

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

705-1-143

**ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД  
НЕЗАТАРЕННЫХ МИНЕРАЛЬНЫХ  
УДОБРЕНИЙ ЕМКОСТЬЮ 10000 ТОНН  
С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ  
КЛЕЕНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

АЛЬБОМ II

Часть I (стр. 1-100)

ТЕХНОЛОГО - МЕХАНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

705-1-143

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД  
НЕЗАТАРЕННЫХ МИНЕРАЛЬНЫХ  
УДОБРЕНИЙ ЕМКОСТЬЮ 10 000 ТОНН  
С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ  
КЛЕЕНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ II

Часть I

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка Технологические  
Чертежи.  
Альбом II - Технологическо-механические чертежи. Части 1, 2.  
Альбом III - Архитектурно-строительные чертежи.  
Чертежи по вентиляции.  
Альбом IV - Электротехнические чертежи.  
Чертежи по связи и сигнализации.  
Чертежи задания заводу-изготовителю.  
Альбом V - Сметы  
Альбом VI - Заказные спецификации

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект № 705-1-94 „Приемное устройство для  
выгрузки сухих незатаренных минеральных удобрений с  
фронтом на два железнодорожных вагона“  
(Распространяет ЦИТП, 125878, ГСП, Москва А-445, ул. Сямская, 22)

РАЗРАБОТАН:

проектным институтом  
„Гипропромсельстрой“

Главный инженер института *М.В. Хухалин*  
Главный инженер проекта *В.И. Гоголев*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ:

Госкомсельхозтехника СССР  
Протокол № 82 от 28.09 1979 г.

| ФОР-МАТ    | НАИМЕНОВАНИЕ   | ОБОЗНАЧЕНИЕ     | № СТР.     |
|------------|--|-----------------|------------|
|            | СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА   | ТМО-000.00.СА   | 3-5        |
|            | Часть 1  |                 |            |
| 11x7       | Технические условия  | ТМО-000.00.ТУ   | 6-7        |
| 11, 11, 11 | Конвейер ленточный наклонный №2<br>Спецификация                              | ТМ1-000.00      | 8          |
| 11         | Косынка  | ТМ1-510.03      | 8          |
| 12, 12, 12 | Конвейер ленточный наклонный №2<br>Ведомость покупных изделий                | ТМ1-000.00.ВЛ   | 9-10       |
| 12         | Конвейер ленточный наклонный №2<br>Ведомость спецификации                    | ТМ1-000.00.ВС   | 10         |
| 22, 22, 22 | Конвейер ленточный наклонный №2<br>Сборочный чертеж                          | ТМ1-000.00.СБ   | 11, 12, 13 |
| 12         | Станция приводная. Сборочный чертеж  | ТМ1-900.00.СБ   | 14         |
| 11, 11     | Станция приводная. Спецификация  | ТМ1-900.00      | 14         |
| 12         | Рама привода. Сборочный чертеж   | ТМ1-910.00.СБ   | 15         |
| 11         | Рама привода. Спецификация   | ТМ1-910.00      | 15         |
| 11         | Связь  | ТМ1-910.07      | 15         |
| 22         | Рама приводного барабана<br>Сборочный чертеж                                 | ТМ1-920.00.СБ   | 16         |
| 11         | Рама приводного барабана. Спецификация                                       | ТМ1-920.00      | 17         |
| 11         | Ограждение муфты   | ТМ1-900.01      | 17         |
| 11         | Кронштейн  | ТМ1-900.03      | 17         |
| 11         | Ограждение муфты   | ТМ1-900.02      | 17         |
| 12         | Воронка. Сборочный чертеж  | ТМ1-930.00.СБ   | 18         |
| 11         | Воронка. Спецификация  | ТМ1-930.00      | 18         |
| 11         | Стенка левая   | ТМ1-930.07      | 18         |
| 11         | Стенка правая  | ТМ1-930.05      | 19         |
| 11         | Стенка прямая  | ТМ1-930.02      | 19         |
| 11         | Стенка наклонная   | ТМ1-930.01      | 19         |
| 11         | Резерв   | ТМ1-000.01      | 19         |
| 12         | Кожух. Сборочный чертеж  | ТМ1-940.00.СБ   | 20         |
| 12         | Секция I. Сборочный чертеж   | ТМ1-940/1.00.СБ | 20         |
| 11         | Кожух. Спецификация  | ТМ1-940.00      | 21         |
| 11         | Секция I. Спецификация   | ТМ1-940/1.00    | 21         |
| 11         | Лист боковой   | ТМ1-940/1.01    | 21         |
| 11         | Ушко   | ТМ1-940/1.05    | 21         |
| 12         | Секция II. Сборочный чертеж  | ТМ1-940/2.00.СБ | 22         |
| 11         | Секция II. Спецификация  | ТМ1-940/2.00    | 22         |
| 11         | Лист боковой   | ТМ1-940/2.01    | 22         |
| 12         | Рама натяжки. Сборочный чертеж   | ТМ1-600.00.СБ   | 23         |
| 11         | Рама натяжки. Спецификация   | ТМ1-600.00      | 23         |
| 11         | Болт специальный   | ТМ1-600.05      | 23         |
| 12         | Установка тросового выключающего<br>устройства. Сборочный чертеж             | ТМ1-800.00.СБ   | 24         |
| 11         | Установка тросового выключающего<br>устройства. Спецификация                 | ТМ1-800.00      | 24         |
| 11         | Кронштейн  | ТМ1-000.07      | 24         |
| 22         | Кожух. Сборочный чертеж  | ТМ1-300.00.СБ   | 25         |
| 11         | Кожух. Спецификация  | ТМ1-300.00      | 25         |
| 11         | Ось  | ТМ1-300.05      | 25         |
| 11         | Защелка  | ТМ1-300.07      | 25         |
| 11         | Сквозь   | ТМ1-300.03      | 26         |
| 11         | Уголок   | ТМ1-300.01      | 27         |
| 11         | Уголок   | ТМ1-300.11      | 27         |
| 11         | Сквозь   | ТМ1-300.04      | 27         |
| 11         | Упор   | ТМ1-300.12      | 27         |
| 12         | Установка датчика контроля наличия<br>материала на ленте<br>Сборочный чертеж | ТМ1-400.00.СБ   | 28         |
| 11         | Установка датчика контроля наличия<br>материала на ленте<br>Спецификация     | ТМ1-400.00      | 28         |
| 11         | Косынка  | ТМ1-400.01      | 28         |

| ФОР-МАТ    | НАИМЕНОВАНИЕ  | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | № СТР.     |
|------------|---|----------------|------------|
| 12         | Кронштейн. Сборочный чертеж                                   | ТМ1-1000.00.СБ | 29         |
| 11         | Кронштейн. Спецификация                                       | ТМ1-1000.00    | 29         |
| 11         | Болт фундаментный   | ТМ1-000.06     | 29         |
| 22         | Рама концевая. Сборочный чертеж                               | ТМ1-700.00.СБ  | 30         |
| 11         | Связка  | ТМ1-700.03     | 31         |
| 11         | Стрелка   | ТМ1-700.05     | 31         |
| 11         | Подкос  | ТМ1-700.04     | 31         |
| 11         | Рама концевая. Спецификация                                   | ТМ1-700.00     | 31         |
| 12         | Рама головная. Сборочный чертеж                               | ТМ1-200.00.СБ  | 32         |
| 11         | Рама головная. Спецификация                                   | ТМ1-200.00     | 32         |
| 11         | Косынка   | ТМ1-700.08     | 32         |
| 12         | Лоток направляющий<br>Сборочный чертеж                        | ТМ1-500.00.СБ  | 33         |
| 11, 11     | Лоток направляющий. Спецификация                              | ТМ1-500.00     | 33         |
| 11         | Щека  | ТМ1-520.02     | 34         |
| 11         | Стенка  | ТМ1-520.01     | 34         |
| 11         | Стенка торцевая. Сборочный чертеж                             | ТМ1-520.00.СБ  | 34         |
| 11         | Стенка торцевая. Спецификация                                 | ТМ1-520.00     | 34         |
| 11         | Полоса  | ТМ1-500.01     | 35         |
| 11         | Стенка боковая. Спецификация                                  | ТМ1-510.00     | 35         |
| 12         | Стенка боковая. Сборочный чертеж                              | ТМ1-510.00.СБ  | 35         |
| 11         | Завеса  | ТМ1-500.04     | 36         |
| 11         | Полоса  | ТМ1-500.05     | 36         |
| 11         | Полоса  | ТМ1-520.03     | 36         |
| 11         | Стойка  | ТМ1-500.02     | 36         |
| 11         | Стойка  | ТМ1-500.03     | 36         |
| 12, 12, 12 | Конвейер ленточный наклонный №3<br>Ведомость покупных изделий | ТМ2-000.00.ВЛ  | 37, 38     |
| 12         | Конвейер ленточный наклонный №3<br>Ведомость спецификации     | ТМ2-000.00.ВС  | 38         |
| 22, 22, 12 | Конвейер ленточный наклонный №3<br>Сборочный чертеж           | ТМ2-000.00.СБ  | 39, 40, 41 |
| 11, 11, 11 | Конвейер ленточный наклонный №3<br>Спецификация               | ТМ2-000.00     | 42, 42     |
| 12         | Рама натяжки. Сборочный чертеж                                | ТМ2-100.00.СБ  | 42         |
| 12         | Рама концевая. Сборочный чертеж                               | ТМ2-200.00.СБ  | 43         |
| 11         | Связка  | ТМ2-200.01     | 43         |
| 11         | Рама концевая. Спецификация                                   | ТМ2-200.00     | 43         |
| 11         | Рама приводного барабана. Спецификация                        | ТМ2-400.00     | 44         |
| 11         | Рама средняя. Спецификация                                    | ТМ2-300.00     | 44         |
| 12         | Рама средняя. Сборочный чертеж                                | ТМ2-300.00.СБ  | 44         |
| 22         | Рама приводного барабана<br>Сборочный чертеж                  | ТМ2-400.00.СБ  | 45         |
| 12         | Рама головная. Сборочный чертеж                               | ТМ2-500.00.СБ  | 46         |
| 11         | Рама головная. Спецификация                                   | ТМ2-500.00     | 46         |
| 11         | Рама натяжки. Спецификация                                    | ТМ2-100.00     | 46         |
| 12         | Лоток направляющий<br>Сборочный чертеж                        | ТМ2-600.00.СБ  | 47         |
| 11, 11     | Лоток направляющий. Спецификация                              | ТМ2-600.00     | 47         |
| 12         | Стенка боковая. Сборочный чертеж                              | ТМ2-610.00.СБ  | 48         |
| 11         | Стенка боковая. Спецификация                                  | ТМ2-610.00     | 48         |
| 11         | Пластина  | ТМ2-610.01     | 48         |
| 11         | Завеса  | ТМ2-600.01     | 49         |
| 11         | Полоса  | ТМ2-600.02     | 49         |
| 11         | Стойка  | ТМ2-600.03     | 49         |
| 11         | Пластина  | ТМ2-620.04     | 49         |
| 11         | Стенка торцевая. Сборочный чертеж                             | ТМ2-620.00.СБ  | 50         |
| 11         | Стенка торцевая. Спецификация                                 | ТМ2-620.00     | 50         |
| 11         | Стенка  | ТМ2-620.01     | 50         |
| 11         | Стенка  | ТМ2-620.02     | 50         |

1834/23

ТМО-000.00.СА-71 105-7-143

| ИЗМ. ЛИСТ   | № ДОКУМ.    | ПОДП.       | ДАТА  | Технология - механические<br>чертежи | Лист 1 3 |
|-------------|-------------|-------------|-------|--------------------------------------|----------|
| РАЗРАБ.     | ПРЕСНЕВА    | Григорьев   | 11.99 |                                      |          |
| ПРОВ.       | КОВАЛЕВ     | Ковалев     | 11.99 |                                      |          |
| П. И. И. И. | КАШАНОВ     | Кашанов     | 2002  |                                      |          |
| НАЧ. ОТД.   | ЗАРЯКОВСКАЯ | Заряковская | 2003  |                                      |          |
| ГИП         | ГОЛОВАНОВ   | Голованов   | 2005  |                                      |          |

| ФОР-МАТ | НАИМЕНОВАНИЕ  | ОБОЗНАЧЕНИЕ                            | №-СТР |
|---------|---|--|-------|
| 12      | Кожух. Сборочный чертеж                                       | ТМ2-700.00 СБ                          | 51    |
| 12      | Секция I. Сборочный чертеж                                    | ТМ2-700/1.00 СБ                        | 51    |
| 11      | Лист боковой  | ТМ2-700/1.01                           | 52    |
| 11      | Ушко  | ТМ2-700/1.05                           | 52    |
| 11      | Кожух. Спецификация   | ТМ2-700.00                             | 52    |
| 11      | Секция I. Спецификация  | ТМ2-700/1.00                           | 52    |
| 12      | Секция II. Сборочный чертеж                                   | ТМ2-700/2.00 СБ                        | 53    |
| 11      | Секция II. Спецификация                                       | ТМ2-700/2.00                           | 53    |
| 11      | Лист боковой  | ТМ2-700/2.02                           | 53    |
| 12      | Воронка. Сборочный чертеж                                     | ТМ2-800.00 СБ                          | 54    |
| 11      | Воронка. Спецификация   | ТМ2-800.00                             | 54    |
| 11      | Стенка левая  | ТМ2-800.07                             | 54    |
| 11      | Стенка правая   | ТМ2-800.05                             | 55    |
| 11      | Стенка прямая   | ТМ2-800.02                             | 55    |
| 11      | Стенка наклонная  | ТМ2-800.01                             | 55    |
| 11      | Скоба   | ТМ2-700/1.07                           | 55    |
| 12      | Рама привода. Сборочный чертеж                                | ТМ2-900.00 СБ                          | 56    |
| 11      | Рама привода. Спецификация                                    | ТМ2-900.00                             | 56    |
| 11      | Связь   | ТМ2-900.07                             | 56    |
| 11      | Уголок  | ТМ2-900.01                             | 57    |
| 11      | Уголок  | ТМ2-900.02                             | 57    |
| 11      | Уголок  | ТМ2-900.03                             | 57    |
| 11      | Уголок  | ТМ2-900.04                             | 57    |
| 11      | Полоса  | ТМ2-800.04                             | 58    |
| 11      | Уголок  | ТМ2-900.05                             | 58    |
| 11      | Уголок  | ТМ2-900.06                             | 58    |
| 11      | Уголок  | ТМ2-900.07                             | 58    |
| 12      | Установка тросового выключающего устройства. Сборочный чертеж | ТМ2-1000.00 СБ                         | 59    |
| 12      | Установка тросового выключающего устройства. Спецификация     | ТМ2-1000.00                            | 59    |
| 11      | Кронштейн   | ТМ2-000.01/1                           | 59    |
| 11      | Болт фундаментный   | ТМ2-000.08                             | 60    |
| 12      | Стойка I. Сборочный чертеж                                    | ТМ2-1100.00 СБ                         | 60    |
| 12      | Стойка V. Сборочный чертеж                                    | ТМ2-1500.00 СБ                         | 60    |
| 12      | Стойка VI. Сборочный чертеж                                   | ТМ2-1600.00 СБ                         | 60    |
| 11      | Стойка I. Спецификация  | ТМ2-1100.00                            | 60    |
| 11      | Стойка V. Спецификация  | ТМ2-1500.00                            | 60    |
| 11      | Стойка VI. Спецификация                                       | ТМ2-1600.00                            | 60    |
| 12      | Стойка II. Сборочный чертеж                                   | ТМ2-1200.00 СБ                         | 61    |
| 12      | Стойка III. Сборочный чертеж                                  | ТМ2-1300.00 СБ                         | 61    |
| 12      | Стойка IV. Сборочный чертеж                                   | ТМ2-1400.00 СБ                         | 61    |
| 11      | Кронштейн   | ТМ2-000.07                             | 61    |
| 11      | Стойка II. Спецификация                                       | ТМ2-1200.00                            | 61    |
| 11      | Стойка III. Спецификация                                      | ТМ2-1300.00                            | 61    |
| 11      | Стойка IV. Спецификация                                       | ТМ2-1400.00                            | 61    |
| 11      | Болт специальный  | ТМ2-000.09                             | 62    |
| 11      | Подкос VII  | ТМ2-000.10                             | 62    |
| 11      | Подкос VIII   | ТМ2-000.11                             | 62    |
| 11      | Подкос I; V; VI   | ТМ2-000.01<br>ТМ2-000.05<br>ТМ2-000.06 | 62    |
| 11      | Подкос II; III; IV  | ТМ2-000.02<br>ТМ2-000.03<br>ТМ2-000.04 | 62    |
| 12      | Воронка. Сборочный чертеж                                     | ТМ2-1700.00 СБ                         | 63    |
| 11      | Воронка. Спецификация   | ТМ2-1700.00                            | 63    |
| 11      | Боковина  | ТМ2-1700.01                            | 63    |
|         | -----   |  |       |
| 12      | Шибер с электроприводом                                       | ТМ4-000.00 ВП                          | 64    |
| 12      | Ведомость покупных изделий                                    |  | 64    |
| 12      | Шибер с электроприводом                                       | ТМ4-000.00 ВС                          | 64    |
| 12      | Ведомость спецификаций  |  | 64    |
| 12;     | Шибер с электроприводом                                       | ТМ4-000.00 СБ                          | 65    |
| 22      | Сборочный чертеж  |  | 66    |

| ФОР-МАТ | НАИМЕНОВАНИЕ                          | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | №-СТР. |
|---------|---------------------------------------|---------------|--------|
| 11,11   | Шибер с электроприводом. Спецификация | ТМ4.000.00    | 66     |
| 22      | Течка. Сборочный чертеж               | ТМ4.100.00 СБ | 67     |
| 11      | Течка. Спецификация                   | ТМ4.100.00    | 68     |
| 11      | Ребро                                 | ТМ4-100.02    | 68     |
| 11      | Стенка                                | ТМ4-100.06    | 68     |
| 11      | Ребро                                 | ТМ4-100.03    | 68     |
| 12      | Крышка. Сборочный чертеж              | ТМ4-200.00 СБ | 69     |
| 11      | Крышка. Спецификация                  | ТМ4-200.00    | 69     |
| 11      | Ручка                                 | ТМ4-200.03    | 69     |
| 12      | Шибер. Сборочный чертеж               | ТМ4-300.00    | 70     |
| 11      | Шибер. Спецификация                   | ТМ4-300.00    | 70     |
| 11      | Боковина                              | ТМ4-300.01    | 70     |
| 12      | Сектор зубчатый. Сборочный чертеж     | ТМ4-400.00 СБ | 71     |
| 11      | Сектор зубчатый. Спецификация         | ТМ4-400.00    | 71     |
| 11      | Ребро                                 | ТМ4-400.04    | 71     |
| 11      | Ребро                                 | ТМ4-400.03    | 72     |
| 11      | Сектор                                | ТМ4-400.02    | 72     |
| 11      | Венец                                 | ТМ4-400.01    | 72     |
| 11      | Ступица                               | ТМ4-400.05    | 72     |
| 12      | Шестерня                              | ТМ4-000.01    | 73     |
| 12      | Вал                                   | ТМ4-000.05    | 73     |
| 11      | Шайба                                 | ТМ4-000.12    | 74     |
| 11      | Прокладка                             | ТМ4-000.02    | 74     |
| 11      | Стакан                                | ТМ4-000.08    | 74     |
| 11      | Прокладка                             | ТМ4-000.04    | 74     |
| 12      | Корпус подшипника                     | ТМ4-000.06    | 75     |
| 11      | Втулка                                | ТМ4-000.07    | 75     |
| 11      | Муфта                                 | ТМ4-000.09    | 75     |
| 11      | Шайба                                 | ТМ4-000.11    | 76     |
| 11      | Прокладка                             | ТМ4-000.03    | 76     |
| 11      | Пружина                               | ТМ4-000.10    | 76     |
|         | -----                                 |               |        |
| 12      | Течка I. Сборочный чертеж             | ТМ5-000.00 СБ | 77     |
| 11      | Течка I. Спецификация                 | ТМ5-000.00 СБ | 77     |
| 11      | Прокладка                             | ТМ5-000.01    | 77     |
| 11      | Секция I. Сборочный чертеж            | ТМ5-100.00 СБ | 78     |
| 11      | Секция II. Сборочный чертеж           | ТМ5-200.00 СБ | 78     |
| 11      | Секция I. Спецификация                | ТМ5-100.00    | 78     |
| 11      | Секция II. Спецификация               | ТМ5-200.00    | 78     |
| 11      | Стенка                                | ТМ5-200.01    | 79     |
| 11      | Уголок                                | ТМ5-200.02    | 79     |
|         | -----                                 |               |        |
| 11      | Вставка I. Сборочный чертеж           | ТМ5-000.00 СБ | 79     |
| 11      | Вставка I. Спецификация               | ТМ5-000.00    | 79     |
| 12      | Вставка II. Сборочный чертеж          | ТМ7-000.00 СБ | 80     |
| 11      | Вставка II. Спецификация              | ТМ7-000.00    | 80     |
| 11      | Уголок                                | ТМ7-000.01    | 80     |
|         | -----                                 |               |        |
| 12      | Течка II. Сборочный чертеж            | ТМ8-000.00 СБ | 81     |
| 11      | Течка II. Спецификация                | ТМ8-000.00    | 81     |
| 11      | Прокладка                             | ТМ8-000.01    | 81     |
| 11      | Лист боковой                          | ТМ8-300.03    | 82     |
| 11      | Уголок                                | ТМ8-300.01    | 82     |
| 11      | Секция III. Сборочный чертеж          | ТМ8-300.00 СБ | 82     |
| 11      | Секция III. Спецификация              | ТМ8-300.00    | 82     |
| 11      | Лист наклонный                        | ТМ8-200.01    | 83     |
| 12      | Секция II. Сборочный чертеж           | ТМ8-200.00 СБ | 83     |
| 11      | Секция II. Спецификация               | ТМ8-200.00    | 83     |
| 11      | Лист боковой                          | ТМ8-200.03    | 84     |
| 12      | Секция I. Сборочный чертеж            | ТМ8-100.00 СБ | 84     |
| 11      | Секция I. Спецификация                | ТМ8-100.00    | 84     |

7834/2 4

| Формат | Наименование  | Обозначение      | № стр. |
|--------|---|------------------|--------|
| 12     | Бункер загрузочный. Ведомость спецификации.                           | ТМ9-000.00.00.00 | 85     |
| 12     | Бункер загрузочный. Ведомость покупных изделий                        | ТМ9-000.00.00.00 | 85     |
| 22     | Бункер загрузочный. Сборочный чертёж.                                 | ТМ9-000.00.00.00 | 86     |
| 11     | Бункер загрузочный. Спецификация.                                     | ТМ9-000.00.00.00 | 87     |
| 11     | Уголок.   | ТМ9-200.03       | 87     |
| 11     | Уголок.   | ТМ9-200.04       | 87     |
| 11     | Гечка. Сборочный чертёж.  | ТМ9-200.00.00.00 | 87     |
| 11     | Гечка. Спецификация.  | ТМ9-200.00.00.00 | 87     |
| 12     | Колесо в сборе. Сборочный чертёж.                                     | ТМ9-300.00.00.00 | 88     |
| 11     | Колесо в сборе. Спецификация.   | ТМ9-300.00.00.00 | 88     |
| 11     | Шайба.  | ТМ9-300.03       | 88     |
| 22     | Крыльцо. Сборочный чертёж.  | ТМ9-100.00.00.00 | 89     |
| 11     | Крыльцо. Спецификация.  | ТМ9-100.00.00.00 | 90     |
| 11     | Планка.   | ТМ9-300.07       | 90     |
| 12     | Колесо  | ТМ9-300.05       | 90     |
| 11     | Кольцо стопорное  | ТМ9-300.01       | 91     |
| 11     | Резьба  | ТМ9-300.06       | 91     |
| 11     | Ось   | ТМ9-300.08       | 91     |
| 11     | Ось   | ТМ9-300.02       | 91     |
| 11     | Косынка I   | ТМ9-100.03       | 92     |
| 11     | Косынка II  | ТМ9-100.14       | 92     |
| 11     | Вилка   | ТМ9-300.04       | 92     |
| 11     | Косынка III   | ТМ9-100.12       | 92     |
| 12     | Бобышка   | ТМ9-100.16       | 93     |
| 12     | Подкос  | ТМ9-100.11       | 93     |
| 11     | Косынка III   | ТМ9-100.06       | 94     |
| 11     | Уголок  | ТМ9-100.17       | 94     |
| 11     | Уголок  | ТМ9-100.18       | 94     |
| 11     | Подкос  | ТМ9-100.04       | 94     |
| 11     | Косынка I   | ТМ9-100.01       | 95     |
| 11     | Косынка II  | ТМ9-100.15       | 95     |
| 11     | Распорка  | ТМ9-100.13       | 95     |
| 11     | Косынка III   | ТМ9-100.07       | 95     |
| 12     | Стенка  | ТМ9-100.08       | 96     |
| 12     | Стенка  | ТМ9-100.09       | 96     |
| 12     | Швеллер   | ТМ9-100.02       | 96     |
| 12     | Швеллер   | ТМ9-100.05       | 96     |
|        | "   |                  |        |
| 12     | Лючок (200x100) для чистки круглых воздухопроводов. Сборочный чертёж. | 08-15.000.00.00  | 97     |
| 11     | Лючок (200x100) для чистки круглых воздухопроводов. Спецификация.     | 08-15.000.00.00  | 97     |
| 11     | Рычаг.  | 08-15.000.01     | 97     |
| 11     | Ушко  | 08-15.000.02     | 98     |
| 11     | Ось   | 08-15.000.06     | 98     |
| 11     | Ушко  | 08-15.000.05     | 98     |
| 11     | Распорка  | 08-15.000.04     | 98     |
|        | "   |                  |        |
| 11     | Лючок для замера воздуха. Сборочный чертёж.                           | 08-16.000.00.00  | 99     |
| 11     | Лючок для замера воздуха. Спецификация.                               | 08-16.000.00.00  | 99     |
| 11     | Шайба   | 08-16.000.03     | 99     |
| 11     | Пружина   | 08-16.000.02     | 99     |
| 11     | Прокладка   | 08-16.000.04     | 100    |
| 11     | Палец   | 08-16.000.01     | 100    |
| 11     | Ушко  | 08-15.000.03     | 100    |

| Формат         | Наименование   | Обозначение      | № стр.            |
|----------------|--|------------------|-------------------|
|                | Часть 2  |                  |                   |
| 3x12           | Конвейер ленточный горизонтальный №1. Ведомость покупных изделий | ТМ3-000.00.00.00 | 104<br>105        |
| 12             | Конвейер ленточный горизонтальный №1. Ведомость спецификации.    | ТМ3-000.00.00.00 | 105               |
| 22<br>22<br>12 | Конвейер ленточный горизонтальный №1. Сборочный чертёж.          | ТМ3-000.00.00.00 | 106<br>107<br>108 |
| 4x11           | Конвейер ленточный горизонтальный №1. Спецификация.              | ТМ3-000.00.00.00 | 108<br>109        |
| 11             | Рама привода   | ТМ3-700.00.00.00 | 109               |
| 11             | Связь  | ТМ3-700.07       | 109               |
| 12             | Установка приводного барабана. Сборочный чертёж.                 | ТМ3-100.00.00.00 | 110               |
| 11             | Установка приводного барабана. Спецификация.                     | ТМ3-100.00.00.00 | 110               |
| 22             | Рама приводного барабана. Сборочный чертёж.                      | ТМ3-110.00.00.00 | 111               |
| 11             | Рама приводного барабана. Спецификация.                          | ТМ3-110.00.00.00 | 112               |
| 11             | Рама головная. Спецификация.                                     | ТМ3-200.00.00.00 | 112               |
| 12             | Рама головная. Сборочный чертёж.                                 | ТМ3-200.00.00.00 | 112               |
| 11             | Кранштейн  | ТМ3-000.01       | 113               |
| 11             | Уголок   | ТМ3-200.02       | 113               |
| 11             | Рама роликоопор. Концевая. Спецификация.                         | ТМ3-300.00.00.00 | 113               |
| 11             | Косынка  | ТМ3-300.07       | 113               |
| 22             | Рама роликоопор. Концевая. Сборочный чертёж.                     | ТМ3-300.00.00.00 | 114               |
| 11             | Рама концевая барабана. Спецификация.                            | ТМ3-400.00.00.00 | 115               |
| 11             | Уголок   | ТМ3-400.05       | 115               |
| 12             | Рама концевая барабана. Сборочный чертёж.                        | ТМ3-400.00.00.00 | 115               |
| 22             | Натяжное устройство. Сборочный чертёж.                           | ТМ3-500.00.00.00 | 116               |
| 11             | Натяжное устройство. Спецификация.                               | ТМ3-500.00.00.00 | 117               |
| 11             | Рама натяжного устройства. Спецификация.                         | ТМ3-510.00.00.00 | 117               |
| 12             | Рама натяжного устройства. Сборочный чертёж.                     | ТМ3-510.00.00.00 | 117               |
| 22             | Установка тросового выключателя. Сборочный чертёж.               | ТМ3-800.00.00.00 | 118               |
| 11             | Установка тросового выключателя. Спецификация.                   | ТМ3-800.00.00.00 | 119               |
| 11             | Ограждение муфты   | ТМ3-900.01       | 119               |
| 12             | Рама привода. Сборочный чертёж.                                  | ТМ3-700.00.00.00 | 119               |

1. Введение

Настоящие технические условия распространяются на изготовление и монтаж ленточных конвейеров, предназначенных для транспортирования сухих минеральных удобрений.

2. Техническая характеристика конвейеров

| № пп. | Наименование параметров.     | ед. изм.                         | Наименование конвейеров. |                         |        |
|-------|------------------------------|----------------------------------|--------------------------|-------------------------|--------|
|       |                              |                                  | АК №1                    | АК №2                   | АК №3  |
| 1     | Длина конвейера              | м                                | 31,900                   | 42,880                  | 29,075 |
| 2     | Производительность конвейера | т/час                            | 210                      | 188                     | 188    |
| 3     | Ширина ленты                 | мм                               | 650                      | 650                     | 650    |
| 4     | Скорость движения ленты      | м/сек                            | 1,63                     | 1,63                    | 1,63   |
| 5     | Фракция материала            | мм                               | 0,8-4                    | 0,8-4                   | 0,8-4  |
| 6     | Угол подъема конвейера       | град.                            | 0°                       | 18°                     | 15°    |
| 7     | Высота подъема материала     | м                                | —                        | 13,35                   | 7,53   |
| 8     | Объемная масса материала     | т/м <sup>3</sup>                 | 1,0                      | 1,0                     | 1,0    |
| 9     | Способ разгрузки материала   | Передвижная разгрузочная тележка |                          | Через головной барабан. |        |
| 10    | Система управления           | Дистанционно-автоматическая.     |                          |                         |        |

7834/2

ТМО-000.00.ТУ

71725-1-143

|        |             |         |                                |                        |      |        |
|--------|-------------|---------|--------------------------------|------------------------|------|--------|
| ИЗРАБ  | ГОЛУБЕВА    | 18-198  | Конвейеры ленточные №1, №2, №3 | Лист                   | Лист | Листов |
| РДВ    | КОВАЛЕВ     | 0-79    |                                | 1                      | 1    | 8      |
| АНЖ.ОП | КАБАЛОВ     | 2.04.89 | Технические условия            | Госконструкторская ССР |      |        |
| ИЧ.ОПД | ЗАРАКОВСКАЯ | 2.07.89 |                                | ГИПРОПРОМСТРОИ         |      |        |
| ИП     | ГОЛДАН      | 02.85   | Копировала: Ильичева           | Формат: А              |      |        |

прочность конструкции.

3.25. Прокатная сталь, предназначенная для изготовления конвейеров, должна быть очищена от грязи, коррозии и окристования.

3.26. Кривизна проката после правки в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 2 мм на 1 пог. м.

Остаточные допускаемые отклонения должны соответствовать техническим условиям на данный профиль.

3.27. Заготовки из листового проката могут иметь после правки местные волны, не превышающие по высоте 1 мм.

3.28. После рибки и вальцовки детали не должны иметь трещин, складок, надрывов, вмятин и прочих дефектов.

3.29. Горячая гибка листового и сортового проката, а также высадка, размялковка и смаковка углов должны выполняться при температуре не ниже начала темнокрасного окисления стали (700°).

3.30. Для малоответственных и легких деталей допускается ручная правка на панках через гладилку.

Примечание:

Изготовителю разрешается:

а) производить замену материалов другими с механическими свойствами не ниже заданных на чертежах;

б) производить замену профилей проката сварных металлоконструкций при сохранении прочности элементов конструкции.

3.3 Требования к сварке.

3.31 Все сварочные работы должны производиться в усло-

7834/2

ТМО-000.00.ТУ

71725-1-143

|        |             |         |                                |                        |      |        |
|--------|-------------|---------|--------------------------------|------------------------|------|--------|
| ИЗРАБ  | ГОЛУБЕВА    | 18-198  | Конвейеры ленточные №1, №2, №3 | Лист                   | Лист | Листов |
| РДВ    | КОВАЛЕВ     | 0-79    |                                | 1                      | 1    | 8      |
| АНЖ.ОП | КАБАЛОВ     | 2.04.89 | Технические условия            | Госконструкторская ССР |      |        |
| ИЧ.ОПД | ЗАРАКОВСКАЯ | 2.07.89 |                                | ГИПРОПРОМСТРОИ         |      |        |
| ИП     | ГОЛДАН      | 02.85   | Копировала: Ильичева           | Формат: А              |      |        |

3. Технические требования

3.1. Введение:

3.11 Все детали, узлы и конвейеры в целом должны быть изготовлены в полном соответствии с чертежами, спецификациями и техническими условиями.

3.2. Требования к материалам.

3.21. Покупные изделия и метизы, применяемые для изготовления конвейеров, должны соответствовать установленным для них стандартам и техническим условиям.

3.22. Все материалы, применяемые для изготовления деталей конвейеров, по своему химическому составу и механическим свойствам должны соответствовать действующим ГОСТ'ам, указанным на чертежах.

3.23. Соответствие применяемых материалов ГОСТ'ам и ОСТ'ам должно подтверждаться наличием сертификатов заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых лабораторными основаниями завода изготовителя.

3.24. Прокатная сталь, независимо от наличия сертификатов, должна быть осмотрена ОТК завода с целью предупреждения попадания в производство проката с трещинами, волосовинами, шлаковыми включениями и другими дефектами.

В отдельных случаях могут быть допущены отступления при условии, если указанные пороки не снижают

7834/2

ТМО-000.00.ТУ

71725-1-143

|        |             |         |                                |                        |      |        |
|--------|-------------|---------|--------------------------------|------------------------|------|--------|
| ИЗРАБ  | ГОЛУБЕВА    | 18-198  | Конвейеры ленточные №1, №2, №3 | Лист                   | Лист | Листов |
| РДВ    | КОВАЛЕВ     | 0-79    |                                | 1                      | 1    | 8      |
| АНЖ.ОП | КАБАЛОВ     | 2.04.89 | Технические условия            | Госконструкторская ССР |      |        |
| ИЧ.ОПД | ЗАРАКОВСКАЯ | 2.07.89 |                                | ГИПРОПРОМСТРОИ         |      |        |
| ИП     | ГОЛДАН      | 02.85   | Копировала: Ильичева           | Формат: А              |      |        |

виях позволяющих обеспечить качественное выполнение сварных соединений.

3.32. Сварку металлоконструкций конвейеров следует производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-69 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3.33. Поверхность деталей, подготовленная под сварку, должна быть очищена от окислы, масла, ржавчины, краски и т.д.

3.34. Сборка под сварку должна производиться согласно технологическому процессу, обеспечивающему правильное взаимное положение деталей и получение линейных и угловых размеров готового узла по указанному на чертеже классу точности.

3.35. Сварные швы должны быть ровными и прочными без прожогов и непроваров. Сплошные швы не должны иметь перерывов, пористости и усадочных трещин.

3.36. Сварные швы должны быть выполнены по ГОСТ 5264-69 и соответствовать размерам, указанным в чертежах.

3.37. Дефекты, обнаруженные в сварных швах (шлаковые включения, пористости, трещины и др.) должны вырубаться до здорового материала и швы провариваются вновь.

3.38. Контроль качества сварных соединений производится при изготовлении элементов конвейеров техническим контролем, помимо принятой системы.

7834/2

ТМО-000.00.ТУ

71725-1-143

|        |             |         |                                |                        |      |        |
|--------|-------------|---------|--------------------------------|------------------------|------|--------|
| ИЗРАБ  | ГОЛУБЕВА    | 18-198  | Конвейеры ленточные №1, №2, №3 | Лист                   | Лист | Листов |
| РДВ    | КОВАЛЕВ     | 0-79    |                                | 1                      | 1    | 8      |
| АНЖ.ОП | КАБАЛОВ     | 2.04.89 | Технические условия            | Госконструкторская ССР |      |        |
| ИЧ.ОПД | ЗАРАКОВСКАЯ | 2.07.89 |                                | ГИПРОПРОМСТРОИ         |      |        |
| ИП     | ГОЛДАН      | 02.85   | Копировала: Ильичева           | Формат: А              |      |        |

межоперационного контроля, должен осуществляться следующими методами:

- а) внешним осмотром;
- б) остукиванием швов молотком весом до 0,5 кг;
- в) на основе проб и механических испытаний контрольных образцов, сваренных в условиях, полностью отвечающих условиям изготовления элементов металлоконструкций.

### 3.4. ТРЕБОВАНИЯ К МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

3.4.1. Качество поверхности деталей конвейеров подвергающихся механической обработке (шероховатость) должно соответствовать указанию чертежей и ГОСТ 2789-73.

3.4.3. Сверление отверстий (с резьбой или без резьбы) для соединения сопрягаемых элементов конструкций болтами или шпильками должно производиться по взаимнопаренным кондукторам.

3.4.4. Размеры, точность которых не оговорена на чертежах, должны быть выдержаны с отклонениями по ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

3.4.5. Резьбы, класс точности которых не оговорен на чертеже, должны выполняться по 3<sup>му</sup> классу точности.

7834/2

ТМО-000.00 ТУ 7834/2

Лист 5

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
КОПИРОВАЛ: МАТВЕРОВА *Матв*

ФОРМАТ А4

Альбом II Части  
Типовой проект 705-1-143

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОПАРЕННЫЕ КОНДУКТОРЫ ПОДП. И ДАТА

- 3.5. ТРЕБОВАНИЯ К СБОРКЕ И ОТДЕЛКЕ.
- 3.5.1. Все узлы конструкций конвейеров должны быть собраны и смонтированы в соответствии с чертежами.
- 3.5.2. Резьбовые соединения должны быть надежно затянуты до отказа нормальным слесарным инструментом.
- 3.5.3. Детали и части конвейеров на сборку должны поступать с клеймом ОТК или вместе с промежуточными документами.
- 3.5.4. Перед сборкой детали должны быть очищены от загрязнений и ржавчины. Посадочные места должны быть смазаны тонким слоем технического вазелина.
- 3.5.5. Сборка под сварку должна производиться на выверенных стеллажах или специальных приспособлениях, обеспечивающих правильное взаимоположение деталей с минимальным смещением, изгибом и короблением.
- 3.5.6. Ленты конвейеров должны быть склеены с последующей вулканизацией стыков.
- 3.5.7. Металлоконструкции конвейеров, пересылные пещки, воронки и др. покрываются (защищаются от коррозии) перхлорвиниловым грунтом ХСГ-26-2 слоя, эмалью ХСЭ-26-4 слоя.

7834/2

ТМО-000.00 ТУ 7834/2

Лист 6

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
КОПИРОВАЛ: МАТВЕРОВА *Матв*

ФОРМАТ А4

3.5.8. Поверхности конвейеров, подготовленные под окраску, должны быть чистыми без следов грязи, пыли и влаги.

### 3.6. Техника безопасности.

3.6.1. Перед пуском конвейеров необходимо проверить качество сборки всех неподвижных соединений.

3.6.2. При разожженной электрической схеме необходимо проверить все вращающиеся части от руки, проверить наличие смазки в трущихся парах.

3.6.3. Перед пуском конвейеров все вращающиеся части (муфты, промежуточные валы, приводные и концевые барабаны, а также тросы и грузы натяжного устройства) должны быть ограждены.

3.6.4. После осмотра конвейеров следует проверить исправность заземления, звуковой и световой сигнализации, тросовых выключателей и ознакомиться с расположением пусковой аппаратуры. Только после этого разрешается собирать электрическую схему конвейеров.

3.6.5. Перед пуском необходимо осмотреть конвейеры по всей массе. На ленте не

7834/2

ТМО-000.00 ТУ 7834/2

Лист 7

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
КОПИРОВАЛ: МАТВЕРОВА *Матв*

Альбом II Части  
Типовой проект 705-1-143

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОПАРЕННЫЕ КОНДУКТОРЫ ПОДП. И ДАТА

- должно быть грязи и посторонних предметов. Из зоны работы конвейеров удаляются все посторонние люди.
- 3.6.6. Во время работы конвейеров запрещается производство ремонтных или других работ на них, а также переход через конвейеры или под ними.
- 3.6.7. В процессе эксплуатации конвейеры должны осматриваться в соответствии с утвержденным графиком обслуживания. Неисправности и неполадки, обнаруженные при осмотрах, должны немедленно устраняться. До устранения неисправностей дальнейшая эксплуатация конвейеров не допускается.

7834/2

ТМО-000.00 ТУ 7834/2

Лист 8

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
КОПИРОВАЛ: МАТВЕРОВА *Матв*

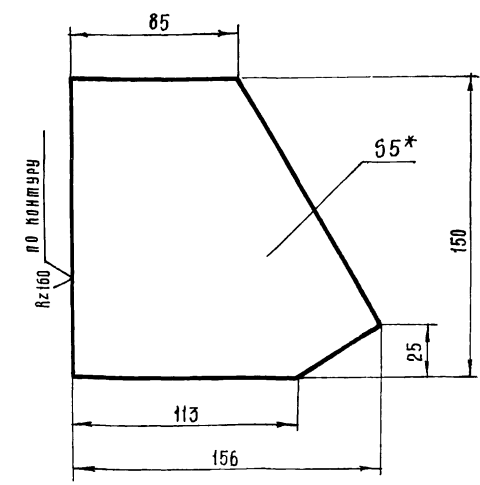
| Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование  | Кол. | Примечание  |
|------|------|---------------|---|------|-------------|
|      |      |               | <u>Документация</u>                                   |      |             |
|      |      | ТМ1-000.00.Сб | Сборочный чертёж                                      |      | *) 22,22,22 |
|      |      | ТМ1-000.00.Вс | Ведомость спецификаций                                |      |             |
|      |      | ТМ1-000.00.8п | Ведомость полученных изделий                          |      | *) 12,12,12 |
|      |      |               | <u>Сборочные единицы</u>                              |      |             |
| 3    |      | ТМ1-200.00    | Рама головная   | 1    |             |
| 4    |      | ТМ1-300.00    | Кожух   | 18   |             |
| 5    |      | ТМ1-400.00    | Установка датчика контроля наличия материала на ленте | 1    |             |
| 6    |      | ТМ1-500.00    | Лоток направляющий                                    | 1    |             |
| 7    |      | ТМ1-600.00    | Рама намотки  | 1    |             |
| 8    |      | ТМ1-700.00    | Рама концевая   | 1    |             |
| 9    |      | ТМ1-800.00    | Установка тросового выключателя устройства            | 1    |             |
| 10   |      | ТМ1-900.00    | Станция приводная                                     | 1    |             |
| 11   |      | ТМ1-1000.00   | Кронштейн   | 2    |             |
|      |      |               | <u>Детали</u>   |      |             |
| 14   |      | ТМ1-000.01    | Ребро   | 62   |             |

|                   |          |          |       |       |            |        |     |      |        |
|-------------------|----------|----------|-------|-------|------------|--------|-----|------|--------|
| Лист              |          | № докум. | Подп. | Дата  | ТМ1-000.00 | 7834/2 | Лит | Лист | Листов |
| ЗРАБ              | ГРЕБНЕВА | КОВАЛЕВ  | 17.82 | 17.79 |            |        |     |      |        |
| Копировал: ПРОШНЯ |          |          |       |       | Формат 11  |        |     |      |        |

| Зона              | Поз.     | Обозначение | Наименование                               | Кол.  | Примечание |        |     |      |        |
|-------------------|----------|-------------|--|-------|------------|--------|-----|------|--------|
|                   | 30       |             | Гайка М22.5.09                             |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 5915-70                               | 32    |            |        |     |      |        |
|                   | 31       |             | Шайба 22.01.09                             |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 11371-78                              | 16    |            |        |     |      |        |
|                   | 32       |             | Болт М8х30.58.09                           |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 7798-70                               | 4     |            |        |     |      |        |
|                   | 33       |             | Гайка М8.5.09                              |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 5915-70                               | 4     |            |        |     |      |        |
|                   | 34       |             | Шайба 8.65Г.09                             |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 6402.70                               | 4     |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | <u>Прочие изделия</u>                      |       |            |        |     |      |        |
|                   | 37       | E1-102-61   | Роликоопора Ж-65                           | 37    |            |        |     |      |        |
|                   | 38       | E1-116-61   | Ролик дефлекторный В-650 Верхний           | 4     |            |        |     |      |        |
|                   | 39       | E1-122-61   | Намотка 6540-60-50                         | 1     |            |        |     |      |        |
|                   | 40       |             | Датчик скорости магнитно-индукционный ДМ-2 | 1     |            |        |     |      |        |
|                   | 41       | E1-114-61   | Роликоопора 65-I                           | 18    |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | <u>Материалы</u>                           |       |            |        |     |      |        |
|                   | 43       |             | Лента ЛМ2-650-55-820-3-1                   |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 20-76                                 | п.м.  | 92 672 кг  |        |     |      |        |
|                   | 44       |             | Сталь оцинков 10                           |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 8075-56                               |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | 950х36000                                  | 1     | 200 кг     |        |     |      |        |
| Лист              |          | № докум.    | Подп.                                      | Дата  | ТМ1-000.00 | 7834/2 | Лит | Лист | Листов |
| ЗРАБ              | ГРЕБНЕВА | КОВАЛЕВ     | 17.82                                      | 17.79 |            |        |     |      |        |
| Копировал: ПРОШНЯ |          |             |  |       | Формат 11  |        |     |      |        |

| Зона              | Поз.     | Обозначение | Наименование                                   | Кол.  | Примечание |        |     |      |        |
|-------------------|----------|-------------|--|-------|------------|--------|-----|------|--------|
|                   | 15       | ТМ1-000.02  | Полоса 8х90 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=170 | 62    |            |        |     |      |        |
|                   | 16       | ТМ1-000.03  | Полоса 8х75 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=100 | 30    |            |        |     |      |        |
|                   | 17       | ТМ1-000.04  | Полоса 9х40 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 L=100 | 30    |            |        |     |      |        |
|                   | 18       | ТМ1-000.05  | Болт специальный                               | 10    |            |        |     |      |        |
|                   | 19       | ТМ1-000.06  | Болт фундаментный                              | 6     |            |        |     |      |        |
|                   | 20       | ТМ1-000.07  | Кронштейн                                      | 1     |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | <u>Стандартные изделия</u>                     |       |            |        |     |      |        |
|                   | 21       |             | Болт М12х45.58.09                              |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 7798-70                                   | 94    |            |        |     |      |        |
|                   | 22       |             | Гайка М12.5.09                                 |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 5915-70                                   | 250   |            |        |     |      |        |
|                   | 23       |             | Шайба 12.01.09                                 |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 11371-78                                  | 248   |            |        |     |      |        |
|                   | 24       |             | Шайба 12.65Г.09                                |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 6402-70                                   | 250   |            |        |     |      |        |
|                   | 25       |             | Болт М12х35.58.09                              |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 7798-70                                   | 156   |            |        |     |      |        |
|                   | 26       |             | Болт М20х100.58.09                             |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 7798-70                                   | 4     |            |        |     |      |        |
|                   | 27       |             | Гайка М20.5.09                                 |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 5915-70                                   | 4     |            |        |     |      |        |
|                   | 28       |             | Шайба 20.01.09                                 |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 11371-78                                  | 4     |            |        |     |      |        |
|                   | 29       |             | Шайба 20.65Г.09                                |       |            |        |     |      |        |
|                   |          |             | ГОСТ 6402-70                                   | 4     |            |        |     |      |        |
| Лист              |          | № докум.    | Подп.  | Дата  | ТМ1-000.00 | 7834/2 | Лит | Лист | Листов |
| ЗРАБ              | ГРЕБНЕВА | КОВАЛЕВ     | 17.82  | 17.79 |            |        |     |      |        |
| Копировал: ПРОШНЯ |          |             |  |       | Формат 11  |        |     |      |        |

| Зона              | Поз.     | Обозначение | Наименование        | Кол.  | Примечание |          |     |      |        |
|-------------------|----------|-------------|---------------------|-------|------------|----------|-----|------|--------|
|                   |          |             | <u>Документация</u> |       |            |          |     |      |        |
|                   |          | ТМ1-510.03  | Косынка             |       |            |          |     |      |        |
| Лист              |          | № докум.    | Подп.               | Дата  | ТМ1-510.03 | 7834/2 8 | Лит | Лист | Листов |
| ЗРАБ              | ГРЕБНЕВА | КОВАЛЕВ     | 17.82               | 17.79 |            |          |     |      |        |
| Копировал: ПРОШНЯ |          |             |                     |       | Формат 11  |          |     |      |        |



\*. Размер для справок

7834/2 8



| № строки | Наименование                      | Обозначение доку-<br>мента на поставку | Поставщик  | Куда входит<br>(Обозначение) | Количество         |                     |                     |            | Примечание |
|----------|-----------------------------------|--|--|------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|------------|------------|
|          |                                   |  |  |                              | На<br>изде-<br>лие | в<br>комп-<br>лекты | на<br>регу-<br>лир. | Всего      |            |
| 1        | Барабан 6550Г-80                  | E1-118-61                              |  | ТМ1-900.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 2        | Барабан 6525-40                   | E1-120-61                              |  | ТМ1-900.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 3        | Натяжка 6540-60-50                | E1-122-61                              |  | ТМ1-000.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 4        | Роликоопора Ж-65                  | E1-102-61                              | Полевской  | ТМ1-000.00                   | 37                 |                     |                     | 37         |            |
| 5        | Роликоопора 65-1                  | E1-114-61                              | Машини жерди-<br>мельный<br>завод<br>г. Свердловск | ТМ1-000.00                   | 10                 |                     |                     | 18         |            |
| 6        | Ролик deflectорный В-650, верхний | E1-116-61                              |  | ТМ1-000.00                   | 4                  |                     |                     | 4          |            |
| 7        | Скребок - 650                     | E1-204-66                              |  | ТМ1-900.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 8        | Устройство выключающее            |  |  |                              |                    |                     |                     |            |            |
| 9        | канатное L=35,5м                  | E1-201-68                              |  | ТМ1-800.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 10       | Останов храповой Х24-РМ 500       | E1-208-69                              |  | ТМ1-900.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 11       | Муфта кулачково-дисковая          |  |  |                              |                    |                     |                     |            |            |
| 12       | 1600-70-1-80-1.2                  | ГОСТ 20720-75                          |  | ТМ1-900.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 13       | Электродвигатель                  |  |  |                              |                    |                     |                     |            |            |
| 14       | 4А16054\УЗ                        | ГОСТ 19523-74                          |  | ТМ1-900.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 15       | Редуктор РМ500-IV-7Ц; L=23,34     |  |  | ТМ1-900.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 16       | Муфта упругая втулочно-           |  |  |                              |                    |                     |                     |            |            |
| 17       | пальцевая 710-50-1.1-48-1.1       | ГОСТ 21424-75                          |  | ТМ1-900.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 18       |                                   |  |  |                              |                    |                     |                     |            |            |
| 19       | Датчик скорости магнито-          |  | Днепропетровский<br>завод шахтнот<br>автоматик     |                              |                    |                     |                     |            |            |
| 20       | индукционный ДМ-2                 |  |  | ТМ1-000.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 21       | Указатель уровня С-607А           |  |  | ТМ1-400.00                   | 1                  |                     |                     | 1          |            |
| 22       |                                   |  |  |                              |                    |                     |                     |            |            |
| 23       |                                   |  |  |                              |                    |                     |                     |            |            |
| 24       |                                   |  |  |                              |                    |                     |                     |            |            |
| 25       | Лента ЛМ2-650-56-820-3-1          | ГОСТ 20-76                             |  | ТМ1-000.00                   | 92<br>п.м.         |                     |                     | 92<br>п.м. |            |
| 26       | Канат 2-Г-11-Н-160                | ГОСТ 3062-69                           |  | ТМ1-800.00                   | 36<br>п.м.         |                     |                     | 36<br>п.м. |            |

7834/2

|                    |      |             |             |                |  |  |              |   |      |        |
|--------------------|------|-------------|-------------|----------------|--|--|--------------|---|------|--------|
|                    |      |             |             | ТМ1-000.00. Вп |  |  | 77 725-1-143 |   |      |        |
| Изм                | Лист | № докум.    | Подп.       | Дата           | Ионвейер<br>ленточный наклонный №2.<br>Ведомость<br>покупных изделий |  |              | Лист  | Лист | Листов |
| РАЗРАБ.            |      | Гребнева    | Гребнев     | 17.12.         |  |  |              | 1   | 1    | 3      |
| ПРОВЕРКА           |      | Новялов     | Новялов     | 17.12.         |  |  |              | Госплотельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |      |        |
| ПЛАНЖ.ОТД.         |      | Исбаинов    | Исбаинов    | 2.07.79        |  |  |              |   |      |        |
| ВНЧ.ОТД.           |      | Заряковская | Заряковская | 20.11.79       |  |  |              |   |      |        |
| ГПП                |      | Гоголев     | Гоголев     | 02.09.         |  |  |              |   |      |        |
| Копировал: Прошина |      |             |             |                |  |  |              | Формат 12   |      |        |

| № строки | Наименование       | Обозначение доку-<br>мента на поставку | Поставщик | Куда входит<br>(Обозначение) | Количество         |                  |                     |       | Примечание |
|----------|--------------------|--|-----------|------------------------------|--------------------|------------------|---------------------|-------|------------|
|          |                    |  |           |                              | На<br>изде-<br>лие | в комп-<br>лекты | на<br>регу-<br>лир. | Всего |            |
| 27       |                    |  |           |                              |                    |                  |                     |       |            |
| 28       |                    |  |           |                              |                    |                  |                     |       |            |
| 29       |                    |  |           |                              |                    |                  |                     |       |            |
| 30       |                    |  |           |                              |                    |                  |                     |       |            |
| 31       |                    |  |           |                              |                    |                  |                     |       |            |
| 32       |                    |  |           |                              |                    |                  |                     |       |            |
| 33       | Болт М8 х 16.58.09 | ГОСТ 7798-70                           |           | ТМ1-940.00                   | 7                  |                  |                     | 7     |            |
| 34       | М8 х 30.58.09      | — " —                                  |           | ТМ1-000.00                   | 4                  |                  |                     | 4     |            |
| 35       | М10 х 30.58.09     | — " —                                  |           | ТМ1-800.00                   | 4                  |                  |                     | 4     |            |
| 36       | М12 х 35.58.09     | — " —                                  |           | ТМ1-400.00                   | 4                  |                  |                     | 4     |            |
| 37       |                    |  |           | ТМ1-000.00                   | 156                |                  |                     | 156   |            |
| 38       |                    |  |           | ТМ1-900.00                   | 30                 |                  |                     | 30    |            |
| 39       | М12 х 45.58.09     | — " —                                  |           | ТМ1-000.00                   | 94                 |                  |                     | 94    |            |
| 40       | М14 х 65.58.09     | — " —                                  |           | ТМ1-900.00                   | 4                  |                  |                     | 4     |            |
| 41       | М16 х 65.58.09     | — " —                                  |           | ТМ1-900.00                   | 10                 |                  |                     | 10    |            |
| 42       | М20 х 100.58.09    | — " —                                  |           | ТМ1-000.00                   | 4                  |                  |                     | 4     |            |
| 43       | М24 х 95.58.09     | — " —                                  |           | ТМ1-900.00                   | 4                  |                  |                     | 4     |            |
| 44       | М12 х 30.58.09     | — " —                                  |           | ТМ1-500.00                   | 90                 |                  |                     | 90    |            |
| 45       | Гайка М14.5.09     | ГОСТ 5915-70                           |           | ТМ1-900.00                   | 4                  |                  |                     | 4     |            |
| 46       | М8.5.09            | — " —                                  |           | ТМ1-000.00                   | 4                  |                  |                     | 4     |            |
| 47       |                    |  |           | ТМ1-940.00                   | 7                  |                  |                     | 7     |            |
| 48       | М10.5.09           | — " —                                  |           | ТМ1-800.00                   | 4                  |                  |                     | 4     |            |
| 49       | М12.5.09           | — " —                                  |           | ТМ1-500.00                   | 90                 |                  |                     | 90    |            |
| 50       |                    |  |           | ТМ1-000.00                   | 250                |                  |                     | 250   |            |
| 51       |                    |  |           | ТМ1-900.00                   | 30                 |                  |                     | 30    |            |
| 52       | М16.5.09           | — " —                                  |           | ТМ1-900.00                   | 10                 |                  |                     | 10    |            |
| 53       | М20.5.09           | — " —                                  |           | ТМ1-000.00                   | 4                  |                  |                     | 4     |            |
| 54       | М22.5.09           | — " —                                  |           | ТМ1-000.00                   | 32                 |                  |                     | 32    |            |
| 55       | М24.5.09           | — " —                                  |           | ТМ1-900.00                   | 4                  |                  |                     | 4     | 9          |

7834/2

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|

ТМ1-000 00 Вп

Лист

| Наименование    | Обозначение доку-<br>мента на поставку | Поставщик     | Куда входит<br>(обозначение) | Количество      |                     |                          |       | Примечание |
|-----------------|--|---------------|------------------------------|-----------------|---------------------|--------------------------|-------|------------|
|                 |  |               |                              | на изде-<br>лие | в<br>комп-<br>лекты | на ре-<br>гули-<br>ровку | Всего |            |
| Шайба           | 8 04.09                                | ГОСТ 14371-78 | ТМ1-940.00                   | 7               |                     |                          | 7     |            |
|                 | 12 04.09                               | " "           | ТМ1-400.00                   | 4               |                     |                          | 4     |            |
|                 |  |               | ТМ1-000.00                   |                 | 250                 |                          | 250   |            |
|                 |  |               | ТМ1-900.00                   |                 | 30                  |                          | 30    |            |
|                 | 16 04.09                               | " "           | ТМ1-900.00                   | 10              |                     |                          | 10    |            |
|                 | 20 04.09                               | " "           | ТМ1-000.00                   | 4               |                     |                          | 4     |            |
|                 | 22 04.09                               | " "           | ТМ1-000.00                   | 16              |                     |                          | 16    |            |
| 24 04.09        | " "                                    | ТМ1-900.00    | 4                            |                 |                     | 4                        |       |            |
| Шайба пружинная |  |               |                              |                 |                     |                          |       |            |
| 8 65 Г. 09      | ГОСТ 6402-70                           |               | ТМ1-000.00                   | 4               |                     |                          | 4     |            |
| 10 65 Г. 09     | " "                                    |               | ТМ1-800.00                   | 4               |                     |                          | 4     |            |
| 12 65 Г. 09     | " "                                    |               | ТМ1-000.00                   | 248             |                     |                          | 248   |            |
|                 |  |               | ТМ1-900.00                   | 18              |                     |                          | 18    |            |
|                 |  |               | ТМ1-500.00                   | 90              |                     |                          | 90    |            |
| 16 65 Г. 09     | " "                                    |               | ТМ1-900.00                   | 10              |                     |                          | 10    |            |
| 20 65 Г. 09     | " "                                    |               | ТМ1-000.00                   | 4               |                     |                          | 4     |            |
| 24 65 Г. 09     | " "                                    |               | ТМ1-900.00                   | 4               |                     |                          | 4     |            |
| 14 65 Г. 09     | " "                                    |               | ТМ1-900.00                   | 4               |                     |                          | 4     |            |
| Шайба           | 14. 04. 09                             | ГОСТ 10906-78 | ТМ1-900.00                   | 4               |                     |                          | 4     |            |
| Шпатель 3x18    |  | ГОСТ 397-79   | ТМ1-300.00                   | 2               |                     |                          | 36    |            |
| Закалка 6x18    |  | ГОСТ 10299-68 | ТМ1-500.00                   | 16              |                     |                          | 16    |            |

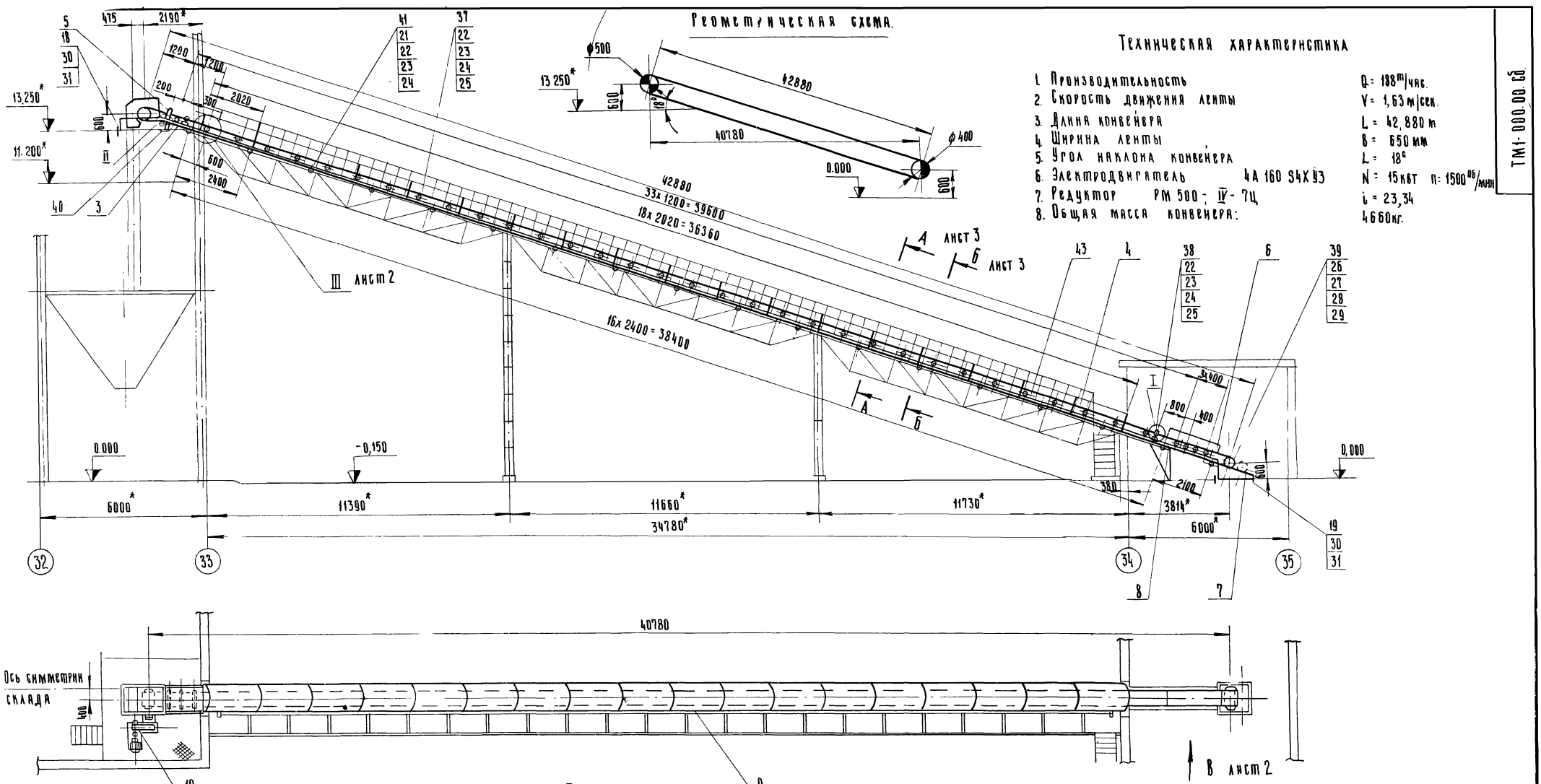
7834/2

|                    |          |       |      |               |           |
|--------------------|----------|-------|------|---------------|-----------|
| Изм. лист          | № докум. | подп. | дата | ТМ1-000.00 вл | лист      |
|                    |          |       |      | 77 705-1-143  | 3         |
| Копировал Матвеева |          |       |      |               | ФОРМАТ 12 |

| Обозначение  | Наименование  | Куда входит |          | Примечание |
|--------------|---|-------------|----------|------------|
|              |   | Обозначение | кол. шт. |            |
| ТМ1-000.00   | Конвейер ленточный наклонный №2                       |             | 1        |            |
| ТМ1-200.00   | Рама головная   | ТМ1-000.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-300.00   | Кожух   | ТМ1-000.00  | 18       | 18         |
| ТМ1-400.00   | Установка датчика контроля наличия материала на ленте | ТМ1-000.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-500.00   | Лоток направляющий                                    | ТМ1-000.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-510.00   | Стенка боковая  | ТМ1-500.00  | 2        | 2          |
| ТМ1-520.00   | Стенка торцевая                                       | ТМ1-500.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-600.00   | Рама натяжки  | ТМ1-000.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-700.00   | Рама концевая   | ТМ1-000.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-800.00   | Установка тросового выключающего устройства           | ТМ1-000.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-900.00   | Станция приводная                                     | ТМ1-000.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-910.00   | Рама привода  | ТМ1-300.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-920.00   | Рама приводного барабана                              | ТМ1-900.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-930.00   | Воронка   | ТМ1-900.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-940.00   | Кожух   | ТМ1-900.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-940/1.00 | Секция I  | ТМ1-940.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-940/2.00 | Секция II   | ТМ1-940.00  | 1        | 1          |
| ТМ1-1000.00  | Кронштейн   | ТМ1-000.00  | 2        | 2          |

7834/2 10

|           |           |       |       |                        |                            |
|-----------|-----------|-------|-------|------------------------|----------------------------|
| Изм. лист | № докум.  | подп. | дата  | ТМ1-000.00. вл         | лист                       |
| РАЗРАБ.   | Гребнева  | 7/20  | 18.09 | 77 705-1-143           | 1                          |
| ПРОВЕРКА  | Ковалев   | 18.09 | 18.09 | Конвейер               | 1                          |
| НАЧ. ОМД  | Заравская | 18.09 | 18.09 | ленточный наклонный №2 | 1                          |
| ГИП       | Годарь    | 18.09 | 18.09 | Ведомость спецификаций | 1                          |
|           |           |       |       |                        | ГОСКОМБЕЛХОЗТЕХНИКА СССР   |
|           |           |       |       |                        | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСТВО |
|           |           |       |       |                        | г. Саратов                 |



Геометрическая схема.

Техническая характеристика

- 1 Производительность  $Q = 188 \text{ м}^3/\text{час}$
- 2 Скорость движения ленты  $V = 1,63 \text{ м/сек}$
- 3 Длина конвейера  $L = 42,880 \text{ м}$
- 4 Ширина ленты  $B = 650 \text{ мм}$
- 5 Угол наклона конвейера  $L = 18^\circ$
- 6 Электродвигатель 4А 160 S4X93  $N = 15 \text{ кВт } n = 1500 \text{ об/мин}$
- 7 Редуктор РМ 500; IV-7Ц  $i = 23,34$
- 8 Общая масса конвейера: 4660 кг.

ТМ-000.00.СД

ТМ-000.00.СД.

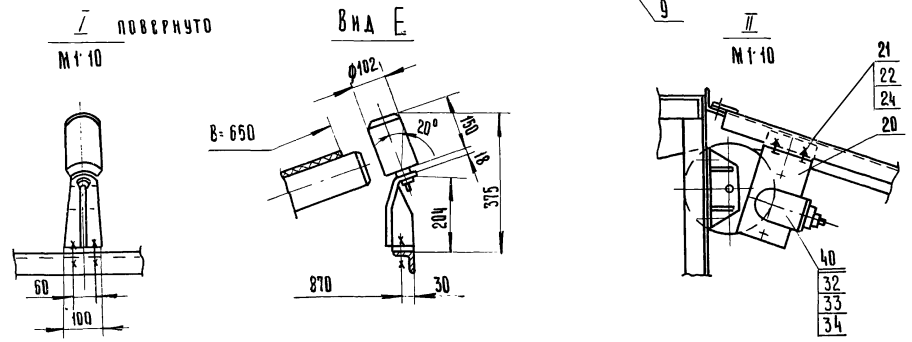
77 705-1-143

| Изм | Авст | И | Докл        | Подпись | Дата  | Масса | Масштаб |
|-----|------|---|-------------|---------|-------|-------|---------|
|     |      |   | Гребнева    |         | 7-79  | 4660  | 1:100   |
|     |      |   | Ковалев     |         | 7-79  |       |         |
|     |      |   | Лабайнов    |         | 02.79 |       |         |
|     |      |   | Зарядовская |         | 02.79 |       |         |
|     |      |   | Гордеев     |         | 02.79 |       |         |
|     |      |   | Есина       |         | ...   |       |         |

Конвейер  
Ленточный наклонный №2  
Сборочный чертёж

Лист 1 из листов 3  
Роскомсельхозмашинная СССР  
ГНПРОМСЕЛЬСТРОИ  
г. Саратов

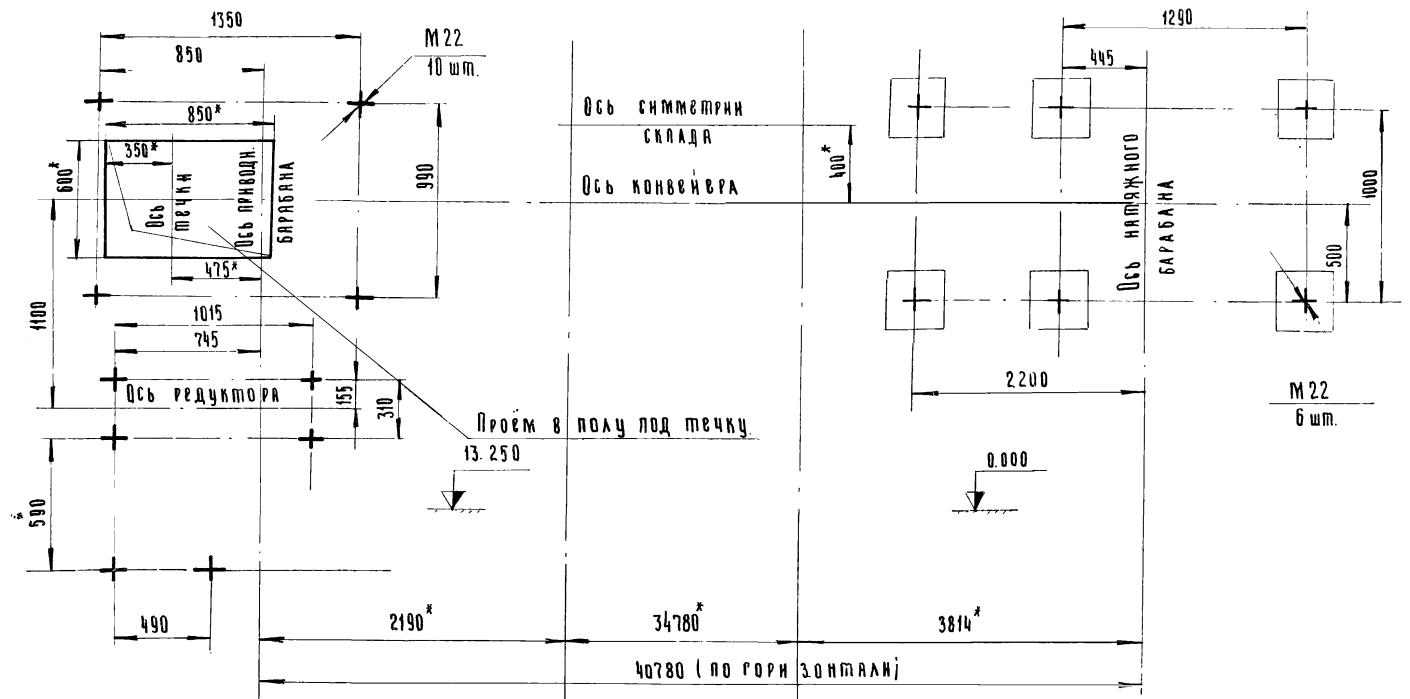
11  
7834/2



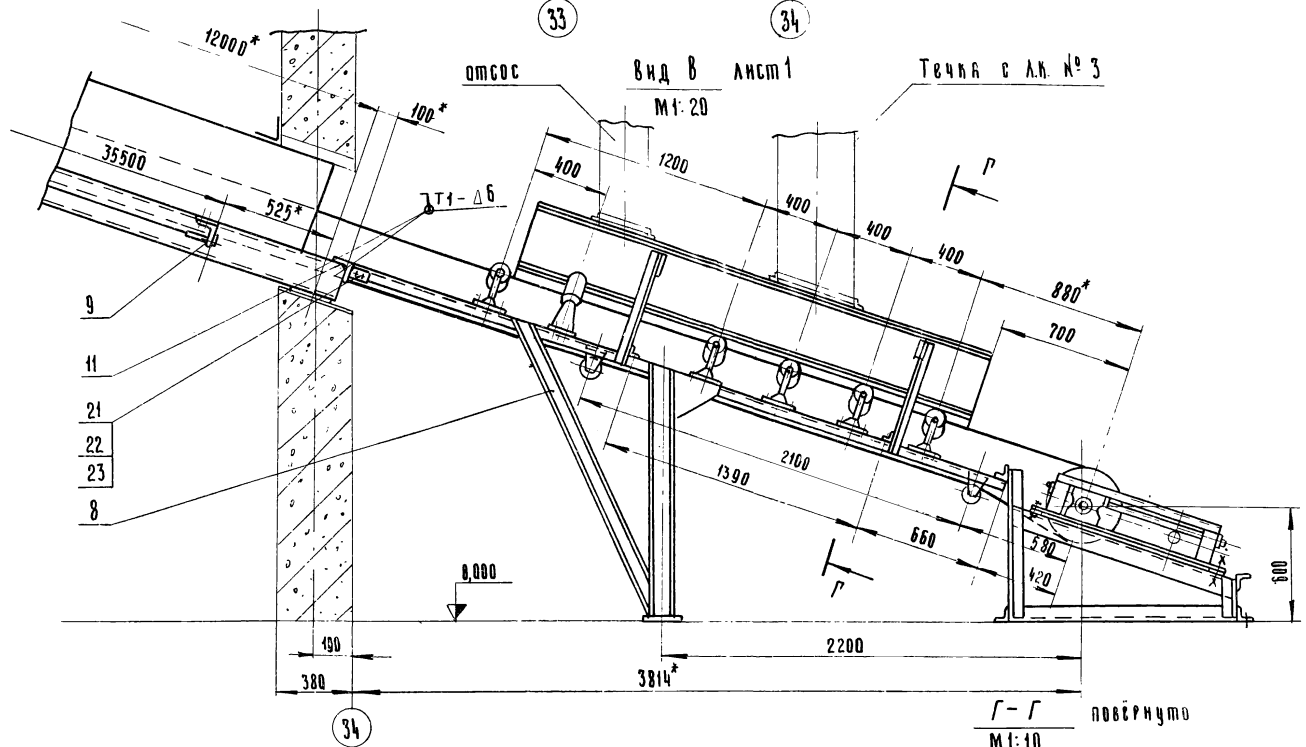
Ось симметрии  
склада

E

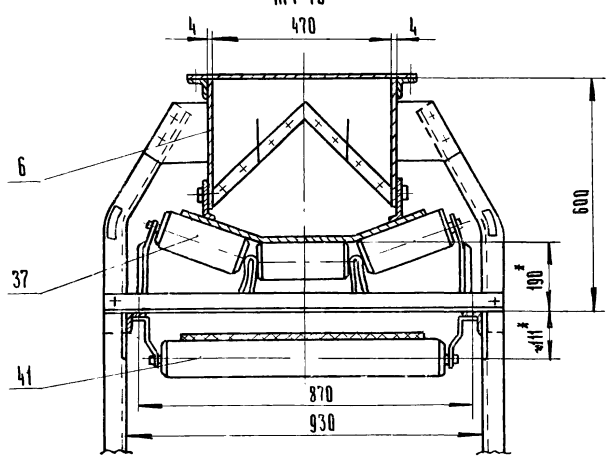
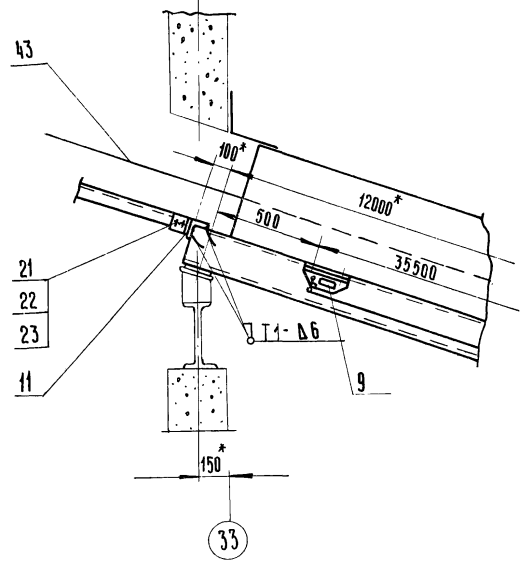
План закладных элементов



ТМ1-000.00.СБ



III лист 1  
М1:20



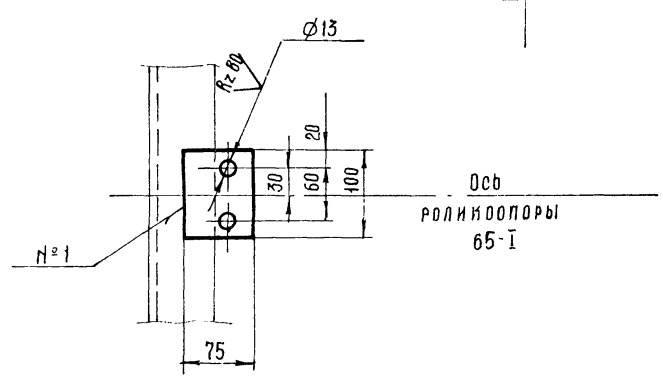
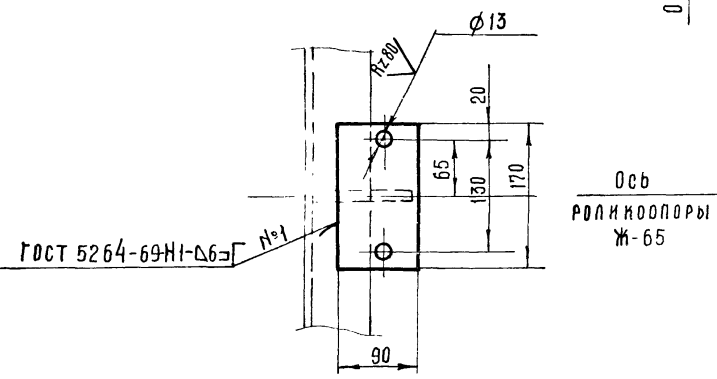
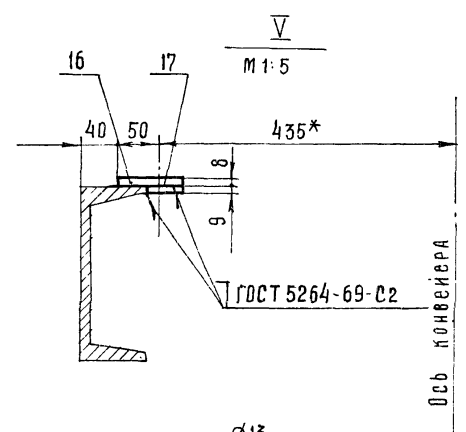
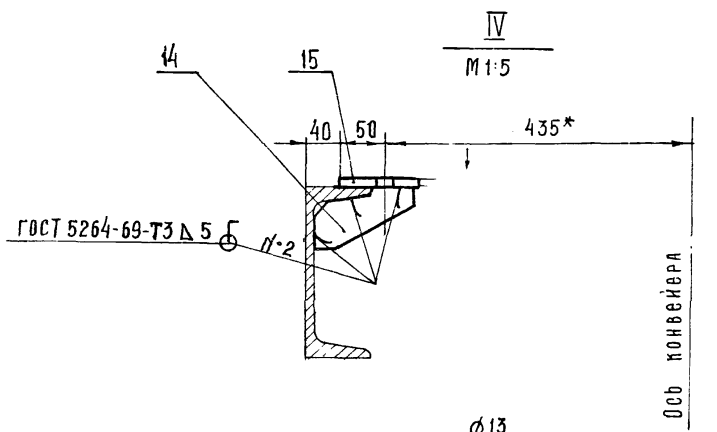
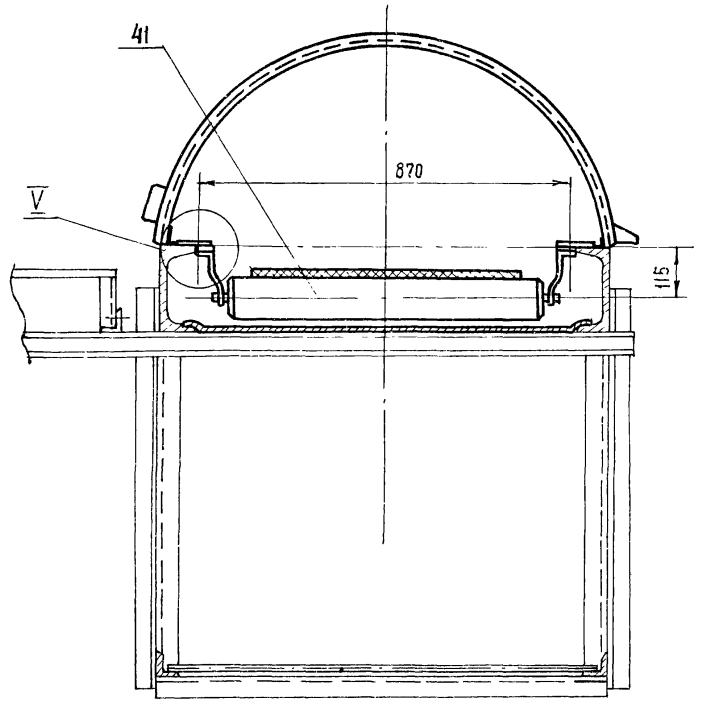
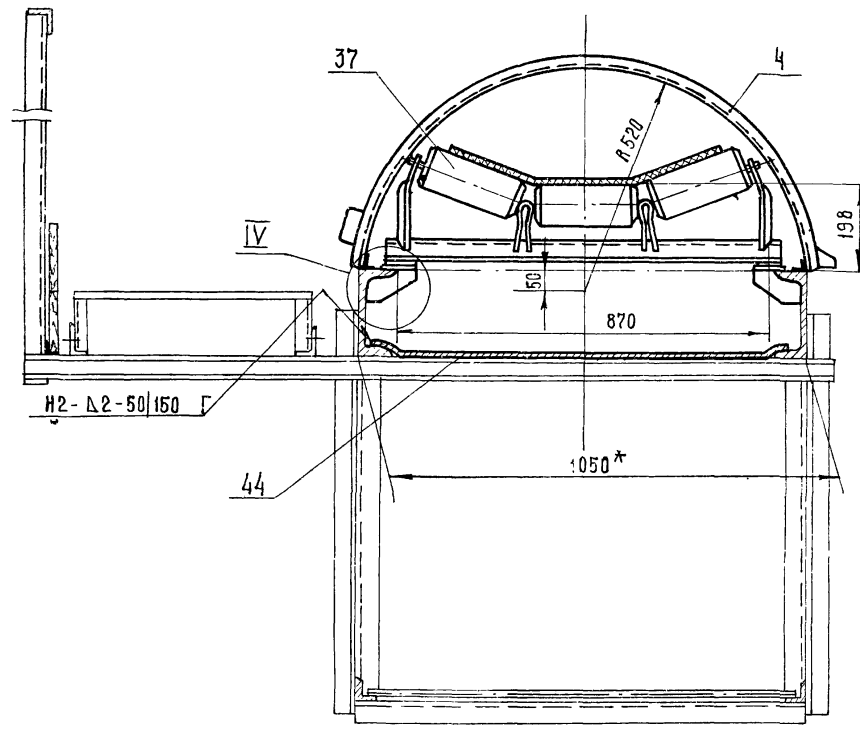
7834/2 12

| ТМ1-000.00.СБ |             |           | 77705-1-143 |                            |          |
|---------------|-------------|-----------|-------------|----------------------------|----------|
| ИЗМ           | ИЗМ         | ПОДПИСЬ   | ДАТА        | ЛИСТ                       | ИЗМ      |
| РАЗРБ         | ПРЕБНЕВА    | 7/10/2012 | 1-194       | Р                          | -        |
| ПРОВЕРИ       | НОВАКОВ     | 7/10/2012 | 2-75        | -                          | -        |
| ГЛАВ. ИНЖ.    | НАБАКОВ     | 7/10/2012 | 2-0229      | Лист 2                     | Листов 3 |
| НАЧ. ОФД      | ЗАРАКОВСКАЯ | 7/10/2012 | 2-1233      | РОСКОМ СЕЛЬХОЗМЕХНИКА СССР |          |
| И. КОМП.      | ГОДОВЕВ     | 7/10/2012 | 2-29        | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ         |          |
|               | БЕКИНА      | 7/10/2012 | 2-29        | в. СЕВАСТОВ                |          |

Конвейер  
Ленточный наклонный №2.  
Сборочный чертёж.

А - А повернуто, лист 1.

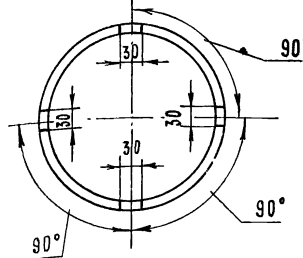
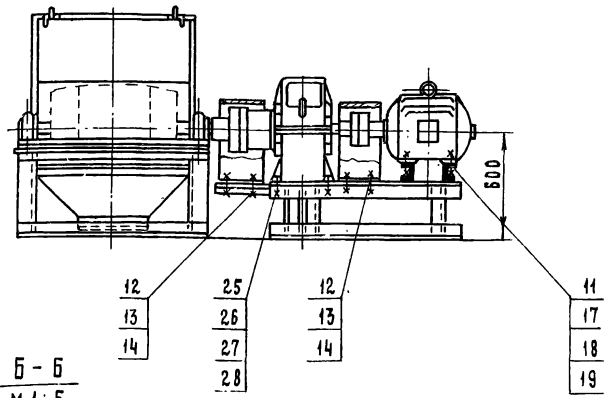
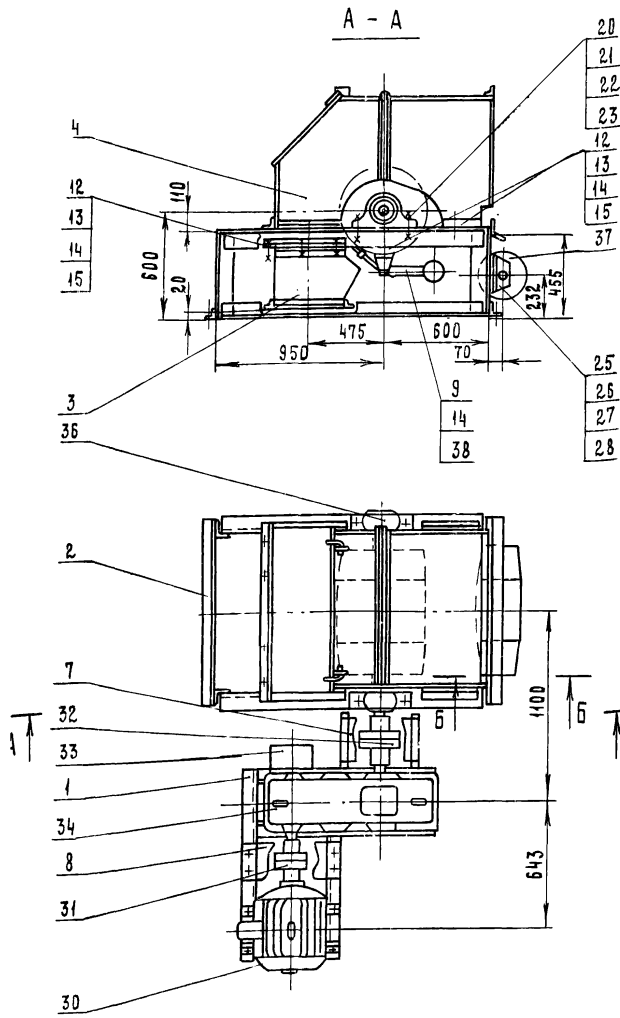
Б - Б повернуто, лист 1.



1. Ленту конвейера (поз.43) клеить с последующей вулканизацией.
2. Лоток направляющий (поз.6) крепить на раме (поз.8) по месту при монтаже
- 3\* Размеры для справок.

7834/2 13

|   |            |          |       | ТМ1-000.00 С6 |  |          |
|---|------------|----------|-------|---------------|--|----------|
| Изм.  | Лист       | № докум. | Подп. | Дата          | Лит  | Масса    |
|   |            |          |       |               | Р  | 110      |
| РАЗРАБ  | ГРЕБНЕВА   |          |       | 19.12.79      |  |          |
| ПРОВ.   | КОВАЛЕВ    |          |       | 21.12.79      |  |          |
| ГЛАВН. ОТД.   | КАБАНОВ    |          |       | 22.12.79      |  |          |
| НАЧ. ОТД.   | ЗАЯКОВСКАЯ |          |       | 23.12.79      |  |          |
| ГНП   | ГОГЛЕВ     |          |       | 24.12.79      |  |          |
| И. КОНТ.  | СМИНА      |          |       | 25.12.79      |  |          |
| Конвейер<br>Ленточный наклонный №2<br>Оборотный чертёж. |            |          |       |               | Лист 3   | Листов 3 |
|   |            |          |       |               | Исномсельхозтехника СССР,<br>ТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. СРЯТОВ |          |



Для работы датчика скорости на торце обода барабана (поз. 37) выпилить пазы глубиной 8 мм (см. сечение Б-Б)

7834/2

|                                      |             |          |       |       |                           |         |
|--------------------------------------|-------------|----------|-------|-------|---------------------------|---------|
| ТМ1-900.00.СБ                        |             |          |       | Лит   | Масса                     | Масштаб |
| Станция привода на сборочный чертеж. |             |          |       | Р     | 1290                      | 1:20    |
| ИЗМ                                  | ЛИСТ        | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА  | Лист 1 Листов 1           |         |
| РАЗРАБ.                              | ГРЕБНЕВА    |          |       | 19.09 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗМЕХНИКА СССР |         |
| ПРОВЕРИЛ                             | КОВАЛЕВ     |          |       | 09.99 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |         |
| ЛИНЖ.ОП.                             | НАБАЛОВ     |          |       | 09.99 | Г. САРАТОВ                |         |
| НАЧ.ОП.                              | ЗАХАРОВСКАЯ |          |       | 09.99 |                           |         |
| ГИП                                  | ГОРЛОВ      |          |       | 09.99 |                           |         |
| Н.КОНТР                              | ЕСИНА       |          |       | 09.99 |                           |         |

| ЗОНА ПОЗ. | Обозначение   | Наименование             | КОЛ. | Примеч. |
|-----------|---------------|--------------------------|------|---------|
|           | ТМ1-900.00.СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ         |      |         |
|           |               | Документация             |      |         |
|           |               | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ        |      |         |
| 1         | ТМ1-910.00    | Рама привода             | 1    |         |
| 2         | ТМ1-920.00    | РАМА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА | 1    |         |
| 3         | ТМ1-930.00    | Воронка                  | 1    |         |
| 4         | ТМ1-940.00    | Кожух                    | 1    |         |
|           |               | Детали                   |      |         |
| 7         | ТМ1-900.01    | Ограждение муфты         | 1    |         |
| 8         | ТМ1-900.02    | Ограждение муфты         | 1    |         |
| 9         | ТМ1-900.03    | Кронштейн                | 2    |         |
|           |               | Стандартные изделия      |      |         |
| 11        |               | Шайба 14.65 Г. 09        | 4    |         |
|           |               | ГОСТ 6402-70             |      |         |
| 12        |               | Болт М12х35.58.09        | 30   |         |
|           |               | ГОСТ 7798-70             |      |         |
| 13        |               | Гайка М12.5.09           | 30   |         |
|           |               | ГОСТ 5915-70             |      |         |
| 14        |               | Шайба 12.01.09           | 30   |         |
|           |               | ГОСТ 11371-78            |      |         |
| 15        |               | Шайба 12.65 Г. 09        | 18   |         |
|           |               | ГОСТ 6402-70             |      |         |
| 17        |               | Болт М14х65.58.09        | 4    |         |
|           |               | ГОСТ 7798-70             |      |         |
| 18        |               | Шайба 14.01.09           | 4    |         |
|           |               | ГОСТ 10906-78            |      |         |
| 19        |               | Гайка М14.5.09           | 4    |         |
|           |               | ГОСТ 5915-70             |      |         |
| 20        |               | Болт М24х95.58           | 4    |         |
|           |               | ГОСТ 7798-70             |      |         |

| ЗОНА ПОЗ. | Обозначение | Наименование         | КОЛ. | Примеч. |
|-----------|-------------|----------------------|------|---------|
| 21        |             | Гайка М24.509        | 4    |         |
|           |             | ГОСТ 5915-70         |      |         |
| 22        |             | Шайба 24.01.09       | 4    |         |
|           |             | ГОСТ 11371-78        |      |         |
| 23        |             | Шайба 24.65 Г. 09    | 4    |         |
|           |             | ГОСТ 6402-70         |      |         |
| 25        |             | Болт М16х65.58.09    | 10   |         |
|           |             | ГОСТ 7798-70         |      |         |
| 26        |             | Гайка М16.5.09       | 10   |         |
|           |             | ГОСТ 5915-70         |      |         |
| 27        |             | Шайба 16.01.09       | 10   |         |
|           |             | ГОСТ 11371-78        |      |         |
| 28        |             | Шайба 16.65 Г. 09    | 10   |         |
|           |             | ГОСТ 6402-70         |      |         |
|           |             | ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ       |      |         |
| 30        |             | Электродвигатель     |      |         |
|           |             | 4А160S4УЗ            | 1    |         |
|           |             | ГОСТ 19523-74        |      |         |
| 31        |             | Муфта шпурная        | 1    |         |
|           |             | включочно-пальцевая  |      |         |
|           |             | 710-50-П-1-48-1-1-43 |      |         |
|           |             | ГОСТ 21424-75        |      |         |
| 32        |             | Муфта кулачковая     | 1    |         |
|           |             | Александровская      |      |         |
|           |             | 1600-70-1-1-90-1-2   |      |         |
|           |             | ГОСТ 20720-75        |      |         |
| 33        |             | Станов храловой      | 1    |         |
|           |             | Х24-РМ500            |      |         |
| 34        |             | Е1-208-69            | 1    |         |
| 36        |             | Редуктор РМ500-У-7Ц  | 1    |         |
| 37        |             | Барабан 6550 Г-80    | 1    |         |
|           |             | Е1-118-61            |      |         |
|           |             | Барабан отключающий  |      |         |
|           |             | 6525-40              |      |         |
|           |             | Е1-120-61            |      |         |
| 38        |             | Скребок - 650        | 1    |         |
|           |             | Е1-204-66            |      |         |

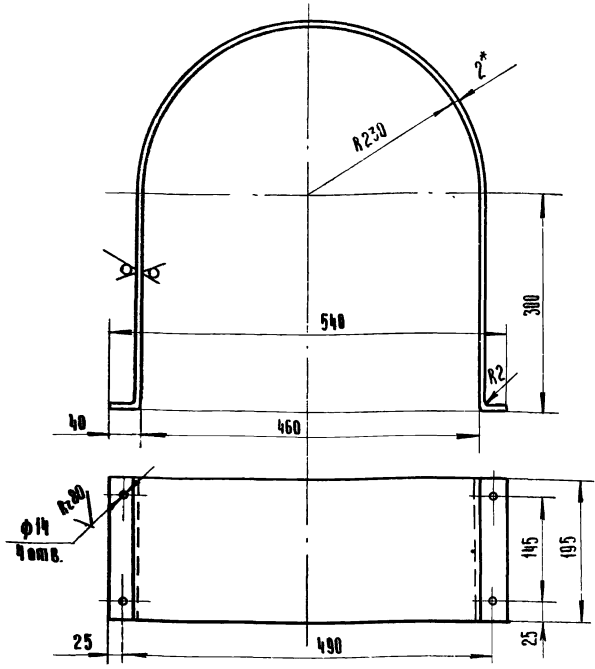
|          |          |       |       |                           |      |        |
|----------|----------|-------|-------|---------------------------|------|--------|
| ЛИСТ     | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА  | Лит                       | Лист | Листов |
| РАЗРАБ.  | ГРЕБНЕВА |       | 19.09 | Р                         | 1    | 2      |
| ПРОВЕРИЛ | КОВАЛЕВ  |       | 09.99 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗМЕХНИКА СССР |      |        |
|          |          |       |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |      |        |
|          |          |       |       | Г. САРАТОВ                |      |        |

|      |      |          |       |                           |     |      |        |
|------|------|----------|-------|---------------------------|-----|------|--------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА                      | Лит | Лист | Листов |
|      |      |          |       |                           | Р   | 1    | 2      |
|      |      |          |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗМЕХНИКА СССР |     |      |        |
|      |      |          |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |     |      |        |
|      |      |          |       | Г. САРАТОВ                |     |      |        |



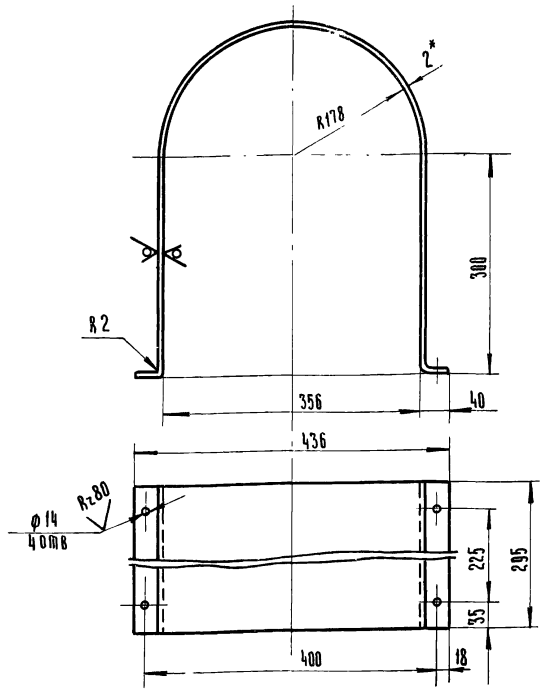






Л развертки - 1406  
\* Размер для справок. 7834/2

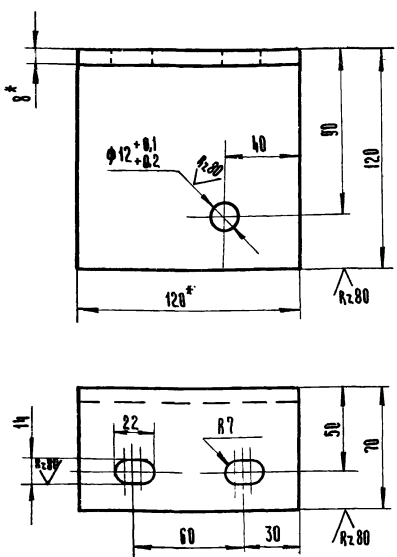
|                   |         |  |        |
|-------------------|---------|--|--------|
| ТМ1-900.02        |         | 77705-1-143  |        |
| ИЗМ. ИЛИ ДОП.     | ПОДП.   | ДАТА   |        |
| ПРОВ.             | КОВАЛЕВ | 17-79  |        |
| Ограждение муфты. |         | Лист   | Листов |
|                   |         | Р  | 4,5 15 |
| Лист              |         | 2 ГОСТ 19904-74 ст.3 ГОСТ 16523-70                     |        |
| КОПИРОВА: ИЛЬЧЕВА |         | РОСКОМСЕЛЬХОЗСТАНЦИЯ СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р БАРАТОВ |        |
|                   |         | ФОРМАТ И   |        |



Л развертки - 1243  
\* Размер для справок 7834/2

Часть I  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ИЛИ ПРОВ. ИЛЬЧЕВА

|                   |         |  |        |
|-------------------|---------|--|--------|
| ТМ1-900.01        |         | 77705-1-143  |        |
| ИЗМ. ИЛИ ДОП.     | ПОДП.   | ДАТА   |        |
| ПРОВ.             | КОВАЛЕВ | 17-79  |        |
| Ограждение муфты. |         | Лист   | Листов |
|                   |         | Р  | 5,8 15 |
| Лист              |         | 2 ГОСТ 19904-74 ст.3 ГОСТ 16523-70                     |        |
| КОПИРОВА: ИЛЬЧЕВА |         | РОСКОМСЕЛЬХОЗСТАНЦИЯ СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р БАРАТОВ |        |
|                   |         | ФОРМАТ И   |        |



Л развертки - 178  
\* - Размеры для справок 7834/2

|                   |         |  |         |
|-------------------|---------|--|---------|
| ТМ1-900.03        |         | 77705-1-143  |         |
| ИЗМ. ИЛИ ДОП.     | ПОДП.   | ДАТА   |         |
| ПРОВ.             | КОВАЛЕВ | 17-79  |         |
| Кронштейн.        |         | Лист   | Листов  |
|                   |         | Р  | 1,25 12 |
| Лист              |         | 8.4120 ГОСТ 105-76 ст.3 ГОСТ 535-79                    |         |
| КОПИРОВА: ИЛЬЧЕВА |         | РОСКОМСЕЛЬХОЗСТАНЦИЯ СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р БАРАТОВ |         |
|                   |         | ФОРМАТ И   |         |

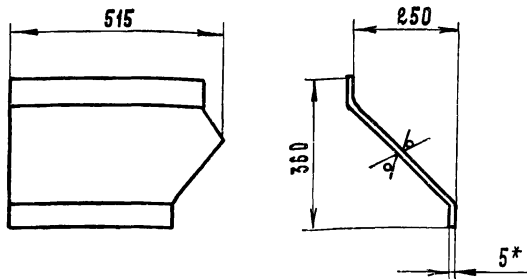
Часть I  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ИЛИ ПРОВ. ИЛЬЧЕВА

| ФОРМАТ              | КОЛ.    | ПРИМ.  | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ. | ПРИМ.   |
|---------------------|---------|--|-------------|--|------|---------|
|                     |         |  |             | Документация   |      |         |
|                     |         |  |             | Сборочный чертёж   |      |         |
|                     |         |  |             | Детали   |      |         |
| 64                  | 1       |  | ТМ1-920.01  | Уголок б-83х63х5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=1020    | 4    | 19,6 кг |
| 64                  | 2       |  | ТМ1-920.02  | Уголок б-80х50х5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=520     | 2    | 3,9 кг  |
| 64                  | 3       |  | ТМ1-920.03  | Уголок б-60х40х4 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=100     | 2    | 0,5 кг  |
| 64                  | 4       |  | ТМ1-920.04  | Уголок б-100х100х10 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=1510 | 2    | 45,6 кг |
| 64                  | 5       |  | ТМ1-920.05  | Полоса 52х15 ГОСТ 105-76 ст.3 ГОСТ 535-79 L=210          | 2    | 1,2 кг  |
| 64                  | 6       |  | ТМ1-920.06  | Уголок б-80х80х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=480     | 4    | 14,5 кг |
| 64                  | 7       |  | ТМ1-920.07  | Уголок б-80х80х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=1510    | 2    | 22,2 кг |
| 64                  | 8       |  | ТМ1-920.08  | Полоса 10х40 ГОСТ 105-76 ст.3 ГОСТ 535-79 L=350          | 2    | 5,0 кг  |
| 64                  | 9       |  | ТМ1-920.09  | Уголок б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=120     | 2    | 1,9 кг  |
| 64                  | 10      |  | ТМ1-920.10  | Уголок б-75х50х5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=900     | 1    | 4,3 кг  |
| 64                  | 11      |  | ТМ1-920.11  | Уголок б-80х80х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=900     | 1    | 6,6 кг  |
|                     |         |  |             |  |      | 17      |
| ТМ1-920.00          |         | 7834/2   |             |  |      |         |
| ИЗМ. ИЛИ ДОП.       | ПОДП.   | ДАТА   |             |  |      |         |
| ПРОВ.               | КОВАЛЕВ | 17-79  |             |  |      |         |
| РРА                 |         | 77705-1-143  |             |  |      |         |
| Приводного барабана |         | Лист   | Листов      |  |      |         |
|                     |         | РОСКОМСЕЛЬХОЗСТАНЦИЯ СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р БАРАТОВ |             |  |      |         |
|                     |         | ФОРМАТ И   |             |  |      |         |

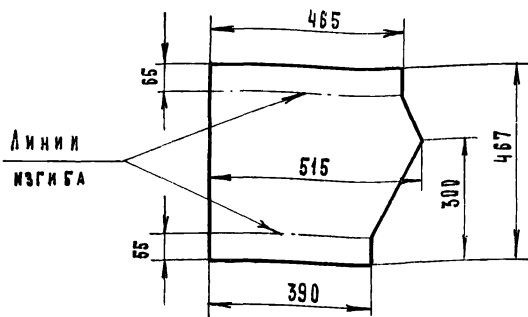


TM1-930.05

Rz160 (M)



Развертка



\* - размер для справок

7834/2

TM1-930.05

ТП 705-1-143

| Изм. Лист            | И. Док. Ум. | Подп.     | Дата  | Лит.                      | Масса | Масштаб |
|----------------------|-------------|-----------|-------|---------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.              | ГРЕБНЕВА    | Григорьев | 12-79 | Р                         | 8.0   | 1:10    |
| ПРОВЕРКА             | КОВАЛЕВ     | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |       |         |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 |             |           |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| см. 3 ГОСТ 14637-69  |             |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |       |         |
|                      |             |           |       | Г. САРАТОВ                |       |         |

КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА

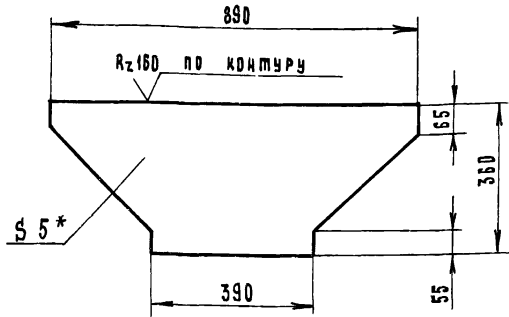
Матверева

ФОРМАТ 11

TM1-930.02

(M)

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I



\* - размер для справок

7834/2

TM1-930.02

ТП 705-1-143

| Изм. Лист            | И. Док. Ум. | Подп.     | Дата  | Лит.                      | Масса | Масштаб |
|----------------------|-------------|-----------|-------|---------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.              | ГРЕБНЕВА    | Григорьев | 12-79 | Р                         | 8.5   | 1:10    |
| ПРОВЕРКА             | КОВАЛЕВ     | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |       |         |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 |             |           |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| см. 3 ГОСТ 14637-69  |             |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |       |         |
|                      |             |           |       | Г. САРАТОВ                |       |         |

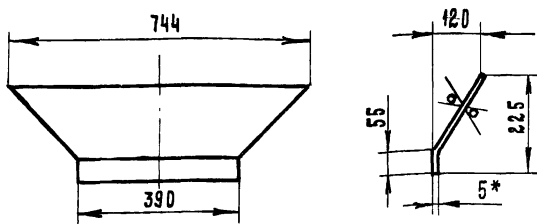
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА

Матверева

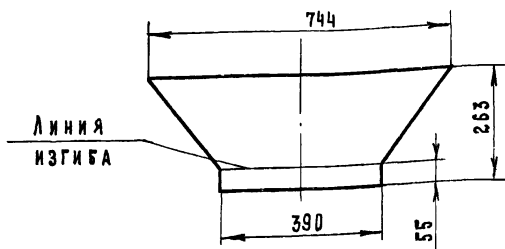
ФОРМАТ 11

TM1-930.01

Rz160 (M)



Развертка



\* размер для справок

7834/2

TM1-930.01

ТП 705-1-143

| Изм. Лист            | И. Док. Ум. | Подп.     | Дата  | Лит.                      | Масса | Масштаб |
|----------------------|-------------|-----------|-------|---------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.              | ГРЕБНЕВА    | Григорьев | 12-79 | Р                         | 5.7   | 1:10    |
| ПРОВЕРКА             | КОВАЛЕВ     | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |       |         |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 |             |           |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| см. 3 ГОСТ 14637-69  |             |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |       |         |
|                      |             |           |       | Г. САРАТОВ                |       |         |

Лист

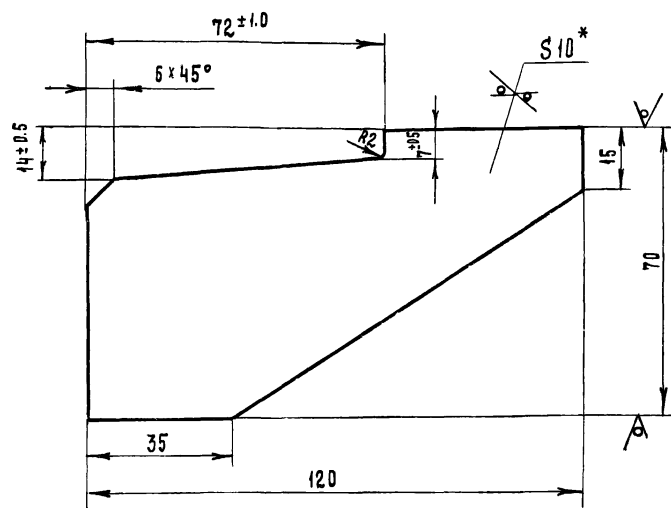
5 ГОСТ 19903-74

ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР  
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
Г. САРАТОВ

TM1-000.01

Rz160 (M)

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I



\* размер для справок

7834/2 19

TM1-000.01

ТП 705-1-143

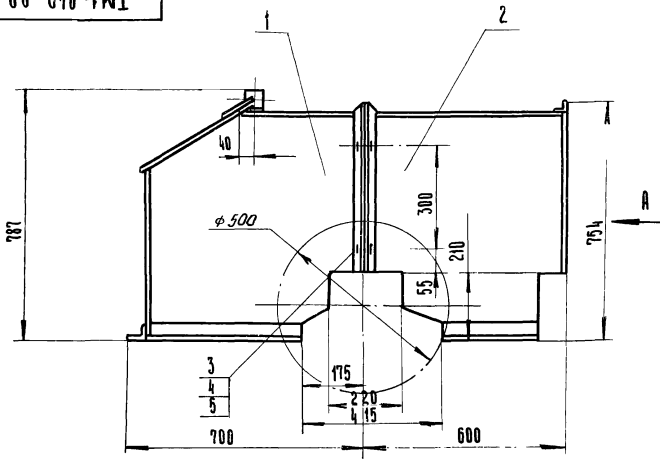
| Изм. Лист              | И. Док. Ум. | Подп.     | Дата  | Лит.                      | Масса | Масштаб |
|------------------------|-------------|-----------|-------|---------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.                | ГРЕБНЕВА    | Григорьев | 12-79 | Р                         | 0.4   | 1:1     |
| ПРОВЕРКА               | КОВАЛЕВ     | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |       |         |
| НАЧ. ЭМД.              | САРАТОВСКАЯ | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |       |         |
| И. П.                  | ГОРБАЕВ     | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |       |         |
| И. КОНТ.               | ЕГИНА       | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |       |         |
| Лист 10x70 ГОСТ 103-76 |             |           |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| см. 3 ГОСТ 535-79      |             |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |       |         |
|                        |             |           |       | Г. САРАТОВ                |       |         |

Полоса

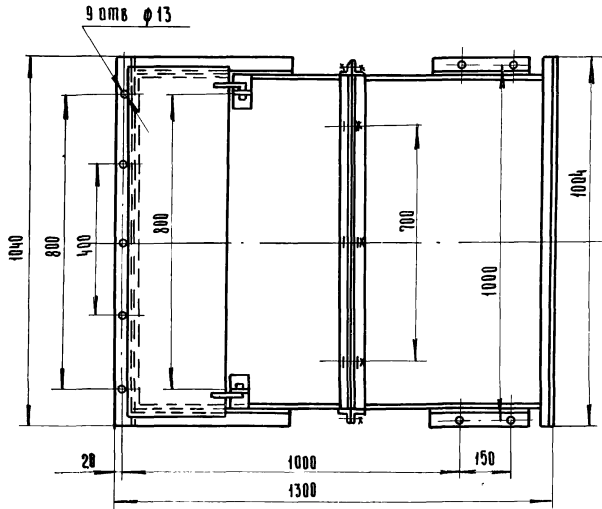
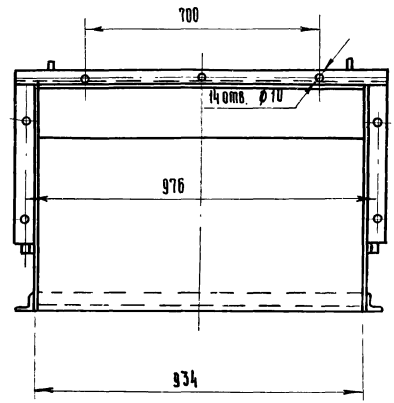
10x70 ГОСТ 103-76

ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР  
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
Г. САРАТОВ

ВЗ 00 046-1Ш1



Вид А



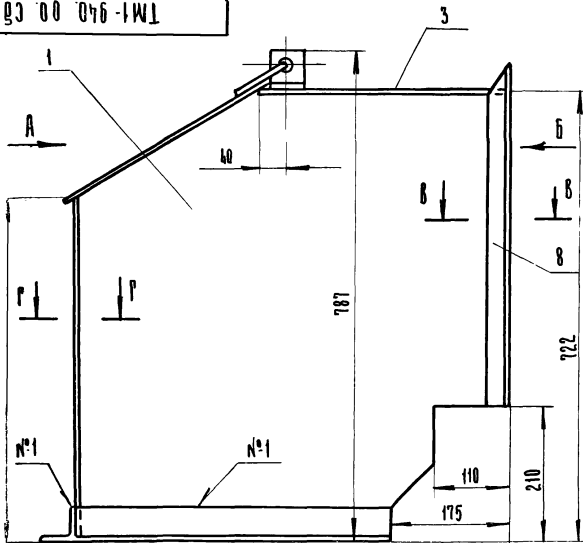
7834/2

|          |          |          |         |                |  |      |               |         |  |
|----------|----------|----------|---------|----------------|--|------|---------------|---------|--|
|          |          |          |         | ТМ1-940.00.СБ. |  |      | 777 705-1-143 |         |  |
| ИЗМ      | Лист     | И докум. | Подпись | Дата           | Кожух.<br>Сборочный чертёж                       | Лист | Масса         | Масштаб |  |
| РАЗРБ.   | ГРЕБНЕВА | Сборочн  | 17.79   |                |  | Р    | 96            | 1:10    |  |
| ПРОВЕРКА | КОВАЛЕВ  | Проверка | 18.79   |                | Лист 1 Листов 1<br>ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Р Саратов |      |               |         |  |

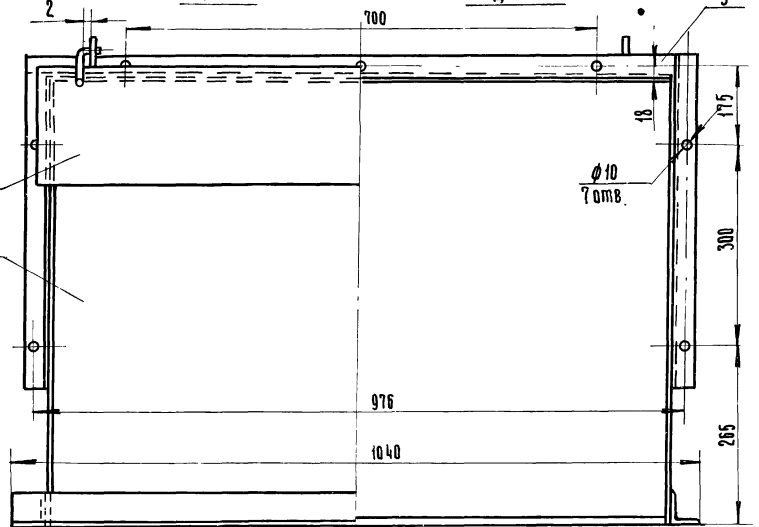
КОПИРОВАЛ: ИЛЬЧЕВА

ФОРМАТ: 12

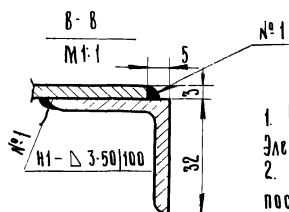
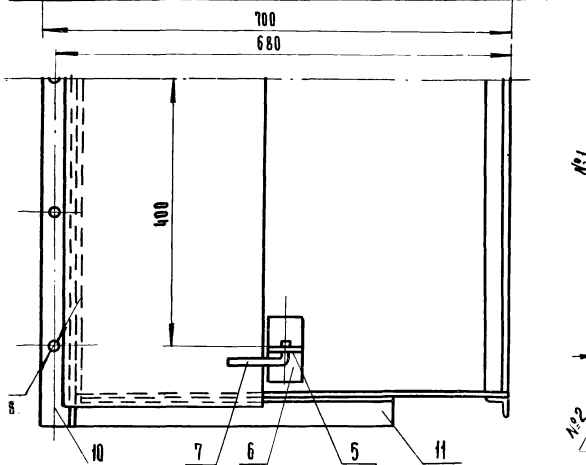
ВЗ 00 046-1Ш1



Вид А



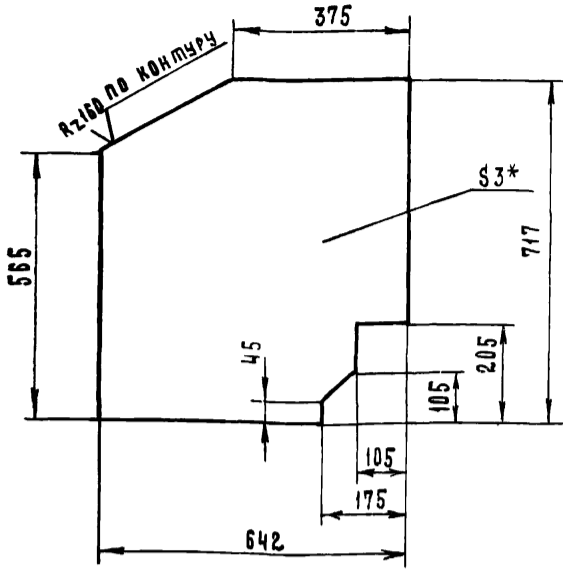
Вид Б



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Все отверстия размечать и сверлить после сварки.

20  
7834/2

|              |             |          |         |                  |  |      |               |         |  |
|--------------|-------------|----------|---------|------------------|--|------|---------------|---------|--|
|              |             |          |         | ТМ1-940/1.00.СБ. |  |      | 777 705-1-143 |         |  |
| ИЗМ          | Лист        | И докум. | Подпись | Дата             | Секция I<br>Сборочный чертёж.                    | Лист | Масса         | Масштаб |  |
| ПРОВЕРКА     | КОВАЛЕВ     | Проверка | 18.79   |                  |  | Р    | 58            | 1:5     |  |
| Л.И.И.О.И.Д. | ЗАРЯНОВСКАЯ | Зел      | 18.79   |                  | Лист 1 Листов 1<br>ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Р Саратов |      |               |         |  |
| Р.И.П.       | ГОРДАНОВ    | Зел      | 01.79   |                  |  |      |               |         |  |
| И.О.И.Т.     | ЕЖИНА       | Зел      | 01.79   |                  |  |      |               |         |  |



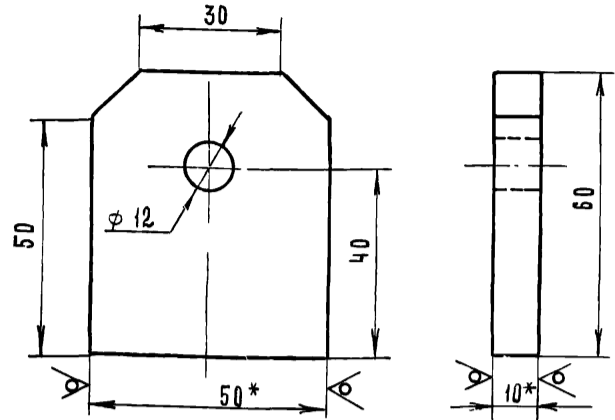
\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

|                  |             |               |                         |       |  |
|------------------|-------------|---------------|-------------------------|-------|--|
| ТМ-940/1.01      |             |               | ТТ 705-1-143            |       |  |
| Изм              | Лист        | № док-м.      | Подпись                 | Дата  |  |
| РАЗРАБ.          | ГРЕБНЕВА    | 17-79         |                         | 17-79 |  |
| ПРОВЕРКА         | КОВАЛЕВ     | 17-79         |                         | 17-79 |  |
| ГЛАВ. ИНЖ. ЭКСП. | КАБАНОВ     | 17-79         |                         | 17-79 |  |
| НАЧ. ОТД.        | ЗАРАКОВСКАЯ | 17-79         |                         | 17-79 |  |
| ГИП              | ГОГОЛЕВ     | 17-79         |                         | 17-79 |  |
| И. КОМП.         | БЕГИНА      | 17-79         |                         | 17-79 |  |
| Лист             | 3           | ГОСТ 19904-74 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАССР |       |  |
| Лист             | 3           | ГОСТ 16523-70 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ      |       |  |
| Копировал        | МАТВЕРЕВА   | Матв.         | ФОРМАТ А1               |       |  |

| № ПОЗ. | Обозначение  | Наименование        | Кол. | Примеч. |
|--------|--------------|---------------------|------|---------|
|        |              | Документация        |      |         |
|        | ТМ-940.00.СБ | Сборочный чертеж    |      |         |
|        |              | Сборочные единицы   |      |         |
| 1      | ТМ-940/1.00  | Секция I            | 1    |         |
| 2      | ТМ-940/2.00  | Секция II           | 1    |         |
|        |              | Стандартные изделия |      |         |
| 3      |              | Болт М8х16.58.09    |      |         |
|        |              | ГОСТ 7798-70        | 7    |         |
| 4      |              | Гайка М8.5.09       |      |         |
|        |              | ГОСТ 5915-70        | 7    |         |
| 5      |              | Шайба 8.01.09       |      |         |
|        |              | ГОСТ 11371-78       | 7    |         |

|           |           |          |                         |       |  |
|-----------|-----------|----------|-------------------------|-------|--|
| ТМ-940.00 |           |          | ТТ 705-1-143            |       |  |
| Изм       | Лист      | № док-м. | Подпись                 | Дата  |  |
| РАЗРАБ.   | ГРЕБНЕВА  | 17-79    |                         | 17-79 |  |
| ПРОВЕРКА  | КОВАЛЕВ   | 17-79    |                         | 17-79 |  |
| Лист      | Р         | 1        | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАССР |       |  |
| Лист      | 1         | 1        | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ      |       |  |
| Копировал | МАТВЕРЕВА | Матв.    | ФОРМАТ А1               |       |  |



\* - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

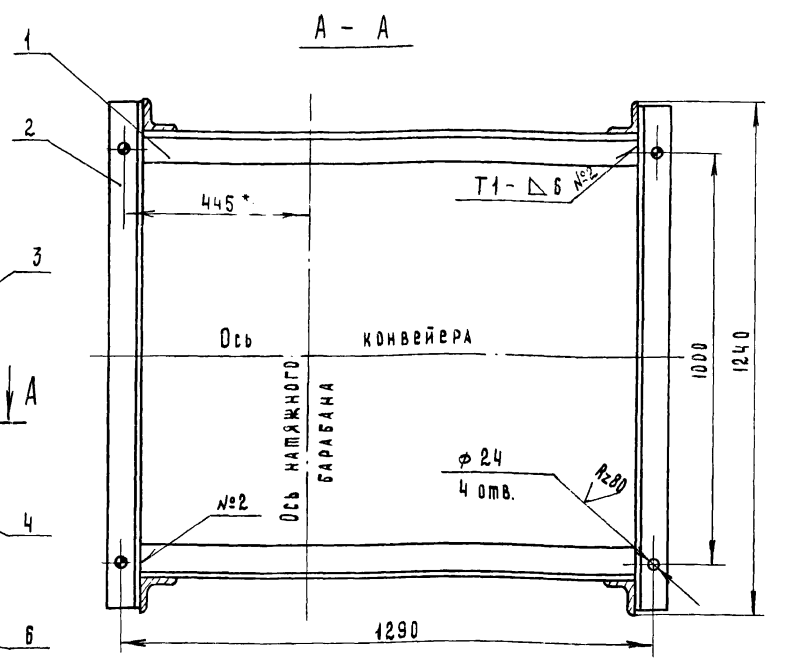
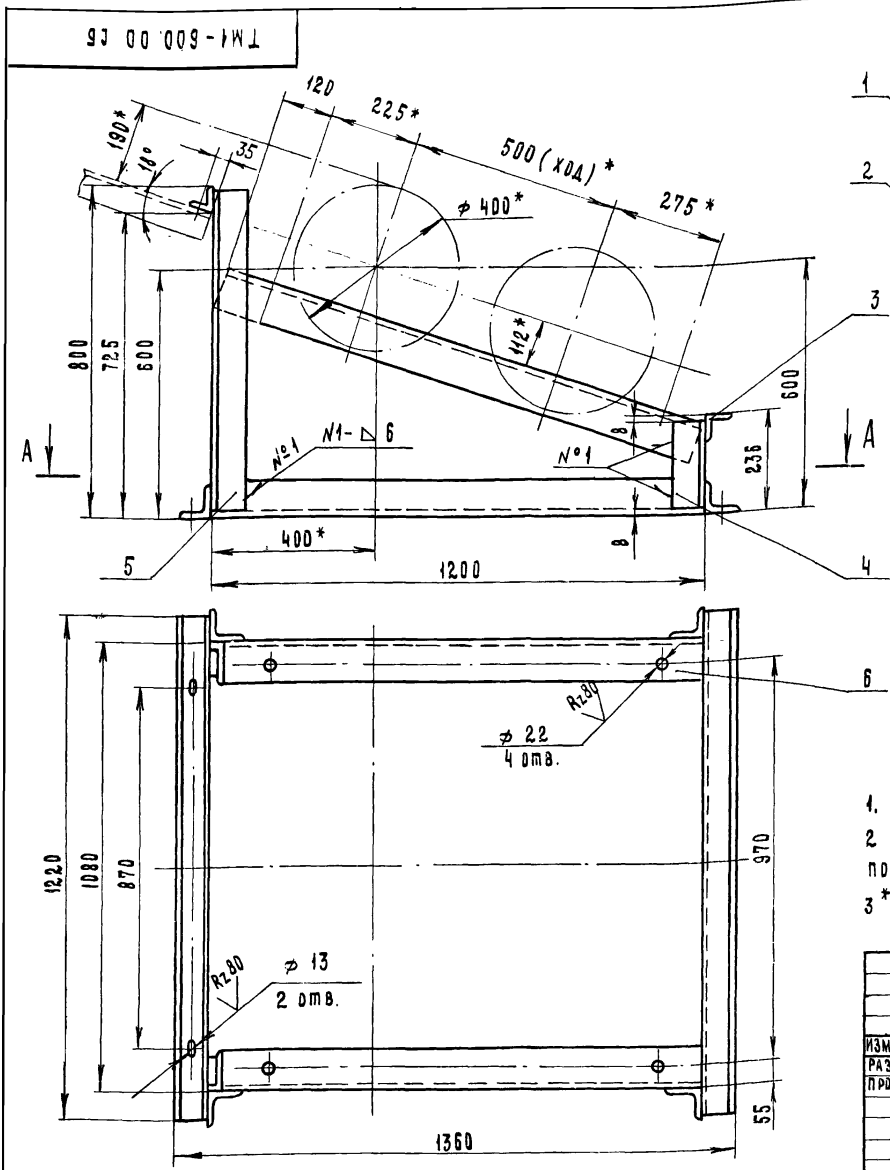
7834/2

|                  |             |          |                         |       |  |
|------------------|-------------|----------|-------------------------|-------|--|
| ТМ-940/1.05      |             |          | ТТ 705-1-143            |       |  |
| Изм              | Лист        | № док-м. | Подпись                 | Дата  |  |
| РАЗРАБ.          | ГРЕБНЕВА    | 17-79    |                         | 17-79 |  |
| ПРОВЕРКА         | КОВАЛЕВ     | 17-79    |                         | 17-79 |  |
| ГЛАВ. ИНЖ. ЭКСП. | КАБАНОВ     | 17-79    |                         | 17-79 |  |
| НАЧ. ОТД.        | ЗАРАКОВСКАЯ | 17-79    |                         | 17-79 |  |
| ГИП              | ГОГОЛЕВ     | 17-79    |                         | 17-79 |  |
| И. КОМП.         | БЕГИНА      | 17-79    |                         | 17-79 |  |
| Лист             | Р           | 0.2      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАССР |       |  |
| Лист             | 1           | 1        | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ      |       |  |
| Копировал        | МАТВЕРЕВА   | Матв.    | ФОРМАТ А1               |       |  |

| № ПОЗ. | Обозначение    | Наименование                                      | Кол. | Примеч. |
|--------|----------------|---|------|---------|
|        |                | Документация                                      |      |         |
|        | ТМ-940/1.00.СБ | Сборочный чертеж                                  |      |         |
|        |                | Детали  |      |         |
| 11     | ТМ-940/1.01    | Лист боковой                                      | 2    |         |
| 12     | ТМ-940/1.02    | Лист 3 ГОСТ 19904-74<br>ст 3 ГОСТ 16523-70        | 1    | 8.0 кг  |
| 13     | ТМ-940/1.03    | Лист 3 ГОСТ 19904-74<br>ст 3 ГОСТ 16523-70        | 1    | 8.3 кг  |
| 14     | ТМ-940/1.04    | Лист 3 ГОСТ 19904-74<br>ст 3 ГОСТ 16523-70        | 1    | 12.3 кг |
| 15     | ТМ-940/1.05    | Ушко  | 2    |         |
| 16     | ТМ-940/1.06    | Полоса 5х50 ГОСТ 103-76<br>ст 3 ГОСТ 535-79       | 2    | 0.4 кг  |
| 17     | ТМ-940/1.07    | Круг 10 ГОСТ 2590-71<br>ст 3 ГОСТ 535-79 L=125    | 2    | 0.14 кг |
| 18     | ТМ-940/1.08    | Уголок 6-32х32х3 ГОСТ 8509-72<br>ст 3 ГОСТ 535-79 | 2    | 1.5 кг  |
| 19     | ТМ-940/1.09    | Уголок 6-32х32х3 ГОСТ 8509-72<br>ст 3 ГОСТ 535-79 | 1    | 1.3 кг  |
| 20     | ТМ-940/1.10    | Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72<br>ст 3 ГОСТ 535-79 | 1    | 1.5 кг  |
| 21     | ТМ-940/1.11    | Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72<br>ст 3 ГОСТ 535-79 | 2    | 3.6 кг  |

|             |           |          |                         |       |  |
|-------------|-----------|----------|-------------------------|-------|--|
| ТМ-940/1.00 |           |          | ТТ 705-1-143            |       |  |
| Изм         | Лист      | № док-м. | Подпись                 | Дата  |  |
| РАЗРАБ.     | ГРЕБНЕВА  | 17-79    |                         | 17-79 |  |
| ПРОВЕРКА    | КОВАЛЕВ   | 17-79    |                         | 17-79 |  |
| Лист        | Р         | 1        | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАССР |       |  |
| Лист        | 1         | 1        | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ      |       |  |
| Копировал   | МАТВЕРЕВА | Матв.    | ФОРМАТ А1               |       |  |





1. Сварные швы выподнить по ГОСТ 5264-69.
2. Все отверстия размечать и сверлить после сварки рамы.
- 3\* - Размеры для справок.

7834/2

|   |  |  |        |          |         |
|---|--|--|--------|----------|---------|
| ТМ1 - 600.00.СБ   |  |  | Лит.   | Масса    | Масштаб |
| РАМА НАТЯЖКИ  |  |  | Р      | 117      | 1:10    |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.   |  |  | Лист 1 | Листов 1 |         |
| Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |  |  |        |          |         |

КОПИРОВАЛ Матвеева Шайда

ФОРМАТ 12

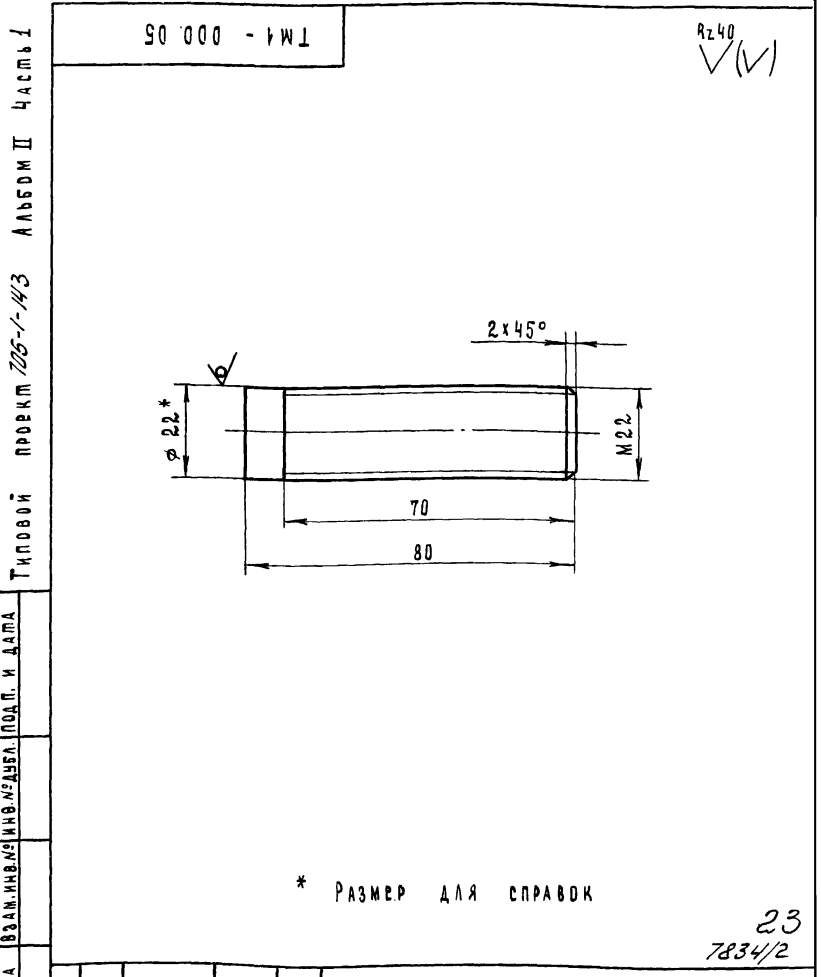
| ФОРМАТ | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ     | НАИМЕНОВАНИЕ                                     | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|-----------------|--|------|---------|
|        |      |                 | Документация                                     |      |         |
| 12     |      | ТМ1 - 600.00.СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                 |      |         |
|        |      |                 | Детали   |      |         |
|        |      |                 | Уголок 6-80-80 в ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79   |      |         |
| 64     | 1    | ТМ1 - 600.01    | L = 1200   | 2    | 23 кг   |
| 64     | 2    | ТМ1 - 600.02    | L = 1220   | 2    | 23.4 кг |
| 64     | 3    | ТМ1 - 600.03    | Уголок 6-63x63 в ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79   | 2    | 14 кг   |
|        |      |                 | Уголок 6-80x80 в ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79   |      |         |
| 64     | 4    | ТМ1 - 600.04    | L = 220  | 2    | 4.2 кг  |
| 64     | 5    | ТМ1 - 600.05    | L = 785  | 2    | 15.4 кг |
| 64     | 6    | ТМ1 - 600.06    | Уголок 6-100x100 в ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 37 кг   |

ТМ1 - 600.00

7834/2

РАМА НАТЯЖКИ.

|   |      |        |
|---|------|--------|
| Лит.  | Лист | Листов |
| Р   | 1    | 1      |
| Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |      |        |



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

23  
7834/2

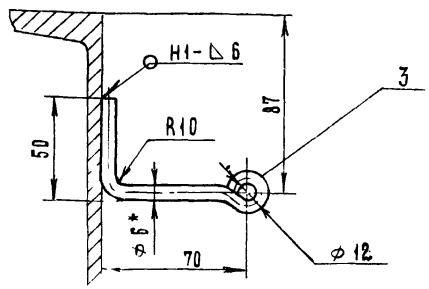
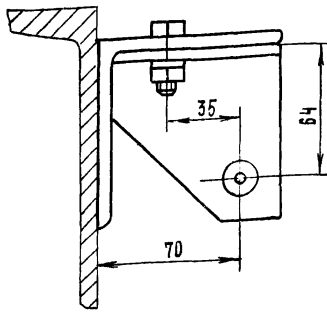
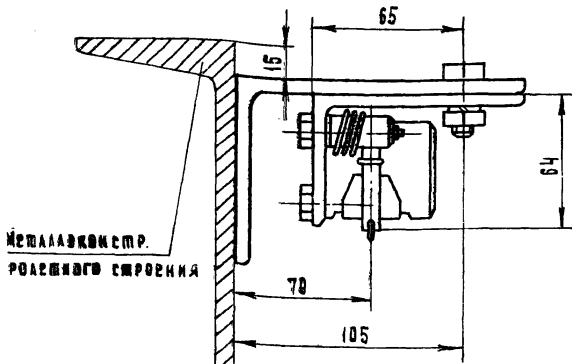
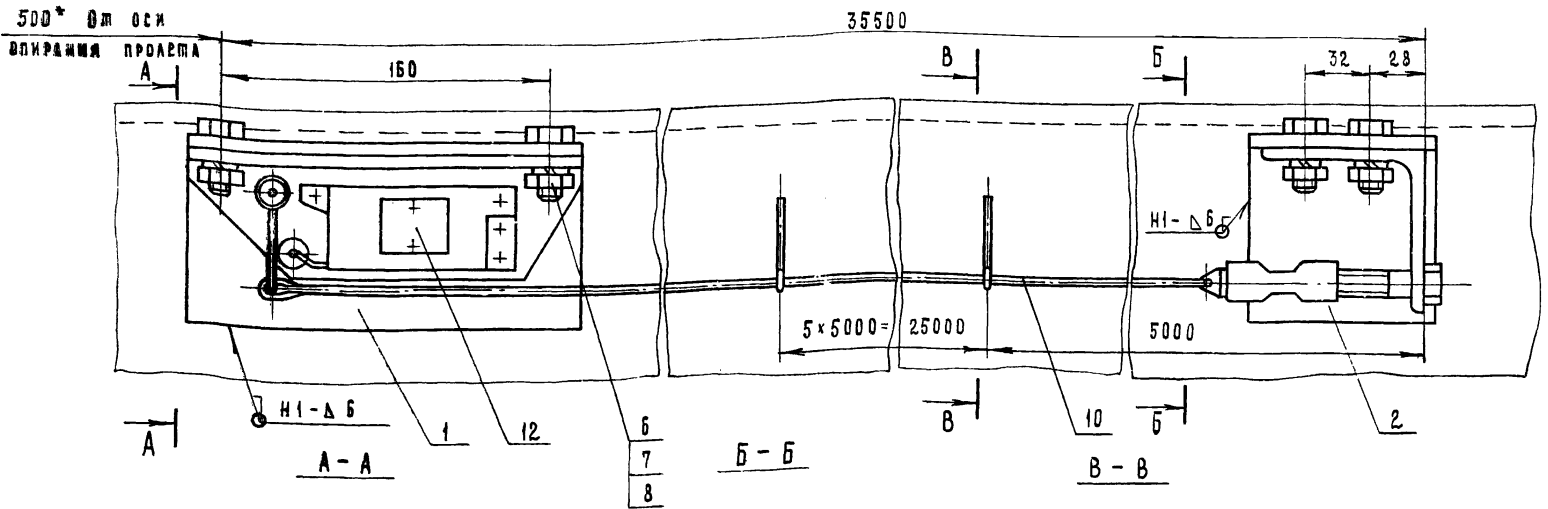
|   |  |  |        |          |         |
|---|--|--|--------|----------|---------|
| ТМ1 - 000.05  |  |  | Лит.   | Масса    | Масштаб |
| Б.О.М.  |  |  | Р      | 0.23     | 1:1     |
| СПЕЦИАЛЬНЫЙ   |  |  | Лист 1 | Листов 1 |         |
| Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |  |  |        |          |         |

Круг 22 ГОСТ 2590-71  
35 ГОСТ 1050-74

|          |          |         |         |      |
|----------|----------|---------|---------|------|
| Изм.     | Лист     | № док.  | Подпись | Дата |
| РАЗРАБ.  | ГРЕБНЕВА | 17-1979 |         |      |
| ПРОВЕРИЛ | КОВАЛЕВ  | 17-79   |         |      |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

97 00-008-1M1

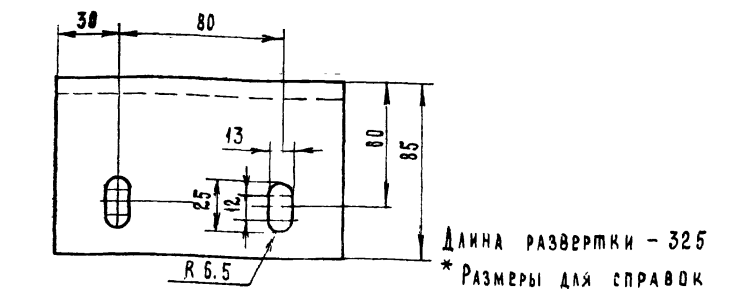
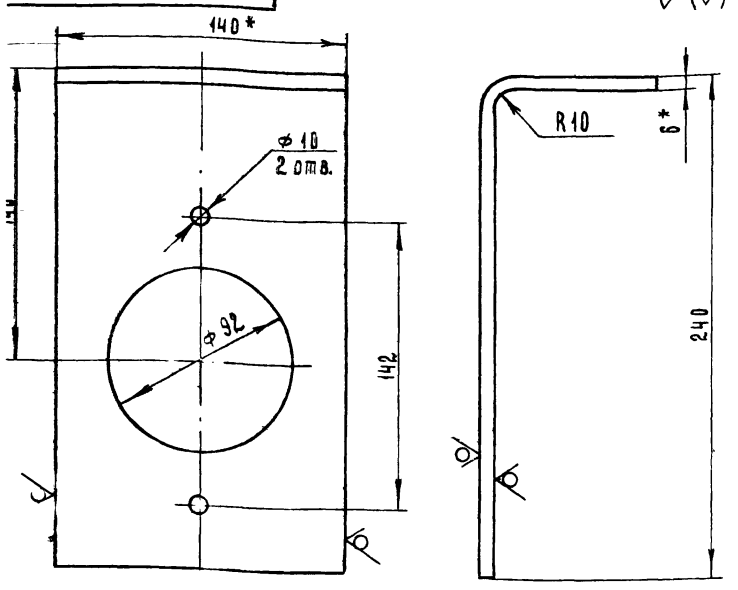


Уголки (поз.1 и 2) и скобы (поз.3) приварить к металлоконструкции ролевого строения по месту по ГОСТ 5264-69.

7834/2

|  |           |             |          |
|--|-----------|-------------|----------|
| ТМ1-800.00.СБ.   |           | 77705-1-143 |          |
| Изм.   | Лист      | № док.      | Подпись  |
|  | РАЗРАБ.   | ГРЕБНЕВА    | Гребнева |
|  | ПРОВЕРИЛ  | КОВАЛЕВ     | Ковалев  |
|  | РАБОТА    | КАБАНОВ     | Кабанов  |
|  | НАЧ.ОТД.  | ЗАКАРОВА    | Закарова |
|  | ГИП       | ГОРДАН      | Гордан   |
|  | Н.КОНСТР. | ЕДИНА       | Едина    |
| Установка тросового выключателя устройства. Сборочный чертеж |           |             |          |
| Лит.   | МАССА     | МАСШТАБ     |          |
| Р  | 7.0       | 1:2         |          |
| Лист 1   |           | Листов 1    |          |
| ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ      |           |             |          |
| КОПИРОВАЛ  |           | МАТВЕЕВА    |          |
|  |           | МАШ         |          |
|  |           | ФОРМАТ 12   |          |

20 000-1M1

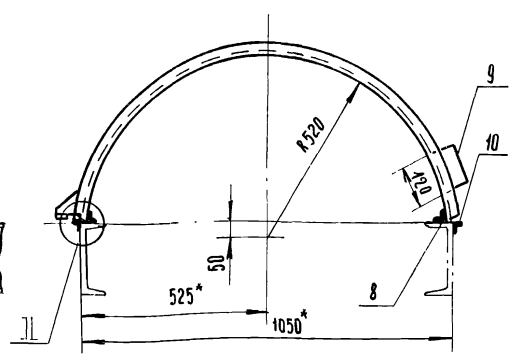
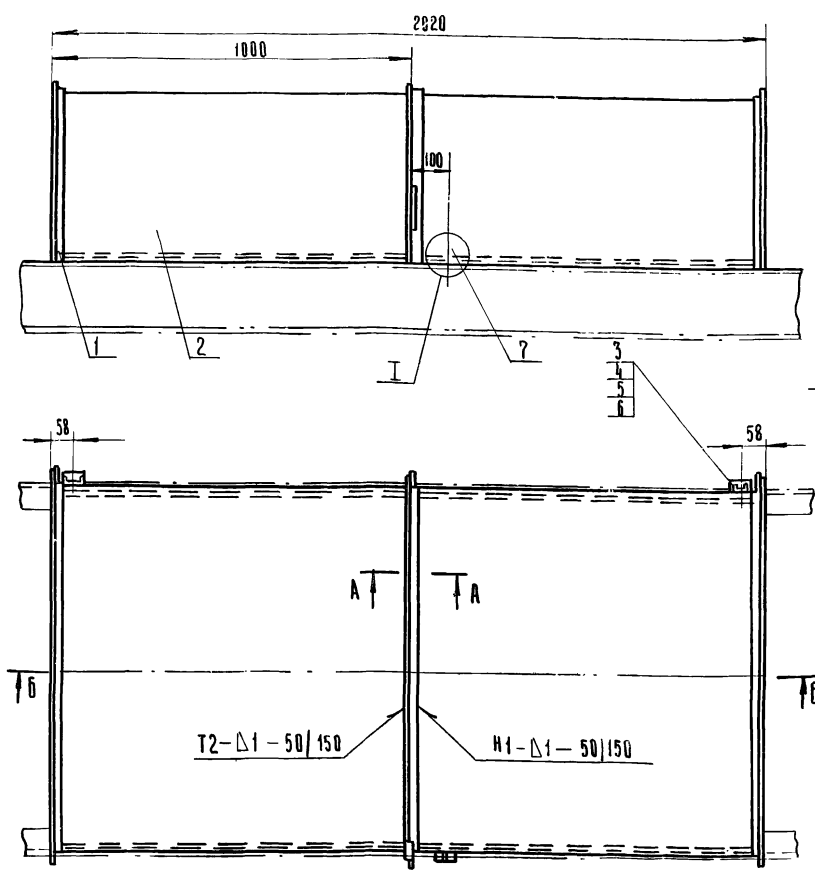


ТМ1-000.07 7834/2 77705-1-143

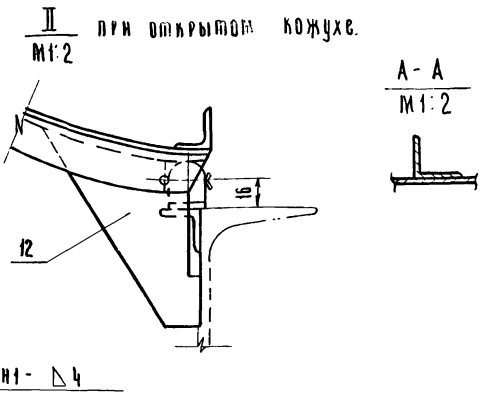
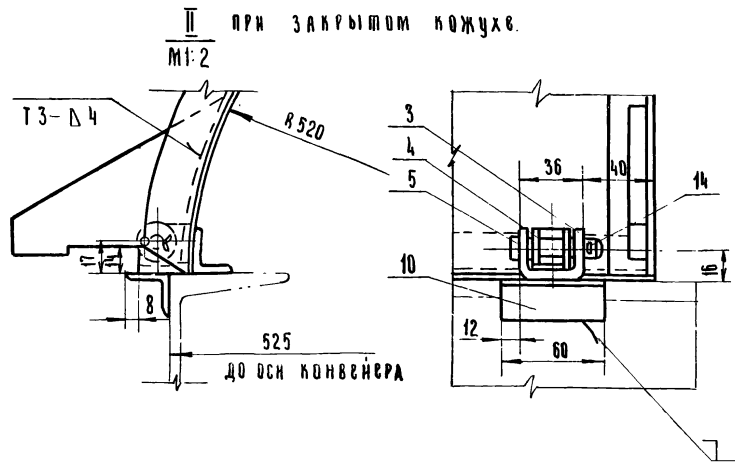
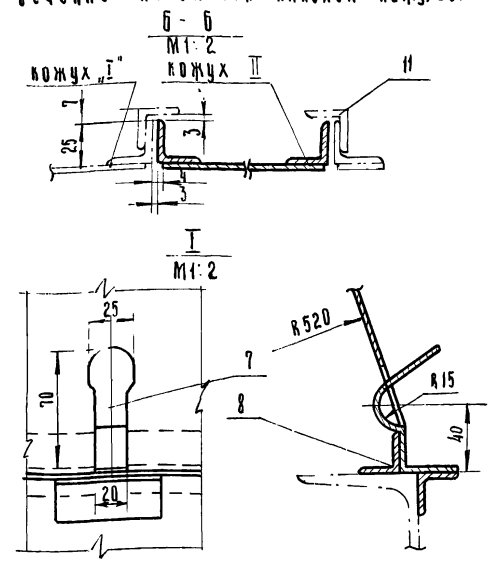
|   |          |          |          |       |
|---|----------|----------|----------|-------|
| Изм.  | Лист     | № док.   | Подпись  | Дата  |
|   | РАЗРАБ.  | ГРЕБНЕВА | Гребнева | 17.79 |
|   | ПРОВЕРИЛ | КОВАЛЕВ  | Ковалев  | 17.79 |
| Кронштейн   |          |          |          |       |
| Лит.  | МАССА    | МАСШТАБ  |          |       |
| Р   | 2        | 1:2      |          |       |
| Лист 1  |          | Листов 1 |          |       |
| Лист 1  |          | Листов 1 |          |       |
| ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ |          |          |          |       |

|   |           |               |   |                    |  |
|---|-----------|---------------|---|--------------------|--|
| Типовой проект 205-1-143                                |           | Альбом II     |   | Часть I            |  |
| №   | Поз.      | Обозначение   | Наименование                                    | Кол.               | Примеч.                                    |
| Документация  |           |               |   |                    |  |
| 12  |           | ТМ1-800.00.СБ | Сборочный чертеж                                |                    |  |
| Детали  |           |               |   |                    |  |
| 64  | 1         | ТМ1-800.01    | Уголок 6-140x90x8 ГОСТ 8510-72 ст.3 ГОСТ 535-79 | 1                  | 2.7 кг                                     |
| 64  | 2         | ТМ1-800.02    | Уголок 6-40x90x8 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79  | 1                  | 0.7 кг                                     |
| 11  | 3         | ТМ1-800.03    | Круг 6 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79            | 6                  |  |
| Стандартные изделия                                     |           |               |   |                    |  |
| 6   |           |               | Болт М10x30. 58.09                              | 4                  |  |
| 7   |           |               | Гайка М10.5.09                                  | 4                  |  |
| 8   |           |               | Шайба 10 65 Г. 09                               | 4                  |  |
| Материалы   |           |               |   |                    |  |
| 10  |           |               | Канат 2-Г-II-Н-160                              |                    |  |
|   |           |               | ГОСТ 3062-69                                    |                    | п.м. 36                                    |
|   |           |               | Прочие изделия                                  |                    |  |
| 12  | E1-201-68 |               | Устройство выключатель качающее L=35.5          | 1                  | Сборник Т-64 часть 2 Санэпромп. Химизации. |
|   |           | ТМ1-800.00    |   | 7834/2 77705-1-143 |  |
| Изм.  | Лист      | № док.        | Подпись   | Дата               |  |
|   | РАЗРАБ.   | ГРЕБНЕВА      | Гребнева  | 17.79              |  |
|   | ПРОВЕРИЛ  | КОВАЛЕВ       | Ковалев   | 17.79              |  |
| Установка тросового выключателя устройства              |           |               |   |                    |  |
| Лит.  | Лист      | Листов        |   |                    |  |
| Р   | 1         | 1             |   |                    |  |
| ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ |           |               |   |                    |  |





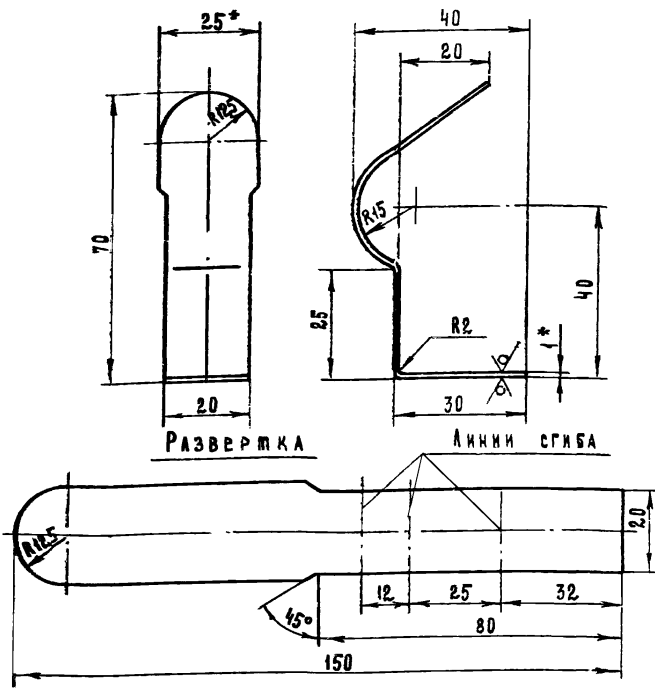
Сечение по стыкам панелей кожухов.



- 1 По данному чертежу изготавливать кожуха двух типов I и II. Из общего количества кожухов на изделие, изготовить половину кожухов типа I и половину - типа II.
- 2 Детали пестан (поз 3 и 4), защаску (поз.7) и уголок (поз.10) приварить при уложенных кожухах.
- 3 Сварные швы выполнить по гост 5264-69
- 4\* Размеры для справок.

7834/2 25

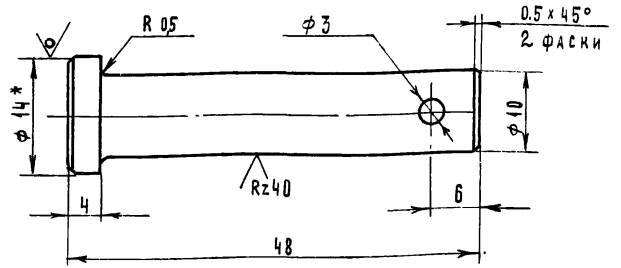
|          |         |          |        |               |                             |   |          |         |
|----------|---------|----------|--------|---------------|-----------------------------|---|----------|---------|
|          |         |          |        | ТМ1-300.00.СБ |                             |   |          |         |
|          |         |          |        | 77705-1-143   |                             |   |          |         |
| Изм      | Лист    | И. Дюков | Подп   | Дата          | Кожух.<br>Сборочный чертёж. | Лист  | Масса    | Масштаб |
| Проверил | Новиков | Иванов   | Иванов | 01.79         |                             | Р   | 38,5     | 1:10    |
| Листов   | Иванов  | Иванов   | Иванов | 01.79         |                             | Лист 1  | Листов 1 |         |
| Рис      | Иванов  | Иванов   | Иванов | 01.79         |                             | Роскомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |          |         |



\* - Размеры для справок.

7834/2

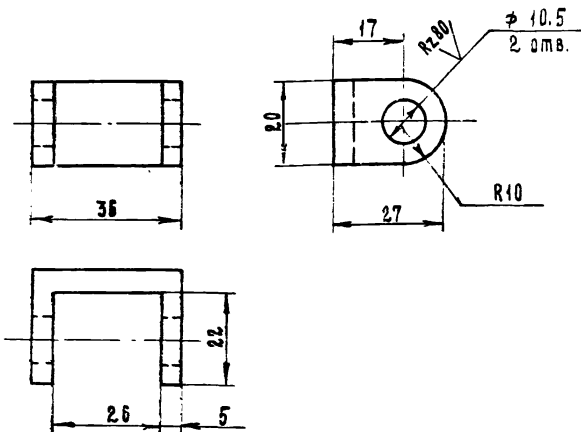
|                   |          |           |      |   |          |         |
|-------------------|----------|-----------|------|---|----------|---------|
| TM1-300.07        |          |           |      | ТП 705-1-143  |          |         |
| ИЗМ.              | РАЗРАБ.  | ПРОВЕР.   | ДАТА | Лист  | Масса    | Масштаб |
| 1                 | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 8-79 | Р   | 0.025    | 1:1     |
| 2                 | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 8-79 | Лист 1  | Листов 1 |         |
| Лист 1            |          |           |      | ГОСТ 19904-74<br>ст 3 ГОСТ 16523-70                                       |          |         |
| Копировал Мамеева |          |           |      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ<br>Формат И |          |         |



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7; валов по В7;  
остальных - по СМ7.  
2\* - размер для справок.

7834/2

|                   |          |           |      |   |          |         |
|-------------------|----------|-----------|------|---|----------|---------|
| TM1-300.05        |          |           |      | ТП 705-1-143  |          |         |
| ИЗМ.              | РАЗРАБ.  | ПРОВЕР.   | ДАТА | Лист  | Масса    | Масштаб |
| 1                 | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 8-79 | Ось   | 0.03     | 2:1     |
| 2                 | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 8-79 | Лист 1  | Листов 1 |         |
| Круг              |          |           |      | 14 ГОСТ 2590-71<br>45 ГОСТ 1050-74  |          |         |
| Копировал Мамеева |          |           |      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ<br>Формат И |          |         |



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7; валов - по В7;  
остальных - по СМ7.

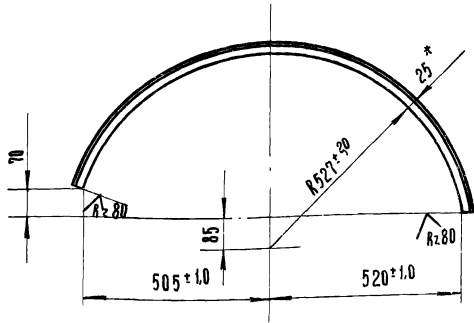
7834/2

|                   |          |           |      |   |          |         |
|-------------------|----------|-----------|------|---|----------|---------|
| TM1-300.03        |          |           |      | ТП 705-1-143  |          |         |
| ИЗМ.              | РАЗРАБ.  | ПРОВЕР.   | ДАТА | Лист  | Масса    | Масштаб |
| 1                 | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 8-79 | Р   | 0.06     | 1:1     |
| 2                 | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 8-79 | Лист 1  | Листов 1 |         |
| Лист 1            |          |           |      | ГОСТ 1050-74  |          |         |
| Копировал Мамеева |          |           |      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |          |         |

|  |          |           |      |   |  |         |         |
|--|----------|-----------|------|---|--|---------|---------|
| Альбом II<br>Часть I<br>Типовой проект 705-1-143 | Формат   | Зона      | Поз. | Обозначение   | Наименование   | кол.    | Примеч. |
|  |          |           |      |   | Документация   |         |         |
|  | 22       |           |      | TM1-300.00.06   | Сборочный чертеж<br>Детали                                 |         |         |
|  | 11       | 1         |      | TM1-300.01  | Уголок   | 3       |         |
|  | 64       | 2         |      | TM1-300.02  | Лист 07 ГОСТ 19904-74<br>ст 3 ГОСТ 16523-70<br>2012 x 1490 | 1       | 16 кг   |
|  | 11       | 3         |      | TM1-300.03  | Скоба  | 2       |         |
|  | 11       | 4         |      | TM1-300.04  | Скоба  | 2       |         |
|  | 11       | 5         |      | TM1-300.05  | Ось  | 2       |         |
|  | 11       | 7         |      | TM1-300.07  | Защелка  | 1       |         |
|  | 64       | 8         |      | TM1-300.08  | Уголок 6-25x25x4 ГОСТ 3509-72<br>ст. 3 ГОСТ 535-79         | 2       | 5.9 кг  |
|  | 64       | 9         |      | TM1-300.09  | Круг 10 ГОСТ 2590-71 - L=320<br>ст. 3 ГОСТ 1050-74         | 1       | 0.3 кг  |
|  | 64       | 10        |      | TM1-300.10  | Уголок 6-25x25x4 ГОСТ 3509-72<br>ст. 3 ГОСТ 535-79         | 3       | 0.25 кг |
|  | 11       | 11        |      | TM1-300.11  | Уголок   | 2       |         |
|  | 11       | 12        |      | TM1-300.12  | Упор   | 3       |         |
|  |          |           |      | Стандартные изделия   |  |         |         |
|  |          |           |      | Шплицт 3x18<br>ГОСТ 397-79                                    | 2  |         |         |
| TM1-300.00                                       |          |           |      | ТП 705-1-143  |  |         |         |
| ИЗМ.   | РАЗРАБ.  | ПРОВЕР.   | ДАТА | Лист  | Масса  | Масштаб |         |
| 1  | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 8-79 | Р   |  |         |         |
| 2  | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 8-79 | Лист 1  | Листов 1   |         |         |
| Кожух  |          |           |      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |  |         |         |

TM1-300.11

(M/A)



Длина развертки = 1480

\* - Размер для справок.

7834/2

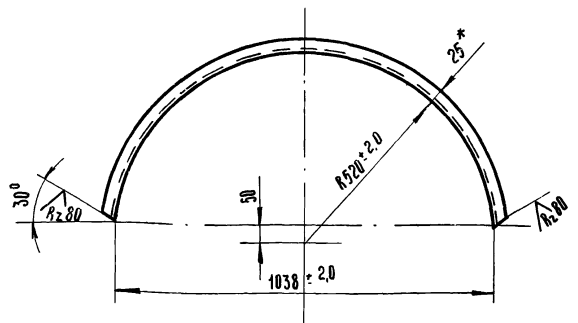
TM1-300.11

77705-1-143

| Изм/Авт                       | И.докум. | Подп.     | Дата  | Авт  | Масса | Масштаб  |
|-------------------------------|----------|-----------|-------|--|-------|----------|
| РАЗРБ                         | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 11-79 | Р  | 2,16  | 1:10     |
| ПРОВ                          | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 11-79 | Анст 1   |       | Анст 0,1 |
| Урдаок 6-25x25x4 рост 8509-72 |          |           |       | Роскомсельхозтехника СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р.САРАТОВ. |       |          |
| ст 3 рост 535-79              |          |           |       | ФОРМАТ 11  |       |          |
| КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА           |          |           |       |  |       |          |

TM1-300.01

(M/A)



Длина развертки = 1550

\* - Размер для справок.

7834/2

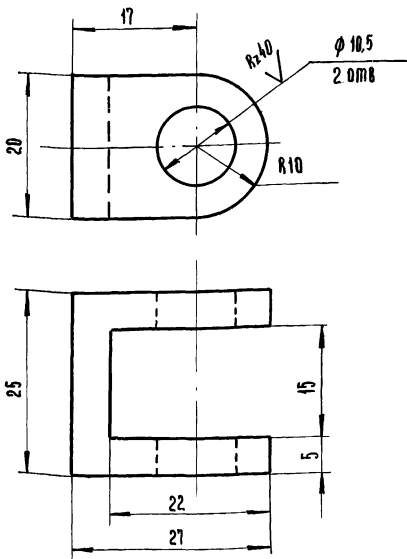
TM1-300.01

77705-1-143

| Изм/Авт                       | И.докум. | Подп.     | Дата  | Авт  | Масса | Масштаб  |
|-------------------------------|----------|-----------|-------|--|-------|----------|
| РАЗРБ                         | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 11-79 | Р  | 2,32  | 1:10     |
| ПРОВ                          | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 11-79 | Анст 1   |       | Анст 0,1 |
| Урдаок 6-25x25x4 рост 8509-72 |          |           |       | Роскомсельхозтехника СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р.САРАТОВ. |       |          |
| ст 3 рост 535-79              |          |           |       | ФОРМАТ 11  |       |          |
| КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА           |          |           |       |  |       |          |

TM1-300.04

R2.80 (M/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по В7; валов - по В7;  
остальных - по СМ7

7834/2

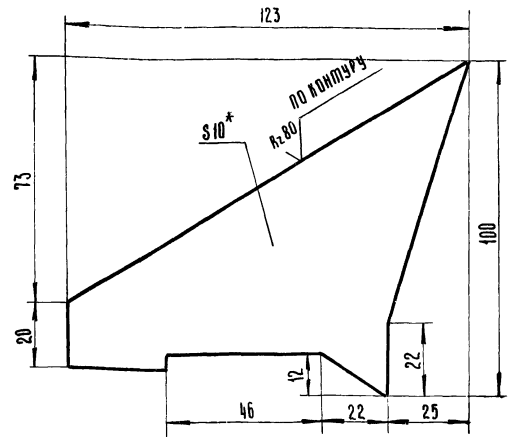
TM1-300.04

77705-1-143

| Изм/Авт         | И.докум. | Подп.     | Дата  | Авт  | Масса | Масштаб  |
|-----------------|----------|-----------|-------|--|-------|----------|
| РАЗРБ           | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 11-79 | Р  | 0,05  | 2:1      |
| ПРОВ            | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 11-79 | Анст 1   |       | Анст 0,1 |
| Скоба. Сталь 35 |          |           |       | Роскомсельхозтехника СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р.САРАТОВ. |       |          |
| рост 1050-74    |          |           |       | ФОРМАТ 11  |       |          |

TM1-300.12

(M/A)



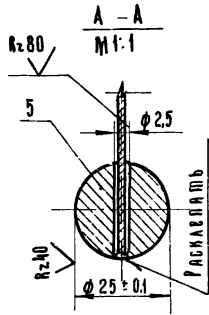
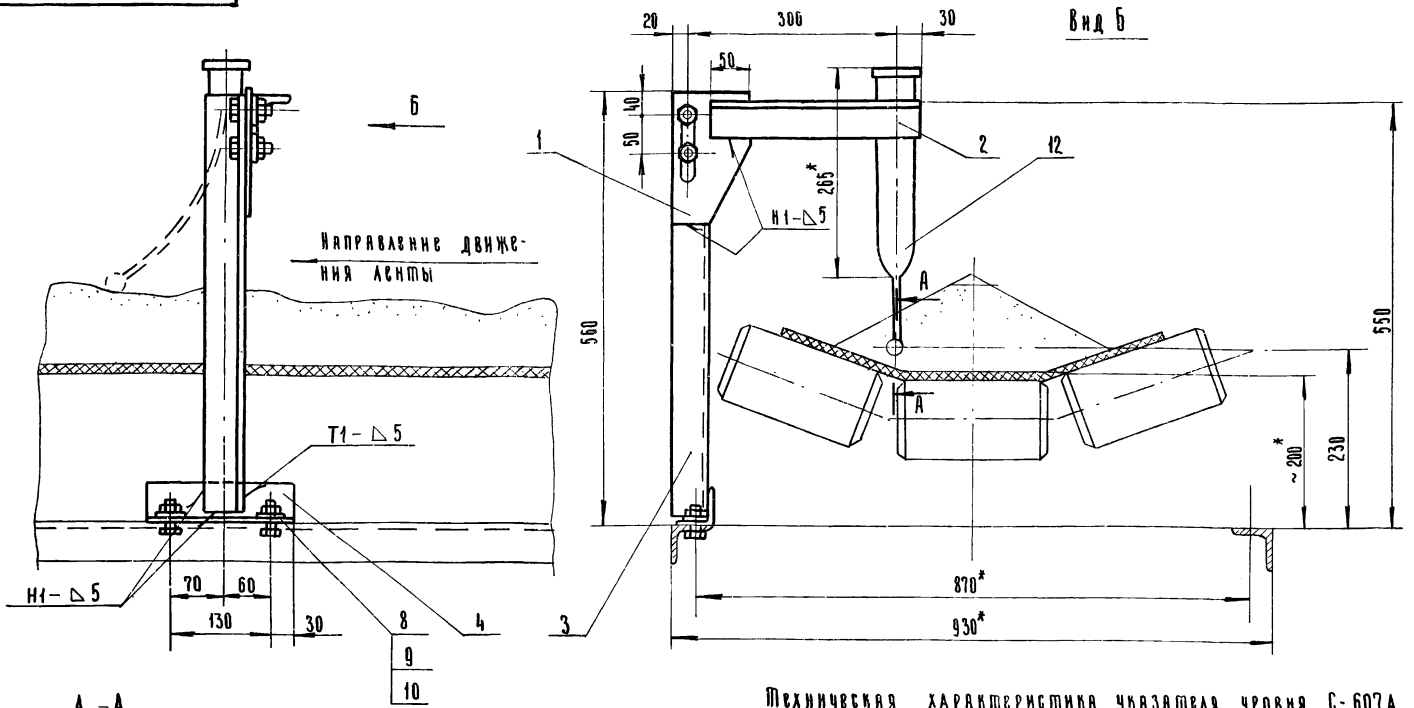
\* - Размер для справок.

7834/2

TM1-300.12

77705-1-143

| Изм/Авт                         | И.докум.    | Подп.     | Дата  | Авт  | Масса | Масштаб  |
|---------------------------------|-------------|-----------|-------|--|-------|----------|
| РАЗРБ                           | ГРЕБНЕВА    | Григорьев | 11-79 | Р  | 0,9   | 1:1      |
| ПРОВ                            | КОВАЛЕВ     | Григорьев | 11-79 | Анст 1   |       | Анст 0,1 |
| И.и.к.в.д.                      | ИЛЬИЧЕВА    | Григорьев | 11-79 |  |       |          |
| И.и.к.в.д.                      | ЗАРЯКОВСКАЯ | Григорьев | 11-79 |  |       |          |
| И.и.к.в.д.                      | ГОРДАЕВ     | Григорьев | 11-79 |  |       |          |
| И.и.к.в.д.                      | ЕСИНА       | Григорьев | 11-79 |  |       |          |
| Упор. Подоса 10x100 рост 103-76 |             |           |       | Роскомсельхозтехника СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р.САРАТОВ. |       |          |
| ст 3 рост 535-79                |             |           |       | ФОРМАТ 11  |       |          |

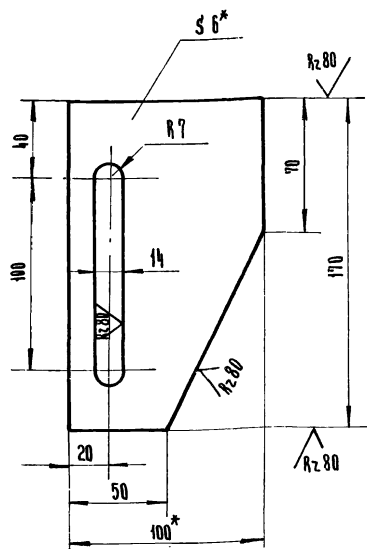


1. Сварные швы выполнить по гост 5264-69.  
 Электроды типа Э42 гост 9467-75  
 2\* Размеры для справок.

Механическая характеристика указателя уровня С-607А.  
 1. Чувствительность по силе 35 ÷ 50 гр.  
 2. Чувствительность по ходу 120 ÷ 20 мм.

7834/2

|      |      |         |        |                     |  |                           |       |         |
|------|------|---------|--------|---------------------|--|---------------------------|-------|---------|
|      |      |         |        | ТМ1-400.00.СБ       |  | ТН 705-1-143              |       |         |
| Изм. | Лист | И. док. | Подп.  | Дата                | Установка датчика контроля наличия материала на ленте. Сборочный чертёж. | Лист                      | Масса | Масштаб |
| 1    | 1    | Гребнев | Трусов | 12-79               |  | Р                         | 6,0   | 1:5     |
| 1    | 1    | Ковалев | Трусов | 12-79               |  | Листов                    | 1     |         |
| 1    | 1    | Ковалев | Трусов | 12-79               |  | Госкомсвязьостехника СССР |       |         |
| 1    | 1    | Ковалев | Трусов | 12-79               |  | Гипропромсельстрой        |       |         |
|      |      |         |        | Копировал: Ильичева |  | Формат: 12                |       |         |



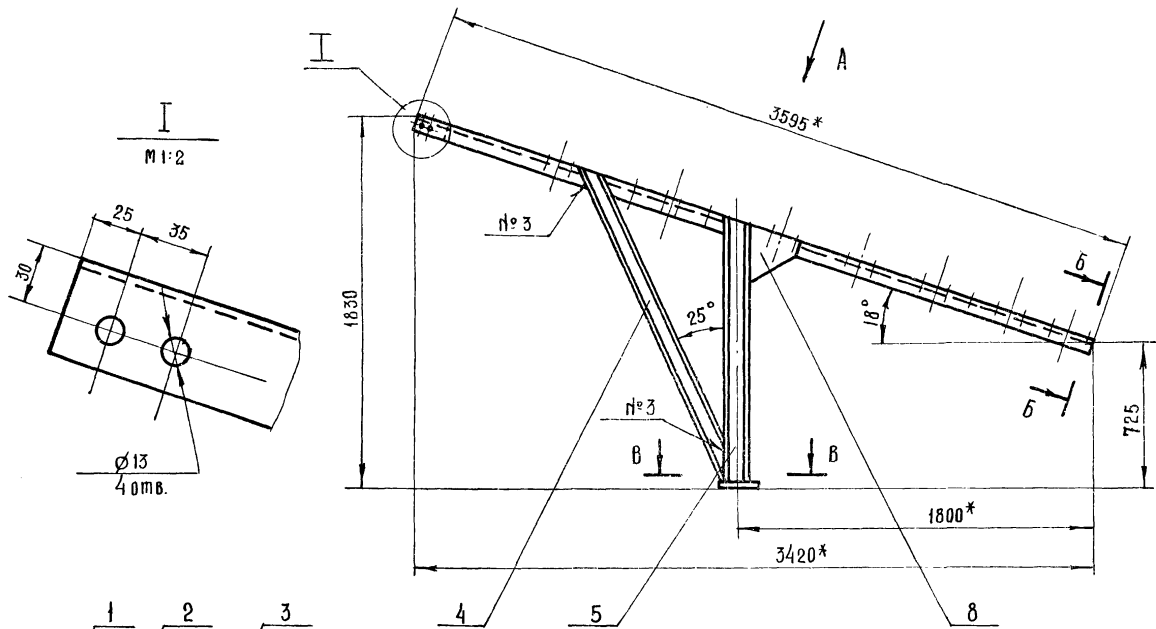
\* Размеры для справок.

7834/2

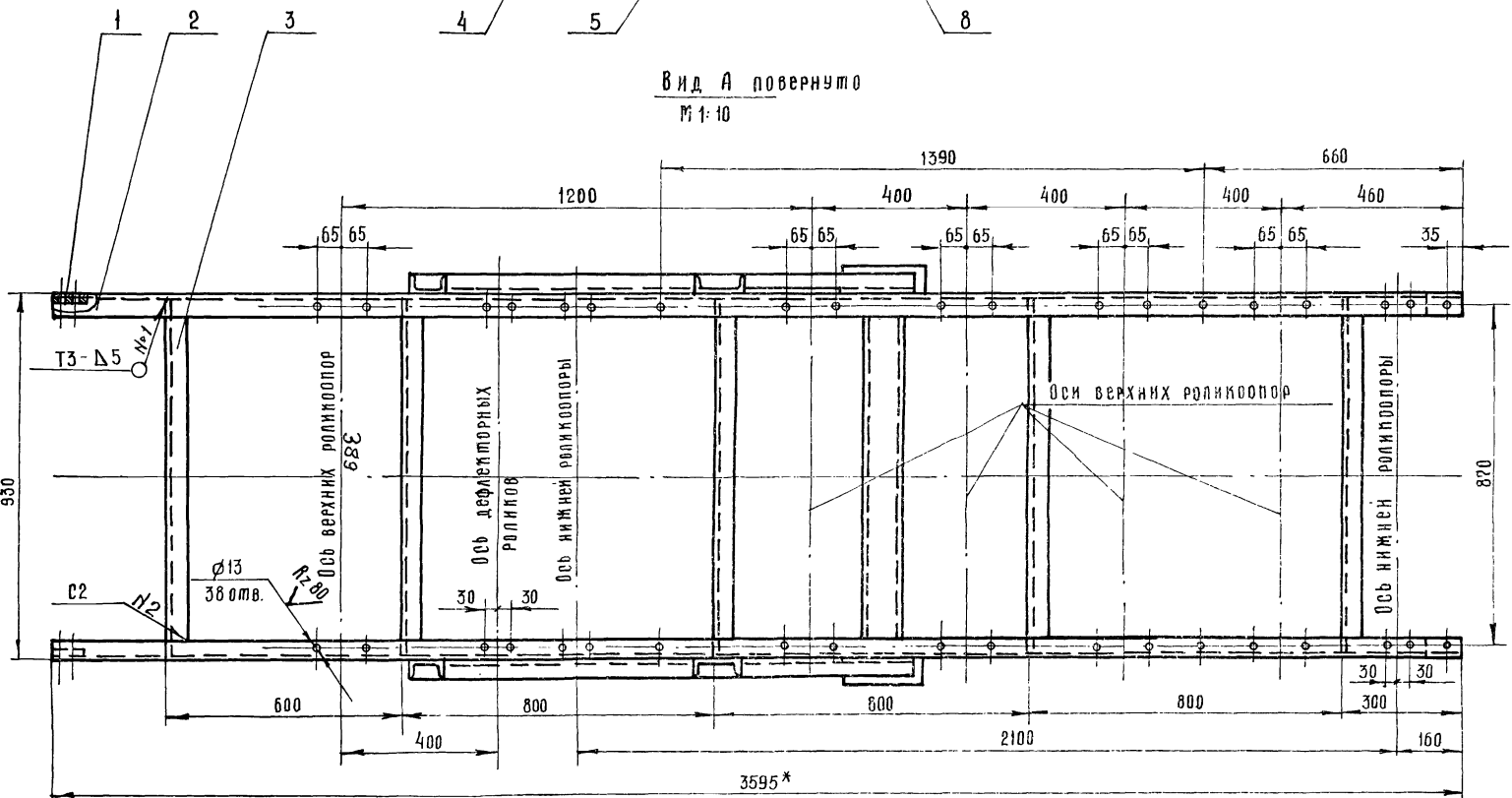
|      |      |         |        |                    |        |                           |         |
|------|------|---------|--------|--------------------|--------|---------------------------|---------|
|      |      |         |        | ТМ1-400.01         |        | ТН 705-1-143              |         |
| Изм. | Лист | И. док. | Подп.  | Дата               | Лист   | Масса                     | Масштаб |
| 1    | 1    | Гребнев | Трусов | 12-79              | Р      | 0,6                       | 1:2     |
| 1    | 1    | Ковалев | Трусов | 12-79              | Листов | 1                         |         |
|      |      |         |        | Бх 100 гост 103-76 |        | Госкомсвязьостехника СССР |         |
|      |      |         |        | Гипропромсельстрой |        |                           |         |

|  |        |         |                              |  |  |        |          |
|--|--------|---------|------------------------------|--|--|--------|----------|
| Типовой проект 705-1-143<br>Альбом II<br>Часть 1 | Формат | Зона    | Лист                         | Обозначение  | Наименование   | Кол.   | Примеч   |
|  |        |         |                              |  | Документация   |        |          |
|  |        |         | 12                           | ТМ1-400.00.СБ  | Сборочный чертёж.                                      |        |          |
|  |        |         |                              |  | детали   |        |          |
|  | 64     | 1       | ТМ1-400.01                   | Косынка  |  | 1      |          |
|  | 64     | 2       | ТМ1-400.02                   | Уголок Б-50х50х5 гост 8509-72 ст 3 гост 535-79 L=300 |  | 1      | 10 кг    |
|  | 64     | 3       | ТМ1-400.03                   | Уголок Б-50х50х5 гост 8509-72 ст 3 гост 535-79 L=540 |  | 1      | 2,0 кг   |
|  | 64     | 4       | ТМ1-400.04                   | Уголок Б-50х50х5 гост 8509-72 ст 3 гост 535-79 L=190 |  | 1      | 0,7 кг.  |
|  | 11     | 5       | ТМ1-400.05                   | Круг 25 гост 2590-71 45 гост 1050-74 L=26            |  | 1      | 0,06 кг. |
|  |        |         |                              |  | Стандартные издания                                    |        |          |
|  |        | 8       |                              | Болт М12х35.58.09 гост 7798-70                       |  | 4      |          |
|  |        | 9       |                              | Гайка М12.5.09 гост 5915-70                          |  | 4      |          |
|  | 10     |         | Шайба 12.01.09 гост 11371-78 |  | 4  |        |          |
|  |        |         |                              | Прочие издания                                       |  |        |          |
|  | 12     |         |                              | Указатель уровня С-607А                              | 1  | 0,8 кг |          |
|  |        |         |                              | ТМ1-400.00   |  | 7834/2 |          |
|  |        |         |                              | ТН 705-1-143   |  |        |          |
| Изм.   | Лист   | И. док. | Подп.                        | Дата   | Установка датчика контроля наличия материала на ленте. | Лист   | Листов   |
| 1  | 1      | Гребнев | Трусов                       | 12-79  |  | Р      | 1        |
| 1  | 1      | Ковалев | Трусов                       | 12-79  |  | Листов | 1        |
|  |        |         |                              | Госкомсвязьостехника СССР                            |  |        |          |
|  |        |         |                              | Гипропромсельстрой                                   |  |        |          |





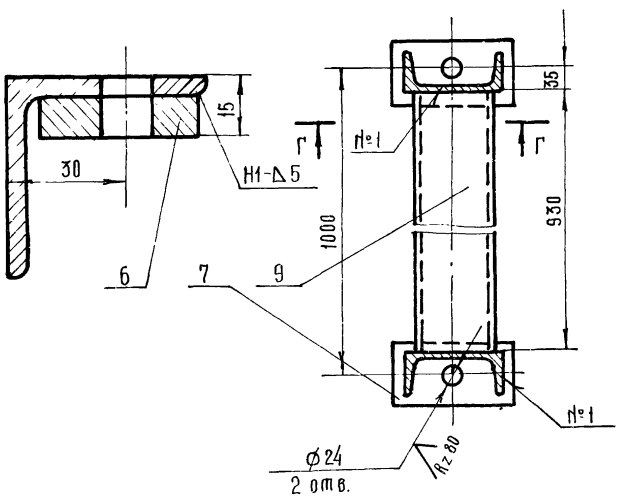
Вид А повернуто  
М 1:10



Б-Б повернуто  
М 1:2

В-В  
М 1:5

Г-Г  
М 1:5

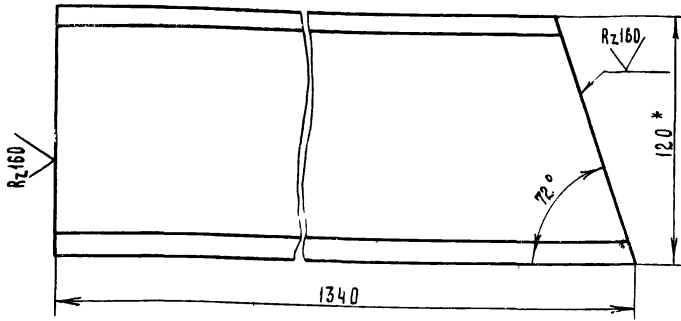


- 1\* - Размеры для справок (уточнить при монтаже).
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69  
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3. Отверстия размечать и сверлить после сварки.

7834/2 30

|     |      |              |             |                   |        |          |               |       |         |
|-----|------|--------------|-------------|-------------------|--------|----------|---------------|-------|---------|
|     |      |              |             | ТМ1-700.00.С6     |        |          | 7.7.705-1-1/3 |       |         |
|     |      |              |             | РАМА<br>концевая. |        |          | Лист          | МАССА | МАСШТАБ |
|     |      |              |             | Сборочный чертёж  |        |          | Р             | 135   | 1:20    |
| Изм | Лист | № докум.     | Подпись     | Дата              | Лист 1 | Листов 1 |               |       |         |
|     |      | РАЗРАБ.      | ГРЕБНЕВА    | 2.28              |        |          |               |       |         |
|     |      | ПРОВЕР.      | КОВАЛЕВ     | 2.29              |        |          |               |       |         |
|     |      | ПЛАНИР. ОТД. | КАБАНОВ     | 20.10             |        |          |               |       |         |
|     |      | НАЧ. ОТД.    | ЗАРЯКОВСКИЙ | 20.11             |        |          |               |       |         |
|     |      | ГИП          | ГОГОЛЕВ     | 02.72             |        |          |               |       |         |
|     |      | ИН. КОНТР.   | ЕСИНА       | 7.79              |        |          |               |       |         |

(V)

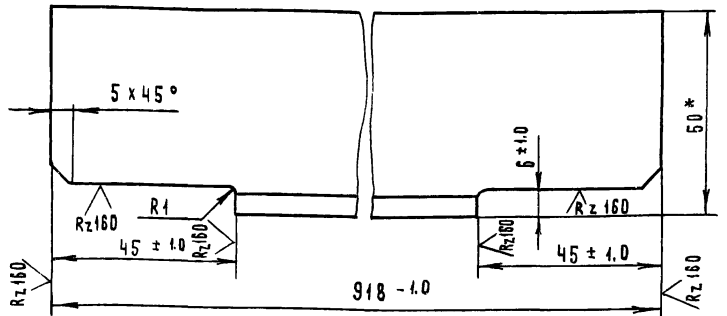


\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

|                     |          |             |                 |                           |      |       |
|---------------------|----------|-------------|-----------------|---------------------------|------|-------|
| TM1-700.05          |          |             |                 | ТП 705-1-143              |      |       |
| ИЗМ.                | ЛИСТ     | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ         | ДАТА                      | ЛИСТ | МАССА |
|                     | РАЗРАБ.  | ГРЕБНЕВА    | <i>Гребнева</i> | 7-79                      | Р    | 14,0  |
|                     | ПРОВЕРИЛ | КОВАЛЕВ     | <i>Ковалев</i>  | 7-79                      |      | 1:2   |
| ШВЕЛЛЕР             |          |             |                 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |      |       |
| 12 ГОСТ 8240-72     |          |             |                 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |      |       |
| с. 3 ГОСТ 535-79    |          |             |                 | г. САРАТОВ                |      |       |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА |          |             |                 | ФОРМАТ А1                 |      |       |

(V)

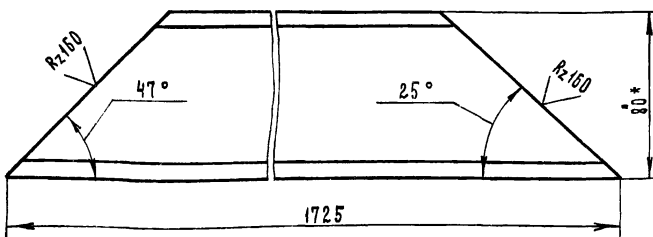


\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

|                        |          |             |                 |                           |      |       |
|------------------------|----------|-------------|-----------------|---------------------------|------|-------|
| TM1-700.03             |          |             |                 | ТП 705-1-143              |      |       |
| ИЗМ.                   | ЛИСТ     | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ         | ДАТА                      | ЛИСТ | МАССА |
|                        | РАЗРАБ.  | ГРЕБНЕВА    | <i>Гребнева</i> | 7-79                      | Р    | 3,5   |
|                        | ПРОВЕРИЛ | КОВАЛЕВ     | <i>Ковалев</i>  | 7-79                      |      | 1:1   |
| СВЯЗКА                 |          |             |                 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |      |       |
| УГОЛОК                 |          |             |                 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |      |       |
| 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 |          |             |                 | г. САРАТОВ                |      |       |
| с. 3 ГОСТ 535-79       |          |             |                 | ФОРМАТ А1                 |      |       |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА    |          |             |                 | ФОРМАТ А1                 |      |       |

(V)

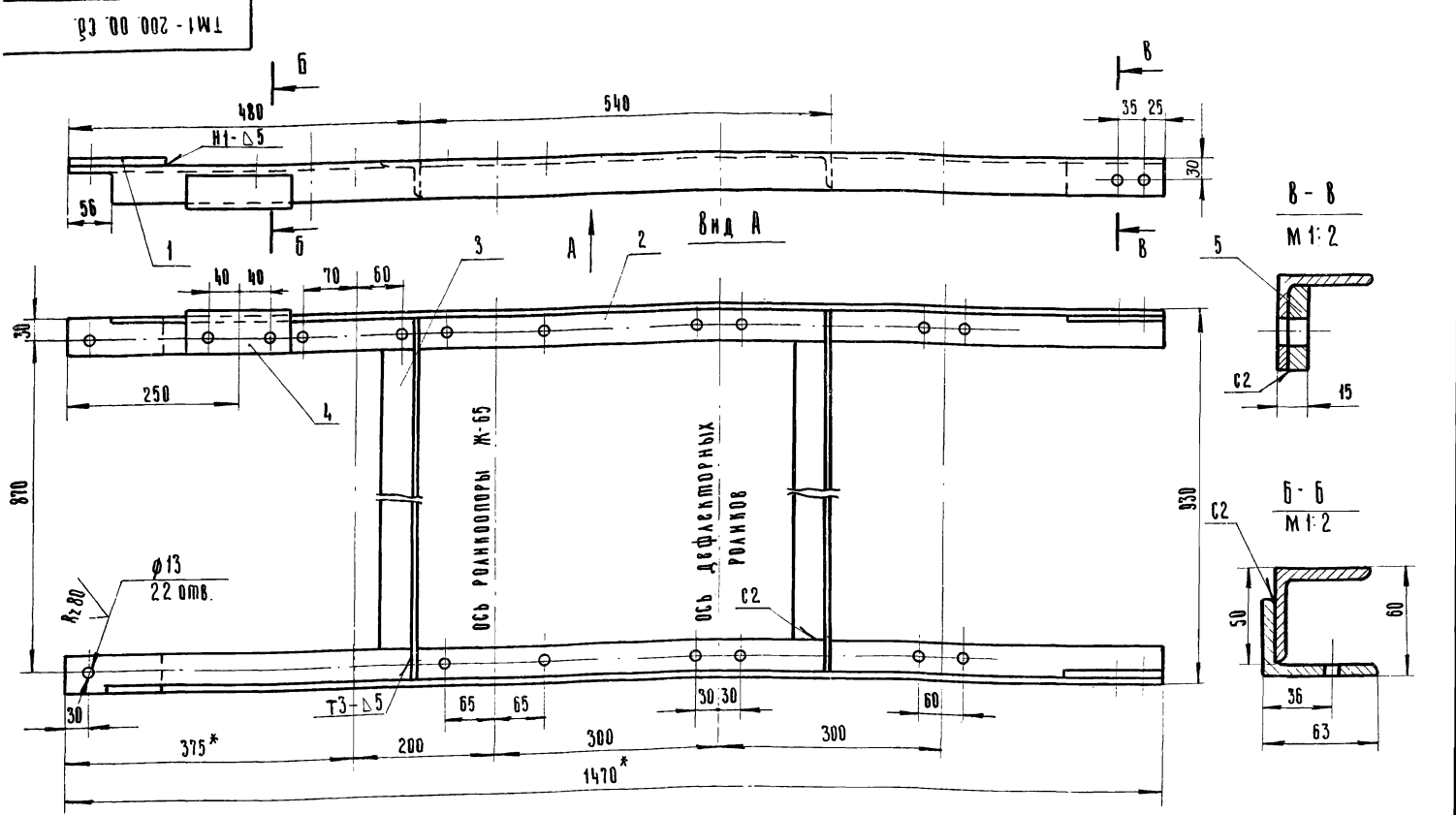


\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

|                  |          |             |                 |                           |      |       |
|------------------|----------|-------------|-----------------|---------------------------|------|-------|
| TM1-700.04       |          |             |                 | ТП 705-1-143              |      |       |
| ИЗМ.             | ЛИСТ     | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ         | ДАТА                      | ЛИСТ | МАССА |
|                  | РАЗРАБ.  | ГРЕБНЕВА    | <i>Гребнева</i> | 7-79                      | Р    | 12,0  |
|                  | ПРОВЕРИЛ | КАБАНОВ     | <i>Кабанов</i>  | 7-79                      |      | 1:2   |
| ШВЕЛЛЕР          |          |             |                 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |      |       |
| 8 ГОСТ 8240-72   |          |             |                 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |      |       |
| с. 3 ГОСТ 535-79 |          |             |                 | г. САРАТОВ                |      |       |
| КОПИРОВАЛ ЕШИНА  |          |             |                 | ФОРМАТ А1                 |      |       |

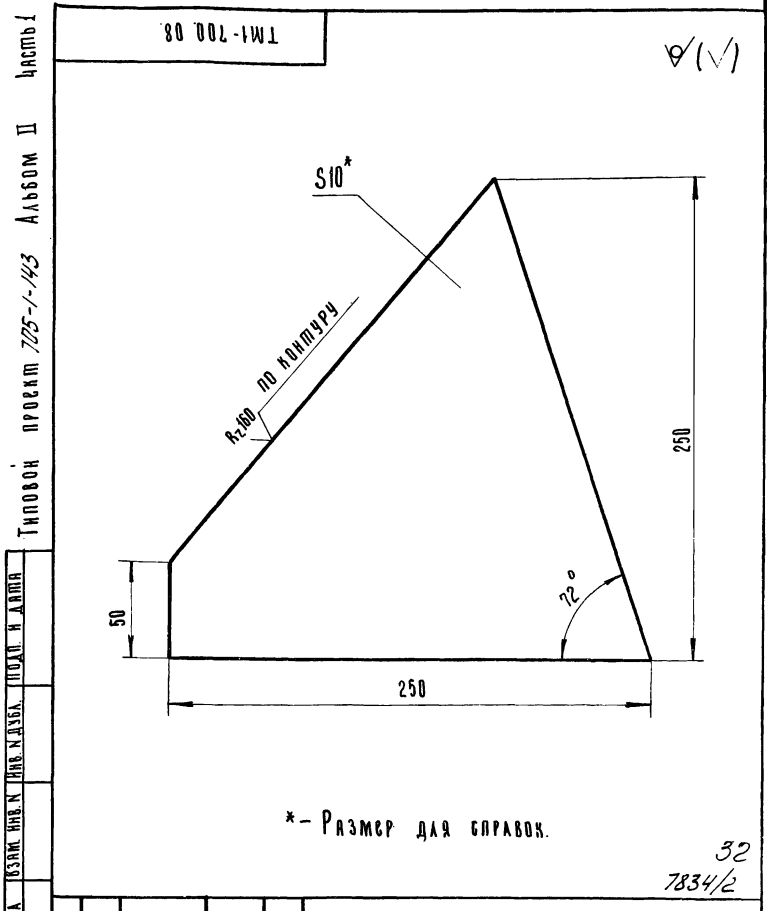
|                          |          |             |                 |   |      |                 |
|--------------------------|----------|-------------|-----------------|---|------|-----------------|
| ЧАСТЬ I                  |          | ФОРМАТ      | ОБОЗНАЧЕНИЕ     | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | ПРИМЕЧ.         |
| ЧАСТЬ II                 |          | ЗОНА        |                 | Документация  |      |                 |
| Альбом II                |          | Поз.        | TM1-700.00.СБ   | Сборочный чертеж                                      |      |                 |
| Типовой проект 705-1-143 |          |             |                 | Детали  |      |                 |
| И                        | БЧ       | 1           | TM1-700.01      | Полоса 10x40 ГОСТ 103-76 с. 3 ГОСТ 535-79 L=150       | 2    | 0.93 кг         |
| И                        | БЧ       | 2           | TM1-700.02      | Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 с. 3 ГОСТ 535-79 L=3595 | 2    | 27 кг           |
| И                        | И        | 3           | TM1-700.03      | Связка  | 5    |                 |
| И                        | И        | 4           | TM1-700.04      | Подкос  | 2    | 1-ЛВЫЙ 1-ПРАВЫЙ |
| И                        | И        | 5           | TM1-700.05      | Стойка  | 2    | 1-ЛВАЯ 1-ПВАЯ   |
| И                        | БЧ       | 6           | TM1-700.06      | Полоса 10x40 ГОСТ 103-76 с. 3 ГОСТ 535-79 L=100       | 2    | 0.62 кг         |
| И                        | БЧ       | 7           | TM1-700.07      | Полоса 10x80 ГОСТ 103-76 с. 3 ГОСТ 535-79 L=150       | 2    | 1.9 кг          |
| И                        | И        | 8           | TM1-700.08      | Косынка   | 2    |                 |
| И                        | БЧ       | 9           | TM1-700.09      | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 с. 3 ГОСТ 535-79 L=930        | 1    | 8 кг            |
|                          |          |             |                 |   |      | 31              |
|                          |          |             |                 |   |      | 7834/2          |
| TM1-700.00               |          |             |                 | ТП 705-1-143  |      |                 |
| ИЗМ.                     | ЛИСТ     | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ         | ДАТА  | ЛИСТ | МАССА           |
|                          | РАЗРАБ.  | ГРЕБНЕВА    | <i>Гребнева</i> | 7-79  | Р    | 1               |
|                          | ПРОВЕРИЛ | КОВАЛЕВ     | <i>Ковалев</i>  | 7-79  |      | 1               |
| РАМА                     |          |             |                 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР                             |      |                 |
| концева я.               |          |             |                 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ                                    |      |                 |
|                          |          |             |                 | г. САРАТОВ  |      |                 |
| КОПИРОВАЛ                |          |             |                 | ФОРМАТ А1   |      |                 |



1. Размеры отмеченные \* уточнить при монтаже.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Отверстия размечать и сверлить после сварки рамы.

|            |             |           |         |                                  |      |       |                   |  |  |
|------------|-------------|-----------|---------|----------------------------------|------|-------|-------------------|--|--|
|            |             |           |         | ТМ1-200.00.СБ                    |      |       | 7834/2            |  |  |
|            |             |           |         | РАМА ГОЛОВНАЯ. Сборочный чертёж. |      |       | Лист 1 / Листов 1 |  |  |
|            |             |           |         | ГОСКОМПРОМСЕЛЬСТРОИ Р. САРЯТОВ   |      |       | ФОРМАТ: А2        |  |  |
| ИЗМ.       | Лист        | И. ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА                             | Лист | МАССА | МАСШТАБ           |  |  |
| РАЗРАБ.    | УРЕБНЕВА    | Группа    | У-79    |                                  | Р    | 24    | 1:5               |  |  |
| ПРОВЕРКА   | КОВАЛЕВ     | Группа    | И-79    |                                  |      |       |                   |  |  |
| НАИЖ. ОТД. | КАБАНОВ     | Группа    | 2.01.79 |                                  |      |       |                   |  |  |
| НАЧ. ОТД.  | ЗАРЯКОВСКАЯ | Группа    | 2.07.79 |                                  |      |       |                   |  |  |
| Р.И.П.     | ГОРДАЕВ     | Группа    | 02.79   |                                  |      |       |                   |  |  |
| И. ИОИТВ.  | ЕСИНА       | Группа    | 1.79    |                                  |      |       |                   |  |  |

| ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение   | Наименование                                   | Коа. | Примеч.             |
|------|------|---------------|--|------|---------------------|
|      |      |               | Документация                                   |      |                     |
|      |      | ТМ1-200.00.СБ | Сборочный чертёж                               |      |                     |
|      |      |               | Детали   |      |                     |
| 4    | 1    | ТМ1-200.01    | Полоса 10x50 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79      | 2    | 2 кг                |
| 4    | 2    | ТМ1-200.02    | Уголок 6x50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 | 2    | 1- левый, 1- правый |
| 1    | 3    | ТМ1-700.03    | Связка   | 2    | 11 кг               |
| 4    | 4    | ТМ1-200.04    | Уголок 6x40x60x6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 | 1    | 0,5 кг              |
| 4    | 5    | ТМ1-200.05    | Полоса 10x40 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79      | 2    | 1,8 кг              |



|          |          |           |       |                                |      |       |                   |  |  |
|----------|----------|-----------|-------|--------------------------------|------|-------|-------------------|--|--|
|          |          |           |       | ТМ1-200.00                     |      |       | 7834/2            |  |  |
|          |          |           |       | РАМА ГОЛОВНАЯ.                 |      |       | Лист 1 / Листов 1 |  |  |
|          |          |           |       | ГОСКОМПРОМСЕЛЬСТРОИ Р. САРЯТОВ |      |       | ФОРМАТ: А2        |  |  |
| ИЗМ.     | Лист     | И. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА                           | Лист | МАССА | МАСШТАБ           |  |  |
| РАЗРАБ.  | УРЕБНЕВА | Группа    | У-79  |                                | Р    | 2,8   | 1:2               |  |  |
| ПРОВЕРКА | КОВАЛЕВ  | Группа    | И-79  |                                |      |       |                   |  |  |
|          |          |           |       | ГОСКОМПРОМСЕЛЬСТРОИ Р. САРЯТОВ |      |       | Лист 1 / Листов 1 |  |  |
|          |          |           |       | ГОСКОМПРОМСЕЛЬСТРОИ Р. САРЯТОВ |      |       | ФОРМАТ: А2        |  |  |

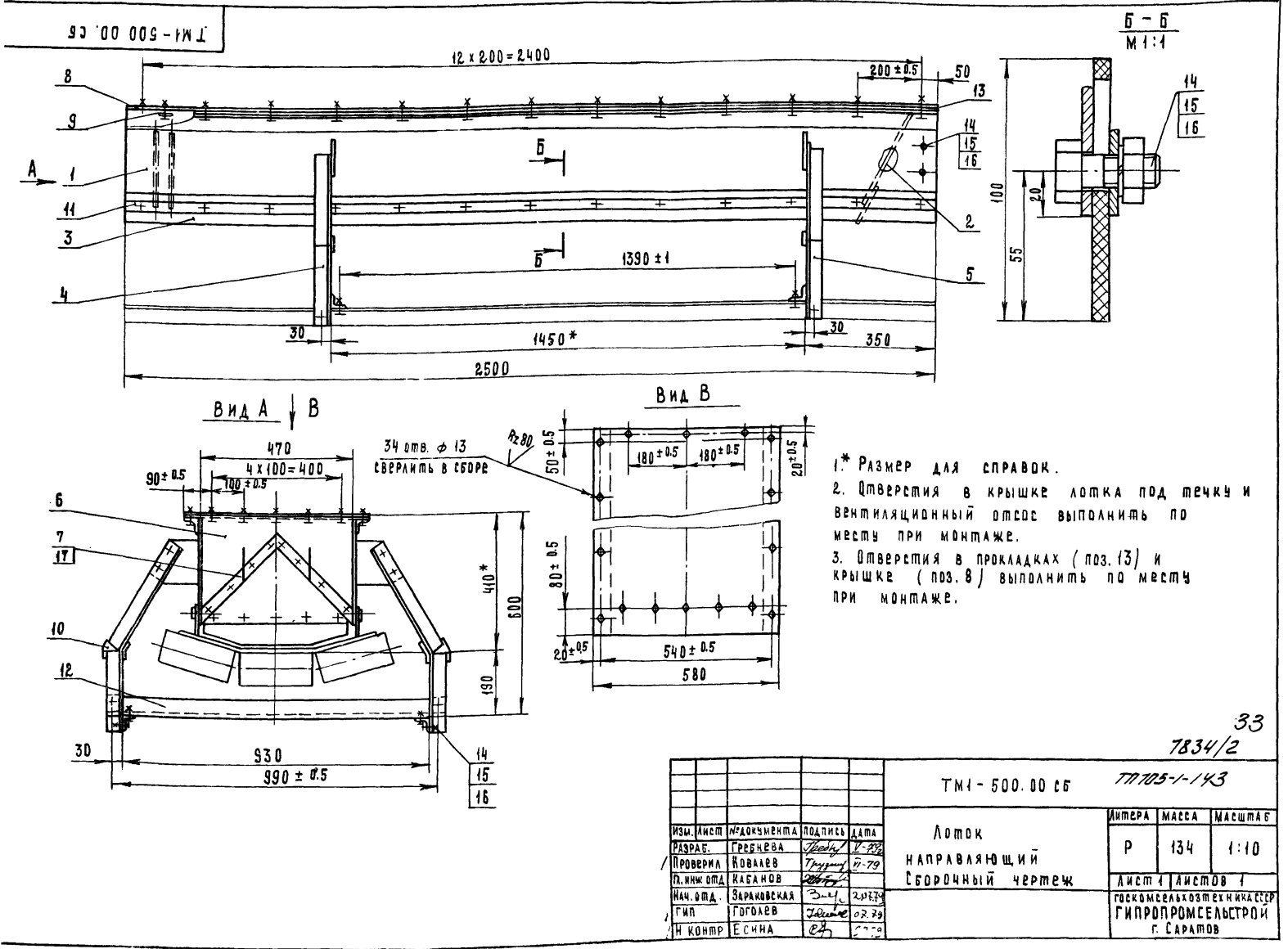


| ЗОНА              | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ. | ПРИМЧ.              |
|-------------------|------|---------------|--|------|---------------------|
| Документация      |      |               |  |      |                     |
|                   |      | ТМ1-500.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ   |      |                     |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ |      |               |  |      |                     |
| 1                 |      | ТМ1-510.00    | Стенка боковая   | 2    | 1-ПРАВАЯ<br>2-ЛЕВАЯ |
| 2                 |      | ТМ1-520.00    | Стенка торцевая  | 1    |                     |
| Детали            |      |               |  |      |                     |
| 3                 |      | ТМ1-500.01    | Полоса   | 2    |                     |
| 4                 |      | ТМ1-500.02    | Стойка   | 2    |                     |
| 5                 |      | ТМ1-500.03    | Стойка   | 2    |                     |
| 6                 |      | ТМ1-500.04    | Завеса   | 1    |                     |
| 7                 |      | ТМ1-500.05    | Полоса   | 16   |                     |
| 8                 |      | ТМ1-500.06    | Крышка<br>2 ГОСТ 19904-74<br>Лист ст 3 ГОСТ 16523-70<br>580 x 2500 | 1    | 22 кг               |

|                   |          |             |           |       |                 |  |
|-------------------|----------|-------------|-----------|-------|-----------------|--|
| ИЗМ. ЛИСТ         |          | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ   | ДАТА  | Лист 1 из 2     |  |
| РАЗР.             | ГРЕБНЕВА | ТМ1-500.00  | Григорьев | 11-79 | Литера Р лист 1 |  |
| ПРОВ.             | КОВАЛЕВ  | ТМ1-500.00  | Григорьев | 11-79 | Листов 2        |  |
| ТМ1-500.00        |          |             |           |       | 7834/2          |  |
| Лоток             |          |             |           |       | ТМ1-500.00      |  |
| направляющий      |          |             |           |       | 7834/2          |  |
| Копировал Ивашева |          |             |           |       | Лист 2          |  |
| Формат А4         |          |             |           |       | 7834/2          |  |

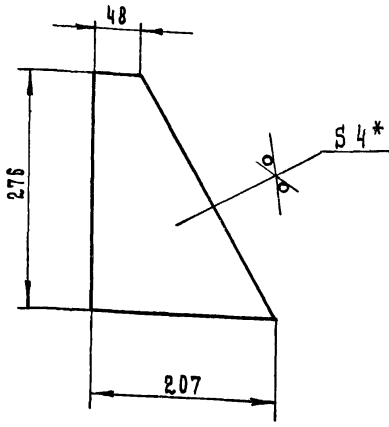
| ЗОНА                | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ. | ПРИМЧ.  |
|---------------------|------|-------------|--|------|---------|
| Документация        |      |             |  |      |         |
| Б4                  | 9    | ТМ1-500.07  | Полоса<br>4x30 ГОСТ 103-76<br>ст 3 ГОСТ 535-79<br>ε = 470          | 1    | 0.87 кг |
| Б4                  | 10   | ТМ1-500.08  | Полоса<br>4x30 ГОСТ 103-76<br>ст 3 ГОСТ 535-79<br>ε = 100          | 4    | 0.72 кг |
| Б4                  | 11   | ТМ1-500.09  | Полоса<br>4x30 ГОСТ 103-76<br>ст 3 ГОСТ 535-79<br>ε = 2500         | 2    | 4.6 кг  |
| Б4                  | 12   | ТМ1-500.10  | Уголок<br>6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>ст 3 ГОСТ 535-79<br>ε = 1030   | 2    | 7.4 кг  |
| Б4                  | 13   | ТМ1-500.14  | Прокладка<br>Резина пластинка 4МБ-А-М<br>ГОСТ 7338-77<br>2500 x 50 | 2    | 0.8 кг  |
| Стандартные изделия |      |             |  |      |         |
|                     | 14   |             | Болт М12 x 30.58.09<br>ГОСТ 7798-70                                | 90   |         |
|                     | 15   |             | Гайка М12.5.09<br>ГОСТ 5915-70                                     | 90   |         |
|                     | 16   |             | Шайба 12.65Г.09<br>ГОСТ 6402-70                                    | 90   |         |
|                     | 17   |             | Защелка 6x12<br>ГОСТ 10299-68                                      | 16   |         |

|                   |          |             |           |       |                 |  |
|-------------------|----------|-------------|-----------|-------|-----------------|--|
| ИЗМ. ЛИСТ         |          | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ   | ДАТА  | Лист 2 из 2     |  |
| РАЗР.             | ГРЕБНЕВА | ТМ1-500.00  | Григорьев | 11-79 | Литера Р лист 2 |  |
| ПРОВ.             | КОВАЛЕВ  | ТМ1-500.00  | Григорьев | 11-79 | Листов 2        |  |
| ТМ1-500.00        |          |             |           |       | 7834/2          |  |
| Лоток             |          |             |           |       | ТМ1-500.00      |  |
| направляющий      |          |             |           |       | 7834/2          |  |
| Копировал Ивашева |          |             |           |       | Лист 2          |  |
| Формат А4         |          |             |           |       | 7834/2          |  |



TM1-520.02

Rz80 (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7

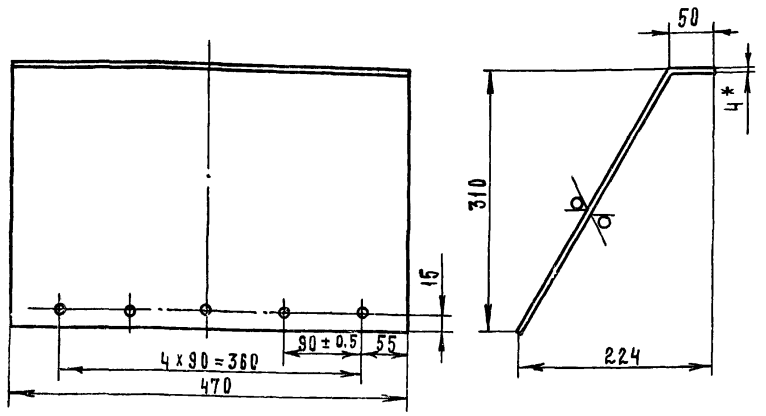
7834/2

|                    |             |           |       |            |       |               |              |                           |  |  |
|--------------------|-------------|-----------|-------|------------|-------|---------------|--------------|---------------------------|--|--|
| Лист               |             |           |       | ТМ1-520.02 |       |               | ТТ 705-1-143 |                           |  |  |
| ИЗМ                | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ   | ДАТА  | Лист       | МАССА | МАСШТАБ       |              |                           |  |  |
| РАЗР.              | ГРЕБНЕВА    | Григорьев | 12-79 | Щека       | Р     | 1.3           | 1:5          |                           |  |  |
| ПРОВЕРИЛ           | КОВАЛЕВ     | Григорьев | 12-79 | Лист 4     |       | ГОСТ 19903-74 |              | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |  |  |
|                    |             |           |       | Ст. 3      |       | ГОСТ 14637-69 |              | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |  |  |
|                    |             |           |       |            |       | г. САРАТОВ    |              |                           |  |  |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРВА |             |           |       | МАТВЕРВА   |       |               | ФОРМАТ А4    |                           |  |  |

|                     |          |           |       |            |   |               |                           |                     |  |                    |  |                  |  |  |  |
|---------------------|----------|-----------|-------|------------|---|---------------|---------------------------|---------------------|--|--------------------|--|------------------|--|--|--|
| ФОРМАТ              |          | ЗОНА      |       | ПОС        |   | ОБОЗНАЧЕНИЕ   |                           | НАИМЕНОВАНИЕ        |  | Кол.               |  | ПРИМЕЧ.          |  |  |  |
| Документация        |          |           |       |            |   |               |                           |                     |  |                    |  |                  |  |  |  |
| И                   |          |           |       |            |   | ТМ1-520.00 СБ |                           | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ    |  |                    |  |                  |  |  |  |
| Детали              |          |           |       |            |   |               |                           |                     |  |                    |  |                  |  |  |  |
| И                   |          | 1         |       |            |   | ТМ1-520.01    |                           | Стенка              |  | 1                  |  |                  |  |  |  |
| И                   |          | 2         |       |            |   | ТМ1-520.02    |                           | Щека                |  | 2                  |  |                  |  |  |  |
| И                   |          | 3         |       |            |   | ТМ1-520.03    |                           | Полоса              |  | 1                  |  |                  |  |  |  |
| БЧ                  |          | 4         |       |            |   | ТМ1-520.04    |                           | Полоса              |  | 1                  |  | 0.43             |  |  |  |
|                     |          |           |       |            |   |               |                           | 4x30 ГОСТ 103-76    |  |                    |  |                  |  |  |  |
|                     |          |           |       |            |   |               |                           | Ст. 3 ГОСТ 535-79   |  |                    |  |                  |  |  |  |
|                     |          |           |       |            |   |               |                           | e = 454             |  |                    |  |                  |  |  |  |
| Стандартные изделия |          |           |       |            |   |               |                           |                     |  |                    |  |                  |  |  |  |
|                     |          | 5         |       |            |   |               |                           | Болт М12 x 30.58.09 |  |                    |  |                  |  |  |  |
|                     |          |           |       |            |   |               |                           | ГОСТ 7798-70        |  | 5                  |  |                  |  |  |  |
|                     |          | 6         |       |            |   |               |                           | Гайка М12.5.09      |  |                    |  |                  |  |  |  |
|                     |          |           |       |            |   |               |                           | ГОСТ 5945-70        |  | 5                  |  |                  |  |  |  |
|                     |          | 7         |       |            |   |               |                           | Шайба 12 65Г.09     |  |                    |  |                  |  |  |  |
|                     |          |           |       |            |   |               |                           | ГОСТ 6402-70        |  | 5                  |  |                  |  |  |  |
| ТМ1-520.00          |          |           |       |            |   |               |                           |                     |  |                    |  |                  |  |  |  |
| 7834/2              |          |           |       |            |   |               |                           |                     |  |                    |  |                  |  |  |  |
| ТТ 705-1-143        |          |           |       |            |   |               |                           |                     |  |                    |  |                  |  |  |  |
| ИЗМ                 |          |           |       | Лист       |   |               |                           | ТМ1-520.00          |  |                    |  | Стенка торцевая. |  |  |  |
| РАЗР.               | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 12-79 | Р          | 1 | 1             |                           |                     |  |                    |  |                  |  |  |  |
| ПРОВЕРИЛ            | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 12-79 | Лист 1     |   |               | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |                     |  | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ |  |                  |  |  |  |
|                     |          |           |       | г. САРАТОВ |   |               |                           |                     |  |                    |  |                  |  |  |  |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРВА  |          |           |       | МАТВЕРВА   |   |               | ФОРМАТ А4                 |                     |  |                    |  |                  |  |  |  |

TM1-520.01

Rz80 (✓)



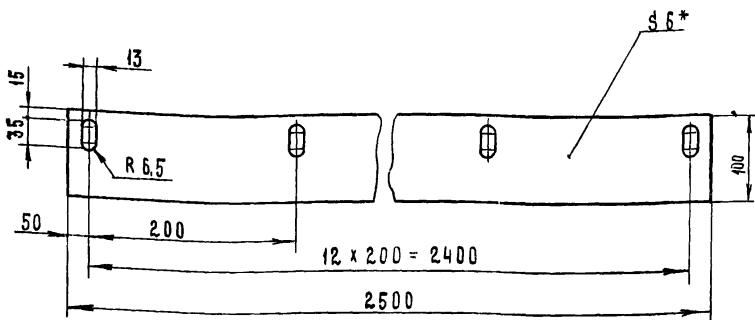
- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7.

7834/2

|                    |             |           |       |            |       |               |              |                           |  |  |
|--------------------|-------------|-----------|-------|------------|-------|---------------|--------------|---------------------------|--|--|
| Лист               |             |           |       | ТМ1-520.01 |       |               | ТТ 705-1-143 |                           |  |  |
| ИЗМ                | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ   | ДАТА  | Лист       | МАССА | МАСШТАБ       |              |                           |  |  |
| РАЗР.              | ГРЕБНЕВА    | Григорьев | 12-79 | Стенка     | Р     | 5.9           | 1:5          |                           |  |  |
| ПРОВЕРИЛ           | КОВАЛЕВ     | Григорьев | 12-79 | Лист 4     |       | ГОСТ 19903-74 |              | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |  |  |
|                    |             |           |       | Ст. 3      |       | ГОСТ 14637-69 |              | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |  |  |
|                    |             |           |       |            |       | г. САРАТОВ    |              |                           |  |  |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРВА |             |           |       | МАТВЕРВА   |       |               | ФОРМАТ А4    |                           |  |  |

|  |          |           |       |            |     |               |                           |                  |  |                    |  |                  |  |  |  |
|--|----------|-----------|-------|------------|-----|---------------|---------------------------|------------------|--|--------------------|--|------------------|--|--|--|
| ФОРМАТ                                 |          | ЗОНА      |       | ПОС        |     | ОБОЗНАЧЕНИЕ   |                           | НАИМЕНОВАНИЕ     |  | Кол.               |  | ПРИМЕЧ.          |  |  |  |
| Документация                           |          |           |       |            |     |               |                           |                  |  |                    |  |                  |  |  |  |
| И                                      |          |           |       |            |     | ТМ1-520.00 СБ |                           | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |  |                    |  |                  |  |  |  |
| Детали                                 |          |           |       |            |     |               |                           |                  |  |                    |  |                  |  |  |  |
| И                                      |          | 1         |       |            |     | ТМ1-520.01    |                           | Стенка торцевая  |  | 1                  |  |                  |  |  |  |
| И                                      |          | 2         |       |            |     | ТМ1-520.02    |                           | Щека             |  | 2                  |  |                  |  |  |  |
| И                                      |          | 3         |       |            |     | ТМ1-520.03    |                           | Полоса           |  | 1                  |  |                  |  |  |  |
| БЧ                                     |          | 4         |       |            |     | ТМ1-520.04    |                           | Полоса           |  | 1                  |  | 0.43             |  |  |  |
|  |          |           |       |            |     |               |                           | 7 отв φ 13       |  |                    |  |                  |  |  |  |
|  |          |           |       |            |     |               |                           | Rz80             |  |                    |  |                  |  |  |  |
|  |          |           |       |            |     |               |                           | 20 ± 0.5         |  |                    |  |                  |  |  |  |
|  |          |           |       |            |     |               |                           | 360 ± 0.5        |  |                    |  |                  |  |  |  |
|  |          |           |       |            |     |               |                           | 55 ± 0.5         |  |                    |  |                  |  |  |  |
| Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69. |          |           |       |            |     |               |                           |                  |  |                    |  |                  |  |  |  |
| 3/4                                    |          |           |       |            |     |               |                           |                  |  |                    |  |                  |  |  |  |
| 7834/2                                 |          |           |       |            |     |               |                           |                  |  |                    |  |                  |  |  |  |
| ИЗМ                                    |          |           |       | Лист       |     |               |                           | ТМ1-520.00 СБ    |  |                    |  | Стенка торцевая. |  |  |  |
| РАЗР.                                  | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 12-79 | Р          | 9.2 | 1:5           |                           |                  |  |                    |  |                  |  |  |  |
| ПРОВЕРИЛ                               | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 12-79 | Лист 1     |     |               | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |                  |  | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ |  |                  |  |  |  |
|  |          |           |       | г. САРАТОВ |     |               |                           |                  |  |                    |  |                  |  |  |  |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРВА                     |          |           |       | МАТВЕРВА   |     |               | ФОРМАТ А4                 |                  |  |                    |  |                  |  |  |  |

TM-500.01



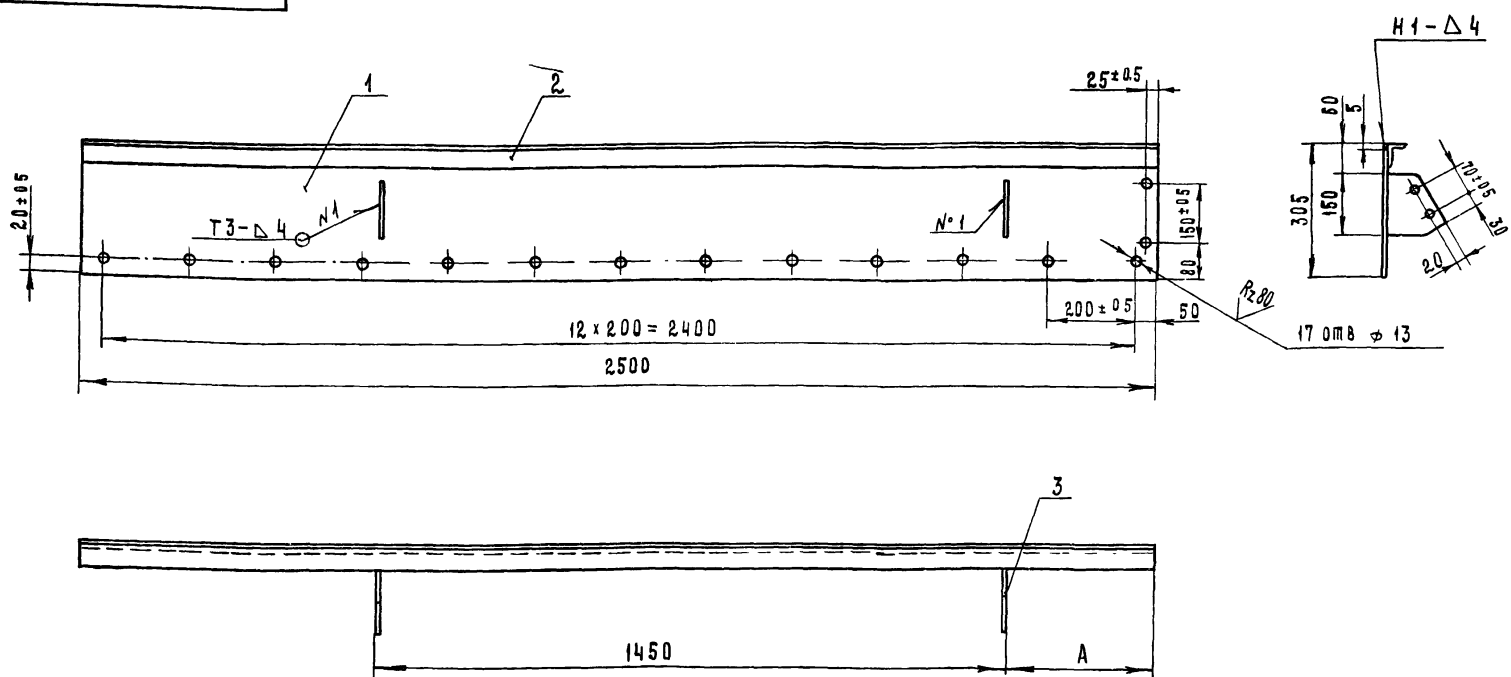
\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

|                      |          |              |                 |                           |         |       |
|----------------------|----------|--------------|-----------------|---------------------------|---------|-------|
| ТМ-500.01            |          |              |                 | 7834/2                    |         |       |
| Лист                 |          |              |                 | ТТ 705-1-143              |         |       |
| ИЗМ                  | ЛИСТ     | № ДОКУМЕНТА  | ПОДПИСЬ         | ДАТА                      | ЛИСТ    | МАССА |
| РАЗРАБ.              | ГРЕБНЕВА | ТТ 705-1-143 | <i>Гребнева</i> | 1.79                      | Р       | 1,8   |
| ПРОВЕРИЛ             | КОВАЛЕВ  | ТТ 705-1-143 | <i>Ковалев</i>  | 1.79                      | МАШШТАБ | 1:5   |
| РЕЗИНА - ПЛАСТИНА    |          |              |                 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |         |       |
| 6МБ-А-М ГОСТ 7338-77 |          |              |                 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |         |       |
|                      |          |              |                 | Г. САРАТОВ                |         |       |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА   |          |              |                 | ФОРМАТ 11                 |         |       |

|   |        |      |     |             |                        |                  |         |  |
|---|--------|------|-----|-------------|------------------------|------------------|---------|--|
| ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ I ЧАСТЬ I | ФОРМАТ | ЗОНА | ЛСЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ           | КОЛ              | ПРИМ.Ч. |  |
|   |        |      |     |             | Документация           |                  |         |  |
|   |        |      |     | 12          | ТМ-510.00 СБ           | Сборочный чертеж |         |  |
|   |        |      |     |             |                        | Детали           |         |  |
|   | 54     | 1    |     | ТМ-510.01   | Стенка                 |                  |         |  |
|   |        |      |     |             | Лист 4 ГОСТ 19903-74   |                  |         |  |
|   |        |      |     |             | Стр.3 ГОСТ 14637-69    | 1                | 23,5 кг |  |
|   |        |      |     |             | 2500 x 300             |                  |         |  |
|   | 54     | 2    |     | ТМ-510.02   | Угловой                |                  |         |  |
|   |        |      |     |             | 6-50x50x6 ГОСТ 8509-72 |                  |         |  |
|   |        |      |     |             | Стр.3 ГОСТ 535-79      | 1                | 9,2 кг  |  |
|   |        |      |     |             | L = 2500               |                  |         |  |
|   | 11     | 3    |     | ТМ-510.03   | Косынка                | 2                |         |  |

|                      |          |              |                 |                           |         |       |
|----------------------|----------|--------------|-----------------|---------------------------|---------|-------|
| ТМ-510.00            |          |              |                 | 7834/2                    |         |       |
| Лист                 |          |              |                 | ТТ 705-1-143              |         |       |
| ИЗМ                  | ЛИСТ     | № ДОКУМЕНТА  | ПОДПИСЬ         | ДАТА                      | ЛИСТ    | МАССА |
| РАЗРАБ               | ГРЕБНЕВА | ТТ 705-1-143 | <i>Гребнева</i> | 1.79                      | Р       | 1,8   |
| ПРОВЕРИЛ             | КОВАЛЕВ  | ТТ 705-1-143 | <i>Ковалев</i>  | 1.79                      | МАШШТАБ | 1:5   |
| РЕЗИНА - ПЛАСТИНА    |          |              |                 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |         |       |
| 6МБ-А-М ГОСТ 7338-77 |          |              |                 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |         |       |
|                      |          |              |                 | Г. САРАТОВ                |         |       |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА   |          |              |                 | ФОРМАТ 11                 |         |       |

TM-510.00 СБ

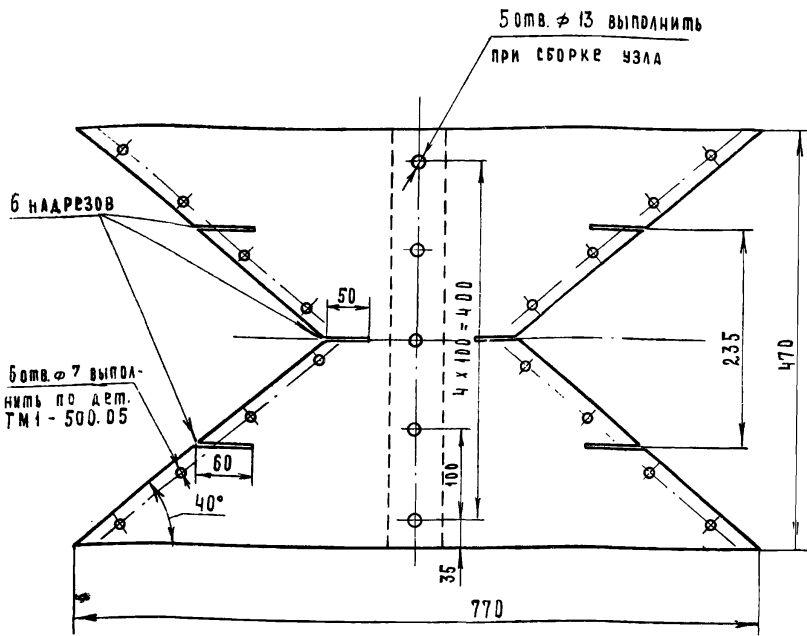


|            |      |
|------------|------|
| Исполнение | А мм |
| правое     | 350  |
| левое      | 700  |

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69  
Электроды типа Э 42 ГОСТ 9467-75  
2. Отверстия выполнить после сварки и правки конструкции.

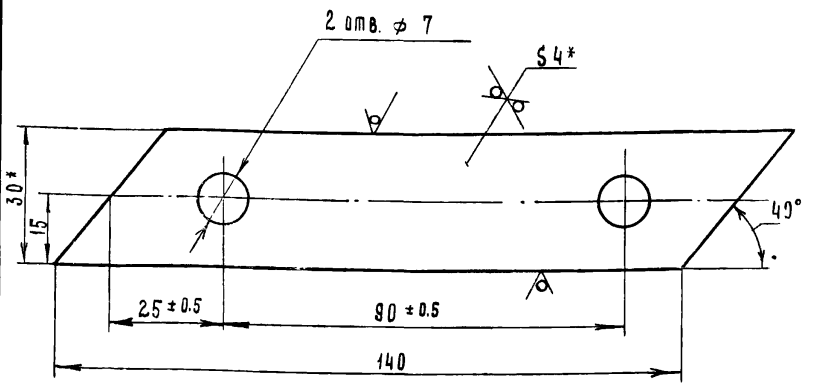
35  
7834/2

|                  |          |              |                 |                           |         |       |
|------------------|----------|--------------|-----------------|---------------------------|---------|-------|
| ТМ-510.00 СБ     |          |              |                 | 7834/2                    |         |       |
| Лист             |          |              |                 | ТТ 705-1-143              |         |       |
| ИЗМ              | ЛИСТ     | № ДОКУМЕНТА  | ПОДПИСЬ         | ДАТА                      | ЛИСТ    | МАССА |
| РАЗРАБ           | ГРЕБНЕВА | ТТ 705-1-143 | <i>Гребнева</i> | 1.79                      | Р       | 34    |
| ПРОВЕРИЛ         | КОВАЛЕВ  | ТТ 705-1-143 | <i>Ковалев</i>  | 1.79                      | МАШШТАБ | 1:10  |
| ЛИСТ             | ЛИСТОВ   |              |                 |                           |         |       |
| 1                | 1        |              |                 |                           |         |       |
| СТЕНКА БОКОВАЯ   |          |              |                 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |         |       |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |          |              |                 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |         |       |
|                  |          |              |                 | Г. САРАТОВ                |         |       |



7834/2

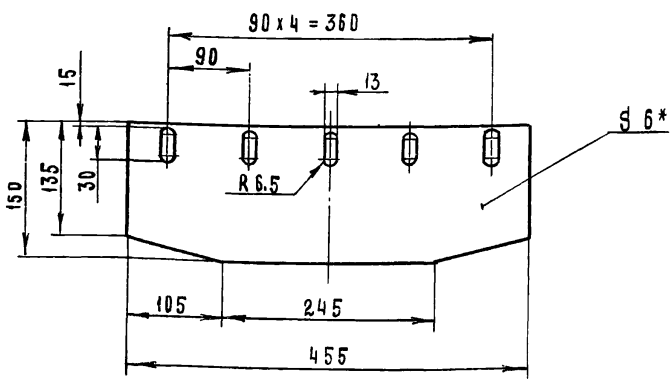
|                      |  |   |       |          |  |
|----------------------|--|---|-------|----------|--|
| TM1-500.04           |  | 7834/2  |       | 7834/2   |  |
| Завеса.              |  | Лист  | Масса | Масштаб  |  |
| Брезент              |  | Р   | 0,3   | 1:5      |  |
| Копировала Мамверева |  | Лист 1  |       | Листов 1 |  |
|                      |  | Госкомсельхозтехника СССР<br>Гипропромсельстрой<br>г. Саратов |       |          |  |
|                      |  | Формат 11   |       |          |  |



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7;

7834/2

|                      |  |   |       |          |  |
|----------------------|--|---|-------|----------|--|
| TM1-500.05           |  | 7834/2  |       | 7834/2   |  |
| Полоса.              |  | Лист  | Масса | Масштаб  |  |
| Полоса               |  | Р   | 0,15  | 1:1      |  |
| Копировала Мамверева |  | Лист 1  |       | Листов 1 |  |
|                      |  | Госкомсельхозтехника СССР<br>Гипропромсельстрой<br>г. Саратов |       |          |  |
|                      |  | Формат 11   |       |          |  |

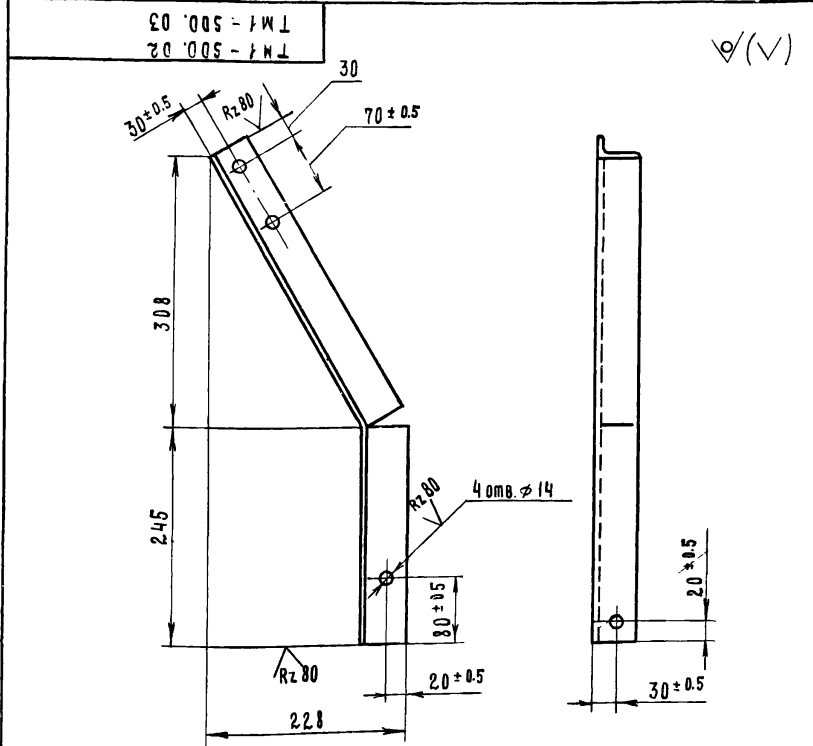


\* Размер для справок

7834/2

|   |  |   |       |          |  |
|---|--|---|-------|----------|--|
| TM1-520.03                              |  | 7834/2  |       | 7834/2   |  |
| Полоса                                  |  | Лист  | Масса | Масштаб  |  |
| Резина - пластинка БМБ-А-М ГОСТ 7338-77 |  | Р   | 0,6   | 1:5      |  |
| Копировала Мамверева                    |  | Лист 1  |       | Листов 1 |  |
|   |  | Госкомсельхозтехника СССР<br>Гипропромсельстрой<br>г. Саратов |       |          |  |
|   |  | Формат 11   |       |          |  |

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I



- TM1-500.02 - изображено
- TM1-500.03 - зеркальное изображение

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

36  
7834/2

|                        |  |   |       |          |  |
|------------------------|--|---|-------|----------|--|
| TM1-500.02; TM1-500.03 |  | 7834/2  |       | 7834/2   |  |
| Стойка.                |  | Лист  | Масса | Масштаб  |  |
| Уголок                 |  | Р   | 2,3   | 1:5      |  |
| Копировала Мамверева   |  | Лист 1  |       | Листов 1 |  |
|                        |  | Госкомсельхозтехника СССР<br>Гипропромсельстрой<br>г. Саратов |       |          |  |
|                        |  | Формат 11   |       |          |  |

| № строки | Наименование                                  | Обозначение доку-<br>мента на поставку | Поставщик   | Куда входит<br>(обозначение) | Количество      |                       |                          | Приме-<br>чание |  |
|----------|---|--|---|------------------------------|-----------------|-----------------------|--------------------------|-----------------|--|
|          |   |  |   |                              | на изде-<br>лие | в ком-<br>плек-<br>те | на ре-<br>гули-<br>ровку |                 |  |
| 1        | Барабан 6550Г-80                              | E1-118-61                              | } Колесской машино-<br>строительный<br>завод<br>г. Свердловск | ТМ2-000.00                   | 1               |                       | 1                        |                 |  |
| 2        | Барабан 6525-40                               | E1-120-61                              |   | "                            | "               | 1                     |                          | 1               |  |
| 3        | Роликкоопора Ж-65                             | E1-102-61                              |   | "                            | "               | 25                    |                          | 25              |  |
| 4        | Роликкоопора 65 I                             | E1-114-61                              |   | "                            | "               | 12                    |                          | 12              |  |
| 5        | Ролик дефлекторный Ø=650 верхний              | E1-116-61                              |   | "                            | "               | 4                     |                          | 4               |  |
| 6        | Ролик дефлекторный Ø=650 нижний               | E1-117-61                              |   | "                            | "               | 4                     |                          | 4               |  |
| 7        | Устройство выключающее канатное               | E1-201-68                              |   |                              | ТМ2-1000.00     | 1                     |                          | 1               |  |
| 8        | Скрепка 650                                   | E1-204-65                              |   |                              | ТМ2-000.00      | 1                     |                          | 1               |  |
| 9        | Натяжка 6540-60-50                            | E1-122-61                              |   |                              | "               | 1                     |                          | 1               |  |
| 10       | Останов храповой Х24-РМ 500                   |  |   |                              | "               | 1                     |                          | 1               |  |
| 11       | Электродвигатель 4А16054ХУЗ                   | ГОСТ 19523-74                          |   | "                            | 1               |                       | 1                        |                 |  |
| 12       | Редуктор РМ500-IV-7Ц                          |  |   | "                            | 1               |                       | 1                        |                 |  |
| 13       | Муфта кулачково-дисковая                      |  |   | "                            | 1               |                       | 1                        |                 |  |
| 14       | 1600-70-I.1-80-I.2                            | ГОСТ 20720-75                          |   | "                            | 1               |                       | 1                        |                 |  |
| 15       | Муфта упругая втулочно-                       |  |   | "                            |                 |                       |                          |                 |  |
| 16       | пальцевая 710-50-II-48-I.1                    | ГОСТ 21424-75                          |   | "                            | 1               |                       | 1                        |                 |  |
| 18       |   |  |   |                              |                 |                       |                          |                 |  |
| 19       | Указатель уровня С-607-А                      |  |   | ТМ1-400.00                   | 1               |                       | 1                        |                 |  |
| 20       | датчик скорости магнито-<br>индукционный ДМ-2 |  |   | ТМ2-000.00                   | 1               |                       | 1                        |                 |  |
|          | Лента ЛМ2-650-56-820-3-1                      | ГОСТ 20-76                             |   | ТМ2-000.00                   | 62 пм           |                       | 62 пм.                   |                 |  |
|          | Канат 2-Г-II-Н-160                            | ГОСТ 3062-69                           |   | ТМ2-1000.00                  | 25,3 пм         |                       | 25,3 пм                  |                 |  |
| 24       |   |  |   |                              |                 |                       |                          |                 |  |
| 25       |   |  |   |                              |                 |                       |                          |                 |  |
| 26       |   |  |   |                              |                 |                       |                          |                 |  |
| 27       |   |  |   |                              |                 |                       |                          |                 |  |
| 28       |   |  |   |                              |                 |                       |                          |                 |  |
| 29       |   |  |   |                              |                 |                       |                          |                 |  |
| 30       |   |  |   |                              |                 |                       |                          |                 |  |

7834/2

|             |             |         |         |      |   |   |      |      |        |
|-------------|-------------|---------|---------|------|---|---|------|------|--------|
| Изм         | Лист        | № докум | Подпись | Дата | ТМ2-000.00. Вп 77705-1-1/3                                      | Конвертер<br>ленточный наклонный №3<br>ведомость<br>покупных изделий. | Лист | Лист | Листов |
| РАЗРАБ.     | Гребнева    | 19-79   |         |      |   |   | Р    | 1    | 3      |
| ПРОВЕРКА    | Ковалев     | 19-79   |         |      | Госпромсельхозтехника СССР<br>ТИ ПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. САРАТОВ |   |      |      |        |
| ГЛ. ИНЖ. ОД | Иванов      | 19-79   |         |      | Копировал: Прошина  |   |      |      |        |
| НАЧ. ОТД.   | Заряковская | 19-79   |         |      | Формат 11   |   |      |      |        |
| ГИП         | Гоголев     | 19-79   |         |      |   |   |      |      |        |

| № строки | Наименование        | Обозначение доку-<br>мента на поставку | Поставщик | Куда входит<br>(обозначение) | Количество      |                       |                          | Приме-<br>чание |
|----------|---------------------|--|-----------|------------------------------|-----------------|-----------------------|--------------------------|-----------------|
|          |                     |  |           |                              | на изде-<br>лие | в ком-<br>плек-<br>те | на ре-<br>гули-<br>ровку |                 |
| 31       |                     |  |           |                              |                 |                       |                          |                 |
| 32       | Болт М8 x 30. 58.09 | ГОСТ 7798-70                           |           | ТМ2-000.00                   | 4               |                       | 4                        |                 |
| 33       | М8 x 16 58.09       | "                                      |           | ТМ2-700.00                   | 7               |                       | 7                        |                 |
| 34       | М10 x 30. 58.09     | "                                      |           | ТМ2 1000.00                  | 4               |                       | 4                        |                 |
| 35       | М12 x 30. 58.09     | "                                      |           | ТМ2 000.00                   | 64              |                       | 69                       |                 |
| 36       |                     |  |           | ТМ2-620.00                   | 5               |                       |                          |                 |
| 37       | М12 x 35. 58.09     | "                                      |           | ТМ2 000.00                   | 245             |                       | 249                      |                 |
| 38       |                     |  |           | ТМ1-400.00                   | 4               |                       |                          |                 |
| 39       | М16 x 65. 58.09     | "                                      |           | ТМ2-000.00                   | 10              |                       | 10                       |                 |
| 40       | М20 x 95. 58.09     | "                                      |           | ТМ2 000.00                   | 4               |                       | 4                        |                 |
| 41       | М24 x 90. 58.09     | "                                      |           | ТМ2-000.00                   | 4               |                       | 4                        |                 |
| 42       | М14 x 65. 58.09     | "                                      |           | ТМ2-000.00                   | 4               |                       | 4                        |                 |
| 43       |                     |  |           |                              |                 |                       |                          |                 |
| 44       |                     |  |           |                              |                 |                       |                          |                 |
| 45       | Защелка 6 x 13      | ГОСТ 10299-68                          |           | ТМ2-600.00                   | 16              |                       | 16                       |                 |
| 46       |                     |  |           |                              |                 |                       |                          |                 |
| 47       | Гайка М8.5.09       | ГОСТ 5915-70                           |           | ТМ2-000.00                   | 4               |                       | 4                        |                 |
| 48       |                     | "                                      |           | ТМ2-700.00                   | 7               |                       | 7                        |                 |
| 49       | М10.5.09            | "                                      |           | ТМ2-1000.00                  | 4               |                       | 4                        |                 |
| 50       | М12.5.09            | "                                      |           | ТМ2-000.00                   | 245             |                       | 318                      |                 |
| 51       |                     |  |           | ТМ1-400.00                   | 4               |                       |                          |                 |
| 52       |                     |  |           | ТМ2-600.00                   | 64              |                       |                          |                 |
| 53       |                     |  |           | ТМ2-620.00                   | 5               |                       |                          |                 |
| 54       | М16.5.09            | "                                      |           | ТМ2-000.00                   | 54              |                       | 54                       |                 |
| 55       | М18.5.09            | "                                      |           | "                            | 12              |                       | 12                       |                 |
| 56       | М20.5.09            | "                                      |           | "                            | 4               |                       | 4                        |                 |
| 57       | М22.5.09            | "                                      |           | "                            | 16              |                       | 16                       |                 |
| 58       | М24.5.09            | "                                      |           | "                            | 4               |                       | 4                        |                 |
| 59       | М14.5.09            | "                                      |           | "                            | 4               |                       | 4                        |                 |
| 60       |                     |  |           |                              |                 |                       |                          |                 |

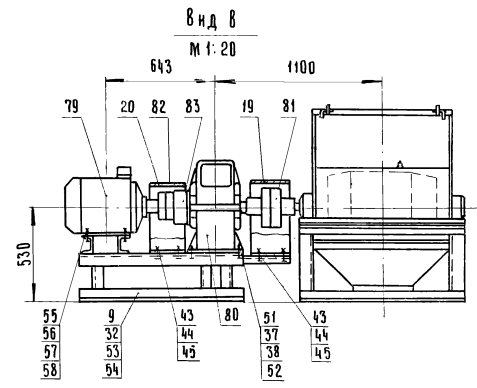
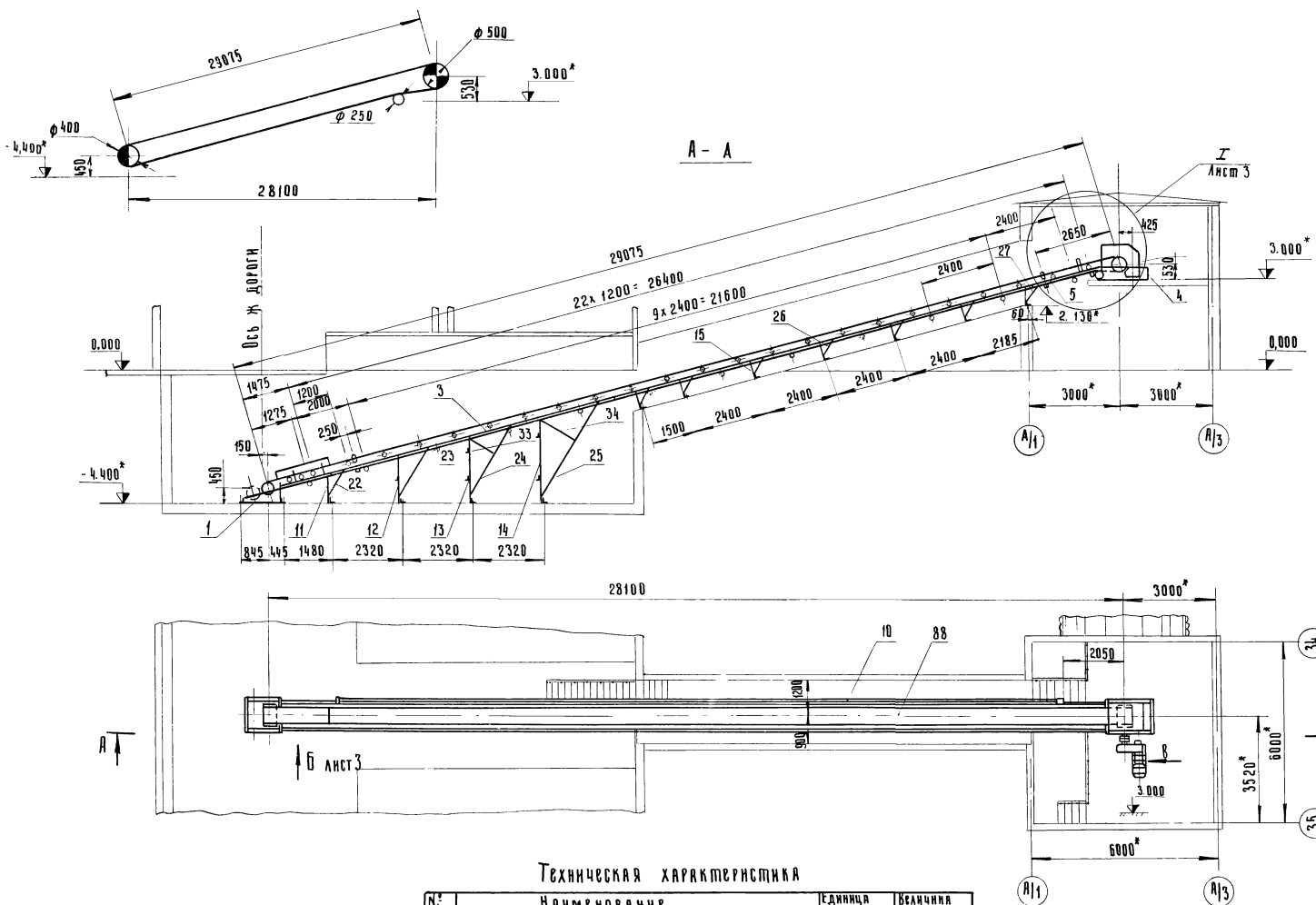
7834/2

|     |      |         |         |      |                           |      |      |        |
|-----|------|---------|---------|------|---------------------------|------|------|--------|
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | ТМ2-000.00 Вп 77705-1-1/3 | Лист | Лист | Листов |
|     |      |         |         |      |                           | 2    |      |        |

37



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



Техническая характеристика

| № П/П | Наименование                  | Единица измерения | Величина |
|-------|-------------------------------|-------------------|----------|
| 1     | Производительность            | т/час             | 198      |
| 2     | Длина конвейера               | мм                | 29075    |
| 3     | Ширина ленты                  | мм                | 650      |
| 4     | Скорость движения ленты       | м/сек             | 1,63     |
| 5     | Угол наклона конвейера        | градус            | 15       |
| 6     | Объемный вес материала        | т/м <sup>3</sup>  | 1,0      |
| 7     | Электродвигатель<br>4А160S4У3 | Мощность          | кВт      |
|       |                               | Частота вращения  | об/мин   |
| 8     | Редуктор РМ 500-Ц-8Ц          |                   |          |

1. Ленту конвейера (поз. 88) клеить с последующей вулканизацией.  
2.\* - Размеры для справок.

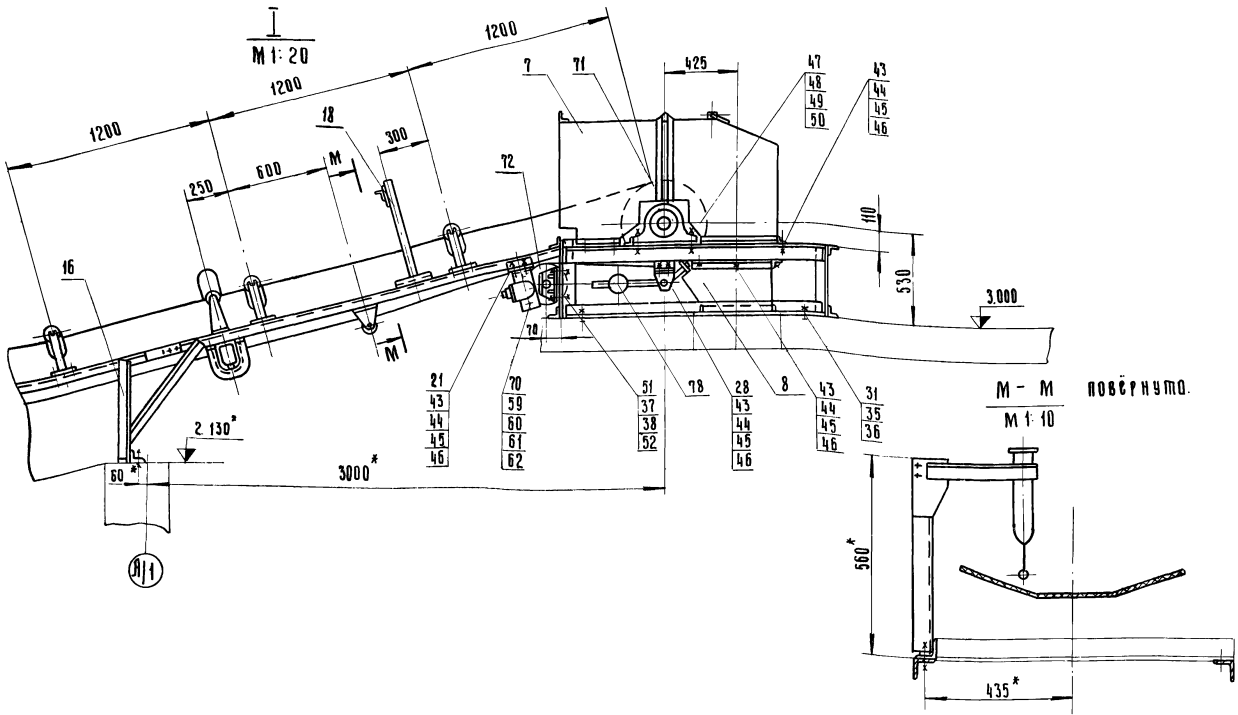
39

7834/2

| ТМ2-000.00.СБ |             |          |       | 17.105-1-143 |  |      |        |         |
|---------------|-------------|----------|-------|--------------|--|------|--------|---------|
| Изм.          | Лист        | М. докт. | Подп. | Дата         | Конвейер<br>ленточный<br>наклонный №3<br>сборочный чертёж. | Лист | Масса  | Масштаб |
|               |             |          |       |              |  | р    | 3980   | 1:10    |
| Изм.          | Лист        | М. докт. | Подп. | Дата         |  | Лист | Листов |         |
| РАЗРАБ.       | ГРЕБЕНЕВА   |          |       | 1979         |  |      |        |         |
| ПРОВ.         | КОВАЛЕВ     |          |       | 1979         |  |      |        |         |
| ДИЗАЙНЕР      | КАВАНОВ     |          |       | 1979         |  |      |        |         |
| НАЧ. ОФД.     | ЗАРАКОВСКАЯ |          |       | 1979         |  |      |        |         |
| И. П.         | РОГОЛОВ     |          |       | 1979         |  |      |        |         |







7834/2

|               |          |          |          |              |  |                           |         |         |
|---------------|----------|----------|----------|--------------|--|---------------------------|---------|---------|
| ТМ2-000.00.00 |          |          |          | 77.705-1-143 |  |                           |         |         |
| ИЗМ.          | Лист     | № док-т  | Подп.    | Дата         | Конвейер ленточный<br>наклонный №3.<br>Сборочный чертёж. | Лист                      | Масштаб | Масштаб |
| РАЗРАБ.       | ГРЕБНЕВА | ГРЕБНЕВА | ГРЕБНЕВА | 12.1979      |  | Р                         | —       | 1:20    |
| ПРОВ.         | КОВАЛЕВ  | КОВАЛЕВ  | КОВАЛЕВ  | 12.1979      |  | Лист 3 из листов 4        |         |         |
| ИЗДАТЕЛЬ      | КАБАКОВ  | КАБАКОВ  | КАБАКОВ  | 2.03.79      |  | Госкомснабхозтехника СССР |         |         |
| ИЗДАТЕЛЬ      | ГОЛОДОВ  | ГОЛОДОВ  | ГОЛОДОВ  | 27.03.79     | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРЯТОВ                         |                           |         |         |
| ИЗДАТЕЛЬ      | ЕСИНА    | ЕСИНА    | ЕСИНА    | 27.03.79     | Копировала: ИЛЬЧЕВА И.И.                                 |                           |         |         |
|               |          |          |          |              |  | Формат: А2                |         |         |

| Формат                           | Зона     | Позиция  | Обозначение       | Наименование  | Кол  | Примеч               |
|----------------------------------|----------|----------|-------------------|---|------|----------------------|
|                                  |          |          |                   | Документация  |      |                      |
| *)                               |          |          | ТМ2-000.00.00.00  | Сборочный чертёж                                      | 1    | *) 22, 22, 12        |
| *)                               |          |          | ТМ2-000.00.00.01  | Ведомость покупных изделий                            | 1    | *) 12, 12, 12        |
| 12                               |          |          | ТМ2-000.00.00.02  | Ведомость спецификаций                                | 1    |                      |
|                                  |          |          |                   | Сборочные единицы                                     |      |                      |
| 12                               | 1        |          | ТМ2-100.00.00.00  | Рама натяжки  | 1    |                      |
| 12                               | 2        |          | ТМ2-200.00.00.00  | Рама концевая   | 1    |                      |
| 12                               | 3        |          | ТМ2-300.00.00.00  | Рама средняя  | 10   |                      |
| 22                               | 4        |          | ТМ2-400.00.00.00  | Рама лункового бярэбяня                               | 1    |                      |
| 12                               | 5        |          | ТМ2-500.00.00.00  | Рама головная   | 1    |                      |
| 12                               | 6        |          | ТМ2-600.00.00.00  | Лоток направляющий                                    | 1    |                      |
| 12                               | 7        |          | ТМ2-700.00.00.00  | Кожух   | 1    |                      |
| 12                               | 8        |          | ТМ2-800.00.00.00  | Воронка   | 1    |                      |
| 12                               | 9        |          | ТМ2-900.00.00.00  | Рама привода  | 1    |                      |
| 12                               | 10       |          | ТМ2-1000.00.00.00 | установка пружинного выключателя устройства           | 1    |                      |
| 12                               | 11       |          | ТМ2-1100.00.00.00 | Стойка I  | 1    |                      |
| 12                               | 12       |          | ТМ2-1200.00.00.00 | Стойка II   | 1    |                      |
| 12                               | 13       |          | ТМ2-1300.00.00.00 | Стойка III  | 1    |                      |
| 12                               | 14       |          | ТМ2-1400.00.00.00 | Стойка IV   | 1    |                      |
| 12                               | 15       |          | ТМ2-1500.00.00.00 | Стойка V  | 6    |                      |
| 12                               | 16       |          | ТМ2-1600.00.00.00 | Стойка VI   | 1    |                      |
| 12                               | 17       |          | ТМ2-1700.00.00.00 | Воронка   | 1    |                      |
| 12                               | 18       |          | ТМ1-400.00.00.00  | Установка датчика контроля наличия материала на ленте | 1    | повторное применение |
|                                  |          |          |                   | Детали  |      |                      |
| 11                               | 19       |          | ТМ1-900.01        | Ограждение муфты                                      | 1    | повторное            |
| 11                               | 20       |          | ТМ1-900.02        | Ограждение муфты                                      | 1    | применение           |
| 7834/2                           |          |          |                   |   |      |                      |
| ИЗМ. Лист                        |          |          | № док-т           | Подп.   | Дата |                      |
| РАЗРАБ.                          | ГРЕБНЕВА | ГРЕБНЕВА | ГРЕБНЕВА          | 12.1979   |      |                      |
| ПРОВ.                            | КОВАЛЕВ  | КОВАЛЕВ  | КОВАЛЕВ           | 12.1979   |      |                      |
| ТМ2-000.00                       |          |          |                   | 77.705-1-143  |      |                      |
| Конвейер ленточный наклонный №3. |          |          |                   | Лист  | Лист | Листов               |
|                                  |          |          |                   | Р   | 1    | 4                    |
|                                  |          |          |                   | Госкомснабхозтехника СССР                             |      |                      |
|                                  |          |          |                   | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ                                    |      |                      |
|                                  |          |          |                   | г. САРЯТОВ  |      |                      |

| Формат     | Зона | Позиция | Обозначение  | Наименование                    | Кол  | Примеч |
|------------|------|---------|--------------|---------------------------------|------|--------|
| И          | 21   |         | ТМ2-000.01/1 | Кронштейн                       | 1    |        |
| И          | 22   |         | ТМ2-000.01   | Подкос I                        | 2    |        |
| И          | 23   |         | ТМ2-000.02   | Подкос II                       | 2    |        |
| И          | 24   |         | ТМ2-000.03   | Подкос III                      | 2    |        |
| И          | 25   |         | ТМ2-000.04   | Подкос IV                       | 2    |        |
| И          | 26   |         | ТМ2-000.05   | Подкос V                        | 12   |        |
| И          | 27   |         | ТМ2-000.06   | Подкос VI                       | 2    |        |
| И          | 28   |         | ТМ2-000.07   | Кронштейн                       | 2    |        |
| И          | 29   |         | ТМ1-000.06   | болт фундаментный               | 4    |        |
| И          | 30   |         | ТМ2-000.08   | болт фундаментный               | 22   |        |
| И          | 31   |         | ТМ1-000.05   | болт специальный                | 4    |        |
| И          | 32   |         | ТМ2-000.09   | болт специальный                | 6    |        |
| И          | 33   |         | ТМ2-000.10   | Подкос VII                      | 2    |        |
| И          | 34   |         | ТМ2-000.11   | Подкос VIII                     | 2    |        |
|            |      |         |              | Стандартные изделия             |      |        |
|            | 35   |         |              | Гайка М22.5.09 гост 5915-70     | 16   |        |
|            | 36   |         |              | Шайба 22.01.09 гост 11371-78    | 8    |        |
|            | 37   |         |              | Гайка М16.5.09 гост 5915-70     | 54   |        |
|            | 38   |         |              | Шайба 16.01.09 гост 11371-78    | 32   |        |
|            | 39   |         |              | болт М20х45.58.09 гост 7198-70* | 4    |        |
|            | 40   |         |              | Гайка М20.5.09 гост 5915-70     | 4    |        |
|            | 41   |         |              | Шайба 20.01.09 гост 11371-78    | 4    |        |
|            | 42   |         |              | Шайба 20.551.09 гост 6402-70    | 4    |        |
|            | 43   |         |              | болт М22х35.58.09 гост 7198-70* | 245  |        |
|            | 44   |         |              | Гайка М12.5.09 гост 5915-70     | 245  |        |
|            | 45   |         |              | Шайба 12.01.09 гост 11371-78    | 245  |        |
|            | 46   |         |              | Шайба 12.651.09 гост 6402-70    | 178  |        |
|            | 47   |         |              | болт М24х40.58.09 гост 7198-70* | 4    |        |
|            | 48   |         |              | Гайка М24.5.09 гост 5915-70     | 4    |        |
|            | 49   |         |              | Шайба 24.01.09 гост 11371-78    | 4    |        |
|            | 50   |         |              | Шайба 24.651.09 гост 6402-70    | 4    | 41     |
| 7834/2     |      |         |              |                                 |      |        |
| ИЗМ. Лист  |      |         | № док-т      | Подп.                           | Дата |        |
| ТМ2-000.00 |      |         |              | 77.705-1-143                    |      |        |
|            |      |         |              | Лист                            | Лист | Листов |
|            |      |         |              | Р                               | 1    | 4      |
|            |      |         |              | Госкомснабхозтехника СССР       |      |        |
|            |      |         |              | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ              |      |        |
|            |      |         |              | г. САРЯТОВ                      |      |        |

| Позиция | Обозначение | Наименование                                  | кол. | Примеч. |
|---------|-------------|---|------|---------|
| 51      |             | Болт М16х65, 58 09<br>гост 7798-70            | 10   |         |
| 52      |             | Шайба 16 65Г 09<br>гост 6402-70               | 10   |         |
| 53      |             | Гайка М18, 509, гост 5915-70                  | 12   |         |
| 54      |             | Шайба 18, 01 09 гост 11371-78                 | 6    |         |
| 55      |             | Болт М14х65, 58 09<br>гост 7798-70            | 4    |         |
| 56      |             | Гайка М14, 05, 09 гост 5915-70                | 4    |         |
| 57      |             | Шайба 14, 01 09 гост 11371-78                 | 4    |         |
| 58      |             | Шайба 14, 65Г 09<br>гост 6402-70              | 4    |         |
| 59      |             | Болт М8х30, 58 09<br>гост 7798-70             | 4    |         |
| 60      |             | Гайка М8 5 09<br>гост 5915-70                 | 4    |         |
| 61      |             | Шайба 8, 65Г 09<br>гост 6402-70               | 4    |         |
| 62      |             | Шайба 8, 01 09<br>гост 11371-78               | 4    |         |
|         |             | Прочие изделия                                |      |         |
| 70      |             | Датчик скорости магнито-<br>индукционный ДМ-2 | 1    |         |
| 71      |             | Барабан 6550Г-80<br>Е1-118-61                 | 1    |         |

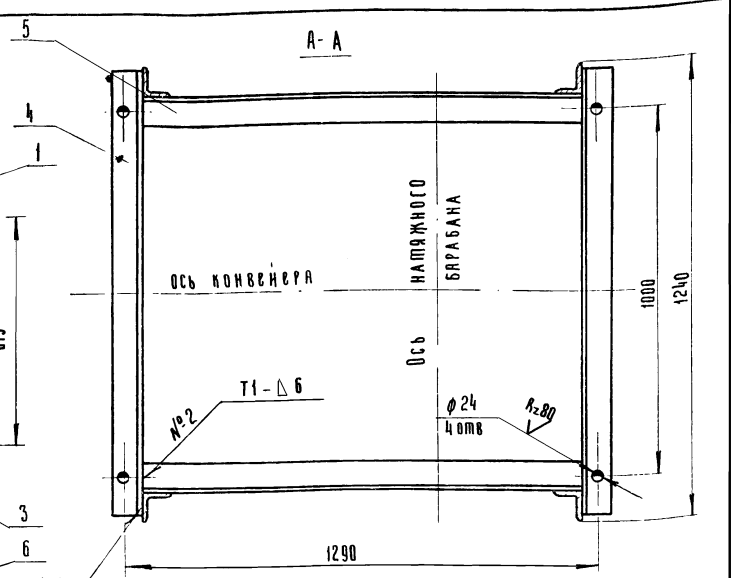
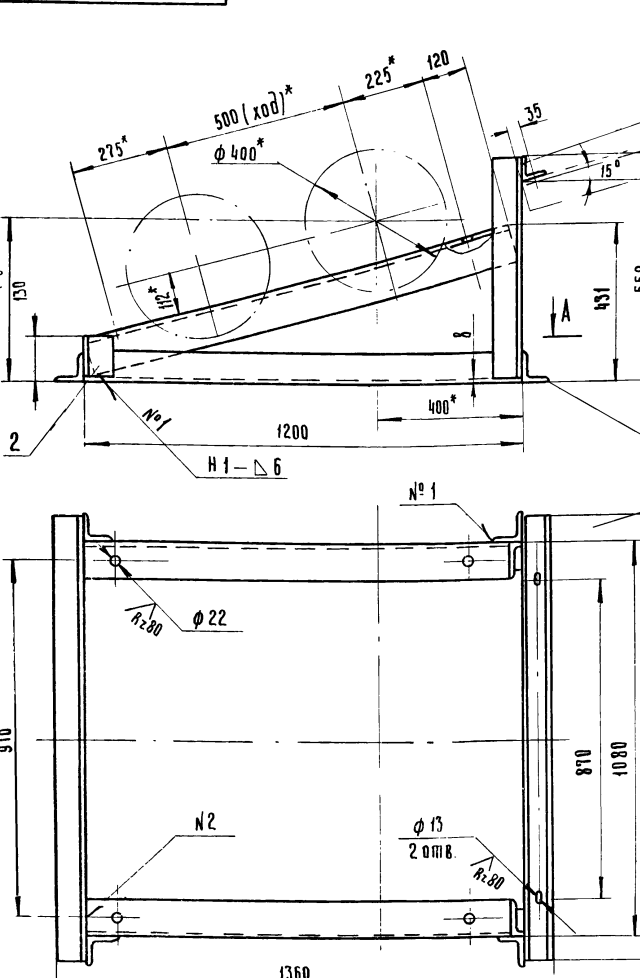
| Позиция | Обозначение | Наименование   | кол. | Примеч. |
|---------|-------------|--|------|---------|
| 72      |             | Барабан 6525-40<br>Е1-120-61   | 1    |         |
| 73      |             | Роликоопора Ж-65<br>Е1-102-61  | 25   |         |
| 74      |             | Роликоопора 65-1<br>Е1-114-61  | 12   |         |
| 75      |             | Ролик дисковый<br>В-650, верхний<br>Е1-116-61  | 4    |         |
| 76      |             | Ролик дисковый<br>В-650, нижний<br>Е1-117-61   | 4    |         |
| 77      |             | Натяжка 6540-60-50<br>Е1-122-61  | 1    |         |
| 78      |             | Скребок-650<br>Е1-204-66   | 1    |         |
| 79      |             | Электродвигатель<br>4А1605Х43<br>гост 19523-74   | 1    |         |
| 80      |             | Редуктор РМ500-й-8ц<br>Муфта ключово-<br>дисковая<br>1600-70-1, 1-80-1, 2<br>гост 20720-75 | 1    |         |
| 81      |             | Муфта упругая<br>включно-пальцевая<br>710-50-й, 1-48-1, 1-93<br>гост 21424-75              | 1    |         |
| 82      |             | Останок храповой<br>Х24-РМ500  | 1    |         |
| 83      |             | Материалы:<br>Лента ЛМ2-650-56-820-3-1<br>гост 20-76                                       | 62шт |         |

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I

ИЗМ. И ДОК. И ДИП. ДАТА  
ТМ2-000 00 7834/2 11705-1-143  
КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА ФОРМАТ: А1

ИЗМ. И ДОК. И ДОК. И ДИП. ДАТА  
ТМ2-000 00 7834/2 11705-1-143  
КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА ФОРМАТ: А1

ТМ2-100 00 СБ



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по гост 5264-69. Электроды типа Э42 гост 9467-75
- Отверстия выполнять после сварки.

42  
7834/2

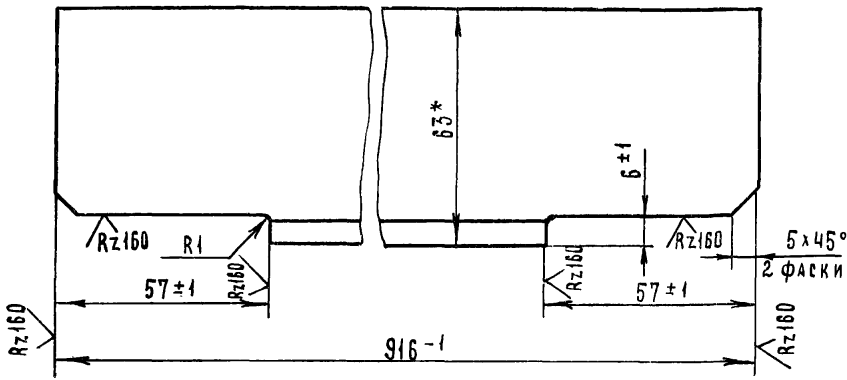
ТМ2-100 00 СБ 11705-1-143

| ИЗМ.           | АНСТ.      | И. ПОДПИСЬ | ПОДП.      | ДАТА  | РАМА<br>НАТЯЖКИ<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | АНСТ. 1 | МАССА | МАШТАБ |
|----------------|------------|------------|------------|-------|--------------------------------------|---------|-------|--------|
| РАЗРАБ.        | УРЕБНЕВА   | УРЕБНЕВА   | УРЕБНЕВА   | 07-87 |                                      | АНСТ. 1 | 105   | 1:10   |
| ПРОВ.          | КОВАЛЕВ    | КОВАЛЕВ    | КОВАЛЕВ    | 07-79 |                                      |         |       |        |
| ГЛАВ. ИНЖ. ОТО | НАБЯНОВ    | НАБЯНОВ    | НАБЯНОВ    | 07-79 | АНСТ. 1                              | АНСТ. 1 |       |        |
| НАЧ. ОЦД.      | ЗАЯКОВСКИЙ | ЗАЯКОВСКИЙ | ЗАЯКОВСКИЙ | 07-79 | ГОСНАУЧЦЕНТРАЛЬНИК СССР              |         |       |        |
| И. П.          | ГОДАЕВ     | ГОДАЕВ     | ГОДАЕВ     | 07-79 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ                   |         |       |        |
| И. КОНТР.      | ЕГЕРЯ      | ЕГЕРЯ      | ЕГЕРЯ      | 07-79 | С. С. С. Р. У. С. С. Р.              |         |       |        |

ФОРМАТ: А1

10 002-2 M1

✓(✓)



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

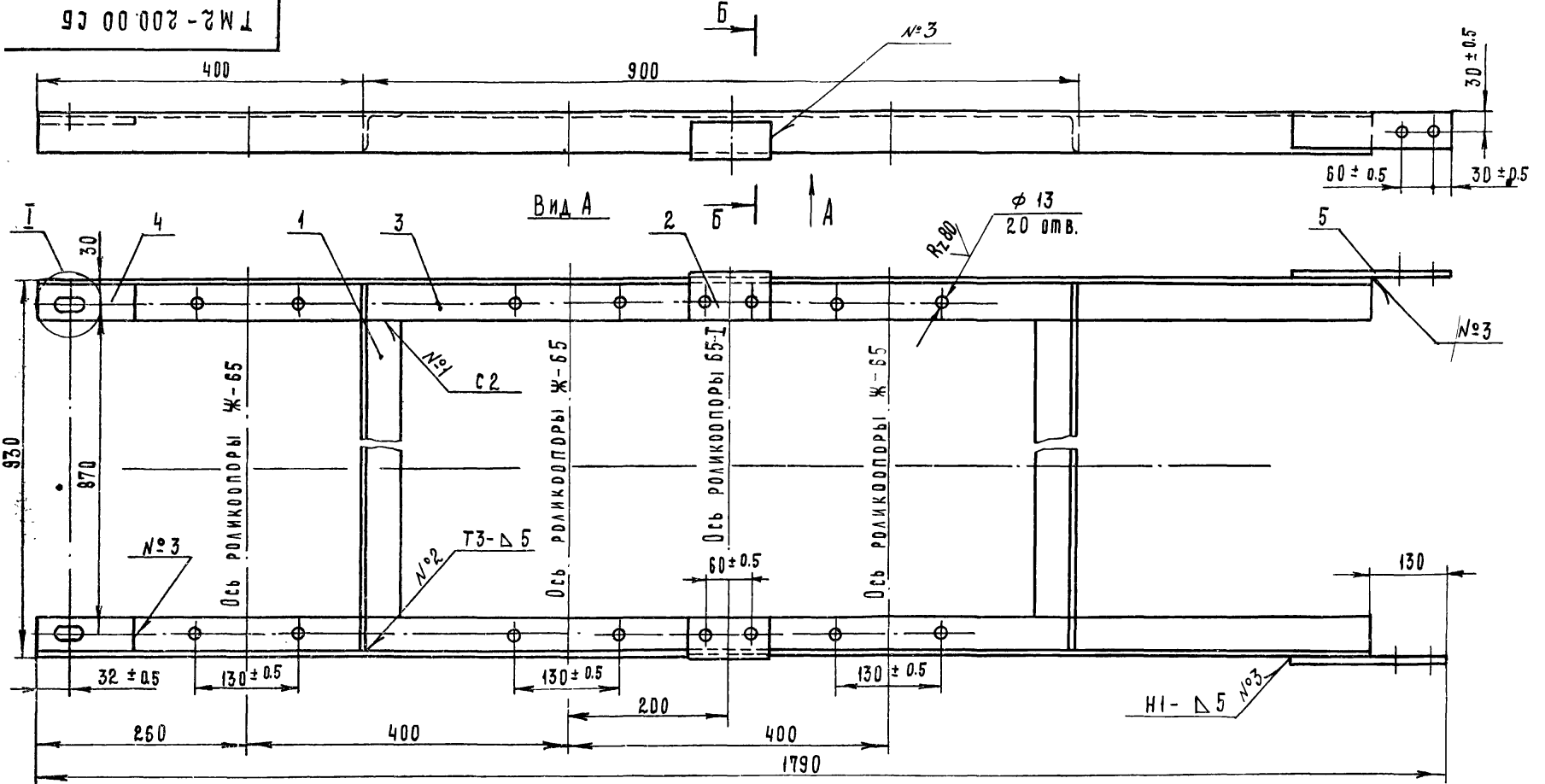
|   |          |        |       |   |       |        |
|---|----------|--------|-------|---|-------|--------|
| ТМ2-200.01  |          |        |       | 77705-1-143   |       |        |
| ЭМ. ЛИСТ  | № ДОКУМ. | ПОДП.  | ДАТА  | ЛИТ.  | МАССА | МАШТАБ |
| РАЗРАБ.   | ГРЕБНЕВА | Труфан | 17-79 | Р   | 5.2   | 1:1    |
| ПРОВЕРИЛ  | КОВАЛЕВ  | Труфан | 17-79 | ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1   |       |        |
| УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>СТ 3 ГОСТ 535-79 |          |        |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. САРАТОВ |       |        |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА                                |          |        |       | ФОРМАТ 11   |       |        |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|-----|---------------|---|------|---------|
|        |      |     |               | ДОКУМЕНТАЦИЯ  |      |         |
|        |      |     |               | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |      |         |
|        |      |     |               | ДЕТАЛИ  |      |         |
| 12     |      |     | ТМ2-200.00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |      |         |
| 11     | 1    |     | ТМ2-200.01    | СВЯЗКА  | 2    |         |
| 54     | 2    |     | ТМ2-200.02    | УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8510-72<br>СТ 3 ГОСТ 535-79<br>L = 110  | 2    | 0.8 кг  |
| 54     | 3    |     | ТМ2-200.03    | УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>СТ 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1660 | 2    | 19 кг   |
| 54     | 4    |     | ТМ2-200.04    | ПОЛОСА 10x50 ГОСТ 103-76<br>СТ 3 ГОСТ 535-79<br>L = 120       | 2    | 0.94 кг |
| 54     | 5    |     | ТМ2-200.05    | ПОЛОСА 10x60 ГОСТ 103-76<br>СТ 3 ГОСТ 535-79<br>L = 230       | 2    | 2.16 кг |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143. АЛБОМ II ЧАСТЬ I

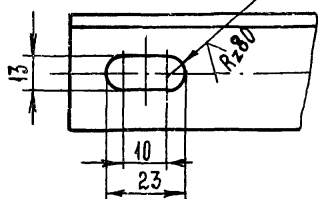
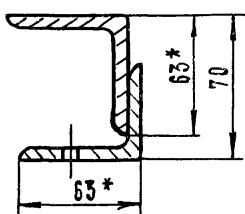
|                    |          |        |       |   |      |        |
|--------------------|----------|--------|-------|---|------|--------|
| ТМ2-200.00         |          |        |       | 77705-1-143   |      |        |
| ЭМ. ЛИСТ           | № ДОКУМ. | ПОДП.  | ДАТА  | ЛИТ.  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ.            | ГРЕБНЕВА | Труфан | 17-79 | Р   | 1    | 1      |
| ПРОВЕРИЛ           | КОВАЛЕВ  | Труфан | 17-79 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. САРАТОВ |      |        |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА |          |        |       | ФОРМАТ 11   |      |        |

93 00 002-2 M1



Б-Б  
М 1:2

И  
М 1:2



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
2. Отверстия выполнить после сварки.
3. \* Размер для справок.

43  
7834/2

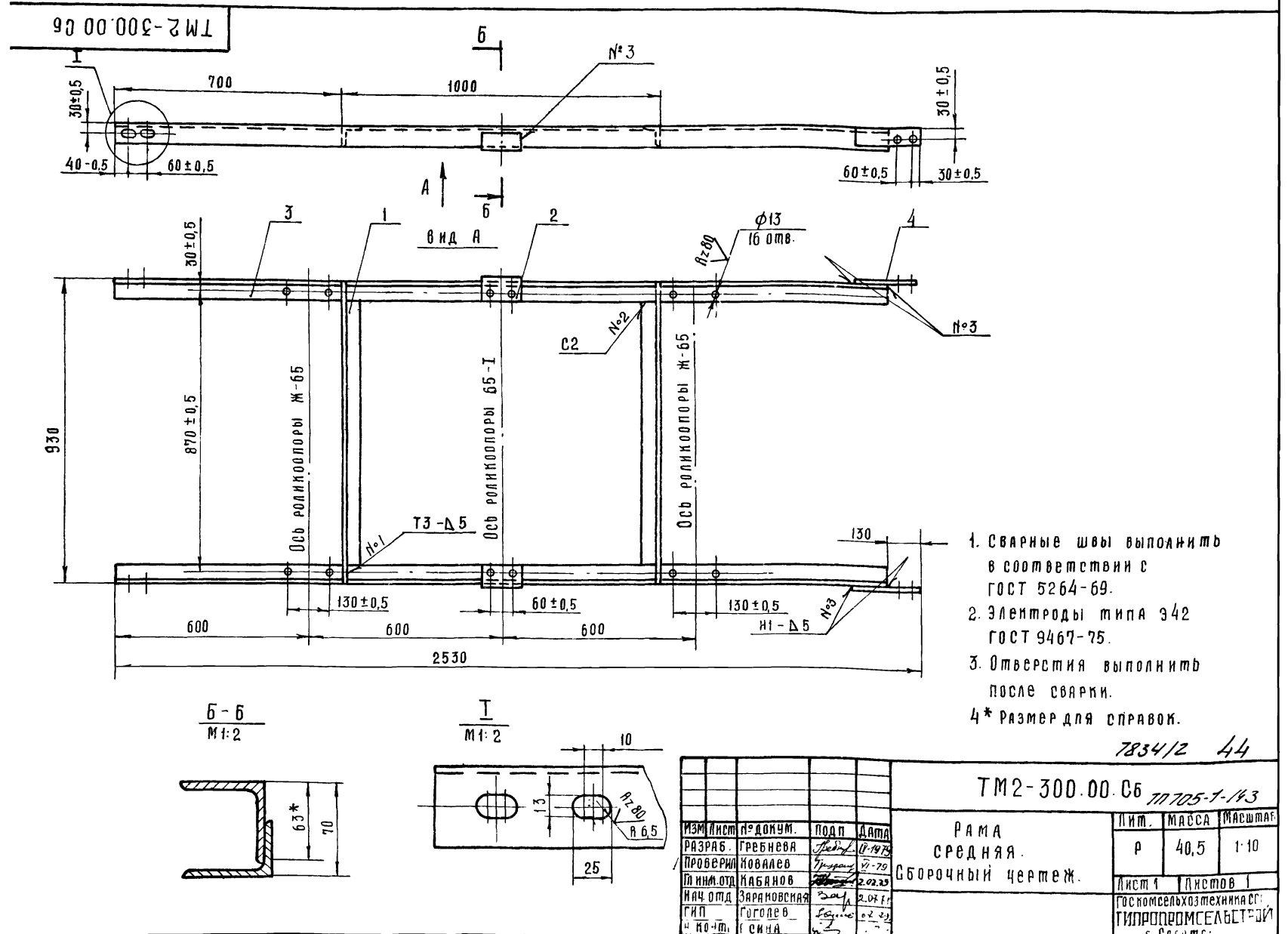
|               |             |         |       |   |       |        |
|---------------|-------------|---------|-------|---|-------|--------|
| ТМ2-200.00 СБ |             |         |       | 77705-1-143   |       |        |
| ЭМ. ЛИСТ      | № ДОКУМ.    | ПОДПИСЬ | ДАТА  | ЛИТ.  | МАССА | МАШТАБ |
| РАЗРАБ.       | ГРЕБНЕВА    | Труфан  | 17-79 | Р   | 33    | 1:5    |
| ПРОВЕРИЛ      | КОВАЛЕВ     | Труфан  | 17-79 | ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1   |       |        |
| ГЛАВ. ИНЖ.    | КАБАНОВ     | Труфан  | 17-79 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. САРАТОВ |       |        |
| НАЧ. ОТД.     | ЗАРАКОВСКАЯ | Труфан  | 17-79 | КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА  |       |        |
| ГИП           | ГОГОЛЕВ     | Труфан  | 17-79 | ФОРМАТ 11   |       |        |

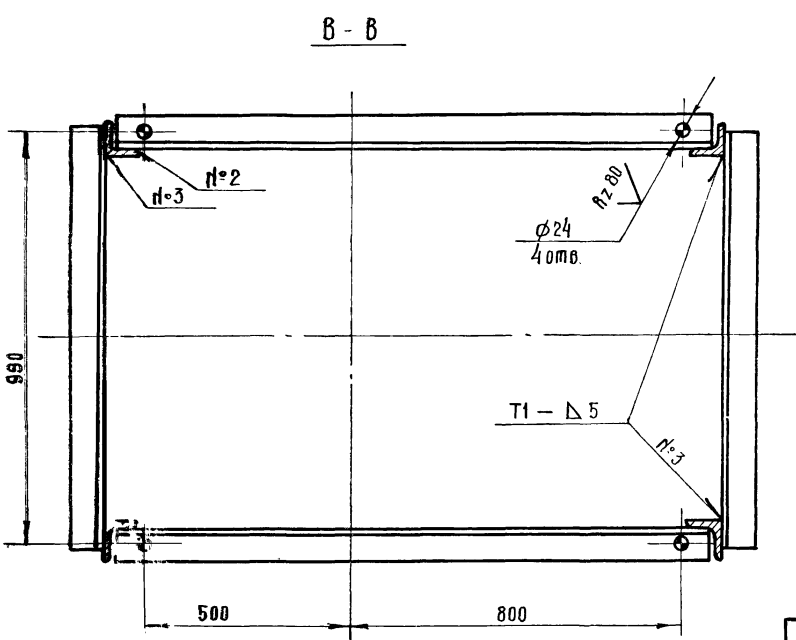
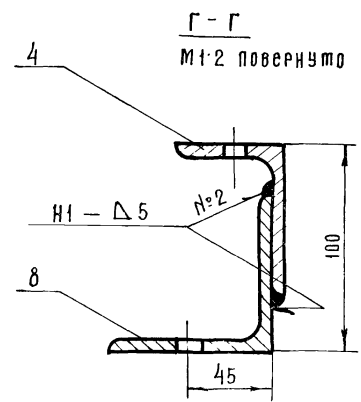
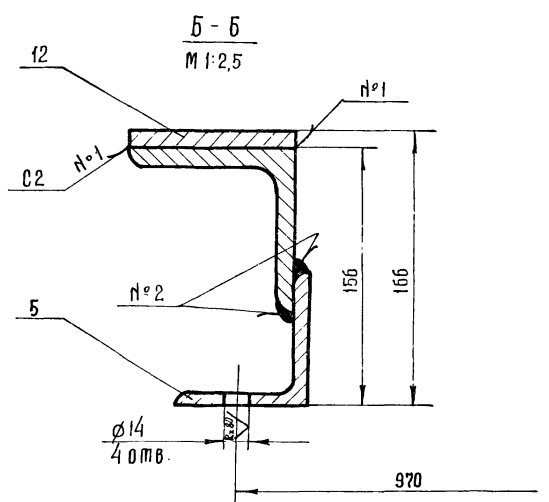
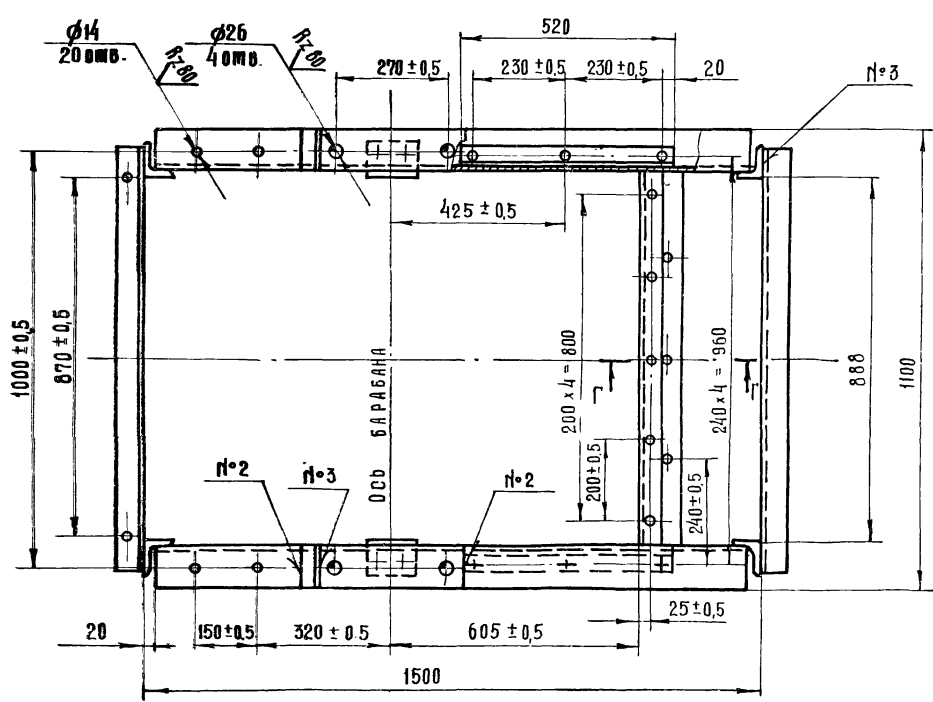
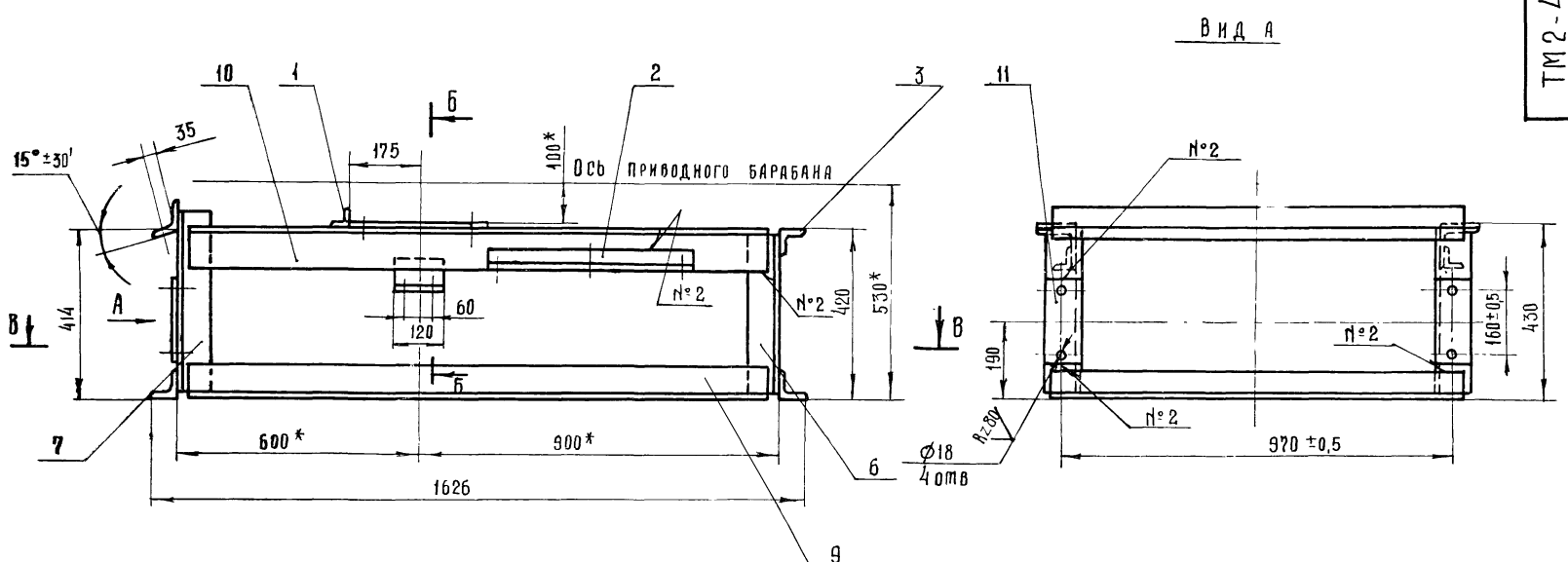
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение   | Наименование   | Кол. | Примеч. |
|------|------|----------|-------|------|---------------|--|------|---------|
|      |      |          |       |      |               | Документация   |      |         |
| 2    |      |          |       |      | ТМ2-400.00 СБ | Сборочный чертеж   |      |         |
|      |      |          |       |      |               | Детали   |      |         |
| 4    | 1    |          |       |      | ТМ2-400.01    | Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=100     | 2    | 0,48 кг |
| 4    | 2    |          |       |      | ТМ2-400.02    | Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=520     | 2    | 4 кг    |
| 4    | 3    |          |       |      | ТМ2-400.03    | Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=1020    | 4    | 19,6 кг |
| 4    | 4    |          |       |      | ТМ2-400.04    | Уголок 5-75x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=900     | 1    | 4,3 кг  |
| 4    | 5    |          |       |      | ТМ2-400.05    | Уголок 5-80x80x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=120     | 2    | 1,76 кг |
| 4    | 6    |          |       |      | ТМ2-400.06    | L=410  | 2    | 6 кг    |
| 4    | 7    |          |       |      | ТМ2-400.07    | L=450  | 2    | 6,6 кг  |
| 4    | 8    |          |       |      | ТМ2-400.08    | L=900  | 1    | 6,6 кг  |
| 4    | 9    |          |       |      | ТМ2-400.09    | L=1460   | 2    | 21,5 кг |
| 4    | 10   |          |       |      | ТМ2-400.10    | Уголок 5-100x100x10 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=1460 | 2    | 44 кг   |
| 4    | 11   |          |       |      | ТМ2-400.11    | Полоса 5x75 ГОСТ 103-76<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=210           | 2    | 1,2 кг  |
| 4    | 12   |          |       |      | ТМ2-400.12    | Полоса 10x90 ГОСТ 103-76<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=350          | 2    | 5 кг    |

|                    |          |          |       |         |              |
|--------------------|----------|----------|-------|---------|--------------|
| ТМ2-400.00         |          |          |       |         | 7834/2       |
| РАМА               |          |          |       |         | 77.705-1-143 |
| ИЗМ.               | ЛИСТ     | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА    | ЛИСТ         |
| РАЗРАБ.            | ГРЕБНЕВА |          |       | 17-1975 | 1            |
| ПРОВЕРИЛ           | НОВАЛЕВ  |          |       | 17-79   | 1            |
| КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА |          |          |       |         | ФОРМАТ И     |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение   | Наименование  | Кол. | Примеч. |
|------|------|----------|-------|------|---------------|---|------|---------|
|      |      |          |       |      |               | Документация  |      |         |
| 12   |      |          |       |      | ТМ2-300.00 СБ | Сборочный чертеж  |      |         |
|      |      |          |       |      |               | Детали  |      |         |
| 11   | 1    |          |       |      | ТМ2-200.01    | Связка  | 2    |         |
| 64   | 2    |          |       |      | ТМ2-300.01    | Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=110  | 2    | 0,8 кг  |
| 64   | 3    |          |       |      | ТМ2-300.02    | Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=2400 | 2    | 27,4 кг |
| 64   | 4    |          |       |      | ТМ2-300.03    | Полоса 10x60 ГОСТ 103-76<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=230       | 2    | 2,15 кг |

|                    |          |          |       |         |              |
|--------------------|----------|----------|-------|---------|--------------|
| ТМ2-300.00         |          |          |       |         | 7834/2       |
| РАМА               |          |          |       |         | 77.705-1-143 |
| ИЗМ.               | ЛИСТ     | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА    | ЛИСТ         |
| РАЗРАБ.            | ГРЕБНЕВА |          |       | 17-1975 | 1            |
| ПРОВЕРИЛ           | НОВАЛЕВ  |          |       | 17-79   | 1            |
| КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА |          |          |       |         | ФОРМАТ И     |





1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-69.
3. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
4. Все отверстия выполнить после сварки.

7834/2 45

|     |      |         |      | ТМ2-400.00.С6 77705-1-143 |                      |                           |       |          |
|-----|------|---------|------|---------------------------|----------------------|---------------------------|-------|----------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата                      | РАМА                 | Лист                      | Масса | Масштаб  |
|     |      |         |      |                           | ПРИВОДНОГО БАРАБАНА. | Р                         | 121,5 | 1:10     |
|     |      |         |      |                           | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.    | Лист 1                    |       | Листов 1 |
|     |      |         |      |                           |                      | Госкомсельхозтехника СССР |       |          |
|     |      |         |      |                           |                      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |       |          |
|     |      |         |      |                           |                      | г. Саратов                |       |          |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование   | Кол | Примеч. |
|--------|------|------|---------------|--|-----|---------|
|        |      |      |               | Документация   |     |         |
| 12     |      |      | ТМ2-100.00 С6 | Сборочный чертеж   |     |         |
|        |      |      |               | Детали   |     |         |
| 4      | 1    |      | ТМ2-100.01    | Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1220    | 1   |         |
| 54     | 2    |      | ТМ2-100.02    | Уголок 5-80x80x8 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L = 122     | 2   |         |
| 54     | 3    |      | ТМ2-100.03    | L = 608  | 2   |         |
| 54     | 4    |      | ТМ2-100.04    | L = 1220   | 2   |         |
| 54     | 5    |      | ТМ2-100.05    | L = 1200   | 2   |         |
| 54     | 6    |      | ТМ2-100.06    | Уголок 5-100x100x10 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1220 | 2   |         |

|            |          |          |       |              |   |      |        |
|------------|----------|----------|-------|--------------|---|------|--------|
| ТМ2-100.00 |          |          |       | 7834/2       |   |      |        |
|            |          |          |       | ТТ 705-1-143 |   |      |        |
| Изм        | Лист     | № докум. | Подп. | Дата         | Лит.  | Лист | Листов |
| РАЗРАБ.    | ТРЕБНОВА |          |       |              | Р   | 1    | 1      |
| ПРОВ.      | КОВАЛЕВ  |          |       |              | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |      |        |

Копировал: Прошина

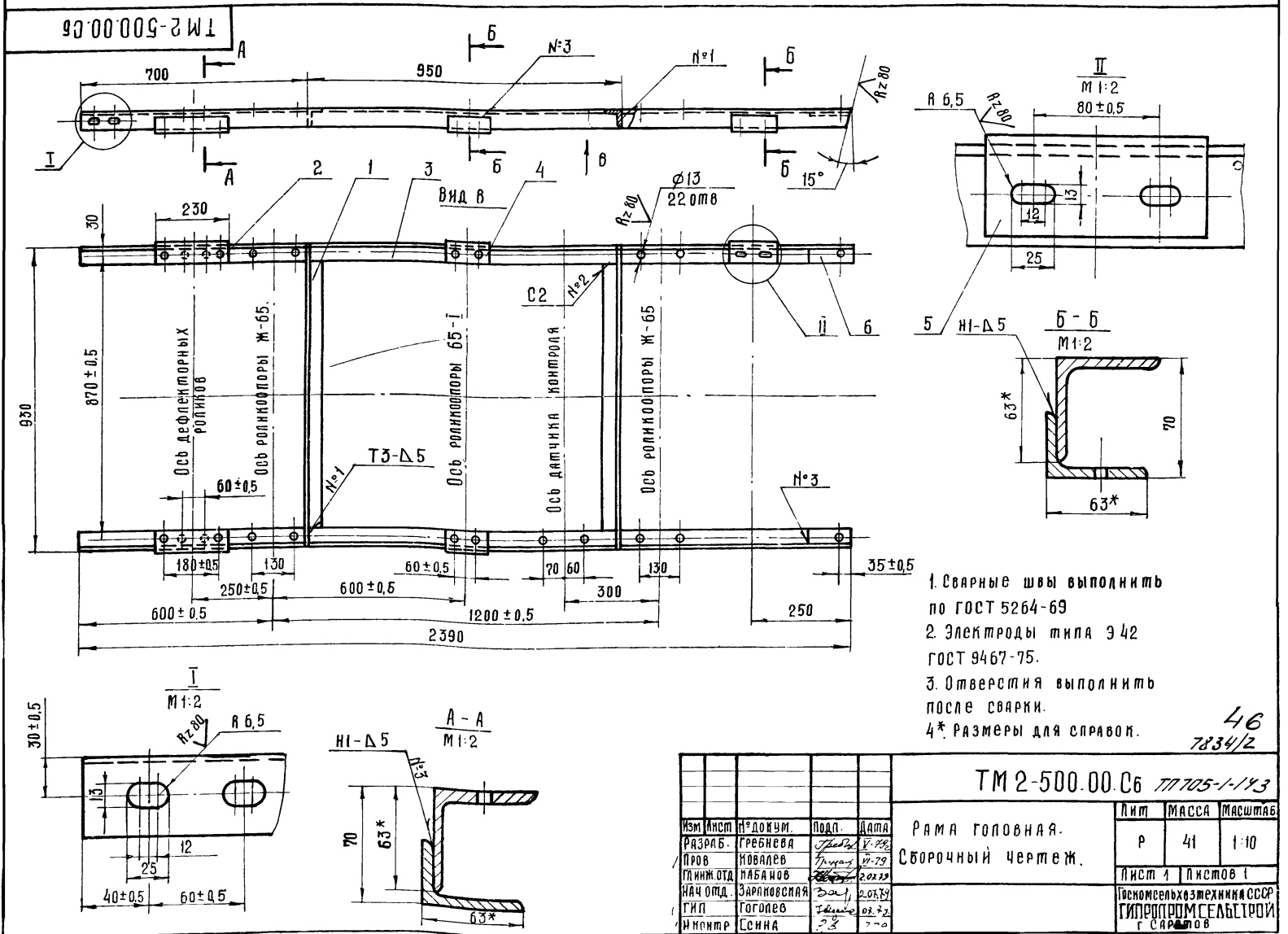
Формат 11

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование  | Кол | Примеч. |
|--------|------|------|---------------|---|-----|---------|
|        |      |      |               | Документация  |     |         |
| 12     |      |      | ТМ2-500.00 С6 | Сборочный чертеж  |     |         |
|        |      |      |               | Детали  |     |         |
| 11     | 1    |      | ТМ2-200.01    | Связка  | 2   |         |
| 54     | 2    |      | ТМ2-500.02    | Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L = 230  | 2   |         |
| 54     | 3    |      | ТМ2-500.03    | Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L = 2390 | 2   |         |
|        |      |      |               | Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79             |     |         |
| 54     | 4    |      | ТМ2-500.04    | L = 110   | 2   |         |
| 54     | 5    |      | ТМ2-500.05    | L = 140   | 1   |         |
| 54     | 6    |      | ТМ2-500.06    | Полоса 40x50 ГОСТ 103-76<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L = 120       | 2   |         |

|            |          |          |       |              |   |      |        |
|------------|----------|----------|-------|--------------|---|------|--------|
| ТМ2-500.00 |          |          |       | 7834/2       |   |      |        |
|            |          |          |       | ТТ 705-1-143 |   |      |        |
| Изм        | Лист     | № докум. | Подп. | Дата         | Лит.  | Лист | Листов |
| РАЗРАБ.    | ГРЕБНЕВА |          |       |              | Р   | 1    | 1      |
| ПРОВ.      | КОВАЛЕВ  |          |       |              | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |      |        |

Копировал: Прошина

Формат 11



| Формат | Зона | Поз | Обозначение   | Наименование   | Кол | Примеч               |
|--------|------|-----|---------------|--|-----|----------------------|
|        |      |     |               | <u>Документация</u>  |     |                      |
| 12     |      |     | ТМ2-600.00.Сб | Сборочный чертеж   |     |                      |
|        |      |     |               | <u>Сборочные единицы</u>   |     |                      |
| 11     | 1    |     | ТМ2-610.00.Сб | Стенка боковая   | 2   | 1-ЛЕВАЯ<br>1-ПРАВАЯ  |
| 11     | 2    |     | ТМ2-620.00.Сб | Стенка торцевая  | 1   |                      |
|        |      |     |               | <u>Детали</u>  |     |                      |
| 11     | 3    |     | ТМ2-600.01    | Завеса   | 1   |                      |
| 11     | 4    |     | ТМ2-600.02    | Полоса   | 8   |                      |
| 11     | 5    |     | ТМ2-600.03    | Стойка   | 4   | 2-ПЕРВЫХ<br>2-ПРАВЫХ |
| 11     | 6    |     | ТМ2-600.04    | Полоса   | 2   |                      |
| 64     | 7    |     | ТМ2-600.05    | Крышка<br>Лист 2 ГОСТ 19904-74<br>Ст 3 ГОСТ 16523-70<br>580 x 1800 | 1   | 16 кг                |
| 64     | 8    |     | ТМ2-600.06    | Уголок<br>6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L = 1030   | 2   | 7,5 кг               |

|                    |          |          |       |             |      |        |
|--------------------|----------|----------|-------|-------------|------|--------|
| ТМ2-600.00         |          |          |       | 7834/2      |      |        |
| Лоток направляющий |          |          |       | 77705-1-143 |      |        |
| Изм                | Лист     | № докум. | Подп. | Дата        | Лист | Листов |
| Разраб             | Гребнева | Проект   | 12-79 | 12-79       | 1    | 2      |
| Пров               | Ковалев  | Проект   | 12-79 | 12-79       | 1    | 2      |

Копировал: Прошина Формат 11

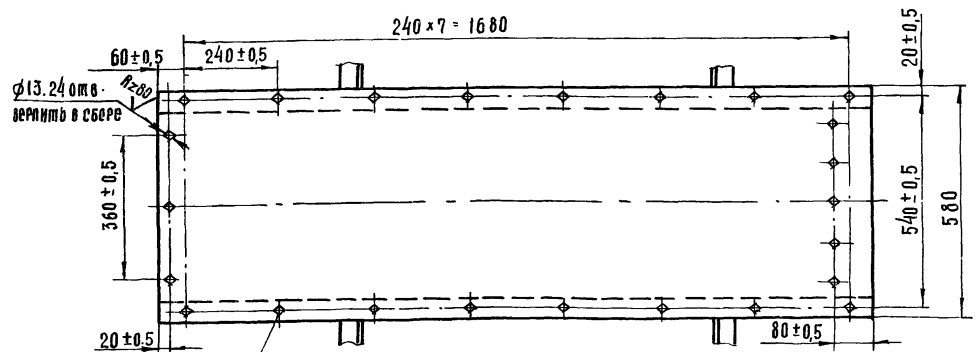
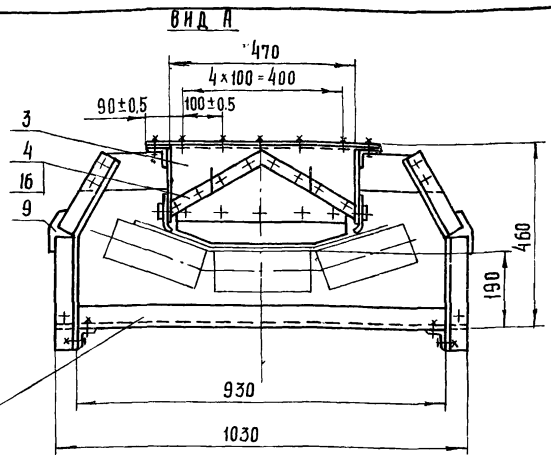
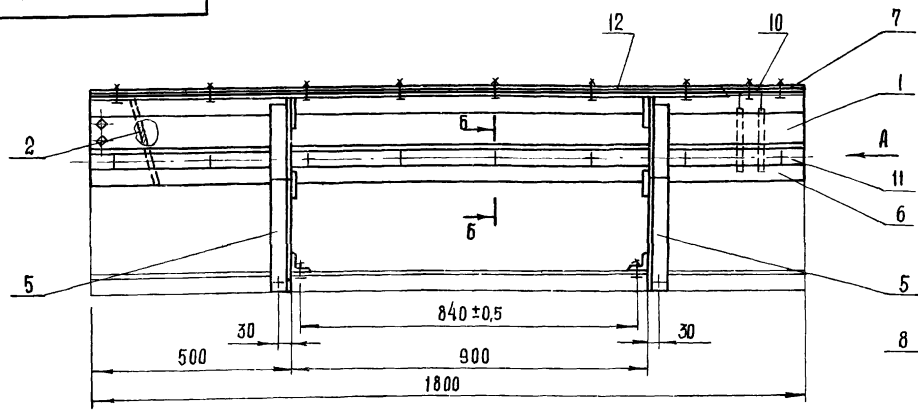
| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование  | Кол | Примеч  |
|--------|------|-----|-------------|---|-----|---------|
|        |      |     |             | <u>Полоса</u><br>4x60 ГОСТ 103-76<br>Ст 3 ГОСТ 535-79             |     |         |
| 64     | 9    |     | ТМ2-600.07  | ℓ=100   | 4   | 0,72 кг |
| 64     | 10   |     | ТМ2-600.08  | ℓ=470   | 1   | 0,88 кг |
| 64     | 11   |     | ТМ2-600.09  | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>ℓ=1800             | 2   | 3,6 кг  |
| 64     | 12   |     | ТМ2-600.10  | Прокладка<br>РЕЗИНА-ПЛАСТИНА 4МБ-А-М<br>ГОСТ 2338-77<br>1800 x 50 | 2   | 1,2 кг  |
|        |      |     |             | <u>Стандартные изделия</u>  |     |         |
|        |      |     | 13          | Болт М12x30 58.09<br>ГОСТ 7798-70                                 | 64  |         |
|        |      |     | 14          | Гайка М12.5.09<br>ГОСТ 5915-70                                    | 64  |         |
|        |      |     | 15          | Шайба пруж. 12.65Г.09<br>ГОСТ 6402-70                             | 64  |         |
|        |      |     | 16          | Заклепка 6x13<br>ГОСТ 10299-68                                    | 16  |         |

|                    |          |          |       |             |      |        |
|--------------------|----------|----------|-------|-------------|------|--------|
| ТМ2-600.00         |          |          |       | 7834/2      |      |        |
| Лоток направляющий |          |          |       | 77705-1-143 |      |        |
| Изм                | Лист     | № докум. | Подп. | Дата        | Лист | Листов |
| Разраб             | Гребнева | Проект   | 12-79 | 12-79       | 1    | 2      |
| Пров               | Ковалев  | Проект   | 12-79 | 12-79       | 1    | 2      |

Копировал: Прошина Формат 11

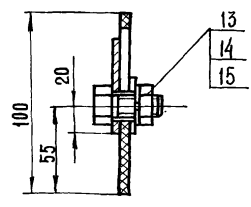
Типовой проект 775-1-143  
Альбом II часть I  
ИЗМЕРЕНИЯ ПОД И ДАТА  
ИЗМЕРЕНИЯ ПОД И ДАТА

ТМ2-600.00.Сб



1. Для конвейера ТМ3.000.00.Сб стойки (поз.5) приварить по сборочному чертежу.
2. Отверстия в крышке лотка и прокладках под течку, вентиляционный отсос и болты выполнить по месту при монтаже.

Б - Б  
М 1:2



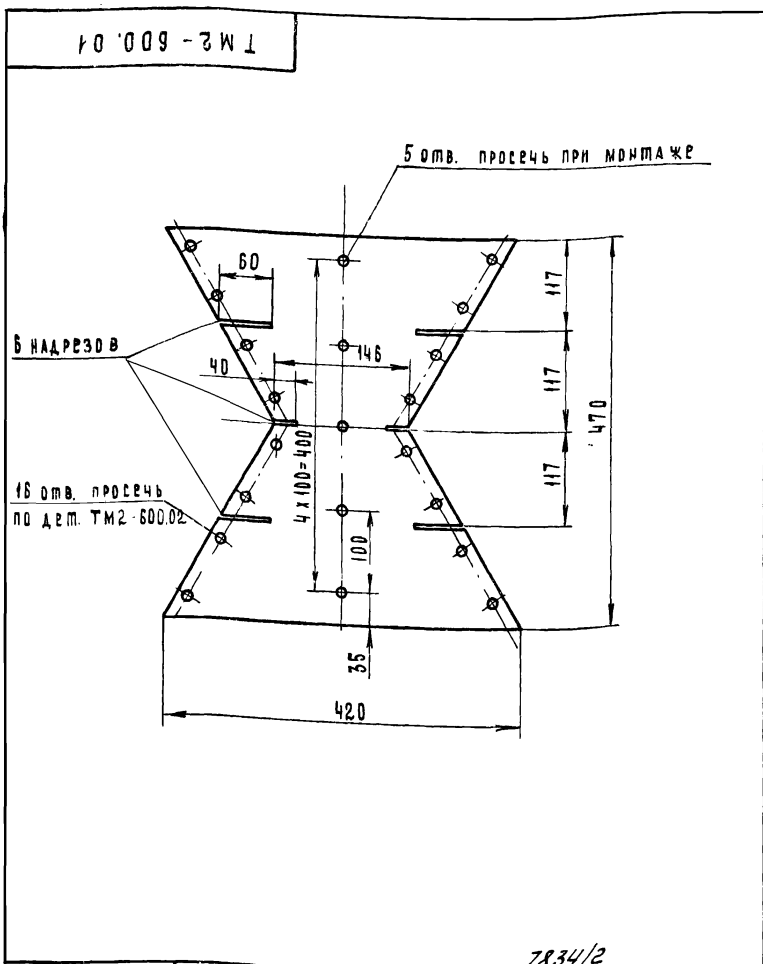
47  
7834/2

|                           |             |          |       |                                      |      |        |
|---------------------------|-------------|----------|-------|--------------------------------------|------|--------|
| ТМ2-600.00.Сб 77705-1-143 |             |          |       | Лоток направляющий. Сборочный чертеж |      |        |
| Изм                       | Лист        | № докум. | Подп. | Дата                                 | Лист | Листов |
| Разраб                    | Гребнева    | Проект   | 12-79 | 12-79                                | 1    | 1      |
| Пров                      | Ковалев     | Проект   | 12-79 | 12-79                                | 1    | 1      |
| Нач. отд.                 | Заряковская | Зав. пр. | 02.79 | 02.79                                | 1    | 1      |
| ГНП                       | Гоголев     | Зав. пр. | 02.79 | 02.79                                | 1    | 1      |
| И.контр.                  | Енина       | Зав. пр. | 02.79 | 02.79                                | 1    | 1      |

Копировал: Прошина Формат 11

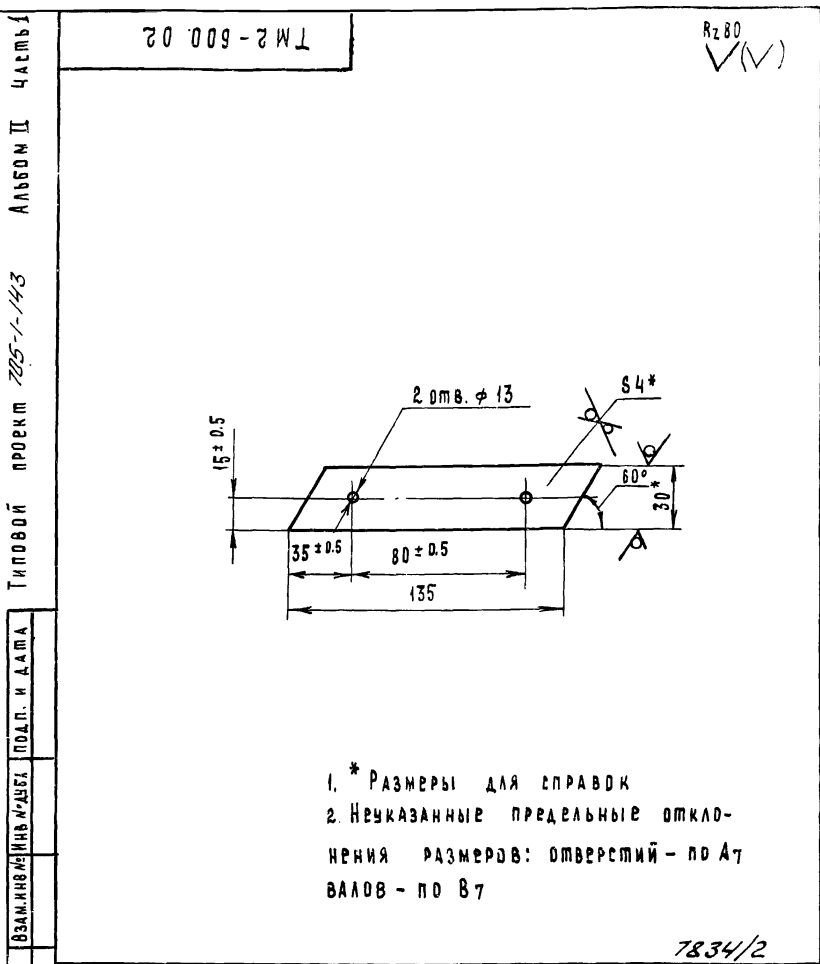






7834/2

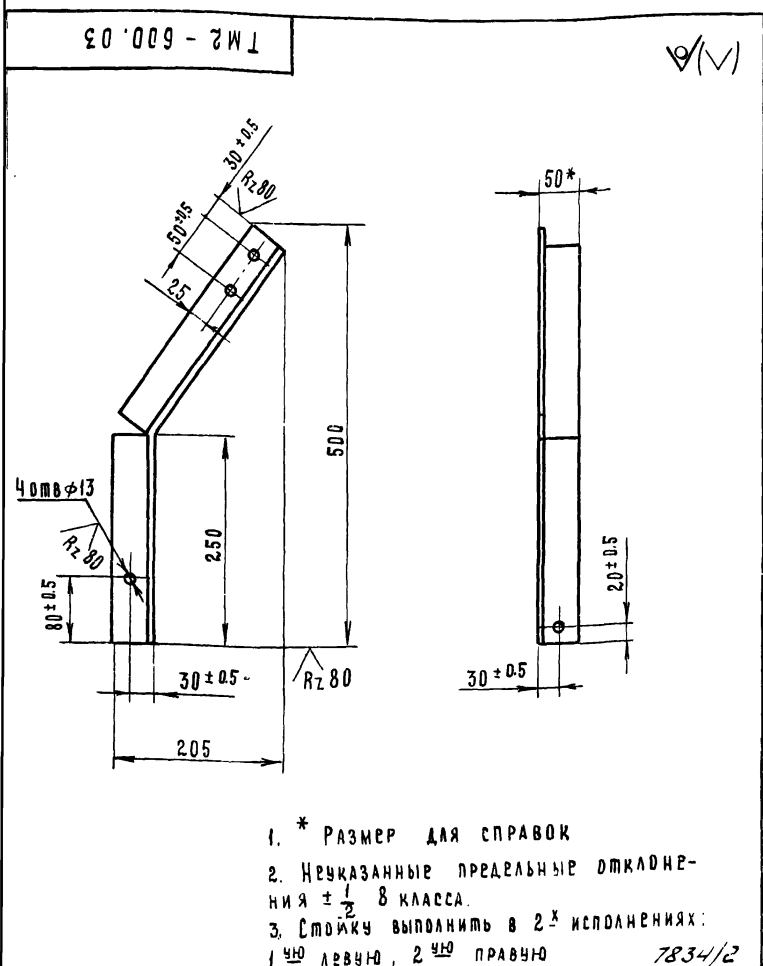
|   |          |   |          |
|---|----------|---|----------|
| ТМ2-600.01  |          | ТМ2-600.02  |          |
| Завеса.   |          | Полоса.   |          |
| Лист 1  | Листов 1 | Лист 1  | Листов 1 |
| Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |          | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |          |



7834/2

|   |          |   |          |
|---|----------|---|----------|
| ТМ2-600.01  |          | ТМ2-600.02  |          |
| Завеса.   |          | Полоса.   |          |
| Лист 1  | Листов 1 | Лист 1  | Листов 1 |
| Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |          | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |          |

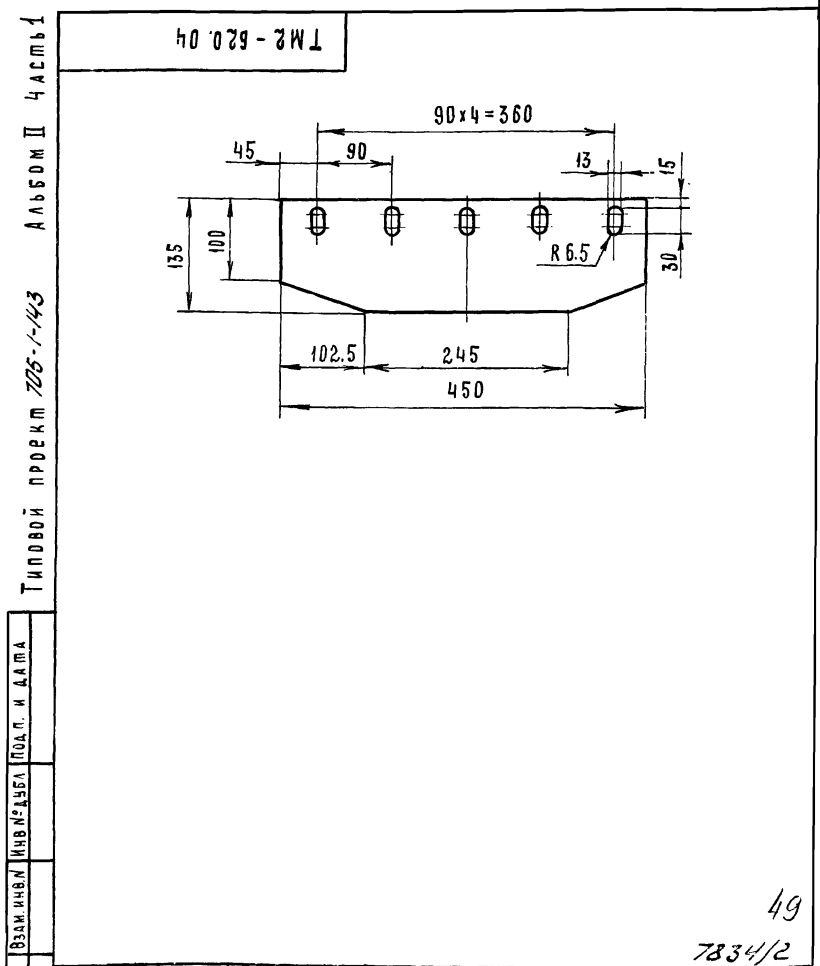
1. \* Размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7  
валов - по В7



7834/2

|   |          |   |          |
|---|----------|---|----------|
| ТМ2-600.03  |          | ТМ2-620.04  |          |
| Стойка  |          | Пластина.   |          |
| Лист 1  | Листов 1 | Лист 1  | Листов 1 |
| Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |          | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |          |

1. \* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения ± 1/2 8 класса.  
3. Стойку выплнить в 2-х исполнениях:  
1-ую левую, 2-ую правую



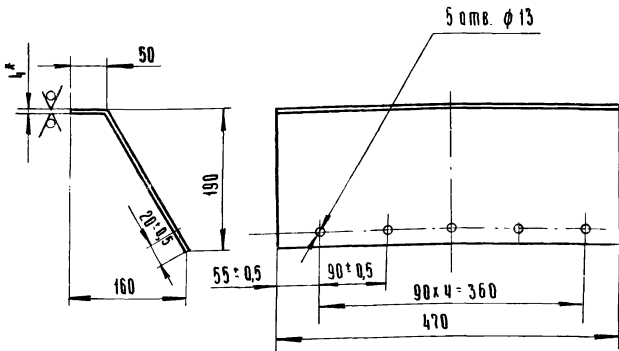
7834/2

|   |          |   |          |
|---|----------|---|----------|
| ТМ2-600.03  |          | ТМ2-620.04  |          |
| Стойка  |          | Пластина.   |          |
| Лист 1  | Листов 1 | Лист 1  | Листов 1 |
| Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |          | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |          |

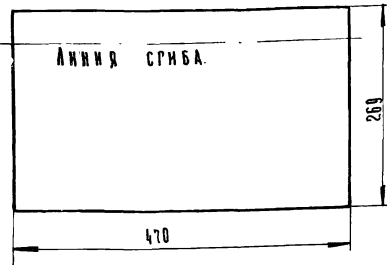
1. \* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения ± 1/2 8 класса.  
3. Стойку выплнить в 2-х исполнениях:  
1-ую левую, 2-ую правую

10 029-2W1

А280  
VM



Развертка



1. Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±1/2 допуска 8 класса.

7834/2

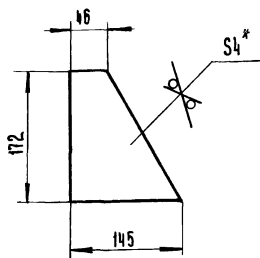
|                      |          |           |       |                           |   |     |
|----------------------|----------|-----------|-------|---------------------------|---|-----|
| ТМ2-620.01           |          |           |       | 77705-1-143               |   |     |
| Лист                 | № док. № | Подп.     | Дата  | Р                         | Б | Л:С |
| РЗР                  | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 12-79 | Р                         | 4 | 1:5 |
| В.                   | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |   |     |
| Лист 4 гост 19903-74 |          |           |       | Госкомсвязьостехника СССР |   |     |
| Ст 3 гост 14637-69   |          |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |   |     |
|                      |          |           |       | г. Саратов                |   |     |

Копировала: ИЛЬЧЕВА

Формат: А1

20 029-2W1

А280  
VM



\* Размер для справок.

7834/2

|                      |          |           |       |                           |      |     |
|----------------------|----------|-----------|-------|---------------------------|------|-----|
| ТМ2-620.02           |          |           |       | 77705-1-143               |      |     |
| Лист                 | № док. № | Подп.     | Дата  | Р                         | Б    | Л:С |
| РЗР                  | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 12-79 | Р                         | 0,53 | 1:5 |
| В.                   | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |      |     |
| Лист 4 гост 19903-74 |          |           |       | Госкомсвязьостехника СССР |      |     |
| Ст 3 гост 14637-69   |          |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |      |     |
|                      |          |           |       | г. Саратов                |      |     |

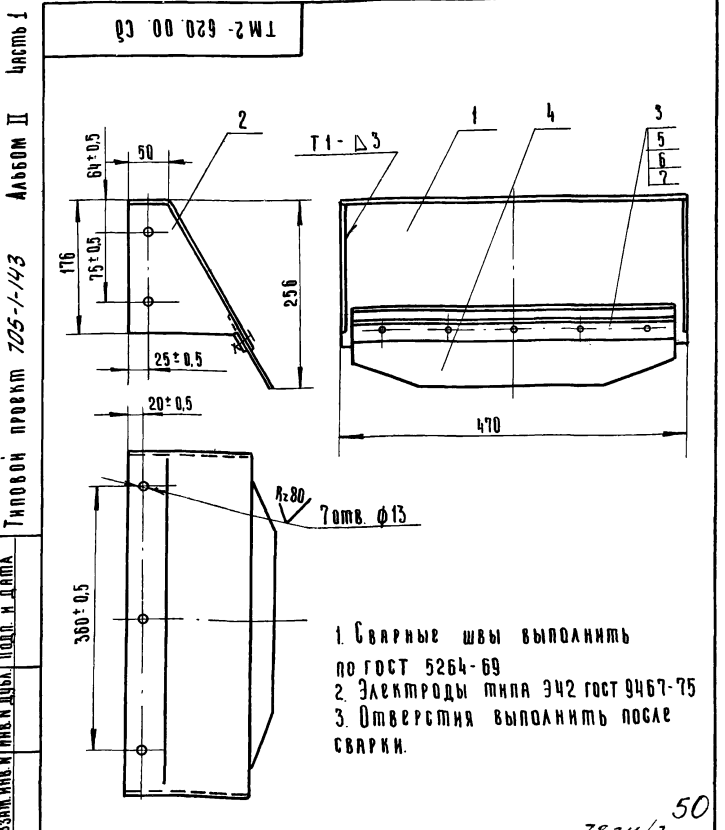
|                     |           |               |  |        |         |  |
|---------------------|-----------|---------------|--|--------|---------|--|
| Часть I             | Формат    | Обозначение   | Наименование   | Лист   | Примеч. |  |
|                     | Лист      |               | Документация   |        |         |  |
|                     | Поз.      |               |  |        |         |  |
|                     | Альбом II |               |  |        |         |  |
|                     | И         | ТМ2-620.00.СБ | Сборочный чертеж                                     |        |         |  |
|                     | Дефлан    |               |  |        |         |  |
|                     | И         | 1             | ТМ2-620.01   | Стенка | 1       |  |
|                     | И         | 2             | ТМ2-620.02   | Стенка | 2       |  |
| Б.Ч.                | 3         | ТМ2-620.03    | Полоса 4x30 гост 103-76<br>Ст 3 гост 535-79<br>t=450 | 1      | 0,42 л. |  |
| И                   | 4         | ТМ2-620.04    | Пластина   | 1      |         |  |
| Стандартные изделия |           |               |  |        |         |  |
|                     | 5         |               | Болт М12x30 58.09<br>гост 7798-70                    | 5      |         |  |
|                     | 6         |               | Ранка М12.5.09<br>гост 5915-70                       | 5      |         |  |
|                     | 7         |               | Шайба 12.65г.09<br>гост 6402-70                      | 5      |         |  |

|                      |          |           |       |                           |   |     |
|----------------------|----------|-----------|-------|---------------------------|---|-----|
| ТМ2-620.00           |          |           |       | 7834/2                    |   |     |
| Стенка торцевая.     |          |           |       | 77705-1-143               |   |     |
| Лист                 | № док. № | Подп.     | Дата  | Р                         | Б | Л:С |
| РЗР                  | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 12-79 | Р                         | 1 | 1:5 |
| В.                   | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |   |     |
| Лист 4 гост 19903-74 |          |           |       | Госкомсвязьостехника СССР |   |     |
| Ст 3 гост 14637-69   |          |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |   |     |
|                      |          |           |       | г. Саратов                |   |     |

Копировала: ИЛЬЧЕВА

Формат: А1

|                     |                   |            |  |        |         |  |
|---------------------|-------------------|------------|--|--------|---------|--|
| Часть I             | ТМ2-620.00.СБ     |            |  |        |         |  |
|                     | Дефлан            |            |  |        |         |  |
|                     | Сборочный чертеж  |            |  |        |         |  |
|                     | ТМ2-620.00.СБ     |            |  |        |         |  |
|                     | Стенка торцевая.  |            |  |        |         |  |
|                     | Сборочный чертеж. |            |  |        |         |  |
|                     | И                 | 1          | ТМ2-620.01   | Стенка | 1       |  |
|                     | И                 | 2          | ТМ2-620.02   | Стенка | 2       |  |
| Б.Ч.                | 3                 | ТМ2-620.03 | Полоса 4x30 гост 103-76<br>Ст 3 гост 535-79<br>t=450 | 1      | 0,42 л. |  |
| И                   | 4                 | ТМ2-620.04 | Пластина   | 1      |         |  |
| Стандартные изделия |                   |            |  |        |         |  |
|                     | 5                 |            | Болт М12x30 58.09<br>гост 7798-70                    | 5      |         |  |
|                     | 6                 |            | Ранка М12.5.09<br>гост 5915-70                       | 5      |         |  |
|                     | 7                 |            | Шайба 12.65г.09<br>гост 6402-70                      | 5      |         |  |

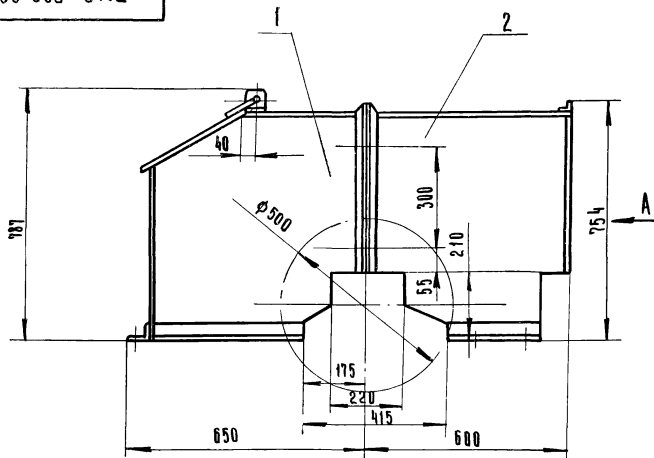


1. Сварные швы выполнять по гост 5264-69
2. Электроды типа Э42 гост 9467-75
3. Отверстия выполнять после сварки.

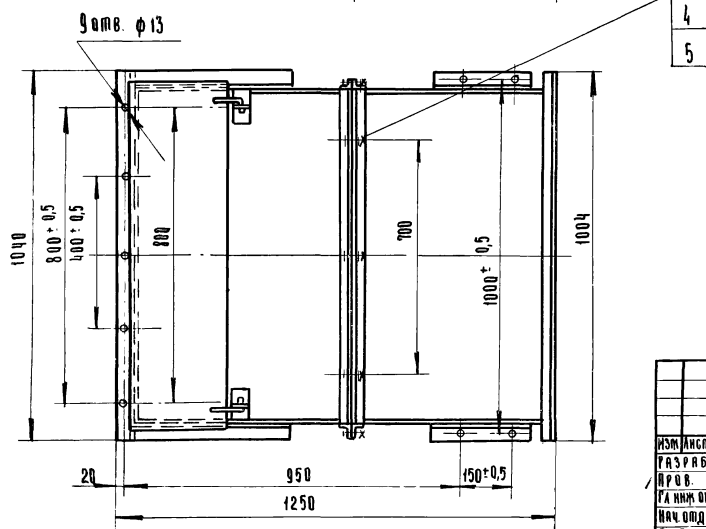
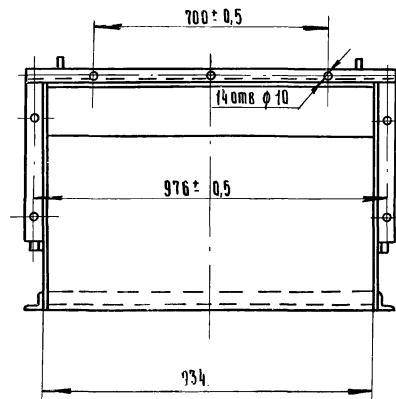
7834/2

|                      |          |           |       |                           |      |     |
|----------------------|----------|-----------|-------|---------------------------|------|-----|
| ТМ2-620.00.СБ        |          |           |       | 77705-1-143               |      |     |
| Лист                 | № док. № | Подп.     | Дата  | Р                         | Б    | Л:С |
| РЗР                  | ГРЕБНЕВА | Григорьев | 12-79 | Р                         | 0,53 | 1:5 |
| В.                   | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 12-79 | Лист 1 Листов 1           |      |     |
| Лист 4 гост 19903-74 |          |           |       | Госкомсвязьостехника СССР |      |     |
| Ст 3 гост 14637-69   |          |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |      |     |
|                      |          |           |       | г. Саратов                |      |     |

TM2-700.00.СБ



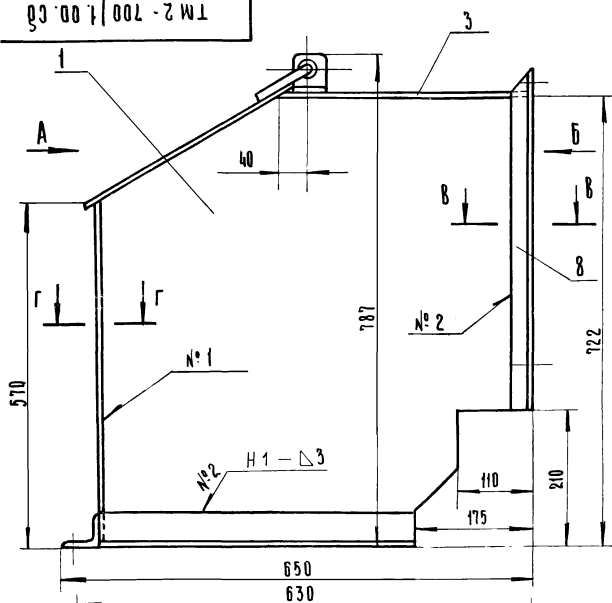
Вид А



7834/2

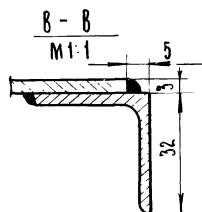
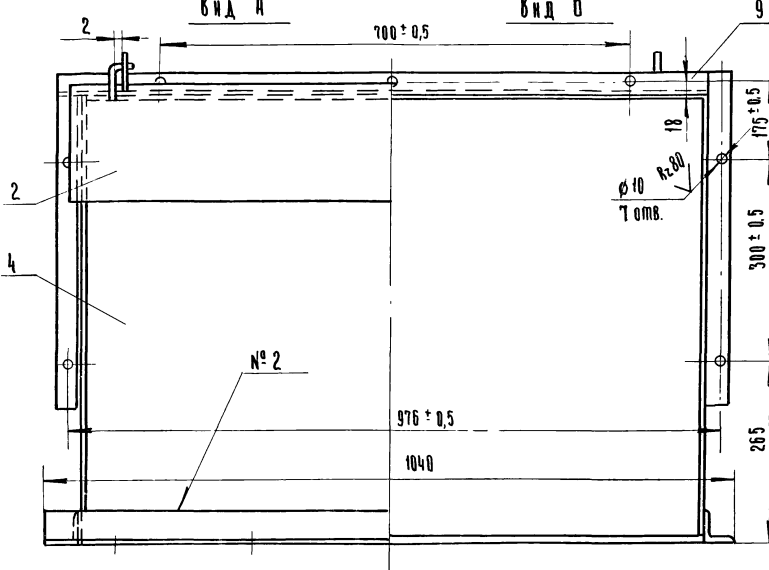
|            |            |          |          |                            |                           |          |         |
|------------|------------|----------|----------|----------------------------|---------------------------|----------|---------|
|            |            |          |          | ТМ2-700.00.СБ ТП 705-1-143 |                           |          |         |
| ИЗМ.ИНСТ.  | № ДОКУМ.   | ПОДП.    | ДАТА     | Кожух<br>Сборочный чертёж. | Лист                      | Масса    | Масштаб |
| РАЗР.      | ГРЕБНЕВА   | Труфанов | 17.79    |                            | Р                         | 93       | 1:10    |
| ПРОВ.      | КОВАЛЕВ    | Труфанов | 17.79    |                            | Лист 1                    | Листов 1 |         |
| ДИ.ИЖ.ОТД. | КЯБАНОВ    | Труфанов | 17.01.83 |                            | ГОСКОМСБАЗОУСТАНОВКА СССР |          |         |
| НАЧ.ОТД.   | ЗЯБЛОВСКИЙ | Сай      | 28.03.83 |                            | ГНПРОПРОМСЕЛСТРОИ         |          |         |
| Р.И.П.     | ГОГОЛЕВ    | Труфанов | 02.02.83 | г. Саратов                 |                           |          |         |
| И.КОНТР.   | ЕШИНА      | Сай      | 27.79    | ФОРМАТ: А2                 |                           |          |         |

TM2-700.00.СБ



Вид А

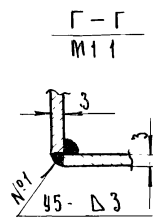
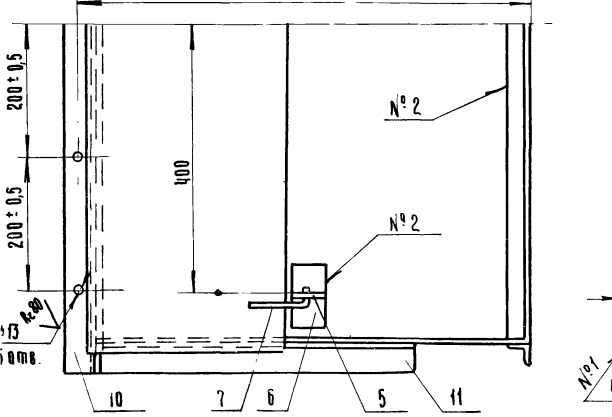
Вид Б



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69  
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75  
2. Все отверстия размечать и сверлить  
после сварки.

51

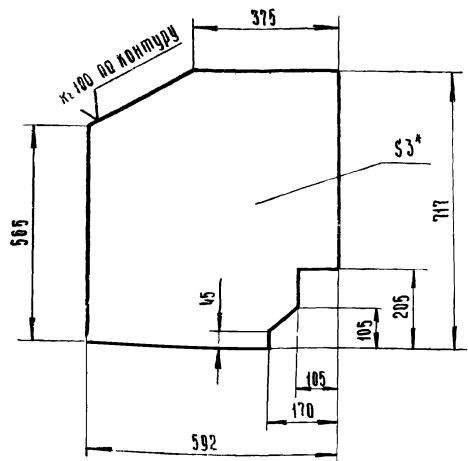
7834/2



|           |          |          |       |                               |                           |          |         |
|-----------|----------|----------|-------|-------------------------------|---------------------------|----------|---------|
|           |          |          |       | ТМ2-700.00.СБ ТП 705-1-143    |                           |          |         |
| ИЗМ.ИНСТ. | № ДОКУМ. | ПОДП.    | ДАТА  | Секция I<br>Сборочный чертёж. | Лист                      | Масса    | Масштаб |
| РАЗР.     | ГРЕБНЕВА | Труфанов | 17.79 |                               | Р                         | 55       | 1:5     |
| ПРОВ.     | КОВАЛЕВ  | Труфанов | 17.79 |                               | Лист 1                    | Листов 1 |         |
|           |          |          |       |                               | ГОСКОМСБАЗОУСТАНОВКА СССР |          |         |
|           |          |          |       |                               | ГНПРОПРОМСЕЛСТРОИ         |          |         |

ТМ2-700/1.01

(✓) А



\* - Размер для справок.

7834/2

ТМ2-700/1.01 71705-1-143

|                      |          |           |       |                           |        |         |
|----------------------|----------|-----------|-------|---------------------------|--------|---------|
| Изм. лист            | И докум. | Подп.     | Дата  | Лист                      | Масса  | Масштаб |
| РАЗРАБ.              | ГРЕБЕНЕВ | Григорьев | 14.99 | Р                         | 95     | 1:10    |
| ПРОВ.                | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 11.79 | Лист                      | Листов |         |
| Лист боковой         |          |           |       | Лист 3 гост 19904-74      |        |         |
| Копировала: ИЛЬИЧЕВА |          |           |       | Ст. 3 гост 16523-70       |        |         |
|                      |          |           |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |        |         |
|                      |          |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |        |         |
|                      |          |           |       | г. Саратов                |        |         |
|                      |          |           |       | Формат: А                 |        |         |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение      | Наименование        | кол. | Примеч.  |
|--------|------|------|------------------|---------------------|------|----------|
|        |      |      |                  | Документация        |      |          |
| 12     |      |      | ТМ2-700.00.сб.   | Сборочный чертеж    |      |          |
|        |      |      |                  | Сборочные единицы   |      |          |
| 12     | 1    |      | ТМ2-700/1.00.сб. | Секция I            |      |          |
| 12     | 2    |      | ТМ2-700/2.00.сб. | Секция II           |      |          |
|        |      |      |                  | Стандартные изделия |      |          |
|        | 3    |      |                  | Болт М8х16.50.09    |      |          |
|        |      |      |                  | гост 7798-70        | 7    | 0,09кг   |
|        | 4    |      |                  | Гайка М8.5.09       |      |          |
|        |      |      |                  | гост 5915-70        | 7    | 0,04 кг  |
|        | 5    |      |                  | Шайба 8.01.09       |      |          |
|        |      |      |                  | гост 11371-78       | 7    | 0,015кг. |

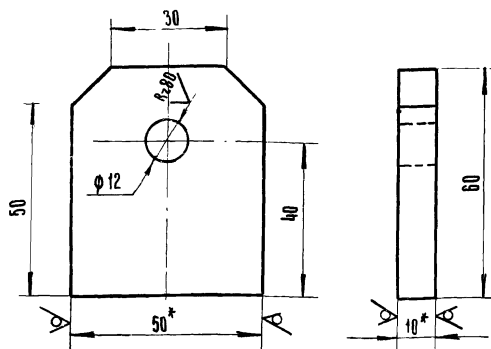
7834/2

ТМ2-700.00 71705-1-143

|                      |          |           |       |                           |        |         |
|----------------------|----------|-----------|-------|---------------------------|--------|---------|
| Изм. лист            | И докум. | Подп.     | Дата  | Лист                      | Масса  | Масштаб |
| РАЗРАБ.              | ГРЕБЕНЕВ | Григорьев | 14.99 | А                         |        |         |
| ПРОВ.                | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 11.79 | Лист                      | Листов |         |
| Кожух.               |          |           |       | Лист 3 гост 19904-74      |        |         |
| Копировала: ИЛЬИЧЕВА |          |           |       | Ст. 3 гост 16523-70       |        |         |
|                      |          |           |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |        |         |
|                      |          |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |        |         |
|                      |          |           |       | г. Саратов                |        |         |
|                      |          |           |       | Формат: А                 |        |         |

ТМ2-700/1.05

Р.160 (✓) А



\* - Размеры для справок.

7834/2

ТМ2-700/1.05 71705-1-143

|                      |          |           |       |                           |        |         |
|----------------------|----------|-----------|-------|---------------------------|--------|---------|
| Изм. лист            | И докум. | Подп.     | Дата  | Лист                      | Масса  | Масштаб |
| РАЗРАБ.              | ГРЕБЕНЕВ | Григорьев | 14.99 | Р                         | 0,2    | 1:1     |
| ПРОВ.                | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 11.79 | Лист                      | Листов |         |
| Ушко.                |          |           |       | Лист 3 гост 19904-74      |        |         |
| Копировала: ИЛЬИЧЕВА |          |           |       | Ст. 3 гост 16523-70       |        |         |
|                      |          |           |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |        |         |
|                      |          |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |        |         |
|                      |          |           |       | г. Саратов                |        |         |
|                      |          |           |       | Формат: А                 |        |         |

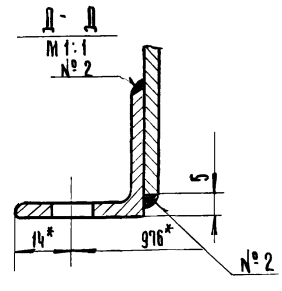
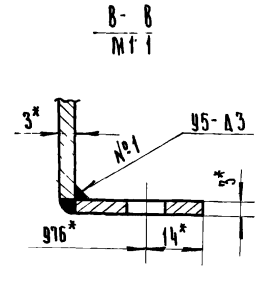
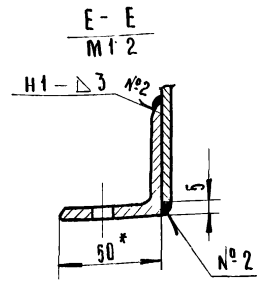
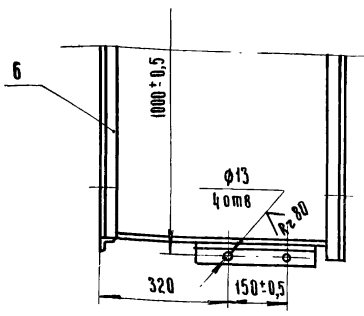
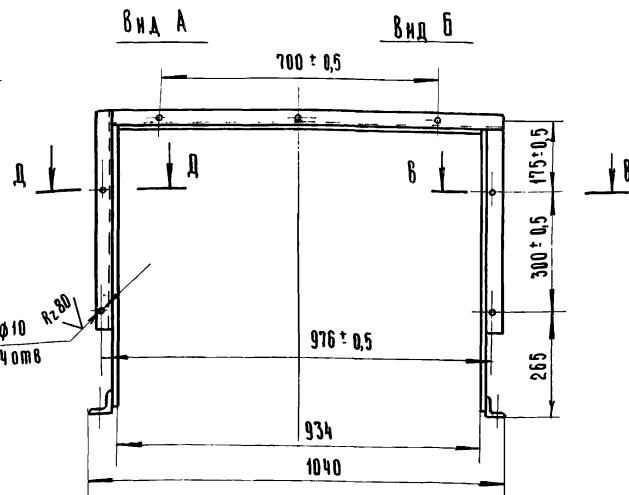
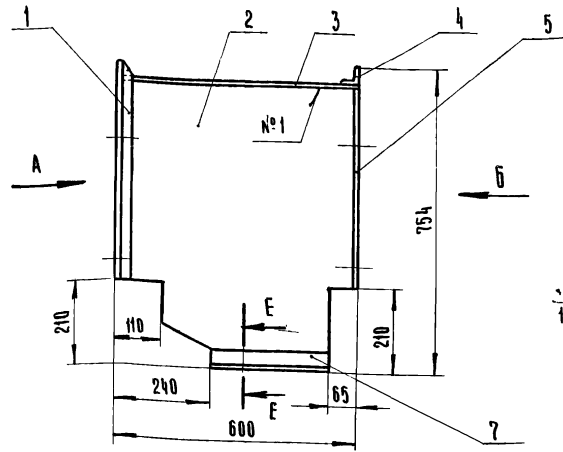
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение      | Наименование                  | кол. | Примеч. |
|--------|------|------|------------------|-------------------------------|------|---------|
|        |      |      |                  | Документация                  |      |         |
| 12     |      |      | ТМ2-700/1.00.сб. | Сборочный чертеж              |      |         |
|        |      |      |                  | Детали                        |      |         |
| 11     | 1    |      | ТМ2-700/1.01     | Лист боковой                  | 2    |         |
| 64     | 2    |      | ТМ2-700/1.02     | Лист 3 гост 19904-74          |      |         |
|        |      |      |                  | Ст. 3 гост 16523-70           | 1    | 7,5 кг. |
| 64     | 3    |      | ТМ2-700/1.03     | Лист 3 гост 19904-74          |      |         |
|        |      |      |                  | Ст. 3 гост 16523-70           | 1    | 8,3 кг. |
| 64     | 4    |      | ТМ2-700/1.04     | Лист 3 гост 19904-74          |      |         |
|        |      |      |                  | Ст. 3 гост 16523-70           | 1    | 12,3 кг |
| 11     | 5    |      | ТМ2-700/1.05     | Ушко                          | 2    |         |
| 64     | 6    |      | ТМ2-700/1.06     | Полоса 5x50 гост 103-76       |      |         |
|        |      |      |                  | Ст. 3 гост 535-79             | 2    | 0,4 кг  |
| 11     | 7    |      | ТМ2-700/1.07     | Скоба                         | 2    |         |
| 64     | 8    |      | ТМ2-700/1.08     | Уголок 6-32x32x3 гост 8509-72 |      |         |
|        |      |      |                  | Ст. 3 гост 535-79             | 2    | 1,5 кг. |
| 64     | 9    |      | ТМ2-700/1.09     | Уголок 6-32x32x3 гост 8509-72 |      |         |
|        |      |      |                  | Ст. 3 гост 535-79             | 1    | 1,3 кг. |
|        | 10   |      | ТМ2-700/1.10     | Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72 |      |         |
|        |      |      |                  | Ст. 3 гост 535-79             | 1    | 1,5 кг. |
| 64     | 11   |      | ТМ2-700/1.11     | Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72 |      |         |
|        |      |      |                  | Ст. 3 гост 535-79             | 2    | 3,2 кг. |

7834/2

ТМ2-700/1.00 71705-1-143

|                      |          |           |       |                           |        |         |
|----------------------|----------|-----------|-------|---------------------------|--------|---------|
| Изм. лист            | И докум. | Подп.     | Дата  | Лист                      | Масса  | Масштаб |
| РАЗРАБ.              | ГРЕБЕНЕВ | Григорьев | 14.99 | А                         |        |         |
| ПРОВ.                | КОВАЛЕВ  | Григорьев | 11.79 | Лист                      | Листов |         |
| Секция I             |          |           |       | Лист 3 гост 19904-74      |        |         |
| Копировала: ИЛЬИЧЕВА |          |           |       | Ст. 3 гост 16523-70       |        |         |
|                      |          |           |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |        |         |
|                      |          |           |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |        |         |
|                      |          |           |       | г. Саратов                |        |         |
|                      |          |           |       | Формат: А                 |        |         |

TM2-700/2.00 CB

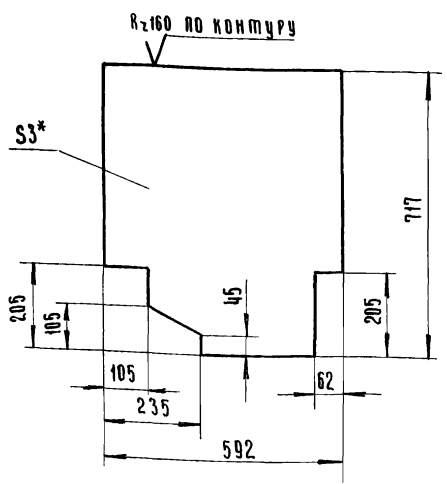


- 1. Сварные швы выполнить по гост 5264-69. Электроды типа Э42 гост 9467-75.
- 2. Все отверстия сверлить после сварки.
- 3\* - Размеры для справок.

7834/2

|                               |  |  |  |                 |       |         |
|-------------------------------|--|--|--|-----------------|-------|---------|
| ТМ2-700/2.00 СБ. ТП 705-1-143 |  |  |  | Лист            | Масса | Масштаб |
| Секция II                     |  |  |  | Р               | 38    | 1:10    |
| Сборочный чертёж              |  |  |  | Лист 1 Листов 1 |       |         |
| Копировал: Ильячева           |  |  |  | Формат: 12      |       |         |

TM2-700/2.02



\* - Размер для справок.

7834/2

|   |  |  |  |                 |       |         |
|---|--|--|--|-----------------|-------|---------|
| ТМ2-700/2.02 ТП 705-1-143               |  |  |  | Лист            | Масса | Масштаб |
| Лист боковой                            |  |  |  | Р               | 9,4   | 1:10    |
| Лист 3 гост 19904-74 ст 3 гост 16523-70 |  |  |  | Лист 1 Листов 1 |       |         |
| Копировал: Ильячева                     |  |  |  | Формат: 12      |       |         |

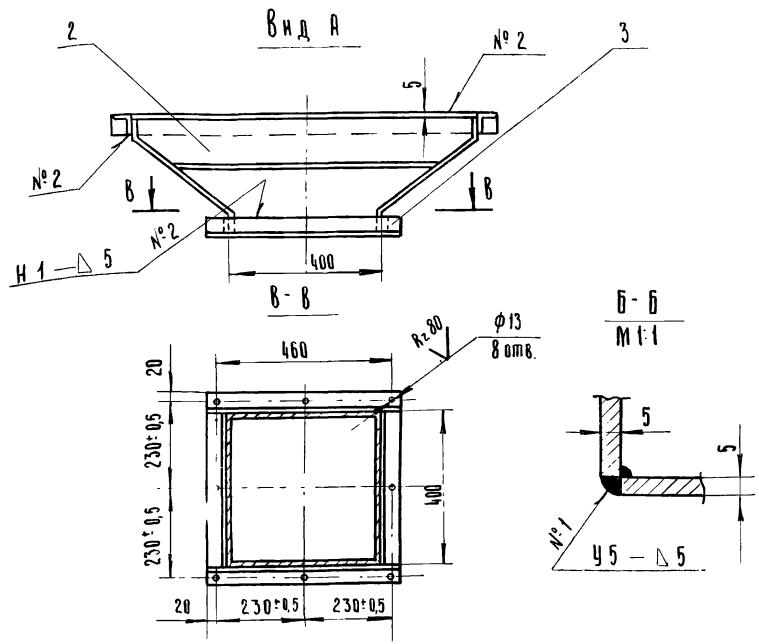
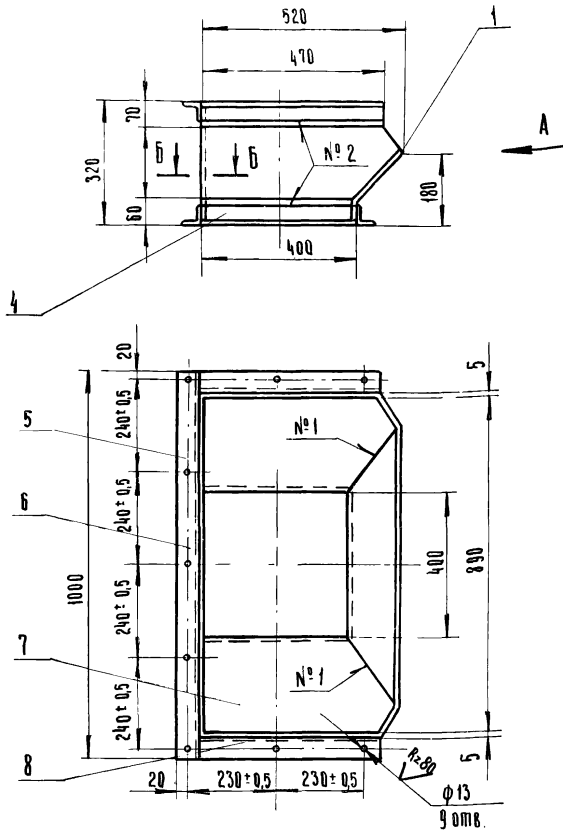
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ     | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|-----------------|---|------|---------|
|        |      |      |                 |   |      |         |
| 12     |      |      | ТМ2-700/2.00 СБ | Сборочный чертёж  |      |         |
| ДЕТАЛИ |      |      |                 |   |      |         |
| 64     | 1    |      | ТМ2-700/2.01    | УГОЛОК 632x92x3 гост 8509-72 ст 3 гост 535-79<br>L=544  | 2    | 1,5 кг  |
| 11     | 2    |      | ТМ2-700/2.02    | Лист боковой  | 2    |         |
| 64     | 3    |      | ТМ2-700/2.03    | Лист 3 гост 19904-74 ст 3 гост 16523-70<br>592x936      | 1    | 12,5 кг |
| 64     | 4    |      | ТМ2-700/2.04    | УГОЛОК 632x32x3 гост 8509-72 ст 3 гост 535-79<br>L=1004 | 1    | 1,4 кг  |
| 64     | 5    |      | ТМ2-700/2.05    | Лента 3x32 гост 6009-74 ст 3 гост 535-79<br>L=512       | 2    | 0,75 кг |
| 64     | 6    |      | ТМ2-700/2.06    | УГОЛОК 632x32x3 гост 8509-72 ст 3 гост 535-79<br>L=940  | 1    | 1,3 кг  |
| 64     | 7    |      | ТМ2-700/2.07    | УГОЛОК 630x50x5 гост 8509-72 ст 3 гост 535-79<br>L=295  | 2    | 2,1 кг  |

53

7834/2

|                           |  |  |  |                 |       |         |
|---------------------------|--|--|--|-----------------|-------|---------|
| ТМ2-700/2.00 ТП 705-1-143 |  |  |  | Лист            | Масса | Масштаб |
| Секция II                 |  |  |  | Р               |       | 1:10    |
| Копировал: Ильячева       |  |  |  | Лист 1 Листов 1 |       |         |
| Копировал: Ильячева       |  |  |  | Формат: 12      |       |         |

TM2-800.00.СБ



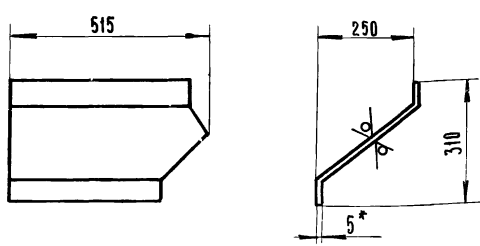
1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69  
Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75  
2. Отверстия разметить и сверлить после сварки.

7834/2

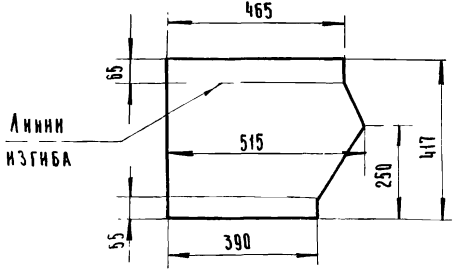
|         |          |          |          |                   |  |  |                           |            |         |
|---------|----------|----------|----------|-------------------|--|--|---------------------------|------------|---------|
|         |          |          |          | TM2-800.00.СБ.    |  |  | 77705-1-143               |            |         |
|         |          |          |          | Воронка.          |  |  | Лист                      | Масштаб    | Масштаб |
|         |          |          |          | Сборочный чертёж. |  |  | Р                         | 42         | 1:10    |
| Изм.    | Лист     | И.Докл.  | Подп.    | Дата              |  |  | Листов                    | Листов     |         |
| Разраб. | Гребнева | Гребнева | Гребнева | 11-14-75          |  |  | Роскомсельхозтехника СССР |            |         |
| Пров.   | Ковалев  | Ковалев  | Ковалев  | 11-17-79          |  |  | ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |            |         |
|         |          |          |          | С.И. 1. 20.8.75   |  |  |                           | г. Саратов |         |
|         |          |          |          | Гоголев           |  |  |                           | Формат: А2 |         |
|         |          |          |          | Есина             |  |  |                           |            |         |
|         |          |          |          | Копирова          |  |  |                           |            |         |
|         |          |          |          | Нальчева          |  |  |                           |            |         |

TM2-800.07

Rz160 ✓(M)



Развертка



\* - Размер для справок.

7834/2

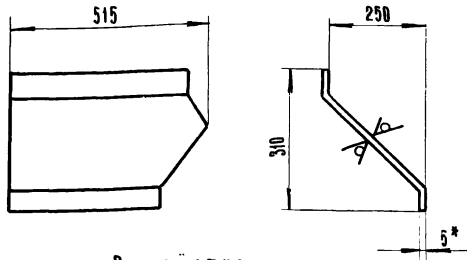
|         |          |          |          |                 |  |  |                           |            |         |
|---------|----------|----------|----------|-----------------|--|--|---------------------------|------------|---------|
|         |          |          |          | TM2-800.07      |  |  | 77705-1-143               |            |         |
|         |          |          |          | Стенка левая.   |  |  | Лист                      | Масса      | Масштаб |
|         |          |          |          |                 |  |  | Р                         | 7,2        | 1:10    |
| Изм.    | Лист     | И.Докл.  | Подп.    | Дата            |  |  | Листов                    | Листов     |         |
| Разраб. | Гребнева | Гребнева | Гребнева | 11-14-75        |  |  | Роскомсельхозтехника СССР |            |         |
| Пров.   | Ковалев  | Ковалев  | Ковалев  | 11-17-79        |  |  | ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |            |         |
|         |          |          |          | С.И. 1. 20.8.75 |  |  |                           | г. Саратов |         |
|         |          |          |          | Есина           |  |  |                           |            |         |
|         |          |          |          | Копирова        |  |  |                           |            |         |
|         |          |          |          | Нальчева        |  |  |                           |            |         |

| № п. подл.                | № п. подл. | № п. подл. | № п. подл. | № п. подл.      | № п. подл. | № п. подл. | № п. подл.                | № п. подл. | № п. подл. |
|---------------------------|------------|------------|------------|-----------------|------------|------------|---------------------------|------------|------------|
| ТМ 2 - 800.00             |            |            |            |                 |            |            |                           |            |            |
| 77705-1-143               |            |            |            |                 |            |            |                           |            |            |
| Воронка.                  |            |            |            |                 |            |            |                           |            |            |
| Сборочный чертёж.         |            |            |            |                 |            |            |                           |            |            |
| Лист Р 42 Масштаб 1:10    |            |            |            |                 |            |            |                           |            |            |
| Роскомсельхозтехника СССР |            |            |            |                 |            |            |                           |            |            |
| ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |            |            |            |                 |            |            |                           |            |            |
| г. Саратов                |            |            |            |                 |            |            |                           |            |            |
| Формат: А2                |            |            |            |                 |            |            |                           |            |            |
| № п. подл.                | № п. подл. | № п. подл. | № п. подл. | № п. подл.      | № п. подл. | № п. подл. | № п. подл.                | № п. подл. | № п. подл. |
| Изм.                      | Лист       | И.Докл.    | Подп.      | Дата            |            |            | Листов                    | Листов     |            |
| Разраб.                   | Гребнева   | Гребнева   | Гребнева   | 11-14-75        |            |            | Роскомсельхозтехника СССР |            |            |
| Пров.                     | Ковалев    | Ковалев    | Ковалев    | 11-17-79        |            |            | ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |            |            |
|                           |            |            |            | С.И. 1. 20.8.75 |            |            |                           | г. Саратов |            |
|                           |            |            |            | Есина           |            |            |                           |            |            |
|                           |            |            |            | Копирова        |            |            |                           |            |            |
|                           |            |            |            | Нальчева        |            |            |                           |            |            |

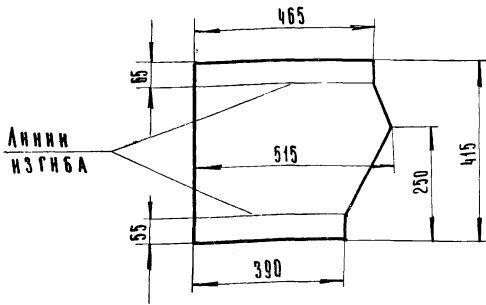
TM2-800.05

Rz160

✓(✓)



Развёртка.



Линия изгиба

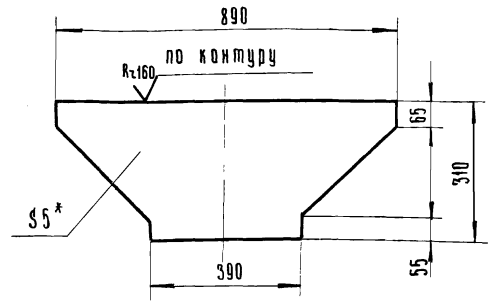
\*- размер для справок.

7834/2

|                    |           |          |       |                      |          |                           |              |            |  |
|--------------------|-----------|----------|-------|----------------------|----------|---------------------------|--------------|------------|--|
|                    |           |          |       | TM2-800.05           |          |                           | ТТ 705-1-143 |            |  |
| Исполн.            | Н. Докум. | Подп.    | Дата  | Лист                 | Масса    | Масштаб                   |              |            |  |
| Зр.Рав.            | Гребнева  | Труфанов | 10-79 | Р                    | 7,2      | 1:10                      |              |            |  |
| Рав.               | Ковалев   | Труфанов | 10-79 | Лист 1               | Листов 1 |                           |              |            |  |
|                    |           |          |       | Лист 5 ГОСТ 19903-74 |          | Госкомсельхозтехника СССР |              |            |  |
|                    |           |          |       | Ст 3 ГОСТ 14637-69   |          | РиПромСельСтрой           |              | Р. Саратов |  |
| Копирова: Ильичева |           |          |       | Формат: А1           |          |                           |              |            |  |

TM2-800.02

✓(✓)



\*- размер для справок.

7834/2

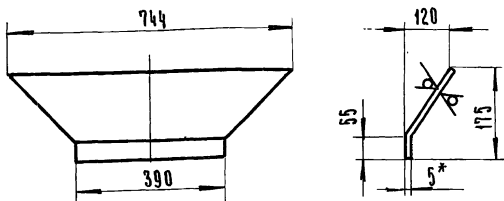
Часть I  
Типовой проект 705-1-143 Альбом II

|                    |           |          |       |                      |          |                           |              |            |  |
|--------------------|-----------|----------|-------|----------------------|----------|---------------------------|--------------|------------|--|
|                    |           |          |       | TM2-800.02           |          |                           | ТТ 705-1-143 |            |  |
| Исполн.            | Н. Докум. | Подп.    | Дата  | Лист                 | Масса    | Масштаб                   |              |            |  |
| Зр.Рав.            | Гребнева  | Труфанов | 10-79 | Р                    | 8,0      | 1:10                      |              |            |  |
| Рав.               | Ковалев   | Труфанов | 10-79 | Лист 1               | Листов 1 |                           |              |            |  |
|                    |           |          |       | Лист 5 ГОСТ 19903-74 |          | Госкомсельхозтехника СССР |              |            |  |
|                    |           |          |       | Ст 3 ГОСТ 14637-69   |          | РиПромСельСтрой           |              | Р. Саратов |  |
| Копирова: Ильичева |           |          |       | Формат: А1           |          |                           |              |            |  |

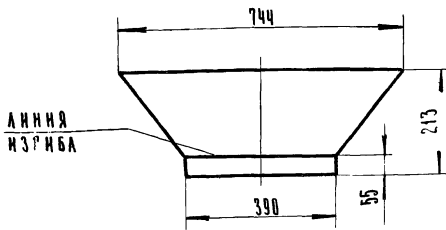
TM2-800.01

Rz160

✓(✓)



Развёртка.



Линия изгиба

\*- размер для справок.

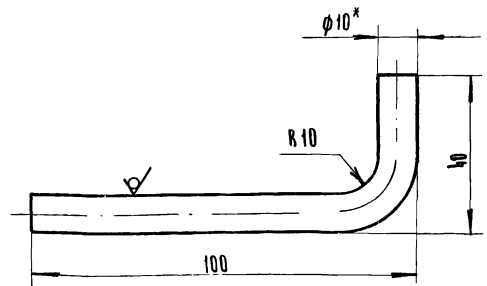
7834/2

|                    |           |          |       |                      |          |                           |              |            |  |
|--------------------|-----------|----------|-------|----------------------|----------|---------------------------|--------------|------------|--|
|                    |           |          |       | TM2-800.01           |          |                           | ТТ 705-1-143 |            |  |
| Исполн.            | Н. Докум. | Подп.    | Дата  | Лист                 | Масса    | Масштаб                   |              |            |  |
| Зр.Рав.            | Гребнева  | Труфанов | 10-79 | Р                    | 5,2      | 1:10                      |              |            |  |
| Рав.               | Ковалев   | Труфанов | 10-79 | Лист 1               | Листов 1 |                           |              |            |  |
|                    |           |          |       | Лист 5 ГОСТ 19903-74 |          | Госкомсельхозтехника СССР |              |            |  |
|                    |           |          |       | Ст 3 ГОСТ 14637-69   |          | РиПромСельСтрой           |              | Р. Саратов |  |
| Копирова: Ильичева |           |          |       | Формат: А1           |          |                           |              |            |  |

TM2-700|1.07

Rz160

✓(✓)



Л разв. = 125 мм.

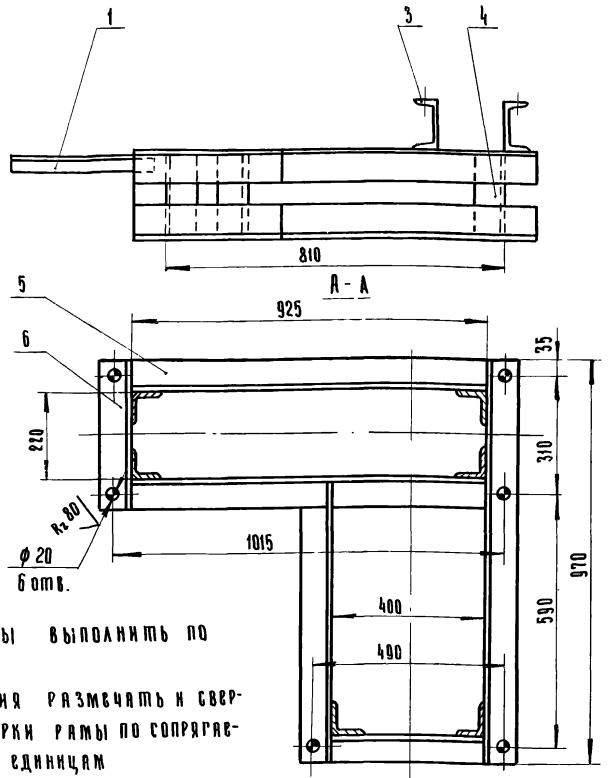
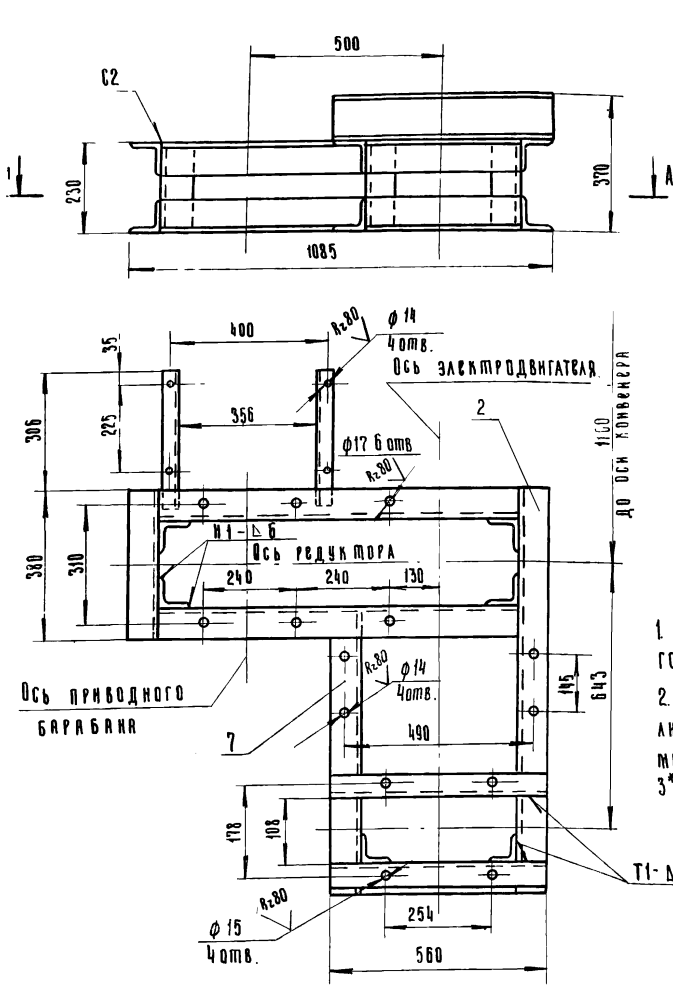
\*- размер для справок

55

7834/2

Часть I  
Типовой проект 705-1-143 Альбом II

|                    |           |          |       |                      |          |                           |              |            |  |
|--------------------|-----------|----------|-------|----------------------|----------|---------------------------|--------------|------------|--|
|                    |           |          |       | TM2-700 1.07         |          |                           | ТТ 705-1-143 |            |  |
| Исполн.            | Н. Докум. | Подп.    | Дата  | Лист                 | Масса    | Масштаб                   |              |            |  |
| Зр.Рав.            | Гребнева  | Труфанов | 10-79 | Р                    | 0,07     | 1:1                       |              |            |  |
| Рав.               | Ковалев   | Труфанов | 10-79 | Лист 1               | Листов 1 |                           |              |            |  |
|                    |           |          |       | Лист 10 ГОСТ 2500-71 |          | Госкомсельхозтехника СССР |              |            |  |
|                    |           |          |       | Ст 3 ГОСТ 535-79     |          | РиПромСельСтрой           |              | Р. Саратов |  |
| Копирова: Ильичева |           |          |       | Формат: А1           |          |                           |              |            |  |

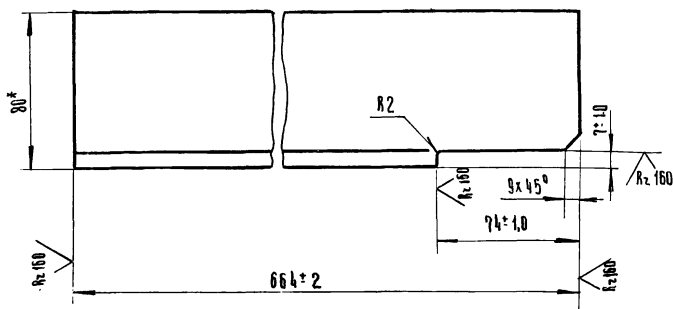


- 1 Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
- 2 Все отверстия размечать и сверлить после сварки рамы по сопрягаемым сборочным единицам.
- 3\* Размеры для справок.

7834/2

|                    |            |             |            |                             |                   |            |
|--------------------|------------|-------------|------------|-----------------------------|-------------------|------------|
|                    |            |             |            | ТМ2-900.00.СБ. ТП 705-1-143 |                   |            |
| Изм.               | Лист       | И. док. чм. | Подп.      | Дата                        | Рамы привода      | Лист       |
| РАЗР.              | ГРЕБНЕВА   | ГРЕБНЕВА    | ГРЕБНЕВА   | 17-1978                     | Сборочный чертеж. | 1          |
| ПРОВ.              | КОВАЛЕВ    | КОВАЛЕВ     | КОВАЛЕВ    | 17-79                       |                   | 85         |
| И. инж. отд.       | КОВАЛЕВ    | КОВАЛЕВ     | КОВАЛЕВ    | 17-79                       |                   | 1:10       |
| И. инж. отд.       | ЗЯРКОВСКАЯ | ЗЯРКОВСКАЯ  | ЗЯРКОВСКАЯ | 20-79                       |                   |            |
| И. инж. отд.       | ГОДАЕВ     | ГОДАЕВ      | ГОДАЕВ     | 28-79                       |                   |            |
| И. контр.          | ЕСИНА      | ЕСИНА       | ЕСИНА      | 27-79                       |                   |            |
| КОПИРОВАЛ: ИЛЬЧЕВА |            |             |            |                             |                   | ФОРМАТ: А2 |

(M) ✓



\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

7834/2

|   |             |          |         |                         |       |          |
|---|-------------|----------|---------|-------------------------|-------|----------|
|   |             |          |         | ТМ2-910 07 ТП 705-1-143 |       |          |
| Лист  | И. док. чм. | Подп.    | Дата    | Лист                    | Масса | Масштаб  |
| Л.Б.  | ГРЕБНЕВА    | ГРЕБНЕВА | 17-1978 | Р                       | 4,9   | 1:2      |
| В.  | КОВАЛЕВ     | КОВАЛЕВ  | 17-79   | Лист 1                  |       | Листов 1 |
| Угловая 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 |             |          |         | ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ СССР   |       |          |

| Код | Зона | Обозначение   | Наименование  | Кол | Примеч              |
|-----|------|---------------|---|-----|---------------------|
|     |      |               | Документация  |     |                     |
| 42  |      | ТМ2-910.00.СБ | Сборочный чертеж                                      |     |                     |
|     |      |               | Детали  |     |                     |
| 64  | 1    | ТМ2-910 01    | Угловая 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=350 | 2   |                     |
| 64  | 2    | ТМ2-910 02    | Угловая 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=970 | 2   |                     |
| 64  | 3    | ТМ2-910 03    | Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=560        | 2   |                     |
| 64  | 4    | ТМ2-910 04    | Угловая 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=220 | 6   |                     |
| 64  | 5    | ТМ2-910 05    | Угловая 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=925 | 4   |                     |
| 64  | 6    | ТМ2-910 06    | Угловая 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=380 | 2   |                     |
| 11  | 7    | ТМ2-910 07    | Связь   | 2   | 1-ЛЕВЫЙ<br>1-ПРАВЫЙ |
| 64  | 8    | ТМ2-910 08    | Угловая 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=400 | 1   |                     |

56

7834/2

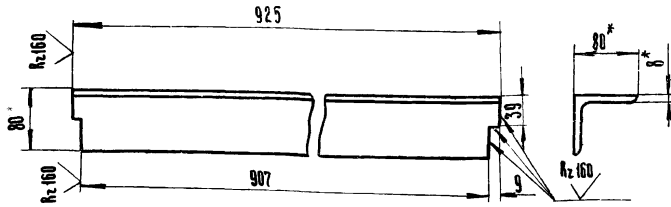
ТП 705-1-143

|                       |          |             |          |                          |              |          |
|-----------------------|----------|-------------|----------|--------------------------|--------------|----------|
|                       |          |             |          | ТМ2-900.00. ТП 705-1-143 |              |          |
| Изм.                  | Лист     | И. док. чм. | Подп.    | Дата                     | Рамы привода | Лист     |
| РАЗР.                 | ГРЕБНЕВА | ГРЕБНЕВА    | ГРЕБНЕВА | 17-1978                  |              | 1        |
| ПРОВ.                 | КОВАЛЕВ  | КОВАЛЕВ     | КОВАЛЕВ  | 17-79                    |              | 1        |
| ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ СССР |          |             |          |                          |              | Листов 1 |



TM2-900.01

(V)A



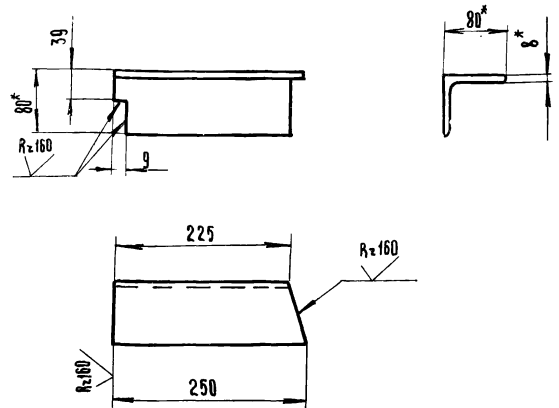
\* Размеры для справок.

7834/2

|                   |          |          |       |            |  |          |   |  |  |
|-------------------|----------|----------|-------|------------|--|----------|---|--|--|
|                   |          |          |       | ТМ2-900.01 |  |          | ТТ 705-1-143  |  |  |
| Экз. лист         | № докум. | Подп.    | Дата  | Угелок.    | Листов                                     | Масса    | Масштаб   |  |  |
| Разраб.           | Гребнева | Труфанов | 11-79 |            | Р  | 8,7      | 1:5   |  |  |
| Проверн.          | Ковалева | Труфанов | 11-79 | Лист 1     |  | Листов 1 |   |  |  |
|                   |          |          |       | Угелок     | Б-80x80x8 гост 8509-72<br>Ст 3 гост 535-79 |          | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>р. Саратов |  |  |
| Копирова Ильичева |          |          |       | Формат: А1 |  |          |   |  |  |

TM2-900.02

(V)A



\* Размеры для справок.

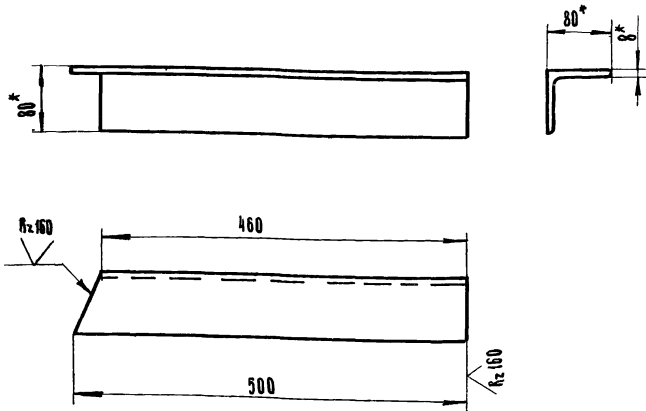
7834/2

Типовой проект 705-1-143 Альбом II

|                   |          |          |       |            |  |          |   |  |  |
|-------------------|----------|----------|-------|------------|--|----------|---|--|--|
|                   |          |          |       | ТМ2-900.02 |  |          | ТТ 705-1-143  |  |  |
| Экз. лист         | № докум. | Подпись  | Дата  | Угелок.    | Лист                                       | Масса    | Масштаб   |  |  |
| Разраб.           | Гребнева | Труфанов | 11-79 |            | Р  | 2,4      | 1:5   |  |  |
| Проверн.          | Ковалева | Труфанов | 11-79 | Лист 1     |  | Листов 1 |   |  |  |
|                   |          |          |       | Угелок     | Б-80x80x8 гост 8509-72<br>Ст 3 гост 535-79 |          | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>р. Саратов |  |  |
| Копирова Ильичева |          |          |       | Формат: А1 |  |          |   |  |  |

TM2-900.04

(V)A



\* Размеры для справок.

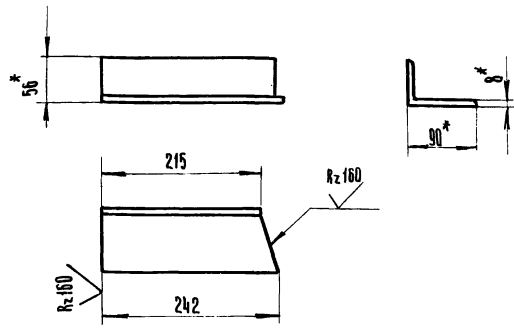
7834/2

Типовой проект 705-1-143 Альбом II

|                   |          |          |       |            |  |          |   |  |  |
|-------------------|----------|----------|-------|------------|--|----------|---|--|--|
|                   |          |          |       | ТМ2-900.04 |  |          | ТТ 705-1-143  |  |  |
| Экз. лист         | № докум. | Подпись  | Дата  | Угелок.    | Листов                                     | Масса    | Масштаб   |  |  |
| Разраб.           | Гребнева | Труфанов | 11-79 |            | Р  | 4,8      | 1:5   |  |  |
| Проверн.          | Ковалева | Труфанов | 11-79 | Лист 1     |  | Листов 1 |   |  |  |
|                   |          |          |       | Угелок     | Б-80x80x8 гост 8509-72<br>Ст 3 гост 535-79 |          | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>р. Саратов |  |  |
| Копирова Ильичева |          |          |       | Формат: А1 |  |          |   |  |  |

TM2-900.03

(V)A



\* Размеры для справок.

57  
7834/2

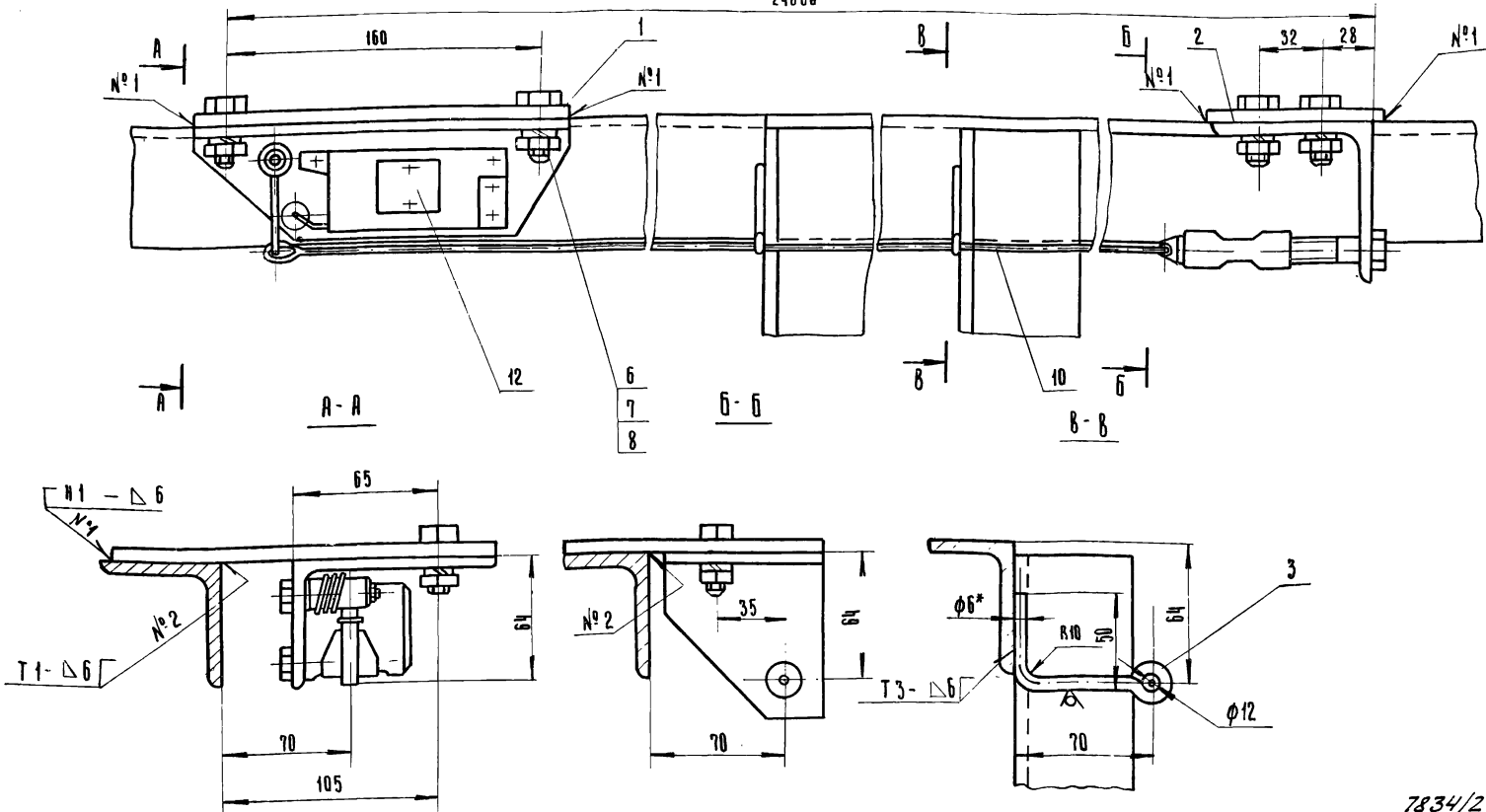
Типовой проект 705-1-143 Альбом II

|                   |          |          |       |            |  |          |   |  |  |
|-------------------|----------|----------|-------|------------|--|----------|---|--|--|
|                   |          |          |       | ТМ2-900.03 |  |          | ТТ 705-1-143  |  |  |
| Экз. лист         | № докум. | Подпись  | Дата  | Угелок.    | Листов                                     | Масса    | Масштаб   |  |  |
| Разраб.           | Гребнева | Труфанов | 11-79 |            | Р  | 2,2      | 1:5   |  |  |
| Проверн.          | Ковалева | Труфанов | 11-79 | Лист 1     |  | Листов 1 |   |  |  |
|                   |          |          |       | Угелок     | Б-90x56x8 гост 8510-72<br>Ст 3 гост 535-79 |          | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>р. Саратов |  |  |
| Копирова Ильичева |          |          |       | Формат: А1 |  |          |   |  |  |



TM2-1000.00.00.00

24800



Сварные швы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-69

7834/2

TM2-1000.00.00.00 ТП 705-1-143

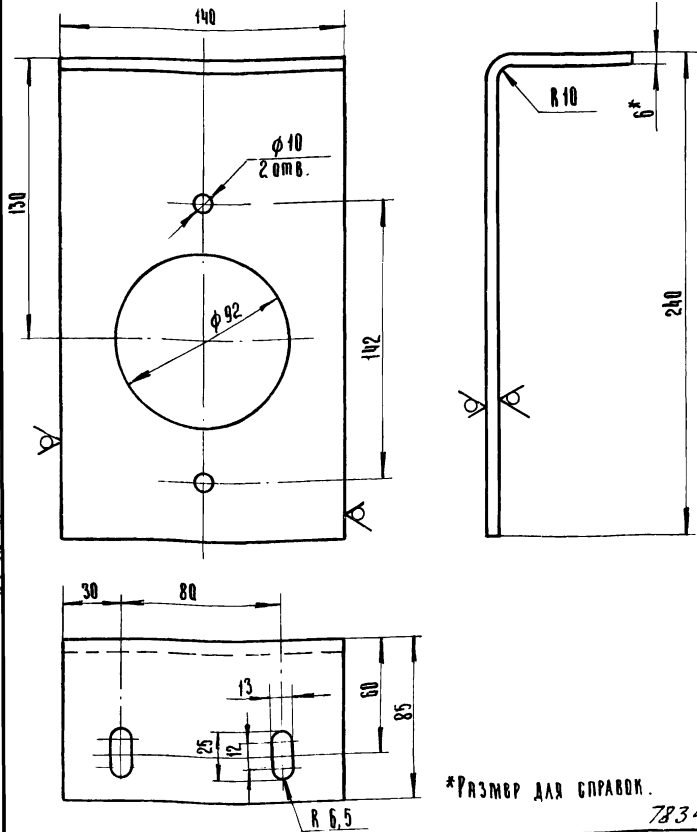
| Изм.         | Лист        | И. док.     | Подп. | Дата     | Установка тросового выключателя устройства. Сборочный чертеж. | Листов | Масса | Масштаб |
|--------------|-------------|-------------|-------|----------|---|--------|-------|---------|
| Р            | 2           | 1:2         |       |          |   | 1      | 1     | 1       |
| Изм.         | Лист        | И. док.     | Подп. | Дата     | Установка тросового выключателя устройства. Сборочный чертеж. | Листов | Масса | Масштаб |
| РАЗР.        | ГРЕБНЕВА    | КОВАЛЕВ     | Сидор | 18.10.79 |   | 1      | 8,4   | 1:2     |
| ПРОВ.        | КОВАЛЕВ     | КОВАЛЕВ     | Сидор | 19.10.79 |   |        |       |         |
| И. инж. ОТД. | КАБАЯНОВ    | КАБАЯНОВ    | Сидор | 20.10.79 |   |        |       |         |
| И. инж. ОТД. | ЗАРАНОВСКИЙ | ЗАРАНОВСКИЙ | Сидор | 20.10.79 |   |        |       |         |
| Г.И.И.       | ГОГОЛЕВ     | ГОГОЛЕВ     | Сидор | 01.11.79 |   |        |       |         |
| И. контр.    | ЕСИНА       | ЕСИНА       | Сидор | 27.10.79 |   |        |       |         |

Контр. ИЛЬЧУВА

Формат:

TM2-000.01/1

R2.80



TM2-000.01/1 ТП 705-1-143

| Изм.         | Лист        | И. док.     | Подп. | Дата     | Кронштейн. | Листов | Масса | Масштаб |
|--------------|-------------|-------------|-------|----------|------------|--------|-------|---------|
| Р            | 2           | 1:2         |       |          |            | 1      | 1     | 1       |
| Изм.         | Лист        | И. док.     | Подп. | Дата     | Кронштейн. | Листов | Масса | Масштаб |
| РАЗР.        | ГРЕБНЕВА    | КОВАЛЕВ     | Сидор | 18.10.79 |            | 1      | 1     | 1       |
| ПРОВ.        | КОВАЛЕВ     | КОВАЛЕВ     | Сидор | 19.10.79 |            |        |       |         |
| И. инж. ОТД. | КАБАЯНОВ    | КАБАЯНОВ    | Сидор | 20.10.79 |            |        |       |         |
| И. инж. ОТД. | ЗАРАНОВСКИЙ | ЗАРАНОВСКИЙ | Сидор | 20.10.79 |            |        |       |         |
| Г.И.И.       | ГОГОЛЕВ     | ГОГОЛЕВ     | Сидор | 01.11.79 |            |        |       |         |
| И. контр.    | ЕСИНА       | ЕСИНА       | Сидор | 27.10.79 |            |        |       |         |

Листов 6x140 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79

ГОСНОМСЕЛЬХОЗМАШИНА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРЯТОВ

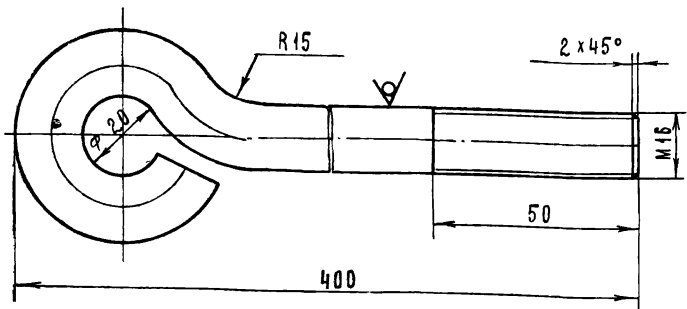
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 Листов II часть I

| Код | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование                                     | Кол.     | Примеч.                                    |
|-----|------|------|----------------|--|----------|--|
|     |      |      |                | Документация                                     |          |  |
| 12  |      |      | TM2-1000.00.00 | Сборочный чертеж                                 |          |  |
|     |      |      |                | Детали   |          |  |
| 64  | 1    |      | TM2-1000.01    | Полоса 10x150 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79 L=195 | 1        | 2,9кг.                                     |
| 64  | 2    |      | TM2-1000.02    | Полоса 10x90 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79 L=145  | 1        | 1,03кг.                                    |
| 11  | 3    |      | TM2-1000.03    | Круг 6 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 L=150       | 10       |  |
|     |      |      |                | Стандартные изделия.                             |          |  |
|     |      |      |                | Болт М10x30.58.09 ГОСТ 7798-70                   | 4        |  |
|     |      |      |                | Гайка М10.5.09 ГОСТ 5915-70                      | 4        |  |
|     |      |      |                | Шанба 10.65Г.09 ГОСТ 6402-70                     | 4        |  |
|     |      |      |                | Материалы  |          |  |
|     |      |      |                | Канат 2-Г-И-Н-160 ГОСТ 3062-69                   | п.м 25,3 |  |
|     |      |      |                | Прочие изделия.                                  |          |  |
|     |      |      |                |  |          | 59   |
| 12  |      |      | EI-201-68      | Устройство выключаящее щеи канатное L=24.8м      | 1        | Сборка 1-64 часть из союзпром. механизация |

TM2-1000.00 ТП 705-1-143

| Изм.         | Лист        | И. док.     | Подп. | Дата     | Установка тросового выключателя устройства. | Листов | Масса | Масштаб |
|--------------|-------------|-------------|-------|----------|---|--------|-------|---------|
| Р            | 1           | 1:1         |       |          |   | 1      | 1     | 1       |
| Изм.         | Лист        | И. док.     | Подп. | Дата     | Установка тросового выключателя устройства. | Листов | Масса | Масштаб |
| РАЗР.        | ГРЕБНЕВА    | КОВАЛЕВ     | Сидор | 18.10.79 |   | 1      | 1     | 1       |
| ПРОВ.        | КОВАЛЕВ     | КОВАЛЕВ     | Сидор | 19.10.79 |   |        |       |         |
| И. инж. ОТД. | КАБАЯНОВ    | КАБАЯНОВ    | Сидор | 20.10.79 |   |        |       |         |
| И. инж. ОТД. | ЗАРАНОВСКИЙ | ЗАРАНОВСКИЙ | Сидор | 20.10.79 |   |        |       |         |
| Г.И.И.       | ГОГОЛЕВ     | ГОГОЛЕВ     | Сидор | 01.11.79 |   |        |       |         |
| И. контр.    | ЕСИНА       | ЕСИНА       | Сидор | 27.10.79 |   |        |       |         |

ГОСНОМСЕЛЬХОЗМАШИНА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРЯТОВ



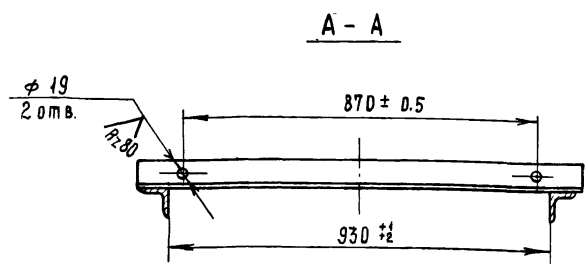
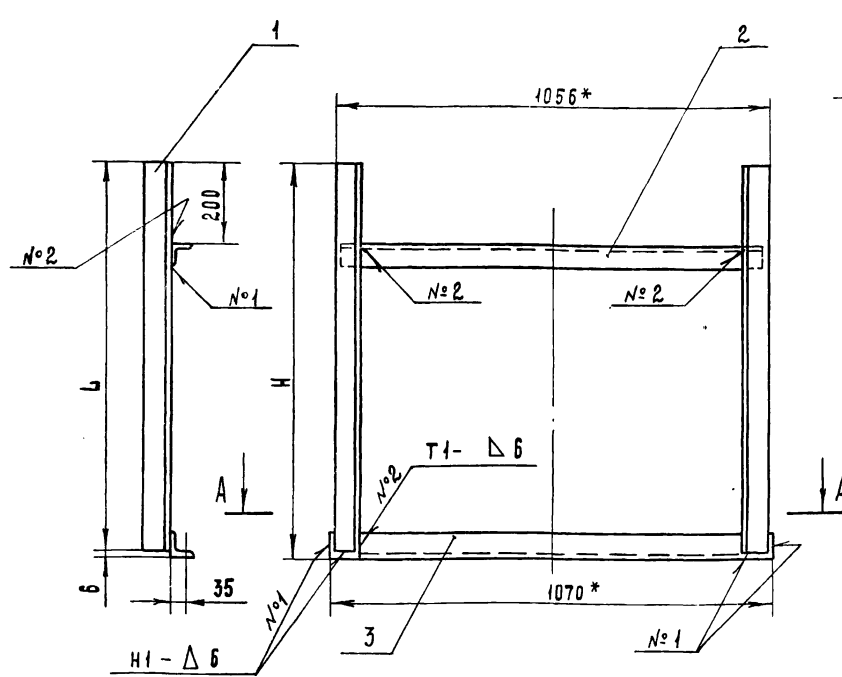
Длина развертки = 460 мм

7834/2

|                      |  |   |       |
|----------------------|--|---|-------|
| ТМ2 - 000.08         |  | ТТ 705-1-143  |       |
| Болт                 |  | Лит.  | Масса |
| Фундаментный         |  | Р   | 0.75  |
| Круг 16 ГОСТ 2590-74 |  | Лист 1   Листов 1   |       |
| 35 ГОСТ 1050-74      |  | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. САРАТОВ |       |
| ИРОВАА МАТВЕРЕВА     |  | ФОРМАТ 11   |       |

|   |                |   |          |
|---|----------------|---|----------|
|   |                | НАИМЕН:   |          |
|   |                | ДОКУМЕНТАЦИЯ  |          |
| 12  | ТМ2-1100.00.СБ |   |          |
| 12  | ТМ2-1500.00.СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |          |
| 12  | ТМ2-1600.00.СБ |   |          |
|   |                | ДЕТАЛИ  |          |
| 54  | 1 ТМ2-1100.01  | УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>см 3 ГОСТ 535-79             | 2        |
| 54  | 2 ТМ2-1100.02  | УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>см 3 ГОСТ 535-79             | 1 3.9 кг |
| 54  | 3 ТМ2-1100.03  | УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>см 3 ГОСТ 535-79             | 1 6.1 кг |
| ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143                  |                |   |          |
| ВЗАМЕН ИЛИ ДОПОЛНЕНИЕ № ДУЧА ПОДП. И ДАТА |                |   |          |
| ПОДП. И ДАТА                              |                |   |          |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.                        |                | ТМ2-1100.00   |          |
| РАЗРАБ. ГРЕБНЕВА                          |                | ТМ2-1500.00   |          |
| ПРОВ. КОВАЛЕВ                             |                | ТТ 705-1-143  |          |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.                        |                | ТМ2-1600.00   |          |
| РАЗРАБ. ГРЕБНЕВА                          |                | 7834/2  |          |
| ПРОВ. КОВАЛЕВ                             |                | Лит.   Лист   Листов  |          |
|   |                | Р   1   1   |          |
|   |                | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. САРАТОВ |          |
|   |                | ФОРМАТ 11   |          |

ТМ2-1600.00.СБ  
ТМ2-1500.00.СБ  
ТМ2-1100.00.СБ



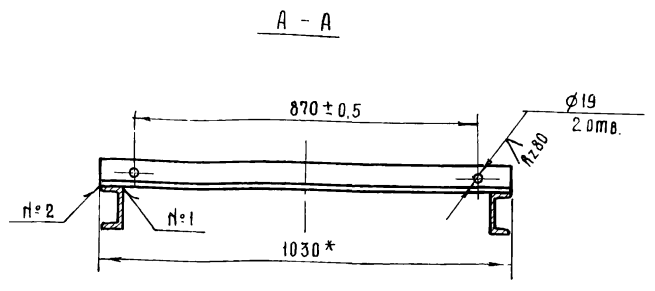
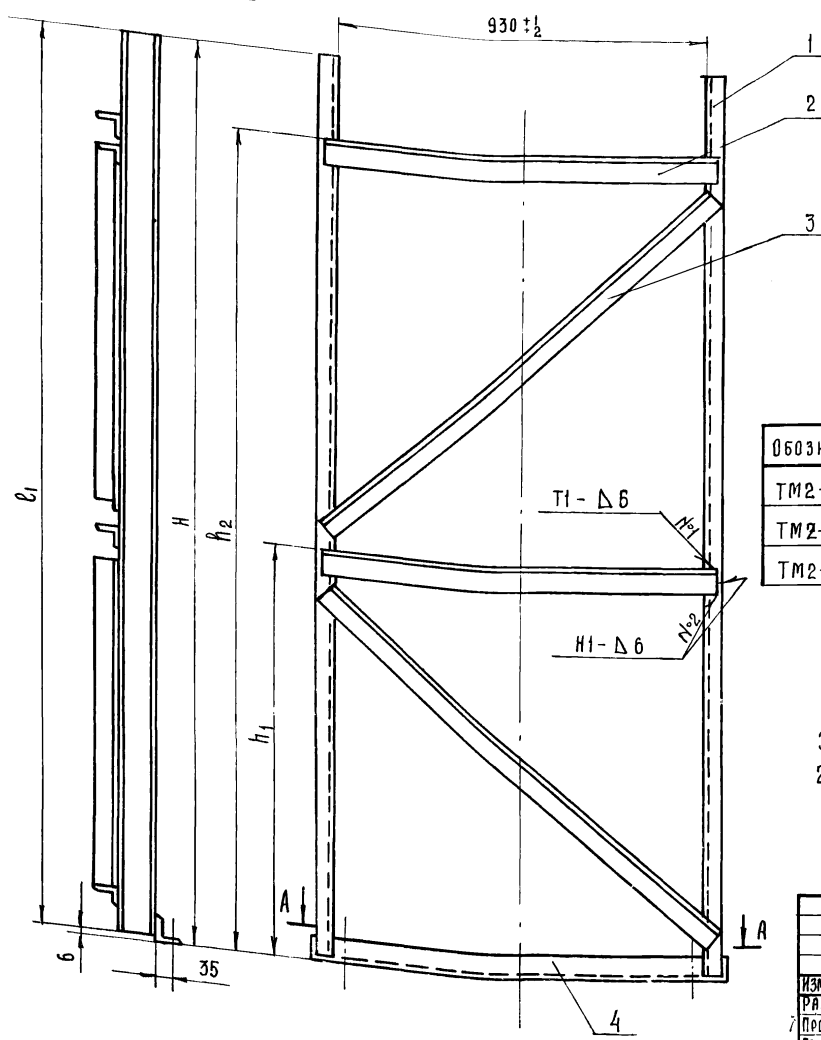
| Обозначение    | Наименование | Н   | Л   | Масса |
|----------------|--------------|-----|-----|-------|
| ТМ2-1100.00.СБ | Стойка I     | 945 | 939 | 21    |
| ТМ2-1500.00.СБ | Стойка V     | 590 | 584 | 17    |
| ТМ2-1600.00.СБ | Стойка VI    | 610 | 604 | 17.5  |

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.  
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.  
2.\* Размеры для справок.

60  
7834/2

|                       |  |   |  |
|-----------------------|--|---|--|
| ТМ2-1100.00.СБ        |  | ТТ 705-1-143  |  |
| ТМ2-1500.00.СБ        |  | ТМ2-1600.00.СБ  |  |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.    |  | Лит.   Масса   Масштаб  |  |
| РАЗРАБ. ГРЕБНЕВА      |  | Р   см. табл.   1:10  |  |
| ПРОВ. КОВАЛЕВ         |  | Лист 1   Листов 1   |  |
| П. ИЖ. ОЛД. КАБАНОВ   |  | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. САРАТОВ |  |
| НАЧ. ОЛД. ЗАХАРОВСКАЯ |  |   |  |
| ГИП ГОГОЛЕВ           |  |   |  |
| ДИРЕКТОР ЕДИНА        |  |   |  |

TM2-1200.00.C6  
TM2-1300.00.C6  
TM2-1400.00.C6



| Обозначение    | Наименование | Н    | ℓ    | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | кол. листов 2 | кол. листов 3 | Масса |
|----------------|--------------|------|------|----------------|----------------|---------------|---------------|-------|
| TM2-1200.00.C6 | Стойка II    | 1610 | 1604 | -              | 1400           | 1             | 1             | 46    |
| TM2-1300.00.C6 | Стойка III   | 2270 | 2264 | 1110           | 2060           | 2             | 2             | 68    |
| TM2-1400.00.C6 | Стойка IV    | 2930 | 2924 | 1390           | 2720           | 2             | 2             | 82    |

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69  
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.  
2\* - размер для справок.

7834/2

|                 |             |                |          |
|-----------------|-------------|----------------|----------|
| TM2-1200.00.C6. |             | TM2-1400.00.C6 |          |
| TM2-1300.00.C6. |             | 77705-1-1/3    |          |
| ИЗМ             | Лист        | № докум        | Подп.    |
| РАЗРАБ          | ГРЕБНЕВА    | Трунт          | 18-1975  |
| ПРОВЕРИЛ        | НОВАЛЕВ     | Трунт          | 19-79    |
| ГЛАВН. ОФД.     | КАБАНОВ     | Трунт          | 20-79    |
| ИЗЧ. ОФД.       | ЗАРАКОВСКАЯ | Трунт          | 12.03.79 |
| ГИП             | ГОГОЛЕВ     | Трунт          | 07.79    |
| Н. КОНТР.       | ЕСИНА       | Трунт          | 7.79     |

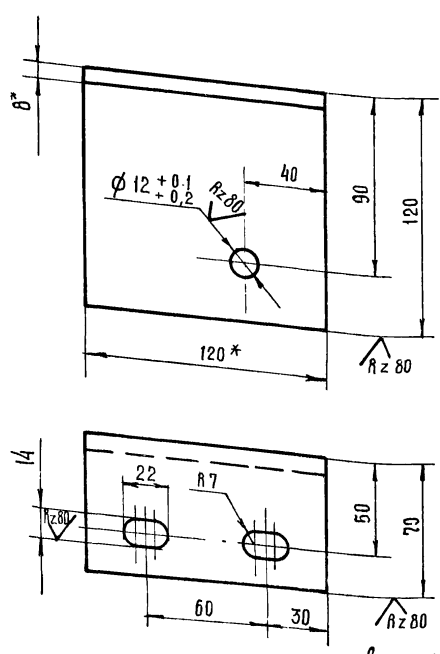
Стойки II, III и IV.  
Сборочный чертёж.

Лист 1 | Листов 1

ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАСССР  
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
Г. САРАТОВ

Копировал: Прошина | Формат 12

TM2-000.07



\* Размеры для справок

7834/2

|                          |          |                          |         |
|--------------------------|----------|--------------------------|---------|
| TM2-000 07               |          |                          |         |
| Кронштейн.               |          |                          |         |
| Лист                     | № докум  | Подп.                    | Дата    |
| РАЗРАБ                   | ГРЕБНЕВА | Трунт                    | 19-1975 |
| ПРОВЕРИЛ                 | НОВАЛЕВ  | Трунт                    | 19-79   |
| Полоса 8x120 ГОСТ 103-76 |          | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАСССР |         |
| Ст 3 ГОСТ 535-79         |          | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ       |         |
|                          |          | Г. САРАТОВ               |         |

| Формат  | Зона | Поз. | Обозначение    | Наименование                                | Кол.      | Примеч. |
|---|------|------|----------------|---|-----------|---------|
| Документация                                    |      |      |                |   |           |         |
| 12  |      |      | TM2-1200.00.C6 | Сборочный чертёж                            |           |         |
| 12  |      |      | TM2-1300.00.C6 |   |           |         |
| 12  |      |      | TM2-1400.00.C6 |   |           |         |
| Детали  |      |      |                |   |           |         |
| Б4  | 1    |      | TM2-1200.01    | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 2         |         |
| L - (см таблицу)                                |      |      |                |   |           |         |
| Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 |      |      |                |   |           |         |
| Б4  | 2    |      | TM2-1200.02    | L = 1000                                    | см. табл. |         |
| Б4  | 3    |      | TM2-1200.03    | L = 1300                                    | см. табл. |         |
| Б4  | 4    |      | TM2-1200.04    | L = 1030                                    | 1         | 5,8 кг  |

Типовой проект 705-1-1/3 | Альбом II часть 1

ИЗМ Лист № докум Подп. Дата

РАЗРАБ ГРЕБНЕВА Трунт 18-1975

ПРОВЕРИЛ НОВАЛЕВ Трунт 19-79

Стойки II, III и IV

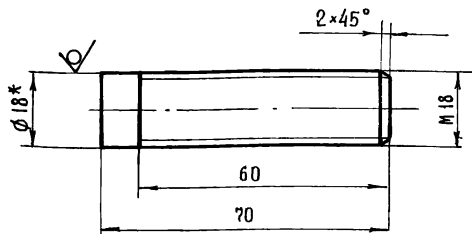
ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАСССР  
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
Г. САРАТОВ

61

|                          |          |                          |         |
|--------------------------|----------|--------------------------|---------|
| TM2-1200.00              |          | TM2-1400.00              |         |
| TM2-1300.00              |          | 77705-1-1/3              |         |
| ИЗМ                      | Лист     | № докум                  | Подп.   |
| РАЗРАБ                   | ГРЕБНЕВА | Трунт                    | 18-1975 |
| ПРОВЕРИЛ                 | НОВАЛЕВ  | Трунт                    | 19-79   |
| Полоса 8x120 ГОСТ 103-76 |          | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАСССР |         |
| Ст 3 ГОСТ 535-79         |          | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ       |         |
|                          |          | Г. САРАТОВ               |         |

TM2-000.09

Rz40 (✓)



\* - размер для справок

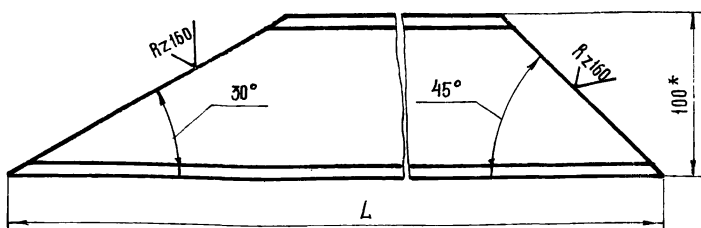
7834/2

|                      |          |  |         |
|----------------------|----------|--|---------|
| TM2-000.09           |          | 777025-1-143   |         |
| ЭМ Лист              | № докум. | Подп.  | Дата    |
| РАЗРАБ.              | ГРЕБНЕВА | Григорьев  | 01-1979 |
| ПРОВЕРИЛ             | КОВАЛЕВ  | Григорьев  | 01-79   |
| Болт специальный     |          | Лит.   | Масса   |
|                      |          | Р  | 0.14    |
|                      |          | Масштаб  | 1:1     |
| Круг 18 ГОСТ 2590-71 |          | Лист 1 Листов 1  |         |
| 36 ГОСТ 1050-74      |          | Псковская областная ссср<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |         |

Копировал: Прошина Формат И

TM2-000.02  
TM2-000.03  
TM2-000.04

(✓)



| Обозначение | Наименование | L    | Масса | Примеч.               |
|-------------|--------------|------|-------|-----------------------|
| TM2-000.02  | Подкос II    | 2100 | 18,0  | 1- левый<br>1- правый |
| TM2-000.03  | Подкос III   | 3010 | 28,5  | 1- левый<br>1- правый |
| TM2-000.04  | Подкос IV    | 3900 | 33,0  | 1- левый<br>1- правый |

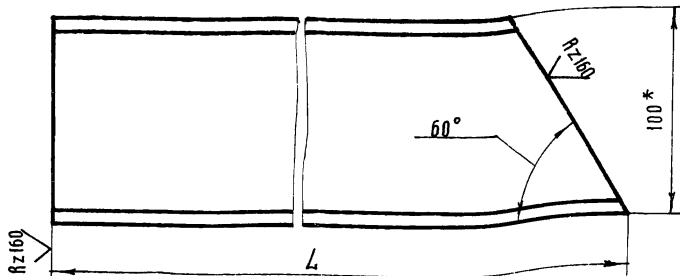
\* - размер для справок.

7834/2

|                         |          |  |            |
|-------------------------|----------|--|------------|
| TM2-000.02              |          | TM2-000.04   |            |
| TM2-000.03              |          | 777025-1-143   |            |
| ЭМ Лист                 | № докум. | Подп.  | Дата       |
| РАЗРАБ.                 | ГРЕБНЕВА | Григорьев  | 01-1979    |
| ПРОВЕРИЛ                | КОВАЛЕВ  | Григорьев  | 01-79      |
| Подкосы II, III, IV.    |          | Лит.   | Масса      |
|                         |          | Р  | по таблице |
|                         |          | Масштаб  | 1:25       |
| Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 |          | Лист 1 Листов 1  |            |
| Ст 3 ГОСТ 535-79        |          | Псковская областная ссср<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |            |

TM2-000.10

(✓)



| Обозначение | Наименование | L    | Масса | Примеч.               |
|-------------|--------------|------|-------|-----------------------|
| TM2-000.10  | Подкос VII   | 960  | 8,4   | 1- левый<br>1- правый |
| TM2-000.11  | Подкос VIII  | 1290 | 11,0  | 1- левый<br>1- правый |

\* - размер для справок

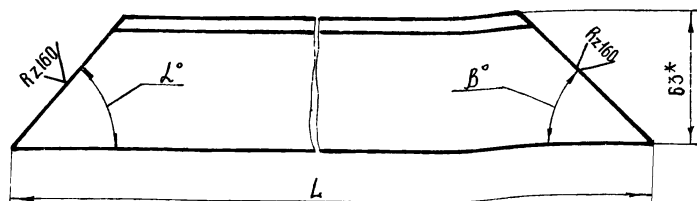
7834/2

|                         |          |  |            |
|-------------------------|----------|--|------------|
| TM2-000.10              |          | TM2-000.11   |            |
| 777025-1-143            |          |  |            |
| ЭМ Лист                 | № докум. | Подп.  | Дата       |
| РАЗРАБ.                 | ГРЕБНЕВА | Григорьев  | 01-1979    |
| ПРОВЕРИЛ                | КОВАЛЕВ  | Григорьев  | 01-79      |
| Подкосы: VII; VIII      |          | Лит.   | Масса      |
|                         |          | Р  | по таблице |
|                         |          | Масштаб  | 1:2        |
| Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 |          | Лист 1 Листов 1  |            |
| Ст 3 ГОСТ 535-79        |          | Псковская областная ссср<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |            |

Копировал Прошина Формат И

TM2-000.01  
TM2-000.05  
TM2-000.06

(✓)



| Обозначение | Наименование | L    | alpha | beta | Масса | Примеч.               |
|-------------|--------------|------|-------|------|-------|-----------------------|
| TM2-000.01  | Подкос I     | 1220 | 30°   | 45°  | 6,9   | 1- левый<br>1- правый |
| TM2-000.05  | Подкос V     | 677  | 40°   | 50°  | 3,8   | 6- левый<br>6- правый |
| TM2-000.06  | Подкос VI    | 915  | 40°   | 35°  | 5,2   | 1- левый<br>1- правый |

\* - размер для справок.

7834/2 62

|                               |             |  |            |
|-------------------------------|-------------|--|------------|
| TM2-000.01,                   |             | TM2-000.06   |            |
| TM2-000.05,                   |             | 777025-1-143   |            |
| ЭМ Лист                       | № докум.    | Подп.  | Дата       |
| РАЗРАБ.                       | ГРЕБНЕВА    | Григорьев  | 01-1979    |
| ПРОВЕРИЛ                      | КОВАЛЕВ     | Григорьев  | 01-79      |
| ГЛАВНЫЙ ОТД.                  | КАБАНОВ     | Григорьев  | 01-09-79   |
| НАЧ. ОТД.                     | ЗАРАНОВСКАЯ | Зап.   | 2.03.79    |
| ГИП                           | ГОЛОВЕВ     | Сидель   | 02.33      |
| И. И. ПОИТ                    | ГОСИНА      | Сидель   | 02.33      |
| Подкосы I, V, VI.             |             | Лит.   | Масса      |
|                               |             | Р  | по таблице |
|                               |             | Масштаб  | 1:2        |
| Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 |             | Лист 1 Листов 1  |            |
| Ст 3 ГОСТ 535-79              |             | Псковская областная ссср<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |            |



| № строки | Обозначение | Наименование            | Куда входит |      | Общ. кол. | Примечание |
|----------|-------------|-------------------------|-------------|------|-----------|------------|
|          |             |                         | Обозначение | кол. |           |            |
| 1        | ТМ4-000.00  | Шибер с электроприводом |             | 1    | 1         |            |
| 2        |             |                         |             |      |           |            |
| 3        | ТМ4-100.00  | Течка                   | ТМ4-000.00  | 1    | 1         |            |
| 4        |             |                         |             |      |           |            |
| 5        | ТМ4-200.00  | Крышка                  | ТМ4-000.00  | 1    | 2         |            |
| 6        |             |                         |             |      |           |            |
| 7        | ТМ4-300.00  | Шибер                   | ТМ4-000.00  | 1    | 1         |            |
| 8        |             |                         |             |      |           |            |
| 9        | ТМ4-400.00  | Сектор зубчатый         | ТМ4-000.00  | 1    | 1         |            |
| 10       |             |                         |             |      |           |            |
| 11       |             |                         |             |      |           |            |
| 12       |             |                         |             |      |           |            |
| 13       |             |                         |             |      |           |            |
| 14       |             |                         |             |      |           |            |
| 15       |             |                         |             |      |           |            |
| 16       |             |                         |             |      |           |            |
| 17       |             |                         |             |      |           |            |
| 18       |             |                         |             |      |           |            |
| 19       |             |                         |             |      |           |            |
| 20       |             |                         |             |      |           |            |
| 21       |             |                         |             |      |           |            |
| 22       |             |                         |             |      |           |            |
| 23       |             |                         |             |      |           |            |
| 24       |             |                         |             |      |           |            |
| 25       |             |                         |             |      |           |            |
| 26       |             |                         |             |      |           |            |
| 27       |             |                         |             |      |           |            |

7834/2

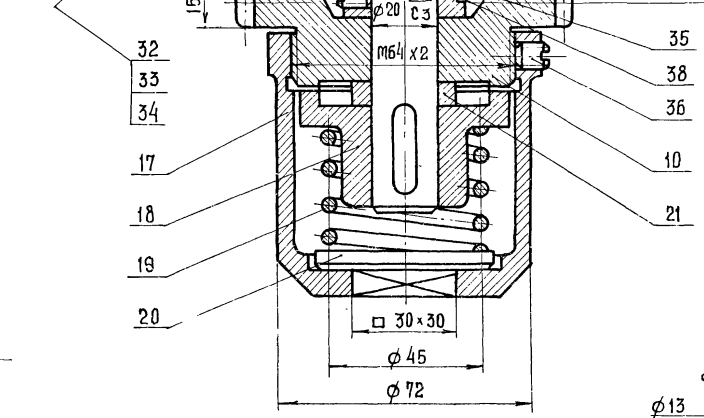
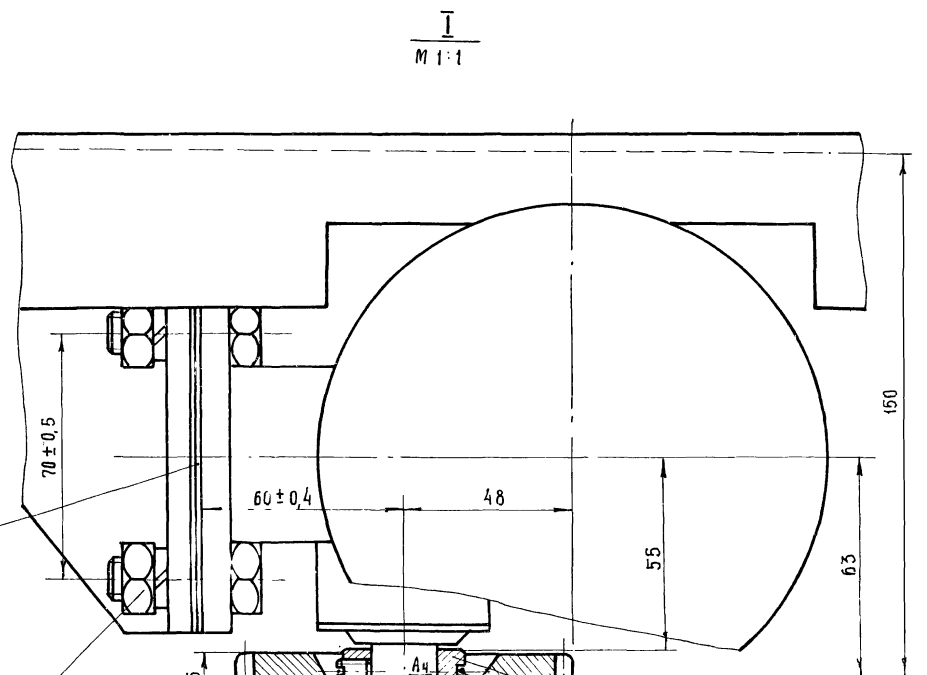
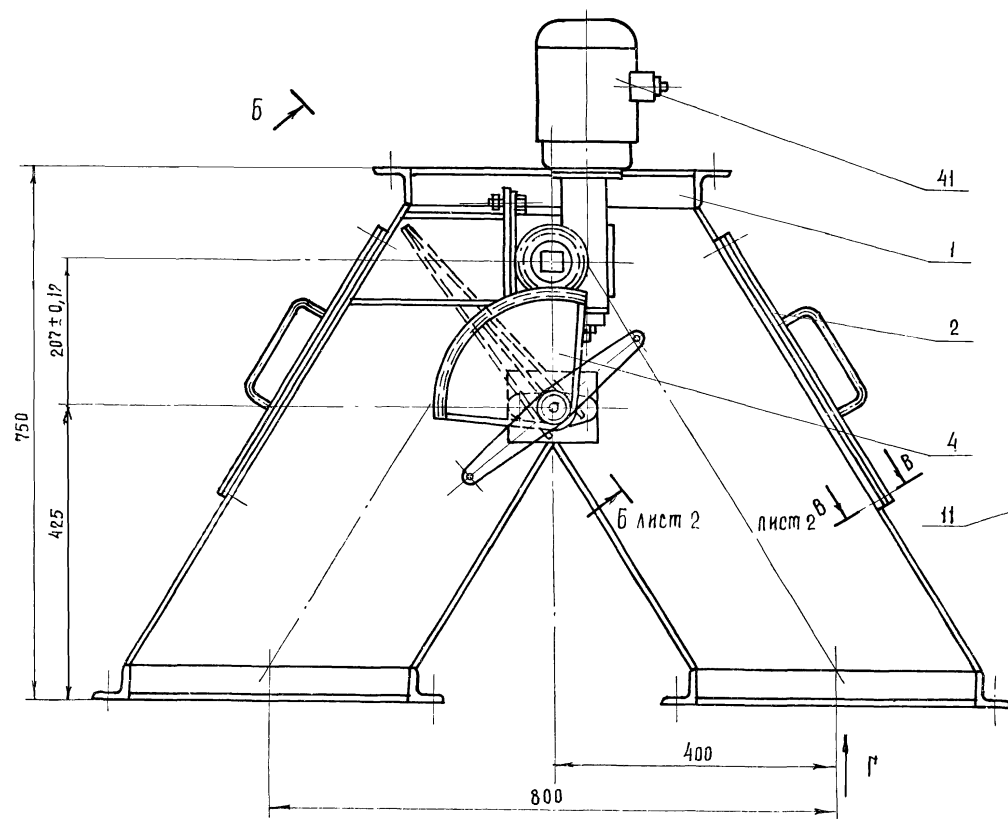
|           |          |          |         |  |  |      |        |
|-----------|----------|----------|---------|--|--|------|--------|
|           |          |          |         |  | ТМ4-000.00.Вс 77705-1-143                                |      |        |
| Изм/Лист  | № докум. | Подп.    | Дата    |  | Шибер с электроприводом. ведомость спецификации          |      |        |
| /РАЗРАБ.  | ГРЕБНЕВА | Григорий | 18-1979 |  |  |      |        |
| /ПРОВЕРКА | КОВАЛЕВ  | Григорий | 18-79   |  |  |      |        |
|           |          |          |         |  | Лист   | Лист | Листов |
|           |          |          |         |  | Р  | 1    | 1      |
|           |          |          |         |  | Госкомсельхозтехника СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ |      |        |
|           |          |          |         |  | Копировал: Прошина Формат 12                             |      |        |

| № строки | Наименование                          | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество  |              |                  |       | Примечание |
|----------|---------------------------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|-------------|--------------|------------------|-------|------------|
|          |                                       |                                   |           |                           | на изде-лие | в комп-лекты | на ре-гулиров-ку | всего |            |
| 1        | Механизм электрический исполнительный |                                   |           |                           |             |              |                  |       |            |
| 2        | типа ИМТМ-А/25                        |                                   |           | ТМ4-000.00                | 1           |              |                  | 1     |            |
| 3        |                                       |                                   |           |                           |             |              |                  |       |            |
| 4        | Масленка V-16                         | ГОСТ-19853-74                     |           | ТМ4-000.00                | 2           |              |                  | 2     |            |
| 5        |                                       |                                   |           |                           |             |              |                  |       |            |
| 6        | Кольцо 30                             | ГОСТ 2833-77                      |           | ТМ4-000.00                | 1           |              |                  | 1     |            |
| 7        | Кольцо 20                             | ГОСТ 2832-77                      |           | ТМ4-000.00                | 1           |              |                  | 1     |            |
| 8        |                                       |                                   |           |                           |             |              |                  |       |            |
| 9        | Шпонка 8x7x45                         | ГОСТ 8789-68                      |           | ТМ4-000.00                | 1           |              |                  | 1     |            |
| 10       | Штифт конический 8x60                 | ГОСТ 3129-70                      |           | ТМ4-000.00                | 2           |              |                  | 2     |            |
| 11       |                                       |                                   |           |                           |             |              |                  |       |            |
| 12       | Болт М10x30.58.09                     | ГОСТ 7796-70                      |           | ТМ4-000.00                | 4           |              |                  | 4     |            |
| 13       | Болт М12x35.58.09                     | ГОСТ 7796-70                      |           | ТМ4-000.00                | 37          |              |                  | 37    |            |
| 14       | Винт М6x10.58.09                      | ГОСТ 1479-75                      |           | ТМ4-000.00                | 2           |              |                  | 2     |            |
| 15       | Винт М8x25.58.09                      | ГОСТ 10338-63                     |           | ТМ4-000.00                | 24          |              |                  | 24    |            |
| 16       |                                       |                                   |           |                           |             |              |                  |       |            |
| 17       | Гайка М12.5.09                        | ГОСТ 5915-70                      |           | ТМ4-000.00                | 37          |              |                  | 37    |            |
| 18       | ГАЙКА М20.5.09                        | ГОСТ 5915-70                      |           | ТМ4-000.00                | 1           |              |                  | 1     |            |
| 19       |                                       |                                   |           |                           |             |              |                  |       |            |
| 20       | Шайба 10.65Г.09                       | ГОСТ 6402-70                      |           | ТМ4-000.00                | 4           |              |                  | 4     |            |
| 21       | Шайба 12.65Г.09                       | ГОСТ 6402-70                      |           | ТМ4-000.00                | 37          |              |                  | 37    |            |
| 22       | Шайба 20.65Г.09                       | ГОСТ 6402-70                      |           | ТМ4-000.00                | 1           |              |                  | 1     |            |
| 23       | Шайба 20.01.09                        | ГОСТ 11371-78                     |           | ТМ4-000.00                | 1           |              |                  | 1     |            |
| 24       |                                       |                                   |           |                           |             |              |                  |       |            |
| 25       |                                       |                                   |           |                           |             |              |                  |       |            |
| 26       |                                       |                                   |           |                           |             |              |                  |       |            |

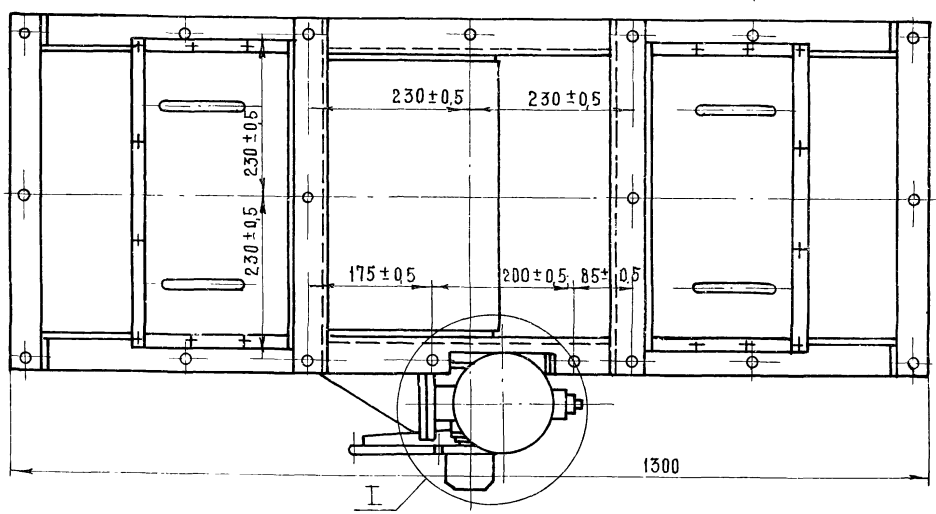
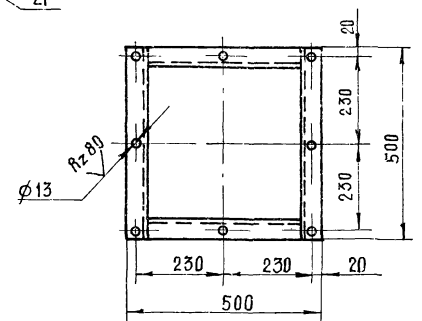
7834/2 64

|             |            |          |          |  |  |   |   |
|-------------|------------|----------|----------|--|--|---|---|
|             |            |          |          |  | ТМ4-000.00.Вп 77705-1-143                                |   |   |
| Изм/Лист    | № докум.   | Подп.    | Дата     |  | Шибер с электроприводом. ведомость покупных изделий.     |   |   |
| /РАЗРАБ.    | ГРЕБНЕВА   | Григорий | 18-1979  |  |  |   |   |
| /ПРОВЕРКА   | КОВАЛЕВ    | Григорий | 18-79    |  |  |   |   |
| ГЛ.ИИМ.ОТД. | КАБАНОВ    | Зеленый  | 20.07.79 |  | Лист Лист Листов   |   |   |
| ИИМ.ОТД.    | ЗАЯНОВСКАЯ | Зеленый  | 20.07.79 |  | Р  | 1 | 1 |
| ГИП         | ГОЛОВЕВ    | Зеленый  | 20.07.79 |  | Госкомсельхозтехника СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ |   |   |





Вид Г  
M 1:10

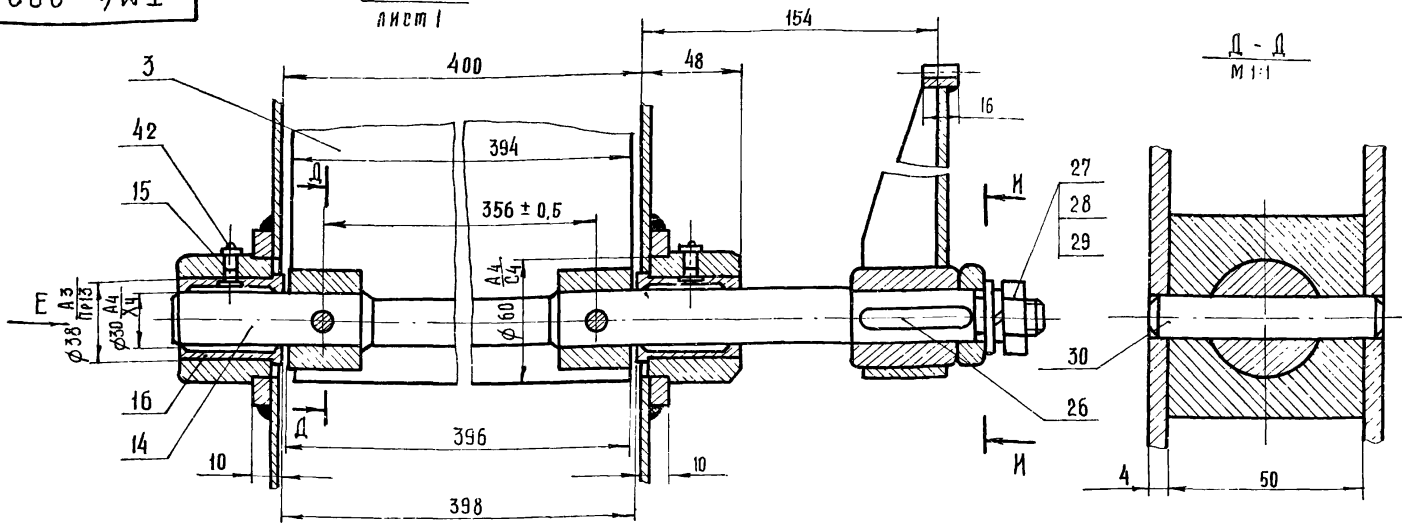


7834/2 65

|            |             |         |       | ТМ4-000.00.Сб ТТ 105-1-1/3 |                    |        |       |          |
|------------|-------------|---------|-------|----------------------------|--------------------|--------|-------|----------|
| Изм        | Лист        | № докум | Подп. | Дата                       | Шибер              | Лист   | Масса | Масштаб  |
|            |             |         |       |                            | С электроприводом. | Р      | 128   | 1:5      |
|            |             |         |       |                            | Сборочный чертеж.  | Лист 1 |       | Листов 2 |
| Разраб.    | ГРЕБНЕВА    |         |       | 1999                       |                    |        |       |          |
| Проверил   | КОВАЛЕВ     |         |       | 1999                       |                    |        |       |          |
| Глав. инж. | НАБАЧОВ     |         |       | 2000                       |                    |        |       |          |
| Инж. отв.  | ЗАРЯКОВСКИЙ |         |       | 2003                       |                    |        |       |          |
| Инж.       | ГОЛОВ       |         |       |                            |                    |        |       |          |

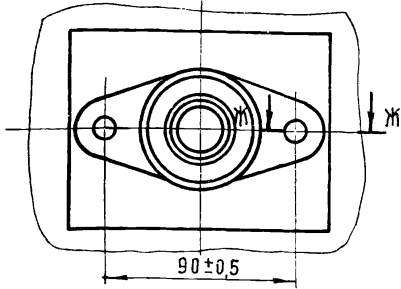
93 00 000 - 4W1

Б - Б повернуто  
лист 1

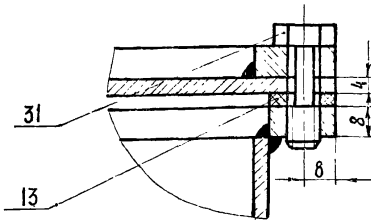


Д - Д  
М 1:1

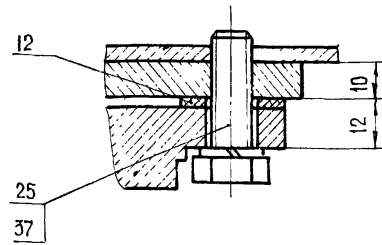
Вид Е



В - В повернуто лист 2  
М 1:1

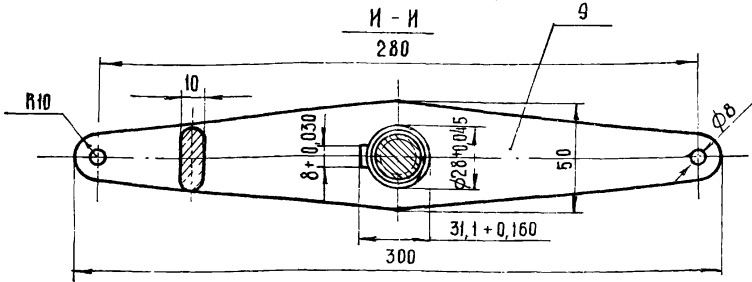


Ж - Ж  
М 1:1



\* - размеры уточнить при монтаже

7834/2



|  |  |  |  |   |       |         |
|--|--|--|--|---|-------|---------|
|  |  |  |  | ТМ4 - 000 00. СБ 7834/2                               |       |         |
|  |  |  |  | Шибер   |       |         |
|  |  |  |  | С электроприводом.                                    |       |         |
|  |  |  |  | Сборочный чертеж.                                     |       |         |
|  |  |  |  | Лит.  | Масса | Масштаб |
|  |  |  |  | Р   | -     | 1:2     |
|  |  |  |  | Лист 2 Листов 2                                       |       |         |
|  |  |  |  | Госинститута СССР<br>ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. Саратов |       |         |

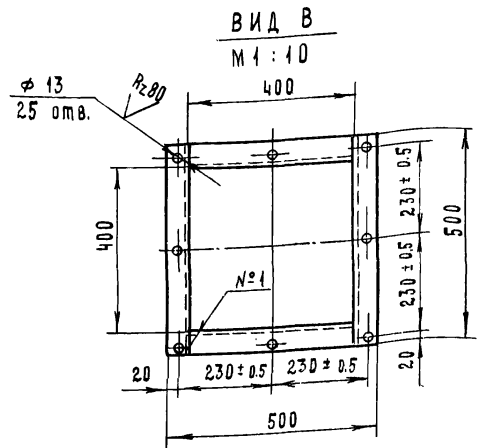
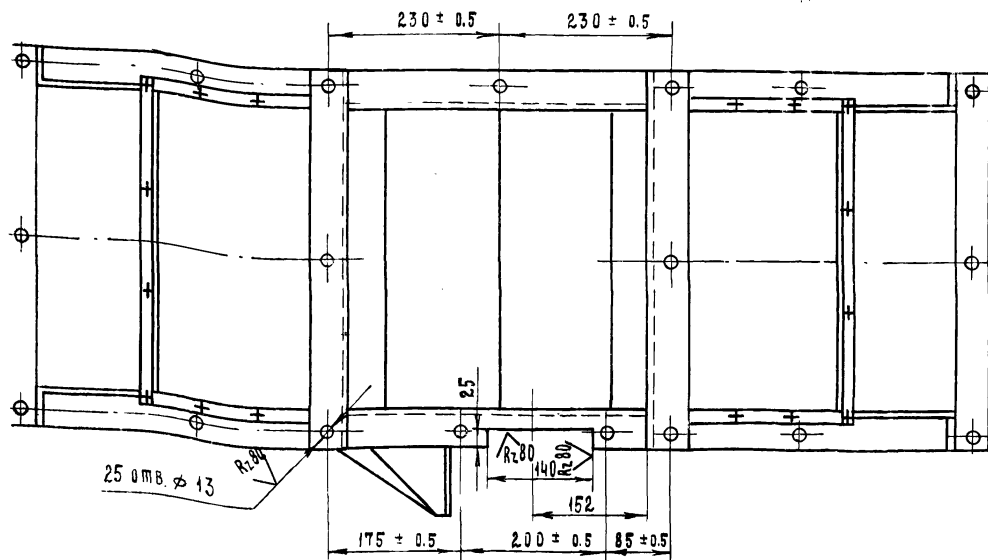
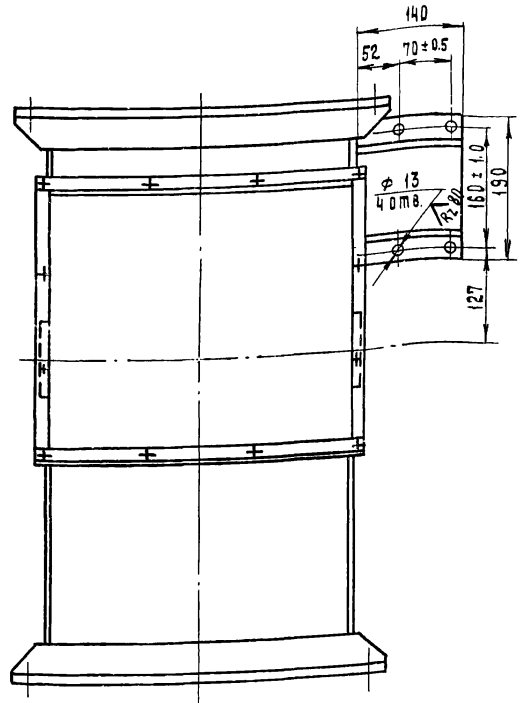
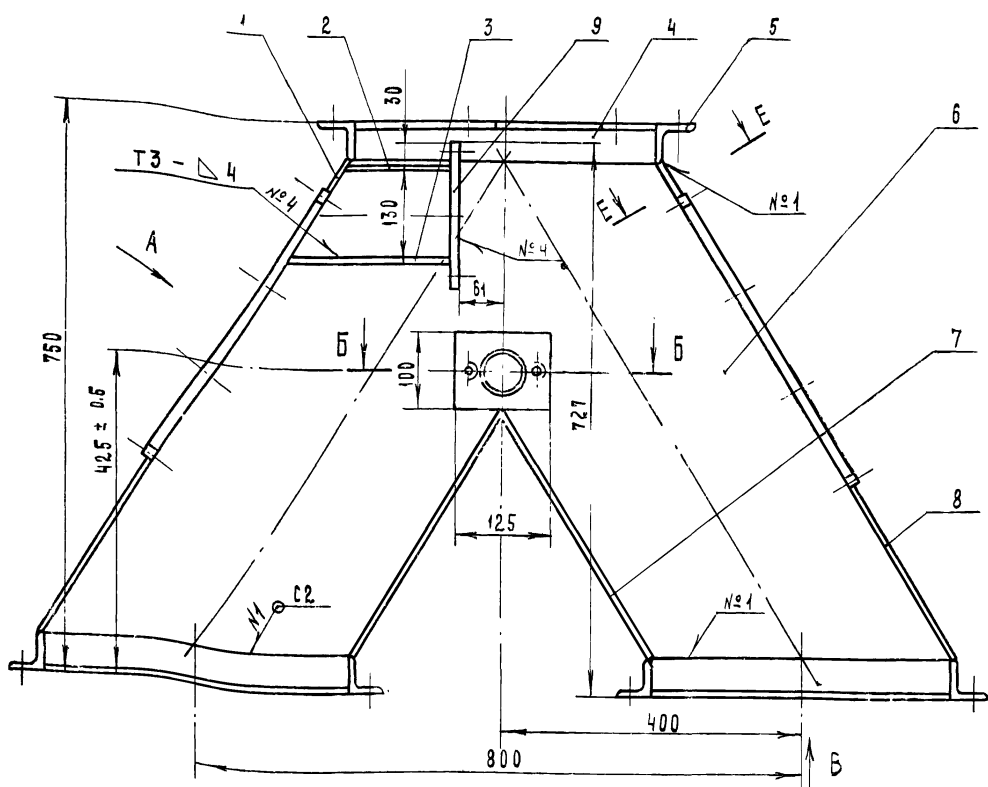
Копировал: Прошина

Формат 12

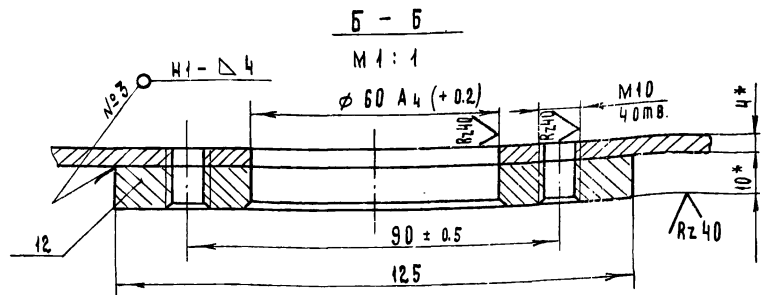
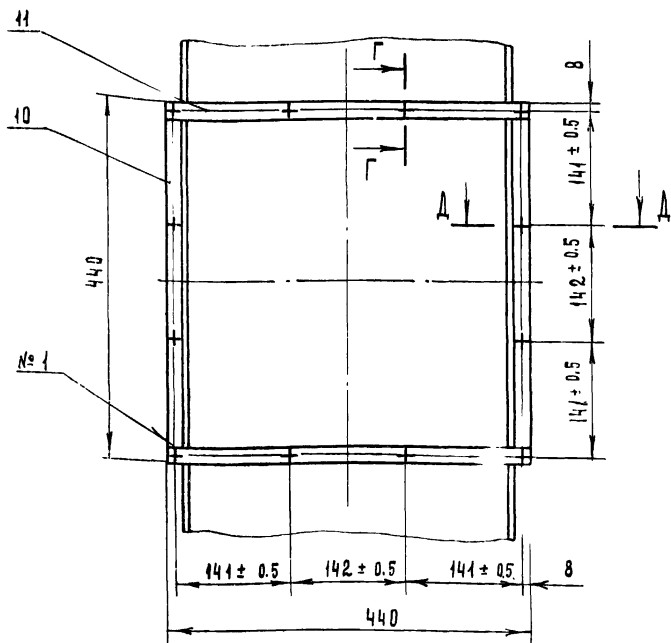
| Шрифт | Зона | Поз. | Обозначение      | Наименование   | кол | Примеч.   |
|-------|------|------|------------------|--|-----|-----------|
|       |      |      |                  | Документация   |     |           |
| *     |      |      | ТМ4 - 000 00. СБ | Сборочный чертеж   |     | *) 12, 22 |
| 2     |      |      | ТМ4 - 000 00. Сс | ведомость спецификации                                   |     |           |
| 12    |      |      | ТМ4 - 000 00. Вп | ведомость покупных изделий                               |     |           |
|       |      |      |                  | Сборочные единицы  |     |           |
| 2     | 1    |      | ТМ4 - 100 00     | Течка  | 1   |           |
| 2     | 2    |      | ТМ4 - 200 00     | Крышка   | 2   |           |
| 2     | 3    |      | ТМ4 - 300 00     | Шибер  | 1   |           |
| 12    | 4    |      | ТМ4 - 400 00     | Сектор зубчатый  | 1   |           |
|       |      |      |                  | Детали   |     |           |
| 34    | 9    |      | ТМ4 - 000 13     | Коромысло<br>Лист 10 ГОСТ 19903-74<br>Ст 3 ГОСТ 14637-69 | 1   |           |
| 1     | 10   |      | ТМ4 - 000 01     | Шестерня   | 1   |           |
| 1     | 11   |      | ТМ4 - 000 02     | Прокладка  | 2   |           |
| 2     | 12   |      | ТМ4 - 000 03     | Прокладка  | 4   |           |
| 12    | 13   |      | ТМ4 - 000 04     | Прокладка  | 8   |           |
| 1     | 14   |      | ТМ4 - 000 05     | Вал  | 1   |           |
| 1     | 15   |      | ТМ4 - 000 06     | Корпус подшипника  | 2   |           |
| 1     | 16   |      | ТМ4 - 000 07     | Втулка   | 2   |           |
| 1     | 17   |      | ТМ4 - 000 08     | Станок   | 1   |           |
| 11    | 18   |      | ТМ4 - 000 09     | Муфта  | 1   |           |
| 11    | 19   |      | ТМ4 - 000 10     | Пружина  | 1   |           |
| 12    | 20   |      | ТМ4 - 000 11     | Шайба  | 1   |           |
| 1     | 21   |      | ТМ4 - 000 12     | Шайба  | 1   |           |

|  |  |  |  |   |  |  |
|--|--|--|--|---|--|--|
|  |  |  |  | ТМ4 - 000 00 7834/2                                   |  |  |
|  |  |  |  | 7834/2  |  |  |
|  |  |  |  | 7834/2  |  |  |
|  |  |  |  | Шибер   |  |  |
|  |  |  |  | с электроприводом                                     |  |  |
|  |  |  |  | Лит   |  |  |
|  |  |  |  | р   |  |  |
|  |  |  |  | 1   |  |  |
|  |  |  |  | 2   |  |  |
|  |  |  |  | Госинститута СССР<br>ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. Саратов |  |  |

| Шрифт | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование  | кол | Примеч. |
|-------|------|------|-------------|---|-----|---------|
|       |      |      |             | Стандартные изделия                                   |     |         |
|       |      | 25   |             | Болт М10×30 58.09                                     |     |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 7796-70  | 4   |         |
|       |      | 26   |             | Шпонка 8×7×55   |     |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 8789-68  | 1   |         |
|       |      | 27   |             | Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70                              | 1   |         |
|       |      | 28   |             | Шайба 20 65Г.09                                       |     |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 6402-70  | 1   |         |
|       |      | 29   |             | Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78                             | 1   |         |
|       |      | 30   |             | Штифт конический 8×60 ГОСТ 3129-70                    | 2   |         |
|       |      | 31   |             | Винт М8×25 58.09                                      |     |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 10338-63   | 24  |         |
|       |      | 32   |             | Болт М12×35 58.09                                     |     |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 7796-70  | 37  |         |
|       |      | 33   |             | Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70                              | 37  |         |
|       |      | 34   |             | Шайба 12 65Г.09                                       |     |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 6402-70  | 37  |         |
|       |      | 35   |             | Кольцо 20 ГОСТ 2832-77                                | 1   |         |
|       |      | 36   |             | Винт М6×10 58.09                                      |     |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 1479-75  | 2   |         |
|       |      | 37   |             | Шайба 10 65Г.09                                       |     |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 6402-70  | 4   |         |
|       |      | 38   |             | Кольцо 30 ГОСТ 2833-77                                | 1   |         |
|       |      |      |             | Прочие изделия  |     |         |
|       |      | 41   |             | Механизм электрический исполнительный типа ИМТМ-4/2,5 | 1   | 16 кг   |
|       |      | 42   |             | Масленка У-16   |     |         |
|       |      |      |             | ГОСТ 19853-74   | 2   | 0,04 кг |
|       |      |      |             | ТМ4.000 00 7834/2                                     |     |         |
|       |      |      |             | 7834/2  |     |         |
|       |      |      |             | 7834/2  |     |         |
|       |      |      |             | Лист  |     |         |
|       |      |      |             | 2   |     |         |



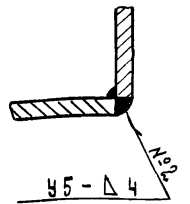
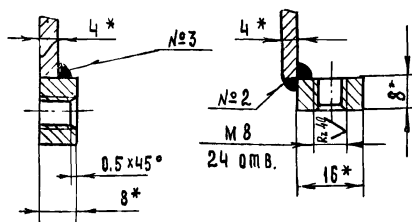
ВИД А повернуто



Г-Г M 1:1

А-А M 1:1

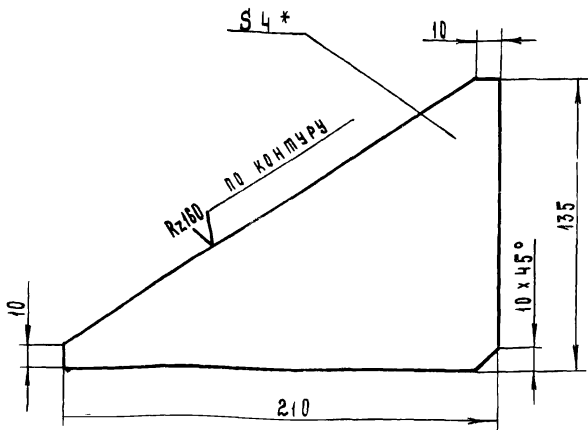
Е-Е повернуто M 1:1



7834/2 67

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Все отверстия размечать и сверлить после сварки.
- 3.\* - Размеры для справок.

| ТМЧ-100.00.СБ. ТП 785-1-193 |             |       |        | Лист                      | Масса    | Масштаб |
|-----------------------------|-------------|-------|--------|---------------------------|----------|---------|
| ИЗМЕНИТ                     | № ДОКУМ.    | ПОДП. | 2.4.74 | Р                         | 70       | 1:5     |
| РАЗРАБ.                     | ГРЕШЕВА     | Удвал | У.79   | Тречка.                   |          |         |
| ПРОВЕРИЛ                    | КОВАЛЕВ     | Удвал | У.79   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.         |          |         |
| ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.             | КАБАНОВ     | Удвал | У.79   | Лист 1                    | Листов 1 |         |
| НАЧ. ОТД.                   | ЗАХАРОВСКАЯ | Удвал | У.79   | ГОСКОМ СВАХОЗМЕХНИКА СССР |          |         |
| ГИП                         | ГОРДАНОВ    | Удвал | У.79   | ГИПРОПРОМСЕЛЕСТРОИ        |          |         |
| Н. КОМП.                    | ЕСИНА       | Удвал | У.79   | г. САРАТОВ                |          |         |

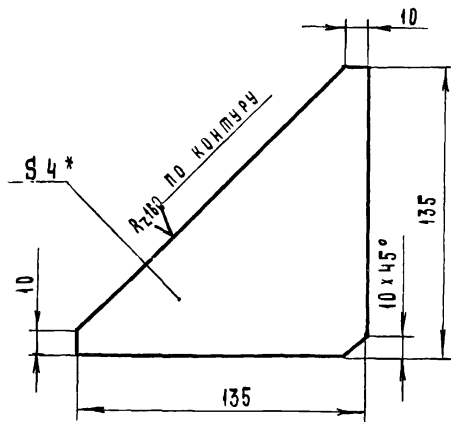


\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

7834/2

ТМЧ - 100.03 ТП 705-1-143

|                     |          |         |       |  |  |       |         |
|---------------------|----------|---------|-------|--|--|-------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ           | № ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА  | РЕБРО.   | ЛИТ.                                     | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.             | ГРЕБНЕВА | Труфань | 11-79 |  | Р  | 0.47  | 1:2     |
| ПРОВЕРИЛ            | КОВАЛЕВ  | Труфань | 11-79 |  | Лист 1   Листов 1                        |       |         |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА |          |         |       | ПОЛОСА   | 4 x 140 ГОСТ 103-76<br>ст. 3 ГОСТ 535-79 |       |         |
|                     |          |         |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ<br>ФОРМАТ А1 |  |       |         |

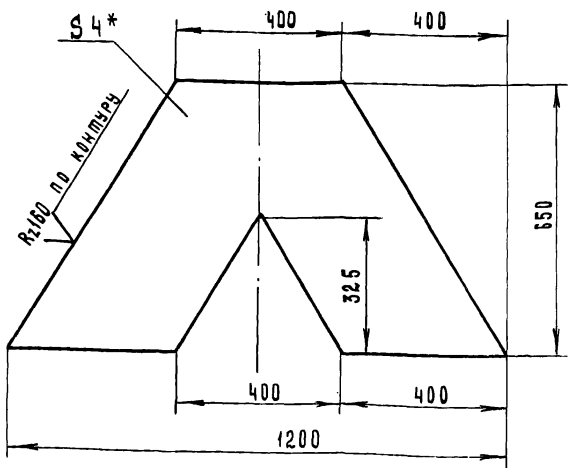


\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

7834/2

ТМЧ - 100.02 ТП 705-1-143

|                     |          |         |       |  |  |       |         |
|---------------------|----------|---------|-------|--|--|-------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ           | № ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА  | РЕБРО.   | ЛИТ.                                     | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.             | ГРЕБНЕВА | Труфань | 11-79 |  | Р  | 0.32  | 1:2     |
| ПРОВЕРИЛ            | КОВАЛЕВ  | Труфань | 11-79 |  | Лист 1   Листов 1                        |       |         |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА |          |         |       | ПОЛОСА   | 4 x 140 ГОСТ 103-76<br>ст. 3 ГОСТ 535-79 |       |         |
|                     |          |         |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ<br>ФОРМАТ А1 |  |       |         |



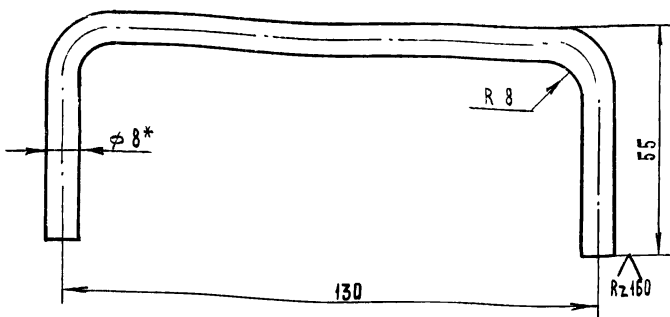
\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

7834/2

ТМЧ - 100.06 ТП 705-1-143

|                     |          |         |       |   |  |       |         |
|---------------------|----------|---------|-------|---|--|-------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ           | № ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА  | СТЕНКА.   | ЛИТ.                                   | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.             | ГРЕБНЕВА | Труфань | 11-79 |   | Р                                      | 14.4  | 1:10    |
| ПРОВЕРИЛ            | КОВАЛЕВ  | Труфань | 11-79 |   | Лист 1   Листов 1                      |       |         |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА |          |         |       | ЛИСТ  | 4 ГОСТ 19903-74<br>ст. 3 ГОСТ 14637-69 |       |         |
|                     |          |         |       | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |  |       |         |

| ФОРМАТ    | ЗОНА     | КОД.    | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ.  | ПРИМЕЧ. |        |
|-----------|----------|---------|-------------|---|---|---------|--------|
|           |          |         |             | Документация  |   |         |        |
|           |          |         |             | Сборочный чертеж  |   |         |        |
|           |          |         |             | Детали  |   |         |        |
| Б4        | 1        |         | ТМЧ-100.01  | ПОЛОСА 4x50 ГОСТ 103-76<br>ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 400       | 2   |         |        |
| 11        | 2        |         | ТМЧ-100.02  | РЕБРО   | 1   |         |        |
| 11        | 3        |         | ТМЧ-100.03  | РЕБРО   | 1   |         |        |
| Б4        | 4        |         | ТМЧ-100.04  | УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ В509-72<br>ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 400 | 6   |         |        |
| Б4        | 5        |         | ТМЧ-100.05  | УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ В509-72<br>ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 500 | 6   |         |        |
| 11        | 6        |         | ТМЧ-100.06  | СТЕНКА  | 2   |         |        |
| Б4        | 7        |         | ТМЧ-100.07  | ЛИСТ 4 ГОСТ 19903-74<br>ст. 3 ГОСТ 14637-69<br>380 x 400      | 2   |         |        |
| Б4        | 8        |         | ТМЧ-100.08  | ЛИСТ 4 ГОСТ 19903-74<br>ст. 3 ГОСТ 14637-69<br>272 x 400      | 2   |         |        |
| Б4        | 9        |         | ТМЧ-100.09  | ПОЛОСА 10x140 ГОСТ 103-76<br>ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 190     | 1   |         |        |
| Б4        | 10       |         | ТМЧ-100.10  | ПОЛОСА 8x16 ГОСТ 103-76<br>ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 408       | 4   |         |        |
| Б4        | 11       |         | ТМЧ-100.11  | ПОЛОСА 8x16 ГОСТ 103-76<br>ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 440       | 4   |         |        |
| Б4        | 12       |         | ТМЧ-100.12  | ПОЛОСА 12x100 ГОСТ 103-76<br>ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L = 125     | 2   |         |        |
| 68        |          |         |             |   |   |         |        |
|           |          |         |             | ТМЧ - 100.00  | 7834/2  |         |        |
|           |          |         |             | ТП 705-1-143  |   |         |        |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА        | ТЕЧКА   | ЛИТ.  | ЛИСТ    | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ.   | ГРЕБНЕВА | Труфань | 11-79       |   | Р   | 1       | 1      |
| ПРОВЕРИЛ  | КОВАЛЕВ  | Труфань | 11-79       |   | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |         |        |



L разв. = 225

\* - размер для справок.

7834/2

|               |  |                  |      |                           |  |  |
|---------------|--|------------------|------|---------------------------|--|--|
| Лист № докум. |  | ПОДП.            | ДАТА | ТМЧ-200.03                |  |  |
| РАБ. ТРЕБНЕВА |  | <i>Требуев</i>   | 1979 | Лит П 0.09                |  |  |
| ВЕРНА КОВАЛЕВ |  | <i>Ковалев</i>   | 1979 | Масштаб 1:1               |  |  |
| Круг          |  | 8 ГОСТ 2590-71   |      | Лист 1 из 1               |  |  |
|               |  | см.3 ГОСТ 535-79 |      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |  |  |
|               |  |                  |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |  |  |
|               |  |                  |      | г. САРАТОВ                |  |  |
|               |  |                  |      | ФОРМАТ 11                 |  |  |

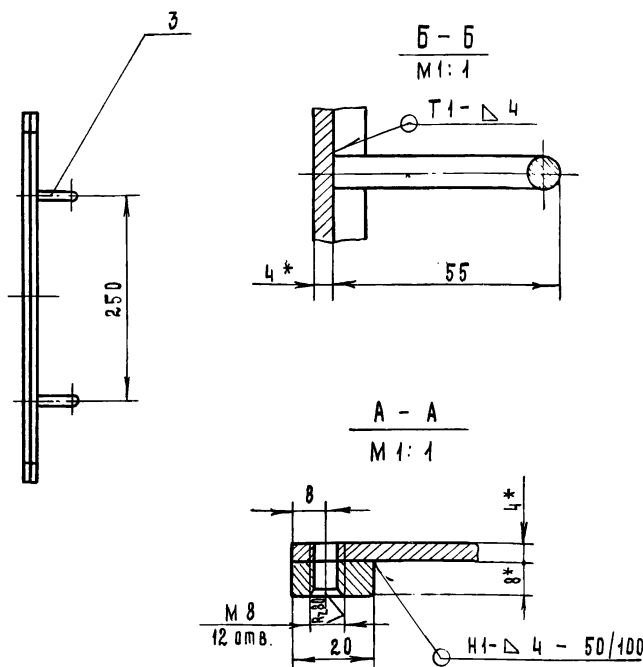
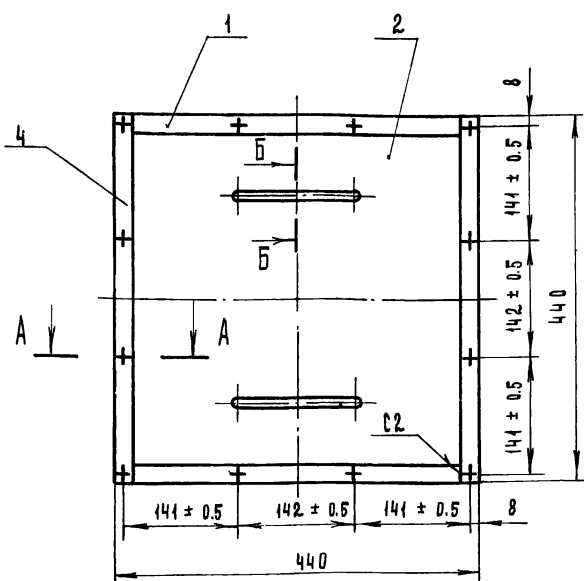
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА

МАТВЕЕВА

|                       |  |                |       |             |            |                           |
|-----------------------|--|----------------|-------|-------------|------------|---------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ             |  | № ДОКУМ.       | ПОДП. | ДАТА        | ТМЧ-200.00 |                           |
| РАЗРАБ. ТРЕБНЕВА      |  | <i>Требуев</i> | 1979  | Лит П 8.2   |            | Масштаб 1:5               |
| ПРОВЕРИЛ КОВАЛЕВ      |  | <i>Ковалев</i> | 1979  | Лист 1 из 1 |            | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |
| НАЧ. ОТД. ЗАРАКОВСКАЯ |  | <i>Зарак</i>   | 1979  | Лист 1 из 1 |            | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |
| ГИП ГОГОЛЕВ           |  | <i>Гоголев</i> | 1979  | Лист 1 из 1 |            | г. САРАТОВ                |
| И КОМП. ЕСИНА         |  | <i>Есина</i>   | 1979  | Лист 1 из 1 |            | г. САРАТОВ                |

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА

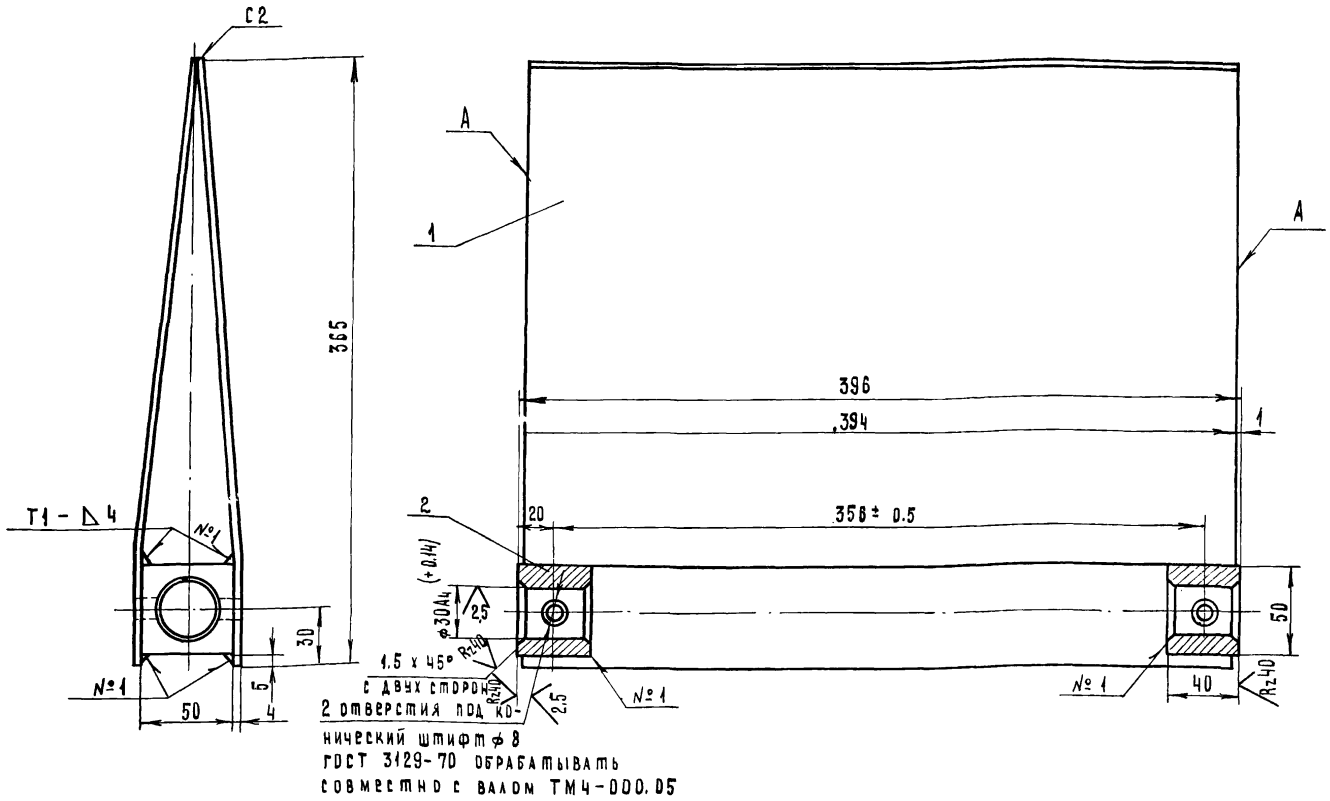
МАТВЕЕВА



- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Отверстия  $\phi 8$  - размечать и сверлить
  - сварки крышки
  - размеры для справок.

7834/2 69

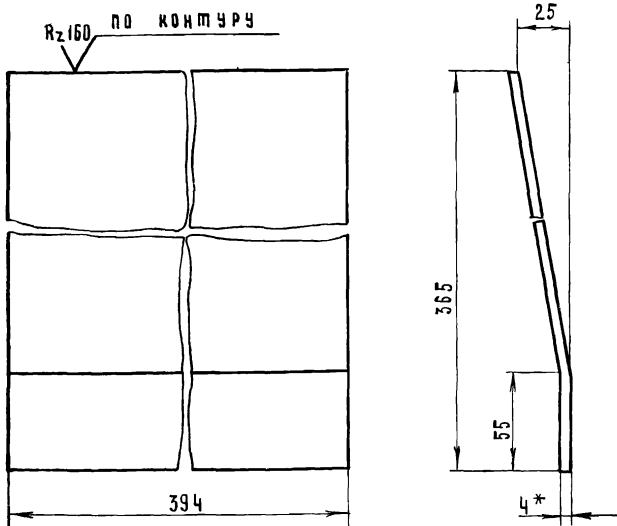
|                       |  |                |       |             |               |                           |
|-----------------------|--|----------------|-------|-------------|---------------|---------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ             |  | № ДОКУМ.       | ПОДП. | ДАТА        | ТМЧ-200.00 сб |                           |
| РАЗРАБ. ТРЕБНЕВА      |  | <i>Требуев</i> | 1979  | Лит П 8.2   |               | Масштаб 1:5               |
| ПРОВЕРИЛ КОВАЛЕВ      |  | <i>Ковалев</i> | 1979  | Лист 1 из 1 |               | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |
| ГЛАВ. ИНЖ. НАБАЕВ     |  | <i>Набаев</i>  | 1979  | Лист 1 из 1 |               | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |
| НАЧ. ОТД. ЗАРАКОВСКАЯ |  | <i>Зарак</i>   | 1979  | Лист 1 из 1 |               | г. САРАТОВ                |
| ГИП ГОГОЛЕВ           |  | <i>Гоголев</i> | 1979  | Лист 1 из 1 |               | г. САРАТОВ                |
| И КОМП. ЕСИНА         |  | <i>Есина</i>   | 1979  | Лист 1 из 1 |               | г. САРАТОВ                |



7834/2

1. Сварные швы выпланивать по ГОСТ 5264-69.
2. Все отверстия размечать и обрабатывать после сварки и правки конструкции.
3. Неперпендикулярность оси отверстий φ 304ч и кромкам "А" боковин (поз.1) не более 1мм на всей длине.

|             |             |          |       |                            |                                   |   |          |        |
|-------------|-------------|----------|-------|----------------------------|-----------------------------------|---|----------|--------|
|             |             |          |       | ТМ4-300.00.сб ТП 705-1-143 |                                   |   |          |        |
| ИЗМ         | ЛИСТ        | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА                       | Ш И Б Е Р . .<br>Сборочный чертеж | ЛИТ.  | МАССА    | МАШТАБ |
| РАЗРАБ.     | ГРЕБНЕВА    | Лист 1   | Р. 79 | 1.79                       |                                   | Р   | 10,2     | 1:2    |
| ПРОВ.       | КОВАЛЕВ     | Лист 1   | Р. 79 | 1.79                       |                                   | Лист 1  | Листов 1 |        |
| ГЛАВН. ОПА. | КАБАЛОВ     | Лист 1   | Р. 79 | 2.02.79                    |                                   | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. САРАТОВ |          |        |
| НАЧ. ОПА.   | ЗАРАКОВСКАЯ | Лист 1   | Р. 79 | 2.07.79                    |                                   | ФОРМАТ 12   |          |        |
| ГИП         | ГОГОЛЕВ     | Лист 1   | Р. 79 | 02.79                      |                                   |   |          |        |
| Н. КОНТР.   | ЕСИНА       | Лист 1   | Р. 79 | 7.79                       |                                   |   |          |        |
| КОПИРОВАЛ   |             |          |       | МАТВЕРЕВА                  |                                   |   |          |        |



\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

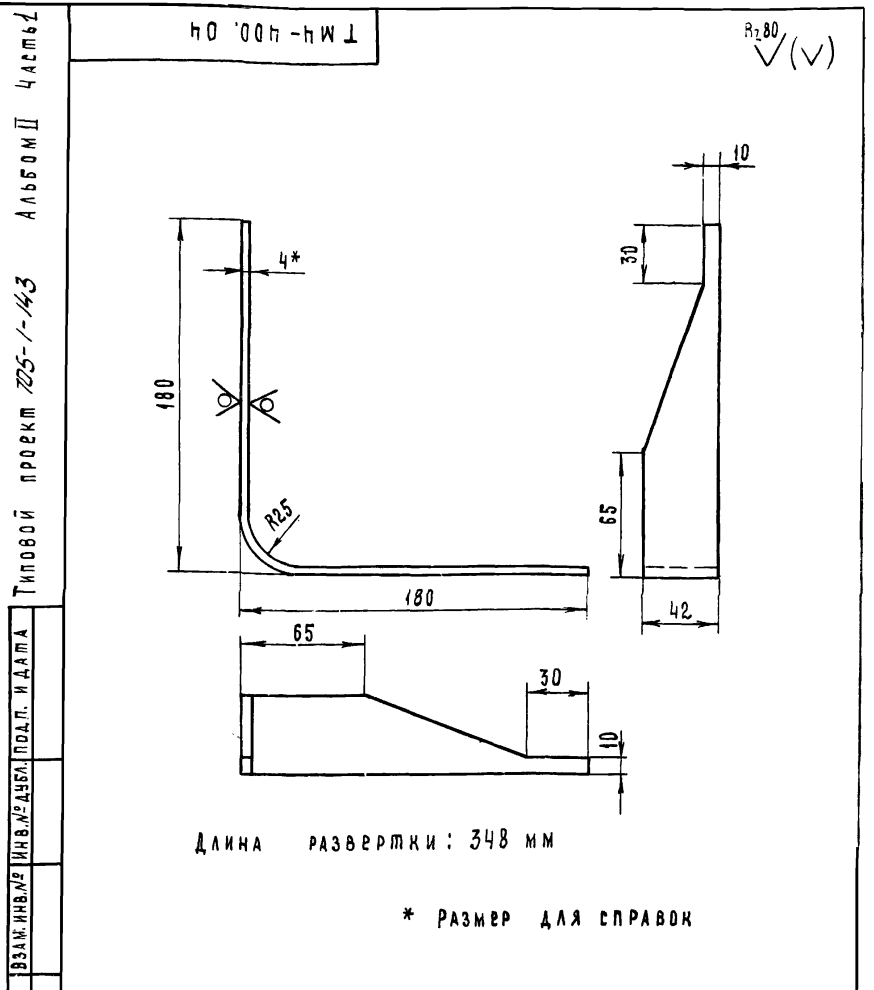
ТМ4-300.01 ТП 705-1-143

|         |          |          |       |      |          |               |   |        |
|---------|----------|----------|-------|------|----------|---------------|---|--------|
| ИЗМ     | ЛИСТ     | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | БОКОВИНА | ЛИТ.          | МАССА   | МАШТАБ |
| РАЗРАБ. | ГРЕБНЕВА | Лист 1   | Р. 79 | 1.79 |          | Р             | 4,5   | 1:2    |
| ПРОВ.   | КОВАЛЕВ  | Лист 1   | Р. 79 | 1.79 | Лист 1   | Листов 1      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. САРАТОВ |        |
| Лист    |          |          |       |      | 4        | ГОСТ 19903-74 | с 3 ГОСТ 14637-69   |        |

|                           |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
|---------------------------|----------|------------|---------------------------------|------|---|--------------|------|---------|----|
| ИЗМ                       | ЛИСТ     | № ДОКУМ.   | ПОДП.                           | ДАТА | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМеч. | 70 |
|                           |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| Часть I                   |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| Альбом II                 |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| Типовой проект 705-1-143  |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| ТМ4-300.00.сб             |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| Документация              |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| Сборочный чертеж          |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| Детали                    |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| 14                        | 1        | ТМ4-300.01 | БОКОВИНА                        | 2    |   |              |      |         |    |
| 64                        | 2        | ТМ4-300.02 | Квадрат 50 ГОСТ 2591-71<br>L=42 | 2    | 1,2 кг  |              |      |         |    |
| ТМ4-300.00                |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| 7834/2                    |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| ТП 705-1-143              |          |            |                                 |      |   |              |      |         |    |
| ИЗМ                       | ЛИСТ     | № ДОКУМ.   | ПОДП.                           | ДАТА | Ш И Б Е Р   | ЛИТ.         | ЛИСТ | ЛИСТОВ  |    |
| РАЗРАБ.                   | ГРЕБНЕВА | Лист 1     | Р. 79                           | 1.79 |   | Р            | 1    | 1       |    |
| ПРОВ.                     | КОВАЛЕВ  | Лист 1     | Р. 79                           | 1.79 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Г. САРАТОВ |              |      |         |    |

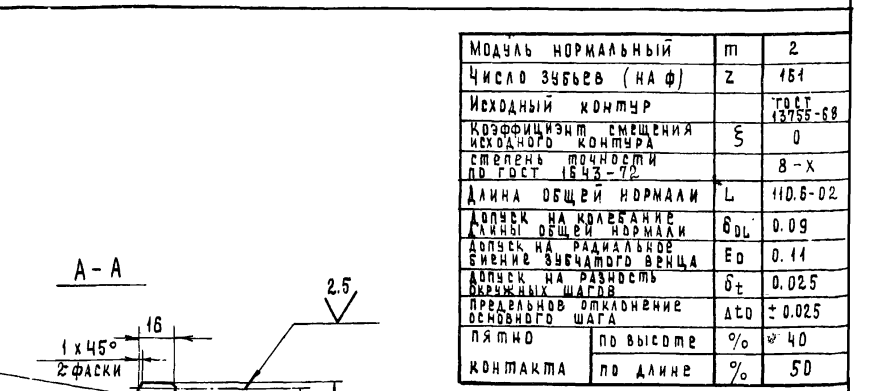
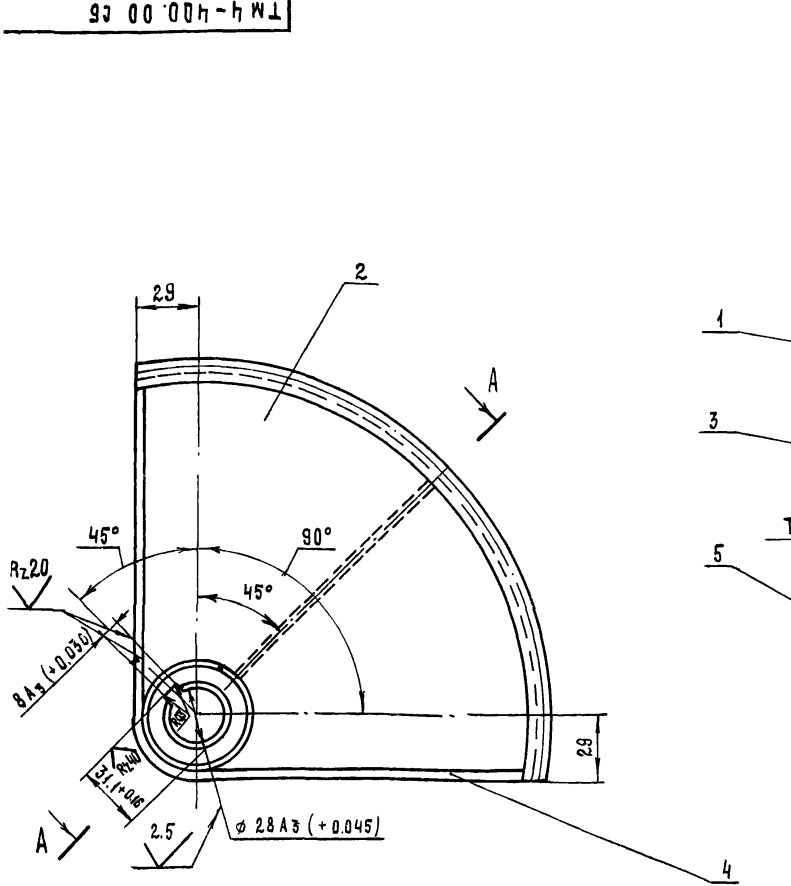
| ЗОНА | ПОС | Обозначение   | Наименование     | Кол. | Примеч. |
|------|-----|---------------|------------------|------|---------|
|      |     |               | Документация     |      |         |
|      |     | ТМЧ-400.00.СБ | Сборочный чертеж |      |         |
|      |     |               | Детали           |      |         |
| 1    |     | ТМЧ-400.01    | Венец            | 1    |         |
| 2    |     | ТМЧ-400.02    | Сектор           | 1    |         |
| 3    |     | ТМЧ-400.03    | Ребро            | 1    |         |
| 4    |     | ТМЧ-400.04    | Ребро            | 1    |         |
| 5    |     | ТМЧ-400.05    | Ступица          | 1    |         |

|                |          |          |       |       |   |        |              |                     |        |          |
|----------------|----------|----------|-------|-------|---|--------|--------------|---------------------|--------|----------|
| М.Лист         |          | № док.ч. | Подп. | Дата  | ТМЧ-400.00  | 7834/2 | 77 705-1-143 | Сектор<br>зубчатый. | Лист 1 | Листов 1 |
| З.Р.А.В.       | ГРЕБНЕВА | Т.И.И.   | 1979  | 1979  |   |        |              |                     |        |          |
| П.О.В.Е.Р.И.А. | КОВАЛЕВ  | Т.И.И.   | 11-79 | 11-79 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |        | ФОРМАТ 11    |                     |        |          |



|            |          |          |        |        |        |                  |                   |   |  |
|------------|----------|----------|--------|--------|--------|------------------|-------------------|---|--|
| ТМЧ-400.04 |          |          |        | 7834/2 |        |                  | 77 705-1-143      |   |  |
| Изм.       | Лист     | № док.ч. | Подп.  | Дата   | Ребро. | Лист 1           | Листов 1          | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |  |
| 1          | РАЗРАБ.  | ГРЕБНЕВА | Т.И.И. | 11-79  |        |                  |                   |   |  |
| 1          | ПРОВЕРИЛ | КОВАЛЕВ  | Т.И.И. | 11-79  | Полоса | 4x50 ГОСТ 103-76 | ст 3. ГОСТ 535-58 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |  |

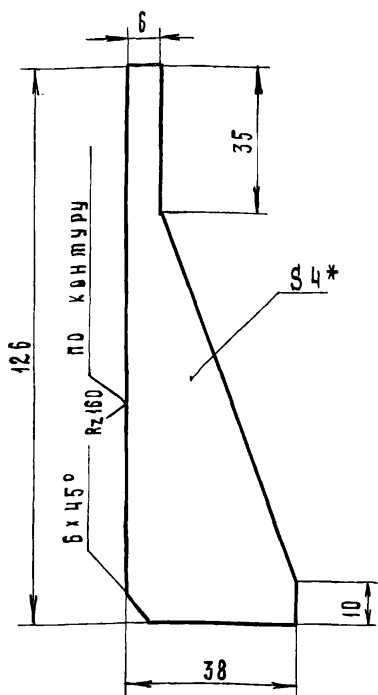
93 00 007-НМ 1



|   |                |               |    |
|---|----------------|---------------|----|
| Модуль нормальный                             | m              | 2             |    |
| Число зубьев (на ф)                           | Z              | 151           |    |
| Исходный контур                               |                | ГОСТ 13755-68 |    |
| Коэффициент смещения исходного контура        | $\xi$          | 0             |    |
| Степень точности по ГОСТ 1643-72              |                | 8-X           |    |
| Длина общей нормали                           | L              | 110.6-0.2     |    |
| Допуск на колебание линии общей нормали       | $\delta_{OL}$  | 0.09          |    |
| Допуск на радиальное смещение зубчатого венца | $\delta_{ED}$  | 0.14          |    |
| Допуск на разность верхних шагов              | $\delta_{\pm}$ | 0.025         |    |
| Предельное отклонение основного шага          | $\Delta s_0$   | $\pm 0.025$   |    |
| Пятно контакта                                | по высоте      | %             | 40 |
|   | по длине       | %             | 50 |

- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
  - Отверстие  $\phi 28A3$  и шпоночный паз сверлить и обрабатывать после сварки.
  - Зубья нарезать и обрабатывать после сварки.
  - Термообработка: зубья сектора цементировать и закалить до твердости HRC 58  $\pm$  62.
- 7834/2 71

|               |               |            |        |              |                     |        |          |   |
|---------------|---------------|------------|--------|--------------|---------------------|--------|----------|---|
| ТМЧ-400.00 СБ |               |            |        | 77 705-1-143 |                     |        |          |   |
| Изм.          | Лист          | № док.ч.   | Подп.  | Дата         | Сектор<br>зубчатый. | Лист 1 | Листов 1 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |
| 1             | РАЗРАБ.       | ГРЕБНЕВА   | Т.И.И. | 11-79        |                     |        |          |   |
| 1             | ПРОВЕРИЛ      | КОВАЛЕВ    | Т.И.И. | 11-79        | Сборочный чертеж.   | Лист 1 | Листов 1 | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |
| 1             | ГЛ. ИНЖ. ОМД. | КАБАНОВ    | Т.И.И. | 12-0779      |                     |        |          |   |
| 1             | НАЧ. ОМД.     | ЗЯРКОВСКАЯ | Т.И.И. | 12-0789      |                     |        |          |   |
| 1             | ГИП           | БОГОВЕВ    | Т.И.И. | 12-0789      |                     |        |          |   |



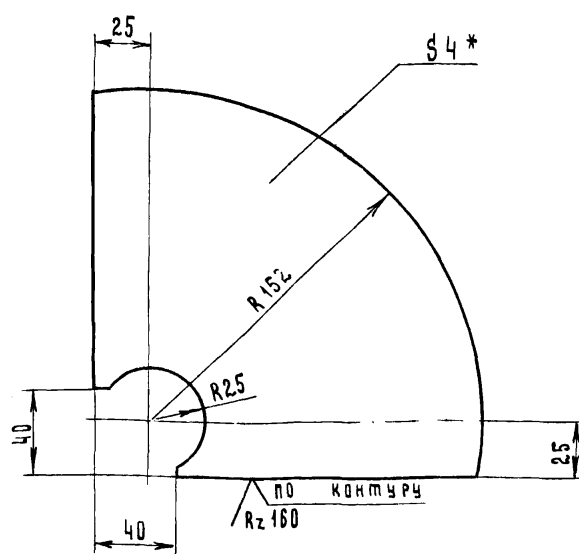
\* - размер для справок

7834/2

TM 4-400.03 ТП 705-1-143

| Изм.                    | Лист     | № докум. | Подп.   | Дата | Лит.                    | Масса | Масштаб |
|-------------------------|----------|----------|---------|------|-------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.                 | ГРЕБНЕВА | Гребнев  | 17-1979 |      | Р                       | 0.1   | 1:1     |
| ПРОВЕРИЛ                | КОВАЛЕВ  | Ковалев  | 17-79   |      | Лист 1 Листов 1         |       |         |
| Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 |          |          |         |      | ГОСКОМЕРХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| ст 3 ГОСТ 535-79        |          |          |         |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ      |       |         |
|                         |          |          |         |      | Г. САРАТОВ              |       |         |

КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА Матв



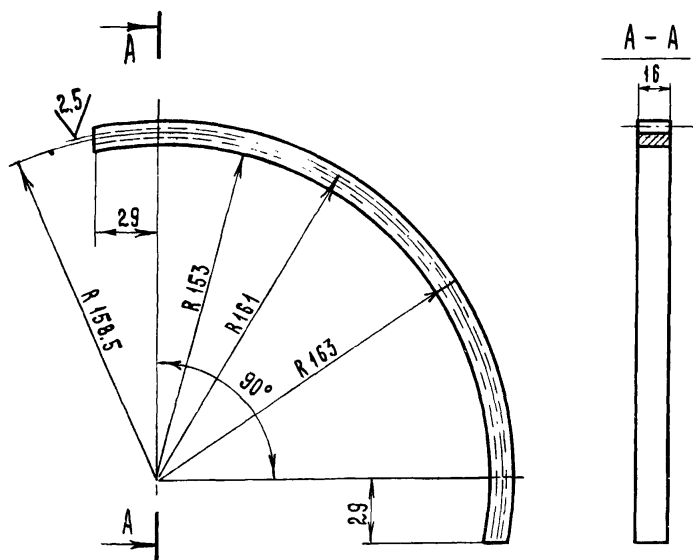
\* - размер для справок.

7834/2

TM 4-400.02 ТП 705-1-143

| Изм.                     | Лист     | № докум. | Подп.   | Дата | Лит.                    | Масса | Масштаб |
|--------------------------|----------|----------|---------|------|-------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.                  | ГРЕБНЕВА | Гребнев  | 17-1979 |      | Р                       | 0.7   | 1:2     |
| ПРОВЕРИЛ                 | КОВАЛЕВ  | Ковалев  | 17-79   |      | Лист 1 Листов 1         |       |         |
| Полоса 4x200 ГОСТ 103-76 |          |          |         |      | ГОСКОМЕРХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| ст 3 ГОСТ 535-79         |          |          |         |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ      |       |         |
|                          |          |          |         |      | Г. САРАТОВ              |       |         |

КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА Матв



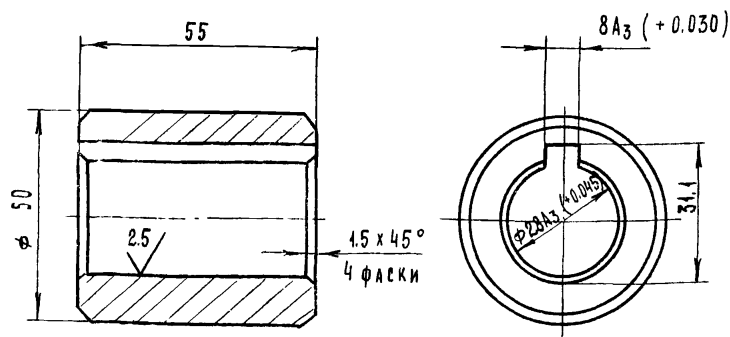
Зубья нарезать и обработать после сварки и правки по чертежу ТМ 4-400.00 СБ.

Л разв - 310 мм

7834/2

TM 4-400.01 ТП 705-1-143

| Изм.         | Лист     | № докум. | Подп.   | Дата | Лит.                    | Масса | Масштаб |
|--------------|----------|----------|---------|------|-------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.      | ГРЕБНЕВА | Гребнев  | 17-1979 |      | Р                       | 0.08  | 1:2     |
| ПРОВЕРИЛ     | КОВАЛЕВ  | Ковалев  | 17-79   |      | Лист 1 Листов 1         |       |         |
| Сталь 20 X   |          |          |         |      | ГОСКОМЕРХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| ГОСТ 4543-71 |          |          |         |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ      |       |         |
|              |          |          |         |      | Г. САРАТОВ              |       |         |



Отверстие  $\phi 28A3$  и шпоночный паз обработать после сварки по чертежу ТМ 4-400.00 СБ.

7834/2 42

TM 4-400.05 ТП 705-1-143

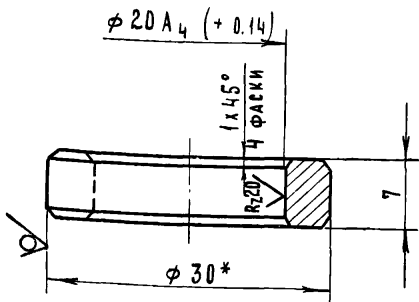
| Изм.                 | Лист     | № докум. | Подп.   | Дата | Лит.                    | Масса | Масштаб |
|----------------------|----------|----------|---------|------|-------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.              | ГРЕБНЕВА | Гребнев  | 17-1979 |      | Р                       | 0.56  | 1:1     |
| ПРОВЕРИЛ             | КОВАЛЕВ  | Ковалев  | 17-79   |      | Лист 1 Листов 1         |       |         |
| Круг 56 ГОСТ 2590-71 |          |          |         |      | ГОСКОМЕРХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| ст 3 ГОСТ 535-79     |          |          |         |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ      |       |         |
|                      |          |          |         |      | Г. САРАТОВ              |       |         |





ТМ4-000.12

Rz40 (✓)

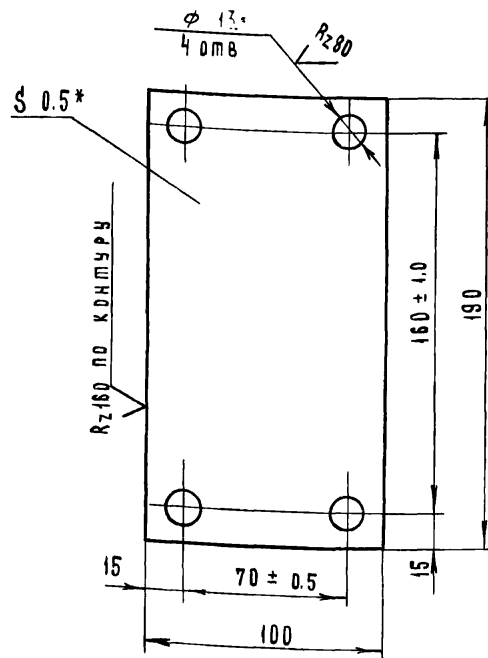


\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

|           |          |                 |         |                           |          |         |
|-----------|----------|-----------------|---------|---------------------------|----------|---------|
|           |          |                 |         | 7834/2                    |          |         |
|           |          |                 |         | ТМ4-000.12 ТП705-1-143    |          |         |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП.           | ДАТА    | ЛИСТ                      | МАССА    | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | ГРЕБНЕВА | <i>Гребнева</i> | 11-1979 | Р                         | 0.02     | 2:1     |
| ПРОВЕРИЛ  | КОВАЛЕВ  | <i>Ковалев</i>  | 11-79   | ЛИСТ 1                    | ЛИСТОВ 1 |         |
|           |          |                 |         | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |          |         |
|           |          |                 |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |          |         |
|           |          |                 |         | Г. САРАТОВ                |          |         |
|           |          |                 |         | ФОРМАТ 11                 |          |         |

ТМ4-000.02

(✓)



\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

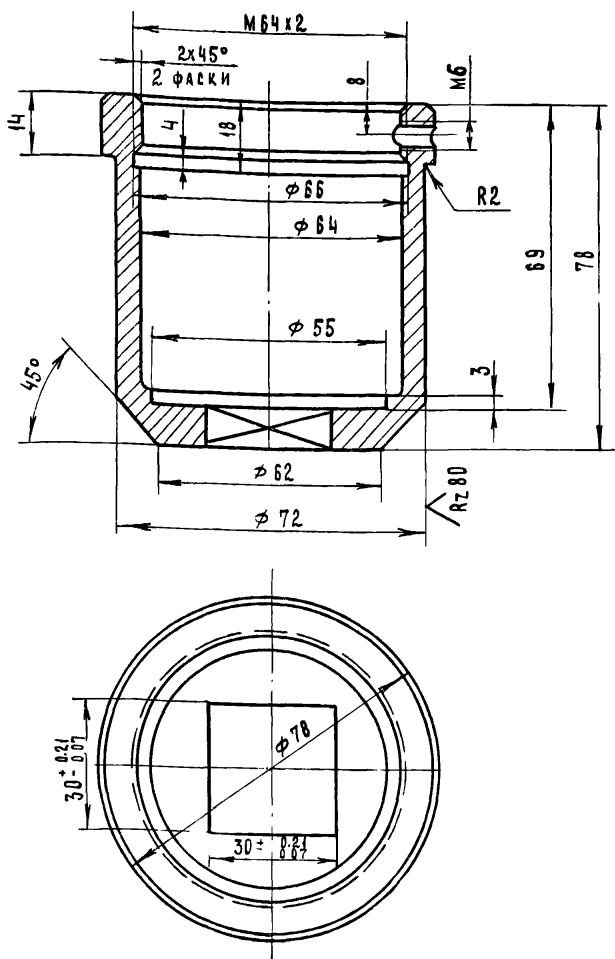
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

|           |          |                 |         |                           |          |         |
|-----------|----------|-----------------|---------|---------------------------|----------|---------|
|           |          |                 |         | 7834/2                    |          |         |
|           |          |                 |         | ТМ4-000.02 ТП705-1-143    |          |         |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП.           | ДАТА    | ЛИСТ                      | МАССА    | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | ГРЕБНЕВА | <i>Гребнева</i> | 11-1979 | Р                         | 0.04     | 1:2     |
| ПРОВЕРИЛ  | КОВАЛЕВ  | <i>Ковалев</i>  | 11-79   | ЛИСТ 1                    | ЛИСТОВ 1 |         |
|           |          |                 |         | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |          |         |
|           |          |                 |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |          |         |
|           |          |                 |         | Г. САРАТОВ                |          |         |
|           |          |                 |         | ФОРМАТ 11                 |          |         |

ТМ4-000.08

Rz40 (✓)



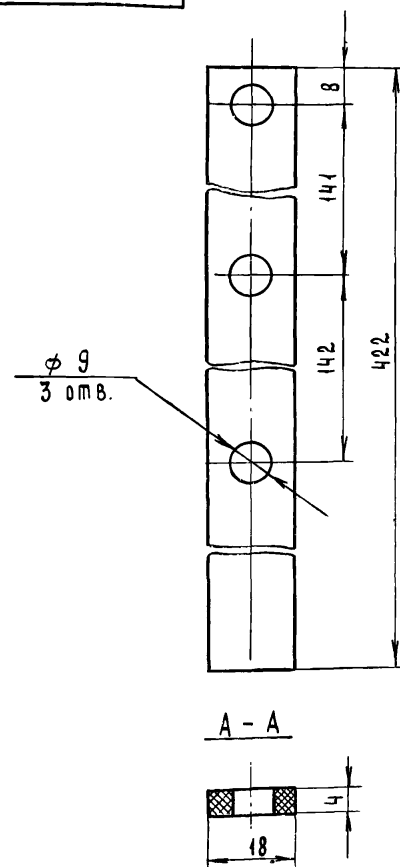
7834/2

|           |          |                 |         |                           |          |         |
|-----------|----------|-----------------|---------|---------------------------|----------|---------|
|           |          |                 |         | 7834/2                    |          |         |
|           |          |                 |         | ТМ4-000.08 ТП705-1-143    |          |         |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП.           | ДАТА    | ЛИСТ                      | МАССА    | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | ГРЕБНЕВА | <i>Гребнева</i> | 11-1979 | Р                         | 0.53     | 1:1     |
| ПРОВЕРИЛ  | КОВАЛЕВ  | <i>Ковалев</i>  | 11-79   | ЛИСТ 1                    | ЛИСТОВ 1 |         |
|           |          |                 |         | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |          |         |
|           |          |                 |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |          |         |
|           |          |                 |         | Г. САРАТОВ                |          |         |

ТМ4-000.04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА



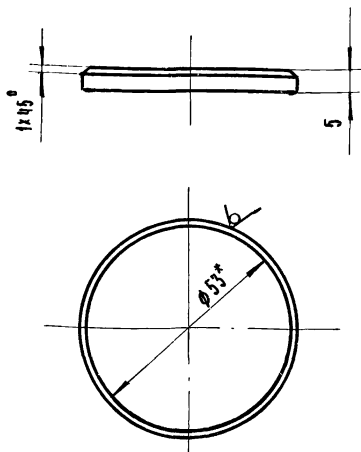
7834/2 74

|           |             |                    |         |                           |          |         |
|-----------|-------------|--------------------|---------|---------------------------|----------|---------|
|           |             |                    |         | 7834/2 74                 |          |         |
|           |             |                    |         | ТМ4-000.04 ТП705-1-143    |          |         |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ.    | ПОДП.              | ДАТА    | ЛИСТ                      | МАССА    | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.   | ГРЕБНЕВА    | <i>Гребнева</i>    | 11-1979 | Р                         | 0.02     | 1:1     |
| ПРОВЕРИЛ  | КОВАЛЕВ     | <i>Ковалев</i>     | 11-79   | ЛИСТ 1                    | ЛИСТОВ 1 |         |
| ДИЗАЙНЕР  | КАБАНОВ     | <i>Кабанов</i>     | 11-79   | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |          |         |
| НАЧ. ОТД. | ЗАРАКОВСКАЯ | <i>Зараковская</i> | 11-79   | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |          |         |
| ГИП       | ГОГДАКОВ    | <i>Гогдаков</i>    | 11-79   | Г. САРАТОВ                |          |         |
| И. КОМП.  | ЕСИНА       | <i>Есина</i>       | 11-79   | РЕЗИНА-ПЛАСТИНА ЧМБ-А-М   |          |         |
|           |             |                    |         | ГОСТ 7338-77              |          |         |



11 000 - 4W1

8-60  
✓(✓)



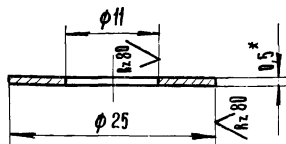
\* Размер для справок.

7834/2

|                   |           |          |         |   |       |         |
|-------------------|-----------|----------|---------|---|-------|---------|
| ТМ4-000.11        |           |          |         | 77705-1-143                                   |       |         |
| ИЗМ/Лист          | И. ДОКУМ. | ПОДП.    | ДАТА    | Лист  | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРБ.            | ГРЕБНЕВА  | Григорий | 11-1979 | Р   | 0,08  | 1:1     |
| ПРОВ.             | КОВАЛЕВ   | Григорий | 11-79   | Круг 53 гост 2590-71<br>ст. 3 гост 535-79     |       |         |
| КОИРОВАК: ИЛЫЧЕВА |           |          |         | ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратова<br>ФОРМАТ: 11 |       |         |

50 000 - 4W1

✓(✓)



\* Размеры для справок.

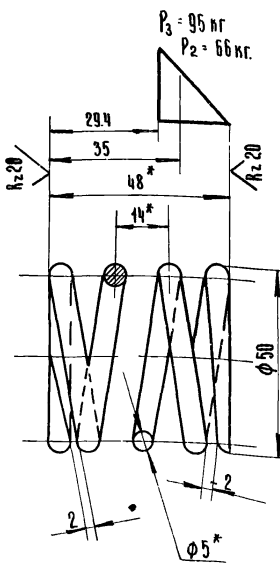
7834/2

|                   |           |          |         |   |       |         |
|-------------------|-----------|----------|---------|---|-------|---------|
| ТМ4-000.03        |           |          |         | 77705-1-143                                   |       |         |
| ИЗМ/Лист          | И. ДОКУМ. | ПОДП.    | ДАТА    | Лист  | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРБ.            | ГРЕБНЕВА  | Григорий | 11-1979 | Р   | 0,001 | 2:1     |
| ПРОВ.             | КОВАЛЕВ   | Григорий | 11-79   | Лист 0,5 гост 19904-74<br>ст. 3 гост 16523-70 |       |         |
| КОИРОВАК: ИЛЫЧЕВА |           |          |         | ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратова               |       |         |

01 000 - 4W1

✓(✓)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 725-1-143. АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I



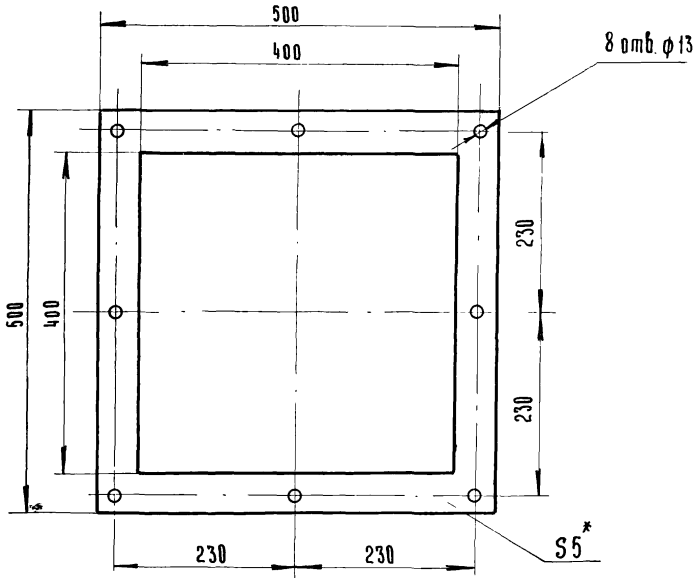
|                             |    |        |
|-----------------------------|----|--------|
| Число рабочих витков        | n  | 3      |
| Число витков полное         | n1 | 4.5    |
| Направление навивки пружины |    | Правое |
| Диаметр по гайке            | D2 | 50     |
| Диаметр по стержню          | Dc | 38     |
| Длина развернутой пружины   | L  | 622    |

\* Размеры для справок. 76  
7834/2

Число подл. подл. и дата ввода в эксплуатацию. Подп. и дата

|             |            |          |          |  |       |         |
|-------------|------------|----------|----------|--|-------|---------|
| ТМ4-000.10  |            |          |          | 77705-1-143                            |       |         |
| ИЗМ/Лист    | И. ДОКУМ.  | ПОДП.    | ДАТА     | Лист                                   | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРБ.      | ГРЕБНЕВА   | Григорий | 11-1979  | Р                                      | 0,13  | 1:1     |
| ПРОВ.       | КОВАЛЕВ    | Григорий | 11-79    | Пружина. Проволока I-5<br>гост 9389-75 |       |         |
| И. ИЖ. ОТД. | КАБАНОВ    | Григорий | 12-01-79 | Лист 1 Листов 1                        |       |         |
| И. ИЖ. ОТД. | ЗАРКОВСКАЯ | Зоя      | 12-02-79 | ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратова        |       |         |
| И. ИЖ. ОТД. | ГОГОЛЕВ    | Григорий | 07-79    | ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратова        |       |         |
| И. ИЖ. ОТД. | ФСНН       | Григорий | 07-79    | ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратова        |       |         |

10 000 - GWJ



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

7834/2

ТМ5-000.01 77705-1-143

| ИЗМ   | ЛИСТ     | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА  | ПРОКЛАДКА.  | Лист | Масса | Масштаб |
|---|----------|----------|-------|-------|---|------|-------|---------|
| РАЗРАБ.                                     | ГРЕБНЕВА | КОВАЛЕВ  | Сидор | 18-79 |   | Р    | 0,3   | 1:5     |
| РАЗРАБ. - РУЧНАЯ<br>5МБ-А-М<br>ГОСТ 7338-77 |          |          |       |       | Листов 1<br>ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Р. САРЯТОВ |      |       |         |

КОПИРОВАЛ: ИВАНЦЕВА

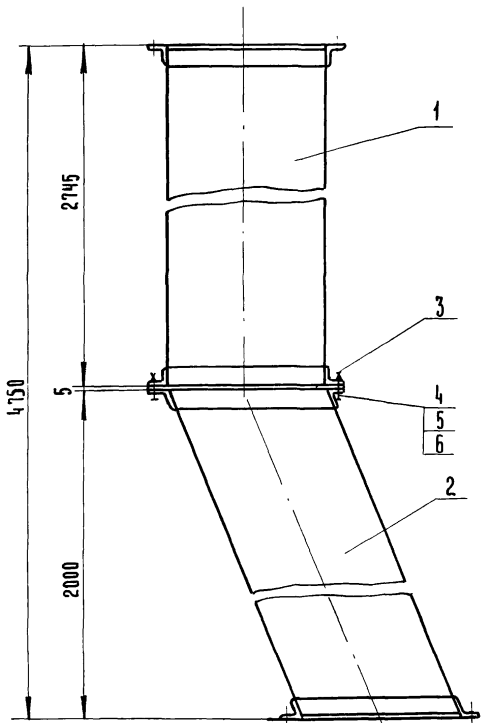
ФОРМАТ: А1

| ФОРМАТ     | ЗОНА     | ПОЗ      | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ                      | КОЛ         | ПРИМЕЧ  |
|------------|----------|----------|---------------|-----------------------------------|-------------|---|
|            |          |          |               | Документация                      |             |   |
| 12         |          |          | ТМ5-000.00.СБ | Сборочный чертеж                  |             |   |
|            |          |          |               | Сборочные единицы                 |             |   |
| 11         | 1        |          | ТМ5-100.00    | Секция I                          | 1           |   |
| 11         | 2        |          | ТМ5-200.00    | Секция II                         | 1           |   |
|            |          |          |               | Детали                            |             |   |
| 11         | 3        |          | ТМ3-000.01    | Прокладка                         | 1           |   |
|            |          |          |               | Стандартные изделия               |             |   |
|            | 4        |          |               | Болт М12х35.58.09<br>ГОСТ 7798-70 | 24          |   |
|            | 5        |          |               | Гайка М12.5.09<br>ГОСТ 5915-70    | 24          |   |
|            | 6        |          |               | Шайба 12.65г.09<br>ГОСТ 6402-70   | 24          |   |
| ТМ5-000.00 |          |          |               |                                   | 7834/2      |   |
| ТМ5-000.00 |          |          |               |                                   | 77705-1-143 |   |
| ИЗМ        | ЛИСТ     | И ДОКУМ. | ПОДП.         | ДАТА                              | Течка I.    | Лист 1<br>Листов 1<br>ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Р. САРЯТОВ |
| РАЗРАБ.    | ГРЕБНЕВА | КОВАЛЕВ  | Сидор         | 18-79                             |             |   |

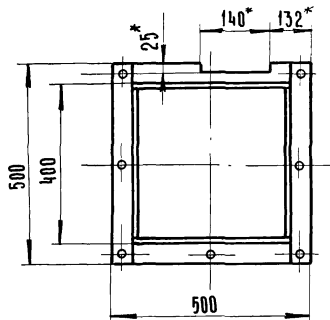
КОПИРОВАЛ: ИВАНЦЕВА

ФОРМАТ: А1

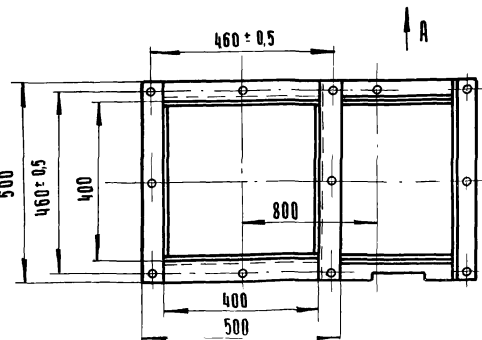
93 00 000 - GWJ



Вид А



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



7834/2 77

ТМ5-000.00.СБ 77705-1-143

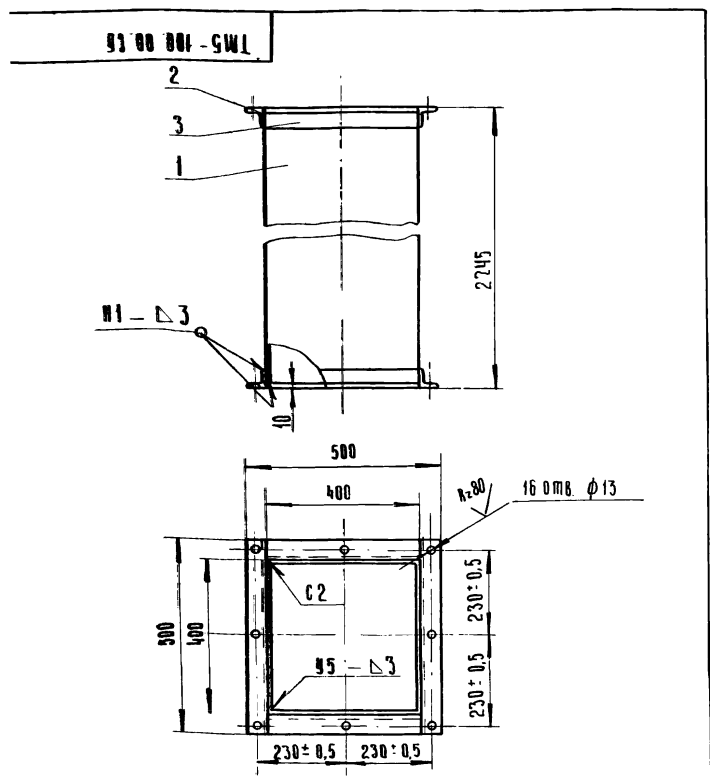
| ИЗМ           | ЛИСТ        | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА  | Течка I<br>Сборочный чертеж   | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|-------------|----------|-------|-------|---|------|-------|---------|
| РАЗРАБ.       | ГРЕБНЕВА    | КОВАЛЕВ  | Сидор | 18-79 |   | Р    | 208   | 1:10    |
| ПРОВЕРИЛ      | КОВАЛЕВ     | Сидор    | 18-79 |       | Листов 1<br>Листов 1<br>ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>Р. САРЯТОВ |      |       |         |
| РАСПЕЧАТОВАНО | КАБАКОВ     | Сидор    | 18-79 |       |   |      |       |         |
| НАЧ. ОПЕД.    | ЗАРЯКОВСКАЯ | Сидор    | 18-79 |       |   |      |       |         |
| РИП           | ГОГОЛЕВ     | Сидор    | 18-79 |       |   |      |       |         |
| И КОМП.       | ЕСИНА       | Сидор    | 18-79 |       |   |      |       |         |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | Обозначение   | Наименование  | кол. | Примеч. |
|--------|------|-----|---------------|---|------|---------|
|        |      |     |               | Документация  |      |         |
|        |      |     | ТМ5-100.00.СБ | Сборочный чертеж  |      |         |
|        |      |     |               | Материалы   |      |         |
|        |      | 1   |               | Лист 3 гост 19904-74<br>ст.3 гост 16523-70<br>394x2725        | 4    | 100 кг. |
|        |      | 2   |               | Уголок<br>б-50x50x5 гост 8509-72<br>ст.3 гост 535-79<br>L=500 | 4    | 7,54 кг |
|        |      | 3   |               | L=400   | 4    | 6 кг    |

|                          |            |       |        |
|--------------------------|------------|-------|--------|
| ТМ5-100.00               |            |       | 7834/2 |
| 77705-1-143              |            |       |        |
| Лист                     | И. ДОК.ИМ. | ПОДП. | ДАТА   |
| РЗР.АВ.                  | ГРЕБНЕВА   | Л.С.  | 8-79   |
| ПР.ОБ.                   | КОВАЛЕВ    | Л.С.  | 8-79   |
| Секция I                 |            | Лист  | Листов |
|                          |            | Р     | 1      |
| ГОСКОМСЕЛЬХОЗМАШИНА СССР |            |       |        |
| ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ       |            |       |        |
| г. Саратов               |            |       |        |
| КОПИРОВАЛ: Ильичева      |            |       |        |
| ФОРМАТ: А1               |            |       |        |

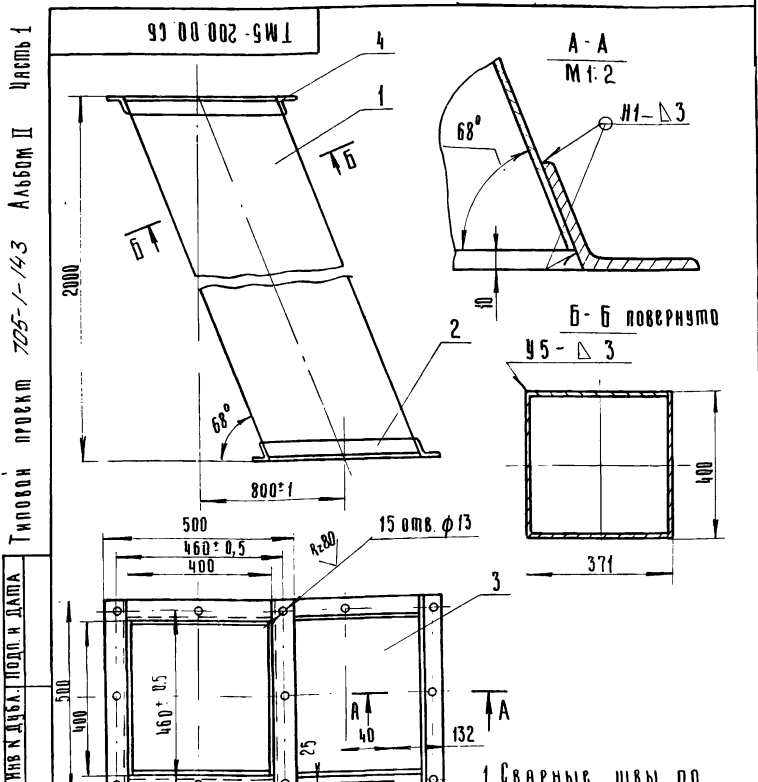
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | Обозначение   | Наименование   | кол. | Примеч.                      |
|--------|------|-----|---------------|--|------|------------------------------|
|        |      |     |               | Документация   |      |                              |
|        |      |     | ТМ5-200.00.СБ | Сборочный чертеж   |      |                              |
|        |      |     |               | Детали   |      |                              |
|        |      | 1   |               | Стенка   | 2    |                              |
|        |      | 2   |               | Уголок   | 4    |                              |
|        |      |     |               | Материалы  |      |                              |
|        |      | 3   |               | Лист 3 гост 19904-74<br>ст.3 гост 16523-70<br>394x2135     | 2    | 39,4 кг.                     |
|        |      | 4   |               | Уголок б-50x50x5 гост 8509-72<br>ст.3 гост 535-79<br>L=500 | 4    | согнуть по месту<br>7,54 кг. |

|                          |            |       |        |
|--------------------------|------------|-------|--------|
| ТМ5-200.00               |            |       | 7834/2 |
| 77705-1-143              |            |       |        |
| Лист                     | И. ДОК.ИМ. | ПОДП. | ДАТА   |
| РЗР.АВ.                  | ГРЕБНЕВА   | Л.С.  | 8-79   |
| ПР.ОБ.                   | КОВАЛЕВ    | Л.С.  | 8-79   |
| Секция II                |            | Лист  | Листов |
|                          |            | Р     | 1      |
| ГОСКОМСЕЛЬХОЗМАШИНА СССР |            |       |        |
| ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ       |            |       |        |
| г. Саратов               |            |       |        |
| КОПИРОВАЛ: Ильичева      |            |       |        |
| ФОРМАТ: А1               |            |       |        |



1 Сварные швы выпанить по гост 5264-69  
 Электроды типа Э-42 гост 9467-75  
 2 Отверстия выпанить после сварки.

|                          |            |       |        |
|--------------------------|------------|-------|--------|
| ТМ5-100.00.СБ            |            |       | 7834/2 |
| 77705-1-143              |            |       |        |
| Лист                     | И. ДОК.ИМ. | ПОДП. | ДАТА   |
| РЗР.АВ.                  | ГРЕБНЕВА   | Л.С.  | 8-79   |
| ПР.ОБ.                   | КОВАЛЕВ    | Л.С.  | 8-79   |
| Секция I                 |            | Лист  | Листов |
|                          |            | Р     | 1      |
| ГОСКОМСЕЛЬХОЗМАШИНА СССР |            |       |        |
| ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ       |            |       |        |
| г. Саратов               |            |       |        |
| КОПИРОВАЛ: Ильичева      |            |       |        |
| ФОРМАТ: А1               |            |       |        |

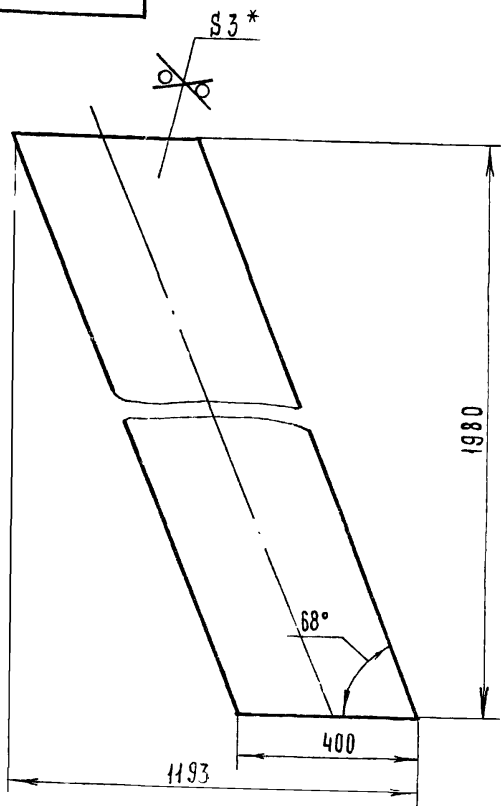


1 Сварные швы по гост 5264-69  
 Электроды типа Э-42 гост 9467-75  
 2 Отверстия выпанить после сварки.

|                          |            |       |        |
|--------------------------|------------|-------|--------|
| ТМ5-200.00.СБ            |            |       | 7834/2 |
| 77705-1-143              |            |       |        |
| Лист                     | И. ДОК.ИМ. | ПОДП. | ДАТА   |
| РЗР.АВ.                  | ГРЕБНЕВА   | Л.С.  | 8-79   |
| ПР.ОБ.                   | КОВАЛЕВ    | Л.С.  | 8-79   |
| Секция II                |            | Лист  | Листов |
|                          |            | Р     | 1      |
| ГОСКОМСЕЛЬХОЗМАШИНА СССР |            |       |        |
| ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ       |            |       |        |
| г. Саратов               |            |       |        |
| КОПИРОВАЛ: Ильичева      |            |       |        |
| ФОРМАТ: А1               |            |       |        |

TM5-200.01

Rz80 (✓) (✓)



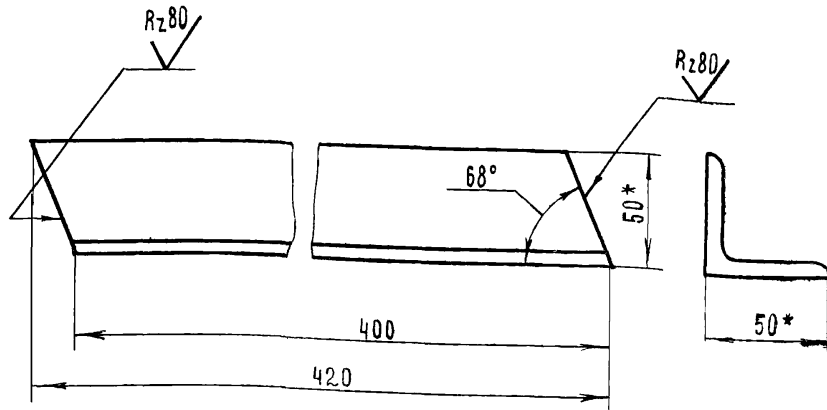
\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

|                      |          |         |       |                           |       |         |
|----------------------|----------|---------|-------|---------------------------|-------|---------|
| ТМ5-200.01           |          |         |       | ТТ705-1-143               |       |         |
| Лист                 | № ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА  | Лит.                      | МАССА | МАСШТАБ |
| РАБ.                 | ГРЕБНЕВА | Труфань | 11-79 | Р                         | 20    | 1:10    |
| ОБВЕРИЛ              | КОВАЛЕВ  | Труфань | 11-79 | Лист 3 / Листов 1         |       |         |
| Лист 3 ГОСТ 19904-74 |          |         |       | ГОСКОМТЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| см 3 ГОСТ 16523-     |          |         |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |       |         |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА  |          |         |       | Г. САРАТОВ                |       |         |

TM5-200.02

(✓) (✓)

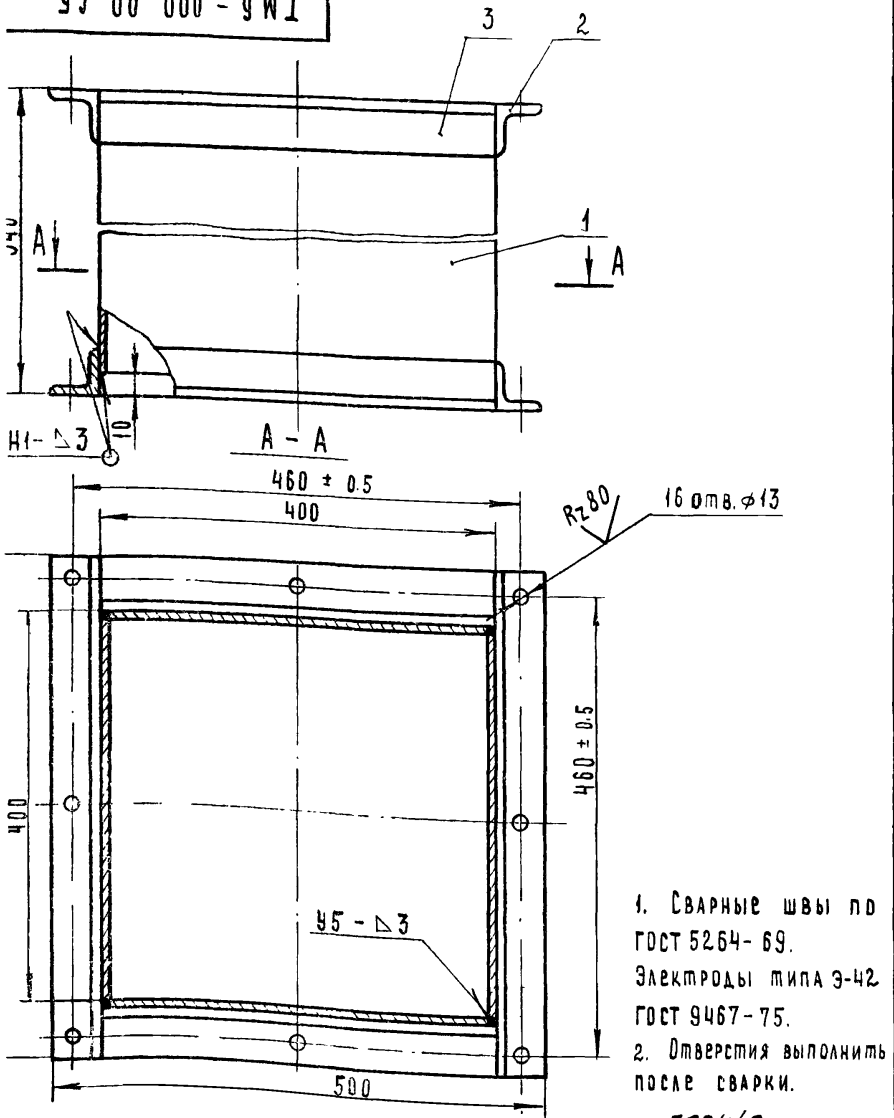


\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

|                               |          |         |       |                           |       |         |
|-------------------------------|----------|---------|-------|---------------------------|-------|---------|
| ТМ5-200.02                    |          |         |       | ТТ705-1-143               |       |         |
| ИЗМ ЛИСТ                      | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА  | Лит.                      | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ.                       | ГРЕБНЕВА | Труфань | 11-79 | Р                         | 1.55  | 1:2     |
| ПРОВЕРИЛ                      | КОВАЛЕВ  | Труфань | 11-79 | Лист 1 / Листов 1         |       |         |
| УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 |          |         |       | ГОСКОМТЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| см 3 ГОСТ 535-79              |          |         |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |       |         |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА           |          |         |       | Г. САРАТОВ                |       |         |
| ФОРМАТ 11                     |          |         |       |                           |       |         |

TM6-000.00 CB



- Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Отверстия выполнить после сварки.

7834/2

|               |             |         |       |                           |       |         |
|---------------|-------------|---------|-------|---------------------------|-------|---------|
| ТМ6-000.00 CB |             |         |       | ТТ705-1-143               |       |         |
| Лист          | № ДОКУМ.    | ПОДПИСЬ | ДАТА  | Лит.                      | МАССА | МАСШТАБ |
| РАБ.          | ГРЕБНЕВА    | Труфань | 11-79 | Р                         | 25    | 1:5     |
| ОБВЕРИЛ       | КОВАЛЕВ     | Труфань | 11-79 | Лист 1 / Листов 1         |       |         |
| ИНЖ.ОТД.      | КАБАНОВ     | Труфань | 11-79 | ГОСКОМТЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |         |
| Ч.ОТД.        | ЗАРАКОВСКАЯ | Труфань | 11-79 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |       |         |
| ИП            | ГОГОЛЕВ     | Труфань | 11-79 | Г. САРАТОВ                |       |         |

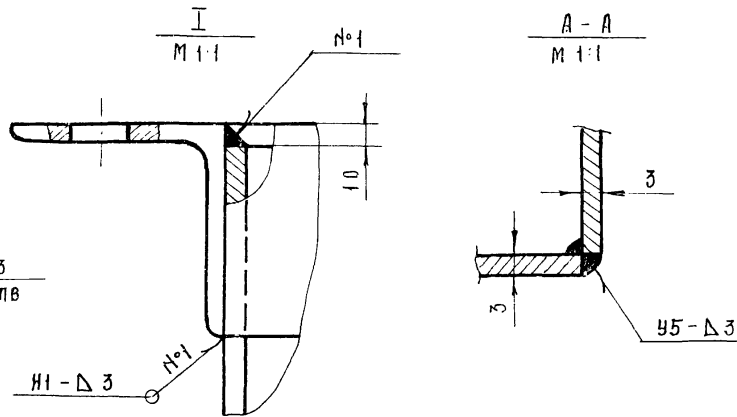
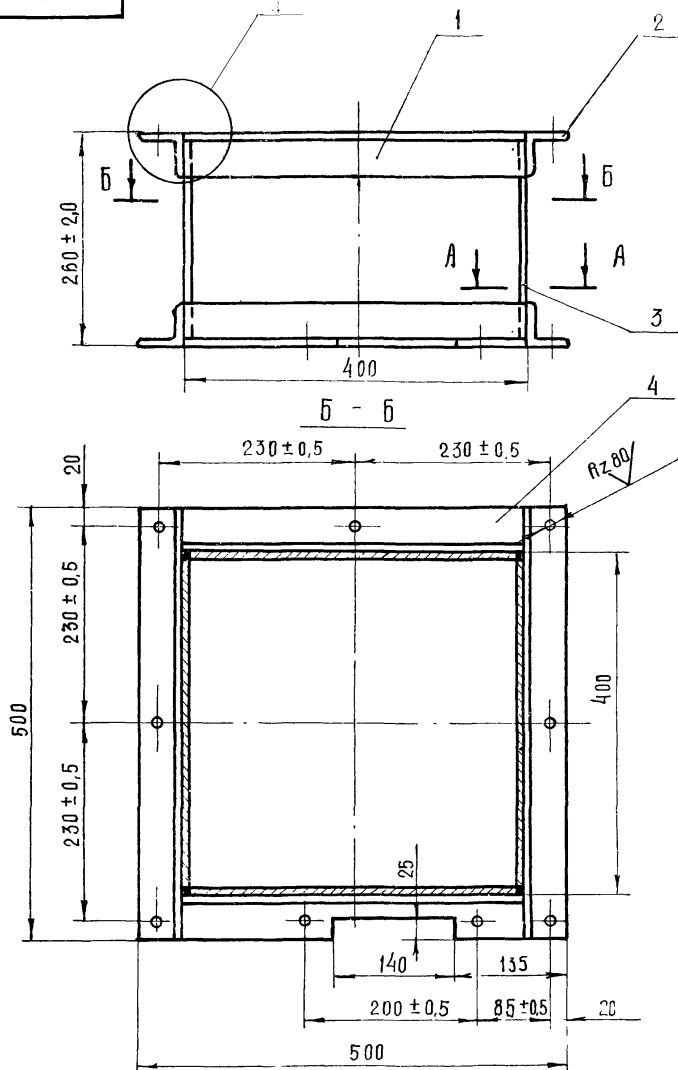
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

| №  | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ                                    | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. | ПРИМ.Ч  |
|----|------|--|------------------|------|---------|
|    |      |  | ДОКУМЕНТАЦИЯ     |      |         |
| 11 |      | ТМ6-000.00 CB                                  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |      |         |
|    |      |  | МАТЕРИАЛЫ        |      |         |
|    | 1    | Лист 3 ГОСТ 19904-74 см 3 ГОСТ 16523-70        | 394 x 320        | 4    | 12.5 кг |
|    | 2    | УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 | L = 500          | 4    | 6.1 кг  |
|    | 3    |  | L = 400          | 4    | 4.8 кг  |

79

|                     |          |         |       |                           |      |        |
|---------------------|----------|---------|-------|---------------------------|------|--------|
| ТМ6-000.00          |          |         |       | ТТ705-1-143               |      |        |
| ИЗМ ЛИСТ            | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА  | Лит.                      | Лист | Листов |
| РАЗРАБ.             | ГРЕБНЕВА | Труфань | 11-79 | Р                         | 1    | 1      |
| ПРОВЕРИЛ            | КОВАЛЕВ  | Труфань | 11-79 | Лист 1 / Листов 1         |      |        |
| ВСТАВКА I           |          |         |       | ГОСКОМТЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |      |        |
|                     |          |         |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ        |      |        |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА |          |         |       | Г. САРАТОВ                |      |        |

TM7-000.00 СБ



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.  
 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75  
 2. Все отверстия разметить и сверлить  
 после сварки

7834/2

TM7-000.00 СБ ТП 705-1-143

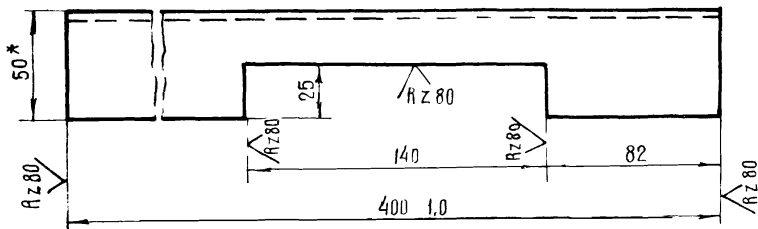
| № | Изм | Лист | № докум. | Подп.    | Дата    | Вставка II.<br>Сборочный чертёж | Лист | Масса    | Масштаб |
|---|-----|------|----------|----------|---------|---------------------------------|------|----------|---------|
| 1 | 1   | 1    | ГРЕБНЕВА | Гребнев  | 11-79   |                                 | р    | 20       | 1:5     |
| 2 | 1   | 1    | КОВАЛЕВ  | Ковалев  | 11-79   | Лист 1                          |      | Листов 1 |         |
| 3 | 1   | 1    | КАБАНОВ  | Кабанов  | 2.03.79 |                                 |      |          |         |
| 4 | 1   | 1    | ВАРИКОВА | Варикова | 02.05   |                                 |      |          |         |
| 5 | 1   | 1    | ГОГОДЕВ  | Гогодев  | 02.05   |                                 |      |          |         |
| 6 | 1   | 1    | ЕСИНА    | Есина    | 7.79    |                                 |      |          |         |

Копировал: Прошина

Формат 12

TM7-000.01

✓(✓)



\* - размер для справок

7834/2

TM7-000.01

| Изм   | Лист | № докум. | Подп.   | Дата  | Уголок | Лист  | Масса    | Масштаб |
|---|------|----------|---------|-------|--------|---|----------|---------|
| 1   | 1    | ГРЕБНЕВА | Гребнев | 11-79 |        | р   | 1,2      | 1:2     |
| 2   | 1    | КОВАЛЕВ  | Ковалев | 11-79 | Лист 1 |   | Листов 1 |         |
| Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 |      |          |         |       |        | Госномсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |          |         |

Альбом частей

Типовой проект 705-1-143

Изм Лист № докум. Подп. Дата

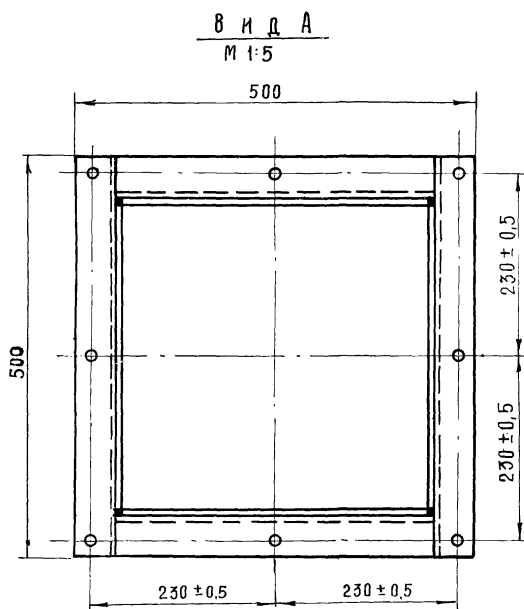
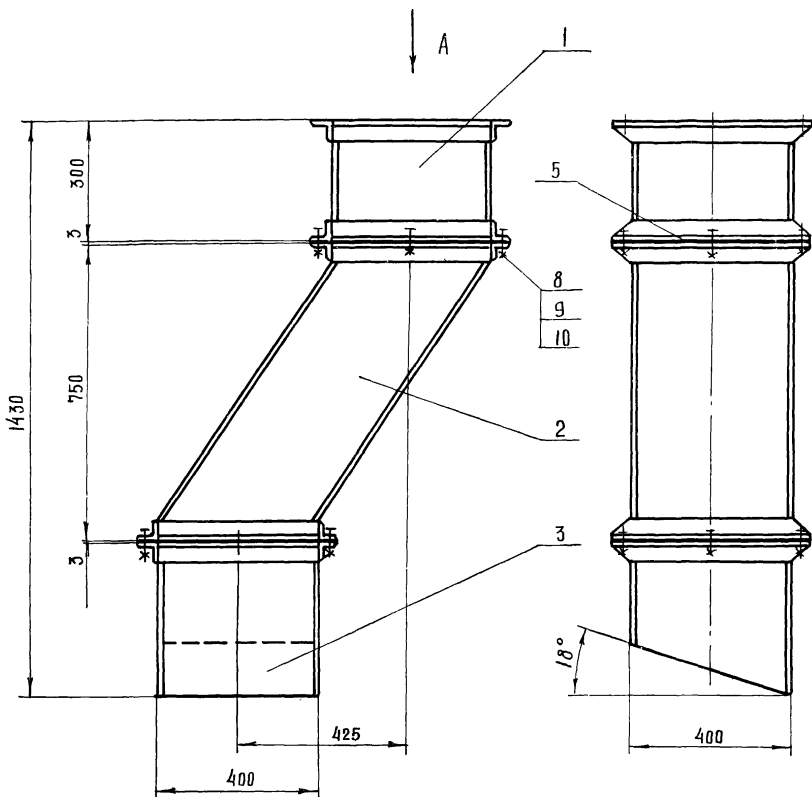
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | Обозначение   | Наименование   | Кол | Примеч |
|--------|------|------|---------------|--|-----|--------|
|        |      |      |               | Документация   |     |        |
| 12     |      |      | TM7-000.00 СБ | Сборочный чертёж   |     |        |
|        |      |      |               | Детали   |     |        |
| 11     | 1    |      | TM7-000.01    | Уголок   | 1   |        |
| 64     | 2    |      | TM7-000.02    | Уголок Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L = 500 | 4   | 6,1 кг |
| 64     | 3    |      | TM7-000.03    | Лист 3 ГОСТ 19904-74<br>Ст 3 ГОСТ 16523-70<br>240 x 394      | 4   | 8,2 кг |
| 64     | 4    |      | TM7-000.04    | Уголок Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L = 400 | 3   | 3,6 кг |

80

TM7-000.00

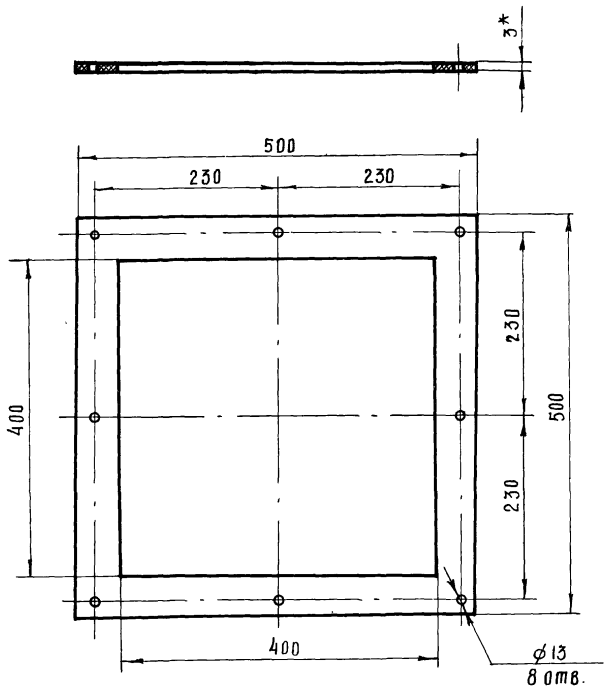
| Изм        | Лист | № докум. | Подп.   | Дата  | Вставка II | Лист  | Масса | Масштаб  |
|------------|------|----------|---------|-------|------------|---|-------|----------|
| 1          | 1    | ГРЕБНЕВА | Гребнев | 11-79 |            | р   |       |          |
| 2          | 1    | КОВАЛЕВ  | Ковалев | 11-79 | Лист 1     |   |       | Листов 1 |
| Вставка II |      |          |         |       |            | Госномсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |       |          |





7834/2

|     |      |          |       |                            |     |       |
|-----|------|----------|-------|----------------------------|-----|-------|
|     |      |          |       | ТМ 8-000.00 Сб 77705-1-143 |     |       |
|     |      |          |       | Течка II                   |     |       |
|     |      |          |       | Сборочный чертеж           |     |       |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата                       | Лит | Масса |
|     |      |          |       |                            | Р   | 73    |
|     |      |          |       | Масштаб 1:10               |     |       |
|     |      |          |       | Лист 1                     |     |       |
|     |      |          |       | Листов 1                   |     |       |
|     |      |          |       | Госкомсельхозтехника СССР  |     |       |
|     |      |          |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ         |     |       |
|     |      |          |       | г. Саратов                 |     |       |
|     |      |          |       | Формат А2                  |     |       |



\* - размер для справок.

7834/2

ТМ 8-000.01 77705-1-143

|     |      |          |       |                           |     |       |
|-----|------|----------|-------|---------------------------|-----|-------|
|     |      |          |       | Лит                       |     |       |
|     |      |          |       | Масса                     |     |       |
|     |      |          |       | Масштаб                   |     |       |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата                      | Лит | Масса |
|     |      |          |       |                           | Р   | 0,3   |
|     |      |          |       | Масштаб 1:5               |     |       |
|     |      |          |       | Лист 1                    |     |       |
|     |      |          |       | Листов 1                  |     |       |
|     |      |          |       | Госкомсельхозтехника СССР |     |       |
|     |      |          |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |     |       |
|     |      |          |       | г. Саратов                |     |       |

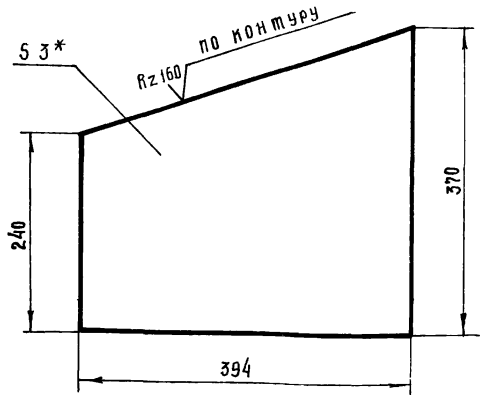
Прокладка.  
Резина ручонная  
ЗМБ - А - М ГОСТ 7338 - 77

Альбом II Часть I  
Типовой проект 705-1-143

| Формат              | Зона | Поз | Обозначение    | Наименование        | Кол | Примеч. |
|---------------------|------|-----|----------------|---------------------|-----|---------|
| Документация        |      |     |                |                     |     |         |
| 12                  |      |     | ТМ 8-000.00 Сб | Сборочный чертеж    |     |         |
| Сборочные единицы   |      |     |                |                     |     |         |
| 12                  | 1    |     | ТМ 8-100.00    | Секция I            | 1   |         |
| 12                  | 2    |     | ТМ 8-200.00    | Секция II           | 1   |         |
| И                   | 3    |     | ТМ 8-300.00    | Секция III          | 1   |         |
| Детали              |      |     |                |                     |     |         |
| И                   | 5    |     | ТМ 8-000.01    | Прокладка           | 3   |         |
| Стандартные изделия |      |     |                |                     |     |         |
|                     | 8    |     |                | Болт М12 x 35 58.09 |     |         |
|                     |      |     |                | ГОСТ 7798-70        | 24  |         |
|                     | 9    |     |                | Гайка М12.5.09      |     |         |
|                     |      |     |                | ГОСТ 5915-70        | 24  |         |
|                     | 10   |     |                | Шайба 12.65Г.09     |     |         |
|                     |      |     |                | ГОСТ 6402-70        | 24  |         |
| 81                  |      |     |                |                     |     |         |

ТМ 8-000.00 77705-1-143

Течка II



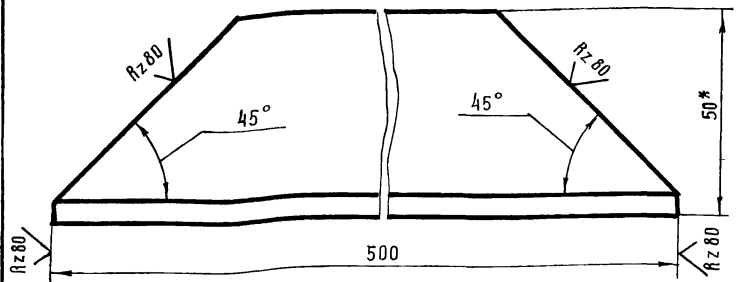
\* - размер для справок

7834/2

TM 8-300.03 ТП 705-1-143

| Изм                  | Лист     | № докум. | Подп. | Дата    | Лит                       | Масса    | Масштаб |
|----------------------|----------|----------|-------|---------|---------------------------|----------|---------|
| РАЗРАБ.              | ГРЕБНЕВА |          |       | 11-1978 | Р                         | 2.8      | 1:5     |
| ПРОВ.                | КОВАЛЕВ  |          |       | 11-79   |                           |          |         |
| Лист боковой.        |          |          |       |         | Лист 1                    | Листов 1 |         |
| Лист 3 ГОСТ 19904-74 |          |          |       |         | Госкомсельхозтехника СССР |          |         |
| Ст 3 ГОСТ 16523-70   |          |          |       |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |          |         |
|                      |          |          |       |         | г. САРАТОВ                |          |         |

Копировал: Прошина Формат И



\* - размер для справок

7834/2

TM 8-300.01 ТП 705-1-143

| Изм                           | Лист     | № докум. | Подп. | Дата    | Лит                       | Масса    | Масштаб |
|-------------------------------|----------|----------|-------|---------|---------------------------|----------|---------|
| РАЗРАБ.                       | ГРЕБНЕВА |          |       | 11-1978 | Р                         | 1,2      | 1:1     |
| ПРОВ.                         | КОВАЛЕВ  |          |       | 11-79   |                           |          |         |
| Уголок.                       |          |          |       |         | Лист 1                    | Листов 1 |         |
| Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72 |          |          |       |         | Госкомсельхозтехника СССР |          |         |
| Ст 3 ГОСТ 535-79              |          |          |       |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |          |         |
|                               |          |          |       |         | г. САРАТОВ                |          |         |

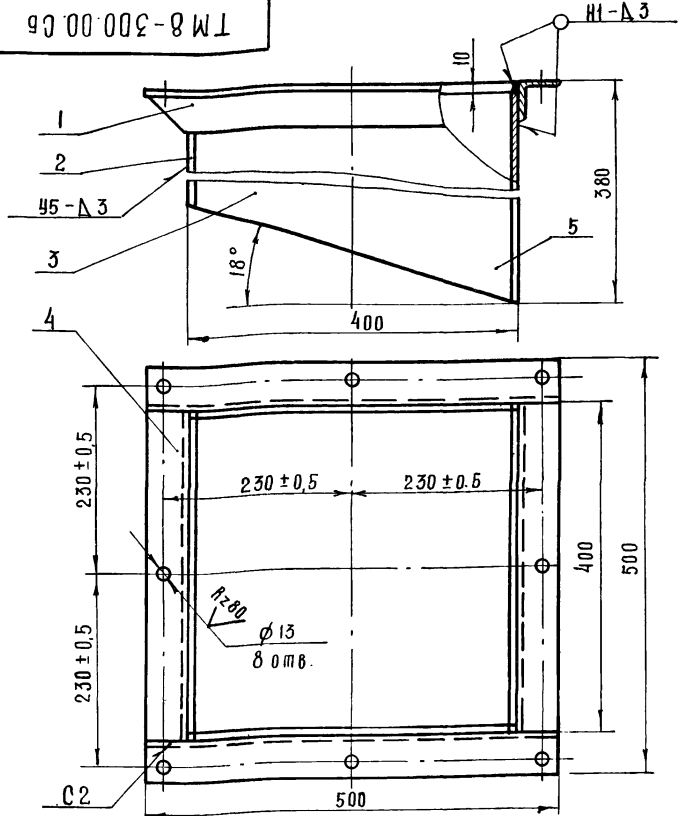
Копировал: Прошина Формат И

| Изм          | Лист | № докум.       | Подп.  | Дата | Лит | Масса | Масштаб |
|--------------|------|----------------|--|------|-----|-------|---------|
| Обозначение  |      |                |  |      |     |       |         |
| Наименование |      |                |  |      |     |       |         |
| Кол          |      |                |  |      |     |       |         |
| Примеч.      |      |                |  |      |     |       |         |
| Документация |      |                |  |      |     |       |         |
| И            |      | TM 8-300.00.СБ | Сборочный чертёж   |      |     |       |         |
| детали       |      |                |  |      |     |       |         |
| И            | 1    | TM 8-300.01    | Уголок   |      |     | 2     |         |
| 54           | 2    | TM 8-300.02    | Лист 3 ГОСТ 19904-74<br>Ст 3 ГОСТ 16523-70<br>394 x 240    |      |     | 1     | 2,2 кг  |
| И            | 3    | TM 8-300.03    | Лист боковой   |      |     | 2     |         |
| 54           | 4    | TM 8-300.04    | Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=400 |      |     | 2     | 24 кг   |
| 54           | 5    | TM 8-300.05    | Лист 3 ГОСТ 19904-74<br>Ст 3 ГОСТ 16523-70<br>394 x 370    |      |     | 1     | 34 кг   |

TM 8-300.00 ТП 705-1-143

| Изм         | Лист     | № докум. | Подп. | Дата    | Лит                       | Масса    | Масштаб |
|-------------|----------|----------|-------|---------|---------------------------|----------|---------|
| РАЗРАБ.     | ГРЕБНЕВА |          |       | 11-1978 | Р                         |          |         |
| ПРОВ.       | КОВАЛЕВ  |          |       | 11-79   |                           |          |         |
| Секция III. |          |          |       |         | Лист 1                    | Листов 1 |         |
| Секция III. |          |          |       |         | Госкомсельхозтехника СССР |          |         |
|             |          |          |       |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |          |         |
|             |          |          |       |         | г. САРАТОВ                |          |         |

Копировал: Прошина Формат И



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75

7834/2 82

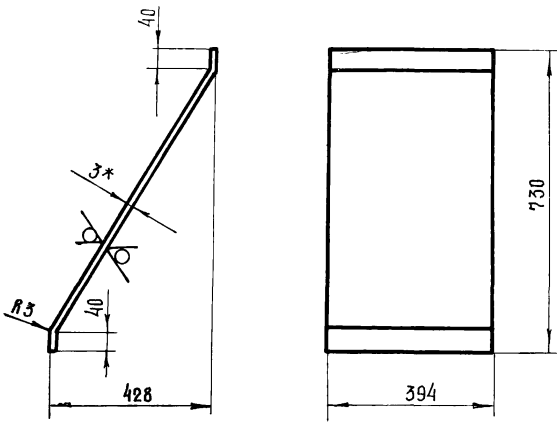
TM 8-300.00.СБ ТП 705-1-143

| Изм               | Лист        | № докум. | Подп. | Дата    | Лит                       | Масса    | Масштаб |
|-------------------|-------------|----------|-------|---------|---------------------------|----------|---------|
| РАЗРАБ.           | ГРЕБНЕВА    |          |       | 11-1978 | Р                         | 16       | 1:5     |
| ПРОВ.             | КОВАЛЕВ     |          |       | 11-79   |                           |          |         |
| Л.И.И.О.А.        | КАБАНОВ     |          |       | 11-1979 |                           |          |         |
| НАЧ.О.А.          | ЗАРЯНОВСКИЙ |          |       | 11-1979 |                           |          |         |
| ГИП               | ГОГОЛЕВ     |          |       | 11-1979 |                           |          |         |
| И.КОНТ.           | ЕСИНА       |          |       | 11-79   |                           |          |         |
| Сборочный чертёж. |             |          |       |         | Лист 1                    | Листов 1 |         |
| Сборочный чертёж. |             |          |       |         | Госкомсельхозтехника СССР |          |         |
|                   |             |          |       |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |          |         |
|                   |             |          |       |         | г. САРАТОВ                |          |         |

Копировал: Прошина Формат И

10 002 8 W 1

R2160 (✓)



1 Развернутая длина - 860 мм  
2\* - размер для справок

7834/2

|                      |       |                           |  |
|----------------------|-------|---------------------------|--|
| ТМ8-200.01           |       | 77 705-1-143              |  |
| Лит                  | МАССА | Масштаб                   |  |
| Р                    | 8.0   | 1:10                      |  |
| Лист 1               |       | Листов 1                  |  |
| Лист 3 ГОСТ 19904-74 |       | Госкомсельхозтехника СССР |  |
| Ст. 3 ГОСТ 16523-70  |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |  |
| Г. САРАТОВ           |       |                           |  |

Копировал: Прошина

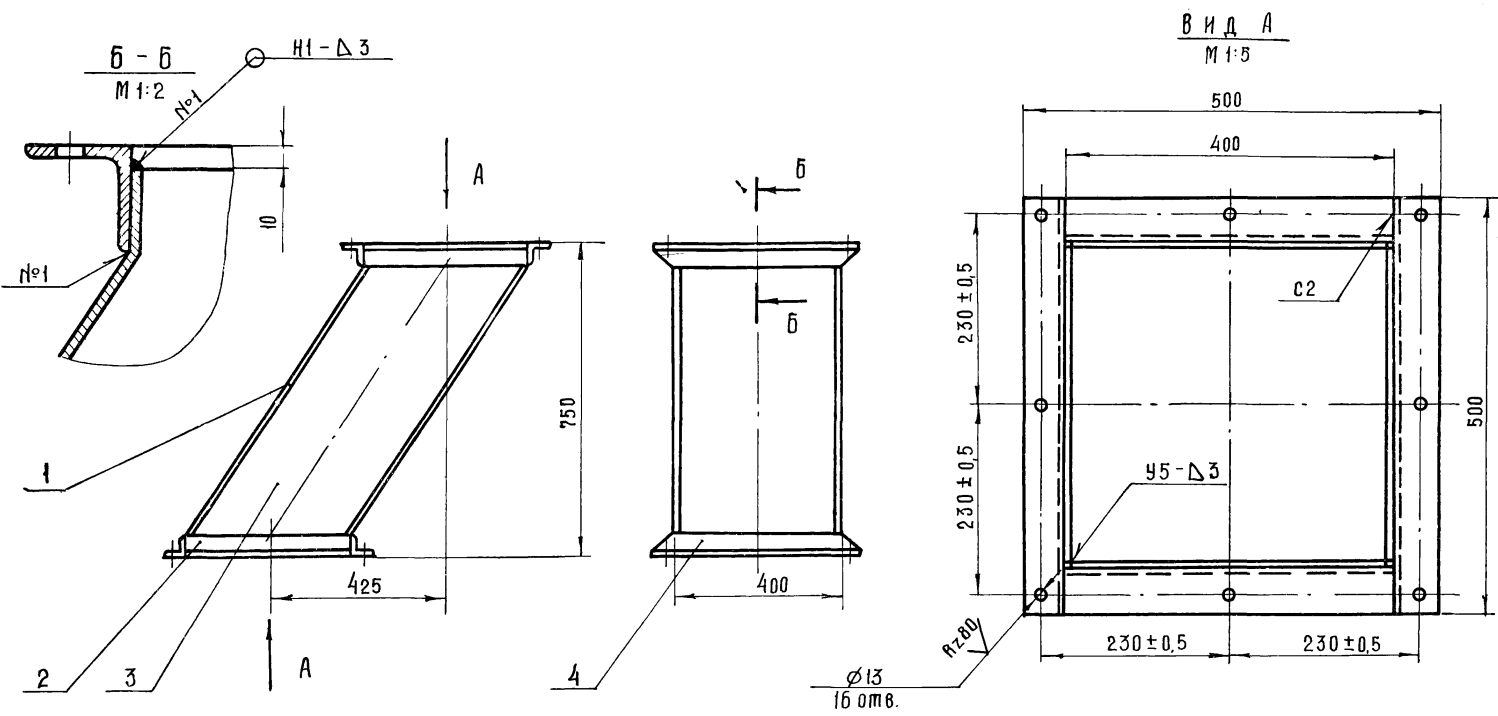
Формат И

|                          |   |  |                           |   |      |        |
|--------------------------|---|--|---------------------------|---|------|--------|
| Альбом II часть I        |   |  | Обозначение               | Наименование  | Кол. | Примеч |
|                          |   |  | Документация              |   |      |        |
| 12                       |   |  | ТМ8-200.00.С6             | Сборочный чертеж  |      |        |
|                          |   |  | Детали                    |   |      |        |
| И                        | 1 |  | ТМ8-200.01                | Лист наклонный  | 2    |        |
| БЧ                       | 2 |  | ТМ8-200.02                | Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L=400 | 4    | 4,8 кг |
| И                        |   |  | ТМ8-200.03                | Лист боковой  | 2    |        |
| И                        | 4 |  | ТМ8-300.01                | Уголок  | 4    |        |
| Типовой проект 705-1-143 |   |  |                           |   |      |        |
| Взам инв. №              |   |  |                           |   |      |        |
| Подл. и дата             |   |  |                           |   |      |        |
| Изм. Лист № докум.       |   |  | ТМ8-200.00                |   |      |        |
| Подп. Дата               |   |  | 77 705-1-143              |   |      |        |
| Разраб. Гребнева         |   |  | Лит. Лист Листов          |   |      |        |
| Пров. Ковалев            |   |  | Р. 1. 1                   |   |      |        |
| Числ. № подл.            |   |  | Секция II                 |   |      |        |
|                          |   |  | Госкомсельхозтехника СССР |   |      |        |
|                          |   |  | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |   |      |        |
|                          |   |  | Г. САРАТОВ                |   |      |        |

Копировал: Прошина

Формат II

10 002 8 W 1



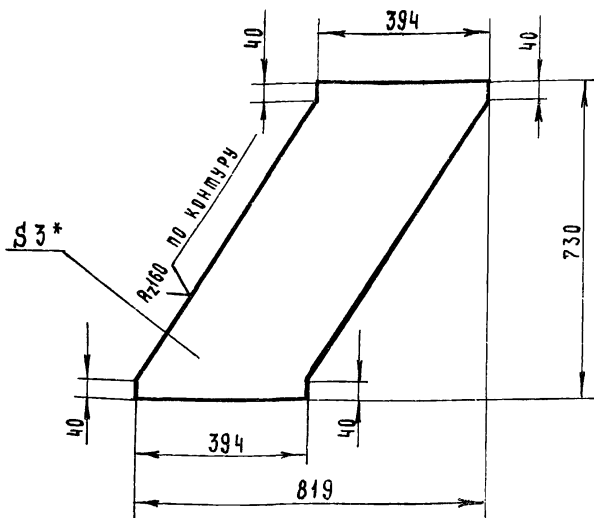
7834/2 83

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.  
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.  
2. Отверстия сверлить после сварки и правки.

|               |       |                           |  |
|---------------|-------|---------------------------|--|
| ТМ8-200.00 С6 |       | 77 705-1-143              |  |
| Лит.          | МАССА | Масштаб                   |  |
| Р             | 35    | 1:10                      |  |
| Лист 1        |       | Листов 1                  |  |
| Лист 3        |       | Госкомсельхозтехника СССР |  |
| Ст. 3         |       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |  |
| Г. САРАТОВ    |       |                           |  |

TM8-200.03

✓(✓)



\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

TM8-200.03

ТП 705-1-143

| ИЗМ. ЛИСТ            | № ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА | ЛИСТ                             | МАССА | МАСШТ.   |
|----------------------|----------|---------|------|----------------------------------|-------|----------|
| РАЗРАБ.              | ГРЕБНЕВА | Гребнев | 7.79 | Р                                | 5.0   | 1:10     |
| ПРОВ.                | КОВАЛЕВ  | Ковалев | 7.79 | Лист 4                           |       | Листов 4 |
| Лист 3 ГОСТ 19904-74 |          |         |      | ГОСКОМ СЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР       |       |          |
| ст. 3 ГОСТ 16523-70  |          |         |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |       |          |

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА Матвеев

ФОРМАТ 11

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | ПРИМеч. |
|--------|------|------|---------------|---|------|---------|
|        |      |      |               | Документация  |      |         |
|        |      |      | TM8-100.00.сб | Сборочный чертеж  |      |         |
|        |      |      |               | Детали  |      |         |
|        |      |      | TM8-300.01    | Уголок  | 4    |         |
|        |      |      | TM8-100.01    | Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72<br>ст. 3 ГОСТ 535-79<br>L=400 | 4    | 4.8 кг  |
|        |      |      | TM8-100.02    | Лист 3 ГОСТ 19904-74<br>ст. 3 ГОСТ 16523-70<br>394 x 280    | 4    | 10.3 кг |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛБЮМ II ЧАСТЬ I

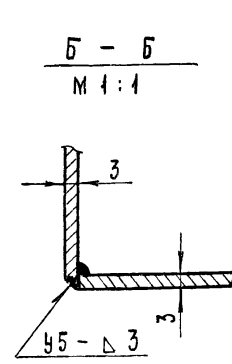
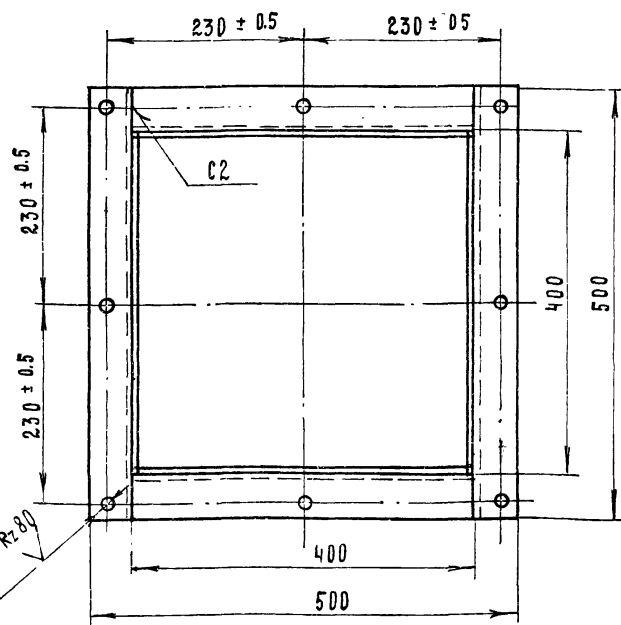
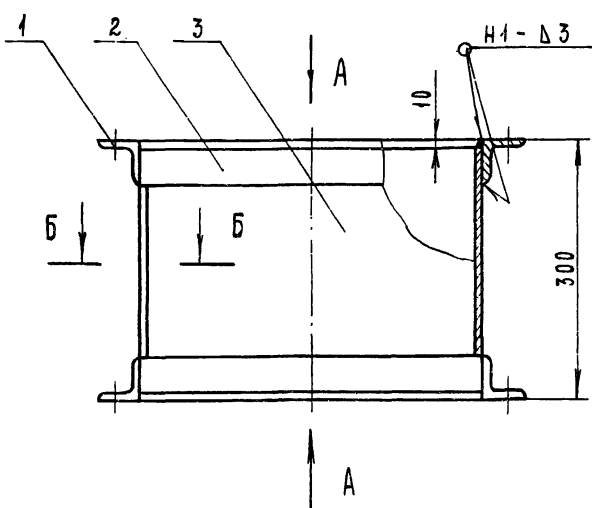
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ                             | МАССА | МАСШТ.   |
|-----------|----------|---------|------|----------------------------------|-------|----------|
| РАЗРАБ.   | ГРЕБНЕВА | Гребнев | 7.79 | Р                                |       | 1:1      |
| ПРОВ.     | КОВАЛЕВ  | Ковалев | 7.79 | Лист 4                           |       | Листов 4 |
| Секция I  |          |         |      | ГОСКОМ СЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР       |       |          |
|           |          |         |      | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |       |          |

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА Матвеев

ФОРМАТ 11

TM8-100.00.сб

ВИД А



φ 13  
16 отв.

- Сварные швы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-89. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Отверстия сверлить после сварки и правки.

7834/2 84

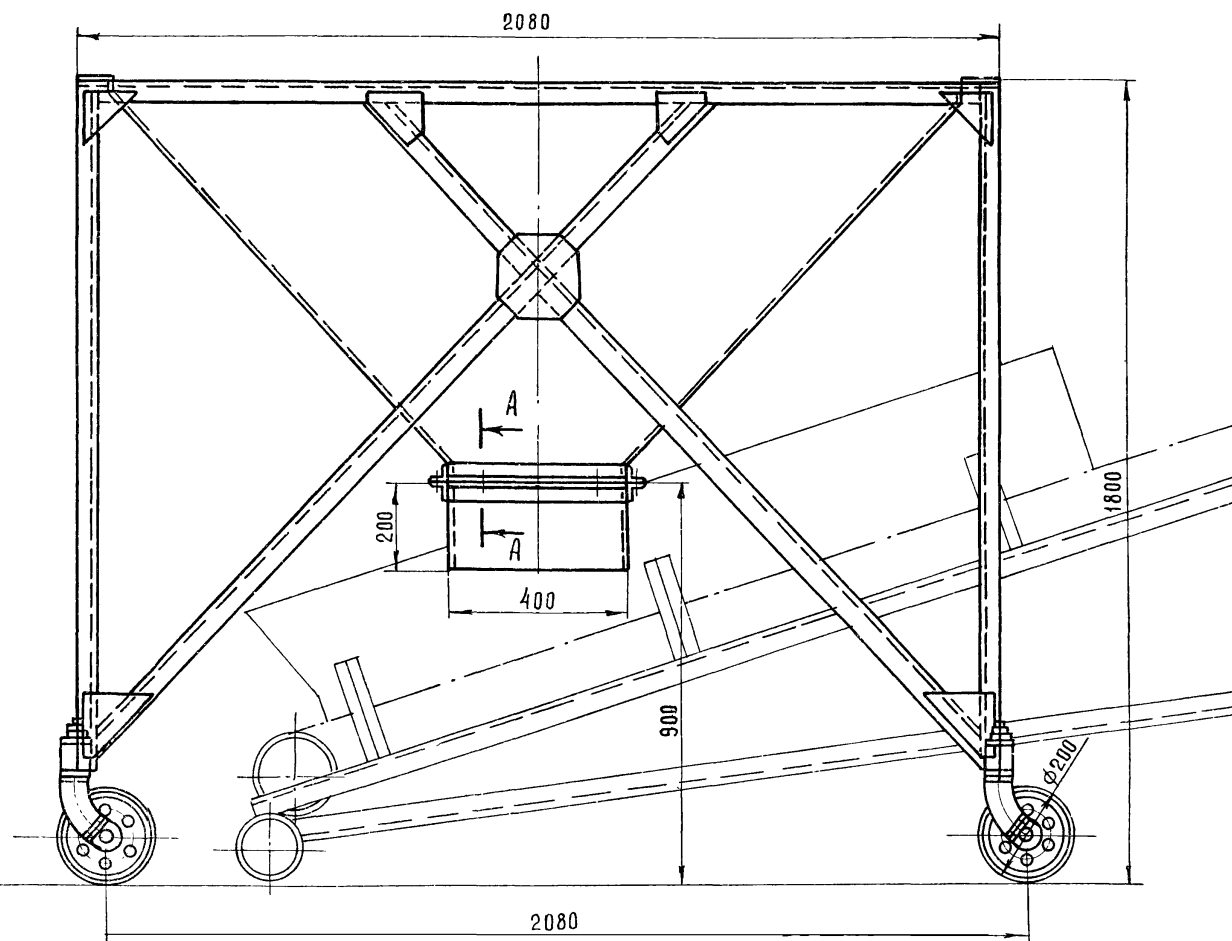
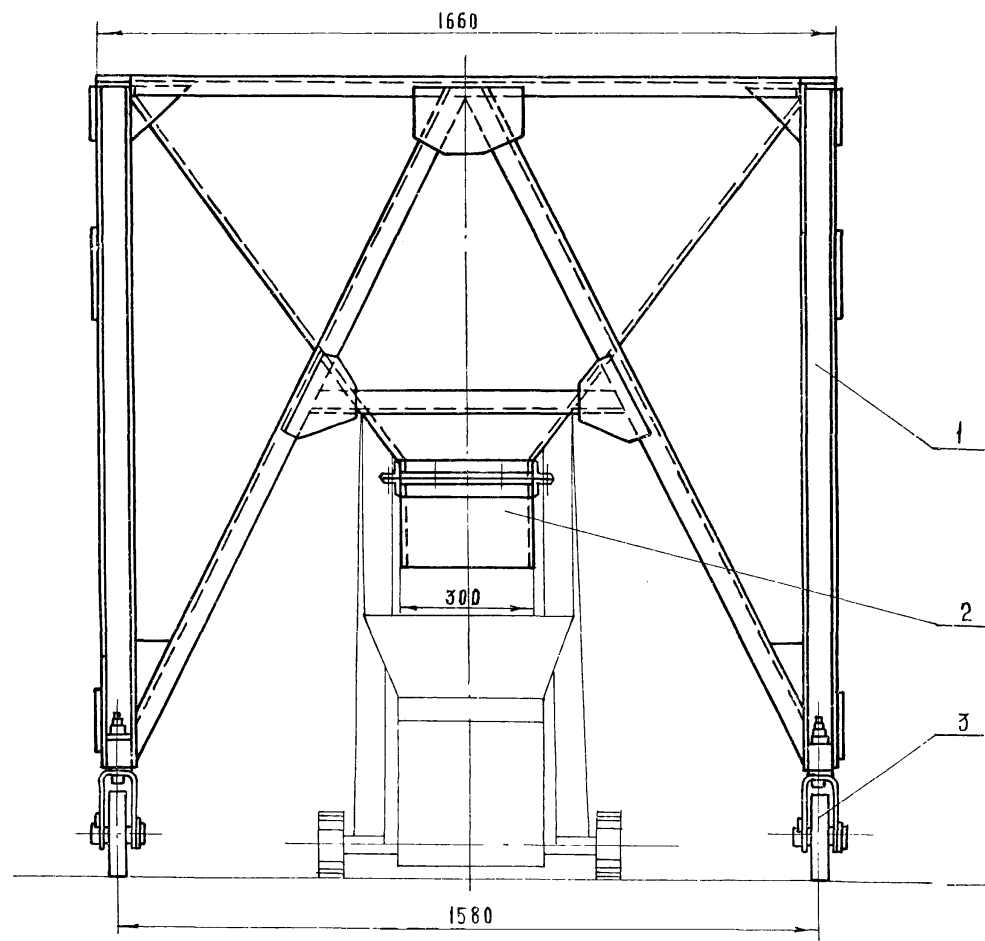
| ИЗМ. ЛИСТ       | № ДОКУМ.   | ПОДП.      | ДАТА | ЛИСТ                       | МАССА | МАСШТ.   |
|-----------------|------------|------------|------|----------------------------|-------|----------|
| РАЗРАБ.         | ГРЕБНЕВА   | Гребнев    | 7.79 | Р                          | 20    | 1:5      |
| ПРОВ.           | КОВАЛЕВ    | Ковалев    | 7.79 | Лист 4                     |       | Листов 4 |
| ГЛАВ. ИНЖ. ОМД. | КАБАНОВ    | Кабанов    | 7.79 | ГОСКОМ СЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |          |
| НАЧ. ОМД.       | ЗАРКОВСКАЯ | Зарковская | 7.79 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ         |       |          |
| ГИП.            | ГОГОЛЕВ    | Гоголев    | 7.79 | г. САРАТОВ                 |       |          |

TM8-100.00.сб

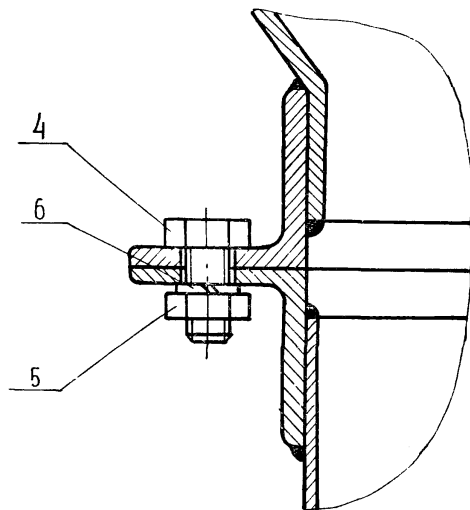
ТП 705-1-143

Секция I  
Сборочный чертеж





A - A  
M 1:1



Все открытые поверхности покрыть:  
 а) перхлорвиниловым грунтом ХСГ-26 в 2 слоя,  
 б) эмалью ХСЭ-26 по ГОСТ 7313-75 в 4 слоя.

7834/2 86

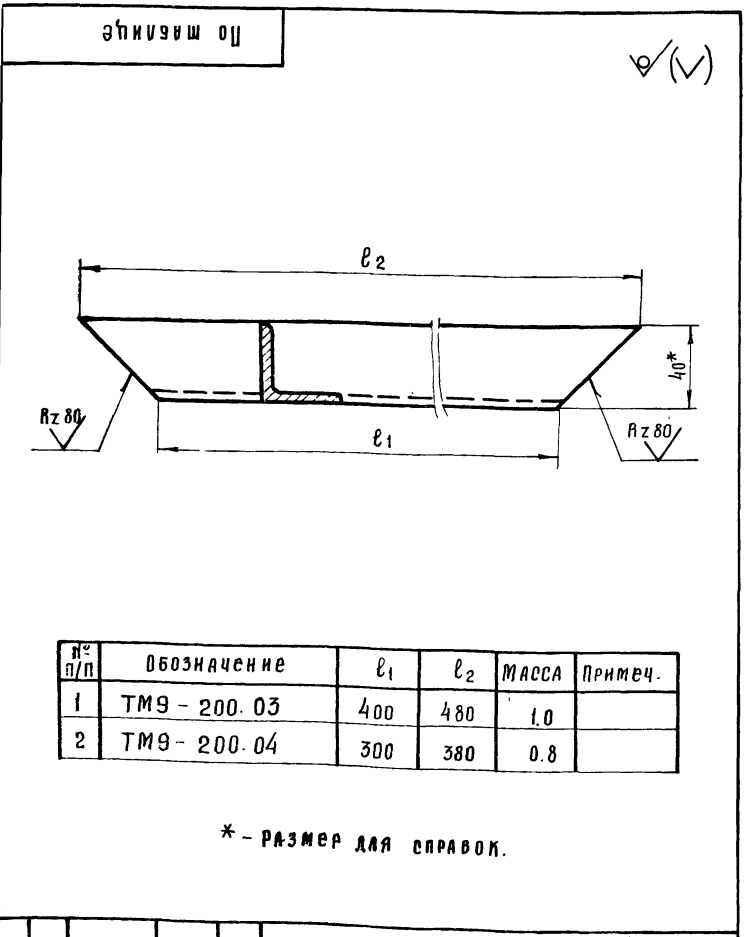
|     |      |         |             | ТМ9-000.00.С6 77705-1-143            |                           |          |         |
|-----|------|---------|-------------|--------------------------------------|---------------------------|----------|---------|
|     |      |         |             | бункер загрузочный. Сборочный чертёж |                           |          |         |
| Изм | Лист | Ч. дном | Подпись     | Дата                                 | Литера                    | Масса    | Масштаб |
|     |      |         | Грицаев     | 8.19.79                              | Р                         | 262      | 1:10    |
|     |      |         | Грицаев     | 11.79                                |                           |          |         |
|     |      |         | Набаев      | 2.02.79                              | Лист 1                    | Листов 1 |         |
|     |      |         | Зарамовская | 2.02.79                              | Госкомсельхозтехника СССР |          |         |
|     |      |         | Гоголев     | 2.02.79                              | ГИПРОДМсельстрой          |          |         |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование                      | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|---------------|-----------------------------------|------|---------|
|        |      |      |               | Документация                      |      |         |
| 2      |      |      | ТМ9-000.00 ВС | Ведомость спецификации            |      |         |
| 2      |      |      | ТМ9-000.00 ВЛ | Ведомость покупных изделий        |      |         |
| 2      |      |      | ТМ9-000.00 СБ | Сборочный чертеж                  |      |         |
|        |      |      |               | Сборочные единицы                 |      |         |
| 2      | 1    |      | ТМ9-100.00    | Каркас                            | 1    |         |
| 1      | 2    |      | ТМ9-200.00    | Течка                             | 1    |         |
| 2      | 3    |      | ТМ9-300.00    | Колесо в сборе                    | 4    |         |
|        |      |      |               | Стандартные изделия               |      |         |
| 4      |      |      |               | Болт М10х20.58.09<br>ГОСТ 7798-70 | 8    |         |
| 5      |      |      |               | Гайка М10.5.09<br>ГОСТ 5915-70    | 8    |         |
| 6      |      |      |               | Шайба 10.65Г.09<br>ГОСТ 6402-70   | 8    |         |

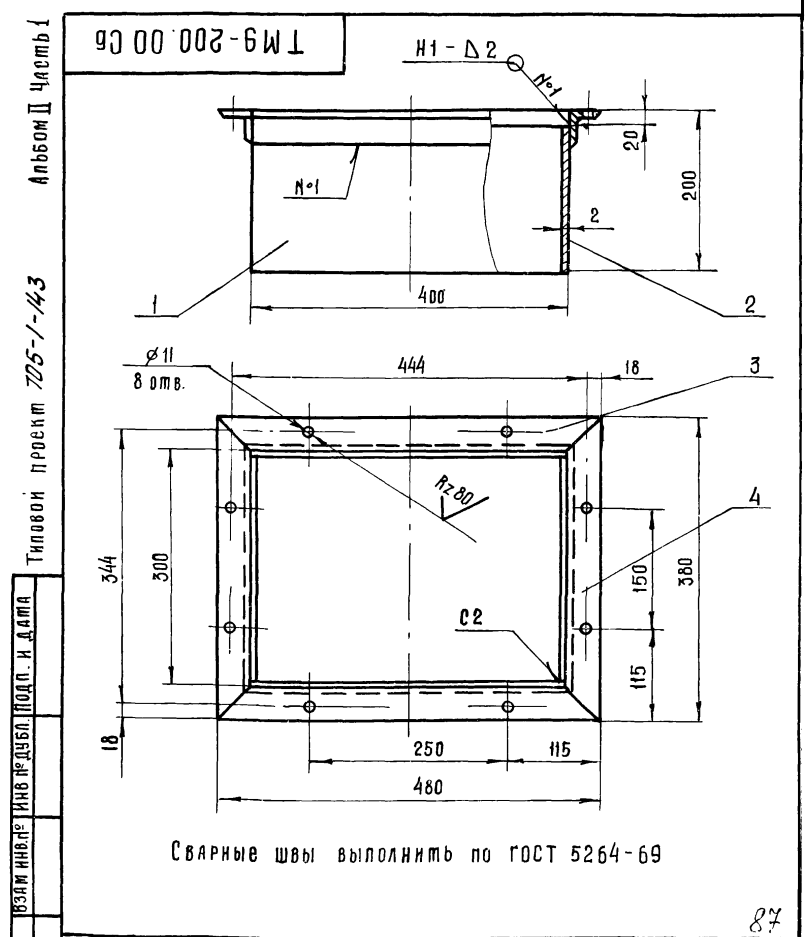
|         |         |          |       |       |   |        |              |
|---------|---------|----------|-------|-------|---|--------|--------------|
| Изм     | Лист    | № докум. | Подп. | Дата  | ТМ9-000.00  | 7834/2 | ТП 705-1-143 |
| РАЗРАБ. | ТРУДАЕВ | Ильин    | Ильин | 12-79 | Бункер  | Лист   | Листов       |
| ПРОВ.   | КОВАЛЕВ | Ильин    | Ильин | 12-79 | загрузочный.  | Р      | 1            |
|         |         |          |       |       | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |        |              |
|         |         |          |       |       | Копировал: Прошина  |        |              |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование  | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|---------------|---|------|---------|
|        |      |      |               | Документация  |      |         |
| И      |      |      | ТМ9-200.00 СБ | Сборочный чертеж                                      |      |         |
|        |      |      |               | Детали  |      |         |
| Б4     | 1    |      | ТМ9-200.01    | Лист 2 ГОСТ 19904-74<br>Ст 3 ГОСТ 16523-70<br>180x400 | 2    | 2.2 кг  |
| Б4     | 2    |      | ТМ9-200.02    | Лист 2 ГОСТ 19904-74<br>Ст 3 ГОСТ 16523-70<br>180x295 | 2    | 1.6 кг  |
| И      | 3    |      | ТМ9-200.03    | Уголок  | 2    |         |
| И      | 4    |      | ТМ9-200.04    | Уголок  | 2    |         |

|         |         |          |       |       |   |        |              |
|---------|---------|----------|-------|-------|---|--------|--------------|
| Изм     | Лист    | № докум. | Подп. | Дата  | ТМ9-200.00  | 7834/2 | ТП 705-1-143 |
| РАЗРАБ. | ТРУДАЕВ | Ильин    | Ильин | 12-79 | Течка.  | Лист   | Листов       |
| ПРОВ.   | КОВАЛЕВ | Ильин    | Ильин | 12-79 |   | Р      | 1            |
|         |         |          |       |       | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |        |              |
|         |         |          |       |       | Копировал: Прошина  |        |              |



|         |         |          |       |       |   |        |              |
|---------|---------|----------|-------|-------|---|--------|--------------|
| Изм     | Лист    | № докум. | Подп. | Дата  | По таблице                                      | 7834/2 | ТП 705-1-143 |
| РАЗРАБ. | ТРУДАЕВ | Ильин    | Ильин | 12-79 | Уголок.   | Лист   | Листов       |
| ПРОВ.   | КОВАЛЕВ | Ильин    | Ильин | 12-79 |   | Р      | 1            |
|         |         |          |       |       | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ |        |              |
|         |         |          |       |       | Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-70                   |        |              |



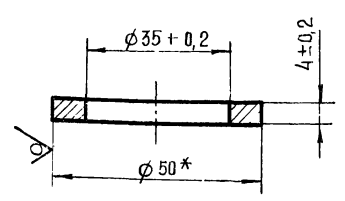
|         |         |          |       |       |   |        |              |
|---------|---------|----------|-------|-------|---|--------|--------------|
| Изм     | Лист    | № докум. | Подп. | Дата  | ТМ9-200.00 СБ                                   | 7834/2 | ТП 705-1-143 |
| РАЗРАБ. | ТРУДАЕВ | Ильин    | Ильин | 12-79 | Течка.  | Лист   | Листов       |
| ПРОВ.   | КОВАЛЕВ | Ильин    | Ильин | 12-79 | Сборочный чертеж.                               | Р      | 1            |
|         |         |          |       |       | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ |        |              |
|         |         |          |       |       | Масса 7,5 Масштаб 1:5                           |        |              |

| Формат | Зона | Пос. | Обозначение   | Наименование                     | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|---------------|----------------------------------|------|---------|
|        |      |      |               | Документация                     |      |         |
| 12     |      |      | ТМ9-300.00 СБ | Сборочный чертеж                 |      |         |
|        |      |      |               | Детали                           |      |         |
| И      | 1    |      | ТМ9-300.01    | Кольцо стопорное                 | 1    |         |
| И      | 2    |      | ТМ9-300.02    | Ось                              | 1    |         |
| И      | 3    |      | ТМ9-300.03    | Шайба                            | 2    |         |
| И      | 4    |      | ТМ9-300.04    | Вилка                            | 1    |         |
| И      | 5    |      | ТМ9-300.05    | Колесо                           | 1    |         |
| И      | 6    |      | ТМ9-300.06    | Ребро                            | 1    |         |
| И      | 7    |      | ТМ9-300.07    | Планика                          | 1    |         |
| И      | 8    |      | ТМ9-300.08    | Ось                              | 1    |         |
|        |      |      |               | Стандартные изделия              |      |         |
|        | И    |      |               | Болт М8х14.58.09<br>ГОСТ 7796-70 | 2    |         |
|        | И    |      |               | Шайба 8.65Г.09<br>ГОСТ 6402-70   | 2    |         |
|        |      |      |               | Прочие изделия                   |      |         |
|        | И    |      |               | Масленка I-В<br>ГОСТ 19853-74    | 2    |         |

Альбом II часть I  
 Типовой проект 785-1-143  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. №: \_\_\_\_\_  
 Инв. № подл.: \_\_\_\_\_

ЭО 002-6W1

Rz 20 (V)

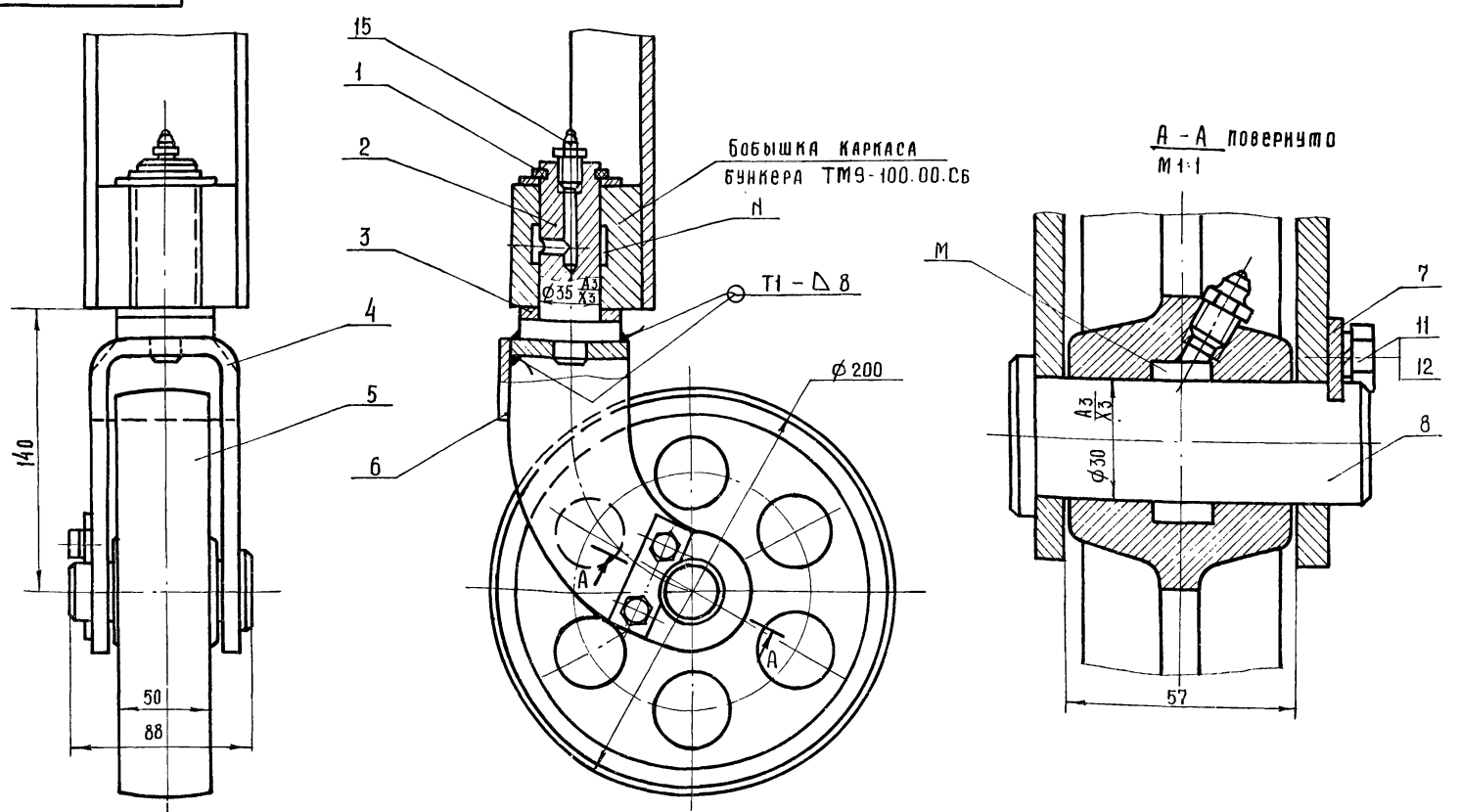


\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

|  |         |          |             |      |
|--|---------|----------|-------------|------|
| ТМ9-300.00   |         |          | 7834/2      |      |
| Колесо в сборе   |         |          | 77705-1-143 |      |
| Изм.   | Лист    | № докум. | Подпись     | Дата |
| РАЗРАБ.  | Трудаев | И-79     | И-79        | И-79 |
| ПРОВЕРИЛ   | Ковалев | И-79     | И-79        | И-79 |
| Лист   |         | Лист     | Листов      |      |
| Р  |         | 1        | 1           |      |
| Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратова |         |          |             |      |
| Копировал Прошина  |         | Формат И |             |      |

|  |         |          |             |      |
|--|---------|----------|-------------|------|
| ТМ9-300.03   |         |          | 7834/2      |      |
| Шайба  |         |          | 77705-1-143 |      |
| Изм.   | Лист    | № докум. | Подпись     | Дата |
| РАЗРАБ.  | Трудаев | И-79     | И-79        | И-79 |
| ПРОВЕРИЛ   | Ковалев | И-79     | И-79        | И-79 |
| Лист   |         | Лист     | Листов      |      |
| Р  |         | 0,03     | 1:1         |      |
| Круг 50 ГОСТ 2590-71<br>Ст 20 ГОСТ 1050-74                     |         |          |             |      |
| Лист   |         | Листов   | 1           |      |
| Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратова |         |          |             |      |
| Копировал Прошина  |         | Формат И |             |      |

ЭО 002-6W1

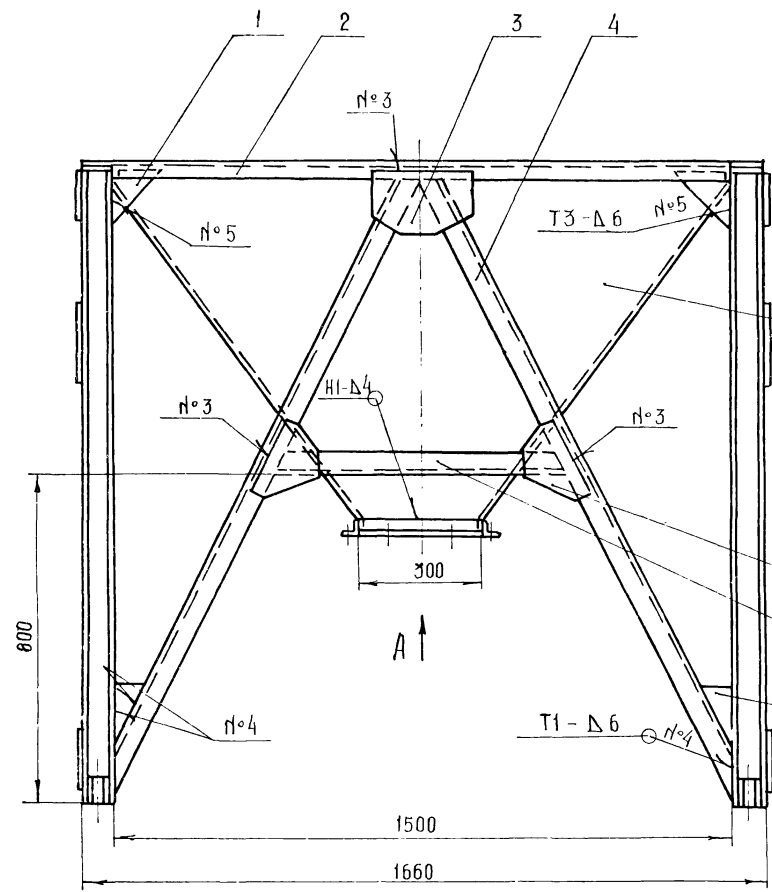


1 Сварные швы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-69.  
 2 Объемы "М" и "Н" заполнить солядом УСс-2 ГОСТ 4566-76 при сборке.

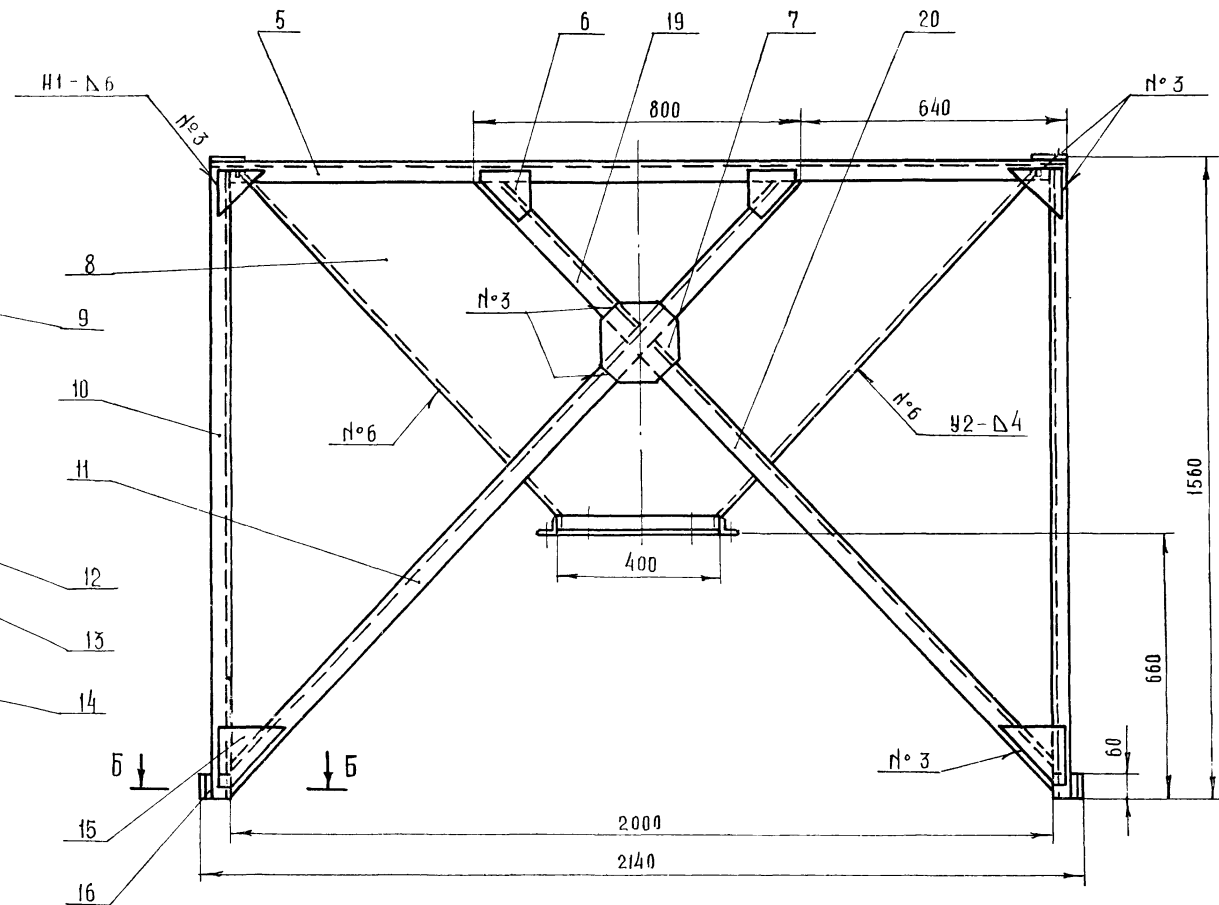
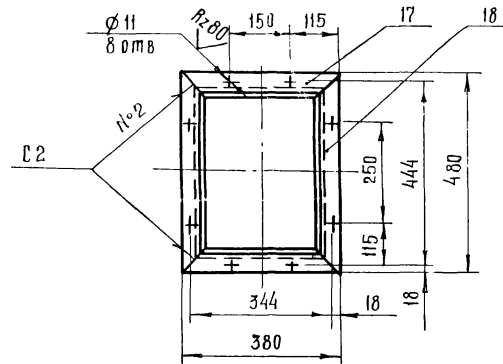
|  |             |          |             |      |
|--|-------------|----------|-------------|------|
| ТМ9-300.00 СБ  |             |          | 77705-1-143 |      |
| Колесо в сборе.  |             |          | 77705-1-143 |      |
| Изм.   | Лист        | № докум. | Подпись     | Дата |
| РАЗРАБ.  | Трудаев     | И-79     | И-79        | И-79 |
| ПРОВЕРИЛ   | Ковалев     | И-79     | И-79        | И-79 |
| ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.  | Кабанов     | И-79     | И-79        | И-79 |
| НАЧ. ОТД.  | Заряковская | И-79     | И-79        | И-79 |
| ГИП  | Гоголев     | И-79     | И-79        | И-79 |
| ИНЖЕНЕР  | Есина       | И-79     | И-79        | И-79 |
| Лист   |             | Листов   | 1           |      |
| Р  |             | 7,6      | 1:1         |      |
| Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратова |             |          |             |      |

7834/2 88

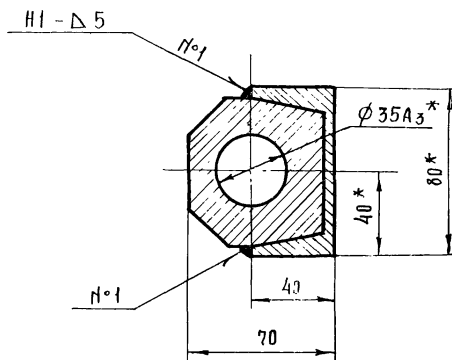




Вид А



Б-Б  
М 1:2



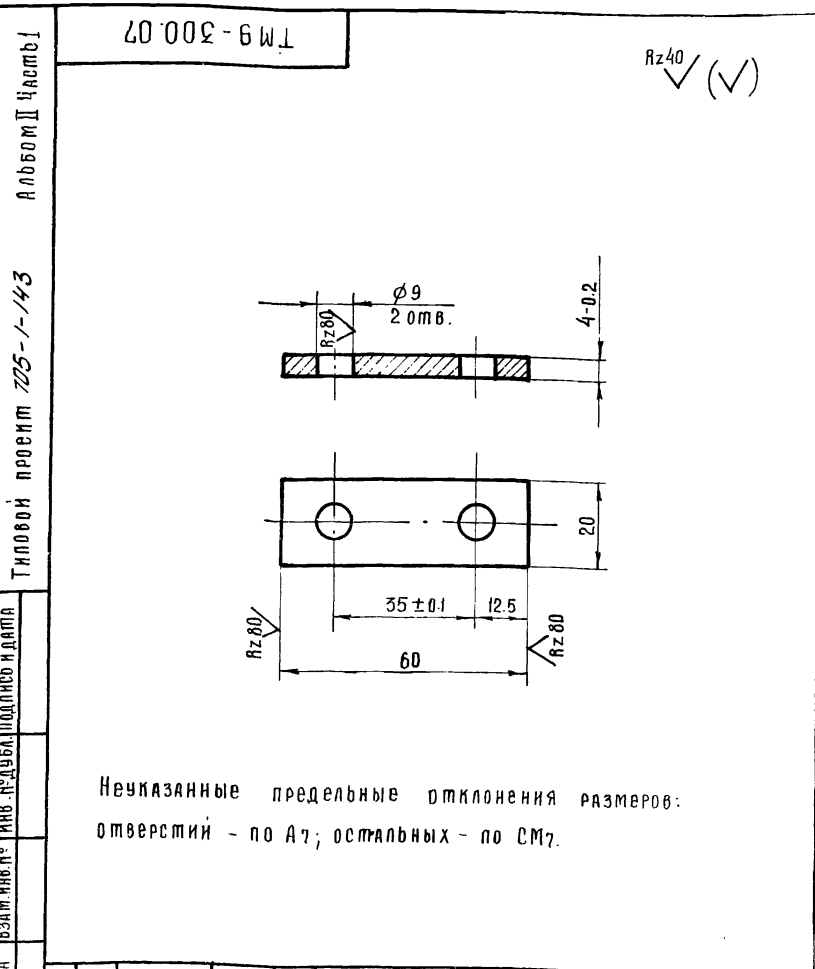
1. Сварные швы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-69 электродами типа Э42 ГОСТ 9462-75  
2.\*-размеры для справок.

7834/2 89

| ТМ9-100.00 СБ 77105-1-143 |             |           |          | Литера | Масса   | Масштаб |      |
|---------------------------|-------------|-----------|----------|--------|---|---------|------|
| Изм                       | Лист        | № док.чм. | Подпись  | Дата   | Р   | 224     | 1:10 |
|                           |             |           |          |        |   |         |      |
| РАЗРАБ.                   | ГРЕБНЕСВ    | Грешев    | 11-1988  |        | Лист 1 Листов 1   |         |      |
| ПРОВЕРИЛ                  | КАВАНОВ     | Каванов   | 20.02.89 |        |   |         |      |
| НАЧ. ОТД.                 | ЗАРАКОВСКАЯ | Зарак     | 20.02.89 |        | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. Саратов |         |      |
| ГИП                       | ГОГОЛЕВ     | Гоголев   | 02.83    |        |   |         |      |
| И. КОНТР.                 | ЕСИНА       | Есина     | 12.88    |        |   |         |      |

КАРКАС.  
Сборочный чертеж.

| Кол. | Примеч.     | Наименование   | Обозначение   |
|------|-------------|--|---------------|
|      |             | Документация   |               |
|      |             | Сборочный чертеж                                       | ТМ9-100.00 Сб |
|      |             | Детали   |               |
| 8    |             | Косынка I  | ТМ9-100.01    |
| 2    |             | Швеллер  | ТМ9-100.02    |
| 2    |             | Косынка II   | ТМ9-100.03    |
| 4    |             | Подкос   | ТМ9-100.04    |
| 2    |             | Швеллер  | ТМ9-100.05    |
| 4    |             | Косынка III  | ТМ9-100.06    |
| 2    |             | Косынка IV   | ТМ9-100.07    |
| 2    |             | Стенка   | ТМ9-100.08    |
| 2    |             | Стенка   | ТМ9-100.09    |
| 4    | 44,4 кг     | Швеллер - 8 ГОСТ 8240-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79<br>L=1550 | ТМ9-100.10    |
| 2    |             | Подкос   | ТМ9-100.11    |
| 4    |             | Косынка V  | ТМ9-100.12    |
| 2    |             | Распорка   | ТМ9-100.13    |
| 4    |             | Косынка VI   | ТМ9-100.14    |
| 4    |             | Косынка VII  | ТМ9-100.15    |
| 4    |             | Бобышка  | ТМ9-100.16    |
| 2    | Повторное   | Уголок   | ТМ9-200.04    |
| 2    | применяется | Уголок   | ТМ9-200.03    |
| 2    |             | Уголок   | ТМ9-100.17    |
| 2    |             | Уголок   | ТМ9-100.18    |



| Экз. | Лист | № докум. | Подпись | Дата  |
|------|------|----------|---------|-------|
| 1    | 1    | 7834/2   | Трудаев | 11-79 |
| 1    | 1    | 7834/2   | Ковалев | 11-79 |

ТМ9-100.00 7834/2 78705-1-143

Каркас

Лит. Лист Листов

Р 1 1

Масштаб 1:1

Полоса 5x22 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Копировал: Прошина

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата  |
|------|------|----------|---------|-------|
| 1    | 1    | 7834/2   | Трудаев | 11-79 |
| 1    | 1    | 7834/2   | Ковалев | 11-79 |

ТМ9-300.07 7834/2 78705-1-143

Планика

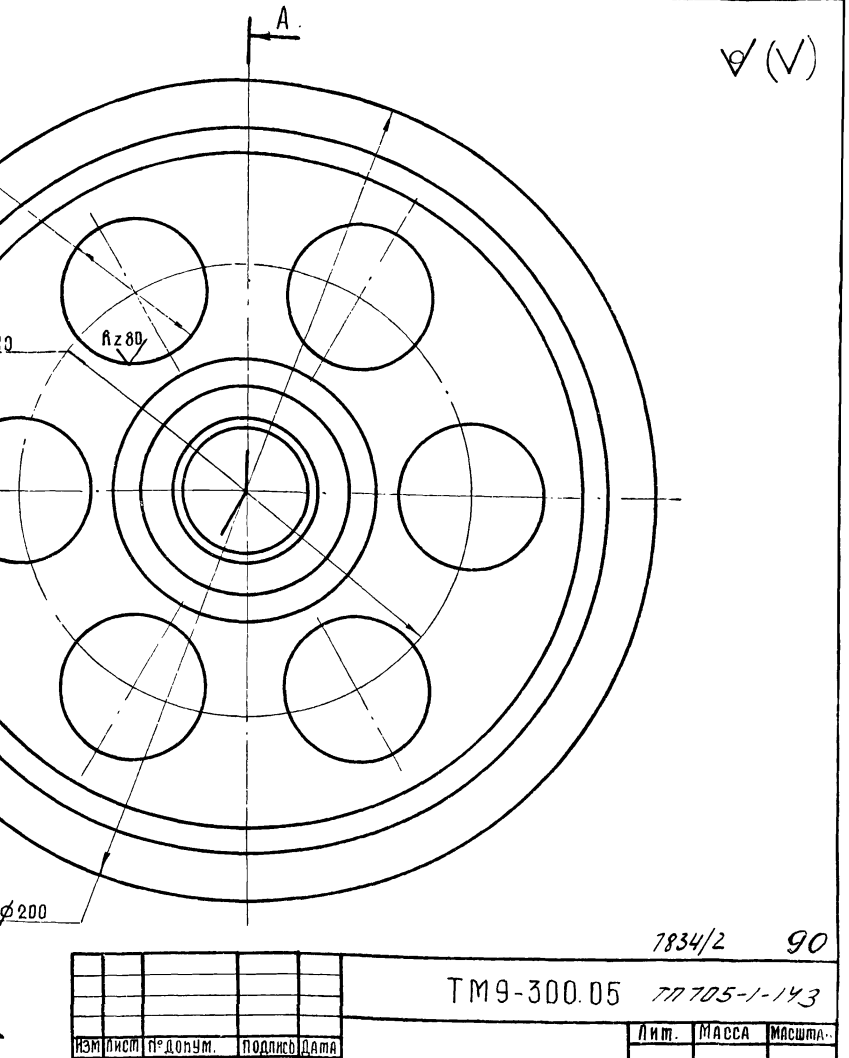
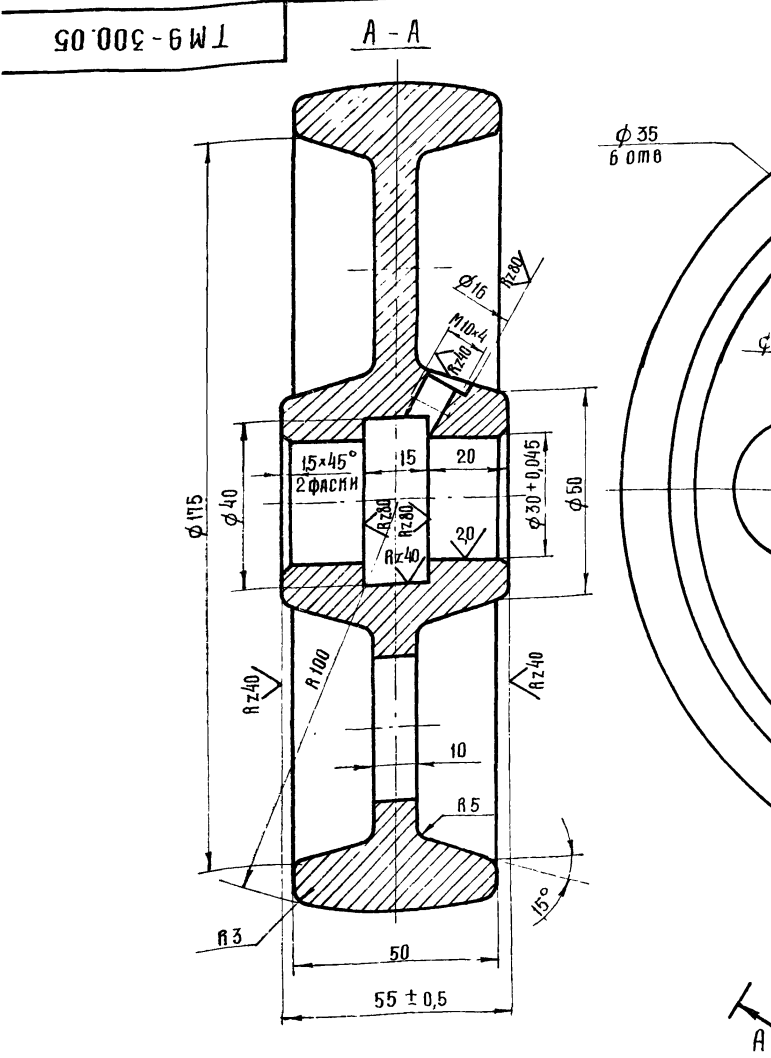
Лит. Масса Масштаб

Р 0.035 1:1

Лист 1 Листов 1

Полоса 5x22 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Копировал: Прошина



| Экз. | Лист | № докум. | Подпись | Дата  |
|------|------|----------|---------|-------|
| 1    | 1    | 7834/2   | Трудаев | 11-79 |
| 1    | 1    | 7834/2   | Ковалев | 11-79 |

ТМ9-300.05 7834/2 78705-1-143

Колесо

Лит. Масса Масштаб

Р 5.0 1:1

Лист 1 Листов 1

СЧ 18-36  
ГОСТ 1412-70

Копировал: Прошина

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата  |
|------|------|----------|---------|-------|
| 1    | 1    | 7834/2   | Трудаев | 11-79 |
| 1    | 1    | 7834/2   | Ковалев | 11-79 |

ТМ9-300.05 7834/2 78705-1-143

Колесо

Лит. Масса Масштаб

Р 5.0 1:1

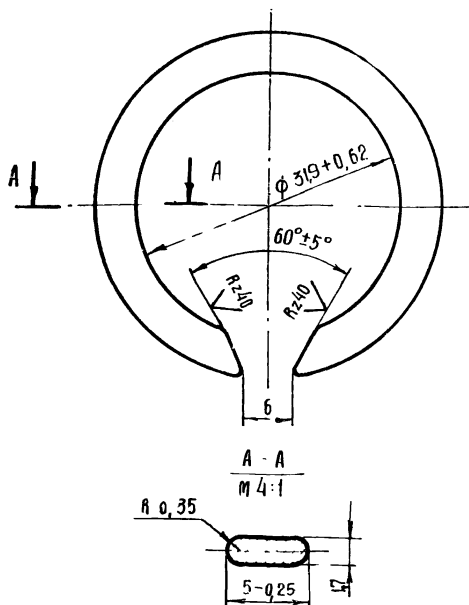
Лист 1 Листов 1

СЧ 18-36  
ГОСТ 1412-70

Копировал: Прошина

10.000.6W1

Rz20 (✓)(✓)



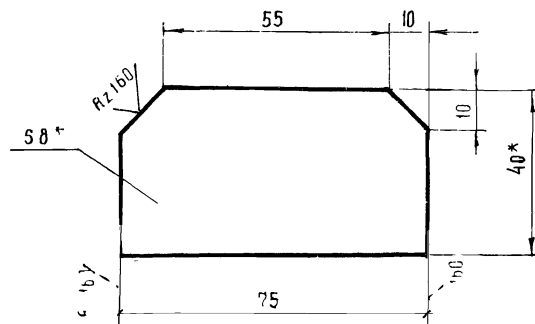
Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

7834/2

|                        |         |          |         |   |         |       |
|------------------------|---------|----------|---------|---|---------|-------|
| ТМ 9-300.01            |         |          |         | ТП 705-1-143  |         |       |
| ИЗМ                    | ЛИСТ    | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА  | ЛИТЕРА  | МАССА |
| РАЗРАБ                 | ТРУДАЕВ | Иванов   | И.И.    | 17-79   | Р       | 0,007 |
| ПРОВЕРИЛ               | НОВАЛЕВ | Труфанов | И.И.    | 17-79   | МАСШТАБ | 2:1   |
| Кольцо стопорное       |         |          |         | Лист 1 Листов 1   |         |       |
| Сталь 65Г ГОСТ 1050-74 |         |          |         | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |         |       |
| Исполнитель: Прошина   |         |          |         | Формат: П1  |         |       |

90.000.6W1

(✓)(✓)



\* - размеры для справок

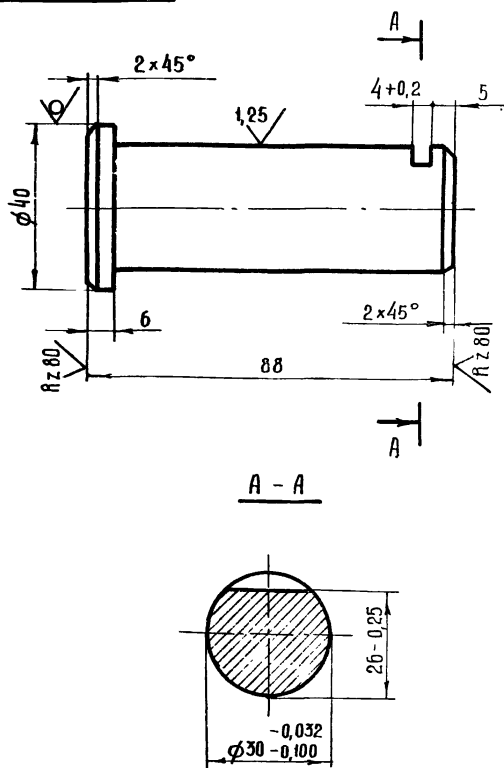
7834/2

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть 1

|                         |         |          |         |   |         |       |
|-------------------------|---------|----------|---------|---|---------|-------|
| ТМ 9-300.06             |         |          |         | ТП 705-1-143  |         |       |
| ИЗМ                     | ЛИСТ    | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА  | ЛИТЕРА  | МАССА |
| РАЗРАБ                  | ТРУДАЕВ | Иванов   | И.И.    | 17-79   | Р       | 0,1   |
| ПРОВЕРИЛ                | НОВАЛЕВ | Труфанов | И.И.    | 17-79   | МАСШТАБ | 1:1   |
| Рёбра                   |         |          |         | Лист 1 Листов 1   |         |       |
| Полоса 8x40 ГОСТ 103-76 |         |          |         | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |         |       |
| Ст.3 ГОСТ 535-79        |         |          |         | Формат: П1  |         |       |

90.000.6W1

Rz20 (✓)(✓)



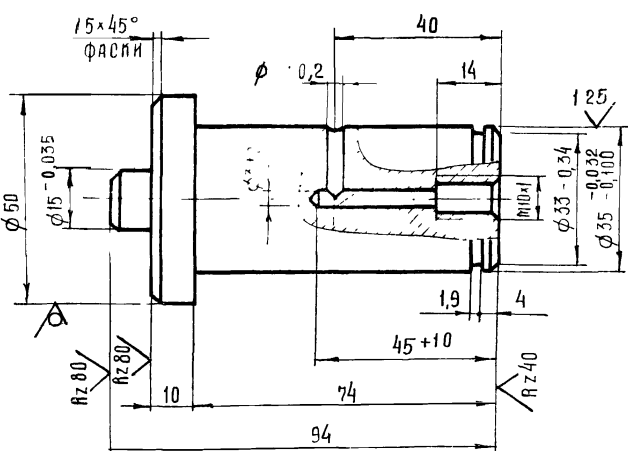
Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

7834/2

|                      |         |          |         |   |         |       |
|----------------------|---------|----------|---------|---|---------|-------|
| ТМ 9-300.08          |         |          |         | ТП 705-1-143  |         |       |
| ИЗМ                  | ЛИСТ    | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА  | ЛИТЕРА  | МАССА |
| РАЗРАБ               | ТРУДАЕВ | Иванов   | И.И.    | 17-79   | Р       | 0,5   |
| ПРОВЕРИЛ             | НОВАЛЕВ | Труфанов | И.И.    | 17-79   | МАСШТАБ | 1:1   |
| Ось                  |         |          |         | Лист 1 Листов 1   |         |       |
| Круг 40 ГОСТ 2590-71 |         |          |         | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |         |       |
| 45 ГОСТ 1050-74      |         |          |         | Формат: П1  |         |       |

20.000.6W1

Rz20 (✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

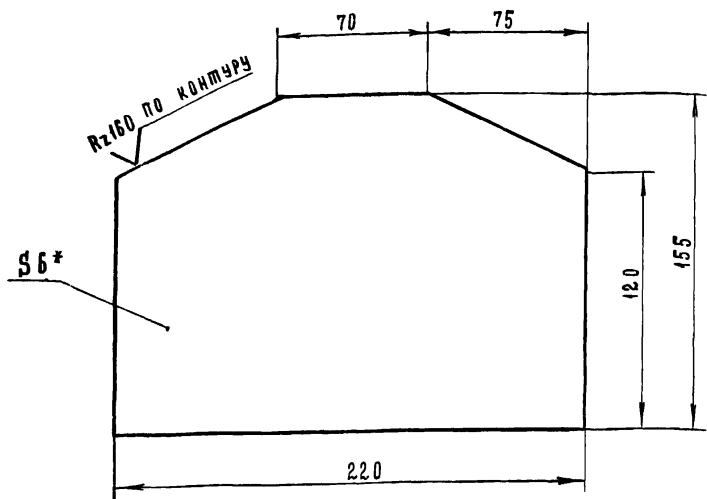
7834/2 91

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть 1

|                      |         |          |         |   |         |       |
|----------------------|---------|----------|---------|---|---------|-------|
| ТМ 9-300.02          |         |          |         | ТП 705-1-143  |         |       |
| ИЗМ                  | ЛИСТ    | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА  | ЛИТЕРА  | МАССА |
| РАЗРАБ               | ТРУДАЕВ | Иванов   | И.И.    | 17-79   | Р       | 0,7   |
| ПРОВЕРИЛ             | НОВАЛЕВ | Труфанов | И.И.    | 17-79   | МАСШТАБ | 1:1   |
| Ось                  |         |          |         | Лист 1 Листов 1   |         |       |
| Круг 50 ГОСТ 2590-71 |         |          |         | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |         |       |
| Ст.3 ГОСТ 535-79     |         |          |         | Формат: П1  |         |       |

TM 9 - 100.03

✓(✓)



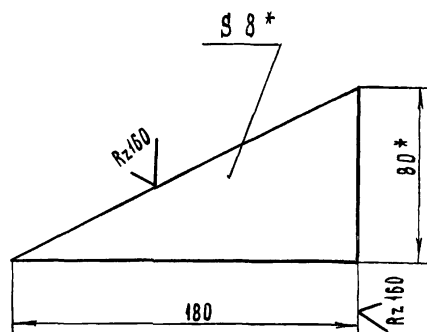
\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

|                     |          |          |              |                           |       |
|---------------------|----------|----------|--------------|---------------------------|-------|
| TM 9 - 100.03       |          |          | ТП 705-1-143 |                           |       |
| ИЗМ. ЛИСТ           | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ  | ДАТА         | ЛИСТ                      | МАССА |
| РАЗРАБ.             | ТРУДАЕВ  | Иванов   | 17-79        | Р                         | 1,5   |
| ПРОВЕРИЛ            | КОВАЛЕВ  | Труфанов | 17-79        | 1                         | 1:2   |
| Косынка II          |          |          |              | Лист 6 ГОСТ 19903-74      |       |
|                     |          |          |              | ст. 3 ГОСТ 14637-69       |       |
|                     |          |          |              | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |
|                     |          |          |              | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |       |
|                     |          |          |              | г. САРАТОВ                |       |
| КОПИРОВАЛ МАМВЕРЕВА |          |          |              | ФОРМАТ И1                 |       |

TM 9 - 100.14

✓(✓)



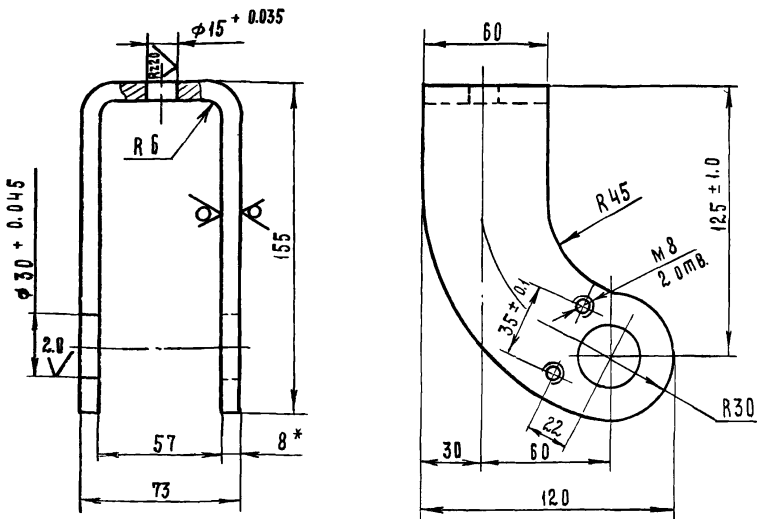
\* - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

|                     |          |          |              |                           |       |
|---------------------|----------|----------|--------------|---------------------------|-------|
| TM 9 - 100.14       |          |          | ТП 705-1-143 |                           |       |
| ИЗМ. ЛИСТ           | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ  | ДАТА         | ЛИСТ                      | МАССА |
| РАЗРАБ.             | ТРУДАЕВ  | Иванов   | 17-79        | Р                         | 0,4   |
| ПРОВЕРИЛ            | КОВАЛЕВ  | Труфанов | 17-79        | 1                         | 1:2   |
| Косынка VI          |          |          |              | Лист 8x80 ГОСТ 103-76     |       |
|                     |          |          |              | ст. 3 ГОСТ 535-79         |       |
|                     |          |          |              | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |
|                     |          |          |              | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |       |
|                     |          |          |              | г. САРАТОВ                |       |
| КОПИРОВАЛ МАМВЕРЕВА |          |          |              | ФОРМАТ И1                 |       |

TM 9 - 100.04

✓(✓)



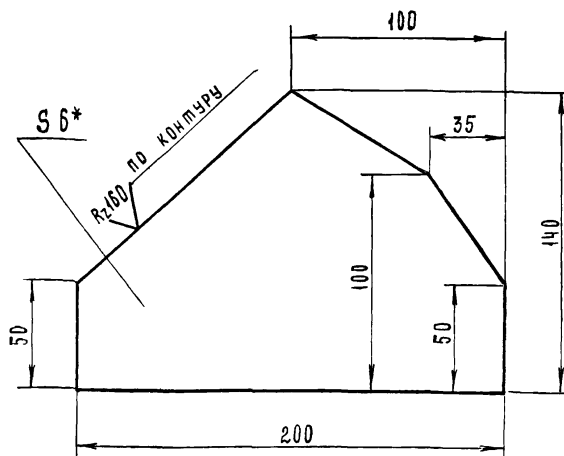
\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

|                     |          |          |              |                           |       |
|---------------------|----------|----------|--------------|---------------------------|-------|
| TM 9 - 300.04       |          |          | ТП 705-1-143 |                           |       |
| ИЗМ. ЛИСТ           | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ  | ДАТА         | ЛИСТ                      | МАССА |
| РАЗРАБ.             | ТРУДАЕВ  | Иванов   | 17-79        | Р                         | 1,3   |
| ПРОВЕРИЛ            | КОВАЛЕВ  | Труфанов | 17-79        | 1                         | 1:2   |
| Вилка               |          |          |              | Лист 8 ГОСТ 19903-74      |       |
|                     |          |          |              | ст. 3 ГОСТ 14637-69       |       |
|                     |          |          |              | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |
|                     |          |          |              | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |       |
|                     |          |          |              | г. САРАТОВ                |       |
| КОПИРОВАЛ МАМВЕРЕВА |          |          |              | ФОРМАТ И1                 |       |

TM 9 - 100.12

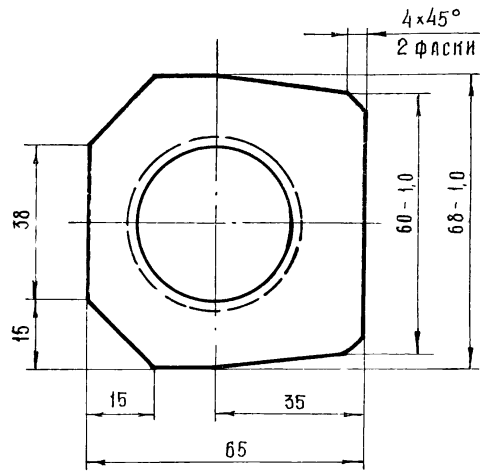
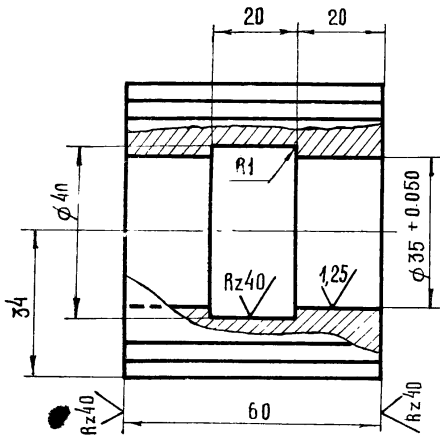
✓(✓)



\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2 92

|                     |          |          |              |                           |       |
|---------------------|----------|----------|--------------|---------------------------|-------|
| TM 9 - 100.12       |          |          | ТП 705-1-143 |                           |       |
| ИЗМ. ЛИСТ           | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ  | ДАТА         | ЛИСТ                      | МАССА |
| РАЗРАБ.             | ТРУДАЕВ  | Иванов   | 17-79        | Р                         | 1,0   |
| ПРОВЕРИЛ            | КОВАЛЕВ  | Труфанов | 17-79        | 1                         | 1:2   |
| Косынка V           |          |          |              | Лист 6 ГОСТ 19903-74      |       |
|                     |          |          |              | ст. 3 ГОСТ 14637-69       |       |
|                     |          |          |              | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР |       |
|                     |          |          |              | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ        |       |
|                     |          |          |              | г. САРАТОВ                |       |
| КОПИРОВАЛ МАМВЕРЕВА |          |          |              | ФОРМАТ И1                 |       |



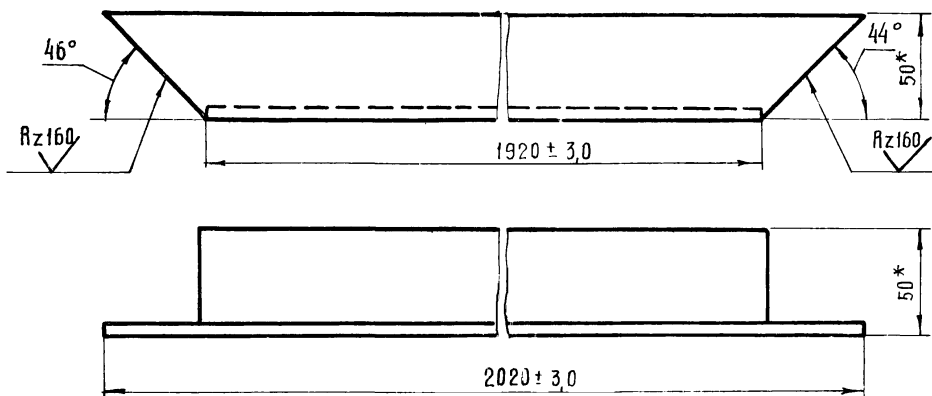
Неуказанные предельные отклонения размеров  
отверстий - по А7; валов - по В7,  
остальных - по СМ7

1834/2

|     |      |          |         |                          |         |                  |                                  |         |
|-----|------|----------|---------|--------------------------|---------|------------------|----------------------------------|---------|
|     |      |          |         | TM 9-100.16 ТП 705-1-143 |         |                  |                                  |         |
| Изм | Лист | № докум. | Подп.   | Дата                     | Бобышка | Лит              | Масса                            | Масштаб |
|     |      | РАЗРАБ.  | Трудаев | 11.11.74                 |         | Р                | 1,2                              | 1:1     |
|     |      | ПРОВ.    | Ковалев | 11.75                    |         | Лист 1           | Листов 1                         |         |
|     |      |          |         |                          | Квадрат | 70 ГОСТ 2591-71  | Госкомсельхозтехника СССР        |         |
|     |      |          |         |                          |         | Ст 3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |         |

Копировал: Прошина

Формат 1:

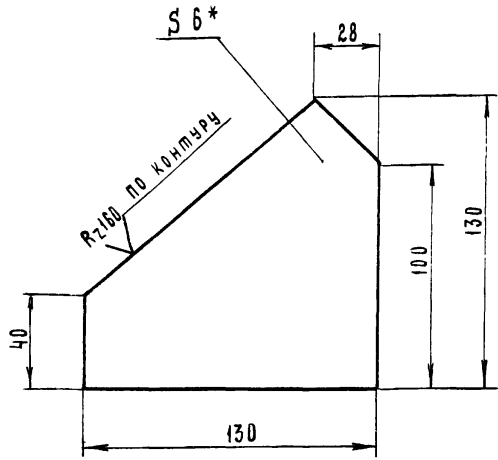


1. На изделие изготовить два подкоса:  
один - левый, один - правый.
- 2\* Размеры для справок.

1834/2 93

|     |      |          |         |                          |        |                        |                                  |         |
|-----|------|----------|---------|--------------------------|--------|------------------------|----------------------------------|---------|
|     |      |          |         | TM 9-100.11 ТП 705-1-143 |        |                        |                                  |         |
| Изм | Лист | № докум. | Подп.   | Дата                     | Подкос | Лит                    | Масса                            | Масштаб |
|     |      | РАЗРАБ.  | Трудаев | 11.11.74                 |        | Р                      | 7,4                              | 1:2     |
|     |      | ПРОВ.    | Ковалев | 11.75                    |        | Лист 1                 | Листов 1                         |         |
|     |      |          |         |                          | Уголок | Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 | Госкомсельхозтехника СССР        |         |
|     |      |          |         |                          |        | Ст 3 ГОСТ 535-79       | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |         |

✓(✓)



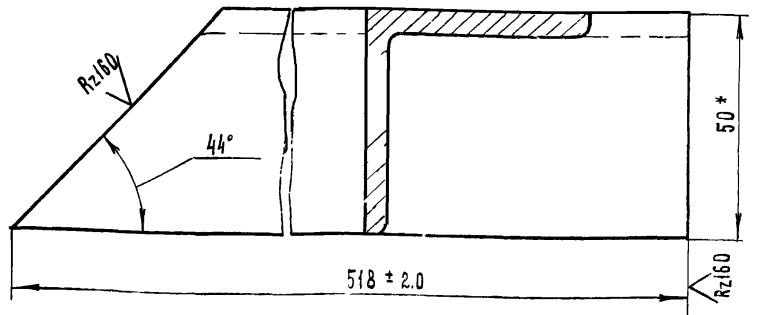
\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

ТМ9 - 100.06 77705-1-143

| ИЗМ. ЛИСТ            | № ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА    | ЛИТ.                     | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------------|----------|---------|---------|--------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.              | ТРУДАЕВ  | Трудаев | 17-1979 | Р                        | 0.54  | 1:2     |
| ПРОВЕРИЛ             | КОВАЛЕВ  | Ковалев | 17-79   |                          |       |         |
| Лист 6 ГОСТ 19903-74 |          |         |         | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР |       |         |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-69  |          |         |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ       |       |         |
|                      |          |         |         | Г. САРАТОВ               |       |         |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА   |          |         |         | ФОРМАТ 11                |       |         |

✓(✓)



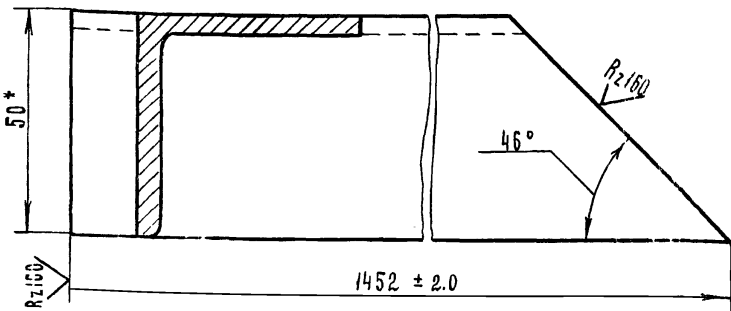
1. НА ИЗДЕЛИЕ ИЗГОТОВИТЬ ДВА УГОЛКА:  
ОДИН - ЛЕВЫЙ, ВТОРОЙ - ПРАВЫЙ.
- 2.\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

7834/2

ТМ9 - 100.17 77705-1-143

| ИЗМ. ЛИСТ                     | № ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА    | ЛИТ.                     | МАССА | МАСШТАБ |
|-------------------------------|----------|---------|---------|--------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.                       | ТРУДАЕВ  | Трудаев | 17-1979 | Р                        | 1.9   | 1:1     |
| ПРОВЕРИЛ                      | КОВАЛЕВ  | Ковалев | 17-79   |                          |       |         |
| Лист 1                        |          |         |         | Листов 1                 |       |         |
| УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 |          |         |         | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР |       |         |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79             |          |         |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ       |       |         |
|                               |          |         |         | Г. САРАТОВ               |       |         |
| КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА            |          |         |         | ФОРМАТ 11                |       |         |

✓(✓)



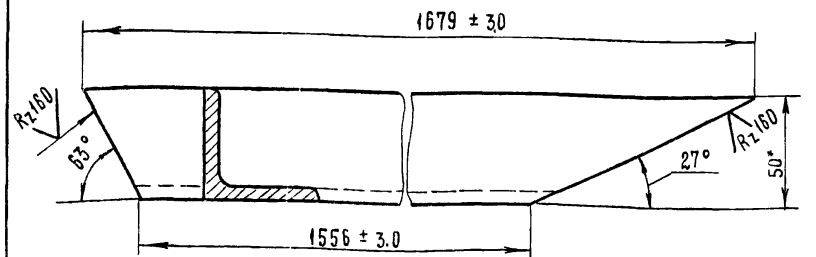
1. НА ИЗДЕЛИЕ ИЗГОТОВИТЬ ДВА УГОЛКА:  
ОДИН - ЛЕВЫЙ, ВТОРОЙ - ПРАВЫЙ.
- 2.\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

7834/2

ТМ9 - 100.18 77705-1-143

| ИЗМ. ЛИСТ                     | № ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА    | ЛИТ.                     | МАССА | МАСШТАБ |
|-------------------------------|----------|---------|---------|--------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.                       | ТРУДАЕВ  | Трудаев | 17-1979 | Р                        | 5.6   | 1:1     |
| ПРОВЕРИЛ                      | КОВАЛЕВ  | Ковалев | 17-79   |                          |       |         |
| Лист 1                        |          |         |         | Листов 1                 |       |         |
| УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 |          |         |         | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР |       |         |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79             |          |         |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ       |       |         |
|                               |          |         |         | Г. САРАТОВ               |       |         |

✓(✓)



1. НА ИЗДЕЛИЕ ИЗГОТОВИТЬ ЧЕТЫРЕ ПОДКОСА:  
ДВА - ЛЕВЫХ И ДВА - ПРАВЫХ.
- 2.\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

7834/2 94

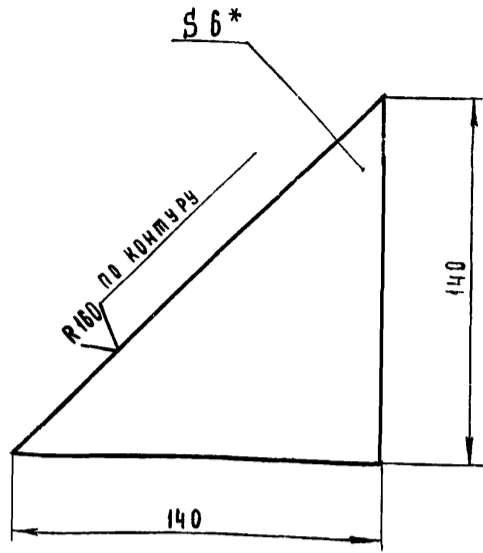
ТМ9 - 100.04 77705-1-143

| ИЗМ. ЛИСТ                     | № ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА    | ЛИТ.                     | МАССА | МАСШТАБ |
|-------------------------------|----------|---------|---------|--------------------------|-------|---------|
| РАЗРАБ.                       | ТРУДАЕВ  | Трудаев | 17-1979 | Р                        | 6.0   | 1:2     |
| ПРОВЕРИЛ                      | КОВАЛЕВ  | Ковалев | 17-79   |                          |       |         |
| Лист 1                        |          |         |         | Листов 1                 |       |         |
| УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 |          |         |         | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР |       |         |
| Ст. 3 ГОСТ 535-79             |          |         |         | ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ       |       |         |
|                               |          |         |         | Г. САРАТОВ               |       |         |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

TM 9 - 100.01

(V) A



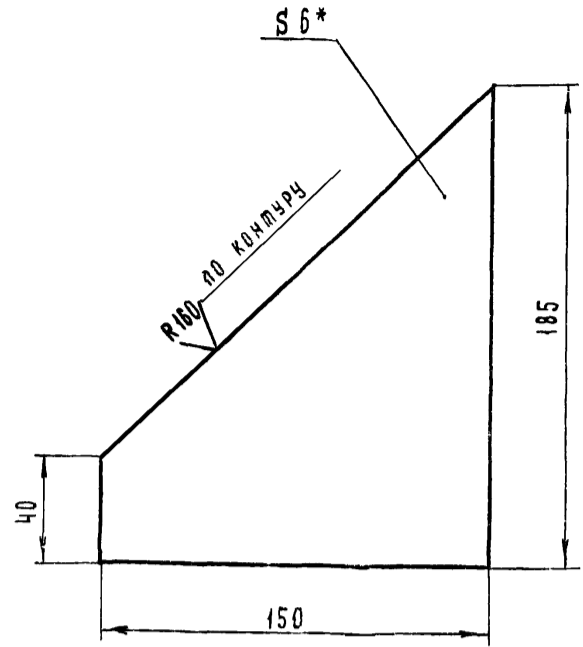
\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

|                     |         |          |       |                        |  |      |  |   |       |         |  |
|---------------------|---------|----------|-------|------------------------|--|------|--|---|-------|---------|--|
| Лист                |         | № ДОКУМ. |       | ПОДПИСЬ                |  | ДАТА |  | ТМ 9 - 100.01 ТП 705-1-143                                    |       |         |  |
| ЗРАБ.               | ТРУДАЕВ | Проверка | 11-79 | Косынка I              |  |      |  | Лист  | МАССА | МАСШТАБ |  |
| ОБЕРИЛ              | КОВАЛЕВ | Проверка | 11-79 | Лист 1                 |  |      |  | 1   | Р     | 1:2     |  |
| Копировала Матвеева |         |          |       | Лист 6 ГОСТ 19903 - 74 |  |      |  | Листов 1  |       |         |  |
|                     |         |          |       | ст. 3 ГОСТ 14637-69    |  |      |  | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |       |         |  |
|                     |         |          |       | Формат И               |  |      |  |   |       |         |  |

TM 9 - 100.15

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I



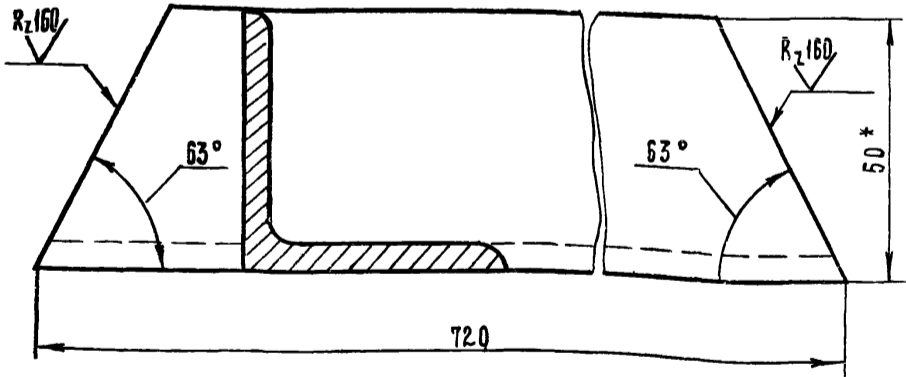
\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

|                     |         |          |         |                     |  |      |  |   |       |         |  |
|---------------------|---------|----------|---------|---------------------|--|------|--|---|-------|---------|--|
| Лист                |         | № ДОКУМ. |         | ПОДПИСЬ             |  | ДАТА |  | ТМ 9 - 100.15 ТП 705-1-143                                    |       |         |  |
| ИЗМ.                | Лист    | МАССА    | МАСШТАБ | Косынка VII         |  |      |  | Лист  | МАССА | МАСШТАБ |  |
| РАЗРАБ.             | ТРУДАЕВ | Проверка | 11-79   | Лист 1              |  |      |  | 1   | Р     | 0.8     |  |
| ОБЕРИЛ              | КОВАЛЕВ | Проверка | 11-79   | Листов 1            |  |      |  | Лист 6 ГОСТ 19903 - 74  |       |         |  |
| Копировала Матвеева |         |          |         | ст. 3 ГОСТ 14637-69 |  |      |  | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |       |         |  |
|                     |         |          |         | Формат И            |  |      |  |   |       |         |  |

TM 9 - 100.13

(V) A



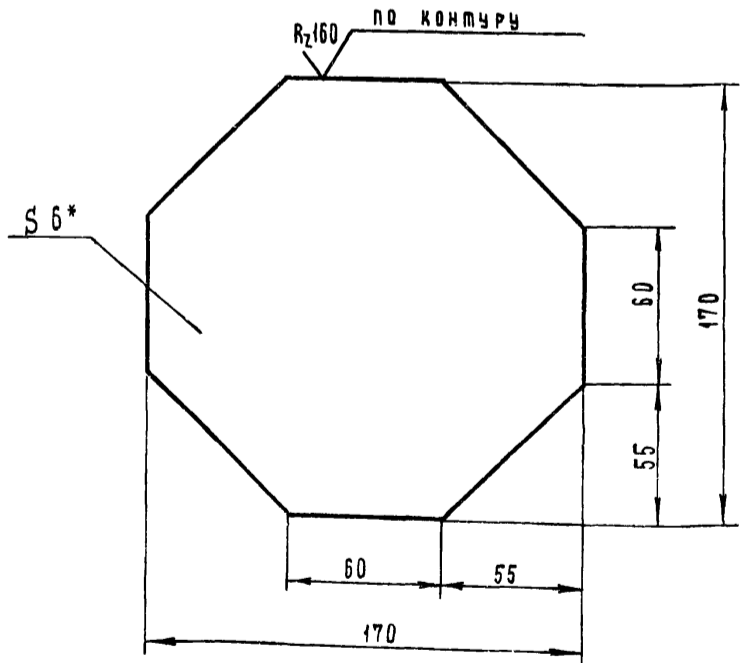
\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

|                     |         |          |       |                     |  |      |  |   |       |         |  |
|---------------------|---------|----------|-------|---------------------|--|------|--|---|-------|---------|--|
| Лист                |         | № ДОКУМ. |       | ПОДПИСЬ             |  | ДАТА |  | ТМ 9 - 100.13 ТП 705-1-143                                    |       |         |  |
| ЗРАБ.               | ТРУДАЕВ | Проверка | 11-79 | Распорка            |  |      |  | Лист  | МАССА | МАСШТАБ |  |
| ОБЕРИЛ              | КОВАЛЕВ | Проверка | 11-79 | Лист 1              |  |      |  | 1   | Р     | 2.7     |  |
| Копировала Матвеева |         |          |       | Листов 1            |  |      |  | Лист 6 ГОСТ 19903 - 74  |       |         |  |
|                     |         |          |       | ст. 3 ГОСТ 14637-69 |  |      |  | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |       |         |  |
|                     |         |          |       | Формат И            |  |      |  |   |       |         |  |

TM 9 - 100.07

(V) A

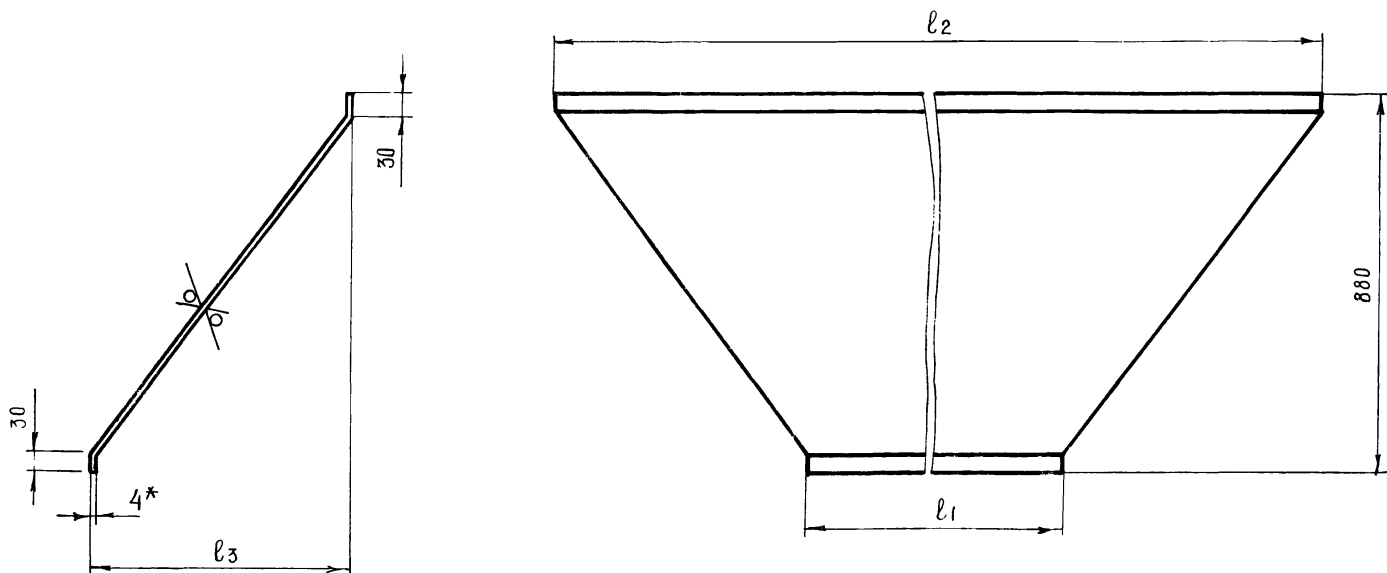


\* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2 95

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I

|                     |         |          |         |                     |  |      |  |   |       |         |  |
|---------------------|---------|----------|---------|---------------------|--|------|--|---|-------|---------|--|
| Лист                |         | № ДОКУМ. |         | ПОДПИСЬ             |  | ДАТА |  | ТМ 9 - 100.07 ТП 705-1-143                                    |       |         |  |
| ИЗМ.                | Лист    | МАССА    | МАСШТАБ | Косынка IV          |  |      |  | Лист  | МАССА | МАСШТАБ |  |
| РАЗРАБ.             | ТРУДАЕВ | Проверка | 11-79   | Лист 1              |  |      |  | 1   | Р     | 1.4     |  |
| ОБЕРИЛ              | КОВАЛЕВ | Проверка | 11-79   | Листов 1            |  |      |  | Лист 6 ГОСТ 19903 - 74  |       |         |  |
| Копировала Матвеева |         |          |         | ст. 3 ГОСТ 14637-69 |  |      |  | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ<br>г. САРАТОВ |       |         |  |
|                     |         |          |         | Формат И            |  |      |  |   |       |         |  |



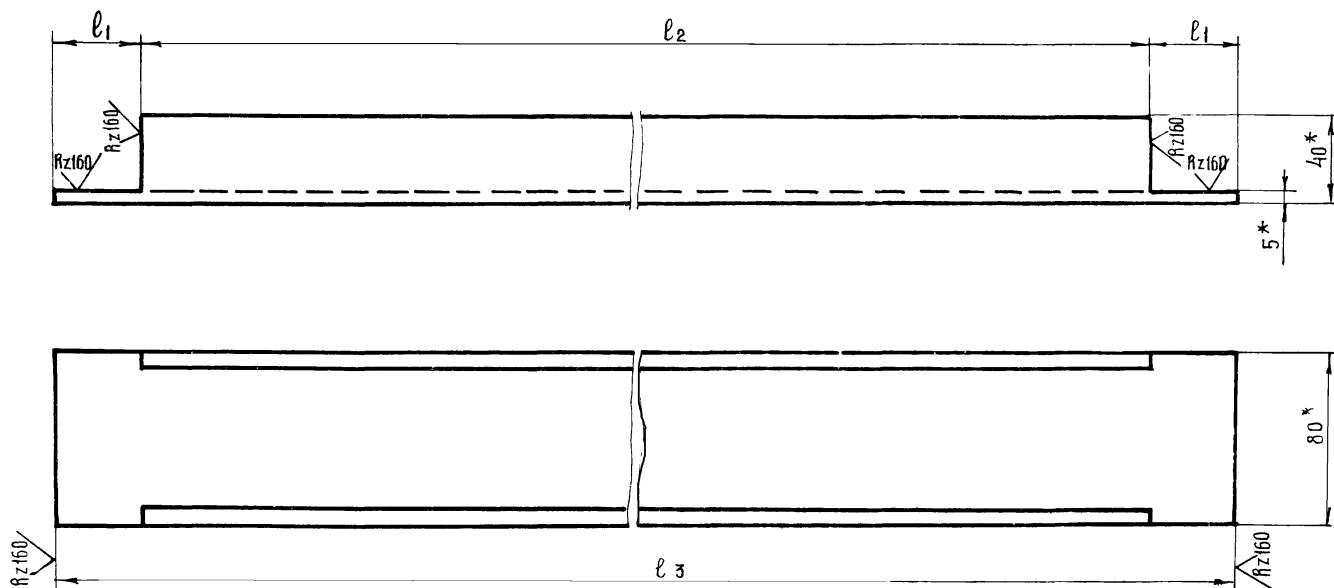
\* - размер для справоч.

| № п/п | Обозначение | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | Масса |
|-------|-------------|----------------|----------------|----------------|-------|
| 1     | ТМ9-100.08  | 390            | 1910           | 760            | 40,0  |
| 2     | ТМ9-100.09  | 300            | 1500           | 604            | 31,0  |

7834/2

|        |         |            |       |                    |         |
|--------|---------|------------|-------|--------------------|---------|
|        |         | ТМ9-100.08 |       |                    |         |
|        |         | ТМ9-100.09 |       | 7834/2             |         |
| Изм    | Лист    | № докум    | Подп. | Дата               | Стенка. |
| РАЗРАБ | ТРУДАЕВ | Григорьев  | И-79  | 11-1979            |         |
| ПРОВ   | КОВАЛЕВ | Григорьев  | И-79  | 11-79              |         |
|        |         | Лист 4     |       | ГОСТ 19903-74      |         |
|        |         |            |       | Ст 3 ГОСТ 14637-69 |         |
|        |         |            |       | Лист               | 4       |

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА Формат 12



\* - размеры для справоч

| № п/п | Обозначение | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | Масса |
|-------|-------------|----------------|----------------|----------------|-------|
| 1     | ТМ9-100.02  | 80             | 1500           | 1660           | 11,0  |
| 2     | ТМ9-100.05  | 40             | 2000           | 2080           | 14,0  |

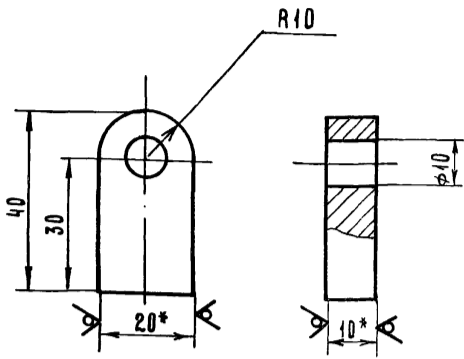
7834/2 96

|              |             |            |       |                  |          |
|--------------|-------------|------------|-------|------------------|----------|
|              |             | ТМ9-100.02 |       |                  |          |
|              |             | ТМ9-100.05 |       | 7834/2 96        |          |
| Изм          | Лист        | № докум    | Подп. | Дата             | Швеллер. |
| РАЗРАБ       | ТРУДАЕВ     | Григорьев  | И-79  | 11-1979          |          |
| ПРОВ         | КОВАЛЕВ     | Григорьев  | И-79  | 11-79            |          |
| Л.И.И.И.О.Д. | КАБАНОВ     | Григорьев  | И-79  | 11-79            |          |
| НАЧ.О.П.Д.   | БАНАНОВСКИЙ | Григорьев  | И-79  | 11-79            |          |
| И.И.И.И.И.И. | ЕСИНА       | Григорьев  | И-79  | 11-79            |          |
|              |             | Лист 8     |       | ГОСТ 8240-72     |          |
|              |             |            |       | Ст 3 ГОСТ 535-79 |          |
|              |             | Лист       |       | 8                |          |

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА Формат 12







- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7

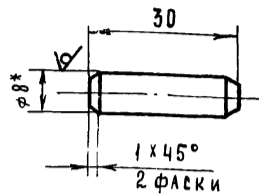
7834/2

08-15.000.02 ТП 705-1-143

| Изм.                                      | Лист     | № докум. | Подпись | Дата | Лит.   | Масса    | Масштаб |  |
|---|----------|----------|---------|------|--|----------|---------|--|
| РАЗРАБ.                                   | ГРЕБНЕВА | Гребнев  | 17-79   |      | Р  | 0.07     | 1:1     |  |
| ПРОВ.                                     | КОВАЛЕВ  | Ковалев  | 17-79   |      |  |          |         |  |
| Ушко                                      |          |          |         |      | Лист 1   | Листов 1 |         |  |
| Полоса 10x20 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79 |          |          |         |      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ |          |         |  |

КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА

ФОРМАТ И1



- 1. \* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

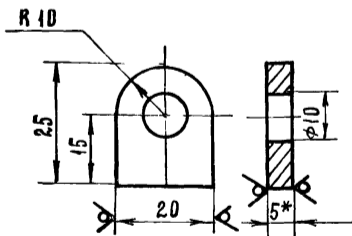
7834/2

08-15.000.06 ТП 705-1-143

| Изм.                                 | Лист     | № докум. | Подпись | Дата | Лит.   | Масса    | Масштаб |  |
|--------------------------------------|----------|----------|---------|------|--|----------|---------|--|
| РАЗРАБ.                              | ГРЕБНЕВА | Гребнев  | 17-79   |      | Р  | 0.013    | 1:1     |  |
| ПРОВ.                                | КОВАЛЕВ  | Ковалев  | 17-79   |      |  |          |         |  |
| Ось                                  |          |          |         |      | Лист 1   | Листов 1 |         |  |
| Крыг 8 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 |          |          |         |      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ |          |         |  |

КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА

ФОРМАТ И1

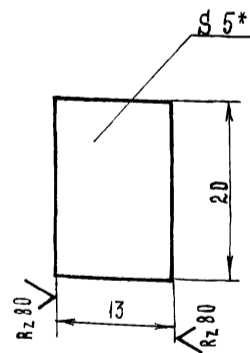


- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов по В7.

7834/2

08-15.000.05 ТП 705-1-143

| Изм.                                     | Лист     | № докум. | Подпись | Дата | Лит.   | Масса    | Масштаб |  |
|--|----------|----------|---------|------|--|----------|---------|--|
| РАЗРАБ.                                  | ГРЕБНЕВА | Гребнев  | 17-79   |      | Р  | 0.02     | 1:1     |  |
| ПРОВ.                                    | КОВАЛЕВ  | Ковалев  | 17-79   |      |  |          |         |  |
| Ушко                                     |          |          |         |      | Лист 1   | Листов 1 |         |  |
| Полоса 5x20 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79 |          |          |         |      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ |          |         |  |



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

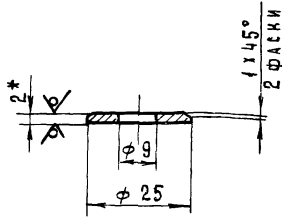
7834/2

08-15.000.04 ТП 705-1-143

| Изм.                                     | Лист     | № докум. | Подпись | Дата | Лит.   | Масса    | Масштаб |  |
|--|----------|----------|---------|------|--|----------|---------|--|
| РАЗРАБ.                                  | ГРЕБНЕВА | Гребнев  | 17-79   |      | Р  | 0.01     | 2:1     |  |
| ПРОВ.                                    | КОВАЛЕВ  | Ковалев  | 17-79   |      |  |          |         |  |
| Распорка                                 |          |          |         |      | Лист 1   | Листов 1 |         |  |
| Полоса 5x20 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79 |          |          |         |      | ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ |          |         |  |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

98



1 \* Размер для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий по А7; валов - по В7.

7834/2

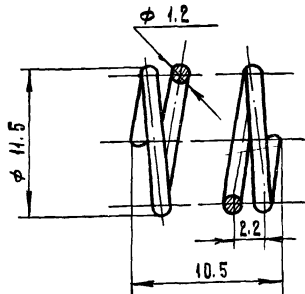
ОВ - 16. 000. 03 77705-1-143

| Изм.    | Лист | № докум. | Подпись        | Дата  | Шайба           | Лит.  | Масса   | Масштаб |
|---------|------|----------|----------------|-------|-----------------|---|---|---------|
| РАЗРАБ. |      | ГРЕБНЕВА | <i>Гребнев</i> | 11-79 |                 | Лист 2 ГОСТ 19904-74<br>ст. 3 ГОСТ 16523-70 | Р   | 0.005   |
| ПРОВ.   |      | КОВАЛЕВ  | <i>Ковалев</i> | 11-79 | Лист 1 Листов 1 |   | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |         |

КОПИРОВАЛ: МАТВЕРЕВА *Матверева*

ФОРМАТ 11

ОВ - 16. 000. 02



|                           |    |     |
|---------------------------|----|-----|
| Число рабочих витков      | 7  | 4   |
| Число витков полные       | 11 | 5   |
| Длина развернутой пружины | 4  | 178 |

7834/2

ОВ - 16. 000. 02 77705-1-143

| Изм.    | Лист | № докум. | Подпись        | Дата  | Пружина         | Лит.            | Масса   | Масштаб |
|---------|------|----------|----------------|-------|-----------------|-----------------|---|---------|
| РАЗРАБ. |      | ГРЕБНЕВА | <i>Гребнев</i> | 11-79 |                 | Лист 1 Листов 1 | Р   | 0.002   |
| ПРОВ.   |      | КОВАЛЕВ  | <i>Ковалев</i> | 11-79 | Лист 1 Листов 1 |                 | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |         |

Пружина 1-12

Альбом II Часть I

Типовой проект 705-1-143

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                           | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|---------------------|--|------|---------|
|        |      |      |                     | Документация                           |      |         |
|        |      |      | ОВ - 16. 000. 00 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                       |      |         |
|        |      |      |                     | Детали                                 |      |         |
|        |      | 1    | ОВ - 16. 000. 01    | Палец                                  | 1    |         |
|        |      | 2    | ОВ - 16. 000. 02    | Пружина                                | 1    |         |
|        |      | 3    | ОВ - 16. 000. 03    | Шайба                                  | 1    |         |
|        |      | 4    | ОВ - 16. 000. 04    | Прокладка                              | 1    |         |
|        |      |      |                     | Стандартные изделия                    |      |         |
|        |      | 5    |                     | Штифт цилиндрич.<br>3Гх20 Гост 3128-70 | 1    |         |

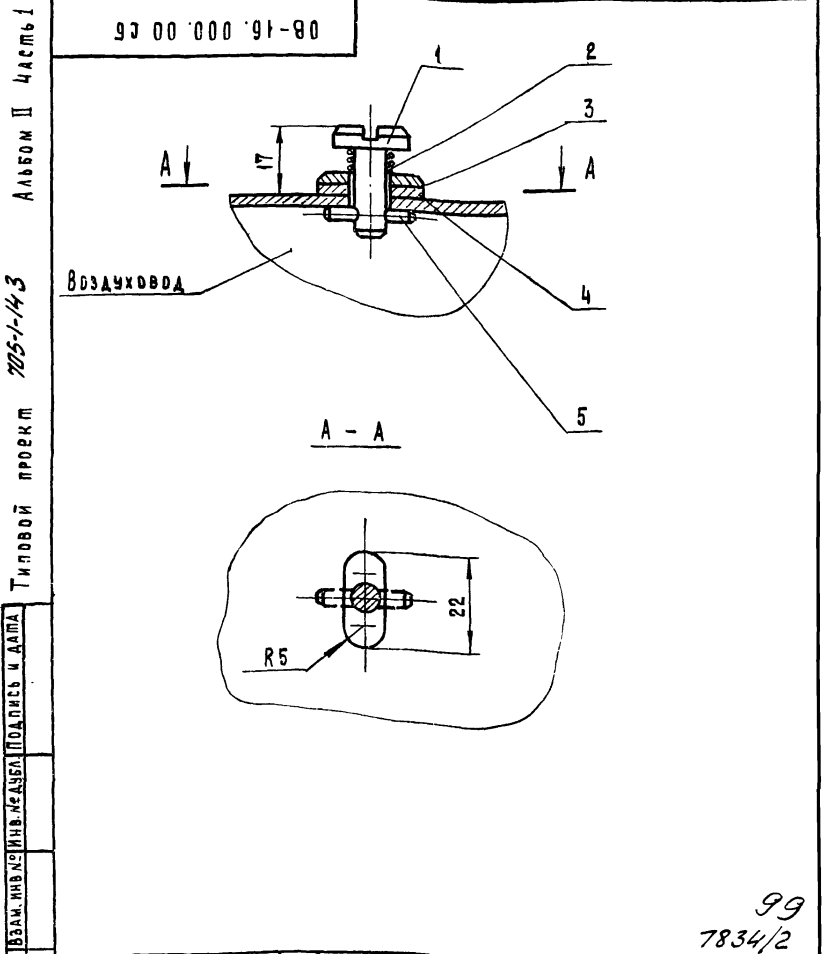
ЛЮЧОК ДЛЯ ЗАМЕРА ВОЗДУХА

ОВ - 16. 000. 00 7834/2 77705-1-143

| Изм.    | Лист | № докум. | Подпись        | Дата  | ЛЮЧОК ДЛЯ ЗАМЕРА ВОЗДУХА | Лит.            | Масса   | Масштаб |
|---------|------|----------|----------------|-------|--------------------------|-----------------|---|---------|
| РАЗРАБ. |      | ГРЕБНЕВА | <i>Гребнев</i> | 11-79 |                          | Лист 1 Листов 1 | Р   | 0.025   |
| ПРОВ.   |      | КОВАЛЕВ  | <i>Ковалев</i> | 11-79 | Лист 1 Листов 1          |                 | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |         |

КОПИРОВАЛ: МАТВЕРЕВА *Матверева*

ФОРМАТ 11



ЛЮЧОК ДЛЯ ЗАМЕРА ВОЗДУХА

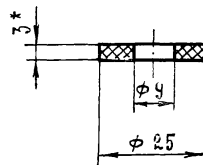
ОВ - 16. 000. 00 СБ 77705-1-143

| Изм.    | Лист | № докум. | Подпись        | Дата  | ЛЮЧОК ДЛЯ ЗАМЕРА ВОЗДУХА | Лит.            | Масса   | Масштаб |
|---------|------|----------|----------------|-------|--------------------------|-----------------|---|---------|
| РАЗРАБ. |      | ГРЕБНЕВА | <i>Гребнев</i> | 11-79 |                          | Лист 1 Листов 1 | Р   | 0.025   |
| ПРОВ.   |      | КОВАЛЕВ  | <i>Ковалев</i> | 11-79 | Лист 1 Листов 1          |                 | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. САРАТОВ |         |

99  
7834/2

08-16.000.04

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть 1.



\* Размер для справок

7834/2

08-16.000.04 ТП 705-1-143

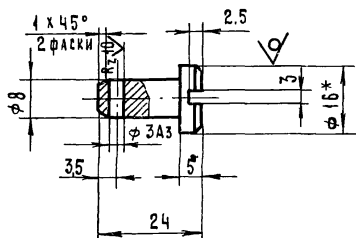
| Изм.                         | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Прокладка | Лит.  | Масса    | Масштаб |
|------------------------------|------|----------|---------|------|-----------|---|----------|---------|
|                              | Р    | 0.001    | 1:1     |      |           | Лист 1  | Листов 1 |         |
| Резина ЗМБ-М<br>ГОСТ 7338-77 |      |          |         |      |           | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |          |         |

Копировал: Матерва

Формат: А4

08-16.000.04

Rz 80 (✓)



1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

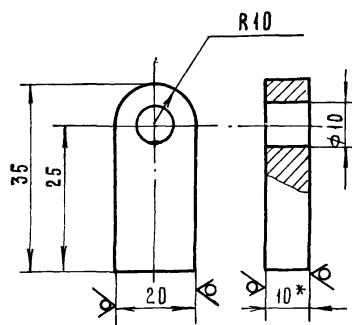
7834/2

08-16.000.04 ТП 705-1-143

| Изм.                                     | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Палец | Лит.  | Масса    | Масштаб |
|--|------|----------|---------|------|-------|---|----------|---------|
|  | Р    | 0.015    | 1:1     |      |       | Лист 1  | Листов 1 |         |
| Круг 16 ГОСТ 2590-74<br>ст.3 ГОСТ 535-79 |      |          |         |      |       | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |          |         |

08-15.000.03

Rz 80 (✓)



1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7; валов - по В7.

7834/2

08-15.000.03 ТП 705-1-143

| Изм.   | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Ушко | Лит.  | Масса    | Масштаб |
|--|------|----------|---------|------|------|---|----------|---------|
|  | Р    | 0.06     | 1:1     |      |      | Лист 1  | Листов 1 |         |
| Полоса 10x20 ГОСТ 103-76<br>ст.3 ГОСТ 535-79 |      |          |         |      |      | Госкомсельхозтехника СССР<br>ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ<br>г. Саратов |          |         |