

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-70.13.91

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО-ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/
АЛЬБОМ Б

КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503 - 4-70.13.91

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО-ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/
АЛЬБОМ Б

КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
НОВОСИБИРСКИМ АРЕНДНЫМ ПРЕДПРИЯТИЕМ
ГИПРОАВТОТРАНС

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  Я.И. ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Г.И. МАСЛЕНИКОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛИСПОЛКОММ
ПРОТОКОЛ ОТ 22.11.91 N 21

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503-4-70.13.91- КЖ.Н.	Содержание альбома (начало)	2
- КЖ.Н.	Содержание альбома (окончание)	3
- КЖ.Н.	Технические требования	4
- КЖ.Н.К1...К4	Колонна К1... К4	5
- КЖ.Н.К5...К7	К5... К7	6
- КЖ.Н.К8...К9	К8... К9	7
- КЖ.Н.К10...К14	К10... К14	8
- КЖ.Н.К15, К16	К15, К16	9
- КЖ.Н.К17...К22	К17... К22	10
- КЖ.Н.К25...К27	К25... К27	11
- КЖ.Н.К1...К27	Спецификация закладных изделий колонн	12
- КЖ.Н.К1...К27	Ведомость расхода стали на закладные изделия колонн	13
- КЖ.Н.К30	Колонна К30	14
- КЖ.Н.ФС1,ФС2	Ферма ФС1, ФС2	15
- КЖ.Н.ФС3,ФС4	ФС3, ФС4	16
- КЖ.Н.ФС5,ФС6	ФС5, ФС6	17
- КЖ.Н.ФС7,ФС8	ФС7, ФС8	18
- КЖ.Н.ФС1...ФС8	Спецификация дополнительных закладных изделий ферм	
	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия ферм	19
	Плита П2, П3, П14... П17	20
	П4... П9, П18, П20, П21	21
	П19	22
	П33... П36	23
	П37, П38	24
	Панель ПС5... ПС8	25
	ПС9... ПС12	26
	ПС18... ПС21	27

Обозначение документа	Наименование	Стр.
503-4-70.13.91- КЖ.Н.ПС31...ПС36	Панель ПС31... ПС36	28
- КЖ.Н.ПС37...ПС44	ПС37... ПС44	29
- КЖ.Н.ПС17	ПС17	30
- КЖ.Н.ПС5...ПС44	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия панелей	31
- КЖ.Н.ПС46	Панель ПС46	32
- КЖ.Н.ПС47...ПС49	ПС47, ПС49	33
- КЖ.Н.ПС48	ПС48	34
- КЖ.Н.Б01	Балка обвязочная Б01	35
- КЖ.Н.НФ1	Насадка НФ1	36
- КЖ.Н.МС1	Изделие соединительное МС1	36
- КЖ.Н.М1	Крышка колодца М1	37
- КЖ.Н.М2,М3	Приемник утечек М2 Крышка смотровой трубы М3	38
- КЖ.Н.М4	Крышка приямка М4	39
- КЖ.Н.С1	Сетка С1	40
- КЖ.Н.С2	С2	40
- КЖ.Н.КР1	Каркас КР1	41
- КЖ.Н.КР4	КР4	41
- КЖ.Н.КР2	КР2	42
- КЖ.Н.КР3	КР3	42
- КЖ.Н.КР5,КР6	КР5, КР6	43
- КЖ.Н.КР7	КР7	43

ГНП	Масленников								
Рук.бр.	Ножин								
П.спец.	Стрехнин								
Зав.сек.	Шайгатов								
Вед.инж.	Корвянова								
Инж.	Михайлова								

503-4-70.13.91 КЖ.Н.

Содержание альбома (начало)

Стр.	Лист	Листов
РП	1	

Новосибирское отделение предприятия ГНПРОАВТОТРАНС

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкции: плит, перекрытий, колонн, стеновых панелей, ферм с дополнительными закладными изделиями, изделия соединительные, сетки, каркасы.

Сборные конструкции, соединительные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:

СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"

СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" ГОСТ 10922-90 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний." ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий бетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры" ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры."

ГОСТ 19222-84 "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90

Приварку стержней к прокатной стали производить в тавер под слоем флюса
5 Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перепог металла не допускается. Все наплывы и надрывы на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

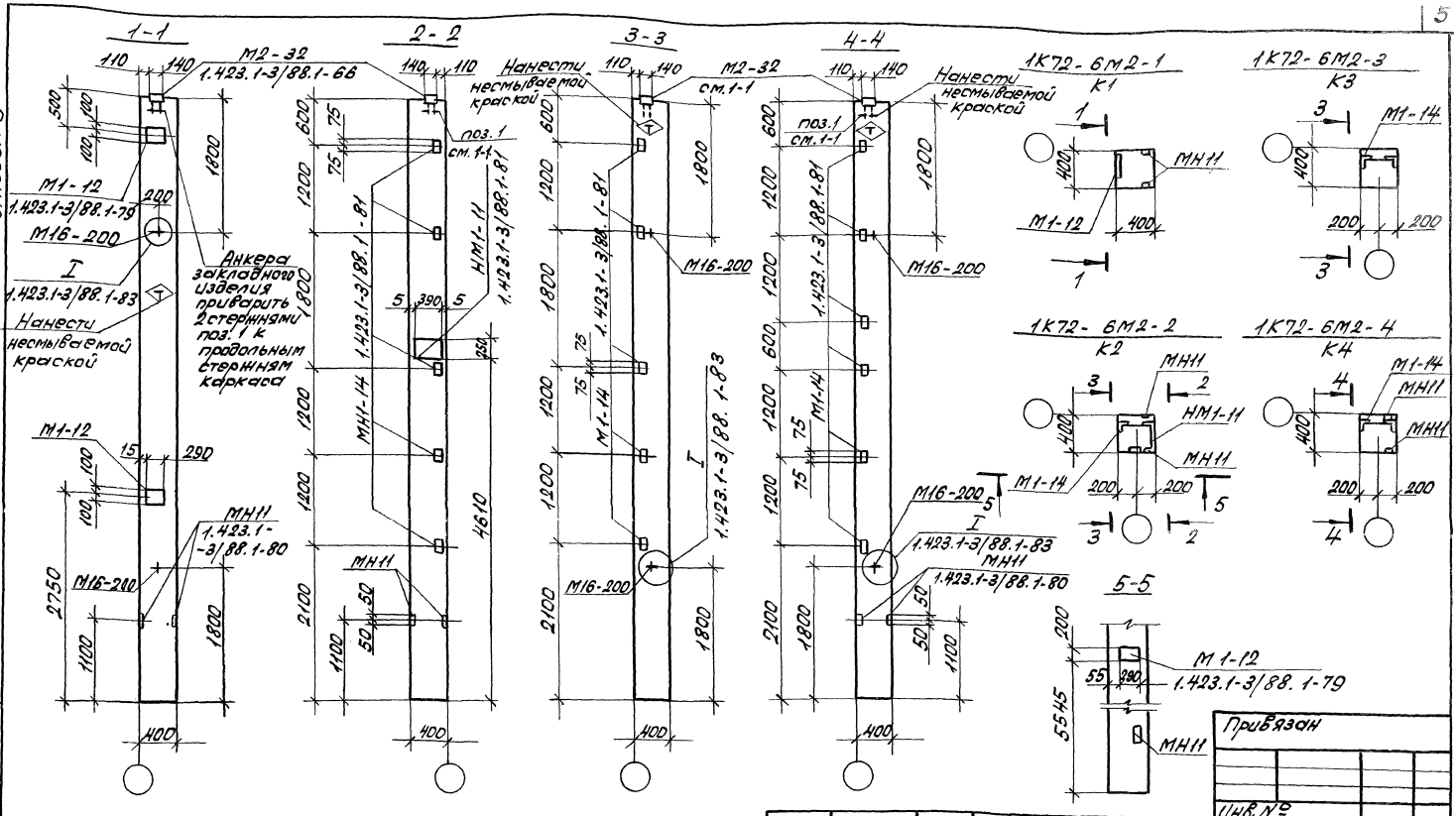
6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнения
7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марок изделий.

8 Для арматуры класса АI принята марка стали СтЗсп по ГОСТ 380-88, класса АIII марка стали 35ГС по ГОСТ 5781-82*

Для изготовления закладных изделий принят прокат из стали марки СтЗпс 5-1 по ГОСТ 535-88

Привязан		ГЛП Масляное	Рук.бр. Номин	Ил. спец. Струхнин	Зав. сек. Шайхуратов	Вед. илин. Кирьянова	503-4-701391	-КЖ.И.
Цив. №							Технические требования	Стадия Лист Листов РП Новосибирское арендное предприятие ГЦПРОАВТОТРАНС

Альбом Б

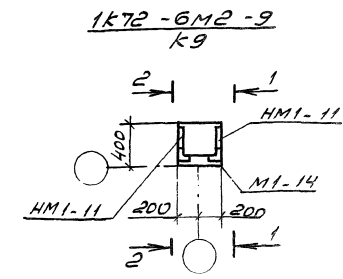
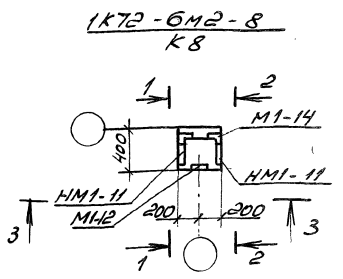
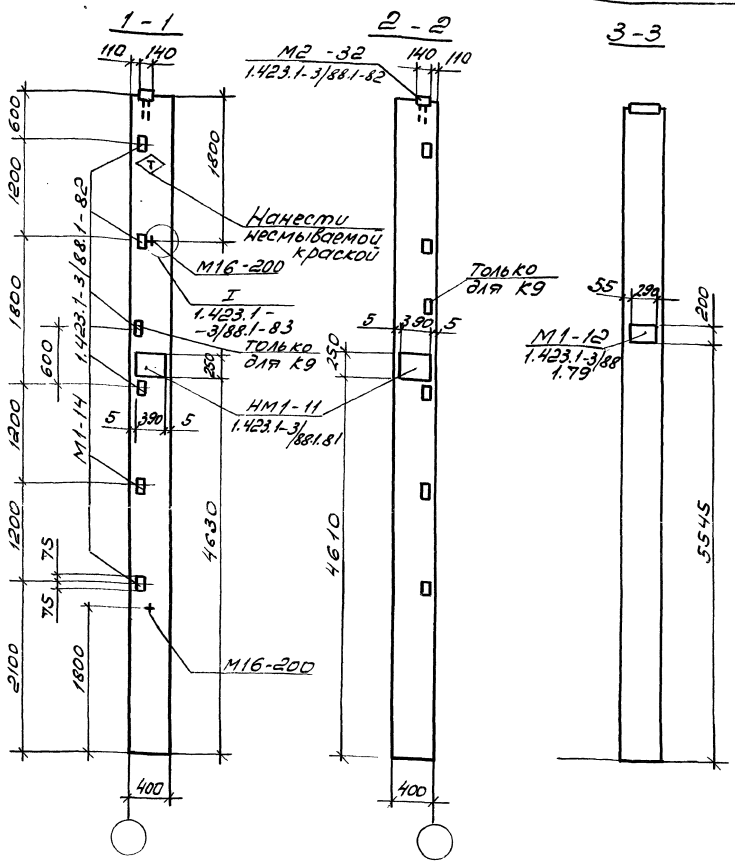


Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 Вып. Д-1.
 Опалубочный чертежи см. серию 1.423.1-3/88 Вып. 1.
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения колонн. Колонны отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. лист 3-кн.н. К1...16.
 В колонне К1...К4 в плане изделие закладное М2-32 условно не показано.

ГНП	Масленников				
Рис.бр.	Ножин				
Л. спец.	Стрелюхин				
Зав. сек.	Шайратов				
Вед. инж.	Курьянов				
Инжен.	Михайлова				
		503-4-70.13.91		- кн.н. К1...К4	
Колонны К1...К4		Станислав	Маслов	Писахов	
Железобетон		РП		Лист 1	Листов
		Новосибирское франчайзинг предприятие ГНПРДВАВТОТРАНС			

ИЧБ №	

Л.1600М.0



Прибыль			
Итого №			

Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 вып.0-1
 Палубный чертёж см. серию 1.423.1-3/88 вып.1
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения колонн. Колонны отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. лист 3 - кн.И.К1...К16.
 В колонне К8, К9 в панели изделия закладное условно не показано

Г.И.П.	Масленников	503-4-70.13.91	- кн. И.К.8, К9
Руч.бр.	Борщин		
Гл. спец.	Стрелнин		
Вед.гект.	Шахратов	Колонна К8, К9	Статус
Вед.инж.	Кульнев		Масса
Инж.	Михайлова		Числит
			Лист 1
			Листов
		Железобетон	Новосибирское арендное предприятие ГУПРО АВТОТРАНС

Лист № 6

Поз.	Наименование	Количество на колонну К-																											Обозначение документа	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	25	26	27				
	Изделие закладное																													
	М1-12	2	1			2			1			2	2																	1.423.1-3/88 Вып.2
	М1-14		5	5	6		6	5	5	6																				1.423.1-3/88 Вып.2
	М2-32	1	1	1	1	1	1	1	1	1																				1.423.1-3/88 Вып.2
	М2-33										1	1	1	1	1															1.423.1-3/88 Вып.2
	М16-200	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2														3.400-7 Вып.1/87
	МН11	2	2		2	2					2	2																		1.423.1-3/88 Вып.2
	МН1-11		1			1			2	2																				1.423.1-3/88 Вып.2
1	ФБАТ ГОСТ 5781-82, * L=380; 0,23кв	2	2		2	2																								Без черт.
2	ФБАТ ГОСТ 5781-82, * L=580; 0,36кв										2	2																		Без черт.
	МН1																1	1												1.427.1-3 Вып.2/87
	МН3																1	1												1.427.1-3 Вып.2/87
	МН8																1	1												1.427.1-3 Вып.2/87
	МН22																		2											1.427.1-3 Вып.2/87
	МН29																7	6												1.427.1-3 Вып.2/87
	МН8-3										1	1	2																	1.423.1-3/88 Вып.2
	ФБАТ ГОСТ 5781-82, * L=600; 0,13кв															2	2													Без черт.
	МН27																					1					1			1.020-1/83 Вып.2-15
	МН40																			1	1			1			1			1.020-1/83 Вып.2-15
	МН41																		1				1	1						1.020-1/83 Вып.2-15
	МН38																					1				1				
	М1-15													1																1.423.1-3/88 Вып.2

Г/П	Масленников	В.В.
Р/К	Бояринов	В.В.
Л/С	Стрехин	С.С.
З/В	Шихратов	В.В.
В/Л	Курьянов	В.В.
Л/Н	Михайлова	В.В.

503-4-70.13.91 - КИ.И.К1... К27

Спецификация
закладных изделий
колонн

Страница	Лист	Листов
97	2	

Новосибирская
предпринимательская
ГНПРАВТОТРАНС

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И ОБЯЗАТЕЛЬНО СЛЕДИТЬ

А.В.507.6

Марка элемента	Узлы																		закладные						Общий расход		
	Арматура класса									Прокат марки																	
	АІСм3Сп			А П-35Сг						Ст 3 пс 5-1 гост 535-88																	
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 103-76*						ГОСТ 82-70*			ГОСТ 8509-86								
	φ6	φ16	Уто20	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	φ25	Уто20	8х50	8х50	10х220	14х140	12х180	8х300	10х300	16х280	Уто20	10х300	10х300	10х250	Уто20		16х35	190х6
K1		2,78	2,78	0,47	4,18				0,6	3,43	0,6		9,2	6,0					15,8							24,01	24,0
K2	0,2	2,78	2,98	0,47	4,33	2,76		1,44	0,8	9,8	0,6		4,6	6,0					11,2	6,83	7,7	14,53	7,5	7,5	46,0	46,0	
K3, K7		2,78	2,78		2,93					2,93				6,0					6,0					7,5	7,5	19,21	19,2
K4		2,78	2,78	0,47	3,26				0,8	4,53	0,6			6,0					6,6					9,0	9,0	22,91	22,9
K5	0,2	2,78	2,98	0,47	4,18	2,76		1,44	0,8	9,63	0,6		9,2	6,0					15,8		7,7	7,7				36,11	36,1
K6		2,78	2,78		3,26					3,26				6,0					6,0					9,0	9,0	21,04	21,0
K8	0,4	2,78	3,18		4,33	5,52		2,88		12,73			4,6	6,0					11,6		15,4	15,4	7,5	7,5	49,4	49,4	
K10		2,78	2,78		2,56					2,56											15,3	15,3				20,64	20,6
K11		2,78	2,78	0,71	5,44				0,8	6,95	0,6		9,2						9,8	15,3	15,3					34,83	34,83
K12		4,08	4,08	0,71	5,44		1,56	1,44	0,8	12,95	0,6		9,2						9,8	15,3	8,8	24,1				50,93	50,9
K13		4,08	4,08		2,98		4,56	1,44		8,98				6,0					6,0	15,3	8,8	24,1	1,5	1,5	44,06	44,7	
K14		5,38	5,38		2,56		9,12	2,88		14,56				6,0					6,0	15,3	17,6	32,9				58,84	58,8
K15	0,28	2,78	3,04	3,42	2,31	3,06				8,79		5,7	4,7						10,4				10,08	5,0	15,08	37,31	37,3
K16	0,28	2,78	3,04	3,42	8,86	8,06				15,34			9,2			5,7	4,7		19,6				8,64	5,0	13,64	51,62	51,6
K17, K21					1,04					1,04		2,82							2,82							3,86	3,9
K18, K19, K25					1,12					1,12		1,41							1,41							2,53	2,5
K20, K26					0,72				5,2	5,92								29,6	29,6							35,52	35,5
K22					1,3			3,84		5,14		2,92			8,97				11,8							16,90	16,9
K27					1,3			3,84		5,14		1,41			8,97				10,38							15,52	15,5
K9	0,4	2,78	3,18		3,26	5,52		2,88		11,66				6,0					6,0		15,4	15,4	9,0	9,0	45,2	45,2	

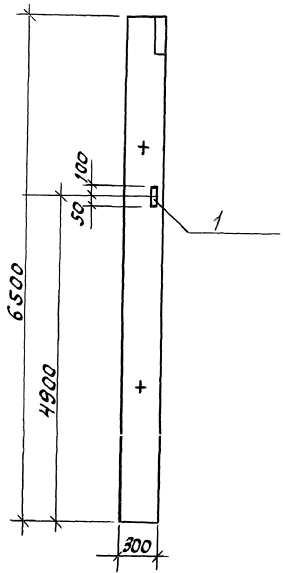
ГИД	Наславников			
Р/к. бр.	Ножим			
Д. спец.	Струтин			
Зав. сект.	Шахратова			
Вед. инж.	Курьянова			
Инж.	Николаева			

503-4-70.13.91 КН.И. К1... К27
 ведомость расхода
 стали на закладные
 изделия колонн
 стадия Лист 3
 Новобурское
 артельное предприятие
 ГИПРОАВТОТРАНС
 формат А3

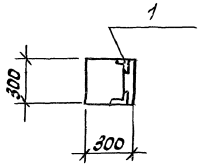
Копировал д.к.

А 166006

№пз	Наименование	Количество		
		на к-30		
	изделие закладное			
1	М1-13	1		1.400-6/67



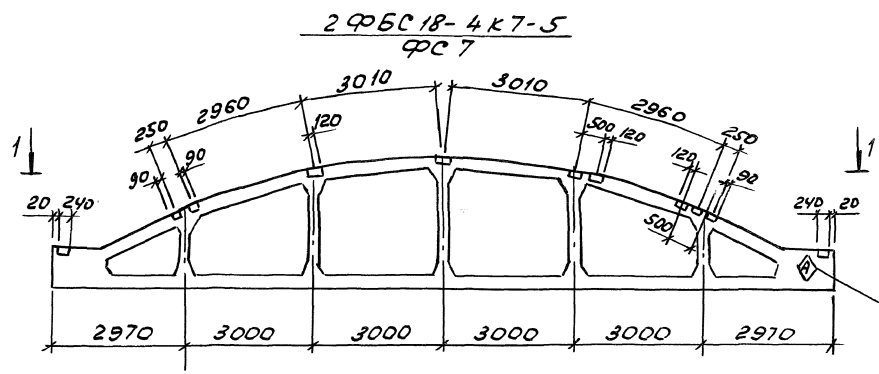
КБ9-У-1
К30



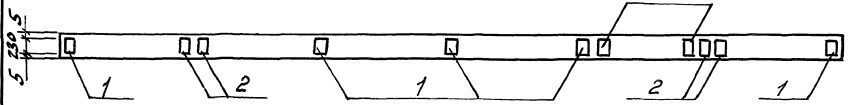
Марка элемента	Изделие закладное				Всего	Общий расход
	Арматура	прокат				
	Класс	марки				
	ГОСТ	ГОСТ				
К30	А III-35ГС	Ст 3ПС5-7			1,7	1,7
	5781-82*	8503-86				
	φ22	Уголь	1,5	1,5	1,7	1,7

Прив. 93АМ		ГИП <i>Матеников</i> Руч. бр. <i>Ножин</i> Гл. спец. <i>Стрехнин</i> зав. сект. <i>Щадирав</i> Вед. инж. <i>Курьянова</i>		503-4-70.13.91 - КМ.И. К30		стадия	Масса	Масштаб
		Колонна К 30				РП		
ЧНВ. №		ЖСелезобетон		Копировал <i>А.р.</i>		Лист	Листов	
						Новосибирское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		Формат АБ

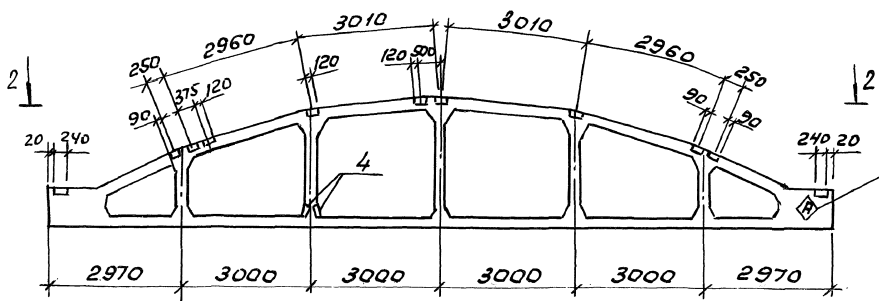
А 16 00 М 6



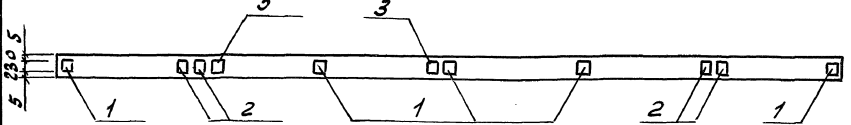
1-1



2 ФБС 18 - 4 К 7 - 6 ФС 8



2-2



Нанести несмываемой краской

Нанести несмываемой краской

Технические требования см. 1.463-3/87 вып. 1-1
 Оплаубочный чертёж см. 1.463-3/87 вып. 2
 В маркировке ферм в знаменателе дана условная марка, принята по схеме расположения ферм
 Фермы отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. лист 2 - кн. и. ФС 1... ФС 8

Привязан		
Лист №		

ГНП	Масленников	503-4-70.13.91	кн. и. ФС 7, ФС 8
Руч. в.р.	Ножин	Ферма ФС 7, ФС 8	рп
Гл. спец.	Стрехнин		
Зав. сект.	Шахратова	Железобетон	Лист 1 из 1 Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Вед. инт.	Курьянова		
Инж.	Михайлова	Копировал	Формат А3

Копировал Фр - Формат А3

Лист № 18 из 18. Изменения и дополнения к чертежу.

Листом 6

Поз.	Наименование	Количество на ферму фс.								Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	
	Изделия закладные									
1	М4-4-1	5	5	5	5	5	5	5	5	1.400-6/76 Вып.1
2	М4-14	4	4	4	4	4	4	4	4	1.400-6/76 Вып.1
3	М3		4	6	5		2	2	2	1.463.1-3/87 Вып.3
4	М10				4		2		2	1.463.1-3/87 Вып.3
5	М4-10-1	1	1	1	1					1.400-6/76 Вып.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, к2

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса АШ, 35ГС					Прокат марки Ст 3ПС-1 ГОСТ 535-88						всего
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 82-70*				
	φ8	φ10	φ12	φ14	Углов	Углов	6х100	6х220	10х240	Углов		
ФС1	2,2	0,2			2,4	3,4	3,4	8,0	13,0		21,0	26,8
ФС2	2,2	0,2		2,88	5,28	3,4	3,4	8,0	13,0	17,2	38,2	46,9
ФС3	2,2	0,2		4,32	6,72	3,4	3,4	8,0	13,0	25,8	46,8	56,9
ФС4	2,2	0,2	5,04	3,6	11,04	3,4	3,4	8,0	13,0	42,7	63,7	78,1
ФС5	1,8				1,8			8,0	13,0		21,0	22,8
ФС6	1,8		2,52	1,40	5,72			8,0	13,0	19,2	40,2	45,9
ФС7	1,8			1,44	3,24			8,0	13,0	8,6	29,6	32,8
ФС8	1,8		2,52	1,44	5,76			8,0	13,0	19,2	40,2	46,0

Мин. № табл. Подпись и дата / Квалификация

ГНП	Масленников	С										
Рук. др.	Бояришин	С										
Ин. спец.	Стрелнин	С										
Зав. сек.	Шайратова	С										
Ведущий	Курьянов	С										
Инжн.	Михайлова	С										

503-4-70.13.91 - К.И.И. ФС1... ФС8

Спецификация дополнительных закладных изделий ферм

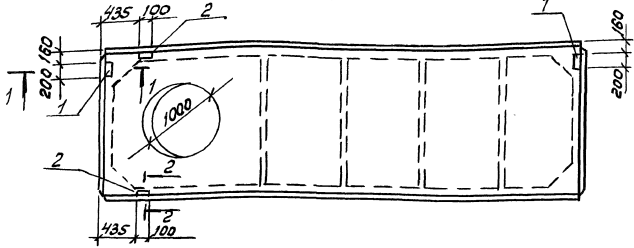
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия ферм.

Страница	Лист	Листов
17	2	

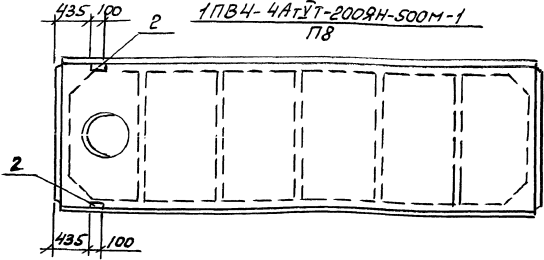
Новосибирское региональное предприятие ГАПРОАВТОТРАНС

1:1650М.6

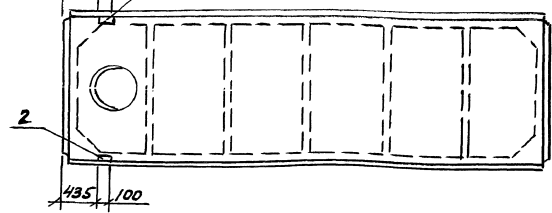
1ПВ10-4АТУТ-200ЯН-500М-1
П4



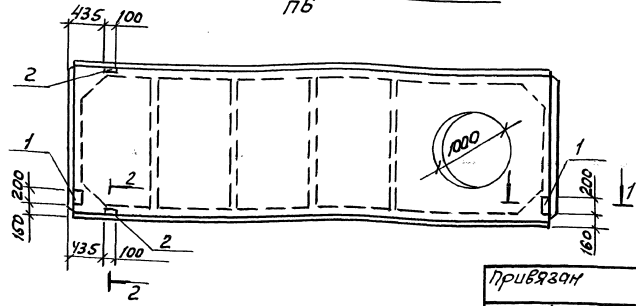
1ПВ10-4АТУТ-200ЯН-500М-2, 1ПВ7-4АТУТ-160ЯН-500М-2
П5 П20



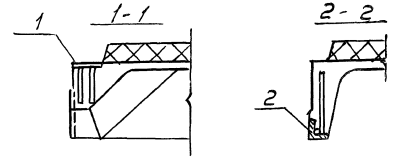
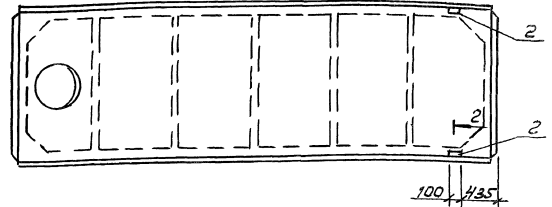
1ПВ4-4АТУТ-200ЯН-500М-1
П8



1ПВ10-4АТУТ-200ЯН-500М-3
П6



1ПВ10-4АТУТ-160ЯН-500М-1, 1ПВ7-4АТУТ-200ЯН-500М-1,
П8 П7
1ПВ4-4АТУТ-200ЯН-500М-2, 1ПВ4-4АТУТ-160ЯН-500М-2
П9 П21



Технические требования см. ГОСТ 22701.0-77*. 22701.5-77*
серия 1.465.1-10/82 ввп.1
Опалубочный чертёж см. ГОСТ 22701.2-77*
В маркировке плит в знаменателе дана условная
марка, принятая на схеме расположения плит
Плиты отличаются от серийных наличием дополни-
тельных закладных изделий
ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия см. лист-2 - К.М.И. П19

1:1650М.6

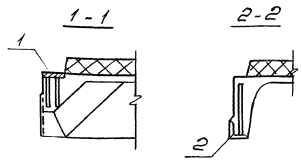
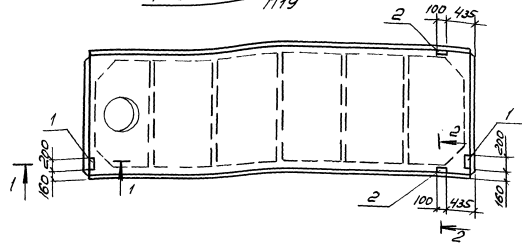
Привязан

Изм. №

ГИП	Мясленников	503-4-70.13.91	КМ.И.ПЧ...П9,П18,П20,П21
Рув.бр.	Ножин		
Плещ.	Стрехнин		
Зав.сект.	Шайхратов		
Вед.инж.	Курьянова		
Инж.	Михайлова		
Плита		ПЧ...П9, П18, П20, П21	стадия
Железобетон			Насос
			Маштаб
			РП
			Лист
			Листов
			Новое издание
			аренное предприятие
			ГИПРОАВТОТРАНС

Лист 5

1ПБ7 - 4Ат VT - 160.94 - 500м.1
П19



Поз.	Наименование	Количество на плиту																		Обозначение документа
		2	3	4	5	6	7	8	9	14	15	16	17	18	19	20	21			
1	М8		2	2		2				4		2	2		2					ГОСТ 22701.5-77*
2	М9	2		2	2	2	2	2	2	2	2			2	2	2	2			ГОСТ 22701.5-77*

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки Ст 3ПС-100гс 535-88						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86				
	φ10	φ14	Углого-100гс	Углого-70гс	Углого				
п.2, п.5, п.11, п.19 п.15, п.18, п.20, п.21	0,62	0,2	0,82			1,66	1,68	2,5	2,5
п.3, п.16, п.17	0,8		0,8	2,6	2,6	-		3,4	3,4
п.14	2,22	0,2	2,42	5,2	5,2	1,68	1,68	9,3	9,3
п.4, п.6, п.19	1,42	0,2	1,62	2,6	2,6	1,68	1,68	5,9	5,9

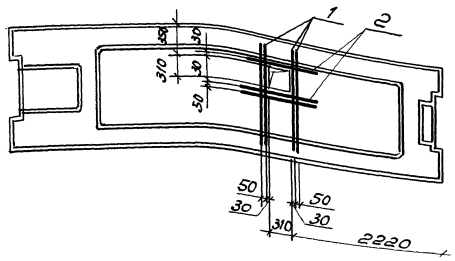
Технические требования см. ГОСТ 22701.0-77*, 22701.5-77* серию 1.465.1-10/82 Вып.1
 Опалубочный чертёж см. ГОСТ 22701.2-77*
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит.
 Плиты отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.

Лист № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100

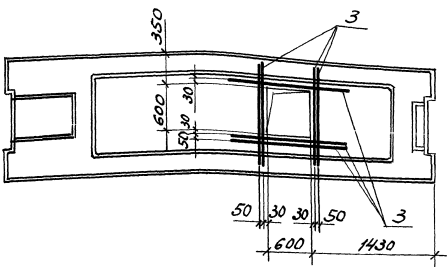
Привязан				
Инв. №				

ГИП Масленко	Масленко	503-4-70.13.91	кн. и. П19
Рук. бр. Боврикин	Боврикин		
Д. спец. Стройнин	Стройнин		
Заб. сек. Шадрин	Шадрин		
Вед. инж. Курьянов	Курьянов		
Инжен. Михайлова	Михайлова		
		Плита П19	Сталь Массо, Масситал
		Железобетон	РП
			Лист 2, Лист 6
			Новосибирское
			Форманное предприятие
			ГИПРОАВТОТРАНС
		Копировал Лад	Формат А:

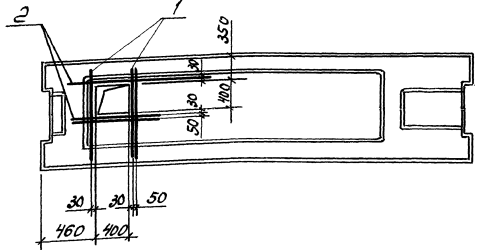
ПРС 56.15 - 11АтV - 1
733



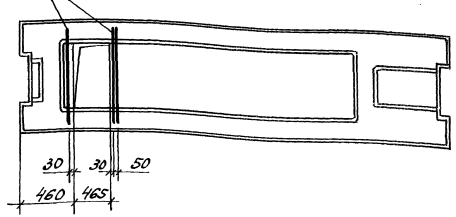
ПРС 56.15 - 11АтV - 2
734



ПРС 56.15 - 11АтV - 3
735



ПРС 56.15 - 11АтV - 4
736



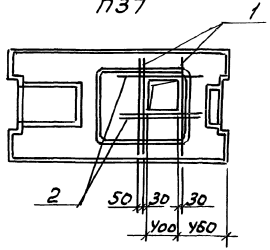
Технические требования см. серию 1.041.1-3 вып. 6
 Спалубочный чертёж см. серию 1.041.1-3 вып. 6
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка, принятая по схеме расположения плит
 перекрытия венткамер.
 Плиты отличаются от серийных наличием отверстий
 и дополнительным армированием.
 Ведомость расхода стали на дополнительные
 арматурные изделия см. лист 2 - кн. и. П33... 738

Привязан			
Ил. №			

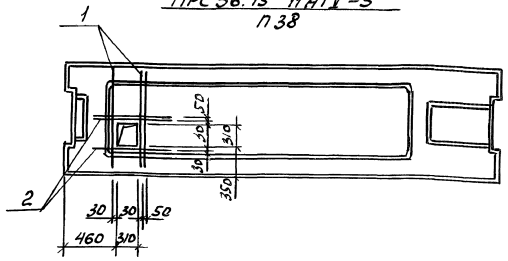
ГЛП Масляникова	503-4-70.13.91	- кн. и. П33... 736	
Рук. БР. Борщичев	Плита 733... 736	Статус	Масса
Ил. спец. Стрелки		РП	Масштаб
Зав. сек. Шарыгин	Железобетон	Лист 1	Листов
Вед. инж. Курьянов		Новосибирское	
Ишмен Михаил		арендное предприятие	
		ГУПРАВДОТРАНС	

Ил. №, табл. Подп. и дата. Всен. Ил. № 2

ПРС 26.15-11А II-1
ПЗ7



ПРС 56.15-11А II-5
ПЗ8



Поз.	Наименование	Кол. на плиту П -						Обозначение документа
		33	34	35	36	37	38	
Детали								
1	Ф8А II ГОСТ 5781-82*, L=1100	4		3		3	3	без черт.
2	Ф8А II ГОСТ 5781-82*, L=900	3		3		3	3	без черт.
3	Ф10А II ГОСТ 5781-82*, L=1100	7		3				без черт.

Технические требования см. серию 1.041.1-3 вып. 6
 Опалубочный чертёж см. серию 1.041.1-3 вып. 6
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка, принятая по схеме расположения плит
 перекрытия венткамер
 Плиты отличаются от серийных наличием отверстий
 и дополнительным армированием

Ведомость расхода стали на дополнительные
арматурные изделия элемента, кг

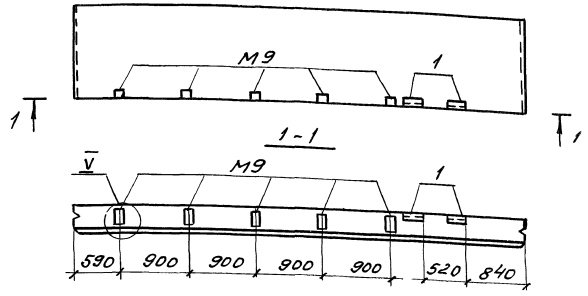
Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса		Уголь	всего	
	А II, 35 ГС				
	ГОСТ 5781-82*				
Ф8	Ф10				
ПЗ3	3,28		3,28	3,28	3,28
ПЗ4		6,04	6,04	6,04	6,04
ПЗ5, ПЗ7, ПЗ8	2,72		2,72	2,72	2,72
ПЗ6		2,59	2,59	2,59	2,59

Привязан			
Инв. №			

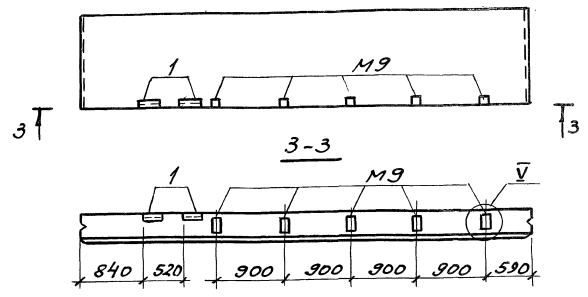
ГП	Масленникова	Зина		503-4-70.13.91	КЖ.ч. ПЗ7, ПЗ9
Руч. бр.	Ножин	Валер			
И.с. спец.	Стрелкин	Ольга		Плиты ПЗ7, ПЗ8	Стальной массив наката
Заб. сист.	Шаркратов	Евгений			
Вед. инж.	Курьянов	Ирина			
Инж.	Николаев	Михаил			
				Железобетон	рп
				Копировать 1.	Лист 2

Л. М. Бонч-Б

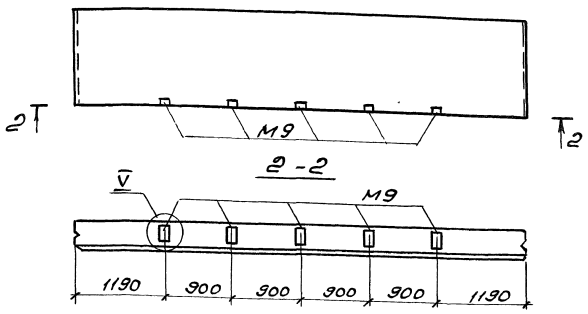
ПС 60.12.30-6.1-38-1
ПС 5



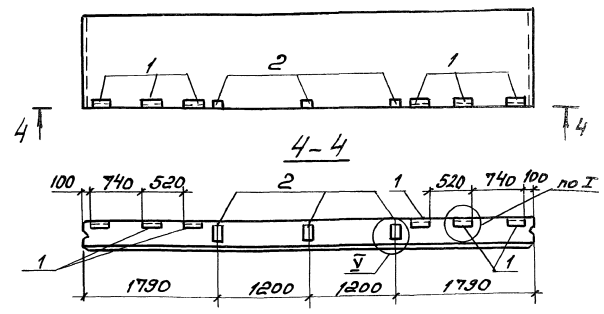
ПС 60.12.30-6.1-38-3
ПС 7



ПС 60.12.30-6.1-38-2
ПС 6



ПС 60.12.30-6.1-31-1
ПС 8



Технические требования см. 1.030.1-1 вып. 0-3.
 Опалубочный чертёж см. 1.030.1-1 вып. 1-1, часть I
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
 Узлы, замаркированные на данном листе, см. 1.030.1-1 вып. 0-3
 Панели отличаются от серийных привязкой закладных изделий М19 наличием дополнительных изделий поз. 1, 2
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. - кн. и. ПС5... ПС44 лист 2

Привязан

Л. М. Б. №

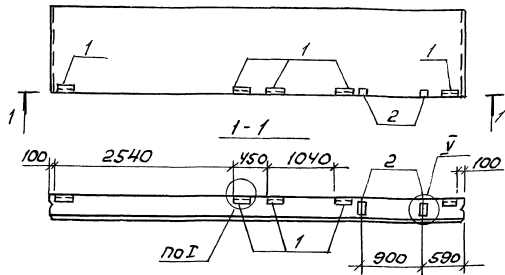
ГУП	Насенинов	503-4-70.13.91	- кн. и. ПС5... ПС8
Рук. бр.	Борисин		
Проект.	Стрелков		
Зав. сек.	Шайдратов		
Ведущий	Курятная		
П.и.м.	Михайлова		
Железобетон			Сталь Массе Масситов
Панель ПС5... ПС8			рп
Железобетон			Лист 1 / Листов
Железобетон			Новосибирское арендное предприятие
Железобетон			ГУПРОАВТОТРАНС

Копировал

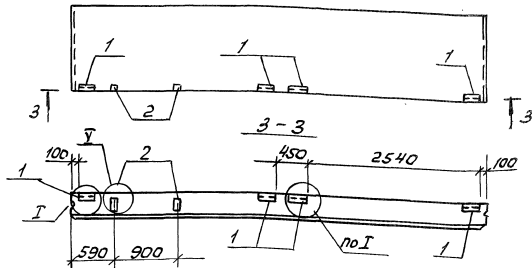
Формат А3

Л. М. Б. №

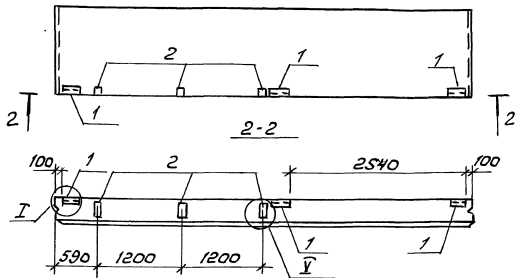
ПС 60.12.3.0-6.1-31-2
ПС 9



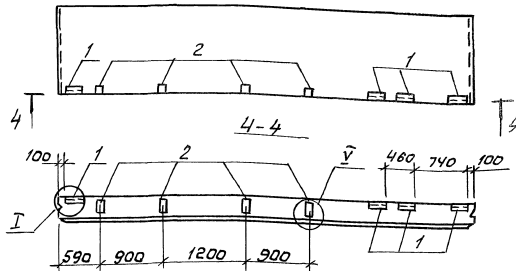
ПС 60.12.3.0-6.1-31-4
ПС 11



ПС 60.12.3.0-6.1-31-3
ПС 10



ПС 60.12.3.0-6.1-31-5
ПС 12



Технические требования см. 1.030.1-1 вып. 0-3
 Оладубочный чертеж см. 1.030.1-1 вып. 1-1, часть I
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная
 марка, принятая по схеме расположения панелей
 Узлы, замаркированные на данном листе см. 1.030.1-1 вып. 0-3
 Панели отличаются от серийных наличием
 дополнительных закладных изделий
 ведомость расхода стали на дополнительные
 закладные изделия см. - КЖ.И. ПС 5... ПС 4
 Лист 2.

ГНП	Масленников	Иванов	503-4-70.13.91	КЖ.И. ПС 9... ПС 12
Руч. пр.	Полан	Иванов		эстабл. Урссэ Урссштаб
Л. спец.	Стрелкин	Иванов		РП
Зав. отд.	Шахратов	Иванов		Лист 1 / Листов
Вед. цех	Сурьянов	Иванов		набравши преем
И.И.И.	Николаев	Иванов		арендное предприятие
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Формат А3

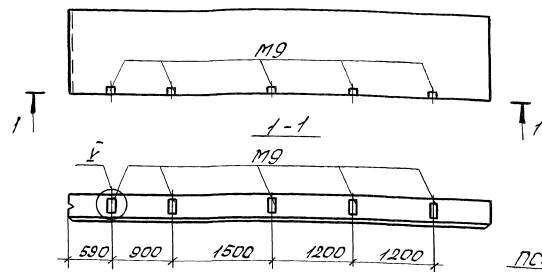
Копировал Ш.-

И.И.И. №

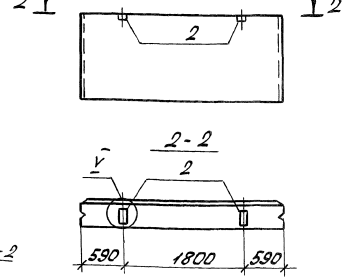
9 ноября

Удостоверенный специалист Удостоверенный специалист

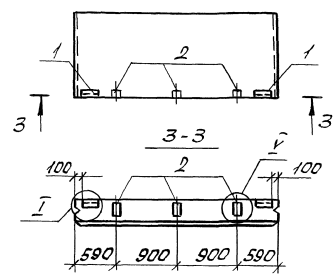
ПС 63,5.12.3.0-6.1.1-37-1
ПС 31



ПС 30.12.3.0-6.1-54-1
ПС 32

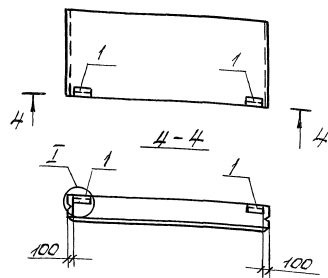


ПС 30.12.3.0-6.1-53-1
ПС 33

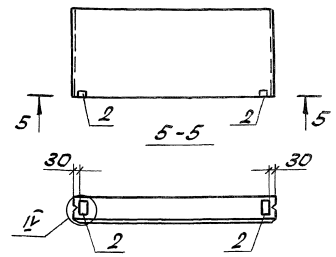


ПС 30.12.3.0-6.1-53-2
ПС 34

ПС 30.18.3.0-6.1-53-1
ПС 36



ПС 30.12.3.0-6.1-53-3
ПС 35



Технические требования см. 1.030.1-1 Вып.0-3.
Опалубочный чертёж см. 1.030.1-1 Вып.1-1, часть I
в маркировке панелей в знаменателе дана условная
марка, принятая по схеме расположения панелей.
Узлы, замаркированные на данном листе см. 1.030.1-1 Вып.0-3
Панели отличаются от серийных привязкой
закладных изделий М9 наличием дополни-
тельных закладных изделий поз. 1, 2.
Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия см. - КИ.Н.ПС5... ПС44 лист 2.

Привязан				
Изм. №				

ГНП	Масленников					503-4-70.13.91	- КИ.Н. ПС31... ПС36
Рук.пр.	Благовинский						
Кл.степ.	Стрельнин						
Зав.сек.	Ильин						
Вед.инж.	Курьянова						
Инж.	Михайлова						
						Панель	Сталь
						ПС 31... ПС 36	Масса
							Пластика
							РП
							Лист 1
							Листов
							Новосибирское
							фирменное предприятие
							ГИПРОАВТОТРАНС

В. Львов

МАШИНОСТРОЕНИЕ И МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Л. 166041 Б

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класс		Прокат марки						
	А III, 35ГС		Ст 3 с п 5-1 гост 535-88						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*		Всего		
φ10	Итого	163к6	Итого	-60к	-100к8	Итого			
пс5, пс7, пс17	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,3
пс8	2,34	2,34	8,22	8,22	3,36	3,0	6,36	16,92	16,9
пс9	1,76	1,76	6,85	6,85	2,8	2,0	4,8	13,41	13,4
пс10	1,74	1,74	4,11	4,11	1,68	3,0	4,68	10,53	10,5
пс11, пс19	1,56	1,56	5,48	5,48	2,24	2,0	4,24	11,28	11,3
пс12	2,32	2,32	5,48	5,42	2,24	4,0	6,24	14,04	14,0
пс18, пс20	1,34	1,34	1,37	1,37	0,56	3,0	3,56	6,27	6,3
пс32, пс35	1,14	1,14				3,0	3,0	4,14	4,1
пс33	1,54	1,54	2,74	2,74	1,12	3,0	4,12	8,4	8,4
пс34, пс36, пс37	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,3
пс38, пс39	0,2	0,2	1,37	1,37	0,56		0,56	2,13	2,1
пс40... пс43	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,3
пс44	1,46	1,46	3,21	3,21	0,56	1,0	1,56	6,23	6,2

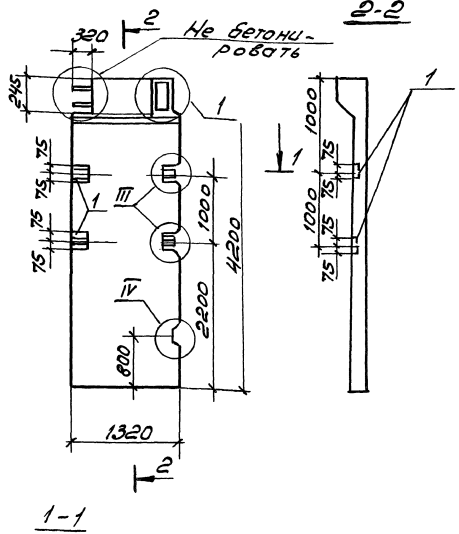
Л. 166041 Б

ГЛП	Масленников	503-4-70.13.91	- кнн пс5... пс44
Рук. бр.	Богданов		
П. спец.	Стрехнин		
Зав. сек.	Шайхатов		
Буд. инж.	Кузьминов		
Инжен.	Михайлова		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия панелей
 Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Арматура

ПС1-42-БГЗ-Л
ПС 46



Спецификация изделий на панель ПС46

Поз	Наименование	Кол. на ПС46	Обозначение документа
	Изделие закладное		
1	М4-36	2	1.400-6/76 вып. 1 лист 90

Технические требования смотри 3.900.1-70 вып. 0-1 в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принята на схеме расположения, в числителе марка по серии 3.900.1-10 вып. 1-1 с дополнительным индексом „Л“.
Панель ПС 46 выполнять в опалубочной форме панели ПС 1.42-БГЗ- путем установки деревянного вкладыша с сохранением армирования панели применительно к габаритным размерам данного чертежа с разбивкой дополнительных закладных изделий поз. 1.
Узлы 1... IV см. серию 3.900.1-10 вып. 1-1-24

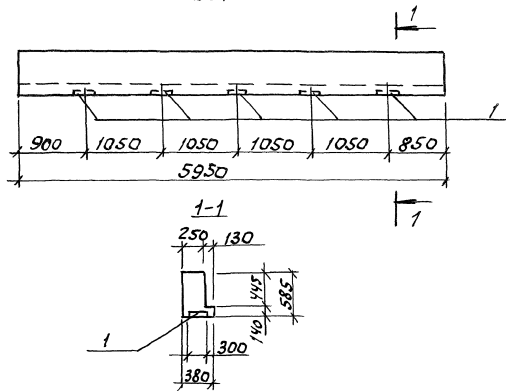
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	всего		
	А III 35ГС	Пз 3.ПС-5	Итого	Итого	
ПС 46	1,0	1,0	4,0	4,0	5,0

Привязан	

ГПД	Масленников	503-4-70.13.91	Кн.И. ПС 46
Рис.бр.	Номин		
П.опец.	Стрелнич		
Заб.сек.	Шайхатов	Панель ПС46	Старик
Вед.инж.	Курьянов		Маслов
			рп
			лист
			листо в
			Новосибирское
			арендное предприятие
			ГИПРОАВТОТРАНС

Б0В-1Т-24.2
Б01



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	М13	5	ГОСТ 24893.2-81, 2130

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Об-щий рас-ход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого	Итого	
	А III		Ст 3.ПС 51				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		Итого	Итого	
Б01	4,5		4,5	29,5			29,5

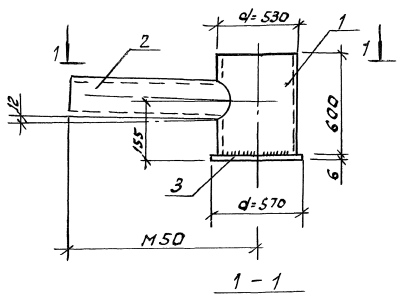
1. Технические требования см. ГОСТ 24893.0-81...24893.2-81
2. Опалубочный чертеж см. ГОСТ 24893.1-81
3. В маркировке обвязочной балки в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения
4. Обвязочная балка Б0В-1Т-24.2 отличается от балки Б0В-1Т по ГОСТ 24893.1-81 наличием дополнительных закладных изделий.

Исполнитель: [Signature]

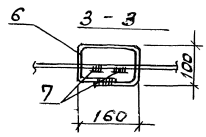
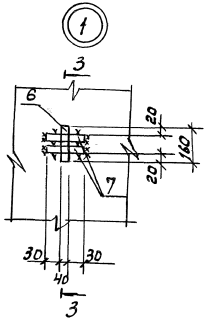
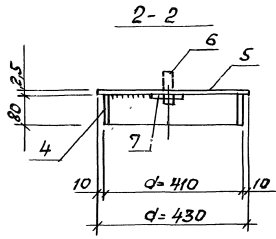
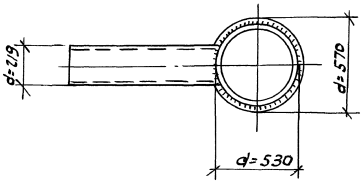
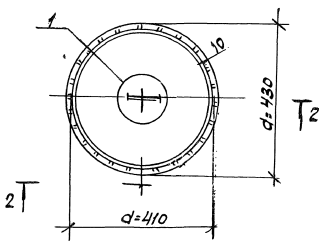
Гип. Масленко	503-4-70.13.91	КН. и. Б01		
Рук. бр. Ножин	Балка обвязочная Б01	старая	Насса	Масштаб
Дополн. Стрелнин		рп		
Всп. сек. Шилин		Лист 1		
Вед. инж. Курьянов		Новосибирское аренное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

ИЛ/60/01/6

Приемник утечек М2



Крышка смотровой трубы М3

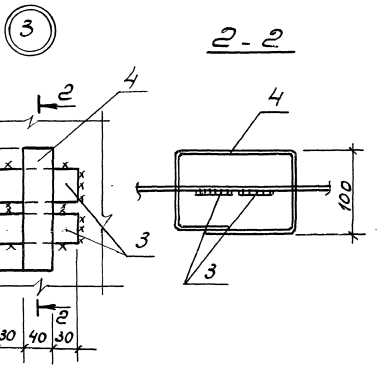
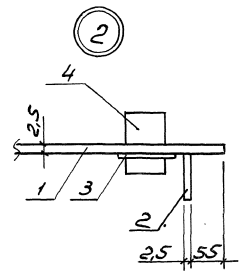
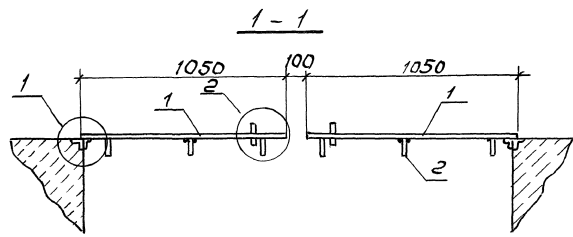
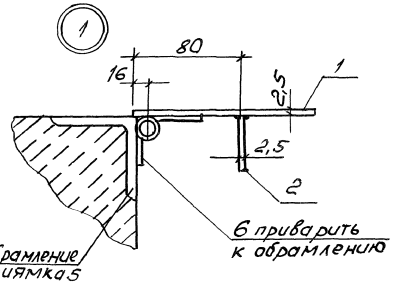
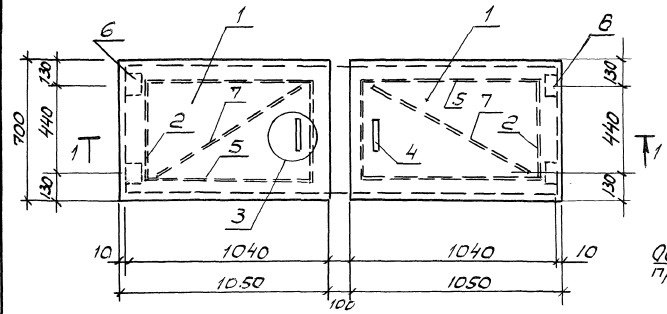


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Масса изделия кг
М2	1	Труба d=530x7 ГОСТ 8732-78 *e=6	1	54,17	106,1
	2	Труба d=219x7 ГОСТ 8732-78 *e=100	1	36,6	
	3	-570x570x6 ГОСТ 19903-74 *	1	15,3	
М3	4	-80x1250x2,5 ГОСТ 19903-74 *	1	2,0	7,0
	5	-430x430x2,5 ГОСТ 19903-74 *	1	3,63	
	6	-40x520x6 ГОСТ 103-76 *	1	0,98	
	7	-40x100x6 ГОСТ 103-76 *	2	0,19	

1. Материал конструкций - С235 по ГОСТ 27772-88
2. Марку М2 выполнять из отходов труб
3. Сварку выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Крышка смотровой трубы (марка М3) окрашиваться со всех сторон масляной краской за два раза.
5. Перед установкой в проектное положение приемник утечек (марка М2) защищается антикоррозионным покрытием

ГИП	Масленникова	Иванов	503-470.13.91	КМ. И. М2, М3
Рук. пр.	Ножин	Добин	Приемник утечек М2	Стадия
Гл. инж.	Стреланин	Степанов	Крышка смотровой трубы М3	Масса
Зав. сект.	Ивануратов	Степанов		Масштаб
Вед. инж.	Курятова	Иванов		РП
Инж.	Пехенько	Иванов		Лист
			Сталь	Листов
				Новосибирское артельное предприятие
				ГИПРОАВТОТРАНС

Льдон Б



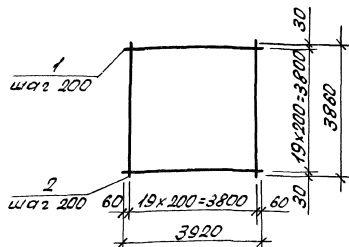
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
М4	1	-1050x700x2.5 ГОСТ 19903-74*	2	14,42	36,0
	2	-30x540x2.5 ГОСТ 19903-74*	4	0,32	
	3	-40x100x6 ГОСТ 103-76*	4	0,19	
	4	-40x520x6 ГОСТ 103-76*	2	0,98	
	5	-30x840x2.5 ГОСТ 19903-74*	4	0,49	
	6	Петля ПНЗ-150 ГОСТ 3088-78*	4	—	
	7	-30x1000x2.5 ГОСТ 19903-74*	2	0,59	

1. Для изготовления крышки прямяка применять сталь марки С 235 по ГОСТ 27772-88.
2. Соединения выполнять электродуговой сваркой, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Диаметр электродов 3мм. Приварку ребер жесткости (поз. 2,5,7) выполнять прерывистым швом. Длина привариваемого участка 50мм, шаг 100мм, высота шва 2,5мм.
3. Все металлические изделия окрасить масляной краской за 2 раза.

Шифр, дата, Листов, и дата

ГИП	Масленко В.А.	503-4-70.13.91	КН.И. М4
Рис.бр.	Ножин Д.В.		
И.след.	Стрехнин С.В.		
Зав.сет.	Шахматов Т.М.		
Вед.инж.	Курянов И.В.		
Инж.	Пехенько А.С.		
Привязан		Крышка прямяка М4	Сталь / Масса / Масштаб
		Сталь	Р7 / 36,0
			Лист / Листов
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Лист 6



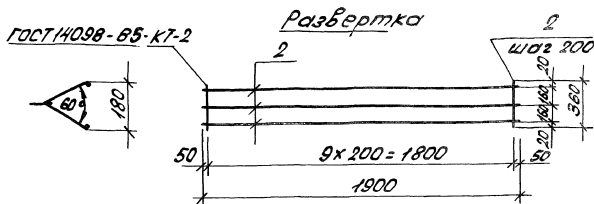
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кв.	Масса сетки
С1	1	φ12 АIII ГОСТ 5781-82* P-3920	20	3,5	139,0 кг
	2	φ12 АIII ГОСТ 5781-82* P-3880	20	3,15	

Сталь класса АIII марки 35ГС

Исполнитель: П.А. Печенко

ГНП	Маслеников	503-4-70.13.91	КН. Н.С.1
Рук. бр.	Ножин	Сетка	Сталь
Гл. спец.	Стрехин		
Зав. сек.	Шайратов	С1	Масса
Вед. инж.	Курьянов		139,0
Инж.	Печенко	Лист	Листов
			арендное предприятие
			ГНПРДАВТОТРАНС

40

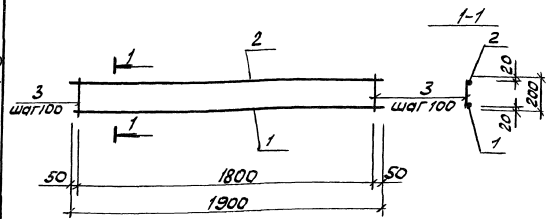


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кв.	Масса сетки
С2	1	φ6 АI ГОСТ 5781-82* P-360	10	0,1	2,26
	2	φ6 АI ГОСТ 5781-82* P-1600	3	0,42	

Сталь класса AI марки Ст3 СПЗ

Исполнитель: П.А. Печенко

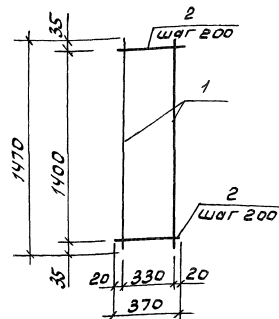
ГНП	Маслеников	503-4-70.13.91	КН. Н.С.2
Рук. бр.	Ножин	Сетка	Сталь
Гл. спец.	Стрехин		
Зав. сек.	Шайратов	С2	Масса
Вед. инж.	Курьянов		2,26
Инж.	Печенко	Лист	Листов
			арендное предприятие
			ГНПРДАВТОТРАНС



Марка элемента	№	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемента, кг
КР1	1	φ12AIII ГОСТ 5781-82*, L=1900	1	1,69	3,2
	2	φ8AIII ГОСТ 5781-82*, L=1900	1	0,75	
	3	φ6AIII ГОСТ 5781-82*, L=200	19	0,04	

Арматура класса AIII из стали марки 35 ГС,
 класса AI из стали марки Ст3 ПСЗ ГОСТ 5781-82*

ГИП	Масляникова	Иванов	503-4-70.13.91	КН. И. КР1
Р.К. ВР.	Ножкин	Иванов	Каркас КР1	Стенд
П.Л.С.	Стрелнин	Иванов		
Зав. сект.	Шайдратов	Иванов	Лист	Листов
Вед. инж.	Курьянов	Иванов	Новосибирское арматурное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
Инж.	Пехенько	Иванов	Формат А4	



Марка каркаса	№	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса
КР4	1	φ12AIII ГОСТ 5781-82*, L=1470	2	1,3	4,8
	2	φ8AIII ГОСТ 5781-82*, L=370	15	0,15	

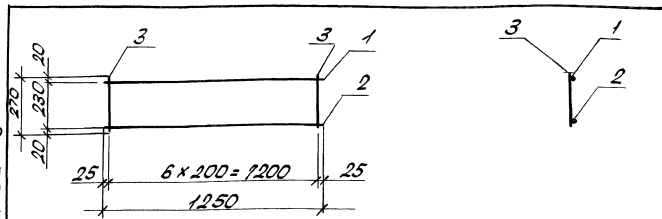
Арматура класса AIII из стали марки 35 ГС

Шифр в левой части и дата изготовления

ГИП	Масляникова	Иванов	503-4-70.13.91	КН. И. КР4
Р.К. ВР.	Ножкин	Иванов	Каркас КР4	Стенд
П.Л.С.	Стрелнин	Иванов		
Зав. сект.	Шайдратов	Иванов	Лист	Листов
Вед. инж.	Курьянов	Иванов	Новосибирское арматурное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
			Формат А3	

Копирован от формата 3

Лист 6



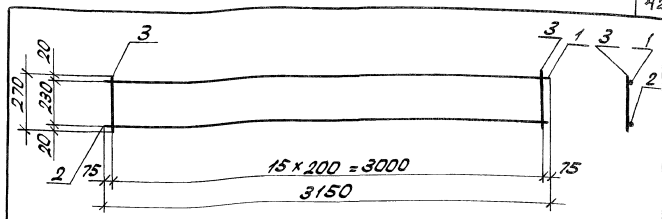
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КР2	1	φ12A III ГОСТ 5781-82*, e=1250	1	4,11	5,5
	2	φ22A III ГОСТ 5781-82*, e=1250	1	3,73	
	3	φ8A III ГОСТ 5781-82*, e=270	6	0,11	

Арматура класса А III из стали марки 35ГС.
Каркас сварить во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-90.

ГНП	Масленников	503-4-70.13.91	КН. Н. КР2
Рук.бр.	Ножин		
Л.спец.	Стрехнин		
Зав.сек.	Исайрадзе		
Бедина	Курьянова		
Инжен.	Пехенько		

Каркас КР2	Станд.	Масса	Масштаб
	рп	5,5	
Сталь	Лист	Листов	
		Нолосибирское артельное предприятие	ГНПРОВАВТОТРАНС

42



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КР3	1	φ12A III ГОСТ 5781-82*, e=3150	1	2,80	14,0
	2	φ22A III ГОСТ 5781-82*, e=3150	1	9,39	
	3	φ8A III ГОСТ 5781-82*, e=270	16	0,11	

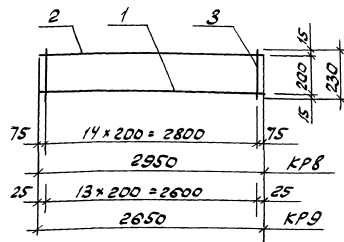
Арматура класса А III из стали марки 35ГС.
Каркас сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-90.

Лист 7 = продолжение Листа 6

ГНП	Масленников	503-4-70.13.91	КН. Н. КР3.
Рук.бр.	Ножин		
Л.спец.	Стрехнин		
Зав.сек.	Исайрадзе		
Бедина	Курьянова		
Инжен.	Пехенько		

Каркас КР3	Станд.	Масса	Масштаб
	рп	14,0	
Сталь	Лист	Листов	
		Нолосибирское артельное предприятие	ГНПРОВАВТОТРАНС

1165076



Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР8	1	φ22A III ГОСТ 5781-82*, L=2950	1	8,79	12,8
	2	φ12A III ГОСТ 5781-82*, L=2950	1	2,62	
	3	φ8A III ГОСТ 5781-82*, L=230	15	0,09	
КР9	1	φ22A III ГОСТ 5781-82*, L=2650	1	7,9	11,5
	2	φ12A III ГОСТ 5781-82*, L=2650	1	2,35	
	3	φ8A III ГОСТ 5781-82*, L=230	14	0,09	

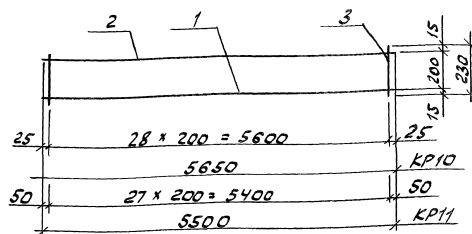
Арматура класса AIII из стали марки 3ГТС
 Каркас готовить при помощи контактной
 точечной сварки в соответствии
 с ГОСТ 14098-85

Привязан

УИВ. №

Г.И.П.	Масленников	Зав. пр.		503-4-70.13.91	КМ. И. КР8, КР9
Руч. вр.	Ножкин	Зав. пр.			
Пл. св-т.	Стрехнин	Зав. пр.			
Зав. св-т.	Шайхратов	Зав. пр.			
Вед. инж.	Курьянова	Инж.			
Инж.	Михалова	Инж.			
				каркас КР8, КР9	Статус
				рп	Масса
				лист	Масштаб
				Новосибирское	
				арендное предприятие	
				ГИПРОАВТОТРАНС	

Формат А4



Марка элемента	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР10	1	φ22A III ГОСТ 5781-82*, L=5650	1	16,84	24,5
	2	φ12A III ГОСТ 5781-82*, L=5650	1	5,02	
	3	φ8A III ГОСТ 5781-82*, L=230	29	0,09	
КР11	1	φ22A III ГОСТ 5781-82*, L=5750	1	17,14	24,8
	2	φ12A III ГОСТ 5781-82*, L=5750	1	5,11	
	3	φ8A III ГОСТ 5781-82*, L=230	28	0,09	

Арматура класса AIII из стали марки 3ГТС
 Каркас готовить при помощи контактной
 точечной сварки в соответствии
 с ГОСТ 14098-85

Привязан

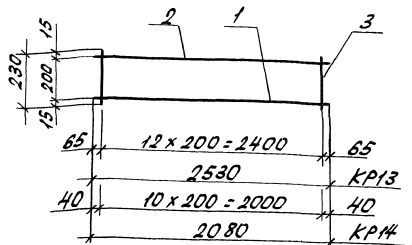
УИВ. №

Г.И.П.	Масленников	Зав. пр.		503-4-70.13.91	КМ. И. КР10, КР11
Руч. вр.	Ножкин	Зав. пр.			
Пл. св-т.	Стрехнин	Зав. пр.			
Зав. св-т.	Шайхратов	Зав. пр.			
Вед. инж.	Курьянова	Инж.			
Инж.	Михалова	Инж.			
				каркас КР10, КР11	Статус
				рп	Масса
				лист	Масштаб
				Новосибирское	
				арендное предприятие	
				ГИПРОАВТОТРАНС	

Копирован бл.

Формат А4

Листом 6



Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса
КР13	1	φ22AIII ГОСТ5781-82*, e=2530	1	7,54	11,0
	2	φ12AIII ГОСТ5781-82*, e=2530	1	2,25	
	3	φ8AIII ГОСТ5781-82*, e=230	13	0,09	
КР14	1	φ22AIII ГОСТ5781-82*, e=2080	1	6,2	9,0
	2	φ12AIII ГОСТ5781-82*, e=2080	1	1,85	
	3	φ8AIII ГОСТ5781-82*, e=230	11	0,09	

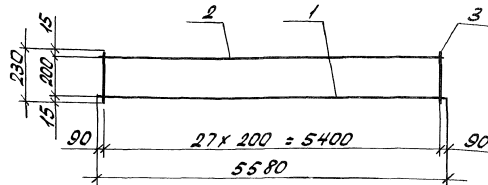
1. Арматура класса AIII из стали марки 35ГС.
2. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85.

Привязан

Инв. №

Шифр № листа, Листов и всего в сборе

ГНП	Масленникова								
Рук. пр.	Богришинов								
Л. спец.	Стрехнин								
Зав. сек.	Шайхратов								
Вед. инж.	Курьянов								
Инж.	Михайлов								
				503-4-70.13.91	- КН.Н. КР13, КР14				
				Каркас КР13, КР14	Сталь	Масса	Масшт.		
				РП	11,0	9,0			
				Лист	Листов				
				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС					



Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса
КР12	1	φ22AIII ГОСТ5781-82*, e=5580	1	16,63	24,1
	2	φ12AIII ГОСТ5781-82*, e=5580	1	4,96	
	3	φ8AIII ГОСТ5781-82*, e=230	28	0,09	

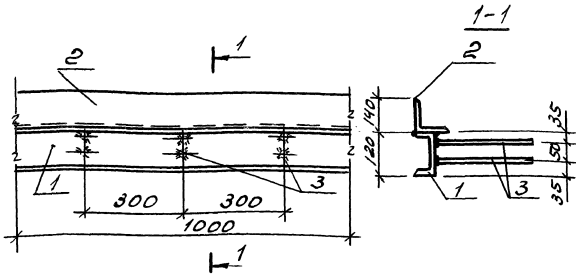
1. Арматура класса AIII из стали марки 35ГС.
2. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85.

Привязан

Инв. №

Шифр № листа, Листов и всего в сборе

ГНП	Масленникова								
Рук. пр.	Богришинов								
Л. спец.	Стрехнин								
Зав. сек.	Шайхратов								
Вед. инж.	Курьянов								
Инж.	Михайлов								
				503-4-70.13.91	- КН.Н. КР12				
				Каркас КР12	Сталь	Масса	Масшт.		
				РП	24,1				
				Лист	Листов				
				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС					



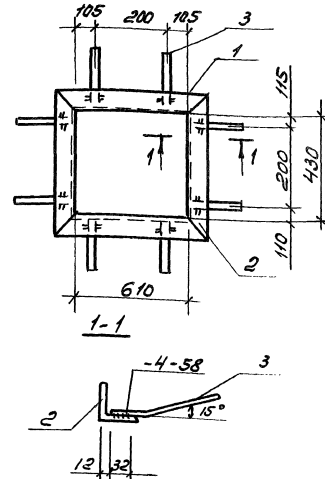
Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МН1	1	Г12 ГОСТ 8240-89, P=1000	1	10,4	32,6
	2	Л140x10 ГОСТ 8509-86, P=1000	1	21,45	
	3	Ф10 АIII ГОСТ 5781-82, P=300	6	0,12	

Прокат из стали марки Ст3 кл3-1 по ГОСТ 535-88, арматура класса АIII из стали марки 35ГС

Привязан

И.И. №

ГИП	Масленников	503-4-70.13.91	КН.И. МН1
Рук.пр.	Борщинский		
П.случ.	Стрелнин		
Зав.сек.	Шайхратов		
Вед.инж.	Курьянов		
Инж.	Пехелько		
Изделие закладное МН1		Сталь	Масса
		РП	32,6
		Лист	Листов
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	



Марка элемента	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса элемента, кг
МН2	1	Л50x5 ГОСТ 8509-86, P=530	2	2,00	10,2
	2	Л50x5 ГОСТ 8509-86, P=710	2	2,68	
	3	Ф8 АIII ГОСТ 5781-82, P=250	8	0,10	

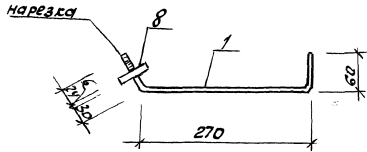
Прокат из стали марки Ст3 кл3-1 по ГОСТ 535-88, арматура класса АIII из стали марки 35ГС

Привязан

И.И. №

ГИП	Масленников	503-4-70.13.91	КН.И. МН2
Рук.пр.	Борщинский		
П.случ.	Стрелнин		
Зав.сек.	Шайхратов		
Вед.инж.	Курьянов		
Инж.	Пехелько		
Изделие закладное МН2		Сталь	Масса
		РП	10,2
		Лист	Листов
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Л.16.00Н.6

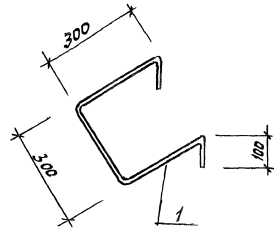


Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемента, кг
МН 3	1	Ø10A1 ГОСТ 5781-82*, L=390	1	0,24	0,4
	2	60x6 ГОСТ 19903-74*, L=60	1	0,17	

Прокат из стали марки Ст3кп3-1 по ГОСТ 535-88
арматура класса А1 из стали марки Ст3 пс3
по ГОСТ 5781-82*

ПРОВЕРКА			
УИИ.№			

ГИП	Насарниев	Л	503-4-70.13.91	КМ. И. МН3	сталь	Масса	Масштаб
Рук.бр.	Ножкин	Л	Узделле закладное МН3	РП	0,40	Лист	Листов
П.с.с.в.	Стрелнин	Л					
Зав.сек.	Шабуров	Л	Формат А4				
Вед. инж.	Курьянов	Л					
Инж.	Пехинко	Л					



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН 4	1	Ø20A1 ГОСТ 5781-82*, L=1100	1	2,7	2,7

Арматура класса А1 из стали марки Ст3 пс3
ГОСТ 5781-82*

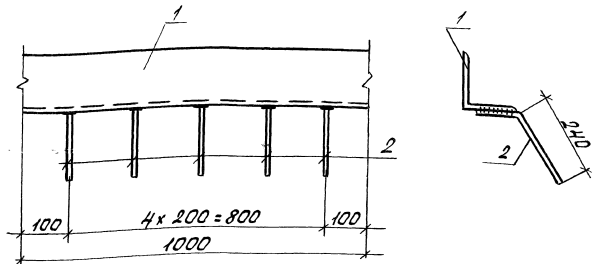
ПРОВЕРКА			
УИИ.№			

ГИП	Насарниев	Л	503-4-70.13.91	КМ. И. МН4	сталь	Масса	Масштаб
Рук.бр.	Ножкин	Л	Узделле закладное МН4	РП	2,7	Лист	Листов
П.с.с.в.	Стрелнин	Л					
Зав.сек.	Шабуров	Л	Формат А4				
Вед. инж.	Курьянов	Л					
Инж.	Пехинко	Л					

Копировал А.И.

Формат А4

Альбом Б



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
МН5	1	L90x6 ГОСТ 8509-86 e=1000	1	8,33	
	2	φ 8 АIII ГОСТ 5781-82* e=350	5	0,14	9,0

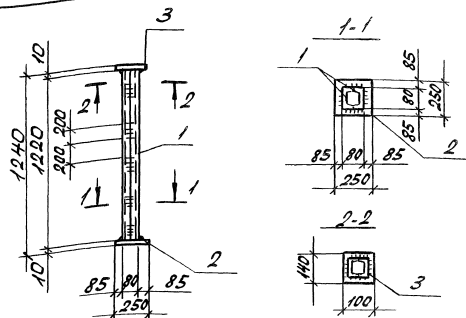
Прокат марки Ст 3.КПЗ-1 по ГОСТ 535-88.
 Арматура класса АIII марки 35ГС.
 Сварку выполнять согласно ГОСТ 14098-88.

Привязан

Ш.в. № 2

ГНП Мостенников
 Рук.пр. Бояринов
 Гл.спец. Стренин
 Зав.скл. Шайратов
 Ведущий тех. инж. Вил
 Инжен. Пехенько

503-4-70.13.91 К.И.И. МН5
 Изделие закладное
 МН5
 Лист 90
 Новосибирское
 арендное предприятие
 ГИПРОАВТОТРАНС



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МН6	1	L8 ГОСТ 8240-89 e=1220	2	8,6	
	2	-10x250 ГОСТ 82-70* e=250	1	4,9	23,2
	3	-10x100 ГОСТ 82-70* e=140	1	1,1	

Прокат из стали марки С235 по ГОСТ 27772-88.

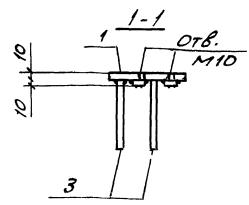
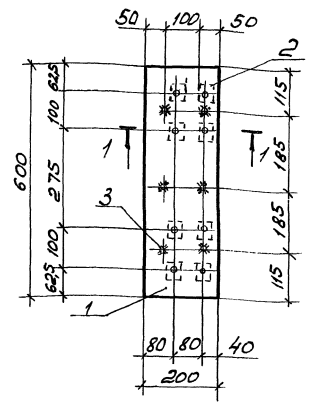
Привязан

Ш.в. № 2

ГНП Мостенников
 Рук.пр. Бояринов
 Гл.спец. Стренин
 Зав.скл. Шайратов
 Ведущий тех. инж. Вил
 Инжен. Пехенько

503-4-70.13.91 К.И.И. МН6
 Изделие закладное
 МН6
 Лист 90
 Новосибирское
 арендное предприятие
 ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом

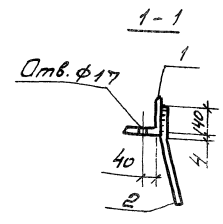
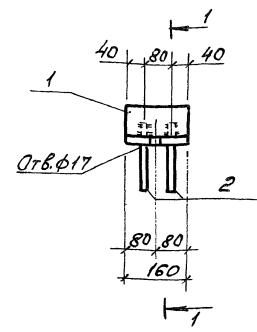


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Масса изделия, кг
МН7	1	-10x200 ГОСТ 103-76*, P=600	1	9,4	12,2
	2	-10x50 ГОСТ 103-76*, P=50	8	0,21	
	3	φ10AIII ГОСТ 3781-82*, P=300	6	0,185	

Прокат из стали марки Ст3кп3-1 по ГОСТ 535-88, арматура класса АIII из стали марки 35ГС.

Привязан		
Инв. №		

ГЛП	Масленников	503-4-70.13.91	КН.И. МН7
Рук.др.	Номин	Изделие закладное МН7	Сталь Масса Масштаб Р7 12,2
Л. спец.	Стрехнин		
Зав.сек.	Шайхратов	Лист	Листов
Вед.инж.	Курьянов	Новосибирское арендное предприятие ГЦПРОАВТОТРАНС	
Инж.	Пегелько		



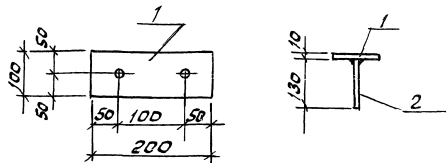
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Масса изделия, кг
МН8	1	L160x80 ГОСТ 8509-86, P=160	1	3,95	4,2
	2	φ8AIII ГОСТ 5781-82*, P=300	2	0,12	

Прокат из стали марки Ст3кп3-1 по ГОСТ 535-88, арматура класса АIII из стали марки 35ГС.

Привязан		
Инв. №		

ГЛП	Масленников	503-4-70.13.91	КН.И. МН8
Рук.др.	Номин	Изделие закладное МН8	Сталь Масса Масштаб Р7 4,2
Л. спец.	Стрехнин		
Зав.сек.	Шайхратов	Лист	Листов
Вед.инж.	Курьянов	Новосибирское арендное предприятие ГЦПРОАВТОТРАНС	
Инж.	Пегелько		

Р/16/001/06



Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса элемента
МН9	1	-10x100 ГОСТ 103-76*, l=200	1	1,6	1,7
	2	φ8A III ГОСТ 5781-82*, l=130	2	0,05	

Прокат из стали марки Ст3кпЗ-1 по ГОСТ 535-80
арматура класса А III из стали марки 35ГС

ПРИВЯЗКИ

УИВ. №

503-4-70.13.91

КМ. И. МН9

Изделие закладное
МН9

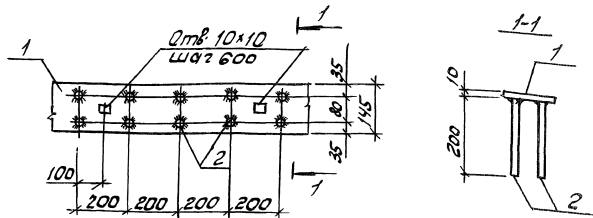
Стадия Масса Настил

Рп 1,7

Лист Листов
Новосибирское
арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

формат А4

50



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед., кг	Масса изделия кг
МН10	1	-10x145 ГОСТ 103-76*, l=1000	1	14,8
	2	φ8A III ГОСТ 5781-82*, l=200	10	0,08

Прокат из стали марки Ст3кпЗ-1 по ГОСТ 535-88
арматура класса А III из стали марки 35ГС

ПРИВЯЗКИ

УИВ. №

503-4-70.13.91

КМ. И. МН-10

Изделие закладное
МН10

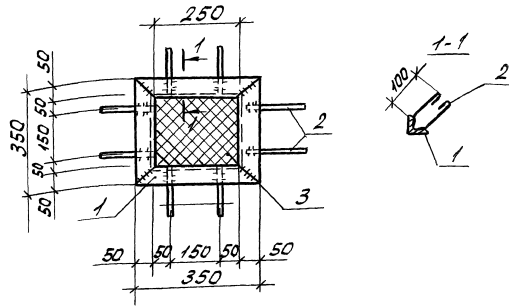
Стадия Масса Настил

Рп

Лист Листов
Новосибирское
арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

формат А2

копировал ЛЛ-



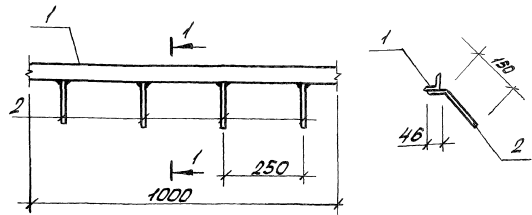
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия
МН11	1	150x5 ГОСТ 8509-86, $\rho=350$	4	1,32	6,0
	2	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, $\rho=180$	8	0,07	
	3	Лотка И2-1,6 ГОСТ 5336-80, $F=1008$	1	0,2	

Прокат из стали марки Ст3КПЗ-1 по ГОСТ 535-80.
Арматура класса АIII из стали марки 35ГС.

Привязан

Шиф. №

Гип Маслеников	Рук. Бродягин	Ин. спец. Стрелюк	Вед. инж. Курьянов	Инж. Пехенько	503-4-70.13.91	КН. И. МН11	Сталь	Масса	Масштаб
					Изделие закладное		рп	6,0	
					МН11		Лист	Листов	
							Колосубовское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		



Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемента
МН12	1	163x5 ГОСТ 8509-86, $\rho=1000$	1	4,81	5,2
	2	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, $\rho=250$	4	0,1	

Прокат из стали марки Ст3КПЗ-1 по ГОСТ 535-88,
арматура класса АIII из стали марки 35ГС.

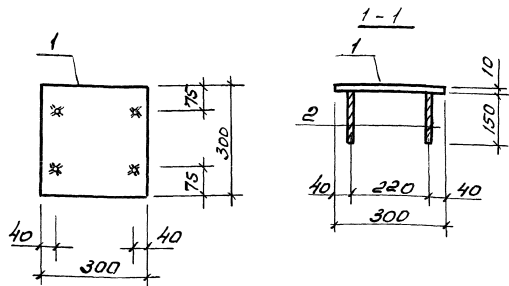
Привязан:

Шиф. №

Шиф. №

Гип Маслеников	Рук. Бродягин	Ин. спец. Стрелюк	Вед. инж. Курьянов	Инж. Пехенько	503-4-70.13.91	КН. И. МН12	Сталь	Масса	Масштаб
					Изделие закладное		рп	5,2	
					МН12		Лист	Листов	
							Колосубовское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Альбом



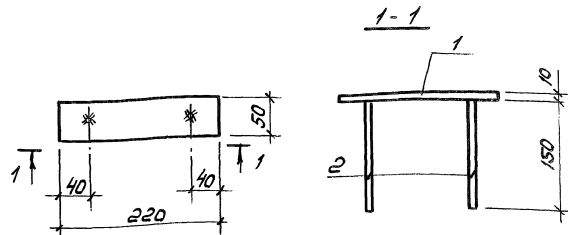
Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Масса элемента, кг
МН 13	1	-10x300 ГОСТ 82-70*, $\rho=300$	1	7,07	7,4
	2	$\phi 10A III$ ГОСТ 5781-82*, $\rho=150$	4	0,09	

Прокат из стали марки Ст3кп3-1 по ГОСТ 535-88, арматура класса АIII из стали марки 35ГС.

Привязан			
Шв. №:			

Г.И.П.	Масленников	И.П.	503-4-70.13.91	КН.И. МН 13
Рук.бр.	Номин	И.П.		
Гл. спец.	Стрелкин	И.П.		
Заб.сек.	Шайхатов	И.П.		
Вед. или	Курьянова	И.П.		
Инж.	Пегенько	И.П.		
Изделие закладное МН 13		Стадия	Масса	Масштаб
		РП	7,4	
		Лист	Листов	
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Формат А4



Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Масса элемента, кг
МН 14	1	-50x10 ГОСТ 103-76* $\rho=220$	1	0,86	1,04
	2	$\phi 10A III$ ГОСТ 5781-82*, $\rho=150$	2	0,09	

Прокат из стали марки Ст3кп3-1 по ГОСТ 535-88, арматура класса АIII из стали марки 35ГС

Привязан			
Шв. №:			

Г.И.П.	Масленников	И.П.	503-4-70.13.91	КН.И. МН 14
Рук.бр.	Номин	И.П.		
Гл. спец.	Стрелкин	И.П.		
Заб.сек.	Шайхатов	И.П.		
Вед. или	Курьянова	И.П.		
Инж.	Пегенько	И.П.		
Изделие закладное МН 14		Стадия	Масса	Масштаб
		РП	1,04	
		Лист	Листов	
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

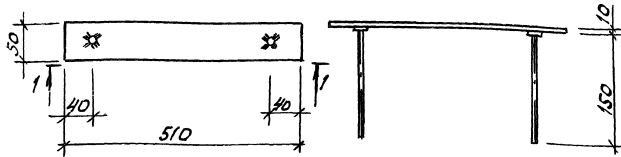
Копировал

Формат А4

Шв. № по л. / Подп. и дата / Шв. №

Шв. № по л. / Подп. и дата / Шв. №

1-1



Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемента, кг
МН15	1	-10x50 ГОСТ 103-76*, l=510	1	2,00	2,18
	2	φ10A III, ГОСТ 5781-82*, l=150	2	0,09	

Прокат из стали, марки Ст3 кпЗ-1 по ГОСТ 535-88
арматура класса АIII из стали марки 35ГС

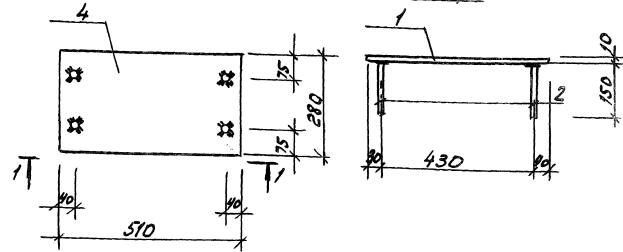
Привязан

УИВ. №

ГМП	Масленников	Иванов	503-4-70.13.91	КН.И. МН15
Рук.бр.	Ножкин	Иванов		
Пл. спец.	Стрехнин	Иванов		
Зав. свет.	Шайхратова	Иванов		
Вед. инж.	Курьянова	Иванов		
Инж.	Пехенько	Иванов		
			Узделю закладное МН15	Стация
				Масса
				Мощность
				Рп
				18
			Лист	Листов
			Новороссийское	
			арендное предприятие	
			ГИПРОАВТОТРАНС	

Формат А4

1-1



Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемента, кг
МН16	1	-10x280 ГОСТ 82-70*, l=510	1	11,21	11,57
	2	φ10A III ГОСТ 5781-82*, l=150	4	0,09	

Прокат из стали марки Ст3 кпЗ-1 по ГОСТ 535-88
арматура класса АIII из стали марки 35ГС.

Привязан

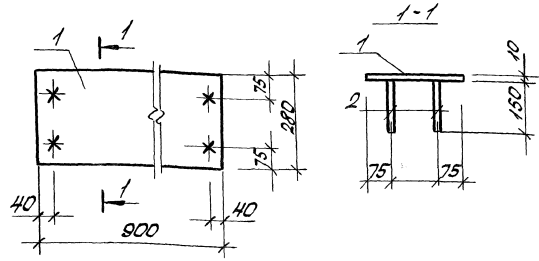
УИВ. №

ГМП	Масленников	Иванов	503-4-70.13.91	КН.И. МН16
Рук.бр.	Ножкин	Иванов		
Пл. спец.	Стрехнин	Иванов		
Зав. свет.	Шайхратова	Иванов		
Вед. инж.	Курьянова	Иванов		
Инж.	Пехенько	Иванов		
			Узделю закладное МН16	Стация
				Масса
				Мощность
				Рп
				11,57
			Лист	Листов
			Новороссийское	
			арендное предприятие	
			ГИПРОАВТОТРАНС	

Копировал З.Б.

Формат А4

Л.Л.Б.О.М.Б



Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемента, кг
МН17	1	-10х260 ГОСТ 82-70*, l=900	1	19,78	
	2	φ10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=150	4	0,093	20,14

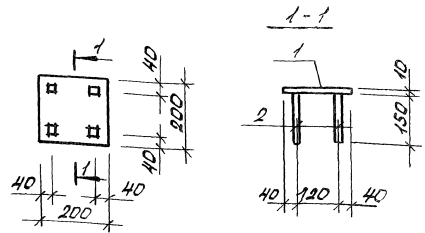
Прокат из стали марки Ст3КПЗ-1 по ГОСТ 535-88.
Арматура класса АIII из стали марки 35ГС.

Привязан

ИЧБ. №

ИЧБ. № табл. и альбом в составе ведомости

Г.И.П.	Маслеников А.И.	503-4-70.13.91	К.Н.Ч. МН17
Рук. бр.	НОМИН		
П. спец.	Строитель		
Зав. сек.	Шайратов		
Вед. инж.	Курьянов		
Инж.	Пехенько		
Изделие закладное МН17		Сталь	Масса
		РП	20,14
		Лист	Листов
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАН	



Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемента, кг
МН18	1	-10х200 ГОСТ 82-70*, l=200	1	3,14	
	2	φ10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=150	4	0,09	3,5

Прокат из стали марки Ст3КПЗ-1 по ГОСТ 535-88.
Арматура класса АIII из стали марки 35ГС.

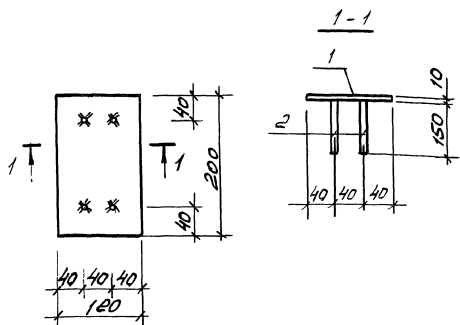
Привязан:

ИЧБ. №

ИЧБ. № табл. и альбом в составе ведомости

Г.И.П.	Маслеников А.И.	503-4-70.13.91	К.Н.Ч. МН18
Рук. бр.	НОМИН		
П. спец.	Строитель		
Зав. сек.	Шайратов		
Вед. инж.	Курьянов		
Инж.	Пехенько		
Изделие закладное МН18		Сталь	Масса
		РП	3,5
		Лист	Листов
		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАН	

Альбом



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемента, кг
МН 19	1	-10x200 ГОСТ 82-70*, E=120	1	1,88	2,2
	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, E=150	4	0,09	

Прокат из стали марки СтЗкпз-1 по ГОСТ 535-88, арматура класса АIII из стали марки 35ГС.

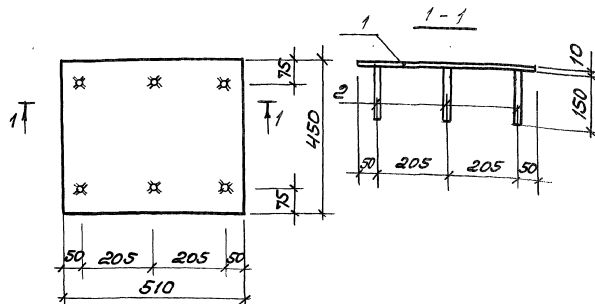
Привязан			
Ш.н.в. №			

503-4-70.13.91 кн.и. МН 19

Изделие закладное МН 19

Статус	Масса	Масштаб
РП	22	
Лист	Листов	

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН 20	1	-10x450 ГОСТ 82-70*, E=510	1	18,02	18,6
	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, E=150	6	0,09	

Прокат из стали марки СтЗкпз-1 по ГОСТ 535-88, арматура класса АIII из стали марки 35ГС.

Привязан			
Ш.н.в. №			

503-4-70.13.91 кн.и. МН 20

Изделие закладное МН 20

Статус	Масса	Масштаб
РП	18,6	
Лист	Листов	

Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

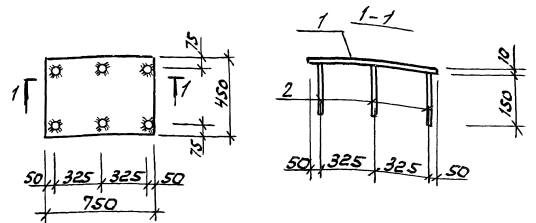
Ш.н.в. №, год, и дата

ГИП	Масленников	Д.В.
Рук.бр.	Нонин	Д.В.
Гл. спец.	Стрехнин	Д.В.
Зав. сек.	Шайратов	Д.В.
Вед. инж.	Курьянов	Д.В.
Инж.	Петенько	Д.В.

Ш.н.в. №, год, и дата

ГИП	Масленников	Д.В.
Рук.бр.	Нонин	Д.В.
Гл. спец.	Стрехнин	Д.В.
Зав. сек.	Шайратов	Д.В.
Вед. инж.	Курьянов	Д.В.
Инжен.	Петенько	Д.В.

Л.16.801.6



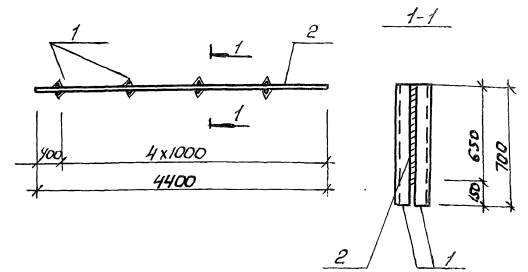
Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МН21	1	-10x450 ГОСТ 82-70*, L=750	1	26,5	27,0
	2	φ10A II ГОСТ 5781-82*, L=150	6	0,09	

Прокат из стали марки Ст3КПЗ-1 по ГОСТ 535-88;
арматура класса АIII из стали марки 35ГС

Привязан			
УИВ. №			

ГИП	Масленников	Л.16	503-4-70.13.91	КН. И. МН21
Рис. бр.	Ножин	Л.16		
Л. спец.	Стрехнин	Л.16	Студия	Масса
Зав. еск.	Щадиринов	Л.16	рп	27,0
Вед. инж.	Курьянов	Л.16	Лист	Листов
Инж.	Пехенько	Л.16	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Формат А4



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МН22	1	L63x5 ГОСТ 8509-86, L=700	8	3,37	143,0
	2	-6x560 ГОСТ 82-70*, L=4400	1	116,03	

Прокат из стали марки Ст3КПЗ-1 по ГОСТ 535-88

Привязан			
УИВ. №			

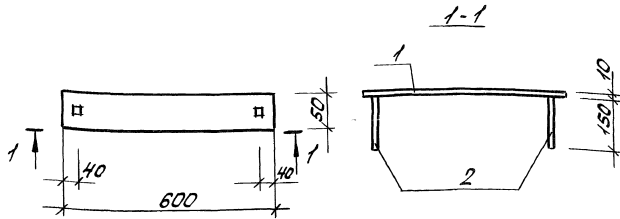
УИВ. № 001. Подпись и дата. Взам. инв. № 23

ГИП	Масленников	Л.16	503-4-70.13.91	КН. И. МН22
Рис. бр.	Ножин	Л.16		
Л. спец.	Стрехнин	Л.16	Студия	Масса
Зав. еск.	Щадиринов	Л.16	рп	143,0
Вед. инж.	Курьянов	Л.16	Лист	Листов
Инж.	Пехенько	Л.16	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Копирован 21-

Формат А4

Д.А.С.В.С.М.С.

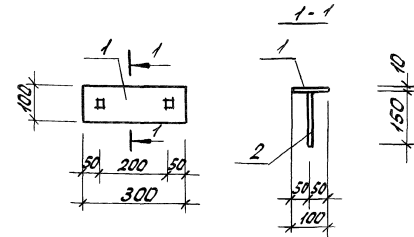


Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН 23	1	-10x50 ГОСТ 103-76* r=600	1	2,36	
	2	φ10 А III ГОСТ 5781-82* r=150	2	0,09	2,5

Прокат из стали марки Ст.3 КЛЗ-1 по ГОСТ 535-88
Арматура класса А-III из стали марки 35ГС.

Привязан			
И.И.И.И.?			

ГНП Масленников А.И.	503-4-70.13.91	К.И.И. МН 23	Сталь	Масса	Масштаб
Рук. В. Бояринов А.И.	Изделие закладное МН 23	рп	2,5		
Л. спец. Стрехнин О.И.				лист	листов
Заб. сек. Шахрабов С.И.	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС				
Вед. инж. Карьянов С.И.					
И.И.И.И. Пехенько А.И.					



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МС 24	1	-10x300 ГОСТ 82-70* r=300	1	7,06	
	2	φ10 А III ГОСТ 5781-82* r=150	2	0,09	7,2

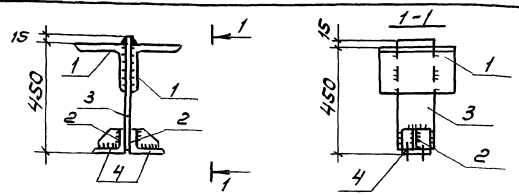
Прокат из стали марки Ст.3 КЛЗ-1 по ГОСТ 535-88.
арматура класса А III из стали марки 35ГС.

Привязан			
И.И.И.И.?			

ГНП Масленников А.И.	503-4-70.13.91	К.И.И. МН 24	Сталь	Масса	Масштаб
Рук. В. Бояринов А.И.	Изделие закладное МН 24	рп	7,2		
Л. спец. Стрехнин О.И.				лист	листов
Заб. сек. Шахрабов С.И.	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС				
Вед. инж. Карьянов С.И.					
И.И.И.И. Пехенько А.И.					

И.И.И.И. Пехенько

1160006



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
МН 25	1	L160x10 ГОСТ 8509-86, e=300	2	7,4	23,2
	2	L90x7 ГОСТ 8509-86, e=130	2	1,25	
	3	-150x10 ГОСТ 19903-74, e=415	1	4,9	
	4	-80x10 ГОСТ 19903-74, e=80	2	0,5	

Прокат из стали марки Ст3пс5-1 по ГОСТ 535-88 сварку вести в соответствии с ГОСТ 5264-80.

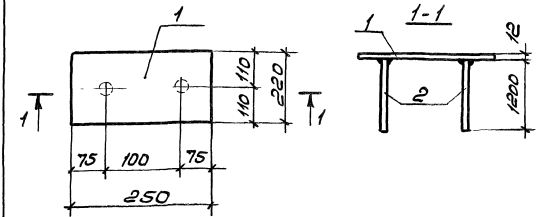
Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75*.

Высота шва hшв = 8 мм.

Привязан

Унв. №

ГЛП Масленко	Ведущий	503-4-70.13.91	КН.И. МН25
Рук.вр. Номин	Должн.		
П. спец. Стрелник	Спец.		
Зав. сек. Шахматов	Сек.		
Вед. инж. Курьянов	Инж.		
		2/ Изделие закладное МН 25	Статус Масса Масштаб
			РП
			Лист Листов
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
МН 26	1	-220x12 ГОСТ 19903-74, e=250	1	5,18	7,32
	2	φ12А III ГОСТ 5781-82, e=1200	2	1,07	

Прокат из стали марки Ст3пс5-1 по ГОСТ 535-88, арматура из стали кл. АIII - марки 35ГД по ГОСТ 5781-82* сварку вести в соответствии с ГОСТ 14098-85.

Приварку поз. 2 производить дуговой сваркой мод флюсом электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*.
Толщина сварных швов - 8 мм.

Привязан

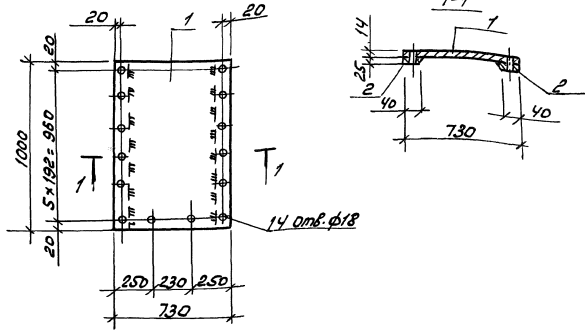
Унв. №

ГЛП Масленко	Ведущий	503-4-70.13.91	КН.И. МН 26
Рук.вр. Номин	Должн.		
П. спец. Стрелник	Спец.		
Зав. сек. Шахматов	Сек.		
Вед. инж. Курьянов	Инж.		
		2/ Изделие закладное МН 26	Статус Масса Масштаб
			РП
			Лист Листов
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Аю

Формат А4

Р.06.05.01.5

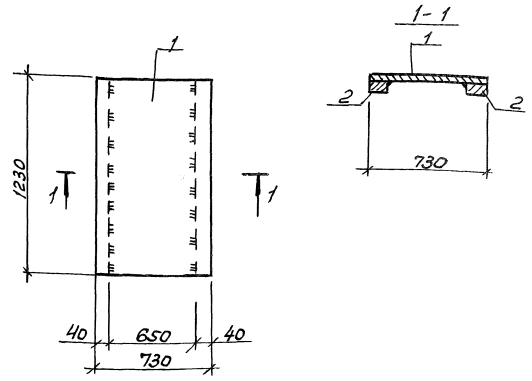


Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
Ц1	1	-14x730 ГОСТ 82-70* l=1000	1	80,2	96,0
	2	-25x40 ГОСТ 103-76* l=1000	2	7,85	

Прокат из стали марки С235 по ГОСТ 27772-88

Уменьшение масштаба и от 1:9 до 1:300. СМЕРЬ

ГИП	Масленников		503-4-70.13.91	КН. И. Ц1	
Руч. Бр.	Ножин				
Л. спец.	Стрехнин				
Зав. с/т.	Шайхратов				
Вед. инж.	Курьянов				
Инж.	Пехенько				
			Цит Ц1		
			рп	96,0	
			лист	листов	
			Новосибирское	арендное предприятие	
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Формат А4		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
Ц2	1	-14x730 ГОСТ 82-70* l=1230	1	98,65	118,0
	2	-25x40 ГОСТ 103-76* l=1230	2	9,65	

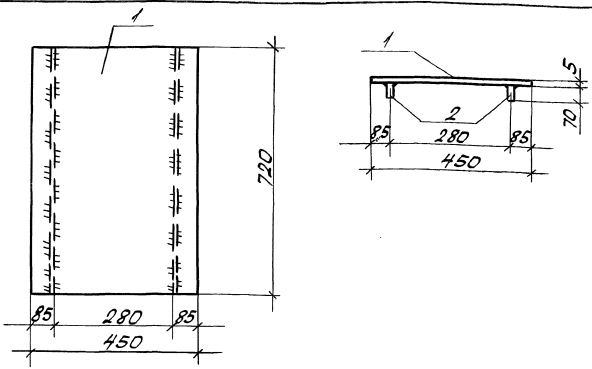
Прокат из стали марки С235 по ГОСТ 27772-88

Уменьшение масштаба и от 1:9 до 1:300. СМЕРЬ

ГИП	Масленников		503-4-70.13.91	КН. И. Ц2	
Руч. Бр.	Ножин				
Л. спец.	Стрехнин				
Зав. с/т.	Шайхратов				
Вед. инж.	Курьянов				
Инж.	Пехенько				
			Цит Ц2		
			рп	118,0	
			лист	листов	
			Новосибирское	арендное предприятие	
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Формат А4		

Копировал ДН- Формат А4

Альбом



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
ЦУ5	1	Сталь рифленая $\delta=5$ ГОСТ 8568-79 * $s=0,324$ м ²		13,7	20,0
	2	Полоса 70x8 ГОСТ 103-76 * $\epsilon=720$	2	3,17	

Прокат из стали С235 ГОСТ 27772-88.

Прибызан

ШВ.№

ШВ.№ пров. выполн. и дата выдан. ШВ.№

ГНП Масленников
Риж.пр. Ножин
д.ср. Стрелки
Зав.св.Щайхатов
вед.инж.Курьянов

503-4-70.13.91

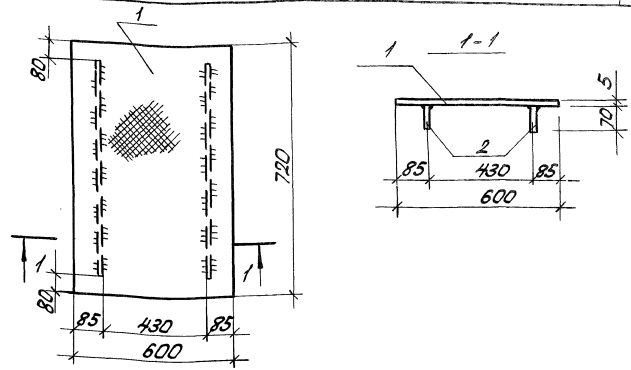
КН.Н. ЦУ5

ЦУит 5

Стадия Масса Массит

РН

Лист Листов
Новосибирское
арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элемента кг
ЦУ6	1	Сталь рифленая $\delta=5$ ГОСТ 8568-79 * $s=0,43$ м ²		18,3	23,2
	2	Полоса 70x8 ГОСТ 103-76 * $\epsilon=580$	2	2,46	

Прокат из стали марки С235 ГОСТ 27772-88.

Прибызан

ШВ.№

ШВ.№ пров. выполн. и дата выдан. ШВ.№

ГНП Масленников
Риж.пр. Ножин
д.ср. Стрелки
Зав.св.Щайхатов
вед.инж.Курьянов

503-4-70.13.91

КН.Н. ЦУ6

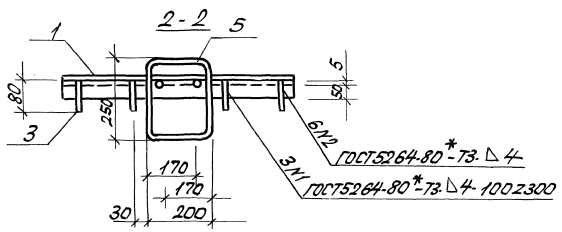
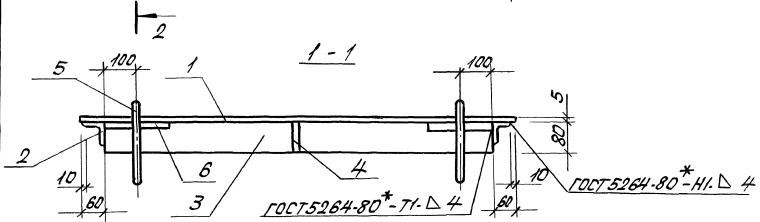
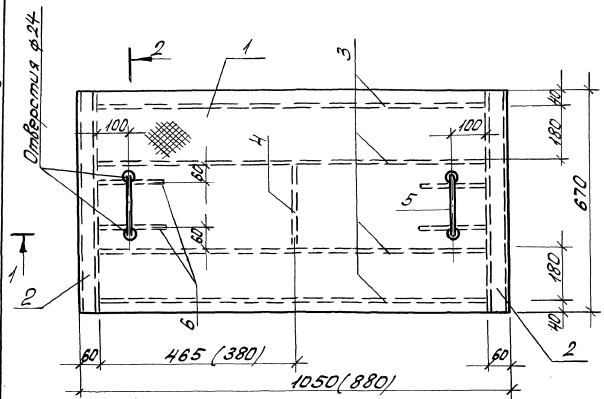
ЦУит 6

Стадия Масса Массит

РН

Лист Листов
Новосибирское
арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

Антенна



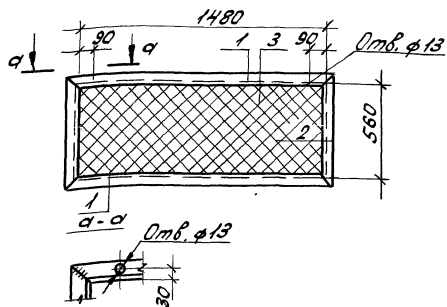
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вв. к.	Масса изделия к.
Ц7	1	- 1050x670x5 ГОСТ 8568-77*	1	29,76	68,6
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-86 ρ=670	2	2,53	
	3	- 10x80 x930 ГОСТ 19903-74*	4	5,84	
	4	- 10x80x230 ГОСТ 19903-74*	1	1,44	
	5	φ22A ГОСТ 5781-82* ρ=1100	2	3,30	
	6	φ22A ГОСТ 5781-82* ρ=200	4	0,60	
Ц8	1	- 880x670x5 ГОСТ 8568-77*	1	24,94	59,5
	2	L 50x5 ГОСТ 8509-86 ρ=670	2	2,53	
	3	- 10x80x760 ГОСТ 19903-74*	4	4,77	
	4	- 10x80x230 ГОСТ 19903-74*	1	1,44	
	5	φ22A ГОСТ 5781-82* ρ=1100	2	3,30	
	6	φ22A ГОСТ 5781-82* ρ=200	4	0,60	

Прокат из стали марки С235
ГОСТ 27772-88.
Размеры в скобках даны для щита Ц8.

Прибавки		
ЩИТ №		

ГНП	Масленников	Степанов	503-4-70.13.91	- КН.Н. Ц7, Ц8
Рыков	Номин	Лопач		
Галеев	Стрелчук	Завсек	Щиты Ц7, Ц8	Станд. Масса / Масст.
Завсек	Шайкратов	Ведущий		
Ведущий	Курьянов	Полковник		68,6
				59,5
				Лист / Листов
				Калужское
				предприятие
				ГПР АВТОТРАНС

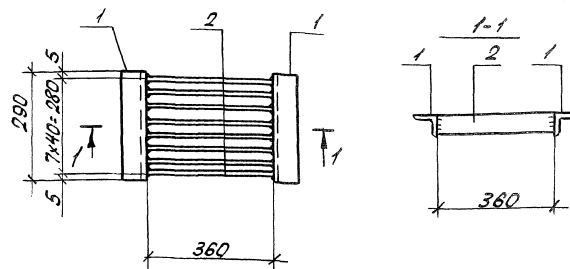
МАР. В. И. - ТРАССА / ГОР. ИЛИ В. И. РАДИА. ПРИБ. ИЛИ КИТ



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса изделия кг
РШ1	1	150x5 ГОСТ 8509-86, $\rho=1580$	2	5,26	18,3
	2	150x5 ГОСТ 8509-86, $\rho=660$	2	2,49	
	3	Сетка 20-1,6 ГОСТ 5336-80* $\rho=0,8$	1	1,37	

Прокат из стали марки С 235 по ГОСТ 27772-88.
Сварку вести электродами Э42, высоту шва принять по наименьшей толщине свариваемого элемента.

ГНП	Маслеников	503-4-70.13.91	КЖ.Н. РШ1	Станд	Масса	Масштаб
Рук. Вр.	Ножин					
Гл. спец.	Стрехнин	Решетка				
Зав. сек.	Шайкуратов	РШ1				
Вед. инж.	Курьянов		РП 17,5кг			
Инжен.	Пехенько		Лист	Листов		
			Наблюдческое арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			

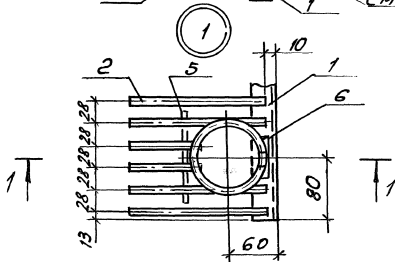
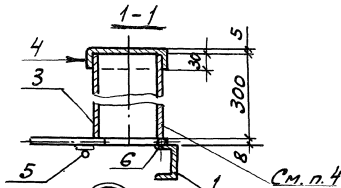
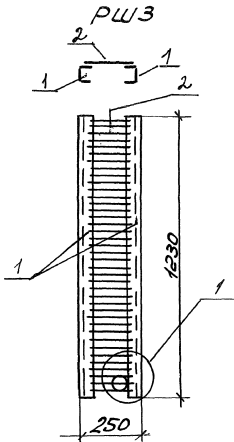
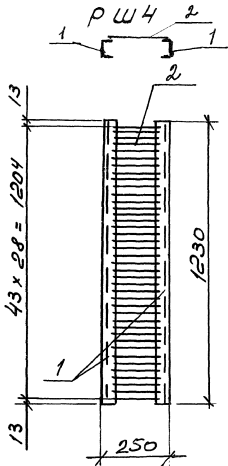


Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса изделия кг
РШ2	1	163x6 ГОСТ 8509-86, $\rho=290$	2	1,65	7,8
	2	-4x50 ГОСТ 103-76* $\rho=360$	8	0,56	

Прокат из стали марки Ст3кпз-1 по ГОСТ 535-88.
Сварку вести электродами Э42, высоту сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемого элемента.

ГНП	Маслеников	503-4-70.13.91	КЖ.Н. РШ2	Станд	Масса	Масштаб
Рук. Вр.	Ножин					
Гл. спец.	Стрехнин	Решетка				
Зав. сек.	Шайкуратов	РШ2				
Вед. инж.	Курьянов		РП 7,8			
Инжен.	Пехенько		Лист	Листов		
			Наблюдческое арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			

Листов Б

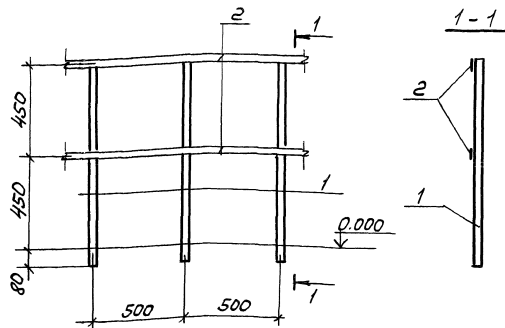


Марка изделия	Поз	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
РШ4	1	С 8 ГОСТ 8240-89, P=1230	2	8,67	21,2
	2	Ф 8 ГОСТ 2590-88, P=220	44	0,087	
РШ3	1	С 8 ГОСТ 8240-89, P=1230	2	8,67	33,8
	2	Ф 8 ГОСТ 2590-88, P=220	44	0,087	
	3	Труба Ф 80x3,5 ГОСТ 3262-75, P=30	1	2,80	
	4	Рифленая сталь δ=5-150x150	0,23 м ²	42,3	
	5	Ф 8 ГОСТ 2590-88, P=112	1	0,04	
	6	Ф 8 ГОСТ 2590-88, P=50	1	0,02	

1. Прокат из стали марки С 255 по ГОСТ 27772-88
2. Сталь круглая Ф 8 марки Ст 3сп по ГОСТ 380-88
3. Сварку выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.
4. Поз. 3 под шланг для удаления масла приваривается над углубленной частью маслобornoй ямы после установки решетки.
5. Решетка РШ3 отличается от РШ4 наличием трубы поз. 3.

ГИП	Масленков <i>А.А.</i>	503-4-70.13.91	КН.И. РШ3, РШ4
Рис.бр.	Номин <i>А.А.</i>		
Гл.инж.	Стрелкин <i>А.А.</i>		
Зав.сек.	Шайхитов <i>А.А.</i>		
Вед.инж.	Курьянов <i>В.В.</i>		
		Решетка РШ3, РШ4	Стадия <i>Новая</i> <i>Наштаб</i>
			РП
			Лист
			Листов
			Новогорьское арендное предприятие
			ГИПРОВАТОТРАНС

Мельком 6



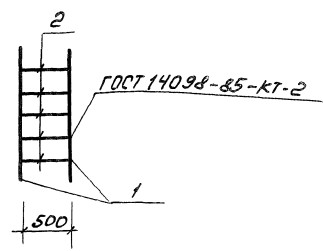
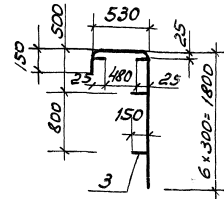
Марка изделия	Поз.	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса изделия кг
ог1	1	25x25 ГОСТ 2591-88, $\rho=380$	3	4,81	18,2
	2	- 40x6 ГОСТ 103-76* $\rho=1000$	2	1,90	

Прокат марки С235 по ГОСТ 27772-88
Сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78, СН ПЗ.03.01-87.

Привязан			
Шив. №			

Шив. №	Лист	Листов	Ген.пр. Масленников В.В.	Рук.пр. Бояринов В.В.	Инженер Стрехнин С.В.	Зав.сек. Шахматов Е.И.	Вед.инж. Курьянова Т.И.	Инж. Перехнюк В.В.	503-4-70.13.91	КН.И. ОГ1			
									Ограждение ОГ1		Статус	Масса	Масштаб
									рп	1,8,2			
									Лист Листов		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

165



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол	Масса ед. кг	Масса изделия кг
Л1		$\phi 20A III$ ГОСТ 5781-82*			19,9
	1	$\rho = 2480$	2	6,13	
	2	$\rho = 500$	5	1,24	
	3	$\rho = 150$	4	0,37	

Арматура класса АIII марки 35 ГС

Привязан			
Шив. №			

Шив. №	Лист	Листов	Ген.пр. Бояринов В.В.	Рук.пр. Стрехнин С.В.	Инженер Шахматов Е.И.	Зав.сек. Шахматов Е.И.	Вед.инж. Курьянова Т.И.	503-4-70.13.91	КН.И. Л1			
								Лестница Л1		Статус	Масса	Масштаб
								рп				
								Лист Листов		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Копирован Лист Формат А3