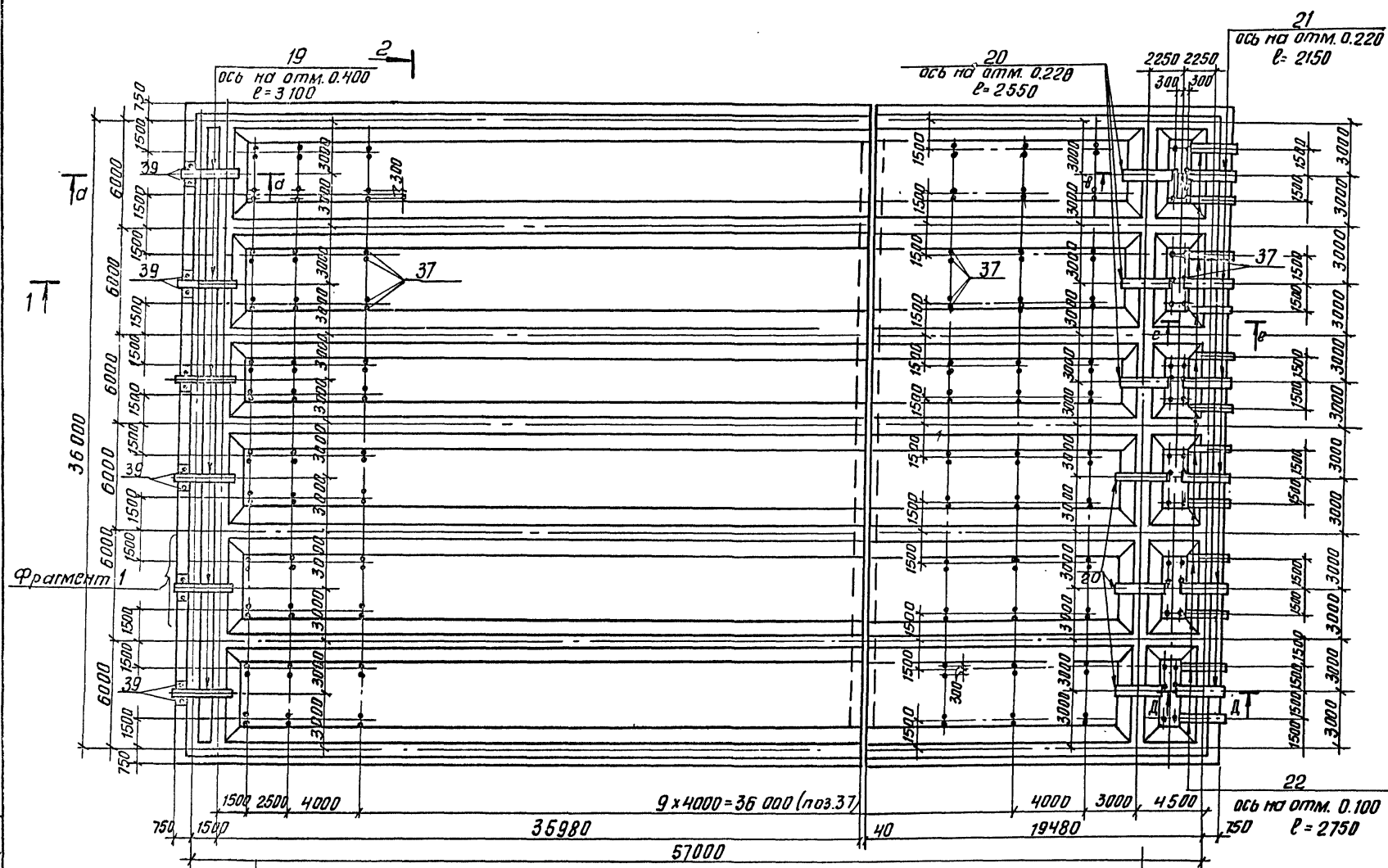
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, ед. кг	Примечание
			Лачер	Панел		
Панели стеновые						
ПСа1	901-3-233.87-КЖИ.300.00	ПСТ-48-Б2-1	98	196	7300	
ПСа2	- 01	ПСТ-48-Б3-2	7	14	7300	
ПСа3	- 02	ПСТ-48-Б3-3	6	12	7300	
ПСа4	- 03	ПСТ-48-Б3-4	5	5	7300	
ПСа5	- 04	ПСТ-48-Б3-5	-	5	7300	
ПСа6	- 05	ПСТ-48-Б3-6	6	12	7300	
ПСа7	- 06	ПСТ-48-Б3-7	5	5	7300	
ПСа8	- 07	ПСТ-48-Б3-8	-	5	7300	
ПСа9	- КЖИ.3200.00	ПСТ-36-К4-1	6	12	2100	
ПСа10	- КЖИ.3300.00	ПСТ-36-К4-2	6	12	2100	
ПСа11	- 01	ПСТ-36-К4-3	6	12	2100	
ПСа12	- КЖИ.3100.00-08	ПСТ-48-Б3-9	7	14	7300	
Желоба						
ЖЗ	- КЖИ.540.0.00	ЖЗ	6	12	950	
ЖЧ	- 01	ЖЧ	30	60	730	
ЖД1	- КЖИ.560000	Желоб ЖД1	12	24	1050	
ЖД2	- 01	ЖД2	120	240	820	
Участки монолитные						
УМа3	Лист 36	УМа3	1	1		
УМа4	Лист 36	УМа4	-	1		
УМа5	Лист 37	УМа5	1	1		
УМа6	Лист 37	УМа6	-	1		
УМа7	Лист 38	УМа7	1	1		
УМа8	Лист 38	УМа8	-	1		
УМа9	Лист 38	УМа9	5	10		
УМа10	Лист 38	УМа10	7	14		
УМа10 ^а	Лист 38	УМ10 ^а	7	14		
УМа11	Лист 38	УМа11	6	12		
Соединительные элементы.						
МС7		Угловая ст. пр. ГОСТ 533-79 с-100	318	636	7.31 кг	
МС8		Угловая ст. пр. ГОСТ 533-79 с-150	168	336	1.04 кг	
1		Угловая ст. пр. ГОСТ 533-79 с-100	69.4	138.8	6.89 кг	п.м.
		ТУ 38-105831-75	76	152		п.м.
		А-Ш-20-ГОСТ 5781-82* с-300	708	1416	0.74	
		А-Ш-12-ГОСТ 5781-82* с-250	944	1888	0.64	
		А-Ш-10-ГОСТ 5781-82 с-250	48	96	0.15 кг	

901-3-233.87
 АЛБОВ И
 И.В. СЕРГЕЕВ
 И.А. БИ
 И.В. СЕРГЕЕВ
 И.А. БИ

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	И.В. СЕРГЕЕВ	ПРОЕК. АНТОНОВА	И.В. СЕРГЕЕВ
УПР. Г.Р. АНТОНОВА	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ
И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ
И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ

Альбом IV

901-3-233.87



1. Армирование фрагмента 1
СМОТРИТЕ ЛИСТ 32.

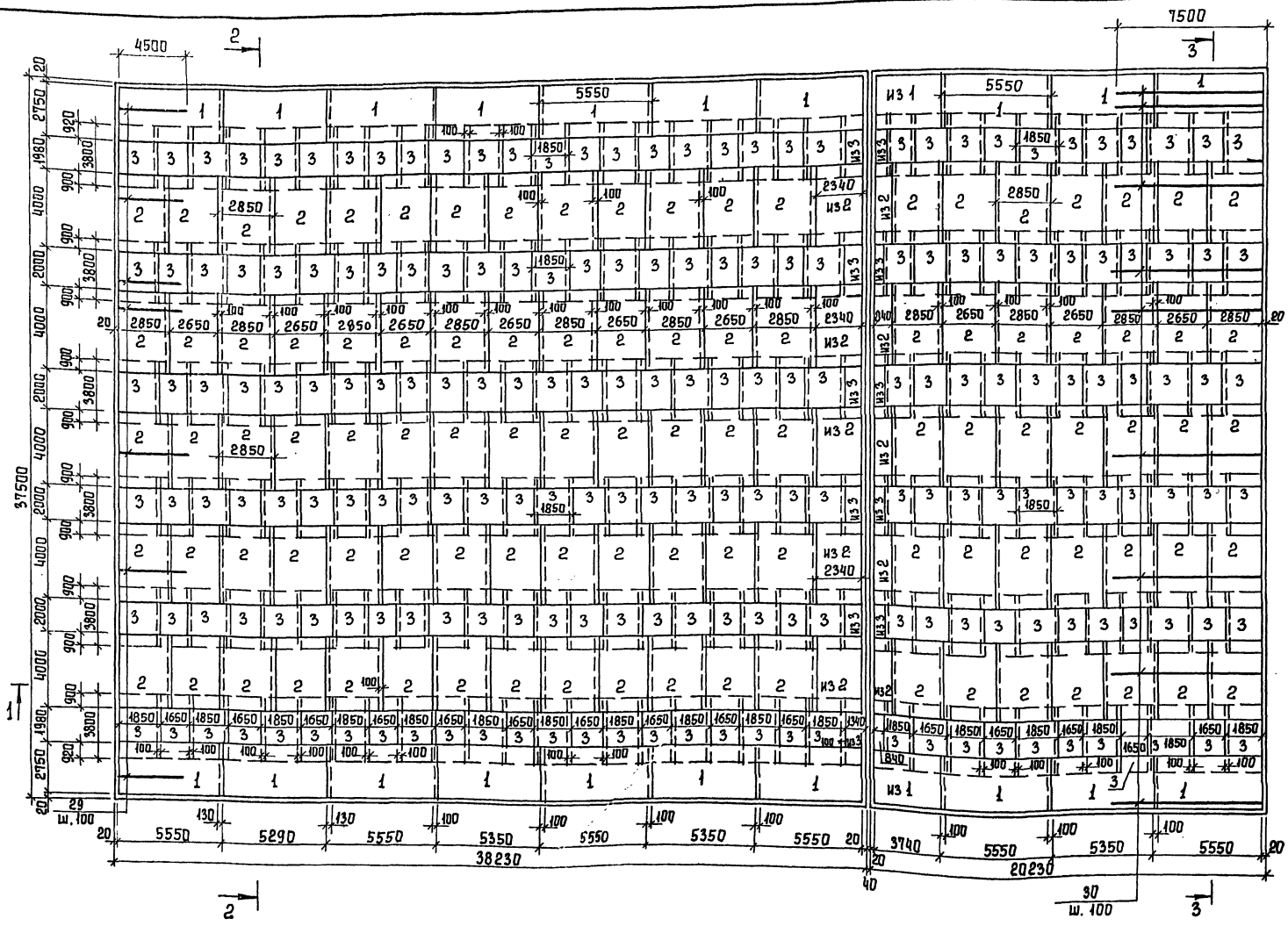
СОЛАНЧОВИЧЕ
ИЗМ. № 001 ЛЕД. И ДАТА ИЗМ. РИСУНКА

Привязан		Проб. Антонова	Ст. инж. Архипова	Рук. гр. Антонова	Инж. Кознецов	Н. контр. Данилевский	Нач. отд. Красавин	ТП 901-3-233.87- КЖ	Станция	Лист 29	Листов
Объект: Блок входных устройств, отстойники и фильтров для станции очистки воды								Р	29		
Производительность: 100 тыс. м ³ сут. вариант с вихревыми смесителями											
Объект: Отстойники. Сечение 0-0+У-У											
Инв. №								ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			

Копировал: Антипово

Формат п2
22149-04

901-3-233.87 АЛЬБОМ IV



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

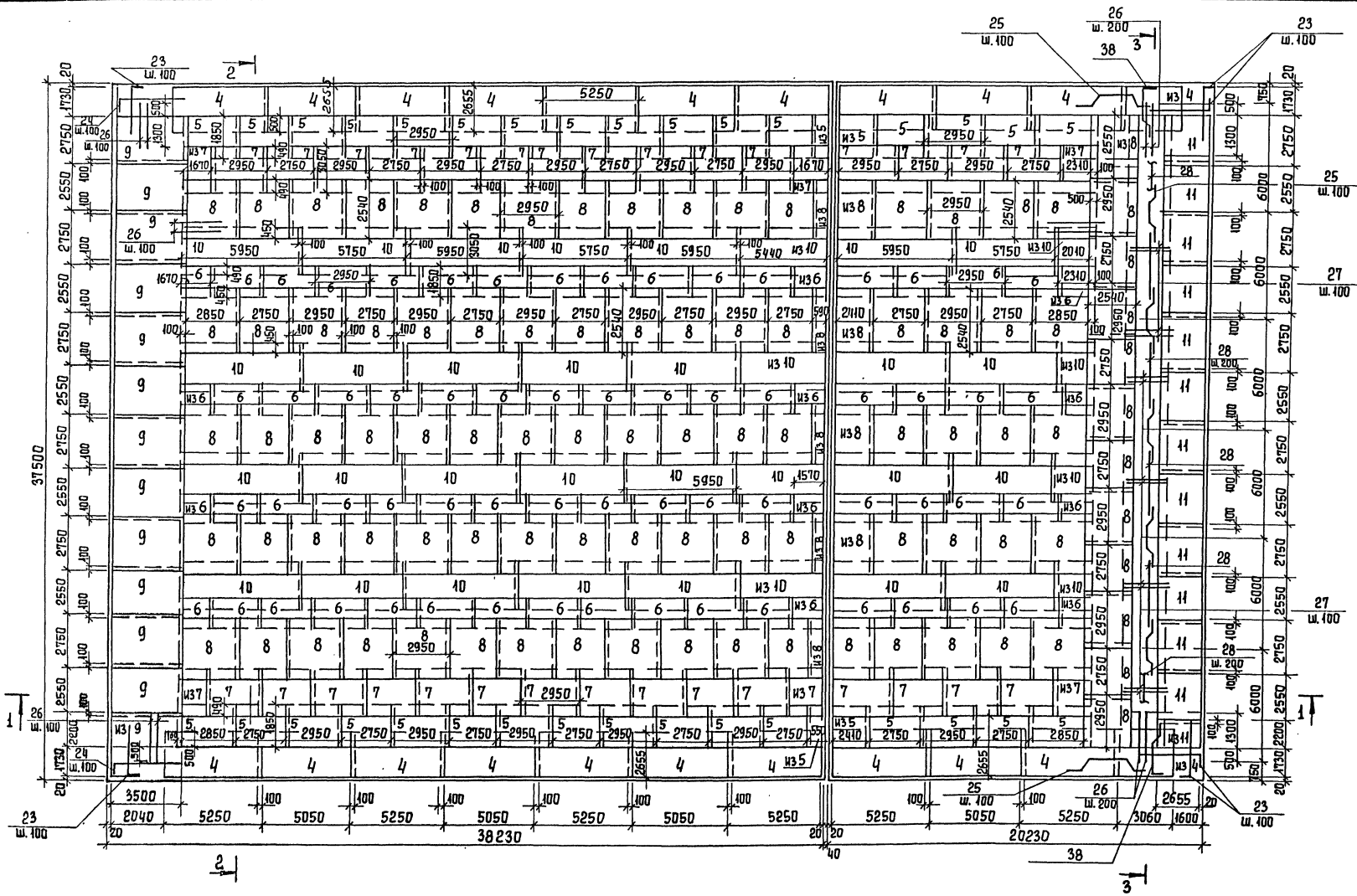
№	ЭСКИЗ
23	380 2120
24	380 3520
25	110 110 1120 110 110 ПЕРЕМ. 900
31	900
32	900
33	440 160 440
34	150 350 260 120 165 1850
35	150 320 150
37	800 150
38	380 1300 1180 110 1120

- Защитный слой бетона для нижних сеток дна - 35 мм, для остальной арматуры - 20 мм.
- Спецификацию элементов см. на листе 35.

ПРИВЯЗАН		ПРОВ. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. АРХИПОВА РИТ. ГР. АНТОНОВА И. КОНТ. КУЧЕНОВ И. КОМП. АНТИПОВ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-233.87- КЖ БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ (ВАРИАНТ С ВНАРЬВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК.	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 30 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
----------	--	--	--	--

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А2

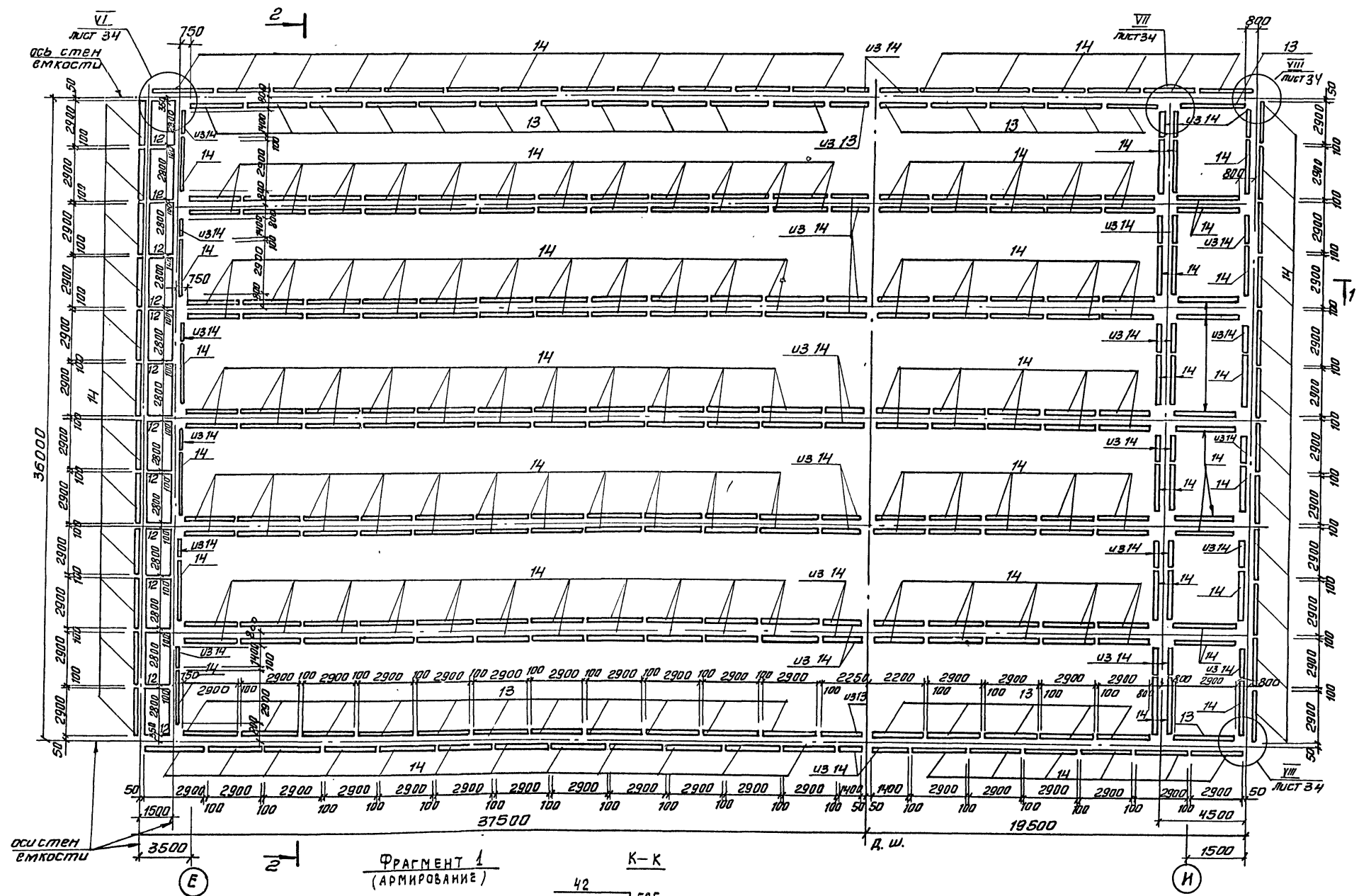
201-3-233.87 АЛБДОМ IV



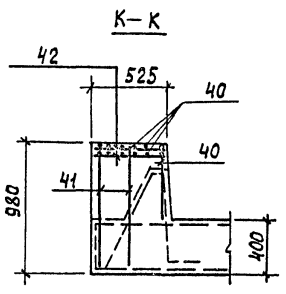
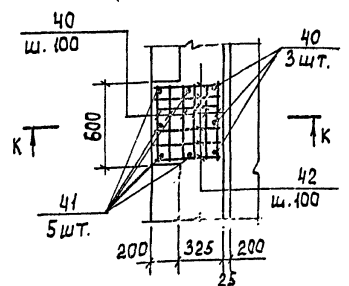
ИЗМЕН. № ПОДА. КОЛИЧЕСТВО И ДАТА. ВЪЗМ. ИИВ.ИИ

		ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВ. АНТОНОВА СТ. ИИЖ. АРХИПОВА РЧК. ГР. АНТОНОВА ГИП. КУЗНЕЦОВ И. КОНТ. ДИМАНОВСКИЙ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ПУСТОЙНИКОВ И ФАБРИКОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. КУБ. М. (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) ПУСТОЙНИКИ, АРМИРОВАНИЕ ДИ- ФУЛ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК.	СТАДИОН ЛИСТ Р 31	ЛИСТОВ
ИНВ. №		ЦНИИЭП		ИИЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Р. ПУСКОВА	
		КОПИРОВАЛА ЕРЕМЧЕНКО		ФОРМАТ А2	

201-3-233.87 АДБ0М IV



ФРАГМЕНТ 1 (АРМИРОВАНИЕ)

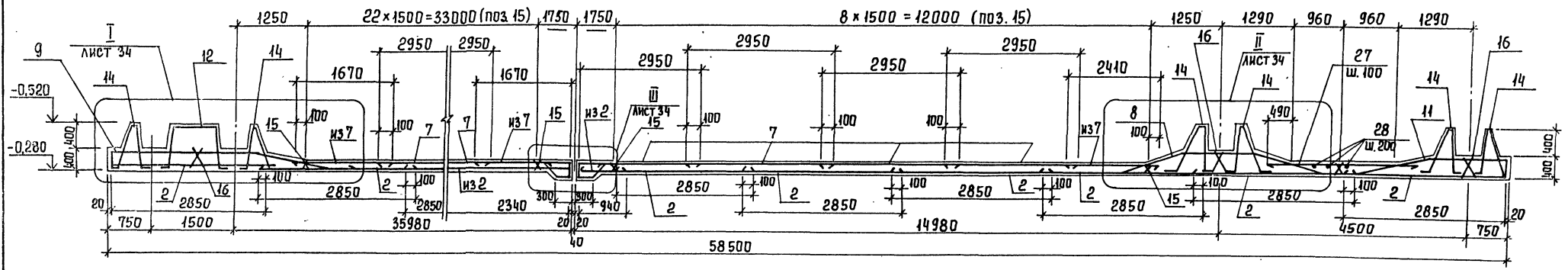


ПРИВЯЗКА:		Провер. Антонова	С.И.И.Ж. Архипова	БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ В АРИАНТЕ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ ОТСТОЙНИКИ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ. АРМИРОВАНИЕ ДИЩА.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р.К.Г. Антонова	Г.И. Кузнецов		Р	32	
		Н.КОНТР. Данилевский	Н.С.О.Д. Красявин		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

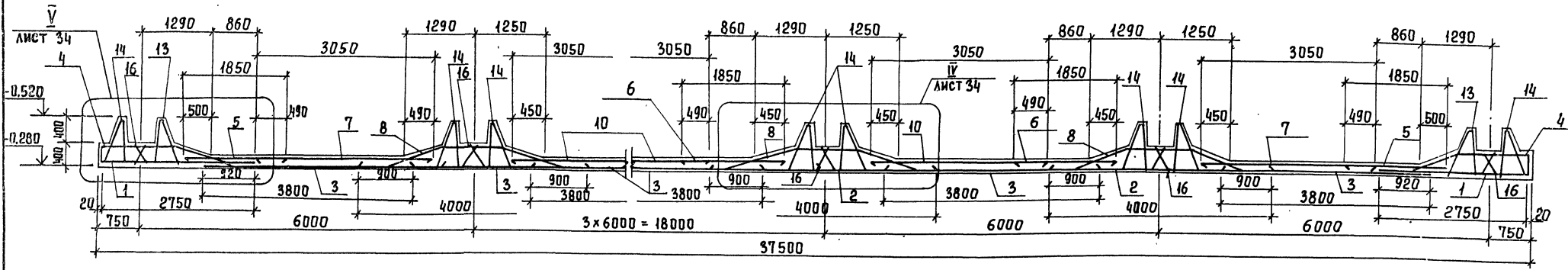
Копировал: Антонова

Формат ИЭ 21140-01

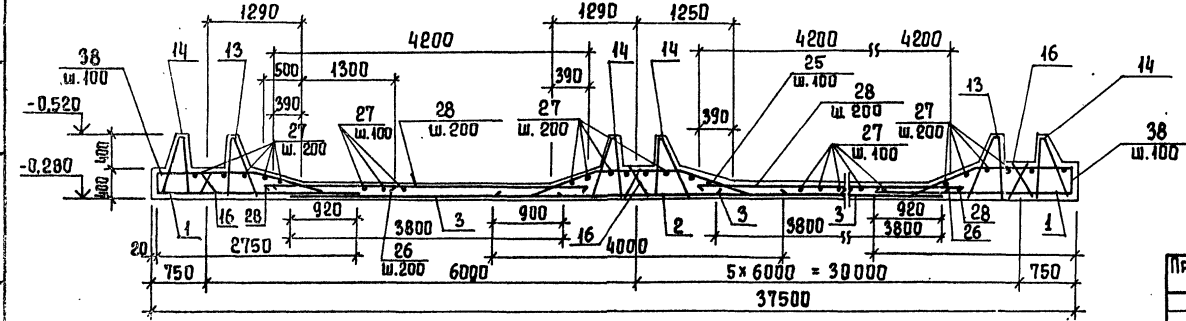
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



1. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СМ. ЛИСТ 35.

ТП 901-3-233.87- КЖ		КАДАВР ЛИСТ / ЛИСТОВ	
Р 33		Р 33	
ОТСТОИНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.		ЦНИИЭП	
РЕГ. ЕНЕРГИЮ ОБЪЕДИНЕНИЕ		РЕГ. ЕНЕРГИЮ ОБЪЕДИНЕНИЕ	

ПРИВЯЗАН:

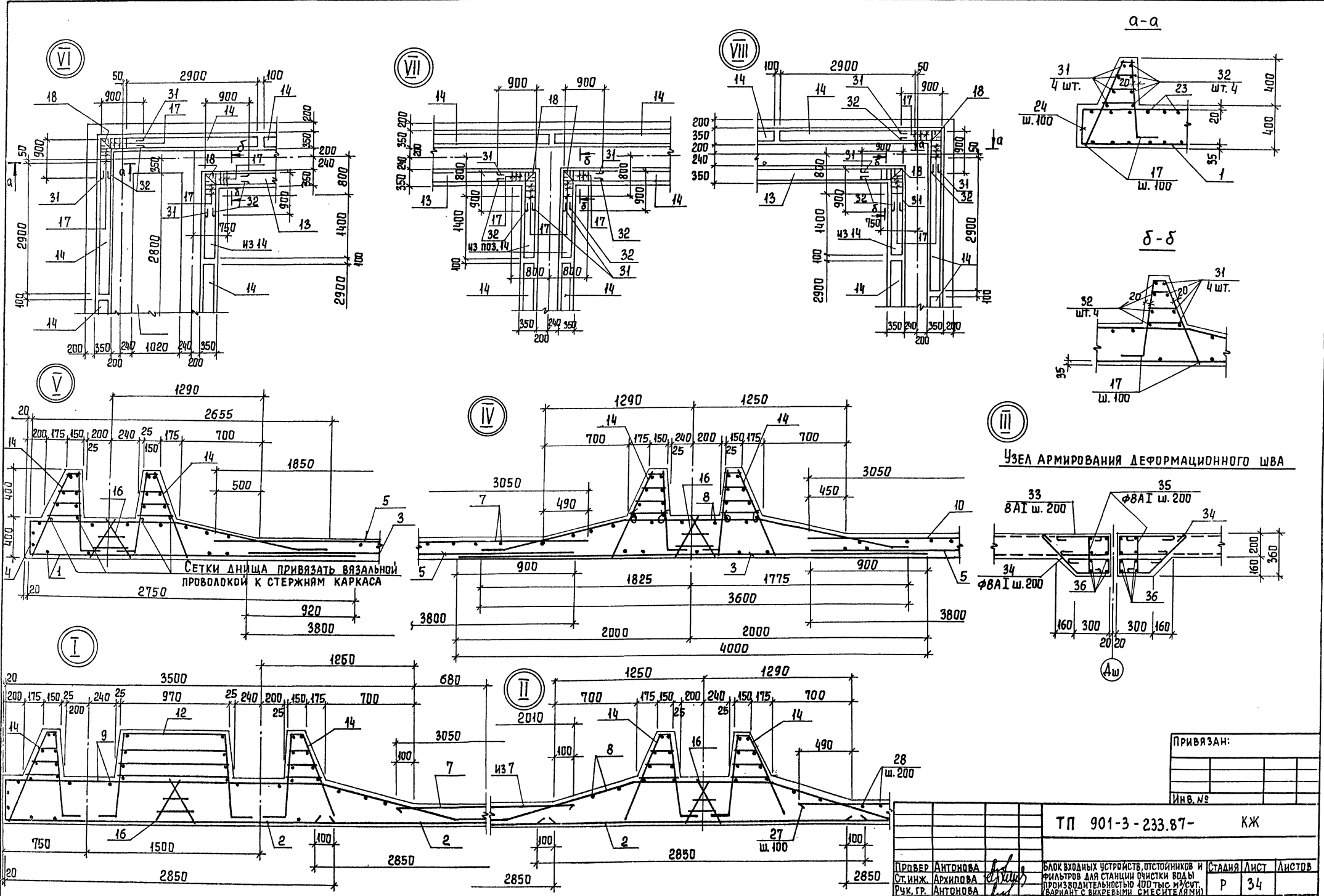
ПРОВЕР	АНТОНОВА
СТ. ИНЖ	АРХИПОВА
Р. Ч. К. Г. Р.	АНТОНОВА
И. П.	КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР	ДАНИЛЕВСКИЙ
И. П. О. А.	КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО ФОРМАТ А2

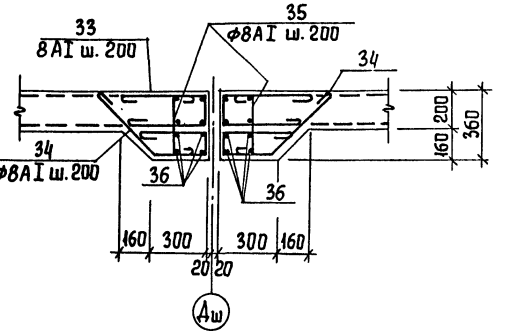
801-3-233.87 Альбом IV

ИЗМ. № 02 ПО ДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ПРОЗАНКОВА

901-3-233.87 Альбом IV



Узел армирования деформационного шва



ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

ТП 901-3-233.87- КЖ

ПРОВЕР	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 400 ТИС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВИКРЕВНИМ СМЕСИТЕЛЕМ ДАМНЫ)	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА		Р	34	
РЧК. ГР.	АНТОНОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
ГИП.	КУЗНЕЦОВ				
И. КОНТ.	ДЛЯКОВСКИЙ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				

Альбом IV
901-3-233.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Днище отстойника	(1 шт.)	
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетки арматурные		
A4	1	901-3-233.87-	кни.та.п.2.п	Са 1	22	184.45кг
A4	2		- кни.та.п.3.п	Са 2	107	113.5 кг
A3	3		- кни.та.п.4.п	Са 3	198	34.35кг
A3	4		- кни.та.п.5.п	Са 4	22	273.42кг
A3	5		- кни.та.п.4.п -01	Са 5	34	55.75кг
A3	6		-02	Са 6	72	25.29кг
A3	7		-03	Са 7	36	41.07кг
A3	8		- кни.та.п.6.п	Са 8	98	133.55кг
A3	9		- кни.та.п.5.п -01	Са 9	13	209.38кг
A3	10		- кни.та.п.4.п -04	Са 10	34	82.25кг
A3	11		- кни.та.п.5.п -02	Са 11	13	142.12кг
				Каркасы пространственные		
A3	12		- кни.та.п.п	КПа 1	12	87.41кг
A3	13		-01	КПа 2	36	80.44кг
A3	14		-02	КПа 3	260	66.94кг
A3	15		- кни.та.п.п	КПа 4	192	13.0 кг
A3	16		-01	КПа 5	162	24.9кг
				Каркасы плоские		
A4	17		- кни.та.п.п	КРп 1	312	2.37кг
A4	18		-01	КРп 2	52	2.52кг
				Изделия закладные		
	39	1.412.1-4.060		МН1	12	3.4кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
B4	19		ГОСТ 10704-76*	труба 219*6	6	97.7кг
B4	20		ГОСТ 10704-76*	труба 426*6; e=2550	6	156.46кг
B4	21		ГОСТ 10704-76*	труба 426*6; e=2150	6	133.6кг
B4	22		ГОСТ 10704-76*	труба 168*6 e=2750	12	66.0кг
B4	23			A-III-16-ГОСТ 5781-82* e=2500	108	3.95кг
B4	24			A-III-16-ГОСТ 5781-82* e=3960	34	6.26кг
B4	25			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=3700	134	4.48кг
B4	26			A-III-12-ГОСТ 5781-82* e=1800	248	1.6 кг
B4	27			A-III-12-ГОСТ 5781-82* e=2900	360	2.58кг
B4	28			A-III-10-ГОСТ 5781-82* e=4200	60	2.62кг
B4	29			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=4500	375	5.45кг
B4	30			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=7500	375	9.08кг
B4	31			A-I-8-ГОСТ 5781-82* e=1900	200	0.75кг
B4	32			A-I-8-ГОСТ 5781-82* e=1000	516	0.4 кг
B4	33			A-I-8-ГОСТ 5781-82* e=1140	362	0.45кг
B4	34			A-I-8-ГОСТ 5781-82* e=1280	362	0.51 кг
B4	35			A-I-8-ГОСТ 5781-82* e=720	362	0.285кг
B4	36			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=9500	64	11.5кг
B4	37			A-I-8-ГОСТ 5781-82* e=1000	312	0.4 кг
B4	38			A-III-16-ГОСТ 5781-82* e=1970	40	3.15кг
B4	40			A-III-10 ГОСТ 5781-82* e=560	90	0.35 кг
B4	41			A-III-10 ГОСТ 5781-82* e=930	30	0.57 кг
B4	42			A-III-10 ГОСТ 5781-82* e=500	72	0.31 кг
				Материалы		
				Бетон В15; F50; W4	733	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					Итого	
	Арматура класса							Прокат марки						
	A-III			A-I				ВстЗ						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 10704-76*						
	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Углер	φ 8	φ 10	Углер	труба φ 219*6	труба φ 426*6	труба φ 168*6	Углер	Итого	
Днище отстойника	8321.6	11580.7	31574.7	13115.7	55362.7	21024	13059.6	37762	9024.7	591.3	1740.4	792	3118.7	53251.4

1. Перед установкой поз. 19÷22 в отстойку на трубы намотать проволоку 5В ГОСТ 6727-80.

ИВБ № ПОД. П. ПОДП. И ДАТА
ВЗМ. ИВБ №

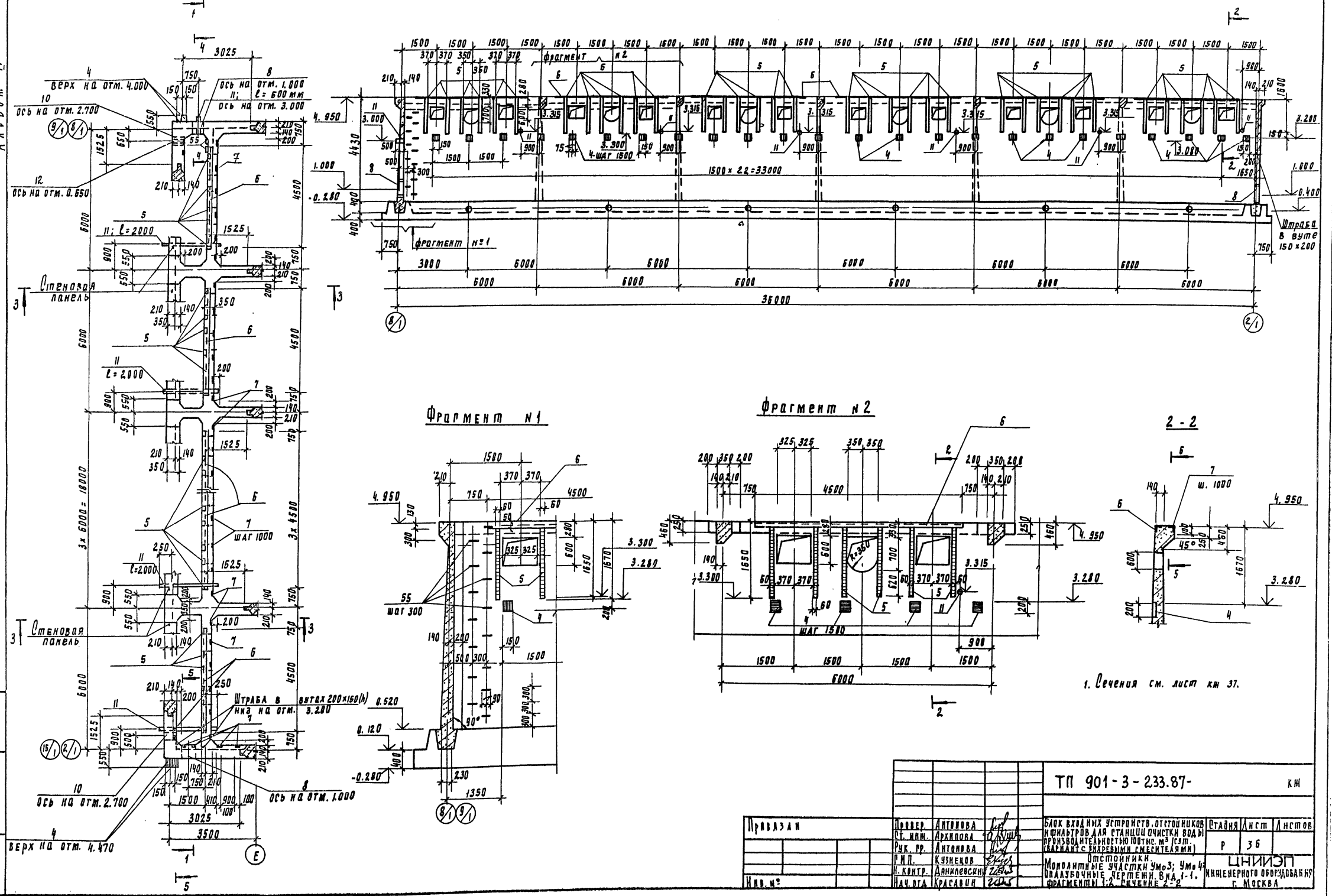
Привязан:				Т П 901-3-233.87- КИ			
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	РЧК. ГР.	АНТОНОВА	ГНП	КУЗНЕЦОВ
				И. КОНТР.	ДМИТРИЙ	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН
ИВБ №				СТАДИОН ЛНСТ ЛНСТОВ р 35 ЦНИЭП НИИСЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.			

Умo 3; Умo 4 (зеркальное отражение)

Вид 1-1

801-3-233.87

АЛБОМ IV



Фрагмент №1

Фрагмент №2

2-2

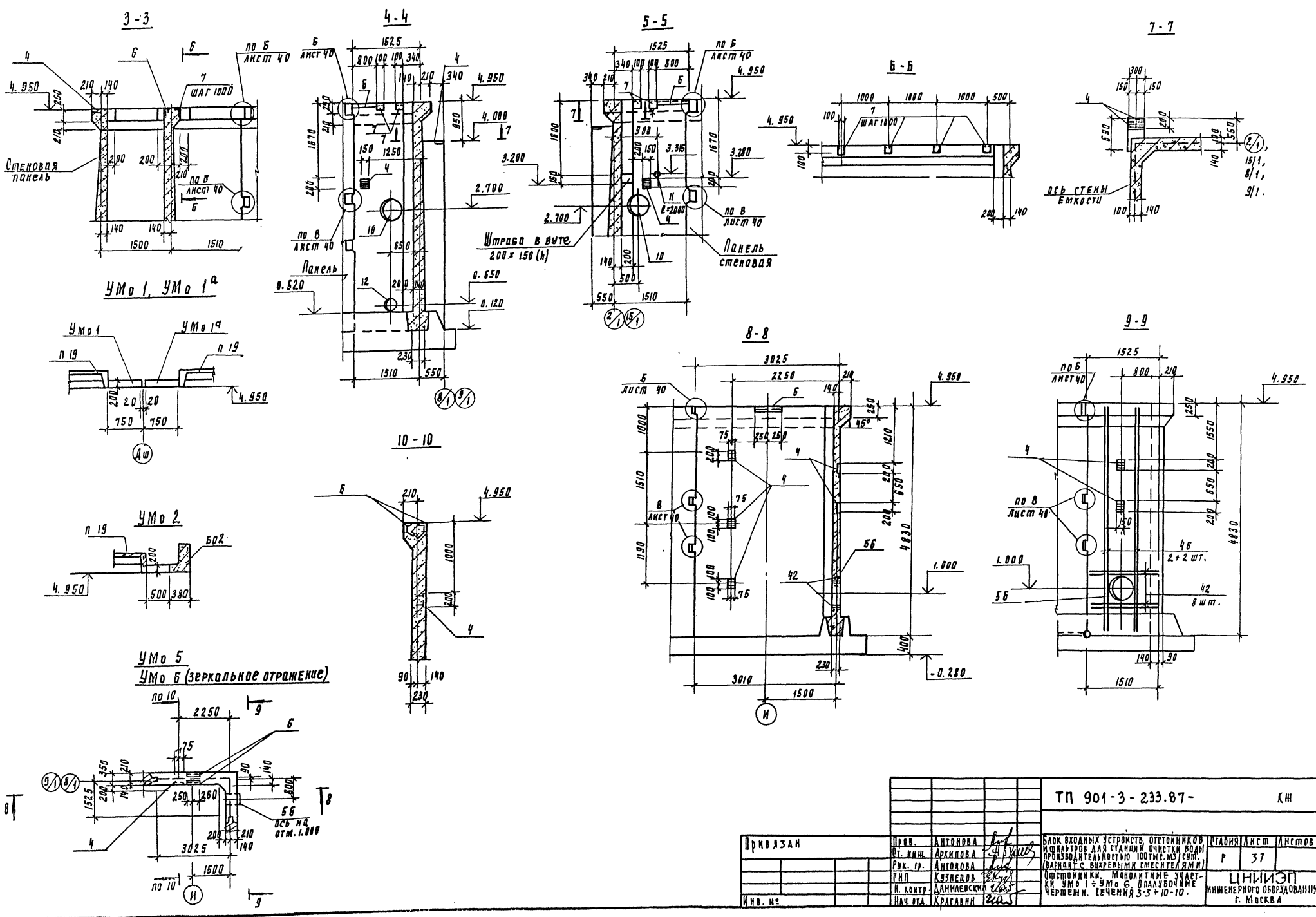
1. Речения см. лист кн 37.

ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ. И.С.Б.Н.)

			ТП 901-3-233.87-		КН
И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.	ПОДПИСЬ	ДАТА	И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.	ПОДПИСЬ	ДАТА
И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.	ПОДПИСЬ	ДАТА	И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.	ПОДПИСЬ	ДАТА
И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.			И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.		
И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.			И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.		
И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.			И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.		
И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.			И.П.И. И.О.Ф. И.М.И.О.Ф.		

АЛБЭМ Ц / 901-3-233.87

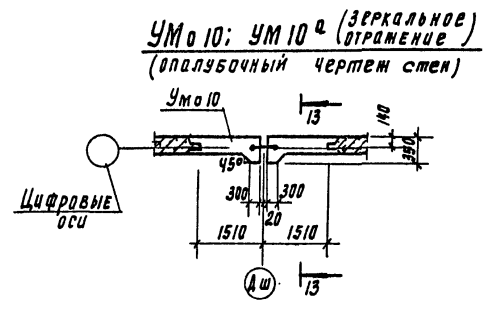
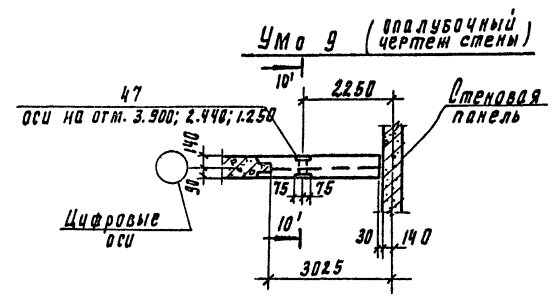
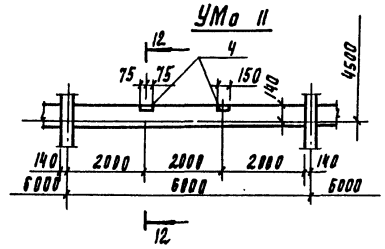
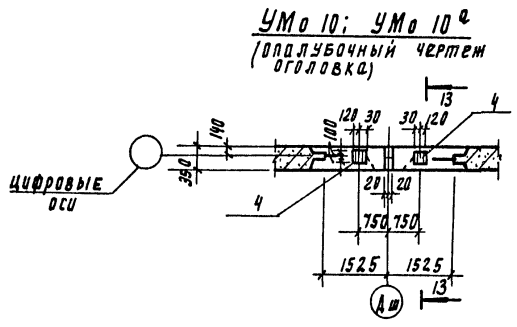
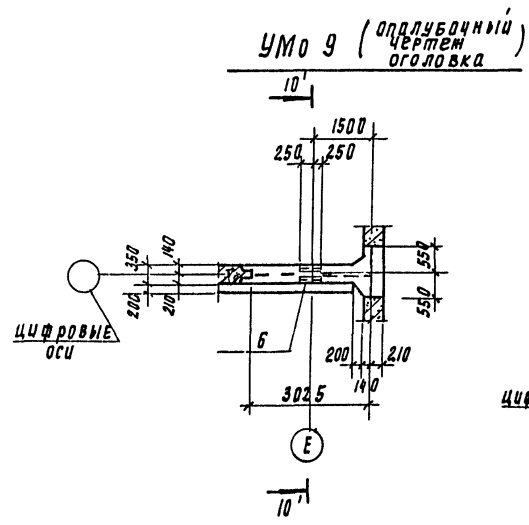
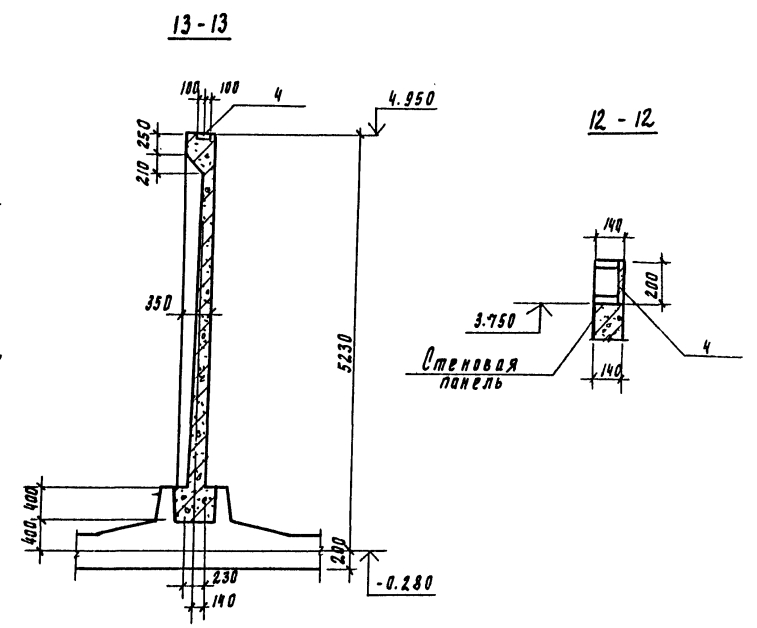
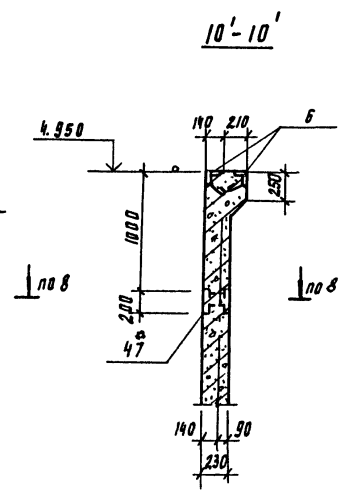
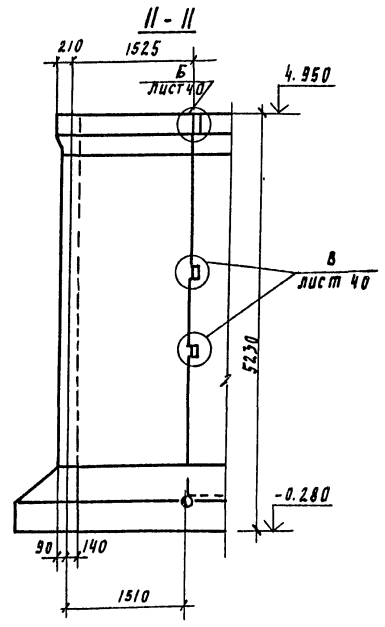
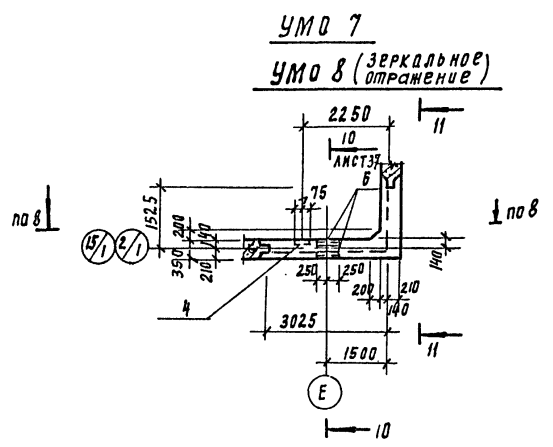
Л.С. МОЛОДЦОВА И ВОЛОДИСЛАВОВИЧ



ТП 901-3-233.87-				КЖ
Привязан	Д.В. Антонова	В.А. Архипова	Р.К. Г. Антонова	И.П. Казеда
И.В. №	С.И. Данилевский	Н.В. Контр.	К.С. Красавин	
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТОПИТЕЛЕВ И КВАДРАТОВ ДЛЯ СТАНКОВ И УЧЕТНЫХ ВРАТ ПРОИЗВЕДЕНА И ПУСКОМ. 10.02.87 (ВАРИАНТ С ВЫРЕЗНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ)			СТАВНЯ	ЛИСТ
ОТКОПИЛИК МОДИАТИОНЕ УЧАСТКЕ УМО 1-УМО 6 ОБЛАВЧЕННЕ ЧЕРТЕЖИ. СЕЧЕНИЯ 3-3-10-10.			Р	37
			ЦНИИЭП МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом IV

901-3-233.87

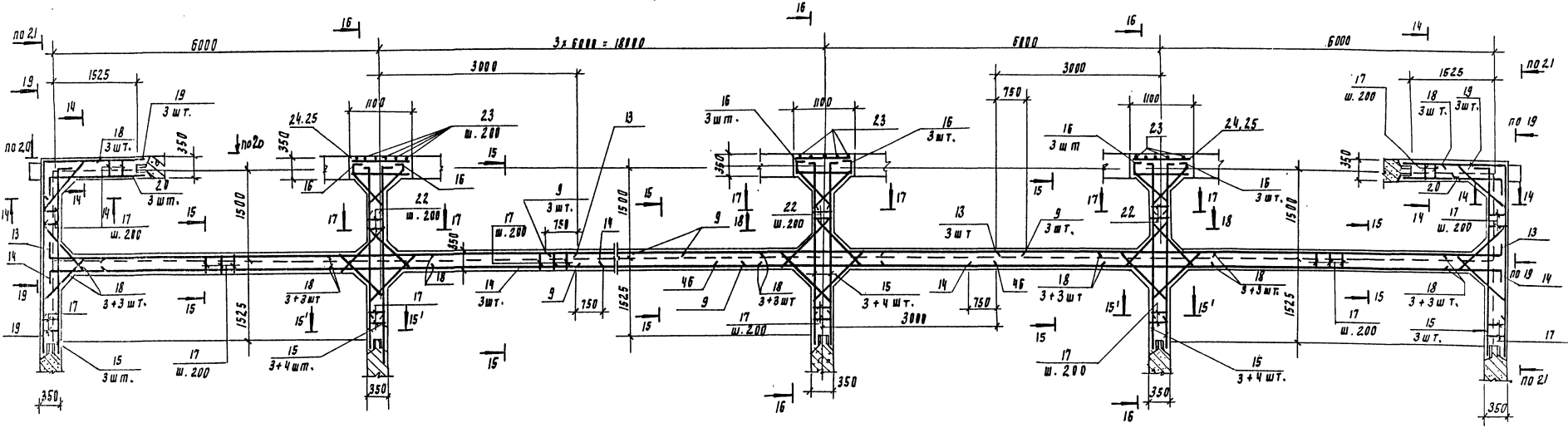


Лист в подл. (подпись и дата, ВЗАН, ИИВ)

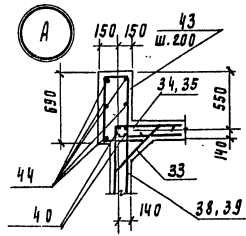
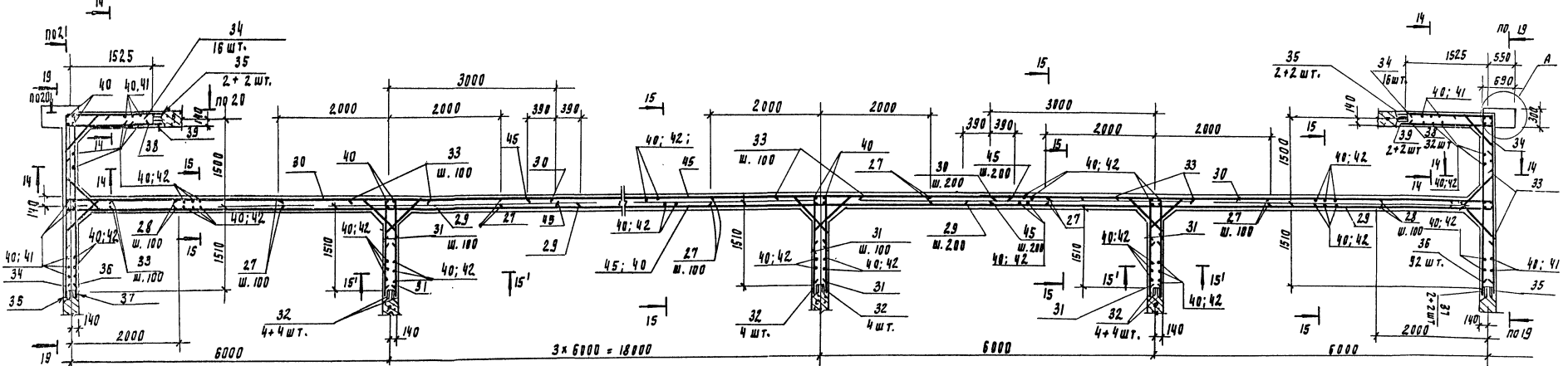
		ТП 901-3-233.87-		КМ	
Проект	АНТОНОВА	ИИВ	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОИНИКОВ И ФАКТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	СТАДИЯ	Лист
Ст. инж.	АРХИПОВА	ИИВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 т/сут. (ВАРИАНТ СВАРЬНЫМИ СМЕСЯКАМИ)	Р	38
Р.И.П.	АНТОНОВА	ИИВ	ОТСТОИНИК	ЦНИИЭП	
	КЗНЕЦОВ	ИИВ	УЧАСТИ УМО 7; УМО 11	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ИИВ	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СЕЧЕНИЯ 10'-10' + 13-13.	г. МОСКВА	
И.В. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ИИВ			

УМ03; УМ04: (армирование оголовка)

АЛБВОМ 17
901-3-233.87



УМ03; УМ04 (армирование стен)

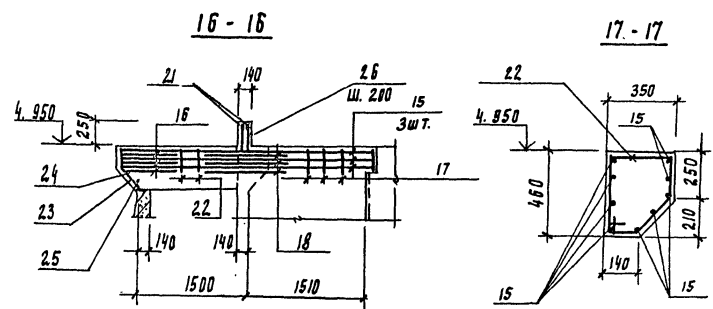
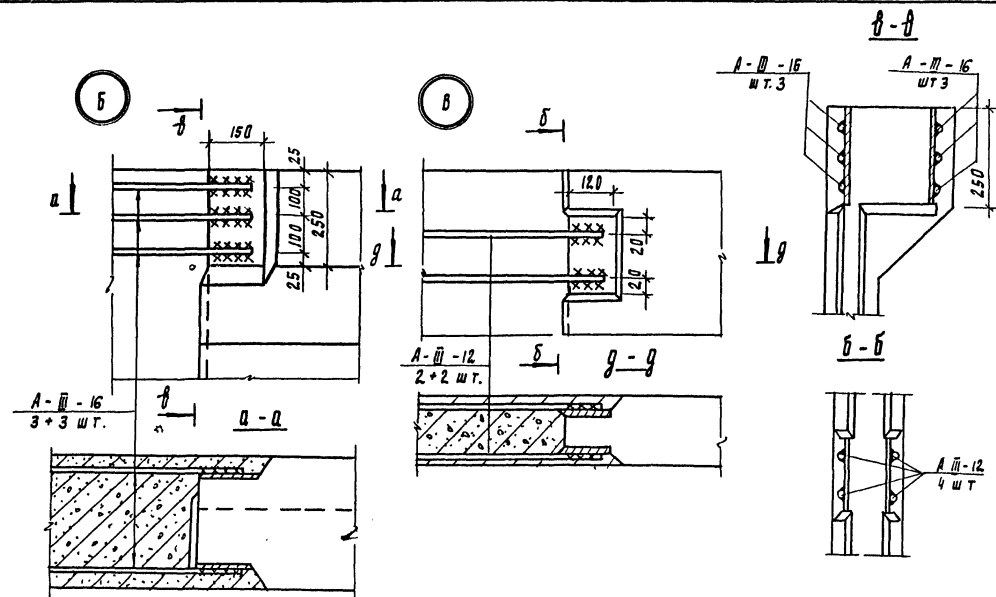
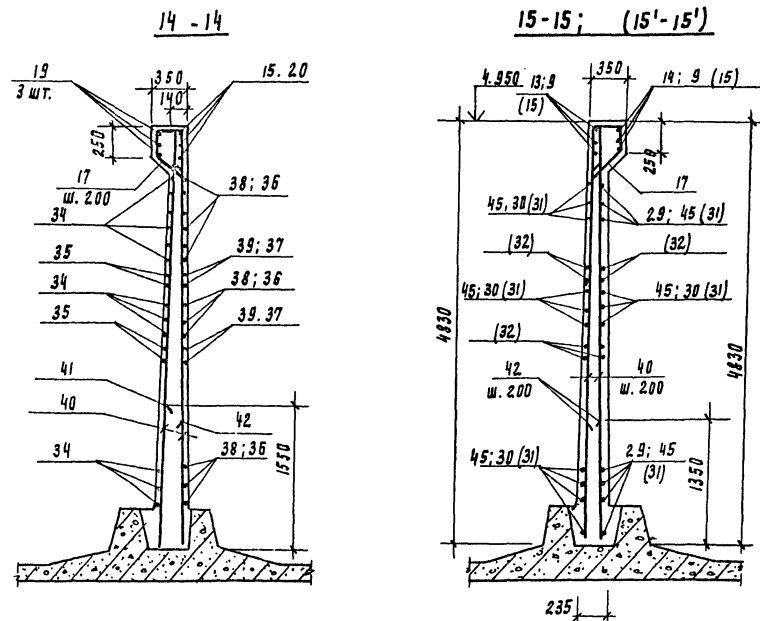


ЭЛС И ПОДКЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. НАЗН.

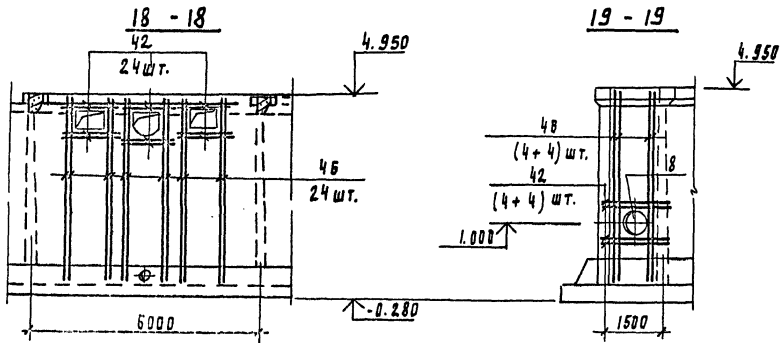
Проектант		Провер.	ТЛ 901-3-233.87 -	КН
И.И.М.	Архипова	Архипова	БЛОК ВОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯННИКОВ И ОНАТРОВ ДЛЯ СТАБИЛИЗАЦИИ ВОДЫ	СТАБИЛЬН ЛСТ ЛСТОВ
И.П.	Кузнецов	Кузнецов	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (ПОТРЕБЛ. ЭЛ. ЭНЕРГИИ) (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	1 39
И.П.	Коптев	Коптев	ОСТОЯННИКИ, МИРОКЛИМАТИЧЕСКОЕ	ЦНИИЭП
И.П.	Красавин	Красавин	УЧАСТКИ УМ03, УМ04, АРМИРОВАНИЕ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И.П.			4 Ч. ОТ	Е. МОСКВА

Альбом IV

901-3-233.87



Примеры обрамления отверстий дополнительной арматурой



ведомость деталей

Поз.	Эскиз
13	100 — 9200
15	100 — 3210
16	200 $\begin{matrix} 900 \\ / \\ 120 \\ \backslash \\ 45^\circ \end{matrix}$
17	215 $\begin{matrix} 140 \\ / \\ 2.15 \\ \backslash \\ 45^\circ \end{matrix}$
18	120 $\begin{matrix} 120 \\ / \\ 45^\circ \\ \backslash \end{matrix}$
19	1810 — 3210
20	100 — 1870
22	580 $\begin{matrix} 310 \\ / \\ 150 \\ \backslash \\ 45^\circ \end{matrix}$
14	100 — 9950
23	220 $\begin{matrix} 280 \\ / \\ 45^\circ \\ \backslash \end{matrix}$
28	400 $\begin{matrix} 110 \\ \\ 400 \end{matrix}$
28	100 — от 1980 до 2070
29	100 — от 3370 до 3460
30	100 — 8380 до 9070
31	100 — 1640
14	100 — 9950

Поз.	Эскиз
32	100 — 1740
33	120 $\begin{matrix} / \\ \backslash \\ 120 \end{matrix}$ от 620 до 880
34	от 1480 до 1570 от 2980 до 3070
35	от 1580 до 1670 от 3080 до 3170
36	100 — от 2980 до 3070
37	100 — от 3080 до 3170
38	100 — от 1480 до 1570
39	100 — от 1580 до 1670
43	250 $\begin{matrix} 130 \\ / \\ 45^\circ \\ \backslash \\ 400 \\ 250 \end{matrix}$ 170
51	650 $\begin{matrix} 340 \\ / \\ 45^\circ \\ \backslash \\ 310 \\ 100 \end{matrix}$ 150
52	100 $\begin{matrix} 310 \\ \\ 100 \end{matrix}$ 150
53	180 $\begin{matrix} 180 \\ \\ 150 \end{matrix}$ 150
58	170 $\begin{matrix} 180 \\ / \\ 250 \\ \backslash \end{matrix}$
53	— 1190 —

Примечания см. лист 41.

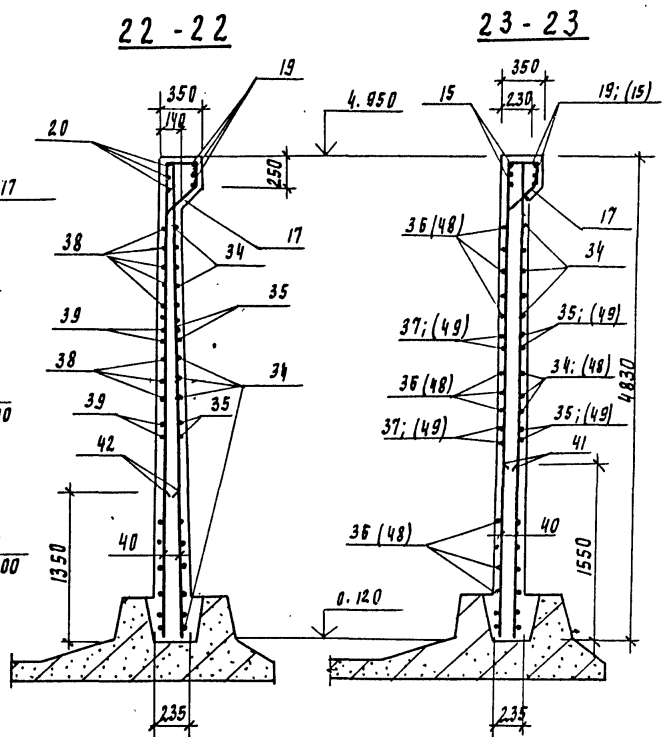
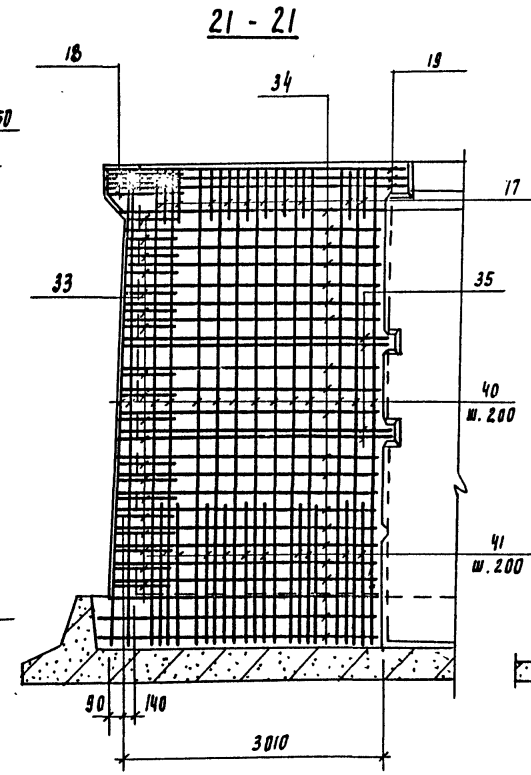
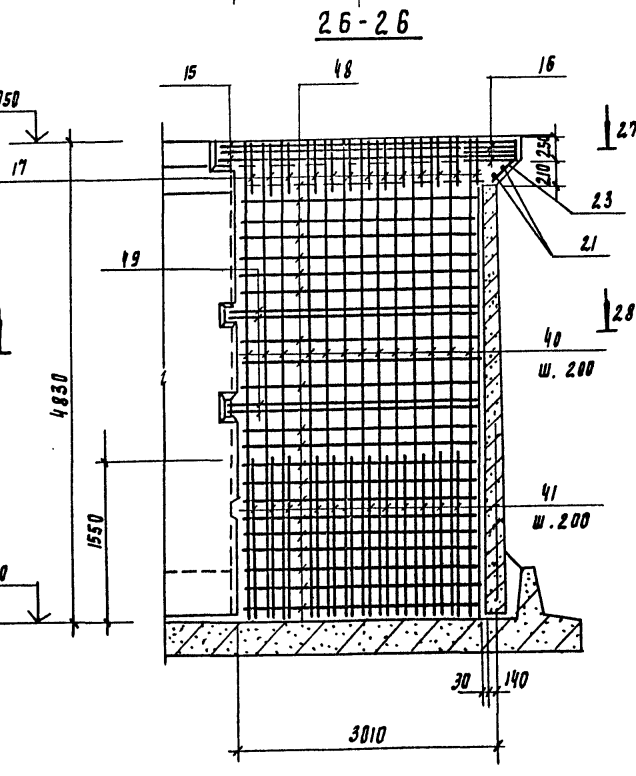
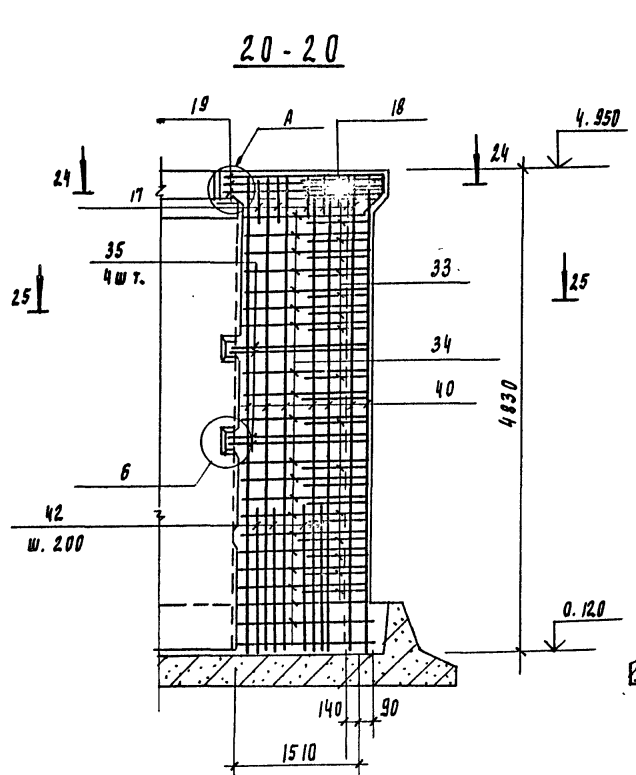
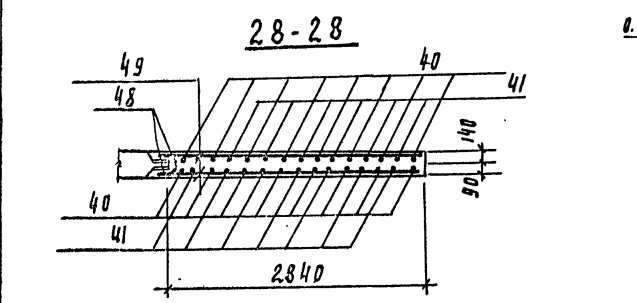
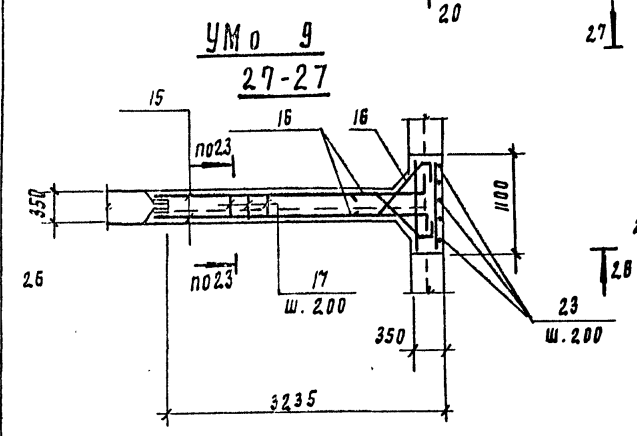
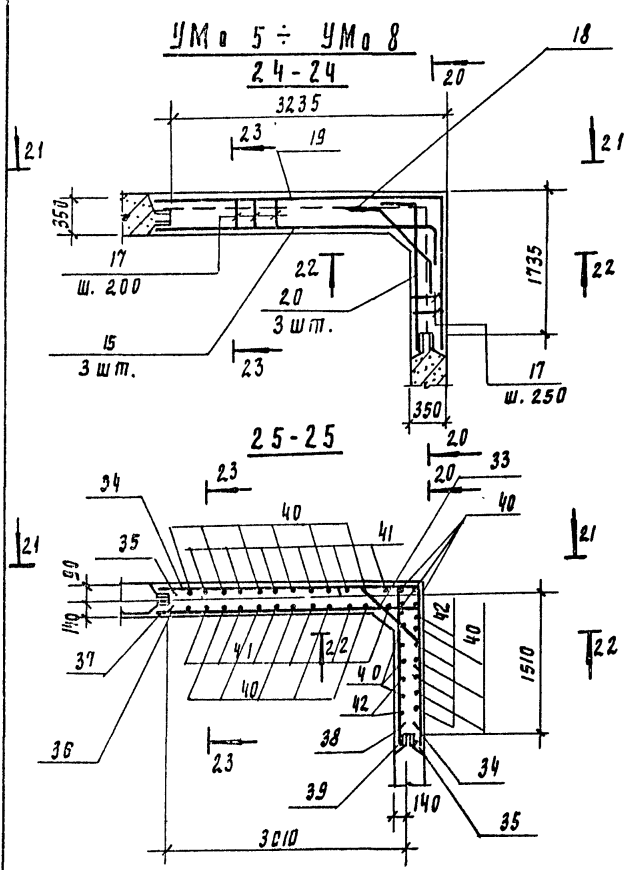
ТП 901-3-233.87-

КН

И.О.В. АНТОНОВА	ПРОЕКТОР	БЛОК ВОХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОИНИКОВ И ДИФФУЗОРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	СТАИЯ	ЛИСТ	Листок
Е.И.И.Н. АРХИПОВА	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТАРСТВО ПО ТИПОЛОГИИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ	Р	40	
И.О.В. АНТОНОВА	ПРОЕКТОР	Исполнительные чертежи	ЛИНИИЭП		
И.И.И. КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТОР	УЧАСТКИ УМОЗ, УМОЧ.	ИИИЕНЕРОВО ОБОРУДОВАНИЯ		
И.И.И. АРХИПОВА	ПРОЕКТОР	Архивование. Узлы Б; В;	г. Москва		

Альбом IV

901-3-233.87



1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. В местах прохода сальников арматуру разрезать и приварить к корпусу сальников, отверстия обрмить дополнительной арматурой.
3. Арматуру втул приварить к горизонтальным стержням.
4. Детали соединения арматурных стержней сваркой см. з. 900-3, вып. 2/82, лист 7.
5. В сечении 23-23 позиции в скобках указаны для УМ 9.

Исх. у подл. ПОСЛЕДСЯ К. ААТА ВЗАМ. ИИВ.И.

		ТП 901-3-233.87-		КЖ			
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	АНТОНОВА	А.А.	ЭЛЕК. ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТИС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ)	СТАБИЯ	Лист	Листов
	СТ. ИИВ.	АРХИПОВА	О.А.		Р	41	
	РУК. ГР.	АНТОНОВА	А.А.	ОТСТОЙНИКИ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 5 ÷ УМ 9. АРМИРОВАНИЕ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
	И. КОТР.	КУЗНЕЦОВ	В.А.		ИИВ. №		
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	В.А.				

Альбом IV

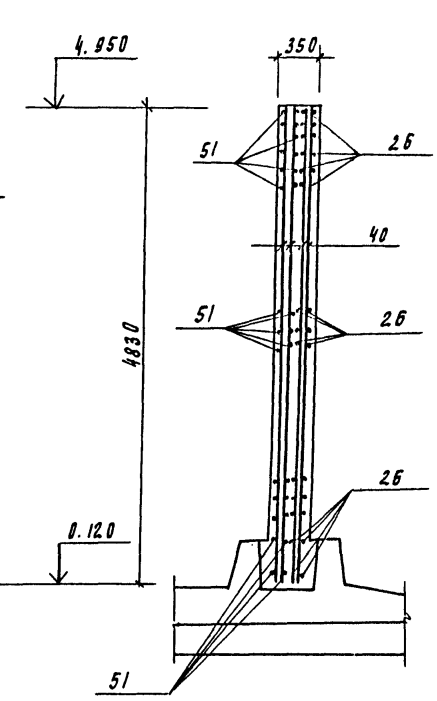
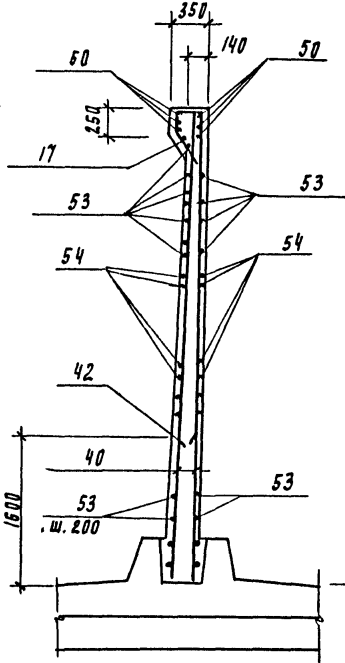
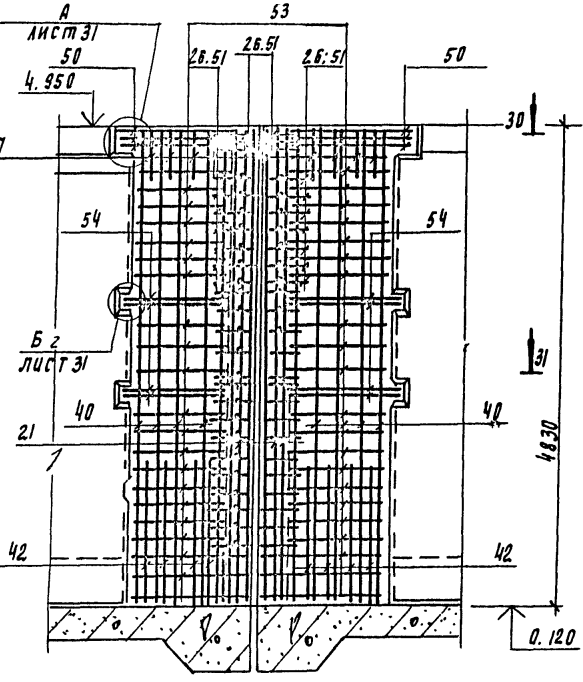
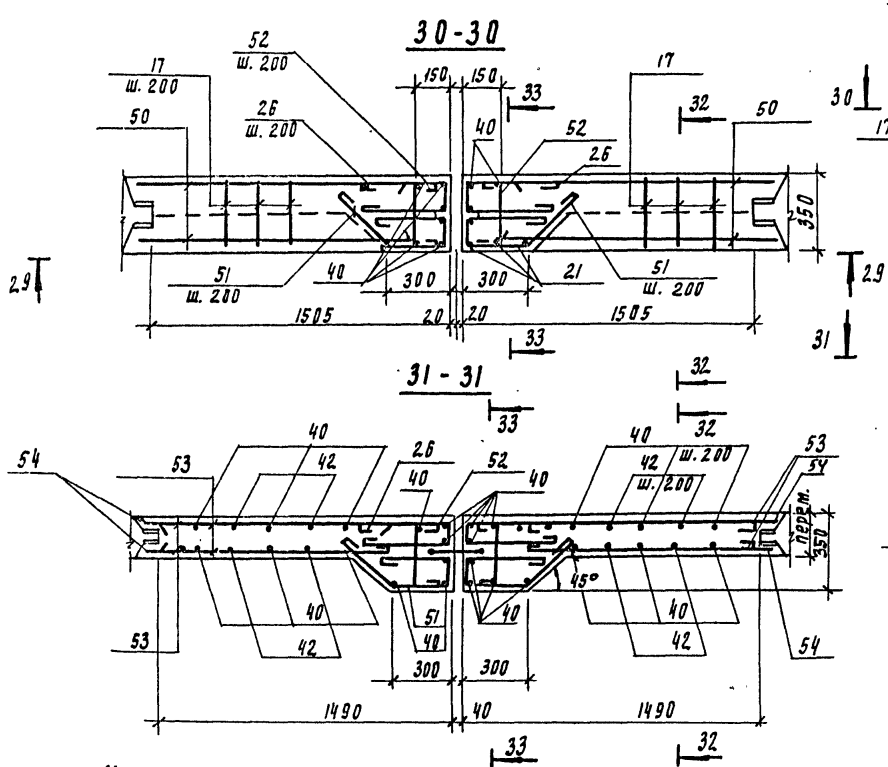
901-3-233.87

УМо 10; УМо 10^а

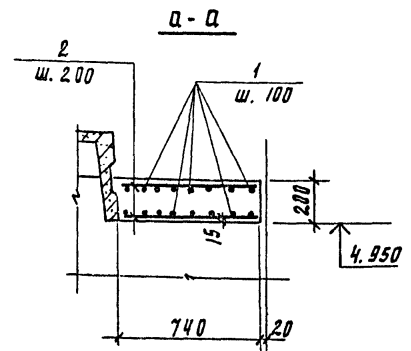
29-29

32-32

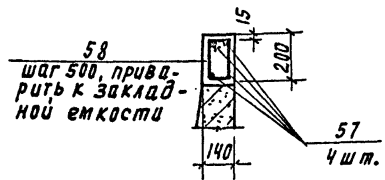
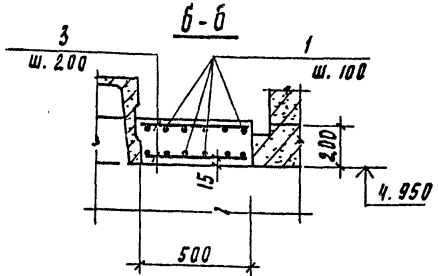
33-33



УМо 1; УМо 1^а



УМо 2



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные												Всего	Общий расход						
	Арматура класса						Арматура класса				Прокат марки				Всего											
	А-I		А-II		Всего		А-II		А-I		Вс 3 кл 2															
	пост 5781-82*	пост 5781-82*	пост 5781-82*	пост 5781-82*	пост 5781-82*	пост 5781-82*	пост 2590-71	пост 2590-71	пост 8509-72	пост 8509-72	пост 103-76	пост 103-76	пост 10704-76*	пост 10704-76*												
φ 8	φ 10	φ 16	Утого	φ 10	φ 12	φ 16	Утого	φ 8	φ 12	Утого	φ 15	Утого	L50x5	L100x63	S=6	S=8	S=10	лист 19503	лист 19503	труба 630x7	труба 530x7	труба 920x8	труба 273x6	труба д 9 15		
УМо 1, 1а	17.4		17.4		151.2	151.2	168.6																			168.6
УМо 2	11.4		11.4		113.4	113.4	124.8																			124.8
УМо 3; 4	212.9	32.8	245.7	4038.7	1471.2	523.2	10741.9	10987.6	44.5	22.2	66.7	36.6	36.6	131.1	27.2	287.2	121.6	29.6	38.1	3.6	72	7.9	17.4	871.4	1185.9	
УМо 5, 6	10.3		10.3	102.0	125.3	250.6	477.9	488.2	0.3	3.0	3.3	2.6	2.6	3.8			9.5	4.0	8.2	32.3					63.7	551.9
УМо 7, 8	10.3		10.3	102.0	125.3	250.6	477.9	488.2	0.3	3.0	3.3			3.8			9.5	4.0							20.6	508.8
УМо 9	7.7		7.7	96	137	44.6	277.6	285.3	0.3	0.8	1.1			3.8				4.8							9.7	295
УМо 10, 10 ^а	55.6		55.6	57.0	25.2	68.5	150.7	242.3		0.6	0.6						1.9	0.8							3.3	245.6
УМо 11	9.3	5.3	14.6				14.6		1.2	1.2							3.8	1.6							5.4	21.2

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА И АЛТА ВСТАВ. ИЛИ М.

Привязан		Провер. Антонова	Ст. инж. Архипова	Руч. пр. Антонова	Инж. Кузнецов	Н. конт. Данилевский	Инж. Ста. Красавин	ТП 901-3-233.87-	КМ	Блок входных устройств, отстойников и фидантрот для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м ³ /сут. Взаимодействует с блоком смешения.	Отстойники. Монолитные участки УМо 1; 1а; УМо 2; УМо 10; УМо 10 ^а ; УМо 11. Армирование.	УСТАНАВ. Лист Листов	Р 42	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
----------	--	------------------	-------------------	-------------------	---------------	----------------------	--------------------	------------------	----	---	---	----------------------	------	---

801-3-258.87 Альбом IV

Имя, № опала, Подл. и. дата, Взял, М. и. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Умо 1, Умо 10		
				<u>Детали</u>		
64	1			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=5980	16	9.45 кг
64	2			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=120	60	0.29 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон В 15; F 50; W4	0.80	м ³
				Умо 2		
				<u>Детали</u>		
64	1			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=5980	12	9.45 кг
64	3			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=480	60	0.19 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон В 15; F 100; W4	0.6	м ³
				Умо 3; Умо 4		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	30	3.3 кг
	5		1.400-15.81.110-11	МН 104-6	57.6	3.5 кг/шт
	6		1.400-15.81.550-04	МН 553	28.6 п.м.	4.1 кг/шт
	7		1.400-15.81.540	МН 539	44	1.2
	8		5.900-2.ТМ 90-13	Сальник д _у = 800 L=300	2	112.3
	10		5.900-2.ТМ 90-09	Сальник д _у = 400; L=300	2	57.3
	12		5.900-2.ТМ 90-05	Сальник д _у = 200; L=300	1	20.6
				<u>Детали</u>		
64	11		ГОСТ 3262-75*	Труба д _у 15 общ.	15	п.м.
				A-III-16-ГОСТ 5781-82*		
				L=7500	15	11.85 кг
				L=9300	6	14.69 кг
				L=10050	6	15.88 кг
				L=3310	41	5.23 кг
				L=1370	30	2.17 кг
				A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1200	133	0.47 кг
				A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1430	78	2.26 кг
				A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=5020	6	7.93 кг
				A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1910	6	3.1 кг
				A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=общ.	69	п.м.
				A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1460	25	0.6 кг
				A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=500	30	0.11 кг
				A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=300	5	0.2 кг
				A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=800	5	0.2 кг
				A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1010	173	0.4 кг
				A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4000	440	2.47 кг
				A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=2100	176	1.32 кг
				A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=9520	44	5.87 кг
				A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=9130	44	5.63 кг
				A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=1740	220	1.1 кг
				A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1810	40	2.86 кг
				A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=990	720	0.88 кг
				A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=4550	32	7.2 кг

1. Ведомость деталей см. лист 40.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
64	35			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=4750	8	7.51 кг
64	36			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=3130	64	2.78 кг
64	37			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=3230	8	2.87 кг
64	38			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1630	64	1.45 кг
64	39			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1730	8	1.54 кг
64	40			A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4820	404	3.0 кг
64	41			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1550	42	2.45 кг
64	42			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1350	443	1.2 кг
64	43			A-I-8-ГОСТ 5781-82 L=1980	42	0.8 кг
64	44			A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4330	10	2.67 кг
64	45			A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=6780	110	4.2 кг
64	46			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=4820	127	7.62 кг
64	55			A-I-16-ГОСТ 5781-82* L=1280	16	2.05 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон В 15; F 100; W4	64	м ³
				Умо 5; Умо 6, Умо 7, Умо 8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	5/3	Умо 5, Умо 7, Умо 8
	6		1.400-15.81.550-04	МН 553	10	п.м.
	56		5.900-2.ТМ 90-10	Сальник д _у 500; L=300	1	Умо 5, Умо 6
				<u>Детали</u>		
64	15			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=3310	3	5.23 кг
64	19			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1910	3	7.93 кг
64	17			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1200	22	0.47 кг
64	18			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1430	3	2.26 кг
64	20			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1910	3	3.1 кг
64	34			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=4550	16	7.2 кг
64	35			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=4750	4	7.51 кг
64	36			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=3130	16	2.78 кг
64	37			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=3230	4	2.87 кг
64	38			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1630	16	1.45 кг
64	39			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1730	4	1.54 кг
64	40			A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4820	44	3.0 кг
64	41			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1550	28	2.45 кг
64	42			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1350	10	1.2 кг
64	33			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=3230	18	0.88 кг
64	46			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=4820	4	7.62 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В 15; F 100; W4	5.7	м ³
				Умо 9		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	6		1.400-15.81.550-04	Изделие закладное МН 553	1.0	п.м.
	47		1.400-15.81.210-07	МН 202-3	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Умо 9		
				<u>Детали</u>		
64	15			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=3310	6	5.23 кг
64	16			A-III-16-ГОСТ 5781-82; L=1370	6	2.17 кг
64	17			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1200	14	0.47 кг
64	23			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=500	6	0.2 кг
64	40			A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4820	30	3.0 кг
64	41			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1550	30	2.45 кг
64	21			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=общ.	1.7	п.м.
64	48			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=2800	32	2.5 кг
64	49			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=2950	8	2.62 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В 15; F 100; W4	3.27	м ³
				Умо 10; Умо 10а		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	1	
				<u>Детали</u>		
64	50			A-III-16-ГОСТ 5781-82* L=1570	6	2.48 кг
64	26			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1010	25	0.40 кг
64	51			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1250	25	0.49 кг
64	17			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1200	6	0.47 кг
64	52			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=610	25	0.24 кг
64	40			A-III-10-ГОСТ 5781-82* L=4820	19	3.0 кг
64	42			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1350	13	1.2 кг
64	53			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=1290	48	0.51 кг
64	54			A-III-12-ГОСТ 5781-82* L=1340	8	1.2 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В 15; F 100; W4	2.0	м ³
				Умо 11		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	2	
				<u>Детали</u>		
64	57			A-I-8-ГОСТ 5781-82* L=5800	4	2.31 кг
64	58			A-I-10-ГОСТ 5781-82* L=710	12	0.44 кг
				бетон В 15; F 100; W4	0.17	м ³

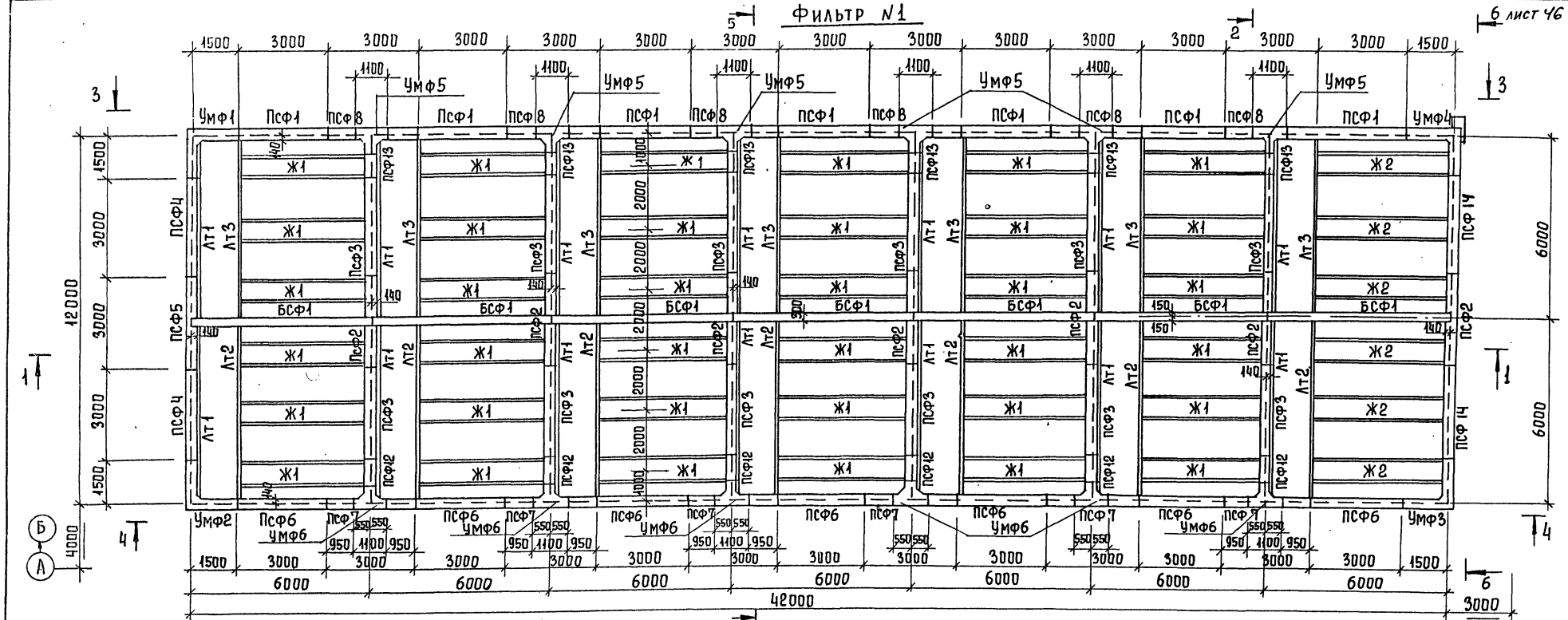
ТП 901-3-233.87- КЖ

Пров.	АНТОНОВА	И.А.
Ст. инж.	АНДРОПОВА	И.А.
Рук. гр.	АНТОНОВА	И.А.
ГМП	КУЗНЕЦОВ	С.С.
И. кон.	ДАНЬКО	С.С.
И.ч.ч.отд.	КРАСЯВИЧ	И.С.

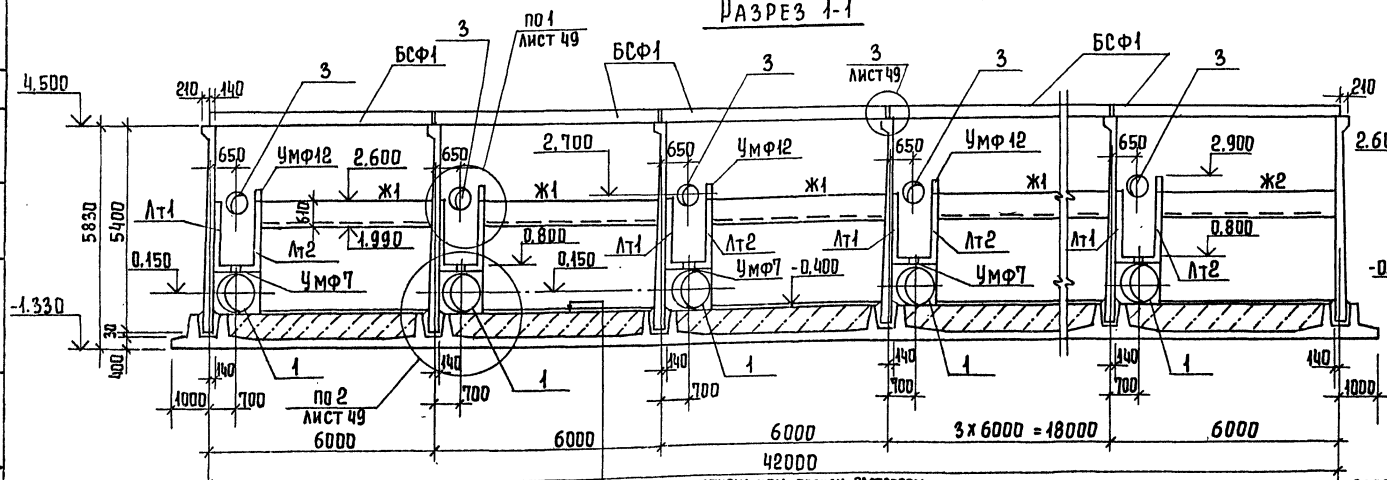
Копировал: Игиткоба

Формат А2

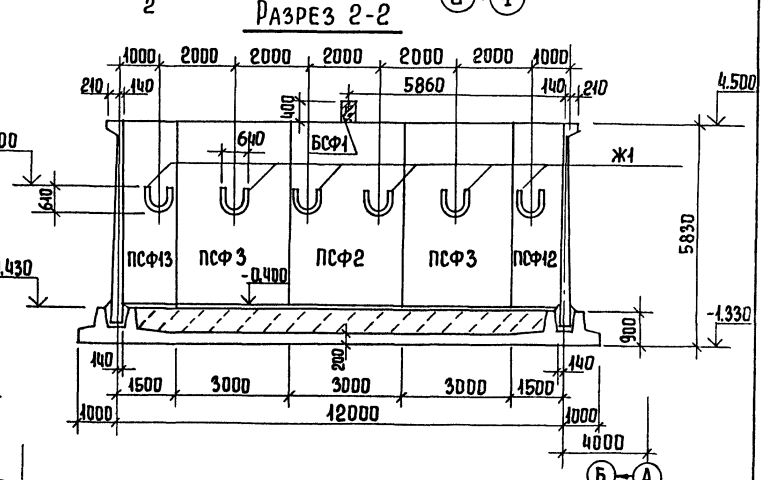
901-3-233.87 Альбом IV



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ТОРКРЕТ-ШТУКАТУРКА ЦЕМ.-ПЕСЧАН. РАСТВОРОМ
СОСТАВА 1:2 в 2 СЛОЯ с ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНИЕМ-25ММ
НАБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА В3,5 - 705 ММ
ДНИЩЕ ИЗ МОНОЛИТНОГО Ж-Б - 200 ММ
АСФАЛЬТОВЫЙ РАСТВОР - 8 ММ
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В3,5 - 100 ММ
ЩЕБЕНЬ, СТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40 ММ
ГРУНТ ОСНОВАНИЯ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА
Рук. ГР. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОИТ. ДИКАВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

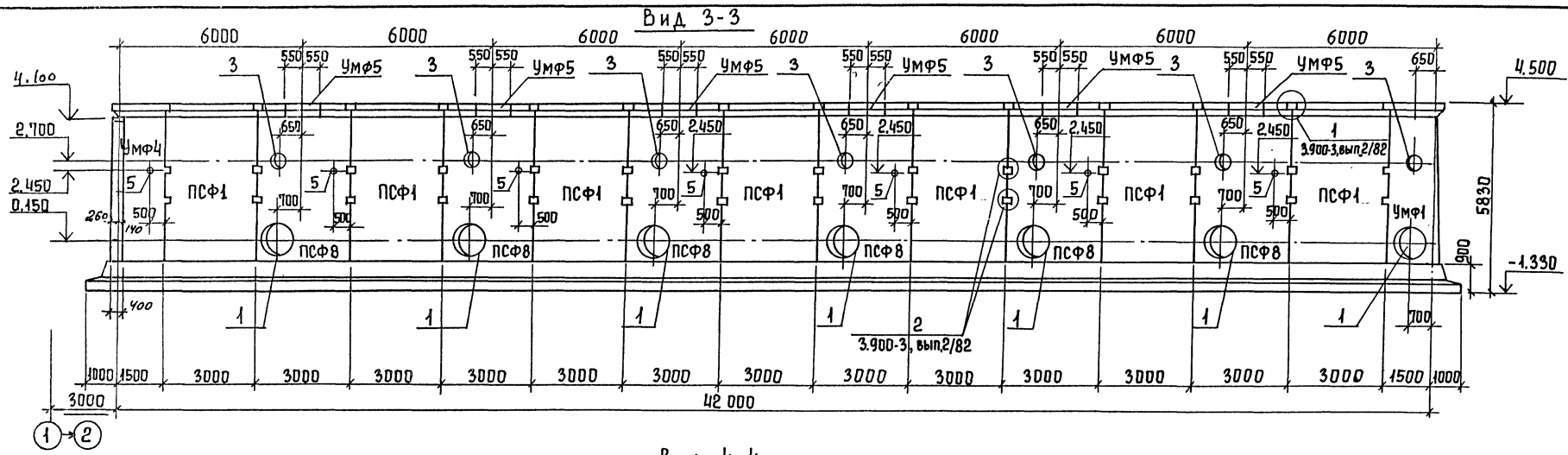
ТП 901-3-233.87 - КЖ		
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	44	
Фильтр №1. ОБЩИЙ ВИД. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.		
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА		

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2

СОГЛАСОВАНО
ИЗДАЕТСЯ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО

201-3-233.87 Альбом IV



Вид 4-4

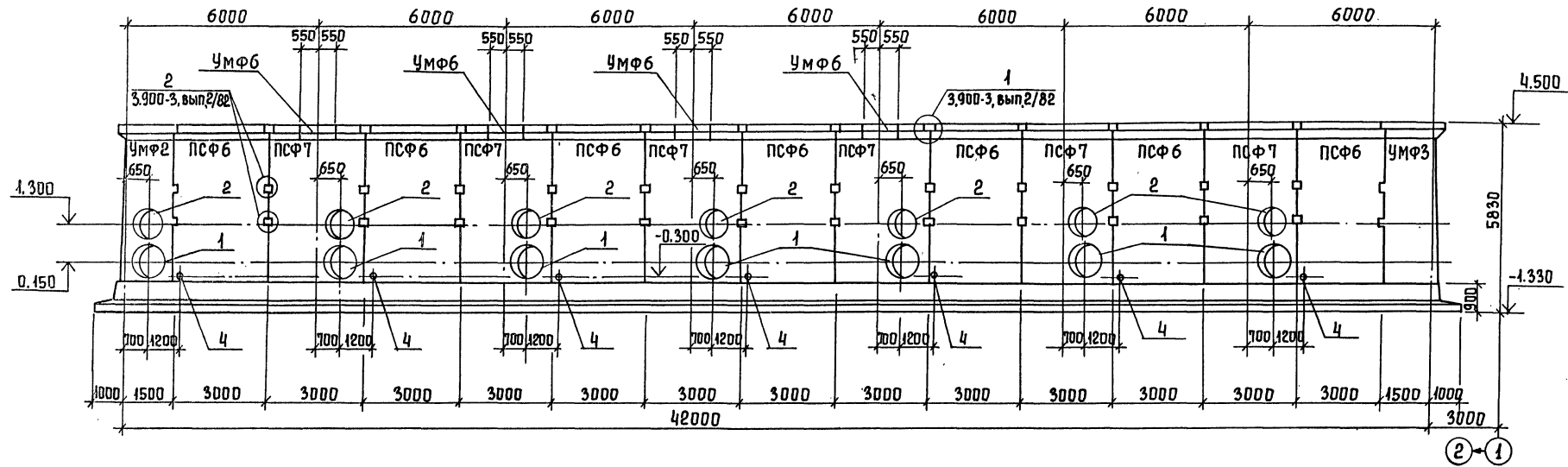
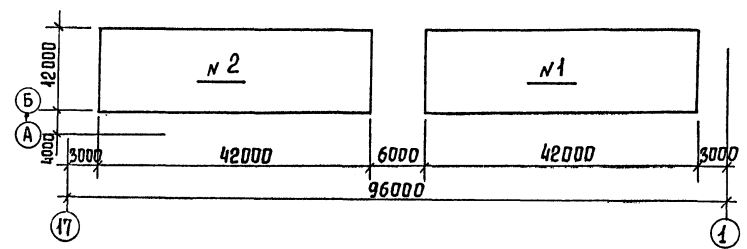


ТАБЛИЦА ОТВЕРСТИЙ

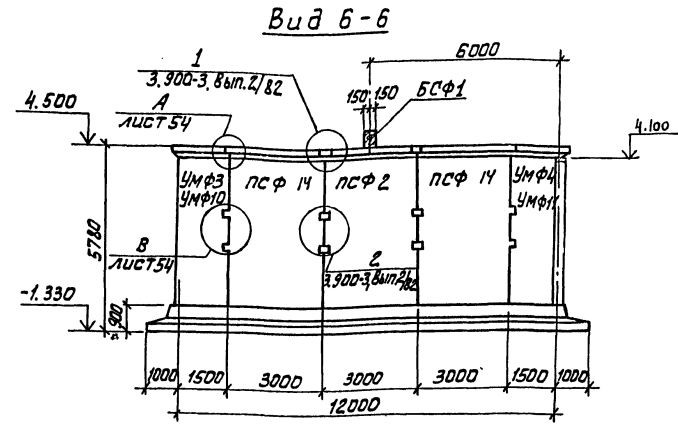
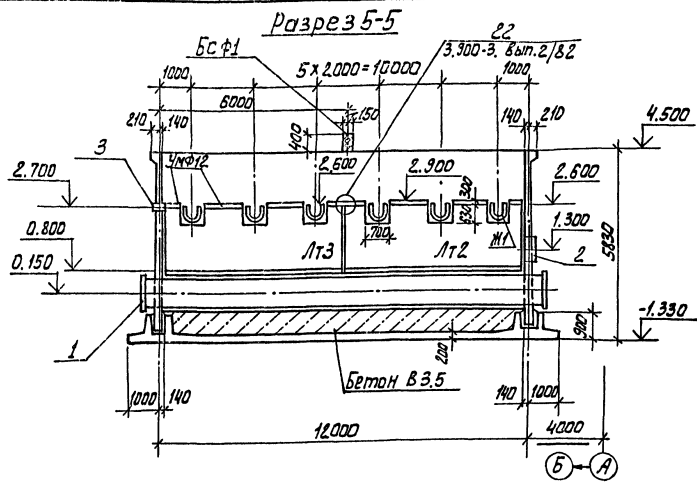
№ ПОЗ.	ДИАМЕТР ДУ, мм
1	1000
2	800
3	400
4	200
5	25

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИЛЬТРОВ



ТП 901-3-233.87- КЖ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА
СТ.ИЖ	АРХИПОВА
РЧК.ГР.	АНТОНОВА
ГИП	КУЗНЕЦОВ
И.КОНТР.	ДАНКОВСКИЙ
ИЗЧ.ОЛ.	КРАСАВИН
ИВ.№	
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯННИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ФИЛЬТР №1. ОБЩИЙ ВИД.	Р 45
ВИДЫ 3-3, 4-4.	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	г. МОСКВА

Альбом IV
901-3-233.87



Спецификация элементов к схеме расположения фильтра №1.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
		Панели стеновые			
ПСФ1	3.900-3. Вып. 4/82	ПС1-54-Б2	7	9350	
ПСФ2	901-3-233.87-КЖИ. 41.00.00	ПС1-54-Б2-1	7	9350	
ПСФ3	-01	ПС1-54-Б2-2	12	9350	
ПСФ4	-02	ПС1-54-Б2-3	2	9350	
ПСФ5	-03	ПС1-54-Б2-4	1	9350	
ПСФ6	-04	ПС1-54-Б2-5	7	9350	
ПСФ7	-КЖИ.42.00.00	ПС1-54-Б2-6	6	9350	
ПСФ8	-02	ПС1-54-Б2-7	6	9350	
ПСФ12	-КЖИ.43.00.00	ПС1-54-Б2-11	6	3930	
ПСФ13	-01	ПС1-54-Б2-12	6	3930	
ПСФ14	-КЖИ.41.00.00-06	ПС1-54-Б2-13	2	9350	
БСФ1	-КЖИ.13.00.00	Балка стяжка БСФ1	7	1800	
		Лотковые элементы			
ЛТ1	-КЖИ.51.00.00	ЛТ2-18-1	14		
ЛТ2	-КЖИ.52.00.00	ЛТ2-18-2	7		
ЛТ3	-01	ЛТ2-18-3	7		
		Желоба			
Ж1	-КЖИ.53.00.00	Ж1	36	1180	
Ж2	-01	Ж2	6	1150	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
		Участки монолитные			
УМФ1	Лист 54	УМФ1	1		
УМФ2	Лист 54	УМФ2	1		
УМФ3	Лист 54	УМФ3	1		
УМФ4	Лист 54	УМФ4	1		
УМФ5	Лист 54	УМФ5	6		
УМФ6	Лист 54	УМФ6	6		
УМФ7	Лист 55	УМФ7	7		
УМФ12	Лист 55	УМФ12	7		
		А-Э-6 ГОСТ 15781-82* одн. дл.	332	0,222	кг. пм.
		А-И-10 ГОСТ 15781-82* 2-200	28	0,124	
		Углометр ВЗЗ-ВЗС ГОСТ 535-79 ВЗС	126	0,72	кг
		А-И-16-16 ГОСТ 15781-82* 2-300	240	0,46	кг
		А-И-14-14 ГОСТ 15781-82* 2-250	320	0,3	кг

1. Бетон для фильтров принят В15; F50; W4.
2. Внутренняя поверхность монолитных участков стен тирретурируется на толщину 25мм с последующим железнением. Наружная поверхность монолитных участков зачищается цементным раствором. Тирретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2 за 2 раза. Снаружи фильтры окрашиваются поливинилацетатной краской В427.
3. Установку стеновых панелей производить тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3 Вып. 2/82.
5. Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонак, заполняемые тиклоловым герметиком «Гидром 2» по узлам 17 и в соответствии с «Рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений» сплошными стенами с применением тиклоловых герметиков» серии 3.900-3 Вып. 2/82.
6. На разрезах бетонная подготовка под фильтры условно не показана: подготовку выполнять из бетона В 3,5 толщиной 100 мм, превышающую габариты днища емкости на 100 мм в каждую сторону, кроме углов у осей А; 1; 17, оговоренных на листе 4. (см. вид 3-3).
7. Внутренние поверхности стен фильтров облицовывать глазурованной плиткой от верха до отм. 2.450.

ТП 901-3-233.87-		КЖИ
ПРОВЕР	АНТОНОВА	
СТ.ИНЖ.	АРХИПОВА	
Р.К.ГР.	АНТОНОВА	
Г.П.	КУЗНЕЦОВ	
Н.КОИТ.	ДРНИАВСКАЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСОВНИ	
ФАКУ. ВХОДЯЩИХ УСТАНОВИТ. ОТ СТОИЛИНОВ	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (100% от э.э. с/э. с/э. с/э.)
ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСТЕЛЯМИ	р	46
ФИЛЬТР №1. ОБЩИЙ ВИД.	РАЗРЕЗ 5-5. ВИД 6-6. СПЕЦИ.	ЦНИИЭП
Ф.И.О. И.О. Ф.И.О.	И.О. Ф.И.О.	И.О. Ф.И.О.

Альбом IV

901-3-233.87

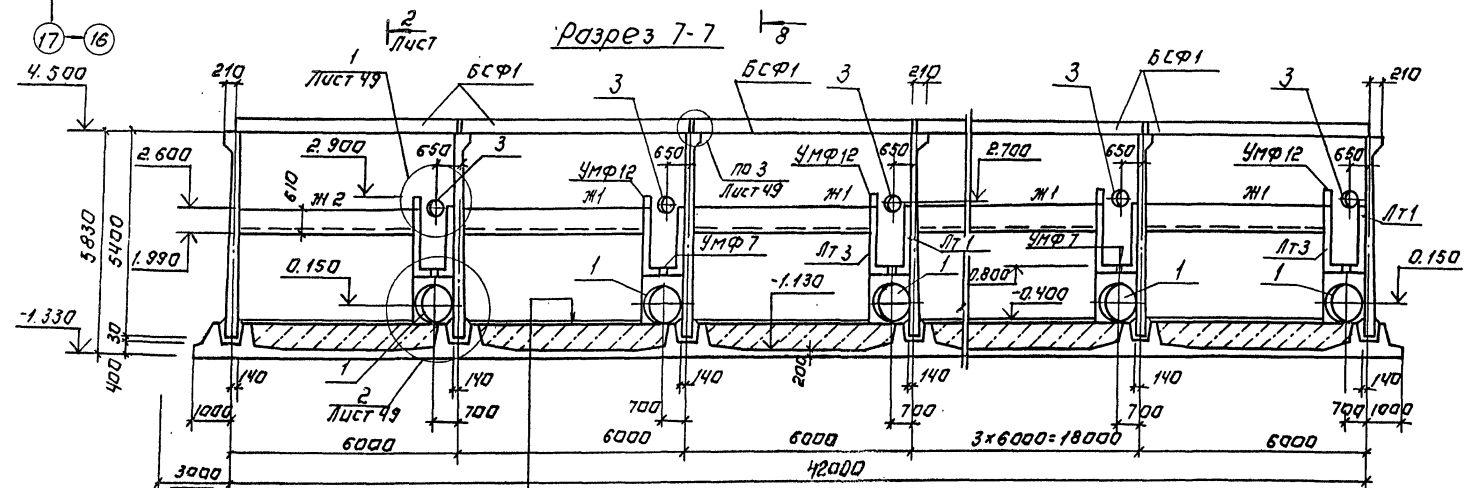
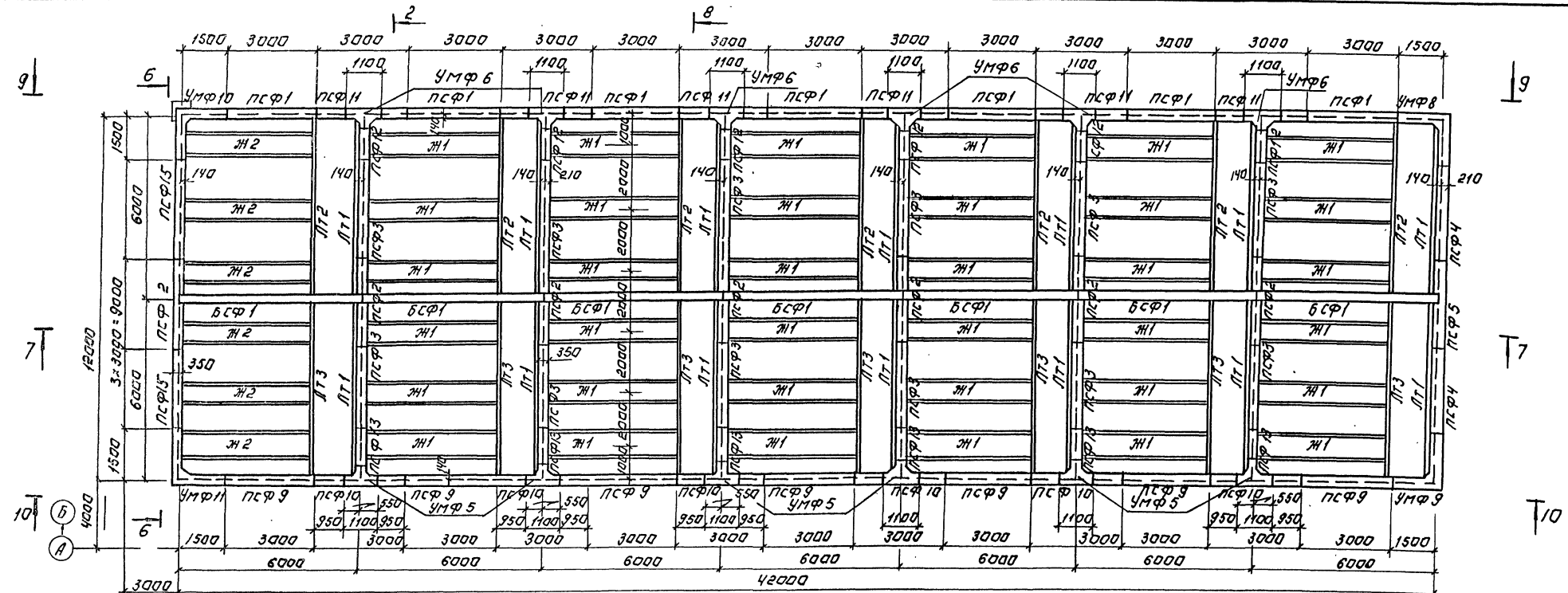


Таблица отверстий.

№№ поз.	Диаметр д.у. мм.
1	1400
2	800
3	400
4	200
5	25

Торкретштукатурка цементно-песчаной
обстановкой состава 1:2 в 2 слоя с
последующим железнением - 25мм.
Надметалка из бетона в 3,5-105мм.
Днище из монолитного ж.б. - 200мм.
Асфальтовый раствор - 8мм.
Подготовка из бетона в 3,5-100мм.
Щебень, втрамбованный в грунт - 40мм.
Грунт основания.

Общие примечания см. лист 46

ПРИВЯЗАН:

ПРОБЕР	АНТОНОВА
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВ
П.Р.К. Г.Р.	АНТОНОВА
И.П.П.	КУЗНЕЦОВ
И.КОУЛ.	ДЯМИЛСКИЙ
НАЧ. УЧА.	КРАТОВИЧ

ТП 901-3-233.87- КЖ	
РАСК. ВЪЕЗД НА ЧЕРТЕЖИ И РАБОТЫ ПО ИХ ИСПОЛНЕНИЮ	СТАВЛЯЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
И. КОУЛ. ДЯМИЛСКИЙ	Р 47
УЧАСТК №2 ОБЩИИ ВИА.	ЦНИИЭП
РАЗРЕЗ 7-7.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	С. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Аугичева

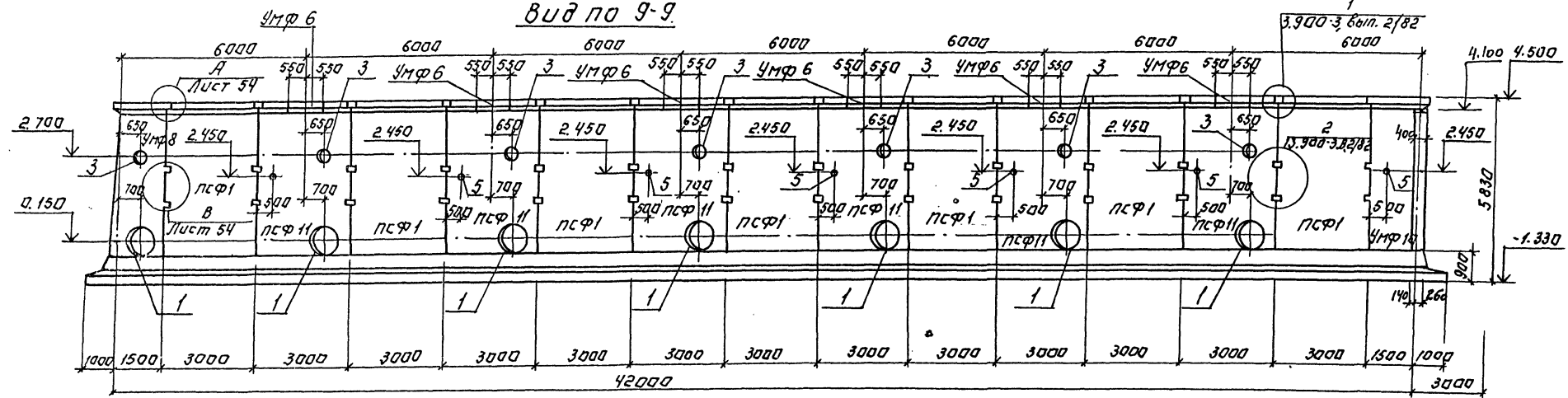
ФОРМАТ: А2

АЛБГОМ IV

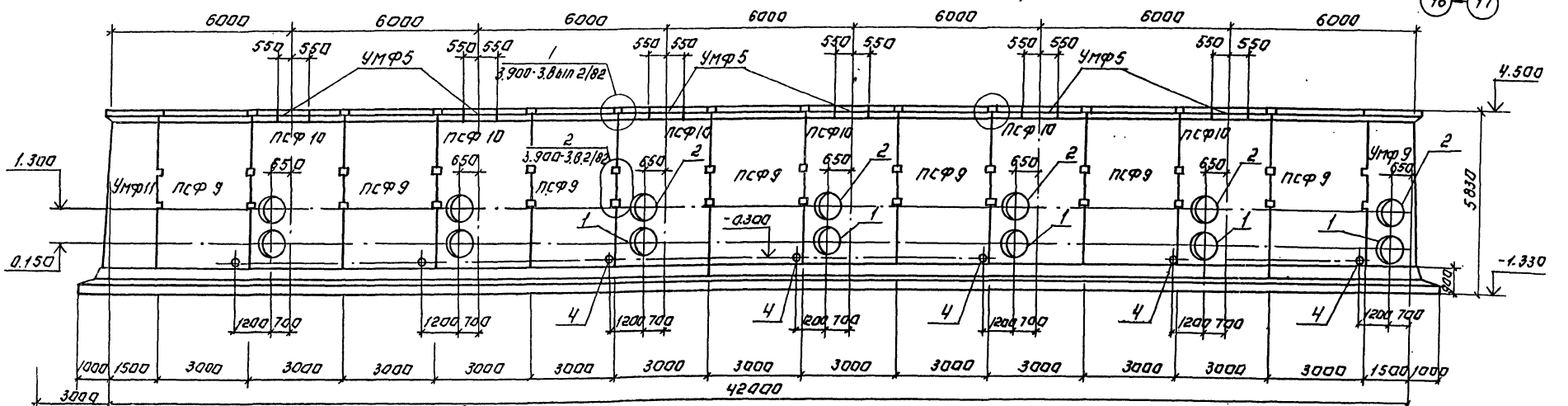
901-3-233.87

УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР
УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР
УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР

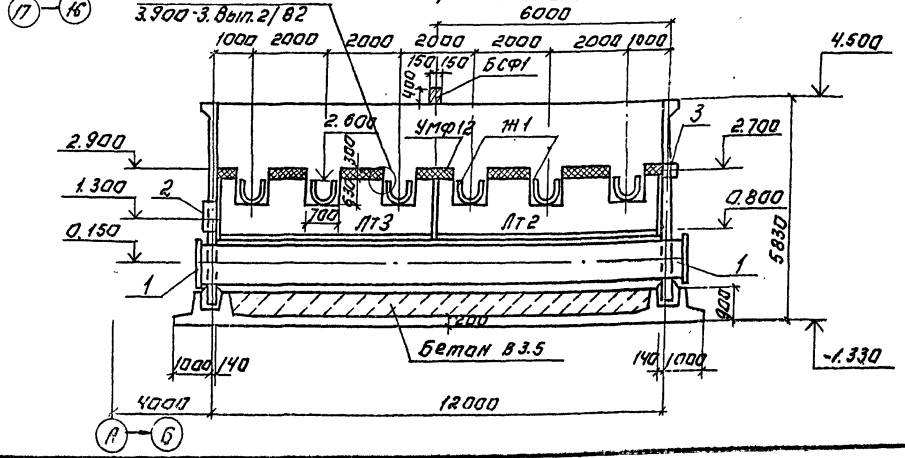
Вид по 9-9



Вид по 10-10



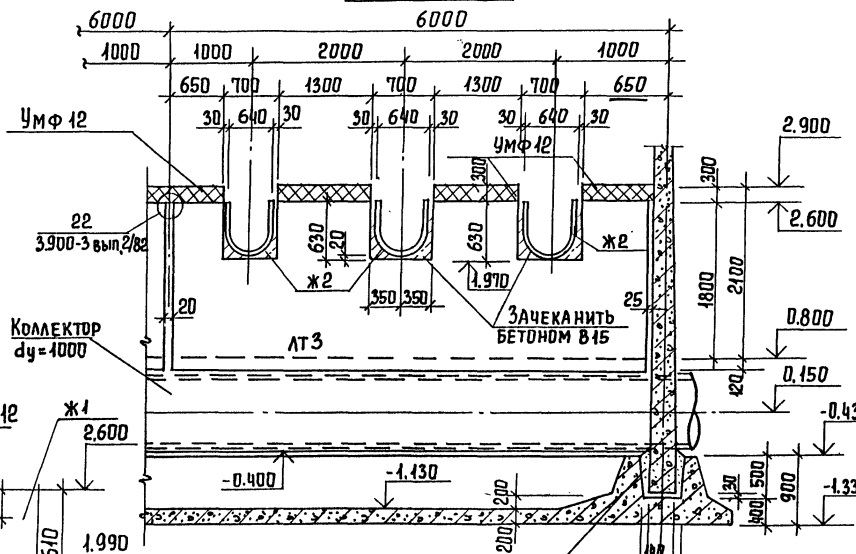
Разрез 8-8



ТП 901-3-233.87-		КЖ
ПРОВЕР: АНТОНОВА	ПРОЕКТОР: АНТОНОВА	ДИЗАЙНЕР: АНТОНОВА
УЧБ. ГР. АНТОНОВА	УЧБ. ГР. АНТОНОВА	УЧБ. ГР. АНТОНОВА
И.П.И. АНТОНОВА	И.П.И. АНТОНОВА	И.П.И. АНТОНОВА
И.П.И. АНТОНОВА	И.П.И. АНТОНОВА	И.П.И. АНТОНОВА
ФЛАЙТ №2 ОБЩИЙ ВИД		ЦНИИЭП
ВИДЫ 4-4; 10-10. РАЗРЕЗ 8-8.		МОСКВА

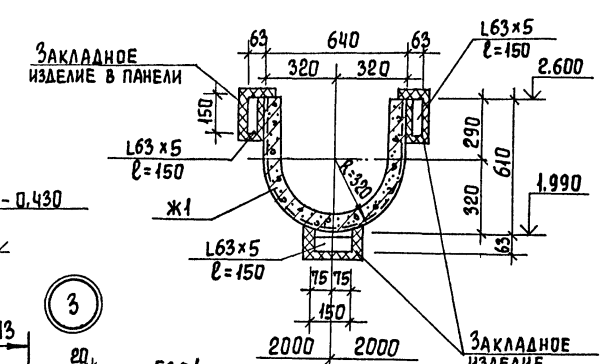
КОПИРОВА: АНТОНОВА ФОРМАТ: А2

Вид 11-11

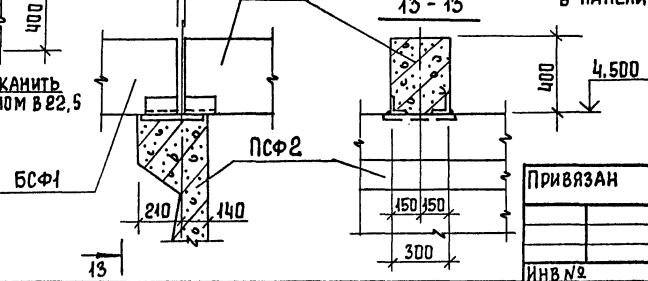


Зачеканить бетоном В22.5
(на заполнителе из мелких фракций) с тщательным уплотнением ножевым вибратором.

Вид по 12-12



Вид 13-13



Альбом IV
901-3-233.87

УДАЛОВА И
ОТДЕЛ БГ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛОМ. № ПОДА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИЛЬТРА №2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
ПСФ1	3.900-3. вып.4/82	ПС1-54-Б2	7	9350	
ПСФ2	901-3-233.87-кжи.41.00.00	ПС1-54-Б2-1	7	9350	
ПСФ3	- 01	ПС1-54-Б2-2	12	9350	
ПСФ4	- 02	ПС1-54-Б2-3	2	9350	
ПСФ5	- 03	ПС1-54-Б2-4	1	9350	
ПСФ9	- 05	ПС1-54-Б2-8	7	9350	
ПСФ10	- кжи.42.00.00-01	ПС1-54-Б2-9	6	9350	
ПСФ11	- 03	ПС1-54-Б2-10	6	9350	
ПСФ12	- кжи.43.00.00	ПС1-54-Б2-11	6	3930	
ПСФ13	- 01	ПС1-54-Б2-12	6	3930	
ПСФ15	- кжи.41.00.00-07	ПС1-54-Б2-14	2	9350	

ЭЛЕМЕНТЫ ЛОТКОВЫЕ					
ЛТ1	- кжи.51.00.00	ЛТ2-18-1	14	3420	
ЛТ2	- кжи.52.00.00	ЛТ2-18-2	7	3250	
ЛТ3	- 01	ЛТ2-18-3	7	3250	

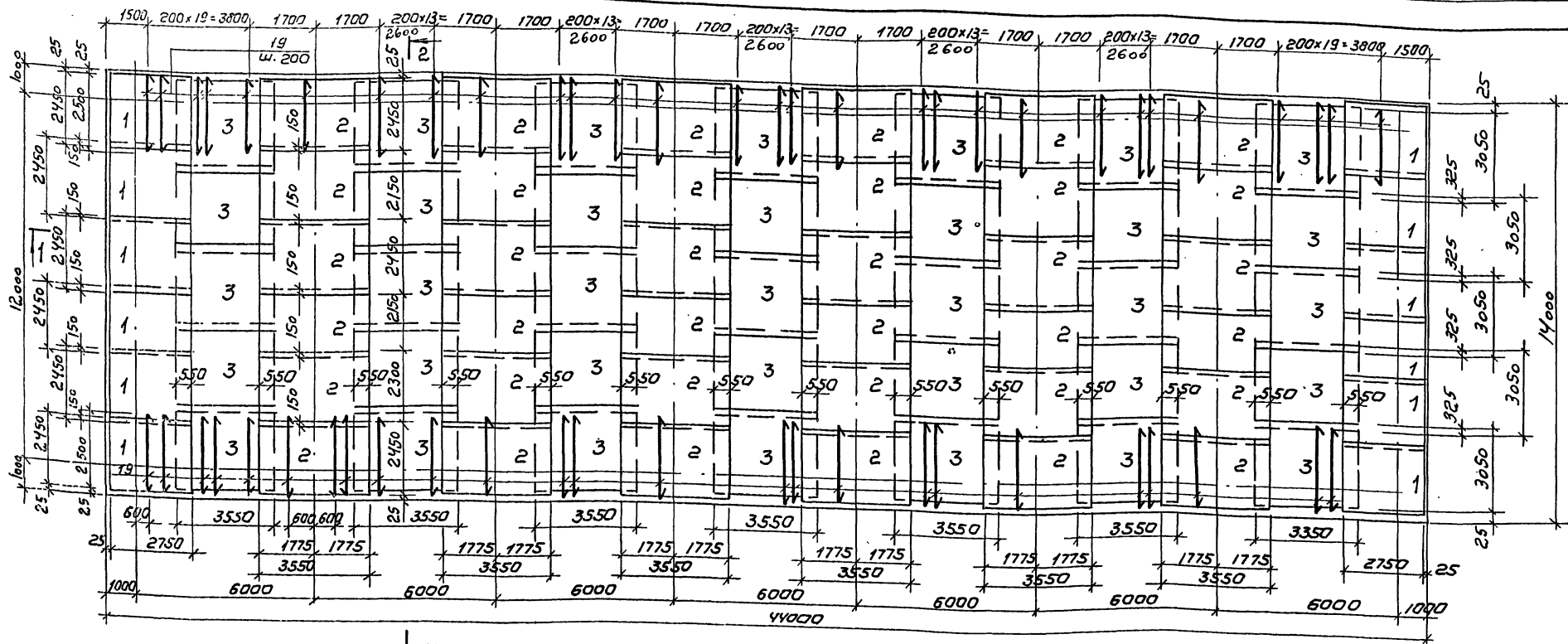
БАЛКА СТЯЖКА БСФ1					
БСФ1	- кжи.13.00.00	БАЛКА СТЯЖКА БСФ1	7	1800	
ЖЕЛОБА					
Ж1	- кжи.53.00.00	Ж1	36	1180	
Ж2	- 01	Ж2	6	1150	

УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
УмФ5	лист 54	УмФ5	6		
УмФ6	лист 54	УмФ6	6		
УмФ7	лист 56	УмФ7	7		
УмФ8	лист 54	УмФ8	1		
УмФ9	лист 54	УмФ9	1		
УмФ10	лист 54	УмФ10	1		
УмФ11	лист 54	УмФ11	1		
УмФ12	лист 55	УмФ12	7		

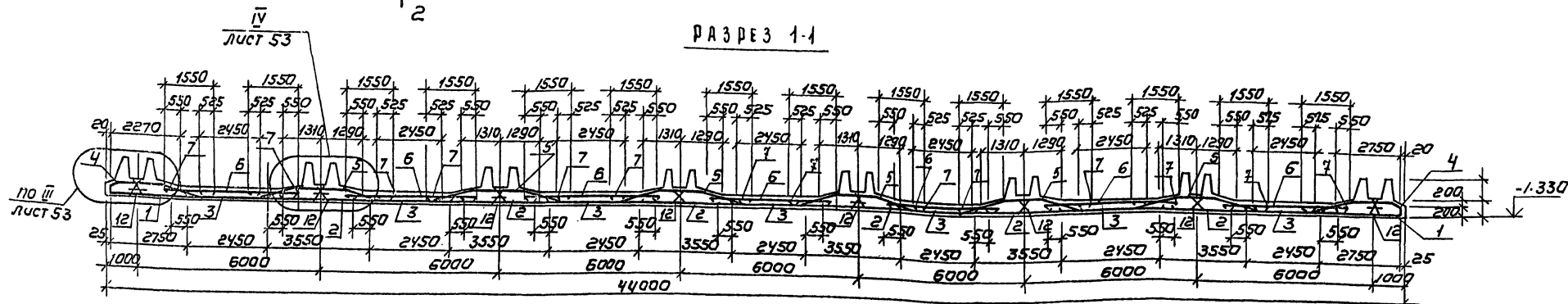
А-Т-6	ГОСТ 5781-82* общ. дл.	392	0.222 кг	п.м
А-Т-10	ГОСТ 5781-82* l=200	28	0.124 кг	
УмФ	6-63-63-5 ГОСТ 8550-79 в ст. кл. 2 ГОСТ 595-79 l=150	126	0.72 кг	
А-Т-16	ГОСТ 5781-82* l=300	240	0.48 кг	
А-Т-14	ГОСТ 5781-82* l=250	320	0.3 кг	

1 БАЛКИ БСФ1 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОЙ ПАНЕЛИ ЭЛЕКТРОДАМИ 342 ГОСТ 9467-75, КАТЕТ ШВА-8 ММ, ДЛИНА ШВА - 100 ММ.

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВ		ЛИСТОВ
РУК. ГР.	АНТОНОВА	Р	49
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП	
Н. КОНТР.	АЛИМОВСКИЙ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	Г. МОСКВА	



РАЗРЕЗ 1-1



1. На листах 50 ÷ 53 разработано днище фильтра №1. Днище фильтра №2 зеркально относительно оси 9.
2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм, для остальной арматуры - 20 мм.
3. Поз. 16 установить в пределах арматурных сеток поз. 6 и 7.

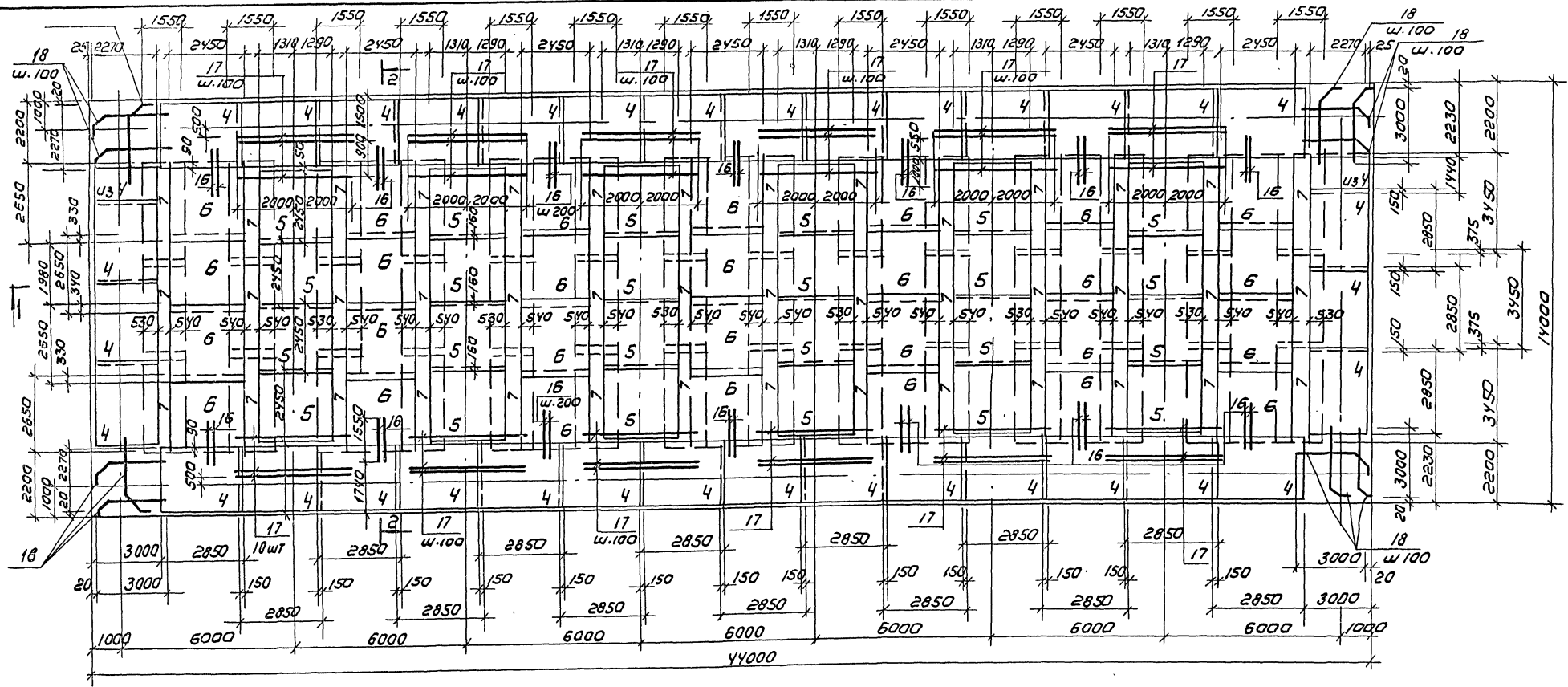
		ТЛ 901-3-233.87 -		КЖ	
ПРОВЕР:	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВАН:	АНТОНОВА	СТАНЦИЯ:	ЛИСТ:
ИЗВ.:	АНТОНОВА	ИЗВ.:	АНТОНОВА	Р:	50
ИЗВ.:	АНТОНОВА	ИЗВ.:	АНТОНОВА	ЛИСТЫ:	
БЛОК ВХОДНЫХ УЧЕТОВЫХ СТОЯКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТИСМ ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)			ЦНИИЭП		
ФИЛЬТР №1. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК. РАЗРЕЗ 1-1.			ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
			Г. МОСКВА		

Копировала: Коршунова

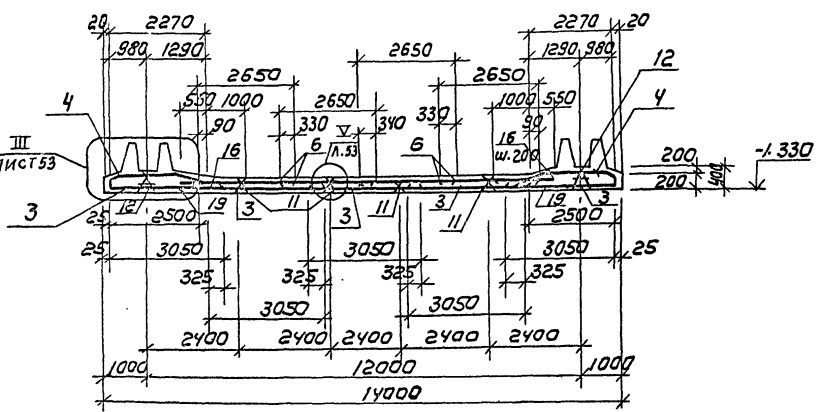
Формат: А2

АЛБОМ IV

901-3-233-87



РАЗРЕЗ 2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные				Итого всего	Общ. раск.		
	Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки					
	А-I					А-III					А-III		8 СтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
ф8	ф10	Итого	ф8	ф10	ф12	ф14	ф16	18	20	Итого	ф10	Итого	S-8	Итого				
Днище	59346	14596	73942	1416	95502	33204	57824	33000	59109	992363	28227	26914	12.6	12.6	53.2	53.2	65.8	9184.7

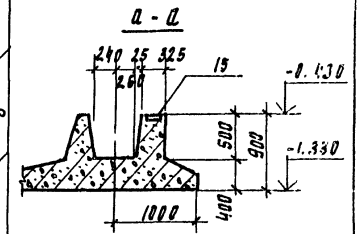
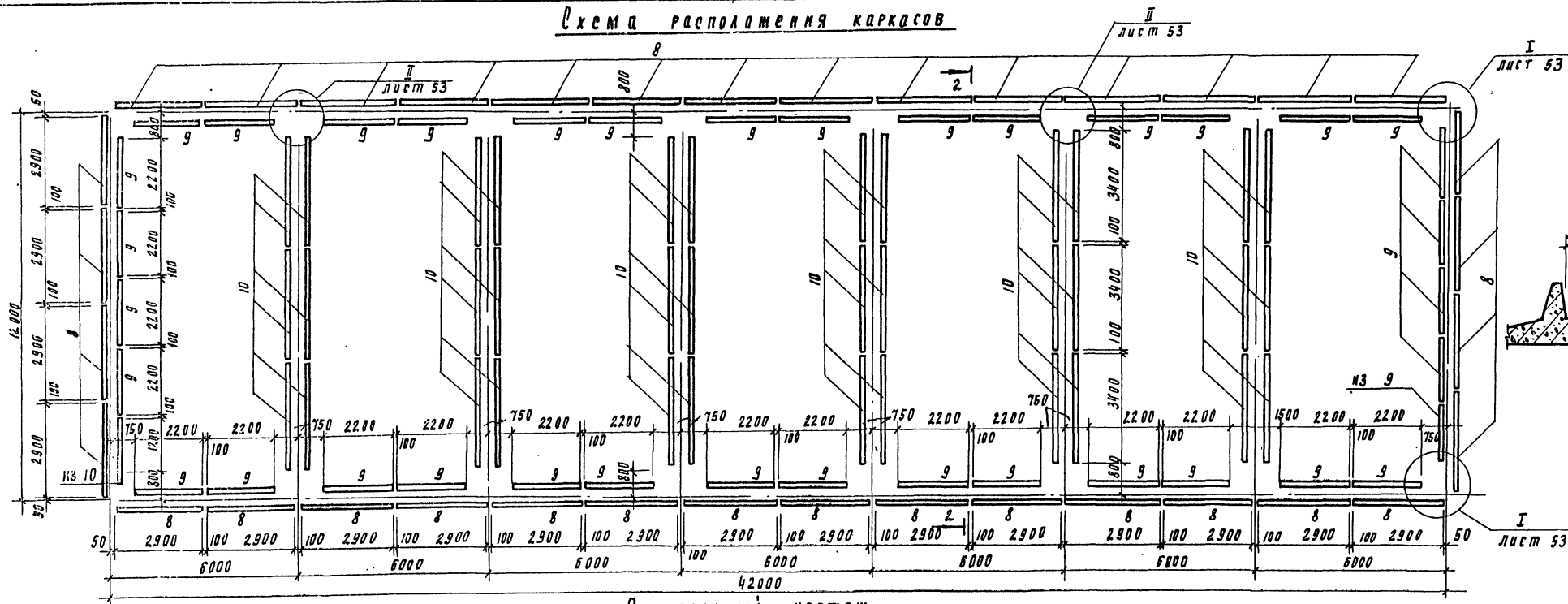
ТП 901-3-233.87- КЖ

Привязан:	Провер: Антонова	Блок вкл. в чертеж: Антонова	Станция: Антонова
	Ст. инж.: Архипов	И.ф. инж.: Антонова	И.ф. инж.: Антонова
	Рек. гр.: Антонова	Гип.: Кузнецов	И. контр.: Антонова
	И.н.в. №:	И.н.в. №:	И.н.в. №:

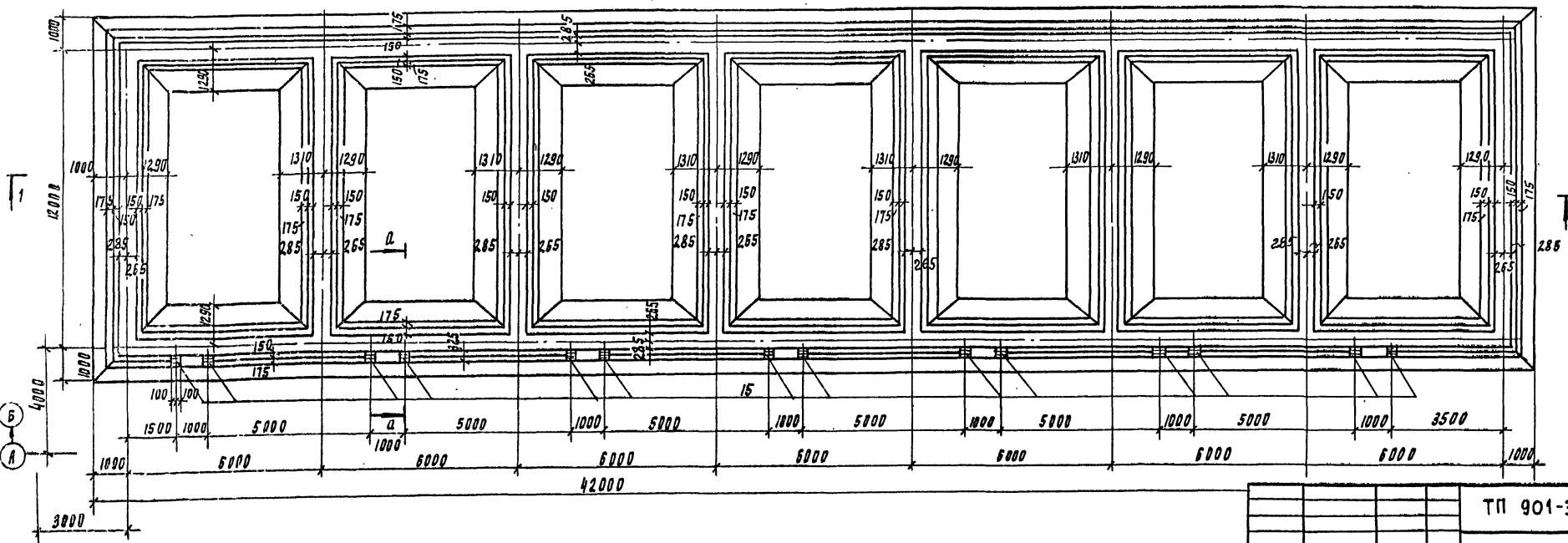
Копировал: Коршунова

Формат: А2

Схема расположения каркасов



Опалубочный чертёж



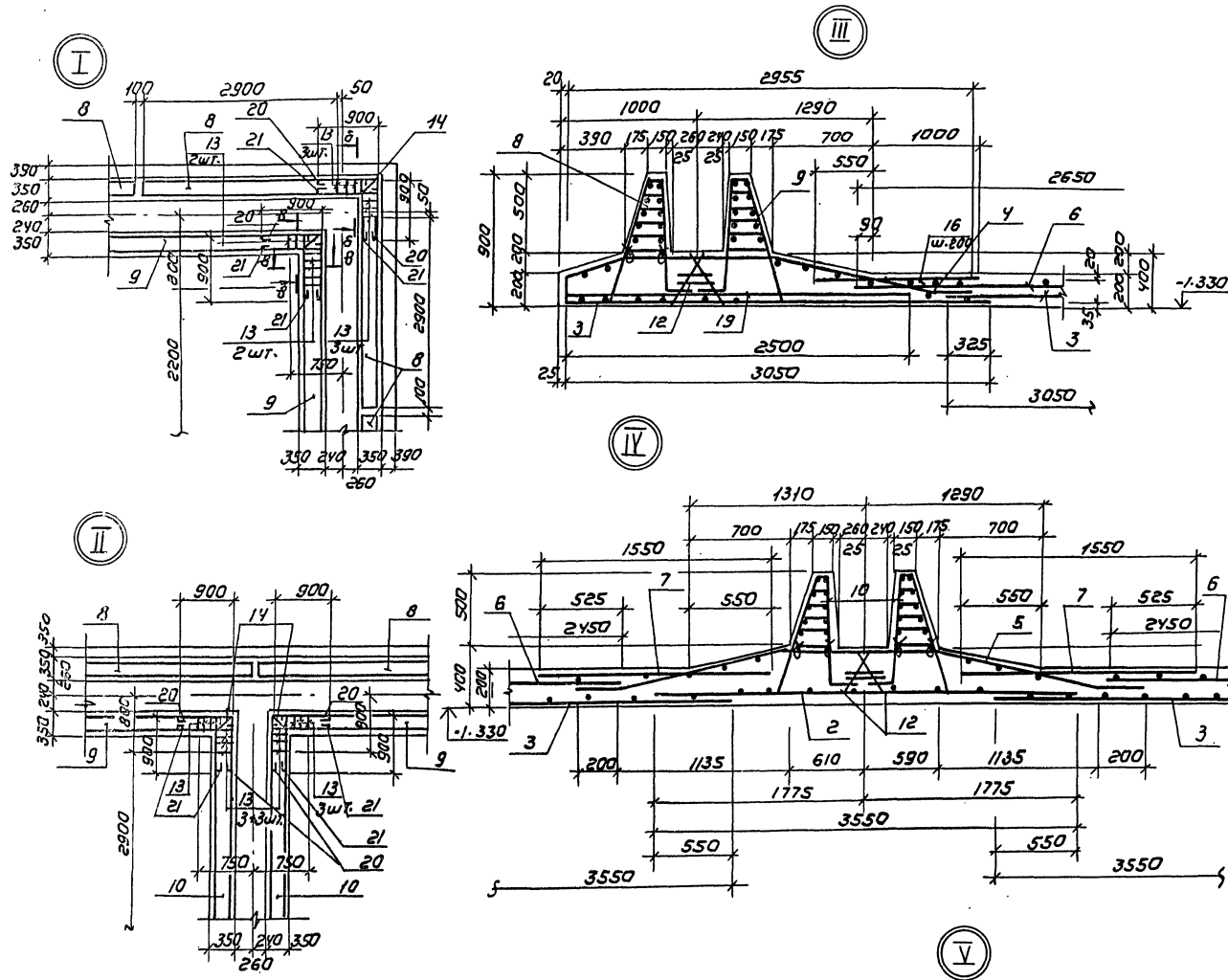
901-3-233.87

УЗБ К ДИА. ПРОЕКТЫ И ДАТА. 15.04.87. М.В.Б.В.С.

ТР 901-3-233.87-		КН-
ПРИБАВАН	ДИР.В. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. АРХИПОВА Р.УК. ГР. АНТОНОВА С.И.П. КУЗНЕЦОВ И.КОНТР. АННИЛЕВСКИЙ НАЧ.СТА. КРАСАВИН	РАБОЧЕ-УСТРОЙСТВ. РАБОТЫ И ИСПЫТАНИЯ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. (КАНАЛ С ВЪЕЗДНЫМ СМЕШЕВАНИЕМ) ФИЛИАТ М. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ ДИША И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ
ИВ №		СТАНЦИЯ ЛЮЕТ / ЛЮЕТОВ. Р 52 Ц-И-ИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Е. М. СКАВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ.

Поз. №	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.	
		Днище фильтра №1			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
1*	с 12А III 8А III 245x275 75	с ф 1	12	45,24 кг	
2	901-3-233.87- КЖИ.80.0.2.0	с ф 1	36	122,77 кг	
3*	с 12А III 8А III 305x355 75	с ф 2	35	72,12 кг	
4	- КЖИ.80.0.4.0	с ф 2	35	225,63 кг	
5	-01	с ф 3	24	198,11 кг	
6*	с 12А III 8А III 245x265 125 75	с ф 4	28	33,28 кг	
7	- КЖИ.80.0.3.0	с ф 4	42	32,8 кг	
		Каркасы пространственные			
А3	8	- КЖИ.80.1.0.00	КП ф 1	36	114,8 кг
А3	9	-01	КП ф 2	38	33,87 кг
А3	10	-02	КП ф 3	36	133,81 кг
АУ	11	- КЖИ.70.2.0.00	КП а У	28	13 кг
АУ	12	-01	КП а С	44	24,9 кг
		Каркасы плоские			
А3	13	- КЖИ.80.0.1.00	КР ф 1	136	3,32 кг
А3	14	-01	КР ф 2	32	3,54 кг
		Изделия закладные			
15	4400-15.В1.130-24	МН 121-1	14	4,7 кг	
		Детали			
БУ	16	А-III-14 ГОСТ 5781-82*, e=1550	350	1,68 кг	
БУ	17	А-III-16 ГОСТ 5781-82*, e=3960	120	6,25 кг	
БУ	18	А-III-20 ГОСТ 5781-82*, e=3330	205	8,15 кг	
БУ	19	А-III-12 ГОСТ 5781-82*, e=2800	350	2,22 кг	
БУ	20	А-I-8 ГОСТ 5781-82*, e=1900	182	0,75 кг	
БУ	21	А-I-8 ГОСТ 5781-82*, e=1000	344	0,4 кг	
		Материалы			
		БЕТОН В15; F50; W4	232	м ³	

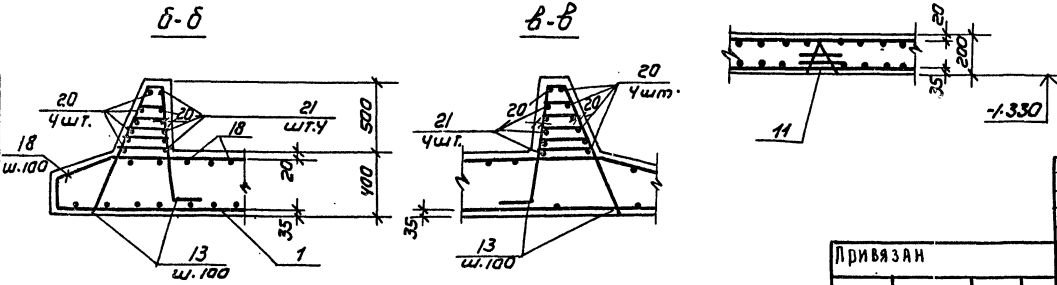


А А Б О М IV

901-3-233.87

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
17	
18	
20	
21	



Привязан	Пров. Антонова	Блок входных устройств	Станция	Лист	Листов
	Ст. инж. Архипова	и фильтров для станций очистки воды	Р	53	
	Рук. гр. Антонова	проектирование объектов водоснабжения (вариант с выхревыми смесителями)			
	Гип. Кузнецов	Фильтр №1. Аммировачие днища			
	Ин. конпр. Данилевский	Узлы I ÷ V.			
	Инж. нач. Чола Красавин				

Копировал: Коршунова

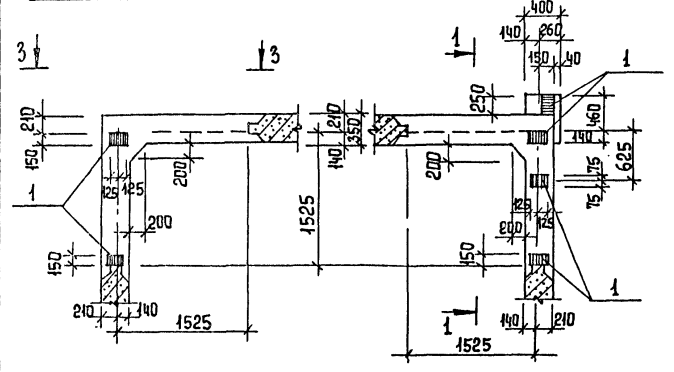
Формат: А2

Альбом IV

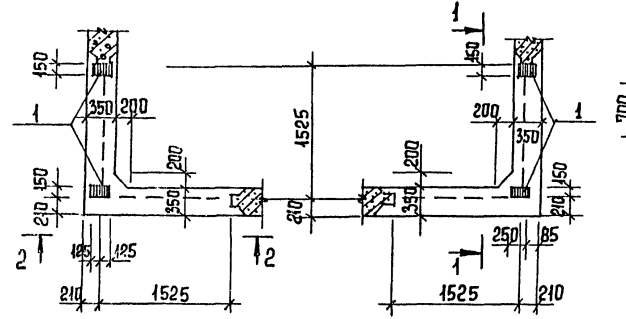
901-3-233.87

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЧА

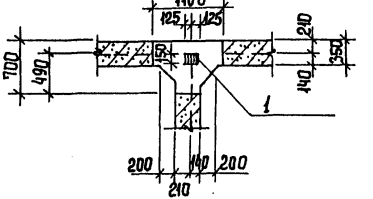
ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОГОЛОВКА
 УмФ1; УмФ8 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ) УмФ4; УмФ10 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



УмФ2; УмФ9 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ) УмФ3; УмФ11 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

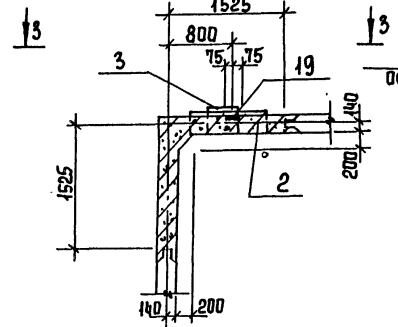


УмФ5; УмФ6 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

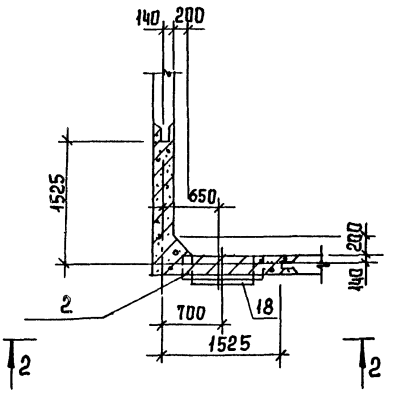


ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕН

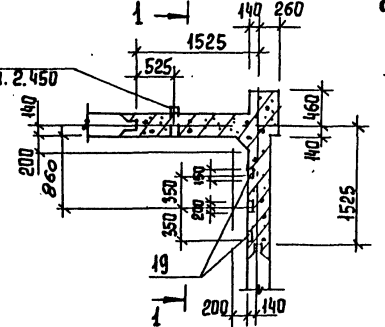
УмФ1; УмФ8 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



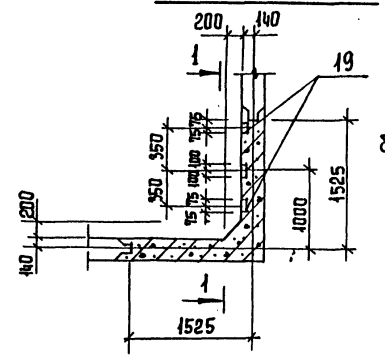
УмФ2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)
УмФ9 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



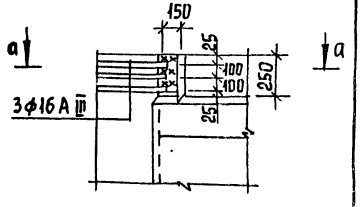
УмФ4; УмФ10 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



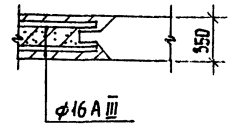
УмФ3 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)
УмФ11 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



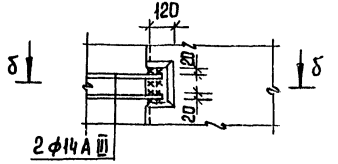
А



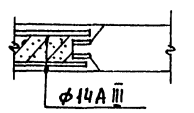
а-а



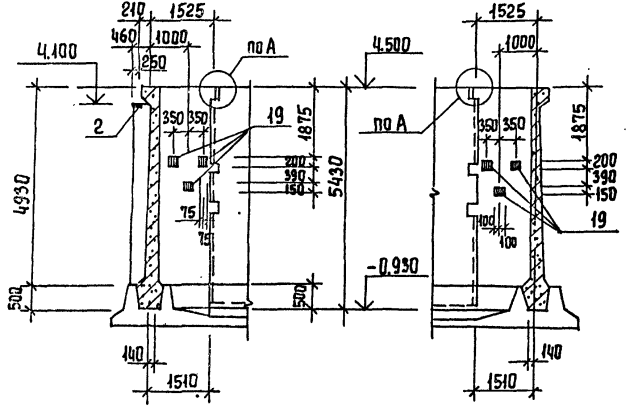
Б



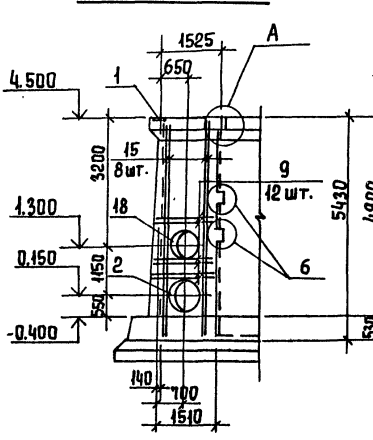
б-б



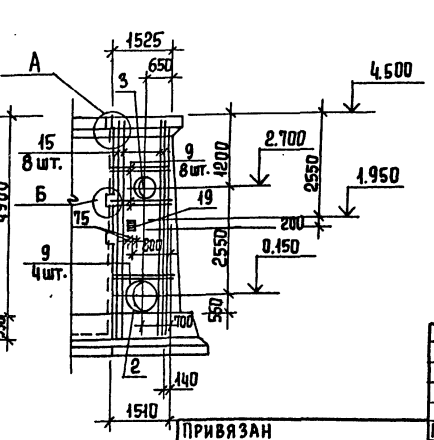
Вид по 1-1
(УмФ4; УмФ10) (УмФ3; УмФ11)



Вид по 2-2



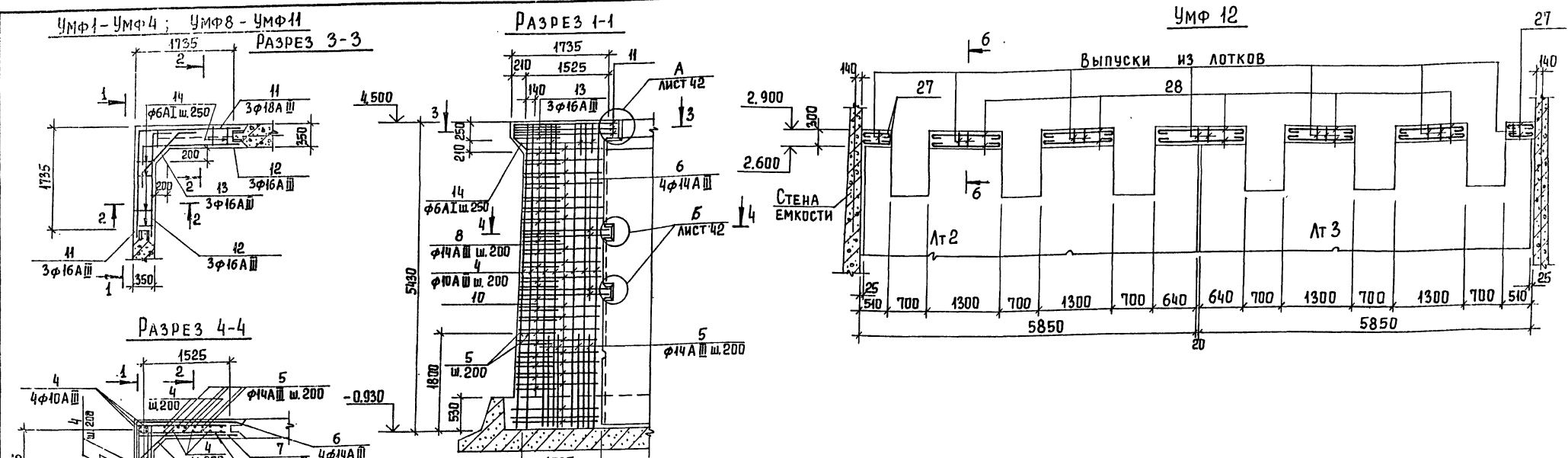
Вид по 3-3



1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И САЛЬНИКИ ЗАЛОЖИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
2. В МЕСТАХ ПРОХОДА САЛЬНИКОВ АРМАТУРУ РАЗРЕЗАТЬ, ОТОГНУТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКА.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СМ. ЛИСТ 56.

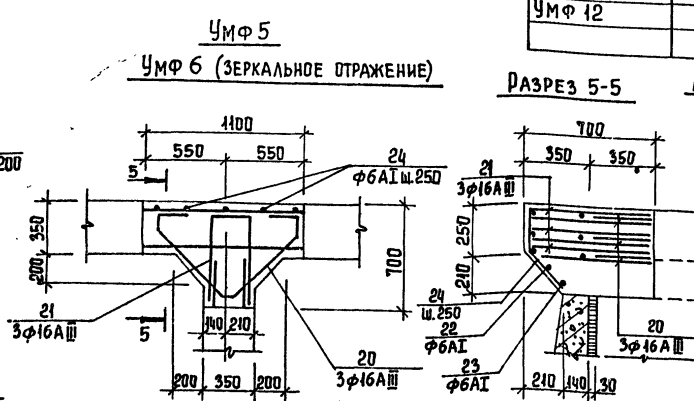
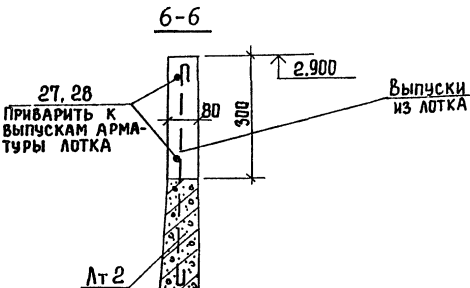
ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-233.87-		КЖ
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯНОКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. М ³ /СУТ. ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ ФИЛЬТРЫ 1,2. ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МОНОЛИТНЫХ ЧАСТЕЙ СТЕН. ЧЗЛЫ А, Б.	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Ст. инж.	АРХИПОВА		Р	54
Руч. гр.	АНТОНОВА		ЦНИИЭП	
ГИП	КУЗНЕЦОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
И.КОНТ.	ДАНИЕВСКИЙ		С. ПЕТЕРБУРГ	
ИЗДАТЕЛЬ	КРАСОВИЧ	КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО		ФОРМАТ А0

Альбом IV
901-3-233.87

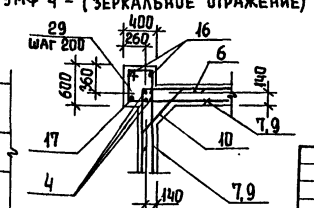


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий ВСЕГО	Общий РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА					ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ													
	A-I		A-III				A-III	A-I	В ст 3 кл 2													
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 1903-78	ГОСТ 5182-75	ГОСТ 10704-76*					
	φ6	φ8	φ10	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ10	φ12	φ15	S=6	S=8	S=10	S=9	ТРУБА 530x7	ТР 920x8		
УмФ 1; УмФ 8	3,3				3,35	247,2	110,5				364,35		4,0	6,9		7,6	24,3	74,1	27,0		143,9	508,25
УмФ 2; УмФ 9	3,3				3,35	247,2	42,0				295,85		2,0	8,6		7,6	30,4	74,1		54,0	176,1	472,55
УмФ 3; УмФ 11	3,3				3,35	239	42,0				287,65	0,9	2,0		4,2	3,8					10,9	298,55
УмФ 4; УмФ 10	3,3	18,2			12,85	239	42,0				315,35	0,9	4,0		4,2	9,6			0,72		19,42	334,8
УмФ 5; УмФ 6	1,0						17,5				18,5		1,0			1,9					2,9	21,4
УмФ 7;		18,8									31,5											31,5
УмФ 12		6,5									6,3											6,5



РАЗРЕЗ 5-5 АРМИРОВАНИЕ СТОЛБА ДЛЯ УмФ 10 - (ИЗОБРАЖЕНО) УмФ 4 - (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

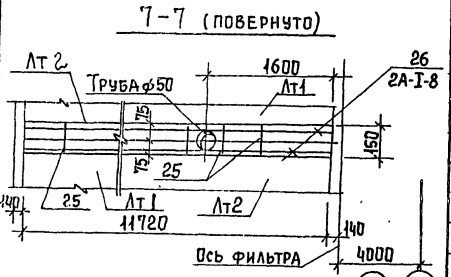
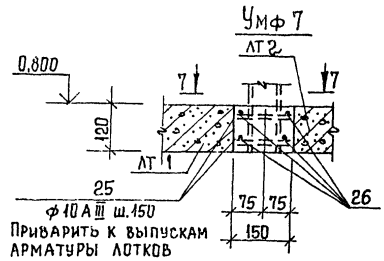


1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Труба φ 50 в УмФ 7 учтена в разделе КД.
3. Арматуры втулов приварить к горизонтальным стержням.
4. Детали соединения арматурных стержней см. серию 3.900-3, вып. 1/82 лист 7.

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	Р	55	
РИС. ГР. АНТОНОВА	ЦНИИЭП		
ГИП КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ		
И. КОНТР. ДАНИЛАСКИН	Г. МОСКВА		
ИВ. №	ПАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		

Копировал Еремченко

Формат А2



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
20	
21	
24	
27	
28	
29	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ШТ.	ПРИМЕЧ.
				УмФ 1; УмФ 8		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	2	3,4 кг
		2	5.900-2; ТМ 90-15	САЛЬНИК $d_y=1000; l=300$	1	144,5 кг
		3	5.900-2; ТМ 90-09	САЛЬНИК $d_y=400; l=300$	1	57,3 кг
		19	1.400-15. В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	1	1,7 кг
			ДЕТАЛИ			
Б4		4		А-III-10-ГОСТ 5781-82 $l=5420$	24	3,35 кг
Б4		5		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l=1800$	16	2,48 кг
Б4		6		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l=3320$	4	4,02 кг
Б4		7		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l=1840$	8	2,2 кг
Б4		8		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l_{cp}=3140$	18	3,76 кг
Б4		9		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l_{cp}=1755$	48	2,42 кг
Б4		10		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $l_{cp}=1030$	20	1,25 кг
				А-III-16-ГОСТ 5781-82*		
Б4		11		$l=3600$	3	5,7 кг
Б4		12		$l=1900$	6	3,0 кг
Б4		13		$l=1430$	3	2,3 кг
Б4		14		А-I-6-ГОСТ 5781-82* $l=1200$	12	0,27 кг
Б4		15		А-III-16-ГОСТ 5781-82* $l=5420$	8	8,56 кг
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,2	м ³
			УмФ 2; УмФ 9			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.400-15. В1.120-68	МН 116-3	2	3,4 кг
		2	5.900-2; ТМ 90-15	САЛЬНИК $d_y=1000; l=300$	1	144,5 кг
		18	5.900-2; ТМ 90-13	САЛЬНИК $d_y=800; l=300$	1	112,3 кг
			ДЕТАЛИ			
				Поз. 4-14 см. УмФ 1		
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,1	м ³
			УмФ 3; УмФ 11			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	2	3,4 кг
		19	1.400-15. В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	3	1,7 кг
			ДЕТАЛИ			
				Поз. 4-8; 10-14 см. УмФ 1		
Б4		9		А-III-14-ГОСТ 5781-82* $l_{cp}=1755$	36	2,6 кг
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,3	м ³
			УмФ 4; УмФ 10			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	4	3,4 кг
		19	1.400-15. В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	3	1,7 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ШТ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
				Поз. 4-8; 10-14 см. УмФ 1		
Б4		9		А-III-14-ГОСТ 5781-82* $l_{cp}=1755$	36	2,6 кг
Б4		16		А-III-10-ГОСТ 5781-82 $l=4500$	2	2,78 кг
Б4		17		А-III-10-ГОСТ 5781-82 $l=5000$	1	3,09 кг
Б4		29		А-I-8-ГОСТ 5781-82 $l=4990$	23	0,79 кг
Б4		30		ТРУБА 33,5x3,2 ГОСТ 3262-75 $l=300$	1	0,72 кг
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,6	м ³
			УмФ 5; УмФ 6			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	1	3,4 кг
			ДЕТАЛИ			
Б4		20		А-III-16-ГОСТ 5781-82* $l=2100$	3	3,32 кг
Б4		21		А-III-16-ГОСТ 5781-82* $l=1570$	3	2,48 кг
				А-I-6-ГОСТ 5781-82*		
Б4		22		$l=900$	1	0,2 кг
Б4		23		$l=800$	1	0,78 кг
Б4		24		$l=500$	5	0,11 кг
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН В 15; F50; W4	0,22	м ³
			УмФ 7			
			ДЕТАЛИ			
Б4		25		А-III-10-ГОСТ 5781-82* $l=130$	158	0,08 кг
Б4		26		А-I-8-ГОСТ 5781-82* $l=1700$	4	4,63 кг
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН В 15; F50; W4	0,21	м ³
			УмФ 12			
			ДЕТАЛИ			
				А-I-8-ГОСТ 5781-82*		
Б4		27		$l=590$	4	0,23 кг
Б4		28		$l=1380$	10	0,55 кг
			МАТЕРИАЛ			
				БЕТОН В 15; F50; W4	0,1	м ³

201-3-233.87 АЛБОВОМ IV

ИЗБ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗНЕС. ИЛИ АР.

ПРИВЯЗАН
ИЗБ. №

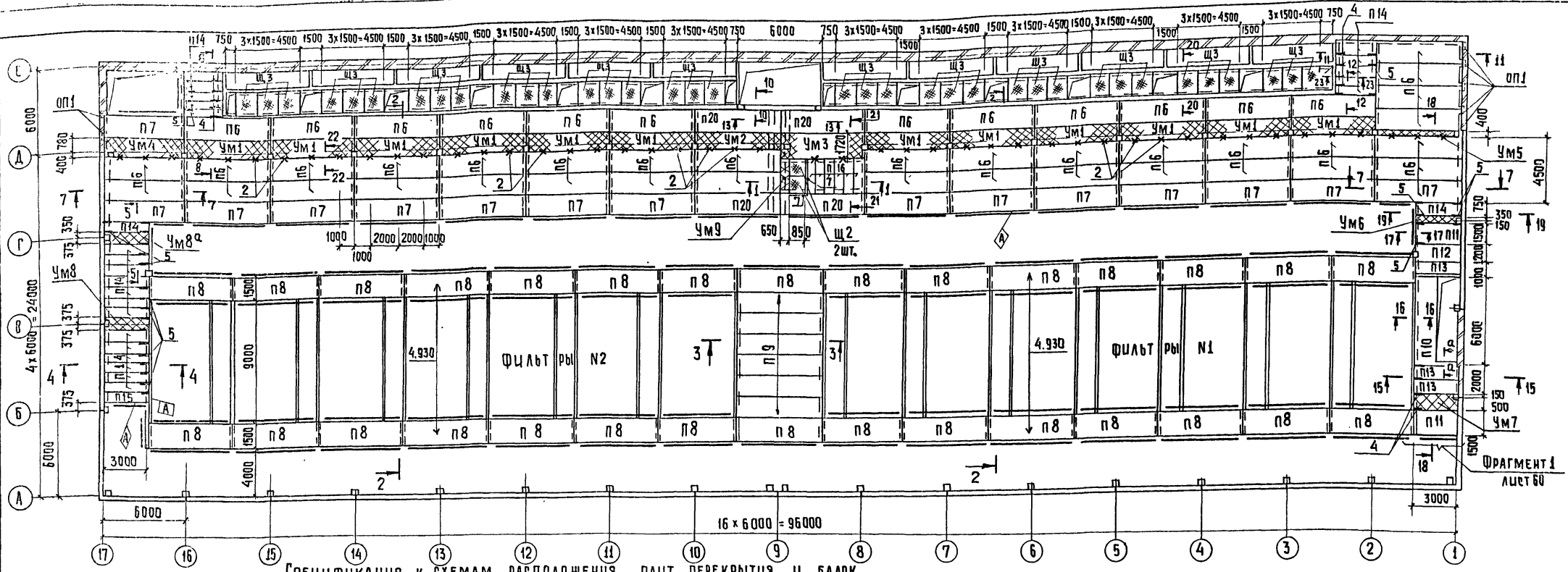
ТП 901-3-233.87- КЖ

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. АНТОНОВА	АРХИПОВА	Р	56
РУК. ГР. АНТОНОВА	КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП	
ГИП КУЗНЕЦОВ	Н. КОПТ. АННИВЕРСКИЙ	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	С. ПИСКУНОВ	СПЕЦИФИКАЦИЯ.	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

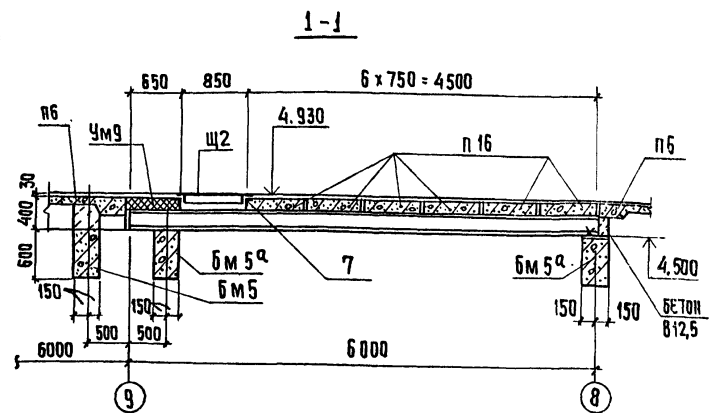
ФОРМАТ А2

901-3-233.87



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И БАЛОК.

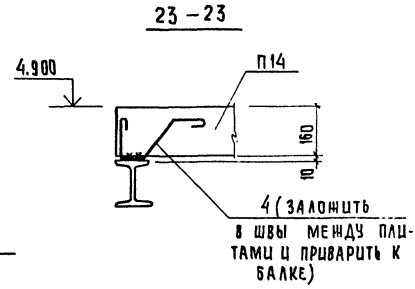
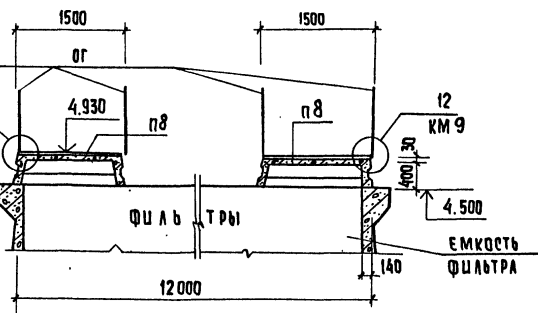
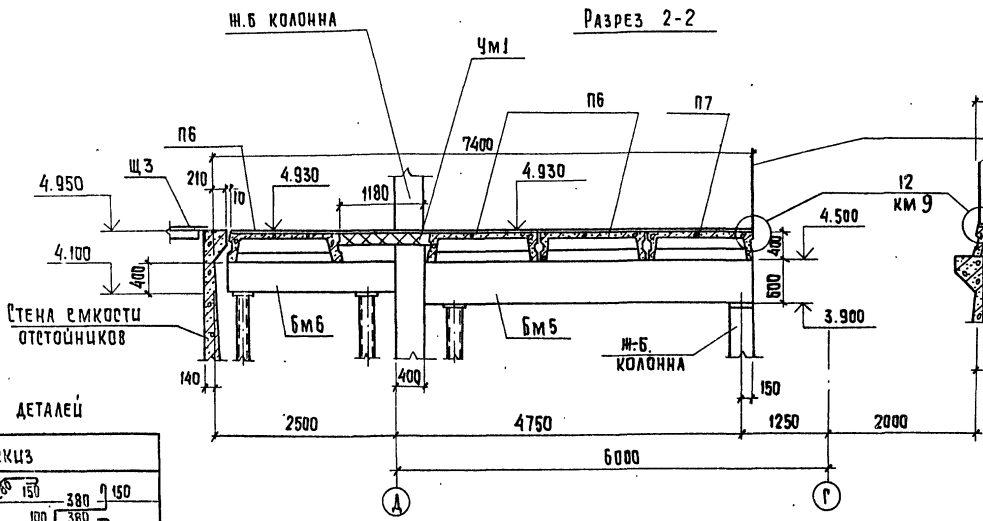
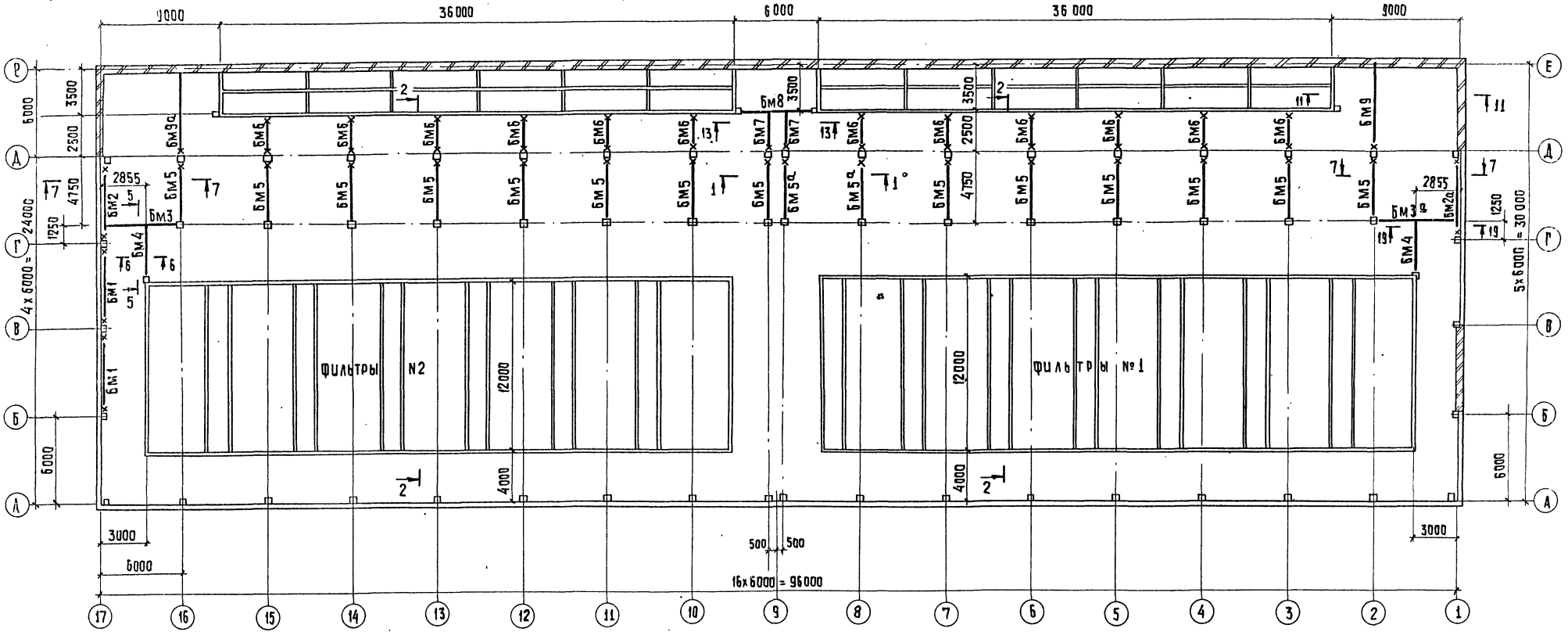
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА, КГ	ПРИМ.	МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА, КГ	ПРИМ.
			ОЧЕР.	ПОЛН.						ОЧЕР.	ПОЛН.		
П6	1.442.1-2.14.00.0-	ПЛИТА 2П1-2АУТ	24	46	2400		БМ2	ЛИСТ Б1	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ2	-	1		
П7	901-3-233.87-КНЦ 22.00.00	2П1-2АУТ-1	7	15	2400		БМ2а	ЛИСТ Б1	БМ2а	1	1		
П8	- КНЦ 23.00.00	2П1-5АУТ-1	14	30	2400		БМ3	ЛИСТ Б1	БМ3	-	1		
П9	-01	2П1-5АУТ-2	-	6	2400		БМ3а	ЛИСТ Б1	БМ3а	1	1		
П10	1.141-1.63 200-07	ПК 60.15-6АУТ	1	1	2800		БМ4	ЛИСТ Б1	БМ4	1	2		
П11	1.141-1.60 2000-07	ПК 30.15-6Т	2	2	1425		БМ5	ЛИСТ Б1	БМ5	6	14		
П12	1.141-1.60 3000-07	ПК 30.12-6Т	1	1	1080		БМ5а	ЛИСТ Б1	БМ5а	2	2		
П13	1.141-1.60 4000-07	ПК 30.10-6Т	3	3	882		БМ6	ЛИСТ Б1	БМ6	6	12		
П14	901-3-233.87-КНЦ.24.00.00	П23г-3-1	6	24	820		БМ7	ЛИСТ Б1	БМ7	1	2		
П15	-01	П23г-3-2	-	1	820		БМ8	ЛИСТ Б1	БМ8	1	1		
П16	3.006.1-2/82-1-2-1.0-070	П20г-3	6	6	640		БМ9	ЛИСТ Б1	БМ9	1	1		
П20	901-3-233.87-КНЦ.22.00.00-01	ПЛИТА 2П1-2АУТ-2	2	4	2400		БМ9а	ЛИСТ Б1	БМ9а	-	1		
ЧМ1	ЛИСТ Б4	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ ЧМ1	6	12			ОП1	1.869.1-1	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ОП2,5-4	5	7	33	
ЧМ2	ЛИСТ Б4	ЧМ2	-	1			Щ2	901-3-233.87-КНЦ.61.01.00	ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ2	2	2	44,51	
ЧМ3	ЛИСТ Б4	ЧМ3	1	1			Щ3	- КНЦ.61.03.00	Щ3	18	36	102,5	
ЧМ4	ЛИСТ Б5	ЧМ4	-	1			1	ПОЛОСА 6-28x100 ГОСТ 103-76 ВР3 КН2-1 ГОСТ 535-79 Р-200	1	3	1,3		
ЧМ5	ЛИСТ Б5	ЧМ5	1	1			2	- КНЦ.61.09.00	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	23	47	2,2	
ЧМ6	ЛИСТ Б5	ЧМ6	1	1			3	1.400-15 86п. 1 540-01	МН 540	4,6	7,6	8,5	ПМ
ЧМ7	ЛИСТ Б5	ЧМ7	1	1			4		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-650	5	10	0,15	
ЧМ8	ЛИСТ Б5	ЧМ8	-	1			5		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-710	11	45	0,16	
ЧМ8а	ЛИСТ Б5	ЧМ8а	-	1			6		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-680	4	4	0,15	
ЧМ9	ЛИСТ Б4	ЧМ9	1	1			7		УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВР3 КН2 ГОСТ 535-79	3,5	3,5	3,77	ПМ.
БМ1	ЛИСТ Б1	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ1	-	2			1. РАСЧЕТНАЯ ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ В ОСЯХ Б-Г И 8-17 - 30 кПа, в осях Г-Д - 15 кПа на детальных участках перекрытия - 60 кПа; 2. РИЗЫЕ ПЛИТЫ ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ БАЛОК.						



ПРИВЯЗАН		КН	
3. ПЛИТЫ П8 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ЕМКОСТИ С Ч 4 СТОРОН: КАТЕТ ШВА-8ММ, ДЛИНА ШВА-90ММ.			
ПРОВ. АНТОНОВА		СТАД. ЛИСТ	
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА		ЛИСТОВ	
РУК. ГР. АНТОНОВА		Р 57	
ТИП КУЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП	
Н. КОНТ. ДАНИЛЕСКИЙ		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТ. КРАВЕВИН		Г. МОСКВА	

Альбом 17

901-3-233.87



Ведомость деталей

№	Значение
4	150 1100 150 380 150
5	200 100 380
6	200 200

ТП 901-3-233.87- КИ

ПРИВЯЗАН
И.В. №

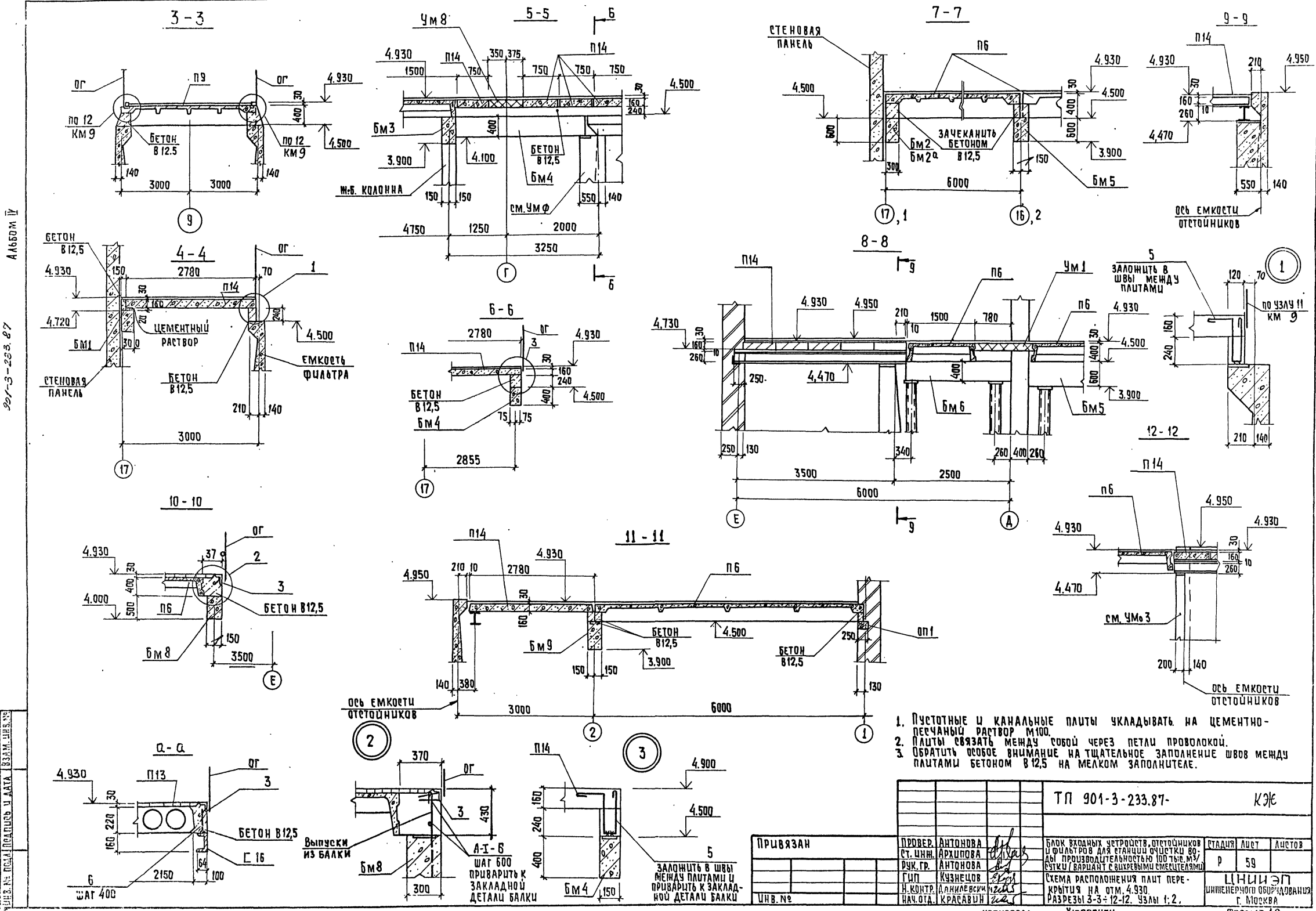
ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА
Р.К. ГР. АНТОНОВА
Г.Ц. КУЗНЕЦОВ
И.КОНТ. АННАСЬЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КОРАВАКИН

БАК ВХОДНЫХ СЕТРОВЫХ ОТСТОИНИКОВ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСЛЕНИЯ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М3/СУТКИ (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВНО СМЕСЬТЕРАМИ)
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ Н.Б. БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.930.
РАЗРЕЗ 2-2.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 58
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ
Г. МОСКВА

901-3-233.87

ЧЕРТЕЖ ПОСЛА ПЛАТОВ И БАЛКИ ВСТАВ. ШВЕД.



1. Пустотные и каналные плиты укладывать на цементно-песчаный раствор М100.
2. Плиты связать между собой через петли проволокой.
3. Обратить особое внимание на тщательное заполнение швов между плитами бетоном В12,5 на мелком заполнителе.

		ТП 901-3-233.87-		КЭЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ ЧЕТВЕРТОВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТКИ (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВНЫМИ СМЕЩАЯМИ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА		Р	59	
	РЧК. ГР. АНТОНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.930 РАЗРЕЗЫ 3-3-12-12. УЗЛЫ 1; 2.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛОВИВАНИЕ		
	Г.И.П. КУЗНЕЦОВ		Г. МОСКВА		
	Н.КОНТ. АННЕНКО				
	НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ				

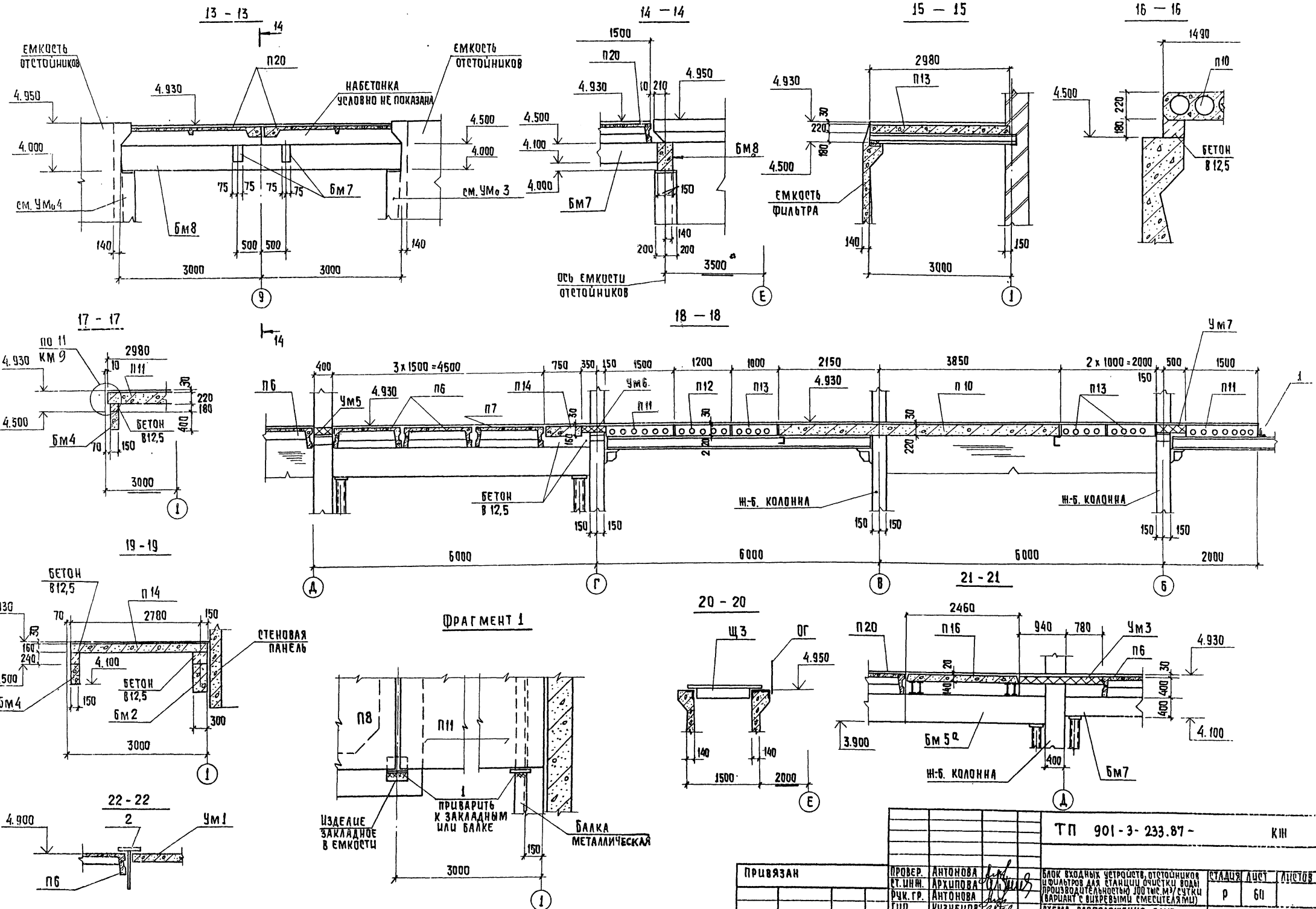
КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А2

22/49-04

Альбом №

801-3-233.87

Шифр № проекта: ПОДПИСЬ И ЗАТ. И. ЗАМ. СЕРИИ

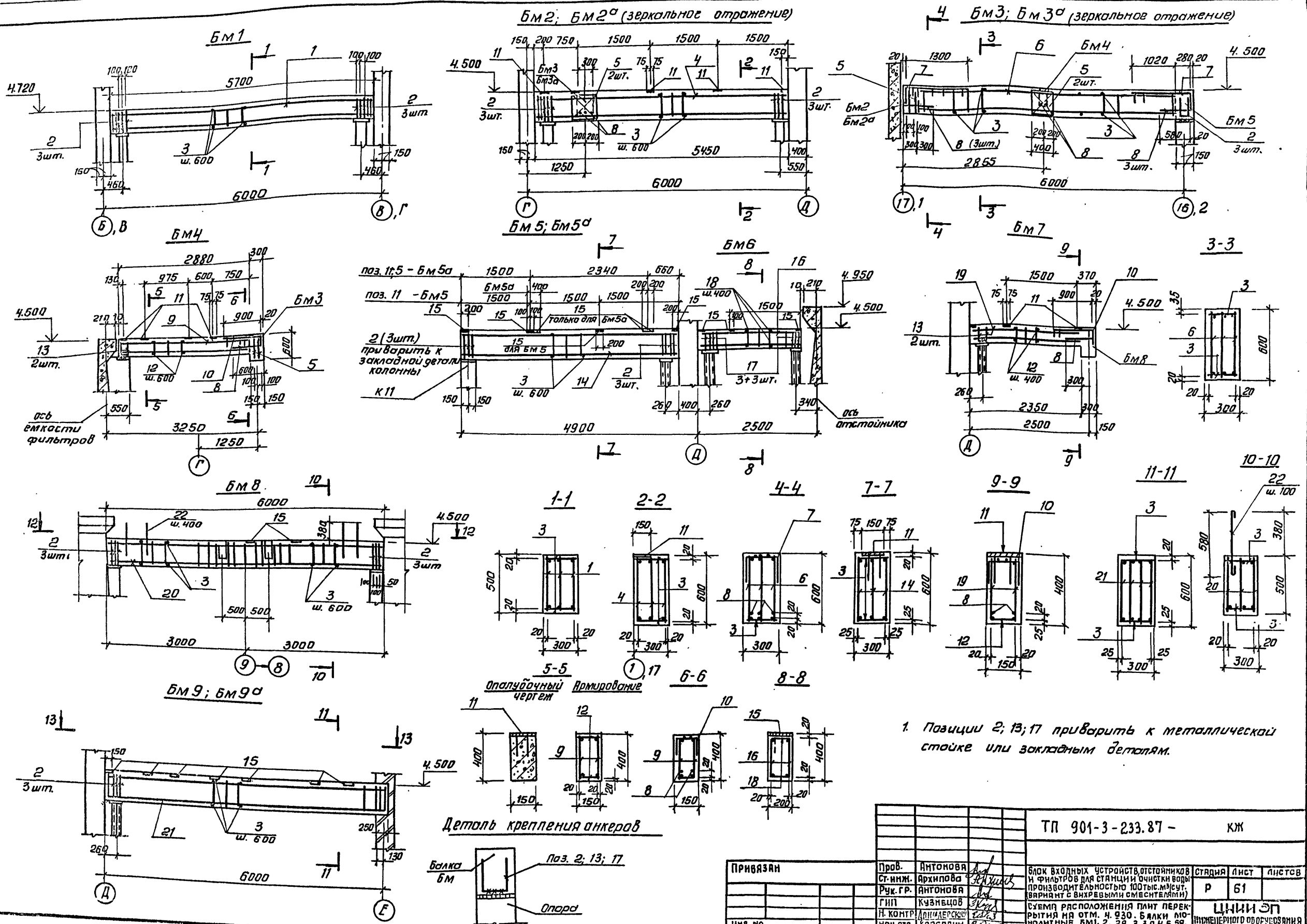


ФРАГМЕНТ 1

Т П 901-3-233.87 -		К III
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТМ3/М2/СУТКИ (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)
РЧК. ГР. АНТОНОВА	И.П. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.930
И. КОНТР. АНТОНОВ	НАЧ. ОТД. КРАВАРИН	РАЗРЕЗЫ 13-13-22-22 ФРАГМЕНТ 1
СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛИ-И.И.13.17
Р	50	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАН
		Г. МОСКВА

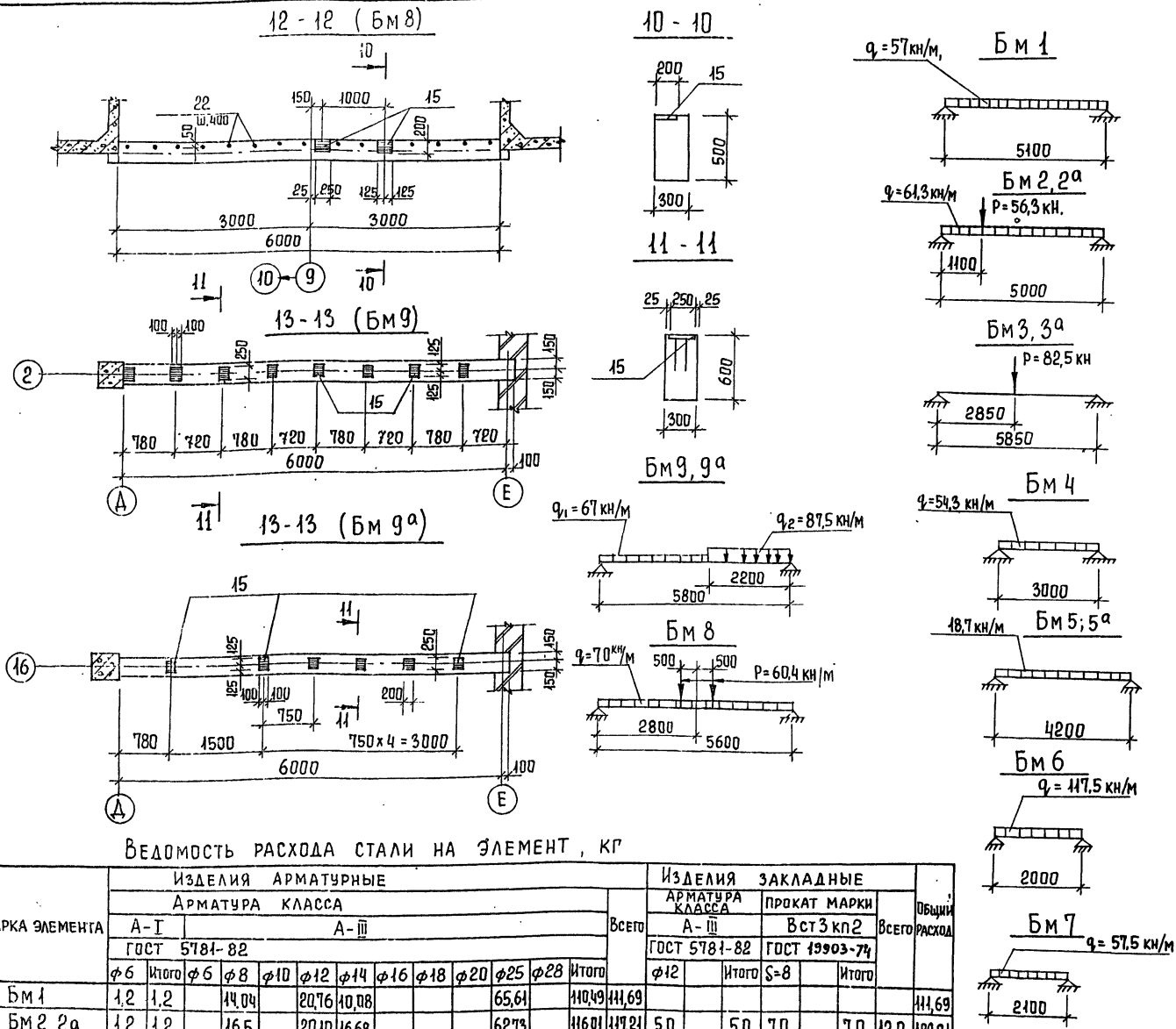
901-3-233.87 ИЛБ50М IV

№ ПЕР. И ДАТА ВЗНМ. ИМЕНЕ



ТП 901-3-233.87 - КЖ		СТАВЛЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Р	61
Руч. гр. Антонова	Г.И.П. Кузнецов	ЦНИИ ЭП	
Н. КОНТ. ДИМИТРСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИНВ. №		г. Москва	

201-3-233.87 АЛЬБОМ IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ БАЛКАМ.

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧ.
				БАЛКА БМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
А3	1		901-3-233.87- кжи 90.04.00	Крп 1	3	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			А-III-12-ГОСТ 5781-82* l=1060	6	0,94 кг
Б4	3			А-I-6-ГОСТ 5781-82* l=290	20	0,06 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	0,86	м ³
				БМ 2, БМ 2а		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	4		901-3-233.87- кжи. 90.02.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Крп2	3	
А3	5		- кжи. 90.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Сп1	2	
			1.400-15. 84. 120-44	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12-3	5	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			А-III-12-ГОСТ 5781-82* l=1060	6	0,94 кг
Б4	3			А-I-6-ГОСТ 5781-82* l=290	20	0,06 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	1,0	м ³
				БМ 3; БМ 3а		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	6		901-3-233.87- кжи.90.02.00-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ Крп3	3	
А3	5		- кжи.90.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Сп1	2	
А3	7		-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Сп2	2	
				ДЕТАЛИ		
Б4	3			А-I-6-ГОСТ 5781-82* l=290	20	0,06 кг
Б4	8			А-III-14-ГОСТ 5781-82* l=560	6	0,68 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15	1,0	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			Всего		
	А-I					А-III					А-III		Вст 3 кп2					
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
φ6	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ25	φ28	Итого	φ12	Итого	S-8	Итого		
БМ 1	1,2	1,2		14,04	20,76	10,08						65,64					111,69	
БМ 2, 2а	1,2	1,2		16,5	20,10	16,68						62,73	5,0	5,0	7,0	7,0	129,21	
БМ 3, 3а	1,2	1,2		24,56	14,79	8,52	11,96					64,11					124,54	
БМ 4	0,36	0,36	2,56	1,4	1,30	6,74	1,40		14,16			27,56	27,92	5,0	5,0	7,0	120,92	
БМ 5	1,08	1,08		13,2	17,58	12,24						64,92	107,94	121,14	5,2	5,2	12,4	138,74
БМ 5а	1,08	1,08		13,2	17,58	12,24						64,92	107,94	121,14	7,8	7,8	18,6	147,54
БМ 6	0,48	0,48	2,88		2,78	4,56		9,04				19,26	19,74	3,90	3,90	9,30	13,2	32,94
БМ 7	0,42	0,42	3,2	1,4	4,18	1,34	1,4	9,36				20,88	24,30	3,0	3,0	4,2	7,2	28,50
БМ 8	3,53	3,53		24,3	24,46	10,08						68,73	124,59	128,12	0,8	0,8	4,8	133,72
БМ 9	1,32	1,32		26,4	24,50	10,88						117,84	119,62	180,99	10,4	10,4	21,8	216,14
БМ 9а	1,32	1,32		26,4	24,50	10,88						117,84	119,62	180,99	7,8	7,8	18,6	207,34

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ

ПРОВЕР	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	АНТОНОВА
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	АРХИПОВА
РЧК. ГР.	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	АНТОНОВА
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	КУЗНЕЦОВ
И. КОНТ.	ДАНИЛЕСКИ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ДАНИЛЕСКИ
НАЧ. ОЛД.	КРАСАВИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	КРАСАВИН

201-3-233.87 АЛБОВОМ IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>БМ4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	9	901-3-233.87-КЖН.90.03.00		Крп 4	2	
				Сетки арматурные		
А3	10	- КЖН.90.04.00-02		СПЗ	1	
				<u>Изделие закладное</u>		
	11	1.400-15.81.120-44		МН 112-3	5	2.4 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	8			А-III-14-гост 5781-82, Е-580	2	0.70 кг
Б4	12			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-140	12	0.03 кг
Б4	13			А-III-12-гост 5781-82, Е-920	2	0.82 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.17	м ³
				БМ 5, БМ 5 ^а		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	14	901-3-233.87-КЖН.90.02.00-02		Крп 5	3	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	1/6	БМ5 БМ5 ^а
				<u>Детали</u>		
Б4	2			А-III-12-гост 5781-82*, Е-1060	6	0.94 кг
Б4	3			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-290	18	0.06 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.81	м ³
				БМ 6		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	16	901-3-233.87-КЖН.90.03.00-01		Крп 6	2	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	17			А-III-12-гост 5781-82*, Е-860	6	0.76 кг
Б4	18			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-190	12	0.04 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.19	м ³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>БМ7</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	19	901-3-233.87-КЖН.90.03.00-02		Крп 7	2	
				Сетки арматурные		
А3	10	- КЖН.90.04.00-02		СПЗ	1	
				<u>Изделия закладное</u>		
	11	1.400-15.81.120-44		МН 112-3	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	8			А-III-14-гост 5781-82*, Е-580	2	0.70 кг
Б4	12			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-140	14	0.03 кг
Б4	13			А-III-12-гост 5781-82*, Е-760	2	0.67 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.11	м ³
				БМ 8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	20	901-3-233.87-КЖН.90.01.00-01		Крп 8	3	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	2	2.8 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	2			А-III-12-гост 5781-82, Е-1060	6	
Б4	3			А-Г-6-гост 5781-82, Е-290	20	0.06 кг
Б4	22			А-Г-6-гост 5781-82, Е-660	15	0.15 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	1.08	м ³
				БМ 9, БМ 9 ^а		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	21	901-3-233.87-КЖН.90.02.00-03		Крп 9	4	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	8/1	БМ9 БМ9 ^а
				<u>Детали</u>		
Б4	2			А-III-12-гост 5781-82*, Е-1060	3	0.94
Б4	3			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-290	22	0.06 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	1.1	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
13	
17	

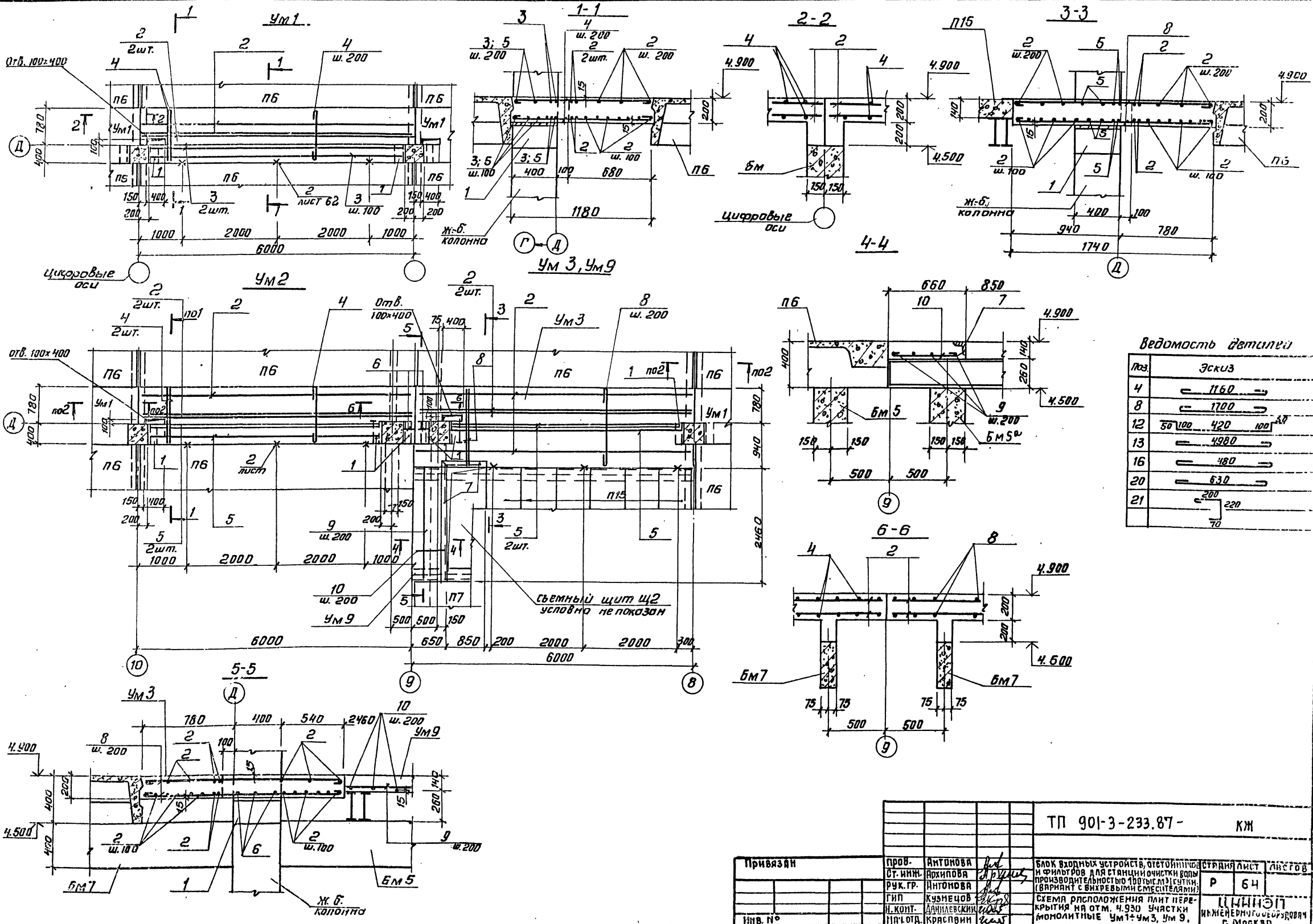
1:100 по плану, 1:200 в плане, 1:200 в разрезе

ТП 901-3-233.87- КЖ	
Проб.	Антонова
Ст. инж.	Архипова
Рук. гр.	Антонова
Гип	Кузнецов
Н. конт.	Аймелевский
Нач. отд.	Красильник
Инв. №	
Блок входных устройств, отстойное	Станция
Фильтровые станции очистки воды	Лист
Производит бланк 100 тмс. м. 8/87	Р 63
Вариант с вихревыми смесителями	Листов
Схема расположения плант пере-	ЦНИИЭП
крытия на отг. 4.930.	Инженерного оборудования
Спецификация к монолитным	г. Москва
балкам.	

Копировал: Антонова

Формат А2

901-3-233.87 Альбом IV



Ведомость деталей

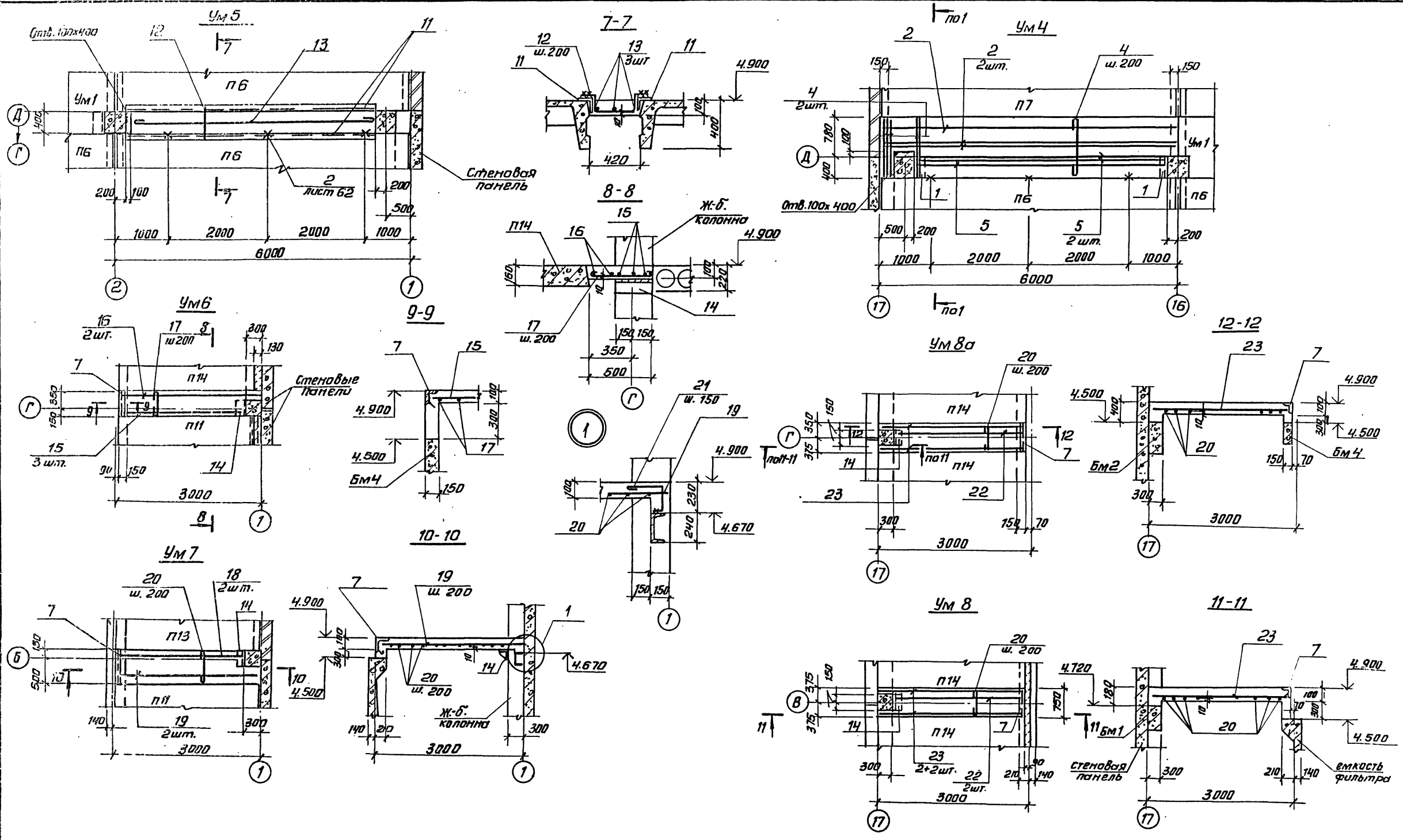
№з	Эскиз
4	— 1160 —
8	— 1720 —
12	50 100 420 100 40
13	— 4980 —
16	— 480 —
20	— 630 —
21	— 200 — 70

СОГЛАСОВАНО
ОТ: В. Г. ПУСОВА
СТ. ЗНА
ИЗМ. ПОДА. ПОСЛ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДА. ПОСЛ. И ДАТА

Привязан		Проб. Антонова	Ст. инж. Архипова	Руч. гр. Антонова	Н. конст. Данилевский	Ип. лота Красовин	ТП 901-3-233.87 - КЖ	станция лист	Листов
								Р	64
		БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 170 тыс. л/сутки. (вариант с внешними смесителями)				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.930 УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум1+Ум3, Ум9.			
		ИИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. Москва							

Копировал: Антипова Формат А2

501-3-233.87АБВ0М IV



СОЛГАРСОВАРО
ОТД. ЭАД ГУСЕВА
ИЗДАНИЕ
ПОД. ГОД. ГОД. И ДАТА

Привязан		Проект: Антонова	Ст. инж.: Антонова	Гип: Кузнецов	И.в. от: Данилевский	КЖ	ТП 901-3-233.87-	Лист 65
БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м ³ сут. (вариант с вихревыми смесителями)						СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПЕРЕЧЕТЫХ НА ОТМ. Ч. 930. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ Ч-УМ 8а		
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

Копировал: Антипова

901-3-233.87 АМБМ IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				Ум1		
				ДЕТАЛИ		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 P=400	2	14,8 кг
64	2			A-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5980	14	7,3 кг
64	3			A-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5580	10	6,75 кг
64	4			A-I-6-ГОСТ 5781-82* P=1240	58	0,3 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				Ум2		
				ДЕТАЛИ		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 P=400	3	14,8 кг
64	2			A-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5980	14	7,3 кг
64	4			A-I-6-ГОСТ 5781-82* P=1240	60	0,3 кг
64	5			A-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5080	10	6,2 кг
64	6			A-III-14-ГОСТ 5781-82* P=280	3	0,3 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				Ум3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,9	ПМ
				ДЕТАЛИ		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 P=400	3	14,8 кг
64	2			A-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5980	23	7,3 кг
64	5			A-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5080	8	6,2 кг
64	8			A-I-6-ГОСТ 5781-82* P=1780	60	0,4 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	2,17	м³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				Ум4		
				ДЕТАЛИ		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 P=400	2	14,8 кг
64	2			A-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5980	14	7,3 кг
64	4			A-I-6-ГОСТ 5781-82* P=1240	60	0,3 кг
64	5			A-III-14-ГОСТ 5781-82* P=5080	10	6,2 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				Ум5		
				ДЕТАЛИ		
64	11			УГОЛОК 6-15x15x6 ГОСТ 8509-72* ВСТАНОВ. ГОСТ 535-79 P=	10,2	ПМ
64	12			A-III-10-ГОСТ 5781-82* P=720	26	0,45 кг
64	13			A-I-6-ГОСТ 5781-82* P=5060	3	1,12 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,2	м³
				Ум6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,5	ПМ
				ДЕТАЛИ		
64	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 P=300	1	11,1 кг
64	15			A-III-10-ГОСТ 5781-82* P=2590	3	1,6 кг
64	16			A-III-10-ГОСТ 5781-82* P=2890	2	1,8 кг
64	17			A-I-6-ГОСТ 5781-82* P=560	14	0,12 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,18	м³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				Ум7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,65	ПМ
				ДЕТАЛИ		
64	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 P=300	1	11,1 кг
64	18			A-III-10-ГОСТ 5781-82* P=2680	2	1,65 кг
64	19			A-III-10-ГОСТ 5781-82* P=2980	2	1,85 кг
64	20			A-I-6-ГОСТ 5781-82* P=710	15	0,16 кг
64	21			A-I-6-ГОСТ 5781-82* P=570	3	0,13 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,24	м³
				Ум8, Ум8а		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,73	ПМ
				ДЕТАЛИ		
64	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 P=300	1	11,1 кг
64	22			A-III-20-ГОСТ 5781-82* P=2590	2	6,4 кг
64	23			A-III-20-ГОСТ 5781-82* P=2890	4	7,1 кг
64	20			A-I-6-ГОСТ 5781-82* P=710	14	0,16 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,29	м³
				Ум9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	2,5	ПМ
				ДЕТАЛИ		
64	9			A-III-14-ГОСТ 5781-82* P=2440	4	3 кг
64	10			A-I-6-ГОСТ 5781-82* P=720	13	0,16 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В15	0,21	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Всего			
	A-III		A-I		A-III	Вет 3 кл 2	09120-6	Вет 3 кл 6	Всего					
	φ10	φ14	φ20		φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20				
Ум1		169,7	17,4	17,4	187,1						29,6	29,6	216,7	
Ум2		165,1	165,1	18,0	18,0	183,1					44,4	44,4	227,5	
Ум3		217,5	217,5	24,0	24,0	241,5	1,0	1,0	7,5	7,5	44,4	44,4	52,9	294,4
Ум4		164,2	164,2	18,0	18,0	182,2					29,6	29,6	211,8	
Ум5	11,7		11,7	3,4	3,4	15,1					70,4	70,4	85,5	
Ум6	8,4		8,4	3,7	3,7	10,1	0,5	0,5	3,6	3,6	11,1	11,1	15,2	25,3
Ум7	7,0		7,0	2,8	2,8	9,8	0,7	0,7	4,9	4,9	11,1	11,1	16,7	26,5
Ум8,8а		41,2	41,2	2,3	2,3	43,5	0,8	0,8	5,5	5,5	11,1	11,1	17,4	60,9
Ум9	12		12,0	2,1	2,1	14,1	2,5	2,5	18,6	18,6			21,1	35,2

ТП 901-3-233.87- КИИ

ПРОВЕР	АНТОНОВА	ДИЗАЙНЕР	АНТОНОВА
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	АРХИПОВА
РУК. ГР.	АНТОНОВА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ГЛАВ. ИНЖ.	КУЗНЕЦОВ	АДРЕС	П. КОТЛ. ДАНИЛЕВСКОГО ПЛ. ПЕРЕКРЫТИЯ НА УЛ. 4-Я, ЧАСТКА МОНОЛИТНЫЕ УМ1-УМ9.
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

ИИИ, ИР. ПОС. А. ПЕДАГОГОВ, ПАРТА, ОБЗЕМ, УИИВ, ИИИ

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ или т/у	Обозначение и размер профиля мм.	№ п.п.	Код				Масса металла по элементам конструкции, т	Общая масса, т	Площадь поверхности стальных конструкций, м ²	Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в/у
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля	Количество, шт.				Длина, мм	Повесные пути	Строжки площадок	Балки площадок	
Балки двутавровые для монтажа с в тун-2	Вст3Гпс5	Г 36М	1					16,64	16,64						
Чст-80			2	12360	53329			16,64	16,64						
Всего профиля			3					16,64	16,64						
Балки двутавровые для монтажа	Вст3пс5-1	I 18	4					0,18	0,18						
Чст-80			5	12297	2485			0,18	0,18						
Всего профиля			6					0,18	0,18						
Балки стальные параллельные прокатные	Вст3пс5-1	I 26 Б1	7					2,74	0,89						
Чст-80			8	12300	24511			2,74	0,89						
Всего профиля			9					2,74	0,89						
Швеллеры	Вст3пс5-1	C 24	10			25271			0,27						
Чст-80			11			25182			1,11	5,73					
Всего профиля			12			26140			2,0	4,6					
Чт-80			13	12300					3,11	10,6					
Всего профиля			14						3,11	10,6					
Швеллеры стальные гнутые	Вст3пс5-1	C 60x50x3	15					0,93	0,93						
Чст-80			16	12300	73007			0,93	0,93						
Всего профиля			17					0,93	0,93						
Сталь угловая	Л 200x12	18	23140						0,14						
Чст-80			19	12300					0,24						
Всего профиля			20	12300				0,25	0,18						
Чст-80			21	12300					0,4						
Всего профиля			22	11240				0,53	0,53						
Чст-80			23	11240				0,03	0,01						
Всего профиля			24					0,81	0,97						

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ.

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные. Техническая спецификация стали. (начало).	
2	Общие данные. Техническая спецификация стали. (окончание).	
3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схема расположения подвесных путей А-А.	
5	Зал-фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки, фрагмент 1. Разрезы 1-1-3-3, 1-1-4-4.	
6	Зал-фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 4-4-10-10, 4-4-11-11.	
7	Зал-фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 11-11-15-15, 4-4-12-12.	
8	Зал-фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 11-11-16-16, 4-4-13-13.	
9	Зал-фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 11-11-17-17, 4-4-14-14.	
10	Зал-фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагмент 1. Узлы 18, 19.	
11	Зал-фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагменты 2, 3, 4. Узлы 20.	
12	Зал-фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагменты 5, 4, 3, 2, 1, 2, 1, 2, 1, 2, 1.	
13	Зал-фильтров. Схема расположения переходных площадок, металлические опоры 0С1-0С4. Узлы 17.	
14	Схема расположения площадок на отм. 2.500, 6.700 и пожарной лестницы.	
15	Схема расположения переходных площадок и ограждений на отм. 3.800 и 5.350.	
16	Отстойники. Схема расположения перегородок. Узлы, сечения.	
17	Схема расположения подвесного пути в осях Е-А.	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 вып. 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.426.2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
9	Спецификация к схемам расположения площадок.	

901-3-233.87 Альбом IV

ВЗМ. ИВ.В. ПОДЛ. И.ДАТА

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Кузнецов* /Кузнецов/.

ПРИВЯЗАН

ИВ.В.№

ТП 901-3-233.87- КМ

ПРОВЕР. АНТОНОВА
 ОТ.ИВ.И. АРХИПОВА
 Р.У.ГР. АНТОНОВА
 Г.И.П. КУЗНЕЦОВ
 И.КОИТР. АНДРЕЕВСКАЯ
 ИВ.В.О.Т. КРАСХИМ

БЛОК ВОДОНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОИНИКОМ И ФИЛЬТРОВАЯ СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М³/СУТ. (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ)

СТАНЦИЯ АНТИ-АВТОСТОВ

Р 1

ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)

ЦНИИЭТ
 НИЖЕГОРОДСКОЕ ОБЛАСТНОЕ
 Г. МОСКВА

Альбом IV
901-3-233.87

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	N п.п.	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса стальной конструкции	Площадь поверхности стальной конструкции, м ²	Масса потребности в металле по сортам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Полосы	Стойки	Площадки			Балки	I	II	III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526391	526391								
Сталь листовая ГОСТ 13903-74*	Вст3Гпс5	S=4	25						0,15				0,15						
	ТУ14-1-3023-80	S=6	26						0,43				0,43						
	3023-80	S=8	27							0,46				0,46					
		S=14	28							1,12				1,12					
	Итого		29	12350					2,16				2,16						
	Вст3кп2	S=4	30	11240							0,02	0,02							
	ГОСТ 380-71	S=6	31	11240								0,26	0,26						
		S=8	32	11240							1,59	0,76	2,35						
Вст3псб-1 ТУ14-1-3023-80	S=10	33	12300						0,16	0,38	0,01	0,55							
	S=20	34	12300							1,5		1,5							
Всего профил.			35						2,32	3,47	1,05	6,84							
Сталь рифленая ГОСТ 8568-74*	Вст3кп2	S=4	36								0,35	0,35							
	ТУ14-1-3023-80										0,35	0,35							
Итого			37	11240	71331						0,35	0,35							
Всего профилей и всего металла			38								0,35	0,35							
Итого			39						2362	6,58	13,86	44,06							
В том числе по маркам	Вст3Гпс5		42									18,8							
	Вст3псб-1		44									19,79							
	Вст3кп2		46									3,55							
	Вст3псб		45									1,5							
	Вст3кп2		48									0,18							

Взам. инв. №
Послед. дата
Изм. входов

ТП 901-3-233.87- KM

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. АНТОНОВА
СТ.ИНЖ. АРХИПОВА
РУК.ГР. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
И.КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН

БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м³/сут (вариант с вихревыми смесителями)

Общие данные. Техническая спецификация стали. (окончание)

СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ

Р 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

Альбом IV

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта N 01-03	Привязка к плану и высоте	N п.п.	Код конструкции	Масса конструкций по видам профилей стали												Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				Всего стальных элементов	Балки и швеллеры	Криволинейная сталь	Угловая сталь	Толстолистовая сталь	Униформная сталь	Толстолистовая сталь	Гнутые и гнутосварные	Трубы	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Монорельсы прямые звенья		1	526235		16,81	0,82			2,34				0,94				21,54	
Монорельсы криволинейные звенья		2	526235		0,18												0,19	
Балки для поддержки монорельсов		3	526235		2,77												2,85	
Балки площадок		4	526391		11,6	1,0			1,42								14,41	
Стойки площадок		5	526391		3,2				3,5								6,9	
Площадки		6	566243		2,33	0,71			0,32		2,53						5,89	
Лестницы		7	566242		1,12	0,26			0,14		0,52						2,04	
Ограждения		8	526244		9,0		1,71										10,71	
Стремянки		9	566242			5,7	1,26		0,08								7,04	
Итого					47,01	8,49	2,97		7,8		3,05	0,94					71,6	
Итого стали приведенной к ст 3																	71,6	

Взам. инв. №
Послед. дата
Изм. входов

ТП 901-3-233.87- KM

ПРИВЯЗАН

ПРОВ. АНТОНОВА
СТ.ИНЖ. АРХИПОВА
РУК.ГР. АНТОНОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
И.КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН

БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м³/сут (вариант с вихревыми смесителями)

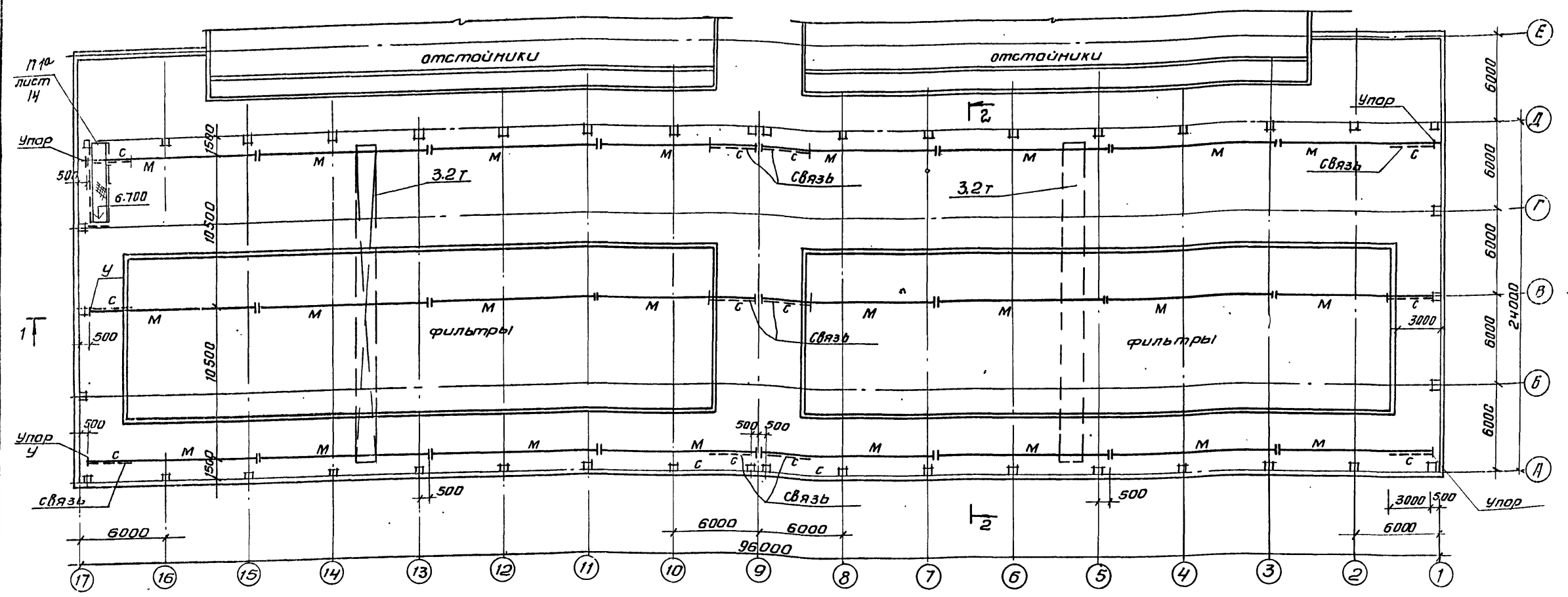
Общие данные. Ведомость металлоконструкции по видам профилей.

СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ

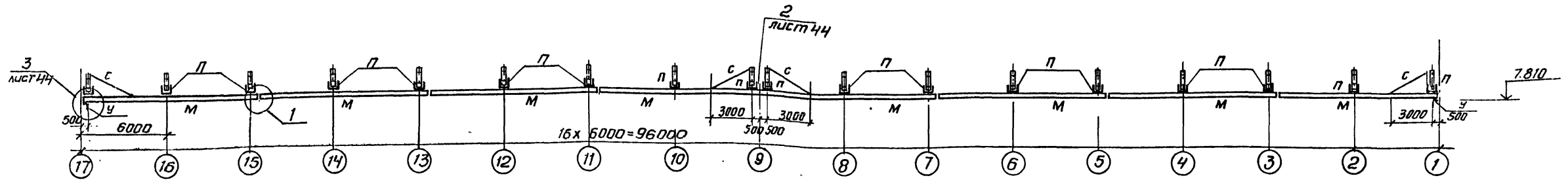
Р 3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

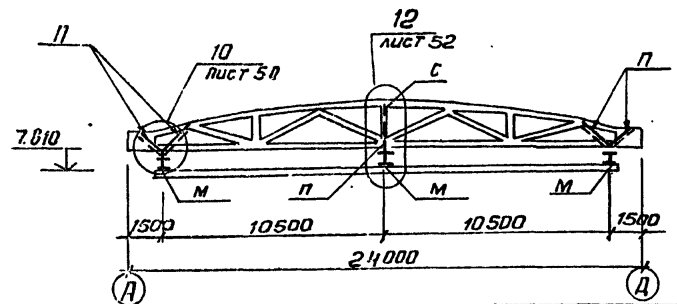
801-3-233.87 ДЛ 600М IV



1-1



2-2



Марка	сечение		оперные усилия			Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	Н кН	М кН	Q кН	
М	I	I 36м				2 Вст 3 Гл 5
П	С	Гл. профиль 2С60х50х3				2 Вст 3 Гл 5-1 7УИ-1-3023-80
С	L	L 63х5				4 Вст 3 Гл 5-1 7УИ-1-3023-80 по гибкости
У	L	L 100х7				4 Вст 3 Гл 6-1 7УИ-1-3023-80

- Сварки вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75 катет шва - 6 мм.
- Металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
- Наездовые поверхности балок подвесных путей защитный слой не наносится.

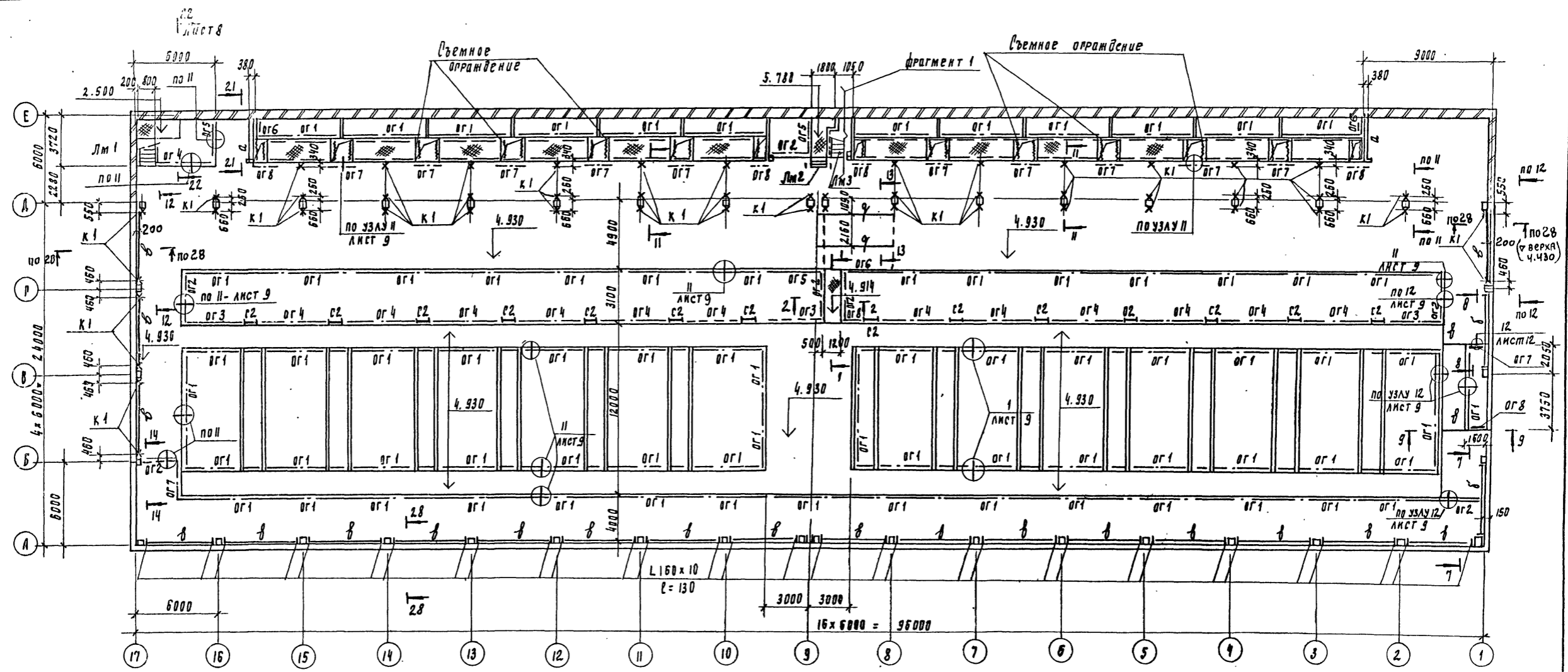
- Узлы смотреть по серии 1.426.2-3 Вып. 2.
- Укрепительные соединения подвесных путей сварные и болтовые. Болты нормальной точности М16 ГОСТ 7798-70.
- Толщину плашек для крепления подвесных путей принять 14 мм.

Привязан	
Инв. №	

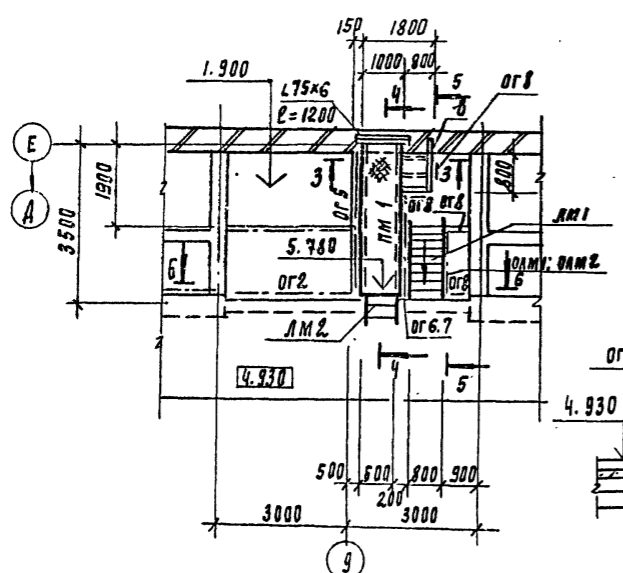
ТП 901-3-233.87- км	
Провер. Архипова	Блок входных устройств, отстойников, станция лист листов и фильтров для станции очистки воды
Инж. Вязанов	и фильтров для станции очистки воды
Рук. гр. Антонова	производительностью 100 тыс. м ³ сут.
Сип. Кузнецов	вардант с вхрвными смесителями)
Н. контр. Данилевский	Схема расположения
Нач. отд. Красявин	подвесных путей в осях А-А.
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

А 1660 М IV

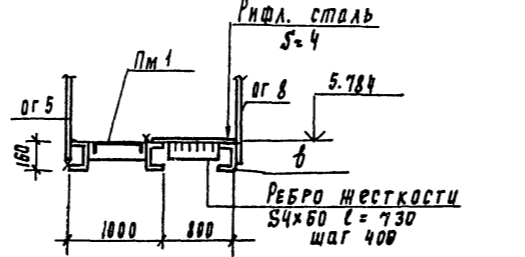
901-3-233.87



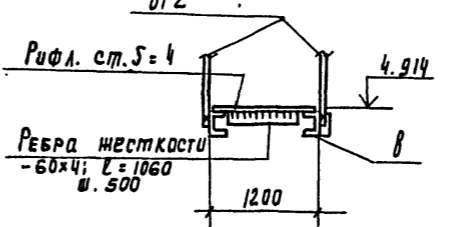
Фрагмент 1



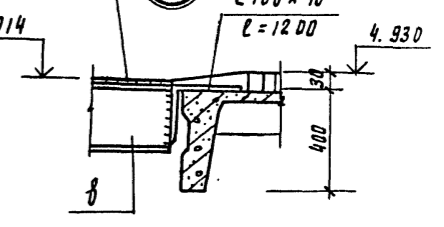
3-3



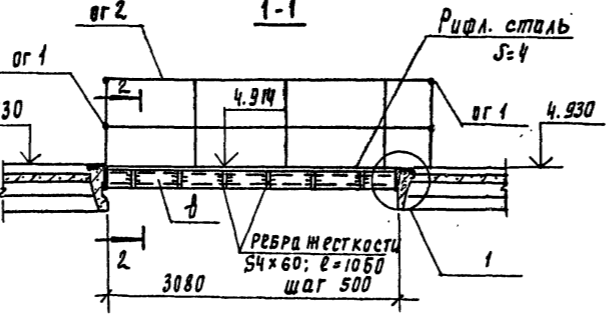
2-2



Ст. Ришл. S=4



1-1



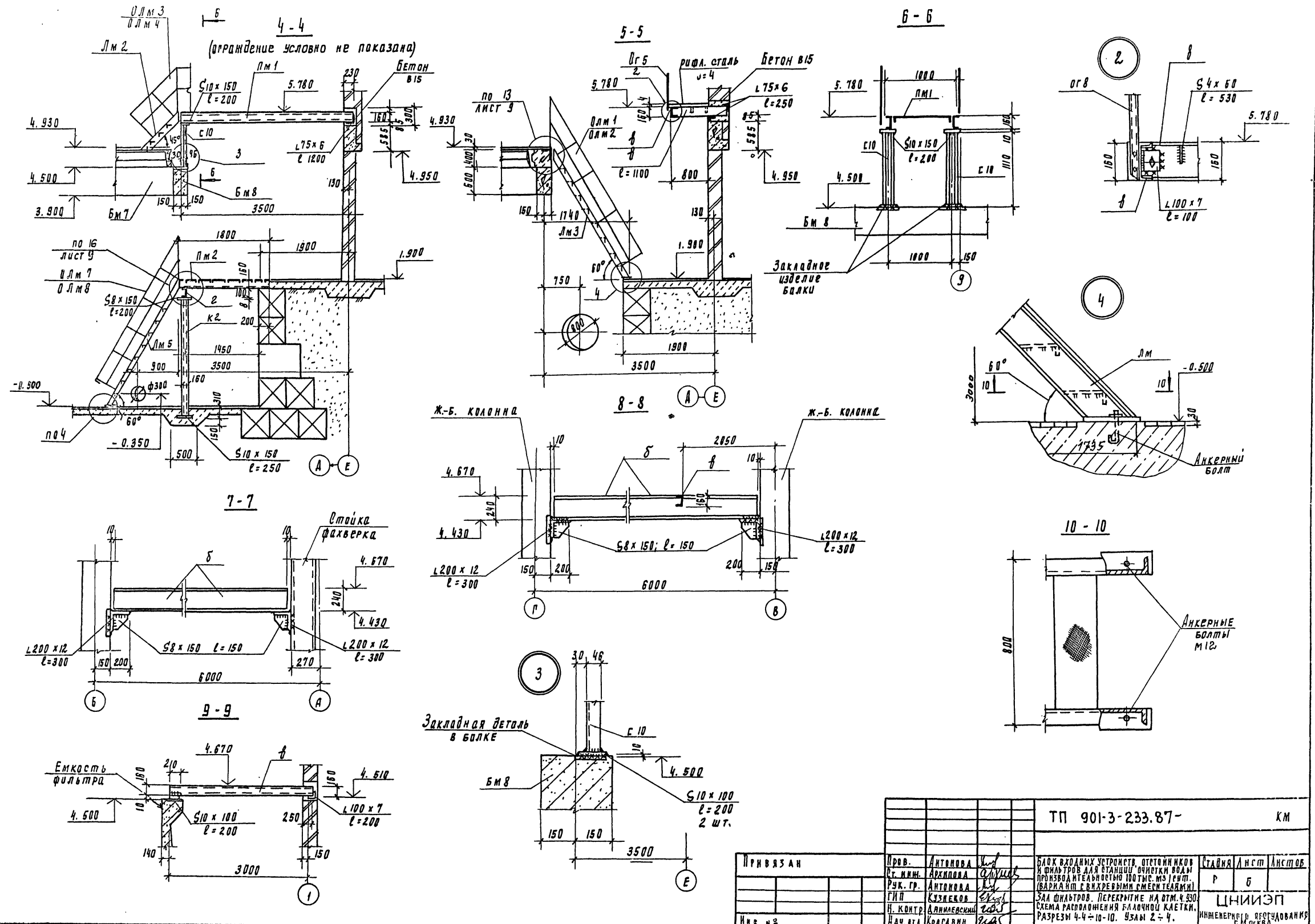
ТЛ 901-3-233.87-		КМ
Привязан	Дир. Антонова Ст. инж. Архипова Рук. пр. Антонова Инж. Кузнецов Инж. Кондр. Данилевский Инж. Красавин	Блок входных устройств отстойников и фильтров для станции очистки воды производительною 100 тыс. м ³ /сут. (вариант с вихревыми смесителями) ЗДА фильтров. Перекрытие на отк. 4.930. Схема расположения блочной кассы. Фрагмент 1. Разрез 1-3; Узел 1.
		Станция ЛНСТ ЛНСТОВ
		Р 5
		ЦНИИЭП
		Инженерного оборудования
		г. Москва

Климова Л. И. Д. П. Г. Р. О. О.

ПОЛ. С. О. В. А. С. ...
 И. В. М. П. О. А. Л. ...

АЛБЫМ II

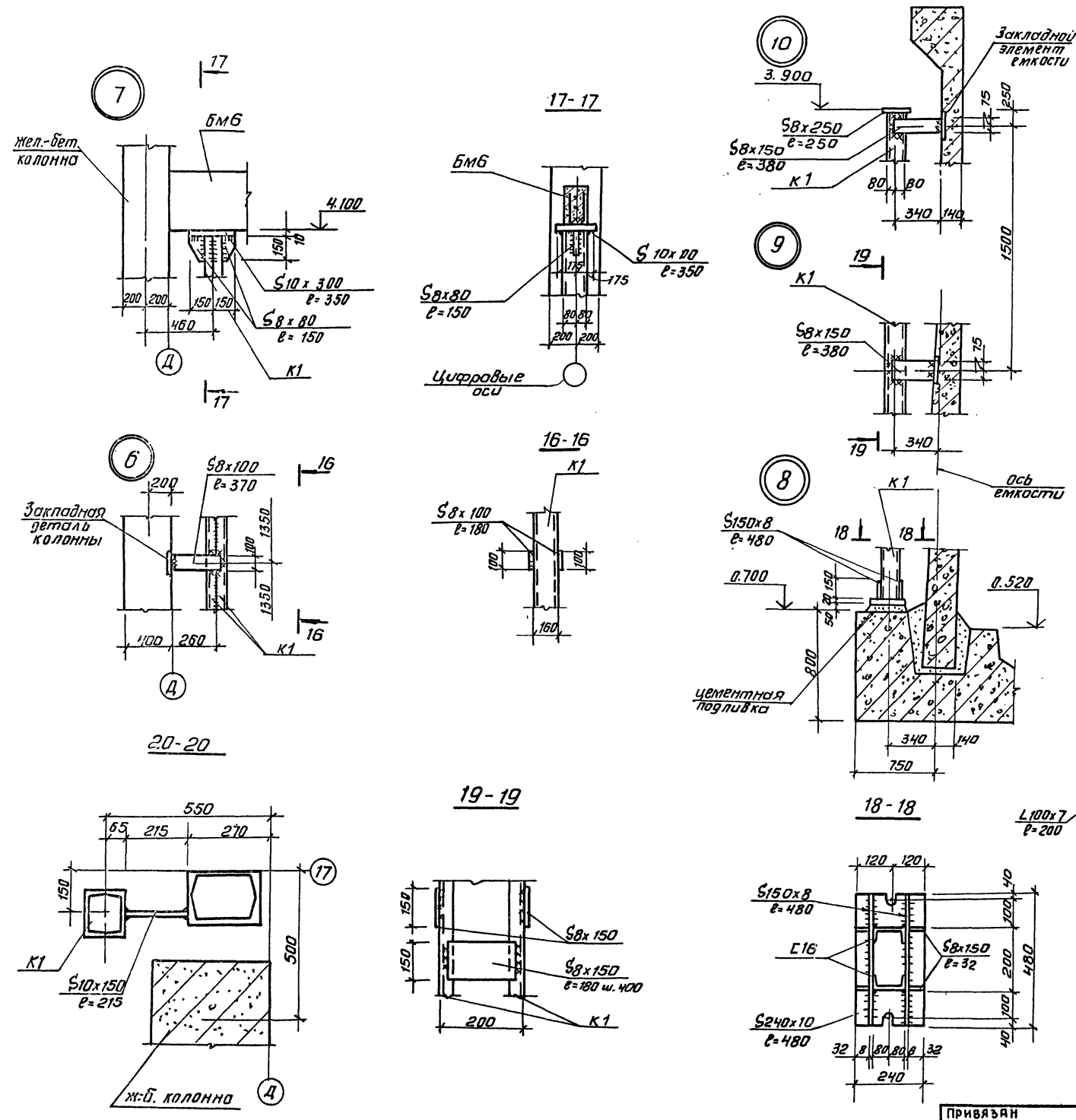
901-3-233.87



ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-233.87-		КМ	
Пров.	Антонова	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТДЕЛЬНЫЙ КОМП. ФАЙТРОВ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 ТИС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С В.ХРЕВНЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ). ЗАЛ ФАЙТРОВ. ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 4.930. СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ БЛОЧНОЙ КЛЕТКИ. РАЗРЕЗЫ 4-4 И 10-10. УЗАЫ 2 И 4.	Станция	Лист	Листов
Ст. инж.	Архинова		Р	Б	
Рук. гр.	Антонова		ЦНИИЭП		
Инж.	Кузнецов		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Н. контр.	Анниерский		Г. МОСКВА		
Нач. шта.	Красавин				

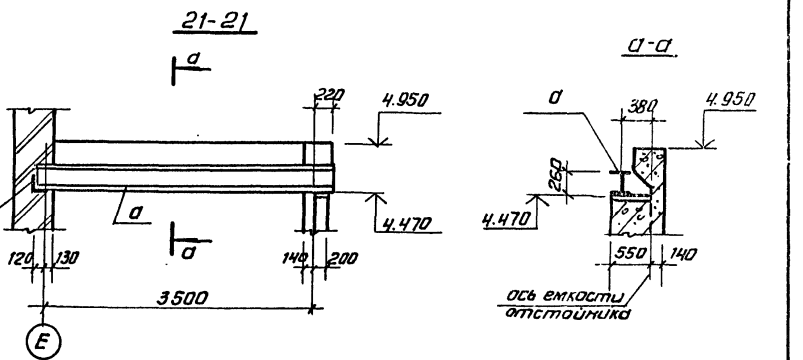
Альбом IV

901-3-233.87



Спецификация элементов к схеме расположения перекрытия на отм. ч. 930

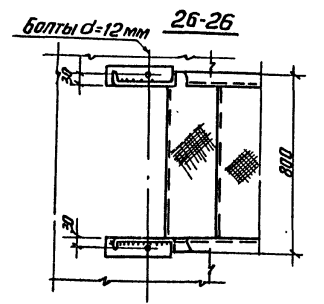
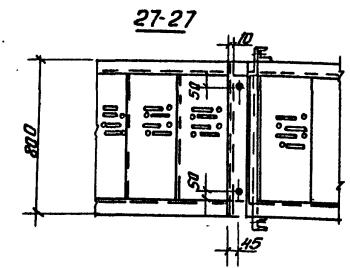
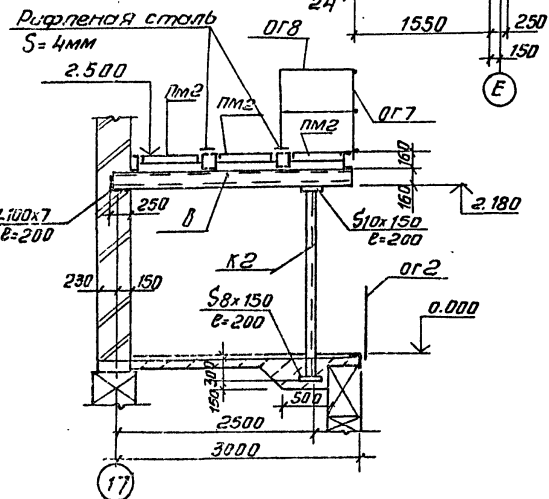
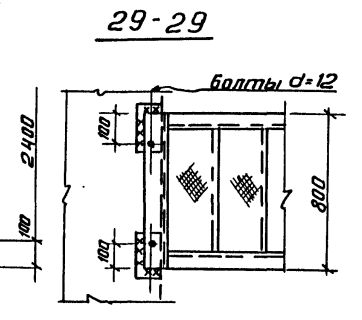
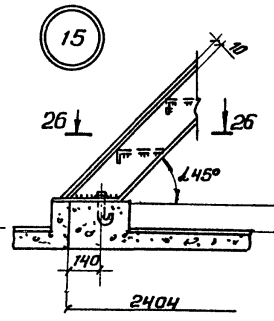
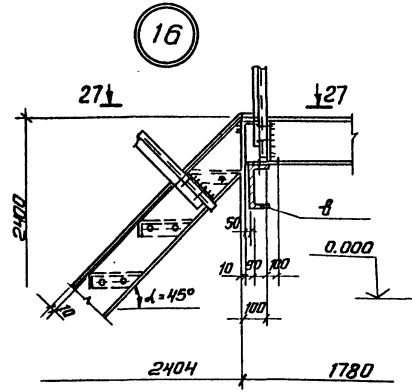
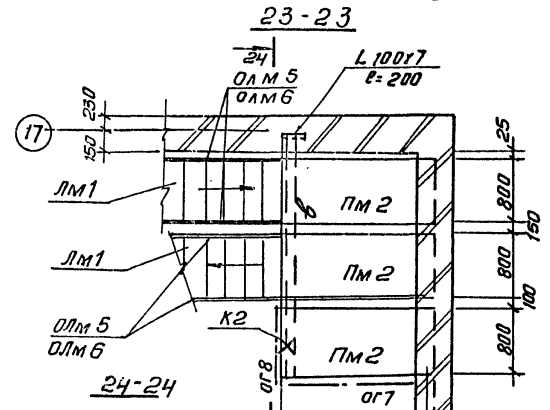
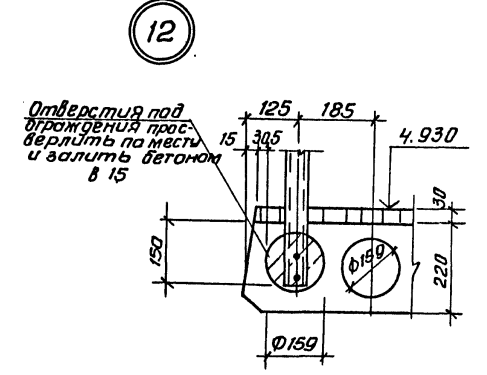
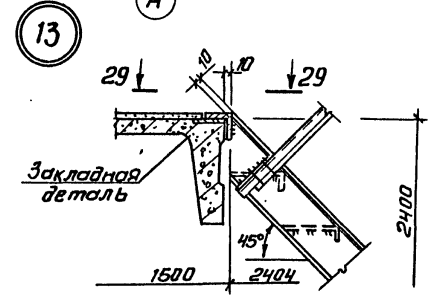
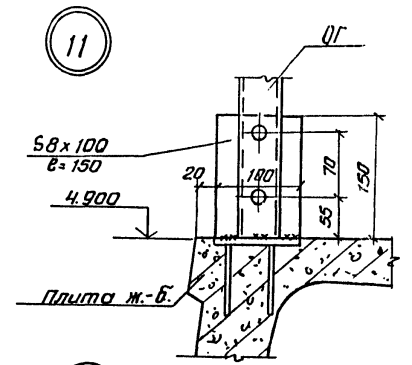
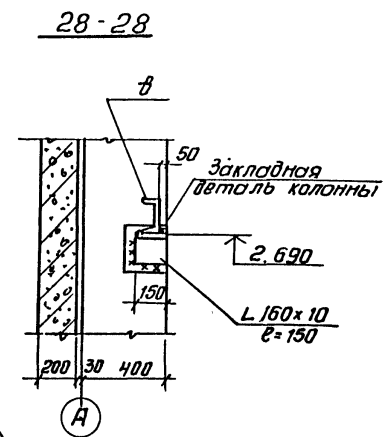
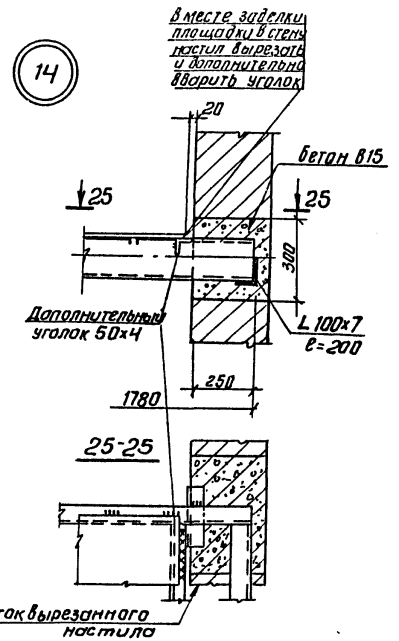
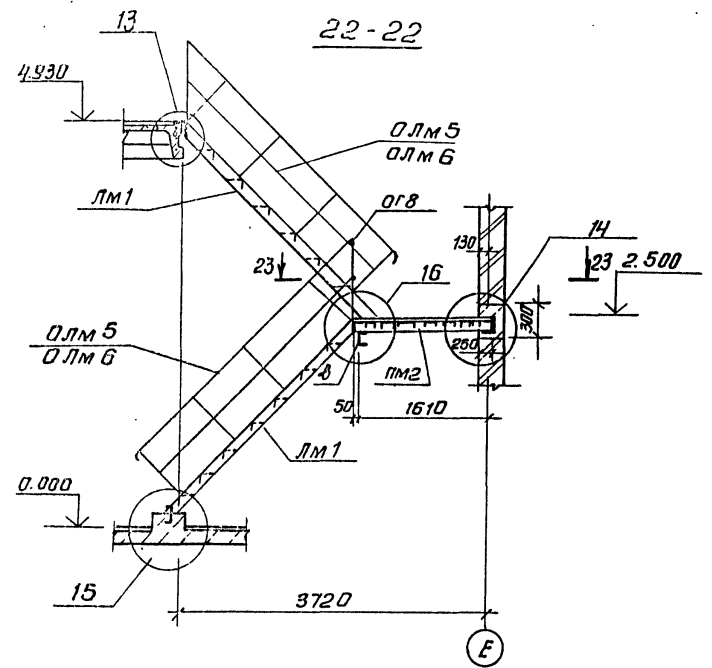
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Примечание
			учер.	Полн.		
ЛМ1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-10	марш лестничный МЛХШ 45-24.8	-	1	101.1	
ЛМ2	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-04	МЛХШ 45-12.8	1	1	50.9	
ЛМ3	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-09	МЛХШ 60-30.8	1	1	95.3	
С2	1.450.3-3.1 3.1.01.0-03	стремянка СХ 40	7	14	65.8	
ПМ1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-23	площадка ПМХШ 36.10	1	1	143.4	
ОЛМ1	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-03	ограничение марша ОГЛМХШ 60-10.30	1	1	14.3	
ОЛМ2	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-12	ОГПМХШ 60-10.30	1	1	14.3	
ОЛМ3	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	ОГЛМХШ 45-10.12	1	1	7.5	
ОЛМ4	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-06	ОГПМХШ 45-10.12	1	1	7.5	
ОЛМ5	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-08	ОГПМХШ 45-10.24	-	1	15.5	
ОЛМ6	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-02	ОГЛМХШ 45-10.24	-	1	15.5	
ОГ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ограничение площадок ОГПМХШ 60-10.60	35	70	55.6	
ОГ2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.30	4	6	29.0	
ОГ3	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.42	1	3	39.3	
ОГ4	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.54	6	12	49.4	
ОГ5	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.36	1	4	33.1	
ОГ6	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.12	2	2	22.4	
ОГ7	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.15	7	13	25.3	
ОГ8	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХШ 60-10.9	7	9	19.4	



ТП 901-3-233.87-		КМ	
Привязан	Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Руч. гр. Антонова
Инв. №	Кузнецов	Н. контр. (Аннибаскин)	Нач. отд. Красавин
Блок входных устройств, отстойник и фильтр для станции очистки воды производят полностью 100 тыс. м³/сут. (вариант) с выверенными смесителями		Стаяня лист	Листов
Зал фильтров, перекрытие на отм. ч. 930. Схема расположения блочной клятк, узлы 7-10, разрезы 16-18 и 20-20.		Р	8
		ЦНИИЭП	
		Инженерного оборудования	

901-3-233.87

Альбом 14



1. ведомость элементов см. лист КМ-8.
2. Сварку производить электродом 342 гост 9467-75. Катет шва - 6мм.
3. Все металлоконструкции окрасить масляной краской гост 8292-85 за 2 раза.

С.Г. АРСЕНОВ	ПРОЕКТ	К.А.А.
В.А. ВГ	ПРОВЕРКА	К.А.А.
С.А. АРСЕНОВ	УДОБР. ПРОЕКТА	К.А.А.
И.А. АРСЕНОВ	ИЗМЕР. И ДАНЕ	К.А.А.

		ТП 901-3-233.87-		КМ	
ПРИВЯЗАН	Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Руч. гр. Антонова	Инж. Кузнецов	Инж. Кондратьев
Инв. №	Лит. №	Лит. №	Лит. №	Лит. №	Лит. №
			БЛОК входных устройств, отопительных приборов для стиральной машины, воды, пропускать теплоноситель (вариант с вихревыми смесителями)	станд. лист	листов
			300 мм. Перекрытие на отм. - 0.930. Схема расположения блочной клетки. Узлы 11-16. Разрезы 21-21 + 28-28.	р	9
			ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
			г. Москва		

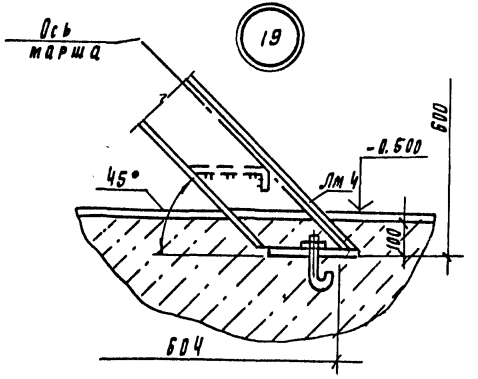
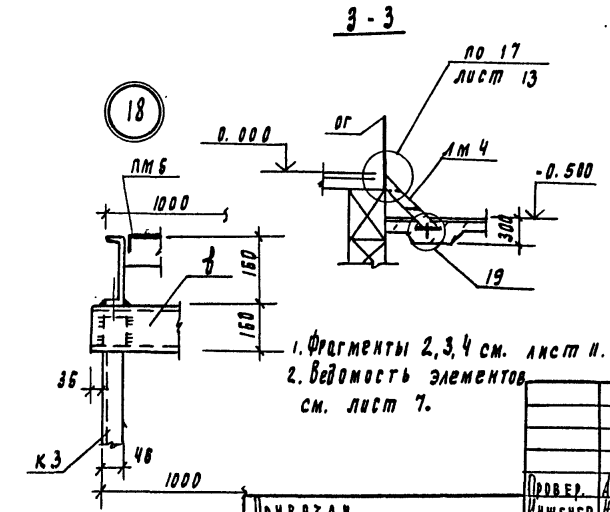
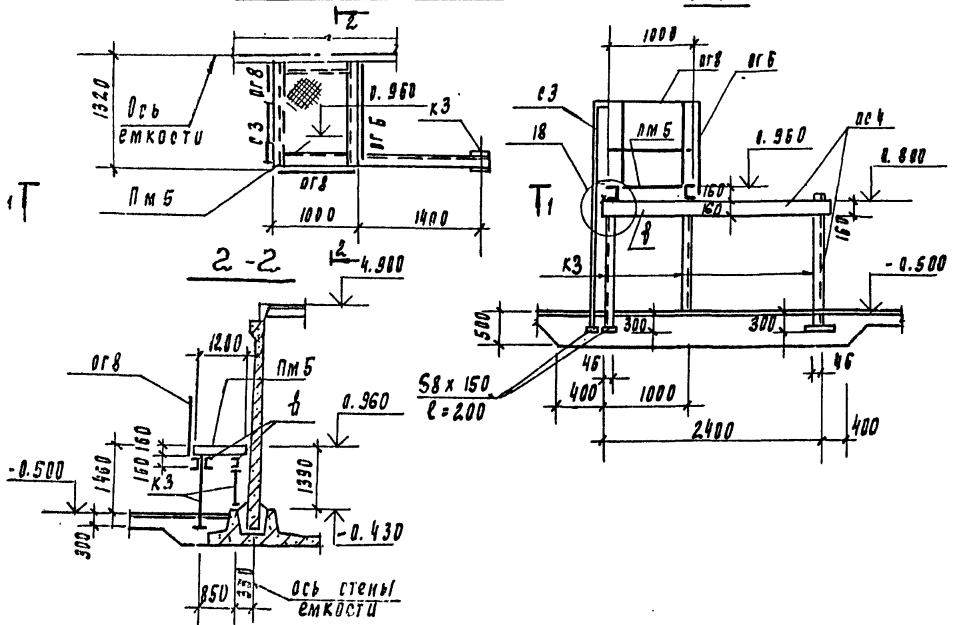
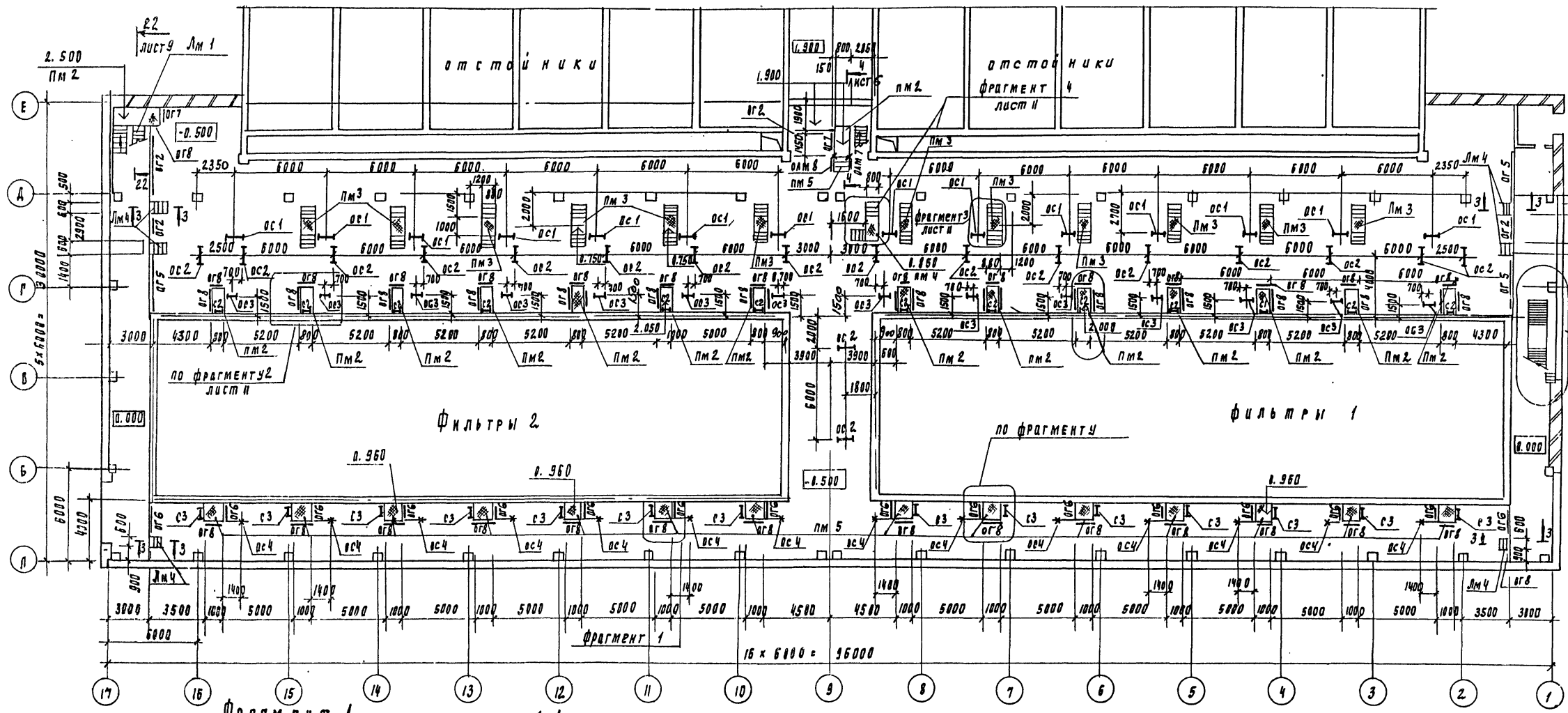
Копировала: Антипова

Формат А2

ПЛАН
М 1:200

АЛБОМ 17

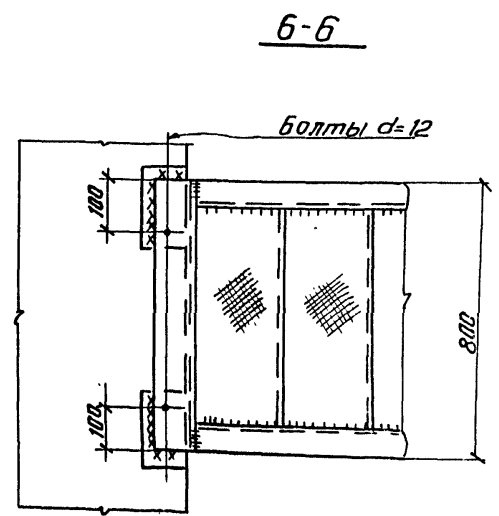
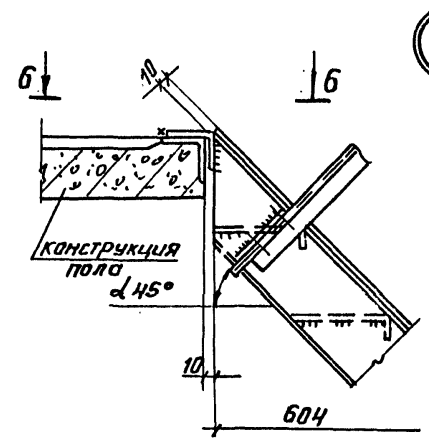
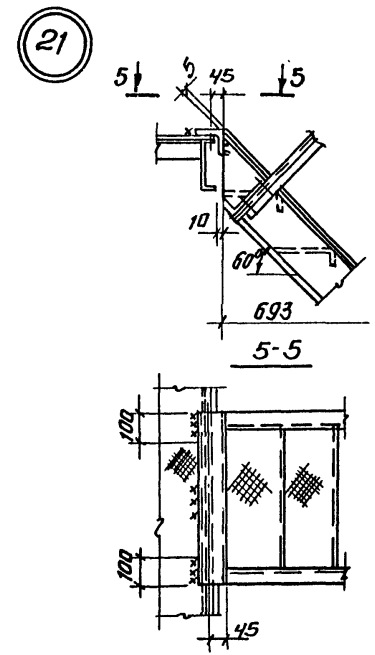
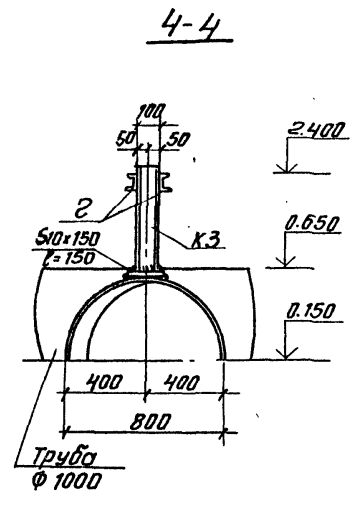
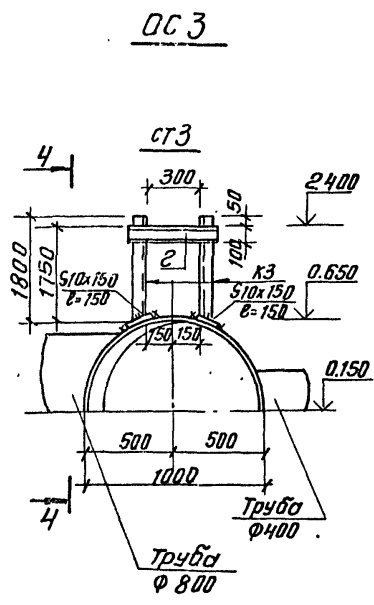
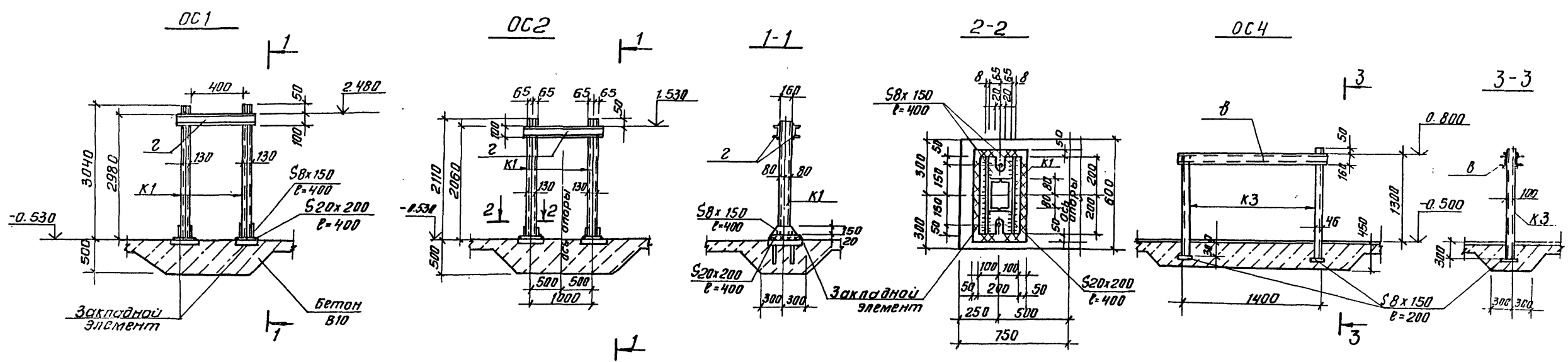
901-3-233.87



1. Фрагменты 2, 3, 4 см. лист 11.
2. ведомость элементов см. лист 7.

Привязан		ТП 901-3-233.87-		К.М.	
Провер.	АНТОНОВА	Инженер	НУЖКОВА	Ст. инж.	АРХИПОВА
Рук. тр.	АНТОНОВА	Р.И.П.	КУЗНЕЦОВ	И.контр.	ДАНИЕЛОВСКИ
И.в.в. №:	КРАСЯВНА	ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ		СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТОЯЩИХ ВОД С ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ. (ВАРИАНТ С ВЯХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)		Р 10	
		ЗАД. ФИЛЬТРОВ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК. ФРАГМЕНТ 1. ЧЗЫ 18, 19.		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	

К.М. ПАЛЕВА



РАБОТ IV

901-3-233.87

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ЗАКЛЮЧЕНИЯ

		ТП 901-3-233.87-		КМ	
Проб.	АНТОНОВА				
Инжен.	ЖУКОВА				
Ст. инж.	АРХИПОВА				
Рук. гр.	АНТОНОВА				
Гип	КУЗНЕЦОВ				
Н. конт.	ЛАНКОВСКИЙ				
Нач. отд.	КРАСЯВИН				
Привязан		БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЯНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ СЫСКИ (ВАРИАНТ С ВыхРОВОЙ СМЕСИТЕЛЬНОЙ)	СТАВКА	Лист	Листов
		Для фильтров. Схема расположения для переходных площадок, металлургические опоры	Р	13	
Инв. №			ИИИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБСЛУЖИВАЮЩАЯ Фирма г. Москва		

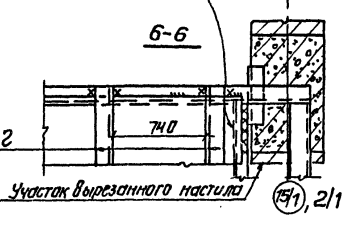
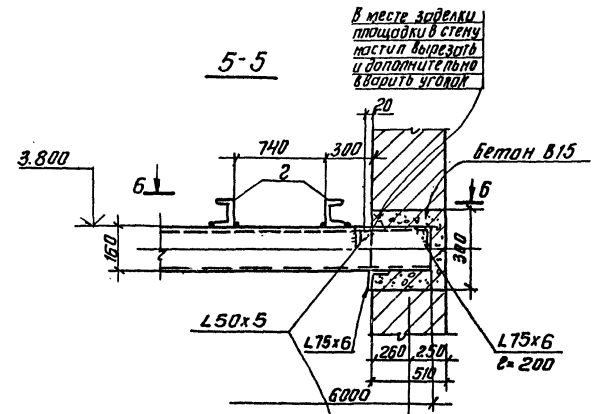
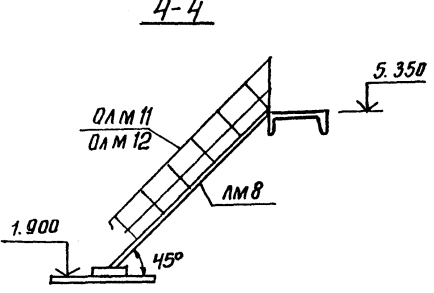
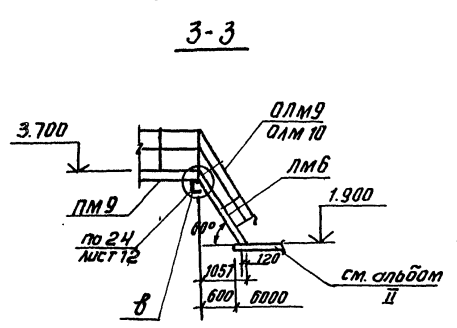
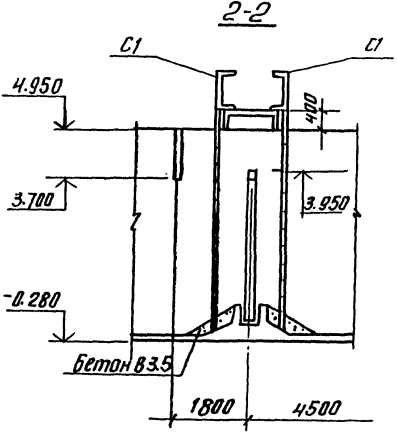
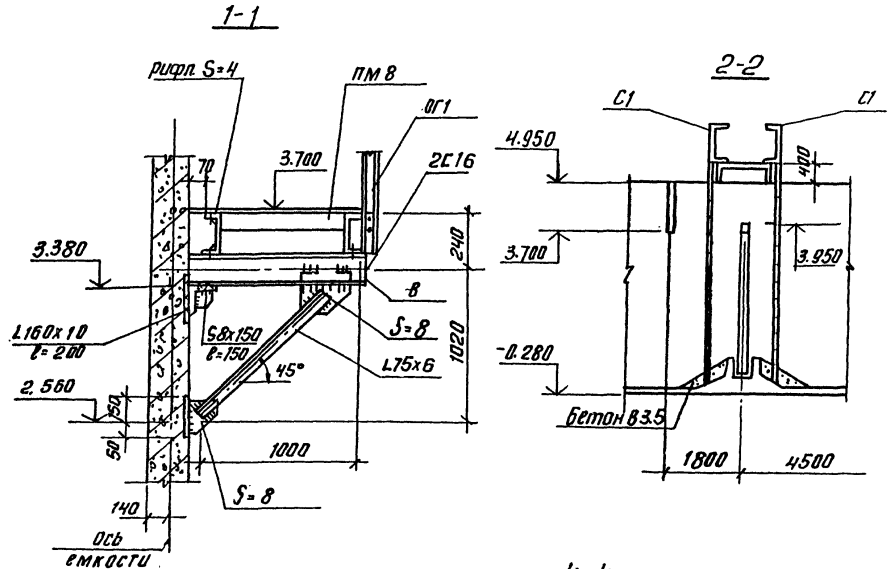
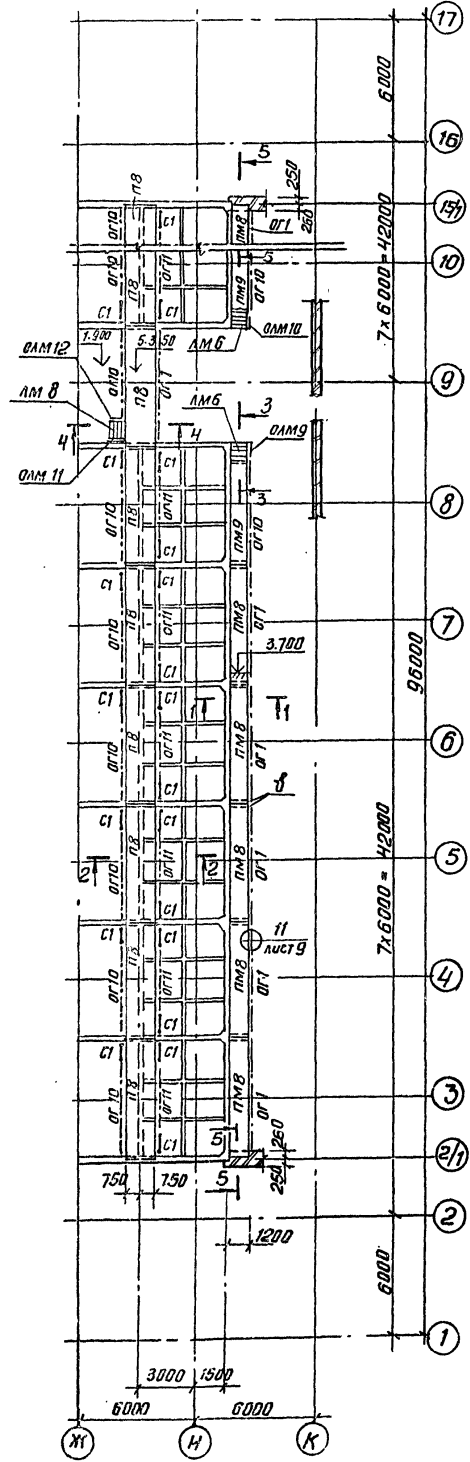
Копировал: Антипова

Формат А2

Спецификация к схеме расположения переходных площадок и ограждений на отм. 3.800 и 5.350

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим. замеч.
			Гориз.	Вертик.		
С1	1.450.3-3.1 1.3.1.01-07	Стремянка ск 64	18	36	107.4	
ЛМ 6	1.450.3-3.1 1.2.1.00-05	марш лестничных марш 60-18.8	1	2	56.3	
ЛМ 8	1.450.3-3.1 1.1.1.0-16	марш лестничных марш 45-36.8	1	1	151.2	
ПМ 8	1.450.3-3.1 2.1.1.00-38	Площадка ПМхШ 60.10	5	10	234.3	
ПМ 9	1.450.3-3.1 2.1.1.00-32	Площадка ПМхШ 54.10	1	2	211.4	
ОЛМ 9	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-01	огражден. ОГЛМАХ 60-10.18	1	1	7.8	
ОЛМ 10	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-10	ОГПМАХ 60-10.18	1	1	7.8	
ОЛМ 11	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-04	ОГЛ МАХ 45-10.36	1	1	24.1	
ОЛМ 12	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-10	ОГЛ МАХ 45-10.36	1	1	24.1	
ОГ 1	1.450.3-3.1 5.1.01.0-13	ОГПМХЭВ-10.60	5	11	55.6	
ОГ 10	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-12	ограждение площадок ОГПМХЭВ-10.54	7	15	49.4	
ОГ 11	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-11	ОГПМХЭВ-10.48	6	12	45.3	

901-3-233.87 Альбом IV



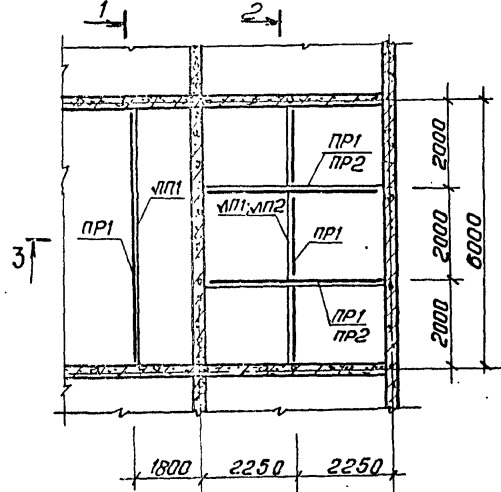
1. Стремянки установить до устройства набегонок.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва 6 мм.
3. Все металлические конструкции, кроме стремянок окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 30 2 раза на грунтровке.
4. Стремянки окрасить лаком ХС-76 30 3 раза на растворителе Р4 на грунтровке ХС-0103а 2 раза.
5. Ведомость элементов см. лист 7.

ТП 901-3-233.87-		КМ	
ПРОВЕР.	АРХИПОВА	ИНЖ.	ВАЗЯНОВ
РУК. ГР.	АНТОНОВА	И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ
ИЗМ. ПОД.	ДАНИЛЕНКО	ИЗМ. ПОД.	КРАСЯВИН
ПРИВЯЗАН		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.800 И 5.350.	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	15		
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
г. МОСКВА			

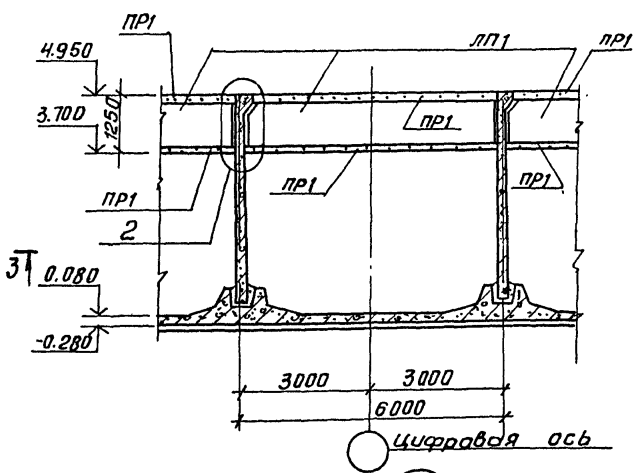
Копировал: Антипово

Формат А2

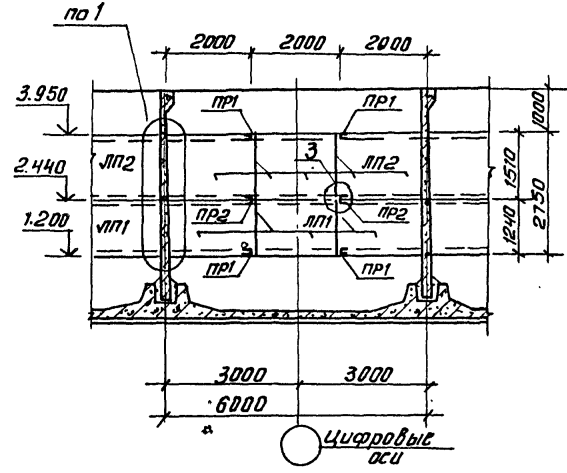
Схема расположения перегородок



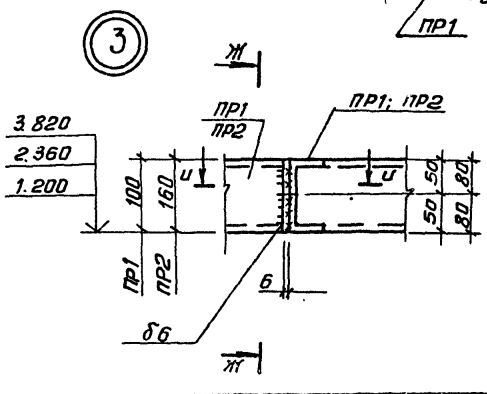
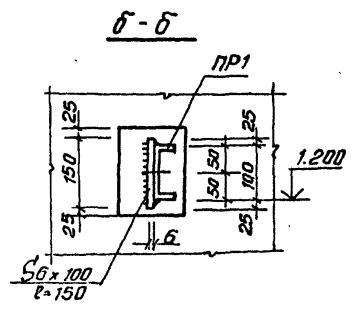
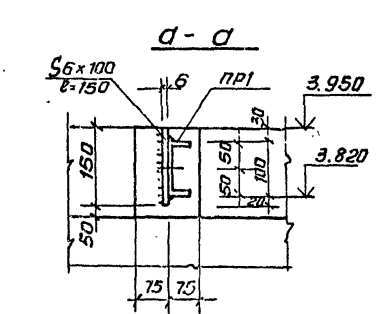
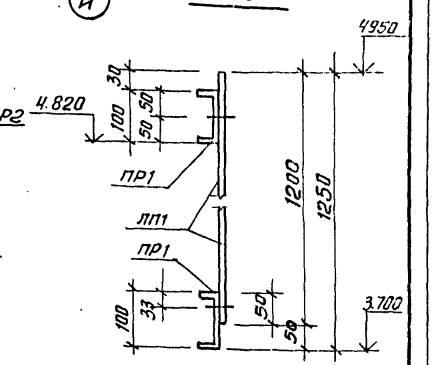
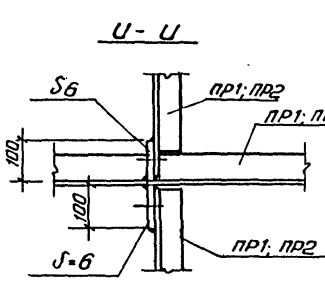
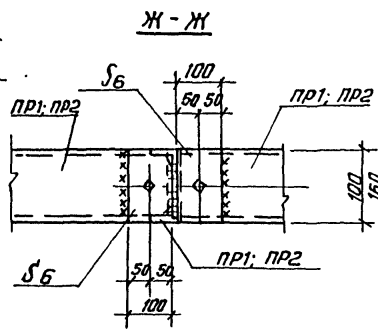
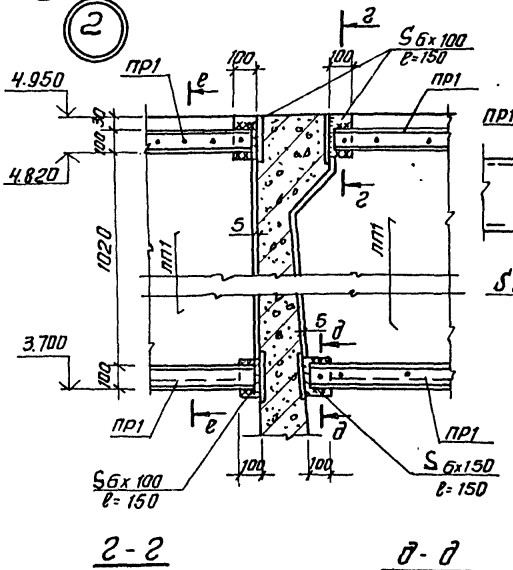
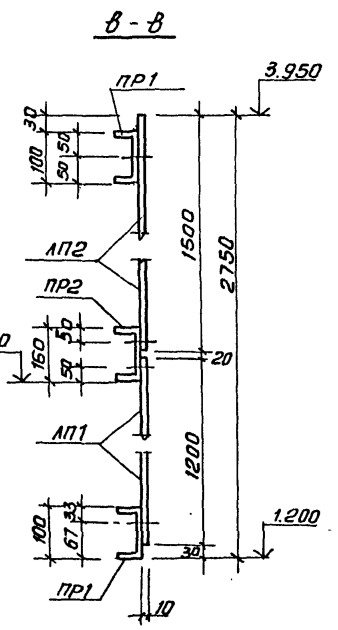
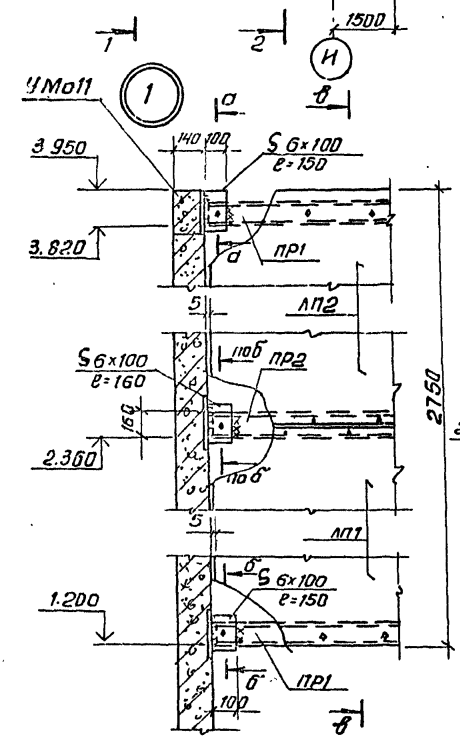
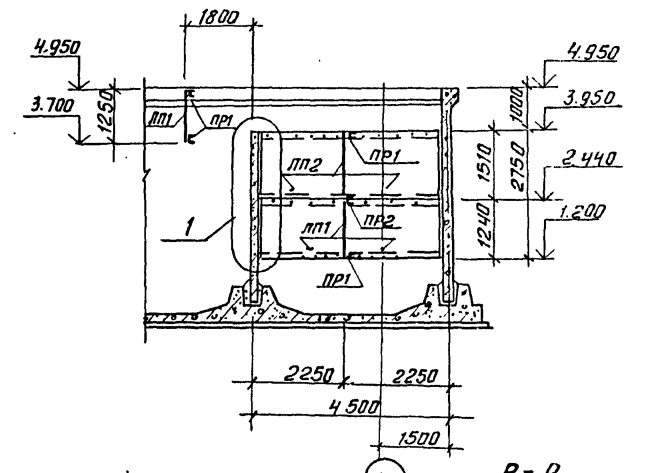
Вид по 1-1



Вид по 2-2



Вид по 3-3



Спецификация к схеме расположения перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
ЛП1		ЛП-П-2.0x1.2-10 ГОСТ 18124-75*	32/64	51	
ЛП2		ЛП-П-2.0x1.5-10 ГОСТ 18124-75*	23/46	63	

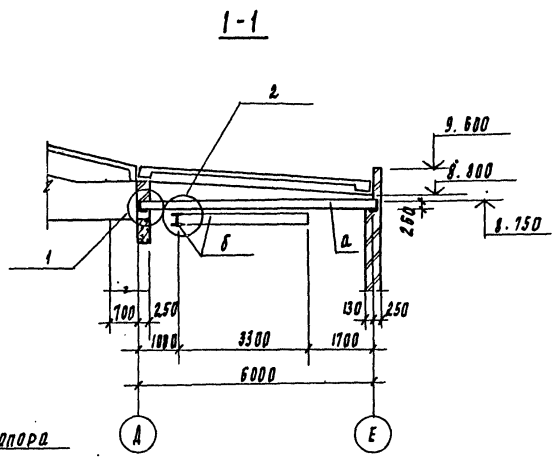
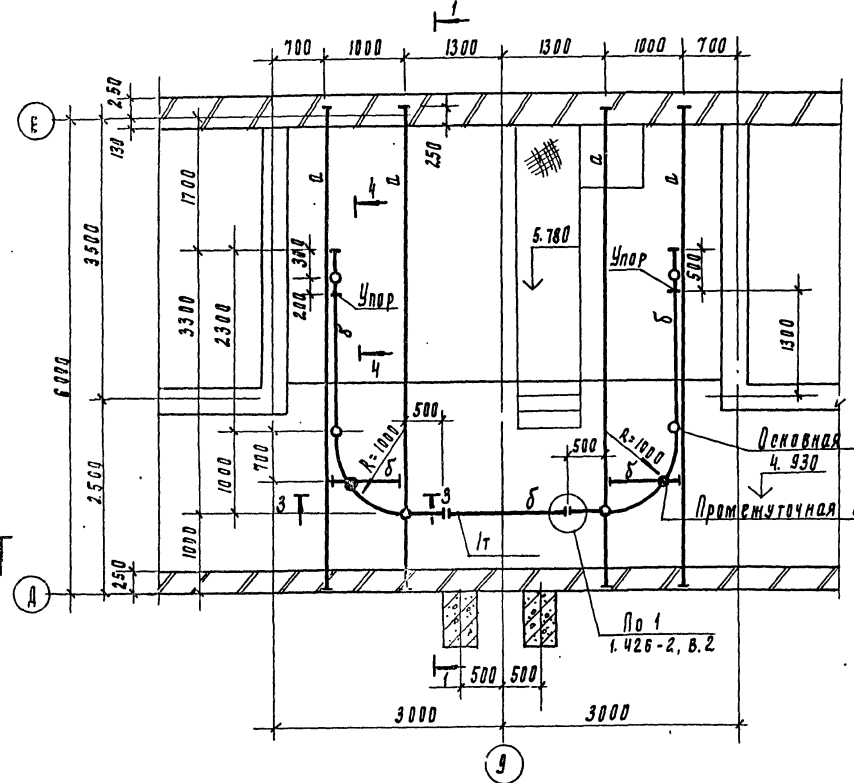
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	М, кН. м	N, кН	Q, кН		
ПР1		С 10				4	вст 3 кл 2
ПР2		С 16				4	вст 3 кл 1

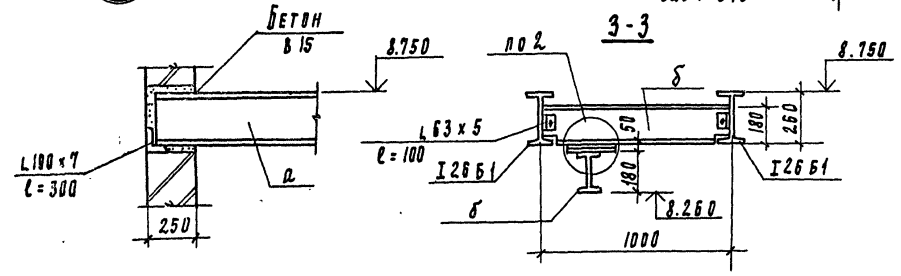
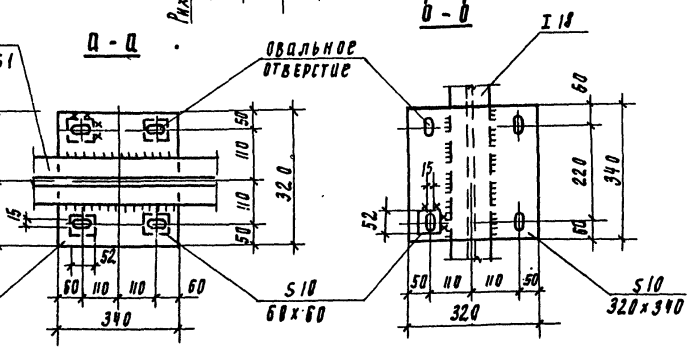
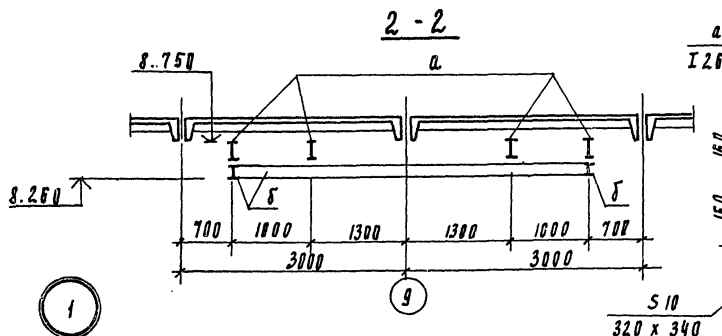
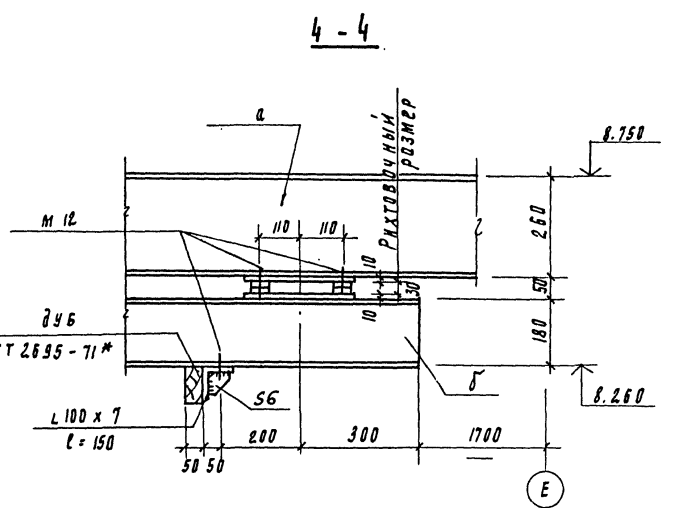
1. Схема перегородок дана на один отстойник.
2. Укрепительные соединения металлоконструкций - сварные монтажные соединения - болтовые.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва - 4 мм.
4. Болты нормальная точности МВ ГОСТ 7798-70.
5. Все металлические элементы окрашиваются лаком ХС-76 за 3 раза на растворителе Р4 по огрунтовке ХС-010 за 2 раза.
6. Асбестоцементные листы крепить к прогонам при помощи болтов М5 ГОСТ 7798-70 без перетяжки для обеспечения влажностных деформаций листа. Шаг болтов - 300 мм. Зазоры между листами - 5 мм.

ТП 901-3-233.87-		КМ	
Привязан	Провер. Антонова	Бак входных устройств отстойников и фильтров для станции очистки воды	Стация
	Ст. инж. Архипова	производительностью 100 тыс. м ³ /сут. (вариант с выхревыми смесителями)	Лист
	Рук. гр. Антонова		16
	Гип. Кузнецов	Отстойники. Схема расположения перегородок. Виды. Узлы.	ЩИПЭП
	Н. контр. Данилевский	сечения.	Инженерного оборудования
	Нач. отд. Красавин		г. Москва

Схема расположения подвешного пути



Марка	Сечение		Опорные условия			Группа конст.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Листов	М кн.м	Н кн			
а	I		I 26 Б1				2	ВстЗПсс5 ТУ14-1-3023-87
б	I		I 18				17.0	2 ВстЗПсс5 ГОСТ 380-71*



1. Подвесные пути крепятся к балкам металлическими болтами М 12.
2. Болты нормальной точности ГОСТ 7798-70*.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет сварного шва - 6 мм.
4. Все металлоконструкции окрасить за 2 раза масляной краской (ГОСТ 8292-85) по ошкурке. На ездовую поверхность краска не наносится.

ТП 901-3-233.87-				КМ
Првер.	Антонова	Ст. инж.	Архипова	Судья
Р.к. гр.	Антонова	Инж.	Кузнецов	Лист
Инп.	Кузнецов	Инж.	Данилевский	Лист
Контр.	Данилевский	Инж.	Красавин	Лист
Лич. вкл.	Красавин	Инж.		Лист

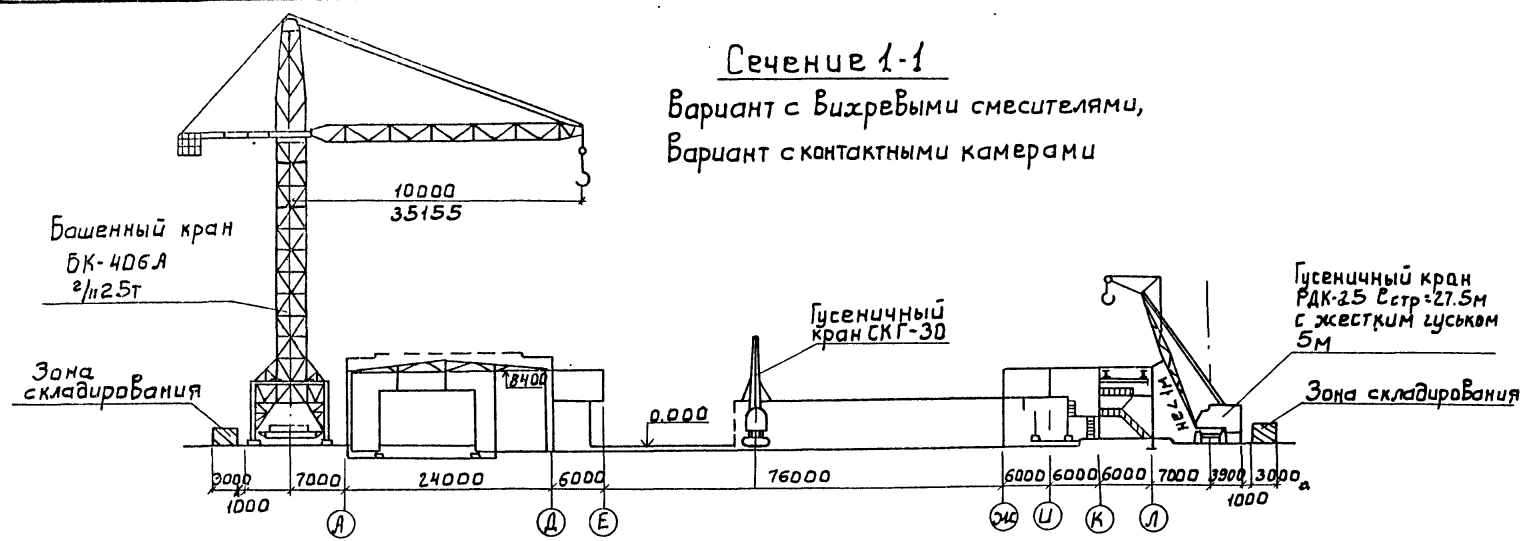
СВАЖ ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТРОЙНИКОВ И ФЛАНЦОВ ДАК СТЯЖИЩ (ЧУСТАН ВРАТ) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ПОДПИСИ И ПЕЧАТИ (СВАЖАНТ СВАЖРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ПУТИ В ОСЯХ Е-В

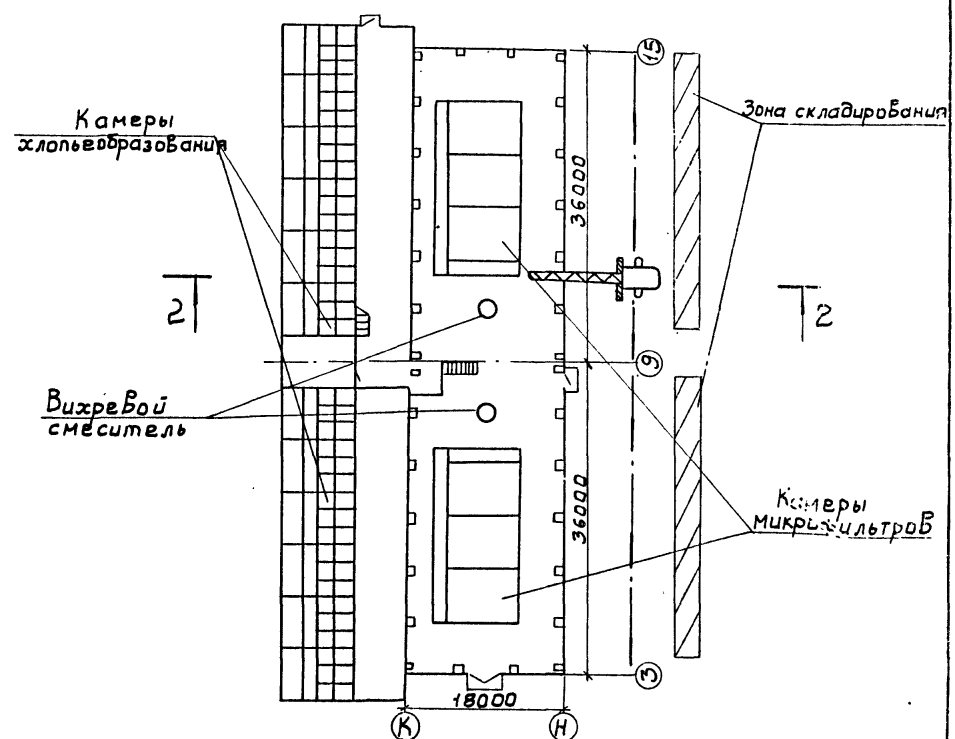
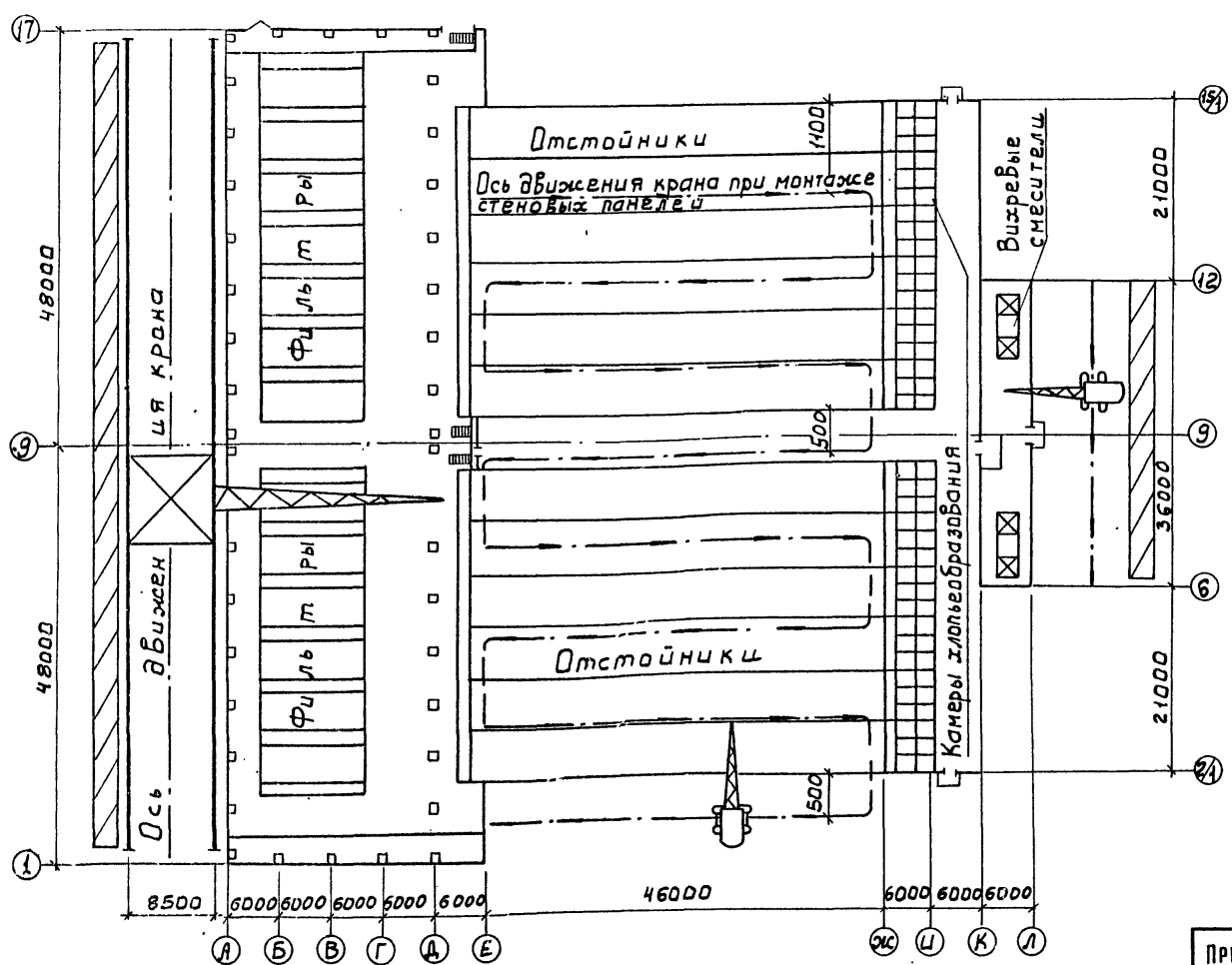
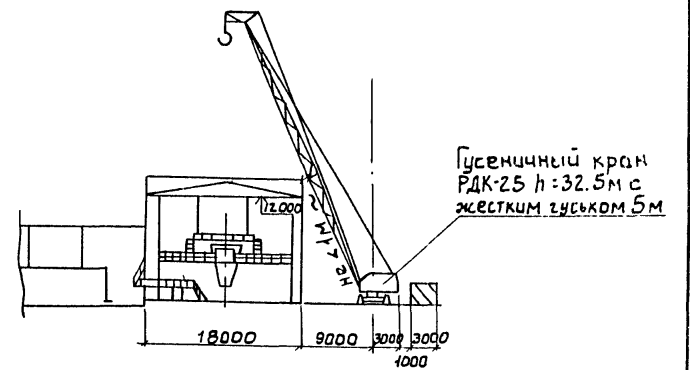
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

АЛСОН ИИ
901-3-233.87
СВАЖ ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТРОЙНИКОВ И ФЛАНЦОВ ДАК СТЯЖИЩ (ЧУСТАН ВРАТ) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ПОДПИСИ И ПЕЧАТИ (СВАЖАНТ СВАЖРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

Сечение 1-1
 Вариант с вихревыми смесителями,
 Вариант с контактными камерами



Сечение 2-2
 Вариант с микрофильтрами



ТП 901-3-233.87-		0С
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЧУХРОВА ИНЖЕН. ТИТОВА РЧК. ГР. ЧУХРОВА И. КОНТ. ЧУХРОВА НАЧ. ОТД. ГРИГОРЬЕВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100ТБС. М ³ /СУТ. СХЕМА МОНТАЖА СБОРНЫХ И Б. КОНСТРУКЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.
ИНВ. №	Чухрова Титова Чухрова Чухрова Григорьева	СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ Р 1 1 ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.

АЛБОМ № 901-3-233.87

СНОВАНО
 ПОДПИСАНО
 ПОДАТКА

№	Наименование работ (объекта)	Объем работ		Загаты труда		Численность рабочих в смену	Число смен	Продолжительность работ, дни	График работы (месяцы)																																	
		ед. изм.	количество	чел-дн	маш-см				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
		извршения	во																																							
5	Лотки, прямки	м3	21,52	34	-	4	1	9																																		
6	Покрытие	м2	1363	106	22	6	2	10																																		
7	Кровля	м2	1532	375	-	12	1	31																																		
8	Внутренние работы																																									
	- окно	м2	73,98	27	-	12	1	23																																		
	- двери	м2	17,37	1																																						
	- полы	м2	657	240																																						
	- металлоконструкции	т	2,8	280	15																																					
	- отделочные работы	м2	5894	804	-	20	1	40																																		
9	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов			871	-	8	1	109																																		
10	Санитарно-технические работы			120	-	6	1	20																																		
11	Электромонтажные работы			236	-	6	1	39																																		
12	Разные работы			13	-	3	1	4																																		
	Итого			5146	153			11 мес																																		
III	Вариант с микрофильтрами																																									
1	Земляные работы	м3	3500	184	39	6	2	15																																		
2	Устройство фундаментов	м3	360	261	10	8	2	16																																		
3	Устройство емкостей микрофильтров, прямков лотков	м3	841	1646	101	12	2	65																																		
4	Монтаж каркаса.	м3	173	172	13	6	2	14																																		
5	Монтаж стеновых панелей	м3	302	533	24	6	2	44																																		
6	Укладка плит перекрытия и покрытия	м3	344	133	28	6	2	11																																		
7	Кровля	м2	2266	531	-	12	1	44																																		
8	Внутренние работы																																									
	- окно	м2	213	77	-	12	1	55																																		
	- двери, ворота	м2	33	10																																						
	- полы	м2	1561	289																																						
	- металлоконструкции	т	61	456	19																																					
	- отделочные работы	м2	7960	931	-	20	1	47																																		
9	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов			1520	-	16	1	95																																		
10	Санитарно-технические работы			151	-	6	1	25																																		
11	Электромонтажные работы			412	-	6	1	67																																		
12	Разные работы			14	-	3	1	5																																		
	Итого			7320	234			15 мес																																		

ТП 901-3-233.87-		08
Провер. ЧУХРОВА	Инж. ТИТОВА	Инж. П
Ук. гр. ЧУХРОВА	Инж. ЧУХРОВА	Инж. И
И. к. инж. ЧУХРОВА	Инж. ПРИПОРЬЕВА	
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОСТОЯНКИ И ФУНДАМЕНТЫ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 т/сут. м³/сут.		СНИИЭП
ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
(ОКОНЧАНИЕ)		г. МОСКВА