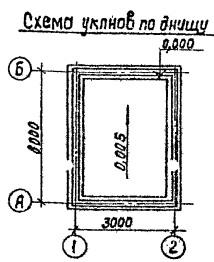
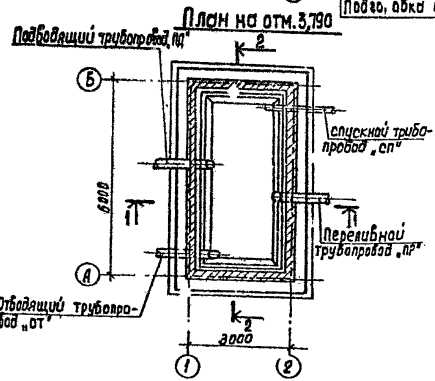


Цементный раствор для создания уклона
ж.б. монол. твое днище из бетона м200-140 мм
Гидроизоляция
Подво, обка из бетона м50 (не более) - 80 мм



1. Относительная отметка 0,000 (беря ж.б. днища) соответствует абсолютная отметка
2. Технические условия трубопроводов см. альбом II
3. Стены и днища резервуаров воды чистейшего качества не изолируются.
4. В резервуарах воды питьевого качества поверхности цементного раствора и днища, контактирующие с водой, обработать до ликвидации раковин и пор

Изм. № 1 от 1.1.2018 г. Подпись и дата: [blank]

Прибаван		Гип	Фиматов	Р	ТП901-4-77с.84-III		
		Н. контр.	Алмазов	Р	Резервуар емкостью 50 м³		
		Нач. отд.	Фиматов	Р	Студия Лис.п Листов		
		Рук. пр.	Алмазов	Р	Р 3		
		вед. инж.	Томаткова	Р	План. Разрезы		
		Инженер	Абрамова	Р	СВЯЗЬКАНАЛ.РОЕ.КТ		

Схема расположения элементов стен

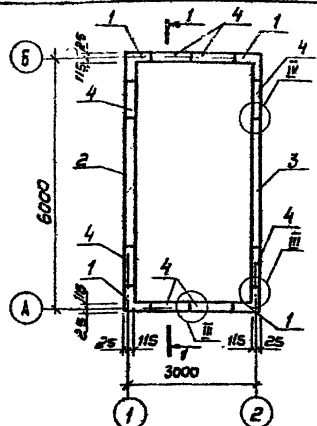
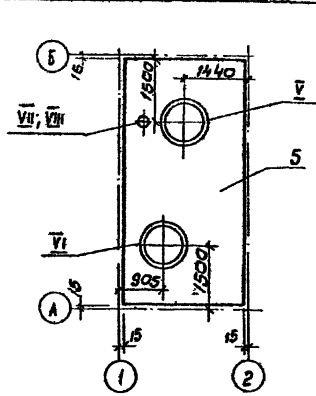
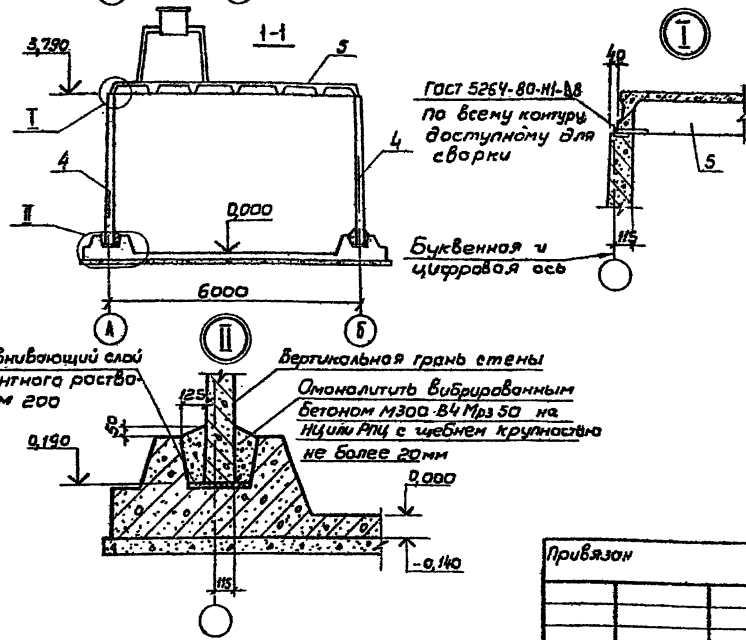


Схема расположения элементов покрытия



Спецификация к схеме расположения элементов сборных конструкций

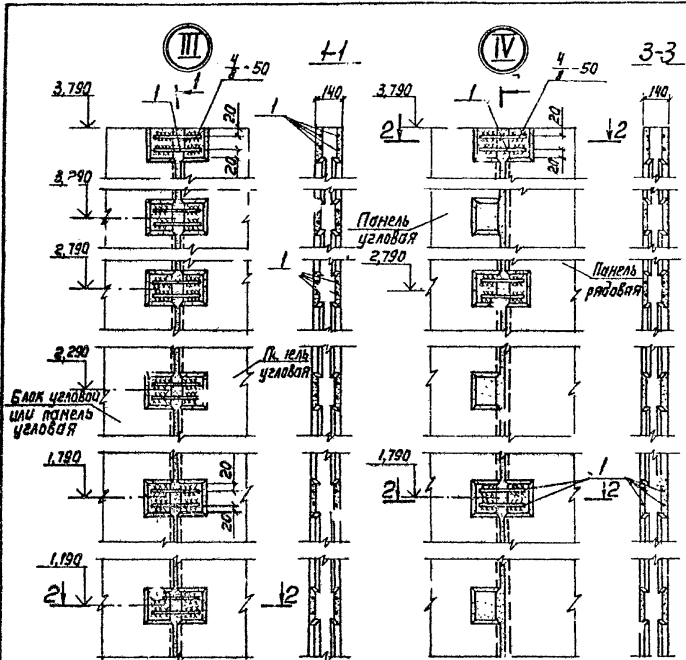
Марка, поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		РЕЗ-С; М-0,5			
1	901-4-77с.84-IV-2.300	Блок угловой	4	1860	см.примеч.
2	IV-2.100-15	Панель стеновая	1	4280	"
3	- 16	Та же	1	4280	"
4	IV-2.200	Панель стеновая угловая	6	1180	"
5	IV-3.200-01	Плита покрытия	1	4050	



1. Поверхности изделий поз.1..4, контактирующие с водой питьевого качества, должны быть гладкими без раковин и пор.
2. Стеновые панели устанавливать вертикальной гранью с петлями внутрь резервуара. После монтажа петли срезать, и места их установки оштукатурить
3. Электроды типа Э46А

Инв. №, поз., Подпись и дата Взам. инв. №

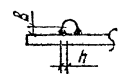
Гип			ТЛ 901-4-77с.84-III		
Н.контр.	Филатов	Андр.	Резервуар емкостью 50 м³	Стандия	лист 4
Нач. отд.	Филатов	Андр.			
Рук. бр.	Алмазов	Андр.			
Вед. инж.	Толстикова	И.И.			
Инжен.	Абрамова	И.И.			
Инв. №			Схемы расположения элементов сборных конструкций	СЛОЗВОДКАИПРОЕКТ	



Формат	300x	70x	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
					шт	кг	
				<u>Детали</u>			
64		1		Соединительные накладки Ф10А-III ГОСТ 5781-82 e=200	24	12	0,123 кг
				<u>Материалы</u>			
				Цементно-песчаный раствор М300	0,040	0,023	м ³

Обозначение сварного шва

- 4 - высота сварного шва (h=4мм)
- 8 - ширина сварного шва (b=8мм)
- 50 - длина сварного шва (e=50мм)



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Узелная соединительная арматура		Итого на узел	Всего на резервуар
	ГОСТ 5781-82			
	Ф10	Ф12		
Узел III	3,0		3,0	30,0
Узел IV	1,5		1,5	6,0

Электроды типа Э46Б

Гип	Филатов	
Н. Кондр	Ямзюв	
Нач. отд.	Филатов	
Рук. бр.	Ямзюв	
Вед. инж.	Токарева	
Ст. инж.	Бранцева	

Т1901-4-77с.84-III

Продвиган
Инв. №

Резервуар емкостью 2 м³

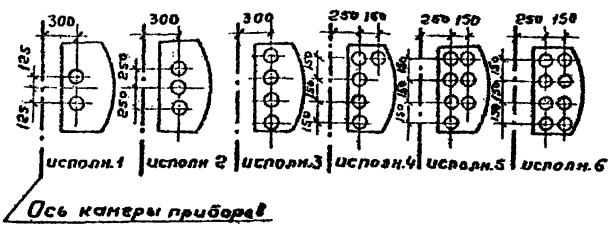
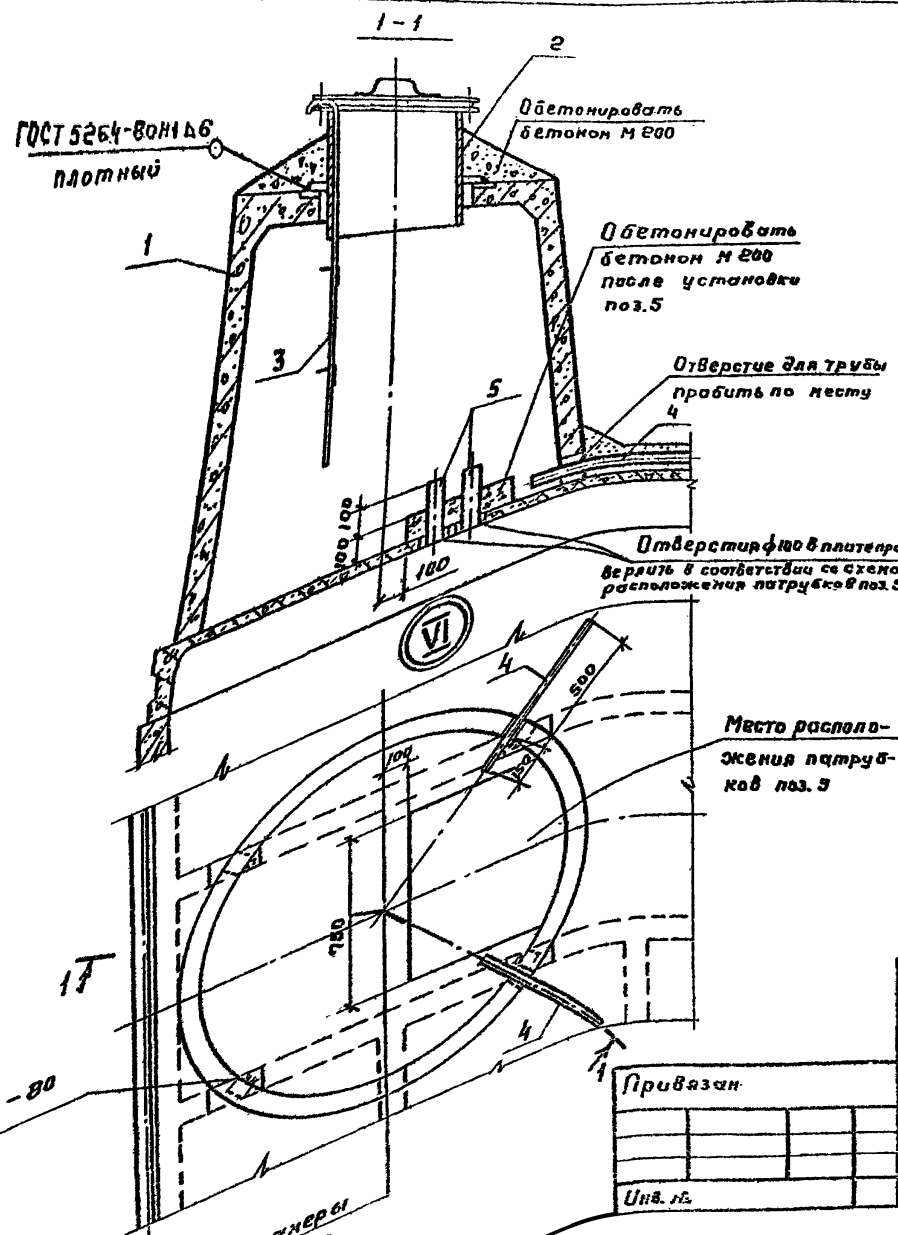
стадия	лист	листов
Р	5	

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Цементно-песчаный раствор М300 по шву или РПЦ

ЦНБ. Москва. Подл. и разг. ВЗДП. 8/84

Схемы расположения патрубков поз. 5

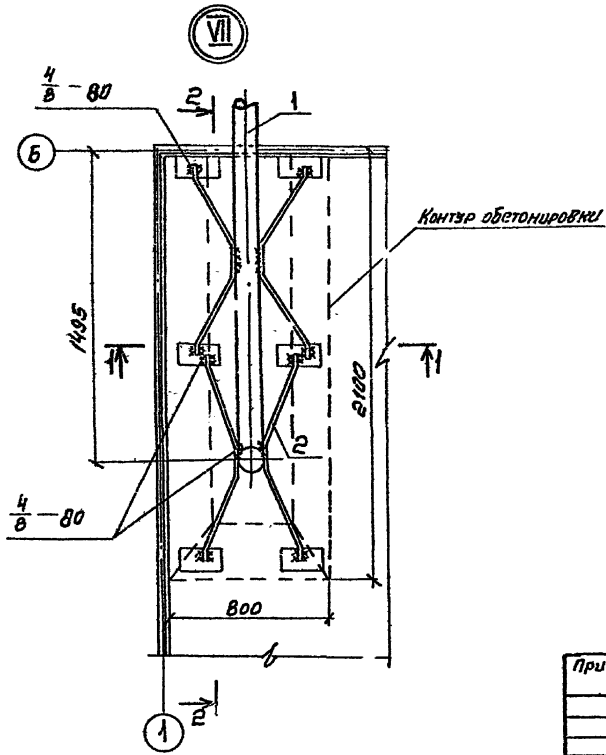
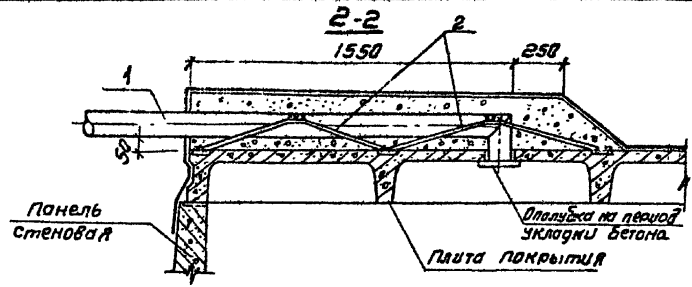
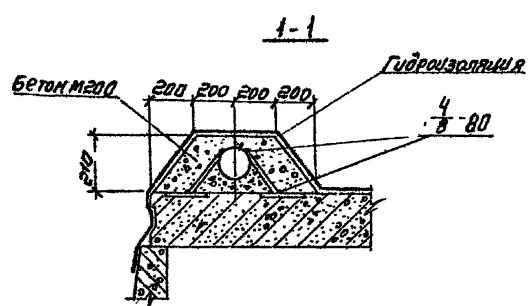


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>					
1	3. 900-3. 15 7. 00000	Камера лаза КЛ	1	1620	
2	4. 901-18 ТМ 28.01.00	Люк-лаз герметический д/ч 600	1	178	
3	901-4-79с.84-IV-4.000	Лестница съемная	1		
<u>Детали</u>					
4		Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75-600		2,8	
5		Труба 80x4 ГОСТ 3262-75-8-250		2,5с	
<u>Материалы</u>					
		Бетон М200 в Мрз 100	0,3		м ³

1. Расположение и количество поз. 4; 5 назначается при привязке.
2. Лестница поз. 3 показана в рабочем положении. При закрытии люка-лаза лестница снимается.
3. Электроды типа Э46А.
4. Окраску стальных конструкций см. на листе 6.

ТП 901-4-77с.84 - III					
ГИП Филатов Нач. отд. Филатов Рук. ср. Яназов Вед. тех. Толстикова Ст. инж. Бранцева			Резервуар емкостью 50 м ³		Стодия Р Лист 7 Листов
			Узел VI. Камера приборов		СНЗВВ ДОКНАПРОСКТ

Привязан
Инд. №



Марка, поз.	Обозначение	наименование	кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1		Воздуховод д.ч. 100	1		
		<u>Детали</u>			
2*		φ 109-1 гост 5781-82 ρ: 1220	4	0,75	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М200 В6 Мрз 100	0,26		м ³

* Поз.2 - см. ведомость деталей

1. Узел поз.1 - стальная труба, разрабатывается в конкретном проекте.
2. Электроды типа Э46А.

Ведомость деталей

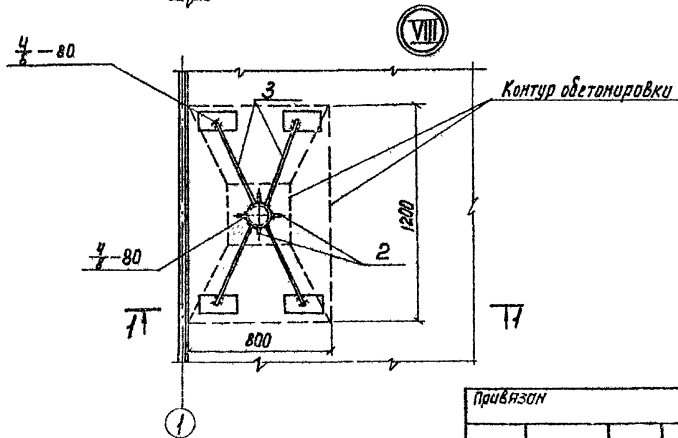
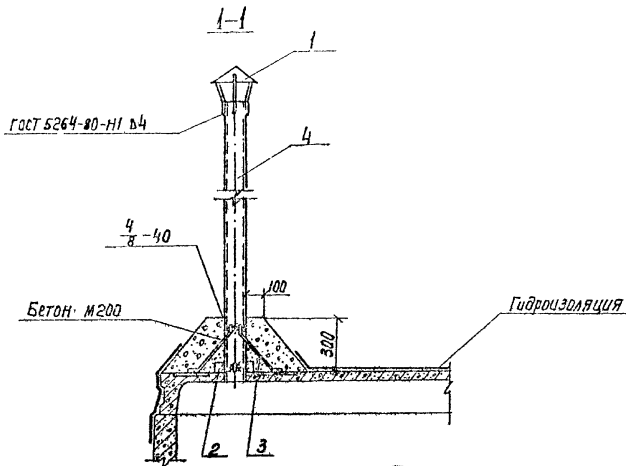
Поз.	Эскиз
2	

ТП 901-4-77с.84-III

Привязан		Резервуар с костью 50 м ³	Стация	Лист	Листов
			Р	8	
ИНВ №		Узел VII. Устройство для чистки воздуха (для воды питьевого качества)	СОВЕЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

Гип. Филатов
И. контр. Алмазов
Нач. отд. Филатов
Рук. бл. Алмазов
Вед. инж. Шестикова
Ст. инж. Бояничева
Техник. Зудинг

ИНВ. 15-1000/1. Подпись и. фото. (Зем. инж. А.С.)



Марк. поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изм.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1.492-32-3К.00.000	Зонт круглый	1	2,0	
<u>Детали</u>					
2		Полоса 50x4 Гост 10201-76 ВСт 3 Гост 380-71 E=100	4	0,16	
3*		ФВР-I Гост 5781-82 E=600	4	0,24	
4		Труба 108x4 Гост 10201-76 E=200 ДСт 3 Гост 10205-80	1	15,34	
<u>Материалы</u>					
		Бетон М200 Мрз 100	0,14		м ³

* Поз.3-см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

1. Трубу поз. 4 окрасить тремя слоями лака ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунта ХС-04.
2. Электроды типа ЭЧ6Я

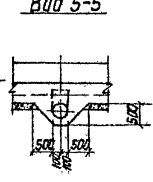
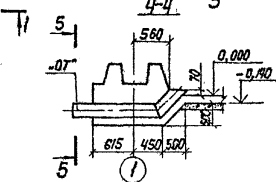
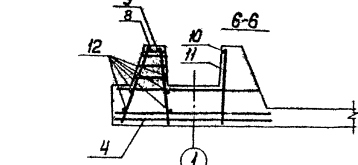
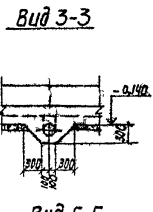
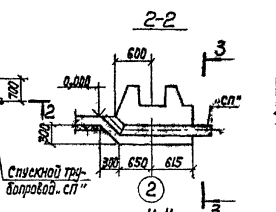
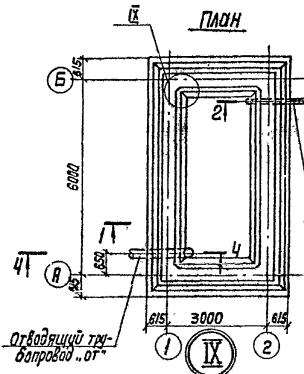
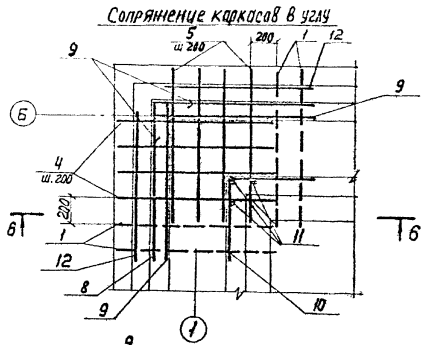
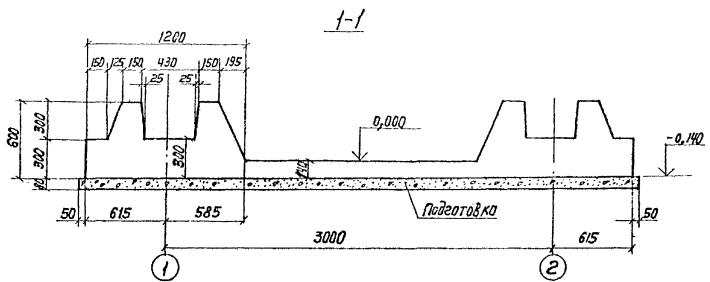
ТП 904-4-77с.84-III

Привязан

И.И. №	Ст. инж.	Брянцева
Ведущий	Инженер	Брянцева
Рис. 62	Инженер	Брянцева
Рис. отд.	Инженер	Брянцева
Н. Контр.	Инженер	Брянцева
М.И. №	Инженер	Брянцева

Резервуар емкостью 50м ³	Створ	Лист	Листов
	Р	9	
Узел VIII. Устройство для обмена воздуха для воды нелифтового качества			СНОВИДЖИКА-АВТОРЕСТА

Инж. Нелова, Проверить и дать визам. Инж. 74



1. Бетонирование днища вести непрерывно
2. Стержни поз.в... 12 привязать к поз. 1; 2; 4; 5

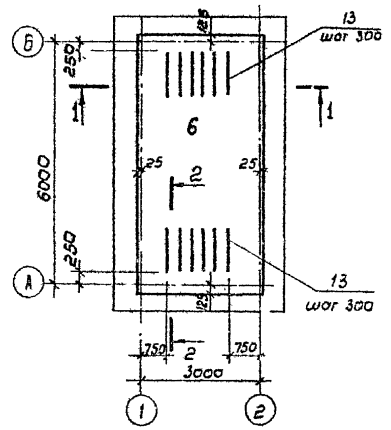
Ведомость деталей

Поз	Эскиз
8	
9	
10	

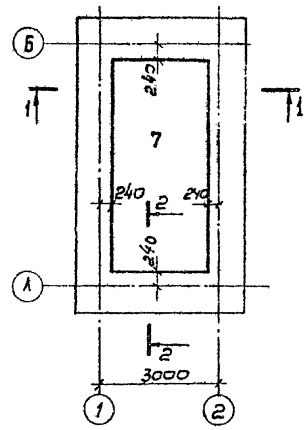
Имя и фамилия, Подпись и дата

Приказан		ГПЛ		Филатов		ТТ1901-4-77с.84-III		Резервуар емкостью 50м ³		Стальная Лист		Листов	
			Н.Контр.		Ямалов								
			Нач. отд.		Филатов								
			Рук. бд		Ямалов								
			Вед. инж.		Толстикова								
			Инженер		Варамова								
Имя и								Д.ниже. Ополучный чертеш. Узлы		Согласованная проекция			

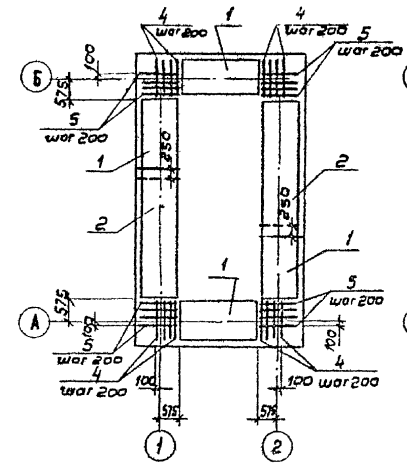
Нижняя арматура днища



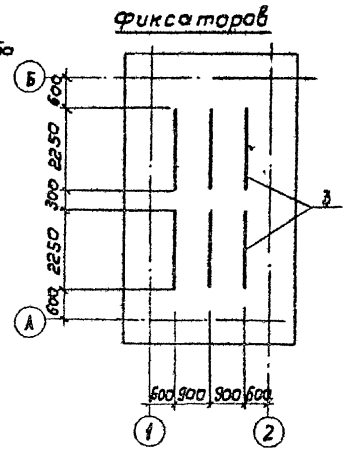
Верхняя арматура днища



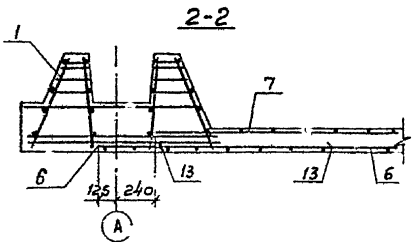
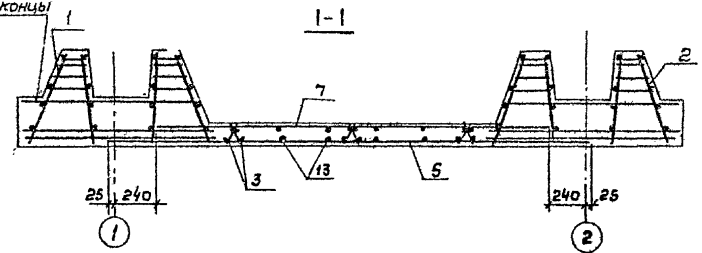
Армирование фундамента стены



План раскладки каркасов-фиксаторов



Длинные концы каркаса



1. В месте прохода трубы стержни сетки днища, попадающие на края трубы, отогнуть, пересекающие трубу, разрезать и их концы приварить к трубе.
2. Защитный слой для нижней арматуры, равный 35мм, обеспечивается установкой бетонных «сухотриков» требуемой толщины, для верхней арматуры - 20мм каркасами-фиксаторами (поз. 3)

Шк. и лист. Каркас и отв. 1830м. шк. и л.

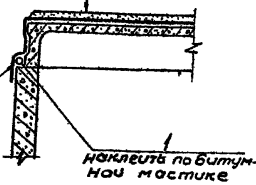
Привязан					
Инв.н					

ТН 901-4-77с.84-III		
Резервуар емкость 50 м³	Стация	Лист Р 12
Днище. Армирование	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

Гил Филатов
Н. Гонят Ялмазов
Нач. отд. Ф. Латов
Рук. Б. Ялмазов
Бед. И. Калиткова
Инжен. Ябрамова

Гидроизоляция покрытия

- 4 (стяжка б=20мм)
- 3 (мастика б=15мм в 3 намета)
- ж.б. плиты покрытия



- 3 (мастика б=15
- б 3 намета)
- 2 (стеклосетка
- на битумной
- мастике)

Гидроизоляция
камер на покрытии

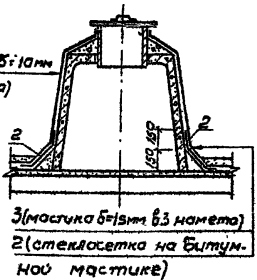
Гидроизоляция стен и днища

- 3 (мастика б=10мм в 2 намета)
- ж.б. стеновые панели

Расчетный ур. гр. вод

- 3 (дополнительный слой
- мастики при подпоре
- грунтовыми вода)

- 2 (стеклосетка между
- слоями асфальтовой
- мастики)



- 4 (стяжка б=20мм)
- 3 (мастика б=10мм в 2 намета
- та по бетонной подготовке)

Спецификация на материалы гидроизоляции

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Детали</u>				
1	гост 19177-81	Прокладка резиновая ПРП-4а.к-5а.300	18,0	п.м
2	ТУ6-11-99-75	Стеклосетка СС-1 ширина 500мм	22,0	м ²
<u>Материалы</u>				
3		Асфальтовая мастика	1,85 (0,23)	м ³
4		Цементный раствор М100	0,86	м ³

В скобках - дополнительный расход мастики при наличии грунтовыми вод.

1. Гидроизоляция принята из холодной асфальтовой мастики ВЯМ-Ц или УИ-20 в соответствии с „Руководством по устройству холодной асфальтовой гидроизоляции“ от 22 Ленинград, 1979г.
2. Вертикальные поверхности перед изоляцией огрунтовать разжиженной битумной пастой.
3. На чертеже дана гидроизоляция для воды питьевого качества. Для воды непитьевого качества выполняется только гидроизоляция покрытия и его сопряжения со стеной, при этом слой асфальтовой мастики - 10мм в 2 намета.

ТП901-4-76.81-III

Резервуары емкостью
50 м³

Узлы гидроизоляции

Содит	Лист	Листов
Р	13	
СООБЩЕНИЕ		

Чит. и работ. Листов в сборе 14