

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-70.13.91

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО-ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ
/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/
АЛЬБОМ 3

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ стр. 3-12
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ стр. 13-64
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ стр. 65-77

СТП 1667/
103

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - 4 - 70. 13. 91

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ЧАСТИЧНО-ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Альбом 2	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
	ЭМ	СИМВОЛЫ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
Альбом 3	АПН	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ
	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	КН	КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 4	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
	ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
Альбом 5	АОВ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
	АВК	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ
Альбом 6	КНИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Альбом 7	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом 8	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Альбом 9	С	СМЕТЫ
Альбом 10		ПРОЕКТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ПЕРЕВОДУ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА НА РЕНИМ СОТ

РАЗРАБОТАН
НОВОСИБИРСКИМ АРЕНДНЫМ ПРЕДПРИЯТИЕМ
ГИПРОАВТОТРАНС

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *Вильбергер* Я.И. ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Маслеников* Г.А. МАСЛЕНИКОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛСПОЛКОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 22.11.91 N 21

Лист 3

Лист № 3 из 3
Лист № 3 из 3
Лист № 3 из 3

№№ листов	Наименование и обозначение документов	Стр.
	Содержание альбома	2
	Архитектурные решения	
АР-1	Общие данные /начало/	3
АР-2	Общие данные /окончание/	4
АР-3	План на отм. 0.600	6
АР-4	Фрагменты 1, 2	6
АР-5	Планы венткамер на отм. 4.200	7
АР-6	План кровли. Разрез 1-1	8
АР-7	Фасады 1-17; 17-1; А-А; Л-Л	9
АР-8	Схемы расположения легких перекрытий и сетчатых перегородок	10
АР-9	Планы полов	11
АР-10	Узлы, детали	12
	Чертежи КМ	
КМ-1	Общие данные (начало)	13
КМ-2	Общие данные (окончание)	14
КМ-3	Схема расположения элементов фундаментов	15
КМ-4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	16
КМ-5	Узел 1... 4 к схеме расположения элементов фундаментов	17
КМ-6	Узел 5... 9 к схеме расположения элементов фундаментов	18
КМ-7	Узел 10; 11. Фрагмент 1 к схеме расположения элементов фундаментов	19
КМ-8	Узел 12... 16 к схеме расположения элементов фундаментов	20
КМ-9	Фундамент Фм 1... Фм 4	21
КМ-10	Фундамент Фм 5... Фм 6, Фм 19... Фм 24	22
КМ-11	Фундамент Фм 7, Фм 8, Фм 9	23
КМ-12	Фундамент Фм 10, Фм 11	24
КМ-13	Фундамент Фм 12... Фм 16	25
КМ-14	Фундамент Фм 17... Фм 18	26
КМ-15	Схема расположения элементов подземного хозяйства	27
КМ-16	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	28
КМ-17	Подземное хозяйство. Фундамент Фм 1. План на отм. 0.000 и на отм. -0.400	29
КМ-18	Подземное хозяйство. Фундамент Фм 1	30
КМ-19	Подземное хозяйство. Фундамент Фм 1. Узел 2, 3	31
КМ-20	Подземное хозяйство. Фундамент Фм 2	32

№№ листов	Наименование и обозначение документов	Стр.
КМ-21	Подземное хозяйство. Фрагмент 1 для Фм 2.	33
КМ-22	Подземное хозяйство. Фрагмент 2 для Фм 2.	34
КМ-23	Подземное хозяйство. Спецификации на Фм 2. Ведомость расхода стали, кг	35
КМ-24	Подземное хозяйство. Фундамент. Ф03. План на отм. 0.000	36
КМ-25	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 3. План на отм. ниже 0.000	37
КМ-26	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 3. Сечения 3-3... 13-13. Узел 1... 6.	38
КМ-27	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 9. Поддон ПД	39
КМ-28	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 9. Колодец К1; К2. Прямок 1.	40
КМ-29	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 10.	41
КМ-30	Подземное хозяйство. Фрагмент 3. Фундамент Ф0м 4... Ф0м 11.	42
КМ-31	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 12... Ф0м 23.	43
КМ-32	Подземное хозяйство. Прямок 2... 5. Сечение 2-2... 9-9.	44
КМ-33	Подземное хозяйство. Канал 1... 10.	45
КМ-34	Подземное хозяйство. Канал 11... 13. Сечение 1-1... 22-22.	46
КМ-35	Подземное хозяйство. Спецификации.	47
КМ-36	Резервуар приемный РЕП1. Сечения 1-1... 2-2.	48
КМ-37	Резервуар приемный РЕП1. Схема расположения панелей стен, щитов перекрытия	49
КМ-38	Резервуар приемный РЕП1. Днище монолитное ДМ1. Сечение 1-1... 2-2.	50
КМ-39	Стеллаж для зарядки аккумуляторов	51
КМ-40	Схема расположения колонн, ферм.	52
КМ-41	Схема расположения плит перекрытия	53
КМ-42	Схема расположения элементов торцового факверка. Сечение 1-1... 4-4.	54
КМ-43	Спецификация к схемам расположения колонн, ферм, элементов торцового факверка, плит перекрытия.	55
КМ-44	Фундамент под оборудование Ф0м 24... Ф0м 29	56
КМ-45	Схема расположения колонн, ригелей, металлических блях, венткамер	57
КМ-46	Узлы 1... 10. Сечения 7-7... 10-10 к схеме расположения колонн, ригелей, столиков, блях венткамер	58

№№ листов	Наименование и обозначение документов	Стр.
КМ-47	Схемы расположения плит перекрытия венткамер на отм. 4.200	59
КМ-48	Схема расположения плит перекрытия венткамеры на отм. 4.800	60
КМ-49	Участки монолитные Ум 1... Ум 3	61
КМ-50	Схема расположения колонн для перегородок	62
КМ-51	Схемы расположения панелей стен по оси А; А; 1	63
КМ-52	Схема расположения панелей стен по оси 11. Чертежи КМ	64
КМ-1	Общие данные (начало)	65
КМ-2	Общие данные (продолжение)	66
КМ-3	Общие данные (продолжение)	67
КМ-4	Общие данные (продолжение)	68
КМ-5	Общие данные (окончание)	69
КМ-6	Схема расположения элементов подвешенных путей.	70
КМ-7	Сечение 1-1... 8-8. Фрагмент 1 к схеме расположения элементов подвешенных путей.	71
КМ-8	Схема расположения элементов лестницы около оси 3, А, Л. Узел 1.	72
КМ-9	Схема расположения элементов лестницы между осями Д и Е, под емкостью 16 м ³ . Узел 3	73
КМ-10	Стойки металлические СК1... СК12.	74
КМ-11	Схемы расположения элементов площадки на отм. 3.000, площадок приемного резервуара.	75
КМ-12	Сечение 1-1... 9-9, узел 1... 5 к схеме расположения элементов площадок.	76
КМ-13	Схема расположения элементов площадки на отм. 2.200. Стойки СК 13.	(77)

Гип	Масленко	503-4-70.13.91
Рук.бр.	Борискин	
Л.спец.	Стрехин	
Л.спец.	Серебряк	
Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой		
Производственный корпус		
Стр.	Лист	Листов
РП	7	1
Содержание альбома		
Новосибирское отделение проектного института ГИПРОАВТОТРАНС		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

(окончание)

ведомость спецификации

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Фрагменты 1,2	
5	Планы венткамер на отм. 4.200	
6	План кровли. Разрез 1-1	
7	Фасады 1-17, 17-1, А-А, А-А	
8	Схемы расположения легких перекрытий и сетчатых перегородок	
9	Планы полов	
10	Узлы, детали	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.431-10 Вып. 2	Перегорелки консольные сетчатые стальные	
Серия 1.431.9-24	Перегорелки каркасные из гипсокартонных листов для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.435.9-17, Вып. 1	Ворота распашные	
Серия 1.436.2-22, Вып. 2	Двери металлические противопожарные для производственных зданий и сооружений	
Серия 1.436.3-16/88, Вып. 0	Окна с переплетами из гнутых профилей, изготовленных из тонколистовой стали, и механизмы открывания	
Серия 1.436.3-19, Вып. 0	Двери с применением гнутых профилей из тонколистовой стали	
Серия 1.436.3-21, Вып. 0	Окна с переплетами из гнуто-сварных стальных профилей и механизмы открывания	
Серия 1.444-1, Вып. 1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
Серия 1.454.3-20/89, Вып. 0	Фонари зенитные с применением гнутых профилей из тонколистовой стали	
Серия 2.436-19, Вып. 0	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-21, Вып. 0	
Серия 2.460-14	Тилловые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
Серия 2.460-15	Гипсовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
Серия 2.460-18, Вып. 1,2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
Шифр 42-74, Вып. 1	Ворота раздвижные складчатые	
Т.п. 407-3-517. 88, Ал. 2	Трансформаторная подстанция с четырьмя кабельными вводами 10(6) кВ на два трансформатора мощностью до 24630 кВА	

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация заполнения проемов	
	Спецификация перемычек	
5	Спецификация материалов на рамку Р1	
8	Спецификация элементов легких перекрытий	
	Спецификация сетчатых перегородок	
10	Спецификация элементов колесоотбоя	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 8484-82	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий	
Серия 1.038.1-1, Вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
Серия 1.400-15 Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических конструкций и устройств	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.436.3-21, Вып. 0	Окна с переплетами из гнуто-сварных стальных профилей и механизмы открывания	
Серия 1.444-1, Вып. 1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
Серия 1.454.3-20/89, Вып. 0	Фонари зенитные с применением гнутых профилей из тонколистовой стали	
Серия 2.436-19, Вып. 0	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-21, Вып. 0	
Серия 2.460-14	Тилловые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
Серия 2.460-15	Гипсовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
Серия 2.460-18, Вып. 1,2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
Шифр 42-74, Вып. 1	Ворота раздвижные складчатые	
Т.п. 407-3-517. 88, Ал. 2	Трансформаторная подстанция с четырьмя кабельными вводами 10(6) кВ на два трансформатора мощностью до 24630 кВА	

Прилагаемые документы

Альбом 7	АР. СД	Спецификация оборудования
Альбом 8	АР. ВМ	Ведомости потребности в материалах

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасность и пожаробезопасность при эксплуатации объекта.

Главный инженер проекта *И. Масленников*

		приказан	
Члв. №			
		503-4-70.13.91 АР	
Гип. Масленников	Исполнитель	Автотранспортное предприятие на 100 газозавых автомобилей с частично закрытой стоянкой	Стандарт Лист
Рук. Бр. Носкин	Исполнитель		РП 1 10
Л. Слес. Серебряков	Исполнитель	Производственный корпус	
Заб. сек. Коробков	Исполнитель		
Верх. Родичев	Исполнитель	Общие данные (начало)	Нормативное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Лист № 10 из 10. Проверено и верно. Масленников

Альбом 3

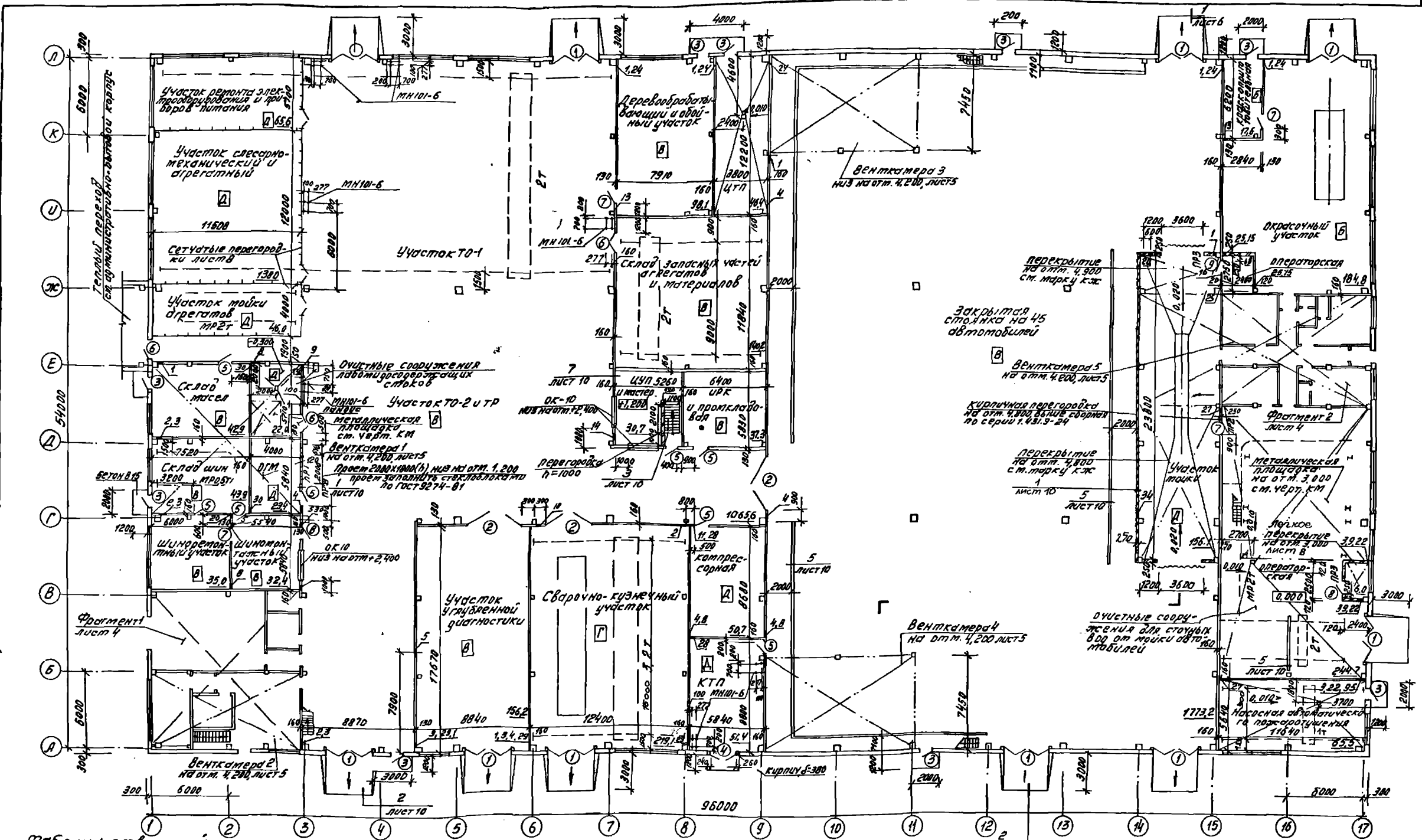
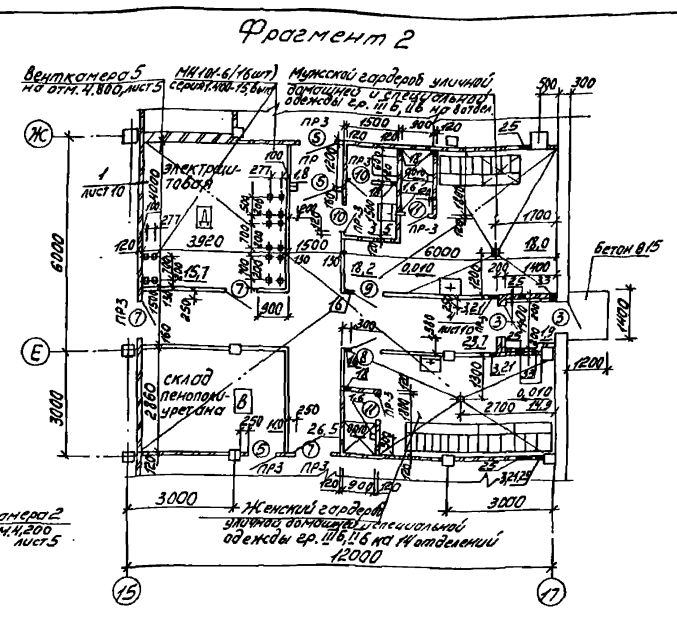
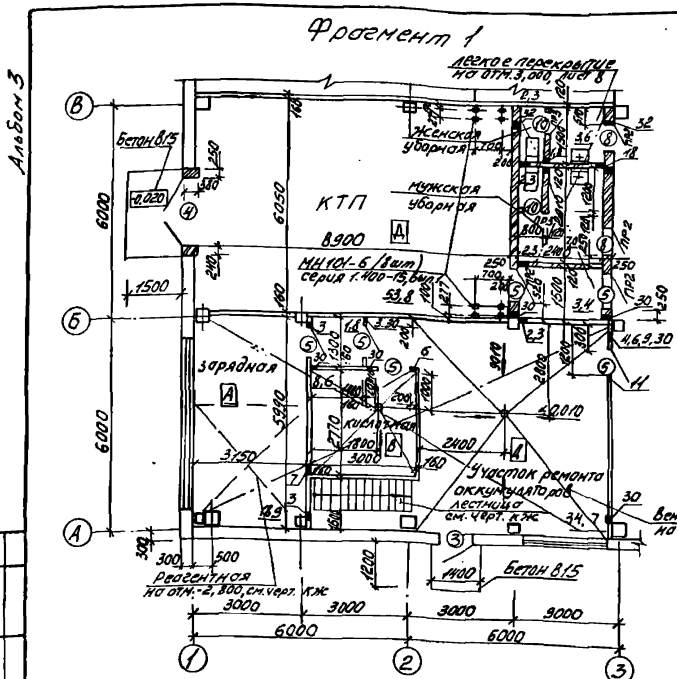


Таблица отверстий (начало)

№ отв.	Размер вх п	↓ низ	Назначение	1				2			
				1	2	3	4	1	2	3	4
1	200x200	6,600	ОВ	5	350x350	5,655	ОВ	11	310x310	6,108	ОВ
2	200x200	3,700	ОВ	6	350x350	2,225	ОВ	12	400x400	5,270	ОВ
3	200x200	0,000	ОВ	7	400x400	3,200	ОВ	13	350x350	5,655	ОВ
4	310x310	2,850	ОВ	8	100x100	2,450	БК	14	250x250	5,708	ОВ
				9	300x300	2,400	БК	15	465x465	2,800	ОВ
				10	868x860	7,540	ОВ	16	170x170	2,700	ОВ

Исполнитель: Мясников	503-4-70.13.91	АР
Рис. бр. Барашин	Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Гл. спец. Сороков	Производственный корпус	Станция Лист Листов
Зад. сек. Коробкин	План на отм. 0.000	РП 3
Вед. арх. Окунцов	Нормативная продукция предприятия ГИПРОАВТОТРАНС	



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Заполнение / оконное		
			Кол.	Масса, кг	Примечание
OK5	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР12.24-2 (шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	44	118	
			88	21	
OK6	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР12.24-2 (шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	1	118	
			2	21	
OK7	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 То же	Окно ОГР12.24-2 (шт) Окно ОГР18.24-2 (шт)	2	118	
			1	163	
OK8	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР12.24-2 Окно с жемчужинной решеткой по 12.20.35/2шт	7	118	
			7	59	
			14	21	
OK9	Серия 1.436.3-21, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно с жемчужинной решеткой ОМД 24-12	4	59	
			3	59	
OK10	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОД12.24-1 подоконная плита по 12.20.35/4шт	6	21	
			18	135	
			6	163	
OK11	Серия 1.436.3-21, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР18.24.2 (шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	6	163	
			12	21	
Ф4-2	Серия 1.4613-24/88, вып.0	Земельный фронтон Ф4-2	13	936	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Серия 1.038.1-1, вып.1	2ПБ29-4П	1	120	
2	То же	2ПБ13-1П	38	54	

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Шифр 42-74, вып.1	Ворота ВРС3,6x4,2	10	988	
2/2*	Серия 1.435.9-17, вып.1	Ворота ВРЧ2,2x4,2-Т	12	753	см.л.п.2
3	Серия 1.436.3-19, вып.0 т.п.407-3-5П.88, ал.э.л. А.С.У-20	Абсрный блок АНС9-24П	11	69,2	
4	Серия 1.436.2-22, вып.2	Противопожарная дверь ДМ121-9/11,5-Б	20	81,8	
5	То же	Противопожарная дверь ДМ121-19/11,5-Б	3	128,9	
6	Серия 1.136-10	Абсрный блок ДГ21-10П	8		
7	То же	То же ДГ21-8П	7		
8	То же	То же ДГ21-8А	4		
9	То же	То же ДГ21-7А	4		
10	То же	То же ДГ21-7ПВ	2		
OK1	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР12.24-2 (шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	8	135	
			8	21	
OK2	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 То же	Окно ОГР12.24-2 (шт) Окно с ГОСТ 8484-82	24	135	
			24	118	
OK3	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР12.24-2 (шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	48	21	
			3	135	
OK4	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР12.24-2 (шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	24	135	
			48	21	

Ведомость проемов ваты и дверей

Марка, поз.	Размер проема в мм
1	3600 x 4200
2	4200 x 4200
3	900 x 2400
4	1910 x 2400
5,7	1010 x 2100
6	1500 x 2100
8,9	810 x 2100
10,11	710 x 2100

Таблица отверстий

№ отв.	Размер в х в	Грунт	Назначение
1	2	3	4
17	350x350	2,600	0В
18	200x200	2,150	8К
19	780x780	3,000	0В
20	600x600	3,900	0В
21	200x200	3,500	0В
22	200x200	4,300	0В
23	600x600	6,600	0В
24	400x400	4,300	8К
25	300x300	2,400	8К
26	200x200	2,150	8К
27	300x200	7,500	3А
28	200x200	7,500	3А
29	300x200	7,500	3А
30	400x400	3,900	3А
31	300x200	7,000	3А
32	300x400	6,700	3А
33	200x200	4,300	8К
34	200x200	7,100	8К
35	300x300	6,500	8К

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	

1. Сборные перемычки запроектированы по серии 1.431.9-24 на металлокаркасе со сварными стойками тип. до облицовки гипсокартовыми листами б-14мм с внутренним слоем из минераловатных мат б-50мм. Толщина перемычек-180мм, облицовкой в два слоя - 160мм.
2. Ворота марки 2* дополнительно обшить войлоком смоченным в масле и лакировать листовой сталью. Расход на одну ворота: войлока /гост287-61*/35,3м², листовой стали б-0,7мм-214,9кг.
3. Общий вес закладных МН101-6/серия 1.400-15, вып.1/защелки-работных на листах 3,4- 31,2кг.
4. Начало таблицы отверстий см. лист 4.

Привязан

Ш.б. №

ГПП	М.К.М.И.И.И.И.	503-4-70.13.91 - АР
Р.К.Б.Б.	Б.В.И.И.И.И.	Автоматическое регулирование на трубопроводе
П.С.С.С.	С.Е.Р.Е.Р.Е.Р.	облагодотдел с частично открытой облицовкой
В.В.В.В.	К.О.Р.К.О.Р.	Производственный
В.В.В.В.	О.К.И.И.И.И.	Контроль
		Фрагменты 1,2
		ГИПРОАВТОТРАНС

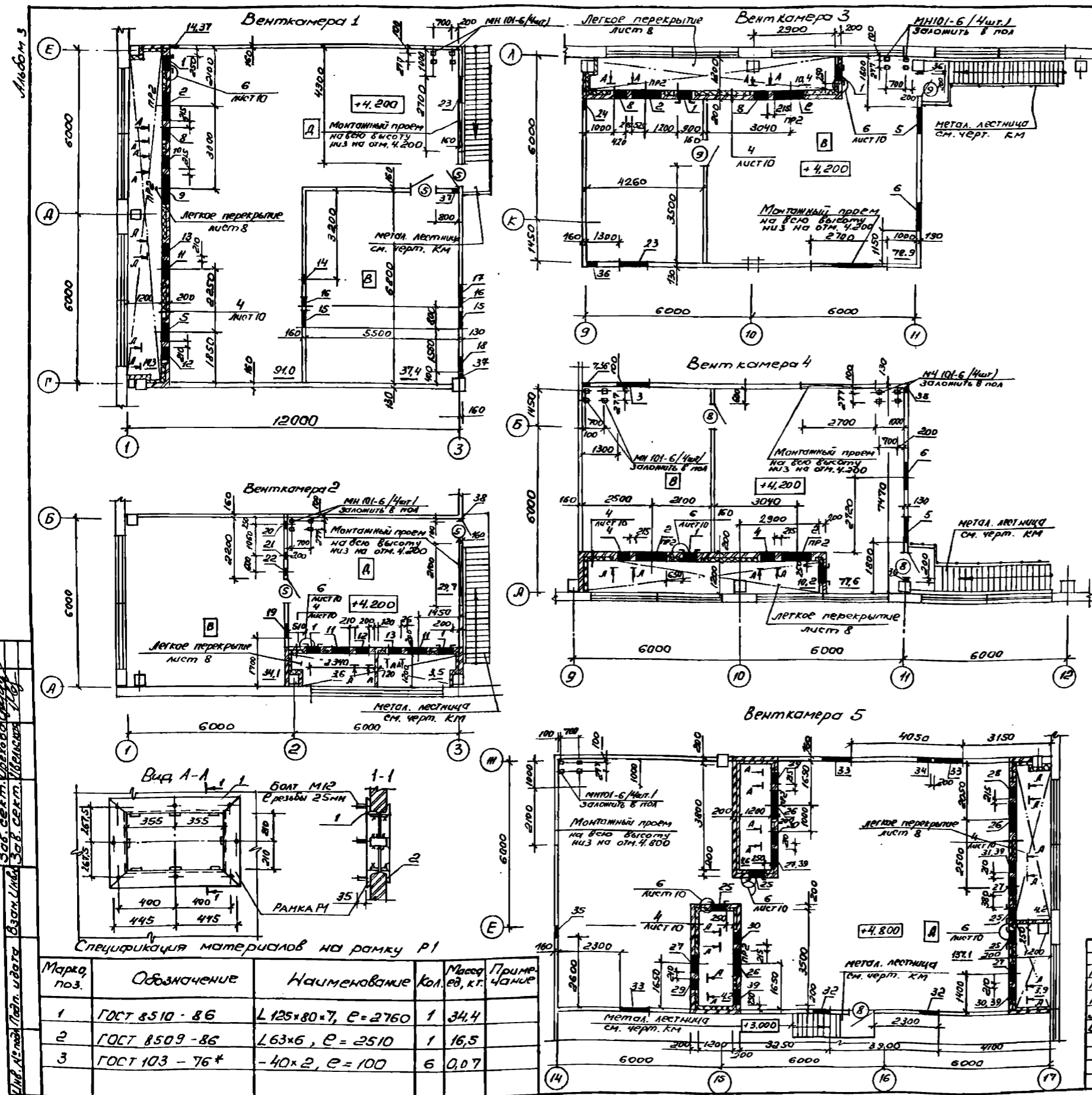
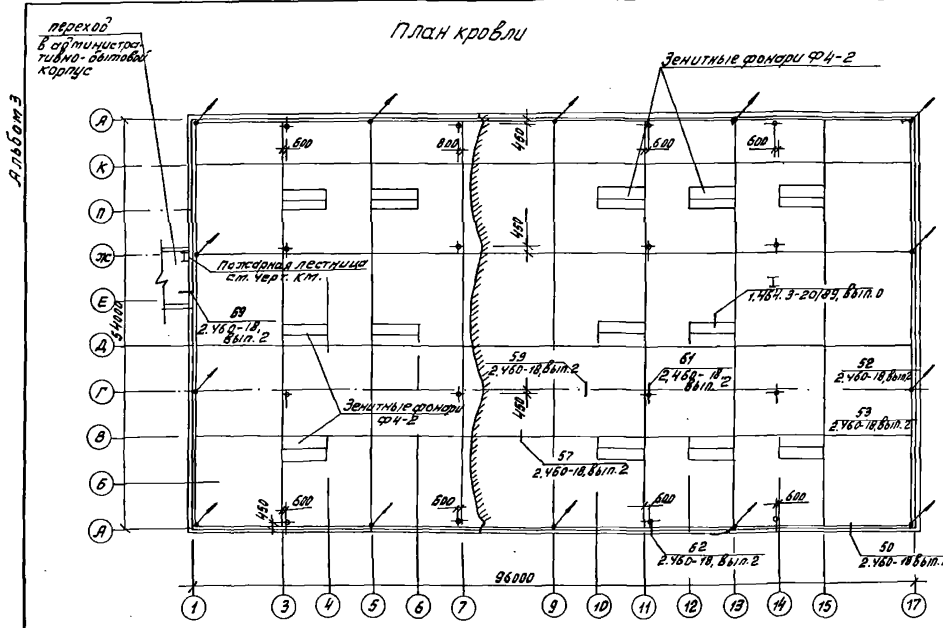


Таблица отверстий (миллиметр)

№ отв.	Размер в х в	↓ низ	Назначение	№ отв.	Размер в х в	↓ низ	Назначение
1	505x1255	4,500	ОБ установить P1	20	250x250	6,000	ОБ
2	1050x1553	4,390	ОБ	21	256x250	6,500	ОБ
3	1050x1050	7,400	ОБ	22	220x220	6,500	ОБ
4	420x710	4,550	ОБ	23	1050x1050	7,400	ОБ
5	350x350	6,250	ОБ	24	400x400	6,800	ОБ
6	1050x1050	6,150	ОБ	25	505x1255	5,100	установить P1
7	300x300	6,100	ОБ	26	1050x1553	4,990	ОБ
8	420x710	4,785	ОБ	27	660x1050	4,919	ОБ
9	1050x1553	4,433	ОБ	28	470x710	5,385	ОБ
10	420x710	4,530	ОБ	29	420x710	5,150	ОБ
11	660x1050	4,319	ОБ	30	420x710	5,070	ОБ
12	420x710	4,660	ОБ	31	420x710	5,260	ОБ
13	420x710	4,470	ОБ	32	600x600	6,750	ОБ
14	310x310	5,450	ОБ	33	1050x1050	6,750	ОБ
15	600x600	5,530	ОБ	34	465x465	6,750	ОБ
16	310x310	6,100	ОБ	36	400x400	6,100	ОБ
17	860x860	7,400	ОБ	36	300x200	7,500	ЭА
18	400x400	5,270	ОБ	37	300x200	7,000	ЭА
19	465x465	6,000	ОБ	38	200x200	7,000	ЭА
				39	1150x1150	7,350	ОБ

1. Общий вес болтов по виду А-А - 1,78 кг; по всем венткамерам 30,2 кг.
 2. Общий вес закладных деталей МН 101-6 / серия 1.400-15, вып.1/ - 12,0 кг.

Привязка			
УИВ. №			
503-4-70.13.91 - АР			
ГУП Машенин Руч. бр. Воронин П. спец. Рубцов Зав. сек. Коробкин Вед. арт. Окунцов		Автотранспортное предприятие на 100 грузовых авто.мобилей с частично закрытой стоянкой Производственный корпус Станция Лист Листов РП 5	
Планы венткамер на отм. 4.200; 4.800		Новосибирское арендное предприятие ГУПРОАВТОТРАНС	



На плиты покрытия под водоизоляционный ковер уложить топливеприемную сетку. Сетку выпальнить из ФБЛГ (гост 5781-82) с ячейками 120х120 мм. План кровли, 4 штыри сетки проварить все металлические элементы здания, расположенные на кровле соединить с сеткой. Сетку присоединить к структуре каркаса колонн. Все элементы топливеприемной сетки оцинковать, Облицы вес сетки - 260,5 кг.

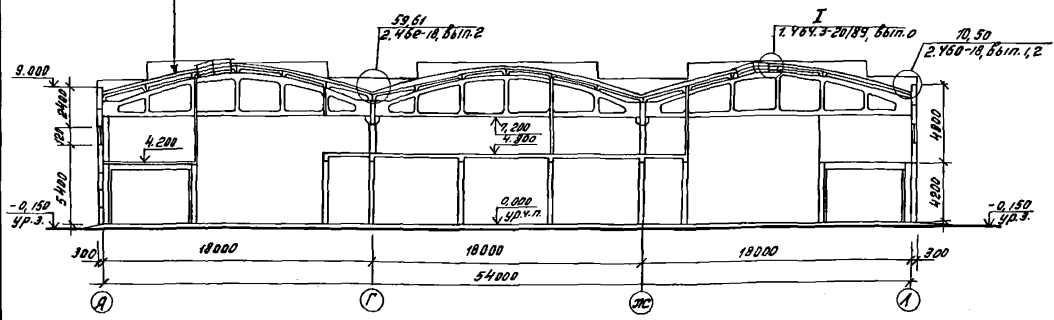
Водоизоляционный ковер состоит из 3х слоев рубероида; 2 нижних слоя из рубероида Рэм-350 (гост 10923-82), на битумной мастике МБК-Г-75 (гост 2889-80). Верхний слой выпальнить из рубероида РКК-500.А (гост 10923-82) водоизоляционный ковер усилить.

- в местах примыкания кровли к парапетам др. конструктивных элементов, в местах переходов высот общим слоем рубероида марки РКК-500.А (верхний) по обшукт слоям рубероида марки Рэм-350 на битумной мастике марки МБК-Г-65.

На плане кровли места пропуска сантехнических устройств условно не показаны. Заделку рулонного ковра в этих местах выполнить в соответствии с детальной серии 2.407.52. 460-14. Кровельные работы вести с учетом мероприятий по противопожарной защите с соблюдением правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ и правил техники безопасности строительства.

Согласовано
Зав. сект. Черкас
Инженер

Водоизоляционный ковер
комплексная плита
Разрез 1-1



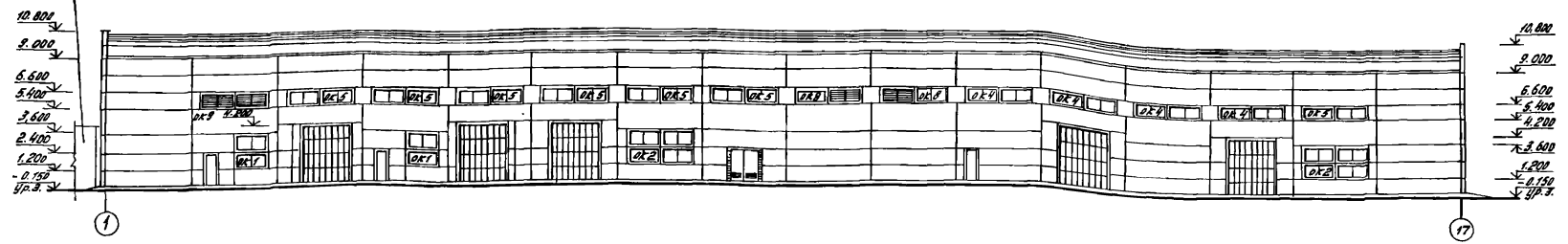
Продв. экз.			
Инв. №			

ШП	Масленник	Л/р	503-4.70.13.91	АР
ГЛ	Водоприемная	С/р	Испытано в заводских условиях и в натуре в соответствии с проектом	
З/б	Кровельный	С/р	Производственный корпус	
Л/в	Архив	С/р	АР 6	
План кровли Разрез 1-1				
ГИПРОАВТОТРАНС				

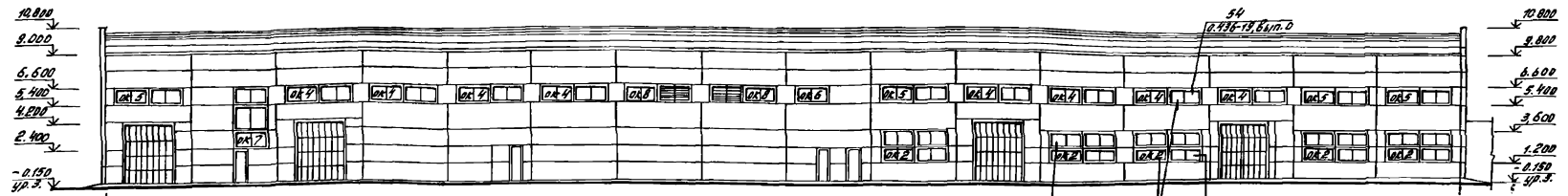
Я. 16,50 м. 3

Теплый переход в административно-бытовой корпус

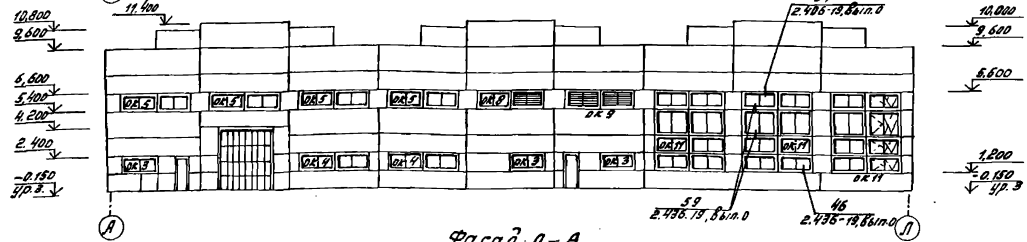
Фасад 1-17



Фасад 17-1



Фасад А-1



Фасад А-А



Прим.№	Услов. №

Г/17	Исполнитель	503-4-70.13.91	АР
Л/17	Лит. №	Исполнительное предприятие по авто-транспортным средствам с частным покрытием	Средний лист 1 из 7
Л/17	Лит. №	Производственный корпус	Р/П 7
Л/17	Лит. №	Фасад 17-1, 17-1, А-А, А-А	Исполнительное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

копировал Муртозин

Формат А2

А.А.Бон 3

Схема расположения легкого перекрытия в венткамере 1

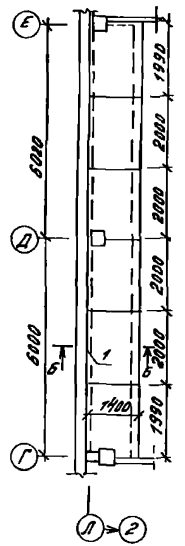


Схема расположения легкого перекрытия в венткамере 3

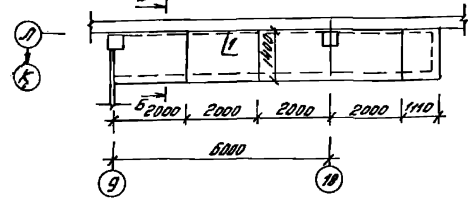


Схема расположения легкого перекрытия в венткамере 4

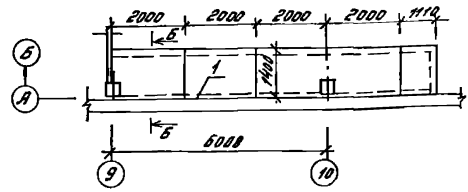


Схема расположения легкого перекрытия в венткамере 5

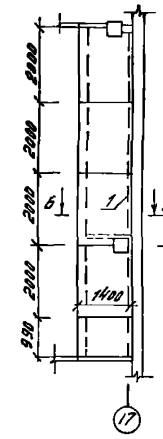


Схема расположения легкого перекрытия на отп. 3000 в осях 16-17, 8-Г

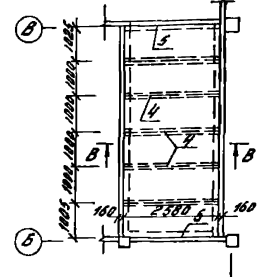


Схема расположения легкого перекрытия на отп. 3000 в осях 16-17, 8-Г

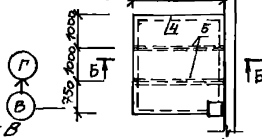


Схема расположение сетчатых перегородок

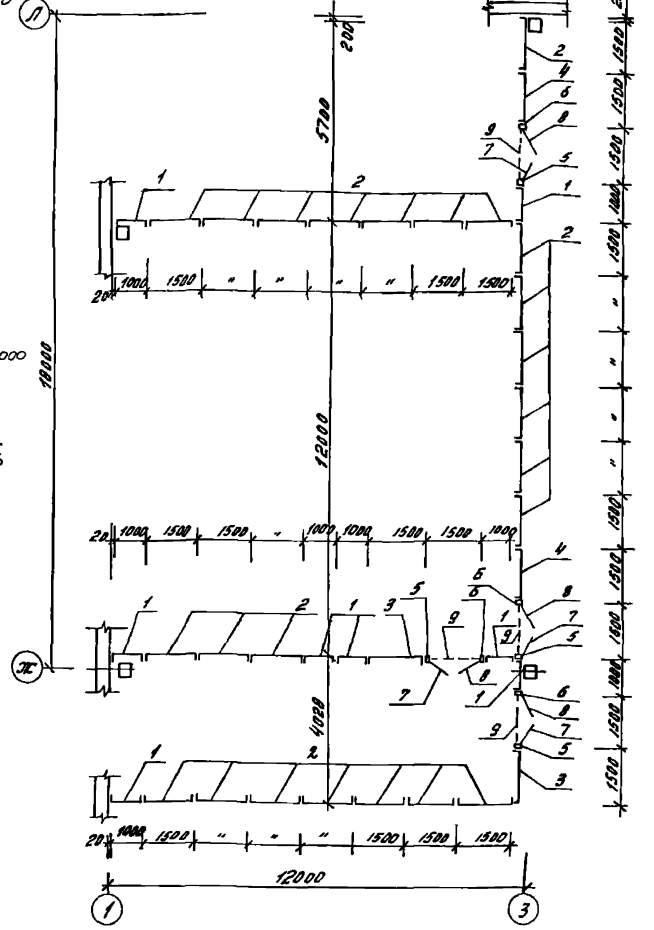
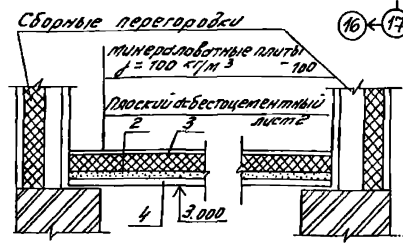
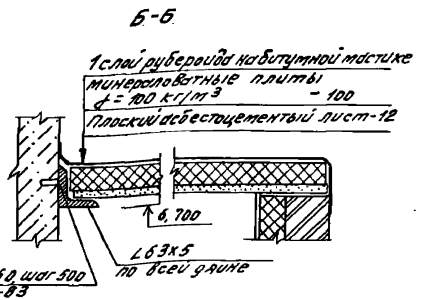
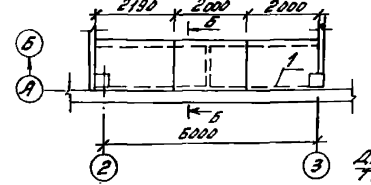


Схема расположения легкого перекрытия в венткамере 2



Спецификация элементов легких перекрытий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Мас-са, кг	Приме-чание
1	ГОСТ 2509-86	Л63x5	40,8	4,81	в мм
2	ГОСТ 18124-75*	Плоский асбестоце-ментный лист ЛП-П-3,0x1,5-12	29	115	
3	ГОСТ 9573-82*	Минераловатные плиты λ=100 кг/м³, S=100мм	85,7		8 м³
4	ГОСТ 8509-86	2Л 75x6, L=2580	7	35,6	
5	То же	2Л 75x6, L=2580	4	17,8	

Спецификация сетчатых перегородок

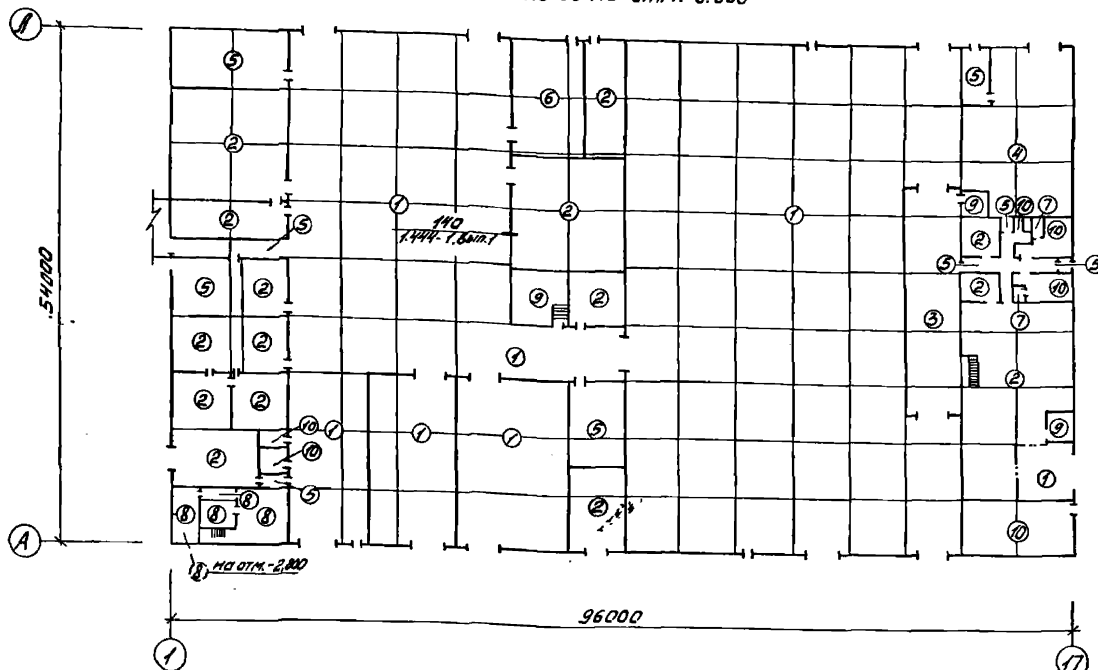
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Приме-чание
1	Серия 1.431-10, вып.2	Щит 1,0x2,4 щпк	6	22,2	
2	То же	Щит 1,5x2,4 щпк	24	26,0	
3	То же	Щит 1,5x2,4 щпк-А	2	24,4	
4	То же	Щит 1,5x2,4 щпк-Б	2	24,4	
5	То же	Стелки дверные 24дск	4	11,5	
6	То же	То же 2,4 дск-П	4	11,6	
7	То же	Дверностворка 24дск	4	20,3	
8	То же	То же 0,7x2,4 дск-Л	4	16,4	
9	То же	Ригель Р1	4	7,1	

1. Монтаж сетчатых перегородок выполнять по узлам серии 1.431-10, вып. 2

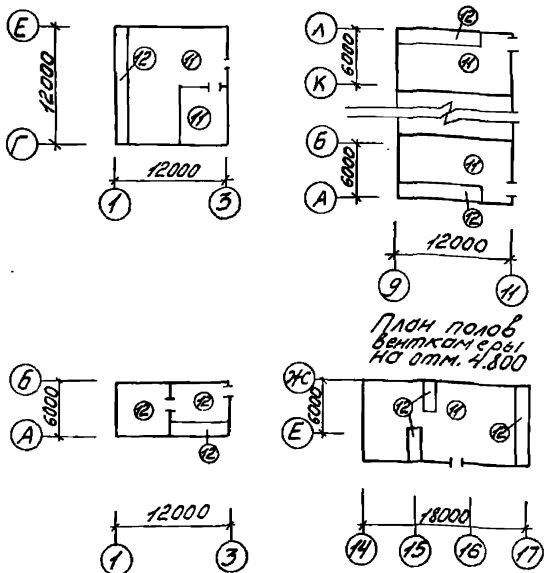
Приказ	
ИИВ. №	

Г.И.П.	И.С.Л.	503-4-70.13.91	АР
Рис. эр.	Вентиляция		
И.С.Л.	С.В.С.		
Зав. сек. Коробкина			
Вед. деп. Окунцов			
Производственный корпус	Стенд. лист	Листов	8
Схемы расположения легких перекрытий и сетчатых перегородок	Подписи	ИИВ. №	

План полов на отм. 0.000



План полов венткамер на отм. 4.200



Экспликация полов (начало)

Номера помещений или номера помещений по проекту	Тип пола по проекту	Стена пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Участки, сборно-панельный железобетонный дисперсный и лаги	1		Бетон В 22,5 /шифробом./ - 25 Бетон В 22,5 - 163 Уплотненный щебнем грунт	3244,1
Участки: слесарно-механический, мойки, склад, малярный, механический, склад, цех и прачечная, склад запасных частей АТП, электрощитовая, поликарбонатная очистная, ЦТП	2		Бетон В 15 /шифробом./ - 20 Бетон В 10 - 100 Уплотненный щебнем грунт	914,5
Участок мойки	3		Бетон В 22,5 /шифробом./ - 20 2 слоя изол на битумной мастике - 3 Бетон В 22,5 - 163 Уплотненный щебнем грунт	156,1
Окрасочный участок	4		Мозолистый бетон В 22,5 - 25 Бетон В 22,5 - 163 Уплотненный щебнем грунт	184,6
Компрессорная, участок электромонтажа, ремонтно-механический, склад, малярный, механический, склад, цех и прачечная, склад запасных частей АТП, электрощитовая, поликарбонатная очистная, ЦТП	5		Мозолистый бетон В 15 - 20 Бетон В 10 - 100 Уплотненный щебнем грунт	164,3

Номера помещений или номера помещений по проекту	Тип пола по проекту	Стена пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Деревообрабатывающий и обвалый участок	6		Асфальтобетон Бетон В 10 Уплотненный щебнем грунт	98,1
Душевые	7		Керамич. плитка ГОСТ 8181-80* - 10 Прослойка и заполнение швов из цементн. песком р-р М-150 - 15 Битумн. маст. с посыпк. Леском - 3 2 слой изол ГОСТ 10296-79 на битумной мастике - 5 Цементно-песчан. р-р М-150 - 10 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебнем грунт	3,2
Зарядная, кислотная, реактивной участок аккумуляторов	8		Керамич. кислотоупорная плитка /гост 361-84/ - 10 Прослойка на жидком стекле с уплотняющими добавками - 20 Бетон В 10 - 100 Уплотненный щебнем грунт	71,2
Цилиндрические операторской очистки операторской участка мойки	9		Линолеум гост 1251-77 - 4 Защит. маст. на водост. Бэм - 1 Асфальтобетонная плитка ГОСТ 4533-86 - 16 Цементно-песчан. р-р М-150 - 20 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебнем грунт	43,5
Участок деревообрабатывающей обвалочной участка	10		Керамич. плитка гост 8181-80* - 10 Прослойка и заполнение швов из цем. песком р-р М-150 - 15 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебнем грунт	112,6
Венткамеры	11		Цементно-песчаный раствор М 200-30 Плита перекрытия	442
Венткамеры в асб. А-5; ваздуозаборные шахты	12		Цементно-песчаный р-р М-200 сериор. сеткой №1 гост 8478-81 - 20 Битумн. маст. с посыпк. песком - 3 2 слой изол на битумн. маст. - 5 Жесткие мин. ватные плиты - 50 Слой рубероида на бит. мастике - 3 Плита перекрытия	122,5

1. Расположение тропов и уклоны к ним см. листы 3, 4.

Привязан

Инд. №	
--------	--

503-4-70.13.91 - АР

Исполнитель: [подпись] Инженер

Проверенный: [подпись] Инженер

Л. спец. [подпись] Инженер

Вед. пр. [подпись] Инженер

503-4-70.13.91 - АР

Исполнитель: [подпись] Инженер

Проверенный: [подпись] Инженер

Л. спец. [подпись] Инженер

Вед. пр. [подпись] Инженер

Исполнитель: [подпись] Инженер

Проверенный: [подпись] Инженер

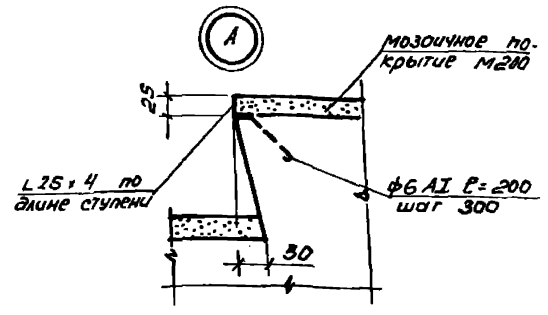
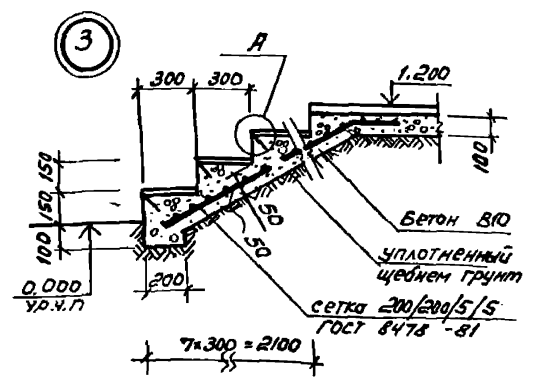
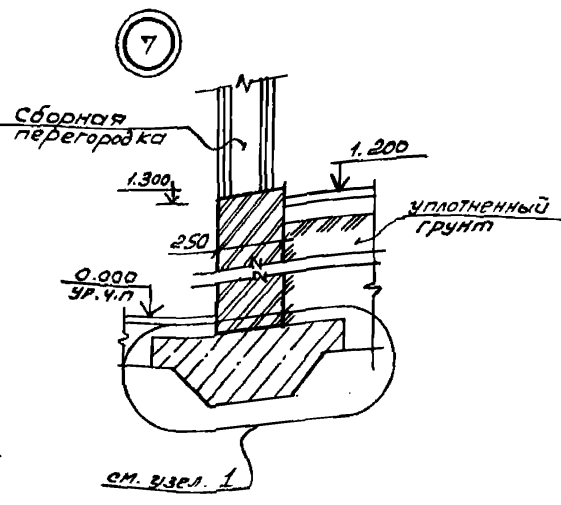
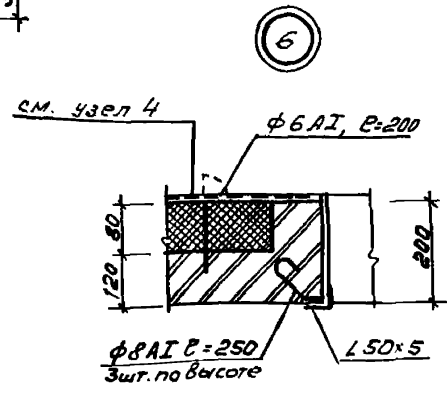
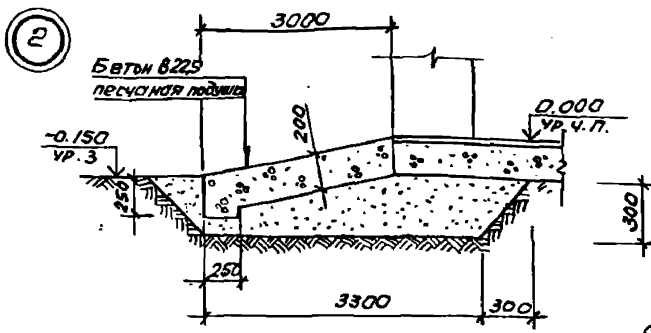
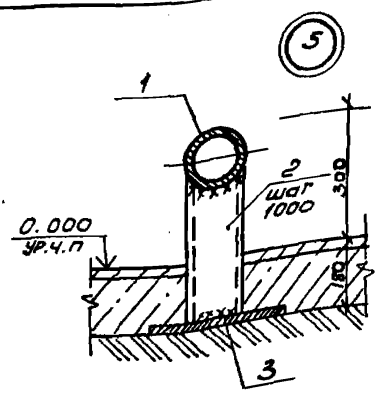
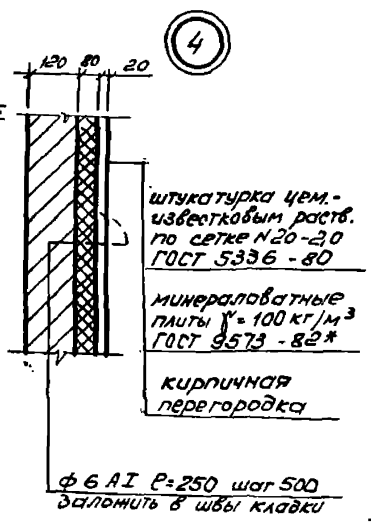
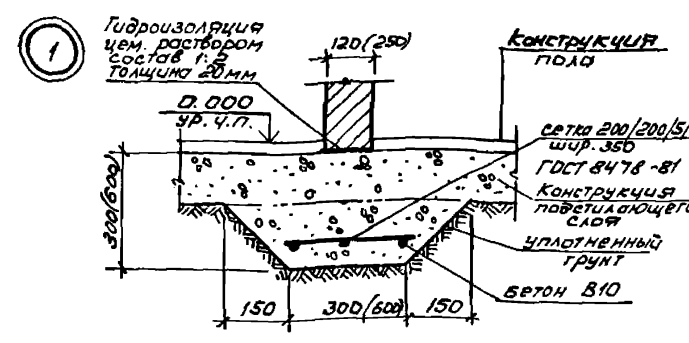
Л. спец. [подпись] Инженер

Вед. пр. [подпись] Инженер

Лист 3

Спецификация элементов колесоотбоя

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 10704-76*	φ 133×4	1434		6 кг
2	ГОСТ 8240-72*	Г 12; E=380	113	3,95	
3	ГОСТ 103-76	- 300×10, E=300	113	7,07	



1. Общий расход материалов по узлу 6: L50×5 - 145,9 кг, φ 8 АІ - 21,4 кг

Лист 3

Г.И.П.	И.С.И.И.И.	503-4-70.13.91	- АР
Р.И.К. бр.	В.И.И.И.И.	Автомобильное предприятие на 100 машино-мест с закрытой стоянкой	
Г.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	Производственный корпус	Сталь Лист Листов
В.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	Узлы, детали	РП 10
Привязан		Новосибирское арочное предприятие	ГИПРОАВТОТРАНС
УИВ. №2		Копировал	Формат А2

Лист 3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КИИ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундаментов	
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
5	Узел 1...4 к схеме расположения элементов фундаментов	
6	Узел 5...9 к схеме расположения элементов фундаментов	
7	Узел 10;11. Фрагмент 1 к схеме расположения элементов фундаментов	
8	Узел 12...16 к схеме расположения элементов фундаментов	
9	Фундамент Фм 1... Фм 4	
10	Фундамент Фм 5... Фм 6, Фм 19... Фм 24	
11	Фундамент Фм 7, Фм 8, Фм 9	
12	Фундамент Фм 10, Фм 11	
13	Фундамент Фм 12... Фм 16	
14	Фундамент Фм 17... Фм 18	
15	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
16	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
17	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м1. План на отм. 0.000 и на отм. -0.400.	
18	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м1.	
19	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м1. Узел 2;3	
20	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м2.	
21	Подземное хозяйство. Фрагмент 1 для Ф0м2.	
22	Подземное хозяйство. Фрагмент 2 для Ф0м2.	
23	Подземное хозяйство. Спецификации на Ф0м2.	
24	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м3. План на отм. 0.000	
25	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м3. План на отм. ниже 0.000	
26	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м3.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта *Зелт / Масеников /*

(окончание)

Лист	Наименование
	Сечения 3-3... 13-13. Узел 1...6
27	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м9. Поддон ПД1.
28	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м9. Колодезь К1, К2. Прямоки.
29	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м10.
30	Подземное хозяйство. Фрагмент 3. Фундамент Ф0м4... Ф0м11.
31	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м12... Ф0м23.
32	Подземное хозяйство. Прямоки 2...5, Сечения 2-2... 9-9.
33	Подземное хозяйство. Канал 1...10.
34	Подземное хозяйство. Канал 11...13, Сечения 1-1... 22-22.
35	Подземное хозяйство. Спецификации.
36	Резервуар приемный РЕП1. Сечения 1-1... 2-2.
37	Резервуар приемный РЕП1. Схема расположения панелей стен, щитов перекрытия
38	Резервуар приемный РЕП1. Днище монолитное ДМ1. Сечения 1-1... 2-2.
39	Стеллаж для зарядки аккумуляторов
40	Схема расположения колонн, ферм.
41	Схема расположения плит перекрытия
42	Схема расположения элементов торцового факверка. Сечения 1-1... 4-4.
43	Спецификация к схемам расположения колонн, ферм, элементов торцового факверка, плит перекрытия.
44	Фундамент под оборудование Ф0м24... Ф0м29
45	Схема расположения колонн, ригелей, металлических балок венткамер
46	Узлы 1...10. Сечения 7-7... 10-10 к схеме расположения колонн, ригелей, столбов, балок венткамер
47	Схемы расположения плит перекрытия венткамер на отм. 4.200
48	Схема расположения плит перекрытия венткамеры на отм. 4.800
49	Участки монолитные Ум 1... Ум 3
50	Схема расположения колонн для перегородок
51	Схемы расположения панелей стен по оси А/А;1;1
52	Схема расположения панелей стен по оси П/П

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.412.1-6 вып. 0;1;2	Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
1.020-1/83 вып. 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 6-1; 7-1	Конструкции каркаса метавидового применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.415.1-2 вып. 1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 13579-78*	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки факверка. Материалы для проектирования и рабочие чертежи	
ПК-01-110/81 вып. 1	Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей	
1.463.1-3/87 вып. 2,3	Фермы стропильные железобетонные безраскосные пролетом 18 и 24 м для одноэтажных зданий с мансардной и скатной кровлей	
1.038.1-1 вып. 12	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.141.1 вып. 60; 66; 61	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
1.030.1-1 вып. 1-1; 3-2; 4-1; 4-2; 0-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.465.1-10/82 вып. 0; 1	Комплексные железобетонные плиты перекрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.041.1-3 вып. 1; 5, 6	Сборные железобетонные многопустотные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
3.300.1-10 вып. 0-1) 1-1	Конструкции железобетонные прямоугольных емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
5.300-2	Сальники набивные Ду 50... Ду 1400 для пропуска труб через стены	
1.030.9-2 вып. 5, 7, 4 вып. 4	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	

Привязан			
Инв. №			
Г/П	Масеников		
Р/к. Фр	Номин		
П. ст. ст.	Стрелнин		
Заб. с.к.	Шабуров		
Ведущий	Кулянов		
М.т.т.	Пекелько		
503-4-70.13.91 КИИ			
Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частичной закрытой стоянкой			
Производственный корпус		Листов	Листов
		р/л	1 52
Общие данные (начало)		Новосибирское предприятие ТИПРОИЗВОТРАНИК	

Альбом 3

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)		
Обозначение	Наименование	Примечание
1.494-24 Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
3.006.1-2, 87 Вып.0, 2, 3	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций промышленных сооружений предприятий	
1.400-6/76 Вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные (рулонные, типа Ч) для железобетонных конструкций	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и приборов	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. конструкция и размеры	
2.400-7 Вып.1, 2	Монтажные узлы сопряжений сборных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий	
ГОСТ 3262-75*	Трубы стальные водогазопроводные	
ГОСТ 10704-76*	Трубы стальные электросварные прямошовные	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Альбом Б - КИ.И.	Альбом "Строительные изделия"	
Альбом ИВ - ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
14	Спецификация монолитной конструкции фундамента Фм17, Фм18	
16	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
19	Спецификация к схеме расположения сборных элементов Фом1. Спецификация монолитной конструкции фундамента Фом1	
23	Спецификация к схеме расположения элементов фундамента Фом2. Спецификация монолитной конструкции фундамента Фом2	
24	Спецификация монолитной конструкции фундамента Фом3	
27	Спецификация к схеме расположения элементов фундамента Фом9. Спецификация монолитной конструкции поддона ДД1	
28	Спецификация монолитной конструкции К1, К2	
29	Спецификация к схеме расположения элементов фундамента Фом10. Спецификация монолитной конструкции фундамента Фом10	
32	Спецификация сборной конструкции прямков. Спецификация монолитной конструкции и прямков	
35	Спецификация монолитной конструкции фундамента Фом4... Фом23; канала 1...13. Спецификация сборной конструкции канала 1...13	
36	Спецификация на фундамент подоборудование Фом5	
37	Спецификация к схеме расположения панелей стен	
38	Спецификация днища монолитного ДМ1	
39	Спецификация на стеллаж	
43	Спецификация к схемам расположения колонн, ферм, элементов торцового фашверка, плит покрытия	
44	Спецификация монолитной конструкции фундамента под оборудование Фом1... Фом6	
45	Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей, столбов, металлических стоек и балок (начало)	
46	Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей, столбов, металлических стоек и балок (окончание)	
48	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
49	Спецификация монолитных участков Ум	
50	Спецификация к схеме расположения колонн для перегородок	
52	Спецификация к схеме расположения панелей стен	

Ведомость спецификаций (начало)		
Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундамента	
9	Спецификация монолитной конструкции фундамента Фм1... Фм4	
10	Спецификация монолитной конструкции фундамента Фм5; Фм6; Фм19... Фм24	
11	Спецификация монолитной конструкции фундамента Фм7... Фм9	
12	Спецификация монолитной конструкции фундамента Фм10, Фм11	
13	Спецификация монолитной конструкции фундамента Фм12... Фм16	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта проекции				
№ ст.-р.-ку	Наименование группы элементов конструкций	код	кол. м ³	Примечание
1	Фундаменты	5812210000	46,25	
2	Блоки фундаментные	5811210000	18,92	
3	Фундаментные балки	5824100000	12,46	
4	Колонны	5821200000	132,85	
5	Фермы стропильные	5826200000	157,00	
6	Фермы подстропильные	5826200000	71,60	
7	Плиты перекрытия	5842100000	71,27	
8	Плиты покрытия	5842200000	308,32	
9	Ригели	5825100000	24,71	
10	Панели стен	5835220000	576,57	
11	Перекрышки	5828200000	0,41	
12	Стаканы	5841100000	4,93	
13	Элементы каналов и тоннелей	5858000000	10,47	
14	Балки обвязочные	5824100000	1,96	
Итого бетона и железобетона			1437,66	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания
1. За относительную отн. 0,000 принят уровень чистого пола корпуса, который соответствует абсолютной отн.

2. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, гряды неглубокие, нераскочные со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол трения $\mu = 0,49$ рад (28°); нормативное удельное сцепление $C_u = 2$ кПа (0,02 т/м²); модуль деформации грунта $E = 14$ МПа (150 кг/см²); плотность грунта $\gamma = 1,8$ т/м³; коэффициент безопасности по грунту $K_t = 1$.

3. При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки: нормативное значение веса снегового покрова для географического района IV - 1,5 кПа (150 кг/м²); нормативное значение ветрового давления (при местности В) для географического района III - 0,38 кПа (38 кг/м²); расчетная температура наружного воздуха -40°С; расчетная сейсмичность не более 6 баллов.

4. Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии. Монтажные и соединительные элементы должны быть защищены путем металлизации цинком, толщина цинкового покрытия 120 мкм.

5. Проект не предусматривает выполнение работ в зимних условиях. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП 3.03.01-87.

6. После разработки и утверждения в Государств. СССР серий 1.030.1-1/89 в полном объеме при привязке проекта необходимо пользоваться указаниями и номенклатурой изделий указанной серии.

ТИП	Посленский	503-4-70.13.91	КМ
Фак. впр.	Номин		
Л. спец.	Стренин		
Инж. сект.	Шабарова		
Вед. инж.	Курьянова		
Инж. лк.	Легенко		

503-4-70.13.91 КМ
Исполнительное предприятие по изготовлению автомашин и частей их заводской сборки

Производственный корпус

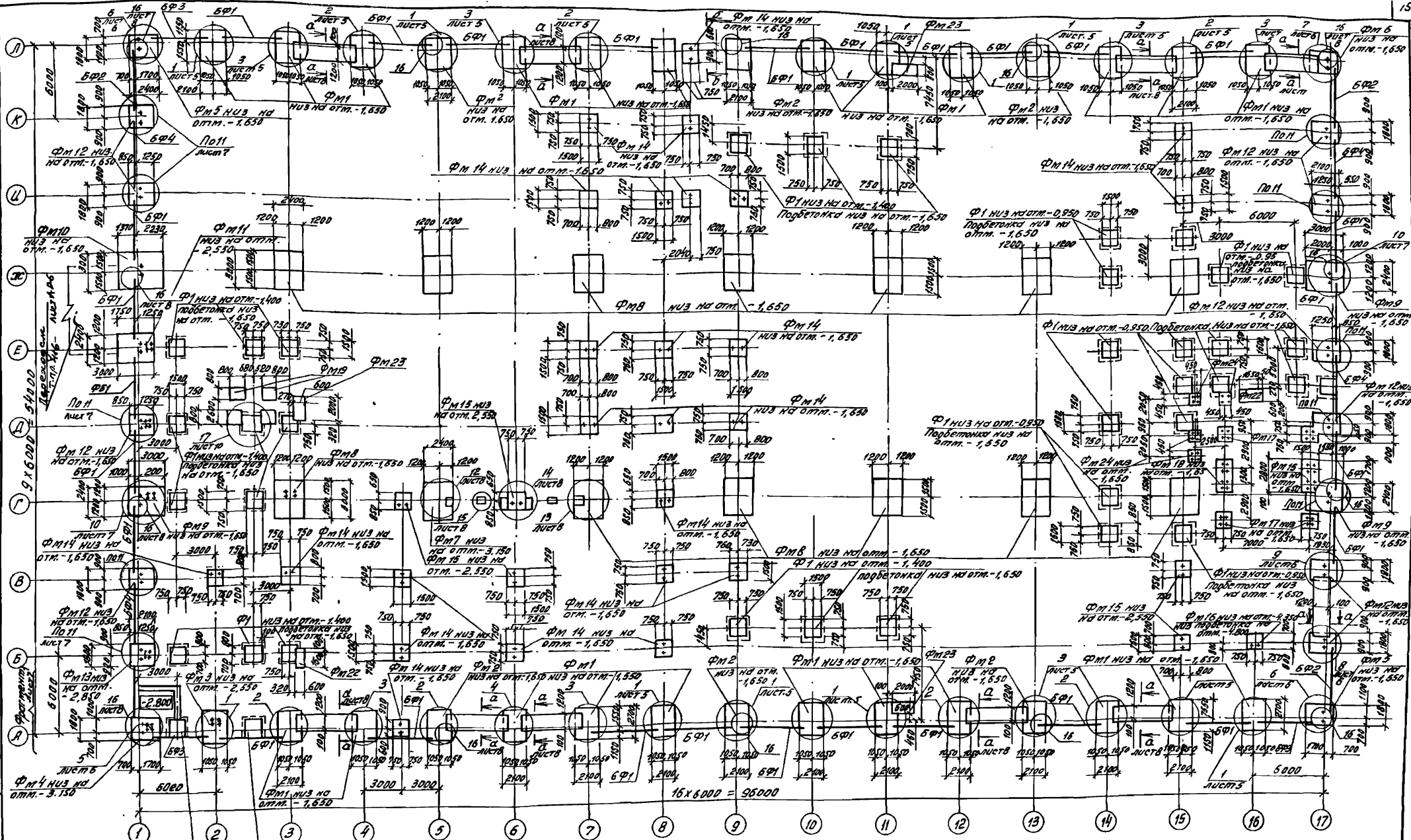
Общие данные (окончание)

Новосибирское отделение предприятия ТИПРОВАТТРАНС

Копирован в -
Формат А2

УИВ № 1001

Приказан
Инв. №



ФМ 2 НУЗ на отгм. - 1,250
 порбетонка НУЗ на отгм. - 2,900

ФМ 3 НУЗ на отгм. - 1,400
 порбетонка НУЗ на отгм. - 1,800

16 x 6000 = 96000

ФИП	Масленникова	Степанов	503-4-70.13.91 КЭС
Рук.вр.	Ножкин	Мельник	
Пр.спец.	Стрелнин	...	
Ведущий	Курьянов	...	Автоматическое предприятие №100 (производит автомобиль с закрытой кабиной)
Исполн.	Мерзляков	...	Производственный корпус

Привязан	
Умк. №	

Страниц	Лист	Листов
рп	3	

Навсидирское
 арматурное предприятие
 ГИПРОАВТОТРАНС

копировала Муртазина

Формат А2

Лист 3 из 15. Проект № 503-4-70.13.91

Лист 3

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фундаменты					
Фм1	лист 9	Ф6.2.4.1	23		
Фм2	лист 9	Ф6.2.4.1-1	6		
Фм3	лист 9	Ф6.2.4.4	1		
Фм4	лист 9	Ф5.1.4.6-1	1		
Фм5	лист 10	Ф5.1.4.1-1	2		
Фм6	лист 10	Ф5.1.4.1-1	1		здесь Фм5
Фм7	лист 11	Ф7.2.4.6	1		
Фм8	лист 11	Ф7.2.4.1	13		
Фм9	лист 11	Ф7.2.4.1-1	3		
Фм10	лист 12	Ф9.2.4.1-1	1		
Фм11	лист 12	Ф7.2.1	1		
Фм12	лист 13	Ф4.2.1.1-1	10		
Фм13	лист 13	Ф4.2.1.5-1	1		
Фм14	лист 13	Ф1.1.1.1-1	25		
Фм15	лист 13	Ф1.1.1.4-1	5		
Фм16	лист 13	Ф1.1.1.8-1	1		
Фм17	лист 14	Ф1.1.1.1-2	4		
Фм18	лист 14	Фм18	2		
Фм19	лист 10	Фм19	2		
Фм20	лист 10	Фм20	1		
Фм21	лист 10	Фм21	1		
Фм22	лист 10	Фм22	2		
Фм23	лист 10	Фм23	3		
Фм24	лист 10	Фм24	4		
Блоки фундаментные					
Ф1	1.020 -1/83 вып.1-1	1Ф15.9-1	35	3200	
Ф2	1.020 -1/83 вып.1-1	1Ф12.8-2	1	1900	
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-м	7	1860	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-м	10	960	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-м	25	700	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-м	10	460	
Фундаментные балки					
БФ1	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-15Ат.Уск	28	800	
БФ2	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-20Ат.Уск	3	750	
БФ3	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-29Ат.Уск	3	670	
БФ4	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-11Ат.Уск	4	850	
Плита перекрытия					
П1	1.М1-1 вып.60	ПК 30.12-8Т	2	1080	
Перекрышки					
ПБ1	1.038.1-1 вып.1	3ПБ13-37	5	85	
Узлы закладные					
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16х1000 Ст 3 по	16	1,77	Узел 14
2	1.400-15 вып.1	МН 510	4	7,3	Узел 15

(окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Узлы закладные					
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16х1000 Ст 3 по	66	4,13	
3	без черт.	ФБЛ ГОСТ 1781-83 С-800	14	0,18	Узел 16
0Г1	- км и.0Г1	Ограждение 0Г1	3,3м	18,2	

Таблица нагрузок на фундамент

Марка фундамента	Схема нагрузки	Нагрузки расчетные N, Q - кН, M - кНм
Фм1 Фм2 Фм3		N1=537 Mx=73 Qx=19,5 N2=265 My=12,5 Qy=1,7
Фм4 Фм5 Фм6		N1=313 Mx=75,6 Qx=9,6 N2=106 My=12,8 Qy=11,5 N3=116
Фм7 Фм8		N=1842 My=53 Qx=7,2 My=46,3 Qy=6,3
Фм9 Фм10		N1=951 Mx=26,5 Qx=3,6 N2=239 My=239,5 Qy=20,0 N3=120 (для Фм10)
Фм11 Фм12 Фм13		N1=150 My=110,0 N2=240 N3=120 (для Фм11)
Фм17		N=155,0

Таблица нагрузок в Н на 1 м² покрытия

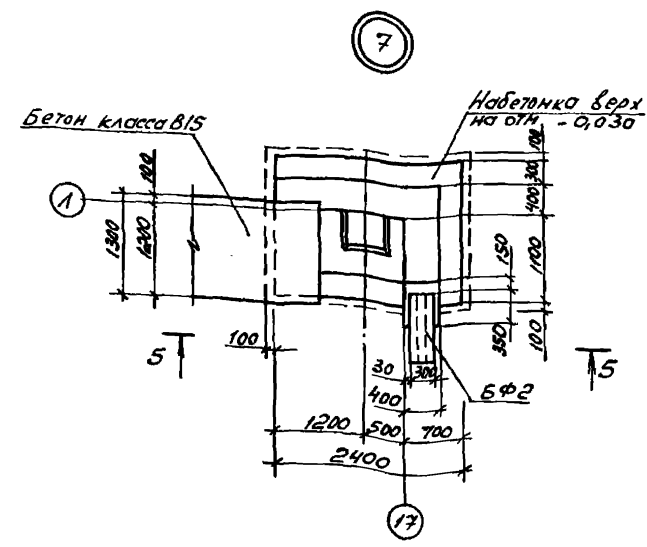
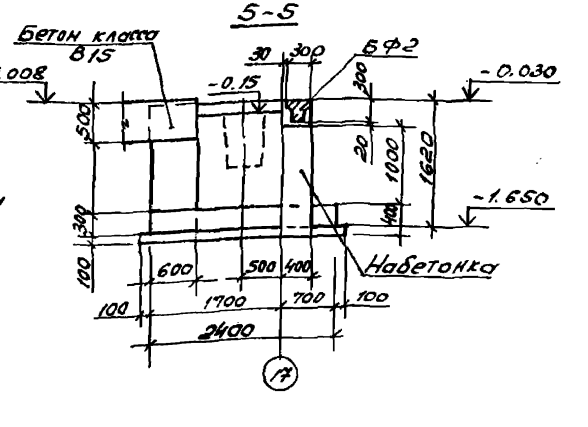
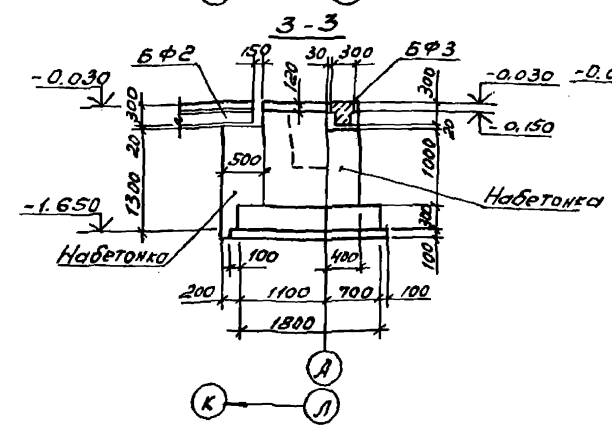
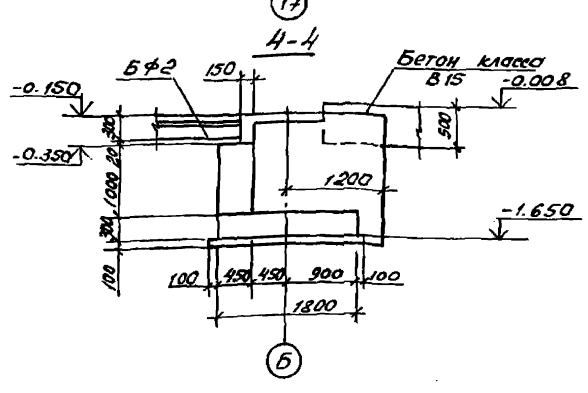
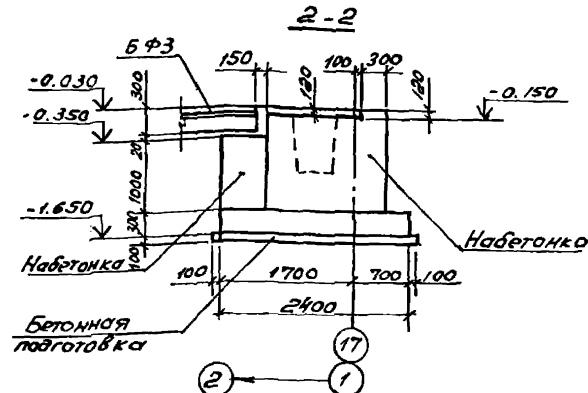
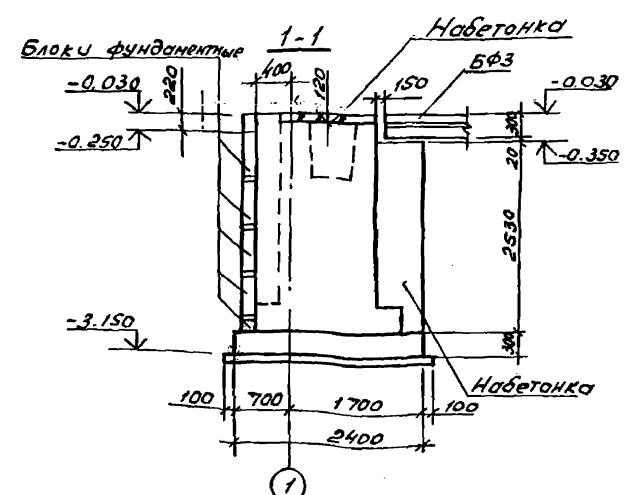
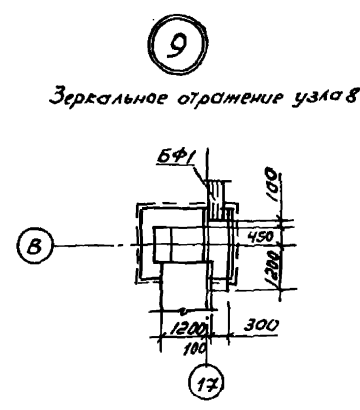
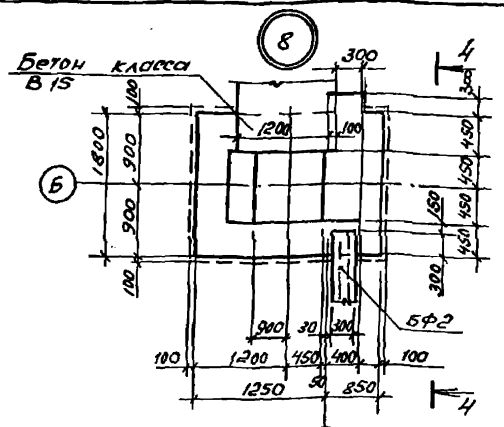
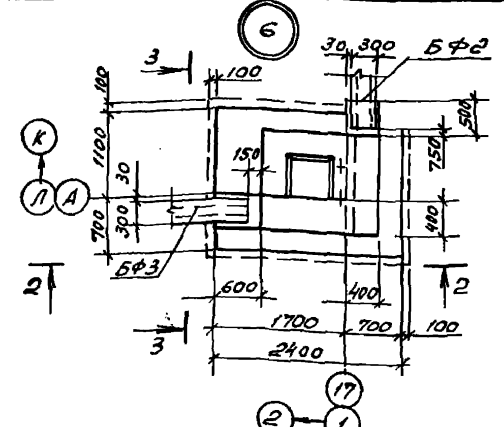
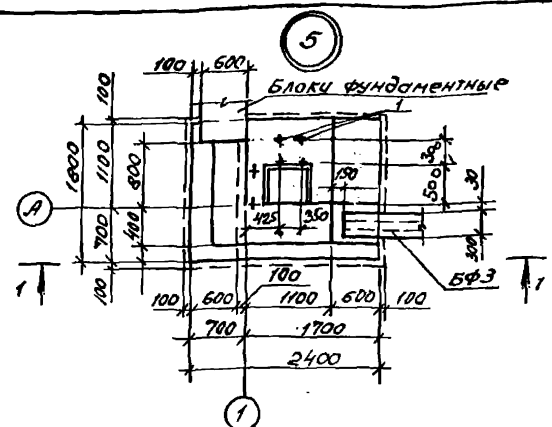
Вид нагрузки	Коэф. перегрузки	t° = -40°С	
		снег и дождь	
Слой гравия, втопленный в горячую битумную мастику	1,3	340	442
Водоизоляционный ковер	1,3	82	10,7
Плита комплексная утеплитель газобетон $\rho=500$ $\delta=200$ ($\delta=160$ мм - для стоянки)	1,2	1140 (940)	1368 (1128)
Плита железобетонная	1,1	1750	1925
Снеговая нагрузка	1,4	1500	2100
Дополнительная			250
Суммарная нагрузка		4812 (4612)	6132 (5952)

- 3а относительную отметку 0.000 принят уровень пола первого этажа, соответствующий абсолютной отметке .
2. Спецификацию к схеме расположения фундаментов смотри лист 4.
3. Под подошвой фундаментов выполнить бетонную подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм.
4. Набетонки для опирания фундаментных балок, под стойки рам ворот выполнять из бетона класса В15 одновременно с бетонированием фундаментов.
5. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментов заделывать бетоном класса В12,5.
6. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять по верху фундаментных балок из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0.030.
7. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного слоя, с уплотнением слоями не более 200 мм до $\gamma_{ск} = 1,6 \text{ тс/м}^3$.

Лист 4

Группа	Максимальная	503-4-70.13.91	КН
Рук. бр.	Ноткин		
П. спец.	Стрелнин		
Зав. отд.	Шайдратов		
Вед. инж.	Курьянов		
Инжен.	Медведева		
Привязан			
Упр. №			

Лист 3

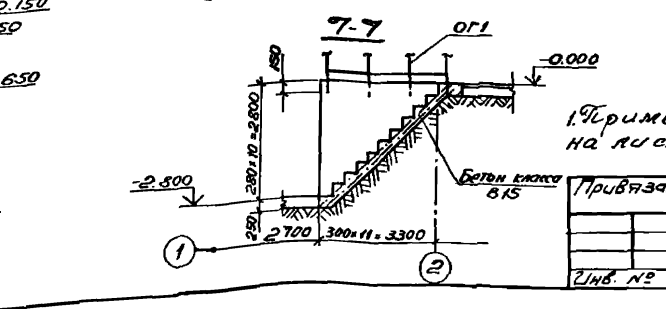
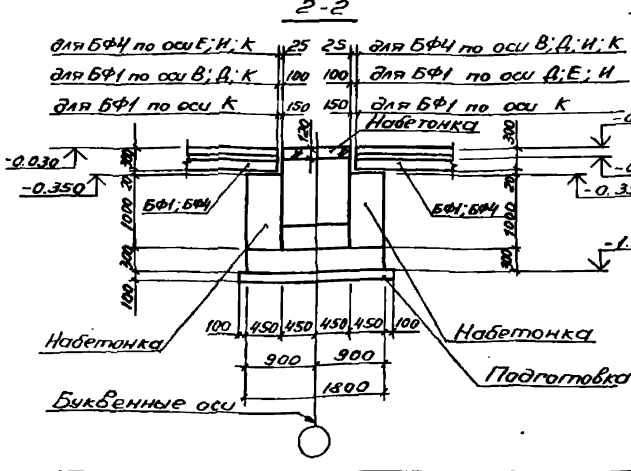
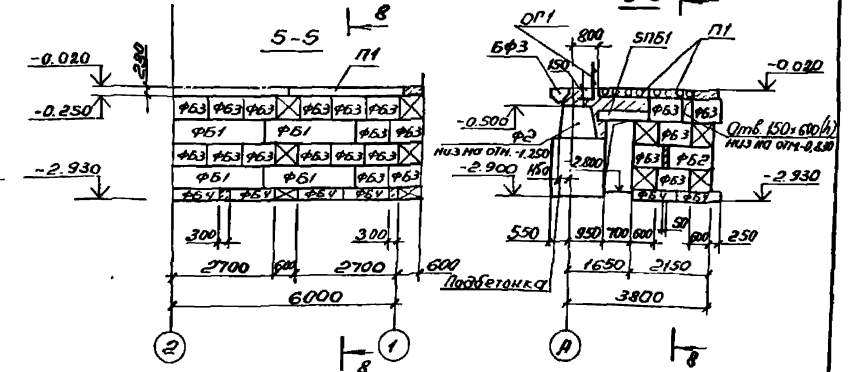
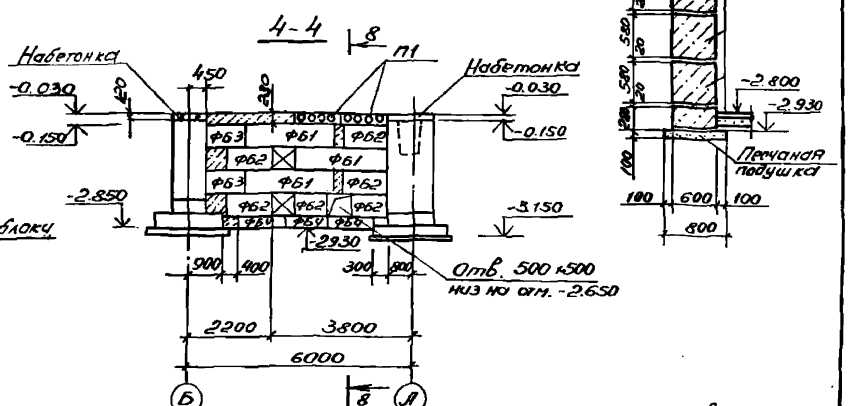
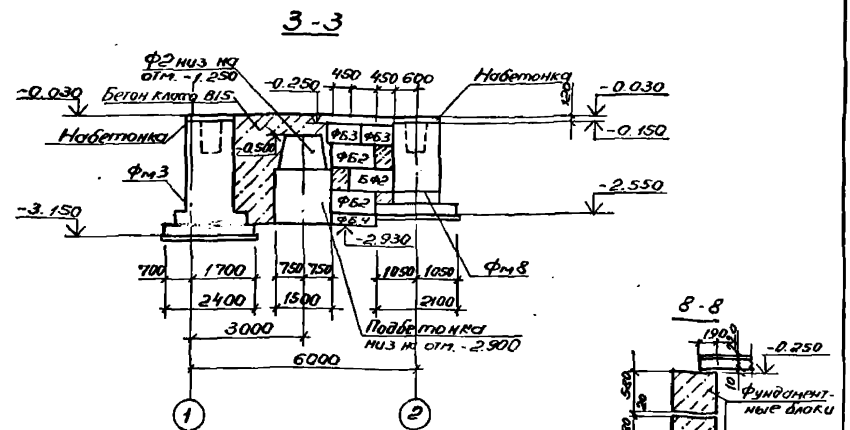
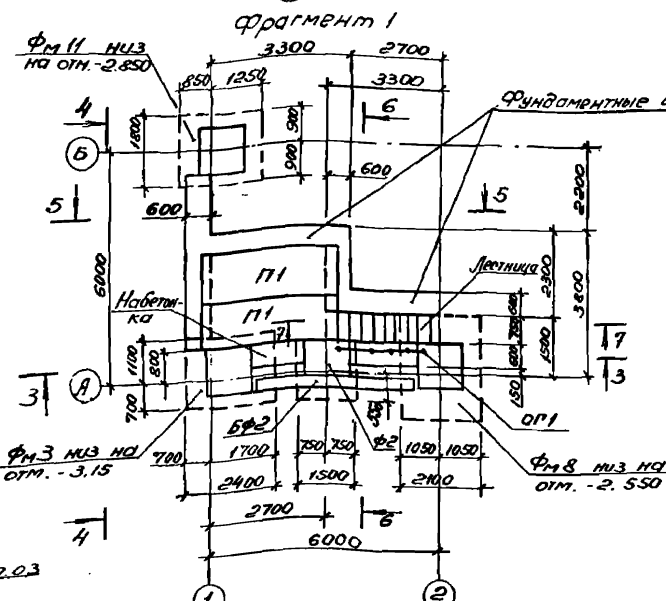
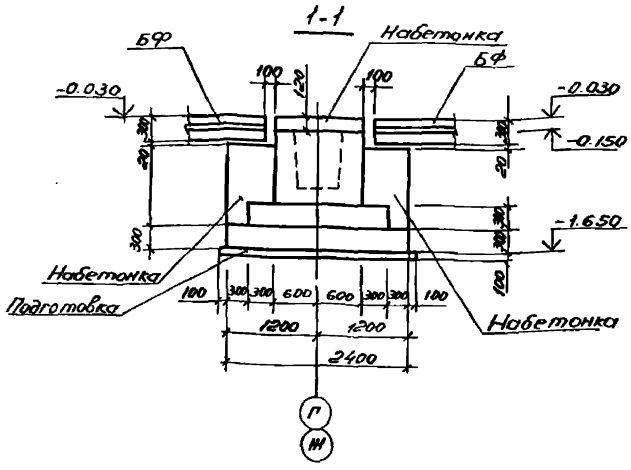
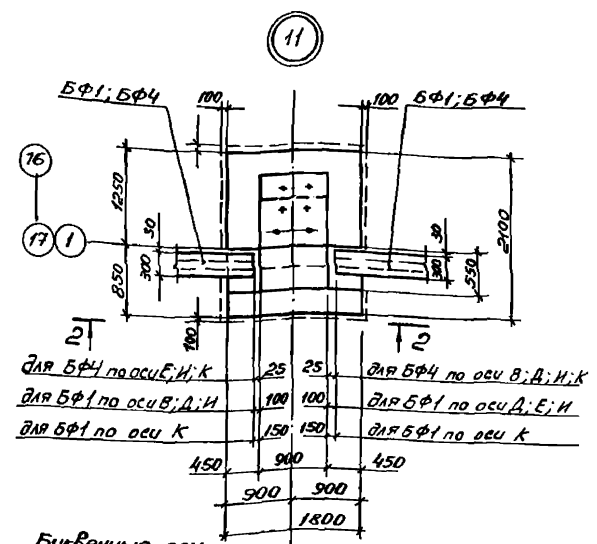
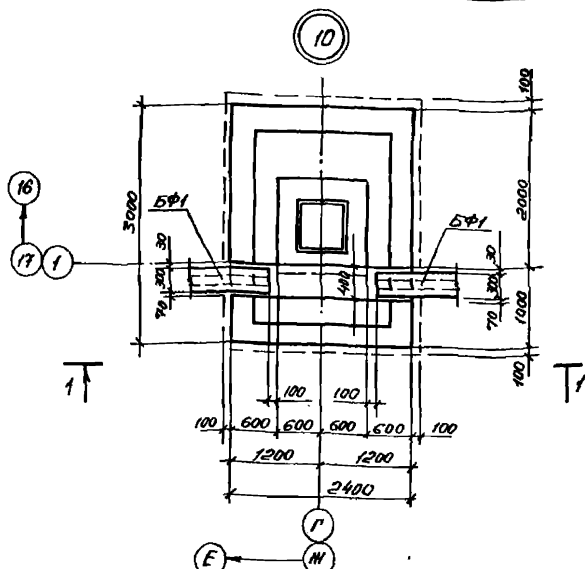


1. Схему расположения фундаментов см. лист 3.

Г.И.П. Малецкий	503-4-70.13.91
Рук.вр. Момчи	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично-закрытой стоянкой
Гл.инж. Струхин	Производственный корпус
Зав.смет. Шайхратуллин	Станция Ливет
Вед.инж. Курьянов	рп 6
Инженер Мерлякова	Узел 5...9 к схеме расположения элементов фундаментов
	Новокузнецкое отделение предприятия ГИПРОАВТОТРАНС
	Копировал слз. Формат А2

Привязан	
Лист №	

Шифр листа 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



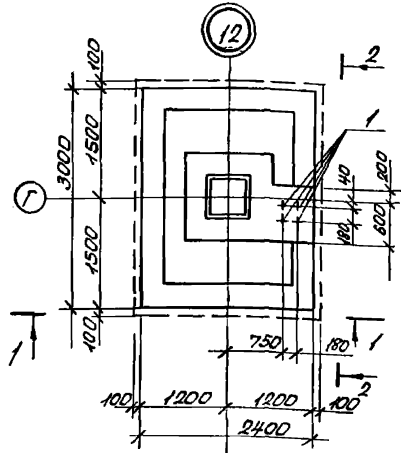
Примечание см. на листе 4.

ГРУП	Машинист	603-4-70.13.91	КН
Рук. бр.	Ножин	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	Станд. Лист 7
Диспет.	Стрелнин	Производственный корпус	Лист 7
Заб. эк.	Шандарова		
Вед. инж.	Курьяков		
Инжен.	Морозов		
Привязан			
Лист №			

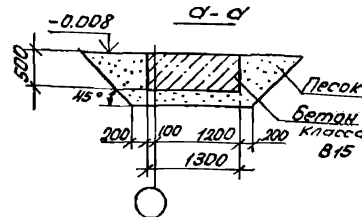
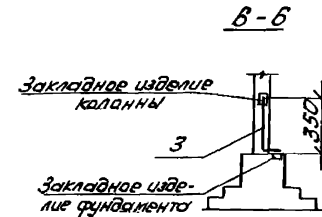
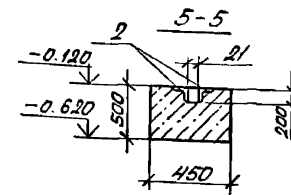
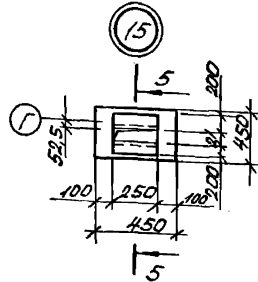
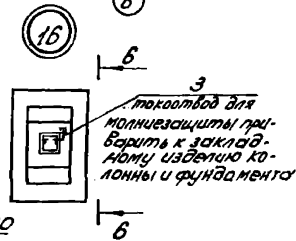
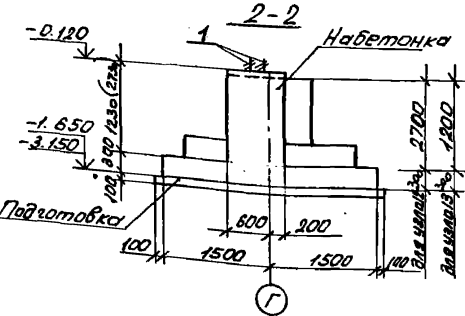
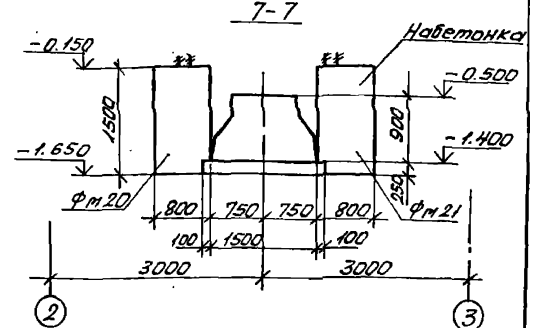
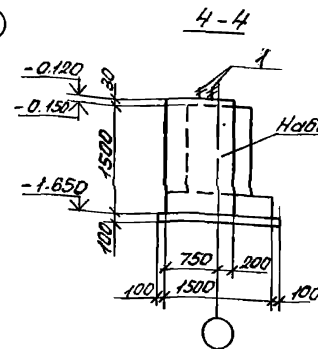
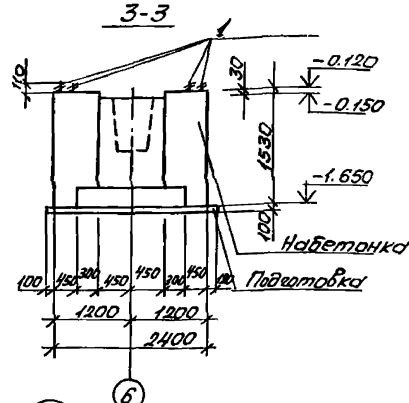
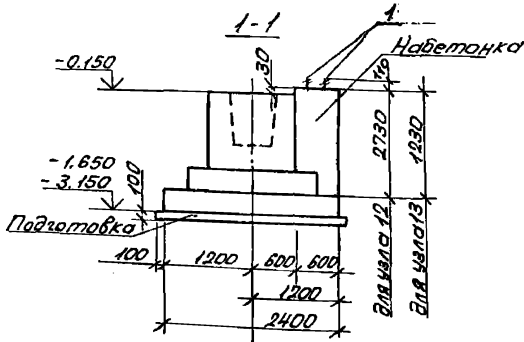
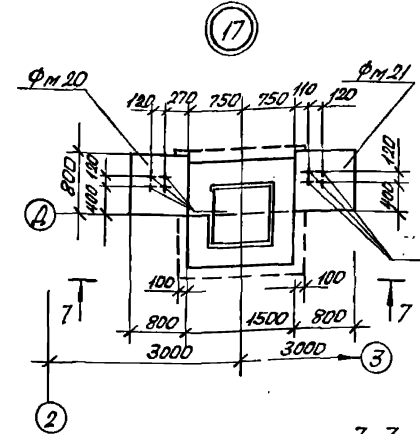
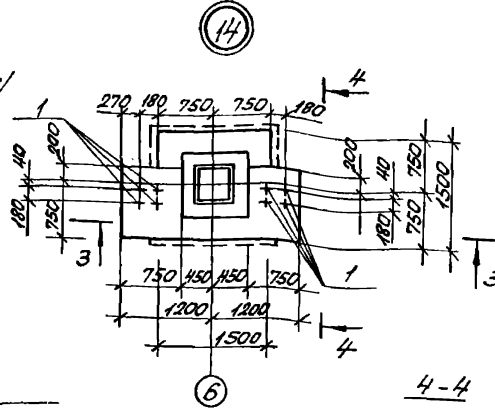
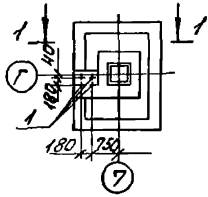
Узел 10-11. Фрагмент 1. Новосибирское артельное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Лар Формат А2

Площадь 3



13 (зеркальное отражение)



Схему расположения фундаментов см. лист 3.

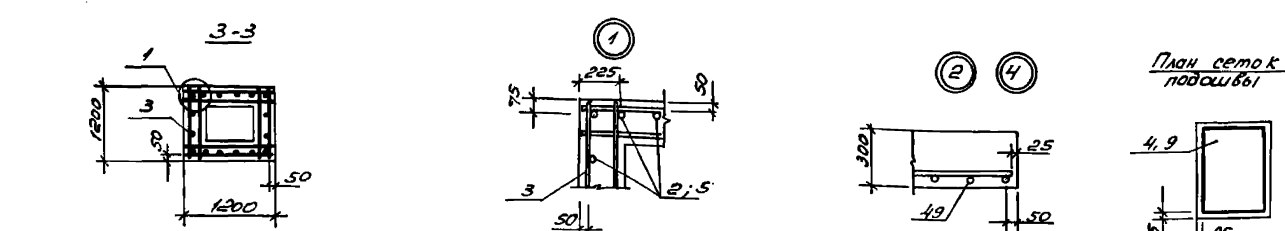
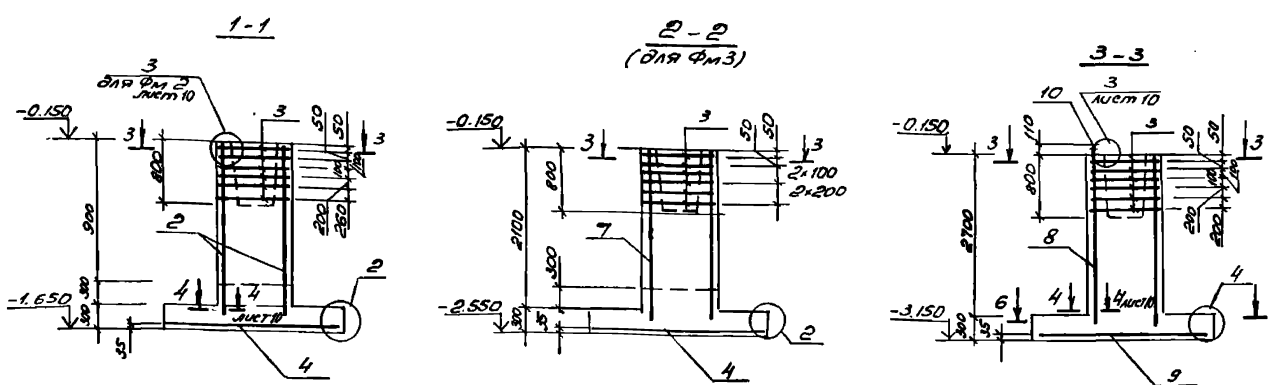
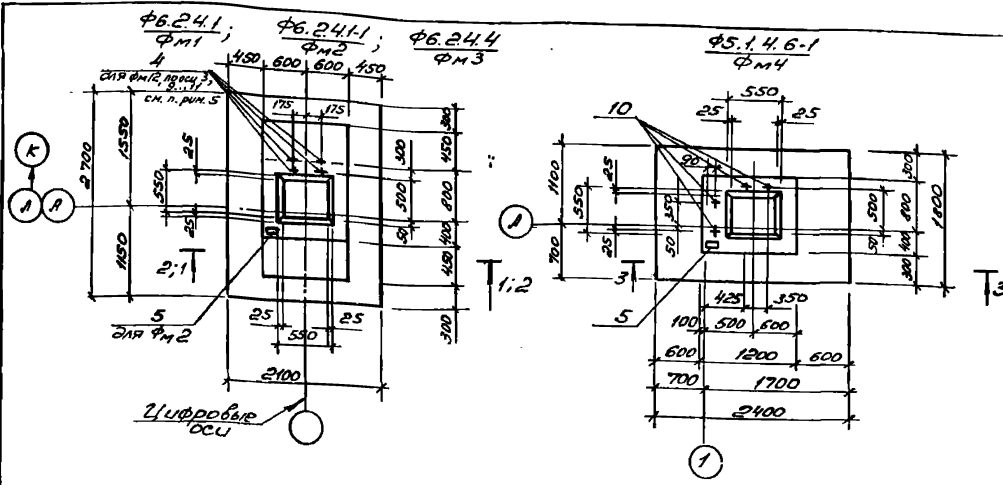
Площадь 3

Прибязан

Инд. №

ГНП	Масленниково	503-4-70.13.91	КН
Рук.вр.	Монин		
Исполн.	Степанов		
Заб.р.	Ширатов		
Вед. инж.	Курьянов		
Инж.	Терляков		
Производственный корпус		Лист	Листов
Узел 12... 17 к схеме расположения элементов фундаментов		Р17	8
		Новосибирское отделение предприятия ГИПРОАВТОТРАНС	

Лист 3



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III, 35ГС		Всего	Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88	Прокат марки		Всего	Общий	
	φ6	φ8			φ10	φ12			
ФМ1	3,84	21,6	39,66	25,8	90,9	90,9			91,0
ФМ2	3,84	21,6	39,66	25,8	91,05	91,05	1,18	1,18	92,20
ФМ3	4,8	21,6	39,66	11,8	107,86	107,86			107,9
ФМ4	5,76	21,6	5,94	89,8	123,1	123,1	1,18	1,18	16,5

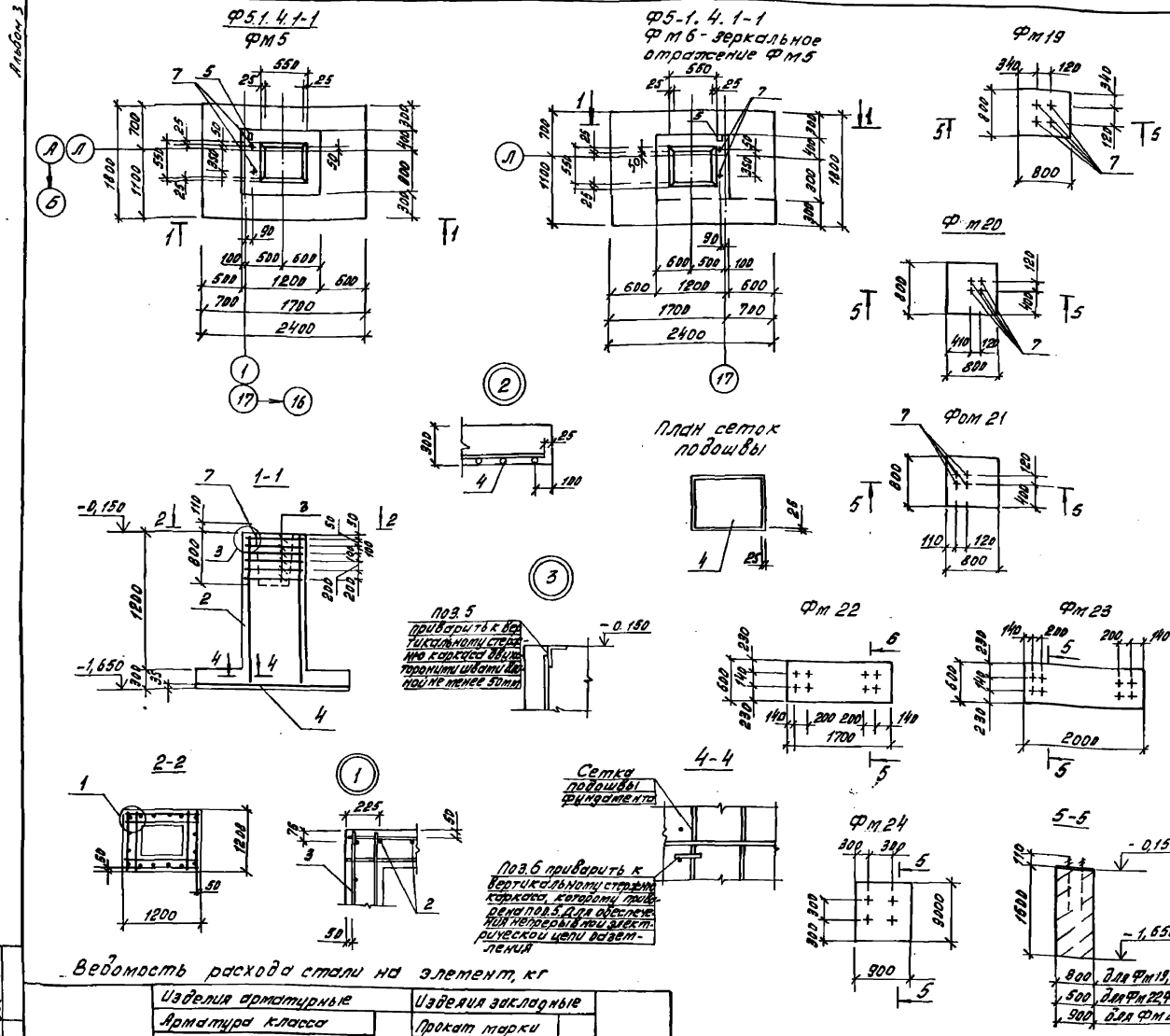
- Систему расположения фундаментов см. лист 3.
- Сеч. 4-4, узел 3 - для теплоизоляции, см. лист 10.
- Пространственный каркас фундамента ФМ1...ФМ3 выполнять по схеме А, ФМ4 по схеме Б серии 1.412.1-6.0-7см.
- В маркировке фундаментов в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения фундаментов.
- Поз. 4 ФМ1 по осц 3, включена в спецификацию на листе 4 и ФМ2 по осц 9...11.

Спецификация монолитной конструкции фундамента ФМ1...ФМ4						
№ п/п	Кол-во	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
4	1.412.1-6	вып.2		С1-65		
2	1.412.1-6	вып.2		С2-57	4	см. прим. п. 3
3	1.412.1-6	вып.2		С3-25	6	
Детали						
1	лист 5		Ф10А11 ГОСТ 5781-82 φ=1600		4	0,99 кг
Материалы						
Бетон класса В15						
ФМ2						
Сборочные единицы						
поз. 1, 2, 3, 4 по ФМ1						
Детали						
5	без черт.		Л100-614 ГОСТ 5810-76 φ=120		1	1,18 кг
6	без черт.		Ф10А11 ГОСТ 5781-82 φ=230		1	0,15 кг
Материалы						
Бетон класса В15						
ФМ3						
Сборочные единицы						
поз 1, 3, 4 по ФМ1						
7	1.412.1-6	вып.2		С2-78	4	см. прим. п. 3
Материалы						
Бетон класса В15						
ФМ4						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
3	1.412.1-6	вып.2		С3-25	6	
8	1.412.1-6	вып.2		С2-92	4	см. прим. п. 3
9	1.412.1-6	вып.2		С1-51	1	
Изделия закладные						
10	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1,1х24х1000 Ст 3пс5		4	4,13 кг
Детали						
1	без черт.		610А11 ГОСТ 5781-82 φ=200		6	0,99
Материалы						
Бетон класса В15						

Г.И.П. Метельков	Инж. Н.И.И.И.	Инж. В.И.И.И.	Инж. С.И.И.И.	Инж. Д.И.И.И.	Инж. К.И.И.И.	Инж. Л.И.И.И.	Инж. З.И.И.И.	Инж. И.И.И.И.	Инж. Ф.И.И.И.	Инж. Х.И.И.И.	Инж. Ц.И.И.И.	Инж. Ч.И.И.И.	Инж. Ш.И.И.И.	Инж. Щ.И.И.И.	Инж. Ъ.И.И.И.	Инж. Ы.И.И.И.	Инж. Э.И.И.И.	Инж. Ю.И.И.И.	Инж. Я.И.И.И.
503-4-70.13.91 км										Историческое предприятие на 100 гектарах автомобильной с частично застроенной площадью									
Производственный корпус										Сталь		Лист		Листов					
Фундамент ФМ1...ФМ4										рп		9							
Новосибирское предприятие										ГИПРОАВТОТРАНС									

Копировал С.В.Р. Формат А2

Спецификация монолитной конструкции фундамента ФМ 5, ФМ 6, ФМ 19... ФМ 21



Фундамент	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	коэф.	Примечание
				ФМ 5, ФМ 6		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		4	1.412.1-6	Вып. 2	с1-51	1
		2	1.412.1-6	Вып. 2	с2-57	4 см. проект 18.3
		3	1.412.1-6	Вып. 2	с3-25	6
				Изделие закладное		
		7	ГОСТ 24379.1-80	болт 1,1м 24х1000 ст.3пс5-1	2	4,13 кг
				Детали		
		5		люк 63х81, ГОСТ 8510-85, Б120	1	1,18 кг
		6	без черт.	Ф10Л ГОСТ 5781-82, С=250	1	0,15 кг
		1	без черт.	Ф10Л ГОСТ 5781-82, С=1600	4	0,89 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		2,8
				ФМ 19... ФМ 21		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		7	ГОСТ 24379.1-80	болт 1,1м 24х1000 ст.3пс5-1	4	4,13 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		0,96 м ³
				ФМ 22, ФМ 23		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		7	ГОСТ 24379.1-80	болт 1,1м 24х1000 ст.3пс5-1	8	4,13 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		1,53 м ³
				ФМ 24		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		7	ГОСТ 24379.1-80	болт 1,1м 24х1000 ст.3пс5-1	4	4,13 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		1,22 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А III, 35 ГС	ГОСТ 5781-82 *			всего	Ст.3пс5-1 535-88				всего
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Итого	Итого	Итого		
ФМ 5, ФМ 6	38,4	21,6	4,11	62,2	92,75	32,75	1,18	1,18	8,26 8,26 9,44	102,2
ФМ 19 ФМ 20 ФМ 21									16,52 16,52 16,52	16,2
ФМ 22, ФМ 23									33,04 33,04 33,04	33,0
ФМ 24									16,52 16,52 16,52	16,50

1. Схему расположения фундаментов см. лист 2.
 2. В маркировке фундаментов в значении ле бина условная марка, принятая по схеме расположения фундаментов.
 3. Пространственный каркас ФМ 6, ФМ 6 выполнять по схеме "А" серии 1.412.1-6.0-7 см.

ТЛ	Исполнитель	Дата	Вид	Масштаб	Листов	Всего

503 4-70. 13 91 км

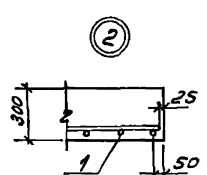
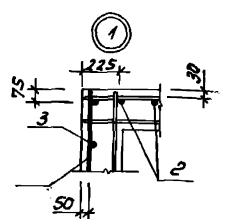
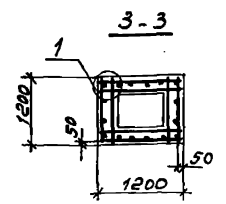
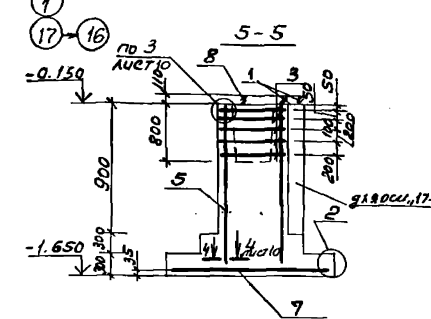
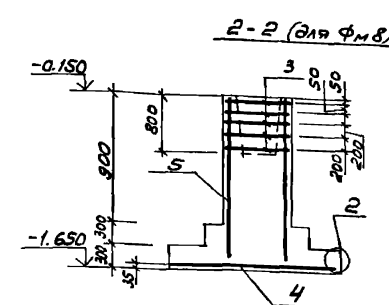
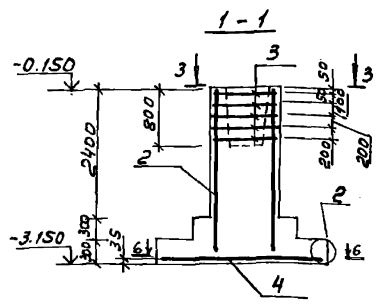
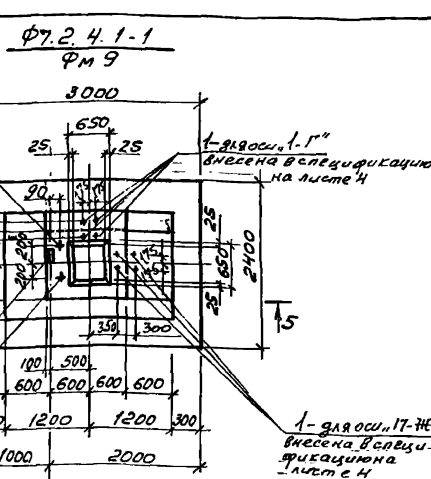
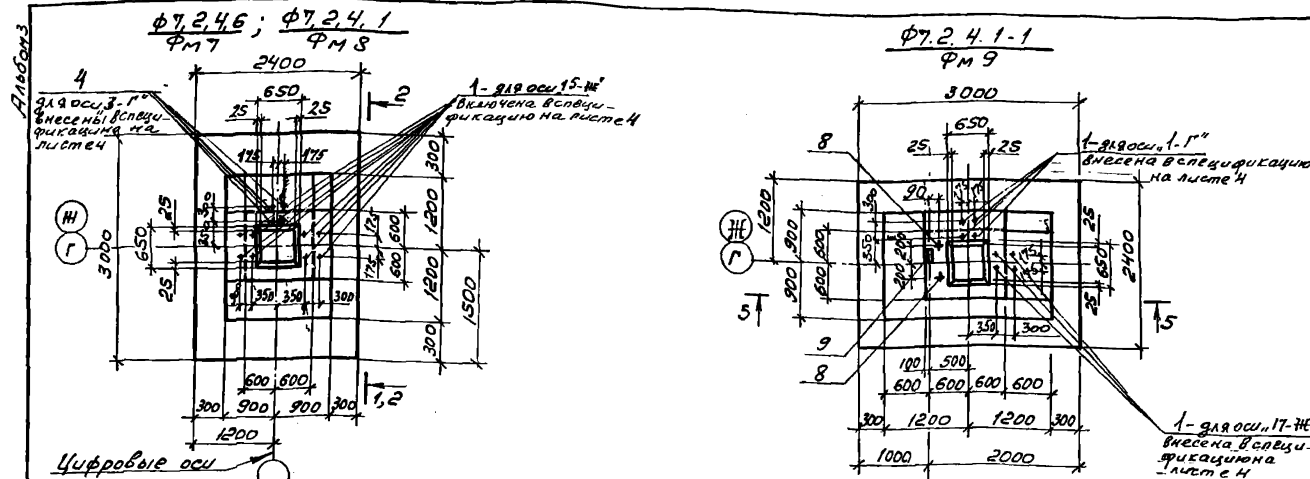
ИВТОПРОСПЕКТИВНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 ГОРВУДЫХ ОБЪЕКТАХ ИЛИ ЧАСТИЧНО ВОЗВРАЩАЮЩЕЙСЯ СТОЛИЦЫ

Производственный корпус

Фундамент ФМ 5, ФМ 6, ФМ 19... ФМ 24

Новосибирское отделение государственного ГИПРОАВТОПРОСПЕКТИВНОГО ЦЕНТРА

ТЛ 10



Спецификация монолитной конструкции фундамента ФМ 7, ФМ 8, ФМ 9

Порядковый номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ФМ 7		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
4	1.412.1-6 вып. 2	С1-123	1	
2	1.412.1-6 вып. 2	С2-92	4	
3	1.412.1-6 вып. 2	С3-25	5	
		Детали		
1	без черт.	ФЛЮИИ ГОСТ 5781-82, P=1600	6	0,99 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15		6,60 м
		ФМ 6		
		Сборочные единицы		
		поз. 4, 3, по ФМ 7		
5	1.412.1-6 вып. 2	С2-57	4	см. прим. п. 3
1	без черт.	ФЛЮИИ ГОСТ 5781-82, P=1600	4	0,99 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15		4,44 м
		ФМ 9		
		Сборочные единицы		
		поз. 3, 5, 1 по ФМ 8		
7	1.412.1-6 - вып. 2	С1-101	1	
		Узлы закладные		
8	ГОСТ 24379.1-80	Болт 11 М24x1000 Ст3пс5-1	2	4,13 кг
		Детали		
6	без черт.	ФЛЮИИ ГОСТ 5781-82, P=250	1	0,15 кг
9	без черт.	Л100x63x8 ГОСТ 8510-86, P=120	1	1,18 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15		4,44 м

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III, 35ГС						Прокат марки Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88				
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Уголок	вср.	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 24379.1-80	вср.	
ФМ 7	3,76	18,0	5,91	52,4	111,6	193,7					193,7
ФМ 8	3,84	18,0	3,96	25,8	111,6	163,2					163,2
ФМ 9	3,84	18,0	4,77	25,8		95,31	1,18	1,18	8,26	8,26	9,44

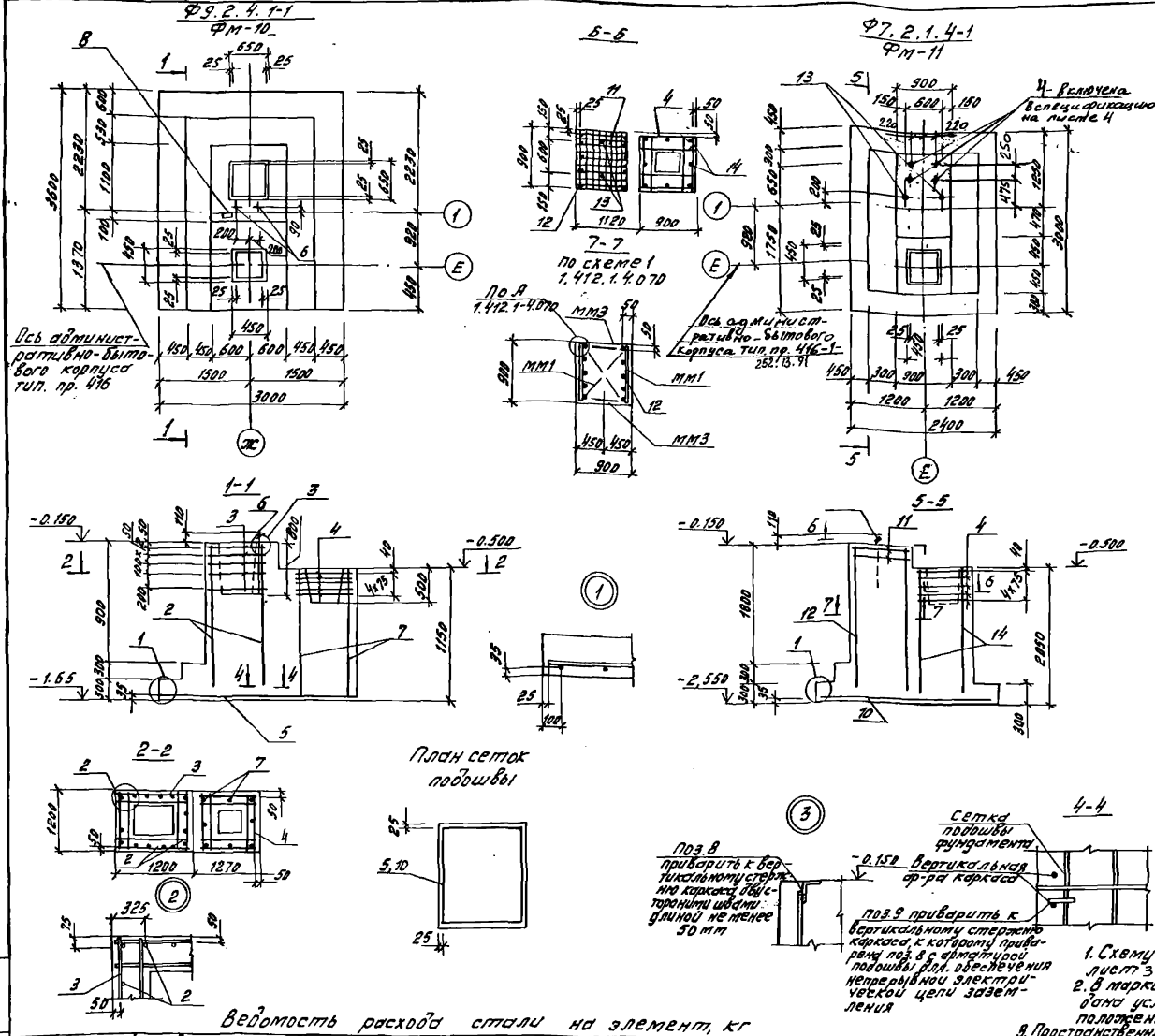
- Схему расположения фундаментов см. лист 4.
- Узел 3, сеч. 4-4 - для молниезащиты фундамента.
- Пространственный каркас ФМ 7 выполнять по схеме "Б", ФМ 8, ФМ 9 по схеме "А" серии 1.412.1-6.0-7 см.
- В маркировке фундаментов в значительной мере условная марка, принятая по схеме расположения фундаментов.

Привязка	
ШМ. №	

Г.И.П.	Населенный пункт	503-4-70.13.91	КН
Инж. Ф.И.О.	Иванов		
Инж. С.И.О.	Сидоров		
Инж. К.И.О.	Куликов		
Инж. М.И.О.	Морозов		
Инж. Б.И.О.	Борисов		
Новосибирское отделение предприятия ГИПРОАВТОТРАНС		Фундамент ФМ 7, ФМ 8, ФМ 9.	Копировал А.С. Формат А2

Лист 1 из 2

Лист 3



Спецификация монолитной конструкции фундамента ФМ10, ФМ11

Фундамент	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
ФМ-10			Сборочные единицы			
			Сетки армирующие			
	5	1.412 1-6	Вып.2	с1-191	1	
	2	1.412 1-6	Вып.2	с2-57	4	см.прим. п.3
	3	1.412 1-6	Вып.2	с3-25	5	
	4	1.412 1-6	Вып.2	с3-1	5	
ФМ-10	6	гост 24379. 1-80	Изделия закладные	2	4,13кг	
			Детали			
	7	без черт.	Ф8,11гост5781-82,С-1100	8	0,43кг	
ФМ-10	1	без черт.	Ф10,11гост5781-82,С-1800	4	0,99кг	
	8	без черт.	1100х630гост5781-82,С-120	1	1,18кг	
	9	без черт.	Ф10,11гост5781-82,С-250	1	0,15кг	
			Материалы			
			Бетон класса В15		6,7 м ³	
ФМ-11			Сборочные единицы			
	10	1.412. 1-6	Вып.2	с1-101	1	
	4	1.412. 1-6	Вып.2	с3-1	5	
	11	1.412. 1-4		СН-БЯТ	2	
	12	1.412. 1-6	Вып.2	с2-22	2	
				Изделия закладные		
ФМ-11	13	1.412-4	ММ1	2		
			Детали			
	14	без черт.	Ф10,11гост5781-82,С-2000	8	1,23кг	
ФМ-11		1.412. 1-4. 080	ММ1	4	0,73кг	
		1.412. 1-4. 080	ММ2	4	0,85кг	
		1.412. 1-4. 080	ММ3	4	0,52кг	
			Материалы			
			Бетон класса В15		7,65 м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия армирующие					Изделия закладные					Общий расход										
	Арматура класса А1, С3, С5					Прокат марки ст 3 ПС 5-1 ГОСТ 535-88															
	Ф8	Ф10	Углов Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	всего	ГОСТ 13823-74	ГОСТ 57479-80	ГОСТ 57479-80		ГОСТ 57479-80									
ФМ 10	3,04	31,94	49,67	25,9			139,23	139,23			139,23	143,7									
ФМ 11	7,0	8,4	15,4	1,8	13,5	53,44	16,78	85,46	100,86	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	8,26	8,26	1,18	1,18	9,44	107,7

1. Схему расположения фундаментов см. лист 3
2. В маркировке фундаментов взматователе дана условная марка, принятая по схеме расположения. Фундаменты
3. Пространственный каркас ФМ10 выполнять по схеме "А" серии 1.412.1-6.0-70м

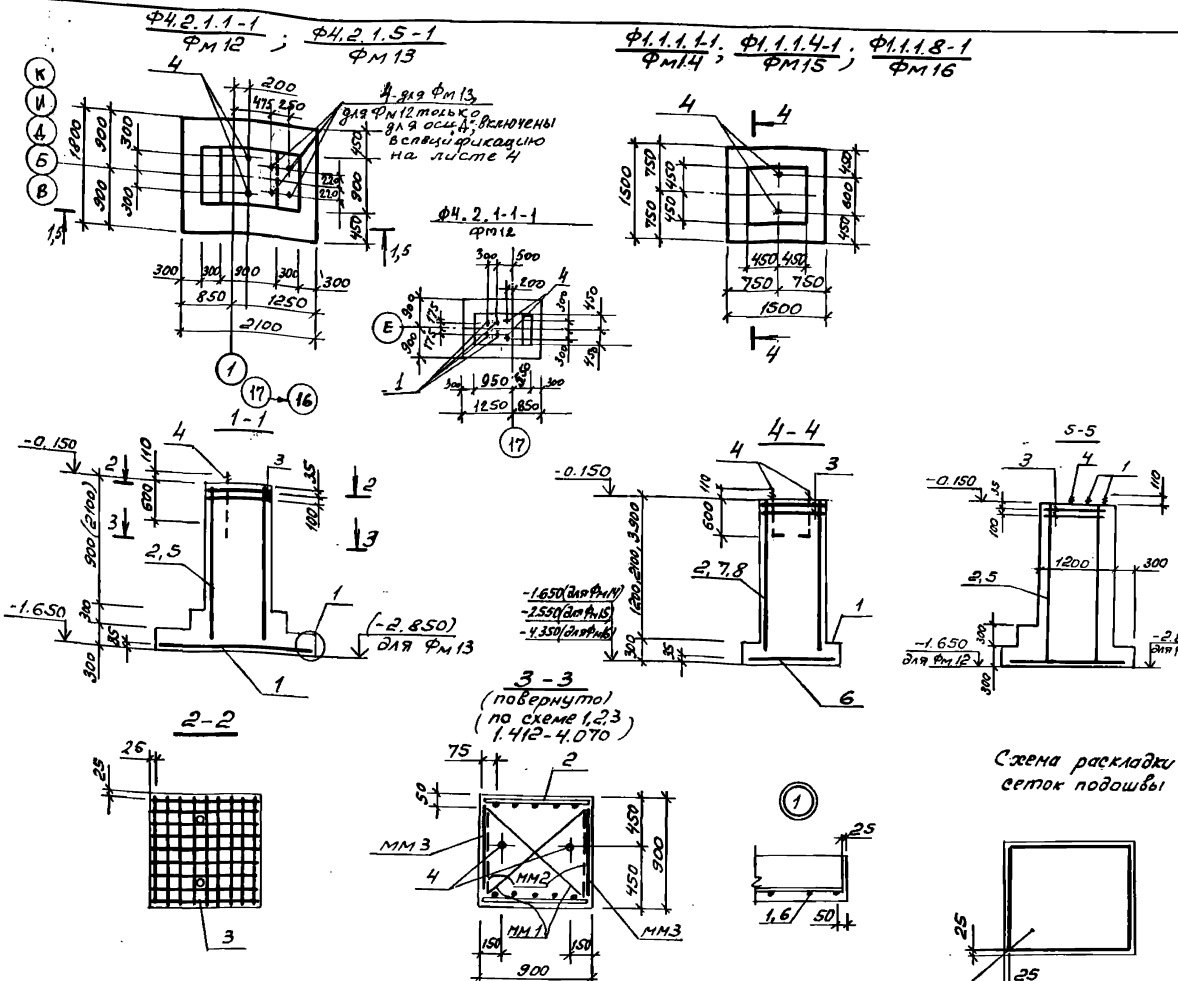
Привязки			
И.И. №			

503.4-70.13.91 КЖС

Производственный корпус

Фундаменты: ФМ10, ФМ11

Инж. Басов



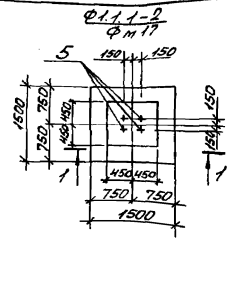
Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 12					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1		1.412.1-6 вып.2	С1-23	1	
2		1.412.1-6 вып.2	С2-1	2	
3		1.412.1-4	СН-6АТ	2	
Изделия закладные					
4		1.412.1-4	ММ1	2	
Детали					
		1.412.1-4	ММ1	4	0,73кг
		1.412.1-4	ММ2	4	0,85кг
		1.412.1-4	ММ3	4	0,52кг
Материалы					
Бетон класса В15					
					2,27м³
ФМ 13					
Сборочные единицы					
6		1.412.1-6 вып.2	поз.3,4 и детали по ФМ12 С2-29	2	
Материалы					
Бетон класса В15					
					3,24м³
ФМ 14					
Сборочные единицы					
6		1.412.1-6 вып.2	С1-1	1	
Материалы					
Бетон класса В15					
					1,64м³
ФМ 15					
Сборочные единицы					
7		1.412.1-6 вып.2	поз.3,4,6 и детали по ФМ14 С2-22	2	
Материалы					
Бетон класса В15					
					2,4м³
ФМ 16					
Сборочные единицы					
8		1.412.1-6 вып.2	поз.3,4,6 и детали по ФМ14 С2-50	2	
Материалы					
Бетон класса В15					
					3,83м³

Схема раскладки сеток подошвы

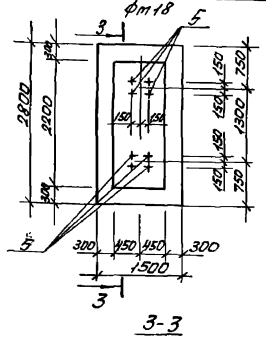
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Элемент	Изделия арматурные					Изделия закладные							Общий расход				
	Арматура класса АШ, АШС, АШС					Итого	Прокат марки Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88										
	АШС	АШ		АШС													
		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ # 19903-79	ГОСТ # 5290-88	ГОСТ # 5915-70*	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 5915-70*		Итого			
ФМ 12	7,0	8,4	15,4	1,44	23,2	10,32	84,96	59,35	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	6,8	57,16	57,2
ФМ 13	7,0	8,4	15,4	2,16	23,2	18,8	44,16	59,56	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	6,8	66,36	66,4
ФМ 14	7,0	8,4	15,4	1,44	14,4	10,32	26,16	41,56	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	6,8	48,36	48,4
ФМ 15	7,0	8,4	15,4	1,8	7,4	16,72	32,92	48,32	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	6,8	53,12	53,1
ФМ 16	7,0	8,4	15,4	2,88	14,4	23,52	46,8	62,2	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	6,8	69,0	69,0

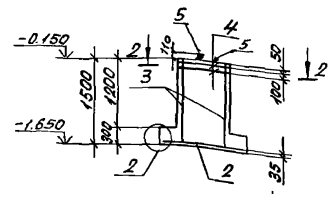
503-4-70.13.91 км
 Автоматическое предприятие по производству автоплатформ с заделкой стоек мостов
 Производственный корпус
 РП 13
 Фундамент ФМ12, ФМ16
 Новороссийск
 Автоплатформное предприятие по производству автоплатформ с заделкой стоек мостов
 РП 13
 Копировал СД
 Формат А2



1-1



3-3



2-2

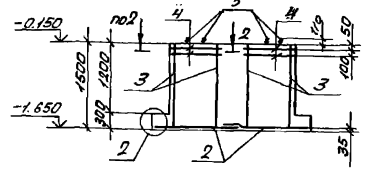
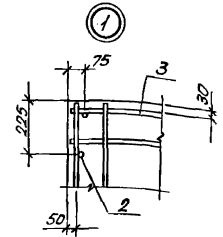
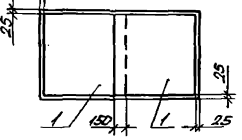
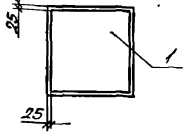
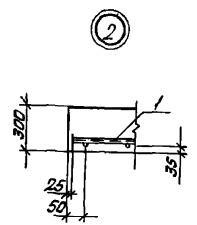


Схема раскладки сеток подошвы

Схема раскладки сеток подошвы



①



②

1. Схему расположения фундаментов см. лист 3.
2. В маркировке фундаментов в значительном Maße условная марка, принятая по схеме расположения фундаментов.
3. Пространственный каркас фундамента фм 17, фм 18 выполнять по схеме, в 4 серии 1.н.12.1-в. 0-7 см.

Спецификация монолитной конструкции фундамента фм 17, фм 18

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фм 17		
		Сварочные электроды		
		Сетки арматурные		
2	1.4.12.1-в Вып.2	С1-1	1	
3	1.4.12.1-б Вып.2	С2-1	4	
4	1.4.12.1-4	СН-БАТ	2	
5	ГОСТ 24379.1-80	Штабели закладных болтов (1.м.н.4.и.н.2.п.с.5.1)	4	4,13 кв
Детали				
1	без черт.	Ф10мм ГОСТ 5781-82 С-1180	4	0,73 кв
Материалы				
		Бетон класса В15		1,6 м³
		Фм 18		
		Сварочные электроды		
		Сетки		
2	1.4.12.1-б Вып.2	С1-1	2	
3	1.4.12.1-б Вып.2	С2-1	6	
4	1.4.12.1-4	СН-БАТ	2	
Штабели закладных болтов				
5	ГОСТ 24379.1-80	Болт (1.м.н.4.и.н.2.п.с.5.1)	8	4,13 кв
Детали				
1	без черт.	Ф10мм ГОСТ 5781-82 С-1180	8	0,73 кв
Материалы				
		Бетон класса В15		3,64 м³

Ведомость расхода стали по элементам

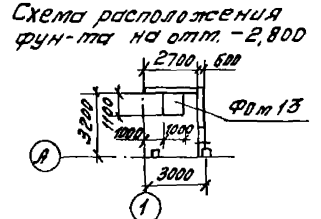
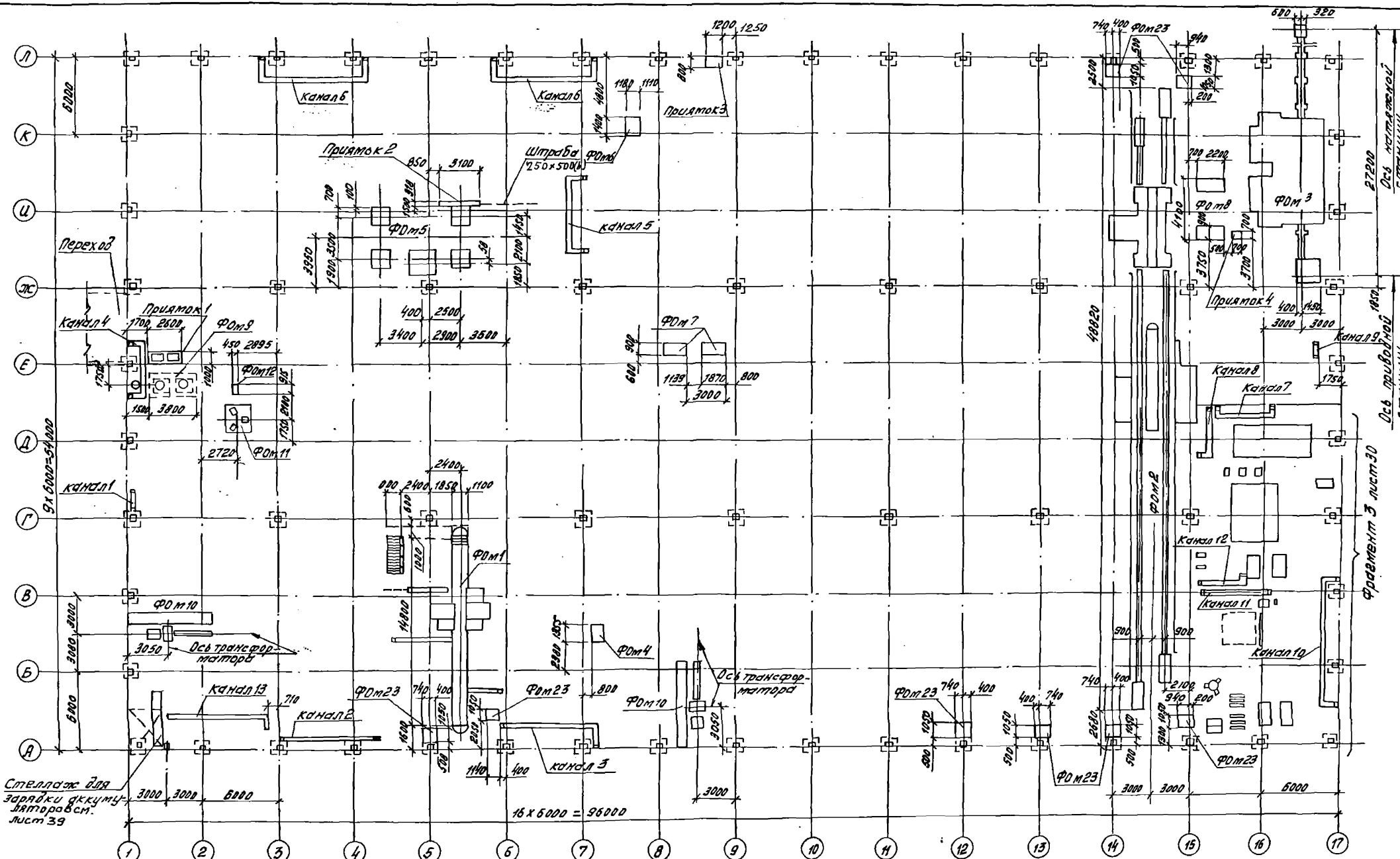
Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход	
	Арматура класса А III - 35ГС				Арматура класса А III - 30Г					
	ГОСТ 5781-82*									
	φ 6	φ 8	φ 12	φ 16	φ 20	φ 25	φ 30	φ 35		
Ф м 17	2,80	17,30	20,60	10,90	7,0	47,80	18,50	18,50	18,50	64,4
Ф м 18	5,76	34,00	41,28	81,80	44,00	95,68	33,00	33,00	33,00	128,7

Привезен	

Материал	
Материал	
Материал	

503-4-70.13.91		КН
Производственный корпус		КН
Фундамент Ф м 17, Ф м 18		КН

Рис. 3



ГИП	Масленников А.А.	503-4-70.13.91 КИ	АТП на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	Степень Лист	Листов
Дир. Б.р.	Варшников А.А.				
	Масленников А.А.	Производственный корпус	Схема расположения элементов базиса его хозяйства	РП	15
	Масленников А.А.				
Приказ				Новосибирская областная проектная фирма	
Инв. №				ГИПРОАВТОТРАН	

Копировал Муртезина

Формат А2

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства (Начало) (Окончание)

Лист 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Примечание
		Фундаменты под оборудование		
Ф0м1	лист 17	Ф0м1	1	
Ф0м2	лист 20	Ф0м2	1	
Ф0м3	лист 24	Ф0м3	1	
Ф0м4	лист 30	Ф0м4	1	
Ф0м5	лист 30	Ф0м5	1	
Ф0м6	лист 30	Ф0м6	1	
Ф0м7	лист 30	Ф0м7	1	
Ф0м8	лист 30	Ф0м8	1	
Ф0м9	лист 27	Ф0м9	1	
Ф0м10	лист 29	Ф0м10	2	
Ф0м11	лист 30	Ф0м11	1	
Ф0м12	лист 31	Ф0м12	1	
Ф0м13	лист 31	Ф0м13	1	
Ф0м14	лист 31	Ф0м14	1	
Ф0м15	лист 31	Ф0м15	1	
Ф0м16	лист 31	Ф0м16	4	
Ф0м17	лист 31	Ф0м17	1	
Ф0м18	лист 31	Ф0м18	2	
Ф0м19	лист 31	Ф0м19	1	
Ф0м20	лист 31	Ф0м20	2	
Ф0м21	лист 31	Ф0м21	2	
Ф0м22	лист 31	Ф0м22	6	
Ф0м23	лист 31	Ф0м23	8	
		Каналы		
	лист 33	Канал 1	1	
	лист 33	Канал 2	1	
	лист 33	Канал 3	1	
	лист 33	Канал 4	1	
	лист 33	Канал 5	1	
	лист 33	Канал 6	1	
	лист 33	Канал 7	1	
	лист 33	Канал 8	1	
	лист 33	Канал 9	1	
	лист 33	Канал 10	1	
	лист 34	Канал 11	1	
	лист 34	Канал 12	1	
	лист 34	Канал 13	1	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Примечание
		Прямки		
	лист 32	Прямок 2	1	
	лист 32	Прямок 3	1	
	лист 32	Прямок 4	1	
	лист 32	Прямок 5	1	
		Резервуар приемный		
	лист 36	РЕП1	1	

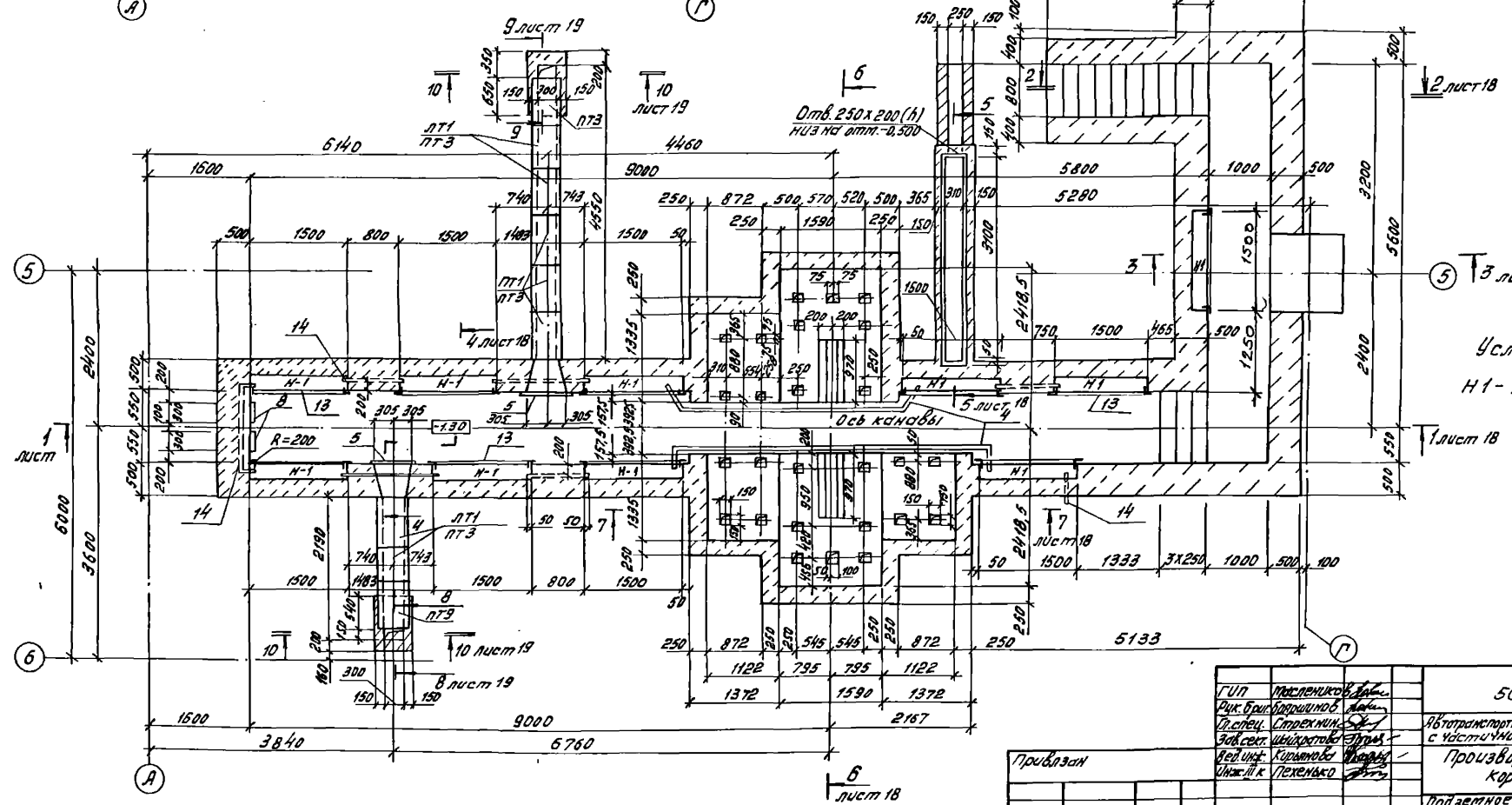
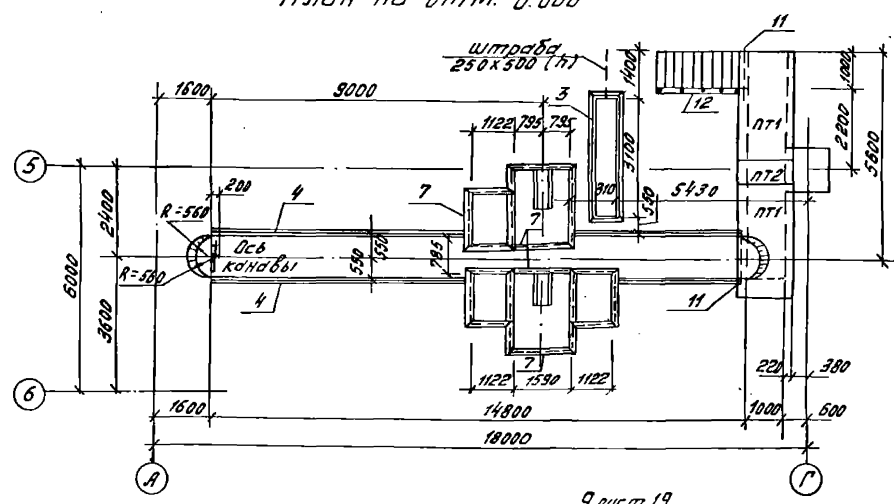
- При устройстве фундаментов под технологическое оборудование каналы и прямки - земляные работы выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3.02.01-87 с учетом мероприятий по полному сохранению естественной структуры грунтов основания.
- Обратную засыпку производить материковым грунтом без строительного мусора с послойным трамбованием до получения объемной массы скелета грунта $\gamma = 1,65 \text{ т/м}^3$
- Под монолитные бетонные фундаменты оборудования выполнить подготовку из щебня втрамбованного в грунт.
- Сварные лотки каналов укладывать на песчаную подготовку толщиной 100 мм.
- Днище монолитных каналов выполнять по подготовке из щебня, втрамбованного в грунт.
- Наружные стены каналов, прямков сопрягающихся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Все фундаменты оборудования выполнять после получения оборудования.

Лист 4

Привязан	ГМП	Исполнитель	503-4-70.13.91	КМ
	ГМП	Заказчик	Автотранспортное предприятие на обслуживание автомобилей с частичной загрузкой	
	ГМП	Исполнитель	Корпус	РП 16
Иск. №	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства			Новосибирское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

План на отст. 0.000

Лист 3



Лист 18

Условные обозначения
Н-1 - ниша освещения

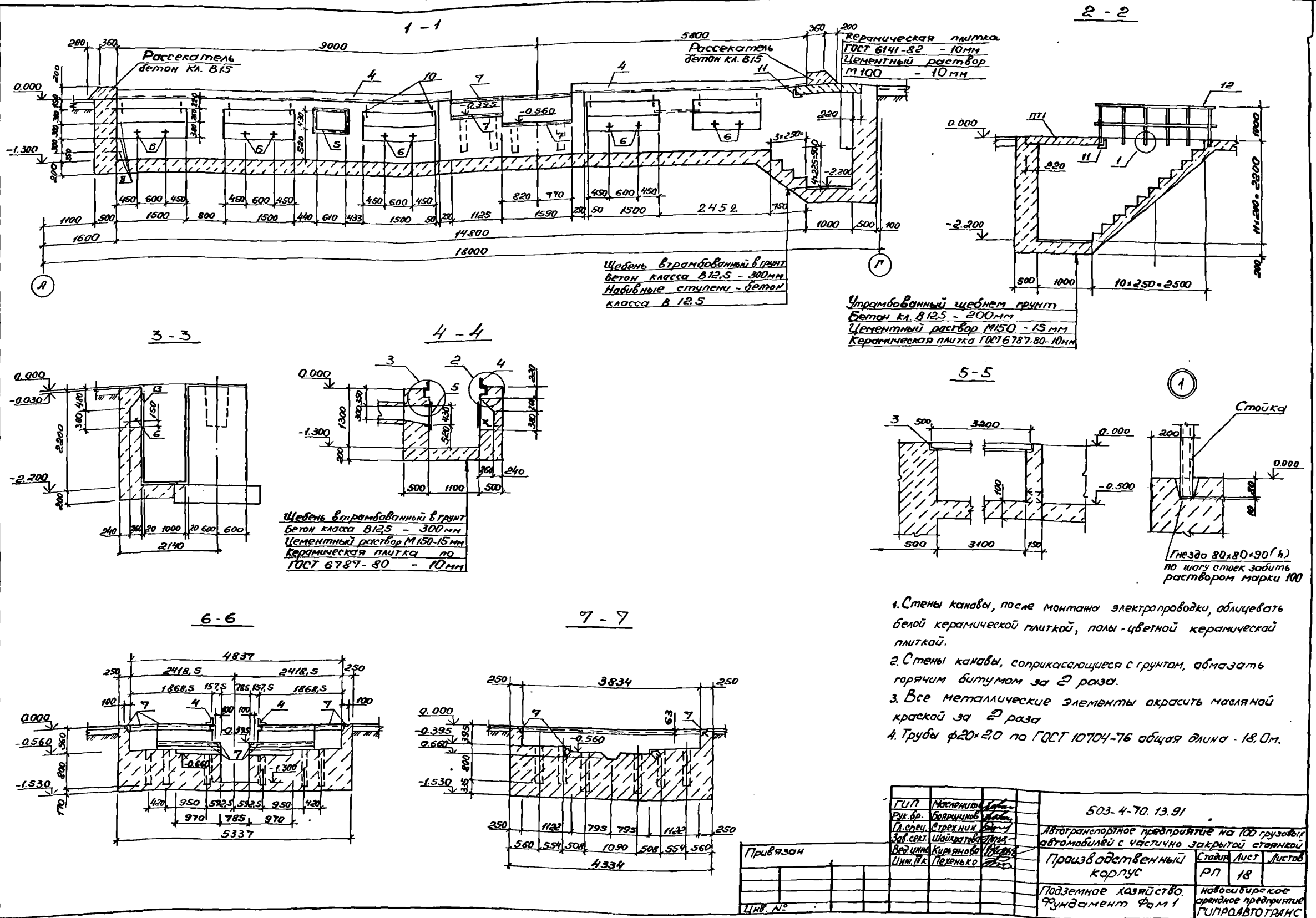
Согласовано
Зав. сект. тех. проектирования
Инженер
Зав. сект. 19 (Осветительное оборудование)
Инженер

Ген.проектант	М.А. Писаренко	503-4-70.13.91	Лист	17	Листов	17
Проектировщик	Л.С. Бондаренко	Автоматическое проектирование на 100 автомобилей с частично закрытой стоянкой	Страница	РП	17	Листов
Инженер	Л.С. Бондаренко	Производственный корпус	Лист	17	Листов	17
Инженер	Л.С. Бондаренко	Проектное хозяйство	Лист	17	Листов	17
Инженер	Л.С. Бондаренко	Фундамент Фом.1. План на отст. 0.000 и на отст. -0.400	Лист	17	Листов	17

Копирован Муромский

Формат А2

Лист 3



Щебень втрамбованный в грунт
бетон класса В12.5 - 300мм
Набивные ступени - бетон
класса В12.5

Утрамбованный щебнем грунт
бетон кл. В12.5 - 200мм
Цементный раствор М150 - 15мм
Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10мм

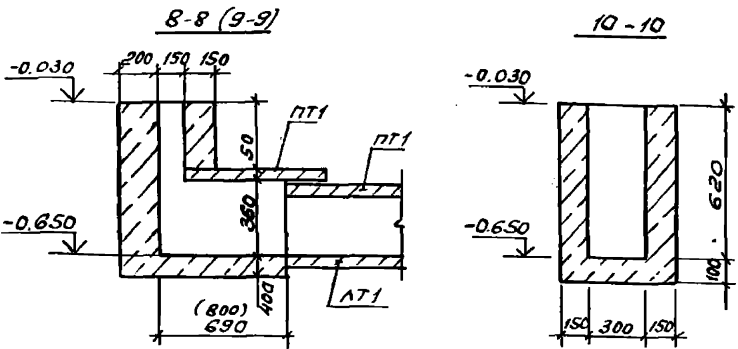
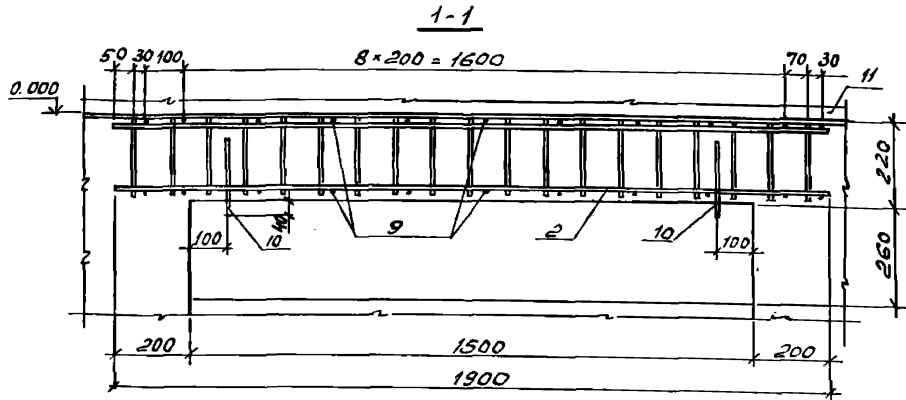
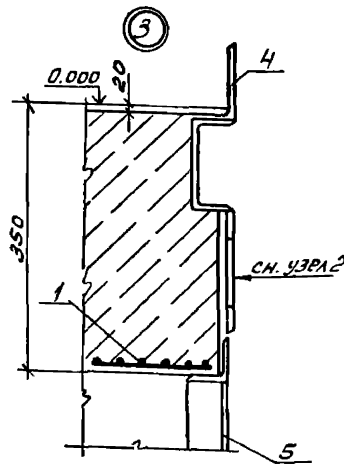
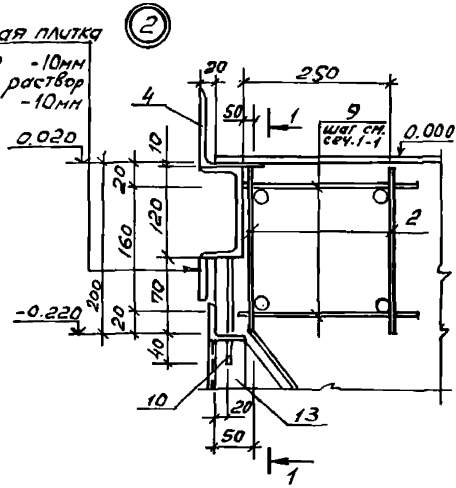
Щебень втрамбованный в грунт
бетон класса В12.5 - 300мм
Цементный раствор М150-15мм
Керамическая плитка по
ГОСТ 6787-80 - 10мм

1. Стены канавы, после монтажа электропроводки, облицевать белой керамической плиткой, полы - цветной керамической плиткой.
2. Стены канавы, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
3. Все металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза
4. Трубы ф20х2.0 по ГОСТ 10704-76 общая длина - 18.0м.

Гип	Мокрицкий	503-4-70.13.91
Рис.бр.	Борщнев	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
Д.опен.	Стрехнин	Производственный корпус
Заб.сек.	Шайкратов	Сталь Лист Листов
Вед.инж.	Курянова	РП 18
Инж.и.к.	Пехенько	Подземное казюство. Фундамент Фам I
		Новосибирское орденое предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Львов 3

Керамическая плитка
ГОСТ 6141-82 -10мм
Цементный раствор
М100 -10мм



1. Схему расположения фундамента Ф0м1 см. лист 15.
2. Общее примечание см. лист 16.
3. Ведомость расхода стали см. лист 23.

Спецификация к схеме расположения сборных элементов Ф0м1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса, ед, кг	Примечание
		Плиты перекрытия			
ПТ1	3.006.1-2.87 вып.2	ПТ10-5Б	2	770	
ПТ2	3.006.1-2.87 вып.2	ПТ109-5Б	1	190	
ПТ3	3.006.1-2.87 вып.2	ПТ1-15Б	9	40	
		Лотки			
ЛТ1	3.006.1-2.87 вып.1	ЛТ9-8	7	110	
12	503-4-70.13.91-КЖ.И.ОГ1	Ограждение ОГ1		2,75 м	
13	КЖ.И.РШ1	Решетка РШ1		10	
14	ГОСТ 10704-76*	Труба ф20x2		16,5 м	

Спецификация монолитной конструкции фундамента Ф0м1

Формат	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Сетка арматурная		
	1	ГОСТ 23279-85	4р5вс1-100 65x200		3,9 кг
	2	503-4-70.13.91-КЖ.И.КР1	Каркас плоский КР1	20	
			<u>Изделия закладные</u>		
	3	1.400-15 вып.1	МН 554	4,22	4,2 кг
	4	503-4-70.13.91-КЖ.И.МН1	МН 1	22,6	
	5	КЖ.И.МН2	МН 2	2	
	6	КЖ.И.МН3	МН 3	20	
	7	1.400-15 вып.1	МН 540	30,3	8,5 кг
	8	503-4-70.13.91-КЖ.И.МН4	МН 4	8	
			<u>Детали</u>		
	9	без черт.	ФБШ ГОСТ 5781-82, L=300	220	9,07 кг
	10	без черт.	ФБШ ГОСТ 5781-82, L=110	20	0,02 кг
	11	без черт.	Уголок 100x8 ГОСТ 8509-86, L=150	2	18,4 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5		68,5

УИВ. А. Подп. Лоды. и Светл. Вязем. Шибя.

ГУП	Исполнитель	503-4-70.13.91	КЖ
Рук. пр.	Начальник		
Инженер	Структурный		
Инженер	Структурный		
Инженер	Структурный		
Инженер	Структурный		

Автодорожное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частичной открытой стоянкой

Производственный корпус

Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м1... 4 вкл. 2,3

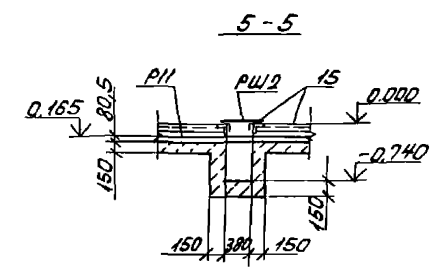
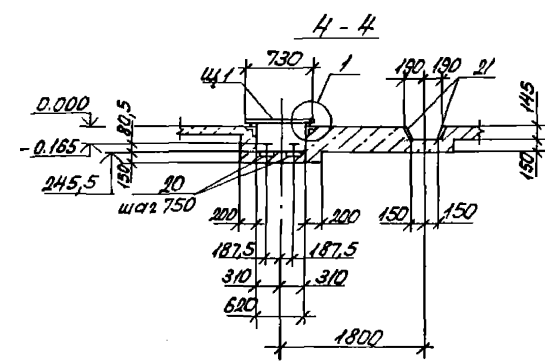
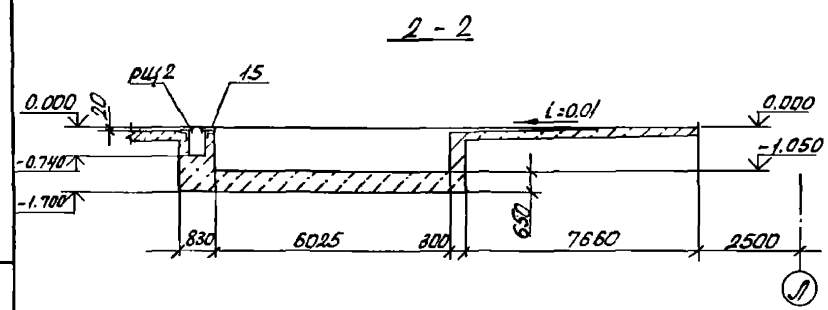
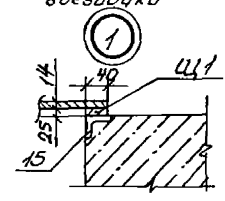
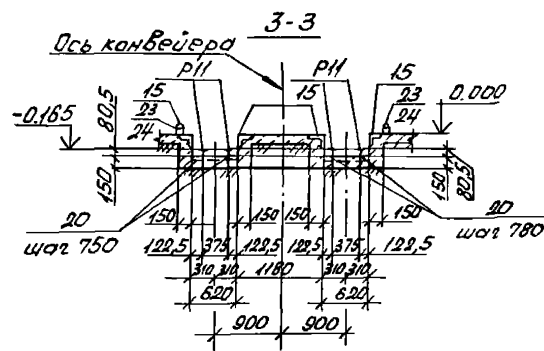
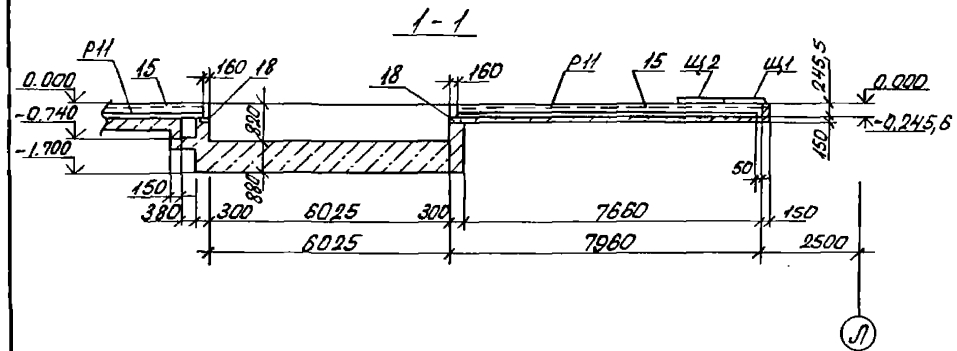
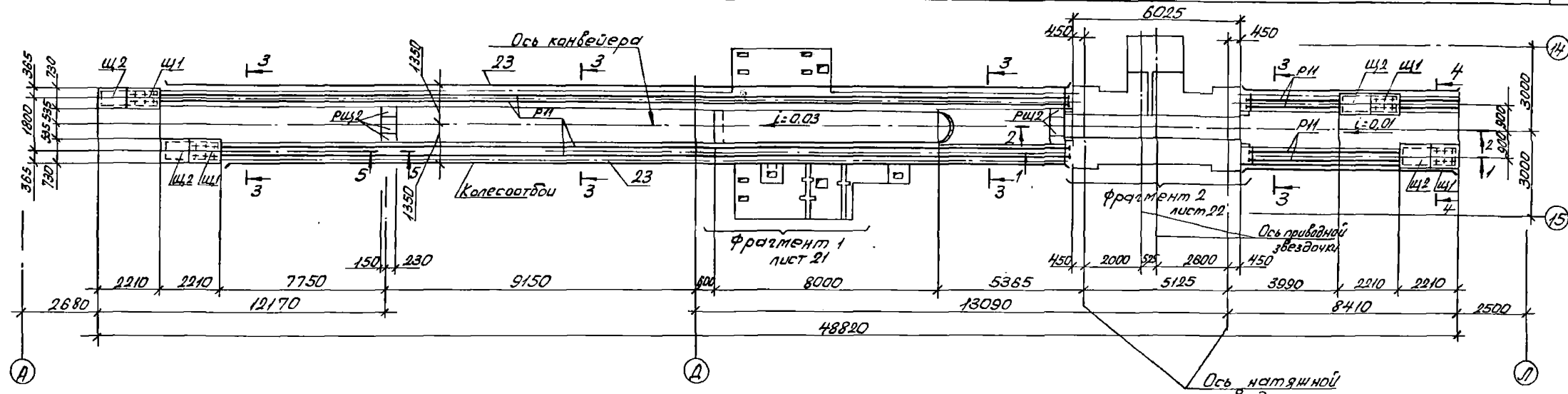
Новосибирское арендное предприятие ГУП РАВТОТРАНС

Привязан

УИВ. №

Копировал Лы Формат А2

Листом 3

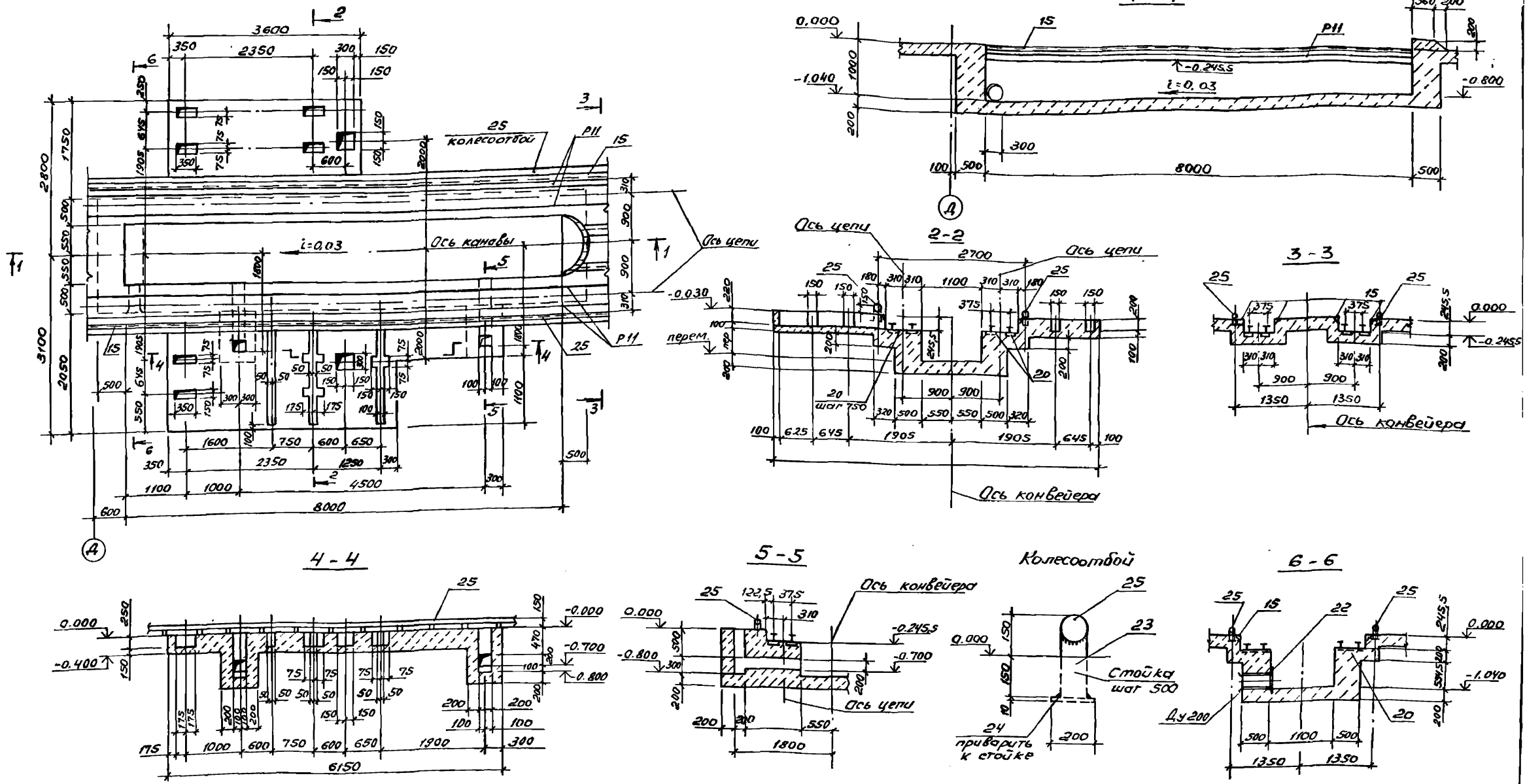


ГНП Масарникова	503-4-70.13.91	КН
Руч.бр. Бояркин	Автотранспортное предприятие на 100 автомобилей с частично закрытой стоянкой	состав Лист
Гос.спец.Старикова	Производственный корпус	РП 20
Зав.скл.Шайратова	Подземное хозяйство	Молосидинское арендное предприятие
Ведущий Курьянов	Фундамент ФМ2	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.Пис.Павленко		

Прибязан
Шифр №

Л16БМ.3

Фрагмент 1



С. ОБЛО СОБДНО

Синд. лист. Лист в дата Взаменит

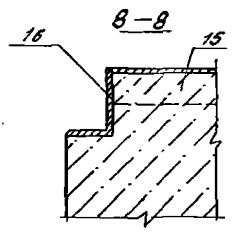
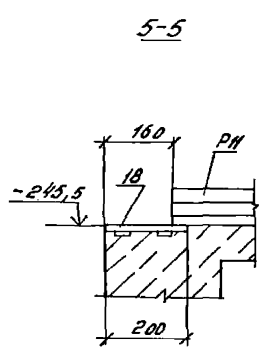
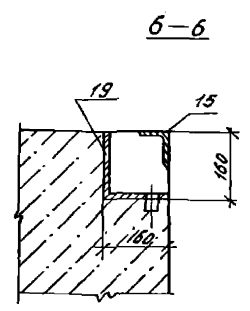
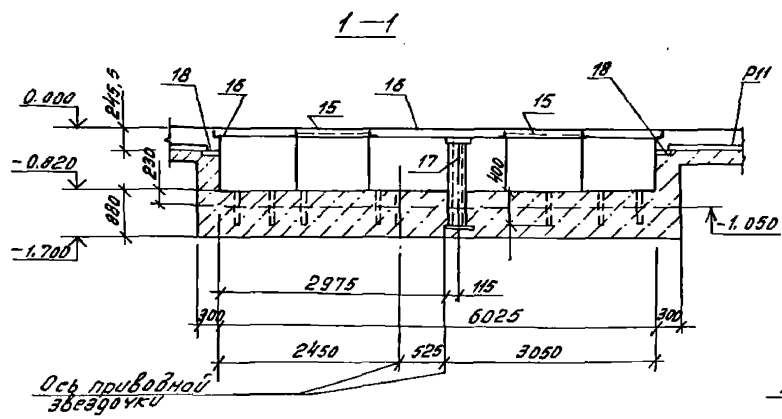
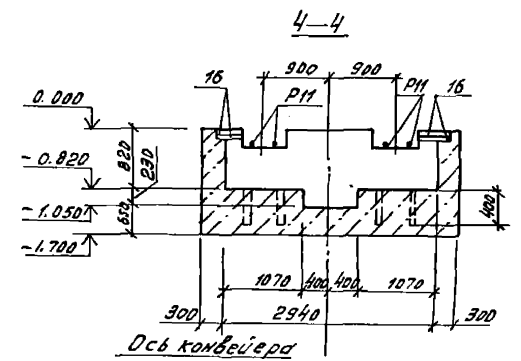
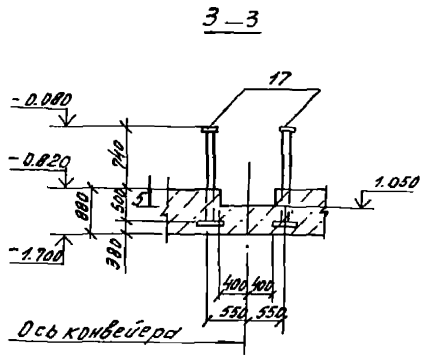
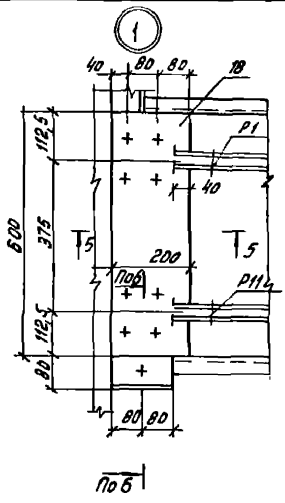
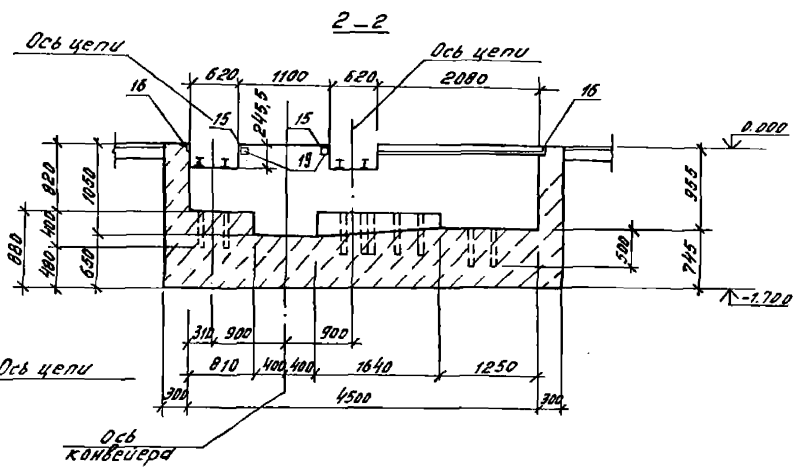
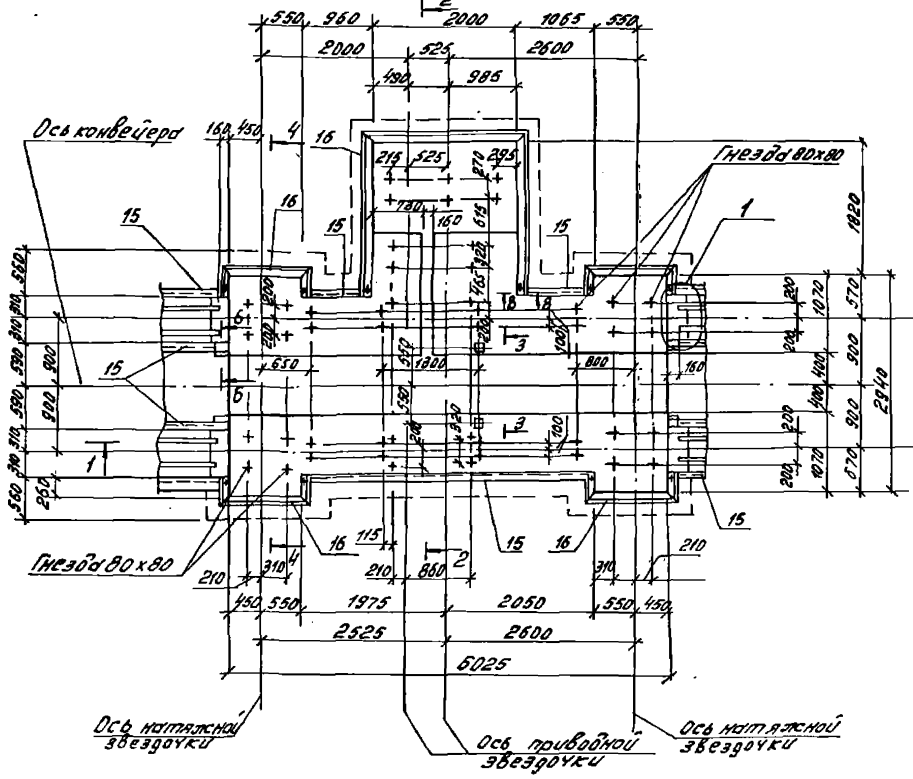
ГЛП Маслеников	503-4-70.13.91	КН
Вик.бр. Бояришев	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
П. спец. Стрелкин	Производственный корпус	Станок лист Листов
Зав. сек. Шайратов	РП 21	
Вед. инж. Курьянов	Подземное хозяйство	Новосибирское арендное предприятие
Инж. инк. Петенько	Фрагмент 1 для Ф0М2	ГИПРОАВТОТРАНС

Привязан				
ШМ. №				

Копировал [Signature] Формат А2

Лист 3

Фрагмент 2



Унв. Проект. Проверка и дата. Взам. Инв.

ГОП		Тасланков	503-4-70.13.91	КОС
Инж. Вр.		Варшнев	ИВТранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично открытой стоянкой	
Инж. спец.		Стрехнин	Производственный корпус	
Зав. сек. Ил/кратосвет		Иванов	Студия	Лист
Инж. Ил. Кирьянов		Иванов	РП	22
Инж. Ил. Пехенько		Иванов	Новосибирское армянское предприятие ГИПРАВОТРАНС	
Привязан			Фрагмент 2 для ФОМ 2	
Унв. №				

Копирован Муртазина

Фрагмент 22

Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФОМ 2

Спецификация монолитной конструкции фундамента ФОМ 2

Ямбын-3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Щиты перекрытия			
Щ1	503-4-70.13.91-кж.и.Щ1	Щ1	4		
Щ2	-кж.и.Щ2	Щ2	4		
РЩ2	кж.и.РЩ2	Решетка РЩ2	8		
25	без черт.	Труба ф100 ГОСТ3262-75	78 ⁹	10,85	
Р11	без черт.	Рельс Р11 ГОСТ6368-82	162 ³	11,2	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Узлы закладные		
15	1.400.15 вып.1	МН517	136,3	7,6 кг
16	503-4-70.13.91-кж.и.МН5	МН5	13,5	
17	-кж.и.МН6	МН6	2	
18	-кж.и.МН7	МН7	4	
19	-кж.и.МН8	МН8	4	
20	-кж.и.МН9	МН9	176	
21	-кж.и.МН10	МН10	4,42	
22	-кж.и.МН11	МН11	1	
		Колеса отбой		
23	ГОСТ3262-75*	Труба ф100, р=300	164	3,26 кг
24	без черт.	Полоса 10-200 ГОСТ10376-80	164	3,14 кг
	5-900-2	Сальник Ду 200	1	28,6 кг
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		63 м ³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Узлы арматурные										Узлы закладные																										
	Арматура класса										Прокат марки																										
	А III - 35 ГС					ВрТ-					С 235 ГОСТ10376-80					С 245-ГОСТ27772-88					С 235 ГОСТ27772-88					С 235 ГОСТ27772-88											
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ6727-81*					ГОСТ 8509-86					ГОСТ 8510-86					ГОСТ 8240-89					ГОСТ 535-88					ГОСТ 5336-80*						
	ф6	ф8	ф10	ф12	ф22	Утого	ф5	Утого			Л50х5	Л63х5	Л90х5	Л140х5	Л160х5	Утого	Л100х5	Утого	С 8	С 10	С 12	Утого	С 6х60	С 10х50	С 10х70	С 10х90	С 10х120	С 10х150	С 10х8	С 10х100	Утого	Сетка 12х16	Утого	Труба ф100	Утого		
ФОМ 1	31,0	15,0		33,8		79,8	3,9	3,9	83,7		46,2			48,4		531,0	227,3	227,3				235,0															
ФОМ 2											5,3	654,2	118,5		15,8	787,8			34,4				34,4		6,7	283,8	52,2	558,6	9,8								
ФОМ 10		17,8		17,3	58,1		93,2		93,2		98,6					98,6					18,9																
ФОМ 11		3,0	14,4	5,2		28,6			28,6													18,9															

Узлы закладные										всего	Общий расход
Арматура класса											
АТ-Ст3пс ГОСТ380-88 А III - 35 ГС											
ГОСТ 5781 - 82*											
ф10	ф20	Утого	ф8	ф10	ф12	Утого					
4,8	21,6	26,4	33,2	16,3		49,5	1072,5	1156,3			
			195,7	1,40		200,1	2462,2	2462,2			
			14,4			14,4	181,0	274,2			
								28,6			

Шиб.Л. поз. 1000 и выше

Г.И.П.	Масленников	503-4-70.13.91	кж
Инж.б.р.	Борщичев		
Инж.в.р.	Старухин		
Инж.с.р.	Шабуров		
Инж.инж.	Курьяков		
Инж.инж.	Пекелько		

503-4-70.13.91 кж

Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частичной загрузкой стоянки

Производственный Стадий лист Листов

корпус Р17 23

Подземное хозяйство Новосибирское

Спецификация на ФОМ 2 арендного предприятия

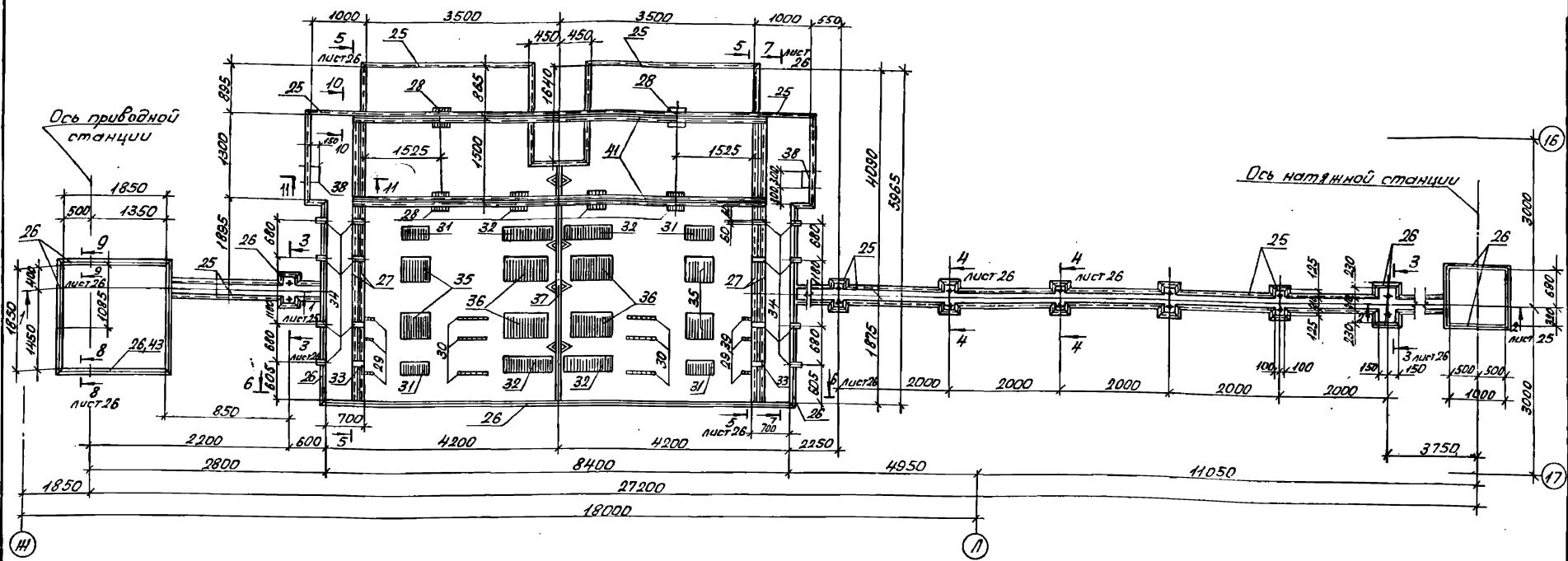
Ведомость расхода стали, кг

ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Лж-9

Формат А2

Листом 3



Спецификация монолитной конструкции фундамента ФОМЗ (начало)

Спецификация монолитной конструкции фундамента ФОМЗ (окончание)

Формы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ФОМЗ		
		Сборочные единицы		
		Цапли закладные		
25	1.400-15 Вып.1	МН548	52,5	4,2к2
26	503-4-70.13.91-КНН.МН12	МН12	98,8	5,2к2
27	1.400-15 Вып.1	МН535	93,0	6,2к2
28	503-4-70.13.91-КНН.МН13	МН13	6	
29	КНН.МН14	МН14	6	
30	КНН.МН15	МН15	6	
31	КНН.МН16	МН16	4	
32	КНН.МН17	МН17	4	
33	КНН.МН18	МН18	4	
34	КНН.МН19	МН19	14	
35	КНН.МН20	МН20	4	

Формы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
36	503-4-70.13.91-КНН.МН21	МН21	4	
37	КНН.МН22	МН22	8	
38	КНН.МН14	МН14	8	
39	КНН.МН23	МН23	6	
40	КНН.МН24	МН24	9	
	5.900-2	Ду80	z=300	2
		Детали		
41	Без черт.	ГНР-7400	4	91,0к2
42	Без черт.	Е10 Р-180	4	1,55к2
43	Без черт.	-65x6 П-3832	1	1,4к2
		Материалы		
		Бетон класса В15, F200	-	48,5м³

Привязан

ГНП	Масленниково		
Лик.бр.	Блавышников		
Л.спец.	Стрелкины		
Заб.сез.	Шайкович		
Ведущий	Кульневой		
УММ.ИИ	Пехаренко		

503-4-70.13.91 КНН

Автомобильное предприятие на 100 автомашин с частично закрытой стоянкой

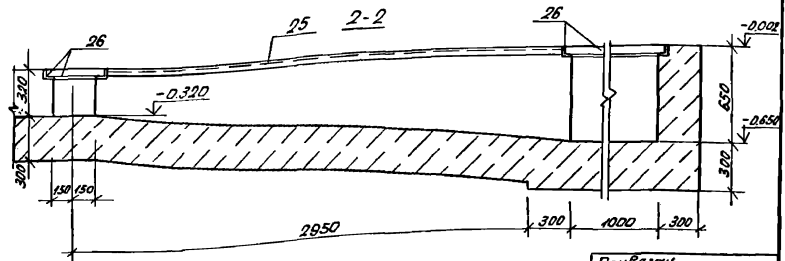
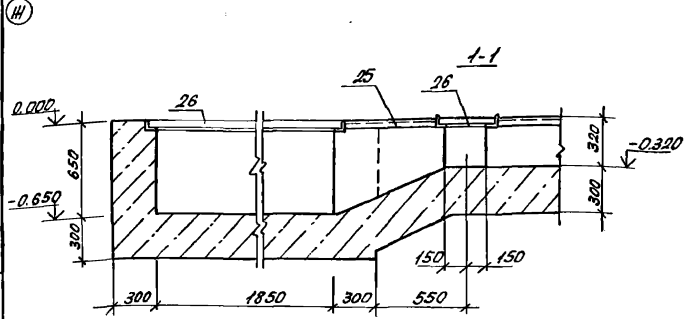
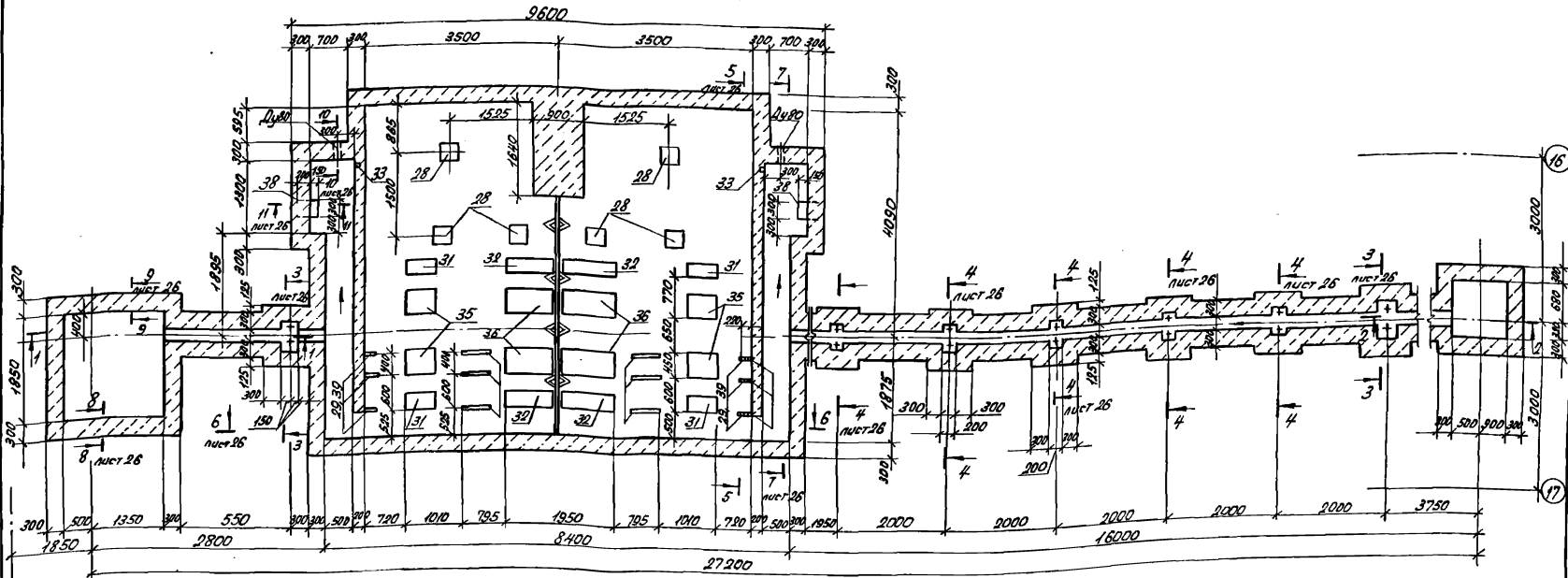
Производственный корпус

Пл. на отп. 6.000

Новосибирская проектная организация ГИПРОАВТОТРАНС

РП 24

Лист 3 из 3

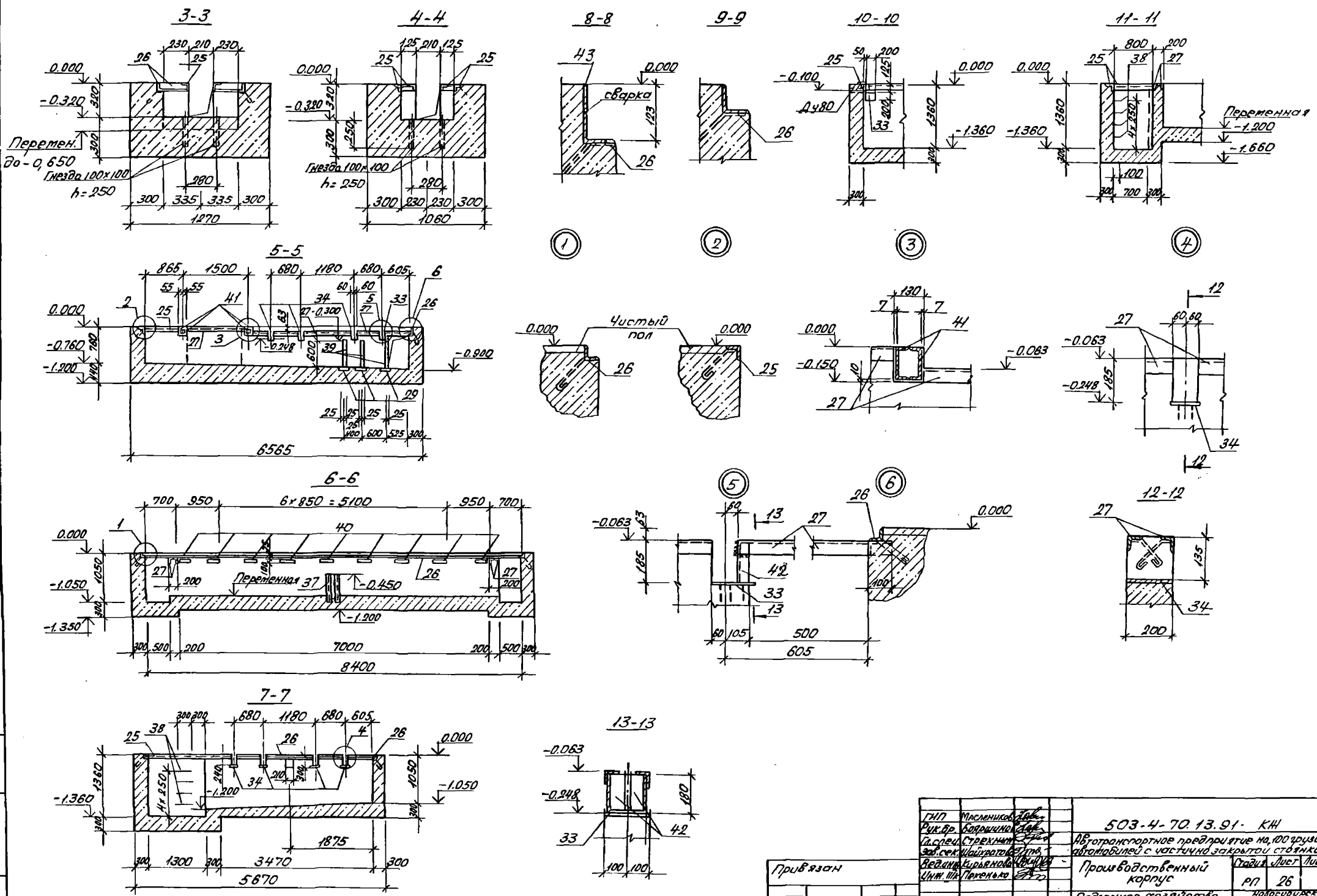


Привязки					
Инд. №					

Таблица 1
Сведения о расходе стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки		С 255 ГОСТ 27772-88			Общий расход	Примечание	503.4-70.13.91 КИ	Автомобильное предприятие на 100 автомобилей с частичным покрытием стоек	Производственный корпус	РП 25	Подземное хозяйство, фундамент ступенчатого фундамента Ф0м3, Птом из отг. н.име 0.000	Стойла лист 11/12	Гипроавтотранс											
	А. I-35гк	А. II-35гк	Ст 3 КПЗ-1 ГОСТ 535-88		С 255 ГОСТ 27772-88																						
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 103-76 *	ГОСТ 82-70 *	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 19003-74 *	Всего																				
Ф0 м3	21,50	21,6	84,6	20,7	85,3	31,3	38,9	70,2	928,8	124,0	106,0	176,1	1336,3	189,5	87,50	474,5	6,2	384,0	3702	11,11	11,11	23629	23629				

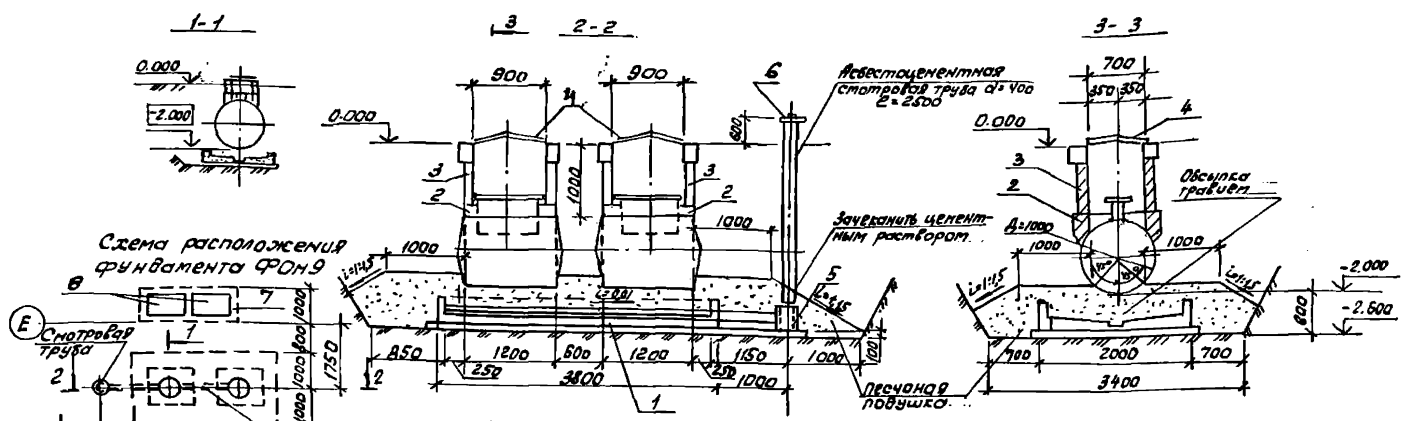
Листом 3



Лист № 000 Листов в сборе 3

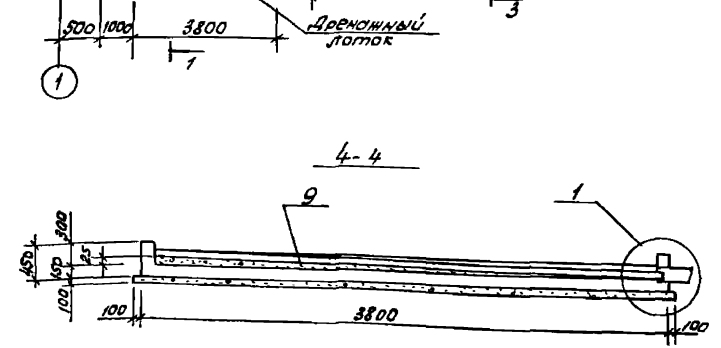
Привязан	ГМП	Масленникова	503-4-70.13.91-КН	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	Листов
	Рук.вр.	Борискина	Проект	Противоблестенный корпус	Листов
	Листец	Стружнина	Фундамент ФДМЗ	Проект	Листов
	Заб.сек.	Иванов	Сечение 3-3..13-13, Узел Б	Проект	Листов
	Ведущий	Курьянов		Проект	Листов
	Инж.ин.	Литвиненко		Проект	Листов

Ф. № 503-4



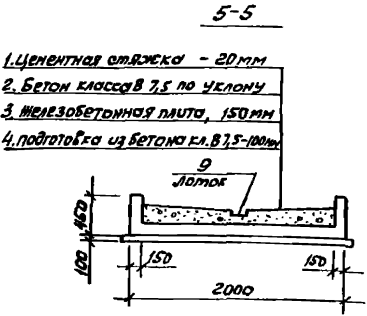
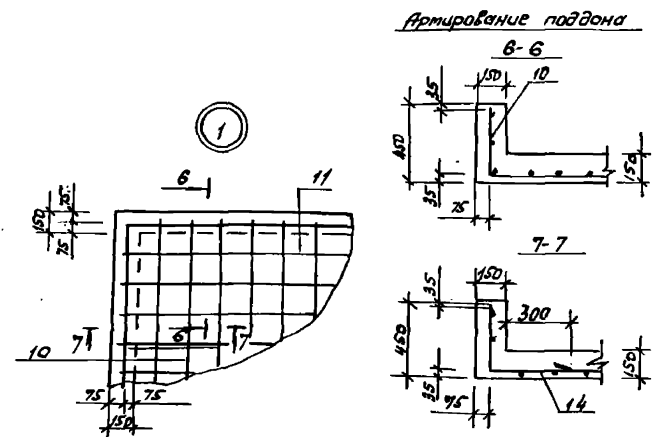
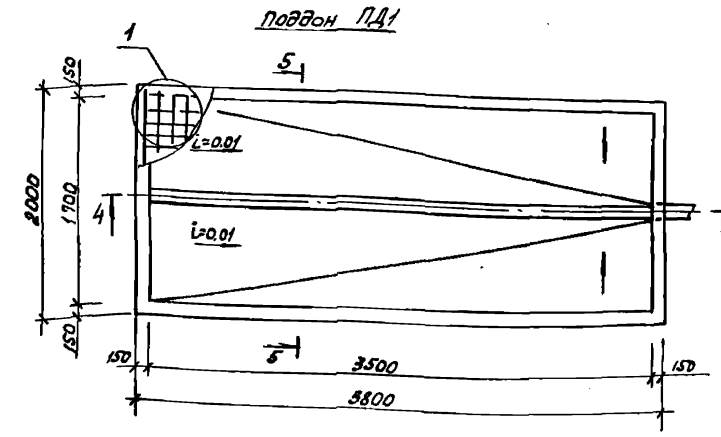
Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФОН 9

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	лист 27	Поддон ПД1	1		
2	лист 28	Основание колодезь	2		
3	лист 28	Технологический колодезь К2	2		
4	503-4-70.13.91.КМ1	Крышка колодезя М1	2		
5	КМ.И.М2.М3	Приемник утечек М2	1		
6	КМ.И.М2.М3	Брышка смотровой трубы М3	1		
7	лист 28	Прямая М4	1		
8	КМ.И.М4	Крышка прямой М4	1		

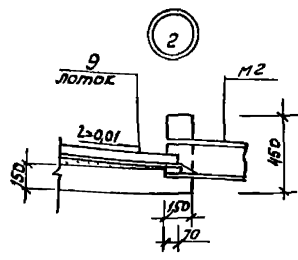


Спецификация монолитной конструкции поддона ПД1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Поддон ПД1		
		Сборные единицы		
		изделия закладные		
9	без черт.	С16 ГОСТ 23279-85	1	50,7 кг
10	ГОСТ 23279-85	4С 8АВ-200 260x350	1	42,0 кг
11	ГОСТ 23279-85	4С 8АВ-260 70x185	2	6,0 кг
		Материалы		
		Бетон класса В7,5		1,0 м ³
		Бетон класса В12,5		1,6 м ³



1. Центральная стяжка - 20 мм
2. Бетон класса В 7,5 по уклону
3. Железобетонная плита, 150 мм
4. Подготовка из бетона кл. В 7,5-100 мм



1. Перед бетонированием поддона установить в проектное положение приемник утечек М2.
2. Перед установкой резервуара в проектное положение выполнить антикоррозионную защиту поверхности резервуара.
3. Обратную засыпку котлована выполнять мелзвучистым, не набрызгиваем, без строительного мусора местным грунтом с послойным уплотнением.
4. В объем бетона класса В7,5 включена подготовка

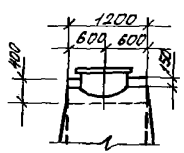
Инв. № подл. Видеть и дата выдачи. Ф. № 503-4

ГИП	Иванович				
Р.К.Б.	Борисов				
П.С.В.	Сторожин				
З.А.С.	Иванов				
В.А.И.	Кузнецов				
Л.И.П.	Павлов				
503-4-70.13.91- КМ					
Испроительное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой					
Производственный корпус				Лист	Листов
Подземное хозяйство				Р7	27
Фундамент ФОН 9				Награжденное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
Поддон ПД1				Формат А2	

Копирован Л. Формат А2

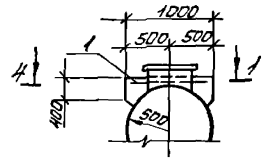
Лист 3

1-1

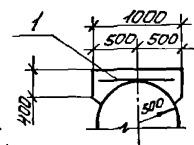


K1
Основание колодца

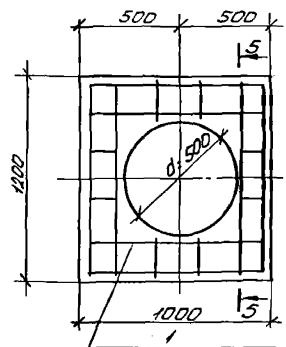
2-2



3-3

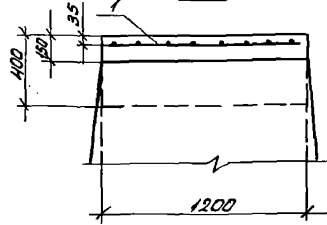


4-4

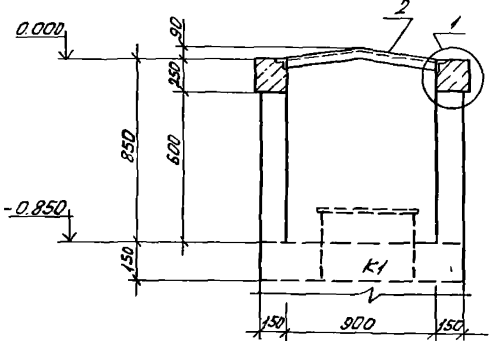


Отв. вырезать по месту

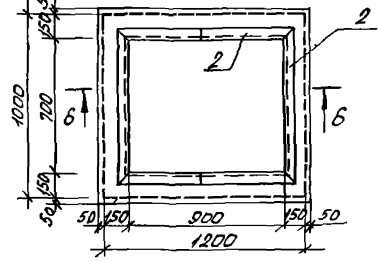
5-5



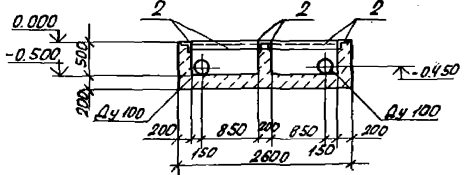
6-6



Технологический колодец K2



7-7



Спецификация монолитной конструкции K1, K2

Кол-во	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Основание колодца K1		
		Сборочные единицы		
1	ГОСТ 232 79-85	Сетка арматурная АС 10А III-100 100x120	1	15,9 м
		Материалы		
		бетон класса В12,5	0,4 м ³	
		Технологич. колодец K2		
		Сборочные единицы		
2	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН 548	4,8 м	4,2 м
		Материалы		
		бетон класса В12,5	0,54 м ³	
		Прямоки		
2	1.400-15 Вып.1	МН 548	7,2 м	4,2 м
		Материалы		
		бетон класса В12,5	1,16 м ³	

1. Схему расположения колодцев см. лист 27.
2. Наружные поверхности стен колодца обмазать горячим битумом за 2 раза.

ГНП	Минский завод	503.4-70.13.91- КН	Автотранспортное предприятие на 1000 автомобилей с частичной загрузкой	Лист 28
ГНП	Минский завод		Производственный корпус	Лист 28
ГНП	Минский завод		Повышенное хозяйство	Новосибирская областное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
ГНП	Минский завод		Фундамент Роты	
ГНП	Минский завод		Колодцы 1, 2, Прямоки	

Привязан
Инв. №

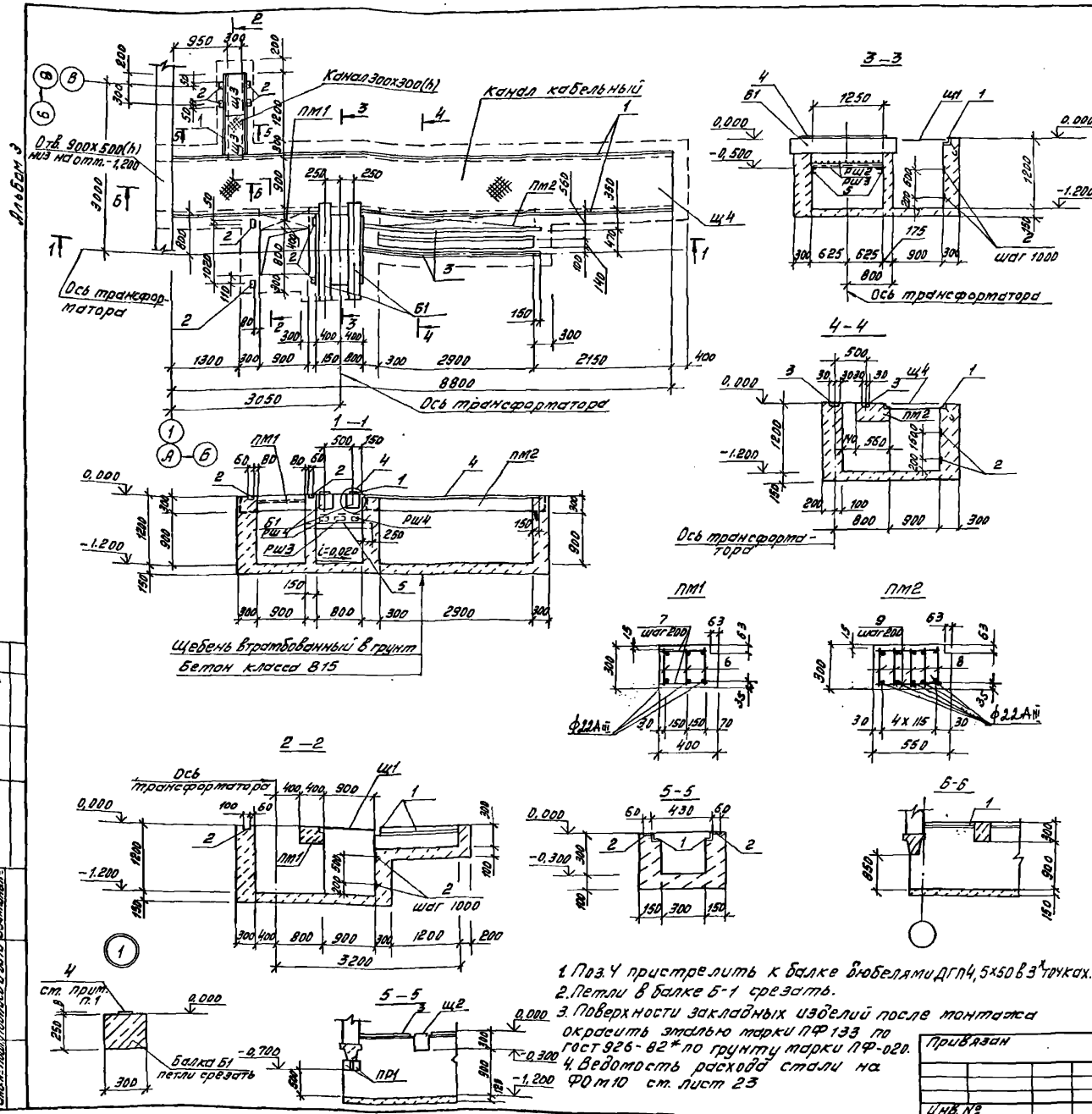
Инв. № 503.4-70.13.91- КН

Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФФМ10

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
Б1	3.006.1-2.87 Вып.6	Балка Б3	2	350	
РШ3	503-4-70.13.91-КЖ.Ц.РШ3.РШ4	Решетка РШ3	1		
РШ4	КЖ.Ц.РШ3.РШ4	РШ4	2		
Щ3	КЖ.Ц.Щ3	Щит Щ3	2		
Щ4	КЖ.Ц.Щ4	Щит Щ4	9		
ПМ1	Лист 29	Плита монолитная ПМ1	1		
ПМ2	Лист 29	ПМ2	1		

Спецификация монолитной конструкции фундамента ФФМ10

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	КЖ.Ц.МН12	МН12	20,5 м ²	
		2	1.400-15 Вып.1	МН101-6	28	0,6 кг
		3	3.400-6/78	МШ1-1	6,7 м	3,3 кг
				Детали		
		4	Без черт.	-Вх100 ГОСТ103-76 ^Л L=1300	2	8,16 кг
		5	Без черт.	Г10 ГОСТ8240-89 L=1100	2	9,5 кг
				Плиты ПМ		
				Сборочные единицы		
		6	503-4-70.13.91-КЖ.Ц.КР2	Каркас КР2	3	
				Детали		
		7	Без черт.	ФВ.А ГОСТ5781-82 ^Л L=330	10	0,13 кг
				Плиты ПМ2		
				Сборочные единицы		
		8	503-4-70.13.91-КЖ.Ц.КР3	Каркас КР3	5	
				Детали		
		9	Без черт.	ФВ.А ГОСТ5781-82 ^Л L=470	30	0,19 кг
				Материалы на ФФМ10		
				Бетон класса В15		12,4 м ³



1. Паз 4 пристрелить к балке Любелями д/гн4, 5x50 в 3 точках.
2. Петли в балке Б-1 срезать.
3. Поверхности закладной извелеи после монтажа окрасить эмалью марки ПФ-133 по ргст 926-82* по грунту марки ПФ-020.
4. Ведомость расход ст. лист на ФФМ10 ст. лист 23

ГПД	Лизакбы	Л			
ЛК	По	Борисова			
Л	Спец	Стрелкина			
Л	Сек	Шарыпова			
Л	Шек	Коржавина			
Л	Инж	Ик	Пехенько		

503-4-70.13.91- КЖ

Автонастроечные предприятия на 100 га заводов автомобиль с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус

Стекло Листов РП 29

Подъемное хозяйство Фундамент ФФМ10

Надписывающее отделение предприятия ГИПРОАВТОТРАНС

Фрагмент 3

Ф0м4
молот ковочный МАЧ129А

Ф0м7
Стеллаж механизированный ОС-14218

Ф0м8
под бак емкостью 16 м³

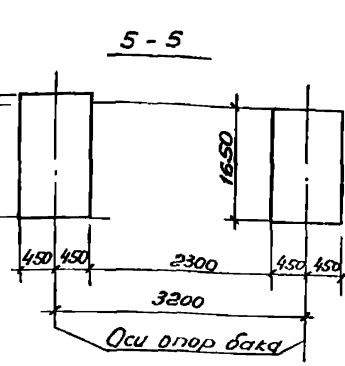
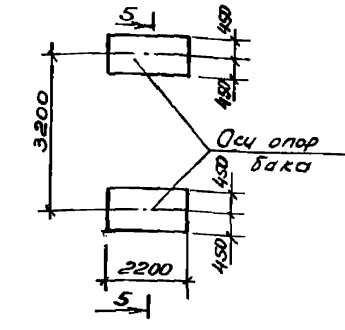
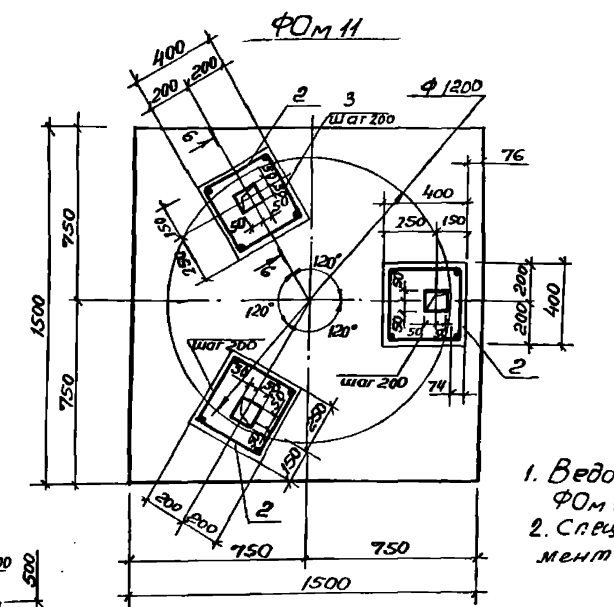
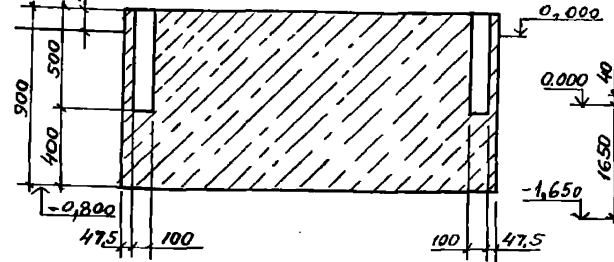
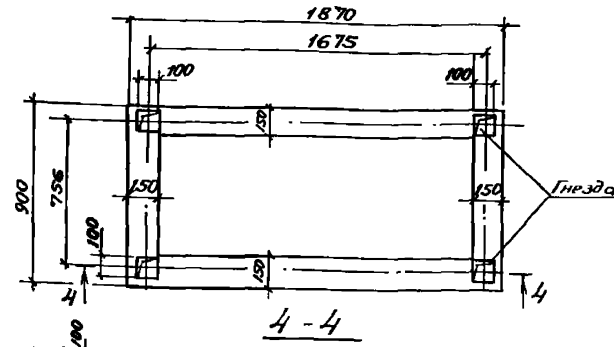
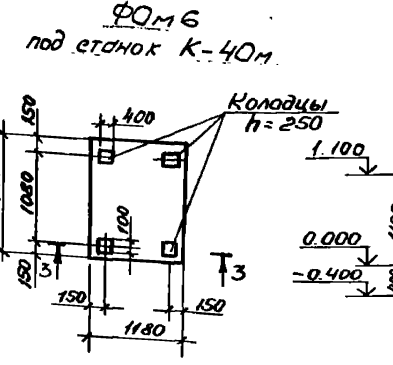
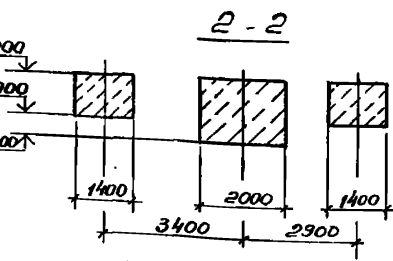
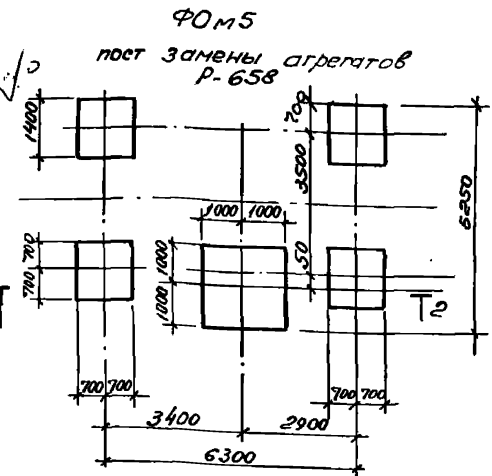
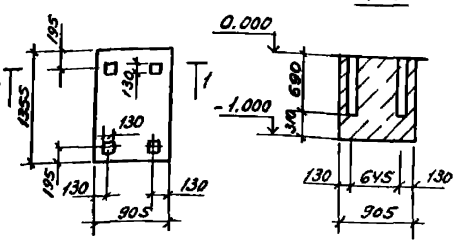
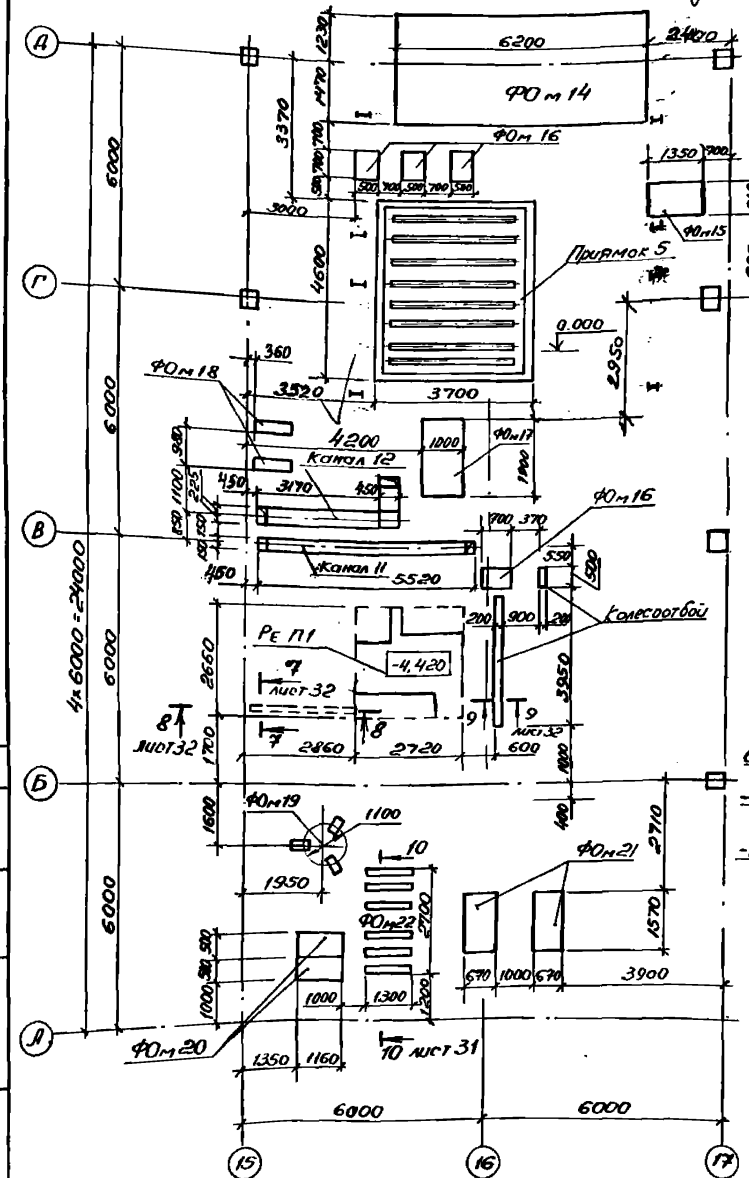
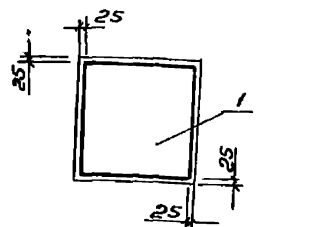


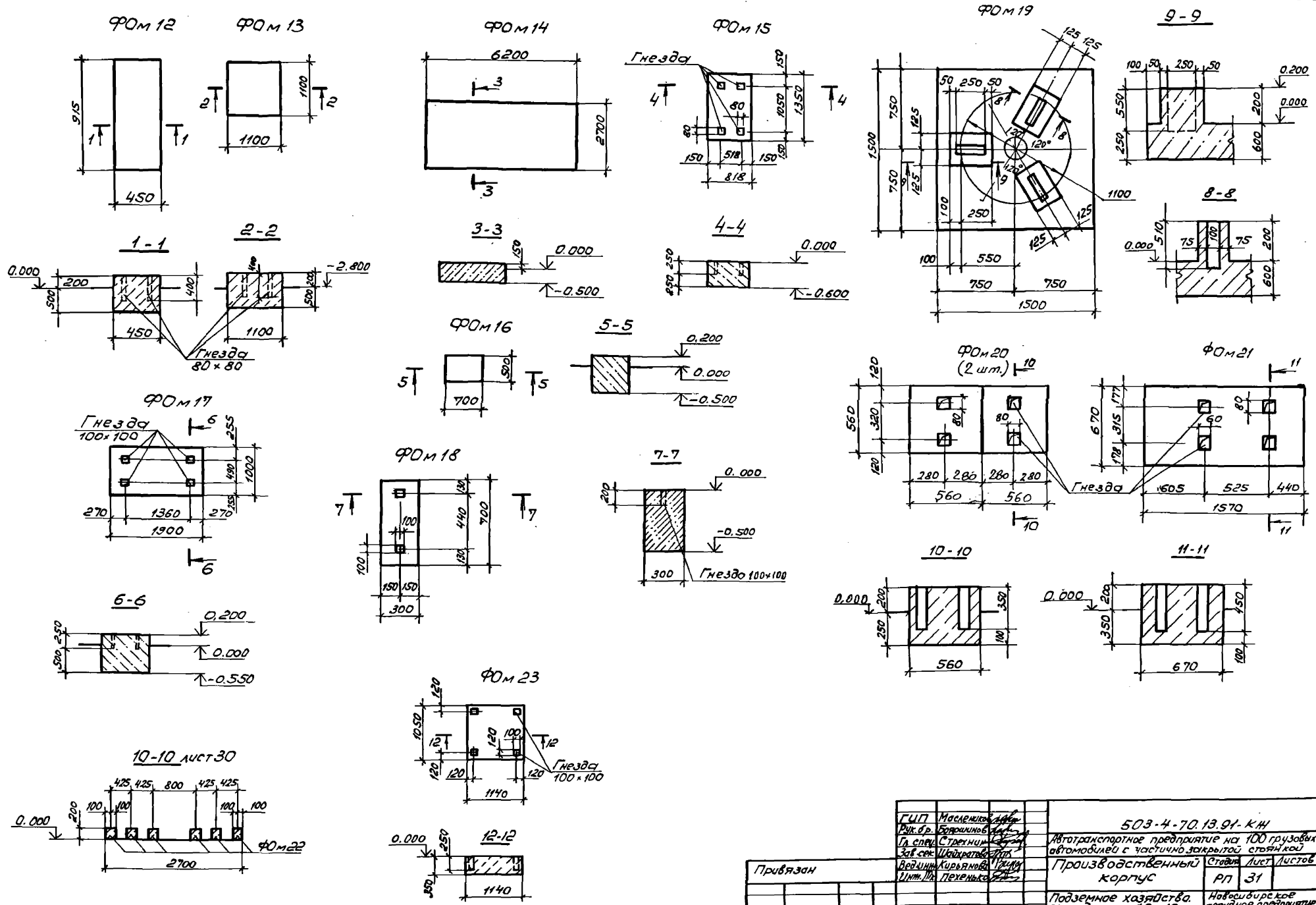
Схема расположения сеток подшвы Ф0м11



1. Ведомость расхода стали на Ф0м11 см. лист 23.
2. Спецификацию на фундаментах Ф0м4... Ф0м11 см. лист 35.

Привязан	ГУП	Лозиков	Левин	503-4-70.13.91- КИ
	Дир. д.р.	Варшавский	Резер	
Инв. №	Л. спец.	Стрельник	Левин	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
	Зав. сек.	Шайхратов	Левин	
	Вед. инж.	Кирьянов	Левин	Производственный корпус
	Инж. Шк.	Пехенько	Левин	
				Строй Лист
				Лет 30
				Подземное хозяйство, Фрагмент 3, Фундамент Ф0м4... Ф0м11
				Новосибирское временное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
				Копировал Лж.
				Фрагмент А2

Лист № 3



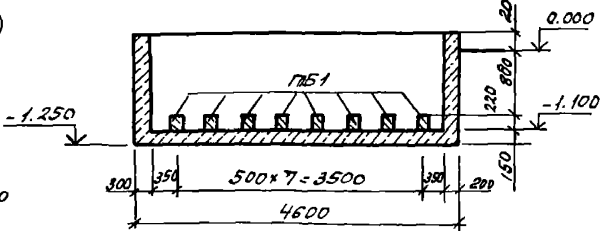
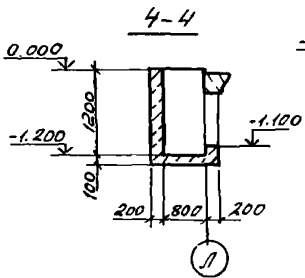
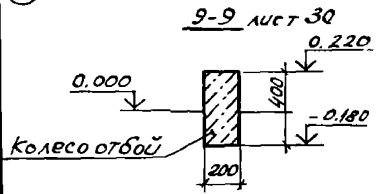
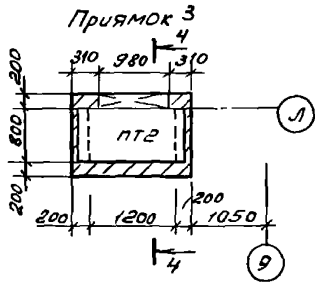
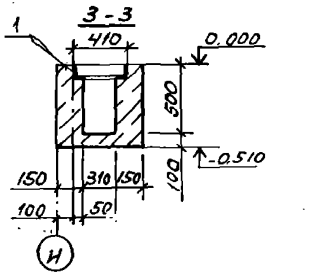
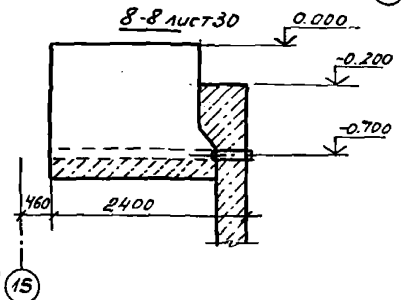
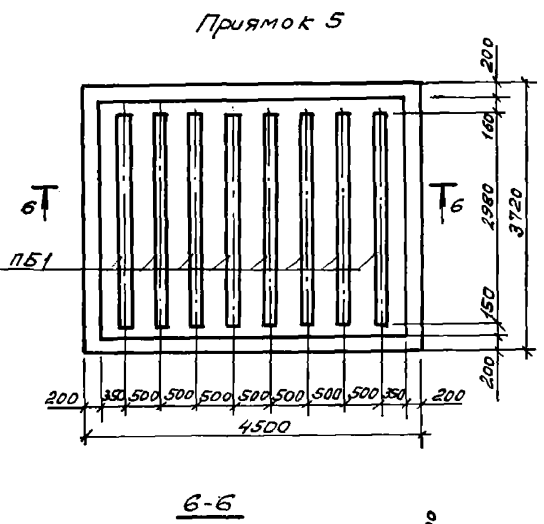
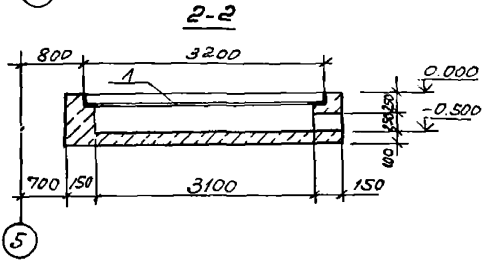
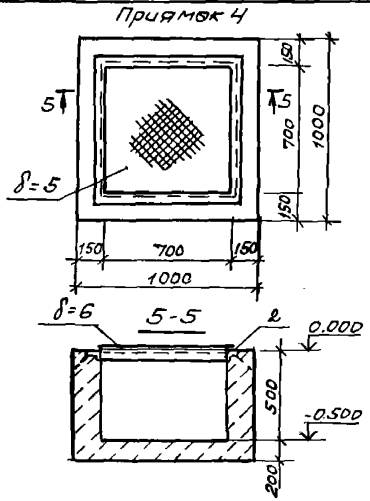
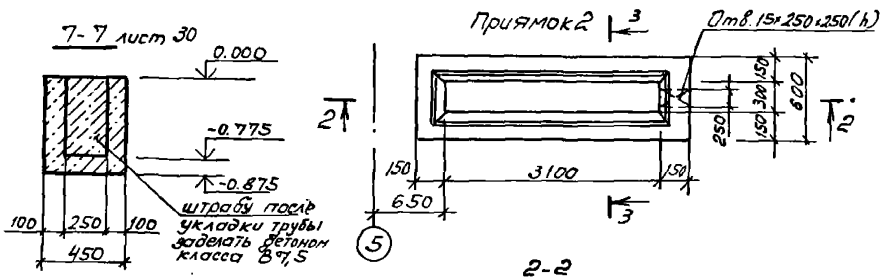
ГИП Масленко Рук. в.р. Борщинко Гл. спец. Стрелнин Зав. сек. Шадрин Ведущий Кирьянов Инж. И.А. Лехенько		503-4-70.13.91-КН Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стаянкой Производственный корпус Подземное хозяйство фундамент Ф0М 12... Ф0М 23		Ставя Лист Листов РП 31
Привязан		Новосибирское арендное предприятие ГУПРОАВТОТРАНС		

Лист №	
--------	--

Копировал СЛР Формат А3

Лист № 3

Львбдм.3



Спецификация сборной конструкции прямков

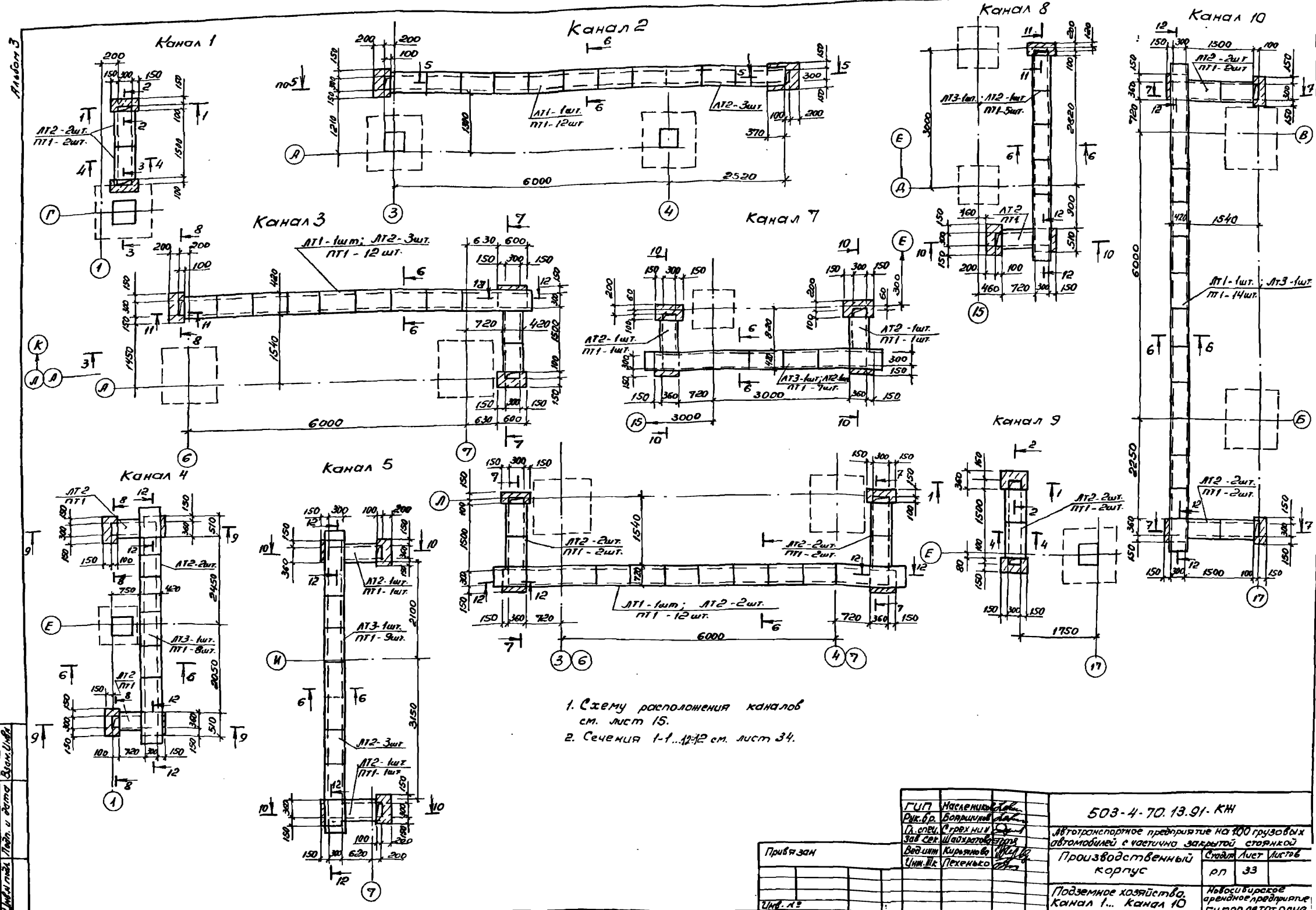
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		Прямок 3			
пте	3.006.1-2.87 вып.2	Плита П10,δ-5 ^б	1	190	
		Прямок 4			
	без черт.	δ-6, ГОСТ 8566-77, δ-0,64		32.1	
		Прямок 5			
пб1	1.038.1-1 вып.1	Перемычки П1650-8	8	197	

Спецификация монолитной конструкции прямков

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		Прямок 2			
		Сборочные единицы			
		Изделие закладное			
1	1.400-15 вып.1	МН 554	7,2 н	4,2 кг	
		Материалы			
		Бетон класса В12,5		0,8 м ³	
		Прямок 3			
		Материалы			
		Бетон класса В12,5		1,1 м ³	
		Прямок 4			
		Сборочные единицы			
		Изделие закладное			
2	1.400-15 вып.1	МН 548	3,2	4,2 кг	
		Материалы			
		Бетон класса В12,5		0,36	
		Прямок 5			
		Материалы			
		Бетон класса В12,5		6,7 м ³	

1. Схему расположения прямков см. лист 15

Г/П Мосенико	Р/К ОР НОШИН	П. СП/С ВЛЕННИКОВ	Зав. сек. ШИ/ХАТОВ	Вед. инж. Курьянов	Инж. П. Пехенько
503-4-70.13.91- КН					
Ивотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей в частично закрытой стоянкой					
Производственный корпус					
Подземное хозяйство Прямок 2...5					
Сечение 2-2... 9-9					
Привязан				Стан. лист Листов рп 32	
ИМБ. №				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
				Копировал ЛМ	
				Формат А2	

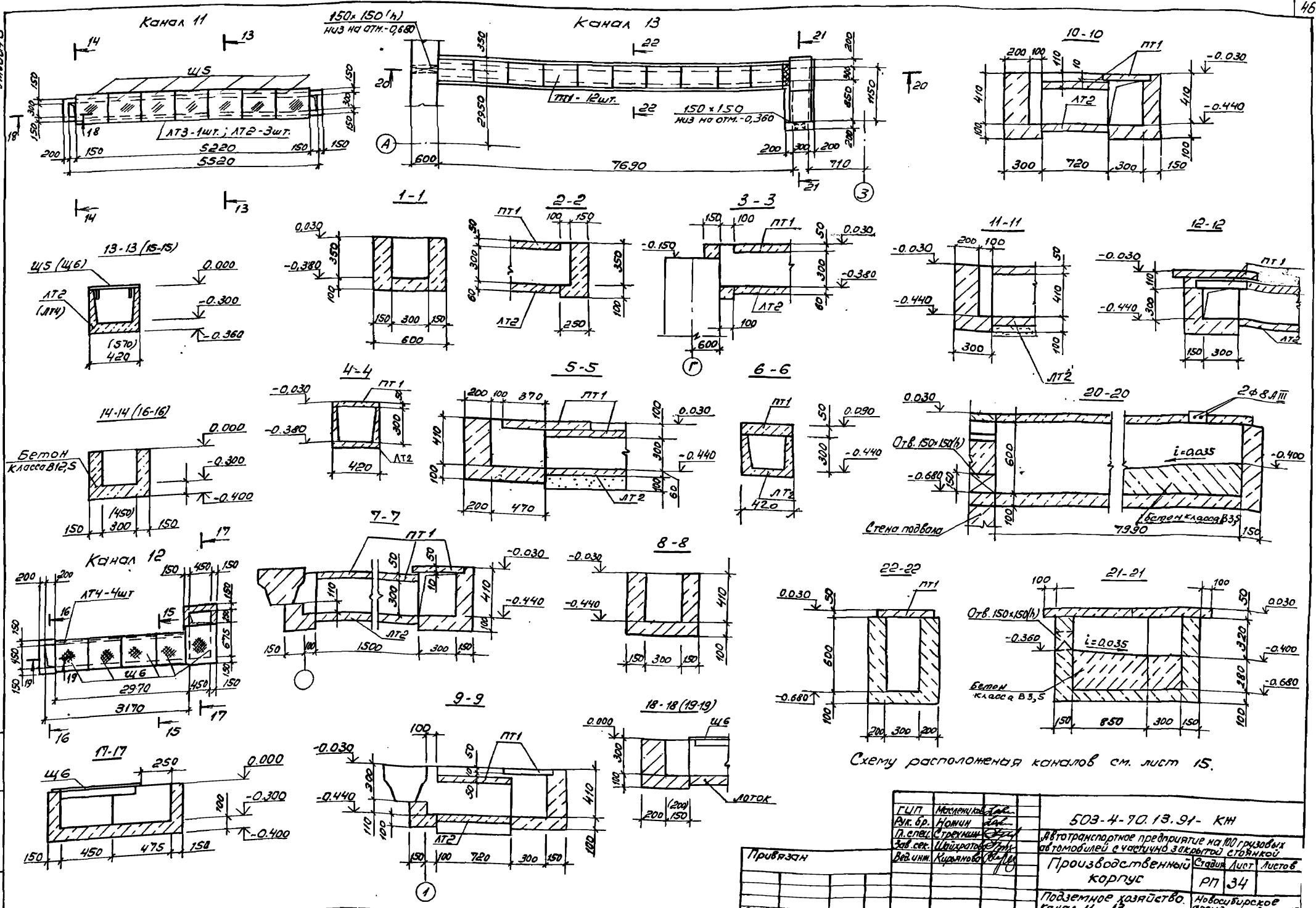


1. Схему расположения каналов см. лист 15.
 2. Сечения 1-1...12-12 см. лист 34.

Утвердил: [Signature], в форме [Signature]

ГИП Маслацкий	Дизайнер	503-4-70.13.91-КН
Рис. бр. Воронин	Архитектор	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
Гл. спец. Сухомлин	Инженер	Производственный корпус
Зав. сек. Шабульдин	Инженер	Стройлест Листов
Вед. инж. Кирьянов	Инженер	рп 33
Инж. Ик. Пехенько	Инженер	Подземное хозяйство Канал 1... Канал 10
Пробы зам		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. А.В.		Копировал [Signature] 98рмат А2

Архив 3



Схему расположения каналов см. лист 15.

ГЛП	Мокрицкий	Инж. Зайцев	503-4-70.13.91- КМ
Рис. бр.	Мокрицкий	Инж. Зайцев	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей в частично закрытой стоянкой
Д. спец.	Строитель	Инж. Зайцев	Производственный Стадия Лист Листов
Заб. сек.	Шайратов	Инж. Зайцев	корпус РП 34
Ведущий	Куряков	Инж. Зайцев	Подземное хозяйство Канал 11...13.
			Сечение 1-1...22-22
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Привязка	
Шифр №	

Лист 3
Спецификация монолитной конструкции фундамента
Ф0м 4... Ф0м 23, канала 1... 13 (начало)

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Ф0м 4</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	1,23м ³	
			<u>Ф0м 5</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	13,84м ³	
			<u>Ф0м 6</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,83м ³	
			<u>Ф0м 7</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон кл. В12,5	1,14м ³	
			<u>Ф0м 8</u>		
			<u>Фундамент Ф0м 11</u>	6,63м ³	
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Сетки арматурные		
	1	1.412.1-6 вып.2	С1-1	1	14,4кг
	2	503-4-70.13.91-КМ.И.ШС.46	Каркас плоский КР4	6	
			<u>Детали</u>		
	3	без черт.	Ф8/10 ГОСТ 5781-82, С-300	30	0,15кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	1,43м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 12</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,3м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 13</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,85м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 14</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	8,4м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 15</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,7м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 16</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,18м ³	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Фундамент Ф0м 17</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	1,0м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 18</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,1м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 19</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	1,6м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 20</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,3м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 21</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,6м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 22</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,05м ³	
			<u>Фундамент Ф0м 23</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,42м ³	
			<u>Канал 1</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,08м ³	
			<u>Канал 2, 3, 4, 10</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,23м ³	
			<u>Канал 5, 6, 7</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,3м ³	
			<u>Канал 8</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,21м ³	
			<u>Канал 9</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,13м ³	

Спецификация сборной конструкции канала 1... 13

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
		<u>Лотки</u>			
ЛТ1	3.006.1-2.87 вып.1	Л1-8	4	300	
ЛТ2	3.006.1-2.87 вып.1	Л19-8	37	110	
ЛТ3	3.006.1-2.87 вып.1	Л1-8	6	450	
ЛТ4	3.006.1-2.87 вып.1	Л29-8	4	110	
		<u>Плиты перекрытия</u>			
ПТ1	3.006.1-2.87 вып.2	П2-15Б	111	80	
ЦЦ5	503-4-70.13.91-КМ.И.ШС.46	ЦЦит 5	7		
ЦЦ6	КМ.И.ШС.46	ЦЦит 6	5		

(окончание)

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Канал 11</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,14м ³	
			<u>Канал 12</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	0,26м ³	
			<u>Канал 13</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	2,9м ³	
			Бетон класса В7,5	0,5м ³	

Уменьшить и добавить в лист 3

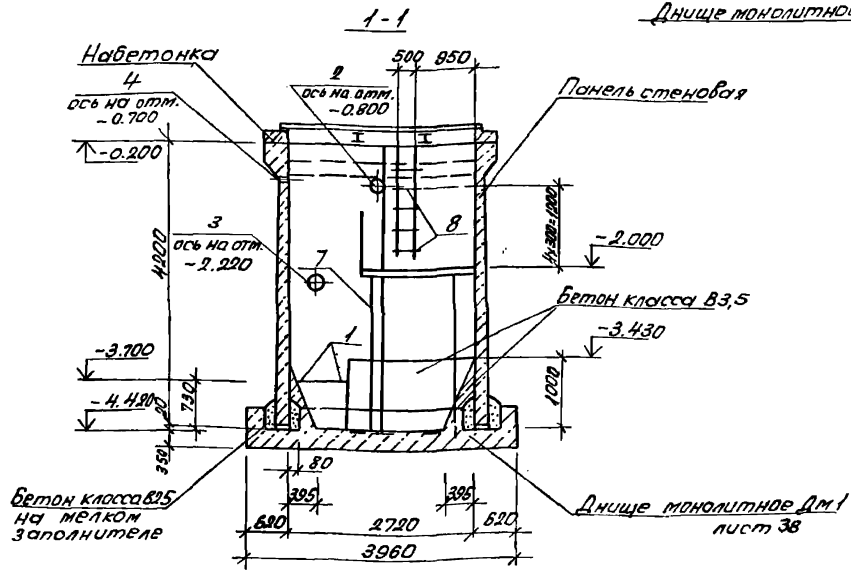
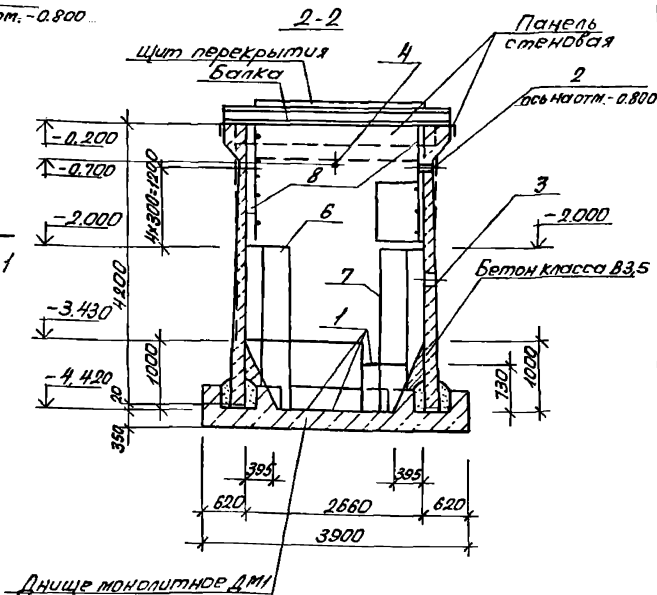
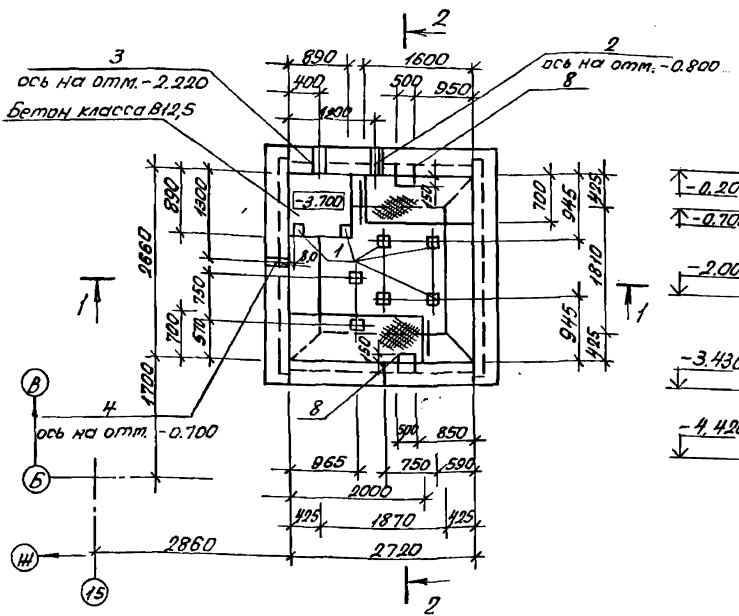
Привязан

Изм. №

Ген. Директор И.И. Куринов	Инженер В.И. Шустов	Инженер С.И. Шустов	Инженер В.И. Шустов	Инженер В.И. Шустов
503-4-70.13.91-КМ				
Исполнительное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой				
Производственный корпус			Лист	Листов
Павловское хозяйство. Спецификация.			рп	35
Новосибирское арендное предприятие ГУП «АВТОТРАНС»				

Резервуар приемный РЕП

В-1650М 2



Спецификация на фундамент под оборудование ФОРМ 15

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
				Изделия заводские		
61	1		1.400-8/76 Вып.1 лист 9Б	М6-1	8	
61	2		5.900-2	Ди 100 А 200	1	
61	3		5.900-2	Ди 200 А 200	1	
61	4		5.900-2	Ди 50 А 200	1	
А2	8		листы КМ11	Площадка металлическая на отгм. -2.000	1	
А2	7		листы КМ11	Площадка металлическая на отгм. -2.000	1	
А2	8		503-4-70.13.91-КНН-М	Лестница М	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12,5 ФМ	0,5 м ³	
				Бетон класса В3,5	1,2 м ³	
				лист 38 Днище ДМ1	1	

1. При монтаже стоек металлической площадки болты устанавливать на эпоксидном клее в просверленные скважины согласно листа 38.
2. Под днищем выполнить подушку из гранитного щебня толщиной 1000 мм.

ГНП	Магеланский							
Рук.пр.	Мотин							
Ин.спец.	Стрелкин							
Зав.сек.	Шодрин							
Инженер	Курьянов							
Инж.М.П.	Курьянов							

503-4-70.13.91-КНН	
Автотранспортное предприятие на индивидуальном автомобиле с частично закрытой стоянкой	
Производственный корпус	Лист 35
Резервуар приемный РЕП1. Сечения 1-1...2-2	Новосибирское предприятие
	ГИПРОАВТОТРАНС

Приблизит.

Схема расположения панелей стен (Схема 1)

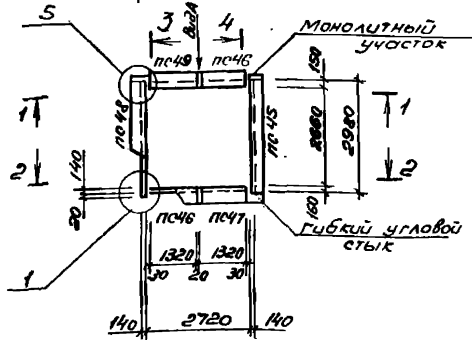
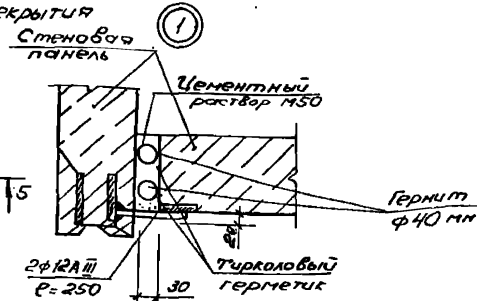
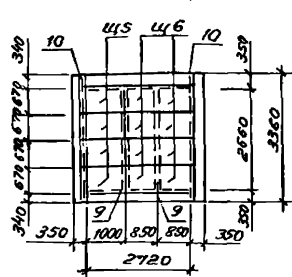
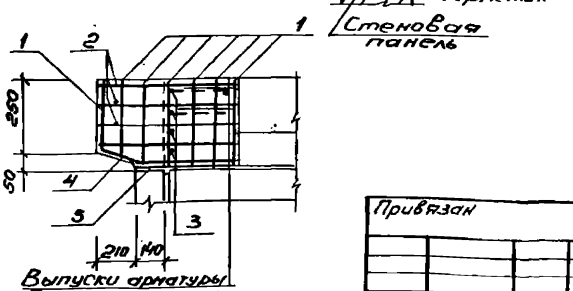
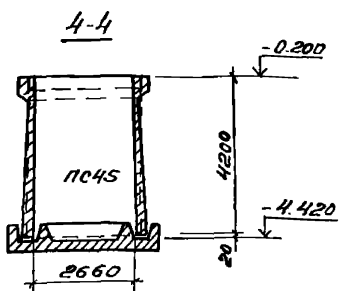
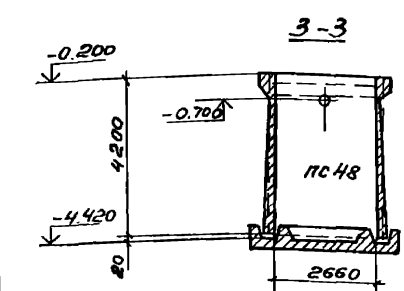
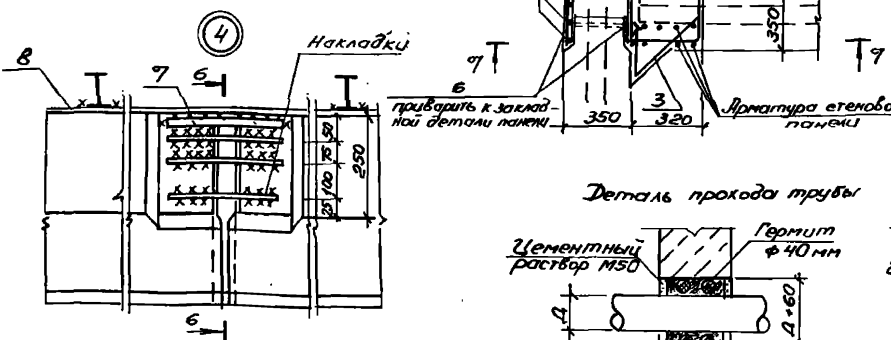
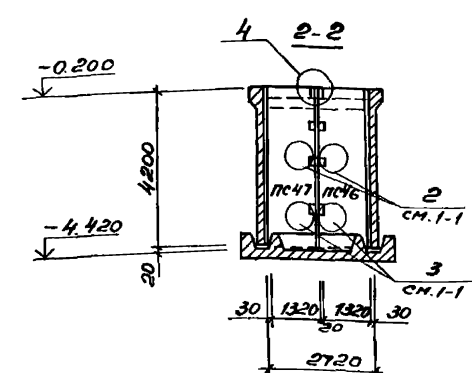
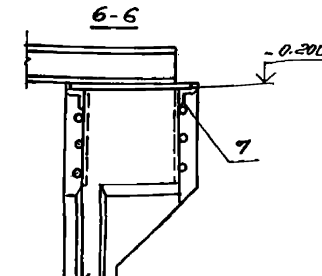
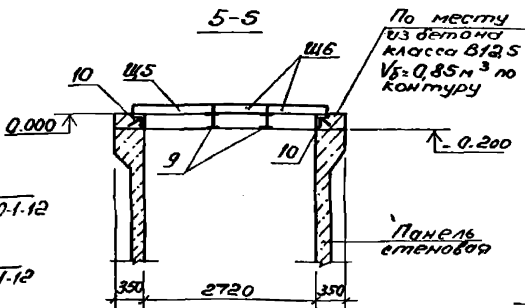
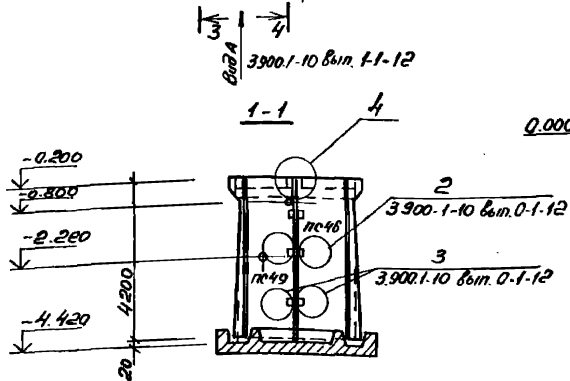


Схема расположения щитов перекрытия (Схема 2)



Спецификация к схеме расположения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Схема 1					
Панели стеновые					
пс45	3.900.1-10 вып.1-1	ПС1-42-БГЗ	1	6100	
пс46	503-4-70.13.91-КМ.пс46	ПС1-42-БГЗ-Л	2	2700	
пс47	-КМ.пс47,пс49	ПС1-42-БГЗ-П	1	2700	
пс48	-КМ.пс48	ПС1-42-БГЗ-1	1	6100	
пс49	-КМ.пс47,пс49	ПС1-42-БГЗ-П-1	1	2700	
Детали					
1	без черт.	ФБАТ ГОСТ 5781-82, Р-270 Ф14А III ГОСТ 5781-82*	40	0,06	
2	Ведомость деталей	Р=1150	12	1,4	
3	Ведомость деталей	Р=1400	16	1,7	
4	Ведомость деталей	Р=1050	4	1,3	
5	Ведомость деталей	Р=950	4	1,15	
6	без черт.	Р=300	24	0,4	
7	без черт.	Л50х5 ГОСТ 8509-86, Р=300	4	1,13	
8	без черт.	-10х300 ГОСТ 103-76, Р=1000	2	33,0	
	без черт.	Ф12А III ГОСТ 5781-82, Р=250	44	0,22	Учит. в 2 дуб. А
Схема 2					
ЦС7	503-4-70.13.91-КМ.пс47,пс48	Щит ЦС7	4		
ЦС8	-КМ.пс47,пс48	Щит ЦС8	8		
9	без черт.	Г20Ш ГОСТ 26020-83, Р=380	2	96,7	
10	1400-15 вып.1	Изделие закладные МН508	6,74	4,2	
Материалы					
Бетон класса В12,5					
0,2 м³					



- 1. Монтаж панелей вести в соответствии с указаниями серии 3.900.1-10 вып.0-1**
- 2. Наружные поверхности панелей, соприкасающихся с грунтом, обмазать битумом за 2 раза.**
- 3. Внутри швы между панелями затереть цементным раствором.**

Ведомость деталей

№ поз	Эскиз
2	
3	
4	
5	

Группа: Мосармика
 Руководитель: Номин
 Инженер: Стархин
 Зав. сек. Шахматов
 Ведущий Курябо

503-4-70.13.91-КМ

Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус

РП 37

Разработчик: Привязан
 Проверено: УИВ. №

Новосибирское артельное предприятие

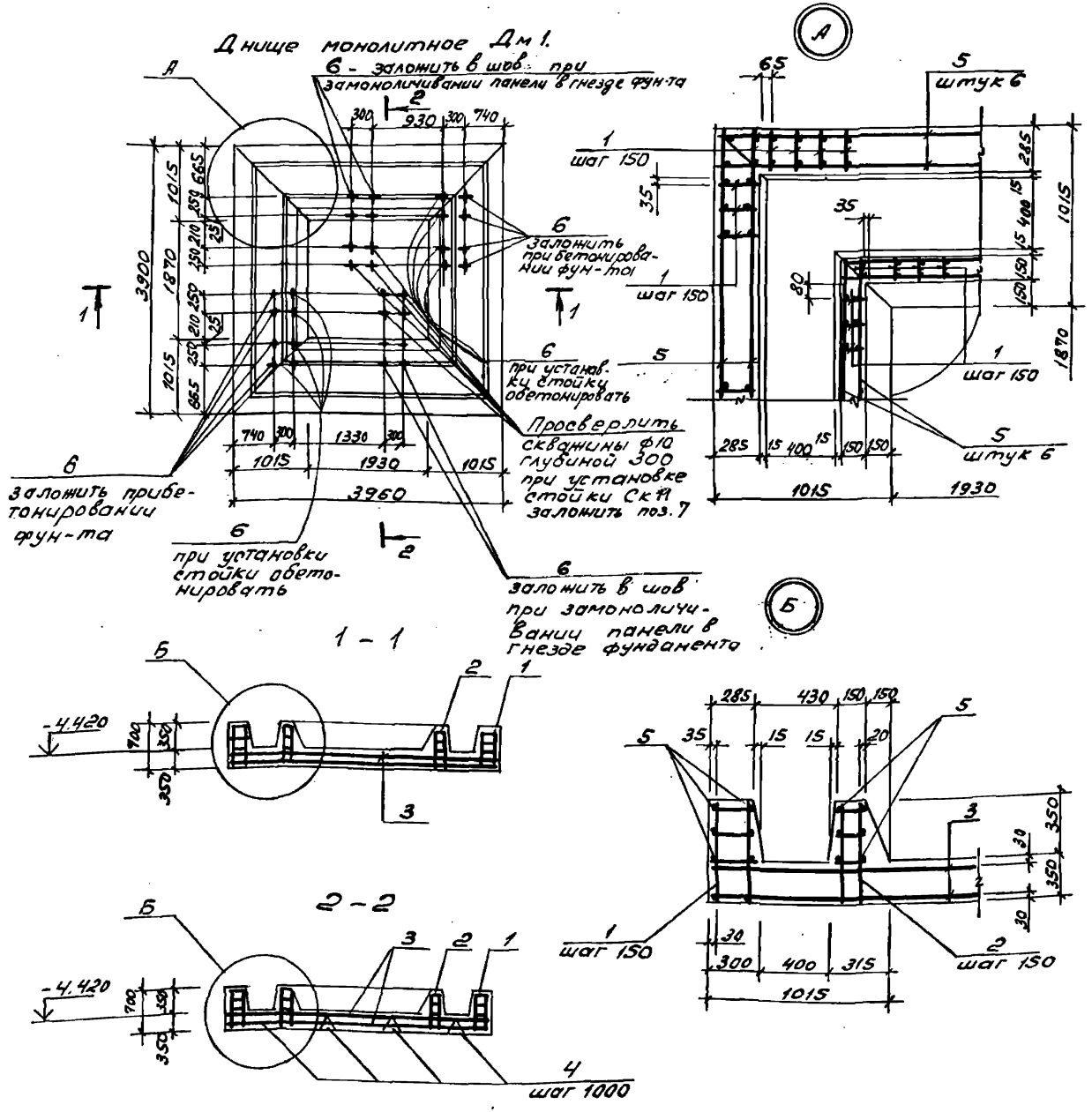
ГИПРОАВТОТРАНС

Контроль: Фармат АР

Альбом 3

УИВ. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Альбом 3



Спецификация днища монолитного Дм1

Формат	Возв	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Сборочные единицы						
Каркасы плоские						
А3	1		503-4-70.13.91-КН5	Кр 5	96	
А3	2		КНН-КР6	Кр 6	70	
Сетки арматурные						
А3	3		КНН-С1	С1	2	
А3	4		КНН-С2	С2	8	
Детали						
Б4	5		без черт.	Р=155ММ	34,5кг	
	6		ГОСТ 24379.1 - 80	Болт 1.1 М24-500 Ст3сп	24	2,35кг
	7		ГОСТ 24379.1 - 80	Болт 1.1 М24-300 Ст3сп	8	0,66
Материалы						
						8,7м ³
						8,7м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А III, 25Г2С		А I, Ст3сп		
	φ16	φ12	Итого φ6	Итого	
Дм1	300,0	278,0	578,0	74,0	652,0

Привязан

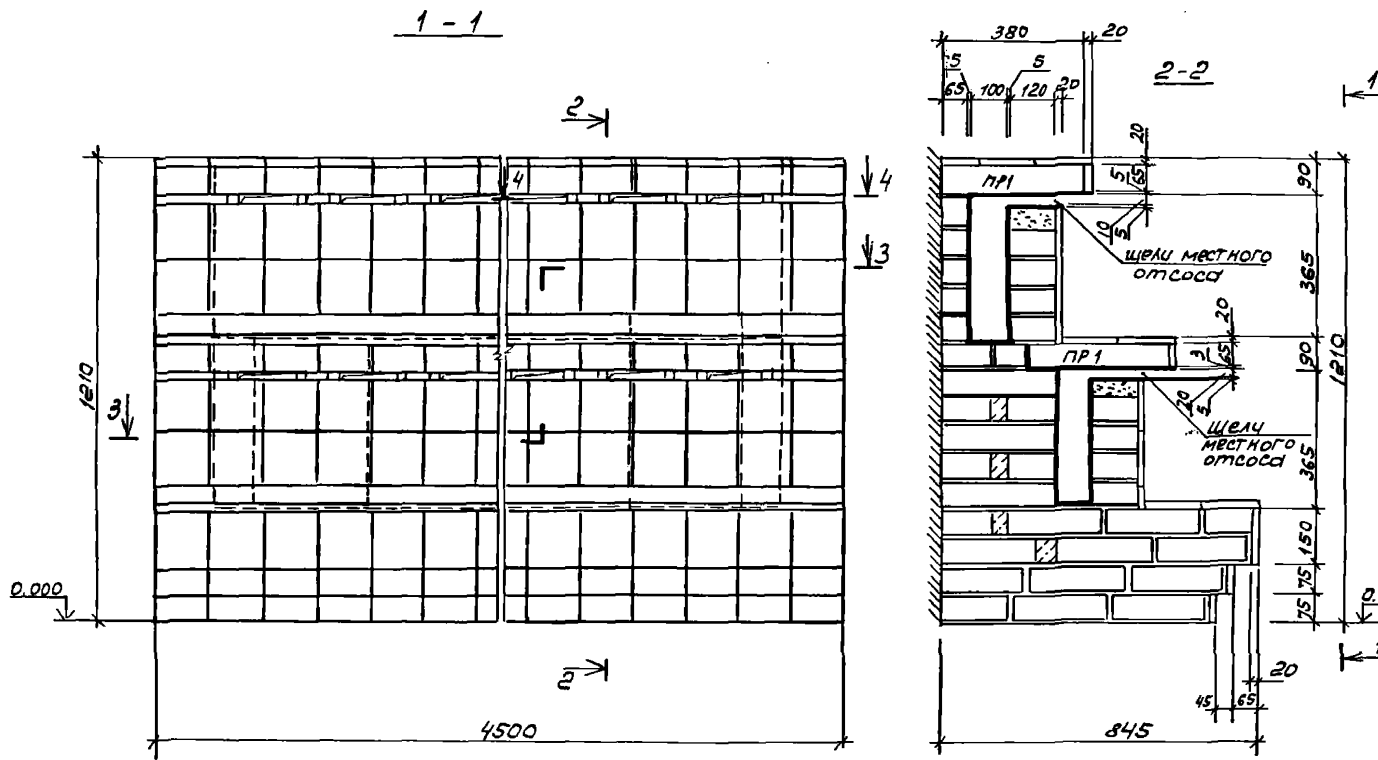
КЛП	АИЗКОВИ	Зав		503-4-70.13.91- КНН
ФК.бр.	НОММН	Зав		
Л.с.в.п.	СТРЕХИИ	Зав		Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
Зав сек	ЩИ.крат.	Зав		
В.с.ш.п.	Кузьмина	Зав		Производственный корпус
И.и.п.	Пехенько	Зав		

Резерватор приемный Новосибирское отделение предприятия Р.П. Дноце монолитное Дм1. Сечение 1...2-2

Копировал Л.Ф. Формат А2

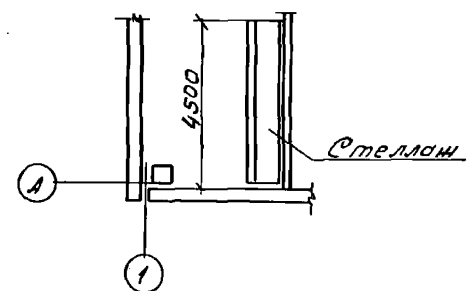
Шкала: 1:100

Л.16604.3



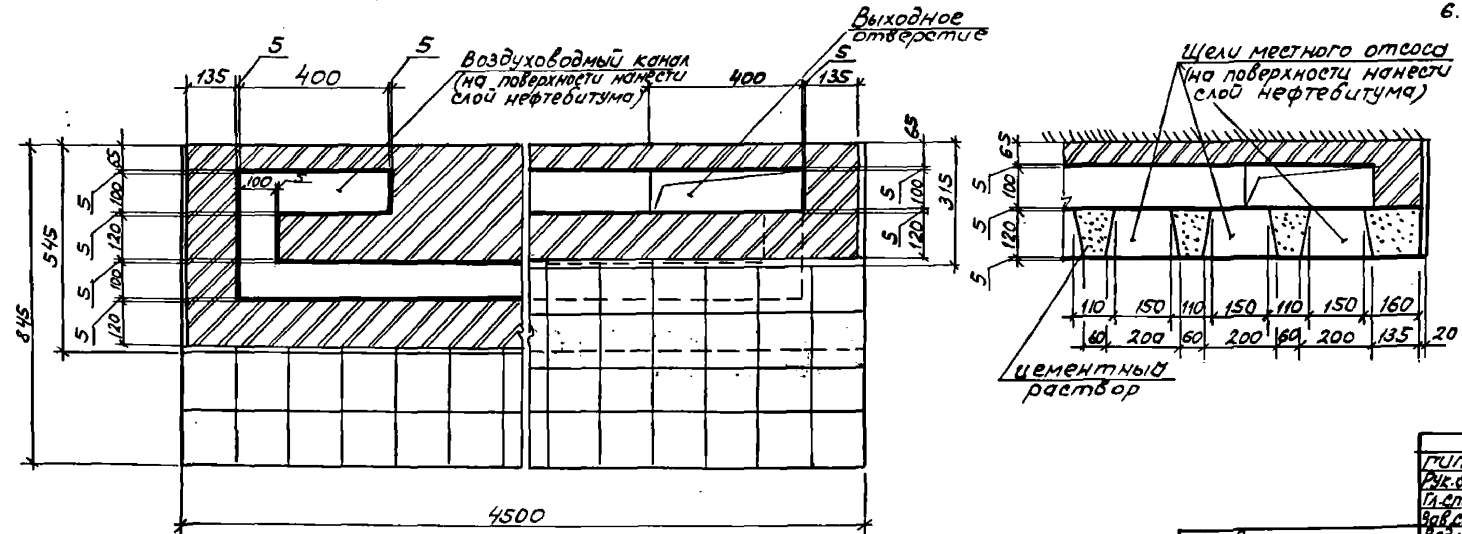
Спецификация на стеллаж

Марка поз.	Обозначение	Наименование кол	Материал	Примечание
		Перемичная		
ПР1	1.038.1-1 вымп.2	1ПР12-3	8	72



1. Отметка 0.000 соответствует отметке чистого пола,
2. кладку стен стеллажей вести из красного полнотелого кирпича марки 75 на растворе марки 25.
3. Перегородки в щелях местного отсоса выполнять из цементного раствора
4. На внутренние поверхности воздушных каналов нанести слой нефтебитума марки 5 или 2-3 слоя асфальтового лака.
5. После облицовки стеллажа специальными кислотоустойчивыми плитками швы на горизонтальных поверхностях заполнить расплавленным парафином.
6. Бетонные конструкции выполнять из бетона кл.В10.

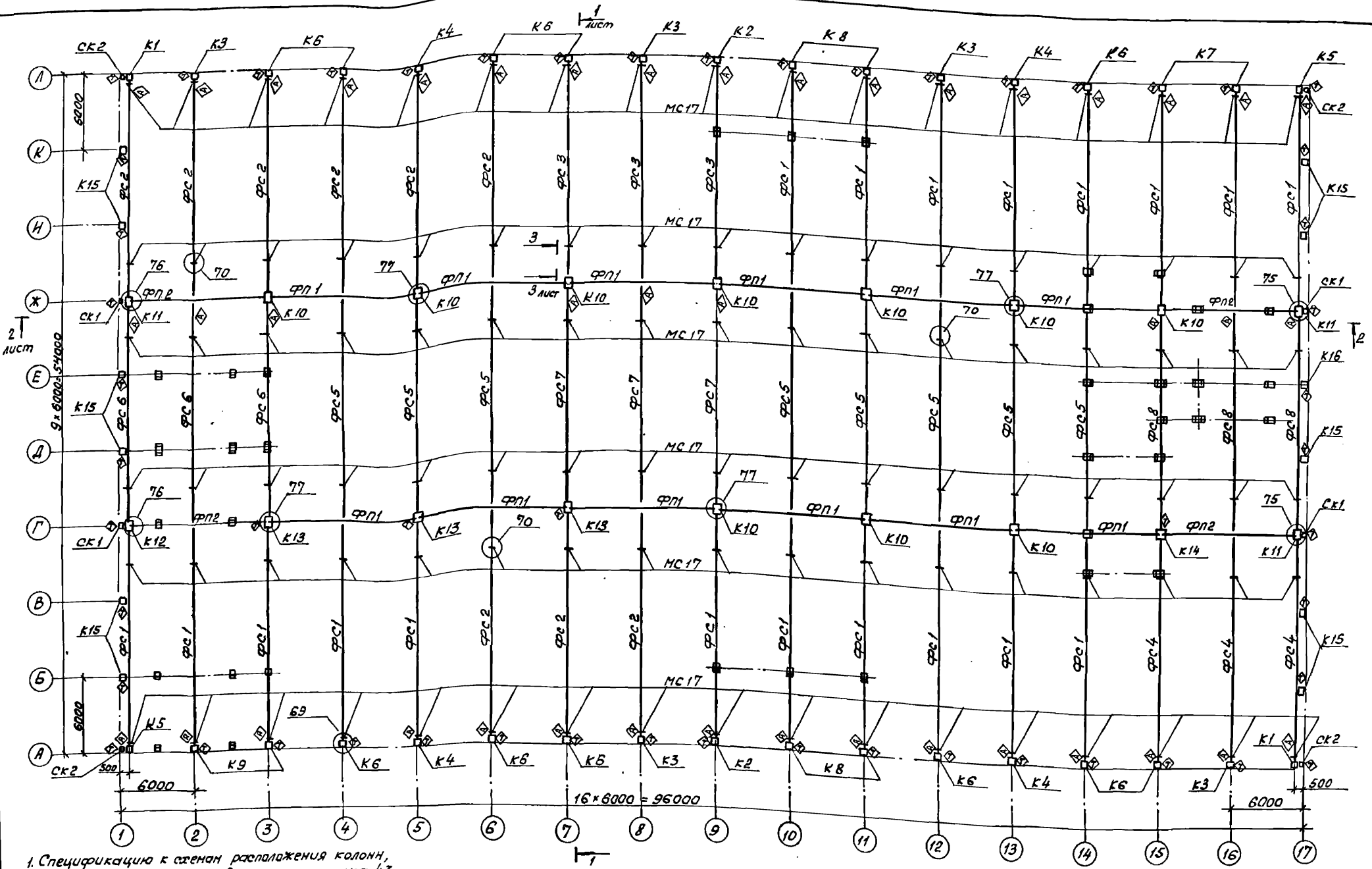
Числа поди. Подоб. и дата. В39и. УИВЛ.



Г.И.П. Маслеников	503-4-70.13.91- КМ
Р.К.Б. Бурьянова	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
Г.А.С. Струнина	Производственный корпус
В.А.С. Шадрин	Лист 39
В.В.И. Курьянов	Стеллаж для зарядки аккумуляторов
И.И.И. Пехенько	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Лиз Формат А2

Рис. 3



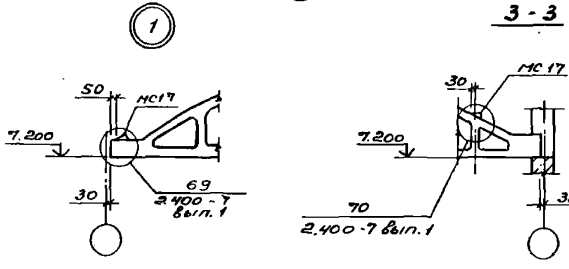
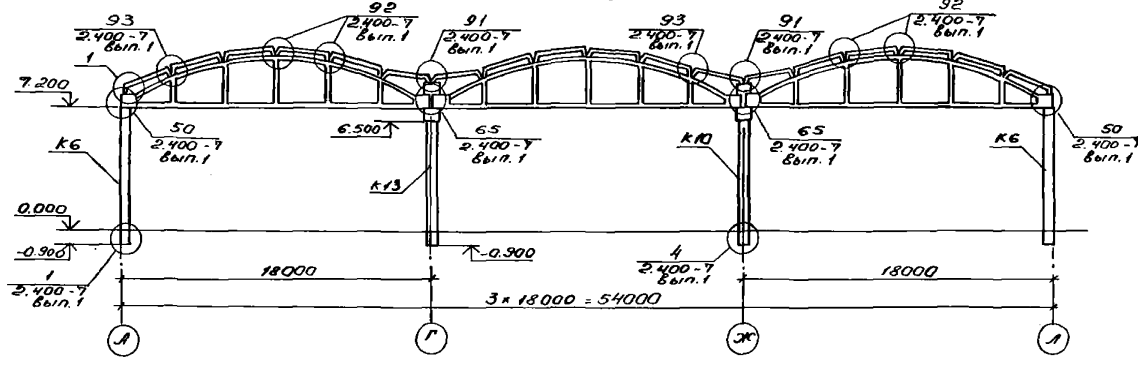
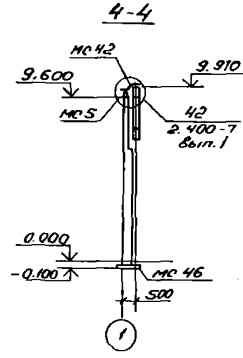
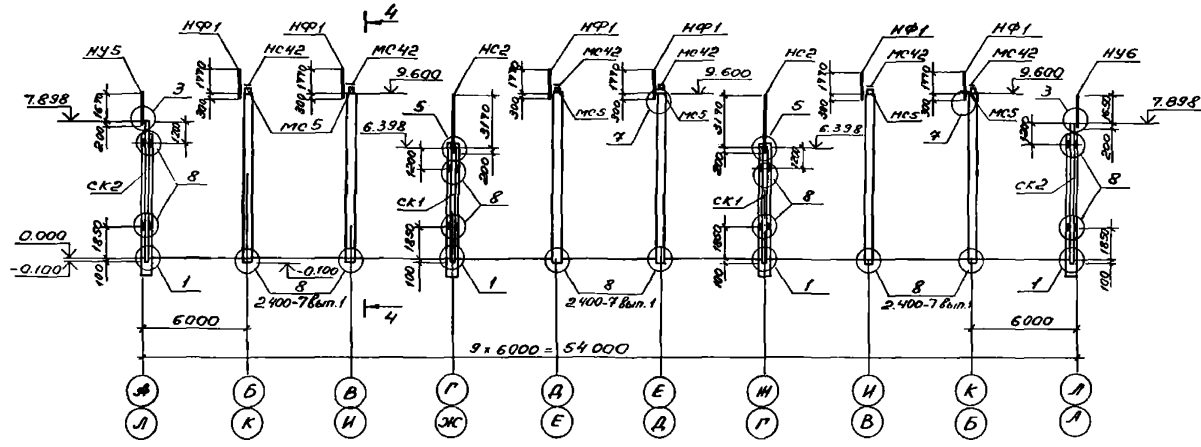
1. Спецификация к схеме расположения колонн, ферм, стоек и насадок фазверка смотри лист 43.
2. Знак ∇ дан для ориентации колонн.
3. Знак \circ дан для ориентации ферм.
4. Монтаж конструкций выполнять согласно указаний серии 2.400-7 вып. 1, СНиП 3.03.01-87
5. Колонны, незатмаркированные на схеме см. лист 45, колонны нанесенные на схеме

для стен перегородок см. лист 50.
 5. Для замоналичивания колонн в стаканах фундаментов применять бетон класса В15 на мелком заполнителе.
 6. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 2.400-7 вып. 1.

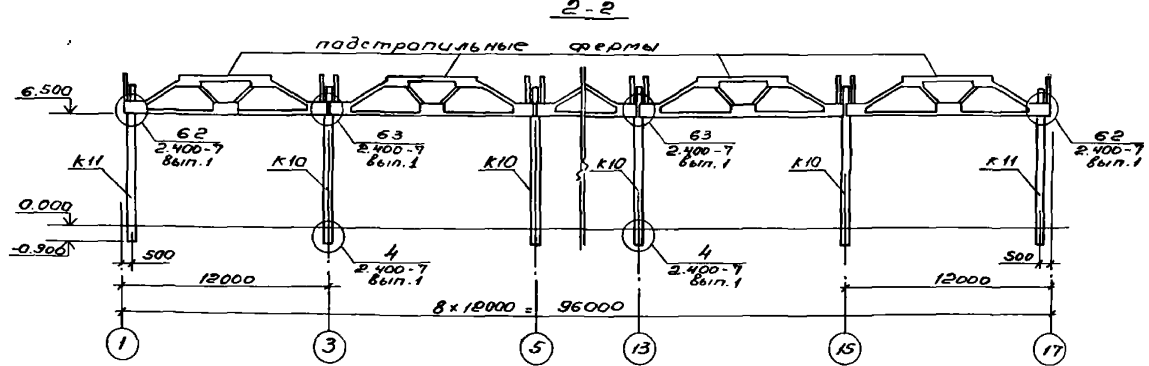
Г.И.П.	Поселенко	Инж.		503-4-70.13.91- КИ Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой Производственный корпус	стандарт	лист	Лист №
Рис. др.	Ложкин	Инж.			рп	40	
П. спец.	Стрелкин	Инж.					
Зач. сер.	Шаргород	Инж.					
Вед. инж.	Курянов	Инж.					
Инж. №	Израиль	Инж.					
Инж. №				Схема расположения колонн, ферм			Новосибирское отделение предприятия ТИПРОАВТОТРАНС
				Копирован др. Формат А2			

Альбом 3

Схема расположения элементов торцового фахверка по оси 1,17



1. Узлы, кроме оговоренных, замаркированы по серии 1.030.1-1 вып. 3-3
2. Спецификацию элементов торцового фахверка и соединительных изделий см. лист 43.



Привязан			
Шт. в. №			

ГУП	Мосенит	503-4-70.13.91	- КН
Зав. пр.	Борисов		
Инжен.	Стрелин		
Инжен.	Курьянов		
Инжен.	Михайлова		
	Новосибирское предприятие	автомобилей с частично закрытой	Стрелки
	Производственный корпус		Листов
			Лист 42
	Схема расположения элементов торцового фахверка, сечение 1.1, 4.4		ГУП МОТОВАТРАНС

Копировал ЛВ Формат А2

Шт. в. пр. № в. пр. № в. пр. № в. пр. № в. пр. №

Спецификация к сметам расположения колонн, ферм, элементов торцового фальсберга, плит покрытия. (Начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
K1	503-4-701391-КН.Н.К1...К4	1К72-2М2-1	2	3200	
K2	-КН.Н.К1...К4	1К72-2М2-2	2	3200	
K3	-КН.Н.К1...К4	1К72-2М2-3	5	3200	
K4	-КН.Н.К1...К4	1К72-2М2-4	4	3200	
K5	-КН.Н.К5...К7	1К72-2М2-5	2	3200	
K6	-КН.Н.К5...К7	1К72-2М2-6	11	3200	
K7	-КН.Н.К5...К7	1К72-2М2-7	2	3200	
K8	-КН.Н.К8, К9	1К72-2М2-8	4	3200	
K9	-КН.Н.К8, К9	1К72-2М2-9	2	3200	
K10	-КН.Н.К10...К14	6К72-3М3-1	10	4700	
K11	-КН.Н.К10...К14	6К72-3М3-2	3	4700	
K12	-КН.Н.К10...К14	6К72-3М3-3	1	4700	
K13	-КН.Н.К10...К14	6К72-3М3-4	3	4700	
K14	-КН.Н.К10...К14	6К72-3М3-5	1	4700	
K15	-КН.Н.К15, К16	7КФ97-2-1	11	3600	
K16	-КН.Н.К15, К16	7КФ97-2-2	1	3600	
Стойки фальсберга					
СК1	1.030.1-1 Вып. 4-2	СФ3	4	3444	
СК2	1.030.1-1 Вып. 4-2	СФ7	4	4179	
Фермы подстропильные					
ФП1	ПК-01-110/81 Вып. 1	1ФПС12-1К7	12	11300	
ФП2	ПК-01-110/81 Вып. 1	2ФПС12-1К7	4	11000	
Фермы стропильные					
ФС1	503-4-701391-КН.Н.ФС1, ФС2	2ФБС18-3К7-1	10	7700	
ФС2	-КН.Н.ФС1, ФС2	2ФБС18-4К7-1	9	7700	
ФС3	-КН.Н.ФС3, ФС4	2ФБС18-4К7-2	3	7700	
ФС4	-КН.Н.ФС3, ФС4	2ФБС18-4К7-3	3	7700	
ФС5	-КН.Н.ФС5, ФС6	2ФБС18-3К7-2	8	7700	
ФС6	-КН.Н.ФС5, ФС6	2ФБС18-4К7-4	3	7700	
ФС7	-КН.Н.ФС7, ФС8	2ФБС18-4К7-5	3	7700	
ФС8	-КН.Н.ФС7, ФС8	2ФБС18-4К7-6	3	7700	
Насадки					
НФ1	-КН.Н.НФ1	НФ1	12	90,5	
НС2	1.030.1-1 Вып. 4-1	НС2	4	151,1	
НУ5	1.030.1-1 Вып. 4-1	НУ5	2	37,2	
НУ6	1.030.1-1 Вып. 4-1	НУ6	2	37,2	

Лист 3

Лист 2

(продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
П2	503-4-701391-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-1	12	4310	
П3	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-2	14	4310	
П4	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-1	1	4910	
П5	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-2	1	4910	
П6	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-3	1	4910	
П7	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-1	1	4510	
П8	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-1	1	4610	
П9	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-2	1	4610	
П10	1.465.1-10/82 Вып. 1	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М	11	4610	
П11	1.465.1-10/82 Вып. 1	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М	7	4510	
П12	1.465.1-10/82 Вып. 1	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М	2	4910	
П13	1.465.1-10/82 Вып. 1	1ПГ-3АТТ-160ЯН-500М	86	4000	
П14	503-4-701391-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-1	1	4000	
П15	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-2	10	4000	
П16	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-3	13	4000	
П17	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-1	1	4360	
П18	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-1	3	4660	
П19	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-1	1	4260	
П20	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-2	1	4260	
П21	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-2	2	4360	
П22	1.465.1-10/82 Вып. 1	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М	4	4360	
П23	1.465.1-10/82 Вып. 1	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М	7	4260	
П24	1.465.1-10/82 Вып. 1	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М	7	4660	
П25	1.465.1-10/82 Вып. 1	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М	87	4310	
Стаканы					
СШ1	1.494-24 Вып. 1	СБ4Б-1	20	160	
СШ2	1.494-24 Вып. 1	СБ7Б-1	6	320	
СШ3	1.494-24 Вып. 1	СБ7Б-2	10	320	
СШ4	1.494-24 Вып. 1	СБ10Б-1	11	280	
СШ5	1.494-24 Вып. 1	СБ10Б-2	4	280	
Фундаменты					
Фом 24	лист 44	Фом 24	6	-	
Фом 25	лист 44	Фом 25	2	-	
Фом 26	лист 44	Фом 26	3	-	
Фом 27	лист 44	Фом 27	1	-	
Фом 28	лист 44	Фом 28	1	-	
Фом 29	лист 44	Фом 29	1	-	

(окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
МС5	2.400-7 Вып. 2	МС5	12	8,4	
МС6	2.400-7 Вып. 2	МС6	2	1,8	
МС10	2.400-7 Вып. 2	МС10	2	1,8	
МС11	2.400-7 Вып. 2	МС11	14	2,6	
МС12	2.400-7 Вып. 2	МС12	14	2,6	
МС17	2.400-7 Вып. 2	МС17	102	5,4	
МС20	2.400-7 Вып. 2	МС20	16	2,5	
МС24	2.400-7 Вып. 2	МС24	4	1,2	
МС25	2.400-7 Вып. 2	МС25	28	2,6	
МС42	2.400-7 Вып. 2	МС42	12	6,2	
МС46	2.400-7 Вып. 2	МС46	12	22,0	
1	лист 44	Фальсберга ГОСТ 5781-82 2-600	20	0,24	см. прим. п. 2
4	1.030.1-1 Вып. 4-1	Т-24	32	1,1	
7	1.030.1-1 Вып. 4-1	30x70 ГОСТ 103-76* ст. 2 ГОСТ 103-76 2-70	16	0,8	
Издлия накладные					
МН12	1.463.1-3/87 Вып. 3	МН12	115	7,8	см. прим. п. 1
МН20	1.463.1-3/87 Вып. 3	МН20	24	6,3	
Издлия закладные					
МН26	КН.Н. МН26	МН26	54	-	

1. Накладные изделия МН12, МН20 приварить к фермам до монтажа, по узлам крепления подвесного оборудования см. лист КМ
 2. По п. 1. заложить в швы плит покрытия при замощении. Смотрите Фом 24... Фом 28, лист 44

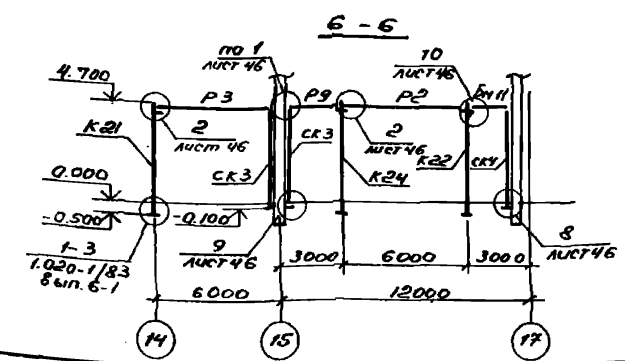
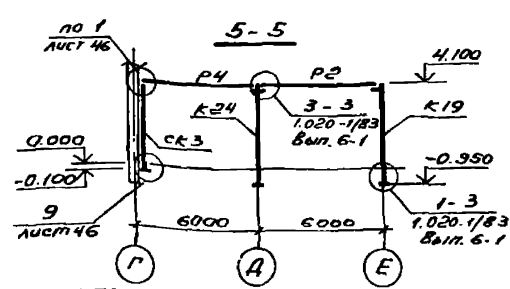
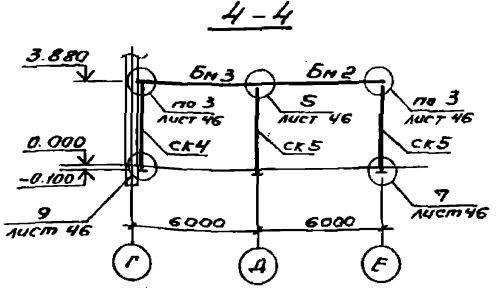
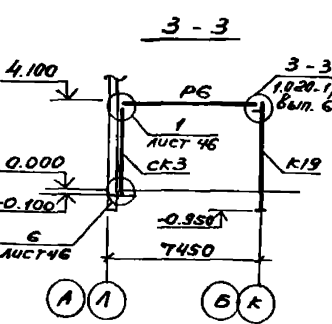
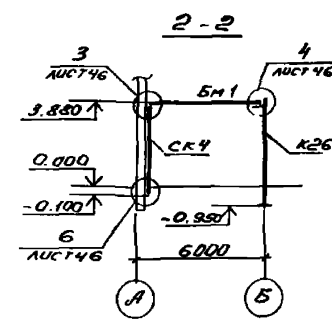
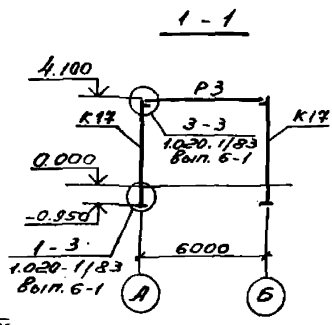
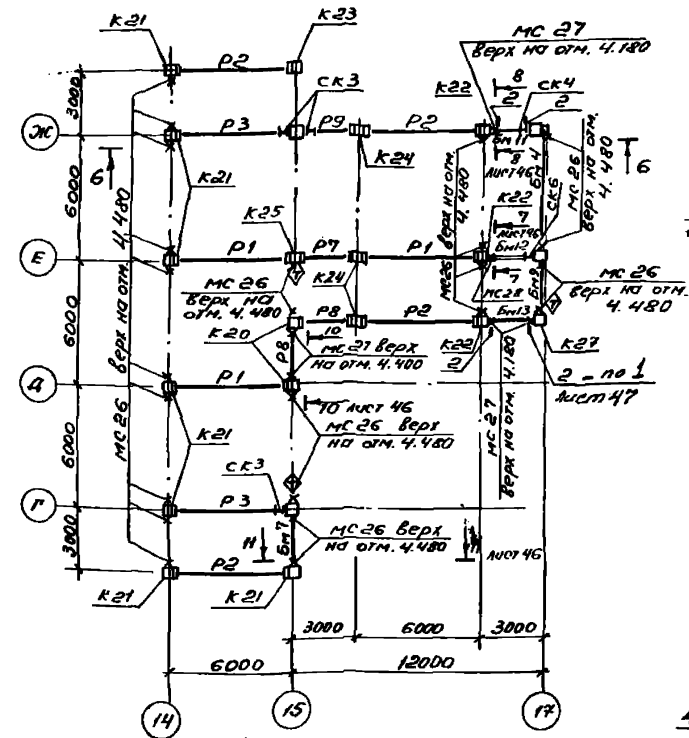
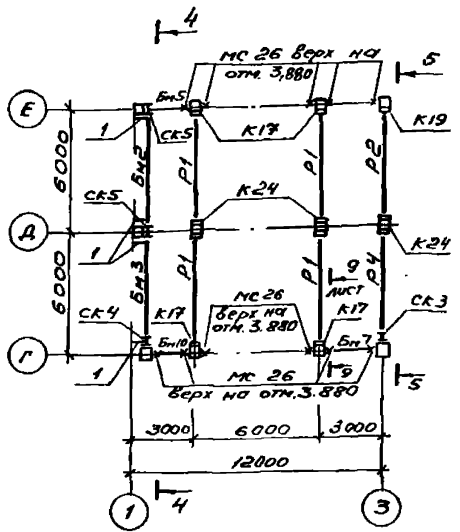
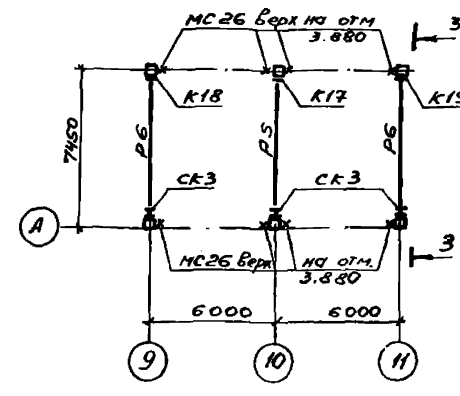
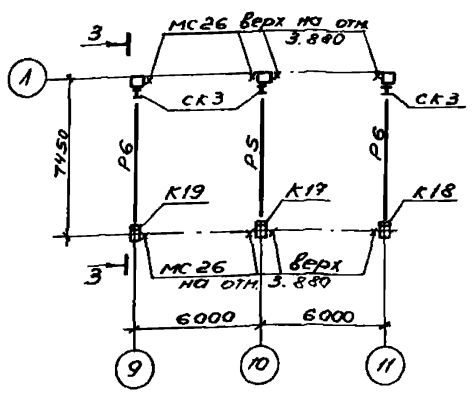
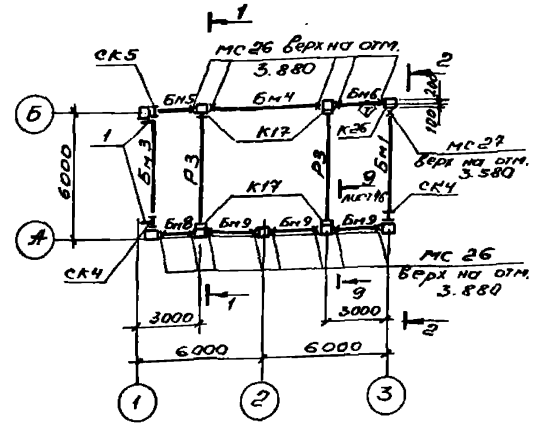
ГНП	Мостовые	Лист 44	503-4-7013.91- КН Автотранспортное предприятие по 100 грузовых автомобилям с частично закрытой стоянкой Производственный корпус Новосибирское предприятие ГИПРОАВТОРАНС
Рук. пр.	Номин	Лист 44	
Инспектор	Строитель	Лист 44	
Инженер	Проектант	Лист 44	
Инженер	Инженер	Лист 44	Лист 43
Инженер	Инженер	Лист 44	Лист 43
Инженер	Инженер	Лист 44	Лист 43
Инженер	Инженер	Лист 44	Лист 43

Привязан

УИВ. №

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей, столбиков, металлических стоек и балок (начало)

Лист 3



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Колонны					
K17	503-4-70.13.91-кн.и.к17..к22	1.к03.42-1	10	1153	
K18	-кн.и.к17..к22	1.к03.42-2	2	1153	
K19	-кн.и.к17..к22	1.к03.42-3	3	1153	
K20	-кн.и.к17..к22	1.к03.42-4	2	1153	
K21	-кн.и.к17..к22	1.к03.42-5	7	1153	
K22	-кн.и.к17..к22	1.к03.42-6	3	1153	
K23	1.020-1/83 вып.2-1	1.к03.42	1	1153	
K24	1.020-1/83 вып.2-1	1.к03.42	6	1170	
K25	503-4-70.13.91-кн.и.к25..к27	1.к03.42-1	1	1170	
K26	-кн.и.к25..к27	1.к3.42-1	1	1136	
K27	-кн.и.к25..к27	1.к3.42-2	1	1136	
Ригели					
P1	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.57-70АГУ	7	2600	
P2	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.57-40	5	2070	
P3	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.56-60АГУ	4	2550	
P4	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.56-30	1	2350	
P5	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.69-70АГУ	2	3170	
P6	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.69-40	4	2520	
P7	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.27-60	1	1180	
P8	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.27-40	2	940	
P9	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.26-40	1	1050	
Опорные консоли					
MC26	1.020-1/83 вып.7-1	MC26	64	3,2	
MC27	1.020-1/83 вып.7-1	MC27	6	11,26	
MC28	1.020-1/83 вып.7-1	MC28	1	12,66	
Узлы соединительные					
1	без черт.	L100x8 ГОСТ8509-86, P-580	6	7,10	
2	без черт.	L100x8 ГОСТ8509-86, P-200	4	2,45	

1. Знак дан для ориентации колонн.
2. Столбик MC26 приварить по узлу 26-3, MC27 и MC28 по узлу 27-3 серии 1.020-1/83 вып. 6-1.
3. Сварку производить по ГОСТ 14098-85, высота шва $h_{шва} = 10\text{мм}$ по ГОСТ 5264-80*.
4. Окончание спецификации см. лист 46.

503-4-70.13.91 - КН

Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус

Страна: СССР

Лист: 45

Схемы расположения колонн, ригелей, металлических балок, вентиляторов

Новосибирское проектное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

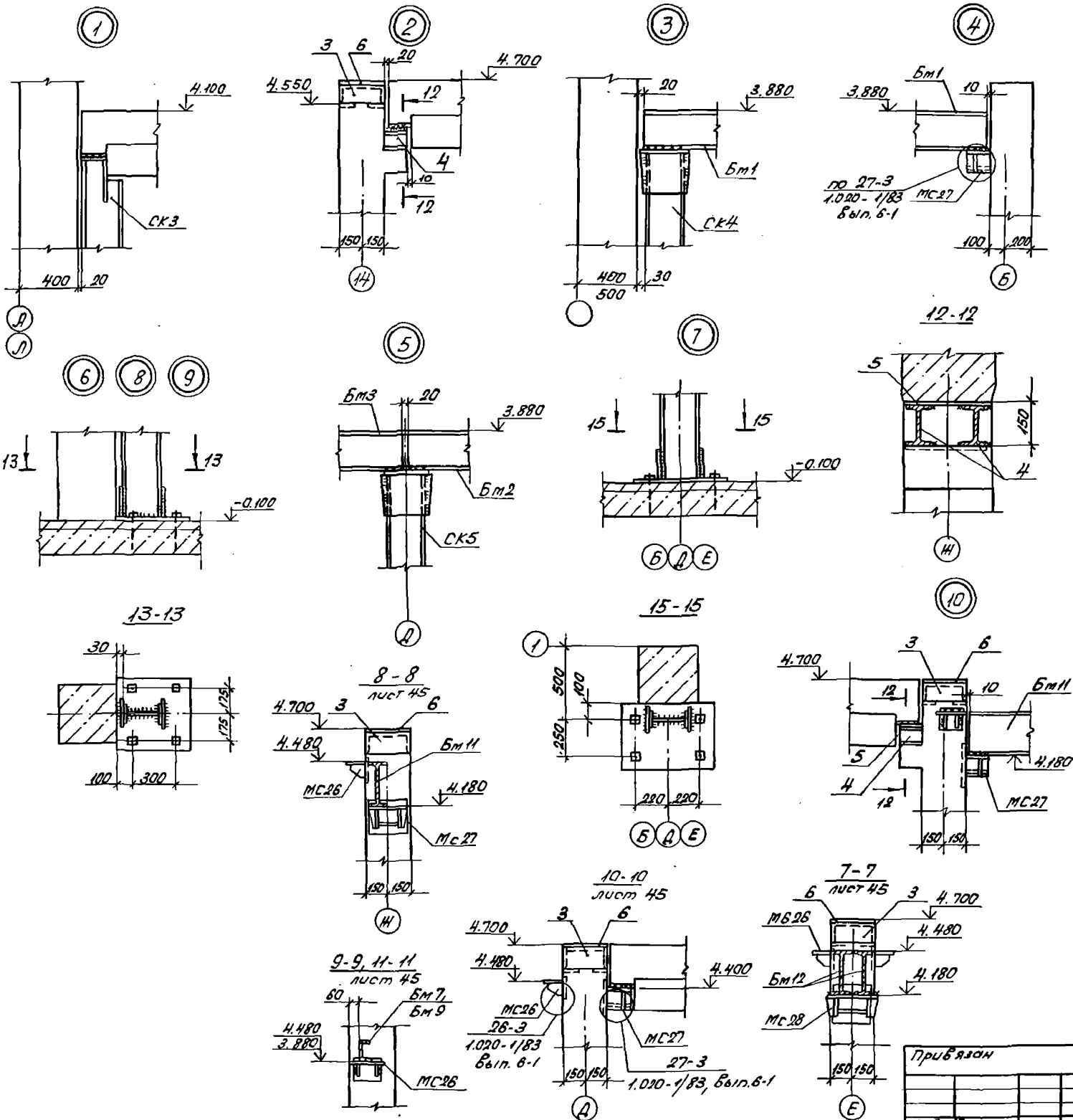
Копировал: Лис-

Формат: А2

Лист 3

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей, стоек, металлических стоек и балок (окончание)

Альбом 3



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
Стойки					
СКЗ	лист КМ-10	СКЗ	10		
СК4	лист КМ-10	СК4	4		
СК5	лист КМ-10	СК5	3		
СК6	лист КМ-10	СК6	1		
Балки металлические					
БМ1	без черт.	Т 20ш1 ГОСТ 26020-83 С 215 ГОСТ 27772-88* P-2-510	1	293,2	
БМ2	без черт.	Т 30ш1 ГОСТ 26020-83 С 215 ГОСТ 27772-88* P-6100	1	327,0	
БМ3	без черт.	Т 20ш1 ГОСТ 26020-83 С 215 ГОСТ 27772-88* P-5720	2	306,6	
БМ4	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 С 215 ГОСТ 27772-88* P-5600	2	303,9	
БМ5	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 С 215 ГОСТ 27772-88* P-2420	2	50,8	
БМ6	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 С 215 ГОСТ 27772-88* P-2680	1	56,3	
БМ7	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 С 215 ГОСТ 27772-88* P-2520	2	54,2	
БМ8	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 С 215 ГОСТ 27772-88* P-2130	1	44,7	
БМ9	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 С 215 ГОСТ 27772-88* P-2620	4	55,2	
БМ10	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 С 215 ГОСТ 27772-88* P-2020	1	43,7	
БМ11	без черт.	Т 20ш1 ГОСТ 26020-83 С 215 ГОСТ 27772-88* P-2070	1	111,0	
БМ12	без черт.	Т 20ш1 ГОСТ 26020-83 С 215 ГОСТ 27772-88* P-2420	2	129,7	
БМ13	без черт.	Т 20ш1 ГОСТ 26020-83 С 215 ГОСТ 27772-88* P-2520	1	135,6	
поз. 3	- КМ. Н. МСУ	Изделия соединительные МС1	18	20,3	
Детали					
поз. 4	без черт.	Т 10ш1 ГОСТ 26020-83 С 215 ГОСТ 27772-88* P-140	42	1,47	
поз. 5	без черт.	10x150 ГОСТ 18903-74* С 215 ГОСТ 27772-88* P-300	21	4,3	
поз. 6	без черт.	10x180 ГОСТ 18903-74* С 215 ГОСТ 27772-88* P-300	18	6,6	
Изделия соединительные					
МСН	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МСН	3	1,61	
МС12	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС12	8	1,91	
МС13	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС13	4	0,73	
МС15	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС15	16	0,45	
МС16	1.020-1/83 Вып. 7-1	МС16	12	0,66	
МС17	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС17	16	0,54	
МС18	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС18	12	0,41	
МС20	1.020-1/83 Вып. 7-1	МС20	4	0,51	
МС21	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС21	14	5,3	

ГМП	Масленникова	Таб.	
С.К.З.	Номин	Лаб.	
Гл. инж.	Струнин	С	
Заб. сек.	Израйлов	С	
Инж.	Биряков	С	
Инж.	Пустовалов	С	

503-4-70.13.91- КИ

Автомобильное предприятие на 100 рабочих
автомобилей с частично закрытой кабиной

Производственный корпус

сталь лист

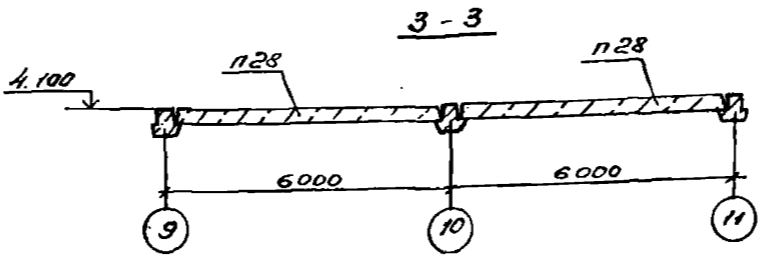
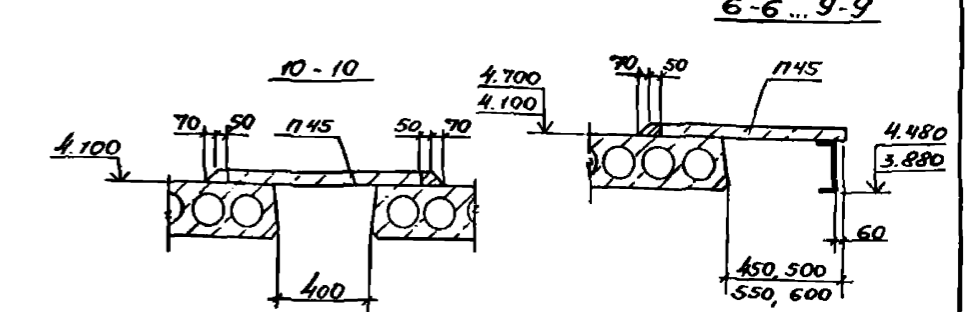
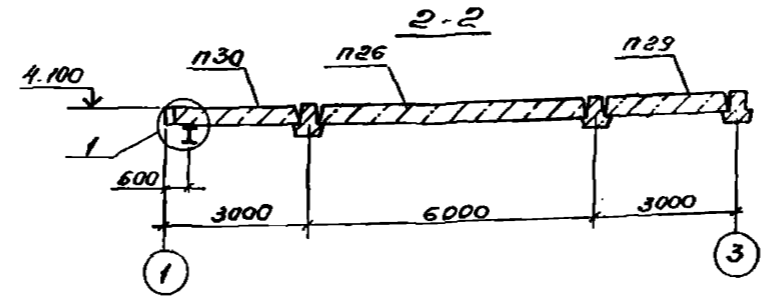
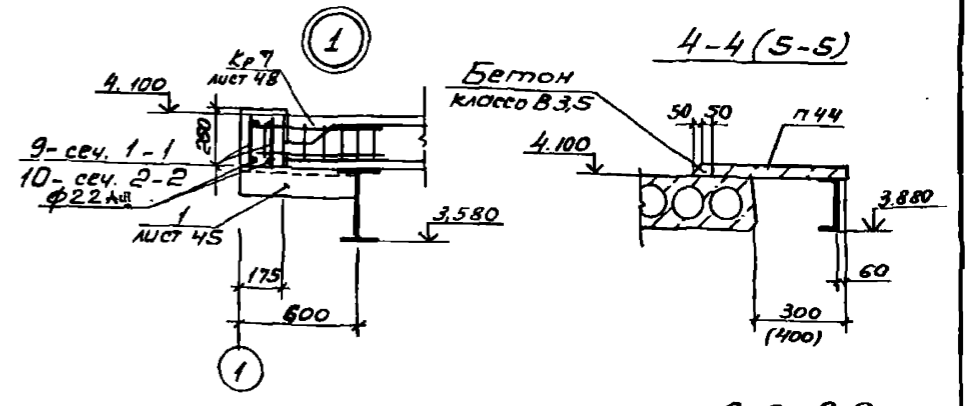
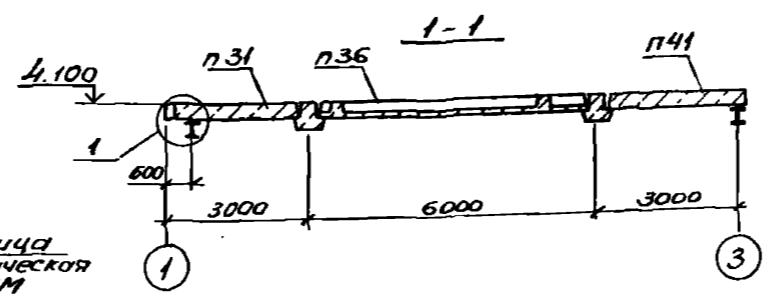
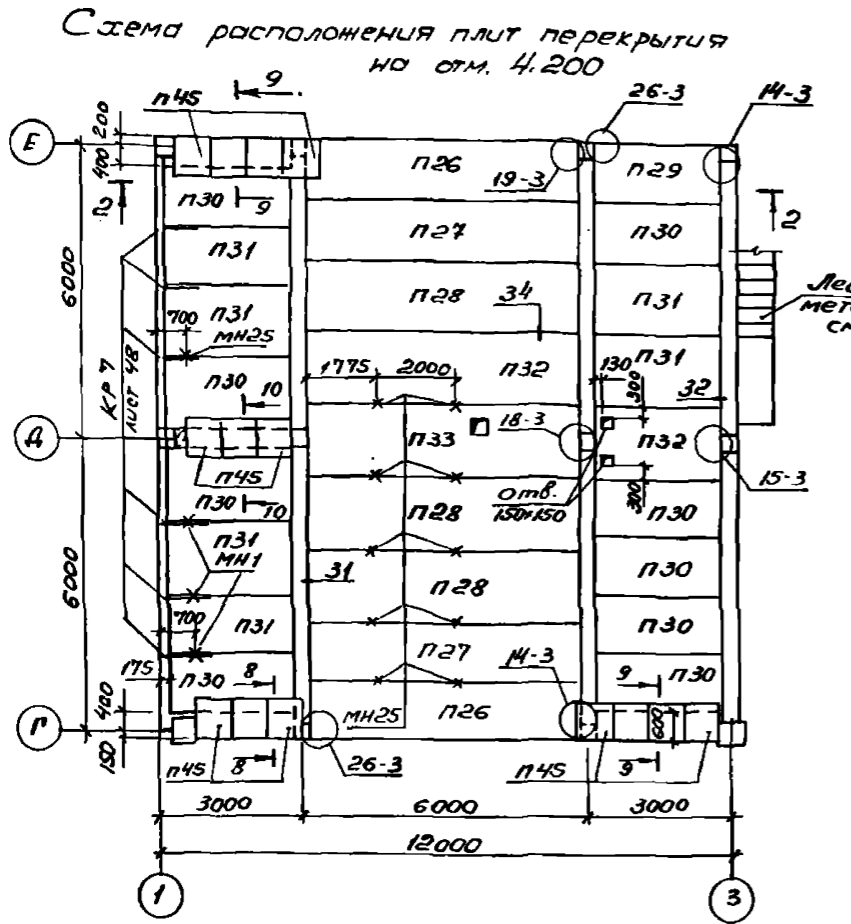
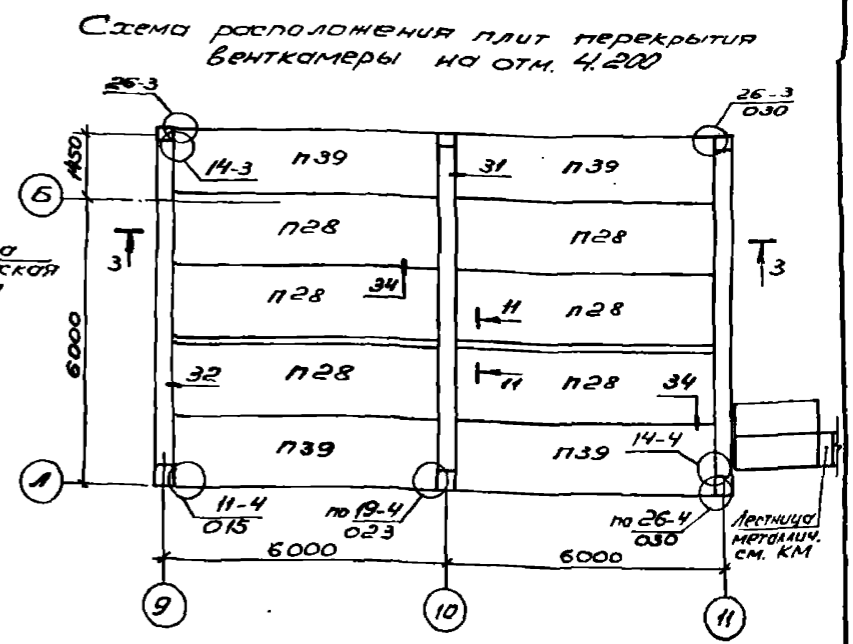
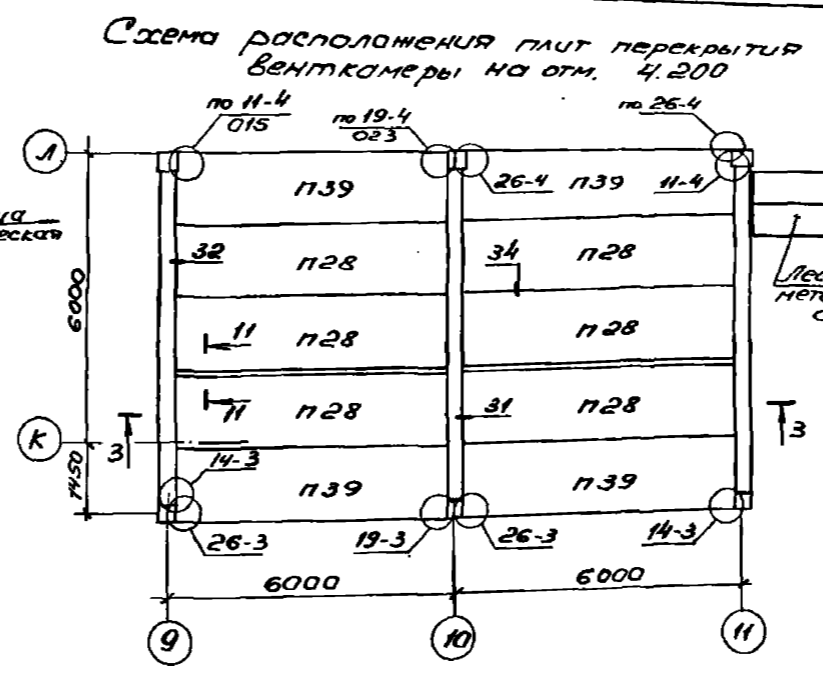
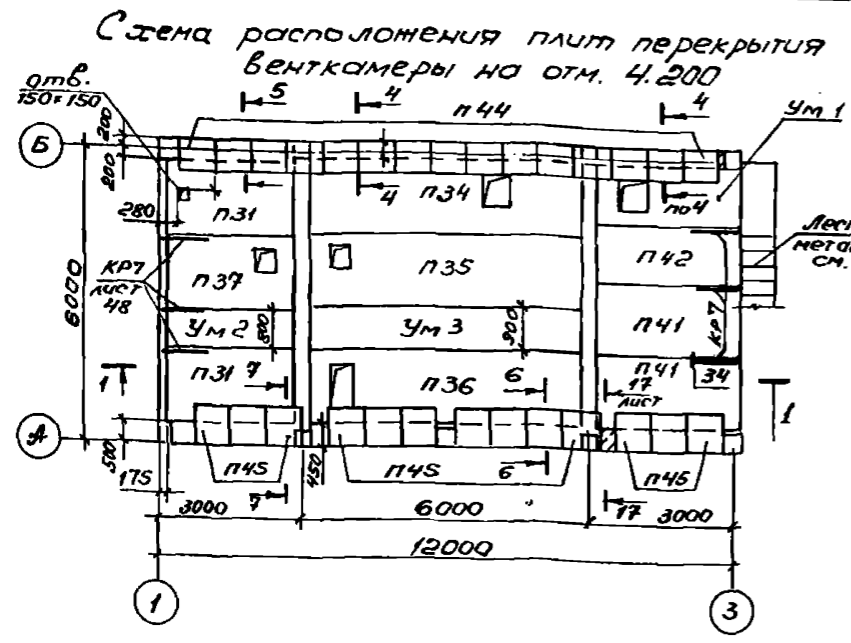
рп 46

Узлы 10, сечения 7-7, 10-10 к
схеме расположения колонн,
ригелей, стоек, балок

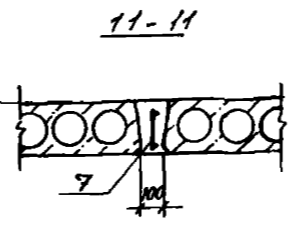
Неосударственное
предприятие
ГНПРОВАТТОРАНЦ

Шкала 1:200. Подпись и дата. Ветеринар.

Альбом 3
 Сектор Об. Проектирования
 Инв. № 10001, Подпись и дата Взам. Инв. №



1. Схему расположения колонн, ригелей, балок см. лист 45.
2. Узлы см. сер. 1.020-1/83 вып. 0-1, 6-1.
3. Спецификацию к схемам расположения плит перекрытия венткамер см. лист 48.
4. Швы между плитами заделать бетоном класса В15 и заложить МН25.
5. Полезная нагрузка от оборудования 350 кгс/м².
6. Поз. 7, 9, 10 см. спецификацию на листе 49.



ГРУП		Масленникова	503-4-70.13.91 - КИ
Рук. бр.		Ноткин	
Гл. спец.		Стрехнин	Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
Зав. сек.		Шоуратава	Производственный корпус
Вед. инж.		Курьянова	Сталь Листов
Инж. в с.		Михайлова	РП 47
ГРИБВЗОН			Схемы расположения плит перекрытия венткамер на отм. 4.200
Инв. №			Новосибирское аренное предприятие ГИПРОАВТОТРАН

Схема расположения плит перекрытия венткамеры на отм. 4.800

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Плиты					
п26	1.041.1-3 вып.1	пк56.12-10АТ V-1	7	2000	
п27	1.041.1-3 вып.1	пк56.12-9АТ V	9	2000	
п28	1.041.1-3 вып.1	пк56.15-8АТ V	22	2600	
п29	1.041.1-3 вып.5	пк27.12-12А III-1	5	800	
п30	1.041.1-3 вып.5	пк27.12-8А III	11	900	
п31	1.041.1-3 вып.5	пк27.15-10А III	16	1200	
п32	1.041.1-3 вып.5	пк27.15-10А III-2	2	1200	
п33	503-4-70.91-кн.и.п25..п29	ПРС 56.15-11АТ V-1	1	2890	
п34	-кн.и.п25..п29	ПРС 56.15-11АТ V-2	1	2890	
п35	-кн.и.п25..п29	ПРС 56.15-11АТ V-3	1	2890	
п36	-кн.и.п25..п29	ПРС 56.15-11АТ V-4	1	2890	
п37	-кн.и.п25..п29	ПРС 26.15-11АТ III-1	1	1520	
п38	-кн.и.п25..п30	ПРС 56.15-11АТ V-5	1	2890	
п39	1.041.1-3 вып.1	пк56.15-13АТ V-1	8	2600	
п40	1.041.1-3 вып.1	пк56.15-8АТ V-2	1	2600	
п41	1.141-1 вып.61	пк30.15-8АТ VТ	2	1425	
п42	1.141-1 вып.61	пк30.12-8АТ VТ	5	1080	
п43	1.141-1 вып.66	пк60.15-88р VТ	1	2800	
п44	3.006.1-2.87 вып.2	п3-5	15	50	
п45	3.006.1-2.87 вып.2	п5г-5	34	100	
п46	3.006.1-2.87 вып.2	п7г-3	3	150	
п47	3.006.1-2.87 вып.2	п10г-3	14	190	
Участки монолитные					
Ум 1	лист 49	Ум 1	1	—	
Ум 2	лист 49	Ум 2	1	—	
Ум 3	лист 49	Ум 3	1	—	
Детали					
кР7	503-4-70.13.91-кн.и.кР7	Корпус кР7	12		
МН25	-кн.и.МН25	МН 25	14		

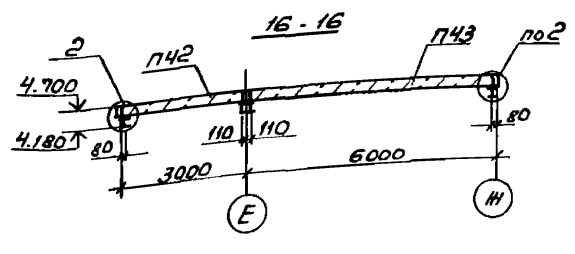
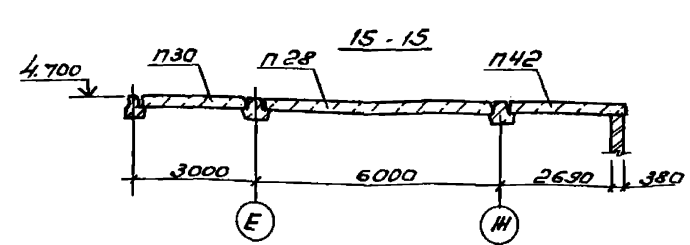
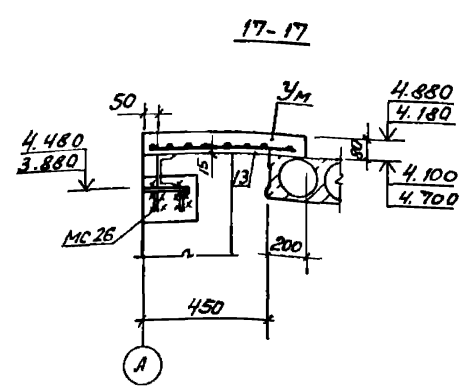
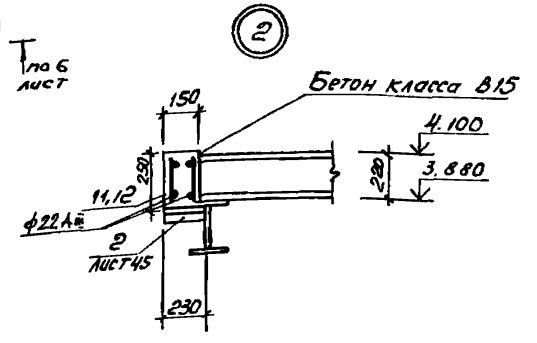
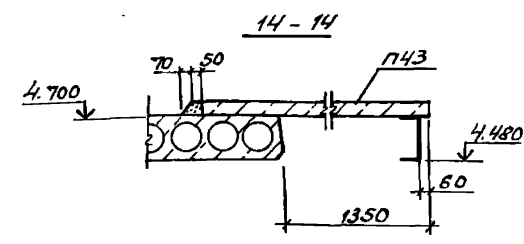
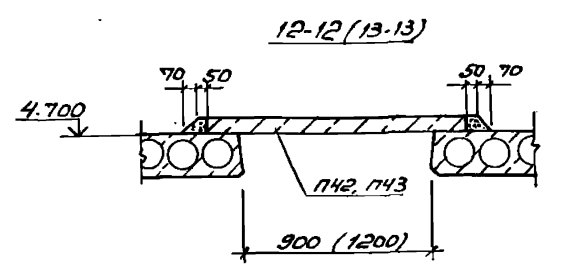
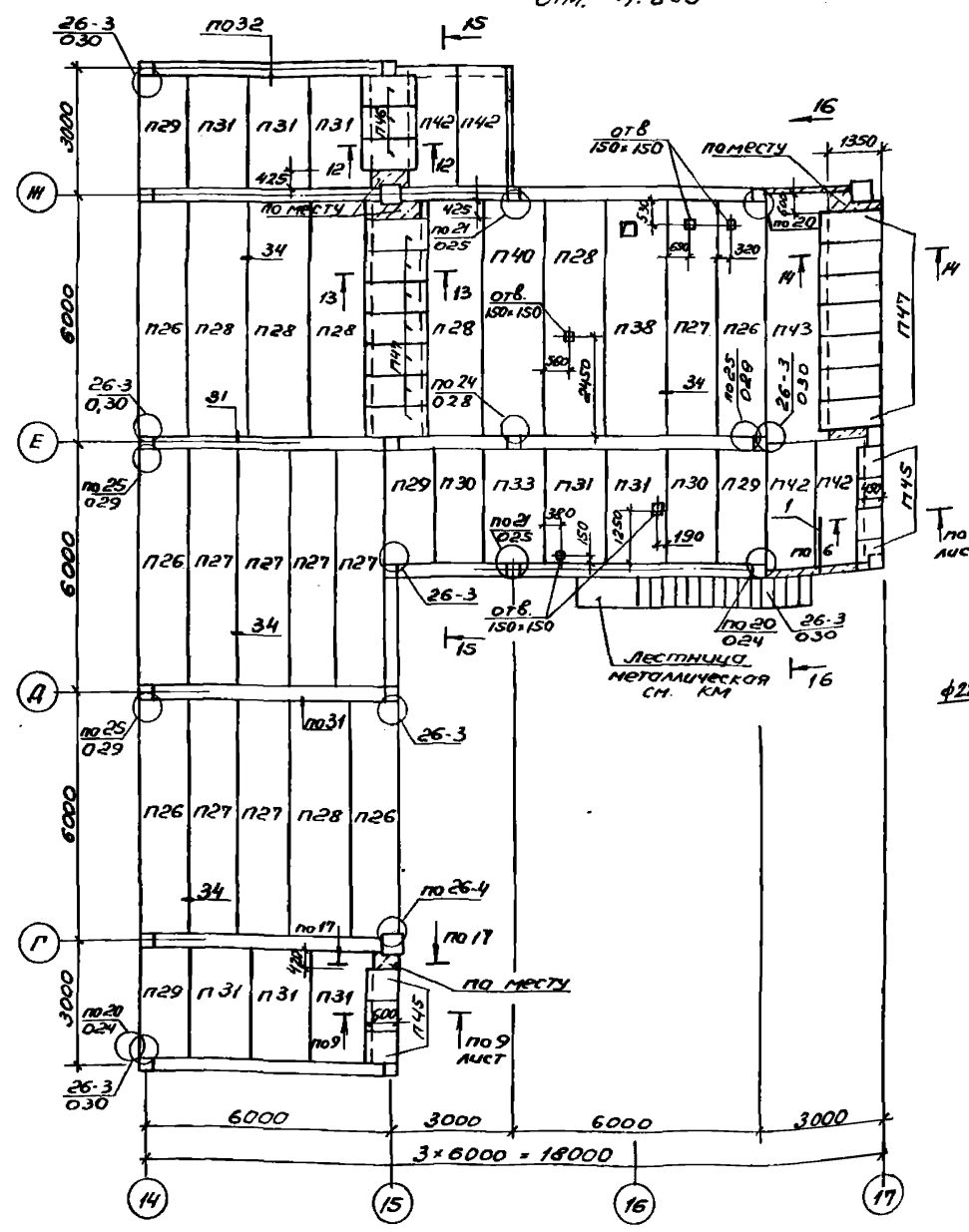
- Поз. 11... 13 учтена в спецификации на листе 49.
- Соединительные изделия по плитам перекрытия венткамер см. спецификацию на листе 46.
- Узлы, замаркированные на листе см. сер. 1020-1/83 вып. 6-1.

ГРУП	Монтажные работы	503-4-70.13.91 - кн
Рук.бр	Ножин	
П. спец.	Стрельников	Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой сторной
Зав. сер.	Шайкин	Производственный отдел
Ведущий	Курьянов	Лист
Инжен.	Михайлов	Лист
Привязан		РП 48
Схема расположения плит перекрытия венткамеры на отм. 4.800		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Лес. Формат А2

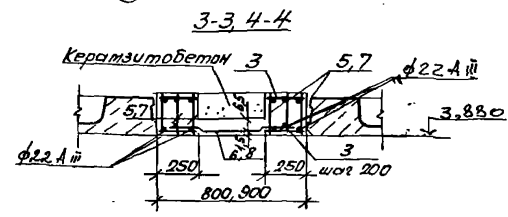
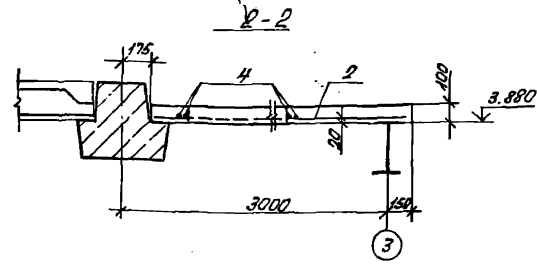
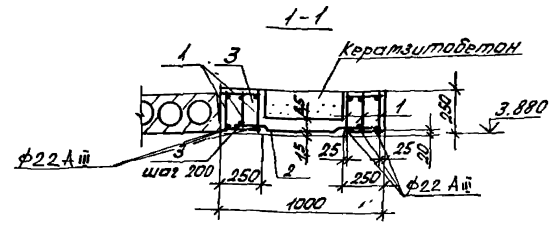
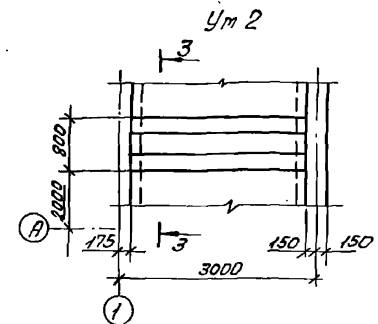
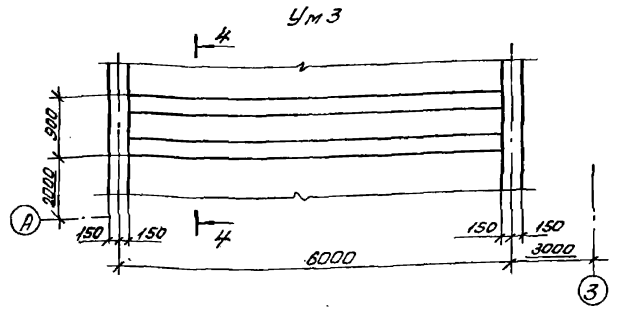
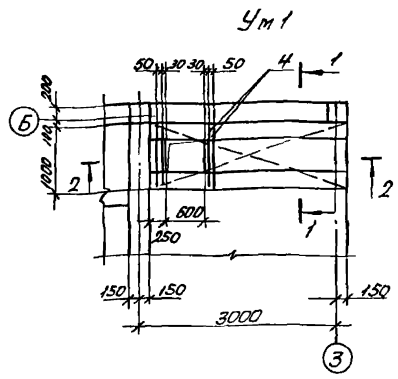
Лист 3

Согласовано
Сект. Об. Директор
Лист № 01
Лист № 02
Лист № 03
Лист № 04
Лист № 05
Лист № 06
Лист № 07
Лист № 08
Лист № 09
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50



ГРУП	Монтажные работы
Рук.бр	Ножин
П. спец.	Стрельников
Зав. сер.	Шайкин
Ведущий	Курьянов
Инжен.	Михайлов

Листом 3



Схему расположения монолитных участков Ум1... Ум3 см. лист 47.

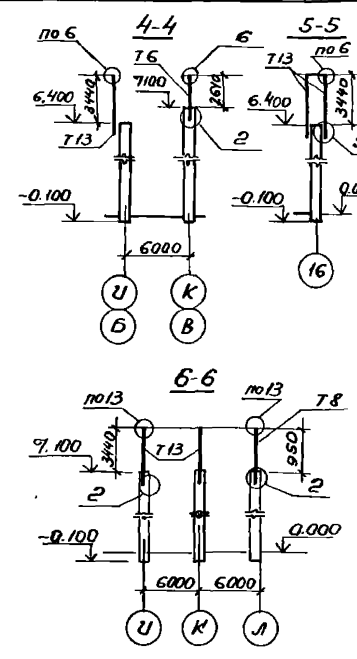
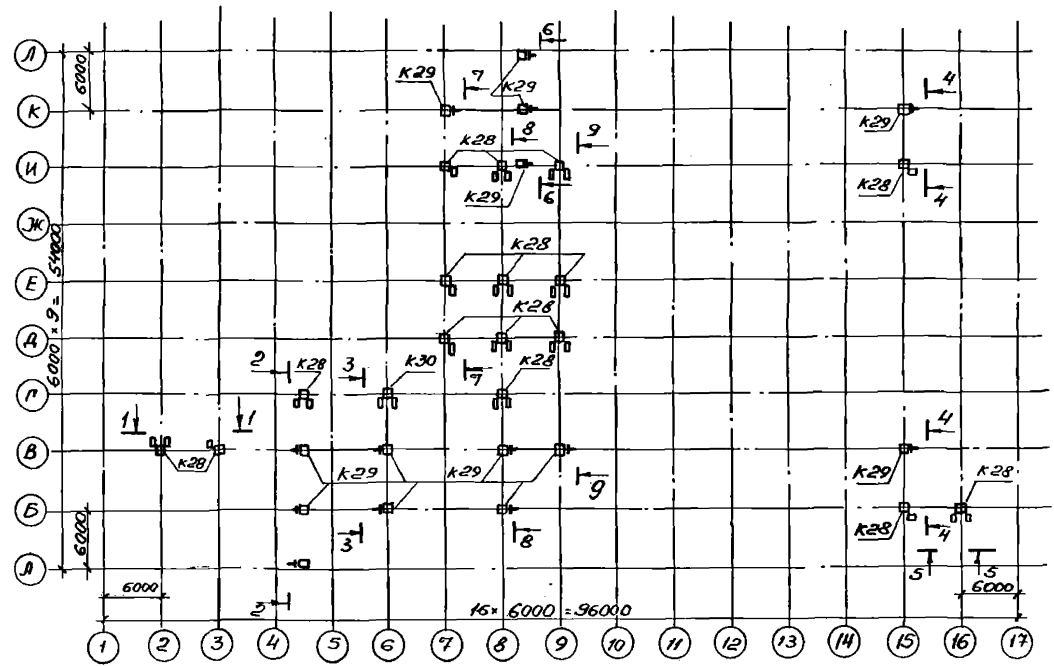
Спецификация монолитных участков Ум

№	Обозначение	Наименование	Кол	Притр. части
<u>Ум1</u>				
Сборочные единицы				
1	503-4-70.13.91 - КМ.Н. КР8, КР9	Каркас КР8	6	
2	ГОСТ 23279-85	Сетка № 8 А.Ш. 100-100	1	18,4кг
Детали				
3	без черт.	Ф8АШГОСТ5781-82* С-230	60	0,09кв
4	без черт.	Ф10АШГОСТ5781-82* С-200	4	0,43кв
Материалы				
		Бетон класса В15		0,48м³
<u>Ум2</u>				
Сборочные единицы				
5	503-4-70.13.91 - КМ.Н. КР8, КР9	Каркас КР9	6	
6	ГОСТ 23279-85	Сетка № 8 А.Ш. 100-100	1	13,1кг
Детали				
3	без черт.	Ф8АШГОСТ5781-82* С-230	56	0,09кв
Материалы				
		Бетон класса В15		0,37м³
<u>Ум3</u>				
Сборочные единицы				
7	503-4-70.13.91 - КМ.Н. КР10, КР11	Каркас КР10	4	
8	ГОСТ 23279-85	Сетка № 8 А.Ш. 100-100	1	31,6кг
Детали				
3	без черт.	Ф8АШГОСТ5781-82* С-230	16	0,09кв
Материалы				
		Бетон класса В15		0,85м³
Монолитные асделки				
Сборочные единицы				
7	503-4-70.13.91 - КМ.Н. КР10, КР11	Каркас КР10	4	сек. 11-12 лист 47
9	- КМ.Н. КР10, КР11	Каркас КР11	4	сек. 1-2 лист 47
10	- КМ.Н. КР12	Каркас КР12	2	сек. 2-3 лист 47
11	- КМ.Н. КР13, КР14	Каркас КР13	1	сек. 18-19 лист 48
12	- КМ.Н. КР13, КР14	Каркас КР14	1	сек. 16-17 лист 48
13	ГОСТ 23279-85	Сетка № 8 А.Ш. 100-100	1	сек. 17-18 лист 48
Материалы				
		Бетон класса В15		0,76м³

ГНП	Мастеров		
Рис. Бр.	Борисова		
Ин. Серг.	Сергеев		
Вед. Инж.	Иванов		
Инж. К.	Королев		
Инж. М.	Михайлов		
Привязан			
УНВ. №			

503-4-70.13.91 - КМ	
Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частичной загрузкой	Производственный отдел
корпус	РП 49
Участки монолитные Ум1... Ум5	Корпусное предприятие ГНПРАВТОТРАНС

Маслен 3



Спецификация к схеме расположения колонн для перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
КОЛОННЫ					
K28	1.030.9-2 вып.5	КБ9-У	16	1490	
K29	1.030.9-2 вып.5	КБН-1	14	2160	
K30	-КН.И.30	КБ9-У-1	1	1490	
Стальные элементы					
T8	1.030.9-2 вып.4	T8	2	32	
T13	1.030.9-2 вып.4	T13	28	128	
T6	1.030.9-2 вып.4	T6	12	71	
Узел соединения					
МС 99	1.030.9-2 вып.7 часть 2	МС 99	34	7.0	
МС 124	1.030.9-2 вып.7 часть 2	МС 124	8	52.3	
МС 148	1.030.9-2 вып.7 часть 2	МС 148	28	21.1	
1	Лист 50	Л180x11 ГОСТ 8509-86, С-190	20	5.8	
2	Лист 50	С 18 ГОСТ 8240-89, Р-800	20	13.04	
3	без черт.	Полоса 80x8 ГОСТ 19903-74 С-200	20	7.91	
4	без черт.	Полоса 80x8 ГОСТ 19903-74 С-200	4	1.9	
Балка обвязочная					
Б01	503-4-70.13.91-КН.И Б01	Б08-17-242	2	2450	

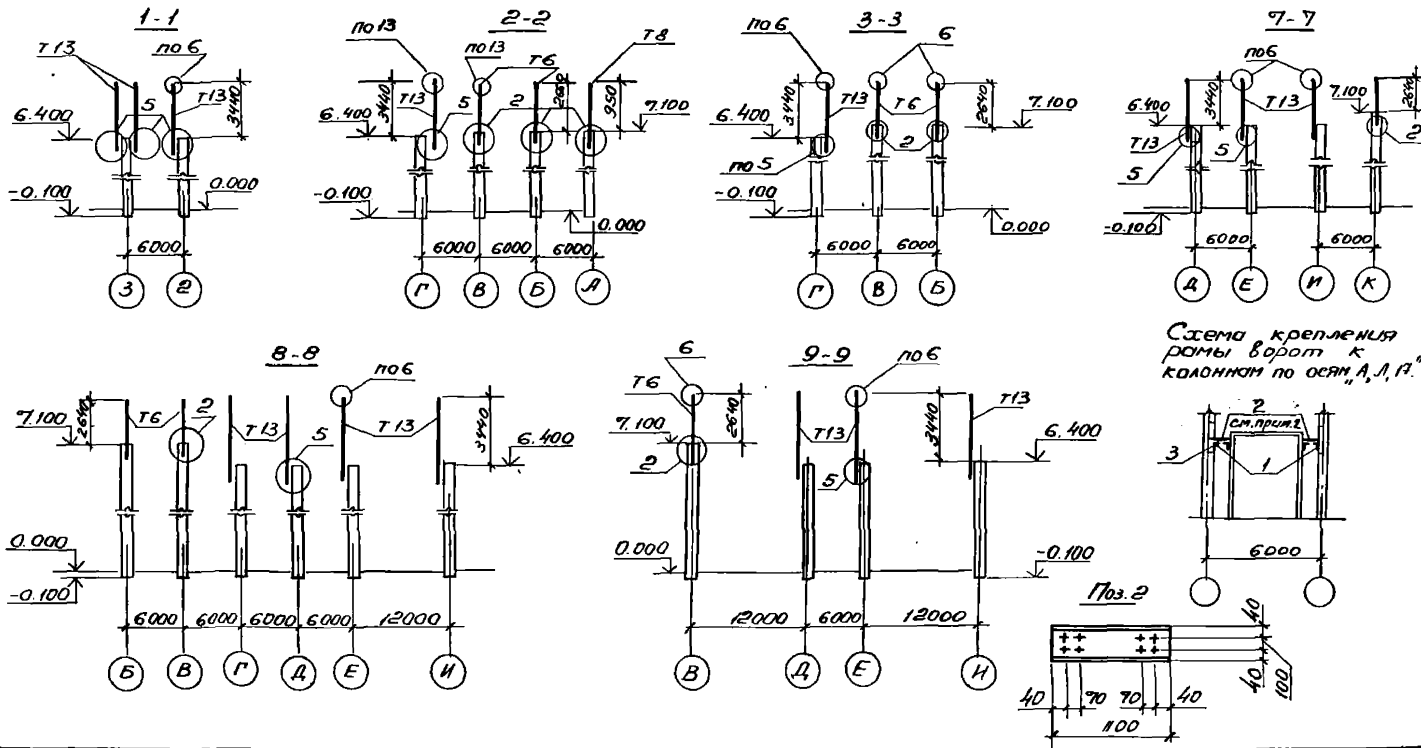
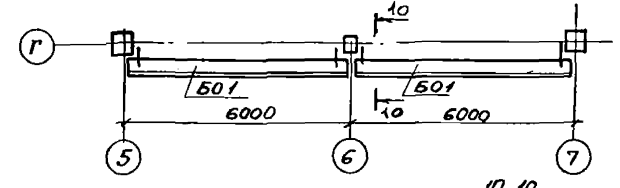


Схема крепления обвязочной балки к колоннам



поз. 1

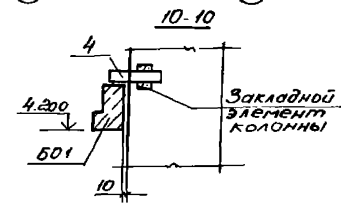
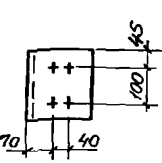


Схема крепления рамы ворот к колоннам по осям А, Б, Д.

- Узлы замаркированы на схемах ст. серии 1.030.9-2 вып.6
- Прикрепить верх рамы ворот к колоннам при помощи консоли из швеллера (поз. 2) по РИС. Специфика 42-74 вып. 1 лист 19.

ГЛП	Масленко	503-4-70.13.91-КН		
Рис.бр.	Нонин			
ГЛ.ст.	Стрелюхин			
Зав.сек.	Шарыгин			
Вед. инж.	Курьянова			
Производственный корпус			Стенд	Лист
Схема расположения колонн для перегородок			ТП	50
Новосибирское предприятие			ГП РАВТОТРАНС	

Шифр, подпись, Печать и дата

Схема расположения панелей стен по оси А

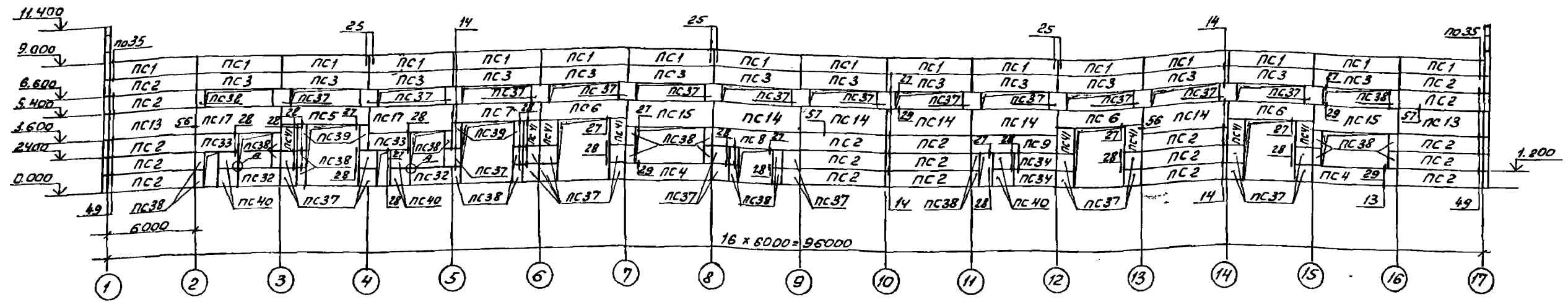


Схема расположения панелей стен по оси Л

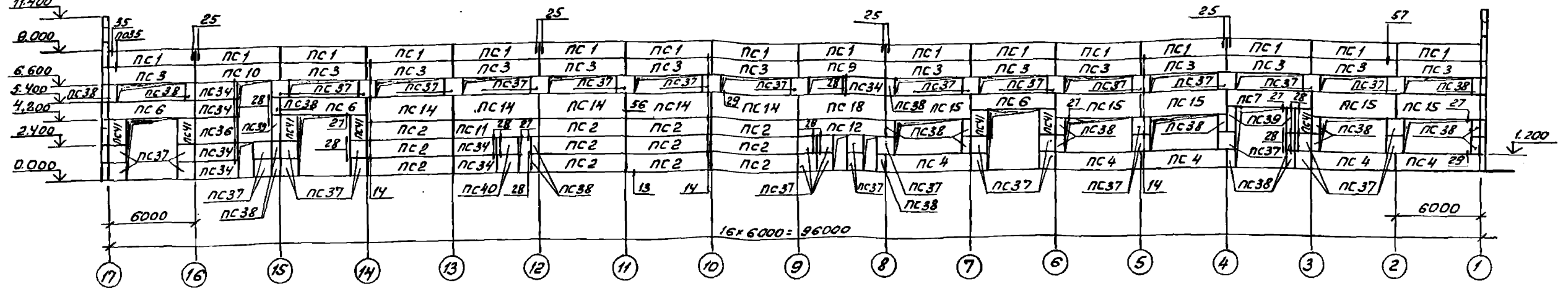
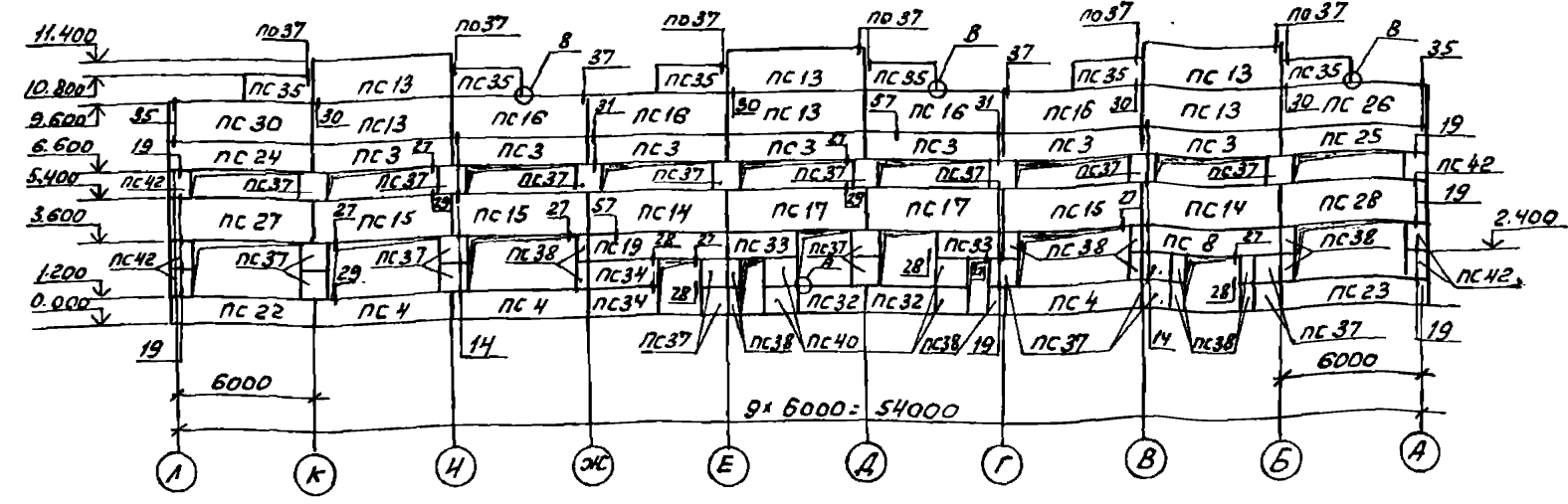


Схема расположения панелей стен по оси 1



- 1. Спецификацию к схемам расположения панелей см. лист 52.
- 2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.030. 1-1 8611. 3-3

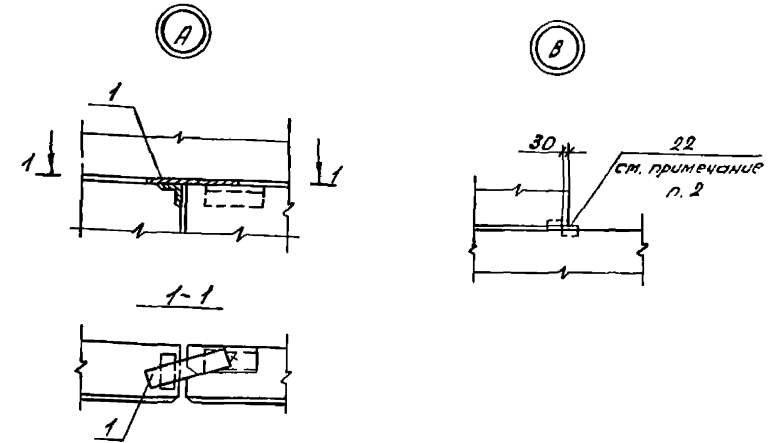
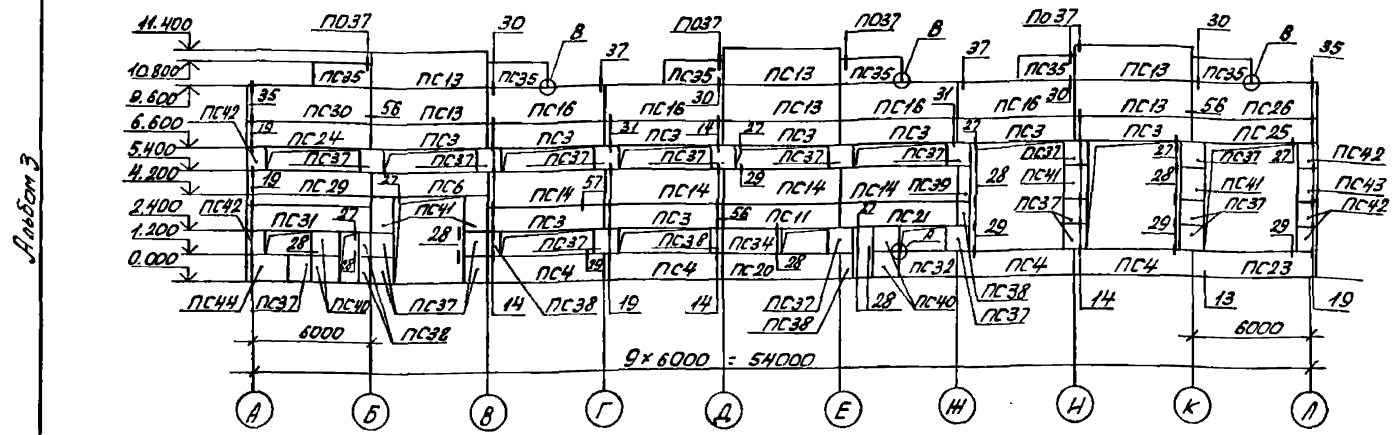
Привязан
Лит. №

Гип	Пасленко	Д.И.		
Рук.пр.	Ножин	И.И.		
Инженер	Стрелнин	С.И.		
Зав.сект.	Шабарова	Н.И.		
Ред.инж.	Курянова	И.И.		
Инж.	Михайлова	М.И.		
503-4-70.13.91- км			Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Производственный корпус			Станция	Лист 51
Схемы расположения панелей стен по осям А, Л, 1				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Копирован бр.				Формат А2

Амбон 3

Лит. № по бл. прив. и дата

Схема расположения панелей стен по оси 17



Спецификация к схеме расположения панелей стен (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Панели					
ПС1	1.030.1-1 Вып.1-1	ПС60.12.3.0-6.п-34	32	3210	
ПС2	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.12.3.0-6.п-31	31	3210	
ПС3	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.12.3.0-6.п-37	44	3210	
ПС4	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.12.3.0-6.п-36	14	3210	
ПС5	503-4-70.13.91-кж.м.ПС5. ПС8	ПС60.12.3.0-6.п-38-1	1	3210	
ПС5	-кж.м.ПС5. ПС8	ПС60.12.3.0-6.п-38-2	7	3210	
ПС7	-кж.м.ПС5. ПС8	ПС60.12.3.0-6.п-38-3	2	3210	
ПС8	-кж.м.ПС5. ПС8	ПС60.12.3.0-6.п-31-1	2	3210	
ПС9	-кж.м. ПС9. ПС17	ПС60.12.3.0-6.п-31-2	2	3210	
ПС10	-кж.м. ПС9. ПС17	ПС60.12.3.0-6.п-31-3	1	3210	
ПС11	-кж.м. ПС9. ПС17	ПС60.12.3.0-6.п-31-4	2	3210	
ПС12	-кж.м. ПС9. ПС17	ПС60.12.3.0-6.п-31-5	1	3210	
ПС13	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.18.3.0-6.п-31	14	4840	
ПС14	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.18.3.0-6.п-36	18	4840	
ПС15	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.18.3.0-6.п-38	10	4840	
ПС16	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.18.3.0-6.п-47	8	4840	
ПС17	503-4-70.13.91-кж.м. ПС9. ПС17	ПС60.18.3.0-6.п-38-1	4	4840	
ПС18	-кж.м.ПС18. ПС21	ПС60.18.3.0-6.п-31-1	1	4840	
ПС19	-кж.м.ПС18. ПС21	ПС60.18.3.0-6.п-31-6	1	3210	
ПС20	-кж.м.ПС18. ПС21	ПС60.12.3.0-6.п-36-1	1	3210	
ПС21	-кж.м.ПС18. ПС21	ПС60.12.3.0-6.п-37-1	1	3210	
ПС22	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.12.3.0-6.п-1-36	1	3440	
ПС23	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.12.3.0-6.п-1-36	2	3440	
ПС24	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.12.3.0-6.п-1-37	2	3440	
ПС25	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.12.3.0-6.п-1-37	2	3440	
ПС26	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.18.3.0-6.п-1-47	2	5130	
ПС27	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.18.3.0-6.п-1-38	1	5130	

(Окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС28	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.18.3.0-6.п-1-38	1	5130	
ПС29	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.18.3.0-6.п-1-36	1	5130	
ПС30	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.18.3.0-6.п-1-47	2	5130	
ПС31	503-4-70.13.91-кж.м.ПС31. ПС36	ПС63.5.12.3.0-6.п-1-37-1	1	3440	
ПС32	-кж.м.ПС31. ПС36	ПС30.12.3.0-6.п-54-1	5	1800	
ПС33	-кж.м.ПС31. ПС36	ПС30.12.3.0-6.п-53-1	4	1600	
ПС34	-кж.м.ПС31. ПС36	ПС30.12.3.0-6.п-53-2	12	1600	
ПС35	-кж.м.ПС31. ПС36	ПС30.12.3.0-6.п-53-3	12	1600	
ПС36	-кж.м.ПС31. ПС36	ПС30.18.3.0-6.п-53-1	1	2410	
ПС37	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС12.12.3.0-п-59-1	118	630	
ПС38	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС6.12.3.0-п-60-1	69	310	
ПС39	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС6.18.3.0-п-60-1	8	460	
ПС40	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС15.12.3.0-п-59-1	16	790	
ПС41	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС12.18.3.0-п-59-1	19	940	
ПС42	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС9.3.12.3.0-п-72-1	11	500	
ПС43	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС9.3.18.3.0-п-72-1	1	750	
ПС44	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС21.12.3.0-п-73-1	1	1120	
Наделя соединительные					
Т3	1.030.1-1 Вып.4-1	Т3	588	0,4	
Т5	1.030.1-1 Вып.4-1	Т5	20	0,4	
Т8	1.030.1-1 Вып.4-1	Т8	72	0,5	
Т19	1.030.1-1 Вып.4-1	Т19	64	0,5	
Т25	1.030.1-1 Вып.4-1	Т25	16	1,0	
19	1.030.1-1 Вып.3-2	-8x80 ГОСТ 19903-74* С73 сн ГОСТ 535-88 С-140	324	0,7	
22	1.030.1-1 Вып.3-2	-8x80 ГОСТ 19903-74* С73 сн ГОСТ 535-88 С-140	134	1,23	
1	Без черт.	-8x80 ГОСТ 19903-74* С73 сн ГОСТ 535-88 С-250	5	1,26	

1. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.030.1-1 Вып.3-3.
2. Для узла, в" поз.22 привернуть к панели ПС35 до ее монтажа.

Прибыток	

ГНП	Масленникова				
Кук.бр.	Возрашнев				
Пл.спец.	Стрелкина				
Заб.сем.	Шайратова				
Вед.инж.	Курьнова				
Инжен.	Михайлова				
503-4-70.13.91 - кж					
Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частичной закладкой стоянок					
Производственный корпус				Страницы	Лист
				р/п	52
Схема расположения панелей стен по оси 17				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Л.М.В.М.З

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схема расположения элементов подвесных путей	
7	Сечение 1-1... 8-8, фрагмент 1 к схеме расположения элементов подвесных путей	
8	Схема расположения элементов лестницы около оси 3, А, Л. Узел 1.	
9	Схема расположения элементов лестницы между осями Д и Е, под емкостью 16 м ³ Узел 1, 2, 3.	
10	Стойки металлические СК1... СК12	
11	Схемы расположения элементов площадки на отн. 3.000, площадок приемного резервуара	
12	Сечение 1-1... 9-9, Узел 1... 5 к схемам расположения элементов площадок	
13	Схема расположения элементов площадки на отн. 2.200. Стойка СК13	

Обозначение	Наименование	Примечания
<u>Ссылочные документы</u>		
1.463.1-3/87 вып. 7	Фермы стропильные железобетонные безраскосные пролетом 18 и 24 м для одноэтажных зданий с малоуклонной и скатной кровлей	
1.450.3-6 вып. 0-1, 1	Лестницы, площадки, ступеньки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
КМ.В.М.	Ведомость потребности в материалах	

1. Материал конструкций смотреть ведомость элементов и техническую спецификацию металла
2. Монтаж металлических конструкций выполнять с учетом требований СНиП 3.03.04 и пояснительной записки серии 1.463.1-3/87 вып. 7, 1.450.3-6 вып. 0-1
3. Все металлические конструкции должны быть огрунтованы грунтовкой ГФ-019 на заводе-изготовителе за 2 раза и после монтажа окрашены эмалью ХВ-113. После окончания сварочных работ антикоррозийную защиту металлических конструкций восстановить
4. Все соединения заводские сварные монтажные на сварке и болтах нормальной точности М18, кроме оговоренных, производить электродами типа Э42э, по ГОСТ 9467-75*. В постоянных соединениях на болтах после затяжки резьбу забить или привернуть гайки к стержню болта.
5. При подборе конструкций учесть следующие нагрузки:
 - нормативное значение веса снегового покрова для географического района IV - 1,5 кПа (150 кг/м²).
 - нормативное значение ветрового давления (тип местности В) для географического района III - 0,38 кПа (38 кгс/м²).
 - расчетная температура наружного воздуха -10°
 - расчетная сейсмичность не более 6 баллов.

Л.М.В.М.З

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта (И.И.И.) Малярников

		Прибыль	
2 инв. №			
Г.И.П. Маслашвили Инж. В. Мамин		503-4-70.13.91 - КМ	
Л.С.С. Стрелица Инж. В. Мамин		Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Инж. В. Мамин		Производственный корпус	
		РП	1 13
		Общие данные (начало)	
		Новосибирское арендное предприятие	
		ТИПРОИЗВОДСТВА	
		Копировал Л.С. -	
		Формат А2	

Техническая спецификация металла

Лист 3 из 3

Вид профиля и ГОСТ; ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т																		Общая масса т	Масса по требованию в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется ВУ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Табельный номер	Вес стоек	Площадь на отк. 2 200	Площадь на отк. 3 000	Площадьки протяжки	Площадьки на отк. 2 200	Площадьки на отк. 3 000	Площадьки протяжки									Балки	Вечил		I	II	III	IV	
Код элемента конструкции																																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 194 25 - 74*	С 255 ГОСТ 27772-88*	I 24 м	1	3912					5,630																		5,630					
		I 30 м	2	2489					2,560																		2,560					
		I 36 м	3	2488					1,505																			1,505				
Итого:			4	1457				9,695																		9,695						
Всего профиля: Двутавры стальные горячекатаные с параллельными ребрами полок ГОСТ 26020-83	С 245 ГОСТ 27772-88*	I 20 Ш1	6	2854					1,746	0,248		0,266		0,477													2,737					
		I 26 Ш1	7	2858								1,029															1,029					
		I 26 Б1	8	2822					1,901																			1,901				
Итого:			9	1293				3,647	0,248		1,295		0,477													5,667						
С 255 ГОСТ 27772-88*	I 40 Ш1	10	2861									3,830															3,830					
		Итого:	11	2821					2,799																		2,799					
		Итого:	12	1457					2,799				3,830														6,629					
Всего профиля			13					2,799	3,647	0,248	5,125		0,477													12,296						
С 245 ГОСТ 27772-88*	I 18	14	2621						0,414																		0,414					
		Итого:	15	1293					0,414																		0,414					
		Итого:	16	1293					0,414																		0,414					
С 255 ГОСТ 27772-88*	I 16	16	2618											1,617		0,072											1,689					
		Итого:	17	2627						0,473					0,024													0,497				
		Итого:	18	1457					0,473				1,541		0,072												2,166					
С 255 ГОСТ 27772-88*	ГН 80x50x4	20	7424					3,985						0,473	1,644	0,072											2,600					
		Итого:	21	1457					3,985						0,473	1,644	0,072										3,985					
		Итого:	22						3,985						0,473	1,644	0,072										3,985					

Итого по металлургическим и другим предприятиям

ГМД	Вторичная с/б	503-4-70.13.91-к.М
РК	Чашин	Автономное предприятие на территории
И.С.	Соловьев	автомобилей с жестким закрытым кузовом
И.С.	Соловьев	Судов Лист листов
И.С.	Соловьев	Производственный корпус
И.С.	Соловьев	Общие данные
И.С.	Соловьев	(продолжение)
И.С.	Соловьев	Новосибирское
И.С.	Соловьев	предприятие
И.С.	Соловьев	ГТИРП/ВЗГТИРП

Привязан						
И.С. №						

Техническая спецификация металла

Лист 3

вид профиля ГОСТ; ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код					длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т																	Общая масса т	Масса потребности в металле на квадратном квадрате изготовителей т					Заполняется																										
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт.	код элемента конструкций																																																			
								I		II	III	IV	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		24	25	26	I	II		III	IV																								
Листы стальные с ромбическим и че- чевичным рифлением ГОСТ 8568-77*	C235	85	50																																																								
	ГОСТ 27772-86*	86	51								0,245					3,776		0,107																					3,883																				
Итого:			52	1145											0,245		3,776		0,107																								4,128																
	Всего профиля		53	7115											0,245		3,776		0,107																			4,128																					
Итого масса металла в том числе по маркам			54					29,765	5,842		1,110			12,048		1,090																												42,843															
	C235		55					0,937	0,237		0,253			3,776		0,107																												5,310															
	C245		56					0,037	5,605		0,315			1,987		0,861																												8,805															
	C255		57					2,781	-		0,542			6,283		0,122																												28,728															
	Лестницы, ограждения	1450.9-6 вып.1		58																																								2,112															
Ворота	ширр 42-74 вып.1		59									1,597		0,089		0,417		0,009																									3,720																
	1435.9-17 вып.1		60																																									2,454															
	1438.3-19 вып.0		61																																									17,509															
Переплеты	1438.3-21 вып.0		62																																									4,057															
	1438.3-19 вып.0		63																																										0,761														
Двери	1436.2-22 вып.2		64																																									2,023															
	1464.3-20 вып.0		65																																										12,168														
Зенитные фонари			66																																									44,844															
	Итого:																																												87,687														
Всего масса металла			66																																																			87,687					
Масса поставки элементов по ква- дратам, т (запол- няется заказчи- ком)		I																																																									
		II																																																									
		III																																																									
		IV																																																									

ГИД Мотель ~~Лид~~
 Рязанский ~~Лид~~
 П.с.п.с. Рязань
 Рязанский ~~Лид~~
 Рязанский ~~Лид~~
 Рязанский ~~Лид~~

503-4-70.13.91- KM
 Автотранспортное предприятие по изготовлению
 автомобилей с частично закрытой кабиной
 Производственный отдел Лид Металл

Рязань
 корпус
 р/л 4
 Общие данные
 Новосибирская
 заводские разработки
 ГИДРАИЛТРАНС

Лист 3

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Львов-3

Наименование конструкций по номенклатуре предскрипта № 01-09	Код по профилю	№ п.п.	Код констр. группы	Масса конструкций, т													Всего	Количество шт.	Сфера применения конструкции	
				по видам профилей стали																
				Сварные швы	Болты и гайки	Болты и шпильки	Болты с шайбами	Стежбы	Стежбы с шайбами	Кортына	Металлосталь	Толстая	Тонкая	Листовая	Листовая	Трубы				Прочие
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
Негидравлические конструкции																				
Подвесной путь					10,862	1,169			5,289			4,104					23,67			
Стойки, балки венткамера					4,182	0,150			4,684								6,076			
Стойки, балки плацдарм					8,277	0,218			6,177								44,818			
Типовые конструкции																				
Лестницы, ограждения																	2,196			1,452,3-6 балки
Ворота																	6,462			1,452,3-12 балки
Перекрытия																	20,408			1,452,3-10 балки
Двери																	2,895			1,452,3-9 балки
Зенитные фонари																	12,654			1,452,3-10 балки
Итого:					25,327	1,537			13,156			4,104					44,564			
Контрольная сумма																	91,2			

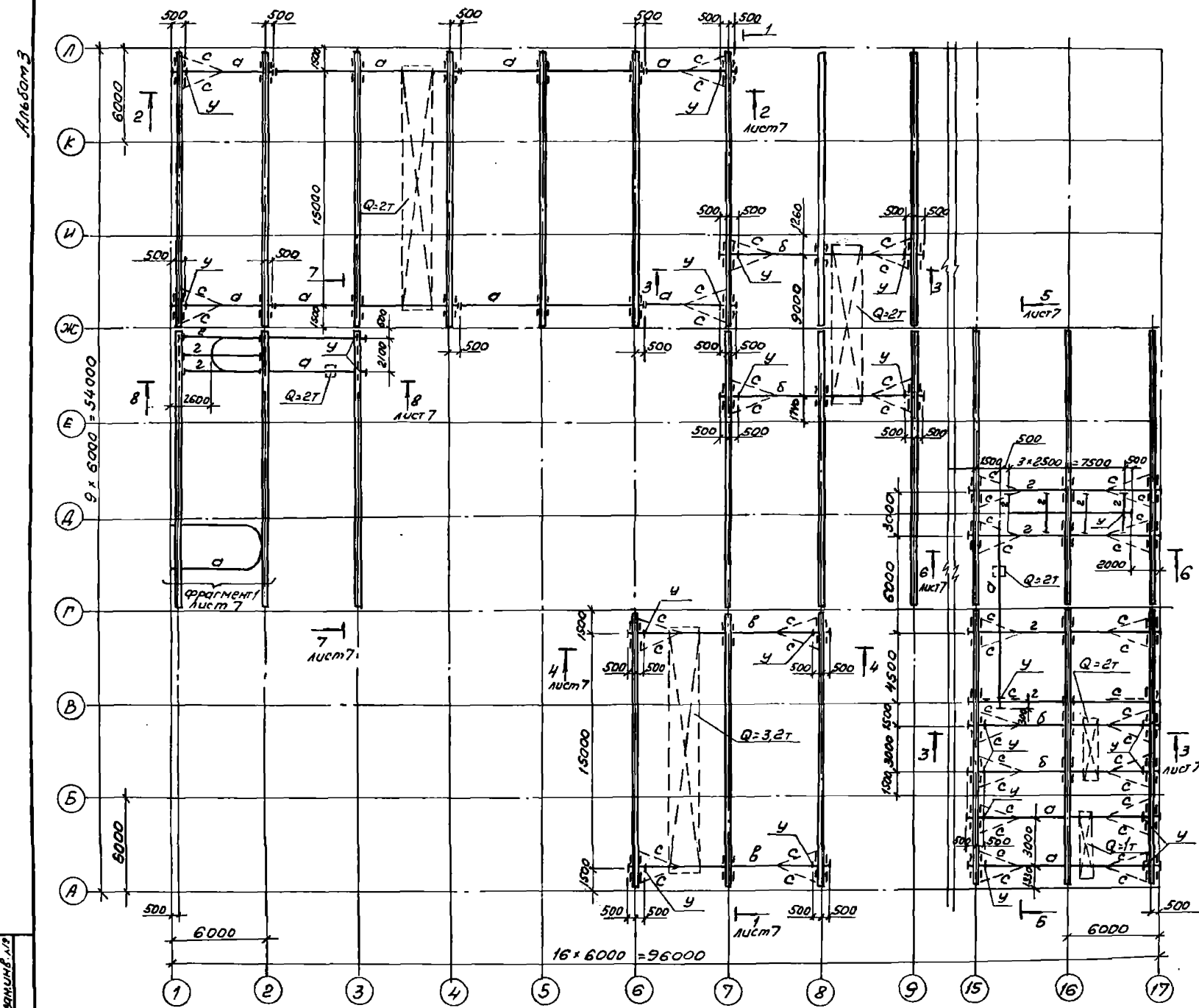
Львов-3

ГМП	Масленникова																			
Рук.вр.	Номин																			
И.о. спец.	Стрехнин																			
Зад. сек.	Шайратов																			
Ведущий	Курьянов																			
Инж.	Файсалов																			

503-4-70.13.91- КМ
 Автотранспортное предприятие на территории
 автомобилей с частичной стоимостью

Производственный корпус
 Сварка листов листов

Общие данные (окончательные)
 Исполнительное предприятие
 ГИПРОАВТОТРАНС



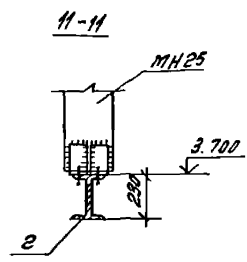
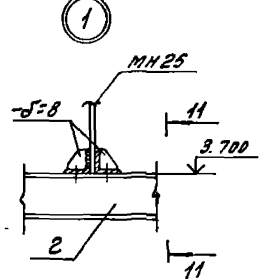
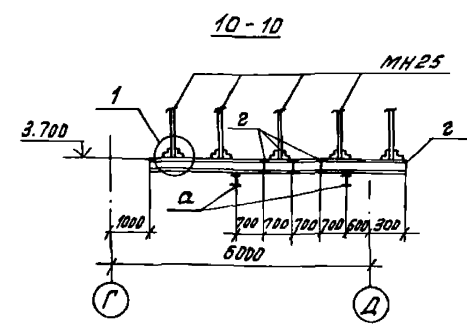
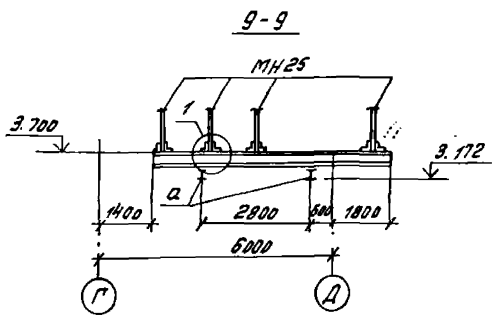
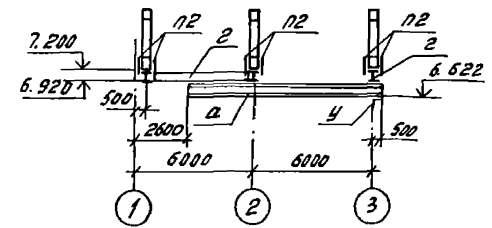
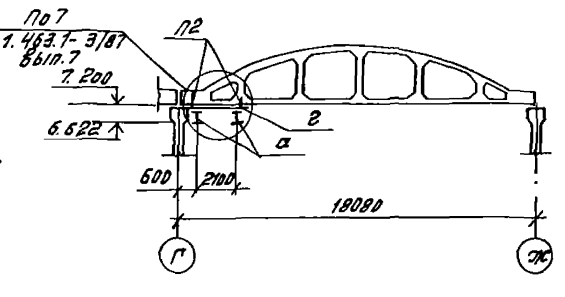
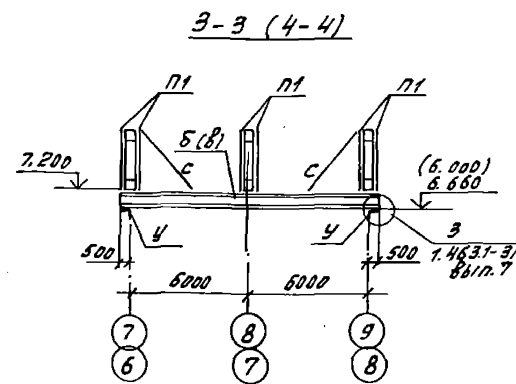
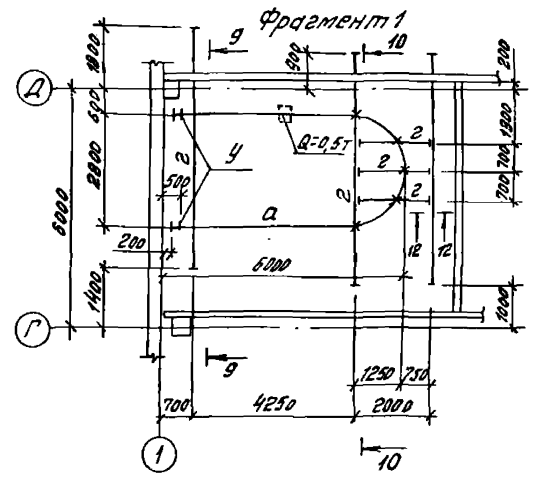
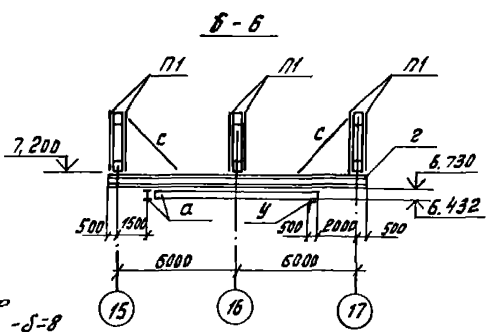
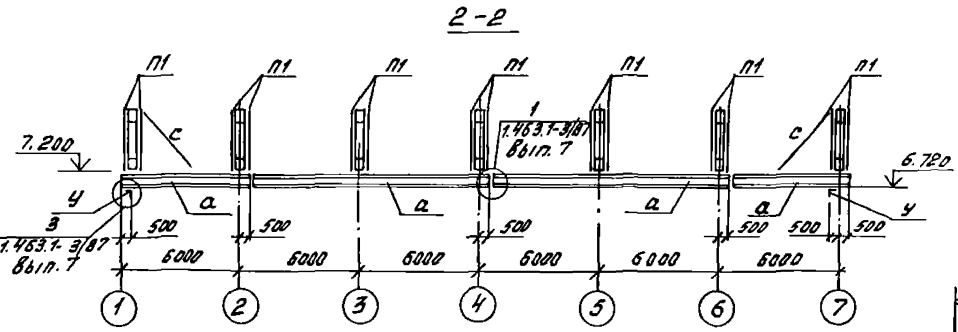
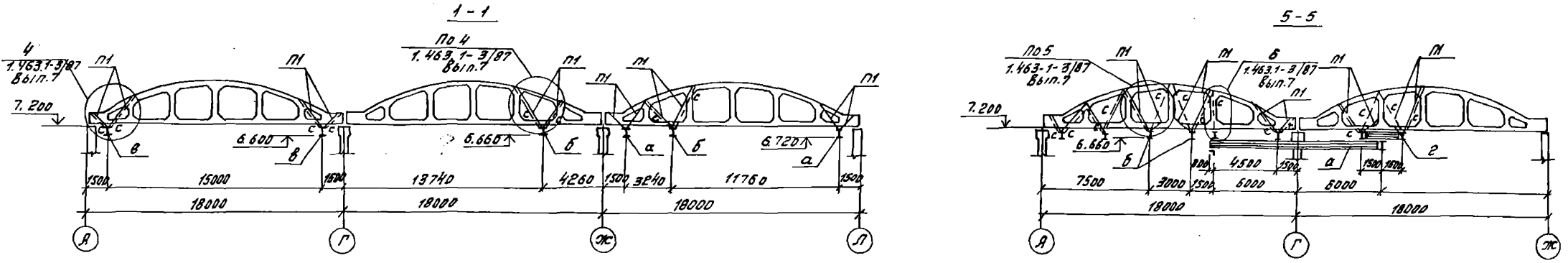
Сечение		Опорные усилия			Класс стали	Марка стали	Примечание
Марка	Эскиз	№з.	Состав	М, Тс-м			
а	I		I 24M	3,1	0,175	4,1	2 С255
б	I		I 30M	3,1	0,175	4,1	2 С255
в	I		I 36M	4,28	0,27	5,7	2 С255
с	L		L 63x5	по факту			4 С235
п1	ГЛ		ГЛ 180x50x4				2 С255
у	L		L 100x7	конструктивно			4 С255
	-		-δ=6				4 С235
п2	ГГ		ГГ 240x6				2 С255
z	I		I 236I				2 С255
	-		-δ=4				2 С255
	-		-δ=6				2 С255
	-		-δ=8				2 С255
zпн	-		-δ=14				2 С255
	L		L 50x5				4 С235

1. Монтажную сборку вести электродом Э42 А по ГОСТ 9467-75*
2. Для крепления подвесных путей принять болты М12, М16 по ГОСТ 7798-70*. Гайки следует принять по ГОСТ 5915-70*.
3. Для упоров принят дуб. сев. 50x100x130 (40 шт.) по ГОСТ 2695-83

УИВ. № 1114/1124
Подпись и дата
В.В.К.И.И.И.И.И.И.

приказом		УИВ. №		503-4-70.13.91- КМ		Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей в частично закрытой стояночной		Производственный корпус		Страна		Лист		Листов	
						Схема расположения элементов подвесных путей		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		РД		6			

Анб60М3



1. Подвески МН25 заложить в швы между плитами перекрытия вентиляторы ст. лист КЭС-47, Я учтены в спецификации на листе КЭС-48

ИП		Масленников	503-4-70.13.91-КМ	
Рук. вв.		Нолкин	Автогидротранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частичной загрузкой ст. вкл. кой	
Ин. спец.		Степкин	Производственный корпус	
Ин. спец.		Куряков	Служба Лист Листов	
Ин. спец.		Куряков	РЛ 7	
Ин. спец.		Михайлов	Новосибиурское арб. предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Привязан	
Ил. №	

копировал Мурталдин

Формат А2

Схемы расположения элементов лестницы около оси Э

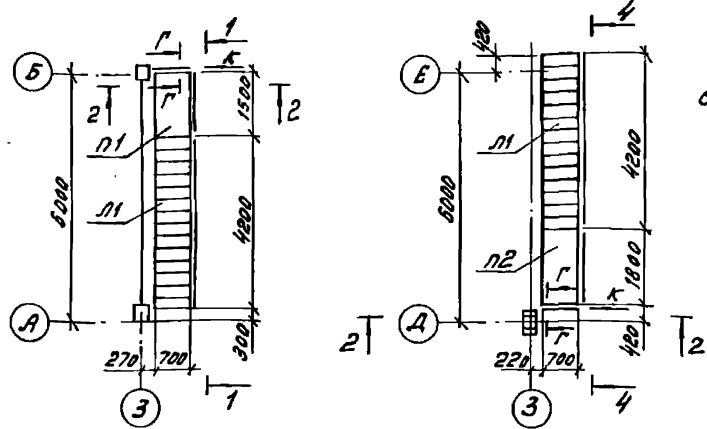


Схема расположения элементов лестницы около оси Л

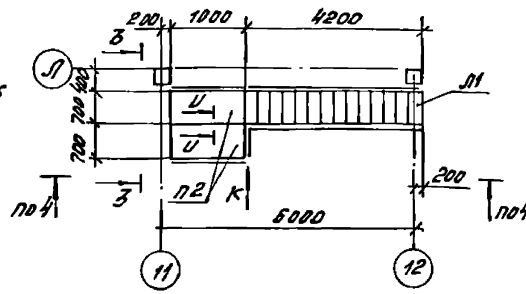
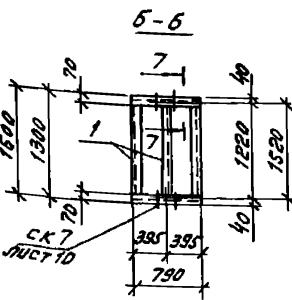
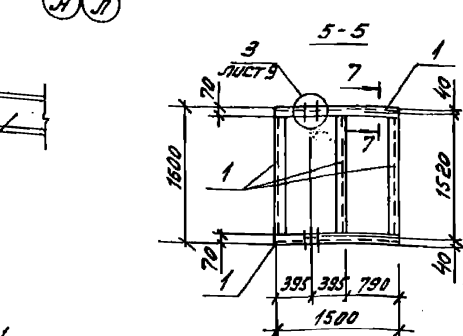
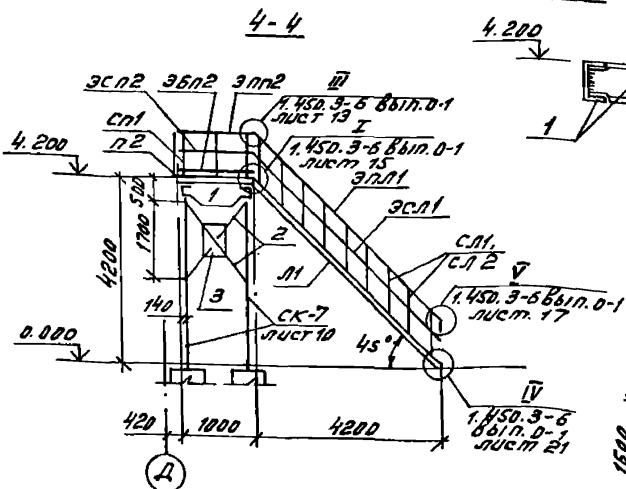
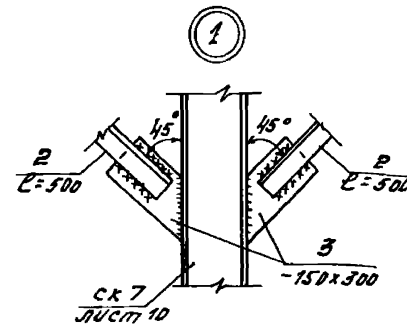
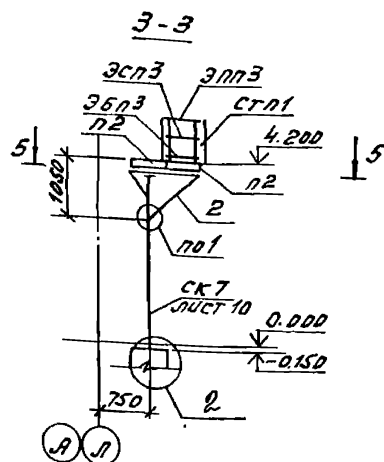
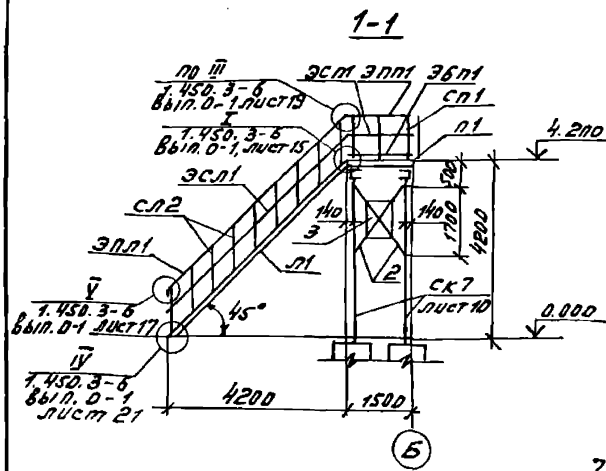
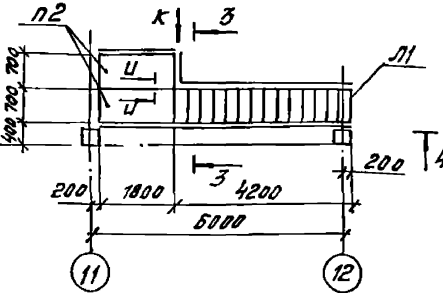
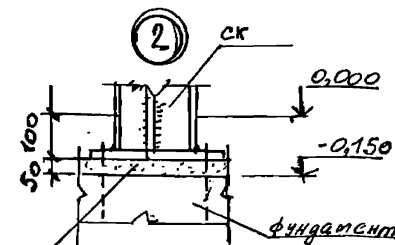


Схема расположения элементов лестницы около оси Я



Цементный раствор М150



Ведомость элементов

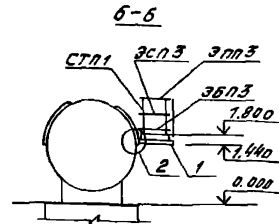
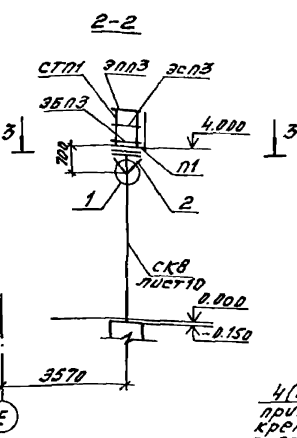
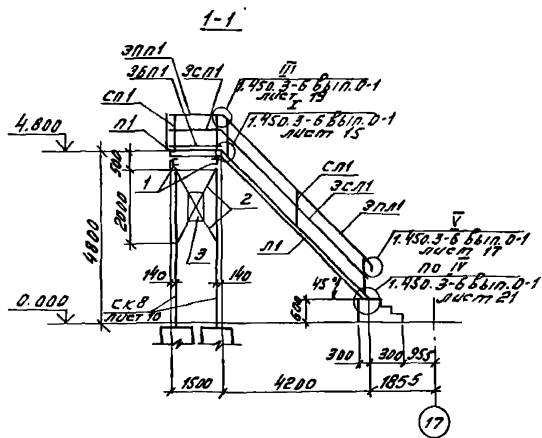
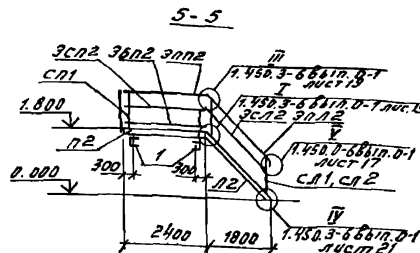
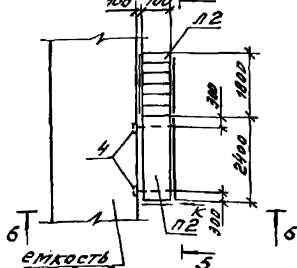
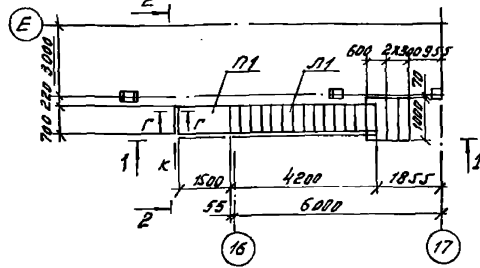
Марка	Сечения			Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	№	Состав	M, Tc, m	M, Tc	Q, Tc			
Л1	1.450.3-6	Вып.1	ЛХВ 45-42.7 (4 шт.)				4	С 235	154,08
Л1	1.450.3-6	Вып.1	ЛХШ 15.7 (1 шт.)				4	С 235	33,95
Л2	1.450.3-6	Вып.1	ЛХШ 18.7 (5 шт.)				4	С 235	40,36
СЛ1	1.450.3-6	Вып.1	СЛХ 45Л (9 шт.)				4	С 235	2,8
СЛ2	1.450.3-6	Вып.1	СЛХ 45П (9 шт.)				4	С 235	2,0
ЭПЛ1	1.450.3-6	Вып.1	ЭПЛХ 45-42 (6 шт.)				4	С 235	10,81
ЭПЛ1	1.450.3-6	Вып.1	ЭСЛХ 45-42 (6 шт.)				4	С 235	9,2
СП1	1.450.3-6	Вып.1	СПХ (12 шт.)				4	С 235	2,7
СТ1	1.450.3-6	Вып.1	СТХ (8 шт.)				4	С 235	2,79
ЭПЛ1	1.450.3-6	Вып.1	ЭПЛХ-16 (1 шт.)				4	С 235	2,71
ЭПЛ2	1.450.3-6	Вып.1	ЭПЛХ-18 (5 шт.)				4	С 235	9,26
ЭПЛ3	1.450.3-6	Вып.1	ЭПЛХ-7 (6 шт.)				4	С 235	1,23
ЭСП1	1.450.3-6	Вып.1	ЭСЛХ-15 (1 шт.)				4	С 235	2,31
ЭСП2	1.450.3-6	Вып.1	ЭСЛХ-18 (5 шт.)				4	С 235	2,78
ЭСП3	1.450.3-6	Вып.1	ЭСЛХ-7 (6 шт.)				4	С 235	1,1
ЭБП1	1.450.3-6	Вып.1	ЭБЛХ-15 (1 шт.)				4	С 235	4,19
ЭБП2	1.450.3-6	Вып.1	ЭБЛХ-18 (5 шт.)				4	С 235	5,04
ЭБП3	1.450.3-6	Вып.1	ЭБЛХ-7 (6 шт.)				4	С 235	1,92
Элементы крепления									
	1.450.3-6	Вып.1	ДПХ-45 (10 шт.)				4	С 235	0,26
	1.450.3-6	Вып.1	ДПХ-90 (6 шт.)				4	С 235	0,24
	1.450.3-6	Вып.1	ДСХ-45 (4 шт.)				4	С 235	0,19
	1.450.3-6	Вып.1	ДСХ-90 (6 шт.)				4	С 235	0,12
	1.450.3-6	Вып.1	ДБХ-90 (6 шт.)				4	С 235	0,25
		1	С 18				4	С 245	302,5
		2	Л 63x5				4	С 235	114,4
		3	-58				4	С 235	67,2

- Сечение U-U и вид К см. 1.450.3-6 Вып.0-1 лист 21, сечение Г-Г - лист 19 той же серии.
- Все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2рзд.

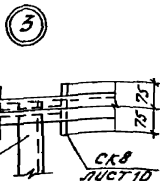
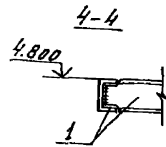
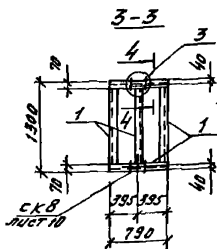
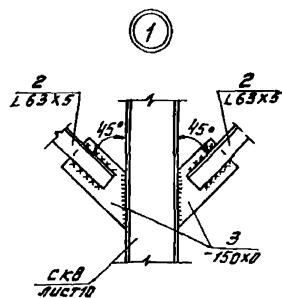
Ген.пр.	Масленников	Инж. Михайлов	503.4-70.13.91-КМ
Нач.пр.	Ножкин	Инж. Михайлов	Исполнительное предприятие №100 грузовой автотранспортной и частично закрытой стоянки
Инж.пр.	Харьямова	Инж. Михайлов	Производственный корпус
Инж.пр.	Харьямова	Инж. Михайлов	Стальной лист
Инж.пр.	Харьямова	Инж. Михайлов	Листов
Инж.пр.	Харьямова	Инж. Михайлов	РЛ 8
Инж.пр.	Харьямова	Инж. Михайлов	Новосибирское отделение предприятия
Инж.пр.	Харьямова	Инж. Михайлов	ГИПРОАВТОТРАНС

Схема расположения элементов лестницы между осями Д и Е

Схема расположения лестницы по емкости 16 м³



4 (200 x 950) приварить к крепёжным полкам емкости



ведомость элементов

Марка	Сварки			Опорные цаплы			Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	М, кг	М, кг	М, кг		
Л1	1.450.3-6	Вып.1	ЛХВ 45-42,7 (1шт.)				4 С235	15,49
Л2	1.450.3-6	Вып.1	ЛХВ 45-18,7 (1шт.)				4 С235	6,6
П1	1.450.3-6	Вып.1	ЛХШ 15,7 (1шт.)				4 С235	33,95
П2	1.450.3-6	Вып.1	ЛХШ 24,7 (1шт.)				4 С235	53,2
СЛ1	1.450.3-6	Вып.1	СЛХ 45-л (5 шт.)				4 С235	2,8
СЛ2	1.450.3-6	Вып.1	СЛХ 45 л (2шт.)				4 С235	2,8
ЗЛП1	1.450.3-6	Вып.1	ЗЛПХ 45-42 (1шт.)				4 С235	10,8
ЗЛП2	1.450.3-6	Вып.1	ЗЛПХ 45-18 (2шт.)				4 С235	4,6
ЗСЛ1	1.450.3-6	Вып.1	ЗСЛХ 45-42 (1шт.)				4 С235	9,2
ЗСЛ2	1.450.3-6	Вып.1	ЗСЛХ 45-18 (2шт.)				4 С235	3,9
ЗЛП3	1.450.3-6	Вып.1	ЗЛПХ 15 (1шт.)				4 С235	2,7
ЗЛП4	1.450.3-6	Вып.1	ЗЛПХ 24 (1шт.)				4 С235	4,4
ЗЛП5	1.450.3-6	Вып.1	ЗЛПХ 7 (2шт.)				4 С235	1,3
ЗСЛ3	1.450.3-6	Вып.1	ЗСЛХ 15 (1шт.)				4 С235	2,3
ЗСЛ4	1.450.3-6	Вып.1	ЗСЛХ 24 (1шт.)				4 С235	3,7
ЗСЛ5	1.450.3-6	Вып.1	ЗСЛХ 7 (2шт.)				4 С235	1,1
ЗБП1	1.450.3-6	Вып.1	ЗБПХ 15 (1шт.)				4 С235	4,2
ЗБП2	1.450.3-6	Вып.1	ЗБПХ 24 (1шт.)				4 С235	6,8
ЗБП3	1.450.3-6	Вып.1	ЗБПХ 7 (1шт.)				4 С235	1,9
СП1	1.450.3-6	Вып.1	СПХ (4шт.)				4 С235	2,7
СП1	1.450.3-6	Вып.1	СПХ (4шт.)				4 С235	2,75
Элементы крепления								
1.450.3-6	Вып.1	ДПХ 45	(4шт.)				4 С235	0,26
1.450.3-6	Вып.1	ДПХ 90	(2шт.)				4 С235	0,24
1.450.3-6	Вып.1	ДСХ 45	(2шт.)				4 С235	0,18
1.450.3-6	Вып.1	ДСХ 90	(2шт.)				4 С235	0,12
1.450.3-6	Вып.1	ДБХ 90	(2шт.)				4 С235	0,25
С	1	С18					4 С245	11,8
Л	2	Л63x5					4 С235	31,9
-	3	-8					4 С235	23,9
-	4	-8*10					4 С245	11,0

1. Сечение Г-Г см. 1.450.3-6 Вып.0-1 лист 19, Вид К - лист 21 той же серии
2. Все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза

503-4-70.13.91-КМ

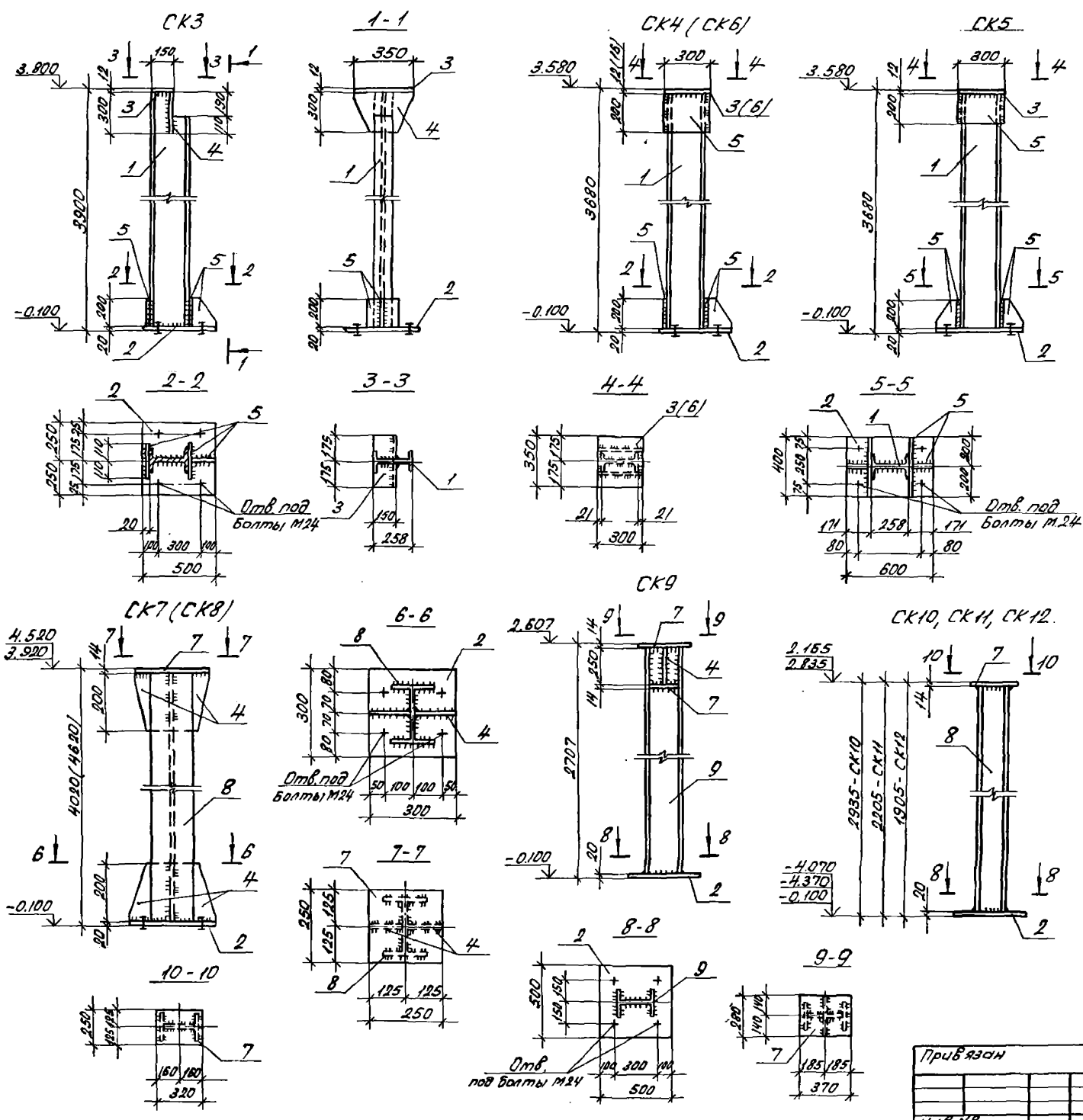
Итого: разработано предприятие из 100 пронумерованных деталей и узлов в составе закрытой сборки

Производственный корпус

Схема расположения элементов лестницы между осями Д и Е по емкости 16 м³. Черт. 4,2,3

Новосибирское отделение предприятия ГИПРОАВТОТРАНС

Анабом 3



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс.м	Н, тс	В, тс		
СК3 (10шт.)	I	1	I 2661				3 С245	1083,5
	-	2	- 820				3 С245	392,5
	-	3	- 812				3 С245	49,5
	-	4	- 810				3 С245	80,1
	-	5	- 88				3 С245	82,9
СК4 (4шт.)	I	1	I 2661				3 С245	715,4
	-	2	- 820				3 С245	270,0
	-	3	- 812				3 С245	69,2
СК5 (3шт.)	-	5	- 88				3 С245	105,7
	I	1	I 2661				3 С245	102,2
СК6 (1шт.)	-	2	- 820				3 С245	39,3
	-	5	- 88				3 С245	15,8
	-	6	- 816				3 С245	13,2
СК7 (12шт.)	-	2	- 820				3 С245	197,5
	-	4	- 810				3 С245	120,5
СК8 (2шт.)	-	7	- 814				3 С245	96,6
	I	8	I 20Ш1				3 С245	1746,0
СК9 (3шт.)	I	9	I 26Ш1				3 С245	1028,8
	-	2	- 820				3 С245	353,7
	-	7	- 814				3 С245	158,4
СК10 (3шт.)	-	4	- 810				3 С245	35,1
	I	8	I 20Ш1				3 С245	744,0
СК11 (2шт.)	-	2	- 820				3 С245	431,8
СК12 (6шт.)	-	7	- 814				3 С245	96,8

- Сварку производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80* электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
- Металлические конструкции окрасить масляными красками за 2 раза.

ГНП Молденко В.А.		503-4-70. 13.91- КМ	
Руч. Бр. Нормин А.А.		Автомобильное предприятие на 100 автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Газрей Стрелкин С.А.		Производственный корпус	
Зав. сеп. Майраганов С.М.		Стан. Лист Листов	
Бедина Курьянов В.В.		РП 10	
Инж. Макарова Ю.И.		Народное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Диаметр под болты М24

Привязан		
Изм. №		

Схема расположения стоек, балок площадки на отм. 3.000

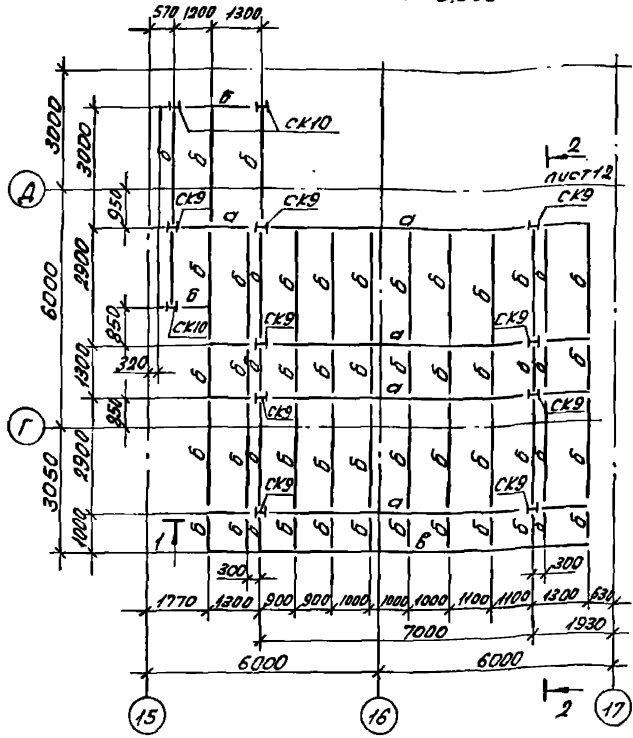
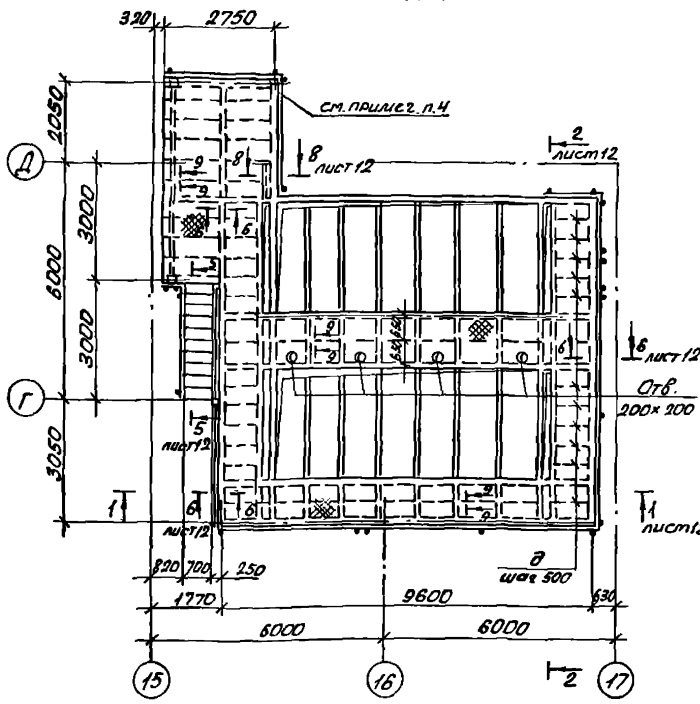
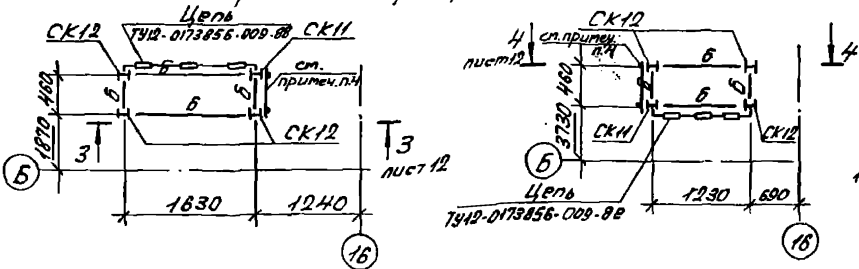


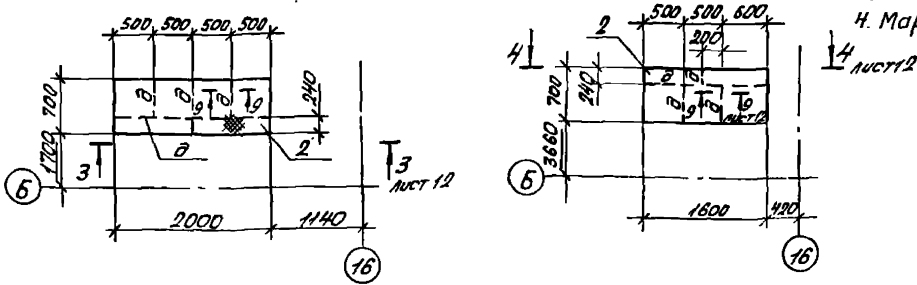
Схема расположения перекрытия, лестницы и ограждения площадки на отм. 3.000



Схемы расположения стоек и балок площадок приемного резервуара



Схемы расположения перекрытия площадок



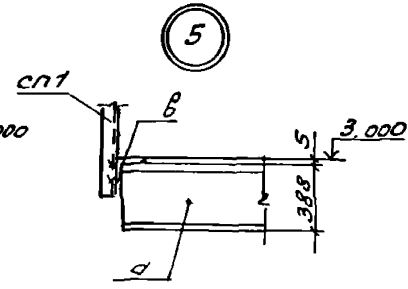
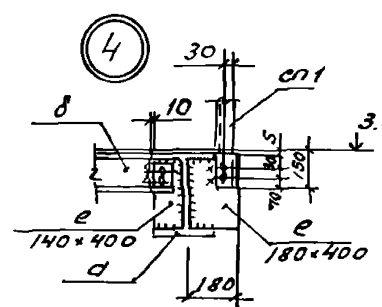
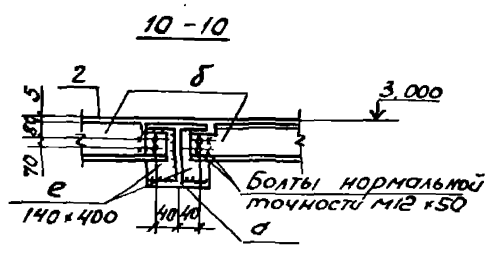
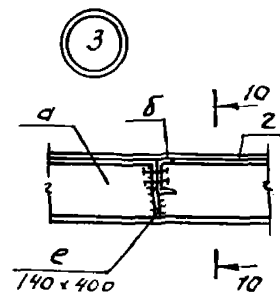
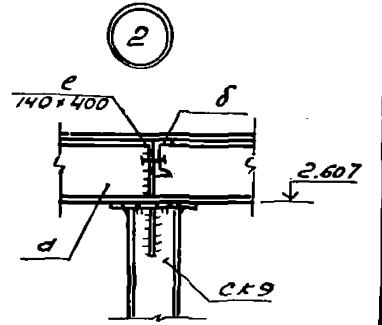
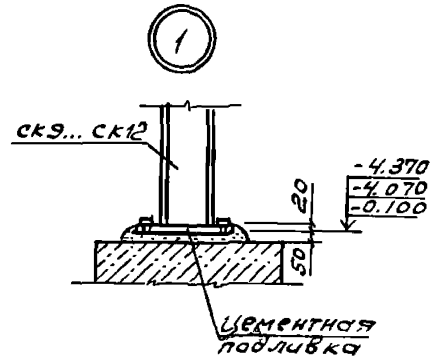
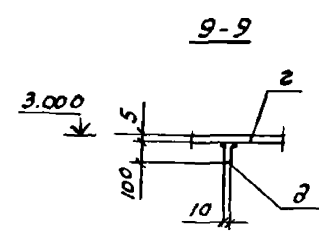
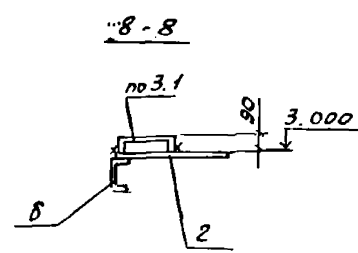
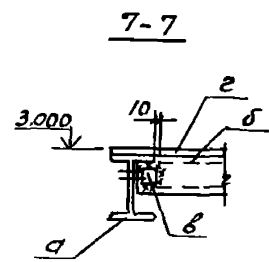
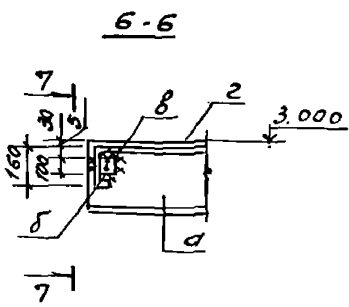
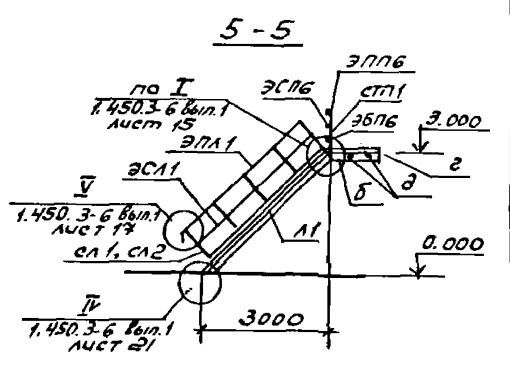
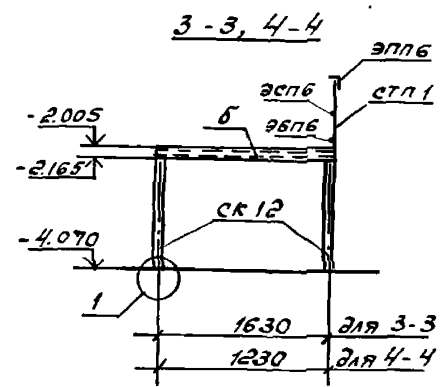
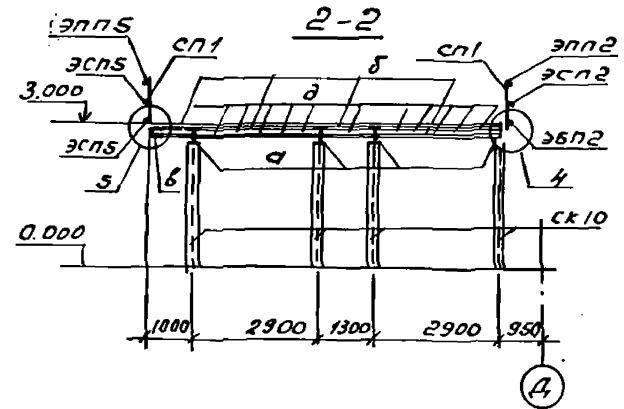
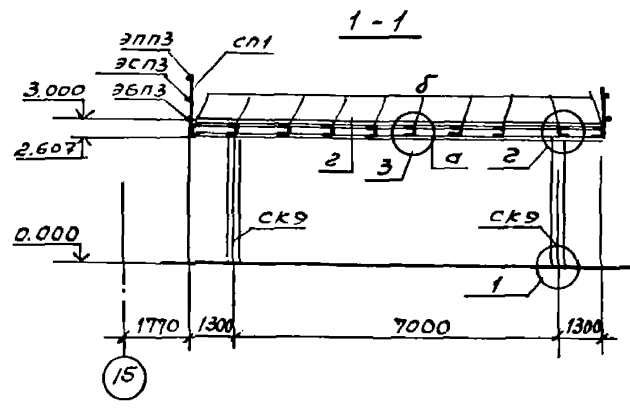
- 1. Сварку элементов производить ручной электродугой сваркой по ГОСТ 5264-80* электродом типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
- 2. Металлические конструкции окрасить масляными красками за 2 раза.
- 3. Все неоговоренные болты - марки М42.
- 4. Маркировку ограждений см. сег. 1-1...5-5 лист 12

ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка стали	Примечание
	Эскиз	Пояс	Состав	M ₁ тс.м	N ₁ тс	Q ₁ тс		
а	I		Г 40ш1				2	С 255 3889,6
б	Г		Г 16				2	С 255 1688,7
в	Л		Л 100х8				2	С 255 125,4
2	—		Сталь 309				4	С 235 3883,2
в	—		-5Ю				2	С 265 499,1
е	—		-5Б				2	С 255 228,0
Л1	1.450.3-6 Вып.1 ЛХВ 45-30.7 (1шт.)						4	С 235 110,1
СП1	1.450.3-6 Вып.1 СПХ 45 П (2шт.)						4	С 235 2,8
СП2	1.450.3-6 Вып.1 СПХ 45 П (2шт.)						4	С 235 2,8
ЭПН1	1.450.3-6 Вып.1 ЭПНХ 45-30 (2шт.)						4	С 235 7,7
ЭСП1	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ 45-30 (2шт.)						4	С 235 6,6
ЭПП1	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-9 (1шт.)						4	С 235 1,6
ЭПП2	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-12 (2шт.)						4	С 235 2,2
ЭПП3	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-30 (4шт.)						4	С 235 5,5
ЭПП4	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-36 (1шт.)						4	С 235 6,6
ЭПП5	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-60 (2шт.)						4	С 235 10,96
ЭПП6	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-7 (3шт.)						4	С 235 1,3
ЭСП1	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-9 (1шт.)						4	С 235 1,4
ЭСП2	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-12 (2шт.)						4	С 235 1,8
ЭСП3	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-30 (4шт.)						4	С 235 4,7
ЭСП4	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-36 (1шт.)						4	С 235 5,6
ЭСП5	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-60 (2шт.)						4	С 235 9,3
ЭСП6	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-7 (3шт.)						4	С 235 1,1
ЭБП1	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-9 (1шт.)						4	С 235 2,9
ЭБП2	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-12 (2шт.)						4	С 235 3,3
ЭБП3	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-30 (4шт.)						4	С 235 8,5
ЭБП4	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-36 (1шт.)						4	С 235 10,2
ЭБП5	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-60 (2шт.)						4	С 235 16,97
ЭБП6	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-7 (3шт.)						4	С 235 1,9
СП1	1.450.3-6 Вып.1 СПХ (2шт.)						4	С 235 2,7
СПН	1.450.3-6 Вып.1 СПНХ (2шт.)						4	С 235 2,79
Элементы крепления								
	1.450.3-6 Вып.1 ДПХ 90 (5шт.)						4	С 235 0,24
	1.450.3-6 Вып.1 ДСХ 90 (5шт.)						4	С 235 0,12
	1.450.3-6 Вып.1 ДБХ 90 (5шт.)						4	С 235 0,25
Г			Г 24				4	С 255 24,0

ГНП	Масленниково	503-4-70.13.91-	к.м
Рук.пр.	Нонин		
Гл.спец.	Стрелин		
Зав.сек.	Шайратов		
Вед.инж.	Курьяков		
Инж.	Митюков		
Автотранспортное предприятие на 100 автомашин с частичной закрытой стальной кровлей Производственный корпус			
Привязка			
Уч. №			
Схемы расположения элементов площадки на отм. 3.000 приемного резервуара			

А10604.3



Утвержден Подпись и дата Взам. Инд.

Привязан		Группа		503-4-70.13.91 - КМ	
		Масарнико		Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
		Рык.др. НОИИИ		Производственный корпус	
		Л.спец. Стрелкин		Станд. Лист. Листов	
		Зав.экт. Шадрин		РЛ 12	
		Вед.инж. Курьянов		Сечение 1-1... 9-9 узел	
		Инж. Михайлов		1...5 к схемам расположения элементов площадок	
Инв. №				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
				Копировал Лж. Формат А2	

Схема расположения площадки на опм. 2.200

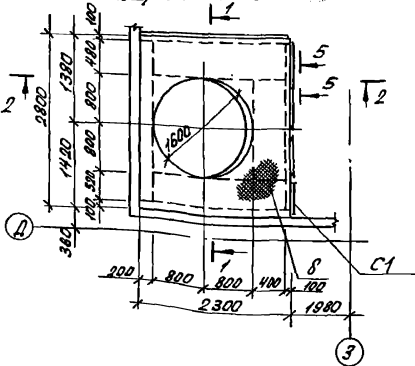
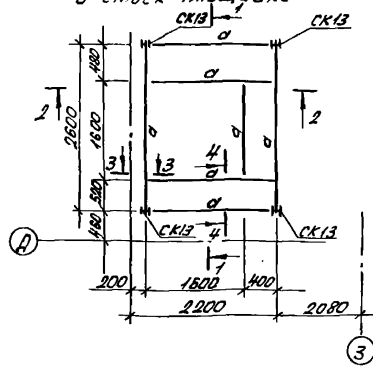
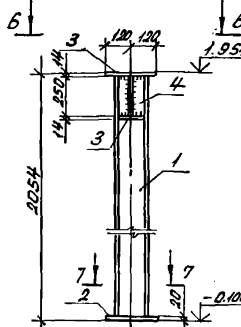


Схема расположения балок и стоек площадки



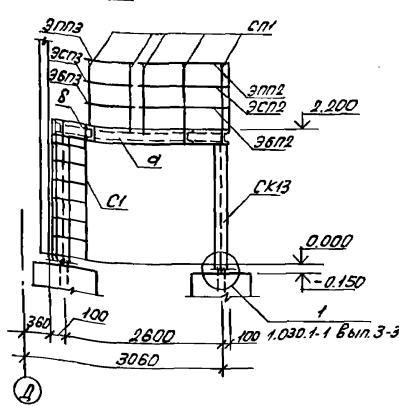
СК13



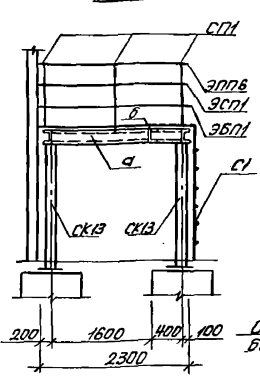
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Длины		Марка стали	Примечание
	Эскиз	Пол. состав	М. тс. м	Л. тс.		
а	Г	С 24	Конструктивно		2	С 255 472,5 кг
б	-	Риски Б. 6	Конструктивно		4	С 235 244,5 кг
в	L	L 63x5	Конструктивно		4	С 235 7,7 кг
2	L	L 140x10	Конструктивно		2	С 255 68,64 кг
Стремянка						
С1	1.450.3-6	Вып.1	СХ-22 (1шт.)		4	С 235 37,5 кг
Ограждения						
СП1	1.450.3-6	Вып.1	СПХ (8шт.)		4	С 255 2,7 кг
ЭПП1	1.450.3-6	Вып.1	ЭППХ-24 (1шт.)		4	С 255 4,4 кг
ЭПП2	1.450.3-6	Вып.1	ЭППХ-15 (1шт.)		4	С 255 2,7 кг
ЭПП3	1.450.3-6	Вып.1	ЭППХ-7 (1шт.)		4	С 255 1,3 кг
ЭСП1	1.450.3-6	Вып.1	ЭСПХ-24 (1шт.)		4	С 255 3,7 кг
ЭСП2	1.450.3-6	Вып.1	ЭСПХ-15 (1шт.)		4	С 255 2,3 кг
ЭСП3	1.450.3-6	Вып.1	ЭСПХ-7 (1шт.)		4	С 255 1,1 кг
ЭСП1	1.450.3-6	Вып.1	ЭСПХ-24 (1шт.)		4	С 255 6,8 кг
ЭСП2	1.450.3-6	Вып.1	ЭСПХ-15 (1шт.)		4	С 255 4,2 кг
ЭСП3	1.450.3-6	Вып.1	ЭСПХ-7 (1шт.)		4	С 255 1,9 кг
1.450.3-6	Вып.1	ДПХ-90 (1шт.)		4	С 255 0,24 кг	
1.450.3-6	Вып.1	ДСХ-90 (1шт.)		4	С 255 0,12 кг	
1.450.3-6	Вып.1	ДВХ-90 (1шт.)		4	С 255 0,25 кг	
1.450.3-6	Вып.1	ДПХ (1шт.)		4	С 255 0,27 кг	
1.450.3-6	Вып.1	ДСХ (1шт.)		4	С 255 0,13 кг	
1.450.3-6	Вып.1	ДВХ (1шт.)		4	С 255 0,62 кг	

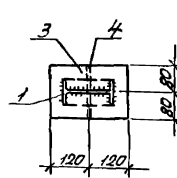
1-1



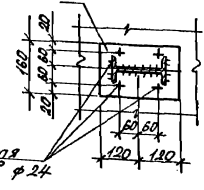
2-2



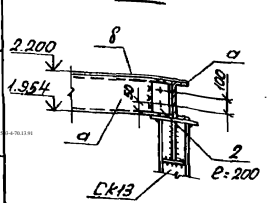
6-6



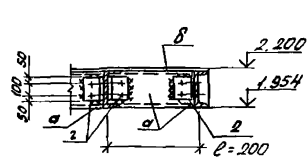
7-7



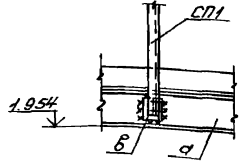
3-3



4-4



5-5



1. Все сварные швы принять высотой $h_{св} = 6$ мм.
2. Все неговоренные болты принять марки М12.
3. Металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

503-4-70.13.91-КМ

Автоматизированное предприятие на 100% производственной частиной закрытой сталкой

Производственный корпус

Средств

Лист

рп 13

Новосибирское филиалное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Схема расположения элементов площадки на опм. 2.300. Стойка СК13

1:100000 3

1:100000 3